

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.9-10. РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.4-1/

11011-26
ЦЕНА 0-45

ЗАКАЗ 2910 ТИРАЖ 500 ЭКЗ. ЦЕНА 0 РУБ. 45 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФАБРИКА ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНДОСОВА, 2

1

СЕРИЯ 86
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ
ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.9-10
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.4-1/
СОДЕРЖАНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТР.	НАИМЕНОВАНИЕ	№ РАЗДЕЛА	№ ЛИСТА	№ СТР.
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-10	1	1	РАМКА МУСОРОПРОВОДА МРМ-3.	10.4-1	54	8
ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ПП18-12; ПП18-16; ПП18-12 СТА-1; ПП18-16 СТА-1.	10.1-1	52	2	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.	10.4-1	55	9
ПЛИТА ПЛОСКАЯ ПП18-16И	10.1-1	53	3	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.	10.4-1	56	10
ПЛИТА ПЛОСКАЯ ИПА-3И	10.1-1	54	4	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-16; С-16А. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	10.4-1	57	11
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ ПК8-63.15 СТА-3 ^а ; ПК8-63.15 СТА-4 ^а	10.1-1	55	5	ПЕРЕГОРОДКИ ПГ-14; ПС-14Л; ПС-14П	10.2-1	34	12
САНТЕХНИЧЕСКИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5 ^а ; ПС-5 ^б	10.2-1	33	6	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛЯ САНТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ ПК8-63.15 СТА-5 ^а ; ПК8-63.15 СТА-6 ^а ; ПК8-63.15 СТА-7 ^а	10.1-1	56	13
ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА ИМС-26	10.4-1	53	7				

В РАЗДЕЛ 10.9-10 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.4-1. В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМPE КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ. ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ. ПРИ ПРИВЯЗКЕ ЛИСТЫ ДАННОГО РАЗДЕЛА ПЕРЕНОСЯТСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАЗДЕЛЫ ПО ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

ПРОЕКТ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

1. ЛИСТ

1977

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

СЕРИЯ
86

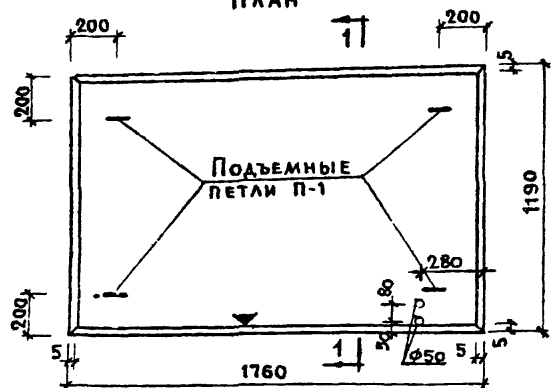
Часть 10
РАЗДЕЛ 10.9-10

Лист
1

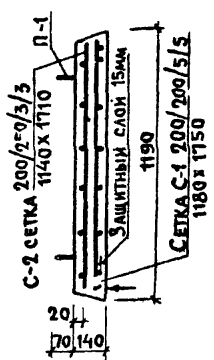
10/11-26 0

ПП 18-12 (ПП 18-12СТА-1)

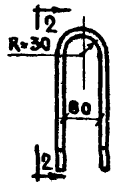
ПЛАН



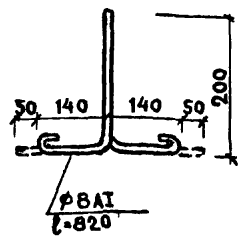
по 1-1



П-1

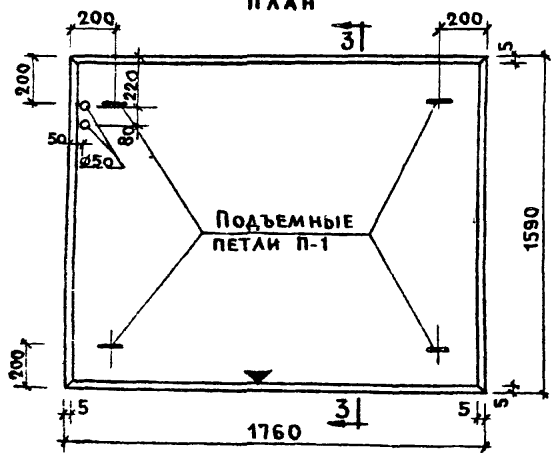


по 2-2

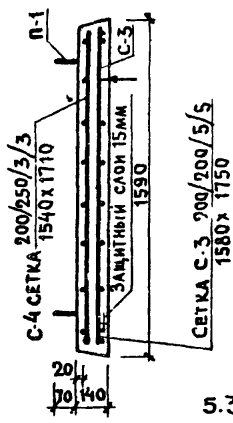


ПП 18-16 (ПП 18-16СТА-1)

ПЛАН



по 3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
		1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ
С-1 200/200/5/5 1180x1750	1	4.33	4.33
С-2 200/250/3/3 1140x1710	1	1.19	1.19
С-3 200/200/5/5 1580x1750	1	5.62	5.62
С-4 200/250/3/3 1540x1710	1	1.43	1.43
П-1	1	0.32	0.32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На верхней грани плиты несмываемой краской или выдавливанием поставить отличительный знак „В" (верх)
2. Плоскость, отмеченная знаком 4, должна быть гладкой, подготовленной под окраску.
3. Подъемные петли П-1 завести за нижние стержни сетки С-3, С-4 и привязать к ним
4. Отверстия Ø50мм только для плит ПП18-12СТА-1 и ПП18-16СТА-1

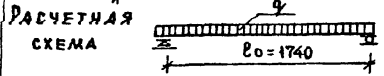
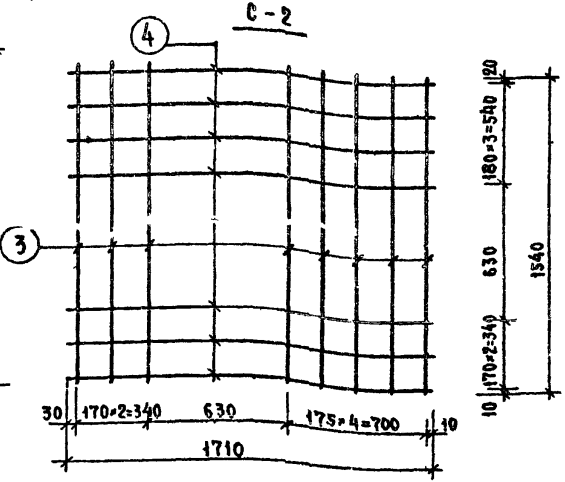
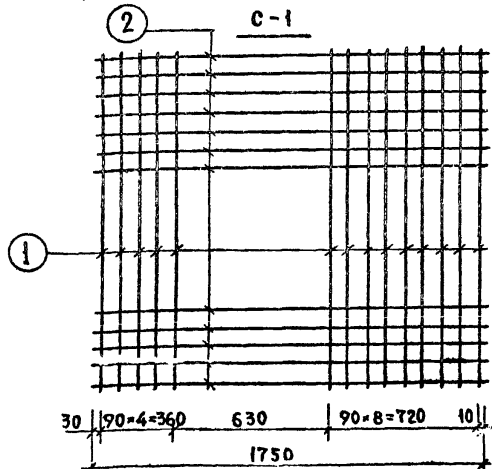
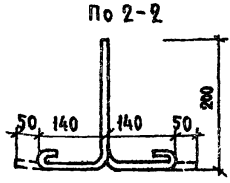
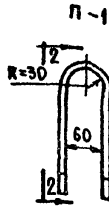
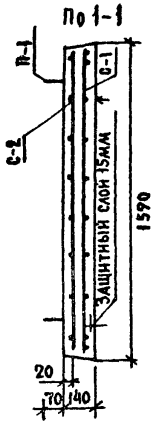
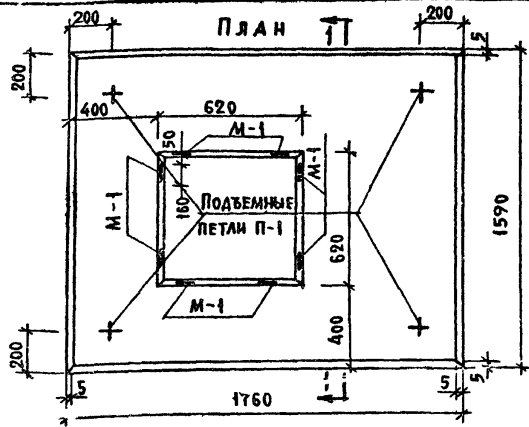
5. Знак ориентации ▼ наносится на плиты марок ПП18-12СТА-1 и ПП18-16СТА-1 несмываемой краской.
6. Сетки С-1 ÷ С-4 приняты по ГОСТ 8478 66.
7. Расчетные схемы нагрузок см. лист 53.

1977

Плиты плоские ПП 18-12; ПП 18-16; ПП 18-12СТА-1; ПП 18-16СТА-1.

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 52
РАЗДЕЛ 10.1-1



ДЛИТЕЛЬНОДЕЙСТВУЮЩАЯ — 420"
 КРАТКОВРЕМЕННОДЕЙСТВУЮЩАЯ — 300"

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На верхней грани плиты несмываемой краской или выдавливанием поставить отличительный знак „В” (ВЕРХ)

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							
ВЕС	Г	0.855					
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.342					
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	КГ	25.50				
	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	10.01				
	НА 1 М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	82.0				
МАРКА БЕТОНА	—	300					
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ					
		1 ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ				
С-1	1	6.63	6.63				
С-2	1	1.37	1.37				
П-1	4	0.32	1.28				
М-1	8	2.03	16.24				
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	ВЕС, КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ.
С-1	1	Ф58 I	1580	14	22.12	—	6.63
	2	Ф58 I	1750	12	21.00	—	
С-2	3	Ф38 I	1540	8	12.32	—	1.37
	4	Ф38 I	1710	7	11.97	—	
П-1		Ф6А I	820	4	3.28	0.32	1.28

2. Плоскость, отмеченная знаком Ф, должна быть гладкой, подготовленной под покраску.
3. Подъемные петли П-1 завести за нижние стержни сетки С-1 и привязать к ним.
4. Закладные детали М-1 см. лист 54.

1977

ПЛОСКАЯ ПП 18-16и

СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ 53
	РАЗДЕЛ 10.9-10	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ 4

МАРКА	ИМ ПОЗ.	ПРОФ. ММ	ДЛИНА ММ	КОД ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ. МА-РОК	ВЕС МА-РОК КИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
К-1	1	16АII	2050	1	2,05	3,23	8	4,78	7808
	2	10АI	2050	1	2,05	1,26			
	3	6АI	120	11	1,32	0,29			
К-2	4	10АI	1590	1	1,59	0,98	2	1,49	
	5	6АI	1590	1	1,59	0,35			
	6	6АI	120	6	0,72	0,16			
С-1	7	4ВI	2040	4	8,16	0,80	2	2,69	
	8	4ВI	1580	7	11,06	1,09			
	9	4ВI	230	5	1,15	0,11			
	10	4ВI	510	5	3,06	0,30			
	11	4ВI	330	12	3,96	0,39			
ПЕЛЯ	12	10АI	580	1	0,58	0,36	4	1,44	
ЗАКЛ. АЕТ.	13	160x8	140	1	0,14	1,41			
УГОЛОК 125	14	10АI	250	4	1,0	0,61	8	2,37	

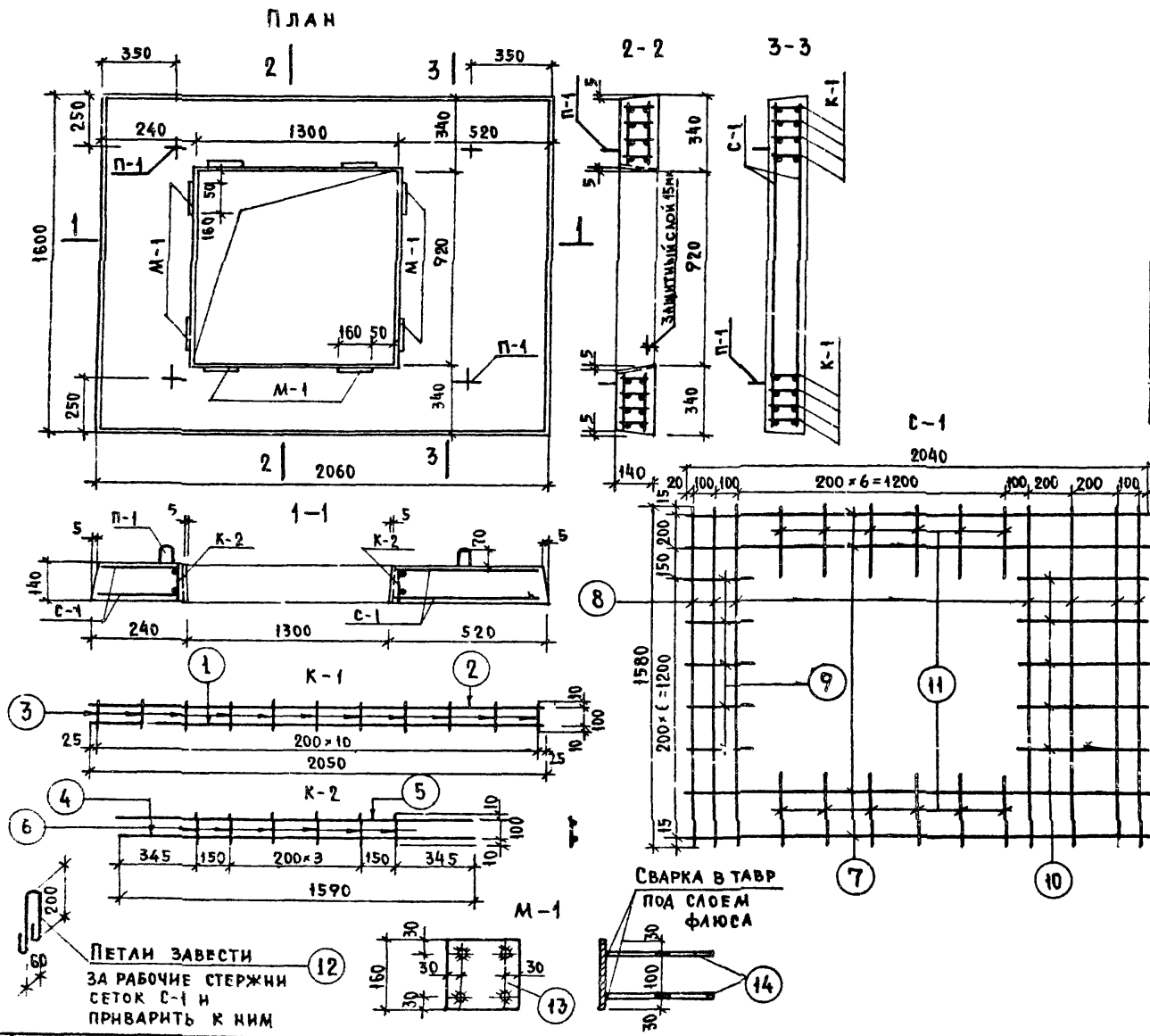
ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АР-РЫ	4ВI	6АI	10АI	16АII	160x8	250x250x6
ДЛИНА	М	54,54	1518	2982	1632	1,28
ВЕС	КГ	5,38	337	1842	5,76	1288
РЧ	КГ/СМ ³	5500	2400	3000	2400	
ГОСТ		6727-73	5781-75		380-71*	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КГ	732
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,293
ВЕС СТАЛИ	КГ	7808
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	266
МАРКА БЕТОНА		300

ПРИМЕЧАНИЕ
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 3000 КГ/М²

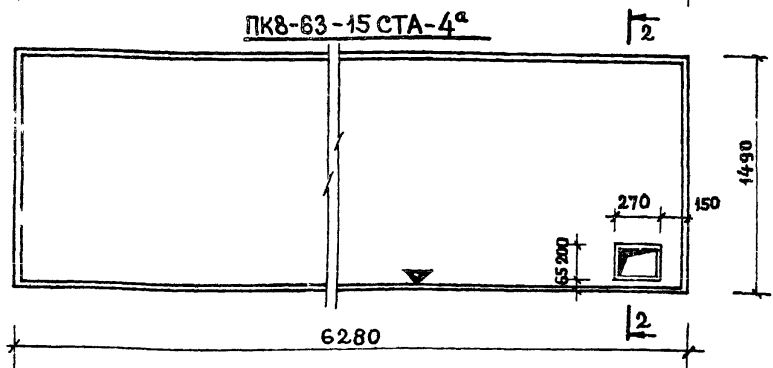
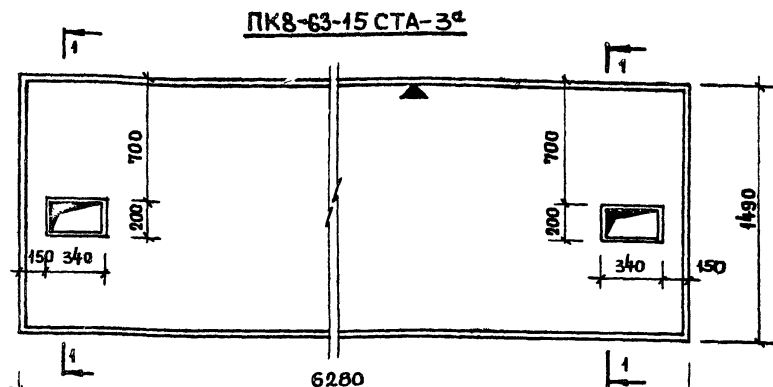


1977

Плита плоская ипл-3и

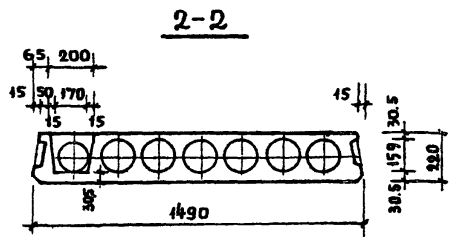
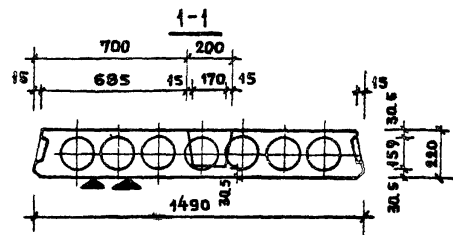
СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗМЕР 109-10	54

110-11 28 5 РАЗМЕР 109-10



Примечания:

1. Плиты ПК8-63.15СТА-3^а, ПК8-63.15СТА-4^а заимствована из альбома серии 1.141-1, выпуск 26, лист 10, в которой изменены размеры и привязки отверстий.
2. Поверхность, обозначенная знаками ▼▼, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
3. Армирование см. альбом 1.141-1, выпуск 26, лист 9.
4. Запрещается пробивка отверстий для сантехнических и других проводов с использованием отбойного молотка.
5. Знак ориентации ▼ должен совпадать с аналогичным знаком на плане перекрытий 1-9 этажей и наносится на поверхность плиты несмываемой краской.



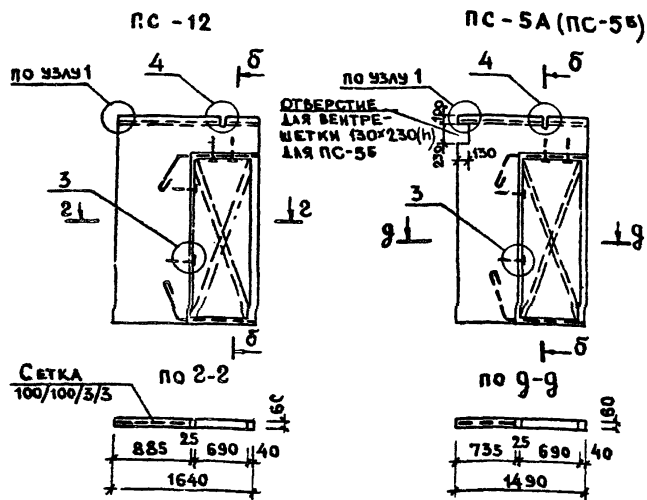
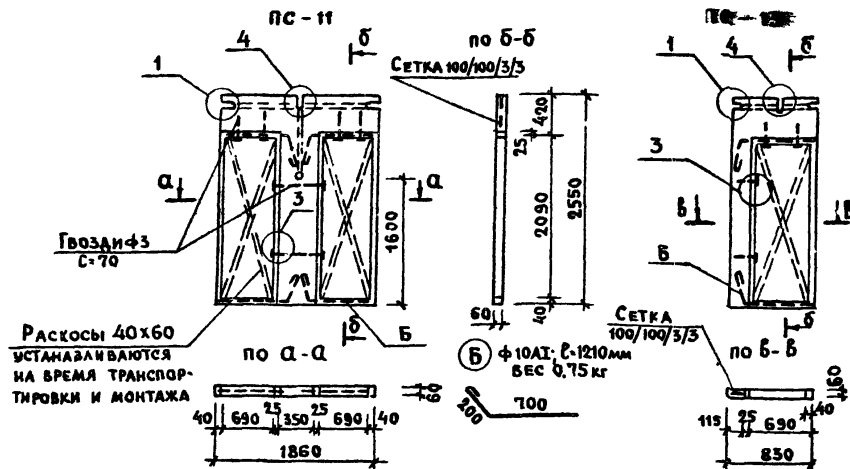
Характеристика изделия			
Марка панели		ПК8-63.15СТА-3 ^а	ПК8-63.15СТА-4 ^а
Вес	кг.	2883	2948
Объем бетона	м. ³	1.153	1.167
Приведенная толщина бетона	см.	12.55	12.55
Вес стали	кг.	60.00	60.00
Расход стали на 1 м ² изделия	кг.	6.43	6.43
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг.	51.10	51.10
Марка бетона		200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту опуски натяж. не менее кг/см. ²		140	140

Панели перекрытия для санитарно-технических узлов, ПК8-63.15СТА-3^а, ПК8-63.15СТА-4^а.

Серия
86

Часть 10
Раздел 10.1-1

Лист
55



МАРКА	ОБЪЕМ КЕРАМИТО-БЕТОНА, м ³	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИ, м ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ		ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ
			ПО ПОЗИЦИЯМ	ВСЕГО	
ПС-11	0,09	0,022	СЕТКА - 1,79	5,26	170
			Гвозди φ10A1 3,00		
			ЗАК. ДЕТ. 0,41		
ПС-12	0,15	0,011	СЕТКА 2,84	5,78	259
			Гвозди φ10A1 0,03		
			ЗАК. ДЕТ. 0,41		
ПС-13	0,035	0,011	СЕТКА 0,79	2,73	61
			Гвозди φ10A1 0,03		
			ЗАК. ДЕТ. 0,41		
ПС-5 ^А ПС-5 ^Б	0,13	0,011	СЕТКА 2,66	4,6	222
			Гвозди φ10A1 0,03		
			ЗАК. ДЕТ. 0,41		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ - КЕРАМИТОБЕТОН МАРКИ "50" С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600 кг/м³.
2. ПАНЕЛИ АРМИРУЮТСЯ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ 100/100/3/3 ПО ГОСТ 8478-66.
3. ДЕТАЛИ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЛИСТ 29 Ч. 10, Р. 10.2-1.
4. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И СТАНДАРТАМИ.

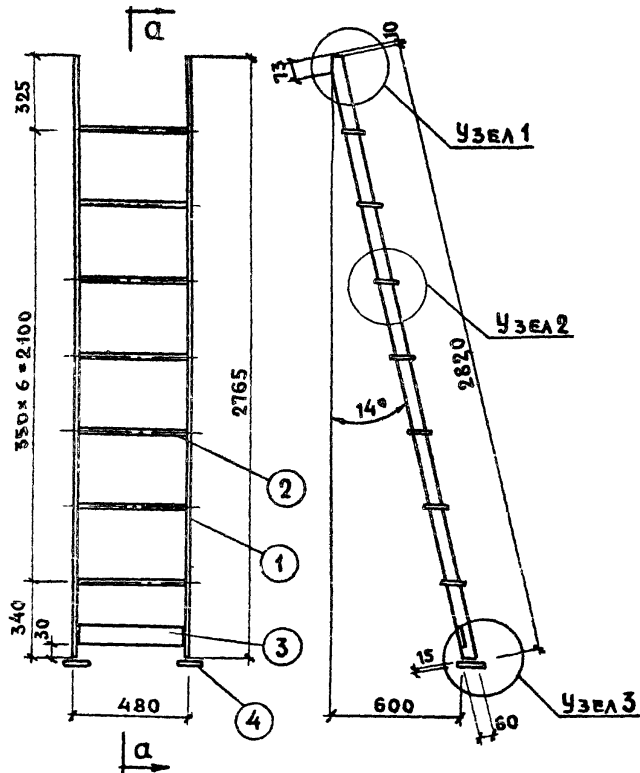
1977

САНТЕХНИЧЕСКИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5А, 11, 12, 13; ПС-5^Б

СЕРИЯ
86

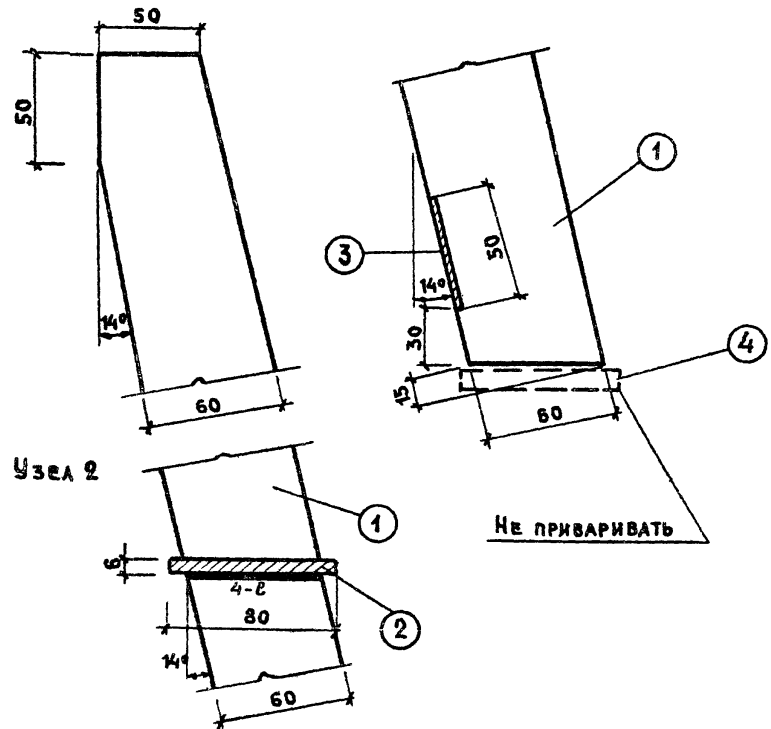
ЧАСТЬ 10 ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10
ПАНЕЛИ

Сечение А-А



Узел 1

Узел 3



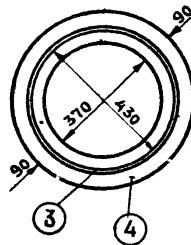
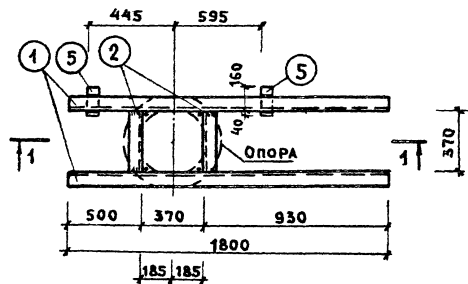
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Сварка η -6мм
- 2. -80x6 поз.4 не приваривать

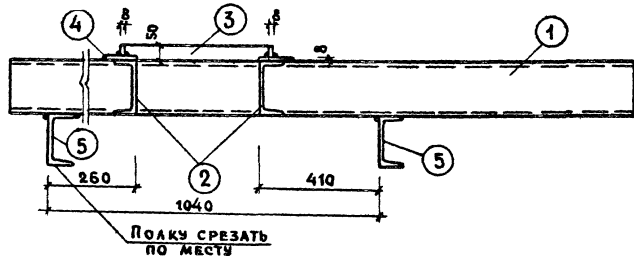
ИМС-26	4	- 80x6	80	2	0.3	0.6	29.7	ГОСТ 103-76
	3	- 50x4	468	1	0.73	0.73		ГОСТ 103-76
	2	СТАЛЬ РИФЛЕР	468	7	1.77	12.4		80x6 мм ГОСТ 8568-57
	1	-60x6	2820	2	7.98	15.96		ГОСТ 103-76
МАРКА И ДЕТ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ДЛИНА	К-80	1 ДЕТ	ВСЕХ	МАРКА	ВЕС В КГ	ПРИМЕЧАН
Спецификация								

МРМ-3

ОПОРА ПОЗ. 3,4



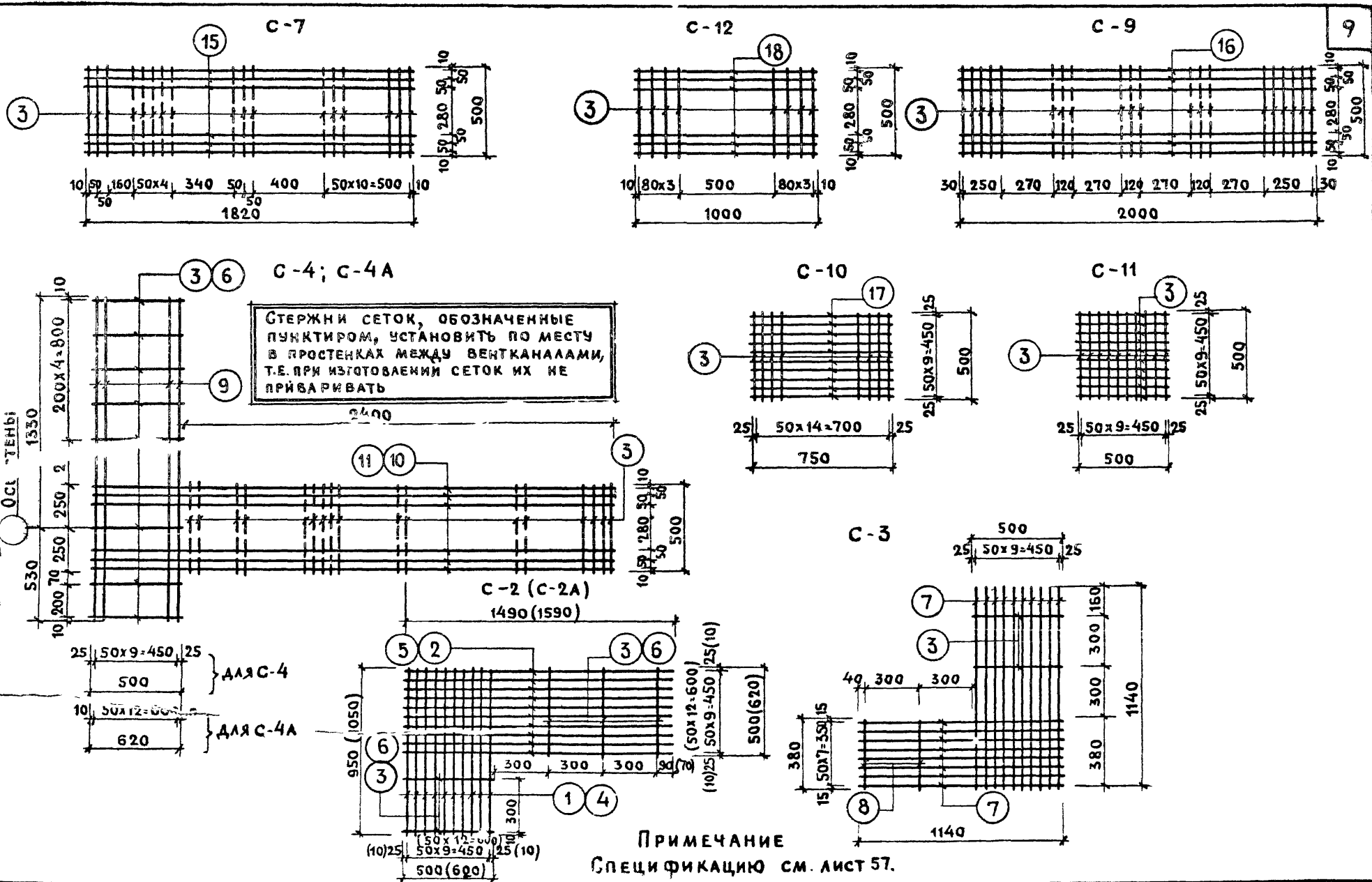
1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА	ИН П.П.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
					1 ШТ.	ОБЩ. МАРКИ
МРМ-3	1	СН 16	1800	2	25.56	51.12
	2	СН 16	370	2	5.22	10.44
	3	-50x8	1350	1	4.24	4.24
	4	Ф550x8	—	1	7.63	7.63
	5	СН 16	200	2	2.82	5.64
					79.07	

ПРИМЕЧАНИЕ
 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А
 ВЫСОТА СВАРНОГО ШВА h_ш - 6 мм

Г. МОСКВА
 ИЛ. ИВАНИКОВ, 1944 г.
 РАЙОНСКИЙ



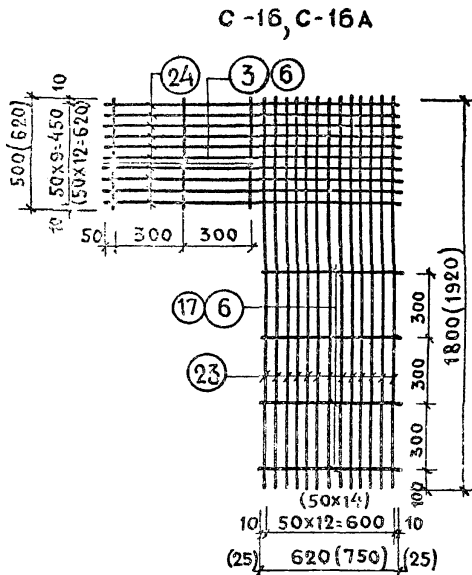
А. А. МАТУРНЫЕ СЕТКИ

СЕРИЯ
 86

ЧАСТЬ 10 ЛИСТ
 55

1077

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные сетки С-2 ÷ С-15 см. листы 55 56
2. Размеры в скобках даны для сеток с индексом „А“
3. З С аль класса В-I по ГОСТ 6727-53*

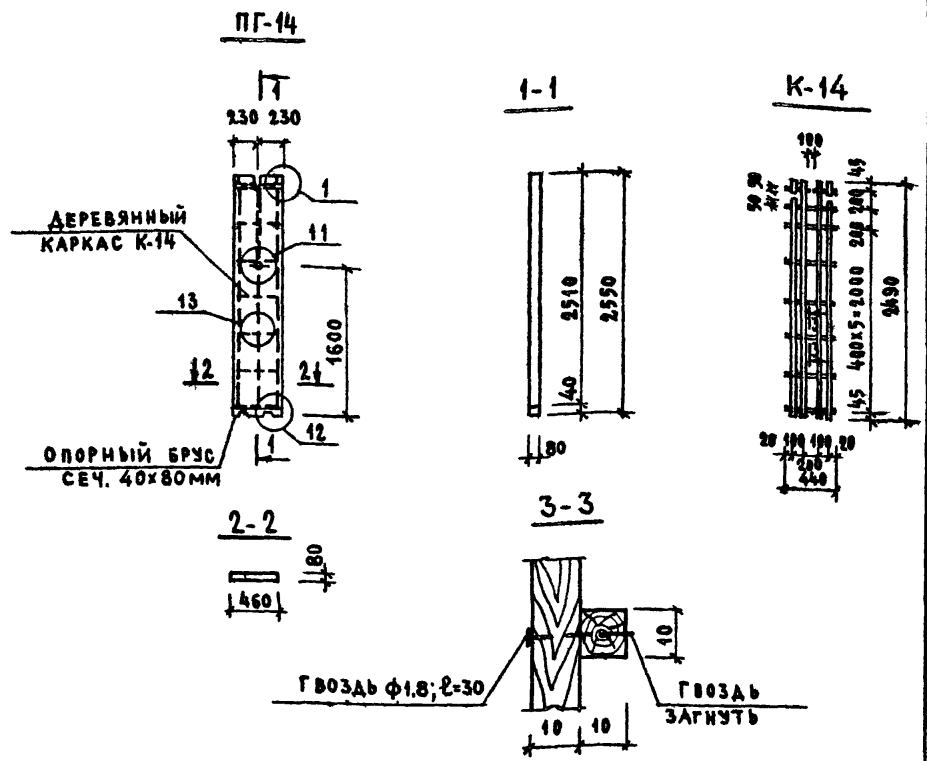
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС МАРКИ КГ	МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЕС МАРКИ КГ			
С-2	1	4В1	950	10	26.9	2.64	С-7	15	4В1	1820	6	21.32	2.17			
	2	4В1	1490	10				3	4В1	500	22					
	3	4В1	500	5				С-9	3	4В1	500			20	22.00	2.19
С-2А	4	4В1	1050	13	37,5	3.72	С-10		16	4В1	2000	6	15.00	1.34		
	5	4В1	1590	13				3	4В1	500	10					
	6	4В1	620	5			С-11	3	4В1	500	20	10	0.99			
С-3	7	4В1	1140	10	22.28	2.21		С-12	3	4В1	500			8	10	0.99
	7	4В1	1140	8					С-13	18	4В1			1000		
	3	4В1	500	2			С-13	19		4В1	2500	10	46	4.55		
С-4	3	4В1	500	25	48.5	4.80		С-13А	20	4В1	1500	10			46.4	4.59
	9	4В1	1860	10			3		4В1	500	12					
	10	4В1	2900	6			С-14	3	4В1	500	8	42.50	4.20			
С-4А	9	4В1	1860	13	55.06	5.45		С-14	6	4В1	620			4	42.50	4.20
	6	4В1	620	8					С-15	19	4В1			2500		
	11	4В1	3020	6			20	4В1		1500	13					
С-5	3	4В1	500	17	28.2	2.80	С-15	21	4В1	2600	8	43.44	4.30			
	С-6	12	4В1	1400				14	С-16	22	4В1			420	8	52.45
		13	4В1	360			10	С-16А		20	4В1	1500	22			
С-6	3	4В1	1160	2	13.14	1.30	С-16		6	4В1	620	4	43.44	4.30		
	12	4В1	1400	6				С-16А	3	4В1	500	3			52.45	5.18
	6	4В1	620	3			С-16А		23	4В1	1920	13	52.45	5.18		
	13	4В1	360	9				С-16А	24	4В1	1450	10				
8	4В1	380	3	С-16А	6	4В1	620		4							
С-16А	17	4В1	750		4	С-16А	23	4В1	1920	15	52.45	5.18				
	23	4В1	1920	15	С-16А		24	4В1	1450	13						
	24	4В1	1450	13			С-16А	6	4В1	620			4			

МОСКВА

1977

Арматурные сетки С-16; С-16А. Спецификация.

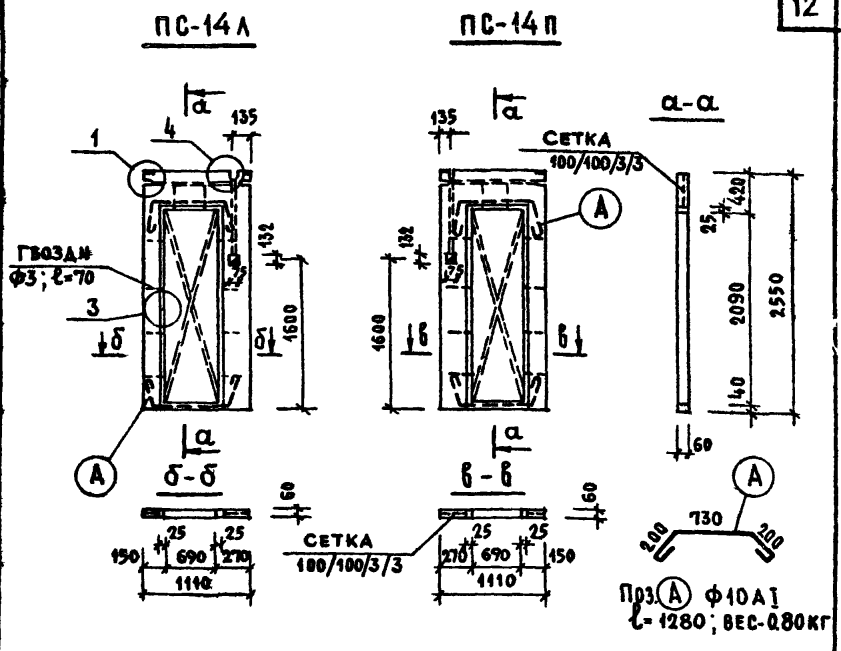
СЕРИЯ	86	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
		РАЗДЕЛ 10.9-10	57



№ КАРК	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА П.М	ОБЩИЙ ОБЪЕМ, М³
К-14	РЕЙКА	10x10	13.48	0.00134
ГВОЗДИ ф1,8; л=30; 0.022 КГ				

МАРКА	ОБЪЕМ ГИПСОБЕТОНА М³	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М³	ГВОЗДИ КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ КГ
ПГ-14	0.093	0.0028	ф5мм-0.028 ф1,8мм-0.022	131

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. МАТЕРИАЛ ПЕРЕГОРОДКИ ПГ-14 - ГИПСОБЕТОН С ПРЕДЕЛОМ ПРОЧНОСТИ ПРИ СЖАТИИ 35 кг/см²
 2. ДЕТАЛИ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЛИСТ 30 Ч. 10, Р. 10.2-1

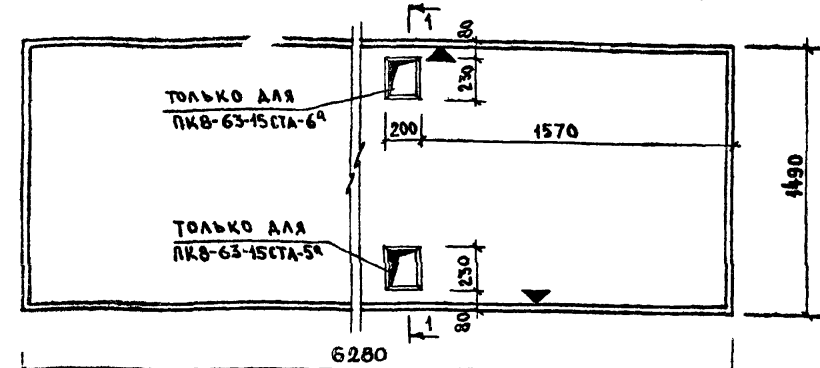


МАРКА	ОБЪЕМ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, М³	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ, КГ
ПС-14А	0.074	0.009	СЕТКА - 1.26 ГВОЗДИ - 0.03 Ф10А1 - 1.60 ЗАКА. ДЕТ. - 0.41	223
ПС-14П				

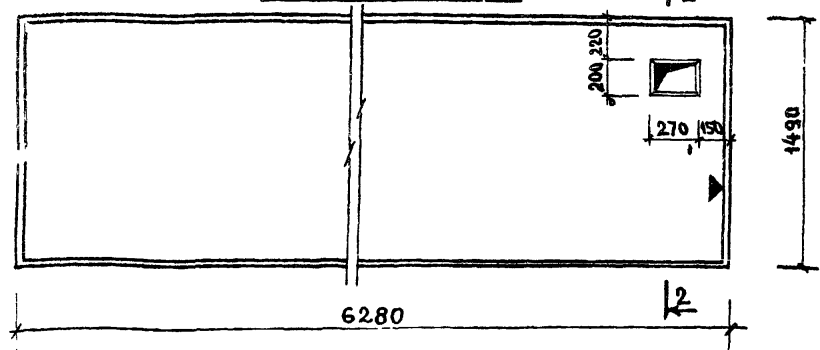
ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ ПС-14А; ПС-14П - КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ „50“ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600 КГ/М³
- ПАНЕЛИ АРМИРУЮТСЯ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ 100/100/3/3 ПО ГОСТ 8478-66.
- РАСКОСЫ В ПРОЕМЕ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ПЕРИОД ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ.
- ДЕТАЛИ ПЕРЕГОРОДОК СМ. ЛИСТ 29, Ч. 10, Р. 10.2-1.
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И СТАНДАРТАМИ

ПК8-63-15 СТА-5^а, ПК8-63-15 СТА-6^а



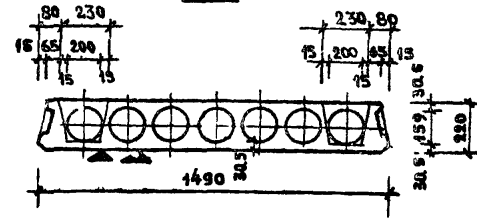
ПК8-63-15 СТА-7^а



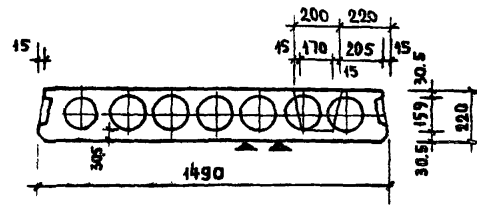
Примечания:

1. Плиты ПК8-63.15СТА-5^а; СТА-6^а; СТА-7^а заимствована из альбома серии 1.141-1, выпуск 26, лист 10, в которой изменены размеры и привязки отверстий,
2. Поверхность, обозначенная знаками ▼▼, должна быть гладкая, подготовленная под окраску.
3. Армирование см. альбом 1.141-1, выпуск 26, лист 9.
4. Запрещается пробивка отверстий для сантехнических и других проводок с использованием отбойного молотка.
5. Знак ориентации ▼ должен совпадать с аналогичным знаком на плане перекрытий 1-9 этажей и наносится на поверхность плиты несмываемой краской.

1-1



2-2



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ		ПК8-63-15СТА 5 ^а ПК8-63-15СТА 6 ^а	ПК8-63-15СТА-7 ^а
Вес	КГ.	2918	2918
Объем бетона	М. ³	1.167	1.167
Приведенная толщина бетона	СМ.	12.55	12.55
Вес стали	КГ.	60.00	60.00
Расход стали на 1 м ² изделия	КГ.	6.43	6.43
Расход стали на 1 м ³ бетона	КГ.	51.10	51.10
Марка бетона		200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска натяж не менее КГ/см. ²		140	140