

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343 - 02

				ПРИКРЕПЛ.	
Л/КБ. №					

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Служ. и подл. и дата В.В.Ш. Ш.Б.И.

Привязан

Служ. и подл.	Дата	В.В.Ш.	Ш.Б.И.

Г.П.	В.Ф.И.Ш.	С.П.	С.П.
Н. контр.	В.А.Д.К.В.	В.А.Д.К.В.	В.А.Д.К.В.
Нач. отд.	В.А.Д.К.В.	В.А.Д.К.В.	В.А.Д.К.В.
Рук. отд.	В.А.Д.К.В.	В.А.Д.К.В.	В.А.Д.К.В.
Техник	В.А.Д.К.В.	В.А.Д.К.В.	В.А.Д.К.В.

ТП 901-1-48.86

Содержание
альбома

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Минв		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, выдолощенное зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически мерять по предвзвешенному образцу бетона: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852.0-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняется объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее дробилку.

Привязан:			
И№в. №			

ТТ 901-1-40.86-ТТ

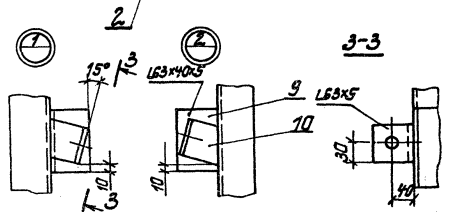
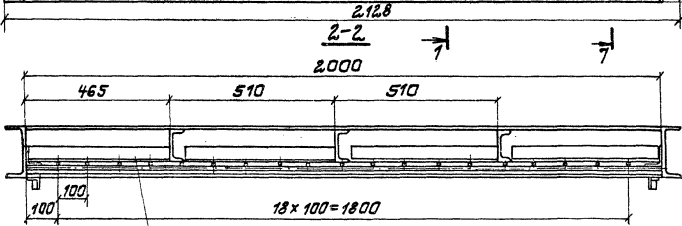
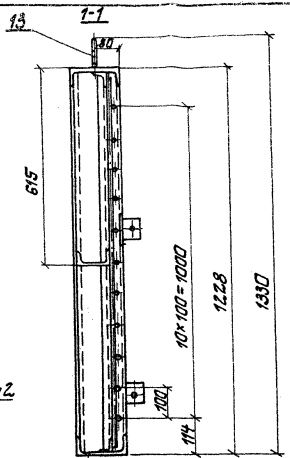
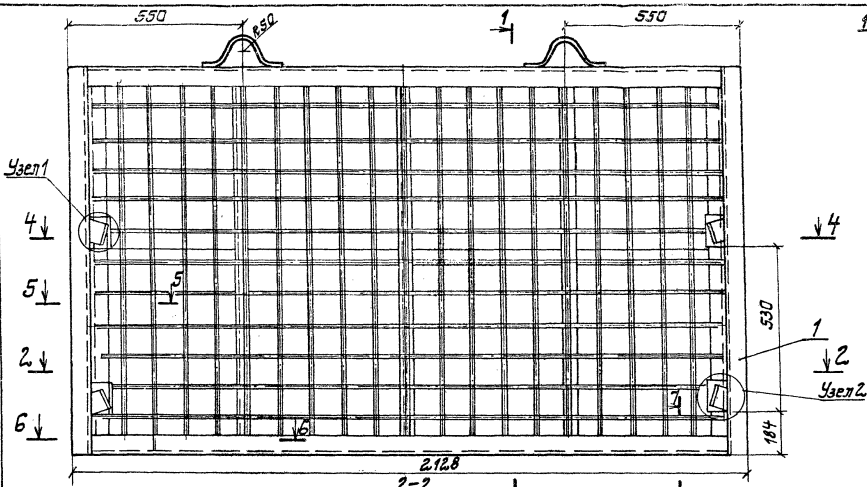
И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроборзаказпроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.п.к.	Александров			
Техник	Бабарева			

И№в. №, Уплотн и в.паста, Уплот. ин.п.

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2



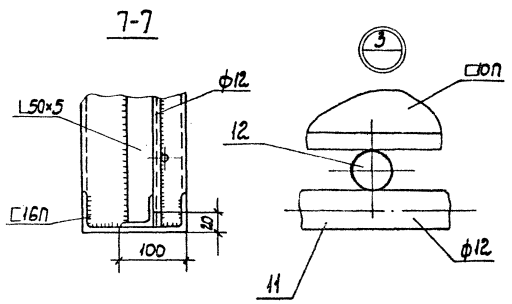
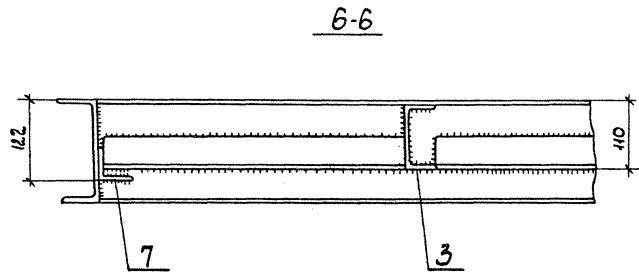
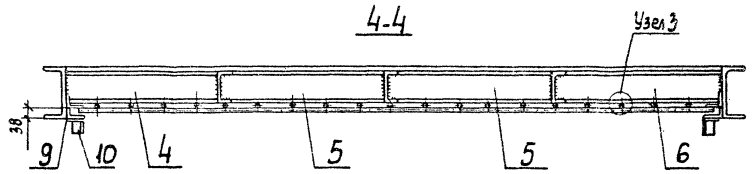
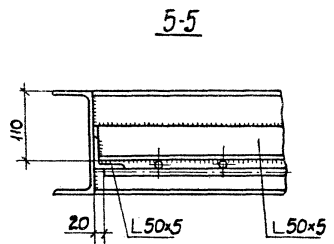
ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Резерв П.С.П.	Защитный боролетник деревянный одностворчатый производительность 100,50 кв.м	Страна	Лист	Листов
			Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____

Алгоритм II



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК		
Исполн.	Проектант	Проверен	Составитель	Согласован	Утвержден	Дата
ИЗМ. N				Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы		
				Сталь	Лист	Листов
				Р	2	4
				Проектной СЭСР Укрводоканалпроект Ижевск		

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа металла	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки			
				0,115	0,028							0,211		

Шифр плана: 901-1-4886-ж.б.м. II

ТП 901-1-48.86-ж.б.м. II

Проектировщик	Г.И.П.	Л.А.В.И.К.	28.08.86	Эксплуатационный водоприемник	Листов	3
Инженер-проектировщик	Н.С.П.	В.З.Е.В.Л.	28.08.86		Объемность элементов	Лист
Инженер-проектировщик	А.К.С.	И.И.К.	28.08.86	Масса металлоконструкций	Лист	4
Инженер-проектировщик	С.М.И.	В.З.Е.В.Л.	28.08.86	Объемность элементов	Лист	4

Госстрой СССР
Украинская Республика
Киев

Львов ЮИ

Туповый проект 301-1-48.86

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код					Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортаментам (включая металл из отходов)			Заполнитель В.Ц.
				Марки металла	Вид профиля	Размера	Прочие	Качество шп		К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71	С10П						5850	0,05	0,05						
	Вст.3 псб-1	С16П					6700	0,035	0,035							
	ТУ 14-1-3023-80	Утого						0,145	0,145							
Сталь равносторонкая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71	50x5						6400	0,024	0,024						
		63x5					400	0,002	0,002							
	Утого							0,026	0,026							
Сталь неравносторонняя ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71	63x40x5					500	0,002	0,002							
	Утого							0,002	0,002							
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп2 ГОСТ 380-71	φ 12					43000	0,038	0,038							
	Утого							0,038	0,038							
	Утого металла							0,211	0,211							
В том числе по маркам металла	Вст.3 кп2							0,116	0,116							
	Вст.3 псб-1							0,095	0,095							
	Всего привез к метал. конструкциям							0,211	0,211							

ТП 301-1-48.86-КМ-КК

Привязан

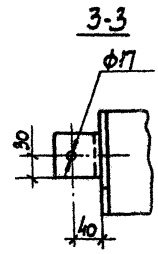
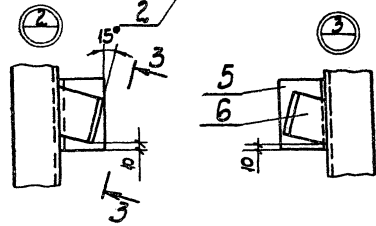
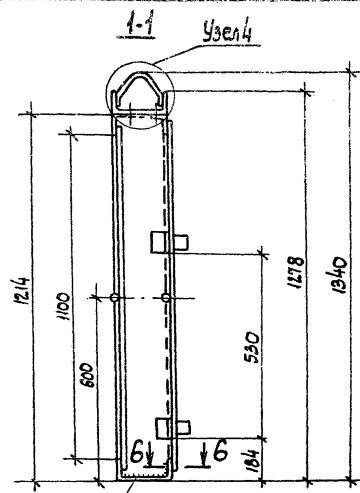
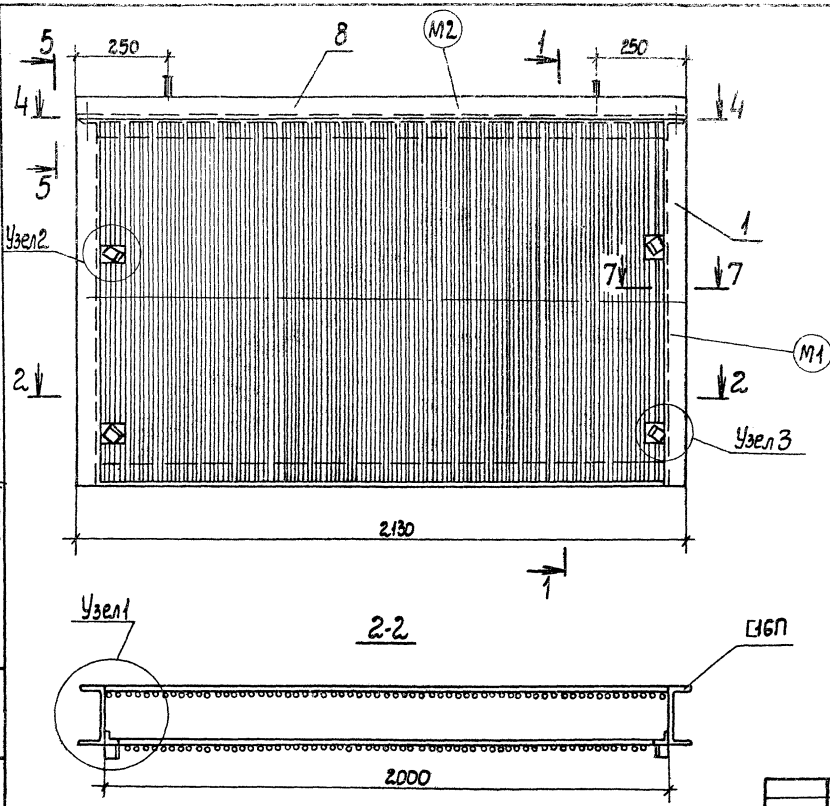
УИ.И. №	Исполн.	Составит.	Проверил.	Инж. №
	С.И.Ушakov	С.И.Ушakov	С.И.Ушakov	208
	Л.Контр.	Л.Контр.	Л.Контр.	86
	Рук.пр.	Рук.пр.	Рук.пр.	
	Ст.инж.	Ст.инж.	Ст.инж.	

Затопленные в односторонний профиль (до глубины 0,3000, 44 м ²)		Контроль листов	
Кассета керамзитобетонная		Р	4
Техническая спецификация металла		4	4
Госстрой СССР Укрводоканалпроект Киев			

Дальность

Тубовз проект 901-1-48.86

Шт. и мод. Листовая таблица

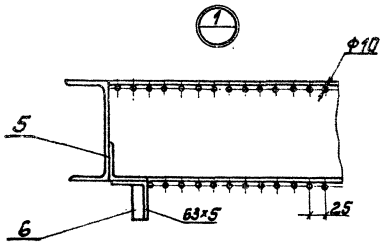
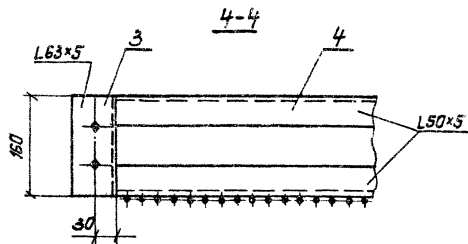


Приборам	
Шт. и мод.	

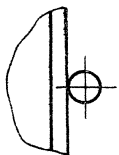
ИП	Соколов	25.81
Нач. отд.	Терехов	25.82
Гл. спец.	Розенблат	
Н. контр.	Розенблат	
Рук. гр.	Дучкин	
Ст. инж.	Воеводина	

ТП 901-1-48.86-КМ-КН		
Этапный водоприемник через эвнуикт односторонний производительностью 0,30 м³/ч, 30 м³/ч		
Станд.	Лист	Листов
Р	1	4
Кассета насыпная		
Проектост. СССР Укрводоканалпроект Киев		

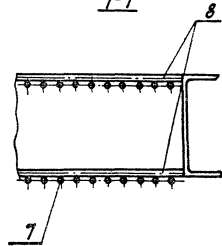
9343-02



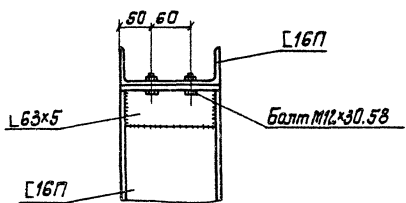
6-6



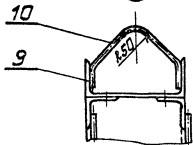
7-7



5-5



4



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан				И.П.Т. Соловьев	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
				Поч. отд. Терехов	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
				И.П. спец. Розенберг	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
				И.Кант. Розенберг	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
				Рух. гр. Луцкий	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
				Ст. инж. Бабарина	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Изм. №				Кассета насыпная			
				Разрезы			
				Трестрой СССР			
				Укравакандипроект			
				Киев			

Дилем II
Титовый проект 901-1-48.86

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Пов.	Высота	М	Н			Р
				те.м	т.е			т.е
М1	Г	1	16П				ВетЗ псб-1 2	
	Г	2	16П				ВетЗ псб-1 1	
	Л	3	63x5				ВетЗ кп-2 2	
	Л	4	50x5				ВетЗ кп-2 2	
	Л	5	63x5				ВетЗ кп-2 4	
	Л	6	63x5				ВетЗ кп-2 4	
	∅	7	φ10				ВетЗ кп-2 160	
М2	∅	8	φ10				ВетЗ кп-2 2	
	Г	9	16П				ВетЗ псб-1 1	
	∅	10	φ16				ВетЗ кп-2 2	

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		710	400

Наименование конструкции по номенклатуре прекурента N 01-09	Размеры по прекуренту	N п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего	Калькуло, шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали												
				Всего стали	Листов	Профиль	Углы	Трубы	Прочие	Всего						
				0,096	0,021		0,157					0,0003	0,233			

Шк. N 10201. Проектирование и деталировка шк. N 10201

ТП 901-1-48.86 - КМ - КН																		
Привязан	ТП	Соколов	Горелов	Розенблат	Розенблат	Дучкин	Воробин	Заполненный	Колпачик	Средний	Односторонний	Производительность от 30 до 44 м³/с	Ствол	Лист	Листов			
													Р	3	4			
Шк. N								Кассета	невыпущена	Ведомость	элементов	Ведомость	металлоконструкций	по видам профилей	Гострой	серия	Укрводоканалпроект	№ 6

Техническая спецификация металла

Туловой проект 901-1-48.86

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам изготовления этого элемента				Итого в кг
				Марка металла	Вид профиля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	
Швеллер ГОСТ 6240-72	В СтЗ псб-1 ту142-3023-80	С 16П					6800	0,065	0,031		0,096					
								0,065	0,031							
Сталь углеродная равносторонняя ГОСТ 6509-72	В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015			0,016					
		L 63x5					1000	0,005			0,005					
		Итого						0,027			0,021					
Сталь круглая ГОСТ 6590-71	В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					19000	0,115			0,115					
		φ 16					350		0,0007		0,0007					
		Итого						0,115	0,0007		0,1157					
Металлы Болт ГОСТ 7801-70 Гайка ГОСТ 5915-70	В СтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56					4			0,0002	0,0002					
		M12,5					4			0,0001	0,0001					
		Итого								0,0003	0,0003					
В том числе по маркам металла	В СтЗ псб-1							0,201	0,0317	0,0003	0,233					
	В СтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	В СтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего привезенного к 30/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

ТЛ 901-1-48.86-КМ-КН

Привезям:

ГЛП Сокольников
 Нач. отд. Терехов
 Спец. Розенблют
 Инженер Розенблют
 Рук. гр. Дучкин
 Ст. инж. Баврачина

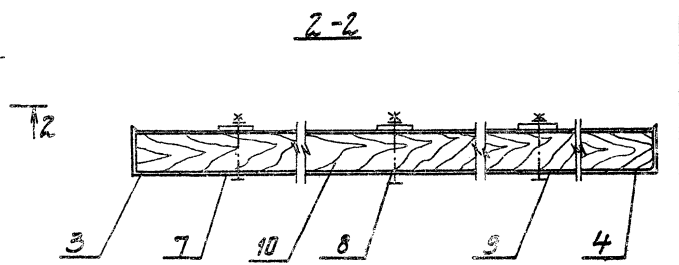
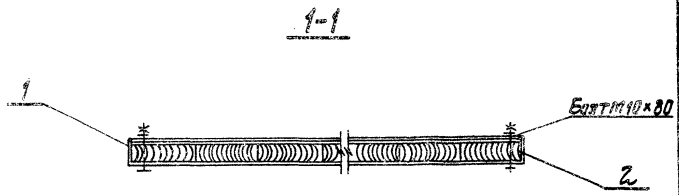
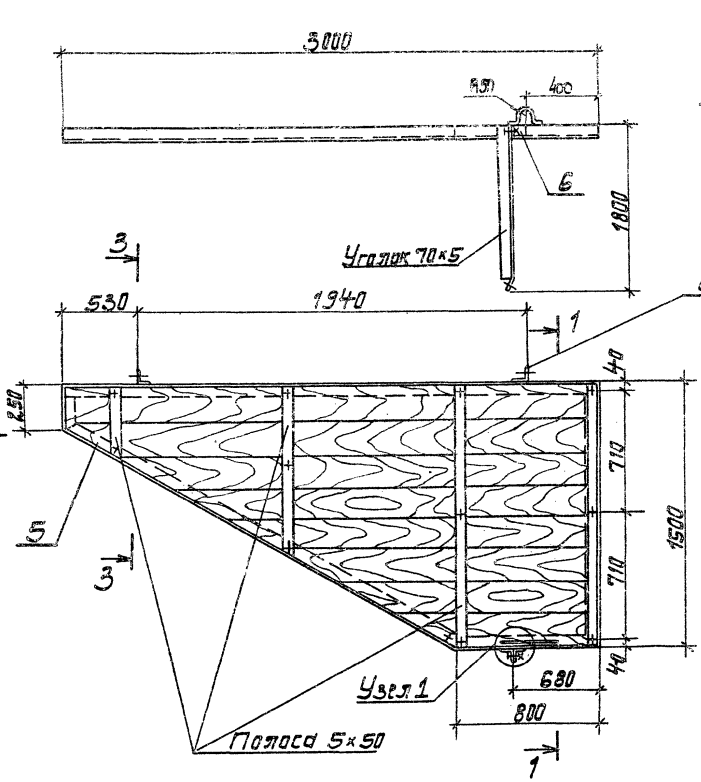
Заполненными болтами
 деревянный обостроены
 производится от 03000,4ч³/с

Классиф. лист Листов
 Р 4 4

Кассета насыпной
 Техническая спецификация
 металла

Госстрой СССР
 Укробводканалпроект
 Киев

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и детали в масштабе 1:20
 Тупоугольный проект 901-1-48.86
 Жилье 6011



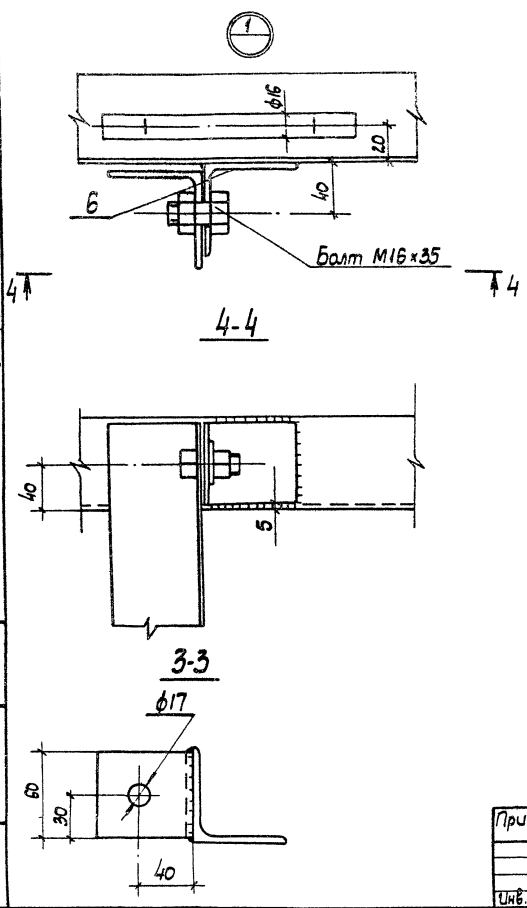
ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ						
Г.И.П.	С.А.В.А.Н.И.К.	С.А.В.А.Н.И.К.	Застреленный, водостойкий, деревянный односторонний, производительно в 0,300 дм ³ /ч/м ²	Строгий	Лист	Листов
Нач.эта.	Терехов	Терехов		Р	1	4
И.С.П.С.	Резнилат	Резнилат	Струенапробляющий щит	Госстрой СССР		
И.К.П.С.	Газенилат	Газенилат		Укрываюконтракт		
Ч.К.С.	Дичкин	Дичкин	85	Киев		
Ст.инж.	Григорьев	Григорьев	83	9548-02		

Привязан	
Лин. №	

Листов II

Тепловой проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.м	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	4
	L	2	70x5				ВСт3кп2	4
	L	3	70x5				ВСт3кп2	4
	L	4	70x5				ВСт3кп2	4
	L	5	70x5				ВСт3кп2	4
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан			Г/П	Скобенин	3-30	3-голленич бодоприемник деревязный односторонний производимостью от (30 до 0,4 м) Стружкопроякцил шит. Разрезы Ведомость элементов	Станов	Лист	Листов
			Нач. отд.	Терехов	0,1		Р	2	4
			П. спец.	Розенблат	0,1				
			И. контр.	Розенблат	0,1				
			Рук. гр.	Дучкин	0,1				
Шифр	И. подл.	Тех. условия	Ст. инж.	Горобецкая	0,1	(состав) общр Укробдоким. проект Киев			

Туполов проект 901-1-48.86 Альбом I

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиции по преискуранту	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т																Кол-во шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали																	
				Всего стали по вычерку	Всего стали в вычерке	Канал	Сортовой	Средние стальные	Металлокаркас	Двутавр	Уголок	Черная сталь	Тонколистная	Прочие	Трубы	Проволока	Всего				
Струна направляющий щит				0,0512		0,0182											0,00193	0,07073			

Имя, фамилия, подпись и дата составления

				ТП 901-1-48.86-КМ-СЦ			
Привязан:		Гип	Савелькин	Затолпленный		Затолпленный	Затолпленный
		нач.отв	Терехов	деревянный		деревянный	деревянный
		л.сл.ч.	Разендот	одностронний		одностронний	одностронний
		н.контр.	Разендот	проводимостью		проводимостью	проводимостью
		вук.г.р.	Дачкин	от 0,30 до 0,44		от 0,30 до 0,44	от 0,30 до 0,44
		ст.им.ж.	Поравецкая	ведомость		ведомость	ведомость
				металлоконструкций		металлоконструкций	металлоконструкций
				по видам профилей		по видам профилей	по видам профилей
				Лист		Листов	
				Р 3		4	
				Госстрой СССР		Укравадандрпроект	
				Киев		Киев	

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86



Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, м	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам анализа металла изготовителем	Вопросы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9,500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9,300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14			0,00086	0,00086		
		M 16x35,58					4			0,00126	0,00126		
		M 10,5					14				0,00016	0,00016	
		M 16,5					4				0,00005	0,00005	
Уголка металла в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3	Уголка							0,0512	0,01953	0,07075		
		Уголка							0,0512	0,0182	0,0694		
		Уголка								0,0133	0,0133		
всего потребности								0,0512	0,01953	0,07075			

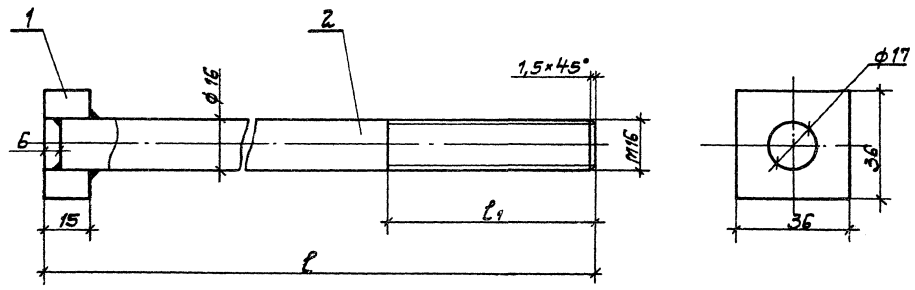
Инв. № подл. Издучаст и дата

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Трестов Результат Разделот Дучкин Товарищ
Статус	Лист	Листов
Р	4	4
Заполненный односторонний производительностью от 30 до 44 м ³ /с		Госстандарт СССР
Стружкопробирочный щит		Укробдобротпроект Киев
Техническая спецификация металла		

Технологический проект 901-1-48.85

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Площ	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Тс	Тс			Тс
		1	36				ВСт3пш2	1
		2	16				ВСт3пш2	1



	l	l1
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 25 по 25. Материал и цвет 65 ст. шк. 25

						ТП 901-1-48.85 -КМ-Б		
Проектант			Г.И.П.	С.К.В.И.Н.	С.И.В.И.Т.	Заполненный водоструйным деревянный односторонний производительностью от 30 до 40 м ³ /ч		
			И.П.И.Т.	С.К.В.И.Н.	С.И.В.И.Т.			
Шк. №						Р	1	2
			Болт Б-1			Госстандарт СССР		
			Болт Б-2			Укр. Госстандарт Киев		

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем касс л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		I	II	III	IV	
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882							
				Итого					0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,882							
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						6-2	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100							
				Итого					0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100							
Итого металл								6-2	0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,982							
Итого по мар- кам металлов	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							6-2	0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,982							

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций	
				По видам профилей стали												
				Всего стали ковальской и висской прокат	В дуги и швеллеры	Криво- ортная сталь	Средне- ортная сталь	Горюче- защитная сталь	Легко- ортная сталь	Тонко- листовая сталь	Литые и литобитум- ные	Тросты	Прочие			Всего
Затопленный водоприемник																

Инв. л. поол. работы по дата. Взам. инв. л.

Титовой проект 901-1-48.86

Л.Б.М.И.

ТП 901-1-48.86 КМ-6						
Привязан	г.п.п.	Скобичев	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Укрводоканалпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Д.училищ	металла. Ведомость металлокон-			
Инв. л.	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			