ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И

СЕРИЯ 86

10.1-3

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-3

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

11011-08
ЦЕНА 0-76

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ
Заказ № 2285 Тираж 400 экз. Цена 0-46 Инв № 11011-08 Сдано в печать 26/V-86

СЕРИЯ 86

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПРОДОЛЬНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.1-3

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

СОДЕРЖАНИЕ

NN п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N ЛИСТА	N СТР	NN п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	N ЛИСТА	N СТР
1	СОДЕРЖАНИЕ	1	1	14	СЕТКИ С-3, С-4	14	14
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2	2	15	СЕТКИ С-5, С-6	15	15
3	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 33-9К ОПАЛУБКА	3	3	16	СЕТКИ С-7, С-8	16	16
4	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 33-9К АРМИРОВАНИЕ	4	4	17	СЕТКИ С-9, С-10	17	17
5	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 33-6К ОПАЛУБКА	5	5	18	СЕТКИ С-11, С-12	18	18
6	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 33-6К АРМИРОВАНИЕ	6	6				
7	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-9К ОПАЛУБКА	7	7				
8	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-9К АРМИРОВАНИЕ	8	8				
9	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-6К ОПАЛУБКА	9	9				
10	БАЛКОННАЯ ПЛИТА ПБ 36-6К АРМИРОВАНИЕ	10	10				
11	ДЕТАЛИ 1, 2, 3, 4	11	11				
12	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2, М-3. ПЕТЛИ П-1, П-2	12	12				
13	СЕТКИ С-1, С-2	13	13				

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. N

ВЗАМЕН

ГИПРОГОРСТРОЙ

Рук. отд. N 10 Подмельник

Гл. инж. отд. N Лазимолов

Гл. инж. пр-та Дорфман

Рук. гр. арх. Жевонский

Рук. гр. инж. Дерогина

В раздел 10.1-3 серии 86 включены рабочие чертежи балконных плит, предназначенные для применения в кирпичных жилых домах с ограждениями балконов, выполняемыми из кирпича.

Изделиям присвоены марки по аналогии с серией 1.137-3 „Железобетонные балконные плиты для жилых зданий" выпуск 1, с добавлением индекса „К", указывающего, что ограждение выполняется из кирпича.

Так, например ПБ 36-5К означает:

плита балкона длиной 359 см (в свету, между кирпичными ограждениями) для стен толщиной 51 и 55 см; ПБ 36-6К - то же для стен толщиной 64 и 68 см.

Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Полезная ширина всех балконных плит 90 см, как и балконов с экранными ограждениями.

Внешние габаритные размеры балконных плит увеличены на толщину кирпичных ограждений: ширина - на 14 см, длина - на 28 см.

Балконные плиты рассчитаны на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м2 и дополнительную нагрузку 350 кг/пог м от веса кирпичного ограждения и цветочниц, подвешиваемых по наружному контуру балконов.

Балконные плиты ПБ 33-5К (6К) рассчитаны для укладки над проемами шириной не более 225 см, ПБ 36-5К (6К) - шириной не более 250 см (в четвертях изнутри).

Балконные плиты рассчитаны из условий защемления в стены концов опорных ребер (не менее 60 см) и закрепления их к нижележащим перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям. Закладные детали приняты длиной 30 см, учитывая возможность несимметричного расположения балконных плит относительно перемычек и проемов.

Балконные плиты изготавливаются из тяжелого бетона марки „200".

Для подъемных петель следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.3СП, ВМ Ст.3 ПС, ВК Ст.3СП, ВК Ст.3ПС В случае монтажа конструкций при температурах -40°С и ниже применение стали марок ВМ Ст.3ПС и ВК Ст.3ПС не допускается.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-В.4-62.

Сварка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Формование балконных плит выполняется верхней поверхностью к поддону; для извлечения плит из формы предусмотрены петли, расположенные со стороны боковой поверхности опорного ребра.

Антикоррозийная защита закладных деталей в балконных плитах должна выполняться в соответствии с Главой СНиП III-В.6-62 и „Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях „СН 206-62, 2-е издание

В соответствии с этим закладные детали балконных плит должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принимать по таблице I СН 206-62 с учетом района строительства

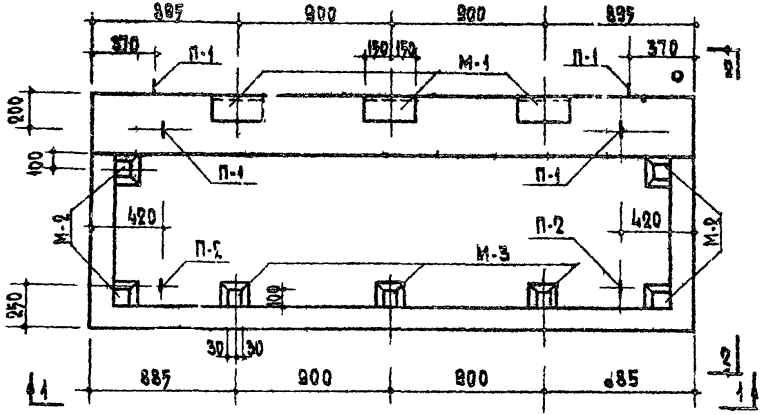
Перед массовым изготовлением и применением балконные плиты должны быть испытаны на прочность и жесткость в соответствии с приведенными на рабочих чертежах данными для испытаний и ГОСТ 8829-66.

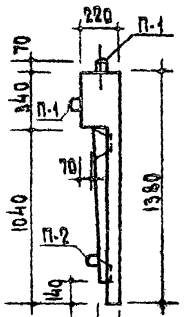
Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-В.5-62 и I-В.5.I-62; монтаж - по СНиП III-В.3-62.

1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ 86	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.1-3	ЛИСТ 2

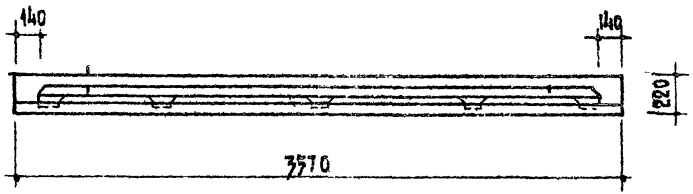
Гипрокоммунстрой

Рук. отдела Шаповалов
Гл. инж. отдела Самойлов
Гл. инж. проекта Дорфман
Рук. группы Мирошников
Рук. группы Кузьмичев



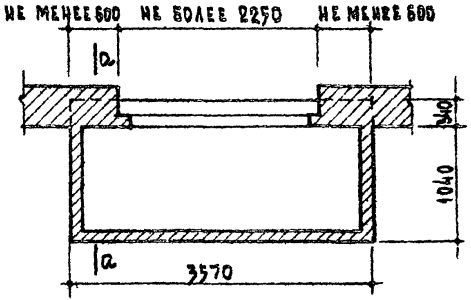


2-2

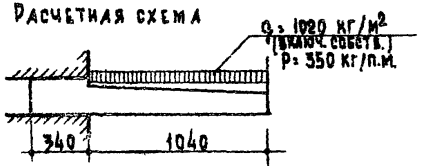


1-1

Схема опирания плиты.

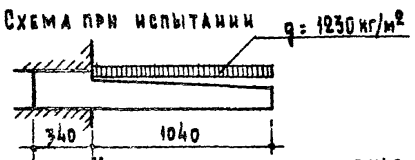


Расчетная схема



по а-а

Схема при испытании



Контрольная разрушающая нагрузка
при С=1,4 — 1720 кг/м²
С=1,6 — 1970 кг/м²

Характеристика изделия			
Вес		кг.	1800
Объем бетона		м³	0.72
Вес стали	на арматурные элементы	кг	98.64
	на закладные детали		14.65
Расход стали на 1м³ бетона		кг.	157.36
Марка бетона			200

Примечания:

1. Армирование см. лист 4
2. Указания по формованию балконных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.

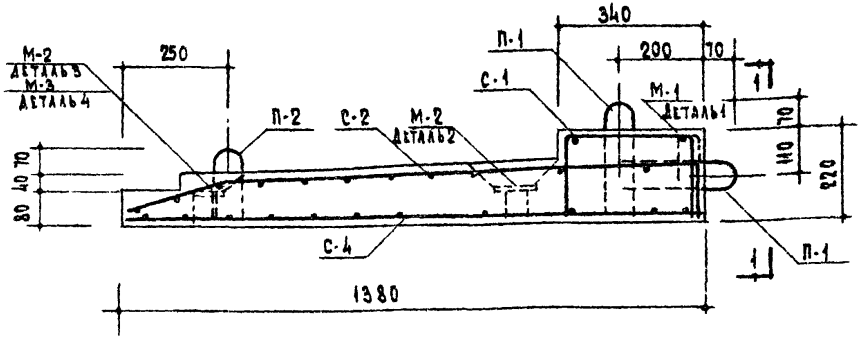
1971	Балконная плита ПБ 33-5К. Опалубка	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 3

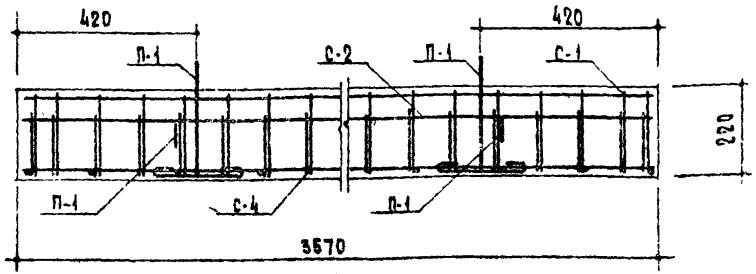
Согласовано: Гл. инж. пятн. Цукерман

Проверил: Рутус

Рук. отд. №: Эпельбаум; Гл. инж. отд.: Самойлов; Гл. инж. пятн.: Дорфман; Рук. группы: Мищенко; Ст. инженер: Щербинин

ЦНИИЭП жилища





1 - 1

Спецификация стальных элементов					
Вид	Марки	Кол. шт	Вес, кг. 1 элемента	Вес, кг. общий	№ лист
Арматурные элементы	С-1	1	19.24	19.24	
	С-2	1	49.28	49.28	
	С-4	1	26.82	26.82	
	П-1	4	0.57	2.28	
	П-2	2	0.51	1.02	
Закладные детали	М-1	3	3.79	11.37	
	М-2	4	0.55	2.20	
	М-3	3	0.36	1.08	

Выборка стали									
Сталь		Арматурные элементы					Закладные детали		
		⌀18АII	⌀12АII	⌀10АI	⌀6АI	⌀8АIII	L140×70×8	-100×6	⌀10АII
Длина	м.	14.12	38.22	5.32	80.36	38.83	0.90	0.58	3.43
Вес	кг.	28.24	33.94	3.28	17.84	15.34	9.81	2.73	2.11
Нормативное сопротивление арматуры R_a	кг/см²	4000		2400		4000			3000
ГОСТ		5781-61 5058-65*		5781-61 380-60*		5781-61 5058-65*	8510-57	103-57*	5781-61 380-60*

Примечания:

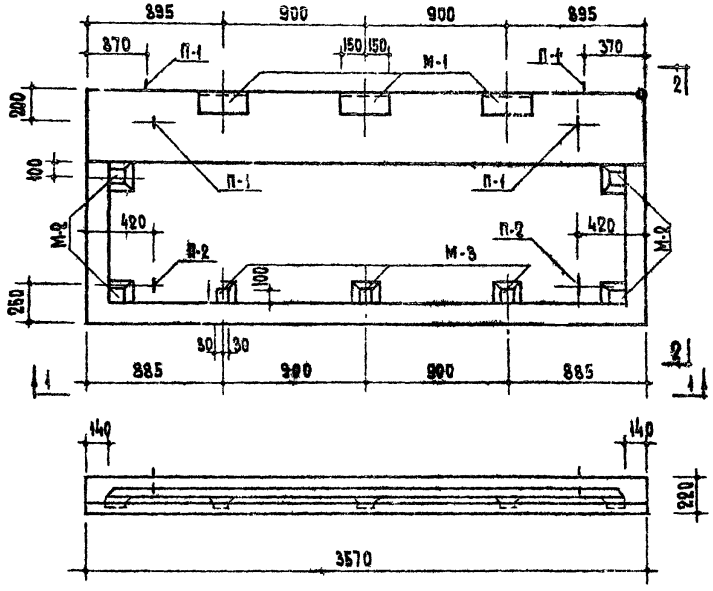
1 Деталь 1, 2, 3 и 4 см. на листе 11

2 На сечении 1-1 закладные детали условно не показаны.

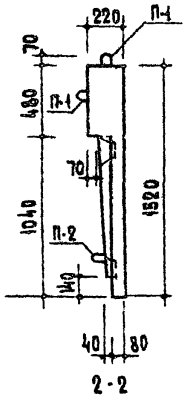
3 Все поперечные стержни сетки С-1 сварить с продольными стержнями сетки С-4 контактной точечной электросваркой

4 Подъемные петли завести за нижние стержни сетки С-4 и привязать к ним.

1971	Балконная плита ПБ 33-5к. Армирование	Серия 86	Часть 10	Лист 4
			Раздел 10 1-3	

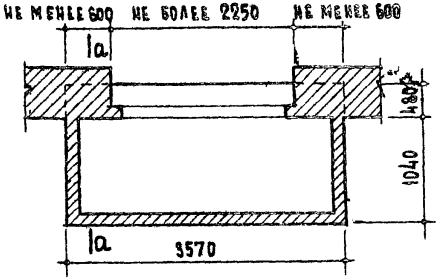


1-1

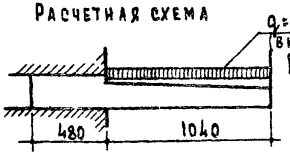


2-2

Схема опирания плиты

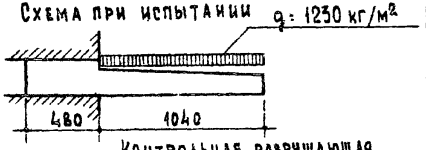


Расчетная схема



по а-а

Схема при испытании



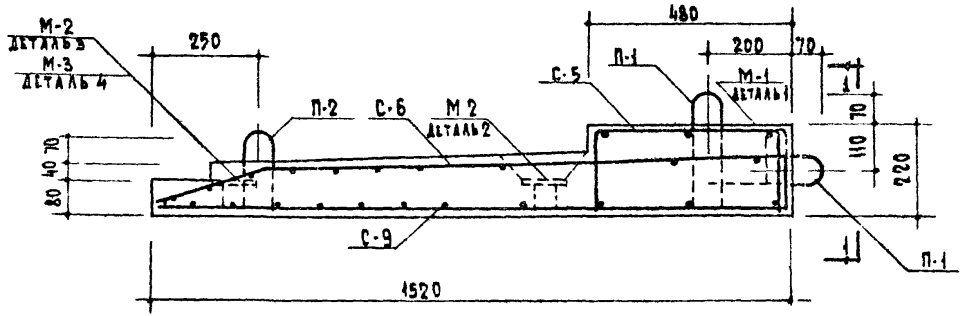
Контрольная разрушающая нагрузка при $C = 1{,}4$ — 1720 кг/м²
$C = 1{,}6$ — 1970 кг/м²

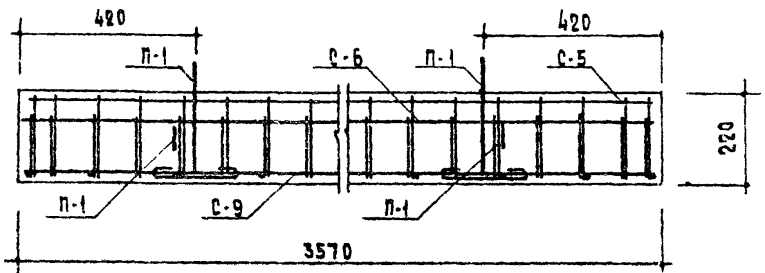
Характеристика изделия			
Вес		кг.	2075
Объем бетона		м³	0.83
Вес стали	на арматурные элементы	кг.	93.69
	на закладные детали		14.65
Расход стали на 1м³ бетона		кг.	130.53
Марка бетона			200

Примечания:

1. Армирование см. лист 6
2. Указания по формованию балконных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.

1971	Балконная плита ПБ 33-6к. Опалубка	Серия 86	Часть 10	Лист 5
			Раздел 10.1-3	





1 - 1

Спецификация стальных элементов					
Вид	Марки	Кол. шт.	Вес кг. 1 элемента	Вес кг. общий	№№ лист
Арматурные элементы	С-5	1	15.31	15.31	
	С-6	1	54.13	54.13	
	С-9	1	20.95	20.95	
	П-1	4	0.57	2.28	
	П-2	2	0.51	1.02	
Закладные детали	М-1	3	3.79	11.37	
	М-2	4	0.55	2.20	
	М-3	3	0.36	1.08	

Выборка стали									
Сталь		Арматурные элементы					Закладные детали		
		Ф16АIII	Ф12АIII	Ф10АI	Ф8АIII	Ф5ВI	-100×6	Ф10АII	Ш10×70×8
Длина	м	14.12	42.12	5.32	42.36	90.66	0.58	3.43	0.90
Вес	кг	22.30	37.40	3.28	16.73	13.96	2.73	2.11	9.81
Нормативное сопротивление арматуры	кг/см²	4000		2400	4000	5500	—	3000	—
ГОСТ		5781-61 5058-65*		5781-61 380-60*	5781-61 5058-65*	6727-53*	103-57*	5781-61 380-60*	8510-57

Примечания:

1 Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 11

2 На сечении 1-1 закладные детали условно не показаны.

3 Все поперечные стержни сетки С-5 сварить с продольными стержнями сетки С-9 контактной точечной электросваркой.

4 Подъёмные петли завести за нижние стержни сетки С-9 и привязать к ним.

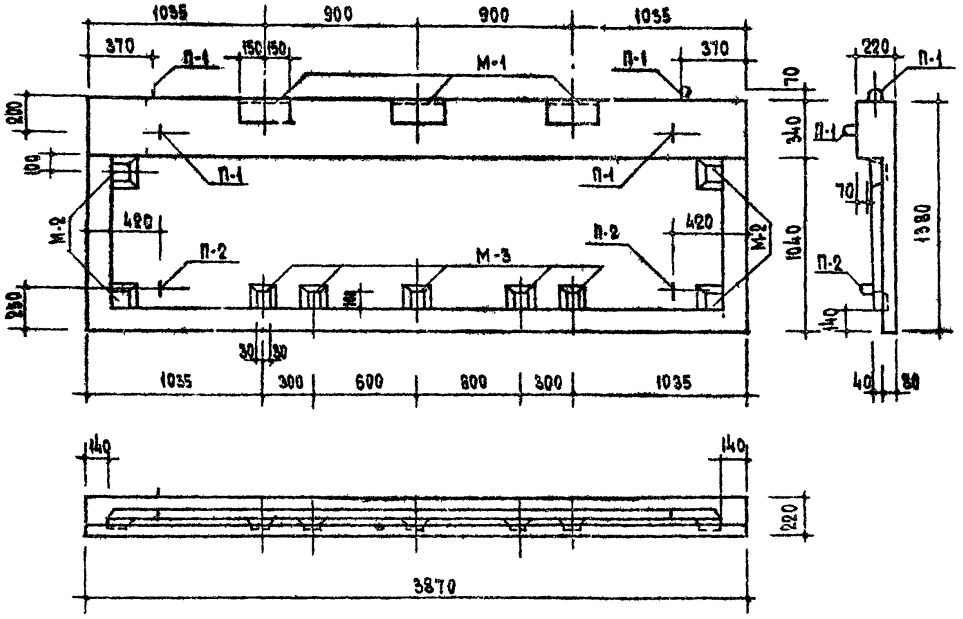
1971	Балконная плита ПБ 33-6к. Армирование	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 6

Согласовано: Гл. инж. пр-та Цукерман

Рук. отд. №7 Зильбаум; Проверил Руччис; Гл. инж. отд. Синьгалов; Гл. инж. пр-та Горфинкель; Рук. гр. инж. Мизенко; Ст. инженер Черняхина

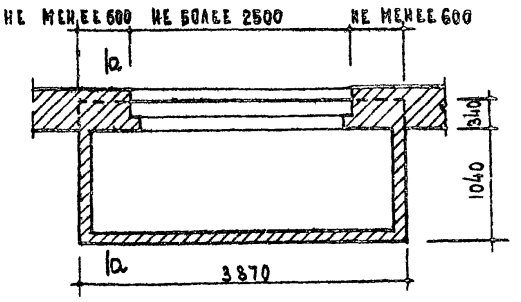
ЦНИИЭП инженерных сооружений

Юп'08 7

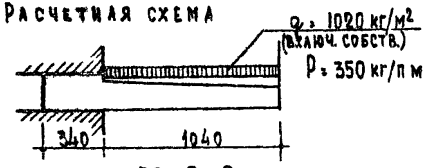


1 - 1

Схема опирания плиты

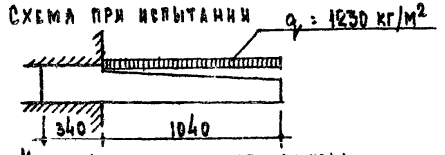


Расчетная схема



по а-а

Схема при испытании



Контрольная разрушающая нагрузка
при С=1,4 — 1720 кг/м²
С=1,6 — 1970 кг/м²

Характеристика изделия			
Вес		кг	1975
Объем бетона		м³	0.79
Вес стали	на арматурные элементы	кг	110.68
	на закладные детали		15.37
Расход стали на 1м³ бетона		кг	159.56
Марка бетона			200

Примечания.
1. Армирование см. лист 8
2. Указания по формованию балконных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты

Согласовано: Гипрогор, Цукерман

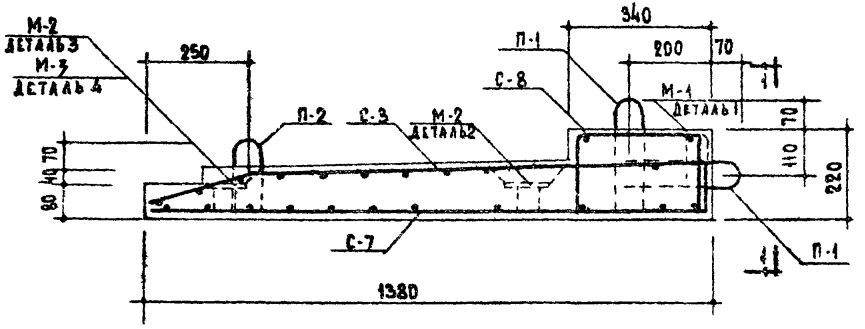
Проверил: Рутис

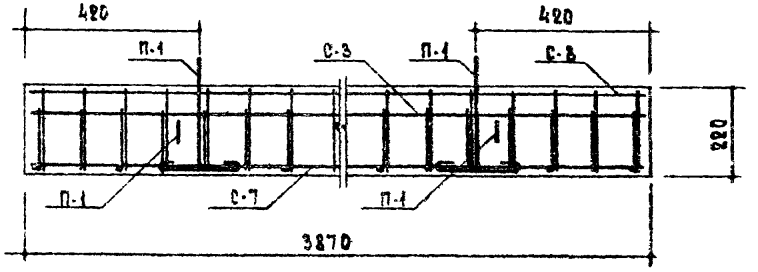
Разработали: Самойлов, Лорфман, Мищенко

Нормоконтроль: Шорникова

Гипрогор Институт

1971	Балконная плита ПБ 36-5к. Опалубка	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 7





1 – 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ. 1 ЭЛЕМЕНТА	ВЕС КГ. ОБЩИЙ	NN ЛИСТ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-3	1	50.62	50.62	
	С-7	1	32.59	32.59	
	С-8	1	24.17	24.17	
	П-1	4	0.57	2.28	
	П-2	2	0.51	1.02	
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	3.79	11.37	
	М-2	4	0.55	2.20	
	М-3	5	0.36	1.80	

ВЫБОРКА СТАЛИ										
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		ф 20 А III	ф 12 А III	ф 8 А III	ф 6 А III	ф 10 А I	ф 6 А I	L 110×70×8	– 100×6	ф 10 А III
ДЛИНА	М.	15.36	38.22	42.24	61.36	5.32	23.44	0.90	0.70	3.69
ВЕС	КГ.	37.94	33.94	16.68	13.62	3.28	5.20	9.81	3.29	2.27
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ	КГ/СМ²	4000				2400		—	—	3000
ГОСТ		5781-61 5058-65*				5781-61 380-60*		8510-57	103-57*	5781-61 380-60*

Примечания:

1. Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 11
2. На сечении 1-1 закладные детали условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-8 сварить с продольными стержнями сетки С-7 контактной точечной электросваркой.
4. Подъемные петли забести за нижние стержни сетки С-7 и привязать к ним.

1971	Балконная плита ПБ 36-5к. Армирование	Серия 86	Часть 10	Лист 8
			Раздел 10.1-3	

ЦНИИЭП инженерных сооружений

СОГЛАСОВАНО

Гл. инж. пр-та Шкерман

Гл. инж. пр-та Рытов

Гл. инж. отд. Кравчук

Гл. инж. пр-та Самойлов

Рук. группы Орфман

Ст. инженер Минченко

Инженер Черемных

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

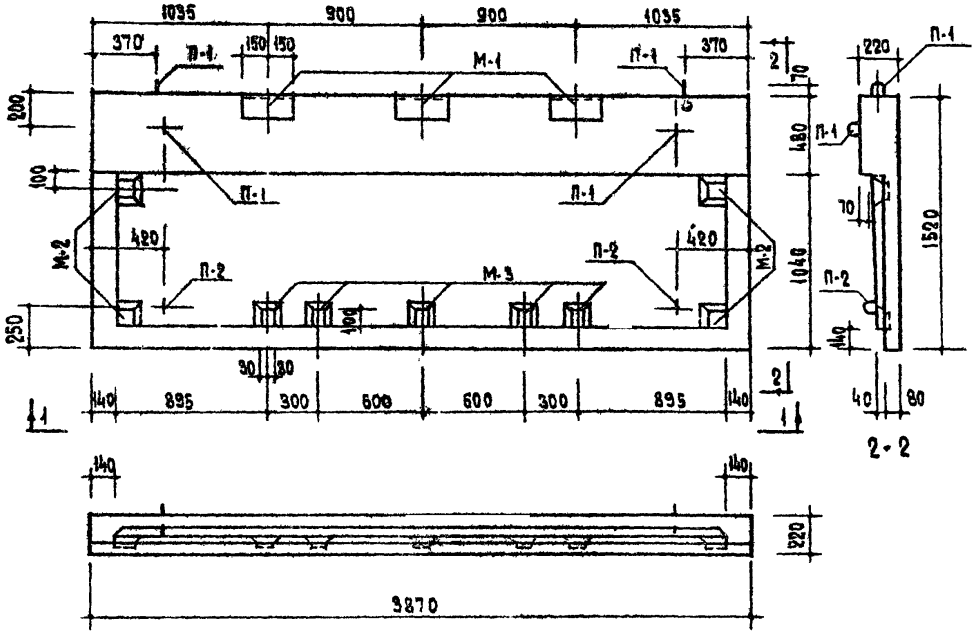
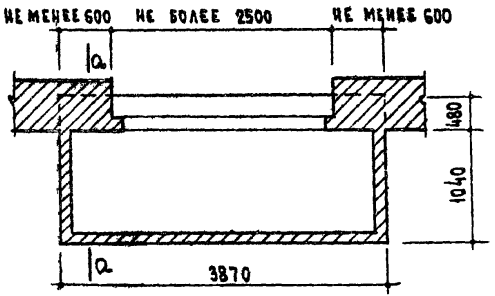
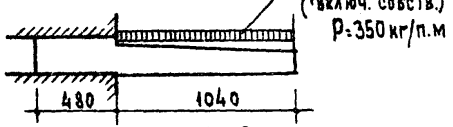


Схема опирания плиты

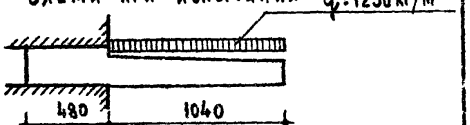


Расчетная схема



по а-а

Схема при испытании



Контрольная разрушающая нагрузка
при С=1,4 — 1720 кг/м²
С=1,6 — 1970 кг/м²

Характеристика изделия			
Вес		кг	2230
Объем бетона		м³	0.90
Вес стали	на арматурные элементы	кг	110.80
	на закладные детали		15.37
Расход стали на 1 м³ бетона		кг	140.19
Марка бетона			200

Примечания:

1. Армирование см. лист 10
2. Указания по формованию балконных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.

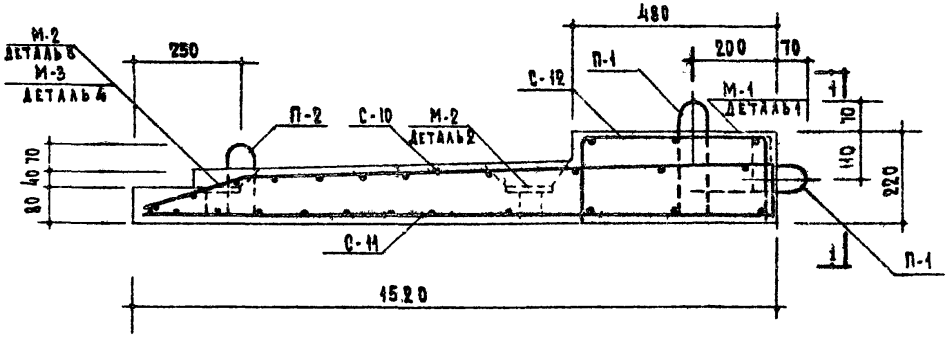
1971	Балконная плита ПБ 36-6К. Опалубка.	Серия 86	Часть 10 / Раздел 10.1-3	Лист 9

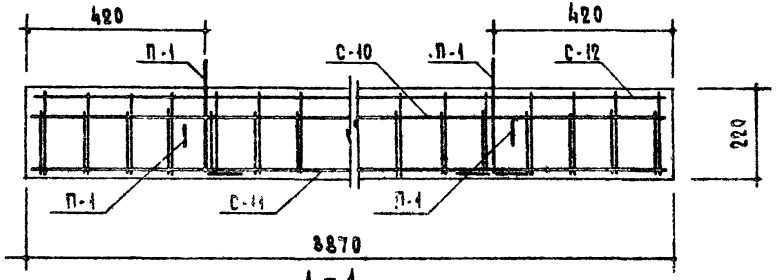
Согласовано: Гл. инж. отд. Шукурмин; Гл. инж. проекта Рутус

Проверил Гальбурум; Разработал Самойлов; Рук. отд. Фомин; Гл. инж. проекта Минейко; Рук. гр. инж. Шуринов; Ст. инж. Шуринов

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1104-08 10





1 – 1

Спецификация стальных элементов					
Вид	Марки	Кол шт	Вес кг. 1 элемента	Вес кг. общий	NN лист
Арматурные элементы	С-10	1	55.60	55.60	17
	С-11	1	30.49	30.49	18
	С-12	1	21.43	21.43	18
	П-1	4	0.57	2.28	12
	П-2	2	0.51	1.02	12
Закладные детали	М-1	3	3.79	11.37	12
	М-2	4	0.55	2.20	12
	М-3	5	0.36	1.80	12

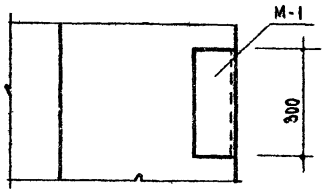
Выборка стали										
Сталь		Арматурные элементы						Закладные детали		
		ф 18 А II	ф 12 А III	ф 8 А III	ф 6 А III	ф 10 А I	ф 6 А I	L 110×70×8	- 100×6	ф 10 А II
Длина	м.	15.36	42.12	46.08	68.20	5.32	27.36	0.90	0.70	3.69
Вес	кг.	30.72	37.40	18.20	15.13	3.28	6.07	9.81	3.29	2.27
Нормативное сопротивление арматуры	кг/см²	4000				2400				3000
ГОСТ		5781-61 5058-65				5781-61 380-60		8510-57	103-57	5781-61 380-60

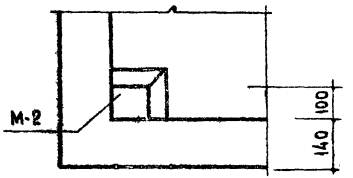
Примечания:

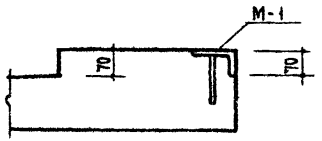
1. Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 11
2. На сечении 1-1 закладные детали условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-12 сварить с продольными стержнями сетки С-11 контактной точечной электросваркой.
4. Подъемные петли завести за нижние стержни сетки С-11 и привязать к ним.

1971	Балконная плита ПБ 36-6 К. Армирование	Серия 86	Часть 10	Лист 10
			Раздел 10.1-3	

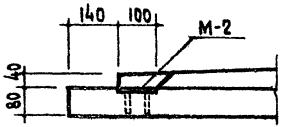
Согласовано: Гл. инж. пр-та Кукерман; Рук. отд. Рутус; Гл. инж. отд. Эпельбаум; Гл. инж. пр. Сапрыкин; Рук. гр. инж. Дорфман; Проверил Мищенко; Нач. отд. Шкляр; Рук. отд. Шкляр; Инж. Шкляр



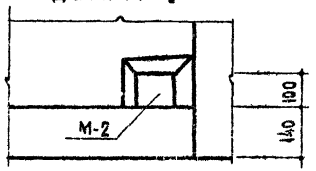


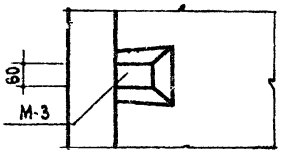


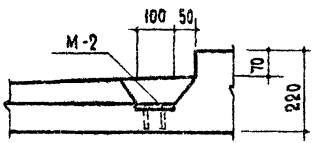
Деталь 1



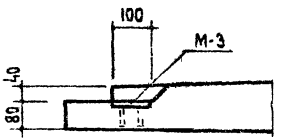
Деталь 3







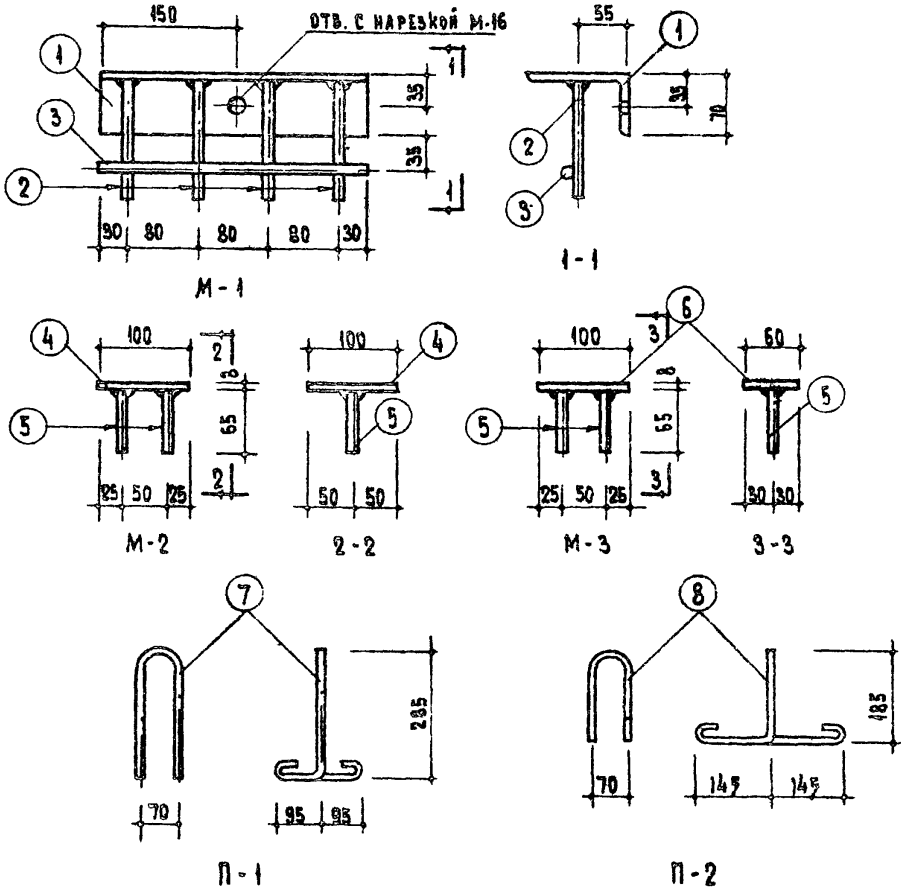
Деталь 2



Деталь 4

1971	Детали 1, 2, 3, 4	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 11

ЦНИИСП им. Лисицяна
Согласовано
Гл. инж. пр-та Цикорин
Рутус
Рук. отд. Эрельбаум
Гл. инж. отд. Самойлов
Гл. инж. пр-та Дорфман
Рук. гр. инж. Мишенко
Гл. инж. проекта Шерешевский



Спецификация стали на 1 элемент.							
Марка	NN поз	Сталь	Длина мм.	Кол. шт	Общая длина м	Вес кг позиций	Вес кг общий
М-1	1	L110×70×8	300	1	0.30	3.27	3.79
	2	⌀10 А II	135	4	0.54	0.33	
	3	⌀10 А II	300	1	0.30	0.19	
М-2	4	-100×6	100	1	0.10	0.47	0.55
	5	⌀10 А II	65	2	0.13	0.08	
М-3	5	⌀10 А II	65	2	0.13	0.08	0.36
	6	-100×6	60	1	0.06	0.28	
П-1	7	⌀10 А I	920	1	0.92	0.57	0.57
П-2	8	⌀10 А I	820	1	0.82	0.51	0.51

Примечания:

1. В закладных деталях М-1 для временного крепления к форме предусмотрены отверстия. Форма и размеры отверстий могут быть изменены в зависимости от принятых на заводе приспособлений.
2. Закладные элементы должны иметь защитное антикоррозийное покрытие, выполняемое в соответствии с требованиями п 2,3 „Временных указаний по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2е издание.

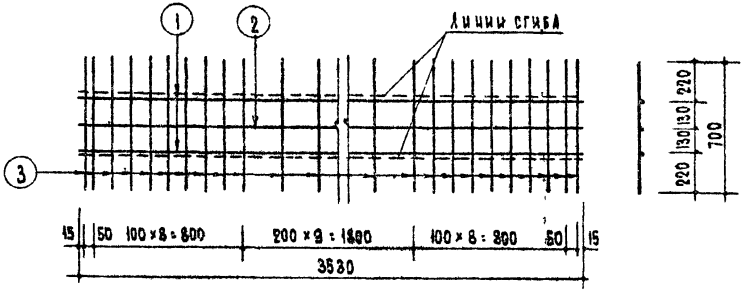
1971	Закладные детали М-1, М-2, М-3, Петли П-1, П-2.	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 12

Согласовано: Гл. инж. пр-та Шукерман

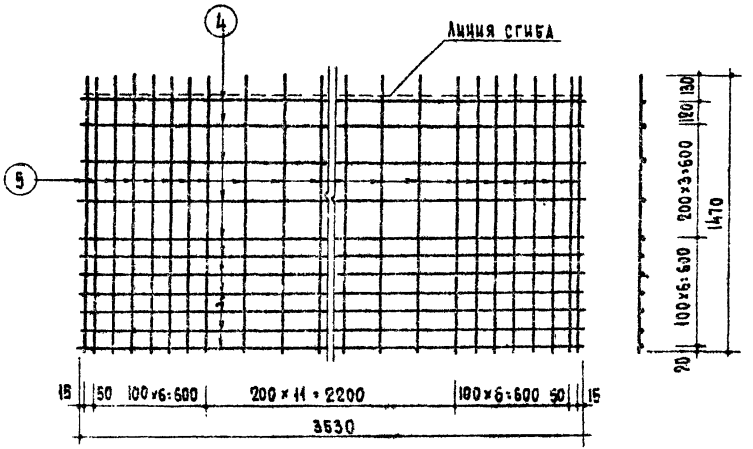
Рутус

Рук. отд. N 10 Эпельбаум; Гл. инж. отд. Симонов; Гл. инж. пр-та Дорфман; Рук. гр. инж. Инцевко; Ст. инженер Первушин

Инж. Щ А



С-1



С-2

Спецификация стали на 1 элемент							
Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-1	1	Ф18 А III	3530	2	7.06	14.12	19.24
	2	Ф6 А I	3530	1	3.53	0.78	
	3	Ф6 А I	700	28	19.60	4.34	
С-2	4	Ф8 А III	3530	11	38.83	15.34	49.28
	5	Ф12 А III	1470	26	38.22	33.94	

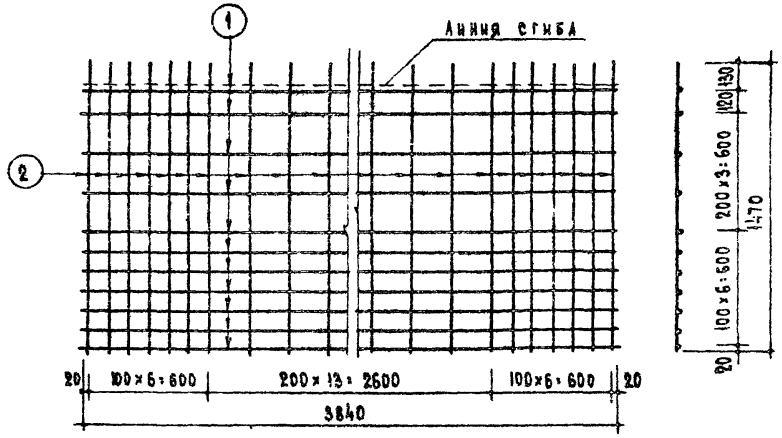
Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

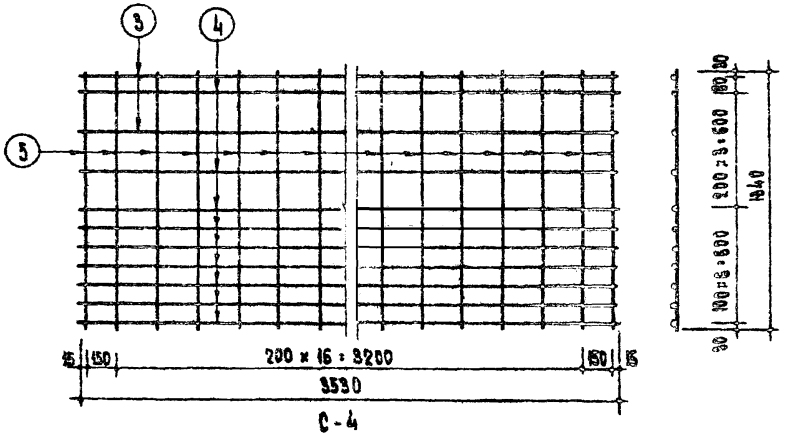
1978	Сетки С-1, С-2.	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 13

Согласовано: Рук.гр.НИИ. Шкерман; Рук.ГПИ; Рук.отд.НО; Гл.инж.отд.; Гл.инж.пр.; Рук.гр.НИИ; Ст.инженер; Проверил: Эпельман, Самойлов, Дорфман, Ищенко, Черсучкина

Типовой проект 901-1-14 Альбом VIII



С-3



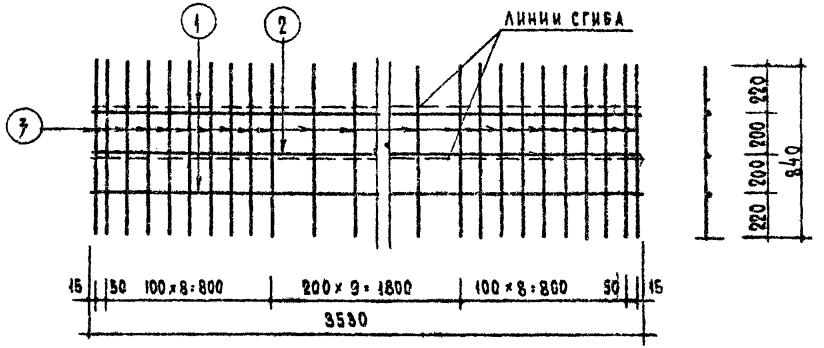
С-4

Спецификация стали на 1 элемент.							
Марка	NN поз	Сталь	Длина мм	Кол.	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-3	1	ф 8 А III	3840	11	42.24	16.68	50.62
	2	ф 12 А III	1470	26	38.22	33.94	
С-4	3	ф 18 А III	3530	2	7.06	14.18	26.82
	4	ф 6 А I	3530	9	31.77	7.05	
	5	ф 6 А I	1340	19	25.46	5.65	

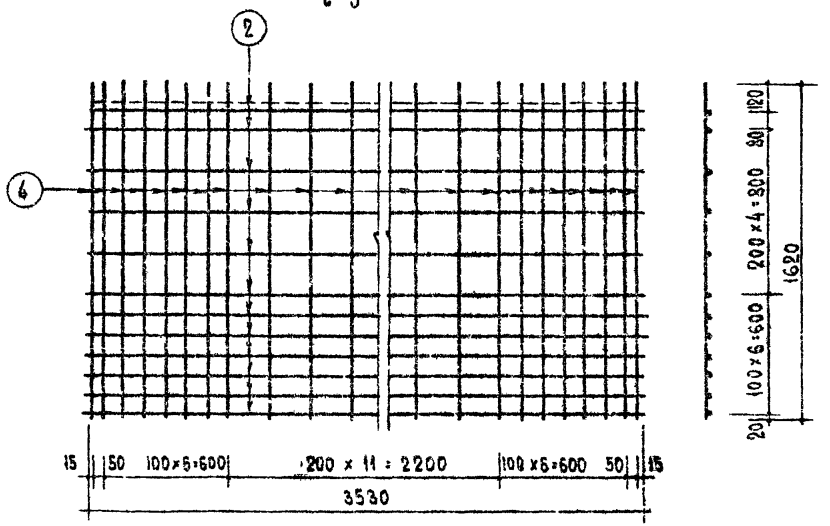
Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

1971	Сетки С-3, С-4.	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 14



С-5



С-6

Спецификация стали на 1 элемент							
Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-5	1	Ф 16 А III	3530	2	7.06	11.15	15.31
	2	Ф 5 В I	3530	1	3.53	0.54	
	3	Ф 5 В I	840	28	23.52	3.62	
С-6	2	Ф 8 А III	3530	12	42.36	16.73	54.18
	4	Ф 12 А III	1620	26	42.12	37.40	

Примечание:

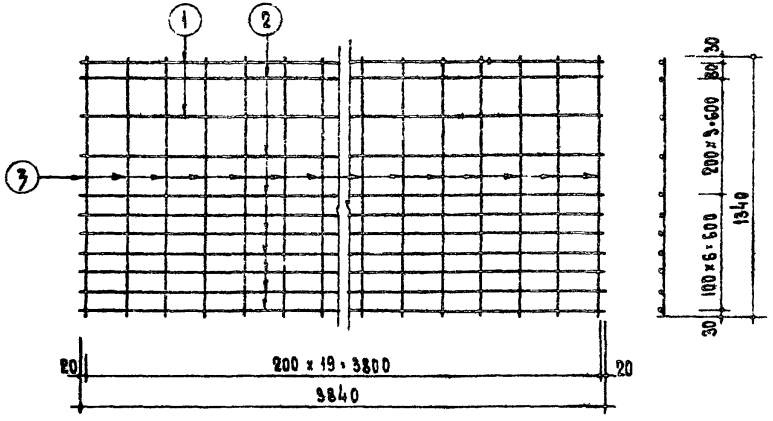
Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

1971	Сетки С-5, С-6	Серия 86	Часть 10 Раздел 10 1-3	Лист 15

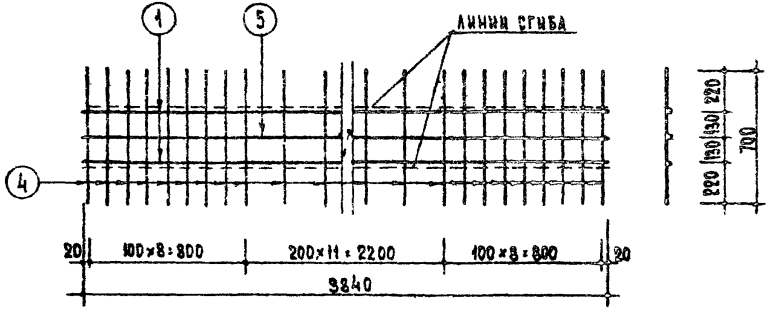
Согласовано: Гл. инж. проекта Шкурман; Гл. инж. ОПД Рыбас; Рук. ГИПа Морозов; Ст. инж. Ворфинин

Инв. № 1971

1СН-08 16



С-7



С-8

Спецификация стали на 1 элемент.							
Марка	NN поз	Сталь	Длина мм.	Кол.	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-7	1	ф20А III	3840	2	7.68	18.97	32.59
	2	ф6А III	3840	9	34.56	7.67	
	3	ф6А III	1340	20	26.80	5.95	
С-8	1	ф20А III	3840	2	7.68	18.97	24.17
	5	ф6А I	3840	1	3.84	0.85	
	4	ф6А I	700	28	19.60	4.35	

Примечание:

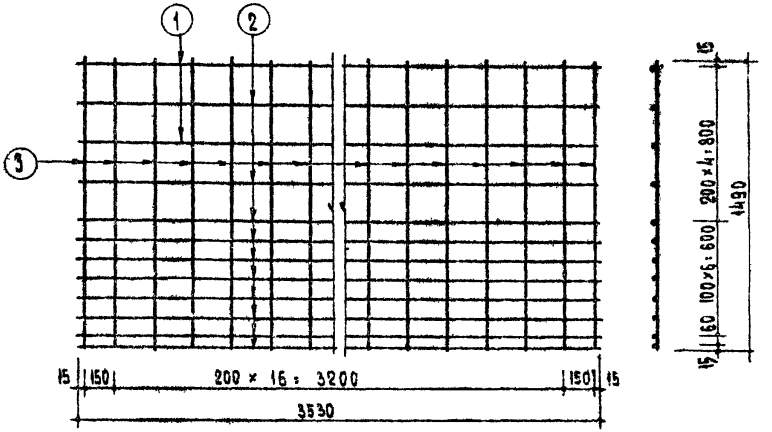
Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Согласовано: Гл.инж.пр-та Цукерман; Рутис; Гл.инж.отд. Самоилов; Гл.инж.пр-ла Горфин; Рук.гр.инж. Мищенко; Ст.инженер Шорникова

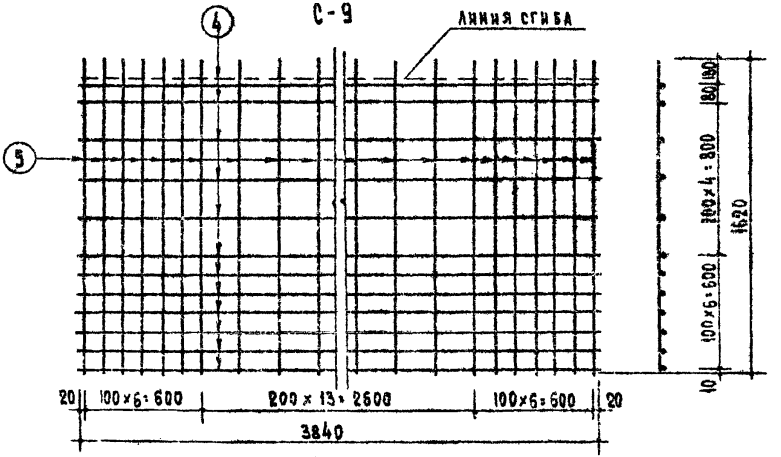
Разработал Альбаум; Проверил Коврит

Институт Сантехпроект

1971	Сетки С-7, С-8	Серия 86	Часть 10	Лист 16
			Раздел 10.1-3	



С-9



С-10

Спецификация стали на 1 элемент							
Марка	NN поз.	Сталь	Длина мм	Кол	Общая длина	Вес кг позиций	Вес кг общий
С-9	1	Ф16 А III	3530	2	7.06	11.15	20.95
	2	Ф5 В I	3530	10	35.30	5.44	
	3	Ф5 В I	1490	19	28.31	4.36	
С-10	4	Ф8 А III	3840	12	46.08	18.20	55.60
	5	Ф12 А III	1620	26	42.12	37.40	

Примечание:

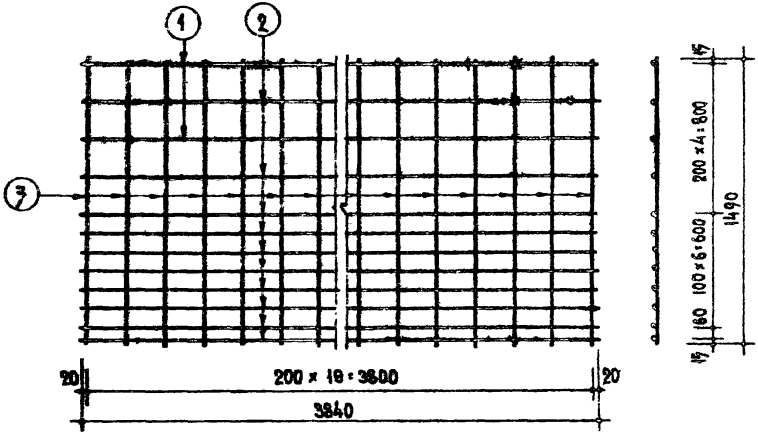
Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

1971	Сетки С-9, С-10	Серия 86	Часть 10	Лист 17
			Раздел 10.1-3	

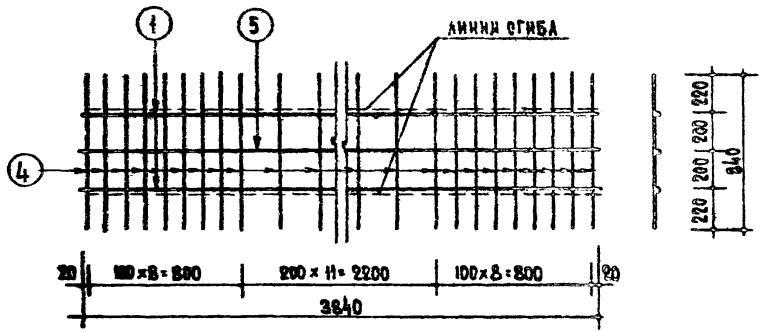
Согласовано: Гл. инж. ГПТ Цукерман; Ритуе; Проверена Зверькин, Скиндлов; Гл. инж. отд. Дорфман; Гл. инж. ГПТ Мищенко; Рук. ст. гр. Стариченко; Рук. гр. инж. Шаравинин

Институт Ниилпромзернопродукт

АГИ-08 18



С-11



С-12

Спецификация стали на 1 элемент							
Марка	NN поз	Сталь	Длина мм.	Кол.	Общая длина	Вес кг. позиций	Вес кг. общий
С-11	1	ф 18 А III	3840	2	7.68	15.36	30.49
	2	ф 6 А III	3840	10	38.40	8.52	
	3	ф 6 А III	1490	20	29.80	6.61	
С-12	1	ф 18 А III	3840	2	7.68	15.36	21.47
	5	ф 6 А I	3840	1	3.84	0.85	
	4	ф 6 А I	840	28	23.52	5.22	

Примечание:

Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

1971	Сетки С-11, С-12	Серия 86	Часть 10 Раздел 10.1-3	Лист 18

ЦНИИЭП инж. Лунца

4ОМ-08