

О С К О М И Т Е Т
О Г Р А Ж Д А Н С К О М У
С Т Р О И Т Е Л Ъ С Т В У
А Р Х И Т Е К Т У Р Е
И Г О С Т Р О Е С С С Р

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

И
10.9-6

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ
С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

МОСКВА 1974 г.

ЧАСТЬ 10.
РАЗДЕЛ 10.9-6

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
/ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1/

11011-22
ЦЕНА 0-81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № *5106* Тираж *1000* экз.

3593/

1

СЕРИЯ 86
КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ
ЧАСТЬ 10
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РАЗДЕЛ 10.9-6

РАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
 /ДОПОЛНЕНИЕ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1/
СО Д Е Р Ж А Н И Е

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N РАЗДЕЛА	N ЛИСТА	N СТР	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N РАЗДЕЛА	N ЛИСТА	N СТР
ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	10.9-6	1	1	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61, МОЛ 46 П.	10.4-1	29	15
ПЕРЕМЫЧКА ИП43-12	10.1-1	16	2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-1; МОЛ 46-1	10.4-1	30	16
ПЕРЕМЫЧКА ИП43-12а	10.1-1	17	3	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-2; МОЛ 46-2	10.4-1	31	17
ПЕШЕХОДНАЯ ПЛОЩАДКА ИП 43-12-3, ПЕРЕМЫЧКА БУ-19-1	10.1-1	18	4	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ61-3; МОЛ46-3П	10.4-1	32	18
БЕТОННЫЙ БЛОК ФС4-8И; БЕТОННЫЙ СЛИВ БС-2	10.1-1	19	5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ46Л; МОЛ46-3А	10.4-1	33	19
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ИПЛ-2	10.1-1	20	6	УЗЛЫ К ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ.	10.4-1	34	20
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ63-9; БОЛ46-9	10.1-1	21	7	БАЛКИ МЕГАЛЛИЧЕСКИЕ БМ-1, БМ-2, БМ2А. ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ ОК-2	10.4-1	35	21
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ63-7; БОЛ63-7-1	10.1-1	22	8	ТРУБОСТОЙКА ТИПА ТИС-1 ДЛЯ УСТАНОВКИ АНТЕННОЙ ОПОРЫ НА СТЕНЕ	10.4-1	36	22
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ46-7; БОЛ46-7-1	10.1-1	23	9	ТРУБОСТОЙКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРЫ ТЕЛЕАНТЕННЫ			
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ63-45; БОЛ63-45.1; БОЛ63-45-2	10.1-1	24	10	ДЕТАЛИ 15, 26, 28, 29, 30, 31.	10.4-1	37	23
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ46-45; БОЛ46-45.1; БОЛ46-45.2	10.1-1	25	11	ГИБЛЬ ЗА ТИПА ГРСС-2 ДЛЯ УСТАНОВКИ РАДИОСТОЙКИ			
УЗЛЫ К БЕТОННЫМ ОГРАЖДЕНИЯМ ЛОДЖИЙ	10.1-1	26	12	НА СТЕНЕ ДЕТАЛИ 12, 18.	10.4-1	38	24
ДВЕРЬ В МУСОРОКАМЕРУ ДУ-11А, ФРАМУГА Ф-4А	10.3-1	11	13	СЕТКИ С-19А, С-29. ОПОРНАЯ РАМКА ОР-2, РАМКА МУСОРОПРОВОДА МРМ-1.	10.4-1	39	25
ПОДСТАВКА ПОД ХОЛОДИЛЬНИК ПХ-1, ОКНО ОЗРС 15.05							
ПЕРЕГОРОДКИ ПС-5А, ПС-5П	10.3-1 10.2-1	12	14				

В РАЗДЕЛ 10.9-6 ВКЛЮЧЕНЫ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ К РАЗДЕЛАМ 10.1-1; 10.2-1; 10.3-1; 10.4-1. В СОДЕРЖАНИИ РАЗДЕЛА И ШТАМПЕ КАЖДОГО ЛИСТА УКАЗАН НОМЕР РАЗДЕЛА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ДАННЫЙ ЛИСТ И НОМЕР ЛИСТА В ЭТОМ РАЗДЕЛЕ. ССЫЛКИ В ПРОЕКТЕ И СПЕЦИФИКАЦИЯХ ДАНЫ НА РАЗДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В СОДЕРЖАНИИ И ШТАМПАХ ЛИСТОВ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ЛИСТЫ ДАННОГО РАЗДЕЛА ПЕРЕНОСЯТСЯ В СООТВЕТСТВУЮЩИЕ РАЗДЕЛЫ ПО ПРИНАДЛЕЖНОСТИ.

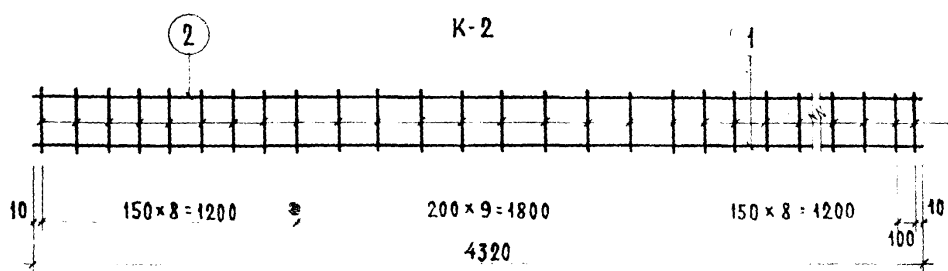
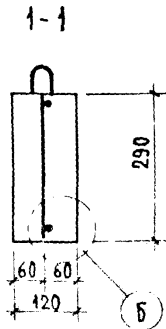
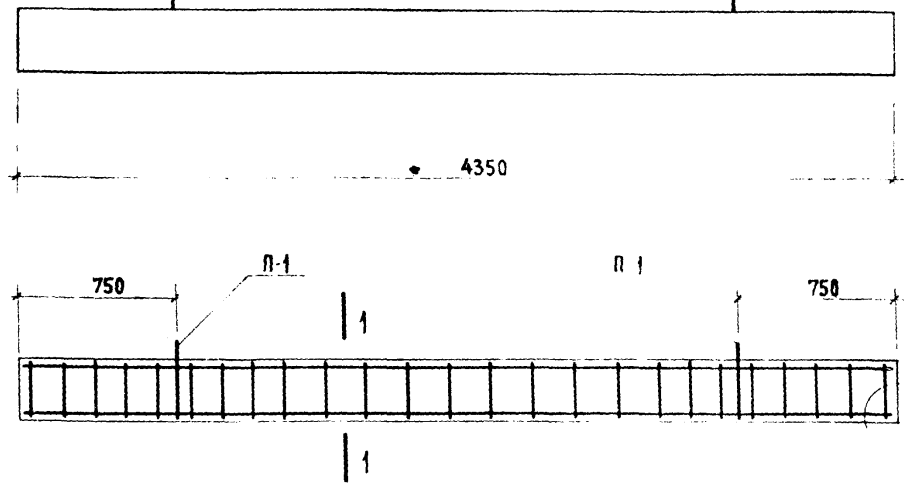
174

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

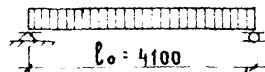
СЕРИЯ
86часть 10
РАЗДЕЛ 10.9-6лист
1

10.9-6-2

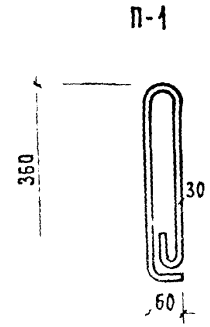
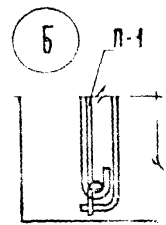
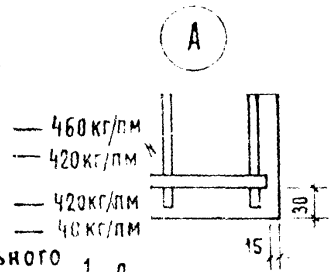
ПЕТАИ ДЛЯ ПОДЪЕМА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



Нагрузки, включающие собственный вес перемычки.
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 460 кг/пм
 Нормативная нагрузка — 420 кг/пм
 Нагрузки при расчете прогиба:
 длительно-действующая — 420 кг/пм
 кратковременно-действующая — 40 кг/пм
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{255} l_0$



АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВЕС СТАЛИ КГ	
			К-ВО ШТ.	ДЛИНА ОБЩАЯ ММ	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ
К 2	1	14АШ	1	4320	4.32	5.23
		6АІ	1	4320	4.32	0.96
		6АІ	27	260	7.02	1.56
П 1	2	10АІ	1	900	0.90	0.55
Итого:						8.85

ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	14АШ	6АІ	10АІ
ДЛИНА	М	4.32	11.34	1.80
ВЕС	КГ	5.23	2.52	1.10
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _н	КГ/СМ ²	4000	2400	
№ ГОСТА АРМАТУРЫ	—	5781-61		

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	378
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.151
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.85
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	58.60
МАРКА БЕТОНА		200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
2. Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки.

1974

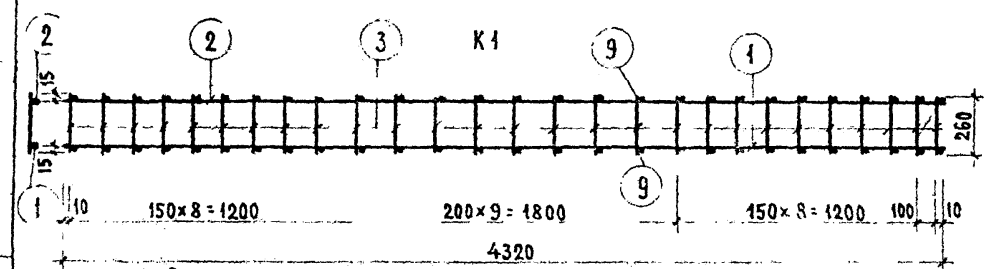
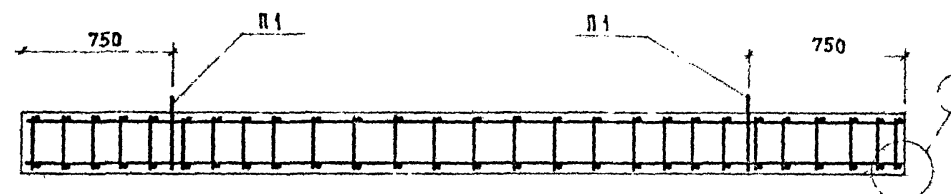
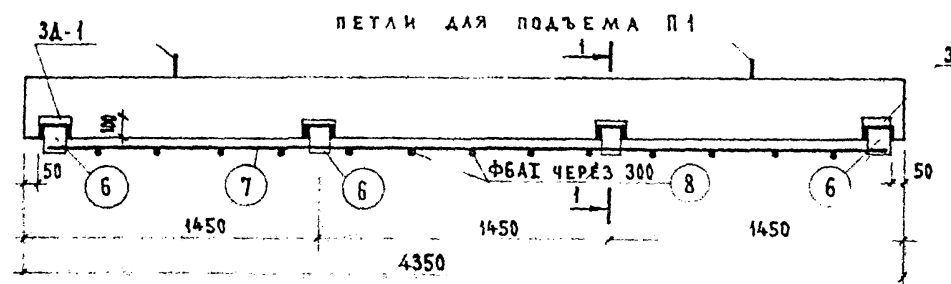
ПЕРЕМЫЧКА ИП 43-12

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 16
 РАЗДЕЛ 10.1-1

РАЗДЕЛ 10.9-6
 11011-22 3

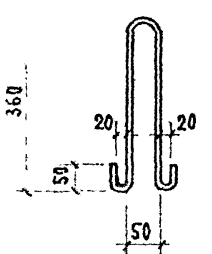
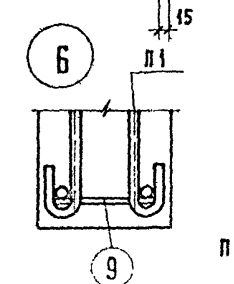
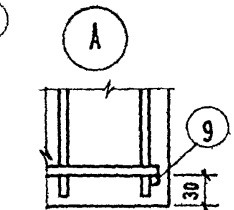
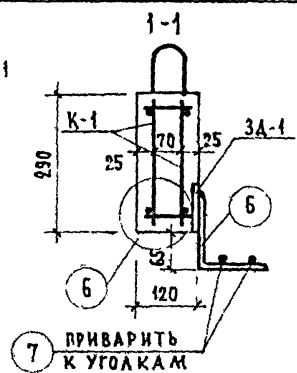
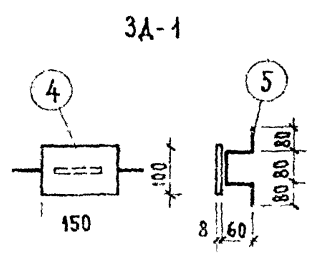
И.И.Н.Ж.М.А.С.Т.
 Г.А.Л.Р.С.П.
 Г.А.И.Н.Ж.П.
 ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ГОСКОМПЛЕКС
 МОСКВА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$l_0 = 4100$

Нагрузки, включающие собственный вес перемычки.
 Расчетная нагрузка по несущей способности — 920 кг/пм
 Нормативная нагрузка — 835 кг/пм
 Нагрузки при расчете прогиба:
 Длительно-действующая — 835 кг/пм
 Кратковременно-действующая — 75 кг/пм
 Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки — $\frac{1}{200} l_0$



АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ПОЗ	Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ИТОГО:	
					КОЛ-ВО СТЕЖИ ВО СТЕРЖИ	ВЕС		
МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ПОЗ	Ф	КОЛ-ВО СТЕЖИ ВО СТЕРЖИ	ВЕС НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС ОБЩИЙ	ИТОГО:	
К-1	2	1	14АШ	1	4320	4.32	10.46	34.70
			6А1	1	4320	4.32	1.92	
			6А1	27	260	7.02	3.12	
П-1	2	—	10А1	1	900	0.90	1.10	
			150x8	1	100	0.10	3.76	
3А-1	4	5	6А1	1	380	0.38	0.32	
			125x8	1	120	0.12	7.44	
—	4	7	10А1	1	4250	4.25	5.24	
			6А1	1	90	0.09	0.26	
—	13	8	6А1	1	90	0.09	0.26	
			6А1	1	100	0.10	1.08	

Сталь	6А1	10А1	125x8	150x8	14АШ	
Длина	м	25.91	10.40	0.48	0.40	8.64
Вес	кг	6.70	6.34	7.44	3.76	10.46
Р _к	кг/см ²	2400				4000
ГОСТ		5781-61	380-71	5781-61		

Вес изделия	кг	378
Объем бетона	м ³	0.151
Вес стали	кг	34.70
Расход стали на 1м ³ бетона	кг	2300
Марка бетона		200

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Поверхности перемычек должны быть ровными, гладкими. Нижние и боковые грани должны быть подготовлены под окраску.
 2. Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной сварки.

1974

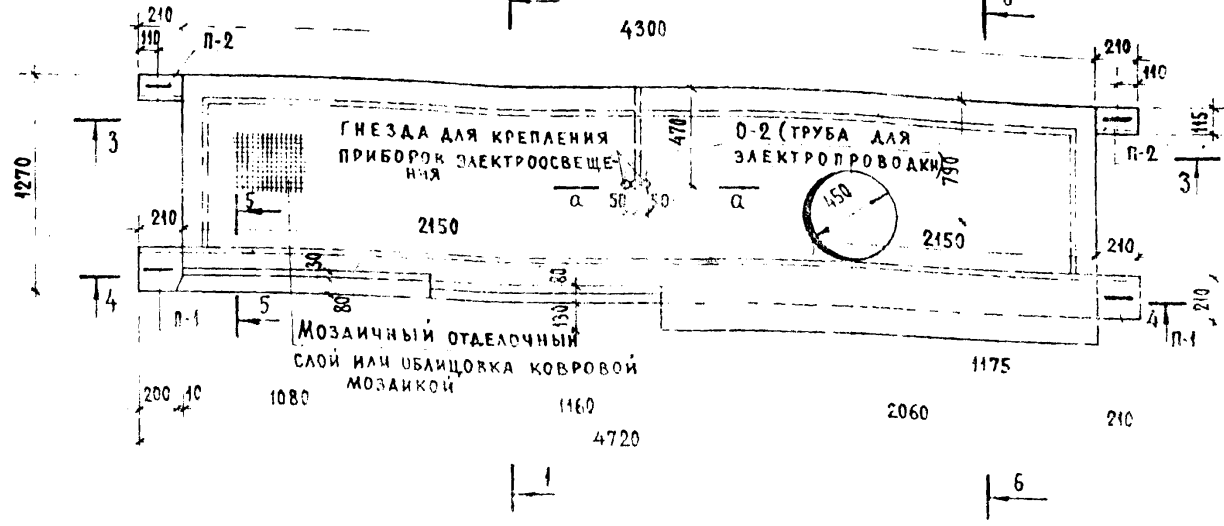
ПЕРЕМЫЧКА ИП 43-12 а

СЕРИЯ 86
 ЧАСТЬ 10
 ЛИСТ 17
 РАЗДЕЛ 10.9-6

РАЗДЕЛ 10.9-6
10.11-20

ИЛП 43-12-3

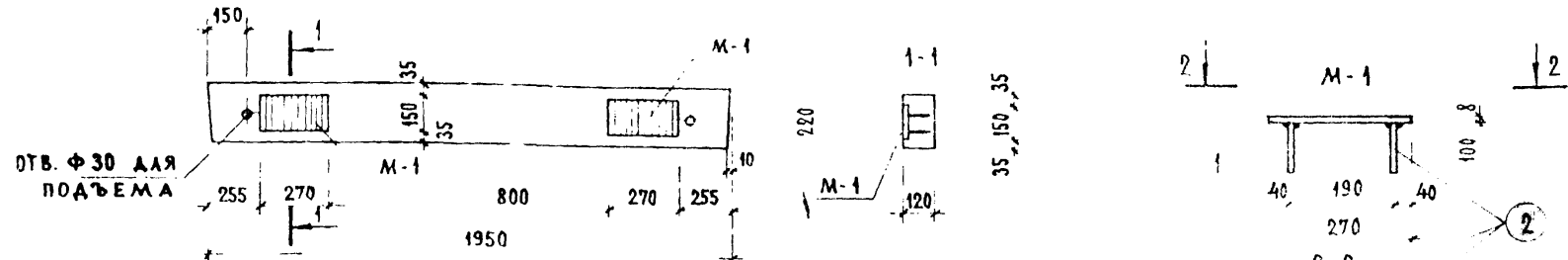
4



ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; α-α см часть 10, РАЗДЕЛ 10.1-1, ЛИСТЫ 7И, 10И
2. АРМИРОВАНИЕ ИЛП 43-12-3 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ЛИСТАМ 8И, 9И, 10И.
3. АРМИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ БУ-19-1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.139-1 ВЫПУСК 1, ЛИСТ 12.

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ БУ-19-1



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА											
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	130.00	БУ-19-1	М-1	МАРКА	МН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ. МАРК	ВЕС МАРКИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.051			1	-150x8	270	1	0.27	2.54	2	5.08	5.58	
ВЕС СТАЛИ	КГ	12.42			2	Ф10АІ	100	4	0.40	0.25	0.50			
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ	КГ	243.40												
МАРКА БЕТОНА		200												

1. МОСКВА

1974

ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ИЛП 43-12-3; ПЕРЕМЫЧКА БУ-19-1

СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
86	РАЗДЕЛ 10.1-1	18

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-2 5

ИЛЕЛЬБАЖИУЗРАБОТКА И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 РАЗРАБОТКА ПРОЕКТА
 ПЛА. АРХ. ПР. ЧИЧАЛАЯ
 ИЖИИЩА
 ПЕНЕНТ
 Г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО
 ИЖИИЩА
 ИЖИИЩА
 ЧИЧАЛАЯ
 ПЕНЕНТ

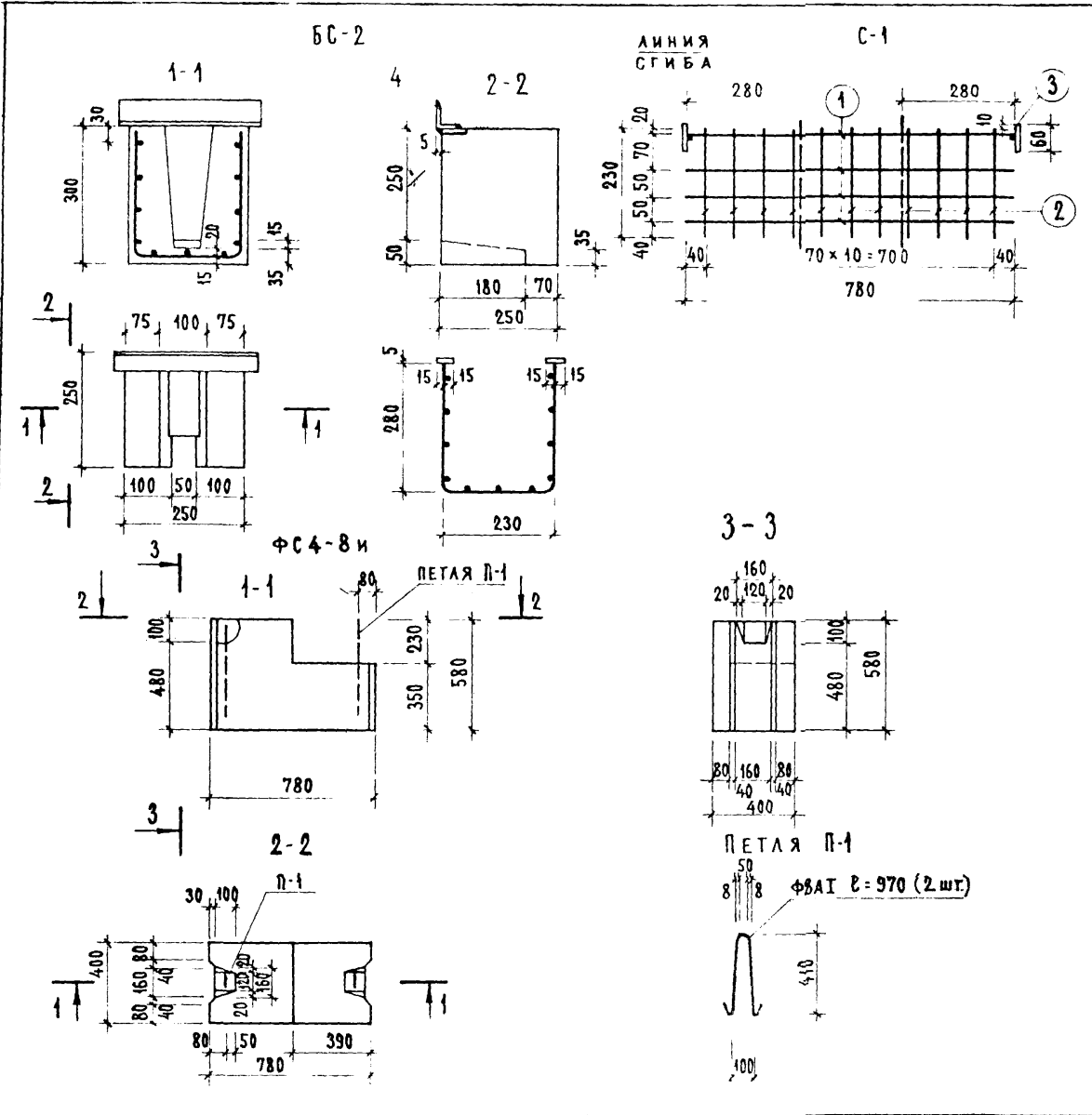
ПИСТРЕЦОВА
 КРУГЛАНКОВ

ИЖИИЩА
 ПЕНЕНТ

ПИСТРЕЦОВА
 КРУГЛАНКОВ

ПИСТРЕЦОВА
 КРУГЛАНКОВ

ПИСТРЕЦОВА
 КРУГЛАНКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ	ПРОФИЛ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ. МА-РОК	ВЕС МАРКИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
BC-2	1	4В1	780	4	3.12	0.31	1	0.56	1.87
	2	4В1	230	11	2.53	0.25			
	3	-30x5	60	1	0.06	0.071			
	4	263x40x5	300	1	0.30	1.17			
ФС4-8и	П-1	Ф8A1	970	1	0.97	0.38	2	0.76	0.76

ВЫБОРКА СТАЛИ

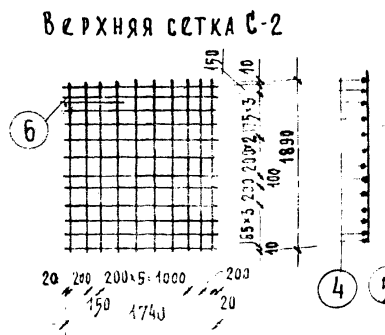
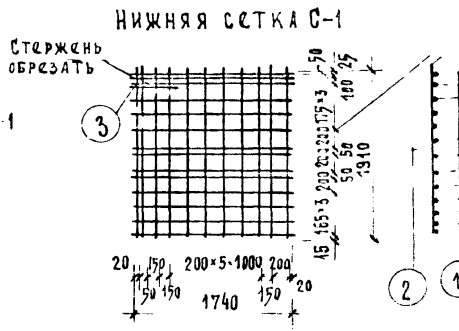
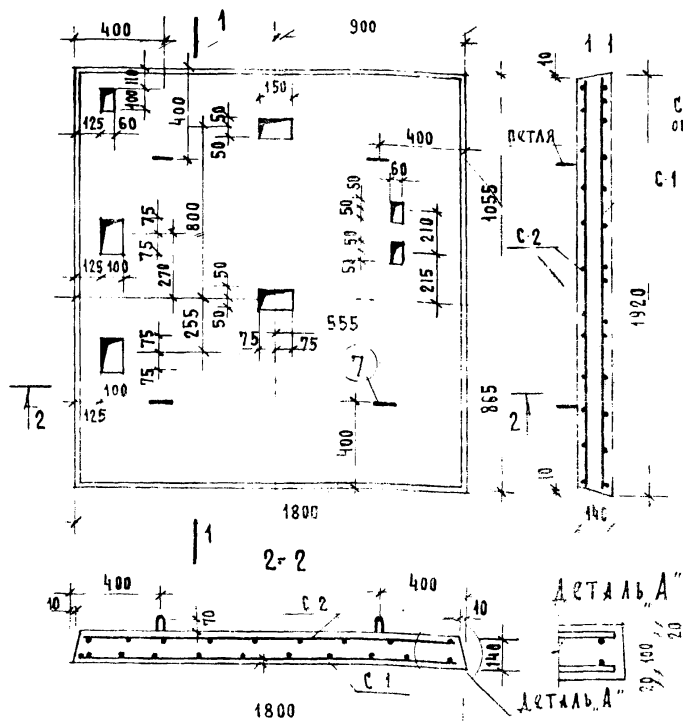
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	BC-2			ФС4-8и	
СТАЛЬ		4В1	263x40x5	-30x5	Ф8A1
ДЛИНА	М	5.65	0.30	0.12	1.94
ВЕС	КГ	0.56	1.17	0.142	0.76
R _н	КГ/СМ ²	5500	—	—	2400
ГОСТ		6727-53	380-71	5781-61	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ		BC-2	ФС4-8и
ВЕС	КГ	47.50	315.00
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.019	0.13
ВЕС СТАЛИ	КГ	1.87	0.76
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	93.50	6.00
МАРКА БЕТОНА		300	100

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ С-1.
 2. СБОРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ДЕЙСТВУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

1974	БЕТОННЫЙ БЛОК ФС4-8и; БЕТОННЫЙ СЛИВ BC-2	СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-1	ЛИСТ 19
------	--	-------------	---------------------------	------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ПОЗ	ИН	ПРОФ. ММ	ДЛИНА М	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ МАРОК	ВЕС МАРОК КИ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ
С 1	1	12АШ	1740	14	24.36	21.63			
	2	5ВГ	1910	11	21.00	3.23	1	25.22	25.22
	3	12АШ	400	1	0.40	0.36			
С 2	4	4ВГ	1740	12	20.88	2.05			
	5	4ВГ	1890	10	18.90	1.85	1	3.94	3.94
	6	4ВГ	400	1	0.40	0.04			
ПЕТ-ЛЯ	7	10АШ	580	1	0.58	0.36	4	1.44	1.44

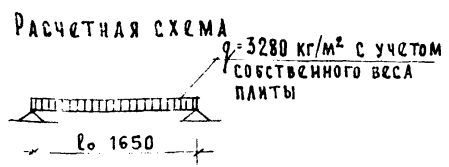
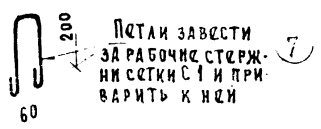
ВЫБОРКА СТАЛИ

ДИАМЕТР АР-РЫ	12АШ	5ВГ	4ВГ	10АШ
ДЛИНА	М	24.76	21.0	40.18
ВЕС	КГ	21.99	3.23	3.94
R _н	КГ/СМ ²	3000	5500	2400
ГОСТ		5781-61	6727-53	5781-61

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	КГ	1195
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	3.478
ВЕС СТАЛИ	КГ	39.60
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	64.0
МАРКА БЕТОНА		200

Защитный слой
20 мм



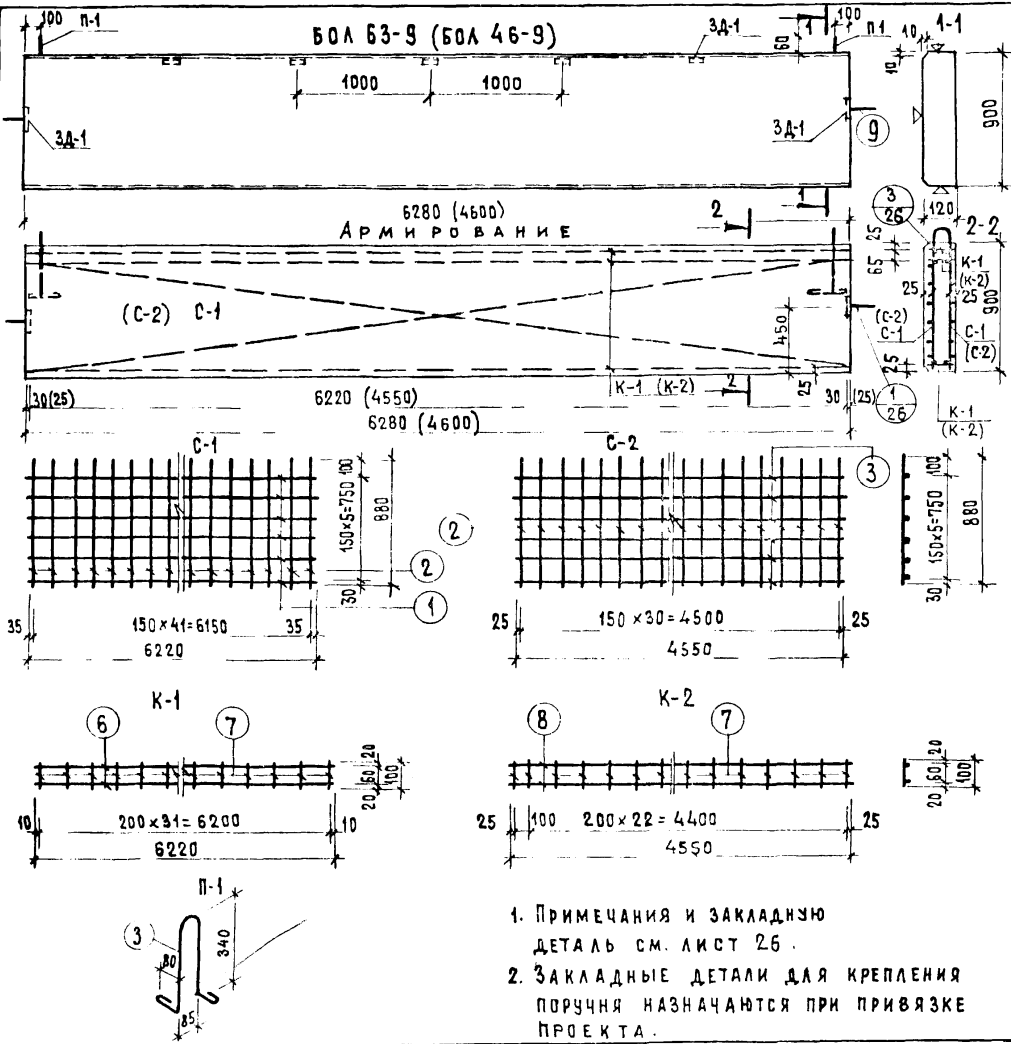
1974

Плита перекрытия над шахтой лифта ИПЛ-2

серия 86
часть 10 лист 20
раздел 10.1-1

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-22 7

ЦЕНТРАЛЬНЫМ РАБОТАЛА
 ДАТА ИВ.Н
 СОГЛАСОВАНО
 ПОСТРОИТЕЛЬ
 КРУГЛИКОВ
 ЧИЖАЯ
 КРУГЛИКОВ
 ПОДРЕБНИКОВ
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОМУ УПРАВЛЕНИЮ
 г. МОСКВА



1. ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. ЛИСТ 26.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОРУЧНЯ НАЗНАЧАЮТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА										7
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛ МАРКИ	ВЕС МАРКИ	В ИЗД.
БОЛ 63-9	C-1	1	4BII	6220	6	37.32	3.66	2	14.70	42
		2	4BII	380	42	37.40	3.70			
	П1	3	12AI	1030	1	1.03	0.91	2	1.82	
	ПОЗ	9	10AI	300	1	0.30	0.19	2	0.38	
	3A-1	4	-60x8	60	1	0.06	0.23	2	0.64	
БОЛ 46-9	K-1	5	8AIII	120	2	0.24	0.09	2	0.64	25.19
		6	10AIII	6220	2	12.44	7.68	3	24.51	
	C-2	2	4BII	880	31	27.59	2.73	2	10.86	
		3	4BII	4550	6	27.30	2.70			
	K-2	7	4BII	100	24	2.40	0.24	3	11.49	
	8	8AIII	4550	2	9.10	3.59	3	11.49		
П1	3	12AI	1030	1	1.03	0.91	2	1.82		
ПОЗ	9	10AI	300	1	0.30	0.19	2	0.38		
3A-1	4	-60x8	60	1	0.06	0.23	2	0.64		
	5	8AIII	120	2	0.24	0.09	2	0.64		

ВЫБОРКА СТАЛИ									
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 63-9							
СТАЛЬ	Ф	4BII	5BII	10AI	12AI	8AIII	10AIII	-60x8	
ДЛИНА	М	149.44	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.12	
ВЕС	КГ	14.70	1.47	0.38	1.82	0.18	23.04	0.46	
RaH	КГ/СМ	5500	2400	2400	4000	4000	2400	2400	
ГОСТ		6727-53				5781-61			380-71

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 46-9						
СТАЛЬ	Ф	4BII	10AI	12AI	8AIII	-60x8		
ДЛИНА	М	116.98	0.60	2.06	27.78	0.12		
ВЕС	КГ	11.58	0.38	1.82	10.95	0.46		
Ra	КГ/СМ	5500	2400	4000	2400	2400		
ГОСТ		6727-53			5781-61		380-71	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ 63-9	БОЛ 46-9	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.68	0.497
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	1700	1240
ВЕС СТАЛИ	КГ	42.05	25.19
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	6180	50.05
МАРКА БЕТОНА		300	300

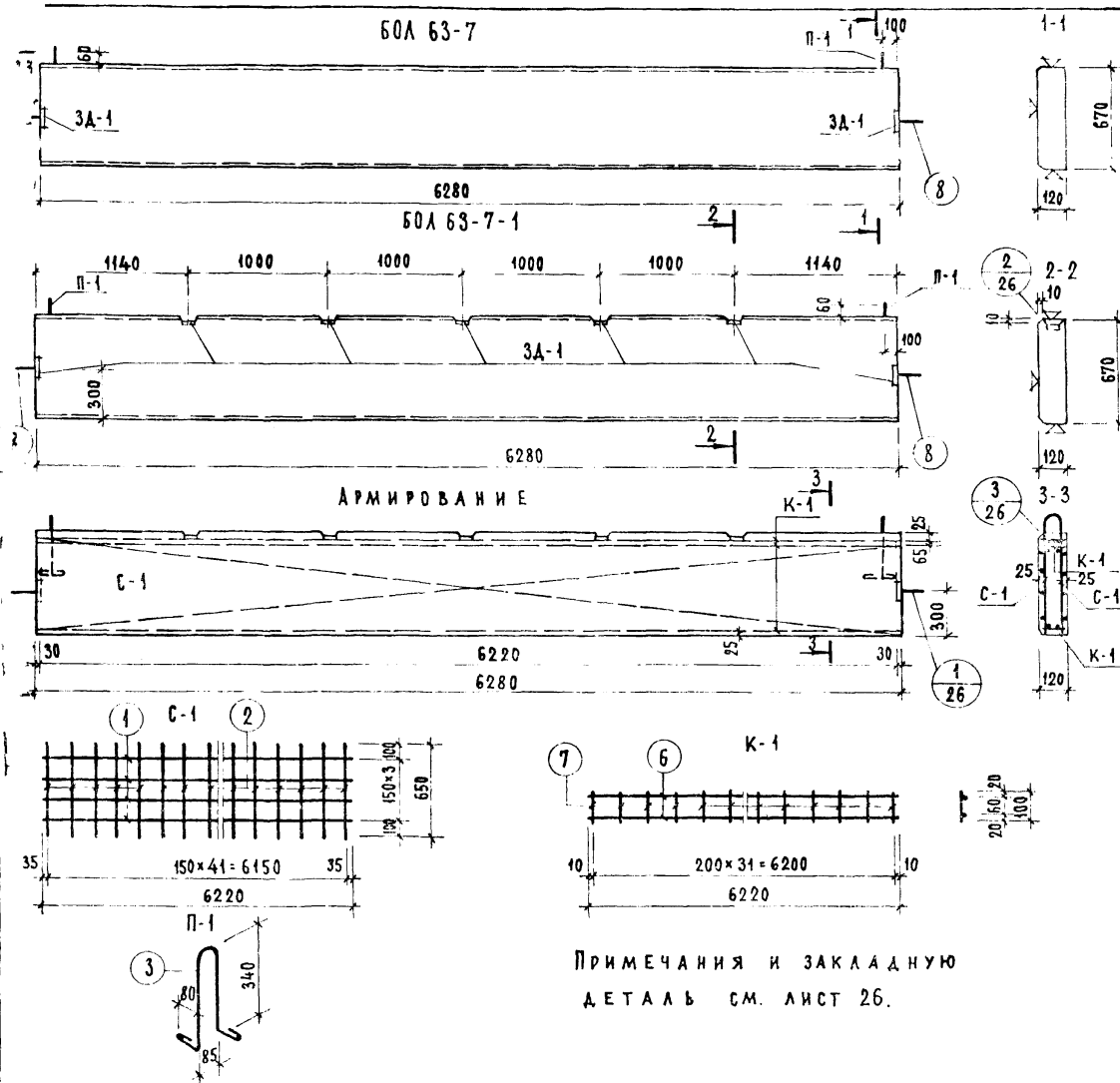
1974

БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-9; БОЛ 46-9

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.1-1
ЛИСТ 21

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-22 8



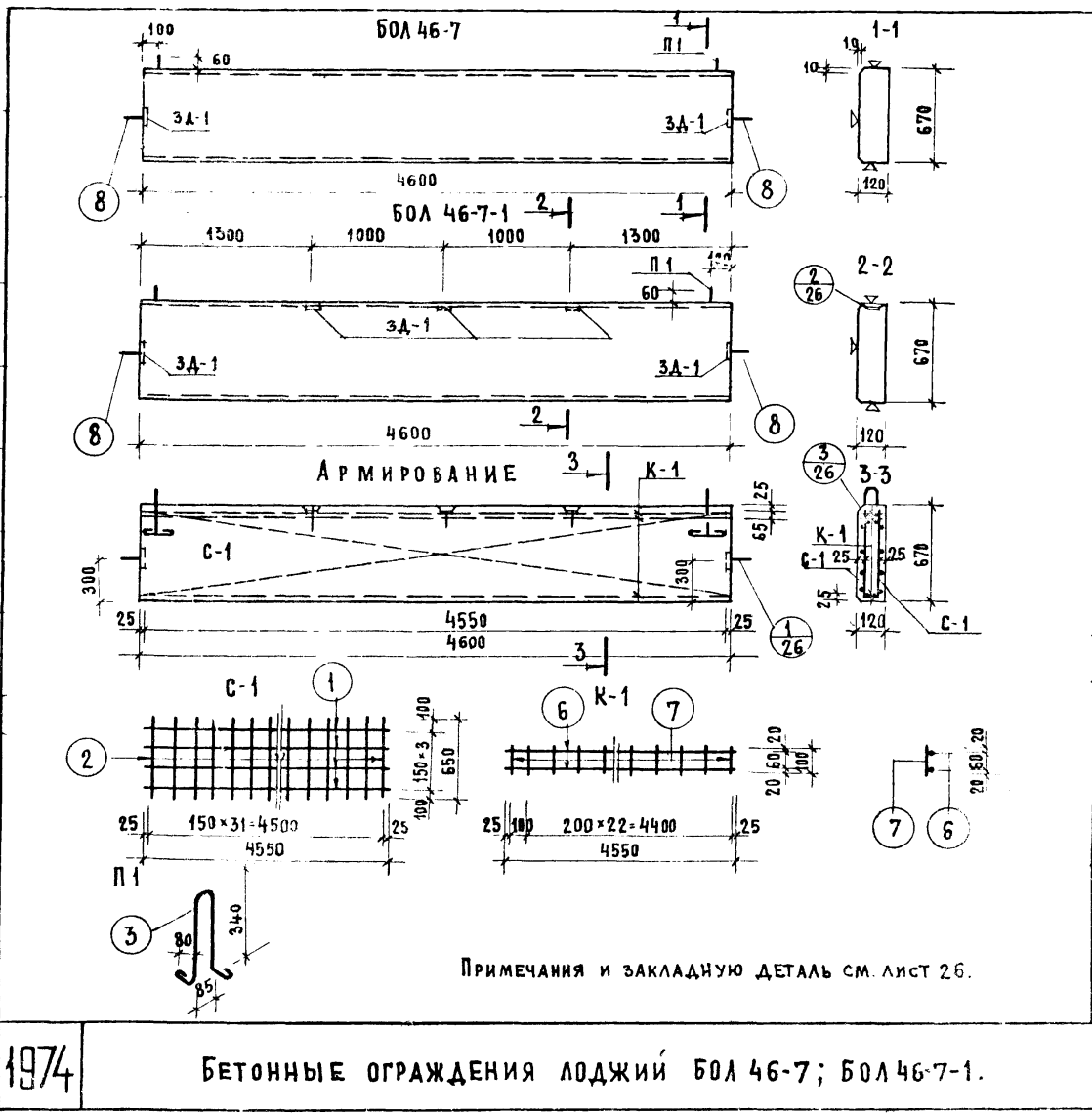
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	КОЛ. МАР.	ВЕС МАРКИ КГ	ОСТАТКИ ВЕС КГ
С-1	1	4ВІ	6220	4	24.80	2.46			
	2	4ВІ	650	42	27.30	2.70	2	10.32	
П-1	3	12АІ	1030	1	1.03	0.94	2	1.82	
	4	60x8	60	1	0.06	0.23	(7)	(2.24)	
3А-1	5	8АІІІ	420	2	0.24	0.09	2	0.64	
	6	10АІІІ	6220	2	12.44	7.68			
К-1	7	5ВІ	100	32	3.20	0.49	3	24.51	
	8	10АІ	300	1	0.30	0.19	2	0.38	
БОЛ 63-7; (БОЛ 63-7-1)									37.67 (39.27)

ВЫБОРКА СТАЛИ									
НАИМЕНОВАНИЕ		БОЛ 63-7							
СТАЛЬ	Ф	4ВІ	5ВІ	10АІ	12АІ	8АІІІ	10АІІІ	60x8	
ДЛИНА	М	10.42	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.42	
ВЕС	КГ	10.32	1.47	0.38	1.82	0.18	23.04	0.46	
R _a ^H	КГ/СМ ²	5500		2400		4000		2400	
ГОСТ		6727-53			5784-61			35074	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
НАИМЕНОВАНИЕ		БОЛ 63-7-1							
СТАЛЬ	Ф	4ВІ	5ВІ	10АІ	12АІ	8АІІІ	10АІІІ	60x8	
ДЛИНА	М	10.42	9.60	0.60	2.06	0.48	37.32	0.42	
ВЕС	КГ	10.32	1.47	0.38	1.82	0.63	23.04	1.61	
R _a ^H	КГ/СМ ²	5500		2400		4000		2400	
ГОСТ		6727-53			5784-61			38074	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 63-7	БОЛ 63-7-1
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.50	0.50
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	12.60	12.60
ВЕС СТАЛИ	КГ	37.67	39.27
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	75.34	78.54
МАРКА БЕТОНА		300	300

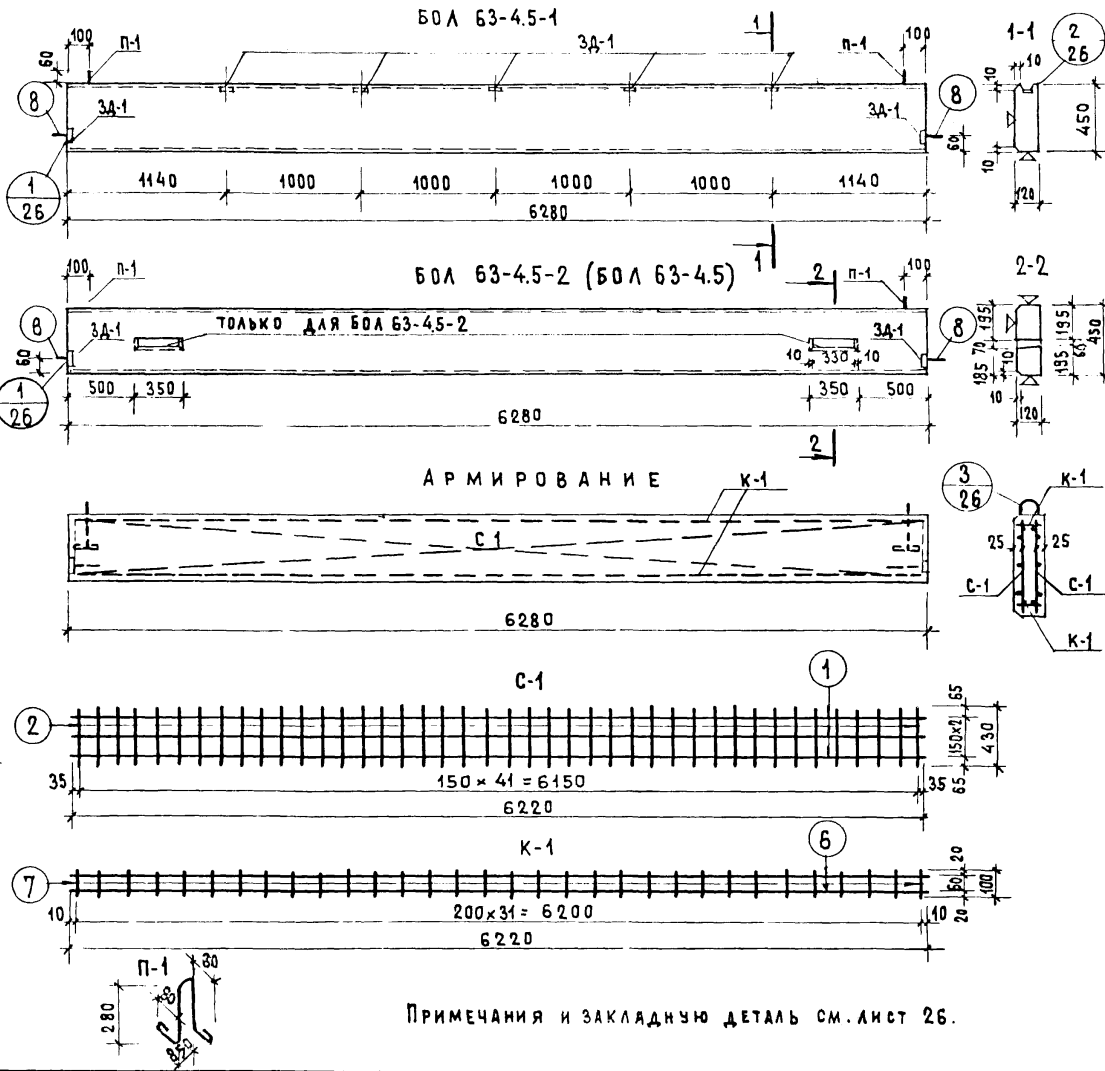
СОГЛАСОВАНО
ДАТА
КОНВЗ
ОСТАРЕВШИМ РАБОТАМ
САМОЛОВА ПРОВЕРКА
ОТРЕЦОВА
КРУГЛИКОВ
ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА
1974



ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. ЛИСТ 26.

		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						9		
БОЛ 46-7; (БОЛ 46-7-1)	МАРКА	МН ПОЗ	ПРО-ФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	КОЛ. МАР. ДОК	ВЕС КИ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ 22.08 (23.04)
	С-1	1	4ВІ	4550	4	18.20	1.80			
		2	4ВІ	650	32	20.8	2.06	2	7.72	
	ПІ	3	12АІ	1030	1	1.03	0.91	2	1.82	
		4	60*8	60	1	0.06	0.23	2	0.64	
	3А-1	5	8АШ	120	2	0.24	0.09	(5)	(1.60)	
	К-1	6	8АШ	4550	2	9.10	3.60			
	ПОЗ	8	10АІ	300	1	0.30	0.19	2	0.38	
ВЫБОРКА СТАЛИ										
НАИМЕНОВАНИЕ		БОЛ 46-7								
СТАЛЬ	Ф	4ВІ	10АІ	12АІ	8АШ	60*8				
ДЛИНА	М	8136	0.60	2.06	27.78	0.12				
ВЕС	КГ	8.44	0.38	1.82	10.98	0.46				
R _а ^н	КГ/СМ ²	5500	2400	4000	2400					
ГОСТ		6727-53	5781-61				380-71			
ВЫБОРКА СТАЛИ										
НАИМЕНОВАНИЕ		БОЛ 46-7-1								
СТАЛЬ	Ф	4ВІ	10АІ	12АІ	8АШ	60*8				
ДЛИНА	М	8136	0.60	2.06	28.50	0.30				
ВЕС	КГ	8.44	0.38	1.82	11.25	1.15				
R _а ^н	КГ/СМ ²	5500	2400	4000	2400					
ГОСТ		6727-53	5781-61				380-71			
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ										
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ		БОЛ 46-7			БОЛ 46-7-1					
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³		0.370	0.370					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ		925	925					
ВЕС СТАЛИ		КГ		22.08	23.04					
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА		КГ		600	62.6					
МАРКА БЕТОНА				300	300					
СЕРИЯ		ЧАСТЬ 10		ЛИСТ						
86				23						
				РАЗДЕЛ 101-1						
				БАЗАД 101-6						
				11011-22 10						

Бетонные ограждения лоджий БОЛ 46-7; БОЛ 46-7-1.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА										
БОЛ 63-4.5-1	МАРКА	№ ПОЗ	ПРО-ФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	КОЛ МАР	БЕС МАРКИ	ОБЩИЙ ВЕС
	2	4ВІ	430	42	18,10	1,79				
	3	10АІ	900	1	0,90	0,23	2	1,12		
	4	60x8	60	1	0,06	0,23	7	2,24		
	5	8АІІІ	120	2	0,24	0,09				
	6	10АІІІ	6220	2	12,44	7,68	2	16,34		
	7	5ВІ	100	32	3,20	0,49				
	8	10АІ	300	1	0,30	0,19	2	0,38		
БОЛ 63-4.5-2	С-1	1	4ВІ	6220	3	18,66	1,85	2	7,28	25,76
	2	4ВІ	430	42	18,10	1,79				
	3	10АІ	900	1	0,90	0,56	2	1,12		
	4	60x8	60	1	0,06	0,23	2	0,64		
	5	8АІІІ	120	2	0,24	0,09				
	6	10АІІІ	6220	2	12,44	7,68	2	16,34		
	7	5ВІ	100	32	3,20	0,49				
	8	10АІ	300	1	0,30	0,19	2	0,38		

ВЫБОРКА СТАЛИ													
НАИМЕНОВАНИЕ	БОЛ 63-4.5-1						БОЛ 63-4.5; БОЛ 63-4.5-2						
СТАЛЬ	Ф	4ВІ	5ВІ	10АІ	8АІІІ	10АІ	60x8	4ВІ	5ВІ	10АІ	8АІІІ	10АІ	60x8
ДЛИНА	М	7352	640	2488	1,68	240	0,42	7352	640	2488	0,48	240	0,12
ВЕС	КГ	7,28	0,98	15,36	0,63	1,50	1,61	7,28	0,98	15,36	0,18	1,50	0,46
R _с ^H	КГ/СМ	5500		4000		2400		5500		4000		2400	
ГОСТ		6727-53		5781-61		380-71		6727-53		5781-61		380-71	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ 63-4.5-1		БОЛ 63-4.5 БОЛ 63-4.5-2
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,339	0,334
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	848	835
ВЕС СТАЛИ	КГ	27,36	25,76
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	807	772
МАРКА БЕТОНА		300	300

Г. МОСКВА
РУК. ГР. АРХ. Т. ПЕТРОВИЧЕВСКАЯ

1974

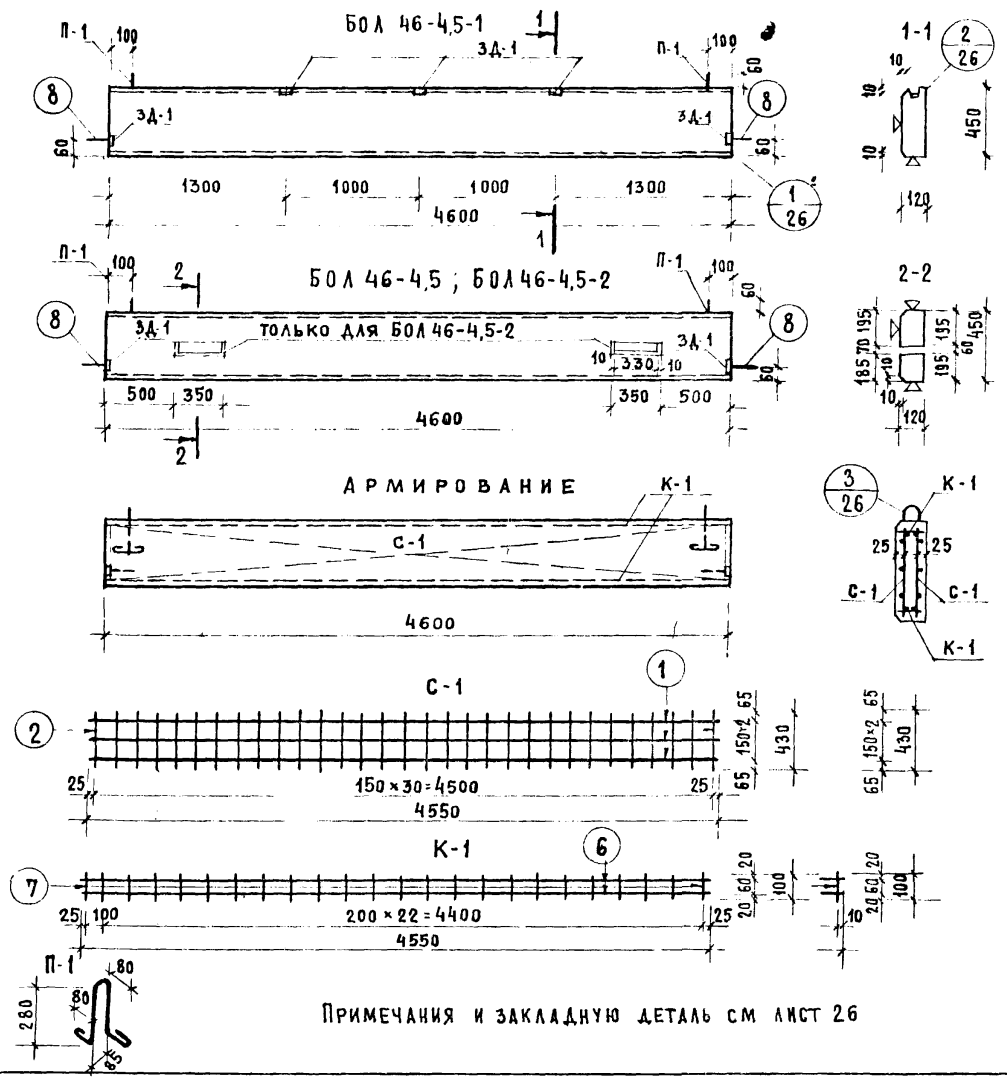
БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 63-4.5; БОЛ 63-4.5-1; БОЛ 63-4.5

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.11
24

РАЗДЕЛ 10.9-6
10.11.22 11

РУК. МАСТ. *И.И. Шенякин*
 ГА. ИНЖ. МАС. *С.А. Самойлов*
 ГА. АРХ. ПР.А. *С.А. Самойлов*
 ГА. ИНЖ. ПР.А. *С.А. Самойлов*
 РУК. ГР. АРХ. *С.А. Самойлов*
 ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА
 СОГЛАСОВАНО
 ДАТА
 ИМЬ
 ВЗАМЕН



ПРИМЕЧАНИЯ И ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ СМ ЛИСТ 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА									
МАРКА	№ ПОЗ	ПРО ФАЙЛ	ДЛИН ММ	КОЛ ШТ	ОБЪЕМ М ³	ВЕС КГ	КОЛ МАРК	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС
С-1	1	4ВІ	4550	3	13,65	1,35			
	2	4ВІ	430	31	13,33	1,32	2	5,34	
	3	10АІ	900	1	0,90	0,56	2	1,12	
	4	-60x8	60	1	0,06	0,23			
	5	8АШ	120	2	0,24	0,09	5	1,60	16,10
	6	8АШ	4550	2	9,10	3,59			
	7	4ВІ	100	24	2,40	0,24	2	7,66	
	8	10АІ	300	1	0,30	0,19	2	0,38	
БОЛ 46-4,5									
С-1	1	4ВІ	4550	3	13,65	1,35	2	5,34	
	2	4ВІ	430	31	13,33	1,32			
	3	10АІ	900	1	0,90	0,56	2	1,12	15,14
	4	-60x8	60	1	0,06	0,23			
	5	8АШ	120	2	0,24	0,09	2	0,64	
	6	8АШ	4550	2	9,10	3,59			
	7	4ВІ	100	24	2,40	0,24	2	7,66	
	8	10АІ	300	1	0,30	0,19	2	0,38	

ВЫБОРКА СТАЛИ									
НАИМЕНОВАНИЕ	БОЛ 46-4,5-1	БОЛ 46-4,5	БОЛ 46-4,5-2						
СТАЛЬ	Ф	4ВІ	8АШ	10АІ	-60x8	4ВІ	8АШ	10АІ	-60x8
ДЛИНА	М	58,76	19,4	2,40	0,30	58,76	18,68	2,40	0,12
ВЕС	КГ	5,82	7,63	1,50	1,15	5,82	7,36	1,50	0,46
РАШ	КГ/СМ ²	5500	4000	2400		5500	4000	2400	
ГОСТ		6727-53	5781-61	380-71		6727-53	5781-61	380-71	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	БОЛ 46-4,5	БОЛ 46-4,5-2	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,248	0,243
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	620,0	607,0
ВЕС СТАЛИ	КГ	16,10	15,14
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	65,0	63,2
МАРКА БЕТОНА		300	300

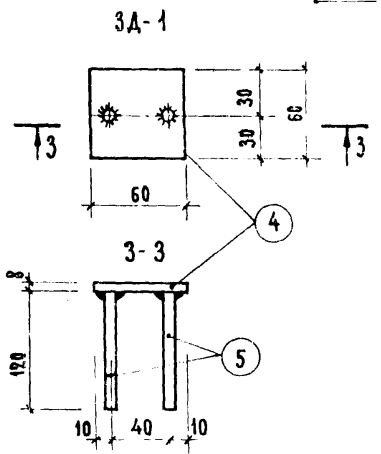
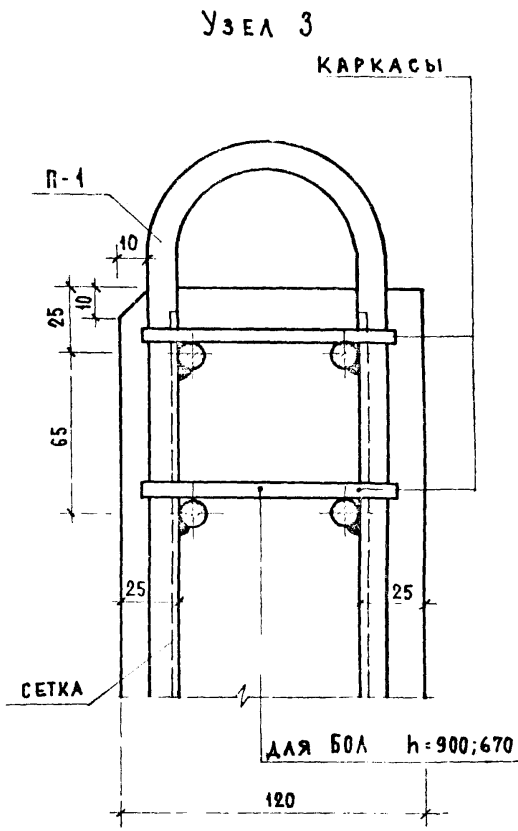
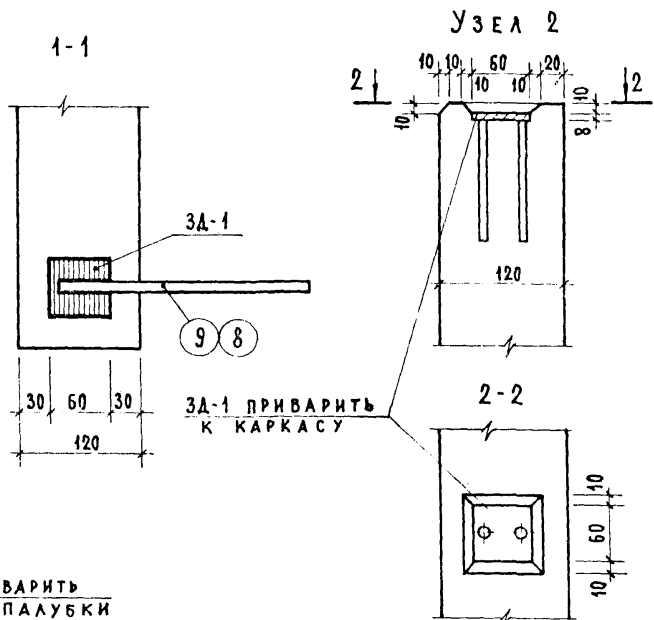
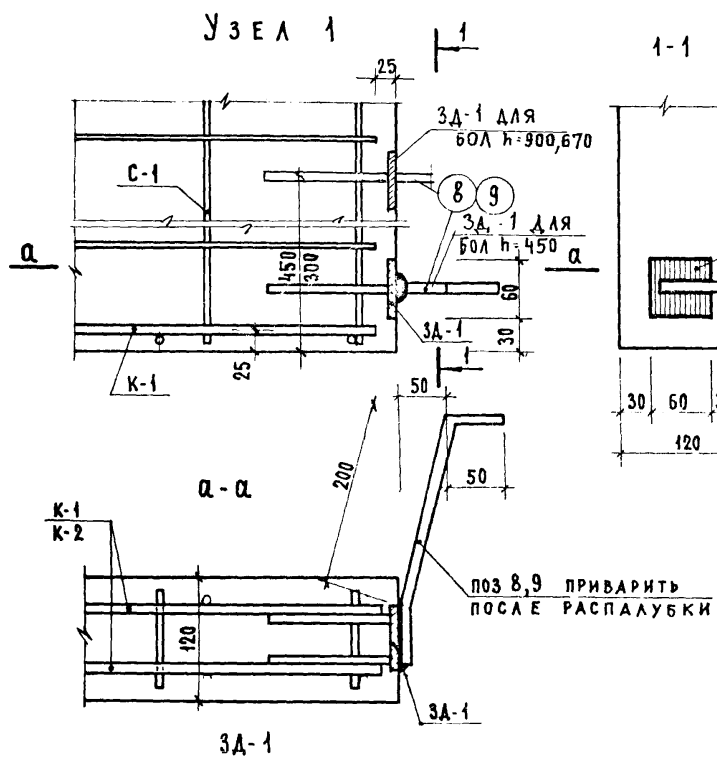
1974

БЕТОННЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛОДЖИЙ БОЛ 46-4,5; БОЛ 46-4,5-1; БОЛ 46-4,5

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.1-1
25

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-22 12



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ БЕТОНА М-300 С ПОВЫШЕННОЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТЬЮ (МАРКИ В-4) И МОРОЗОСТОЙКОСТЬЮ (МАРКИ МРЗ-50).
2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ И СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ.
3. ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К КАРКАСАМ.
4. ПОВЕРХНОСТИ ОГРАЖДЕНИЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, ГЛАДКИМИ. ГРАНИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ▽ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕННЫ ПОД ОКРАСКУ.

РУК. ГР. АРХ. ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ

Г. МОСКВА

1974

Узлы к бетонным ограждениям лоджий

СЕРИЯ
86

Часть 10
РАЗДЕЛ 10.1-1

ЛИСТ
26

РАЗДЕЛ 10.9-6
11011-22 13

ДАТА
МНБ Н
ВЗАМЩ

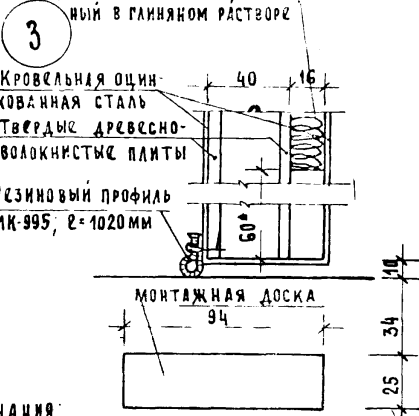
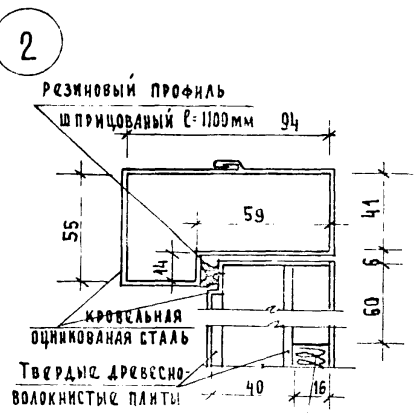
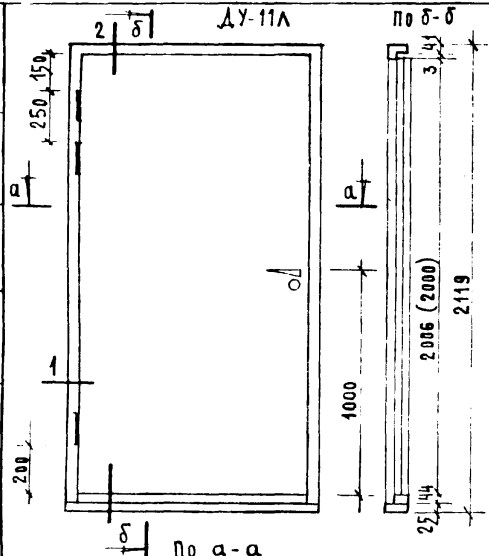
СОГЛАСОВАНО

ОТСТРАЖОВА

ДУХ МАСТ.А.В. СПАСИБУ ЗА РАБОТУ

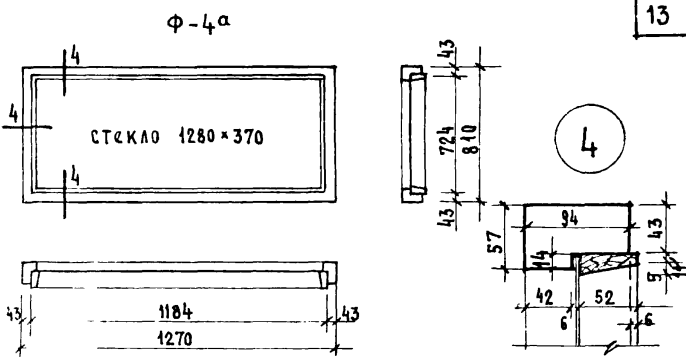
СА. АРХ. МАСТ. А.А. Я. СА. АРХ. МАСТ. А.А. Я. КРУГЛЯКОВ

ЖИЛИЩА



Примечания:

- Изготовление, приемку, хранение и транспортировку выполнять по ГОСТУ 475-70.
- Расход древесины определен по черновым заготовкам.
- В скобках дан размер полотна добытки стальной.



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

	ДУ-11	Ф4
1. ДРЕВЕСИНА КОРОБКИ	м ³ 0.058	0.027
2. ДРЕВЕСИНА ПОЛОТНА	м ³ 0.072	
3. П-ОБРАЗНАЯ РЕЗИНА	п.м	4.70
4. ДРЕВЕСИНА ШТАПИКОВ	м ³	0.004
5. СТЕКЛО ОКОННОЕ $\delta = 6 \text{ мм}$	м ²	0.92
6. ТВЕРДЫЕ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ ПЛИТЫ ГОСТ 4598-60	м ² 4.4	
7. МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА ИЛИ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ВОЙЛОК, СМОЧЕННЫЙ В ГЛИНЯНОМ РАСТВОРЕ	м ³ 0.029	
8. ПЕТАИ ПИЦ 130 ГОСТ 5088-72	шт. 3	
9. ЗАМОК ЗВСФС ГОСТ 5089-73	шт. 1	
10. РУЧКИ	шт. 2	
11. ОСТАНОВ ДВЕРНОЙ ГОСТ 5091-72	шт. 1	
12. КРОВЕЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ $\delta = 0.5 \text{ мм}$. ГОСТ 8075-56*	кг. 25.2	
13. ПРИБОР ДЛЯ САМОЗАКРЫВАНИЯ	шт. 1	
14. РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ МК-995 ТУ 38 5 - 204-65 (ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД РТИ)	м 1.02	
15. РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ ШПРИЦОВАННЫЙ (МОСКВА З-Д РТИ)	м 5.08	

1974

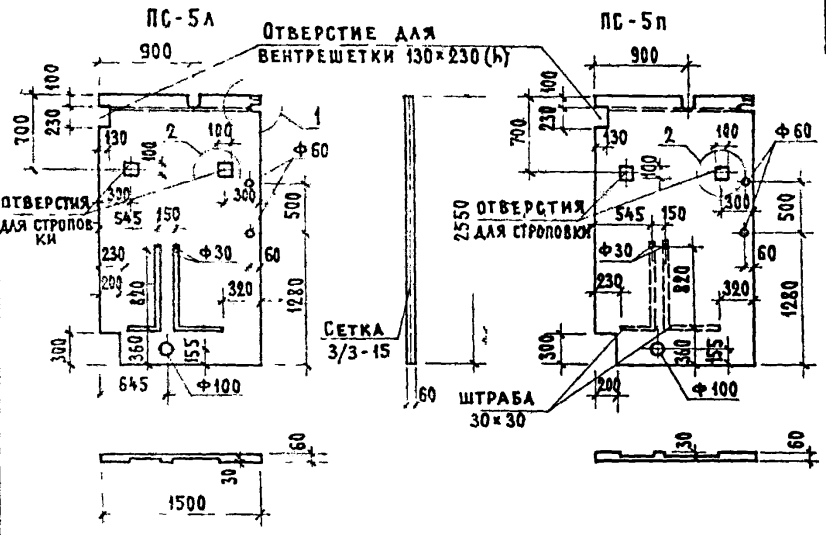
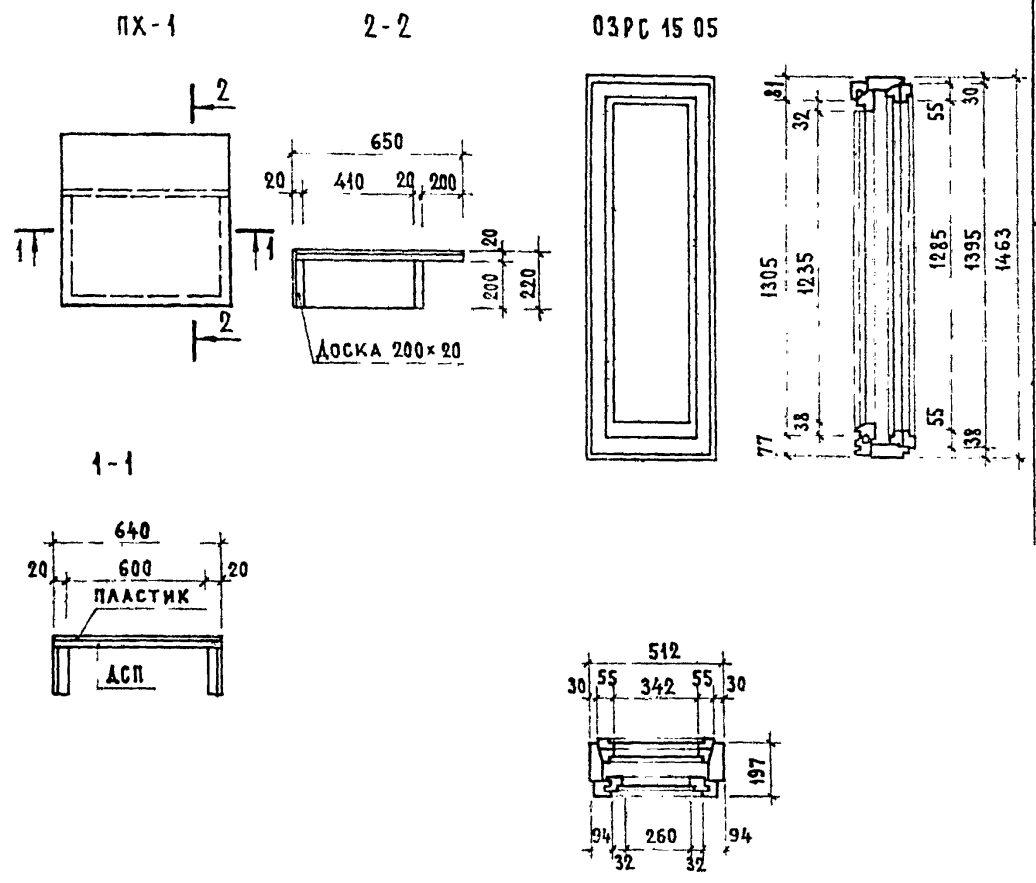
ДВЕРЬ В МУСОРОКАМЕРУ ДУ 11А. ФРАМУГА Ф-4

с е р и я 86

часть 10 лист 11

РАЗДЕЛ 10.9-6

РАСЧЕТ 10.3-1
11011-22 14



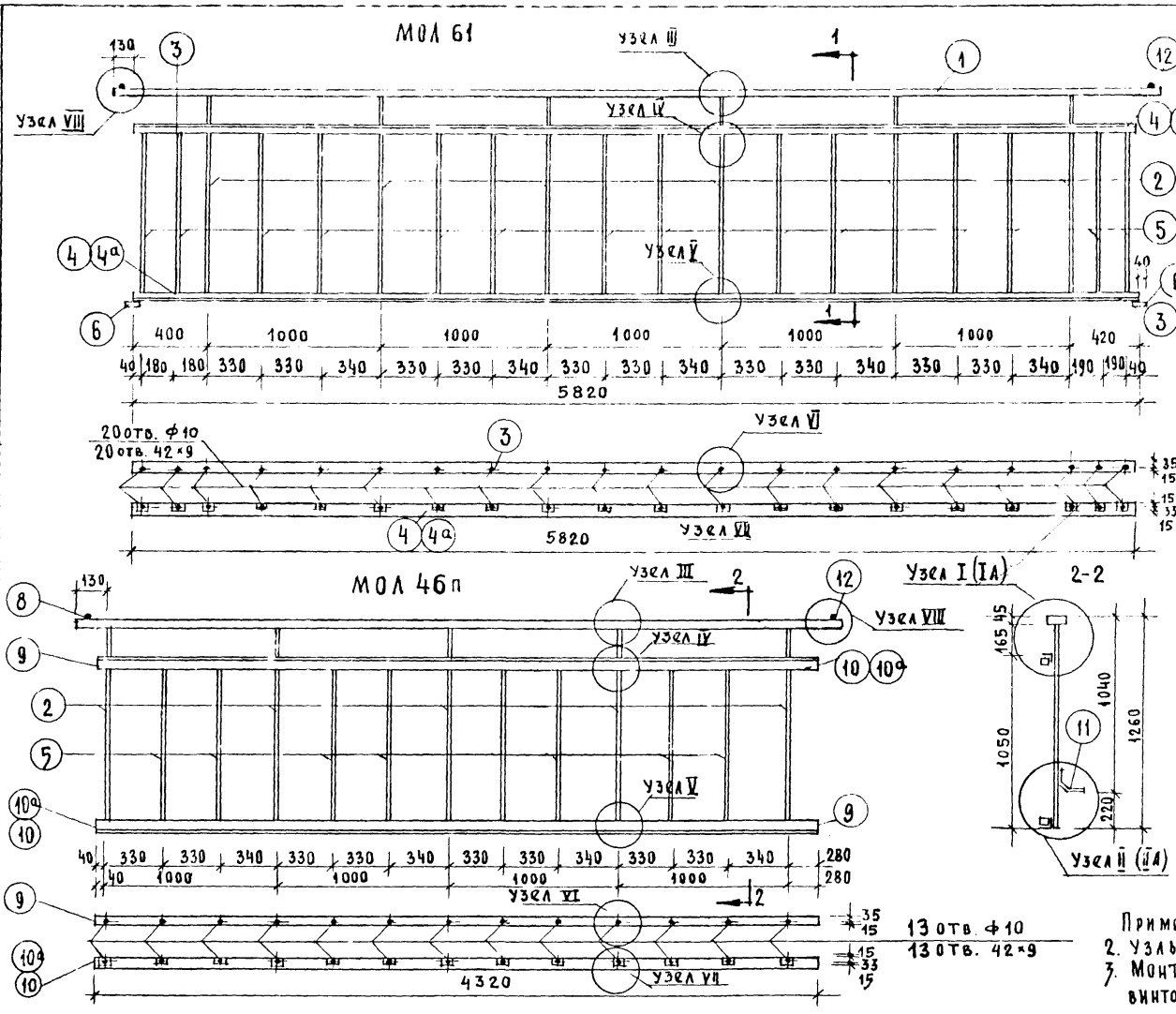
МАРКА	ОБЪЕМ КЕРАМИТОБЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	ВЕС ПЕРЕГОРОДКИ
ПС-5л	0.23	—	СЕТКА - 2.60 ЗАКА. ДЕТ.-0.408	370
ПС-5п	0.23	—	СЕТКА - 2.60 ЗАКА. ДЕТ.-0.408	370

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАТЕРИАЛ ПАНЕЛЕЙ - КЕРАМИТОБЕТОН МАРКИ „50“ С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1600 КГ/М³
2. ПАНЕЛЬ АРМИРУЕТСЯ РУЛОННЫМИ СЕТКАМИ 3/3-15 С ПОПЕРЕЧНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПО ГОСТ 8478-66.
3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ ТУ.
4. ДЕТАЛИ 1, 2 СМ. ЧАСТЬ 10, РАЗДЕЛ 10.2-1 ЛИСТ 29.

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКУ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКУ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТУ 475-70.
 2. ОКНА ОЗРС 15.05 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ГОСТУ 16289-70 "ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ С ТРОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ".

ДАТА
 ИВБ N
 ПРОВЕРИЛ
 ПОСТУПОВА
 КУЗЬМИКОВ
 СПЕЦИАЛЬНЫМ РАЗРАБОТКАМ
 КУЗЬМИКОВ
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО
 КУЗЬМИКОВ
 КУЗЬМИКОВ
 ЧУПЛАЯ
 ЖИЛИЩА
 ЦЕНТРАЛ

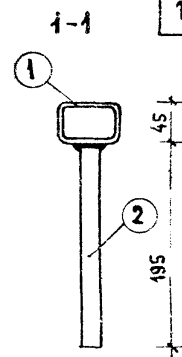
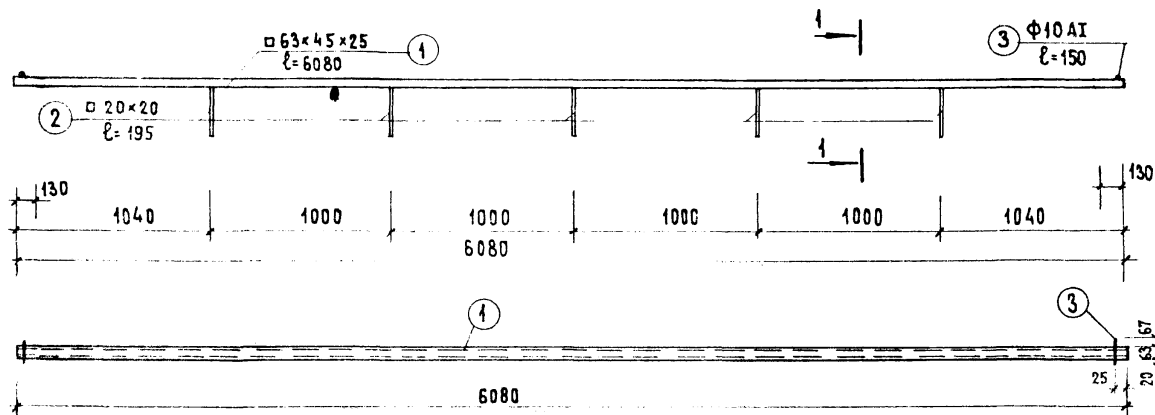


Спецификация на изделия

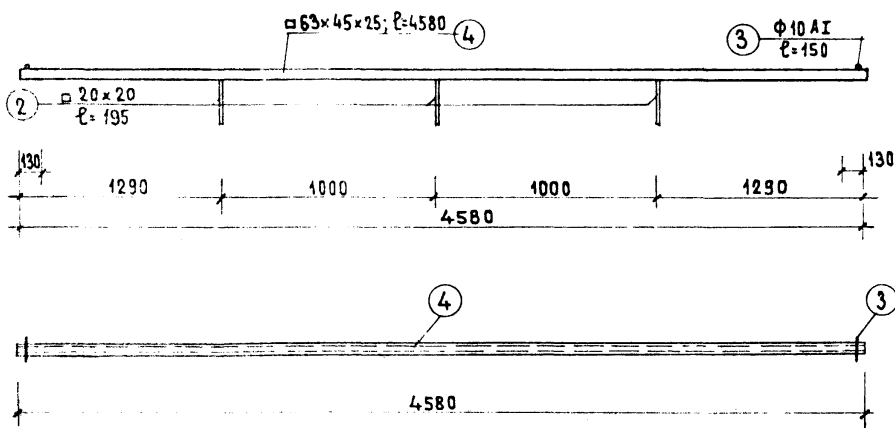
МАРКА	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ			
				ШТ	ИТОГО		
МОЛ 61	1	□ 63×45×2	6080	1	23,30	23,30	
	2	□ 20×20	1215	6	3,82	22,92	
	3	∠ 50×32×4	5820	2	14,55	29,10	
	4	∠ 50×32×4	5820	2	16,0	32,0	
	5	φ 7 АІ	1050	14	0,32	4,55	
	6	-40×8	60	15	0,15	2,25	
	7	ВИНТ С ШАЙБОЙ	-	13	0,07	0,99	
	11	□ 20×20	250	6	0,79	4,74	
	12	φ 10 АІ	150	2	0,09	0,18	
	МОЛ 46п	2	□ 20×20	1215	5	3,82	19,10
		5	φ 7 АІ	1050	8	0,32	2,60
		6	-40×8	60	9	0,15	1,35
7		ВИНТ С ШАЙБОЙ	-	9	0,07	0,27	
8		□ 63×45×2	4580	1	17,5	17,5	
9		∠ 50×32×4	4320	2	10,80	21,60	
10		∠ 50×32×4	4320	2	11,0	22,0	
11		□ 20×20	250	5	0,79	3,95	
12		φ 10 АІ	150	2	0,09	0,18	
					119,75 (104,15)		
					89,95 (79,63)		

Примечания: 1. Сварные швы - 5 мм.
 2. Узлы см. лист 34.
 3. Монтажный элемент 4.10 съемный крепится винтом 7 после установки экрана

МОЛ 61-1



МОЛ 46-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА	№№ ПП	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ ШТ.	ВЕС КГ		МАРКИ
					1 ШТ.	ОБЩИЙ	
МОЛ 61-1	1	63x45x25	6080	1	23.30	23.30	2653
	2	20x20	195	5	0.61	3.05	
	3	Ф10АІ	150	2	0.09	0.18	
МОЛ 46-1	4	63x45x25	4580	1	17.50	17.50	19.51
	3	Ф10АІ	150	2	0.09	0.18	
	2	20x20	195	3	0.61	1.83	

Л. К. С. 1974

1974

Ограждение лоджий МОЛ 61-1; МОЛ 46-1;

СЕРИЯ
86

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.9-6

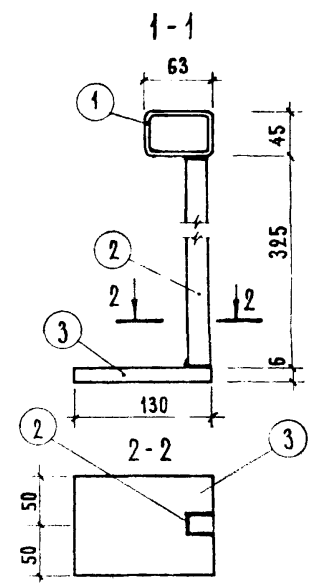
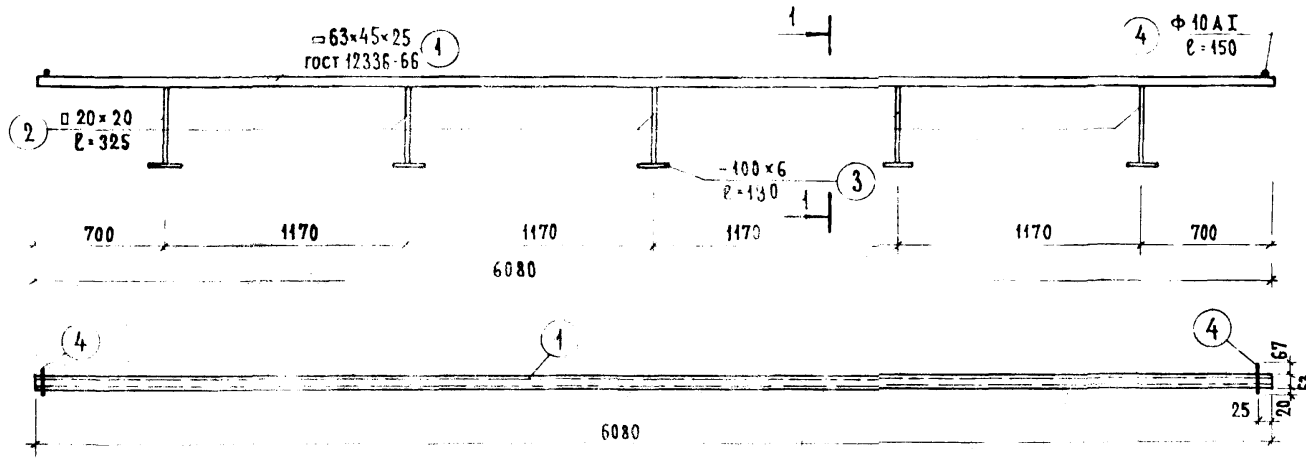
ЛИСТ
30

РАЗДЕЛ 10.4-1
11011-22 17

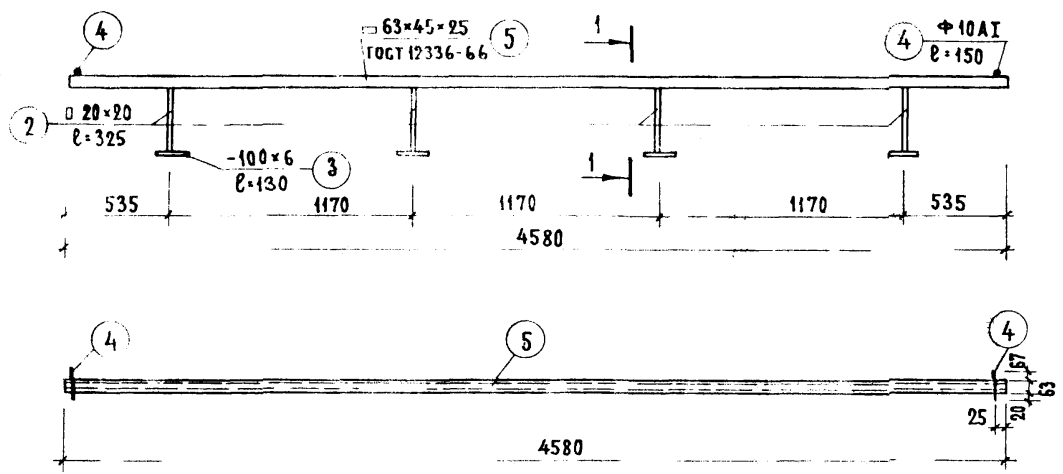
СОГЛАСОВАНО
 ОСТРЕЦОВА
 КРУГЛИКОВ
 ПРОБЛЕМАМ РАЗРАБОТКИ
 МОДЕЛОМ ПРОБЕРИЛ
 ЧАЛАЯ
 КРУГЛИКОВ
 ЖИЛИЩА
 Г. МОСКВА

ДАТА
 И.Б
 №

МОЛ 61-2



МОЛ 46-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	ИН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ВЕС КГ		
					ШТ.	ШТ.	ОБЩИЙ
МОЛ 61-2	1	□ 63x45x25	6080	1	23.20	23.20	31.78
	2	∅ 20x20	325	5	4.02	5.10	
	3	-100x6	130	5	0.66	3.30	
	4	∅ 10 А I	150	2	0.09	0.18	
МОЛ 46-2	5	□ 63x45x25	4580	1	17.50	17.50	24.40
	4	∅ 10 А I	150	2	0.09	0.18	
	3	-100x6	130	4	0.66	2.64	
	2	∅ 20x20	325	4	1.02	4.08	

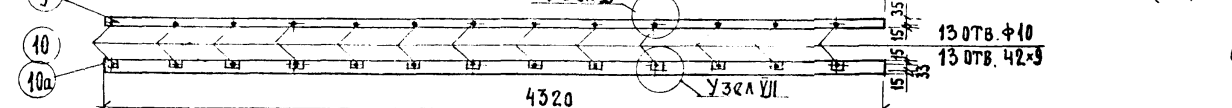
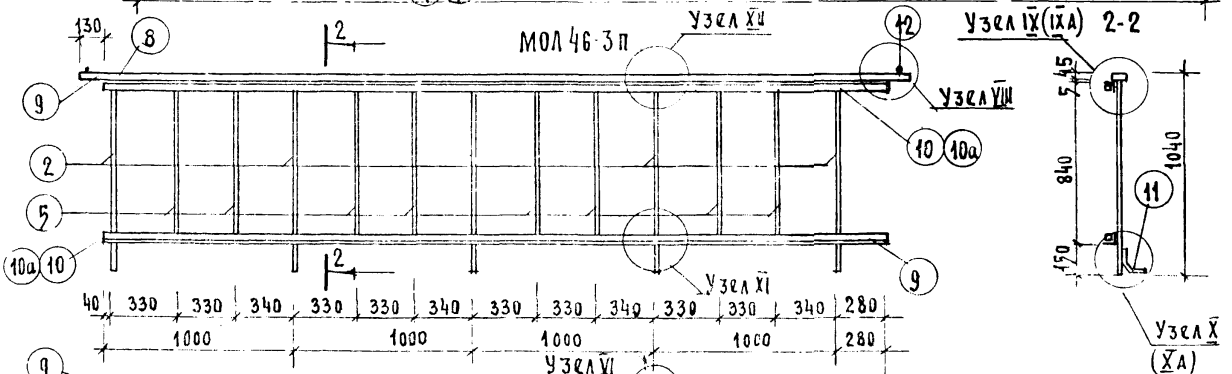
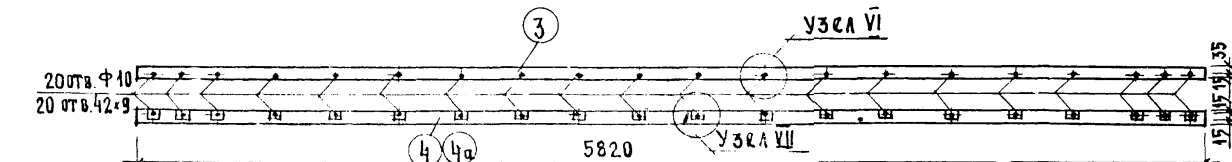
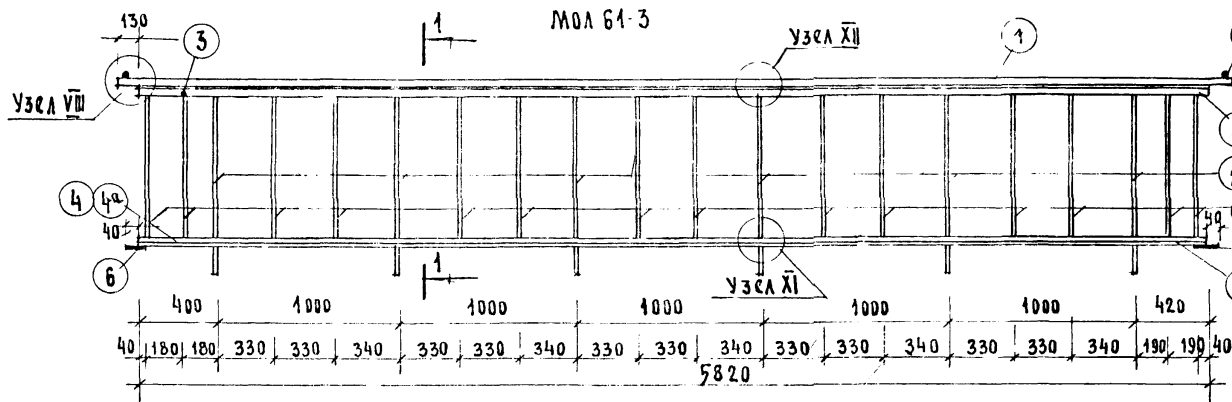
1974

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 61-2; МОЛ 46-2

СЕРИЯ
 86

ЧАСТЬ 10
 РАЗДЕЛ 10.9-6
 ЛИСТ
 31

РАЗДЕЛ 10.4-1
 11011-22 18

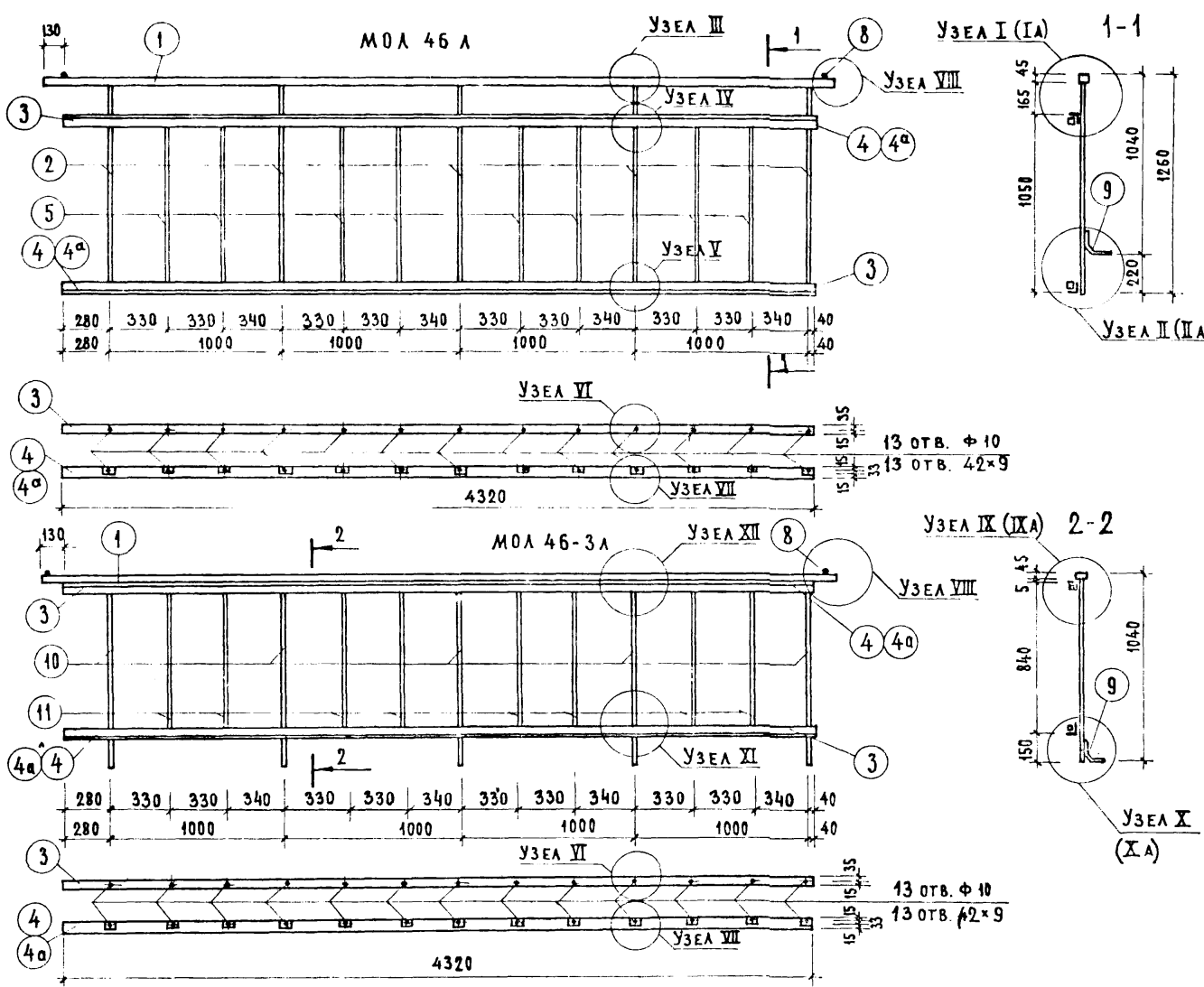


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА	П/П	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ.	ВЕС		МАРКА		
					1 ШТ	ВСЕГО			
МОЛ 61-3	1	663*45*25	6080	1	23.30	23.30	114.32 (99.02)		
	2	20*20	995	6	3.12	18.72			
	3	450*32*4	5820	2	14.55	29.10			
	4	663*45*25	5820	2	46.00	92.00			
	4a	663*45*25	1320	2	8.85	17.70			
	5	7 АТ	845	14	0.26	3.64			
	6	-40*8	60	15	0.15	2.25			
	7	ВИНТ С ШАН БОЯ	-	13	0.03	0.39			
	11	20*20	250	6	0.79	4.74			
	12	10 АТ	150	2	0.09	0.18			
	МОЛ 46-3п	2	20*20	995	5	3.12		15.60	85.93 (75.67)
		5	7 АТ	845	8	0.26		2.08	
6		-40*8	60	9	0.15	1.35			
7		ВИНТ С ШАН БОЯ	-	9	0.03	0.27			
8		663*45*25	4580	1	17.5	17.5			
9		450*32*4	4320	2	10.80	21.60			
10		663*45*25	4320	2	17.00	34.00			
11		20*20	250	5	0.79	3.95			
12		10 АТ	150	2	0.09	0.18			

- Сварные швы - 5 мм
- Монтажный элемент 4.10 - съемный крепится винтом 7 после установки экрана.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
 Москва, Г. Москва
 1974

ИВР
 М
 ВЗАМЕН
 КРУГЛАНКОВ
 ЧАКАЯ
 КРУГЛАНКОВ
 ПОТРЕБИТЕЛЬСКОМУ
 КОМПЛЕКТУ
 МОДЕЛИ
 ПРОБЕРКА
 ЧАКАЯ
 КРУГЛАНКОВ
 ПОТРЕБИТЕЛЬСКОМУ



ХАРАКТЕРИСТИКА НА 1 ИЗДАНИЕ						
МАР. КА	М/П	ПРОФИЛЬ ММ	ЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. ОБЩИЙ	МАР.
МОЛ 46 А	1	63x46x25	4580	1	17.5	17.50
	2	20x20	1215	5	3.82	19.10
	3	250x32x4	4320	2	10.80	21.60
	4, 4a	63x46x25	4320	2	11.70	23.40
	5	7 А I	1050	8	0.32	2.60
	6	-40x8	60	9	0.15	1.35
	7	ВИНТ С ШАЙБ	—	9	0.03	0.27
	8	Ф10 А I	150	2	0.09	0.18
	9	20x20	250	5	0.79	3.95
	10	63x45x25	4580	1	17.50	17.50
	11	7 А I	845	8	0.26	2.08
МОЛ 46-3 А	1	63x45x25	4580	1	17.50	17.50
	3	250x32x4	4320	2	10.80	21.60
	4, 4a	63x45x25	4320	2	11.70	23.40
	6	-40x8	60	9	0.15	1.35
	7	ВИНТ С ШАЙБ	—	9	0.03	0.27
	8	Ф10 А I	150	2	0.09	0.18
	9	20x20	250	5	0.79	3.95
	10	20x20	995	5	3.12	15.60
	11	Ф7 А I	845	8	0.26	2.08
	12	63x45x25	4580	1	17.50	17.50

1. СВАРНЫЕ ШВЫ - 5 ММ.
 2. МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ 4 - СЪЕМНЫЙ КРЕПИТСЯ ВИНТОМ 7 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЭКРАНА.

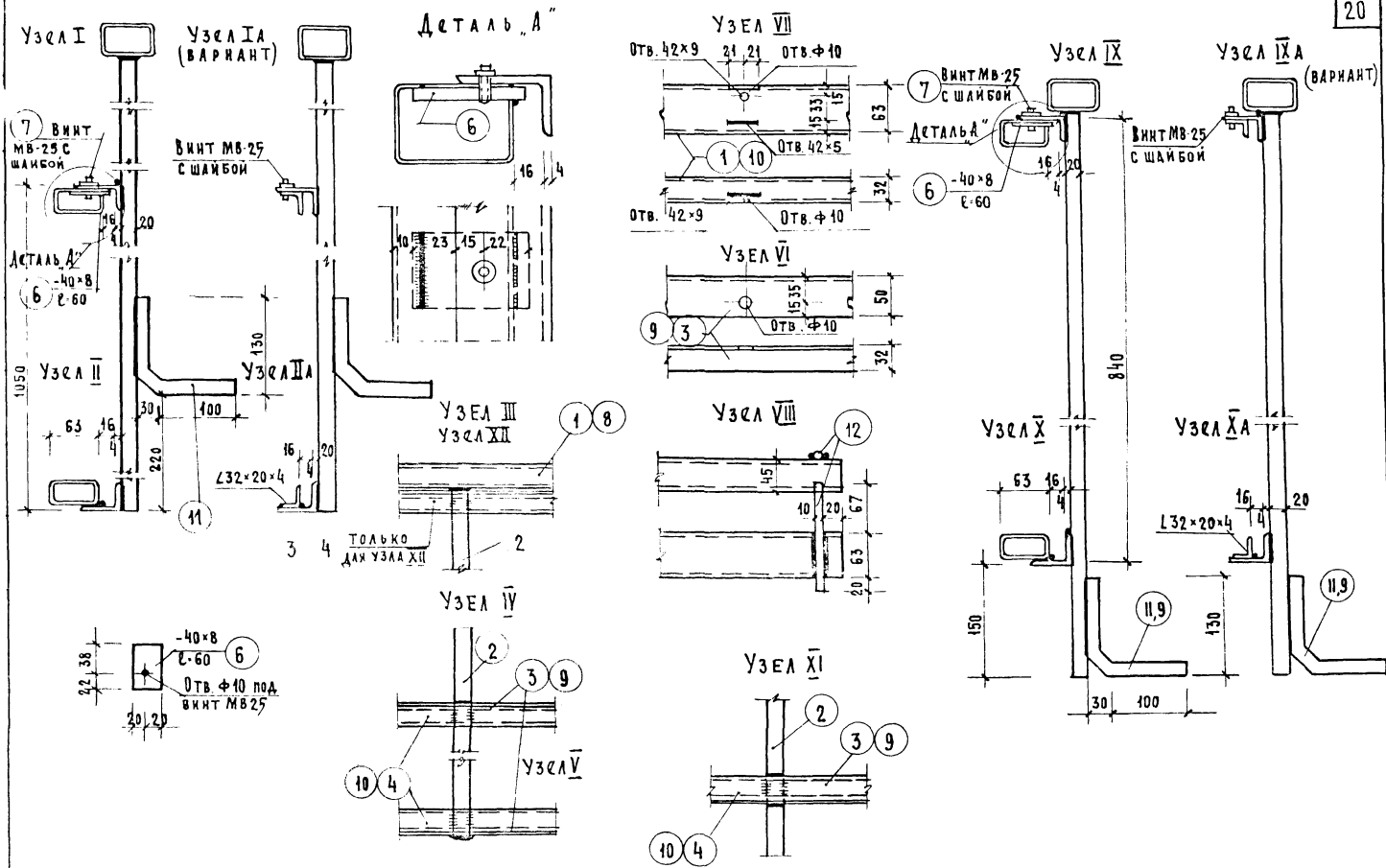
1974

ОГРАЖДЕНИЕ ЛОДЖИЙ МОЛ 46 А; МОЛ 46-3 А

СЕРИЯ 86

ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 33
 РАЗДЕЛ 10.9-6

РАЗДЕЛ 10.4-1
 11011-22 20



1974

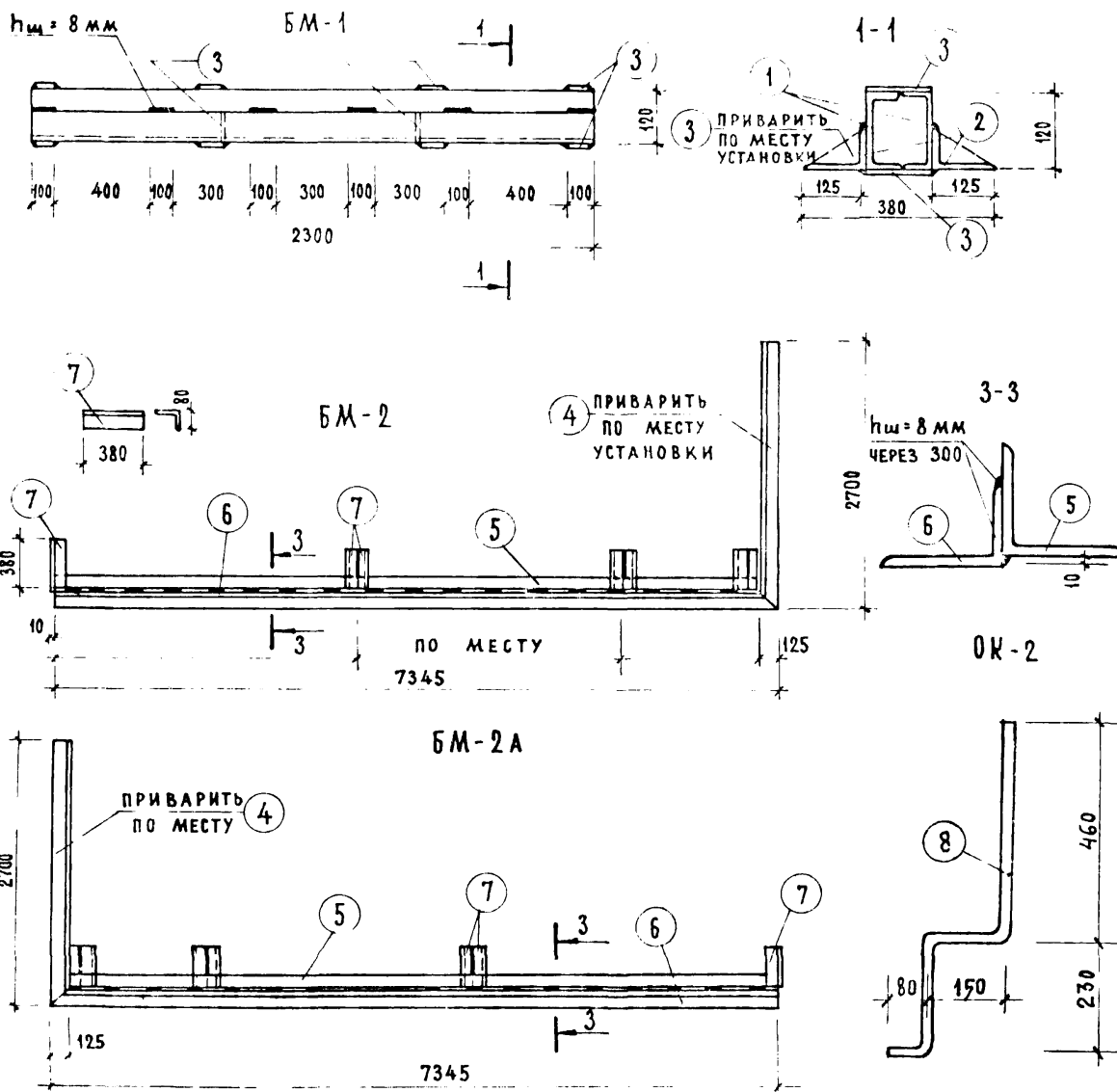
Узлы к ограждениям лоджий.

серия 86

часть 10
раздел 10.9-6

лист 34

ДАТА ИВН Ж
 ВЗАМЕН
 СОГЛАСОВАНО
 РЕЦЕП
 КРУГЛИКОВ
 ПО ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОМУ
 РАБОТАЮЩИМ МАШИНАМ
 ДА ИЖ МАСТ
 ДА АРХ ПР
 ДА ИЖ ПР
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОМУ
 ДЕПАРТАМЕНТУ
 ГОССТРОЙУ
 Г. МОСКВА

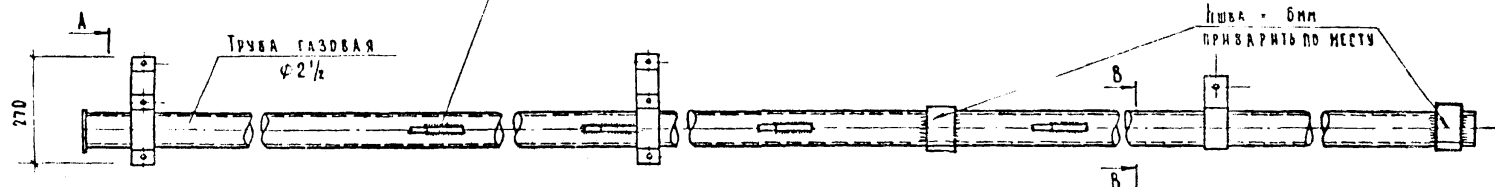
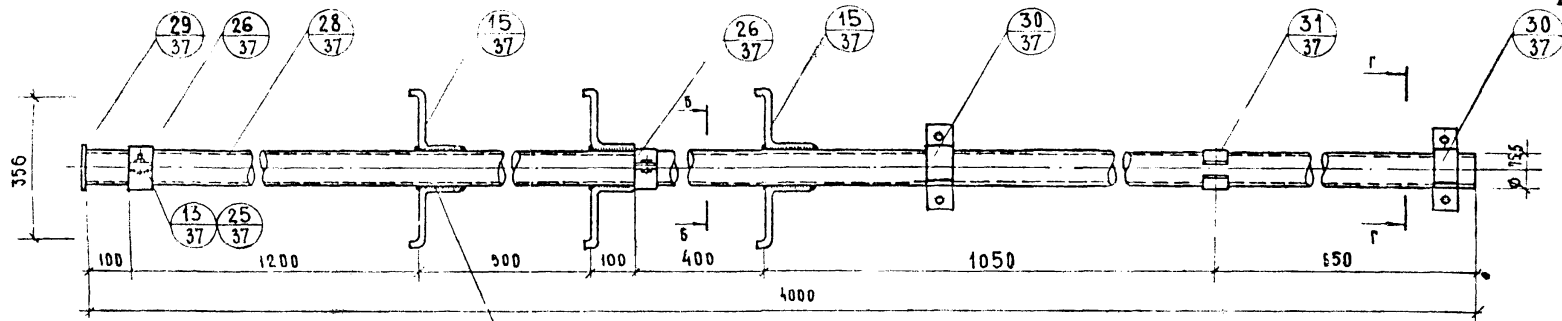


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							21	
МАРКА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ		
						ПОЗ.	ОБЩИЙ	
БМ-1	1	СН 12	2300	2	4.60	50.00	109.22	
	2	4125×80×8	2300	2	4.60	57.50		
	3	-50×4	110	40	4.10	1.72		
БМ-2 (БМ-2А)	4	4125×10	2700	1	2.70	50.50	313.60	
	5	4125×10	7220	1	7.22	137.90		
	6	4125×80×8	7345	1	7.35	92.00		
	7	4125×80×8	380	7	2.66	33.20		
ОК-2	8	Ф20АТ	940	1	0.94	2.32	2.32	

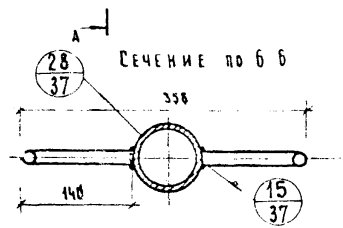
ПРИМЕЧАНИЯ
 1. УГОЛКИ ПОЗ. 7 ПРИВАРИТЬ ПО МЕСТУ
 УСТАНОВКИ (СМ. РАЗДЕЛ 9.2-5).

1974	БАЛКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ БМ-1; БМ-2; БМ-2А; ОГРАЖДЕНИЕ КРОВЛИ ОК-2	СЕРИЯ	ЧАСТЬ 10	ЛИСТ
		86	РАЗДЕЛ 10.9-6	35

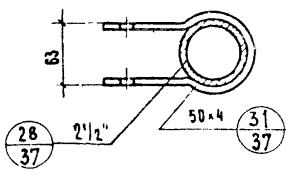
РАЗДЕЛ 10.4-1
 11071-23 22



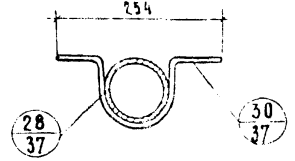
Общий вес = 32,75 кг.



Сечение по В-В



Сечение по Г-Г



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Детали см лист 37
- 2 Деталь 30 приварить по месту
- 3 Сечение А А см лист 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№№ ДЕТ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	МАТЕРИАЛ	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				1 ШТ	ВСЕГО	
15	Ступень	6	СТАЛЬ КРУГА Ф 16	0,5	3,0	ГОСТ 2590-71
25	Гайка М10 КЛ2-011	4	СТ 3	0,014	0,044	ГОСТ 5915-70
26	Скоба для крепления опоры	4	СТАЛЬ ПЛОС. 4x30	0,28	1,12	ГОСТ 103-57
27	Болт М8x25 КЛ2-011	6	СТ 3	0,027	0,162	ГОСТ 7798-70
28	Стойка	1	ТРУБА ГАЗОВАЯ №75,5x4	264	264	ГОСТ 3262-62
29	Заглушка	1	СТАЛЬ ЛИСТ ТОЛЩ 6 мм	0,09	0,09	ГОСТ 3660-57
30	Скоба для крепления стойки	2	СТАЛЬ ПЛОС. 5x50	0,65	1,3	ГОСТ 103-57
31	Кронштейн	1	СТАЛЬ ПЛОС. 4x50	0,6	0,6	ГОСТ 103-57
13	Гайка М-8 КЛ2-011	6	СТ 3	0,006	0,036	ГОСТ 5915-70

1974

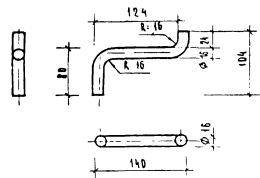
Трубостойка типа ТТС-1 для установки антенной опоры на стене

СЕРИЯ 86

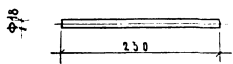
ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 36
РАЗДЕЛ 10.9-6

РАЗДЕЛ 10.4-1
11011-22 23

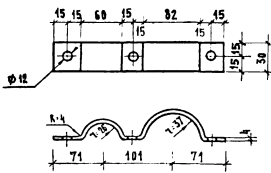
ДЕТАЛЬ 15



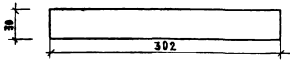
РАЗВЕРТКА ДЕТ 15



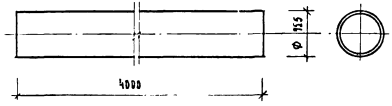
ДЕТАЛЬ 26



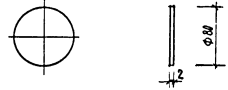
РАЗВЕРТКА ДЕТ 26



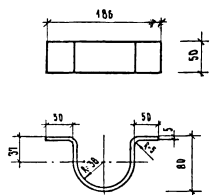
ДЕТАЛЬ 28



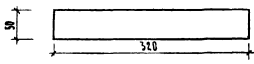
ДЕТАЛЬ 29



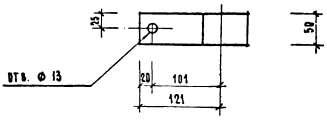
ДЕТАЛЬ 30



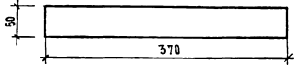
РАЗВЕРТКА ДЕТ 30



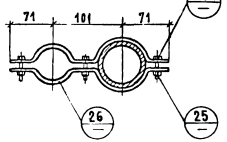
ДЕТАЛЬ 31

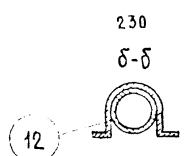
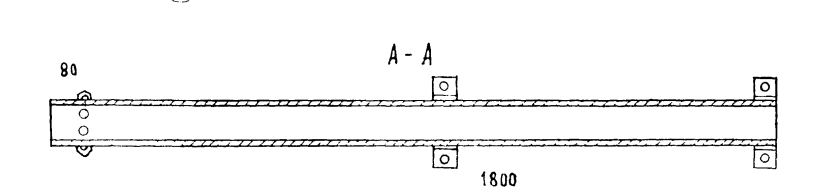
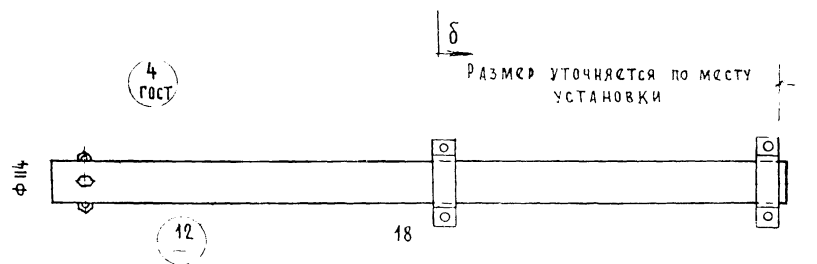
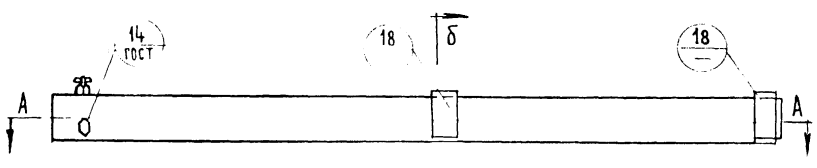
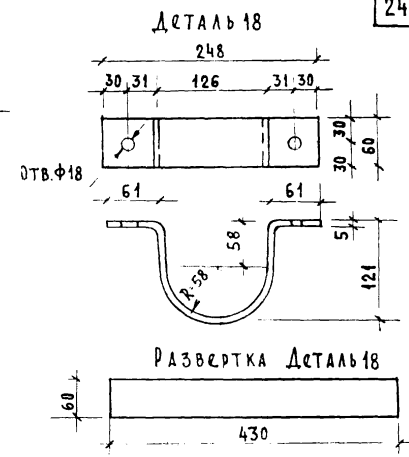
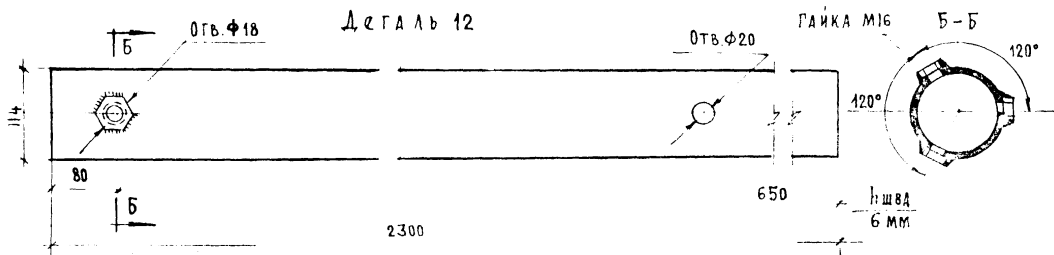


РАЗВЕРТКА ДЕТ 31



СЕЧЕНИЕ ПО А-А





Спецификация на 1 комплект

№№ дет.	Наименование детали	К.во шт.	Материал	1 шт. всего		Примечание
				Всего	Вс в кп.	
18	Скоба крепления гильзы	2	Ст.полоса 5x60	1.0	2.0	по чертежу
14	Болт нарез по всей дл. М-16x50	3	Ст. 3	0.10	0.30	ГОСТ 1798-62
4	Гайка М16 кл. 2-011	3	Ст. 3	0.034	0.102	ГОСТ 3915-62
12	Гильза	1	Углуб. гильза ф114x4,5	21.90	21.90	ГОСТ 3262-62
15	Ступень	1	Ст. круг ф16	0.76	0.76	ГОСТ 2590-71
Общий вес					24.66	

Примечания:
 1. Скобы /деталь 18/ входят в комплект
 гильз привариваются по месту
 2. Деталь 15 см. лист 37
 3. Гильза для установки радиостойки
 заимствована из альбома НК-131, 2 редакция

ИНВ. №
ВВАМШ

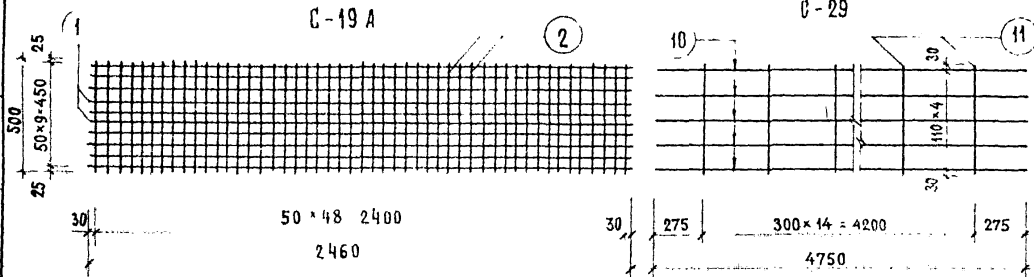
Кругляков

Д. Д. И. Ж. М. А. С.
Д. А. И. Ж. М. А. С.
Д. А. И. Ж. М. А. С.
Д. А. И. Ж. М. А. С.
Д. А. И. Ж. М. А. С.
Д. А. И. Ж. М. А. С.

ЦЕНТРОСТА
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА
ИЗДЕЛИЙ ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

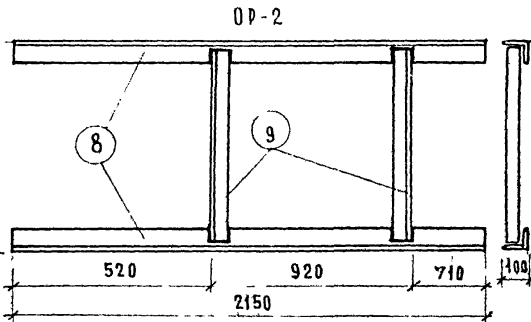
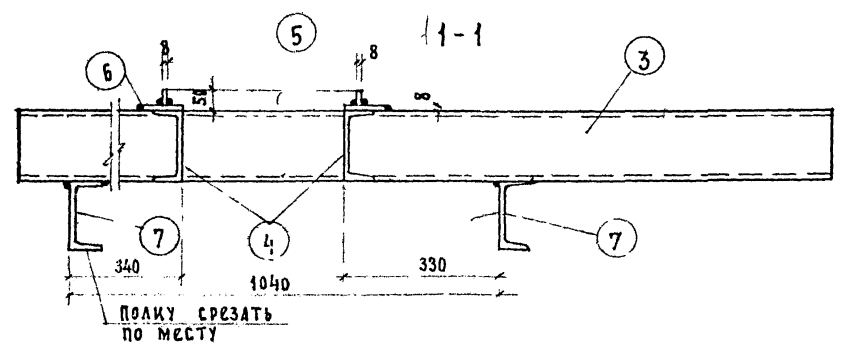
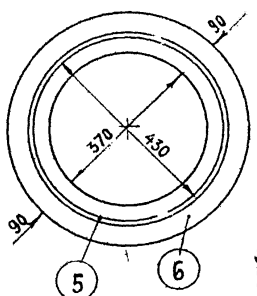
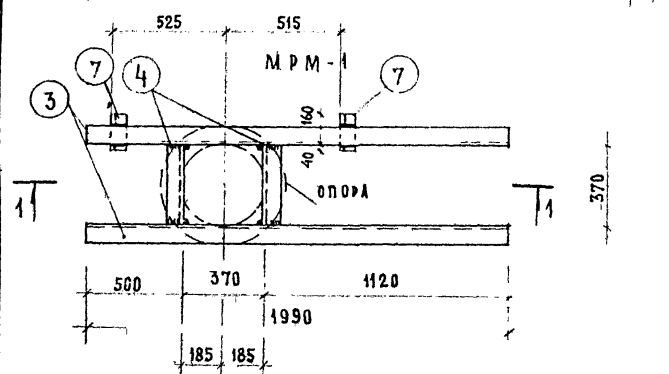
C-19A

С-29



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

МАРКА	ИН. П.П.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		МАРКИ
					1 ШТ.	ОБЩ.	
C-19A	1	4 В I	2460	10	0.244	2.44	4.89
	2	4 В I	500	49	0.05	2.45	
МРМ-1	3	СН 16	1990	2	27.35	54.70	82.65
	4	СН 16	370	2	5.22	10.44	
	5	50x8	1750	1	4.24	4.24	
	6	φ550x8	—	1	7.63	7.63	
	7	СН 16	200	2	2.82	5.64	
ОР 2	8	Л100x63x10	2150	2	26.01	52.02	62.88
	9	Л63x6	990	2	5.43	10.86	
C-29	10	6 А I	4750	5	1.05	5.25	6.00
	11	4 В I	500	15	0.05	0.75	



1974 Сетка С-19А, С-29. Опорная рамка ОР-2, Рамка мусоропровода МРМ-1.

серия 86
часть 10 лист 39
РАЗДЕЛ 10.9.6

РАБ. № 10.4-1
11011-22 (26)