

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

# ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

## Часть 10

### РАЗДЕЛ 10. 1-3

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ И ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО  
БЕТОНА ТОЛЩИНОЙ 300 и 350 мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

11076-14  
ЦЕНА 1-39

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ .....  
(номер проекта)

Наименование проекта .....

Проектная организация—автор проекта .....

Замечание о недостатках в проекте (нерациональные объемно—планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению .....

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

.....  
.....

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЙ СССР

107066, Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать

Заказ № 1848

105

1973 года

Тираж 400

экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ПИЛОНОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ • 125

# ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

## Часть 10

### РАЗДЕЛ 10. 1-3

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ И ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКОГО  
БЕТОНА ТОЛЩИНОЙ 300 и 350 мм ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАЗРАБОТАН  
КОНСТРУКТОРСКИМ  
БЮРО  
ПО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОССТРОЯ РСФСР

Введен в действие  
ПРИКАЗОМ  
КОНСТРУКТОРСКОГО  
БЮРО ПО  
ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ  
ГОССТРОЯ РСФСР  
№ 142 от 31.12.70г.

№ ПР	Наименование чертежей	МАРКА	№ СТР.	№ ЛИСТ.
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		23	СТР. 2
2	Пояснительная записка		4	И
3	Наружная стеновая панель	Н-72.14	5	1
4	Наружная стеновая панель	Н-72.14-1	6	2
5	Наружная стеновая панель	Н-72.14-2	7	3
6	Наружная стеновая панель	Н-64.14-8	8	4
7	Наружная стеновая панель	Н-64.14-9	9	5
8	Наружная стеновая панель	Н-64.14-10	10	6
9	Наружная стеновая панель	Н-64.10	11	7
10	Наружная стеновая панель	НУ-60.14-2	12	8 <sup>н</sup>
11	Наружная стеновая панель	НУ-60.14-3	13	9 <sup>н</sup>
12	Наружная стеновая панель	Н-60.14	14	10
13	Наружная стеновая панель	Н-32.14-9	15	11
14	Наружная стеновая панель	Н-32.14-10	16	12
15	Наружная стеновая панель	Н-32.14-11	17	13
16	Наружная стеновая панель	Н-32.14-13	18	14
17	Наружная стеновая панель	Н-72.6	19	15
18	Наружная стеновая панель	Н-64.6	20	16

№ ПР	Наименование чертежей	МАРКА	№ СТР.	№ ЛИСТ.
19	Наружная стеновая панель	Н-32.6	21	17
20	Наружная стеновая панель	Н-64.19	22	18
21	Наружная стеновая панель	НУ-60.19	23	19
22	Наружная стеновая панель	Н-60.19	24	20
23	Наружная стеновая панель	Н-40.19	25	21
24	Наружная стеновая панель	Н-40.19-1	26	22
25	Наружная стеновая панель	Н-16.19	27	23
26	Наружная стеновая панель	Н-16.19-1	28	24
27	Наружная стеновая панель	Н-8.19	29	25
28	Наружная стеновая панель	Н-8.19-1	30	26
29	Наружная стеновая панель	НУ-8.19	31	27
30	Наружная стеновая панель	Н-6.19	32	28
31	Наружная стеновая панель	Н-6.19-1	33	29
32	Наружная стеновая панель	НУ-6.19	34	30
33	Наружная стеновая панель	Н-8.26	35	31
34	Наружная стеновая панель	Н-8.26-1	36	32
35	Наружная стеновая панель	Н-6.26	37	33
36	Наружная стеновая панель	Н-6.26-1	38	34

Исправленному верить *Л/* Н.Пух / 12/II 1973 г.

1970	изделия заводского изготовления	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	серия 125	часть 10 раздела 1013	ЛИСТ С-1 <sup>н</sup>
------	---------------------------------	--------------------	-----------	--------------------------	--------------------------

№ п/п	Наименование чертежей	МАРКА	№ СТР	№ ЛИСТ
37	Наружная стеновая панель	Н-6.14	39	35
38	Детали	1 ÷ 13	40	36
39	Детали	14 ÷ 21	41	37
40	Детали	22 ÷ 27	42	38 <sup>н</sup>
41	Сварные каркасы. Сетка.	К-1-30; К-2-30; К-15-30; К-31-30; С-1-30; К-81-30	43	39
42	Сварные каркасы. Сетка.	К-82-30; К-82 <sup>н</sup> -30; К-85-30; К-93-30; С-10-30; С-22-30	44	40
43	Сварные каркасы.	К-54-30; К-55-30; К-57-30; К-58-30; К-59-30; К-60-30	45	41
44	Сварные каркасы. Сетка.	К-61-30; К-62-30; К-65-30; К-64-30; С-17-30	46	42
45	Сварные каркасы. Сетка.	К-67-30; К-66-30; К-67-30; С-21-30 К-87-30	47	43
46	Сварные каркасы	К-68-30; К-69-30; К-69 <sup>н</sup> -30; К-70-30; К-71-30; К-72-30; К-75-30; К-74-30; К-74 <sup>н</sup> -30	48	44
47	Сварные каркасы. Сетки.	К-75-30; К-76-30; К-77-30; К-76-30; К-79-30; К-80-30; С-18-30; С-19-30; С-20-30	49	45
48	Закладные детали.	ЗА-7-30; ЗА-8-30	50	46
49	Монтажные петли.	Т-1-30; Т-2-30; Т-3-30; Т-5 <sup>н</sup> -30; Т-5-30; Т-8-30; Т-10-30; Т-12-30; Т-15-30	51	47
50	Сварные каркасы. Сетка.	К-1-35; К-2-35; К-15-35; К-31-35; С-1-35; К-81-35	52	48
51	Сварные каркасы. Сетка	К-82-35; К-82 <sup>н</sup> -35; К-85-35; К-93-35; С-10-35; С-22-35	53	49
52	Сварные каркасы.	К-54-35; К-55-35; К-57-35; К-58-35; К-59-35; К-60-35	54	50
53	Сварные каркасы. Сетка.	К-61-35; К-62-35; К-65-35; К-64-35; С-17-35	55	51
54	Сварные каркасы. Сетка.	К-65-35; К-66-35; К-67-35; С-21-35	56	52
55	Сварные каркасы.	К-68-35; К-69-35; К-69 <sup>н</sup> -35; К-70-35; К-71-35; К-72-35; К-75-35; К-74-35; К-74 <sup>н</sup> -35	57	53

№ п/п	Наименование чертежей	МАРКА	№ СТР.	№ ЛИСТ
56	Сварные каркасы. Сетки.	К-75-35; К-76-35; К-77-35; К-76-35; К-79-35; К-80-35; С-18-35; С-19-35; С-20-35	58	54
57	Закладные детали.	ЗА-7-35; ЗА-8-35	59	55
58	Монтажные петли	Т-1-35; Т-2-35; Т-3-35; Т-5 <sup>н</sup> -35; Т-5-35; Т-8-35; Т-10-35; Т-12-35; Т-15-35	60	56
59	Цокольная панель	Ц-72.14	61	57

Исправленному верить *sh* / И.Пух / 12/В 1973 г.

1970

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

серия 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10-3ЛИСТ  
С-2<sup>н</sup>

В часть 10 разделов 1-3 включены рабочие чертежи наружных стеновых панелей из легкого бетона толщиной 300-350 мм. Для общественных зданий серии 125.

Высота пояса - 1380, простежка 1880 мм. Монтажные узлы и детали наружных стеновых панелей разработаны по аналогии с серией 467А, что позволяет использовать уже существующую оснастку этой серии.

Материалом наружных стен из легких бетонов может быть керамзитобетон, перлитобетон и другие легкие бетоны с физико-механическими свойствами, соответствующими проектным.

В альбоме даны показатели для панелей с объемным весом  $1000 \text{ кг/м}^3$  и марки "50". Для подсчета веса изделий принят проектный объемный вес изделий  $1000-1,08 = 1080 \text{ кг/м}^3$ .

При объемном весе изделий  $1100 \text{ кг/м}^3$  марка легкого бетона повышается до 75.

Панели из легкого бетона запроектированы в соответствии с СН 321-65.

Наружный отделочный слой должен переходить с фасадной поверхности на оконные и дверные откосы и не меньше чем на 5 см. на торцы панелей.

Со стороны помещений панели из легких бетонов должны иметь внутренний паляный слой из раствора толщиной не менее 15 мм. Допускается отделка наружных стеновых панелей керамическими или другими плитками отвечающими требованиям по прочности и атмосферостойкости.

Прочность легкого бетона к моменту отъема панелей с завода должна соответствовать проектной.

Объемный вес легкого бетона не должен превышать проектный более чем на 5%.

Воздушная влажность легкого бетона панелей при отпуске с завода не должна превышать 12%.

Защита арматуры от коррозии должна производиться в соответствии с рекомендациями инструкции по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии "НИИЖБ" 1962 г.

Приемка панелей производится в соответствии с техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий (СН 1-61.)

Панели армируются по контуру и в пролете сварными каркасами, соединенными между собой в пространственный каркас.

Арматура и защитный слой должны соответствовать проекту.

Панели наружных стен хранятся и транспортируются в вертикальном положении с применением специальных средств, исключающих их повреждение.

При перевозке панелей железнодорожным транспортом пользоваться указаниями ВСН-66.

Минтрансстрой СССР "Технические указания по транспортированию и складированию железобетонных конструкций зданий серии 1-467А."



1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
125часть 10  
РАЗДЕЛ 10.1-3лист  
п-1

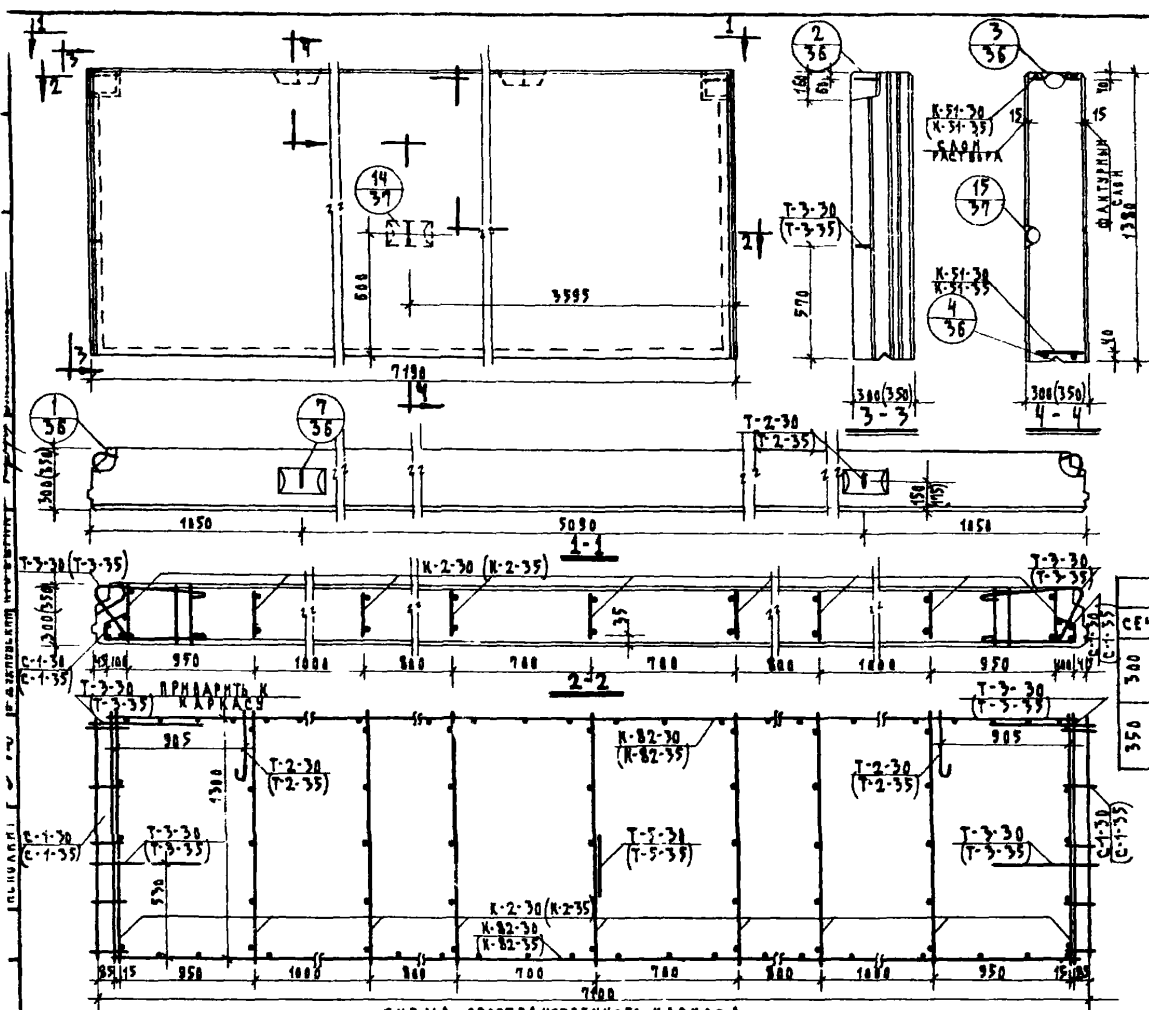


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ТРАП. ПРЯМ. ММ	МАРКА	КОЛ-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	K-2-30	2	12.83	25.66
	K-2-30	9	0.78	6.90
	C-1-30	2	0.85	1.70
	T-3-30	4	1.90	7.60
	T-2-30	2	2.76	5.52
	T-3-30	1	0.84	0.84
ИТОГО:				41.18
350	K-2-35	2	12.94	25.88
	K-2-35	9	1.19	10.71
	C-1-35	2	0.85	1.70
	T-3-35	4	1.98	7.92
	T-2-35	2	2.76	5.52
	T-3-35	1	1.02	1.02
ИТОГО:				52.55

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	Е.Д.	ЛЕТКА ВЕТКА	
	МЗМ	Н-30	Н-30-3-1000
ВЕС	КГ	3530	39.75
ОБЪЕМ ВЕТКИ	М <sup>3</sup>	2.65	5.25
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.22	0.22
РАСХОД СТАЛИ	КГ	47.78	52.33

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ ММ	ЧИСЛО	САЖ. ДИА.	САЖ. ДИА.				
			10 А2	12 А2	12 А3	18 А2 Б-6	
300	Δ АННА	33.99	2.50	27.68	7.35	2.70	0.40
	ВЕС КГ	3.34	1.54	24.60	6.52	5.36	0.52
350	Δ АННА	38.4	3.02	27.68	7.75	2.70	0.40
	ВЕС КГ	3.80	1.85	24.60	6.80	5.36	0.52

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 350.
  - КАРКАСЫ С М. НА АНСТАХ: №39; 40; 48; 49; СЕТКИ С.М. НА АНСТАХ: №38; 48; ВЕТАН С.М. НА АНСТАХ: №47; 56.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА СЛС ИЗГ. ТАВЛЕННА	КАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-72.14 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10	АНСТ
			РАЗДЕЛ №43		1

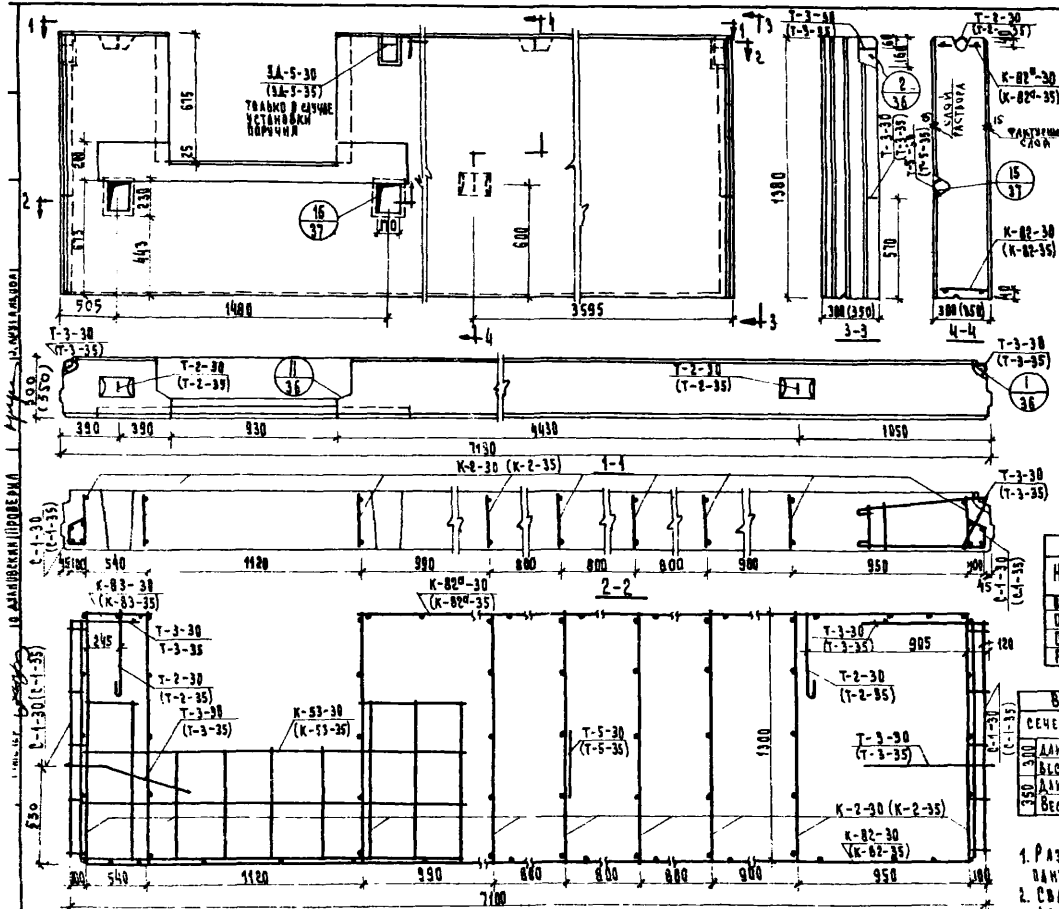


Схема пространственной каркаса

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
КОЛ-ВО	МАРКА	К-80	ВЕС (кг)	ВСЕГО
300	К-2-30	9	0.70	6.30
	К-82-30	1	12.83	12.83
	К-83-30	1	7.00	7.00
	К-83-30	1	0.70	0.70
	С-4-30	2	0.63	1.26
	Т-2-30	2	2.76	5.52
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-5-30	1	0.84	0.84
	К-53-30	2	8.35	16.70
	Итого:			60.70
350	К-2-35	9	1.19	10.71
	К-82-35	1	12.94	12.94
	К-83-35	1	7.00	7.00
	К-83-35	1	0.80	0.80
	С-4-35	2	0.63	1.30
	Т-2-35	2	2.76	5.32
	Т-3-35	4	1.98	7.42
	Т-5-35	1	1.02	1.02
	К-53-35	2	8.35	16.70
	Итого:			63.98

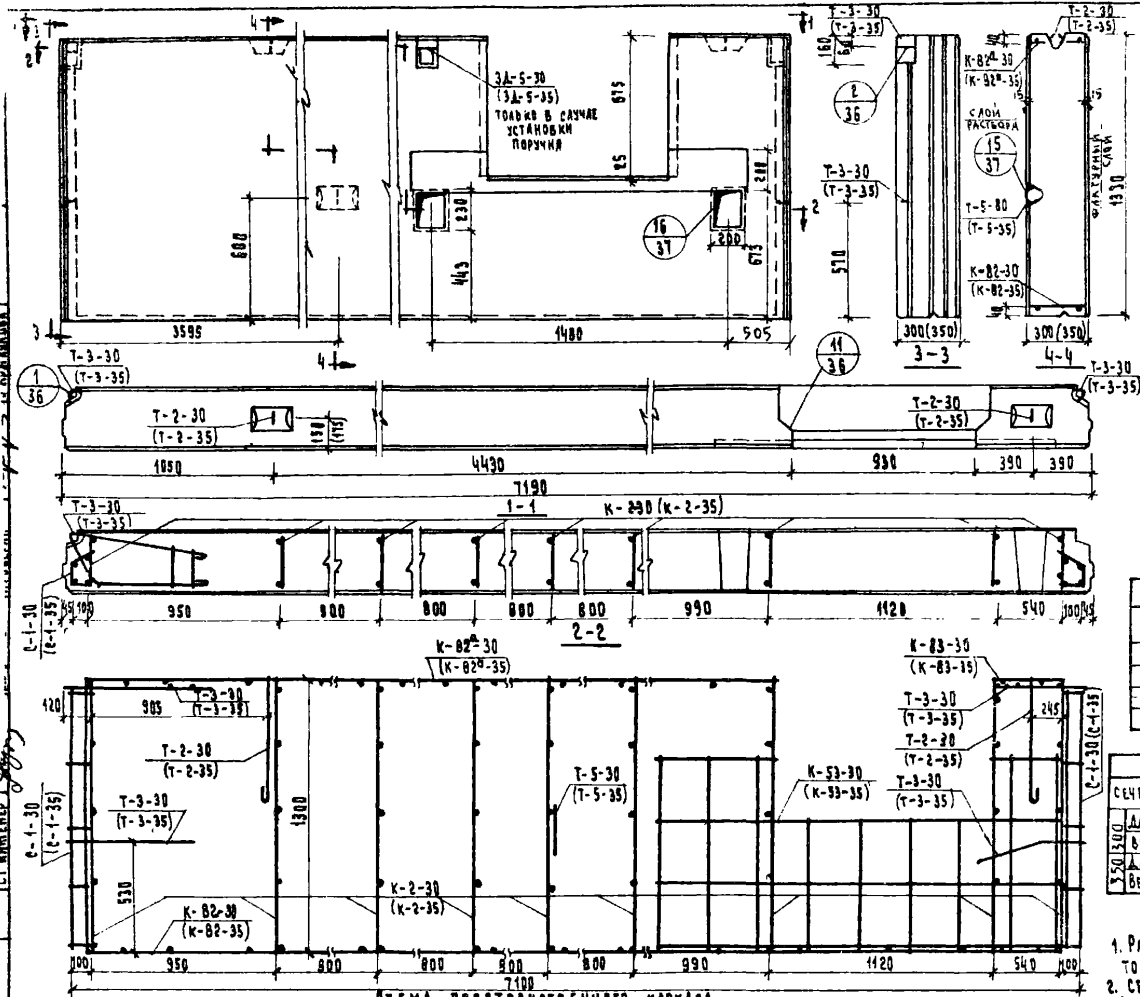
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ИЗДЕЛИЙ	
		М. 350	К. 300
ВЕС	кг	338.8	367.0
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	2.43	2.88
ОБЪЕМ РАСТВОРА	м <sup>3</sup>	0.28	0.28
РАСХОД СТАЛИ	кг	50.63	63.98

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ	40x2	60x2	80x2	100x2	120x2	140x2	160x2
ДАЛИНА М	30.7	48.24	—	34.66	7.33	2.7	0.84
ВЕС кг	3.3	9.41	—	21.42	6.52	5.36	12.30
ДАЛИНА М	30.8	18.48	23.76	24.9	7.75	2.7	0.84
ВЕС кг	3.82	4.1	5.45	21.64	6.9	5.36	12.30

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛИ ТВАЩИНОЙ 350 мм
  - СВАРНЫЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ, РЕШЕТКИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 36,37,38, 47,48,49,56

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ТВАЩИНОЙ 300 И 350	Н-72.14-1.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 40 РАЗДЕЛ 18.3	ЛИСТ 2
------	---------------------------------	---	------------	-----------	----------------------	--------





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
ТОЛЩ. ММ	МАРКА	К-ВО	ВЕС (КГ)		
			МАРКИ	ВСЕГО	
300	К-2-30	9	0.70	6.30	
	К-82-30	1	12.83	12.83	
	К-83-30	1	7.00	7.00	
	С-1-30	2	0.78	0.78	
	Т-2-30	2	2.76	5.52	
	Т-3-30	4	1.90	7.60	
	Т-5-30	1	0.84	0.84	
	К-53-30	2	8.35	16.70	
	Итого			58.83	58.83
	350	К-2-35	9	1.19	10.71
К-82-35		1	12.94	12.94	
К-83-35		1	7.08	7.08	
С-1-35		2	0.80	0.80	
Т-2-35		2	2.65	5.30	
Т-3-35		4	1.98	7.92	
Т-5-35		1	1.02	1.02	
К-53-35		2	8.35	16.70	
Итого:			63.99	63.99	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ	
		М-30	М-35
ВЕС	КГ	31.80	36.70
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2.43	2.88
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.28	0.28
РАСХОД СТАЛИ	КГ	58.83	63.99

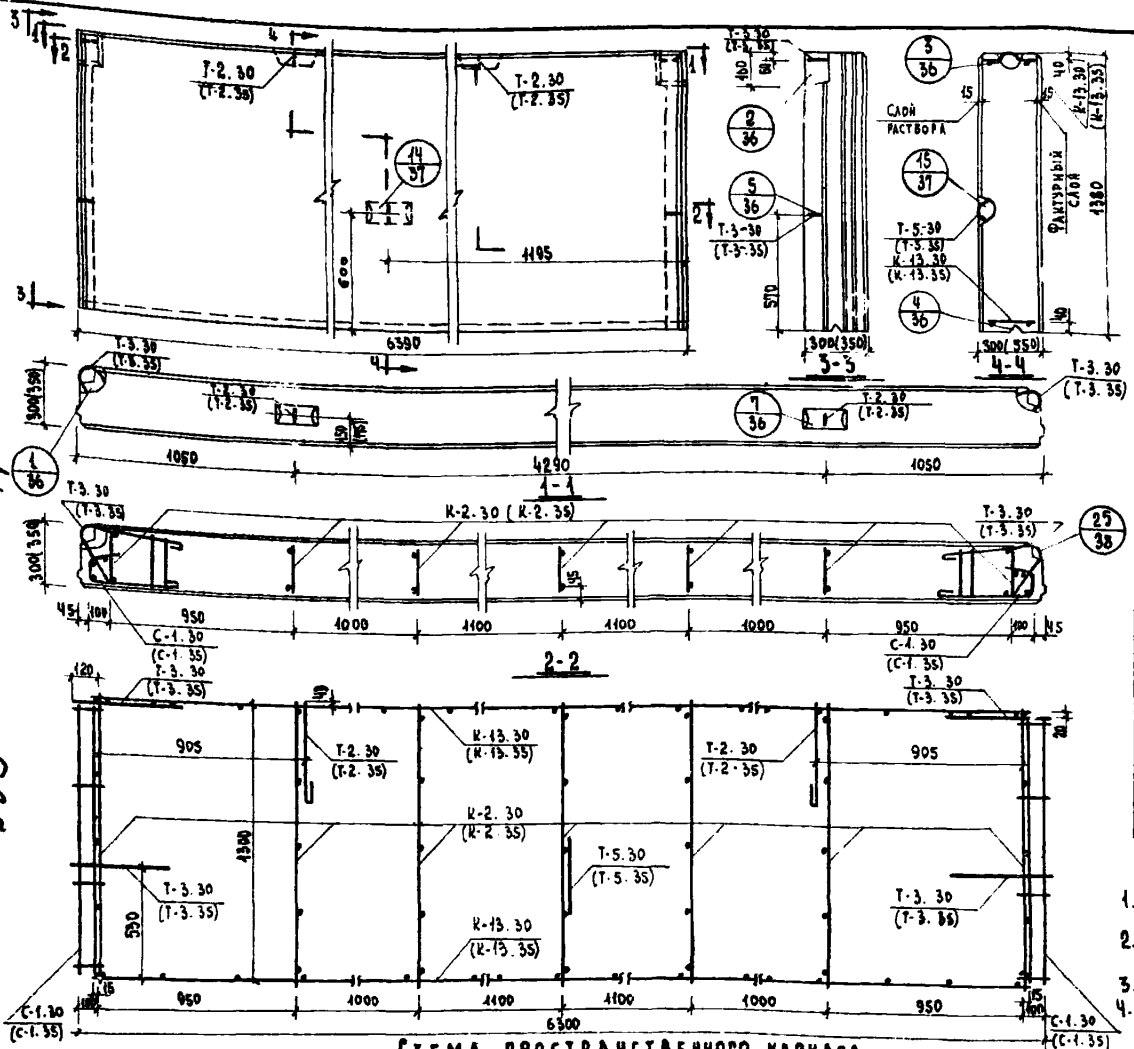
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СЕЧЕНИЕ	4Х1	6А1	2А1	10А1	12А1	10А1	12А1	σ-6
ДЛИНА М	33.7	42.24	—	54.66	7.35	2.7	13.84	—
ВЕС КГ	3.3	9.41	—	21.42	6.52	5.36	12.30	0.52
ДЛИНА М	38.4	18.48	23.76	34.9	7.75	2.7	13.84	—
ВЕС КГ	3.82	4.1	9.45	21.54	6.9	5.36	12.30	0.52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Сварные каркасы, петли, сетки, детали даны на листах 36,37,39,40,42,48,49,56.

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-72. 4-2	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ 3
		ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.		



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				8
КОЛ-ВО МЕТ. ММ.	МАРКА	ВЕС КР.		
		МАРКИ	Всего	
300	K-2.30	7	0.70	4.90
	K-13.30	2	11.46	22.92
	C-1.30	2	0.63	1.26
	T-3.30	4	1.90	7.60
	T-2.30	2	2.76	5.52
T-5.30	1	0.84	0.84	
			Итого:	45.04
350	K-2.35	7	1.19	8.33
	K-13.35	2	11.57	23.14
	C-1.35	2	0.65	1.30
	T-3.35	4	1.98	7.92
	T-1.35	2	1.70	3.40
T-5.35	1	4.02	4.02	
			Итого:	47.23

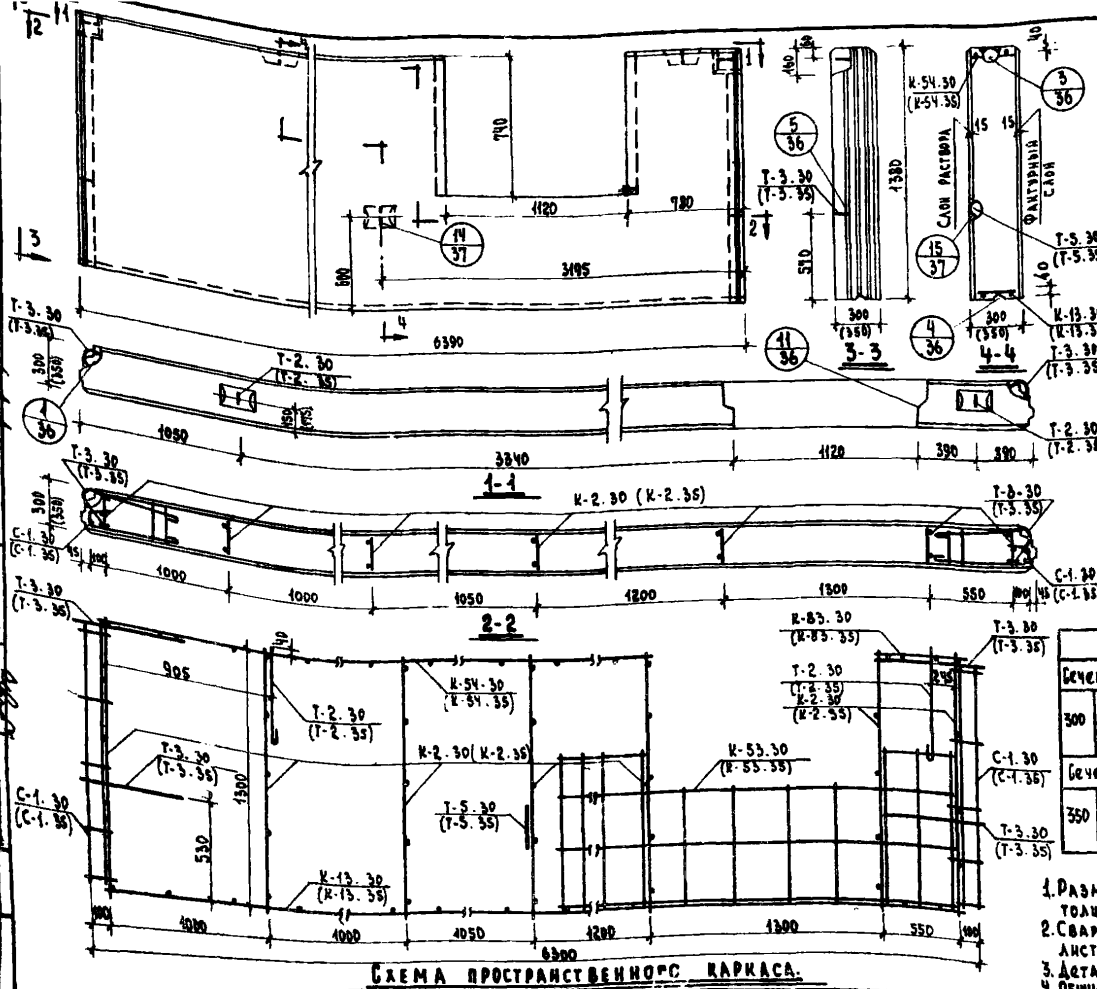
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ЛЮДНИ	ВЕТОН
		300	350
ВЕС	КГ.	3000	3420
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	2.30	2.80
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М3	0.26	0.26
РАСХОД СТАЛИ	КГ.	45.04	47.23

ВЫБОР МЕТАЛЛА.							
Сечение, мм	ЧВ	6А	10А	12А	12А1	18А	δ-6
Длина, м	33.36	18.48	2.24	24.52	7.50	2.70	0.4
Вес, кг	3.33	4.13	1.38	21.78	6.52	5.36	0.52
Сечение, мм	ЧВ	6А	10А	12А	12А1	18А	δ-6
300							
Длина, м	36.56	18.48	2.74	24.52	7.75	2.70	0.4
Вес, кг	3.64	7.35	1.68	21.78	6.90	5.36	0.52

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
  2. Сварные каркасы и детали на листах: №№ 39; 47; 48; 56.
  3. Детали даны на листах №№ 36; 37
  4. Общие указания см. позиционную записку.

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64 14-В. ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 4
------	---------------------------------	---	-----------	---------------------------	-----------



**9**  
СРЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.

ГОД. ИЛИ №	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКА	ВЕС КГ
300	K-2.30	7	0.70	4.90
	K-15.30	1	11.46	11.46
	K-54.30	1	0.78	0.78
	V-55.30	2	8.25	16.70
	K-54.30	7	3.80	3.80
	C-1.30	2	0.63	1.26
	T-2.30	2	2.76	5.52
	T-5.30	4	1.90	7.60
T-5.30	1	0.84	0.84	
ИТОГО:				52.86
350	K-2.35	2	1.49	2.98
	K-15.35	1	11.51	11.51
	K-55.35	1	0.80	0.80
	K-55.35	2	8.25	16.70
	K-54.35	7	3.81	3.81
	C-1.35	2	0.55	1.10
	T-2.35	2	2.76	5.52
	T-5.35	4	1.98	7.92
T-5.35	1	1.02	1.02	
ИТОГО:				57.05

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.**

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	ЛЕСКИИ БЕТОН	
		М-50	1000
ВЕС	КГ	2100	5.086
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2.75	2.46
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.20	0.20
РАСХОД СТАЛИ	КГ	52.86	57.05

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА**

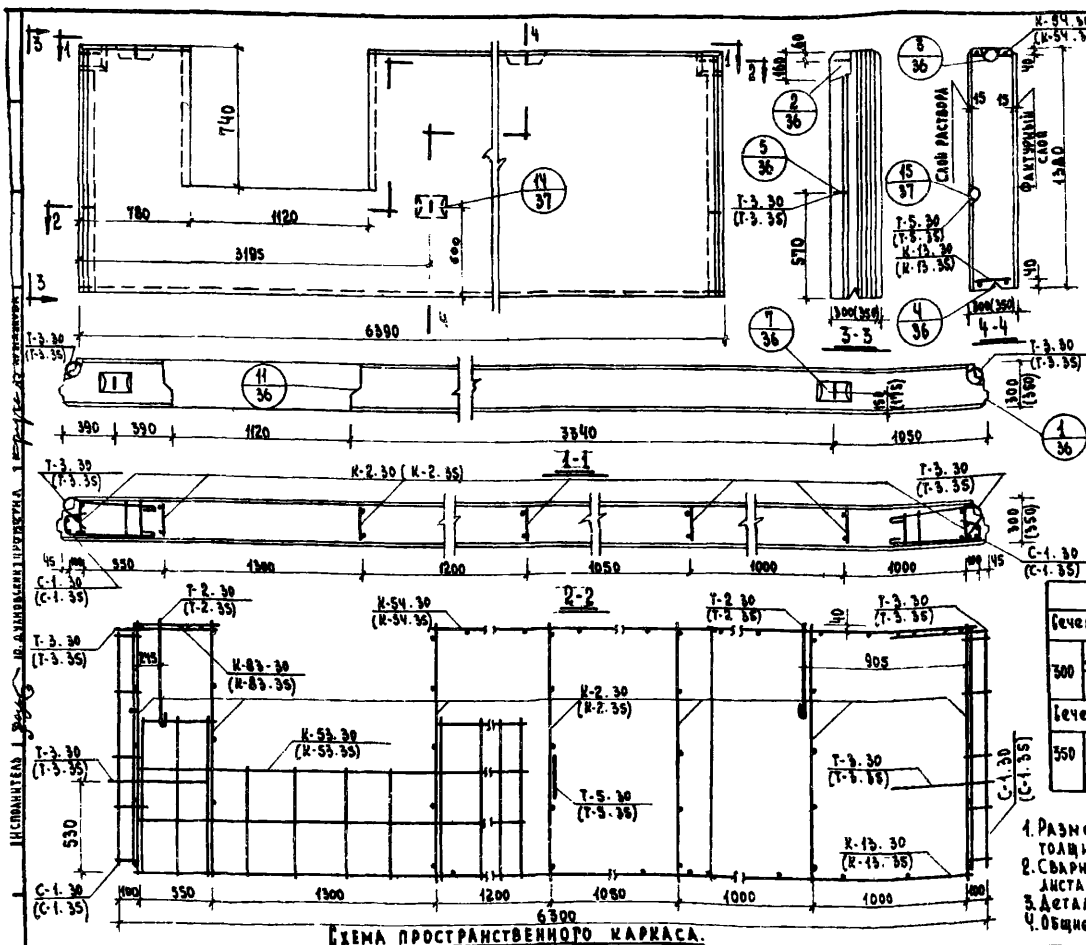
	Сечение мм.	САТ							
		40I	6AI	8AI	10AI	12AI	12AI	16AI	16I
300	Длина, м	31.69	36.96	8.56	21.26	12.26	7.35	2.70	0.4
	Вес, кг	5.11	8.21	5.59	14.36	10.85	5.52	5.36	0.52
350	Длина, м	35.82	40.30	20.81	21.21	12.26	7.15	2.70	0.4
	Вес, кг	3.56	4.10	10.71	14.36	10.85	6.90	5.36	0.52

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Сварные каркасы, метал даны на листах: №№ 39; 40; 41; 47; 48; 49; 50; 56.
3. Детали даны на листах №№ 36; 37.
4. Общие указания см. пояснительный записку.

**Схема пространственного каркаса.**

1970	ИЗДЕЛИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64.14-9	БЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
		ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.			



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ТОЛЩ. ПЛАТ. мм	МАРКА	К-80	ВЕС, кг	
			МАРКА	ВСЕГО
500	К-2.30	7	0.70	4.90
	К-15.30	1	14.46	14.46
	К-53.30	1	0.78	0.78
	К-53.30	2	8.85	17.70
	К-54.30	1	3.80	3.80
	Т-3.30	1	2.63	2.63
350	К-2.35	4	1.90	7.60
	Т-5.30	1	0.84	0.84
			Итого: 52.86	
	К-2.35	7	1.19	8.33
К-15.35	1	11.51	11.51	
К-53.35	1	0.80	0.80	
К-53.35	2	8.35	16.70	
К-54.35	1	3.87	3.87	
С-1.35	2	0.65	1.30	
Т-2.35	2	2.70	5.40	
Т-3.35	4	1.36	5.44	
Т-5.35	1	1.02	1.02	
		Итого: 59.09		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. Изм.	Легкий бетон	М-50
			γ-1000
ВЕС	кг	2700	3084
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	2.15	2.48
ОБЪЕМ РАСТВОРА	м <sup>3</sup>	0.20	0.20
РАСХОД СТАЛИ	кг	52.86	59.09

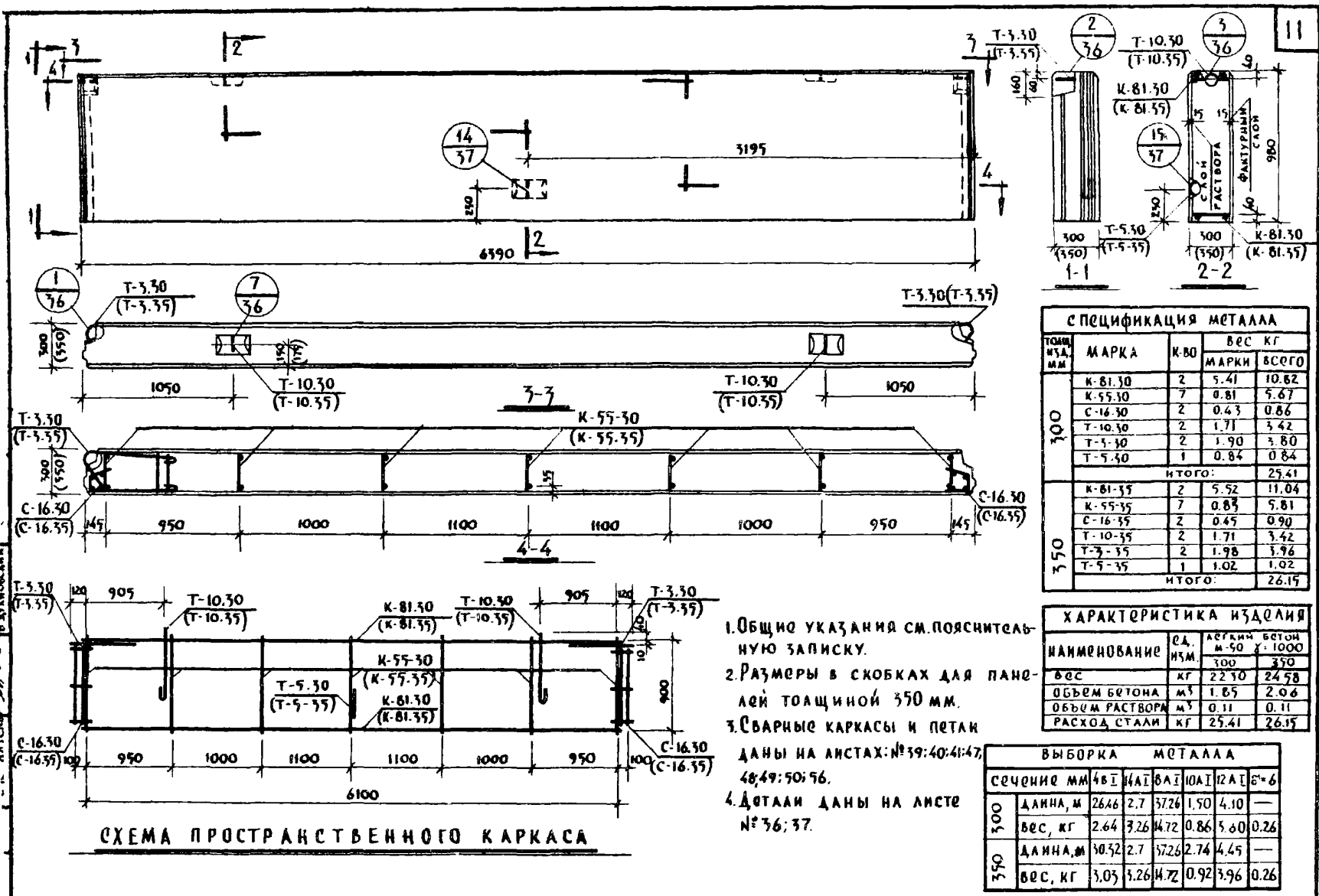
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										
300	Бечевне, мм	40I	40I	40I	40AI	42AI	42AI	40AI	46-6	
	Длина, м	31.69	36.36	8.56	24.24	22.26	7.35	2.79	0.4	
	Вес, кг	3.11	8.24	3.39	18.96	10.89	6.52	5.36	0.52	
350	Бечевне, мм	40I	60I	60I	40AI	42AI	42AI	40AI	46-6	
	Длина, м	35.82	18.98	20.84	24.24	22.26	7.35	2.79	0.4	
	Вес, кг	3.56	4.10	10.74	14.34	11.89	6.90	5.36	0.52	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм.
2. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ, ПЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ №38; 40; 44; 47; 48; 49; 50; 56
3. ДЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ №36; 37
4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

**СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.**

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-64.14-10 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10-1-3	Лист 6
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	-----------



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА**

ТОЛЩ. ИЗД. ММ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	К-81.30	2	5.41	10.82
	К-55.30	7	0.81	5.67
	С-16.30	2	0.43	0.86
	Т-10.30	2	1.71	3.42
	Т-3.30	2	1.90	3.80
	Т-5.30	1	0.84	0.84
Итого:				29.41
350	К-81.35	2	5.52	11.04
	К-55.35	7	0.83	5.81
	С-16.35	2	0.45	0.90
	Т-10.35	2	1.71	3.42
	Т-3.35	2	1.98	3.96
	Т-5.35	1	1.02	1.02
Итого:				26.15

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	АВЕРЖИМ БЕТОН	
		М-50	М-1000
ВЕС	КГ	22.70	24.98
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.85	2.06
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.11	0.11
РАСХОД СТАЛИ	КГ	29.41	26.15

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм.
3. Сварные каркасы и петли даны на листах: №39: 40: 41: 47, 48: 49: 50: 56.
4. Детали даны на листе №36: 37.

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА**

Сечение мм	№В	№А	№Б	№А	№А	№А	№А	№А	№А
300	Длина, м	26.66	2.7	37.26	1.50	4.10	—	—	—
	Вес, кг	2.64	3.26	4.72	0.86	3.80	0.26	—	—
350	Длина, м	30.52	2.7	37.26	2.74	4.45	—	—	—
	Вес, кг	3.05	3.26	4.72	0.92	3.96	0.26	—	—

**СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА**

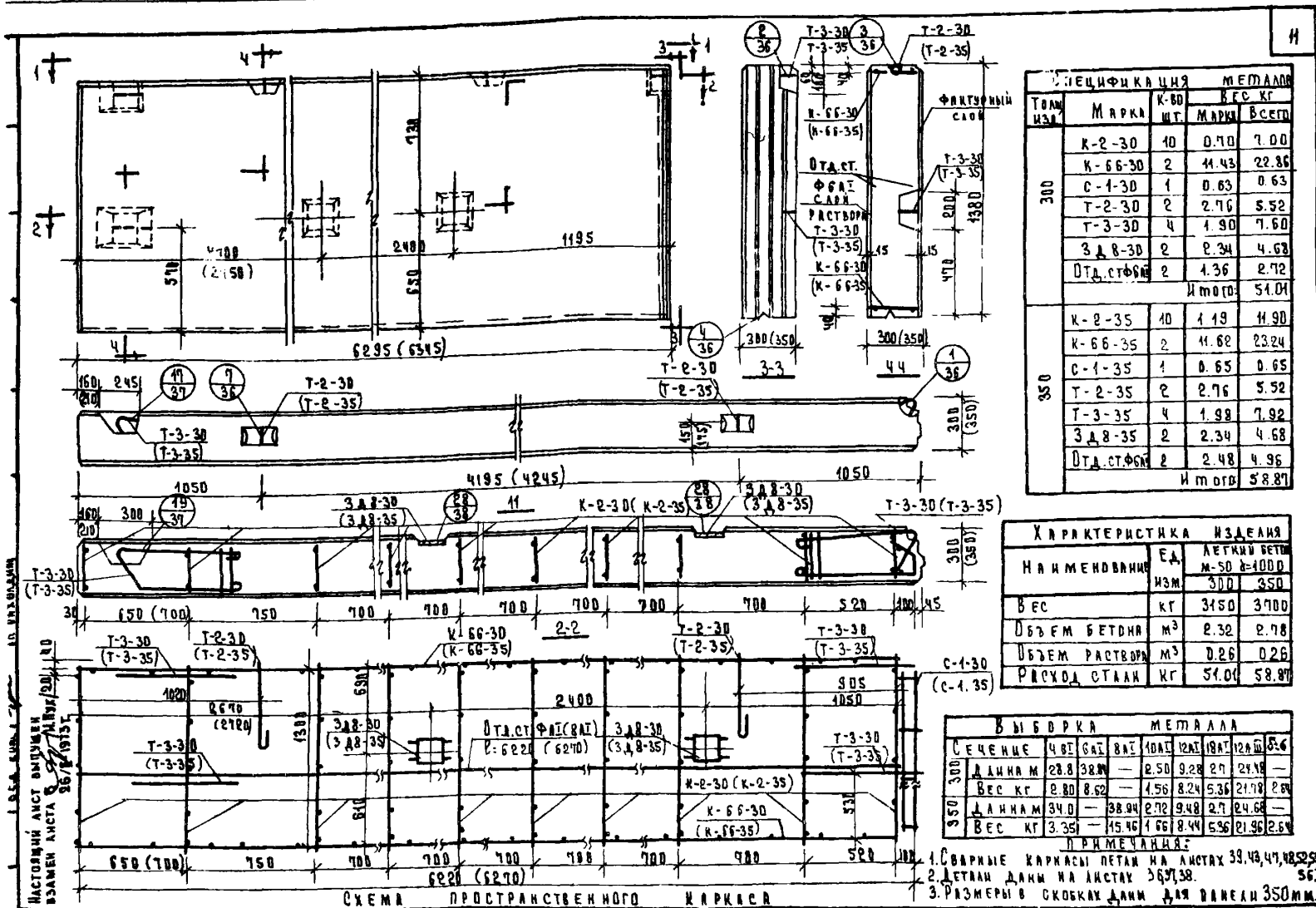
1970 изделия заводского изготовления

**НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64.10**  
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ

СЕРИЯ 125

часть 10

лист 7



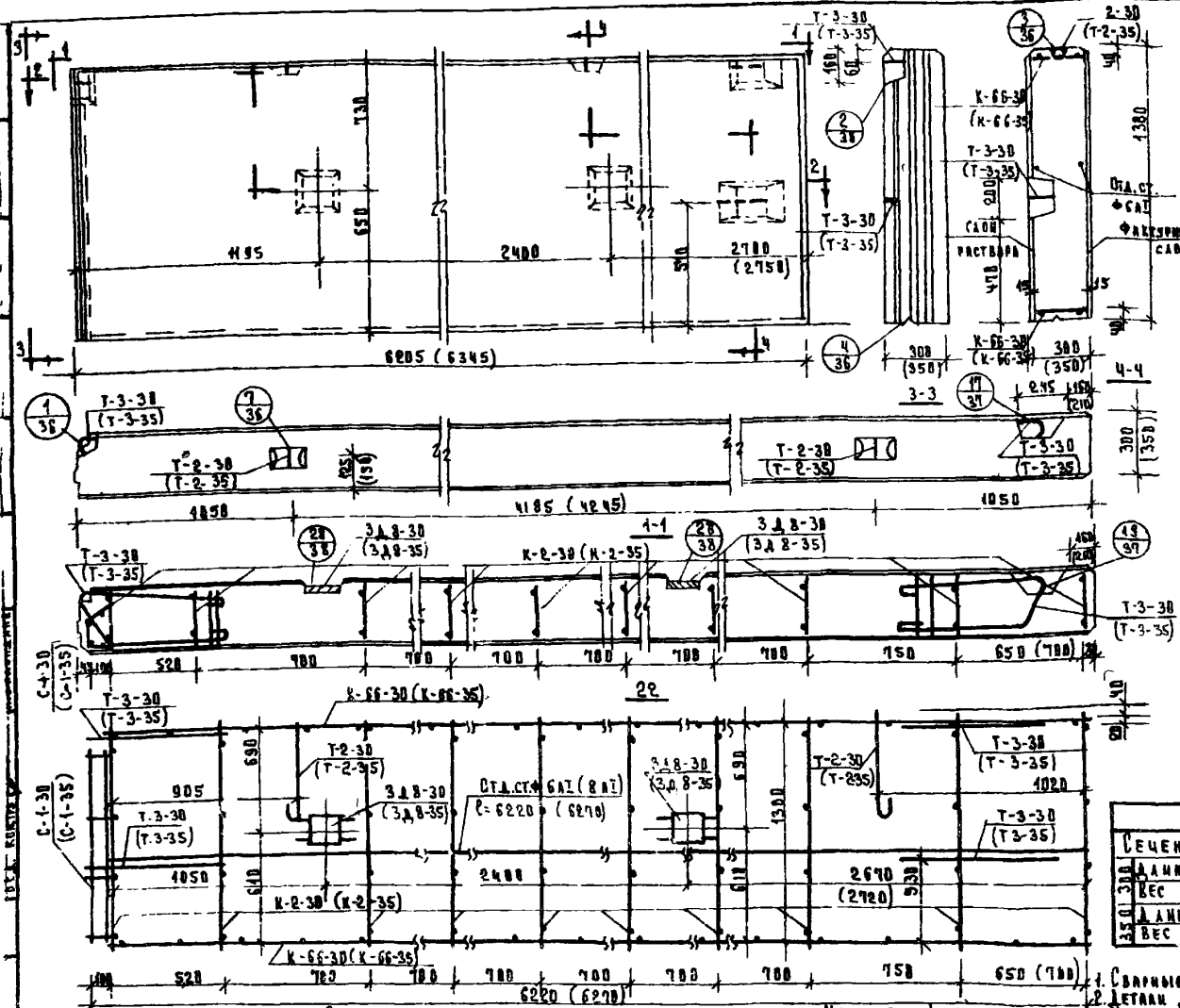
СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛ		
ТОЛЩ. ИЗОЛ.	МАРКА	К-ВО ШТ.	МАРКА	
300	К-2-30	10	0.10	7.00
	К-66-30	2	11.43	22.86
	С-1-30	1	0.63	0.63
	Т-2-30	2	2.16	5.52
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	З.А.В-30	2	2.34	4.68
Итого:			54.04	
350	К-2-35	10	1.19	11.90
	К-66-35	2	11.62	23.24
	С-1-35	1	0.65	0.65
	Т-2-35	2	2.16	5.92
	Т-3-35	4	1.98	7.92
	З.А.В-35	2	2.34	4.68
Итого:			58.87	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50 ±1000
ВЕС	КГ	3150 3700
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2.32 2.78
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.26 0.26
ПРОХОД СТАИАН	КГ	51.00 58.87

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										
СЕЧЕНИЕ	40x4	40x6	40x8	40x10	40x12	40x14	40x16	40x18	40x20	40x22
ДЛИНА М	28.8	32.8	—	2.50	3.28	2.7	2.18	—	—	—
ВЕС КГ	2.80	3.62	—	4.56	6.24	5.36	2.18	2.84	—	—
ДЛИНА М	34.0	—	38.94	2.72	3.48	2.7	2.18	—	—	—
ВЕС КГ	3.35	—	45.46	4.66	6.44	5.36	2.18	2.84	—	—

- ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ПЕТАН НА ЛИСТАХ 39,43,47,48,50  
 2. ДЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 36,7,38.  
 3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ВАРИАНТА 350 ММ.

1971 Изделия заводского изготовления Наружная стеновая панель НУ-60 14-2 толщиной 300 и 350 мм. Серия 125 Частей 10 Лист 8



СРЕЦИФКАЦИЯ		МЕТАЛЛА		
ТОЛ. ММ	МАРКА	К-Т	ВЕС КГ	
			МАРКА	ВСЕГО
300	K-2-30	10	0.70	7.00
	K-66-30	2	41.45	82.90
	С-1-30	1	0.63	0.63
	T-2-30	2	2.76	5.52
	T-3-30	4	1.90	7.60
	3A 8-30	2	2.34	4.68
УТА. СТ. ГАЛ		2	1.36	2.72
				Итого: 54.01
350	K-2-35	10	1.19	11.90
	K-66-35	2	41.62	83.24
	С-1-35	1	0.65	0.65
	T-2-35	2	2.76	5.52
	T-3-35	4	1.98	7.92
	3A 8-35	2	2.34	4.68
УТА. СТ. ГАЛ		2	2.48	4.96
				Итого: 58.29

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИСЧ.	ЛЕТНО БЕТОН	
		M-50	2: 1000
ВЕС	КГ	3450	3700
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2.32	2.78
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.86	0.96
РАСХОД СТАЛИ	КГ	51.01	58.29

ВИБОРКА		МЕТАЛЛА			
СРЕДНЕ	ЧТО ГАЛ	40.17	42.47	18.11	18.11
ДАЛНА М	28.8	50.0	-	2.58	9.29
ВЕС КГ	2.80	0.62	-	1.56	0.24
ДАЛНА М	34.0	-	30.9	2.72	3.48
ВЕС КГ	3.35	-	15.4	1.09	2.40

СХЕМА ПРЯМОУГОЛЬНОГО КАРКАСА. Настоящий лист вытиснен взамен листа 9 от 26.10.1973 г.

1971

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА ЧСЗ  
ПО ГОТОВЛЕНИЮ.

ПЯТИУГОЛЬНАЯ СТЕКЛЯЯ ДАРЕЛЬ. Н 9-60.14-3  
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10

ЛИСТ

РАЗДЕЛ 18.43

9"

11076 14 14

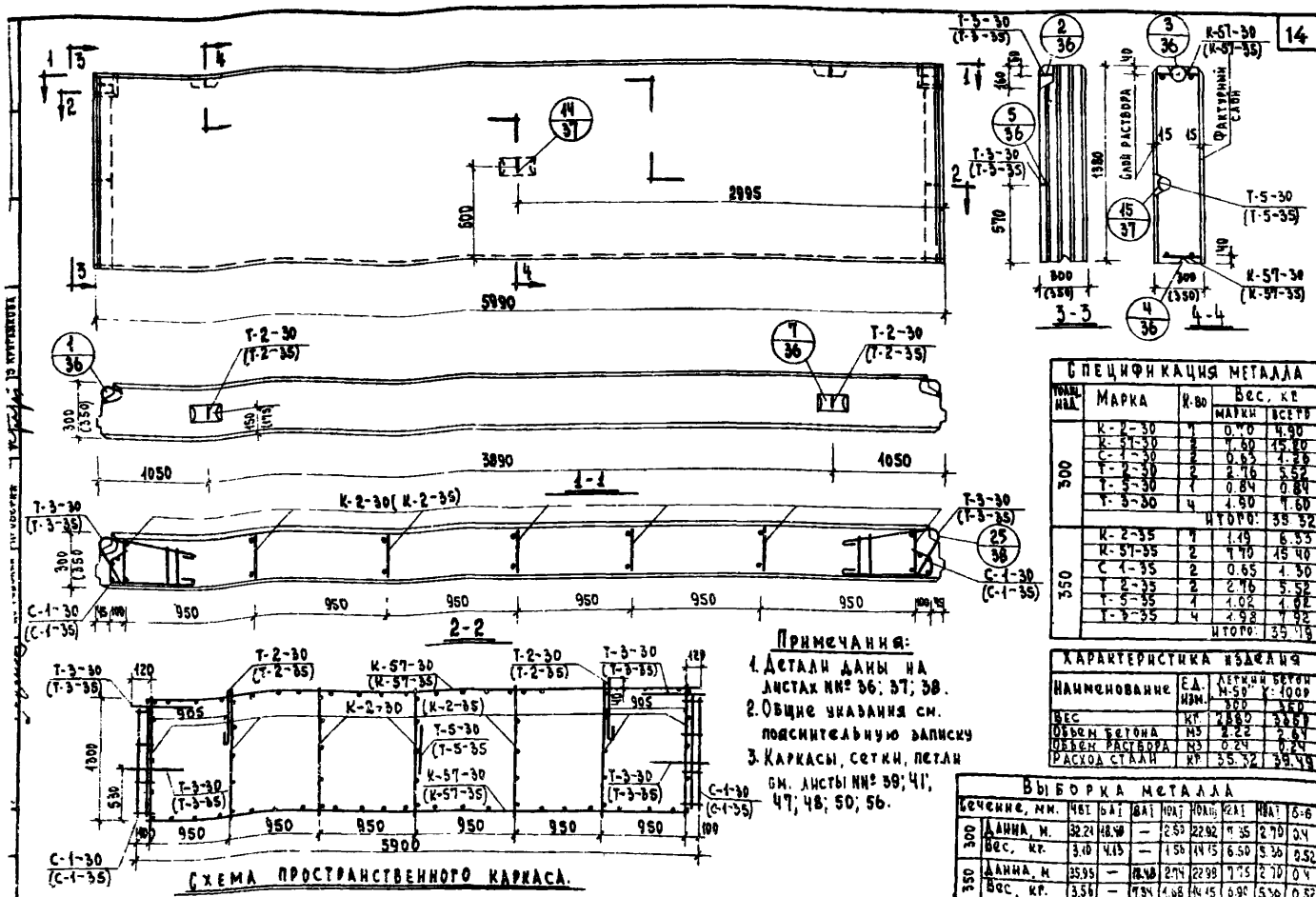


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Детали дамы на листах № 36; 37; 38.
  2. Общие указания см. пояснительную записку
  3. Каркасы, сетки, петли см. листы № 39; 41; 47; 48; 50; 56.

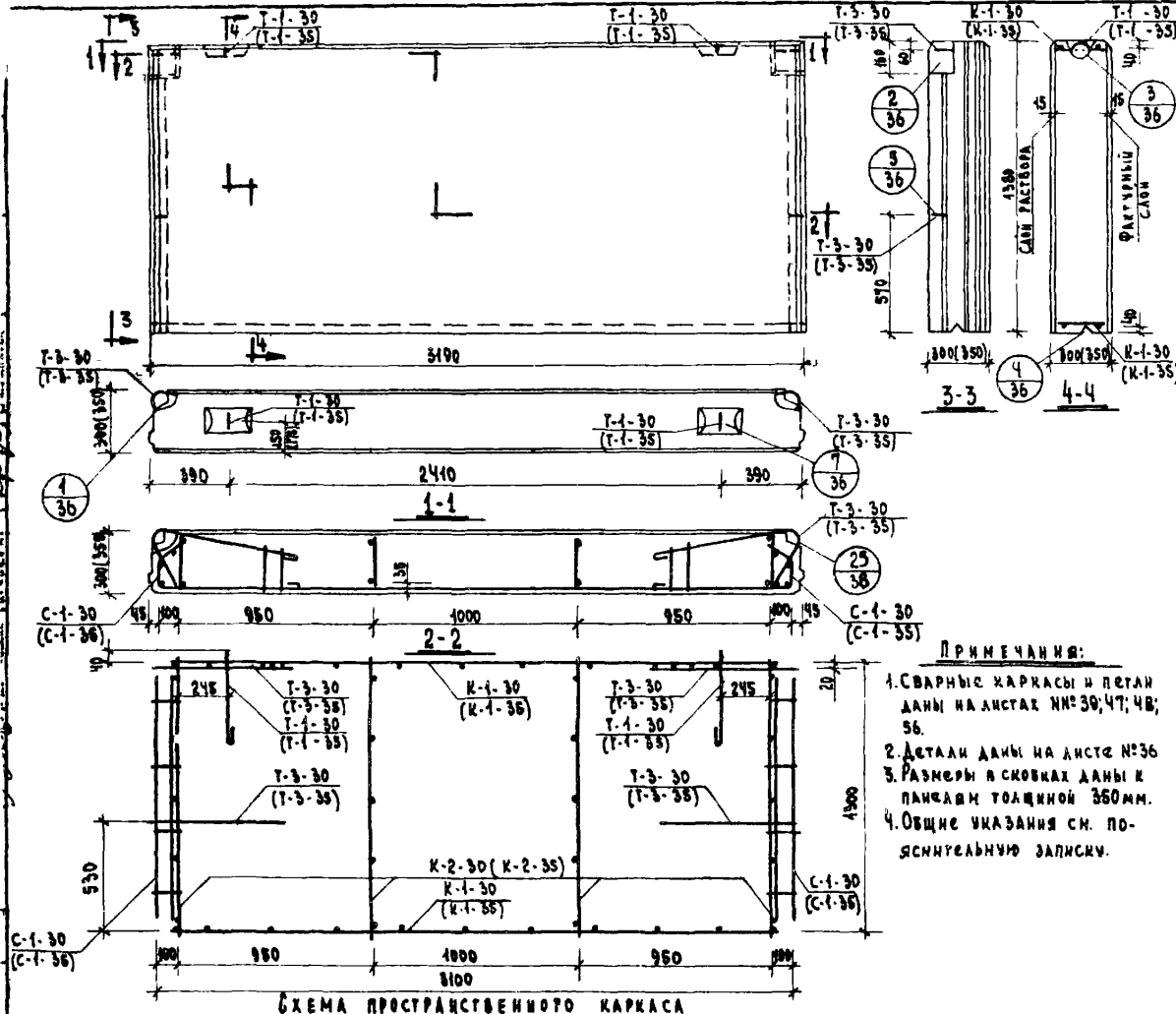
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
КОЛИЧЕСТВО	МАРКА	К-ВО	ВЕС, КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	К-2-30	7	0,70	4,90
	К-57-30	2	7,60	15,20
	Т-2-30	2	0,65	1,30
	Т-5-30	2	2,76	5,52
	Т-3-30	1	0,84	0,84
	Т-3-30	4	1,90	7,60
	Итого:		33,32	
350	К-2-35	7	1,19	8,33
	К-57-35	2	7,70	15,40
	С-1-35	2	0,65	1,30
	Т-2-35	2	2,76	5,52
	Т-5-35	1	1,02	1,02
	Т-3-35	4	2,98	11,92
	Итого:		33,19	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИМ.	ВЕС	
		М-50	К-1000
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	2,82	3,24
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0,24	0,24
РАСХОД СТАЛИ	КГ	33,32	33,19

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
БЕЧЕНЕ, ММ.	ЧЕТ	САТ	САТ	ПОД	ПОД	КАТ	ИТА	ИТА	
300	ДАНА, М.	3221	Н-30	-	253	2292	7,35	2,79	0,4
	ВЕС, КГ.	3,10	4,15	-	1,56	14,15	6,50	5,36	0,52
350	ДАНА, М.	3595	-	1640	274	2298	7,75	2,70	0,4
	ВЕС, КГ.	3,54	-	7,34	4,68	14,15	6,90	5,36	0,52

1970	Изделия заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60.14 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.	СЕРИЯ 125	Часть 10 Раздел 101-3	Лист 10
------	---------------------------------	--	-----------	--------------------------	------------





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ТРАСС. НАД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС, КГ.	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	К-2-30	4	0.70	2.80
	К-1-30	2	2.59	5.18
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-3-30	4	4.90	9.80
	Т-1-30	2	1.28	2.56
				Итого: 49.40
350	К-2-35	4	1.19	4.76
	К-1-35	2	2.65	5.30
	С-1-35	2	0.65	1.30
	Т-3-35	4	4.96	9.84
	Т-1-35	2	1.28	2.56
				Итого: 21.64

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	Держки и бетон		У-1000
		300	350	
ВЕС	КГ	19.20	19.50	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	4.18	4.38	
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.15	0.15	
РАСХОД СТАЛИ	КГ	19.40	21.84	

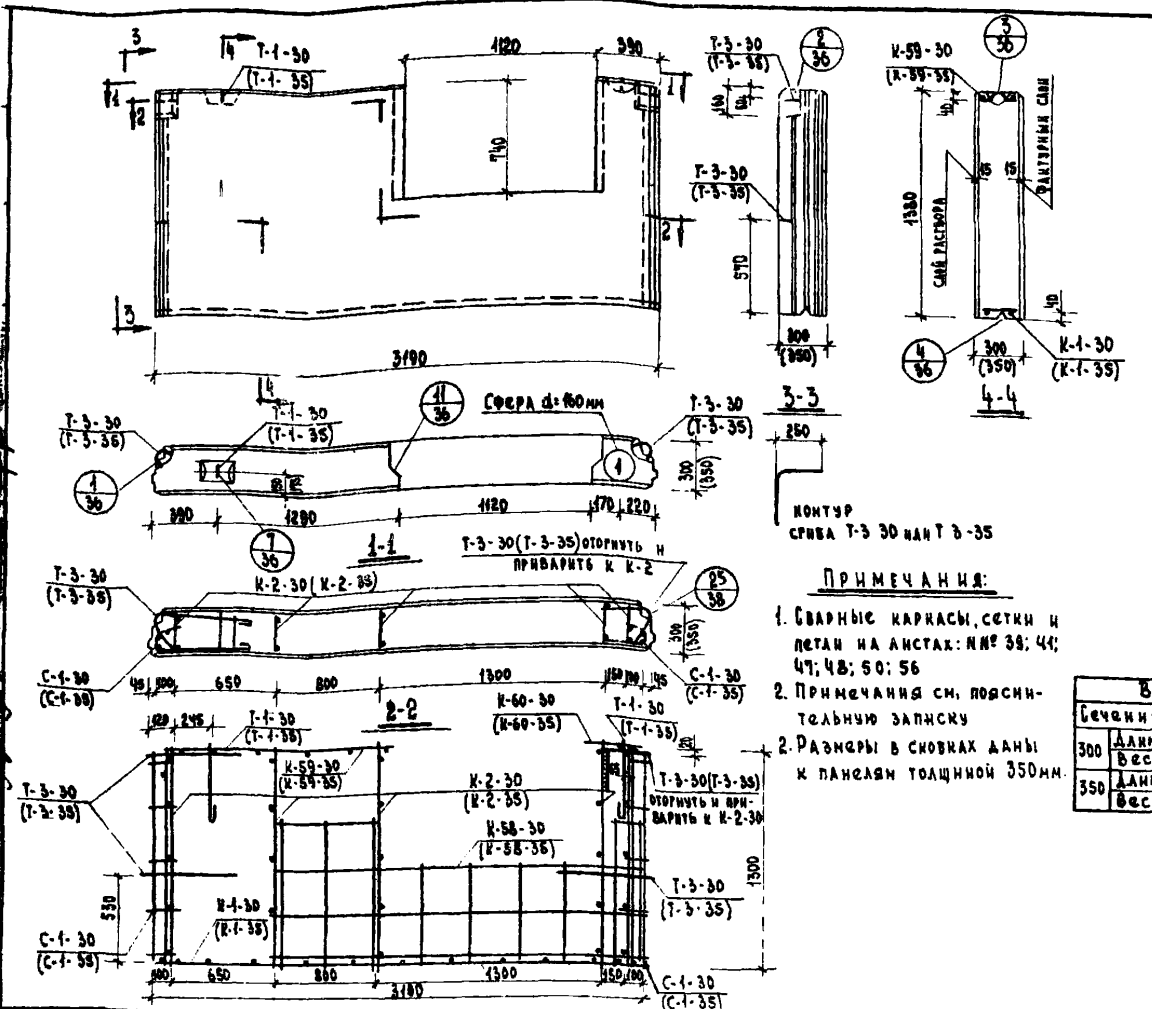
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ И ПЕЛАН ДАНЫ НА ЛИСТАХ №30, 47, 48; 56.
2. ДЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ №36
3. РАЗМЕРЫ В СКОБЛЫХ ДАНЫ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 360 ММ.
4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Сечения, мм	4Х1	6Х1	8Х1	10Х1	12Х1	6-6	
						Длина, м	Вес, кг
300	Длина, м	23.04	10.50	11.12	2.64	9.10	0.4
	Вес, кг	2.26	2.36	4.62	1.56	8.08	0.52
350	Длина, м	25.51	—	22.28	2.74	9.30	0.4
	Вес, кг	2.51	—	8.82	1.68	8.28	0.52

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-32.14-9 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.	СЕРИЯ 125	Часть 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	Лист 11
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	------------



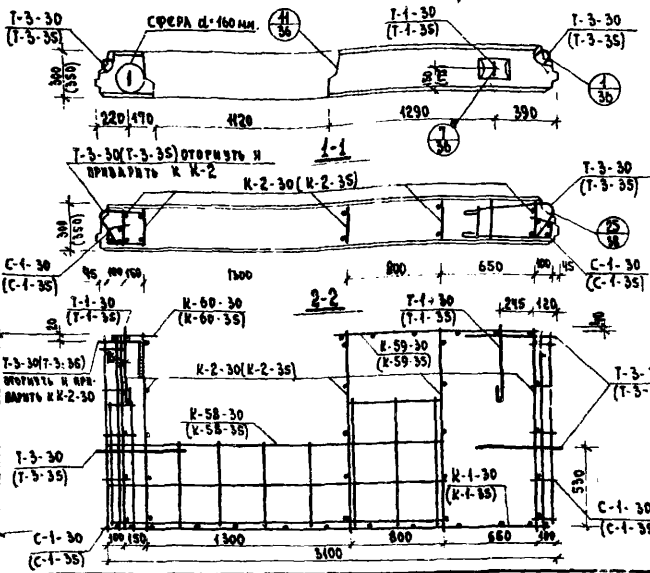
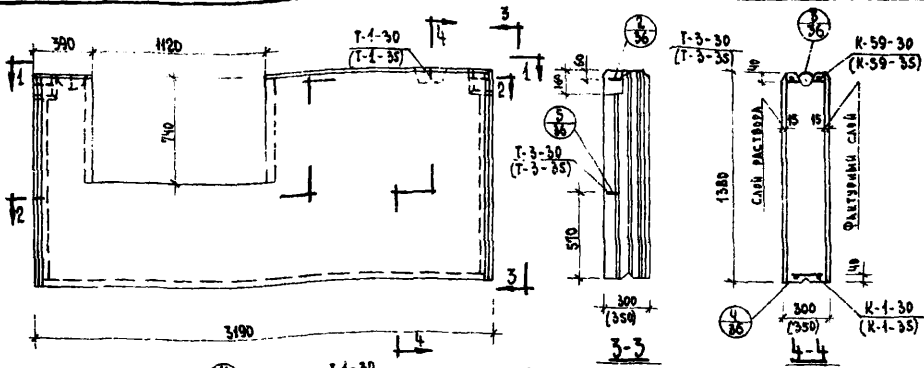
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
Толщина металла	МАРКА	К-ДО	ВЕС, КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	K-1-30	1	2,59	2,59
	K-2-30	5	0,70	3,50
	K-59-30	1	1,30	1,30
	K-60-30	1	0,27	0,27
	C-1-30	2	0,63	1,26
	K-58-30	2	8,25	16,50
	T-1-30	2	1,28	2,56
T-3-30	4	1,90	7,60	
Итого:			35,58	
350	K-1-35	1	2,65	2,65
	K-2-35	5	1,19	5,95
	K-59-35	1	1,37	1,37
	K-60-35	1	0,28	0,28
	C-1-35	2	0,64	1,28
	K-58-35	2	8,25	16,50
	T-1-35	2	1,28	2,56
T-3-35	4	1,98	7,92	
Итого:			38,51	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
Наименование	ЕД. ИЗМ.	АЛФАВ. ВЕЩН	
		М 300	М 350
Вес	КГ	1201	1364
Объем бетона	М <sup>3</sup>	0,97	1,07
Объем раствора	М <sup>3</sup>	0,10	0,10
Расход стали	КГ	35,58	38,51

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Сварные каркасы, сетки и листы на анкерах: №№ 39; 41; 47; 48; 50; 56
2. Примечания см. пояснительную записку
2. Размеры в скобках даны к панелям толщиной 350 мм.

Выборка металла						
Сечение, мм	40I	61I	81I	101I	121I	6-6
300 ДЛИНА, М	23,41	9,70	9,42	2,59	9,10	0,4
ВЕС, КГ	2,20	7,05	3,72	13,92	8,08	0,52
350 ДЛИНА, М	26,01	18,59	22,62	22,74	9,30	0,4
ВЕС, КГ	2,60	4,09	8,95	14,02	8,28	0,52



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
Толщ. мм.	МАРКА	К-во	Вес. кр.	
			МАРКА	ВСЕГО
300	K-1-30	1	2.59	2.59
	K-2-30	5	0.70	3.50
	K-59-30	1	1.30	1.30
	K-60-30	1	0.27	0.27
	C-1-30	2	0.63	1.26
	K-58-30	2	8.25	16.50
	T-1-30	2	1.28	2.56
	T-3-30	4	1.90	7.60
	Итого:			35.58
	350	K-1-35	1	2.65
K-2-35		5	1.19	5.95
K-59-35		1	1.37	1.37
K-60-35		1	0.28	0.28
C-1-35		2	0.64	1.28
K-58-35		2	8.25	16.50
T-1-35		2	1.28	2.56
T-3-35		4	1.98	7.92
Итого:			38.51	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ЛИСТЫ БЕТОНА	
		№50	№100
Вес	кг.	4201	4364
Объем бетона	м³	0.94	1.07
Объем раствора	м³	0.10	0.10
Расход стали	кг.	35.58	38.51

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. БАРНЫЕ КАРКАСЫ, СЕТКИ И ПЕЛАН ДАНЫ НА ЛИСТАХ: №№39; Чт. 47; 48; 50; 50.
2. ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 350мм.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечение, мм.	40I	6AT	8AT	10AT	12AT	8-6
300 ДЛИНА, м	23.41	31.70	9.42	22.59	9.10	0.7
Вес. кр.	2.29	7.11	3.72	13.92	8.08	0.52
350 ДЛИНА, м	26.11	18.59	12.62	12.74	9.30	0.4
Вес. кр.	2.60	4.09	6.95	11.02	8.28	0.52

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-32.14-11

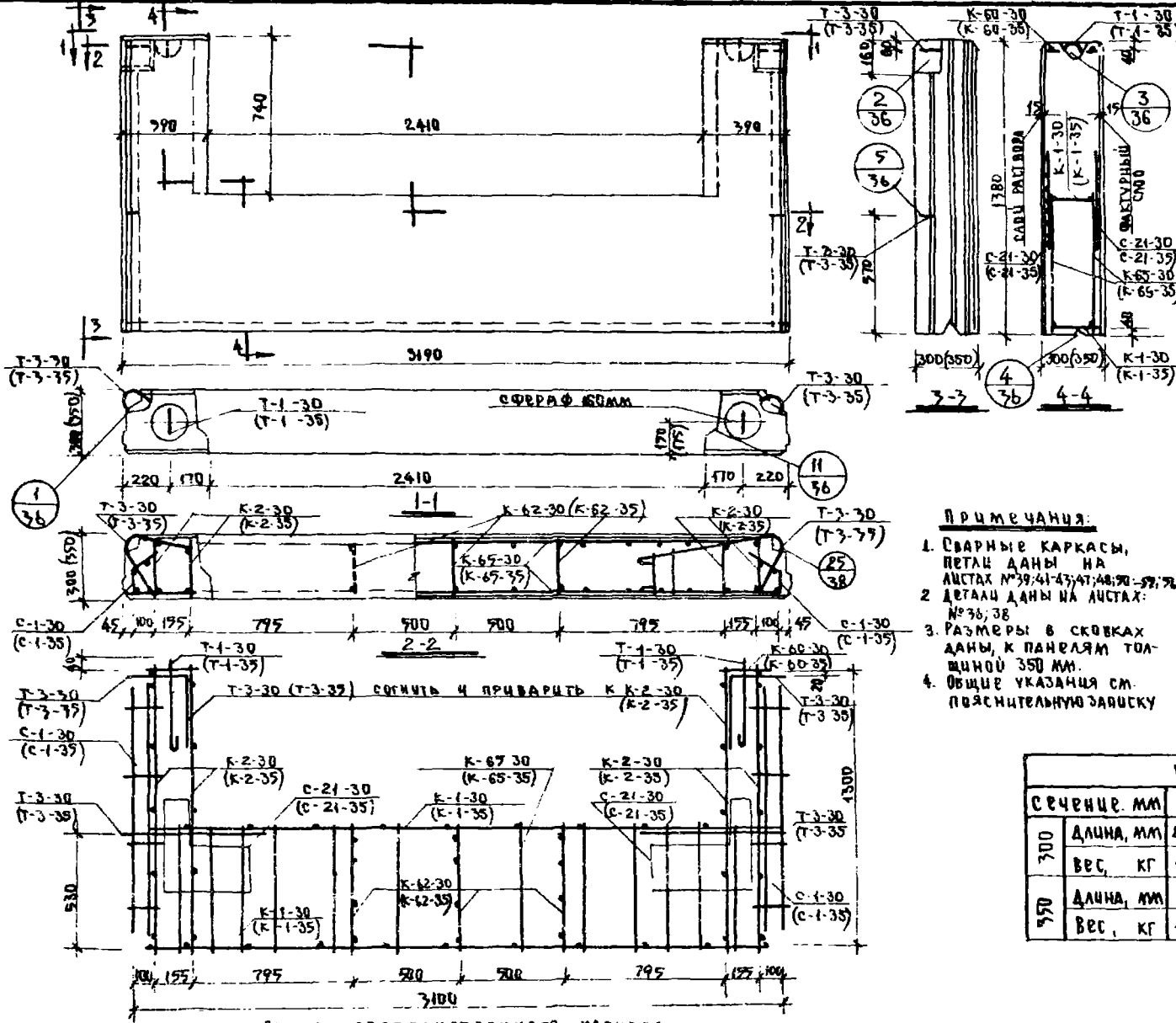
ТОЛЩИНОЙ 300 и 350 мм.

СЕРИЯ 125

Часть 10

РАЗДЕЛ 10-1-3

Лист 13



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
КОЛ-ВО ММ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
700	К-1-30	2	2.57	5.14
	К-2-30	4	0.70	2.80
	К-60-30	2	0.26	0.52
	К-62-30	3	0.73	1.97
	К-65-30	2	3.96	7.92
	С-1-30	2	0.63	1.26
	Т-3-30	4	1.90	7.60
	Т-1-30	2	1.28	2.56
	С-21-30	4	0.45	1.80
	ИТОГО:			
750	К-1-35	2	2.65	5.30
	К-2-35	4	1.19	4.76
	К-60-35	2	0.28	0.56
	К-62-35	3	0.57	1.65
	К-65-35	2	3.94	7.92
	С-1-35	2	0.62	1.20
	Т-3-35	4	1.76	7.04
	Т-1-35	2	1.28	2.56
С-21-35	4	0.45	1.80	
ИТОГО:				33.67

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

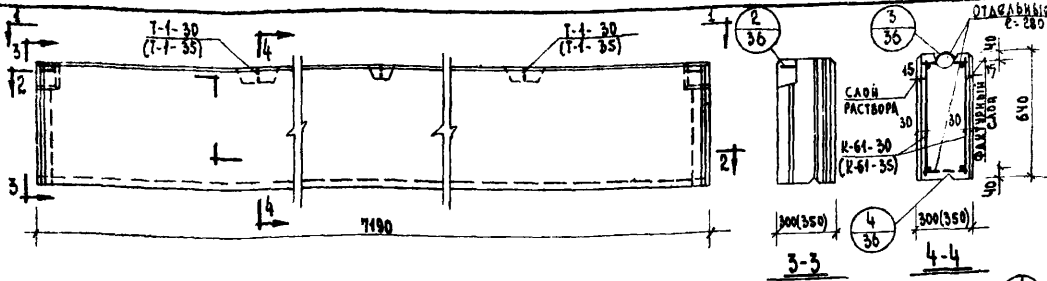
1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ, ПЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ №39;41;43;47;48;50;52;57;58
2. ДЕТАЛИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ: №36;38
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ, К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.
4. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	МЕТКИ БЕТОН	
		М-50	М-100
ВЕС	КГ	870	1035
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.68	0.79
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.09	0.09
РАСХОД СТАЛИ	КГ	34.23	33.67

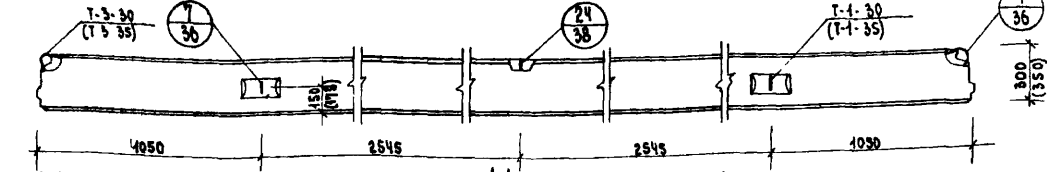
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СРЕДНЕ СЕЧЕНИЕ ММ	ВЕС	4В1	6А1	10А1	10А2	12А1	δ=6	
		ДЛИНА, ММ	ВЕС, КГ	ВЕС, КГ	ВЕС, КГ	ВЕС, КГ	ВЕС, КГ	ВЕС, КГ
700	1.80	44.54	14.74	19.90	2.64	6.06	9.10	0.4
750	1.80	47.84	3.20	7.90	1.56	7.76	8.08	0.72

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

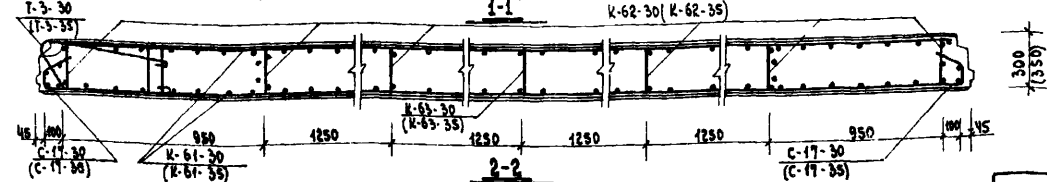
1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-32 14-13.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 1В	ЛИСТ 14
	ИЗГОТОВЛЕНА	ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ			



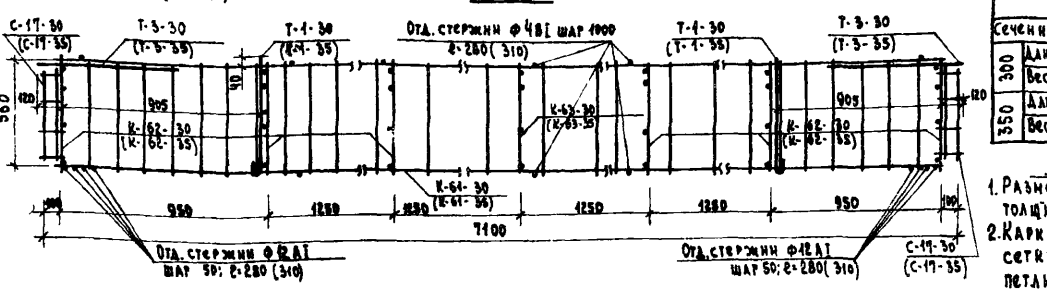
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
КОЛ-ВО ПАНЕЛЕЙ	МАРКА	К-ВО	ВЕС, КГ		
			МАРКА	ВЕСО	
300	К-62-30	6	0.34	2.04	
	К-61-30	2	18.10	36.20	
	С-17-30	2	0.38	0.76	
	Т-3-30	2	1.90	3.80	
	Т-1-30	2	1.28	2.56	
	К-63-30	1	0.94	0.94	
	СТА. СТ. Ф4В1	12	0.021	0.32	
	СТА. СТ. Ф2А1	8	0.25	2.00	
	Итого:				48.68



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
КОЛ-ВО ПАНЕЛЕЙ	МАРКА	К-ВО	ВЕС, КГ		
			МАРКА	ВЕСО	
350	К-62-35	6	0.53	3.18	
	К-61-35	2	18.10	36.20	
	С-17-35	2	0.40	0.80	
	Т-3-35	2	1.98	3.96	
	Т-1-35	2	1.28	2.56	
	К-63-35	1	1.22	1.22	
	СТА. СТ. Ф4В1	12	0.03	0.36	
	СТА. СТ. Ф2А1	8	0.29	2.32	
	Итого:				50.60



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИМ.	ДЕТКИН БЕТОН	
		М.50	К.1000
Вес	КГ	1.20	18.10
Объем бетона	М3	0.10	1.48
Объем раствора	М3	0.10	0.10
Расход стали	КГ	48.68	50.60

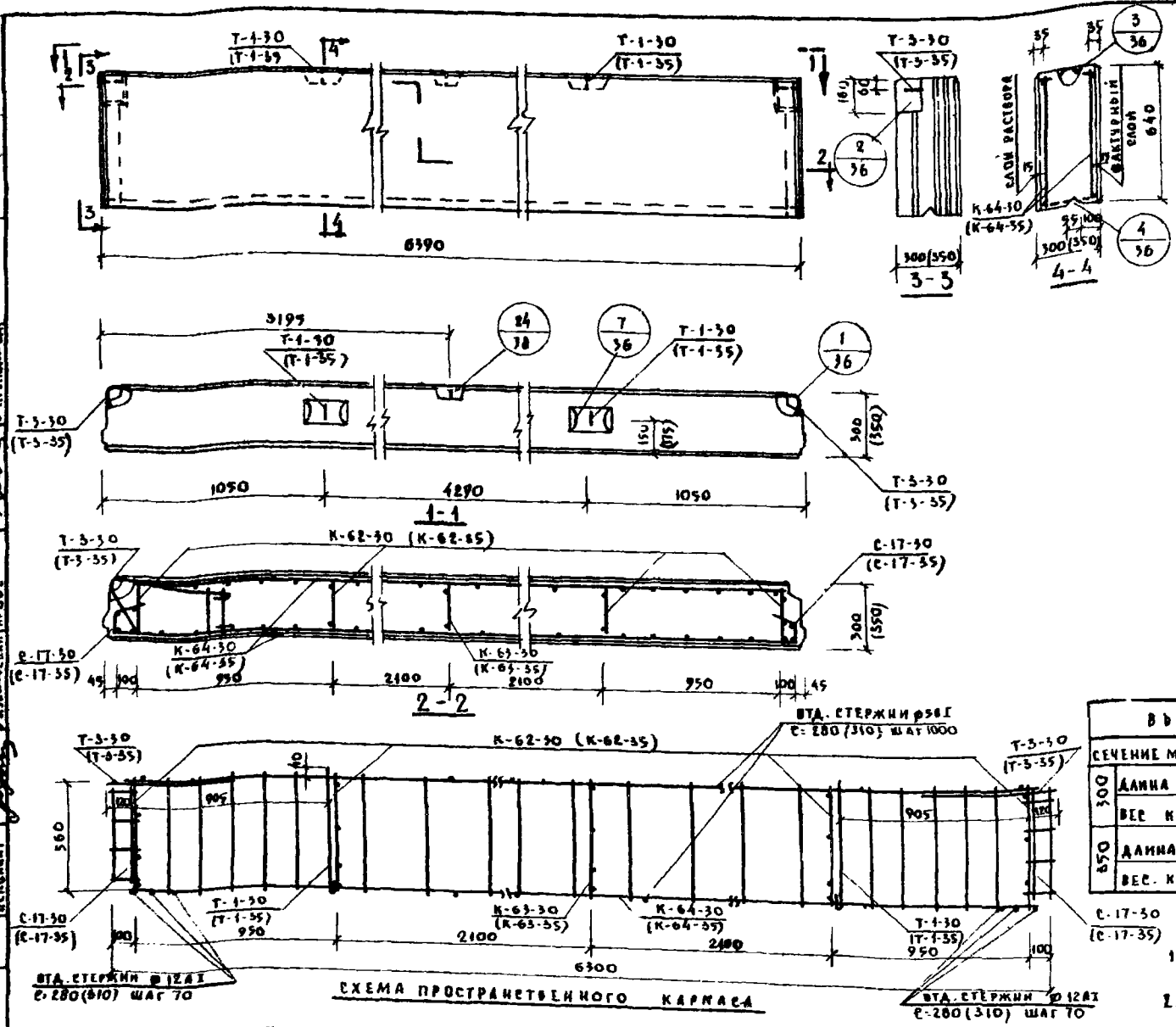


ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										
Сечение, мм	Част	Вал	Вал	Вал	Вал	Вал	Вал	Вал	Вал	Вал
300	Длина, м	17.00	17.96	18.88	1.38	8.4	0.50	1.88	0.2	
	Вес, кг	1.74	10.67	5.48	0.86	7.24	0.60	21.80	0.26	
350	Длина, м	18.44	19.12	21.72	1.50	8.48	0.55	1.88	0.2	
	Вес, кг	1.83	8.94	8.50	0.92	7.46	0.61	21.80	0.26	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на листе № 42; 51, сетки см. на листах № 42; 51, петли см. на листах № 47; 56

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-72.6		Серия 125	Часть 10	Лист 15
		ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.				



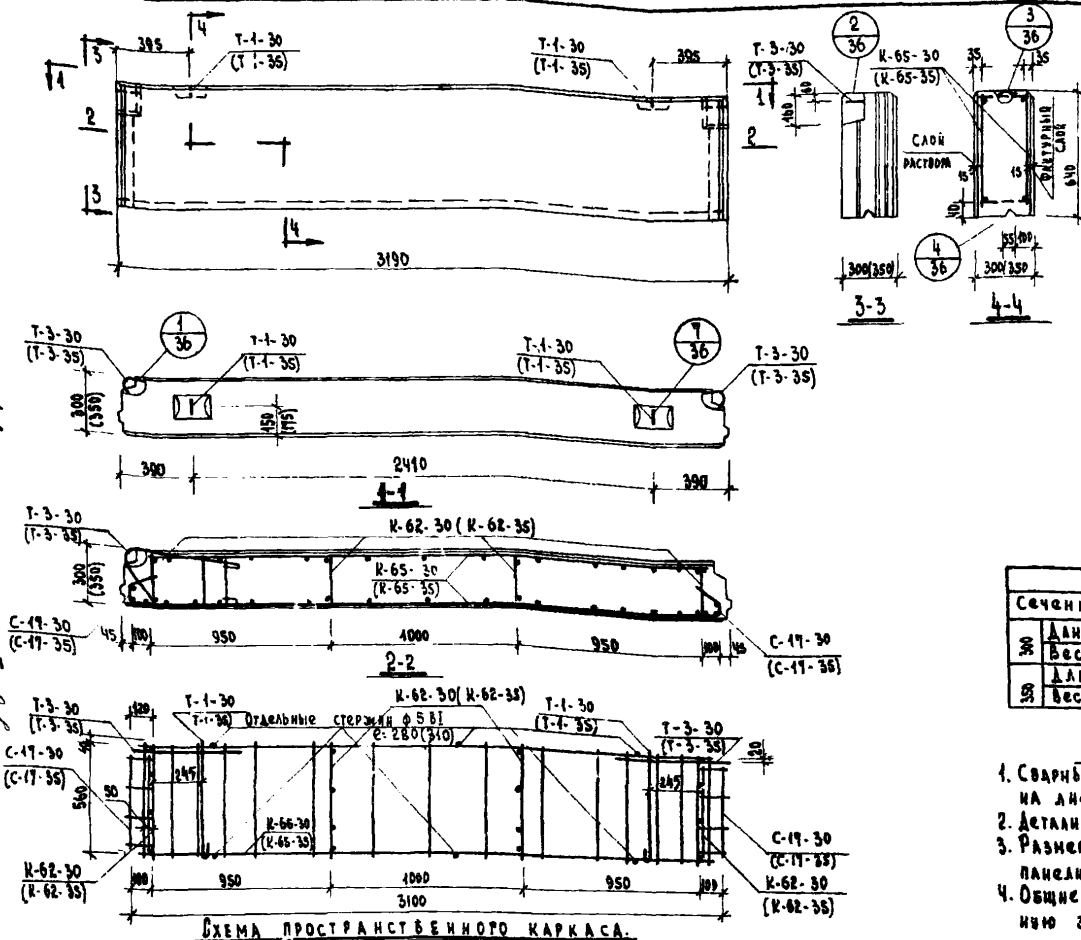
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
СЕКЦИЯ	МАРКА	К-ВО ШТ	ВЕС КГ		
			МАРКИ	ВСЕГО	
300	K-62-30	4	0.34	1.40	
	K-63-30	1	0.94	0.94	
	K-64-30	2	11.73	23.46	
	C-17-30	2	0.38	0.76	
	T-1-30	2	1.28	2.56	
	T-3-30	2	1.90	3.80	
	СТА. СТ. Ø 58 I	14	0.04	0.56	
	СТА. СТ. Ø 12 A I	6	0.25	1.50	
	ИТОГО			34.98	
	350	K-62-35	4	0.55	2.20
K-63-35		1	1.22	1.22	
K-64-35		2	11.73	23.46	
C-17-35		2	0.40	0.80	
T-1-35		2	1.28	2.56	
T-3-35		2	1.98	3.96	
СТА. СТ. Ø 58 I		14	0.05	0.70	
СТА. СТ. Ø 12 A I		6	0.29	1.74	
ИТОГО			36.64		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕА ИШ	ДЕФЕРИ ВЕЩИ	
		M-50	M-1000
ВЕС	КГ	1350	1660
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.09	1.28
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.12	0.12
РАСХОД СТАЛИ	КГ	34.98	36.64

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										
СЕКЦИЯ	СЕЧЕНИЕ ММ	48 I	58 I	64 I	10 A I	12 A I	14 A I	10 A II	12 A II	Г-6
300	ДЛИНА М	2.20	34.5	5.60	1.38	7.58	0.50	12.28	12.28	0.20
	ВЕС КГ	1.21	5.46	1.25	0.86	6.74	0.60	7.62	10.94	0.26
350	ДЛИНА М	12.68	36.14	5.6	1.50	7.86	0.55	12.28	12.28	0.20
	ВЕС КГ	1.25	5.60	1.25	0.92	7.18	0.67	7.62	10.94	0.26

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ И ПЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ: Н. 42, 47, 51, 56.  
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯС. ЗАПИСКУ

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-64.6	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
		ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.			



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
КОЛ-ВО	МАРКА	ВЕС, КГ.		
		МАРКИ	ВСЕГО	
300	K-62-30	4	0.34	7.36
	K-65-30	2	3.96	7.92
	C-17-30	2	0.38	0.76
	T-3-30	2	1.90	3.80
	T-1-30	2	1.28	2.56
	ОТД. СТЕРЖ. Ф50	6	0.05	0.18
Итого:			16.58	
350	K-62-35	4	0.53	2.12
	K-65-35	2	3.96	7.92
	C-17-35	2	0.40	0.80
	T-3-35	2	1.98	3.96
	T-1-35	2	1.28	2.56
	ОТД. СТЕРЖ. Ф54	6	0.23	0.18
Итого:			17.54	

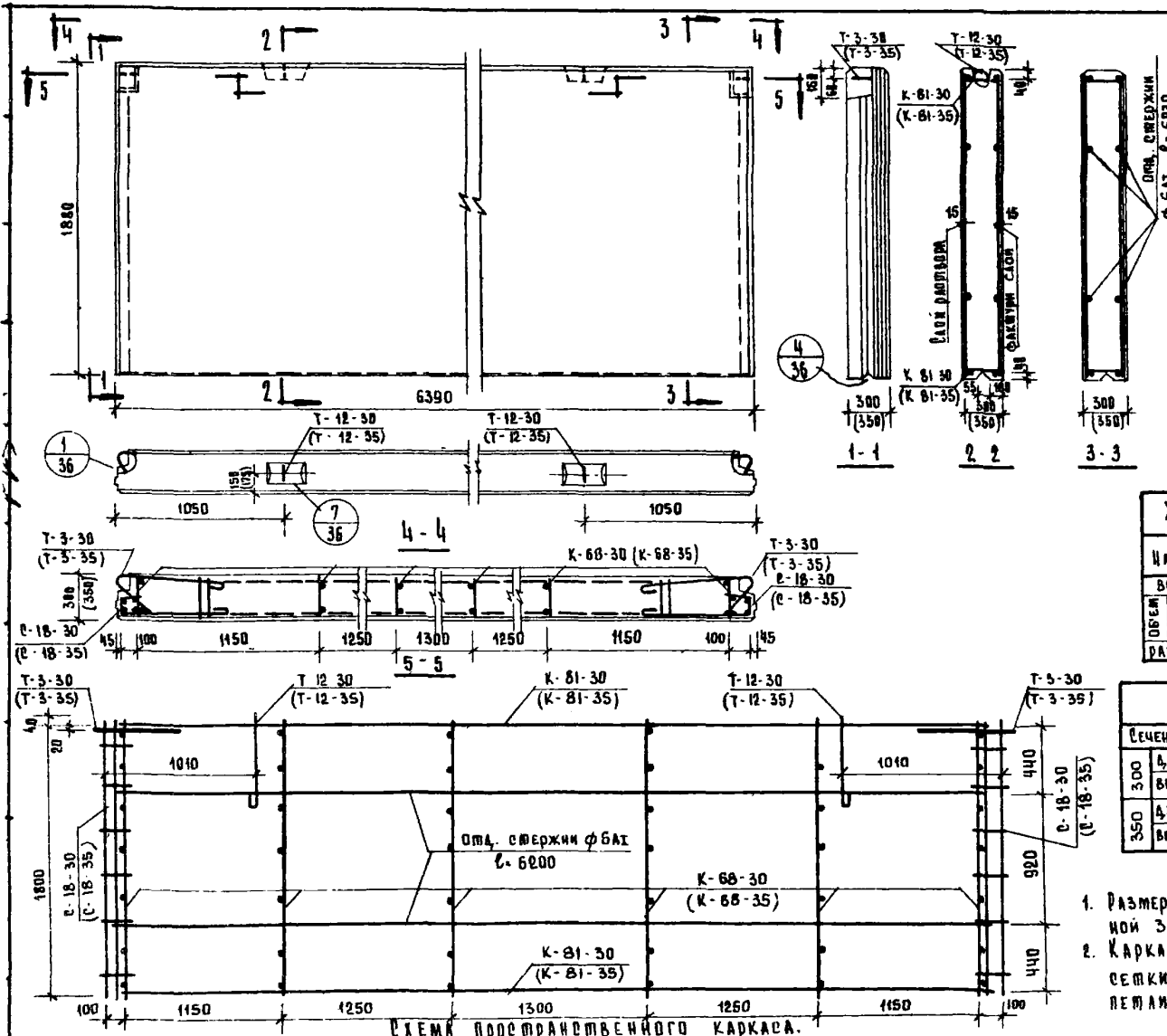
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИМ.	ДЕТАЛИ В СЕЧЕНИИ	
		И-50	И-1000
ВЕС	КГ.	660	820
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.51	0.64
ОБЪЕМ РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.06	0.06
РАСХОД СТАЛИ	КГ	16.58	17.54

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
Сечения, мм	И-50	И-1000	И-1000	И-1000	И-1000	И-1000	И-1000	И-1000	И-1000
Длина, м	230	4.7	4.51	6.07	3.38	6.10	5.84	0.28	
Вес, кг.	2.38	0.18	1.00	2.4	0.86	3.76	5.24	0.28	
Длина, м	29.46	1.30	-	10.54	1.50	6.06	6.00	0.2	
Вес, кг.	8.92	0.23	-	11.6	0.92	3.76	5.34	0.28	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Сварные каркасы и петли даны на листах № 42; 43; 47; 51; 52; 56
2. Детали даны на листе № 36
3. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
4. Общие указания см. пояснительную записку.

1970	ИЗДЕЛИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И-32.6 ТОЛЩИНОЙ 300 x 350 мм.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛИСТ 17
------	---------------------------------	---	-----------	---------------------------	------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ПЛОЩ. ПАН.	МАРКА	К-80	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	К-68-30	6	4.6	9.60
	К-81-30	2	5.41	10.82
	С-18-30	2	4.30	2.60
	Т-12-30	2	3.79	7.58
	Т-3-30	2	4.90	3.60
Итого:				39.92
350	К-68-35	6	1.64	9.84
	К-81-35	2	5.32	11.04
	С-18-35	2	4.33	2.66
	Т-12-35	2	3.79	7.58
	Т-3-35	2	4.98	3.96
Итого:				40.60

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕСКИ БЕЖОН М-50 γ=1000	
	300	350
ВЕС КГ	4170	4800
ВЕС БЕЖОНА М <sup>3</sup>	3.21	3.80
ВЕС РАСТВОРА М <sup>3</sup>	0.35	0.35
РАСХОД СТАЛИ	39.92	40.60

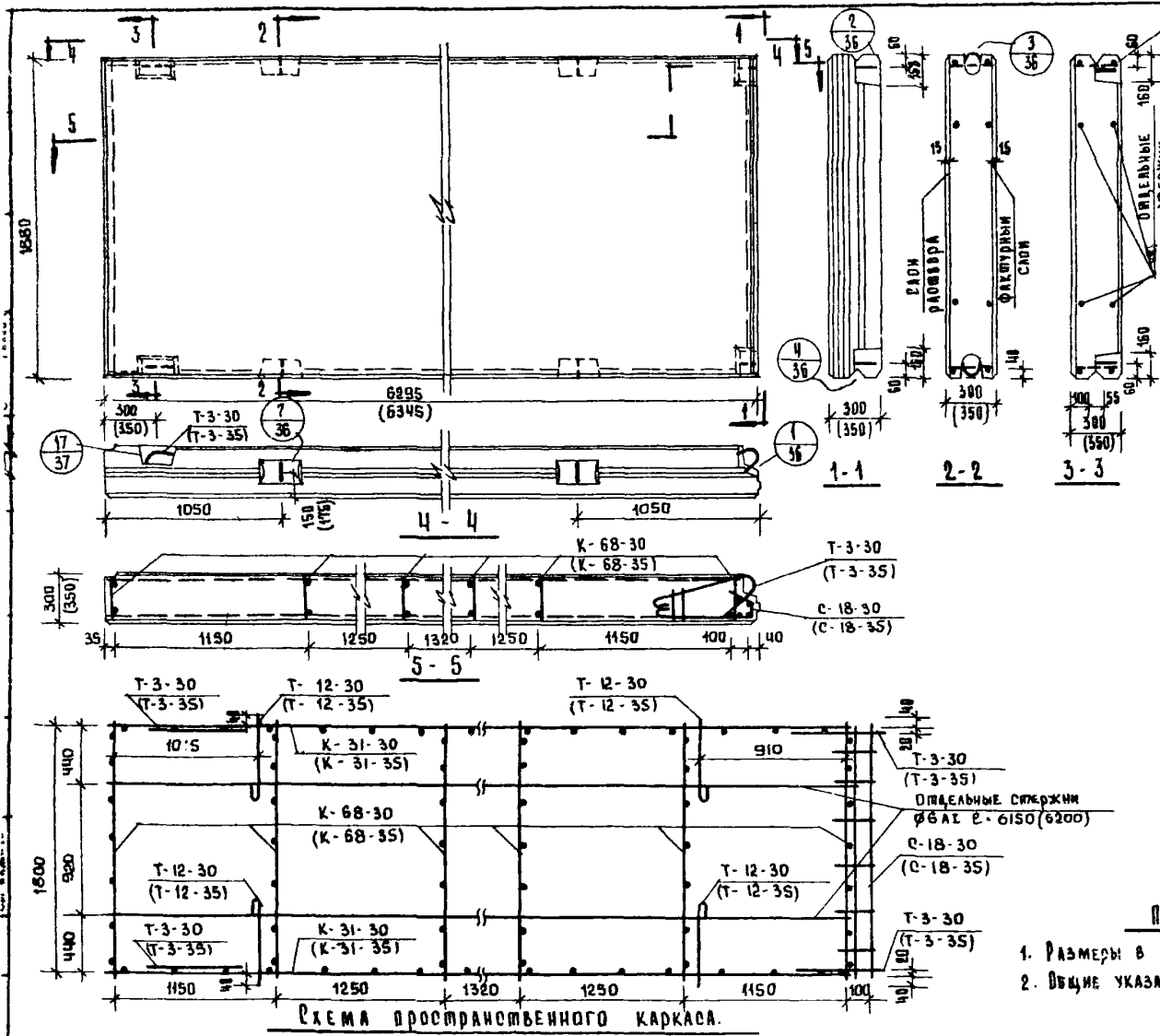
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ ММ	МАРКА	С	Т	К	МАРКА	С	
							С
300	ДЛИНА М	47.3	2.48	46.36	1.38	3.20	3.70
	ВЕС КГ	4.70	5.52	10.32	0.86	2.84	7.42
350	ДЛИНА М	52.0	2.4	46.36	1.54	3.30	3.70
	ВЕС КГ	5.22	5.52	10.32	0.92	2.94	7.42

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

1. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. листы: 39, 44, 53. сетки см. листы: 45, 54. сетки см. листы: 47, 56

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Наружная стеновая панель Н-64.19 толщиной 300- и 350 мм	Серия 125	Часть 40 раздела 10.1.3	Лист 18
------	---------------------------------	---	-----------	-------------------------	---------





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
ПРОЦ. ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		ЛИСТ
			МАРКА	ВСЕГО	
300	К-68-30	6	1.60	9.60	40
	К-31-30	2	5.47	10.94	39
	С-18-30	1	1.30	1.30	45
	Т-3-30	4	1.90	7.60	47
	Т-12-30	4	3.79	15.16	47
Итого:			1.39	5.56	
			Итого:		50.16
350	К-68-35	6	1.64	9.84	53
	К-31-35	2	5.58	11.16	48
	С-18-35	1	1.33	1.33	54
	Т-3-35	4	1.98	7.92	56
	Т-12-35	4	3.79	15.16	56
Итого:			1.39	5.56	
			Итого:		50.97

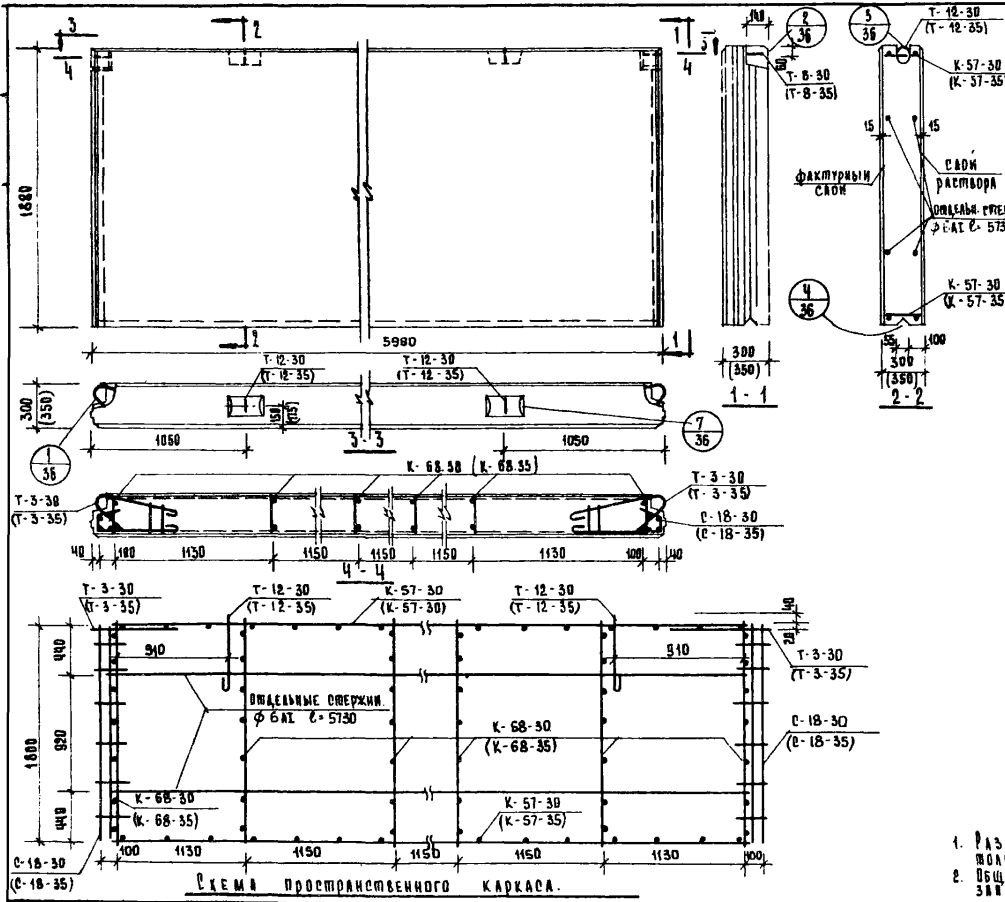
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕГКИЙ БЕТОН М 50У-1000	
	300	350
ВЕС	КГ	4100
БЕТОНА	М3	3.15
РАСТВОРА	М3	0.35
РАСХОД СТАЛИ	КГ	50.16

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
РЕЗЕНИЕ ММ	ЧВТ	БАТ	8АТ	10АТ	12АТ	18АТ	8-Б
ДЛИНА М	34.20	24.60	46.60	2.90	6.40	7.40	—
ВЕС КГ	3.40	5.56	18.44	1.72	5.68	14.84	0.52
ДЛИНА М	38.30	24.60	45.60	2.98	6.60	7.40	—
ВЕС КГ	3.89	5.56	18.44	1.82	5.88	14.84	0.52

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщ. 350 мм.
2. Общие указания см пояснительную записку.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Наружная стеновая панель НУ-60.19 Площина 300 и 350 мм.	Серия 125	часть 10 раздел 10.1-3	лист 19
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	---------



**Классификация металла**

ПОСМ. №Л.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		ЛИСТ
			МАРКИ	ВСЕГО	
300	К-68-30	6	1.60	9.60	40
	К-57-30	2	7.60	15.20	41
	Т-18-30	2	1.30	2.60	45
	Т-3-30	2	1.90	3.80	47
	Т-12-30	2	3.70	7.50	47
	ИТА, СВЕРФБАТ	4	1.27	5.08	
			Итого:	43.86	
350	К-68-35	6	1.64	9.84	53
	К-57-35	2	7.70	15.40	50
	Т-18-35	2	1.33	2.66	54
	Т-3-35	2	1.98	3.90	56
	Т-12-35	2	3.79	7.58	56
	ИТА, СВЕРФБАТ	4	1.27	5.08	
			Итого:	44.52	

**Характеристика изделия**

НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕГКИЙ БЕЛОН М-500: 1000		
	300	350	
ВЕС	КГ	3950	4600
БЕТОНА	М3	3.03	3.63
РАСТВОРА	М3	0.34	0.34
РАСХОД, СТАЛ	КГ	43.86	44.52

**Выборка металла**

РЕШЕНИЕ ММ	ЧВТ	БАТ	БАЛ	ПОЛ	ПОД	СТАЛ	ИТОГО	Д-6	
									300
300	ДЛИНА М	16.25	22.93	1.84	1.42	3.2	3.70	2.92	—
	ВЕС КГ	8.60	5.09	0.54	0.36	0.34	1.41	14.10	0.36
350	ДЛИНА М	51.16	22.99	2.34	1.54	3.30	3.70	2.92	—
	ВЕС КГ	5.11	5.08	0.60	0.32	2.34	2.94	14.10	0.36

**Примечания**

1. РАЗМЕРЫ В КРОККАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПОДЦИКНОЙ 350 ММ.
2. ВСЕ ОСТАВШЕЕСЯ ИМ. ВОДОУСТРАНИТЕЛЬНО ЗАКАЗУ.

1970	ИЗДЕЛИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Наружная стеновая панель Н-60.19 толщиной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10	лист 20
------	---------------------------------	---	-----------	----------	---------

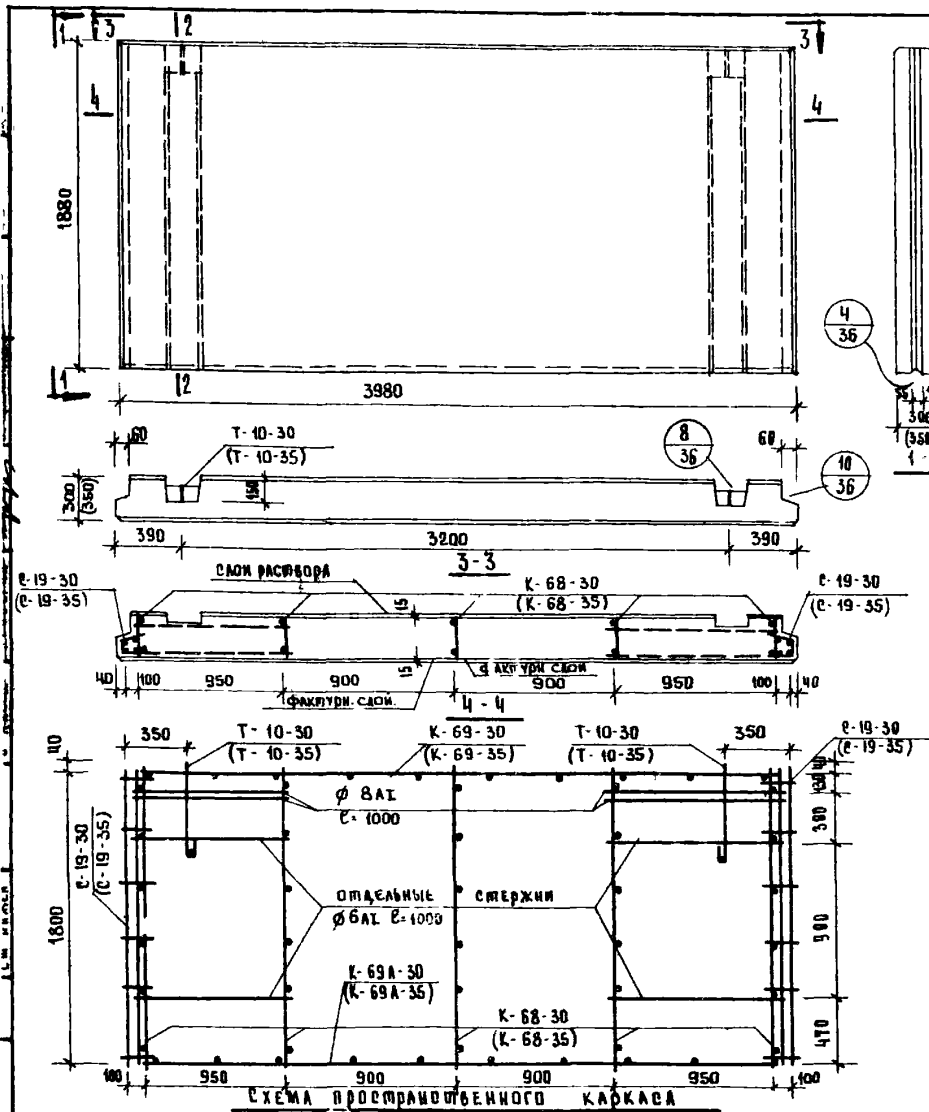
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕГКИЙ БЕТОН М 60 Т-1000			
	300	350		
ВЕС	КГ	2492	2890	
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.97	2.34
	РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.18	0.18
РАСХОД	СОСТАВ	КГ	26.17	26.46

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ПОЗИЦ. ИД.	МАРКА	К-Т	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВРЕТО
300	К-68-30	5	1.60	8.00
	К-69-30	1	3.88	3.88
	К-69А-30	1	5.56	5.56
	С-19-30	2	0.98	1.96
	Т-10-30	2	1.71	3.42
	ОТД. СЕР. Ф8	4	0.395	1.58
	ОТД. СЕР. Ф6	8	0.222	1.78
Итого:			26.17	
350	К-68-35	5	1.63	8.15
	К-69-35	1	3.94	3.94
	К-69А-35	1	5.61	5.61
	С-19-35	2	0.99	1.98
	Т-10-35	2	1.71	3.42
	ОТД. СЕР. Ф8	4	0.395	1.58
	ОТД. СЕР. Ф6	8	0.222	1.78
Итого:			26.46	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
СЕЧЕНИЕ ММ	Ф4Т	Ф6АТ	Ф8АТ	Ф10АТ	Ф12АТ
ДАЙНА М	35.29	3.00	32.58	7.74	2.70
ВЕС КГ	5.5	1.78	12.87	4.78	3.26
ДАЙНА М	37.07	3.00	32.58	7.74	2.70
ВЕС КГ	3.70	1.73	12.87	4.78	3.26

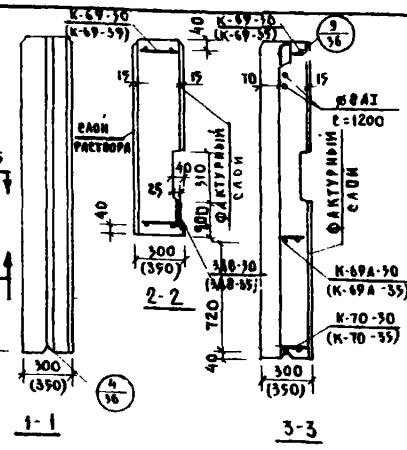
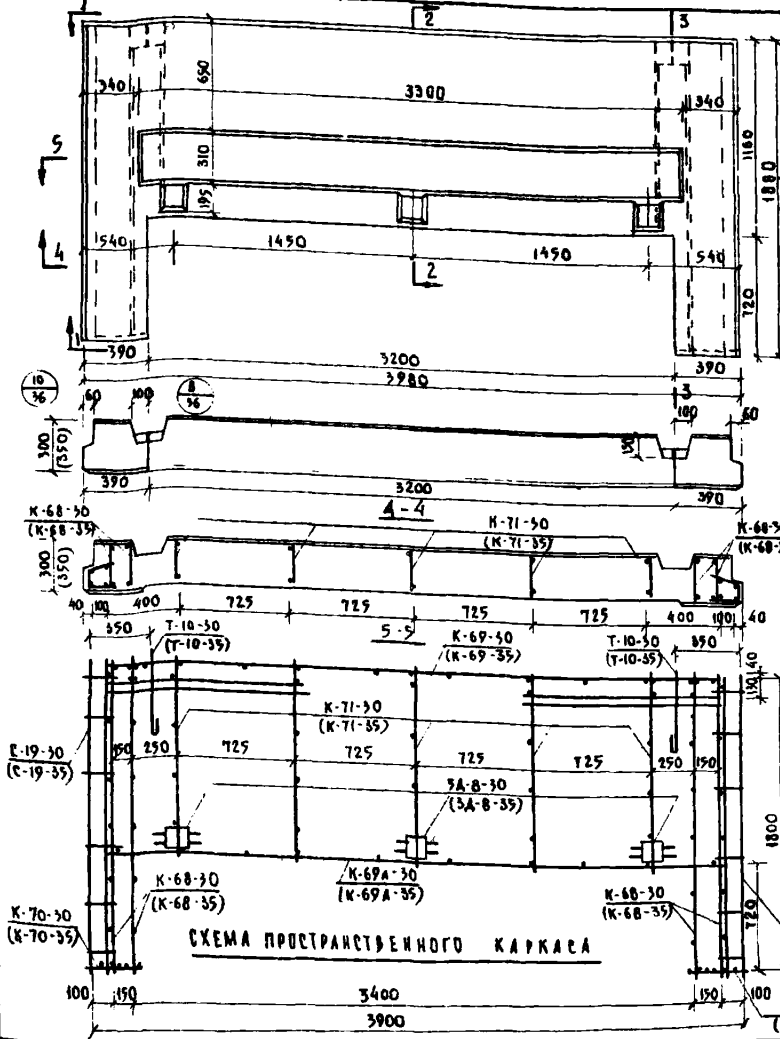
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм
2. Каркасы см. листы: 44; 53  
 ветки см. листы: 45; 54  
 петли см. листы: 47; 56.



1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-40 19 Толщина 300 мм 350 мм.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 21
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	---------

*Иванов*



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ГОДА ИЗД.	МАРКА	КОЛ	ВЕС В КГ	
			МАРКА	ВСЕГО
300	К-68-30	4	1.60	6.40
	К-69-30	1	3.88	3.88
	К-69А-30	1	5.55	5.55
	К-70-30	2	0.49	0.98
	К-71-30	5	0.40	2.00
	С-19-30	2	0.99	1.98
	Т-10-30	2	1.71	3.42
ЗА-8-30	3	2.34	7.02	
Итого:		4	0.475	1.90
350	К-68-35	4	1.64	6.56
	К-69-35	1	3.94	3.94
	К-69А-35	1	5.61	5.61
	К-70-35	2	0.51	1.02
	К-71-35	5	0.65	3.25
	С-19-35	2	0.99	1.98
	Т-10-35	2	1.71	3.42
ЗА-8-35	3	2.34	7.02	
Итого:		4	0.475	1.90

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. РАЗМЕРЫ В СКОВОКАХ ДЛЯ ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 350ММ.
2. КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 44.53; СЕТКИ И ПЕТАН СМОТРИ ЛИСТЫ: 45, 47, 54, 56.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ: 46, 55

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СЕЧЕНИЕ	4ВЗ	6АТ	8АТ	10АТ	12АТ	14АТ	Г-6	
310	ДИАМММ	41.51	11.00	29.74	9.02	4.32	2.70	-
	ВЕС КГ	4.09	2.70	11.85	5.56	3.74	3.26	3.18
350	ДИАМММ	46.51	11.00	29.74	9.02	4.32	2.70	-
	ВЕС КГ	4.66	2.50	11.85	5.56	3.74	3.26	3.18

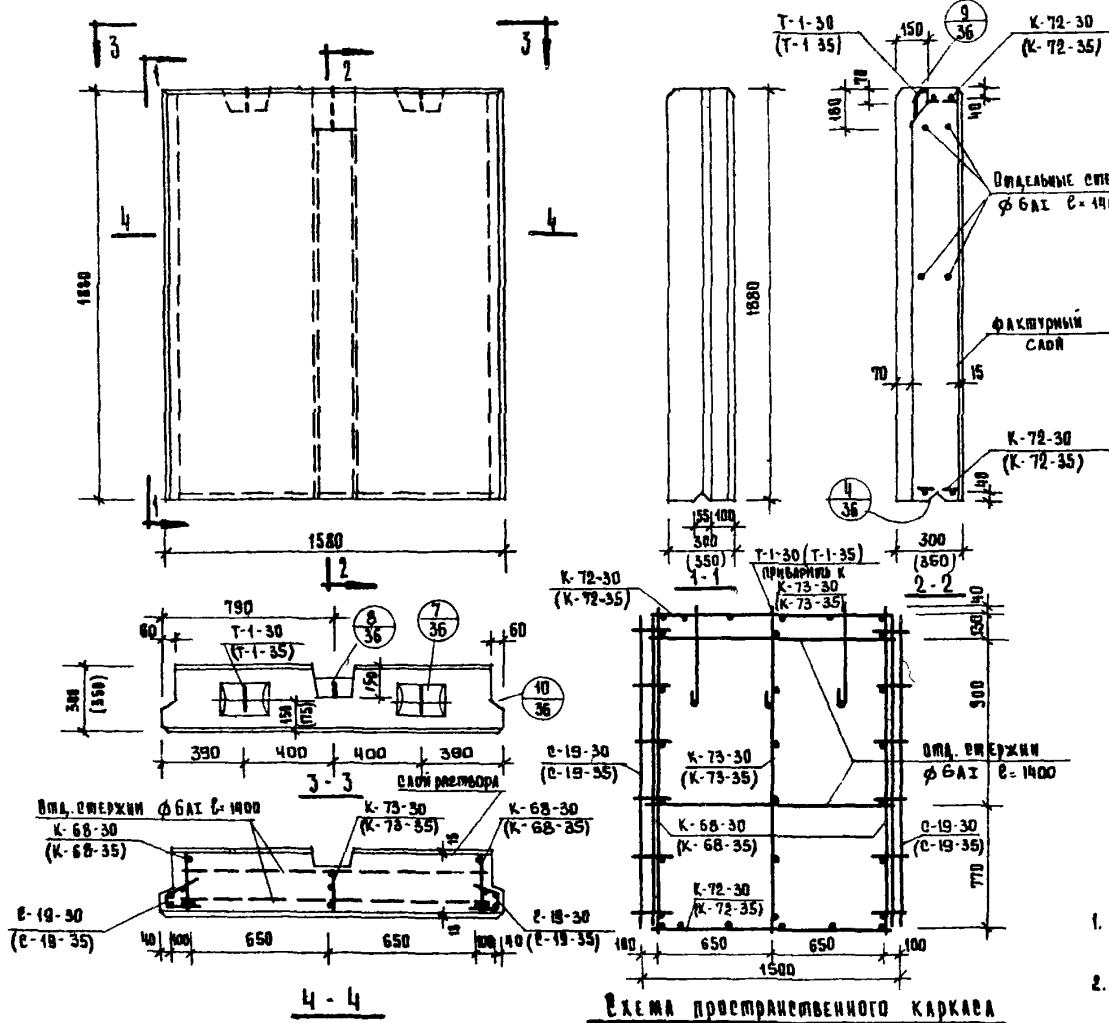
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50		РАСХОД СТАЛИ КГ
	300	350	
ВЕС БЕТОНА М <sup>3</sup>	1.60	1.90	
РАСТВОРА М <sup>3</sup>	1.34	1.61	
РАСХОД СТАЛИ КГ	0.12	0.12	
РАСХОД СТАЛИ КГ	34.13	34.70	

1971 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-40.19-1  
ТОЛЩИНОЙ 300, 350 ММ

СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ  
РАЗДЕЛ 10.1-3 22

ЕН. ДИЖЕ | АБЕБ | ПРОВЕРКА | Р. С. ПР. КОМАНДА |



ПОЛНОЕ КОЛ.	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	K-68-30	2	1.6	3.2
	K-73-30	1	2.3	2.3
	K-72-30	2	1.68	3.36
	O-19-30	2	0.99	1.98
	T-1-30	3	1.28	3.84
Итого			0.31	1.24
			Итого	
350	K-68-35	2	1.63	3.26
	K-73-35	1	2.33	2.33
	K-72-35	2	1.71	3.42
	O-19-35	2	0.99	1.98
	T-1-35	3	1.28	3.84
Итого			0.31	1.24
			Итого	
			46.07	

НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕТКИ БЕТОН М-500-1000		
	300	350	
ВЕС	КГ	960	1090
ВЕС БЕТОНА	М3	0.74	0.86
ВЕС РАСТВОРА	М3	0.08	0.08
РАСХОД, СТАИ	КГ	15.32	16.07

РЕЧЕНИЕ ММ	Ч ВТ	6 АТ	8 АТ	10 АТ	12 АТ
300	27.25	5.6	20.66	0.39	4.05
ВЕС КГ	2.71	1.24	8.16	0.24	3.60
350	28.44	5.6	20.66	0.39	4.05
ВЕС КГ	2.83	1.24	8.16	0.24	3.60

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы см. на листах: 44; 53  
сетки см. на листах: 45; 54  
вешки см. на листах: 47; 56

1970

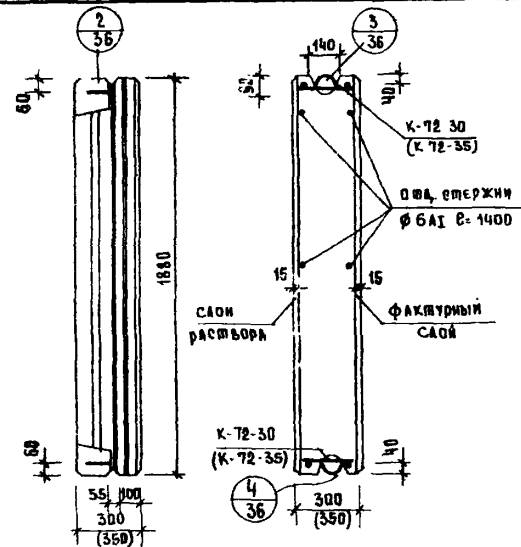
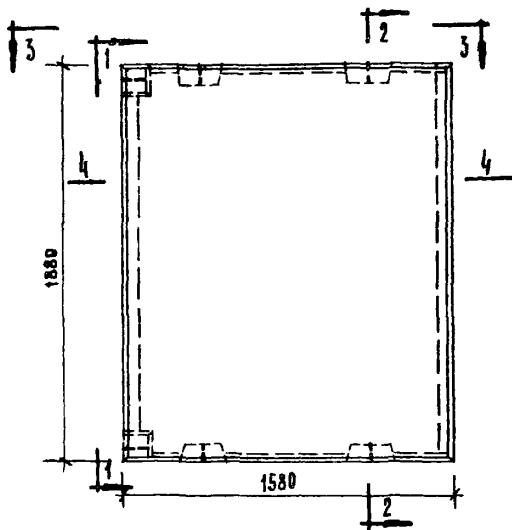
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16.19  
Толщиной 300 - 350 мм.

Верия  
123

Часть 10  
Раздел 10.1-3

Лист  
23

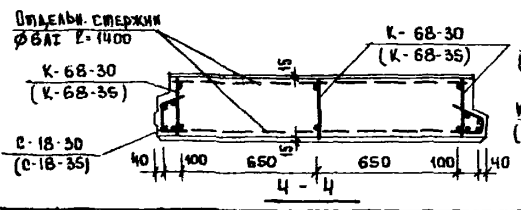
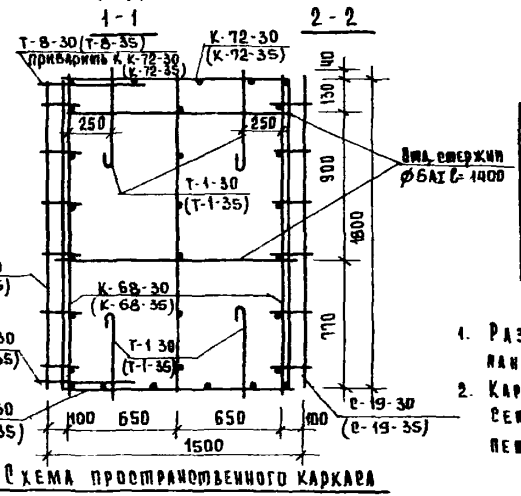
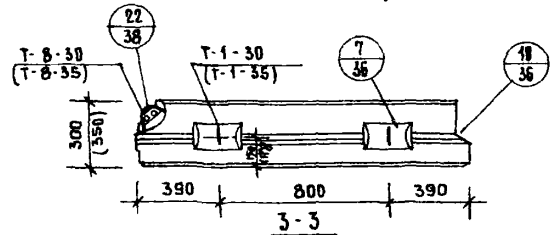


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА**

	МАРКА	К-ГО	ВЕС КГ	
			МАРКА	ВЕСО
300	К-68-30	3	1.6	4.8
	К-72-30	2	1.68	3.36
	С-19-30	1	0.99	0.99
	Т-18-30	1	1.30	1.30
	Т-1-30	4	1.28	5.12
350	Т-8-30	2	1.57	3.14
	ОПД. СТ. ФБАТ	4	0.31	1.24
	Итого: 19.95			
	К-68-35	3	1.63	4.89
	К-72-35	2	1.71	3.42
350	С-19-35	1	0.99	0.99
	С-18-35	1	1.33	1.33
	Т-1-35	4	1.28	5.12
	Т-8-35	2	1.15	3.50
	ОПД. СТ. ФБАТ	4	0.31	1.24
Итого: 20.49				

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕГКИЙ БЕТОН М500-1000			
	300	350		
ВЕС	КГ	950	1120	
ОБЪЕМ	БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.77	0.89
	РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.08	0.08
РАСХОД СТАЛИ	КГ	19.95	20.49	

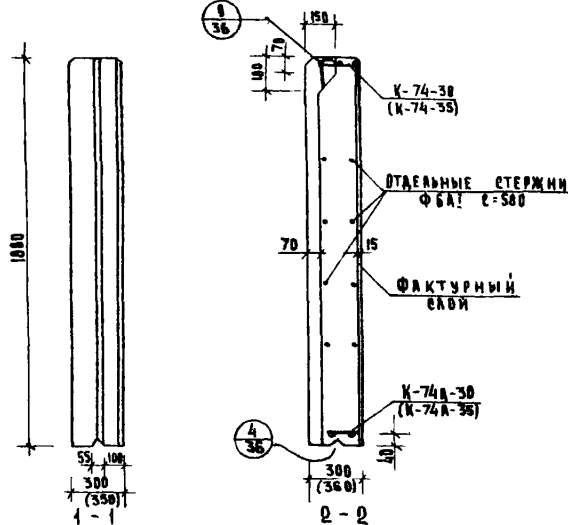
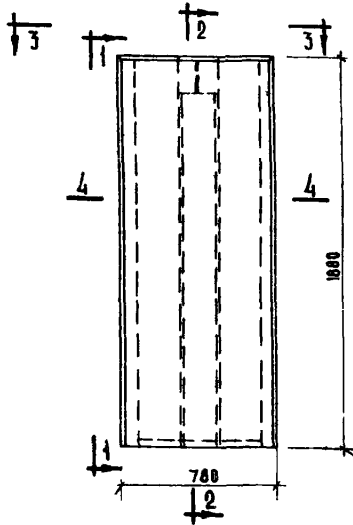


**Выборка металла**

Сечение мм	длина м	4БТ	БАТ	БАТ	10АТ	12АТ	30-6
300	длина м	30.5	5.6	18.84	1.64	7.86	0.2
	ВЕС КГ	3.03	1.24	7.44	1.02	6.30	0.26
350	длина м	31.98	5.6	18.84	1.68	8.20	0.2
	ВЕС КГ	3.17	1.24	7.44	1.08	7.28	0.26

- Примечания:**
1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
  2. Каркасы см. на рисках: 44, 53, 54, 55. Решетки см. на рисках: 45, 54, 55. Решетки см. на рисках: 47, 56.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНЕШНЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16.19-1 Толщиной 300 и 350 мм.	СЕРИЯ 125	Часть Ю раздел 1.3	лист 24
------	---------------------------------	---	--------------	-----------------------	------------



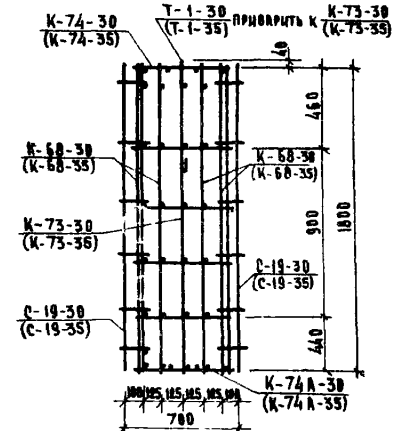
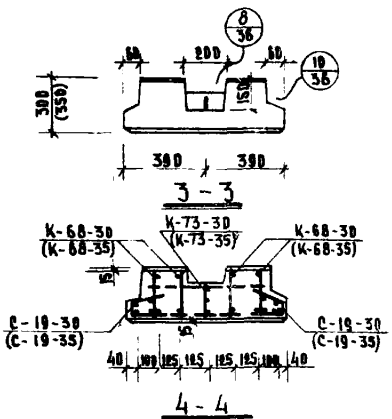
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ТОЛЩ. ПЛАТ	МАРКА	К-КОД	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
300	K-68-30	4	1,6	6,40
	K-73-30	1	2,30	2,30
	K-74-30	2	0,57	1,14
	C-19-30	2	0,99	1,98
	T-1-30	1	1,28	1,28
	<b>ИТА СТЕР ФБ</b>	<b>8</b>	<b>0,13</b>	<b>1,04</b>
<b>ИТОГО: 14,14</b>				
350	K-68-35	4	1,63	6,68
	K-73-35	1	2,33	2,33
	K-74-35	2	0,59	1,18
	C-19-35	2	0,99	1,98
	T-1-35	1	1,28	1,28
	<b>ИТА СТЕР ФБ</b>	<b>8</b>	<b>0,13</b>	<b>1,04</b>
<b>ИТОГО: 14,33</b>				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕГКИЙ БЕТОН М-500/1000		
	300	350	
ВЕС	КГ	428	471
БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,34	0,37
РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0,04	0,04
РАСХОДА СТАЛИ	КГ	14,14	14,33

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
ВЕНЕЧЕ	ММ	4В-1	6А1	8А1	10А1	12А1
350	ДЛИНА М	30	4,64	22,4	0,13	1,35
	ВЕС КГ	2,98	1,04	8,86	0,08	1,20
300	ДЛИНА М	31,74	4,34	22,38	0,13	1,35
	ВЕС КГ	3,16	1,04	8,86	0,08	1,20

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.
- КАРКАСЫ СМ. НА ЛИСТЕ: 44; 53
- СЕТКИ СМ. НА ЛИСТЕ 45; 54
- РЕТАИ СМ. НА ЛИСТЕ: 47; 56



**СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА**

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-8.19 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ	СЕРИЯ 105	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 101-3	ЛИСТ 25
------	---------------------------------	---	-----------	-----------------------	---------

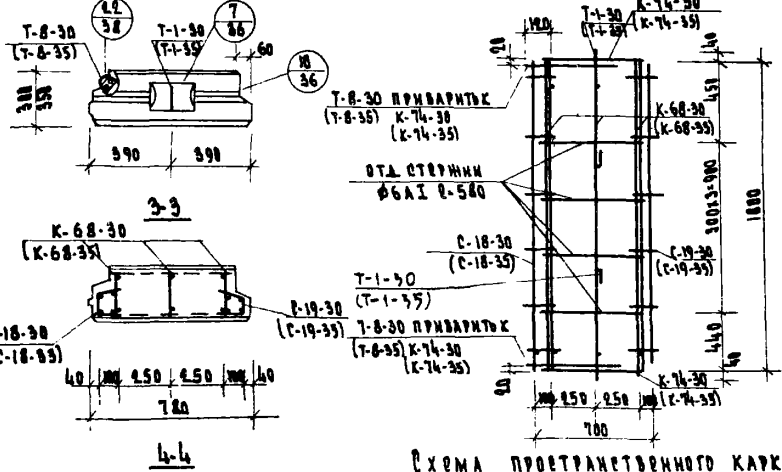
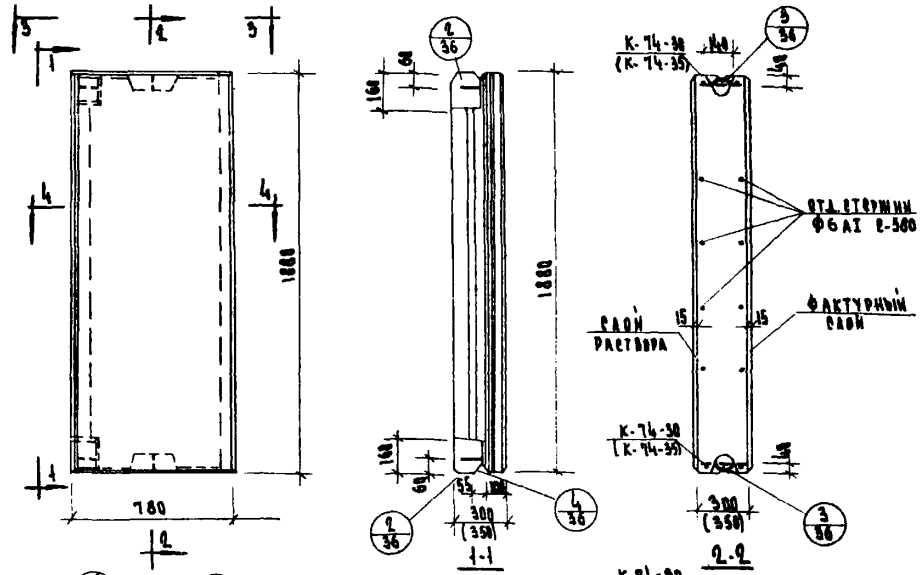


Схема пространственного каркаса

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
Толщина панели	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ		
			МАРКИ	ВЕСОГ	
300	К-68-30	3	1.00	4.8	
	К-74-30	4	0.67	1.34	
	С-18-30	1	1.30	1.30	
	С-19-30	1	0.99	0.99	
	Т-1-30	2	1.28	2.56	
	Т-8-30	2	1.97	3.94	
Итого:			6	0.13	1.04
Итого:			15.17		
350	К-68-35	3	1.64	4.92	
	К-74-35	4	0.69	1.38	
	С-18-35	1	1.33	1.33	
	С-19-35	1	0.99	0.99	
	Т-1-35	2	1.28	2.56	
	Т-8-35	2	1.75	3.50	
Итого:			6	0.13	1.04
Итого:			15.17		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	АРХИВ БЕТОН	
		М-300	М-350
ВЕС	КГ	4.01	5.26
ВЕС БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.36	0.47
ВЕС РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.34	0.34
РАСХОД СТАЛИ	КГ	15.17	15.17

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
сечение мм	4х1	6х1	6х1	10х1	12х1	8-6		
300	ДЛИНА	30.8	4.64	13.20	1.38	5.16	—	
	ВЕС	КГ	2.97	1.04	5.46	0.66	4.58	0.26
350	ДЛИНА	М	39.54	4.64	13.80	1.42	5.50	—
	ВЕС	КГ	3.24	1.04	5.46	0.94	4.88	0.26

ПРИМЕЧАНИЯ:

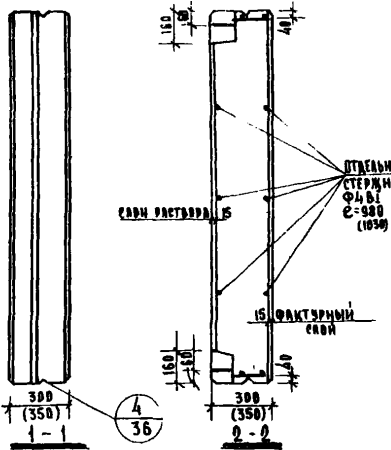
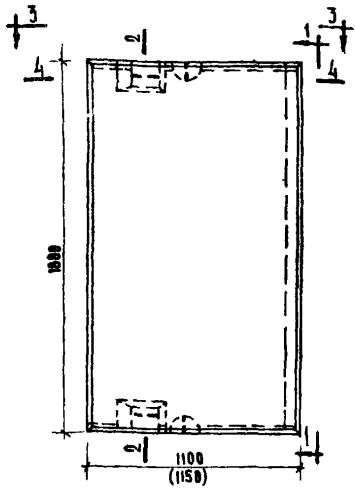
1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.
2. Каркасы, сетки, петли даны на листах Н-44, 50, 45, 34, 47, 56
3. Детали см. лист Н-36, 38.

1970 ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

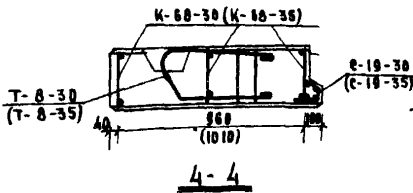
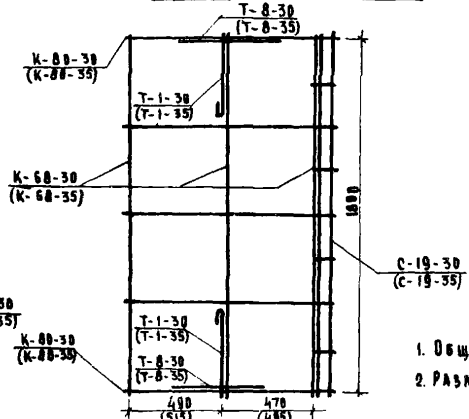
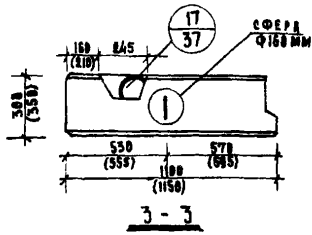
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-8-19-1  
ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ

СЕРИЯ 195 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ  
РАЗМЕР 10-3 26





СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					
ГОЛОЦ ИЗД.	МАРКА	К ВО	ВЕС, КГ		МН
			МАРКИ	ВСЕГО	
300	К-68-30	3	1,6	4,80	44
	К-80-30	2	1,03	2,06	45
	С-19-30	1	0,99	0,99	45
	Т-8-30	2	1,60	3,20	47
	Г-1-30	2	1,28	2,56	47
	ВТА. СТ.Ф.461	6	0,1	0,60	
Итого:			14,21		
350	К-68-35	3	1,64	4,92	53
	К-80-35	2	1,09	2,18	54
	С-19-35	1	0,99	0,99	54
	Т-8-35	2	1,67	3,34	56
	Т-1-35	2	1,28	2,56	56
	ВТА. СТ.Ф.461	6	0,1	0,60	
Итого:			14,59		



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ВЕСКИ БЕТОН М50 П-1000	
	300	350
ВЕС	КГ	703
ПОСЛЕ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,94
	М <sup>3</sup>	0,67
РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0,06
	М <sup>3</sup>	0,06
РАСХОД СТАЛИ	КГ	14,21
	КГ	14,59

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
РЕЧЕНИЕ ММ	461	811	1011	1211	S=6
300 ДАННА, М	23,7	15,5	1,38	5,16	—
300 ВЕС, КГ	2,35	6,12	0,86	4,50	0,26
350 ДАННА, М	24,1	15,6	1,42	5,50	—
350 ВЕС, КГ	2,39	6,16	0,92	4,80	0,26

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Размеры в скобках для панелей толщиной 350 мм

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ НУ-8-19 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.	Серия 125	Часть 10	Лист
				РАЗДЕЛ 10-1-3	27

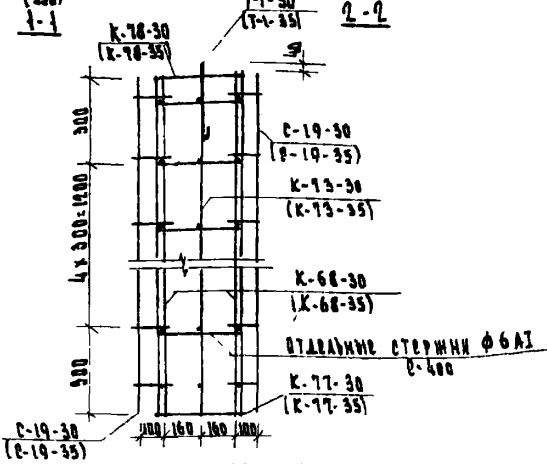
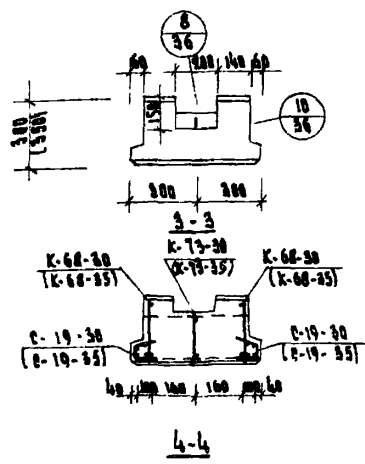
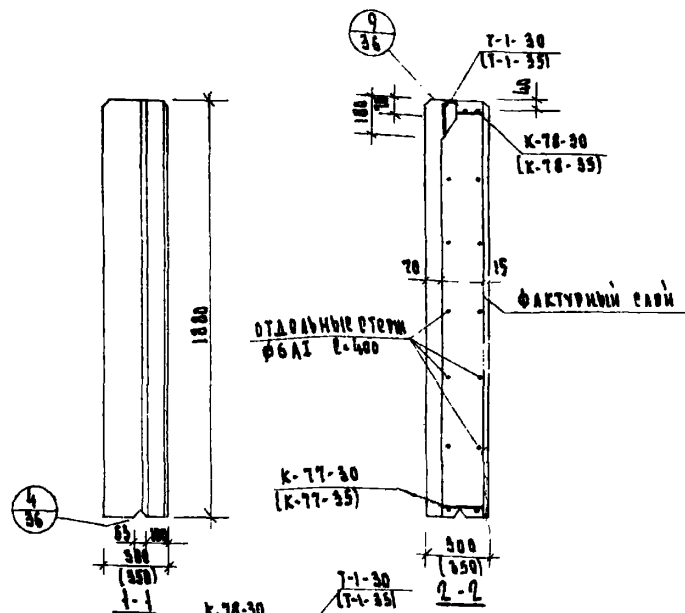
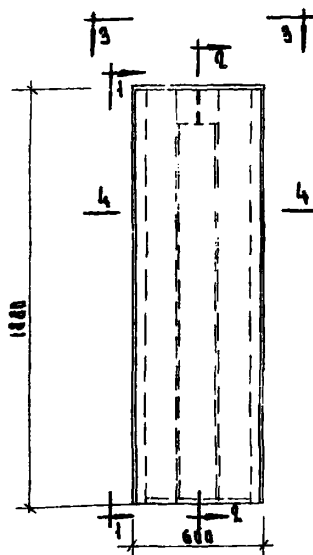


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТ. АА					
ТРАСС. №24	МАРКА	ВЕС КГ		АМСТ	
		МАРЕН	ВЕРГФ		
300	К-68-30	2	1.60	3.20	44
	К-73-30	1	2.30	2.30	44
	К-77-30	1	0.48	0.48	45
	К-78-30	1	0.66	0.66	45
	С-19-30	2	0.99	1.98	45
	Г-1-30	1	1.28	1.28	47
ИТ. СТОР. Ф6 АІ		18	0.99	0.99	
Итого: 18.00					
350	К-68-35	2	1.64	3.28	53
	К-73-35	1	0.34	0.34	53
	К-77-35	1	0.67	0.67	54
	К-78-35	1	0.67	0.67	59
	С-19-35	2	0.99	1.98	54
	Г-1-35	1	1.28	1.28	56
ИТ. СТОР. Ф6 АІ		18	0.99	0.99	
Итого: 11.19					

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЛОТКИ БЕТОН М-50		
	К 1000		
	300	350	
В ВЕ	Кг	350	403
БЕТОН	М <sup>3</sup>	0.945	0.29
	РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.025
РАСХОД СТАЛИ	Кг	10.80	11.12

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
ВЕРХНИЙ ММ	4 АІ	6 АІ	8 АІ	10 АІ	12 АІ	
300	ДЛИНА М	2.673	4.00	15.06	0.13	1.35
	ВЕС КГ	2.65	0.90	5.98	0.08	1.20
350	ДЛИНА М	2.926	4.00	15.06	0.13	1.35
	ВЕС КГ	2.90	0.90	5.98	0.08	1.20

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-6.19 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	Лист 28
------	---------------------------------	---	-----------	------------------------	---------

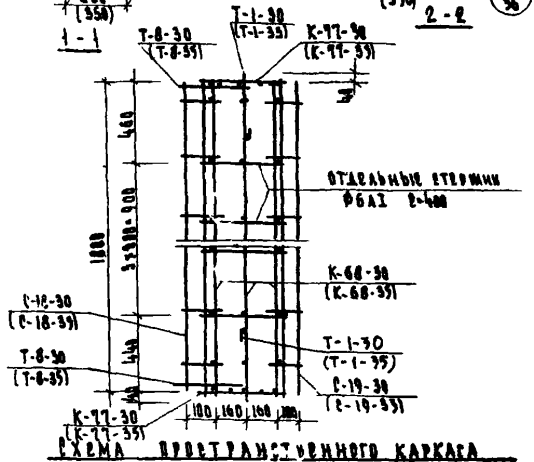
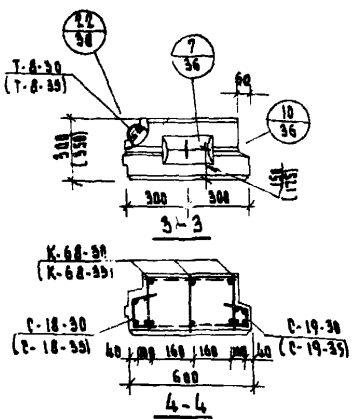
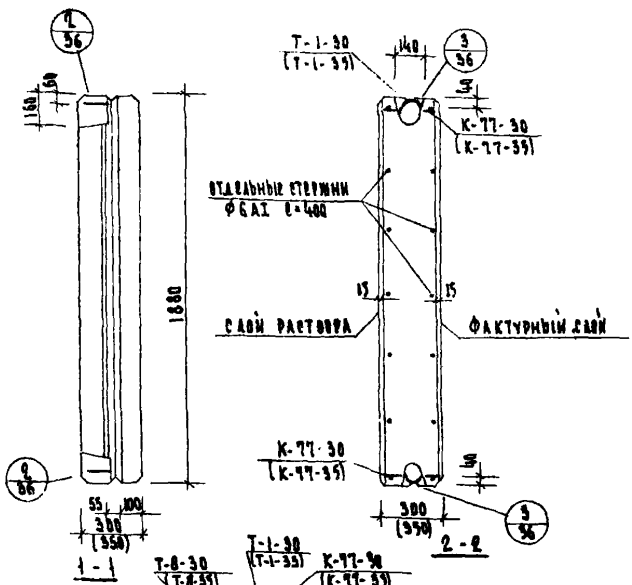
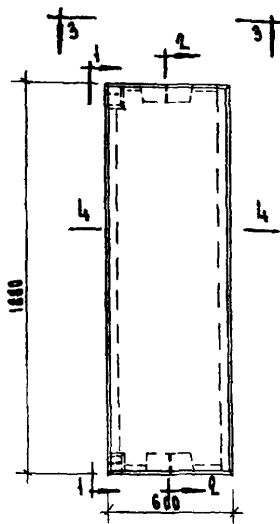


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

ВЕРИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ГОТОВИ ИЗД	МАРКА	К-М	ВЕС КГ		ЛМЕТ
			МАРКИ	КОЛ-ВО	
300	К-68-30	5	1.60	4.80	44
	К-77-30	2	0.48	0.96	49
	С-19-30	1	0.99	0.99	45
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	ИТА.СТЕР.Ф6А1	10	0.009	0.09	
ИТОГО			1.30	1.30	45
				ИТОГО:	14.64
350	К-68-35	5	1.65	4.89	52
	К-77-35	2	0.49	0.98	54
	С-19-35	1	0.99	0.99	56
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	ИТА.СТЕР.Ф6А1	10	0.009	0.09	
ИТОГО			1.53	1.53	54
				ИТОГО:	15.44

ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕГКИЙ БЕТОН М50 П-1000		
	300	350	
ВЕС	КГ	382	436
ПЛОЩ. БЕТОНА	М <sup>2</sup>	0.26	0.32
ПЛОЩ. РАСТВОРА	М <sup>2</sup>	0.03	0.03
РАСХОД СТАЛИ	КГ	14.64	15.44

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СРЧ ММ	401	6А1	8А1	10А1	12А1	16
300 ДЛИНА	49.90	4.0	12.78	1.38	5.16	—
300 ВЕС КГ	2.97	0.89	5.08	0.86	4.58	0.06
350 ДЛИНА	51.60	4.0	12.78	1.42	5.50	—
350 ВЕС КГ	3.14	0.89	3.08	0.92	4.88	0.06

ПРИМЕЧАНИЕ

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ВАНГАЙ ТОЛЩИНОЙ 350ММ.

1970 ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-6-19-1 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ

ВЕРИФ 195 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ ИИ-3 ЛМЕТ 29

ИЗДЕЛИЯ ШУБОВСКОГО ЗАВОДА ИЛИ ИХ КОПИИ

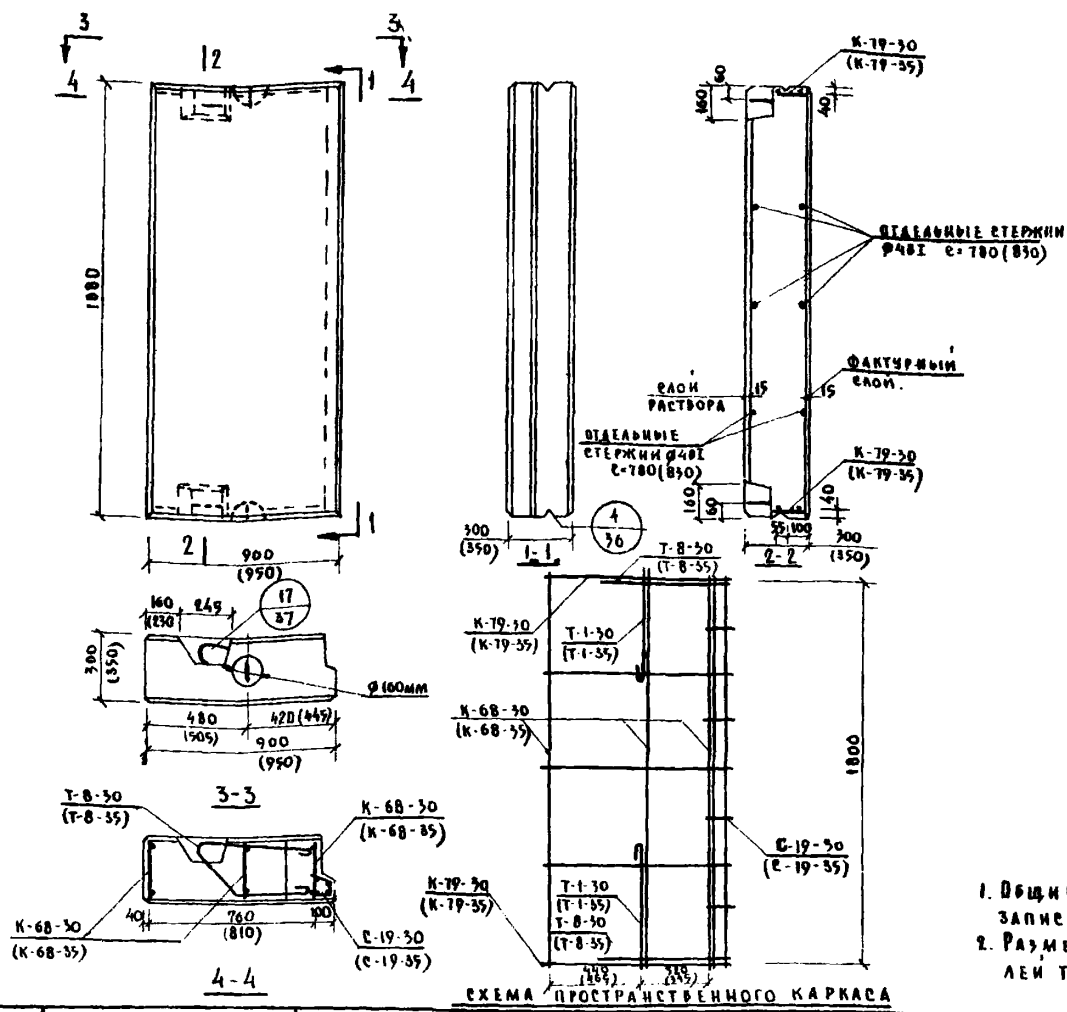


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ**

КОЛИЧЕСТВО МЕТРОВ	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		И АНСИ
			МАРКИ	ВСЕГО	
300	К-68-30	3	1.60	4.80	44
	К-79-30	2	0.92	1.84	45
	С-19-30	1	0.99	0.99	45
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	ИТА. СТ. Ø40I	6	0.077	0.46	
			ИТОГО:		13.79
350	К-68-35	3	1.64	4.92	53
	К-79-35	2	0.94	1.88	54
	С-19-35	1	0.99	0.99	54
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	ИТА. СТ. Ø40I	6	0.082	0.49	
			ИТОГО:		14.34

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

НАИМЕНОВАНИЕ:		ЛЕГКИЙ БЕТОН М-50		
		300	350	
ВЕС	КГ	564	574	
БЕЛЕН	БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.44	0.54
	РАСТВОРА	М <sup>3</sup>	0.05	0.05
РАСХОД СТАЛИ		КГ	13.19	14.34

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА**

СЕЧЕНИЕММ	40I	80I	100I	120I	Ø-6
ДАЙНАМ	23.41	14.9	1.98	5.16	-
ВЕС КГ	2.52	5.90	0.26	4.58	0.26
ДАЙНАМ	24.02	14.9	1.42	5.90	-
ВЕС КГ	2.38	5.90	0.92	4.88	0.26

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Общие указания см пояснительную записку.
2. Размеры в скобках даны для панелей толщиной 350 мм.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ИУ-6.19 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350 ММ.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬЮ 10 РАЗДЕЛ 1013	ЛИСТ 30
------	---------------------------------	--	-----------	--------------------------	------------

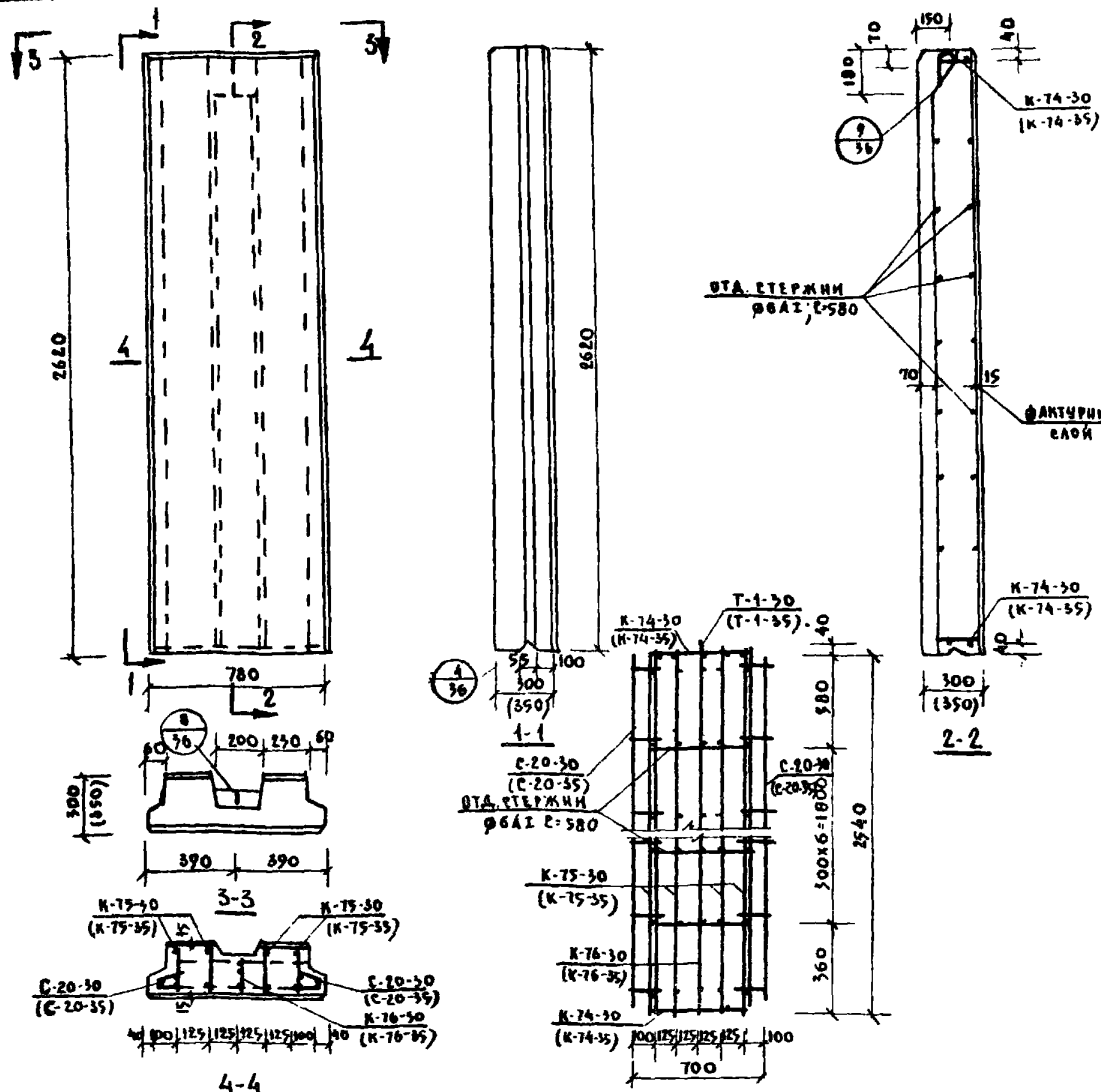


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ТОЛЩ. ИСА	МАРКА	К-БО	ВЕС КГ		М ЛИСТ
			МАРКИ	ВСЕГО	
300	К-75-30	4	2.22	8.88	45
	К-76-30	1	3.23	3.23	45
	К-74-30	2	0.67	1.34	44
	С-20-30	2	1.40	2.80	"
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
	СТА. СТЕРЖ.	14	0.15	1.82	
				19.35	
350	К-75-35	4	2.27	9.08	54
	К-76-35	1	3.29	3.29	54
	К-74-35	2	0.69	1.38	53
	С-20-35	2	1.40	2.80	54
	Т-1-30	1	1.28	1.28	47
	СТА. СТЕРЖ.	14	0.15	1.82	
				19.65	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	АЛКМИЛ БЕТОН М35-1000	
	300	350
ВЕС	КГ 608	695
ВЕС М	БЕТОНА М <sup>3</sup> 0.47	0.59
	РАСТВОРА М <sup>3</sup> 0.05	0.05
РАСХОД СТАЛИ	КГ 19.35	19.65

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ ММ	4A1	8A1	10A1	6A1	12A1	
300	ДЛИНА М	41.08	31.04	0.15	8.12	1.35
	ВЕС КГ	4.02	12.23	0.08	1.82	1.2
350	ДЛИНА М	13.72	31.04	0.15	8.12	1.35
	ВЕС КГ	1.32	12.23	0.08	1.82	1.2

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. РАЗМЕРЫ В КОВКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350ММ.  
 2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-В.26 ТОЛЩИНОЙ 300 И 350ММ	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ 34
------	---------------------------------	--	-----------	----------	---------

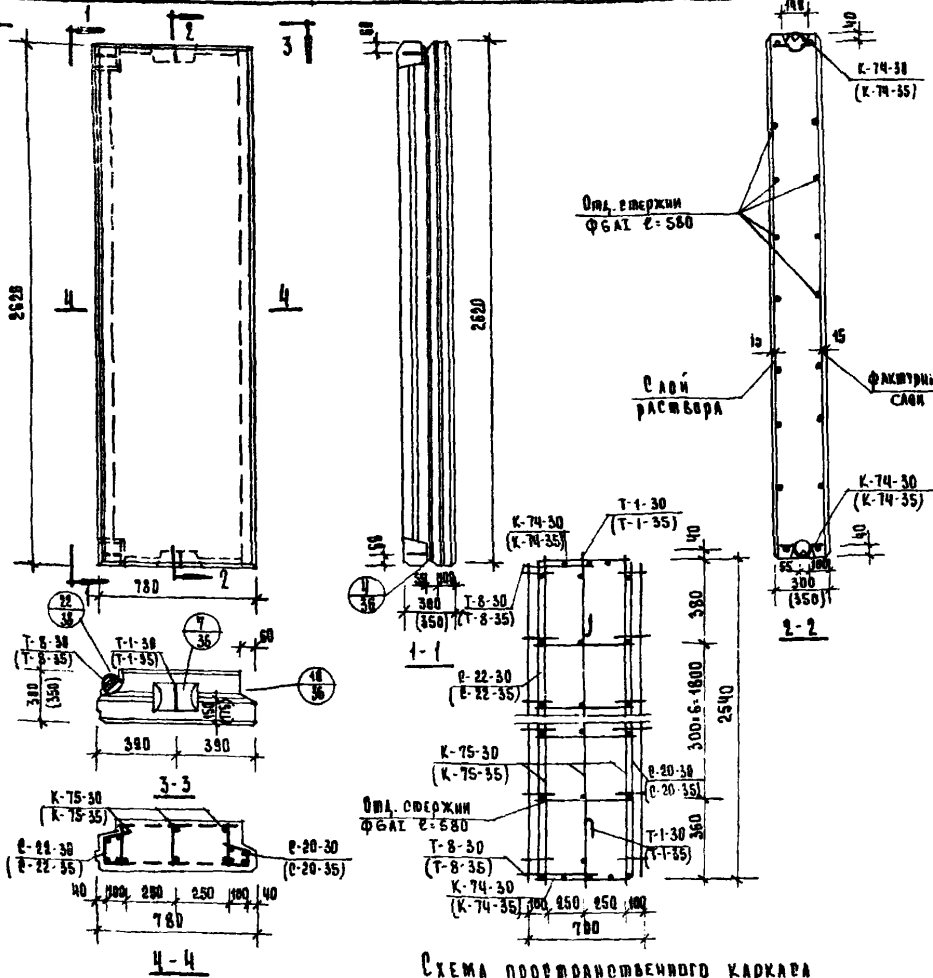


Схема провтранный каркаса

**СВЕЩИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА**

ПРОД. ИЗД.	МАРКА	К-БО	ВЕС КГ		КОЭФ			
			МАРКИ	ВРЕДО				
300	К-75-30	5	2.22	6.56	45			
	К-74-30	2	0.67	1.34	44			
	В-20-30	1	1.40	1.40	45			
	О-22-30	1	1.74	1.74	40			
	Т-1-30	2	1.28	1.56	47			
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47			
ОПА. СВЕРЖИН					14	0.13	1.82	
Итого:					16.63			
350	К-75-35	5	2.27	6.81	54			
	К-74-35	2	0.6	1.38	53			
	В-20-35	1	1.40	1.40	54			
	О-22-35	1	1.75	1.75	49			
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56			
	Т-8-35	2	1.75	3.50	58			
ОПА. СВЕРЖИН					14	0.13	1.82	
Итого:					19.22			

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

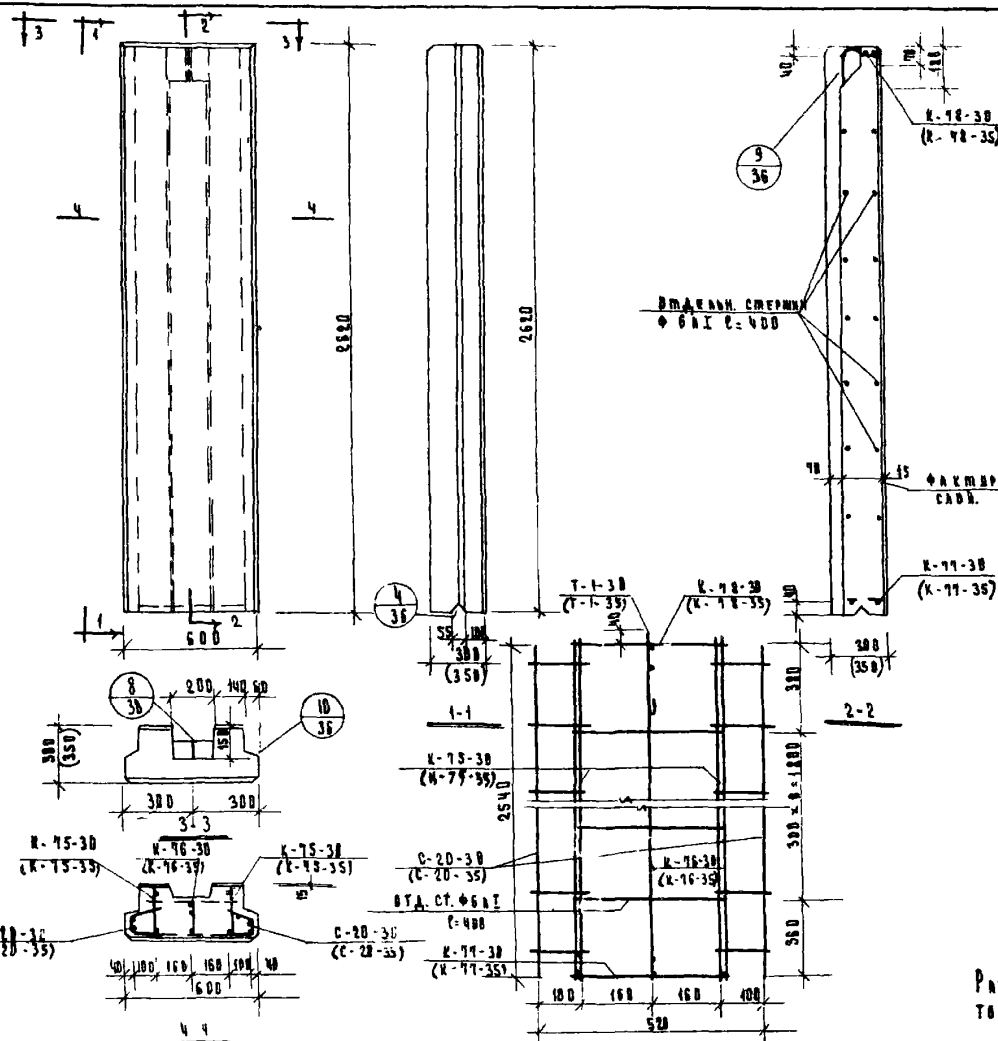
НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕСКИ БЕТОН М-50		
	300	350	
ВЕС	КГ	692	727
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.51	0.58
ОБЪЕМ РАСЩЕРА	М <sup>3</sup>	0.05	0.05
РАСХОД СТАЛИ	КГ	18.63	19.22

**СЫБОРКА МЕТАЛЛА**

ВЕСИ	ЧВ	ЗАТ	БАТ	10АТ	12АТ	Д-С	ВЕС
							КГ
300	ДАВНА М	39.99	18.24	8.12	1.51	5.16	1.6
	ВЕС КГ	3.93	7.48	1.82	0.86	4.58	0.26
350	ДАВНА М	42.66	18.24	8.12	1.55	5.50	0.6
	ВЕС КГ	4.20	7.18	1.82	0.92	4.88	0.26

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 350 ММ.
  - ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-8 25-1 ШИРИНОЙ 300 И 350 ММ.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ 32
------	---------------------------------	---	-----------	----------	---------



СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛА			
ГОЛЫЕ ИЗЛ	МАРКА	К-ТО	ВЕС КГ		Лист
			МАРКА	ВЕС	
300	K-75-30	2	2.22	4.44	45
	K-76-30	1	3.23	3.23	46
	K-78-30	1	0.66	0.66	45
	C-20-30	2	1.40	2.80	45
	T-1-30	1	1.28	1.28	47
	Итого	14	0.09	1.24	
350	K-75-35	2	2.24	4.48	54
	K-76-35	1	3.21	3.21	54
	K-78-35	1	0.62	0.62	54
	C-20-35	2	1.44	2.88	54
	T-1-35	1	1.24	1.24	56
	Итого	7	0.09	1.24	
			Итого		10.55

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ		ЛЕГКИЙ БЕТОН М-300	
		300	350
ВЕС	КГ	482	579
БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.347	0.505
РАСХОДА	М <sup>3</sup>	0.048	0.048
РАСХОДА СТАЛИ	КГ	14.13	14.53

ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА				
ГОЛЫЕ ИЗЛ	ДЛИНА	Ф 40 I	Ф 6 I I	Ф 8 I I	Ф 10 I I	Ф 12 A I
		300	36.74	5.20	20.25	0.13
350	37.24	5.67	20.70	0.13	1.35	
	ВЕС КГ	3.66	1.24	4.12	0.08	1.20

ПРИМЕЧАНИЕ:  
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛИ  
ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.	НАРУЖНАЯ ТОЛЩИНОЙ	СТЕНОВАЯ 300 И 350 ММ.	ПАНЕЛЬ N-6.26	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 101-3	Лист 35
------	-------------------------------------	----------------------	---------------------------	------------------	-----------	--------------------------	------------

1 - 1  
 2 - 2  
 3 - 3  
 4 - 4

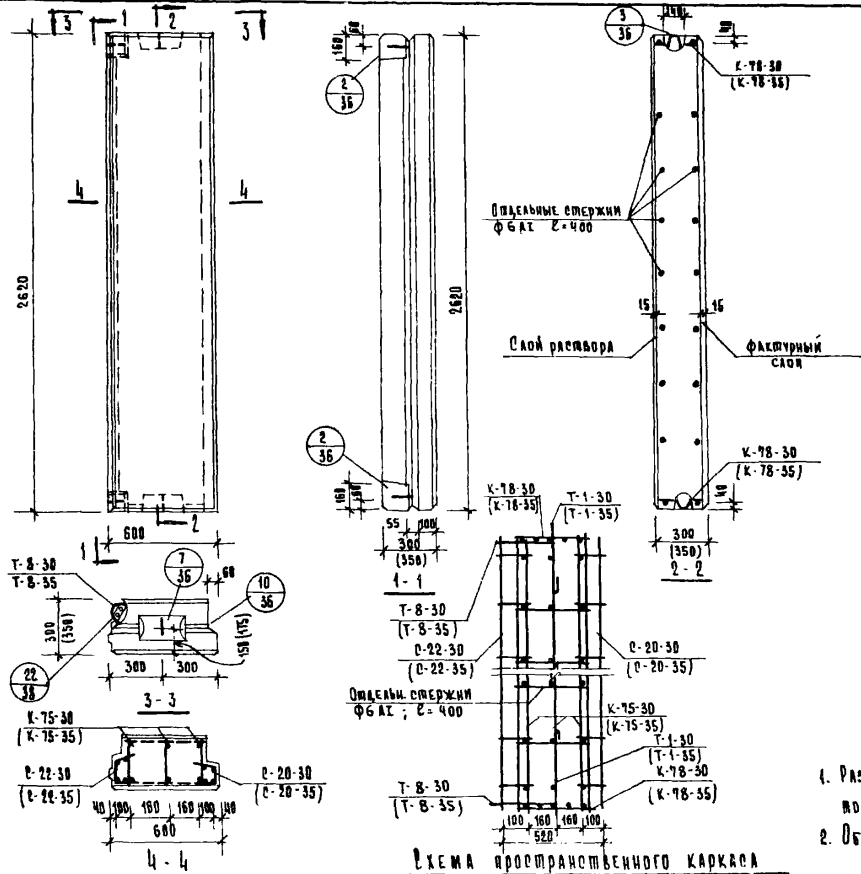


Схема пространственного каркаса

78

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

КОД	МАРКА	К-ВО	ВЕС		АМЕР	
			МАРКИ	ВСЕГО		
300	К-78-30	3	2.22	6.66	45	
	К-78-35	2	0.48	0.96	45	
	О-20-30	1	1.40	1.40	45	
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47	
	Т-8-30	2	1.57	3.14	47	
	Итого	44	0.09	1.26	47	
350	К-78-30	3	2.24	6.72	49	
	К-78-35	2	0.48	0.96	49	
	О-20-35	1	1.40	1.40	49	
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56	
	Т-8-35	2	1.75	3.50	56	
	Итого	14	0.09	1.26	49	
					Итого:	17.90

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЛЕТКИ БЕТОН	
	№ 50	№ 1000
Вес	кг	691
бетона	м <sup>3</sup>	0,46
раствора	м <sup>3</sup>	0,048
расход, стали	кг	17,69

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

РЕЧЕНИЕ	мм	ЧЛТ	БАТ	БАТ	10 АТ	12 АТ	6-6
300	ДЛИНА м	39.5	5.6	16.22	1.38	5.16	—
	ВЕС кг	3.91	1.24	6.82	0.86	4.58	0.26
350	ДЛИНА м	41.51	5.6	16.98	1.42	5.50	—
	ВЕС кг	4.11	1.24	6.82	0.92	4.88	0.26

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Размеры в скобках даны для панелей шириной 350 мм.
2. Общие указания см. подсчетную записку.

1970	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель Н-6.26-1 шириной 300 и 350 мм.	Серия 125	Часть 10	лист 54
------	---------------------------------	---	-----------	----------	---------



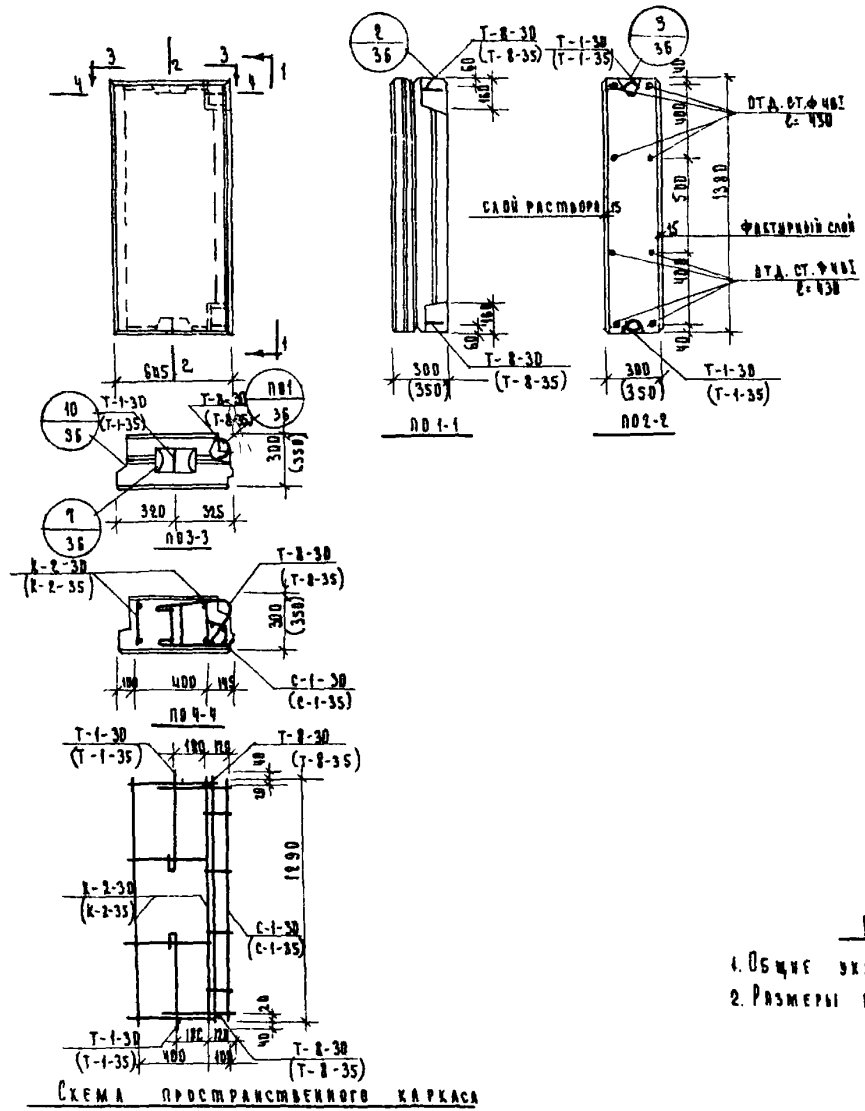


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

ТОЛЩ. ИЗД.	СПЕЦИФИКАЦИЯ		АРМАТУРА		ММ
	МАРКА	К-КОД	МАРКА	В СЕГД	
300	К-2-30	2	В.10	4.40	39
	С-1-30	1	В.63	0.63	39
	Т-1-30	2	1.28	2.56	47
	Т-2-30	2	1.57	3.14	47
	ОТД. СТ. ФАИЗ	8	0.04	0.32	—
			Итого:	8.05	
350	К-2-35	2	1.19	2.38	48
	С-1-35	1	0.64	0.64	48
	Т-1-35	2	1.28	2.56	56
	Т-2-35	2	1.75	3.50	56
	ОТД. СТ. ФАИЗ	8	0.04	0.32	—
			Итого:	9.40	

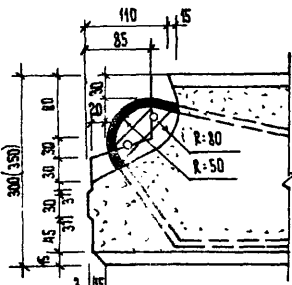
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
НАИМЕНОВАНИЕ		КЕГНД БЕТОН	
		R=1000 М.30	
		300	350
ВЕС	КГ	2.97	3.28
БЕТОНА	М3	0.21	0.21
РАСТВОРА	М3	0.03	0.03
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.05	9.40

ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА					
СРЕЧЕНЕ	ЧИСЛ	В.1	В.2	В.3	В.4	В.5	В.6
300	ДАННА М	1.78	5.21		1.38	5.16	—
	ВЕС КГ	1.17	1.18	—	0.86	4.58	0.28
350	ДАННА М	1.45	—	5.21	1.44	5.50	—
	ВЕС КГ	1.24	—	2.10	0.92	4.88	0.28

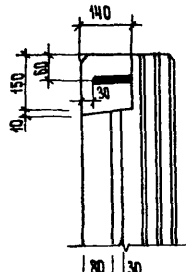
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ НАКЛЕЕК ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.

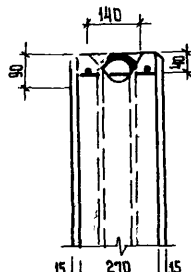
1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.	НАРУЖНАЯ	СТЕНОВАЯ	ПАНЕЛЬ	Н-Б.14	Серия 105	Часть 10	Лист 35
			ТОЛЩИНОЙ	300 и 350 мм.			РАЗДЕЛ 10.1-3	



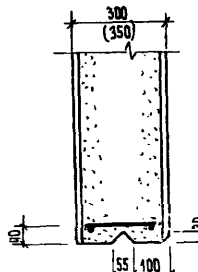
Деталь 1.



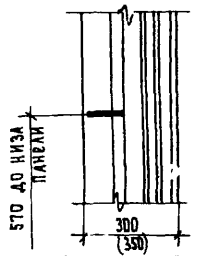
Деталь 2.



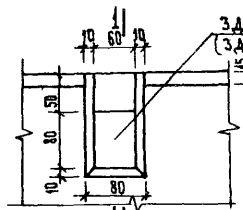
Деталь 3.



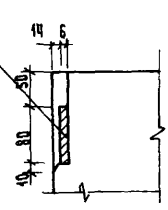
Деталь 4.



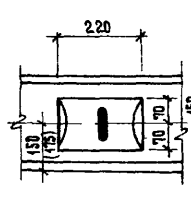
Деталь 5.



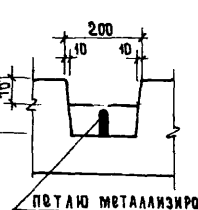
Деталь 6.



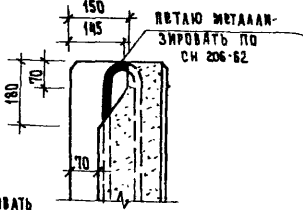
По 1-1



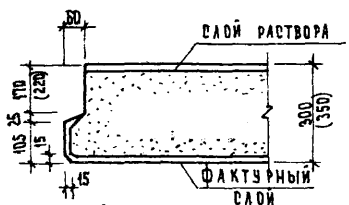
Деталь 7.



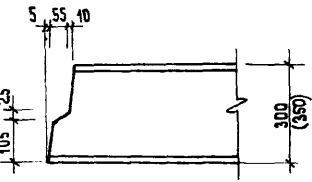
Деталь 8.



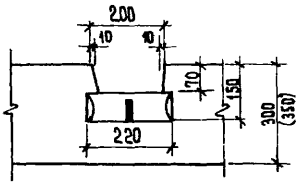
Деталь 9.



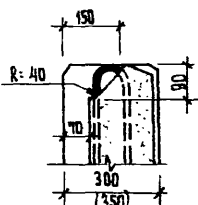
Деталь 10.



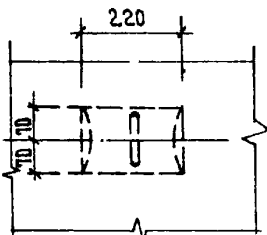
Деталь 11.



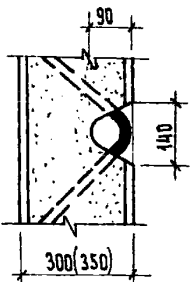
Деталь 12.



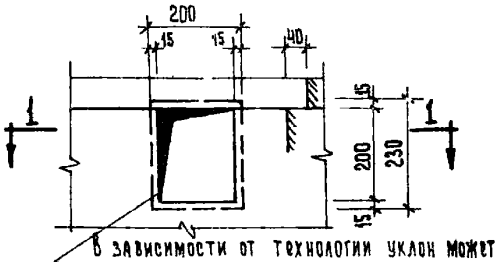
Деталь 13.



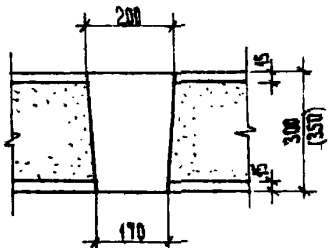
Деталь 14



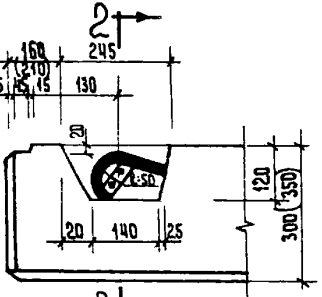
Деталь 15



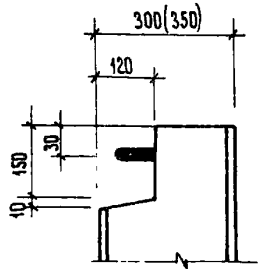
Деталь 16.



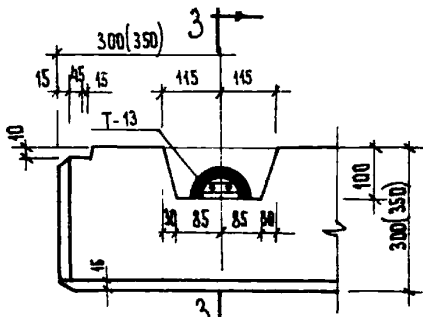
По 1-1



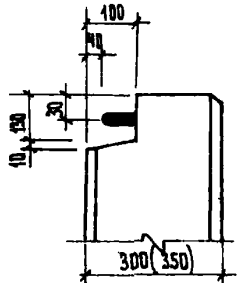
Деталь 17.



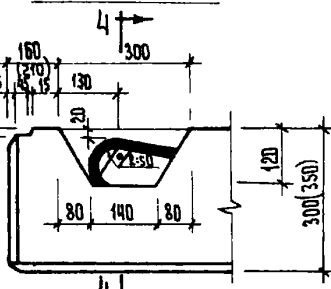
По 2-2.



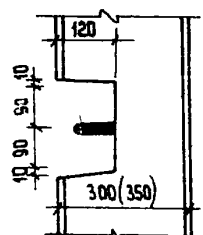
Деталь 18.



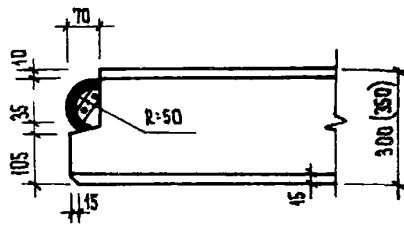
По 3-3.



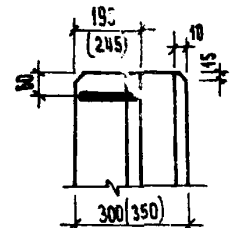
Деталь 19



По 4-4.



Деталь 20.



Деталь 21.

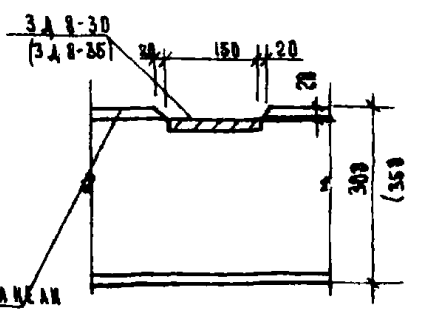
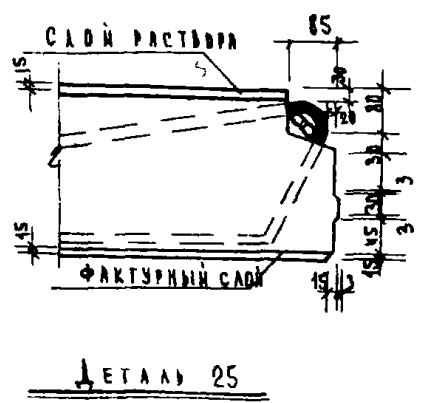
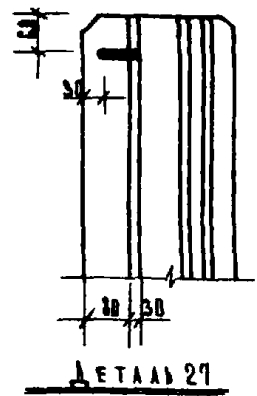
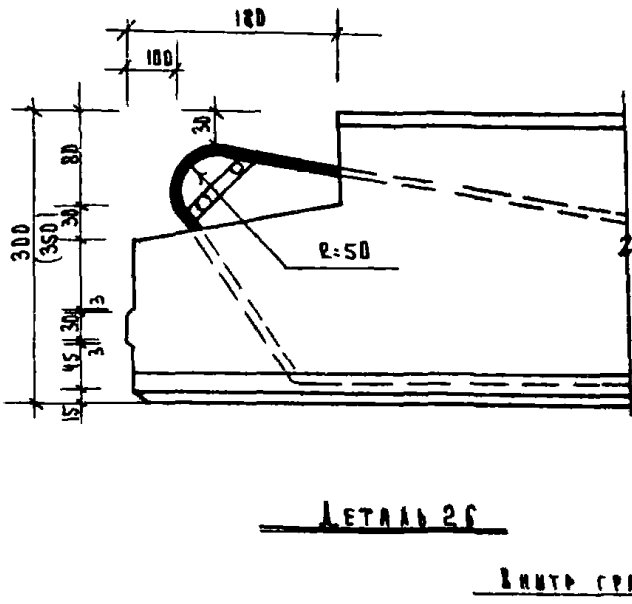
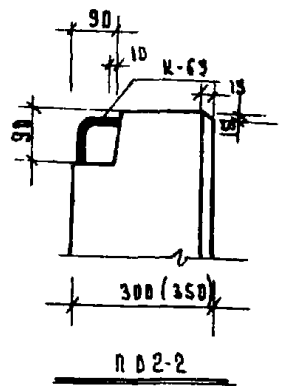
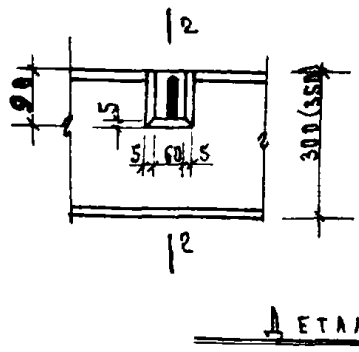
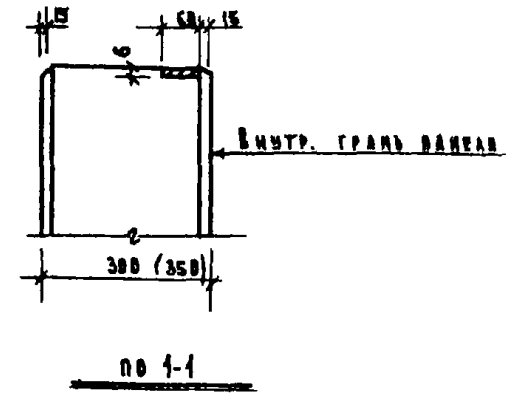
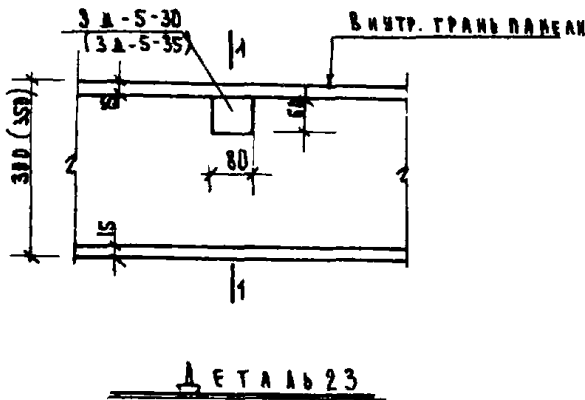
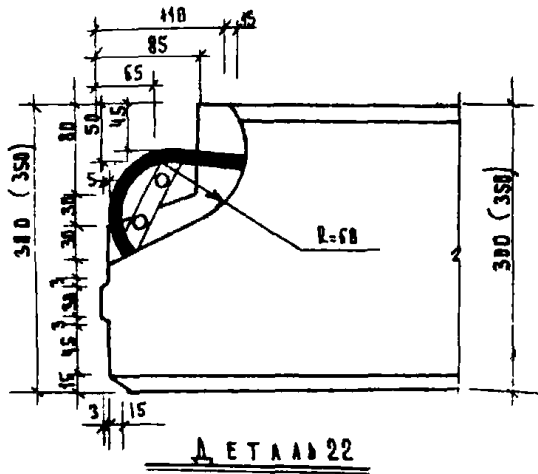
ИСТ. МИНИМ. Д. 13. А. 222 ПРОЦЕДУРА 1970

1970 ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ 14 ÷ 21.

СЕРИЯ 125

Часть 10 Лист  
РАЗДЕЛ 10.1-3 37



НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЫПУЩЕН ВЗАМЕН ЛИСТА 38 26/II 1973г. И.Пух/

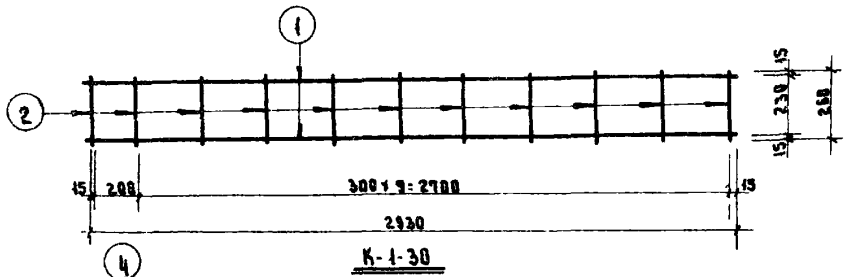
1970 ИЗДАНА ЗАВОДСКОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ 22 - 28.

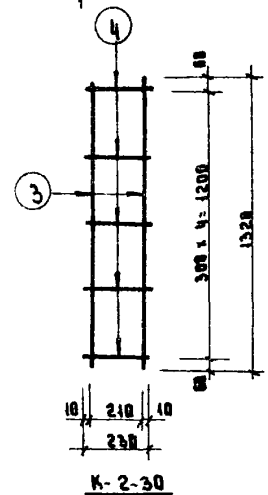
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10+3 ЛИСТ 38

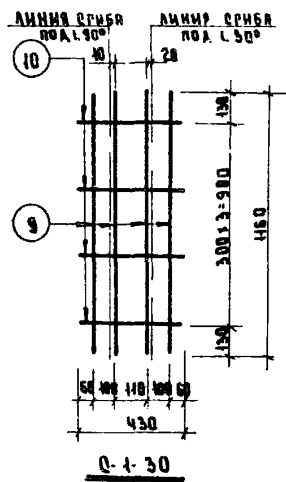
1076-14 43



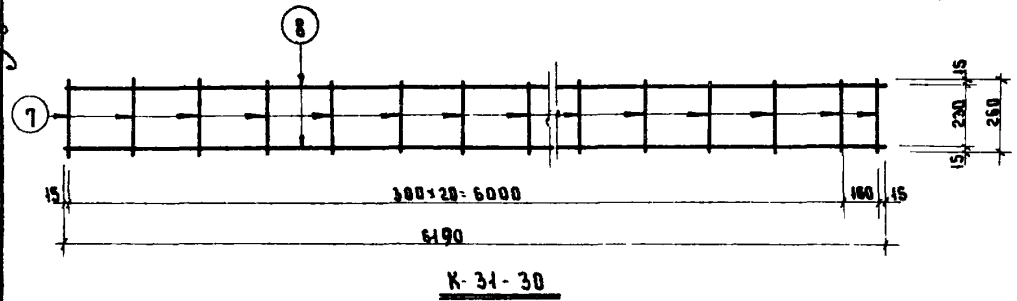
**К-1-30**



**К-2-30**

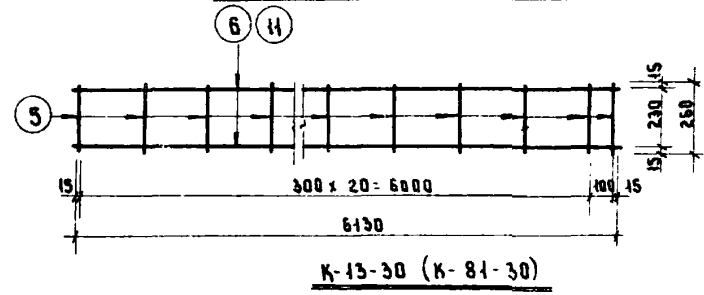


**Q-1-30**



**К-31-30**

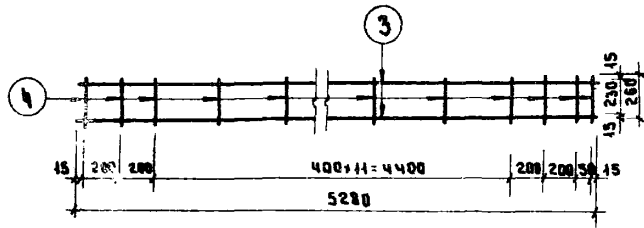
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	НП ПОЗ.	Ф мм	L мм	n шт	nL м	БЕС КР	
						ПОЗ.	БЕРРО
К-1-30	1	3AII	2930	2	5.86	2.31	2.59
	2	4BII	260	11	2.86	0.29	
К-2-30	3	6AII	1320	2	2.64	0.59	0.70
	4	4BII	230	5	1.15	0.11	
К-13-30	5	4BII	260	22	5.72	0.57	11.46
	6	12AII	6130	2	12.26	10.89	
К-31-30	7	4BII	260	22	5.72	0.57	5.47
	8	3AII	6190	2	12.38	4.90	
Q-1-30	9	4BII	1160	4	4.64	0.76	0.63
	10	4BII	430	4	1.72	0.17	
К-81-30	5	4BII	260	22	5.72	0.57	5.41
	11	3AII	6130	2	12.26	4.84	



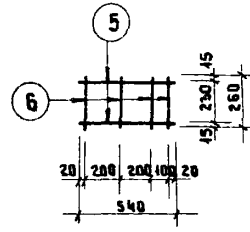
**К-13-30 (К-81-30)**

ИЗДАНИЕ 1970 ГОДА ПОДЛЕЖИТ ПЕРИОДИЧЕСКОМУ ОБНОВЛЕНИЮ

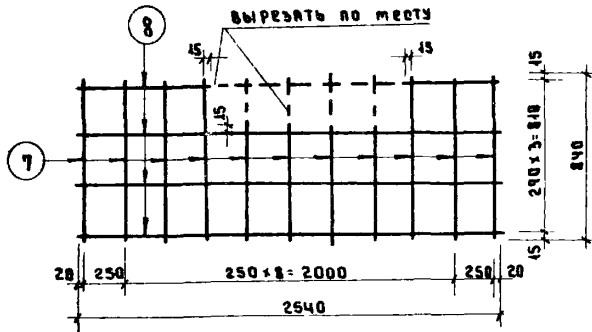
1970	ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КАРКАСЫ К-1-30; К-2-30; К-13-30; К-31-30; Q-1-30; К-81-30.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛМТ 39
------	---------------------------------	--	-----------	---------------------------	-----------



K-82-30

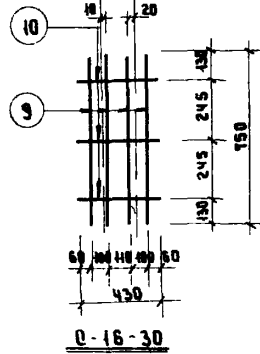


K-83-30



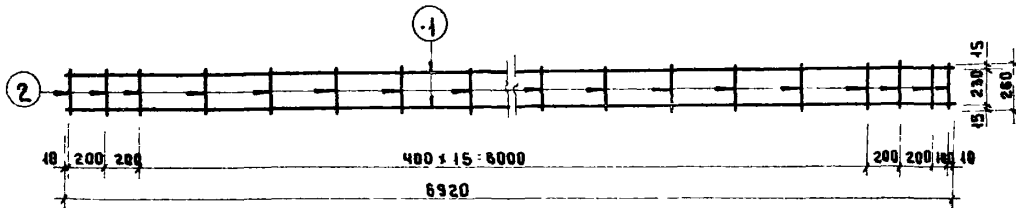
K-53-30

ЛИНИЯ СРЯЗА ПОД УГОЛОМ 45°      ЛИНИЯ СРЯЗА ПОД УГОЛОМ 45°

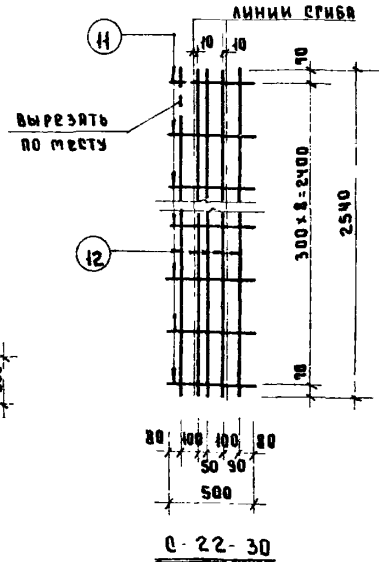


Q-16-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	№ ПОЗ	Ф мм	L мм	n	nL мм	ВЕС, кг	
						ПОЗ	МАРКА
K-82-30	1	120H	6920	2	13.84	12.30	12.83
	2	40T	260	24	5.46	0.53	
K-82-30	3	100T	5280	2	10.56	6.58	7.00
	4	40T	260	16	4.16	0.72	
K-83-30	5	100T	540	2	1.0	0.68	0.78
	6	40T	260	4	1.04	0.10	
K-53-30	7	60T	840	4	9.24	2.05	8.35
	8	100T	2540	4	40.20	6.30	
Q-16-30	9	40T	750	4	3.00	0.30	0.43
	10	40T	430	3	1.29	0.13	
Q-22-30	11	40T	500	9	4.50	0.45	1.71
	12	40T	2540	5	12.70	1.26	



K-82-30



Q-22-30

1970

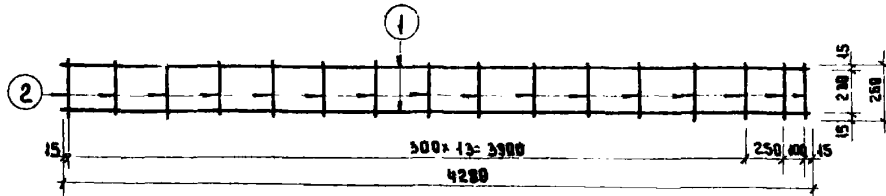
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ K-82-30; K-82<sup>a</sup>-30; K-83-30; K-53-30; Q-16-30;  
Q-22-30

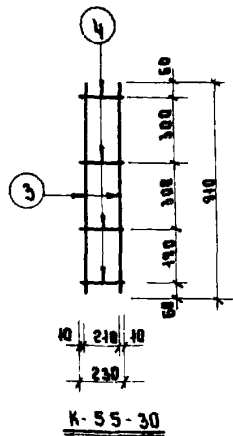
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-3

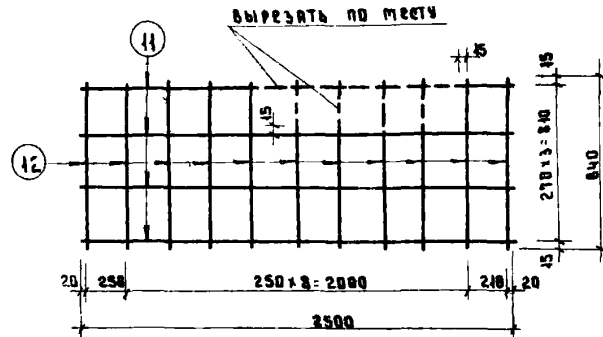
ЛИСТ  
40



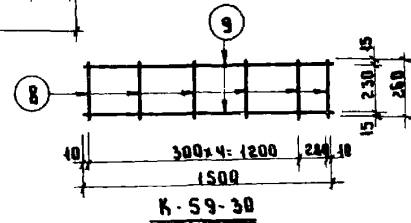
K-54-30



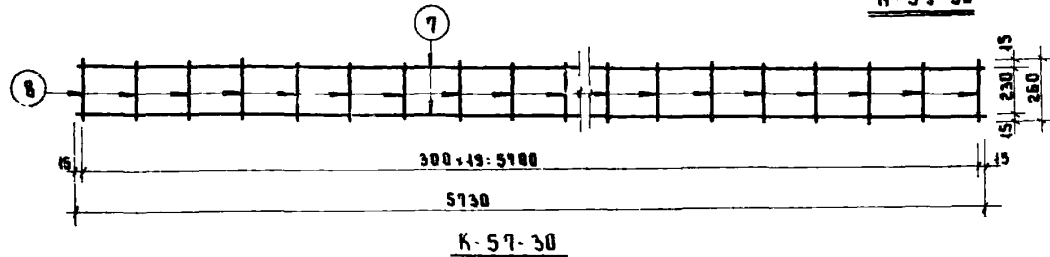
K-55-30



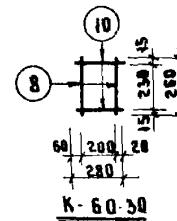
K-58-30



K-59-30



K-57-30



K-60-30

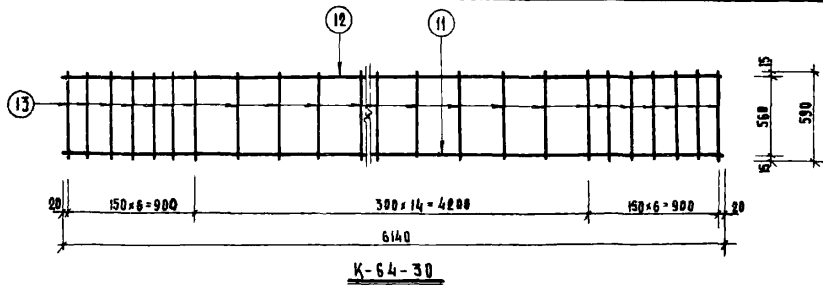
СПЕЦИФИКАЦИЯ		АРМАТУРЫ							
МАРКА	АН ПОЗ.	Ф мм	R мм	n шт.	n м	вЕС кг		МАРКА	
						НОЗ.	МАРКА		
K-54-30	1	8АГ	4200	2	8.56	3.39	3.80		
	2	4ВГ	260	16	4.16	0.41			
K-55-30	3	8АГ	910	2	1.82	0.72	0.81		
	4	4ВГ	230	4	0.92	0.09			
K-59-30	7	10АГ	5730	2	11.46	7.09	7.60		
	8	4ВГ	260	20	5.20	0.51			
K-58-30	11	10АГ	2500	4	10.00	6.2	8.25		
	12	6АГ	840	11	9.24	2.05			
K-59-30	9	8АГ	1500	2	3.00	1.19	1.34		
	8	4ВГ	260	6	1.56	0.45			
K-60-30	10	8АГ	280	2	0.56	0.22	0.27		
	8	4ВГ	260	2	0.52	0.05			

1970

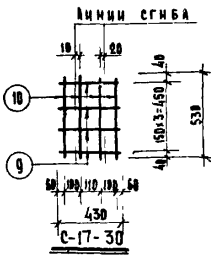
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯКАРКАСЫ K-54-30; K-55-30; K-57-30; K-58-30; K-59-30;  
K-60-30.

СЕРИЯ 125

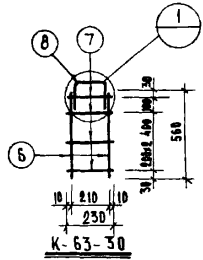
ЧАСТЬ 10  
РАЗРАБ 104-3ЛИСТ  
41



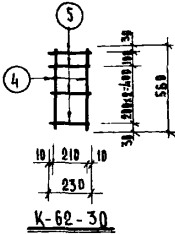
K-64-30



C-17-30

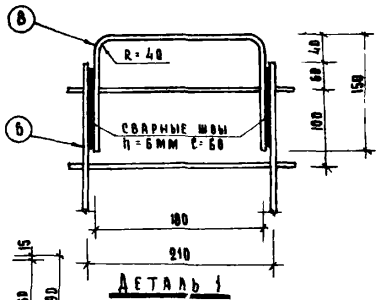


K-63-30

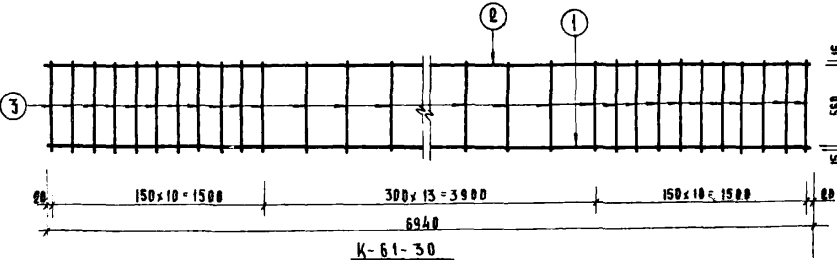


K-62-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	ИН ПОВ	Ф ММ	С ММ	П ШТ	ПЕ М	ВЕС. КГ ПОВ	МАРКА
K-61-30	1	16A I	6940	1	6,94	10,90	10,10
	2	8A I	6940	1	6,94	2,74	
	3	6A I	690	34	20,06	4,46	
K-62-30	4	6A I	560	2	1,12	0,25	0,34
	5	4B I	230	4	0,92	0,09	
K-63-30	6	6A I	560	2	1,12	0,25	0,94
	7	4B I	230	4	0,92	0,09	
	8	14A II	500	1	0,50	0,60	
K-64-30	11	10A II	6140	1	6,14	5,47	11,73
	12	5B I	530	2,7	15,90	2,45	
C-17-30	9	4B I	430	4	1,72	0,17	0,36
	10	4B I	630	4	2,12	0,21	



ДЕТАЛЬ 1



K-61-30

ИСПОЛНИТЕЛЬ: В. В. ВОЛКОВИЧЕВ

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

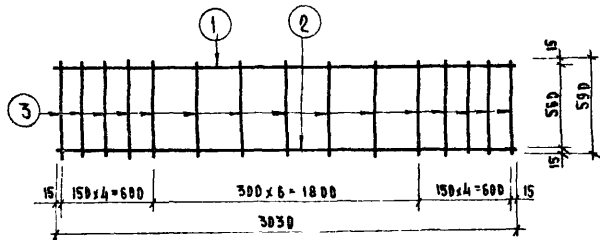
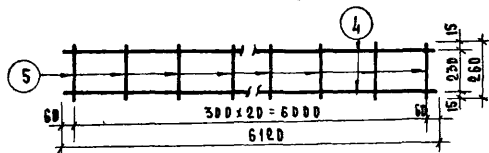
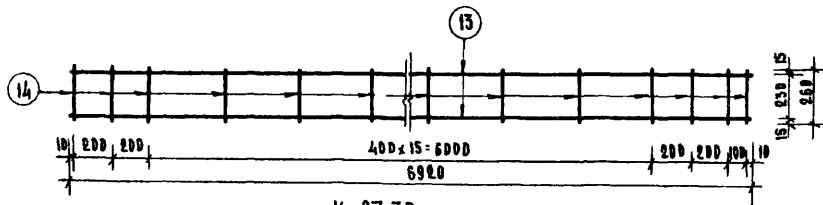
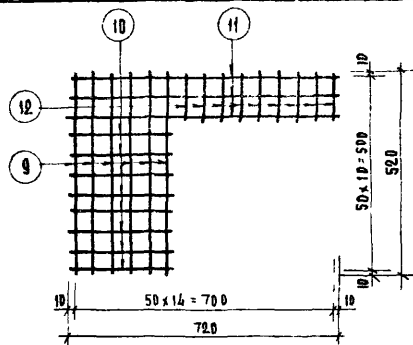
КАРКАСЫ K-61-30; K-62-30; K-63-30; K-64-30; C-17-30

СЕРИЯ 105

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-3

Лист  
42



K-65-3DK-66-3DK-67-3DK-87-3DC-21-3D

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	МН ПРЗ	Ф ММ	Р ММ	П ШТ	ПР М	ВЕС КГ	
						ПРЗ	МАРКА
K-65-3D	1	8A I	3030	1	3,03	1,20	3,96
	2	10A II	3030	1	3,03	1,88	
	3	4B I	590	15	8,85	0,88	
K-66-3D	4	12A III	6120	2	12,24	10,89	11,43
	5	4B I	260	21	5,46	0,535	
	5	4B I	260	15	3,90	0,38	
K-67-3D	6	4B I	175	6	1,055	0,10	8,12
	7	10A II	970	2	1,94	1,12	
	8	10A II	4270	1	4,27	2,74	
	4	10A II	6120	1	6,12	3,78	
C-21-3D	9	3B I	520	6	3,12	0,17	0,45
	10	3B I	270	8	2,16	0,11	
	11	3B I	720	3	2,16	0,11	
K-87-3D	12	3B I	120	9	1,08	0,06	17,28
	13	14A III	6920	2	13,84	16,75	
	14	4B I	260	21	5,46	0,53	

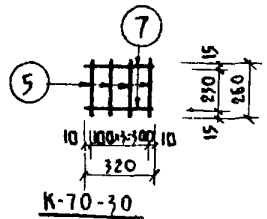
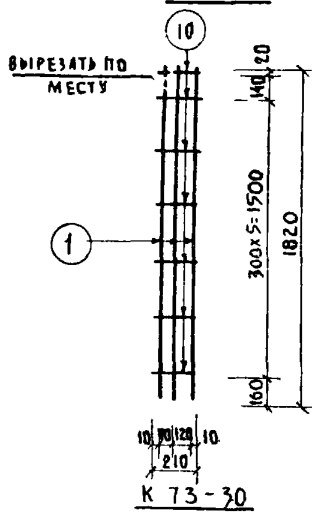
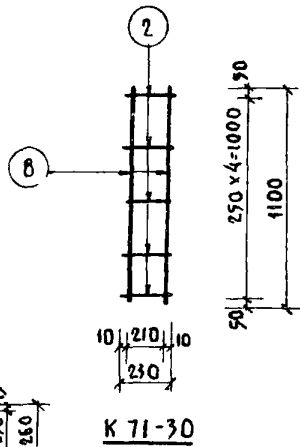
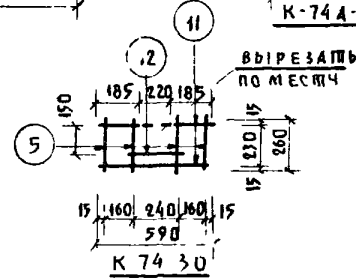
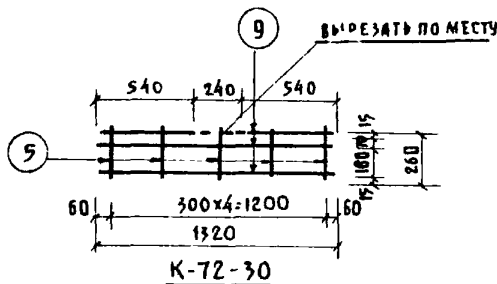
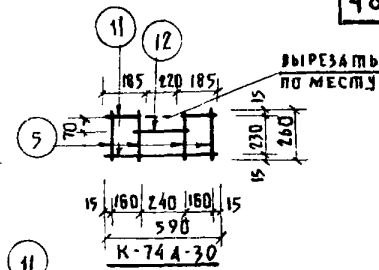
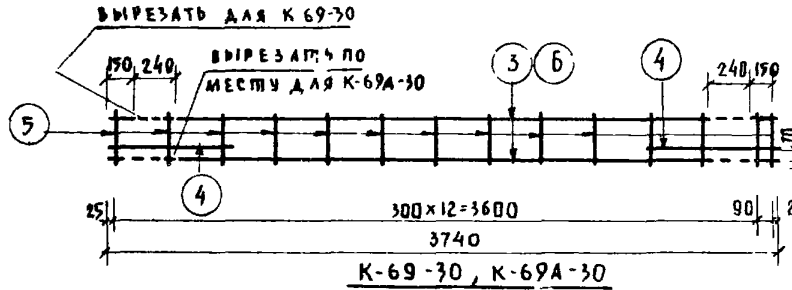
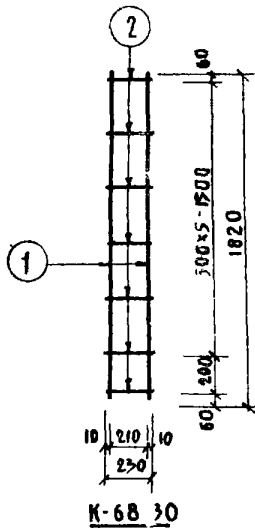
1970

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯСВАРНЫЕ КАРКАСЫ K-65-3D-K-67-3D; K-87-3D; СВАРНАЯ СЕТКА  
C-21-3D

СЕРИЯ 125

Часть 10  
РАЗДЕЛ 10-13Лист  
43

ИСТ. ИМ. Э. АЛЕЕВ. ПРОБЛЕМА АРМУР. В ИСПОЛ. КОЛОД.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	L мм	п шт	ρ	ВЕС кг	
						ПОЗ	МАРКИ
К-68-30	1	8AII	1820	2	3.64	1.44	1.60
	2	4BII	230	7	1.61	0.16	
	3	8AII	3740	2	7.48	2.95	
К-69-30	4	8AII	725	2	1.45	0.57	3.88
	5	4BII	260	14	3.64	0.36	
	4	8AII	725	2	1.45	0.57	
К-69A-30	5	4BII	260	14	3.64	0.36	5.55
	6	10AII	3740	2	7.48	4.62	
К-70-30	5	4BII	260	4	1.04	0.10	0.49
	7	10AII	320	2	0.64	0.39	
К-71-30	2	4BII	230	5	1.15	0.11	0.60
	8	6AII	1100	2	2.20	0.49	
К-72-30	5	4BII	260	5	1.30	0.13	1.68
	9	8AII	1320	3	3.96	1.56	
К-73-30	1	8AII	1820	3	5.46	2.16	2.30
	10	4BII	210	7	1.47	0.14	
К-74-30	5	4BII	260	4	1.04	0.10	0.67
	11	8AII	590	2	1.18	0.47	
К-74A-30	5	4BII	260	4	1.04	0.10	0.67
	12	8AII	590	2	1.18	0.47	
	12	8AII	260	1	0.26	0.10	

1971

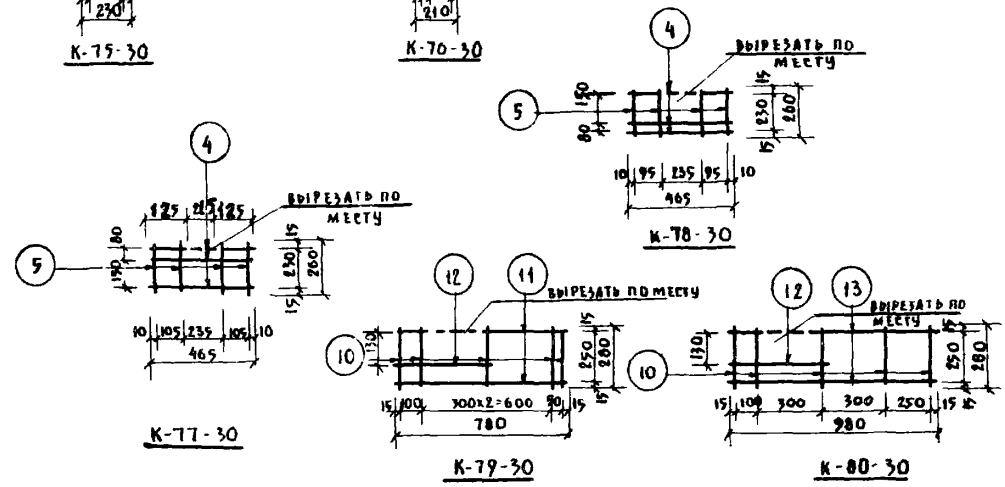
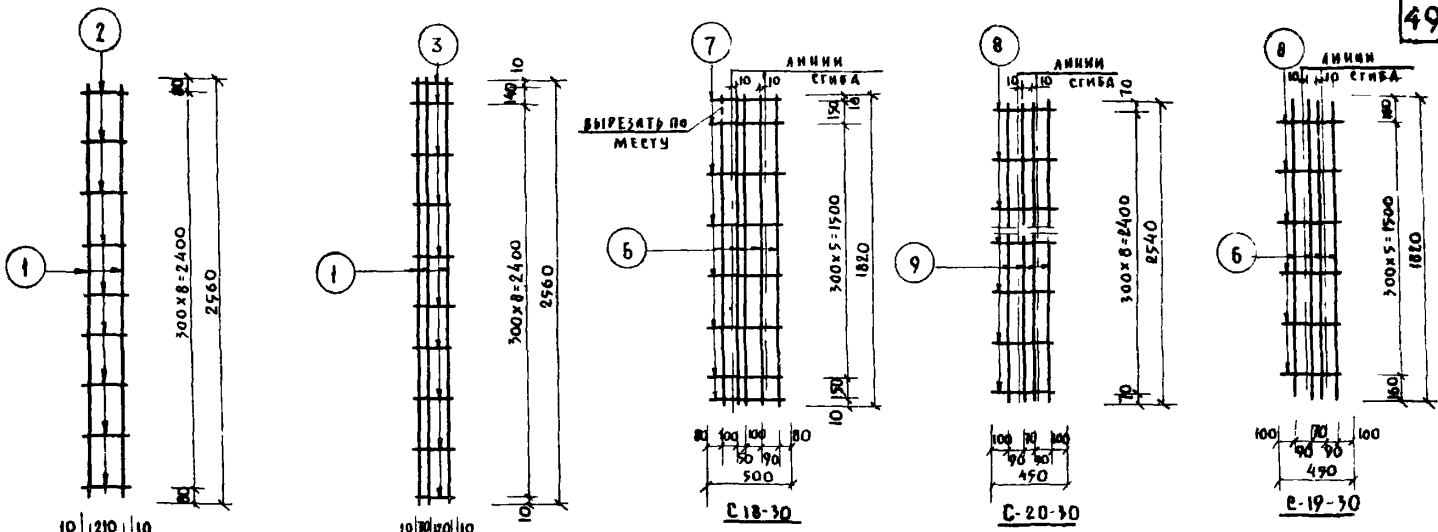
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-68-30, К-69-30, К-69А-30, К-70-30, К-71-30, К-72-30, К-73-30, К-74-30, К-74А-30

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 101-7

ЛИСТ  
44



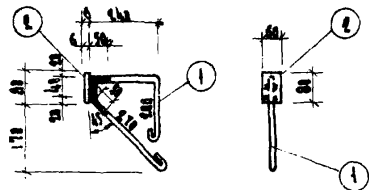
СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛ				
МАРКА	№ ПОС	d мм	L мм	n шт	m м	ВЕС
						ПОС
К-75-30	1	8АІ	2560	2	5.12	2.02
	7	4ВІ	230	9	2.07	0.20
К-76-30	3	8АІ	2560	3	7.68	3.02
	5	4ВІ	210	10	2.10	0.21
К-77-30	4	8АІ	465	3	1.40	0.55
	5	4ВІ	280	4	1.04	0.10
К-78-30	4	8АІ	465	3	1.395	0.56
	5	4ВІ	400	4	1.04	0.10
К-79-30	10	4ВІ	380	5	1.40	0.14
	12	8АІ	30	1	0.33	0.15
	11	8АІ	780	2	1.66	0.66
К-80-30	10	4ВІ	280	5	1.40	0.14
	12	8АІ	330	1	0.33	0.13
	13	8АІ	980	2	1.96	0.77
С-18-30	6	4ВІ	1820	5	9.10	0.90
	7	4ВІ	500	8	4.00	0.40
С-19-30	6	4ВІ	1820	4	7.28	0.72
	8	4ВІ	450	6	2.70	0.27
С-20-30	8	4ВІ	450	9	4.05	0.40
	9	4ВІ	2640	4	10.16	1.0

1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-75-30, К-76-30, К-77-30, К-78-30, К-79-30, К-80-30, СЕТКИ С-18-30, С-19-30, С-20-30.

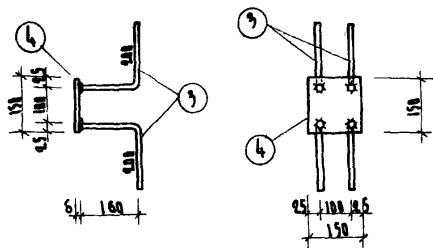
СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 А МЕТ

РАЗДЕЛ 10-3 45



3A-5-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	МН ПОЗ.	Ф. ММ	L, С ММ	П ШТ.	ПЗ. ПЗ М; СМ <sup>2</sup>	В ВЕ КГ	
						ПОЗ.	ВЕТО
3A-5-30	1	8АІІ	900	1	0.9	0.55	0.65
	2	8-6	60x20	1	4.0	0.50	
3A-8-30	3	10АІІ	900	4	1.44	1.08	2.34
	4	8-6	150x150	1	0.25	1.06	



3A-8-30

ПРИМЕЧАНИЕ:

УЛУЩЕННЫЕ УЧАСТКИ  
МЕТАЛЛИКОВАТЬ И ЕНС86-60.

1970

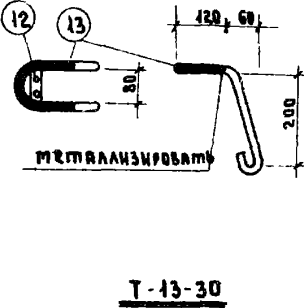
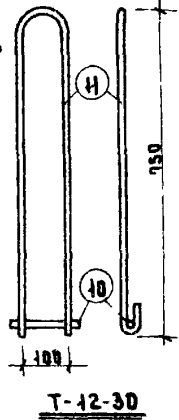
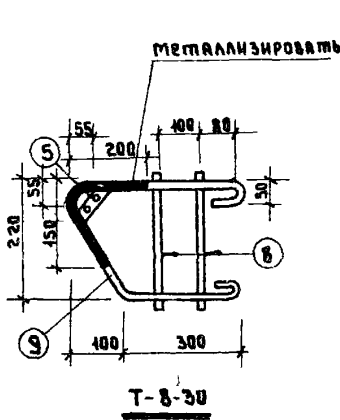
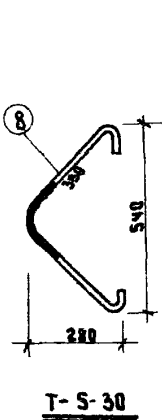
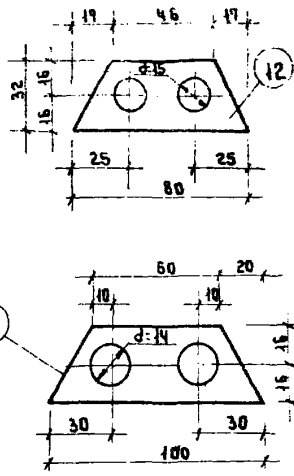
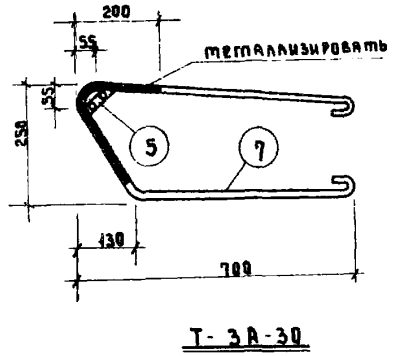
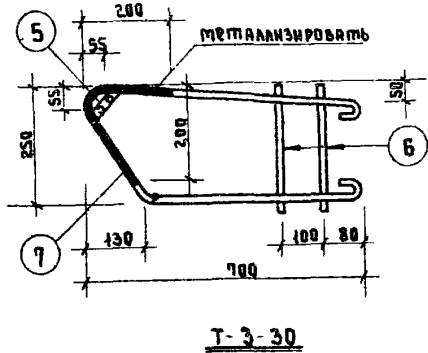
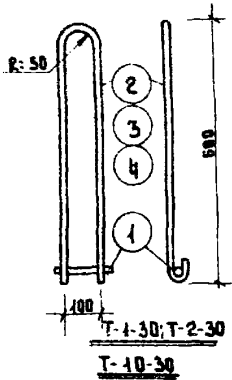
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 3A-5-30; 3A-8-30

ВЕРНЯ 195

ЧАСТЬ 10  
РАЗДВИЖ.-9

ЛМЕТ  
46



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№ ПОЗ	ДИАМ. мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, т	ВЕС, кг	
					ПОЗИЦИЙ	МАРКИ	
T-1-30	1	10AII	130	1	0.13	0.08	1.28
	2	12AII	1350	1	1.35	1.20	
T-2-30	1	10AII	130	1	0.13	0.08	2.96
	3	18AII	1350	1	1.35	2.68	
T-3-30	5	6-6	32x100	1	0.14	0.13	1.90
	6	10AII	280	2	0.56	0.35	
	7	12AII	1600	1	1.60	1.42	
T-3A-30	5	6-6	32x100	1	0.14	0.13	1.55
	7	12AII	1600	1	1.60	1.42	
T-5-30	8	12AII	950	1	0.95	0.84	0.84
T-8-30	5	6-6	32x100	1	0.14	0.13	1.57
	9	12AII	1730	1	1.23	1.09	
	6	10AII	280	2	0.56	0.35	
T-10-30	1	10AII	130	1	0.13	0.08	1.71
	4	14AII	1350	1	1.35	1.63	
T-12-30	10	10AII	150	1	0.15	0.08	3.79
	11	18AII	1850	1	1.85	3.71	
T-13-30	13	12AII	860	1	0.86	0.76	0.88
	12	6-6	32x80	1	0.08	0.12	

1970

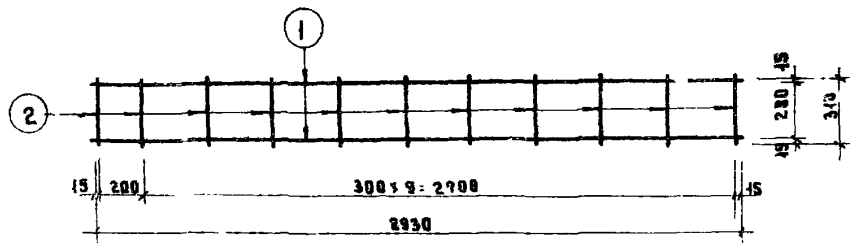
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Петли: T-1-30; T-2-30; T-3-30; T-3A-30; T-5-30; T-8-30; T-10-30; T-12-30; T-13-30

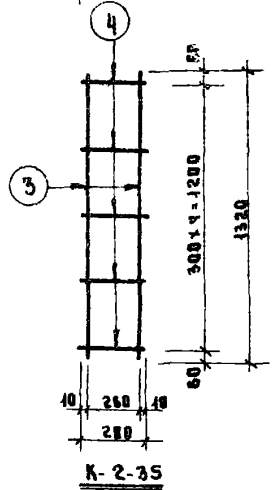
ОЕРИЯ 125

Часть 10  
РАЗРАБОТКА

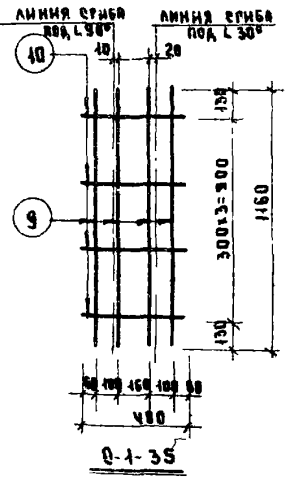
Лист  
47



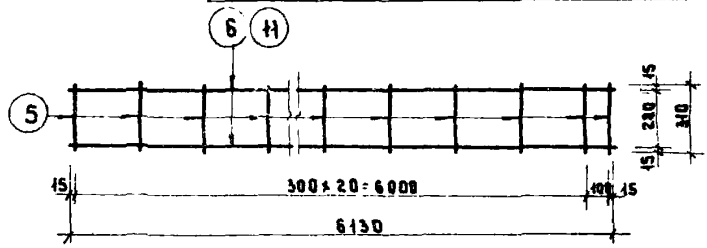
**К-1-35**



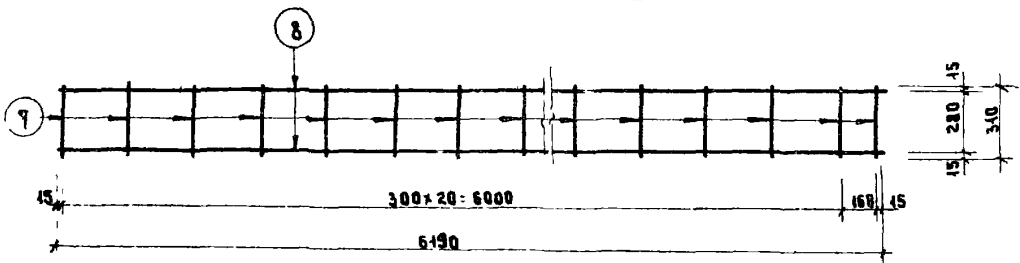
**К-2-35**



**Q-1-35**



**К-13-35 (К-81-35)**



**К-31-35**

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№ ПОЗ.	Φ мм	L мм	n шт.	nL м	ВЕС КР	
						ПОЗ.	ВЕСТО
К-1-35	1	8АТ	2930	2	5.86	2.31	2.65
	2	4ВТ	310	4	3.44	0.34	
К-2-35	3	8АТ	1320	2	2.64	1.05	1.19
	4	4ВТ	280	5	1.40	0.14	
К-13-35	5	4ВТ	310	22	6.82	0.68	41.57
	6	12ВТ	6190	2	12.26	10.89	
К-31-35	7	4ВТ	310	22	6.82	0.68	5.50
	8	8АТ	6190	2	12.26	4.90	
Q-1-35	9	4ВТ	1160	4	4.64	0.16	0.65
	10	4ВТ	480	4	1.92	0.19	
К-81-35	5	4ВТ	310	22	6.82	0.68	5.52
	11	8АТ	6190	2	12.26	4.84	

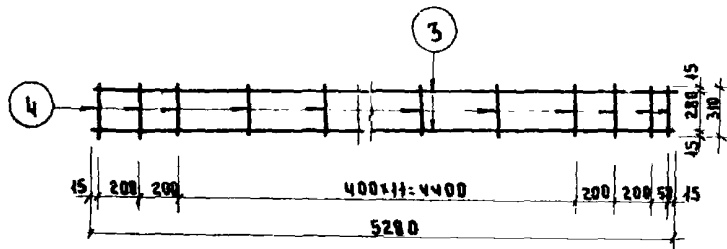
1970

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

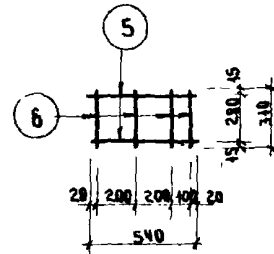
КАРКАСЫ К-1-35; К-2-35; К-13-35; К-31-35; Q-1-35; К-81-35.

СЕРИЯ 125

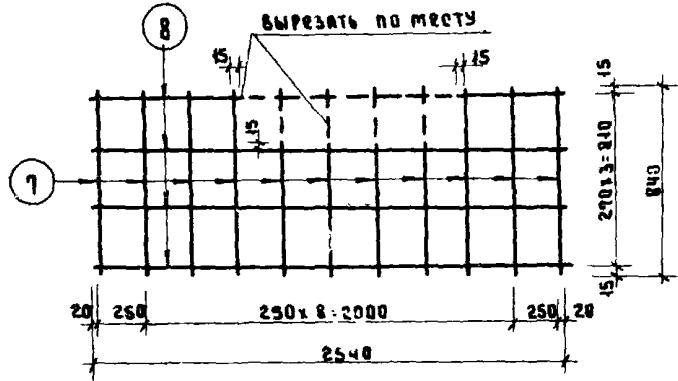
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.13  
ЛИСТ  
48



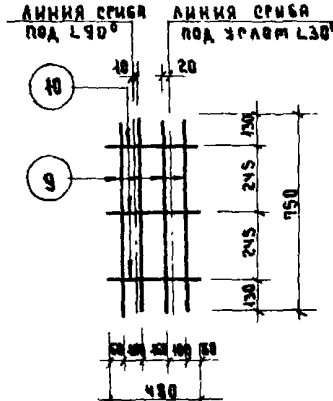
K-82<sup>a</sup>-35



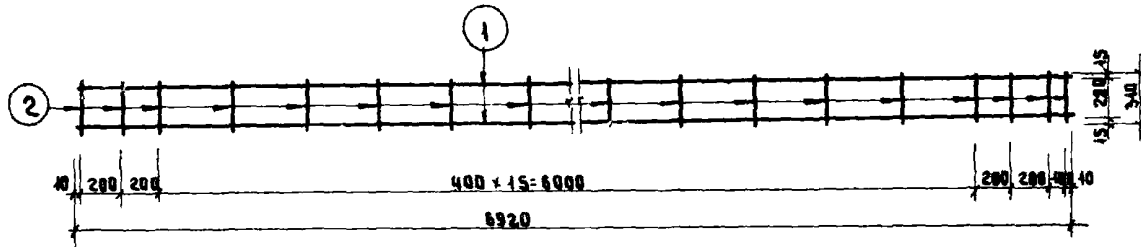
K-83-35



K-53-35

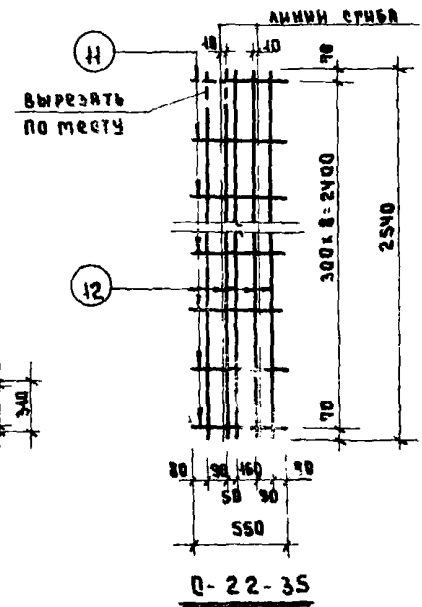


Q-16-35



K-82-35

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	№ ПОЗ	Ф мм	ℓ мм	n	nℓ м	ВЕС, кг	
						ПОЗ	МАРКА
K-82-35	1	1200	6920	2	13.84	12.30	12.94
	2	400	310	21	6.51	0.64	
K-82 <sup>a</sup> -35	3	1000	5200	2	10.56	6.50	1.08
	4	400	310	16	4.96	0.50	
K-83-35	5	1000	540	2	1.10	0.68	0.80
	6	400	310	4	1.24	0.12	
K-53-35	7	600	2540	11	9.24	2.05	8.35
	8	1000	2540	4	10.20	6.30	
Q-16-35	9	400	750	4	3.00	0.30	0.45
	10	400	480	3	1.44	0.15	
Q-22-35	11	400	550	9	4.95	0.49	1.75
	12	400	2540	5	12.70	1.26	



Q-22-35

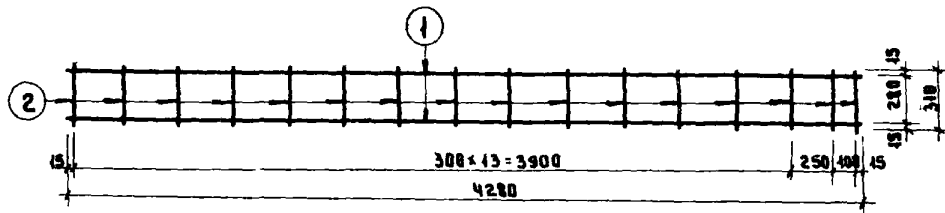
1970

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО  
№: ОТОВАРНИКА

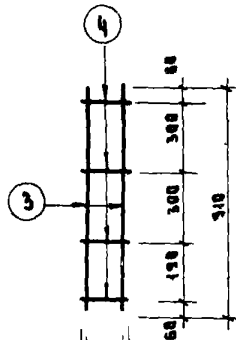
КАРКАСЫ K-82-35; K-82<sup>a</sup>-35; K-83-35; K-53-35; Q-16-35;  
Q-22-35.

СЕРИЯ 125

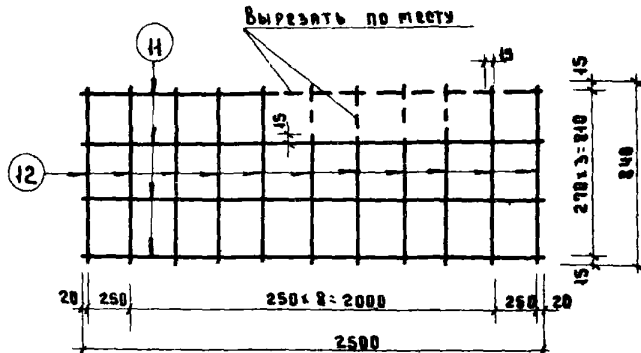
ЧАСТЬ 10  
ПРИБОР 10.1-3  
ЛИСТ  
49



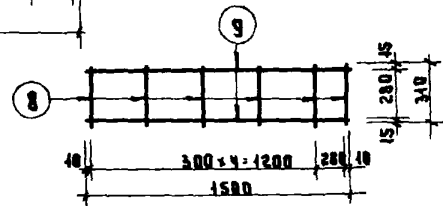
K-54-35



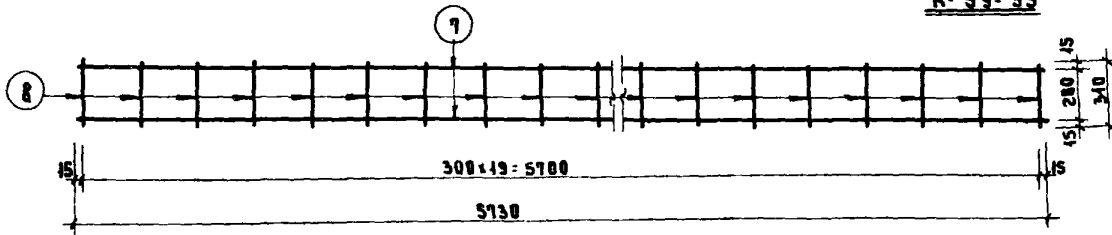
K-55-35



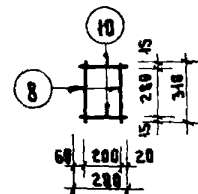
K-58-35



K-59-35



K-57-35



K-60-35

МАРКА		АН	Ф	ℓ	n	ℓℓ	ВЕР	КР
ПОЗ.		мм	мм	шт.	м	мм	МАРКА	
K-54-35	1	8A1	4200	2	8.56	3.39	125	3.89
	2	4B1	310	16	4.96	0.48		
K-55-35	3	8A1	310	2	1.82	0.72	125	0.83
	4	4B1	200	4	1.12	0.14		
K-57-35	7	10A1	5730	2	11.46	7.09	125	7.70
	8	4B1	310	20	6.20	0.61		
K-58-35	11	10A1	2500	4	10.00	6.2	125	8.25
	12	6A1	840	11	9.24	2.06		
K-59-35	9	8A1	1500	2	3.00	1.19	125	1.37
	8	4B1	310	6	1.86	0.18		
K-60-35	10	8A1	200	2	0.56	0.22	125	0.28
	8	4B1	310	2	0.62	0.06		

1970

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

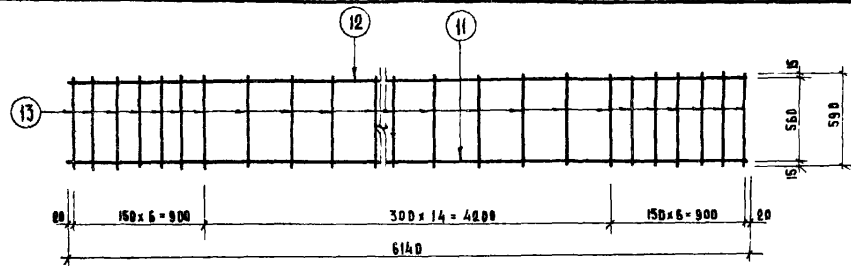
КАРКАСЫ K-54-35; K-55-35; K-57-35; K-58-35; K-59-35;  
K-60-35.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗРАБ Ю.А.З

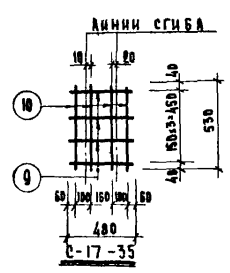
ЛИСТ  
50



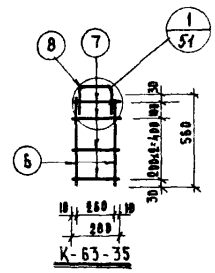


**К-64-35**

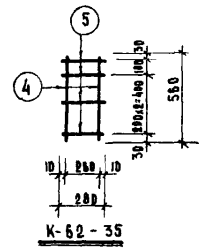
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						
МАРКА	МН ПОЗ	Ф ММ	Л ММ	П ШТ.	ПР М	ВЕС, КГ
К-61-35	1	16АІ	6940	1	6,94	10,99
	2	8АІ	6940	1	6,94	2,74
	3	6АІ	590	34	20,06	4,46
К-62-35	4	8АІ	560	2	1,12	0,44
	5	4ВІ	280	4	1,12	0,11
	6	8АІ	560	2	1,12	0,44
К-63-35	7	4ВІ	280	4	1,12	0,11
	8	14АІ	560	1	0,55	0,67
	11	12АІІ	6140	1	6,14	5,47
К-64-35	12	10АІІІ	6140	1	6,14	3,81
	13	5ВІ	590	27	15,90	2,45
С-17-35	9	4ВІ	400	4	1,92	0,19
	10	4ВІ	530	4	2,12	0,21



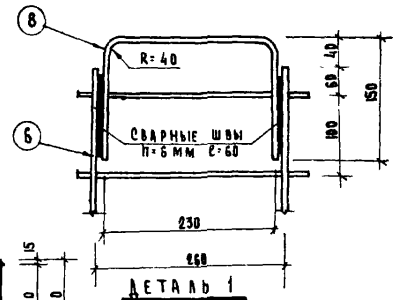
**С-17-35**



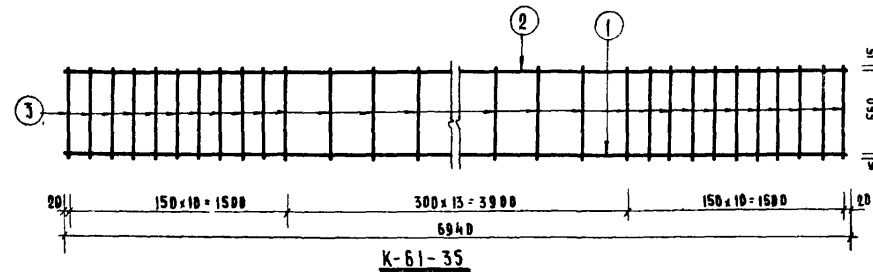
**К-63-35**



**К-62-35**



**ДЕТАЛЬ 1**



**К-61-35**

1970

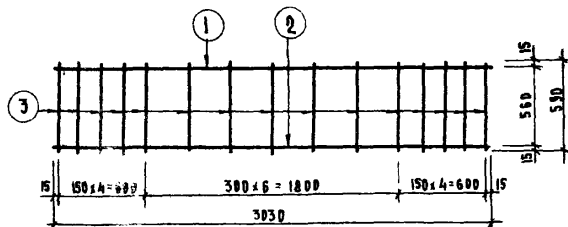
ИЗДЕЛИЯ ЗАВДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-61-35; К-62-35; К-63-35; К-64-35; С-17-35

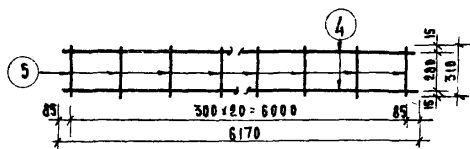
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗРЕЗА 10-3

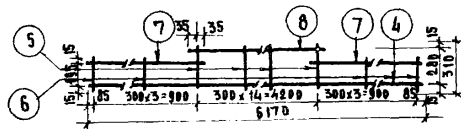
ЛИСТ 51



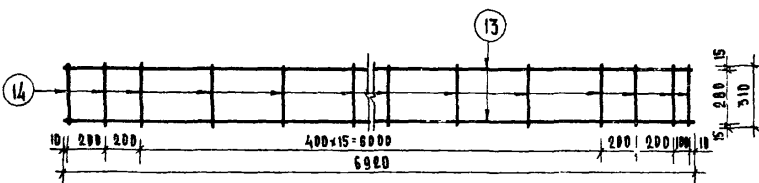
K-65-35



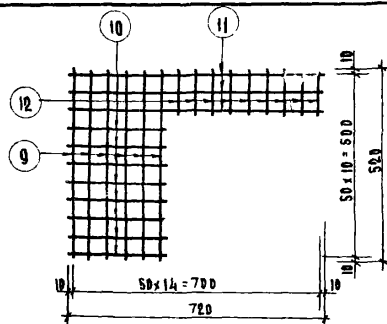
K-66-35



K-67-35



K-87-35



C-21-35

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА	№ ПОС.	Φ мм	ℓ мм	п шт.	ℓ м	ВЕС КГ	
						ПОС.	МАРКА
K-65-35	1	8A I	3030	1	3,03	1,80	3,96
	2	10A I	3030	1	3,03	1,80	
	3	4B I	590	15	8,85	0,80	
K-66-35	4	12A I	6170	2	12,34	10,90	11,62
	5	4B I	310	21	6,51	0,650	
K-67-35	5	4B I	310	15	4,65	0,45	2,29
	6	4B I	225	6	1,35	0,13	
	7	10A I	970	2	1,94	1,12	
	8	10A I	4270	1	4,27	2,74	
C-21-35	4	10A I	6170	1	6,17	3,85	0,45
	9	3B I	520	6	3,12	0,17	
	10	3B I	270	8	2,16	0,11	
K-87-35	11	3B I	720	3	2,16	0,11	0,06
	12	3B I	12,0	9	1,08	0,06	
K-87-35	13	14A I	6980	2	13,84	16,75	17,39
	14	4B I	310	21	6,51	0,64	

1970

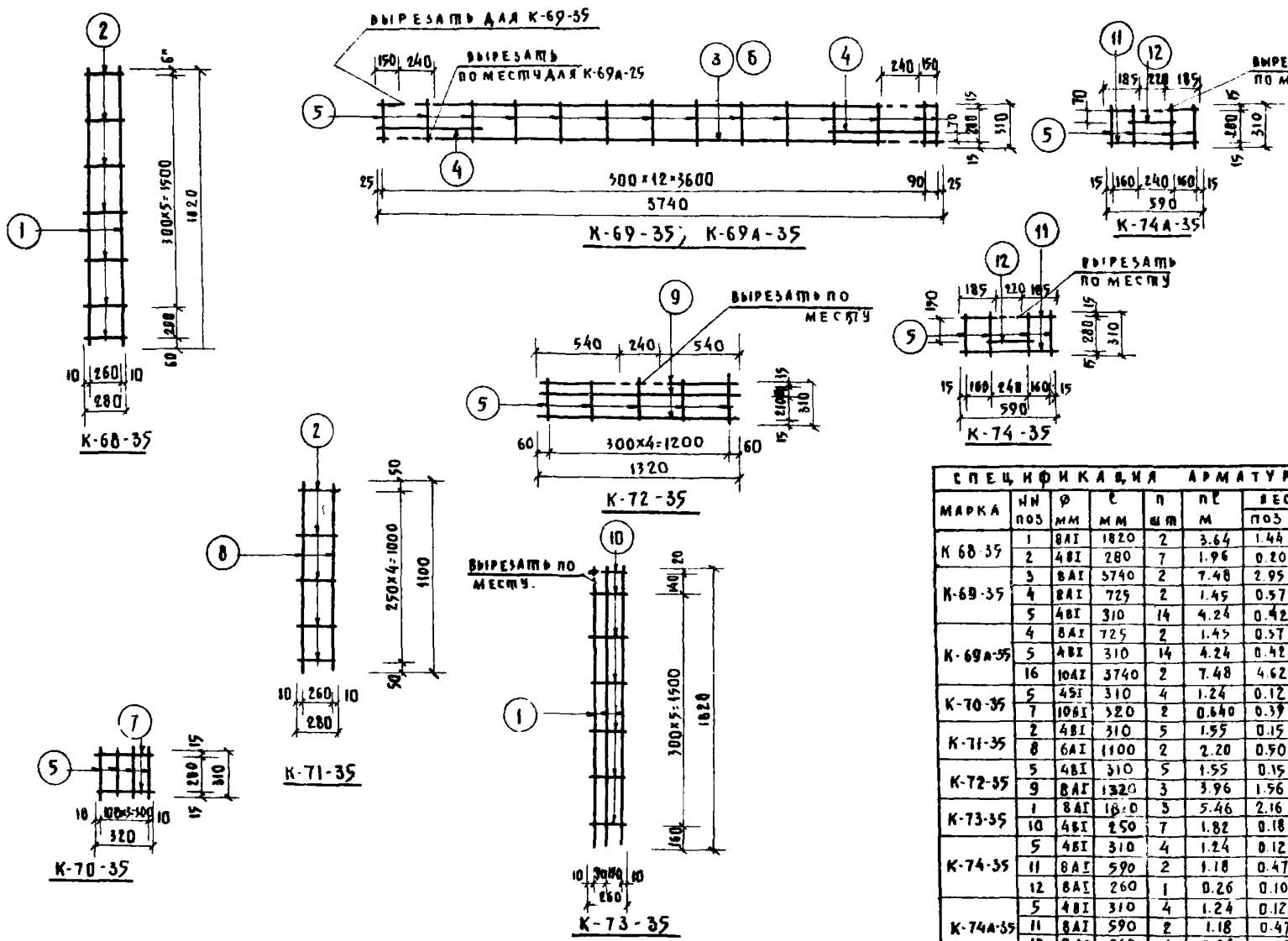
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ K-65-35 ÷ K-67-35; K-87-35. СВАРНАЯ СЕТКА C-21-35

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.1-3ЛИСТ  
52

И.И. ИВАНОВ | 12-АЛЕЕВ | ПИЛОТЕРНА | К.И. КОТЛЯКОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№ ПОЗ	Ф	L	n	m	ВЕС КГ	
						ПОЗ	МАРКА
К-68-35	1	8AII	1820	2	3.64	1.44	1.64
	2	4BII	280	7	1.96	0.20	
	3	8AII	5740	2	7.48	2.95	
К-69-35	4	8AII	725	2	1.45	0.57	3.94
	5	4BII	310	14	4.24	0.42	
	4	8AII	725	2	1.45	0.57	
К-69A-35	5	4BII	310	14	4.24	0.42	9.61
	16	10AII	3740	2	7.48	4.62	
	5	4BII	310	4	1.24	0.12	
К-70-35	7	10BII	320	2	0.640	0.39	0.91
	2	4BII	310	5	1.55	0.15	
К-71-35	8	6AII	1100	2	2.20	0.50	0.65
	5	4BII	310	5	1.55	0.15	
К-72-35	9	8AII	1320	3	3.96	1.56	1.71
	1	8AII	1620	3	5.46	2.16	
К-73-35	10	4BII	250	7	1.82	0.18	2.34
	5	4BII	310	4	1.24	0.12	
К-74-35	11	8AII	590	2	1.18	0.47	0.69
	12	8AII	260	1	0.26	0.10	
К-74A-35	5	4BII	310	4	1.24	0.12	0.69
	11	8AII	590	2	1.18	0.47	
	12	8AII	260	1	0.26	0.10	

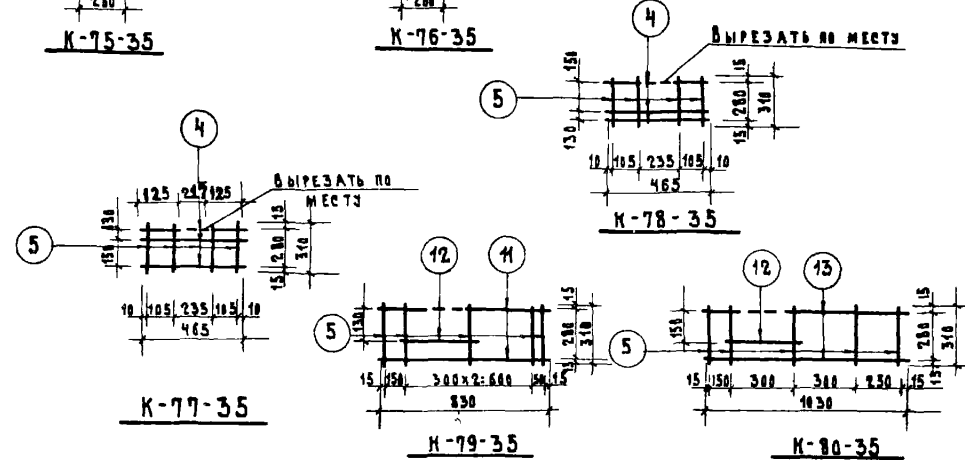
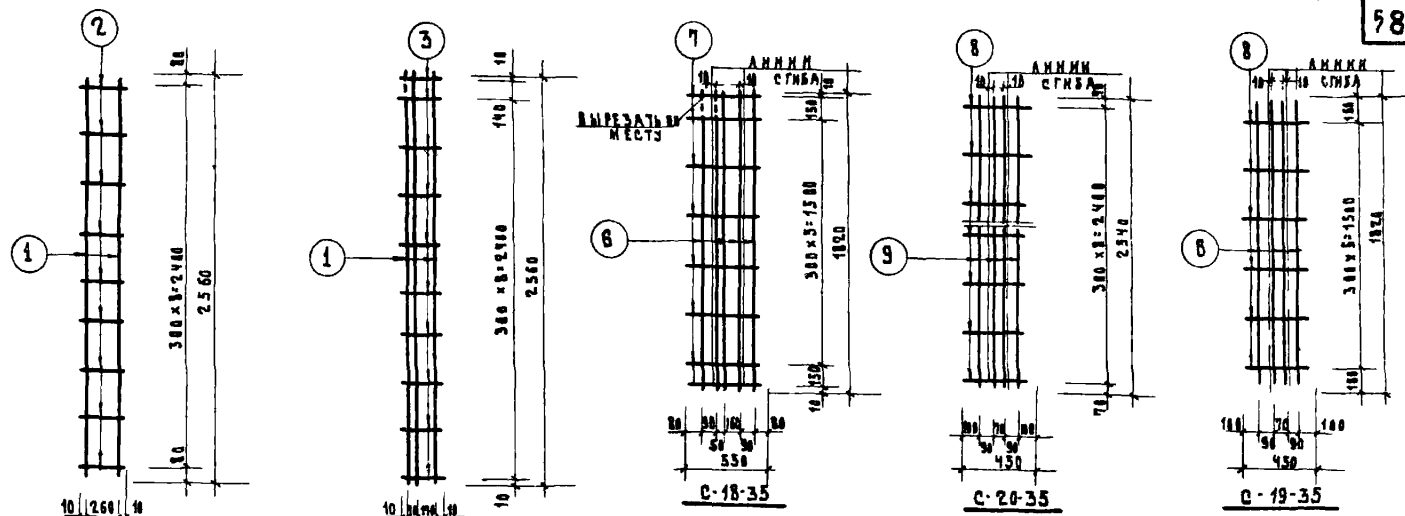
МОНТАЖ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КАРКАСЫ К-68-35; К-69-35; К-69А-35; К-70-35; К-71-35  
К-72-35; К-73-35; К-74-35; К-74А-35

СЕРИЯ 125

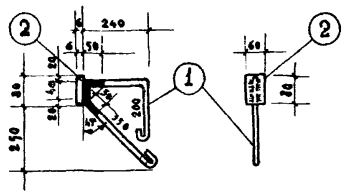
ЧАСТЬ 10  
РАЗДЕЛ 10.3

ЛИСТ  
53



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	№ ПОЗ.	φ	L	n	nc	ВЕСИ	
						ПОЗ.	МАРКА
K-75-35	1	8 А I	2560	2	5.42	0.02	2.27
	2	4 В I	280	9	2.52	0.25	
K-76-35	3	8 А I	2560	3	7.68	3.05	3.29
	4	4 В I	280	10	2.80	0.26	
K-77-35	5	4 В I	310	4	1.24	0.02	0.69
	4	8 А I	465	3	1.40	0.56	
K-78-35	5	4 В I	310	4	1.24	0.02	0.68
	4	8 А I	465	3	1.40	0.56	
K-79-35	12	8 А I	330	1	0.33	0.15	0.94
	11	8 А I	830	2	1.66	0.66	
K-80-35	5	4 В I	310	5	1.55	0.15	1.09
	12	8 А I	330	1	0.33	0.15	
	13	8 А I	103	2	2.06	0.81	
C-18-35	6	4 В I	1820	5	9.10	0.90	1.33
	7	4 В I	550	8	4.40	0.43	
C-19-35	6	4 В I	1820	4	7.28	0.92	0.99
	8	4 В I	450	6	2.70	0.27	
C-20-35	8	4 В I	450	9	4.05	0.48	1.40
	9	4 В I	2540	4	10.16	1.00	

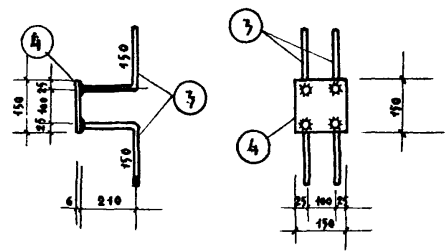
1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСЫ K-75-35, K-76-35; K-77-35, K-78-35, K-79-35, K-80-35 СЕТКИ C-18-35, C-19-35, C-20-35 СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 Лист РАЗДЕЛ 101-3 54



3A-5-35

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ**

МАРКА	№№ ПОЗ.	Φ мм	ℓ. S мм	n шт.	пℓ, nS м; см <sup>2</sup>	ВЕС кг	
						ПОЗ.	ВСЕГО
3A-5-35	1	8 A I	900	1	0.9	0.35	0.65
	2	8-6	60×80	1	68	0.30	
3A-8-35	3	12 A I	360	4	1.44	1.28	2.74
	4	8-6	150×150	1	225	1.06	



3A-8-35

П Р И М Е Ч А Н И Е:

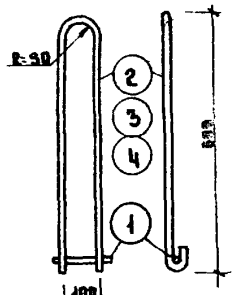
ЗАТУШОВАННЫЕ УЧАСТКИ  
МЕТАЛЛИЗИРОВАТЬ ПО СН 206-62

ИСПОЛНИТЬ: [signature] ПРОВЕРИТЬ: [signature]

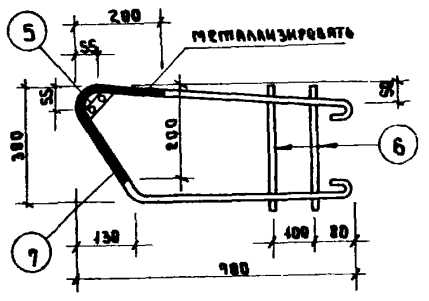
1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ 3A-5-35, 3A-8-35.

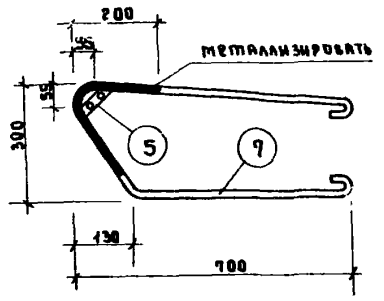
СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ  
РАЗДЕЛ 10/17 55



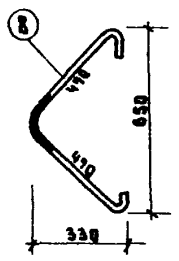
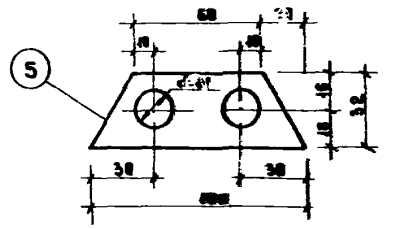
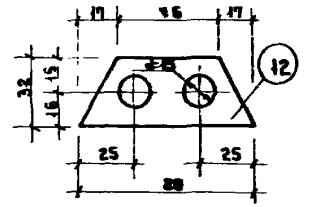
T-1-35; T-2-35  
T-10-35



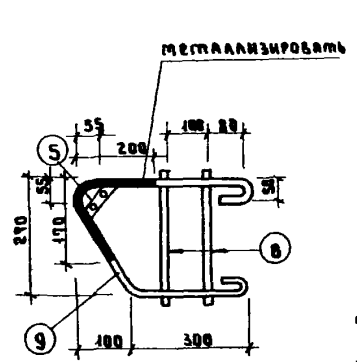
T-3-35



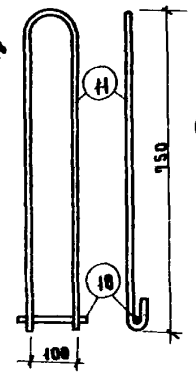
T-3A-35



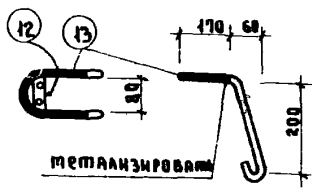
T-5-35



T-8-35



T-12-35



T-13-35

МАРКА		ДИМ		Кол. шт.	ВЕС, кг	ВЕС, кг	
№	ДИМ	ДИМ	ДИМ			ДИМ	ДИМ
T-1-35	1	100	130	1	0.75	0.08	1.28
	2	120	135	1	1.35	1.20	
T-2-35	1	100	130	1	0.75	0.08	2.96
	3	120	135	1	1.35	2.68	
T-3-35	5	8-6	32x100	1	0.48	0.75	1.98
	6	100	340	2	0.62	0.38	
T-3A-35	5	8-6	32x100	1	0.48	0.75	1.60
	7	120	1650	1	1.65	1.97	
T-5-35	8	120	1150	1	1.45	1.02	1.02
T-8-35	5	8-6	32x100	1	0.48	0.75	1.75
	9	120	1400	1	1.80	1.28	
T-10-35	1	100	130	1	0.75	0.08	1.91
	4	140	1350	1	1.35	1.63	
T-12-35	10	120	150	1	0.45	0.08	3.99
	11	120	1850	1	1.85	3.91	
T-13-35	13	120	960	1	0.96	0.85	1.97
	12	8-6	32x100	1	0.08	0.72	

1970

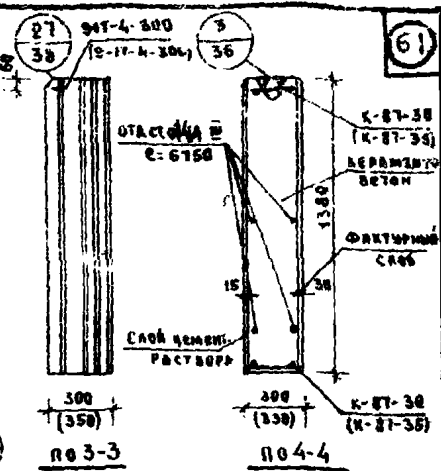
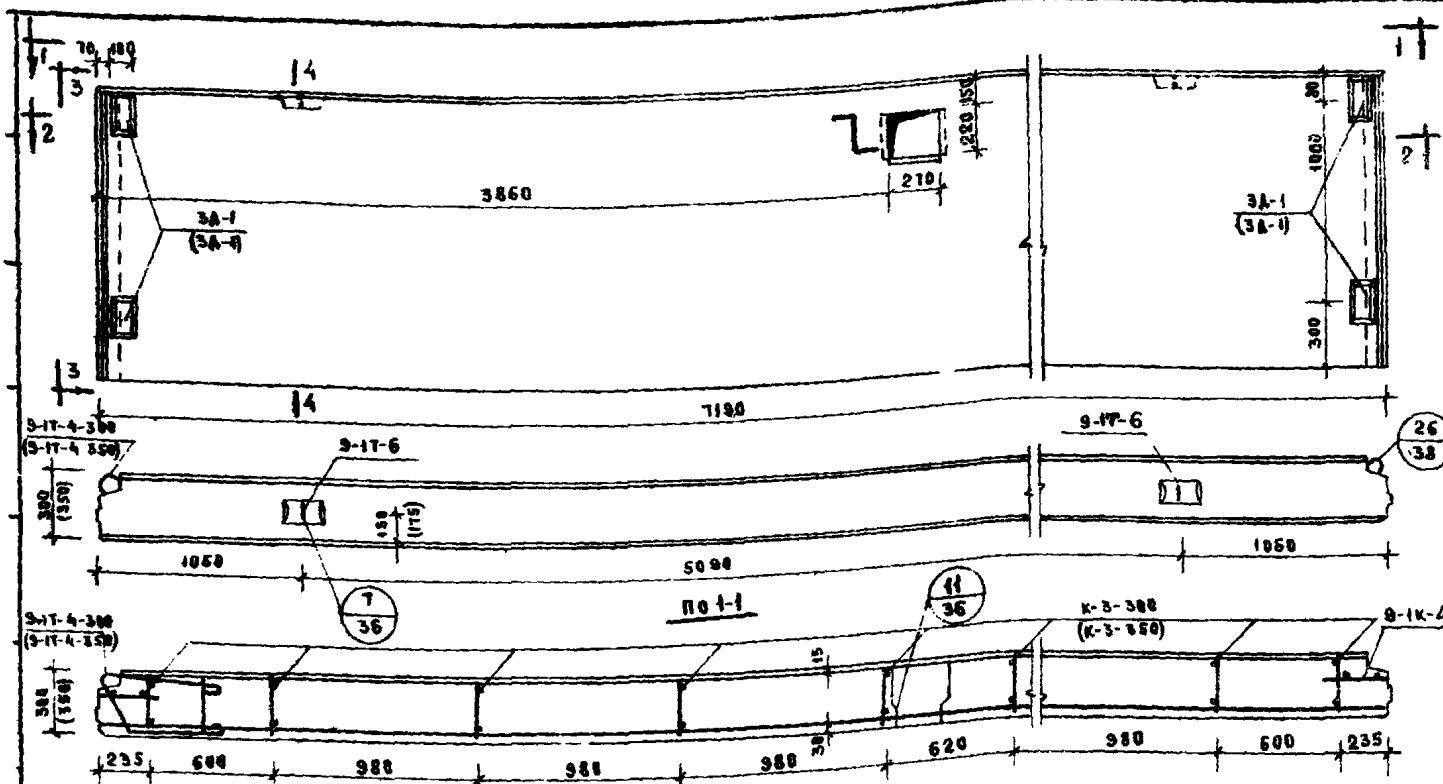
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Петли: T-1-35; T-2-35; T-3-35; T-3A-35; T-5-35; T-8-35; T-10-35; T-12-35; T-13-35

СЕРИЯ 125

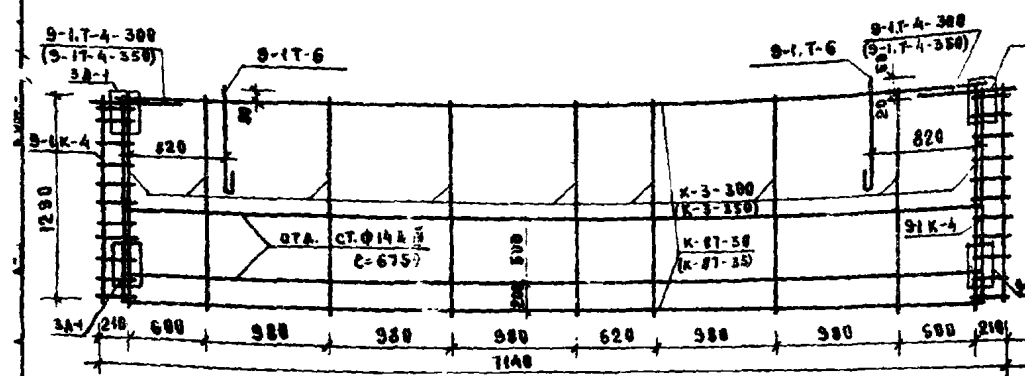
ЧЕТЫРЬ  
ИЗДАНИЯ

Лист  
56



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ**

ТОЛЩ. ЛИСТА	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		ИИ
			МАРКА	ВСЕГО	
300	К-3-300	9	1.20	10.8	
	К-87-30	2	17.28	34.56	45
	3А-1	4	1.61	6.44	17
	9-1К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1Т-6	2	5.64	11.28	17
	9-1Т-4-300	2	1.50	3.00	
Итого:			4	32.68	
350	К-30-350	9	1.23	11.07	
	К-87-35	2	17.39	34.78	52
	3А-1	4	1.61	6.44	
	9-1К-4	2	1.26	2.52	16
	9-1Т-6	2	5.64	11.28	17
	9-1Т-4-350	2	1.59	3.18	
Итого:			4	32.68	
Итого:				101.28	
Итого:				101.95	



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Металлические изделия без сварки на листы заготовительных чертежей привязаны в разделе 10.9-1
2. Размеры, указанные в скобках относятся к КВ-72.14 для стен толщ. 300 мм.
3. Закладные арматурные стержни устанавливаются только для зданий с...

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА РАБОТЫ АРМАТУРЫ НА ПРЯМЫХ И КРИВЫХ

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ**

ИМЕННОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	С-1	
		125	125
ВЕС	КГ	4460	5080
КЕРАМИЗОВАННЫЙ РАСТВОР	М <sup>3</sup>	2.50	2.94
ВЕС СТАЛИ	КГ	101.28	101.95
КЕРАМИЗОВАННЫЙ РАСТВОР	М <sup>3</sup>	—	100
РАСТВОР	—	150	150

**ВЫБОРКА СТАЛИ**

Сеч. мм	Класс							
	А1	А2	А3	А4	А5	А6	А7	А8
Диаметр	3493	2800	2560	2280	1590	540	370	0.4
ВЕС КГ	300	1130	934	264	1.40	66.4	1.00	5.04
Диаметр	3390	2800	2560	2280	1590	540	370	0.4
ВЕС КГ	349	1134	940	276	1.40	66.1	1.00	5.04

**СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА**

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Циркулярная панель Ц-72.14 для стен толщиной 300 и 350 (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10	Лист
				Раздел 10.1-3	57