

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 3568-62—МН 3580-62

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА R_y ОТ 160 ДО 400 $кгс/см^2$**

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ**

**СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА—1963**

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ


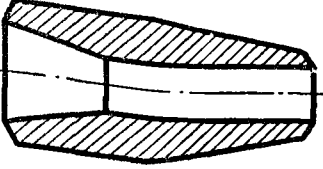
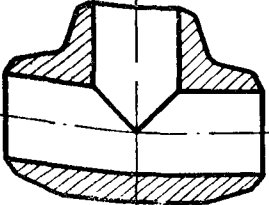
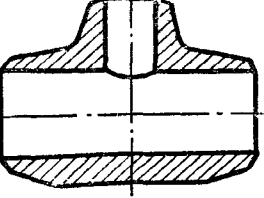
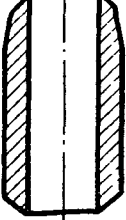
МН 3568-62—МН 3580-62

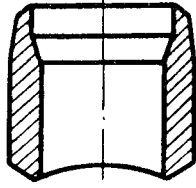
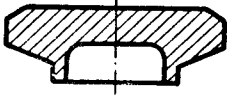
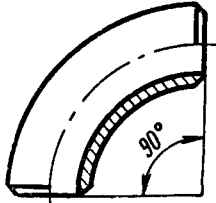
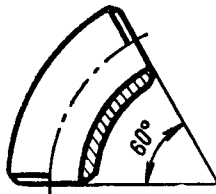
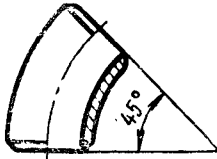
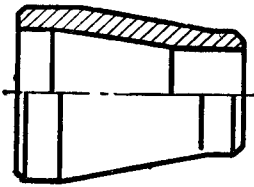
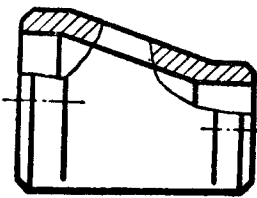
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА R_y ОТ 160 ДО 400 $кгс/см^2$

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАННЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1963

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3568—62	Отводы гнутые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		5
МН 3569—62	Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		19
МН 3570—62	Тройники равнопроходные кованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		22
МН 3571—62	Тройники переходные кованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		25
МН 3572—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y до 25 мм		30

Номер нормы	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3573—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y свыше 25 мм		32
МН 3574—62	Заглушки приварные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		43
МН 3575—62	Отводы кругоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		46
МН 3576—62	Отводы кругоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		51
МН 3577—62	Отводы кругоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		56
МН 3578—62	Переходы концентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		61
МН 3579—62	Переходы эксцентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		73

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3580—62	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые и переходы из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² . Технические требования	—	85
Приложение к МН 3570—62, МН 3571—62, МН 3573—62	Детали трубопроводов. Ответвления трубопроводов на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		86
Приложение к МН 3573—62	Детали трубопроводов. Шаблон для разметки штуцеров на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		99

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

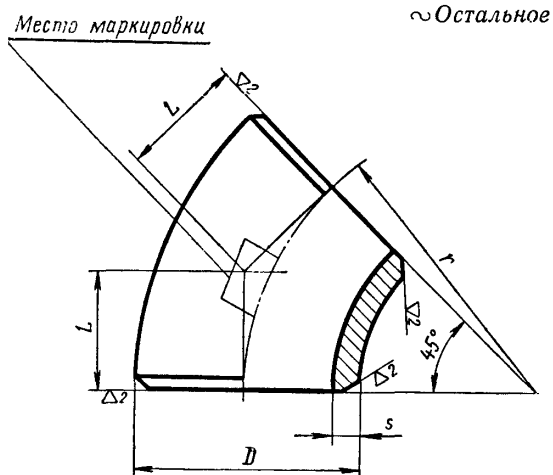
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов
ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ С УГЛОМ 45°
на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН3577-62

Группа Г18



Пример обозначения отвода 45° $D=219$ мм, $s=16$ мм:

Отвод 45°-219×16 МН 3577-62

Разработана
Проектнефтеспецмонтаж

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 29/IV 1962 г.

Срок введения 1/VII 1963 г.

Размеры в мм

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_H \times s$
								Марки сталей									
	$P_y \geq 200 \text{ кгс/см}^2$	$P_y 160 \text{ кгс/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ		
45°-48×4	40	—	48	4	33	80	0,29	—	—	160	—	—	—	—	—	—	48×2,5
45°-48×6		40						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-60×4	50	—	60	4	41	100	0,43	—	—	160	—	—	—	—	—	—	60×3
45°-60×7								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-76×5	70	60	76	5	60	140	0,97	—	160	160	—	—	—	—	—	—	76×4
45°-76×7								—	200	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-76×10	70	—	76	7	60	140	1,31	200	—	—	—	—	—	—	—	—	76×6
45°-89×5		60						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-89×6	80	—	89	10	66	160	1,79	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×8
45°-89×9								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-89×11	80	60	89	11	66	160	2,66	—	400	—	—	—	—	—	—	—	89×4,5
45°-108×8		—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-114×8	100	—	108	8	83	150	2,30	—	—	160	—	—	—	—	—	—	89×8
45°-108×8		80						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-114×8	100	—	114				2,44	—	—	160	—	—	—	—	—	—	108×6
								200	—	—	—	—	—	—	—	—	108×8
								—	—	—	—	—	—	—	—	—	114×6

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3577—62

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$
								Марки сталей									
	$P_y \leq 160 \text{ кгс/см}^2$	$P_y > 200 \text{ кгс/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ		
45°-114×8	100	—	114	8	83	150	2,44	160	—	—	—	—	—	—	—	—	114×7
45°-114×14				14			4,04	—	—	—	160	—	—	—	—	—	—
45°-133×10	125	100	133	10	79	190	4,48	—	160	—	—	—	—	—	—	—	114×12
45°-133×12	—			12			5,34	—	200	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-133×17	150	—	168	17	93	225	7,81	—	400	—	—	—	—	—	—	—	133×9
45°-168×11				11			7,50	—	160	160	—	—	—	—	—	—	—
45°-168×14	150	125	14	9,38	17	225	11,15	—	200	—	—	160	—	—	—	—	133×16
45°-168×17		—	17	11,15			—	—	—	—	—	160	—	160	—	—	—
45°-194×14	175	150	194	14	110	265	12,90	—	160	160	—	—	—	—	—	—	168×10
45°-194×16				16			14,50	—	200	—	—	160	—	160	—	—	—
45°-194×20	200	—	219	20	124	300	17,72	—	—	—	—	—	—	—	—	—	168×12
45°-219×16				16			18,75	—	160	160	—	—	—	—	—	—	—
																	168×16
																	168×14
																	194×10
																	194×12
																	194×14
																	194×16
																	194×18
																	219×11

МН 3577—62

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$				
								Марки сталей													
	$P_y \leq 160 \text{ кгс/см}^2$	$P_y > 200 \text{ кгс/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5ВФ			Давления условные P_y , кгс/см ²			
45°-219×16	200	175	219	16	124	300	18,75	160	200	—	—	—	—	—	—	219×14					
45°-219×18							20,86	200	—	—	160	—	160	—	—	—	—	219×16			
45°-219×20							23,12	250	—	—	—	—	—	160	—	—	—	219×18			
45°-219×22							—	—	—	—	—	—	—	—	160	—	—	160	219×20		
45°-219×28	—	175	245	28	141	340	30,80	—	400	—	—	—	—	—	—	219×26					
45°-245×16	225	—					16	20	155	375	23,94	—	160	—	—	—	—	—	245×14		
45°-245×20	—	250					29,40				200	—	—	—	—	—	—	—	—	245×18	
45°-245×24	—	—					24				34,65	250	—	—	—	—	—	—	—	—	245×20
45°-273×18	250	—	273	18	155	375	33,10	—	160	160	—	—	—	—	—	273×14					
45°-273×22		225					22	39,80	160	200	—	160	—	—	—	—	—	273×18			
45°-273×26		—					—	26	200	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	273×20	
												250	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45°-273×34	—	225	34	58,60	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	273×25						
45°-273×32	—	—	34	47,80	—	160	160	—	—	—	—	—	—	—	—	273×32					
45°-325×18	300	—	325	18	186	450	47,80	—	160	160	—	—	—	—	—	—	325×16				
45°-325×24		250					24	62,30	160	200	—	—	—	—	—	—	—	—	325×20		
45°-325×30		—					—	30	200	—	—	200	—	—	160	—	160	—	—	—	325×22
												250	76,50	250	—	—	—	160	—	—	160
45°-325×42	—	—	42	102,90	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	325×38					
45°-377×20	350	—	377	20	217	525	72,04	—	—	160	—	—	—	—	—	377×18					
45°-377×28							28	98,60	160	—	—	—	160	—	160	—	—	—	—	377×25	

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3577—62

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало- агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$
								Марки сталей									
	$P_y \geq 160 \text{ кг/см}^2$	$P_y \geq 200 \text{ кг/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ		
45°-377×34	350	300	377	34	217	525	144,50	250	—	—	—	160	—	—	160	377×32	
45°-377×47	—			47			156,80	—	400	—	—	—	—	—	—		—
45°-426×24	400	—	426	24	249	600	111,30	—	—	160	—	—	—	—	—	426×20	
45°-426×30				30			137,00	160	—	—	160	—	160	—	—	—	426×28
45°-426×36				36			161,90	—	—	—	—	160	—	—	—	160	—

* Для трубопроводов Х5М—У.

1. Материал — сталь марки, соответствующей марке стали трубопровода.
2. Подготовка кромок под сварку — по МН 3559—62.
3. Технические требования — по МН 35 80—62.
4. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.

Редактор *Н. В. Запаленова*
Техн. редактор *А. М. Макарова*
Корректоры: *Л. А. Пономарева, В. М. Панова*

Стандартгиз.	Москва.	Сдано в наб. 5/IX 1962 г.	Подп. к печ. 23/I 1963 г.
Формат 60×90 ¹ / ₈ .	6,5 бум. л.	13 п. л.	Тир. 6000. Цена 65 коп.

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739