

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 3568-62—МН 3580-62

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА R_y ОТ 160 ДО 400 *кгс/см²***

**ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ**

**СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА—1963**

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ


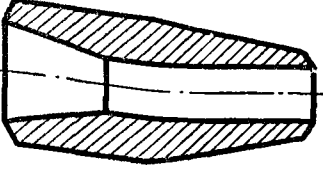
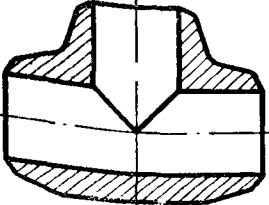
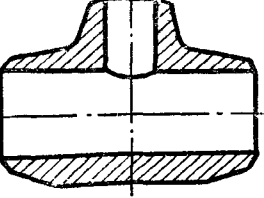
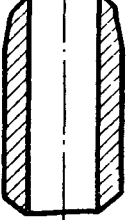
МН 3568-62—МН 3580-62

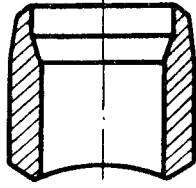
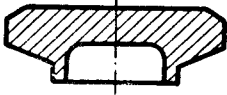
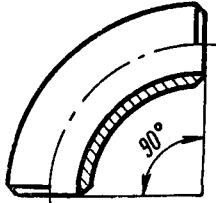
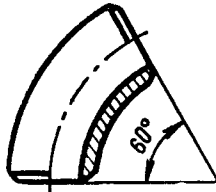
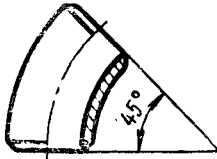
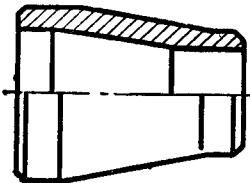
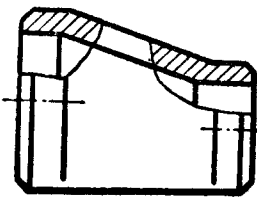
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ
НА R_y ОТ 160 ДО 400 $кгс/см^2$

ОТВОДЫ ГНУТЫЕ, ДЕТАЛИ КОВАНЫЕ
И ШТАМПОВАННЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1963

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3568—62	Отводы гнутые из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		5
МН 3569—62	Переходы концентрические из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		19
МН 3570—62	Тройники равнопроходные кованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		22
МН 3571—62	Тройники переходные кованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		25
МН 3572—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y до 25 мм		30

Номер нормы	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3573—62	Штуцеры переходные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² , D_y свыше 25 мм		32
МН 3574—62	Заглушки приварные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		43
МН 3575—62	Отводы кругоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 90° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		46
МН 3576—62	Отводы кругоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		51
МН 3577—62	Отводы кругоизогнутые из углеродистой и легированной стали с углом 45° на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		56
МН 3578—62	Переходы концентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		61
МН 3579—62	Переходы эксцентрические штампованные из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		73

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 3580—62	Детали трубопроводов. Отводы крутоизогнутые и переходы из углеродистой и легированной стали на P_y от 160 до 400 кгс/см ² . Технические требования	—	85
Приложение к МН 3570—62, МН 3571—62, МН 3573—62	Детали трубопроводов. Ответвления трубопроводов на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		86
Приложение к МН 3573—62	Детали трубопроводов. Шаблон для разметки штуцеров на P_y от 160 до 400 кгс/см ²		99

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при Совете Министров
Союза ССР

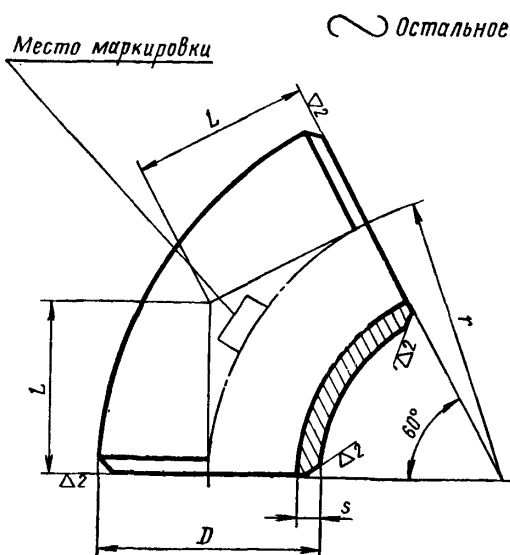
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН3576-62

Детали трубопроводов
ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И ЛЕГИРОВАННОЙ
СТАЛИ С УГЛОМ 60°
на R_y от 160 до 400 кгс/см²

Группа Г18



Пример обозначения отвода 60° $D=219$ мм, $s=16$ мм:

Отвод 60°-219×16 МН 3576-62

Разработана
Проектнефтеспецмонтаж

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 29/IV 1962 г.

Срок введения 1/VII 1963 г.

Размеры в мм

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$					
								Марки сталей														
	$P_y \leq 160$ кгс/см ²	$P_y \geq 200$ кгс/см ²						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ			Давления условные P_y кгс/см ²				
60°-48×4	40	—	48	4	46	80	0,40	—	—	160	—	—	—	—	—	—	48×2,5					
60°-48×6		40						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48×4	
60°-60×4	50	—	60	4	58	100	0,60	—	—	160	—	—	—	—	—	—	48×5					
60°-60×7								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	48×6
60°-76×5	70	—	76	5	81	140	1,29	—	160	160	—	—	—	—	—	—	60×3					
60°-76×7								60	160	200	—	160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60×4
60°-76×10	70	—	76	7	81	140	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60×6					
60°-76×7		60						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	60×7	
60°-89×5	80	—	89	5	92	160	1,48	—	—	160	—	—	—	—	—	—	76×4					
60°-89×6		—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×5	
60°-89×9		—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×6
60°-89×11		—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×7
60°-108×8	100	—	108	10	81	140	2,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×8					
60°-108×8		60						—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76×10	
60°-89×5	80	—	89	11	92	160	1,48	—	—	160	—	—	—	—	—	—	89×4,5					
60°-89×6		—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89×6	
60°-89×9		—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89×8
60°-89×11		—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	89×10
60°-108×8	100	—	108	8	115	150	3,08	—	160	—	—	—	—	—	—	—	108×6					
60°-108×8		80						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108×8	
60°-114×8	100	—	114	8	115	150	3,30	—	—	160	—	—	—	—	—	—	114×6					

МН 3576—62

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_H \times s$		
								Марки сталей											
	20	12ХМФ						Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ						
	Давления условные P_y кгс/см ²																		
P_y 160 кгс/см ²		$P_y \geq 200$ кгс/см ²																	
60°-114×8	100	—	114	8	115	150	3,30	160	—	—	—	—	—	—	—	—	114×7		
—				—			—	160	—	—	—	—	—	—	—	114×8			
60°-114×14				14			5,40	—	—	—	—	—	160	160	—	—	114×10		
60°-133×10	125	100	133	10	110	190	5,95	—	160	—	—	—	—	—	—	—	114×12		
—	12			7,11			—	200	—	—	—	—	—	—	—	133×7			
60°-133×12	17			9,60			—	250	—	—	—	—	—	—	—	133×9			
60°-133×17	150	—	133	17	110	190	9,60	—	400	—	—	—	—	—	—	—	133×11		
60°-168×11				11			10,0	—	160	160	—	—	—	—	—	—	133×16		
—				14			12,50	—	200	—	—	160	—	—	—	—	168×9		
60°-168×14	150	—	168	14	130	225	12,50	200	—	—	160	—	—	—	—	—	168×10		
60°-168×17				17			14,90	—	—	—	—	160	160	—	—	—	168×11		
—				17			14,90	—	—	—	—	—	160	—	—	160	—	168×14	
60°-194×14	175	150	194	14	153	265	17,30	—	160	160	—	—	—	—	—	—	168×16		
60°-194×16				16			19,25	200	—	—	160	—	160	—	—	—	—	194×10	
60°-194×20				20			23,40	250	—	—	—	—	—	—	160	—	—	194×12	
60°-219×16	200	—	219	16	173	300	25,00	—	160	160	—	—	—	—	—	194×14			
																	194×16		
																	194×18		
																	219×11		

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3576—62

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$				
								Марки сталей													
	$P_y \leq 160 \text{ кгс/см}^2$	$P_y \geq 200 \text{ кгс/см}^2$						20	12ХМФ	Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ			Давления условные $P_y \text{ кгс/см}^2$			
60°-219×16	200	175	219	20	173	300	25,00	160	200	—	—	—	—	—	—	219×14					
60°-219×18							27,80	200	—	—	160	—	160	—	—	—	—	219×16			
60°-219×20							30,80	250	—	—	—	—	—	160	—	—	—	219×18			
60°-219×22							33,40	—	—	—	—	160	—	—	160	—	—	219×20			
60°-219×28	—	175	245	28	196	340	41,40	—	400	—	—	—	—	—	—	219×26					
60°-245×16	225	—					—	—	—	—	—	—	—	—	—	245×14					
60°-245×20	—	250					20	39,20	200	—	—	—	—	—	—	245×18					
60°-245×24	—	—					24	46,20	250	—	—	—	—	—	—	245×20					
60°-273×18	250	—	273	18	217	375	43,90	—	160	160	—	—	—	—	—	273×14					
60°-273×22							225	22	53,00	160	200	—	160	—	—	—	—	273×18			
60°-273×26							—	250	26	61,40	250	—	—	—	—	160	—	160	—	—	273×20
60°-273×34	—	225	34	78,00	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	273×25						
60°-325×18	300	—	325	18	260	450	63,30	—	160	160	—	—	—	—	—	—	273×32				
60°-325×24							250	24	82,90	160	200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	325×16
										200	—	—	160	—	160	—	—	—	—	—	—
60°-325×30							—	30	101,20	250	—	—	—	—	160	—	—	160	—	—	325×22
60°-325×42	—	—	42	134,00	—	400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	325×28					
60°-377×20	350	—	377	20	303	525	95,70	—	—	160	—	—	—	—	—	—	325×38				
60°-377×28							28	131,00	160	—	—	160	—	—	160	—	—	—	—	—	377×18
																	377×25				

МН 3576—62

Чагли трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

Размеры в мм

Продолжение

Шифр	Проход условный D_y		D	s	L	r	Вес кг	Для неагрессивных и мало-агрессивных сред				Для агрессивных сред				Применяемость	Размеры присоединяемых труб $D_n \times s$		
								Марки сталей											
	$P_y \leq 160 \text{ кгс/см}^2$							$P_y \geq 200 \text{ кгс/см}^2$		Давления условные $P_y \text{ кгс/см}^2$									
	20	12ХМФ						Х5М*	Х5, Х5М, Х5ВФ, Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	20	Х5М*	Х18Н10Т, Х17Н13М2Т	Х5, Х5М, Х5ВФ						
60°-377×34	350	300	377	34	303	525	156,20	250	—	—	—	160	—	—	160	377×32			
60°-377×47	—			47			207,50	—	400	—	—	—	—	—	—	—	377×45		
60°-426×24	400	—	426	24	346	600	147,50	—	—	160	—	—	—	—	—	426×20			
60°-426×30				30			181,40	160	—	—	160	—	160	—	—	—	426×28		
60°-426×36				36			228,00	—	—	—	—	160	—	—	—	160	—	426×35	

* Для трубопроводов Х5М—У.

1. Материал — сталь марки, соответствующей марке стали трубопровода.
2. Подготовка кромок под сварку — по МН 3559—62.
3. Технические требования — по МН 3580—62.
4. Маркировать: шифр, марку материала и товарный знак.

Детали трубопроводов. Отводы круглошовные из углеродистой и легированной стали с углом 60° на P_y от 160 до 400 кгс/см²

МН 3576—62

Редактор *Н. В. Запаленова*
Техн. редактор *А. М. Макарова*
Корректоры: *Л. А. Пономарева, В. М. Панова*

Стандартгиз.	Москва.	Сдано в наб. 5/IX 1962 г.	Подп. к печ. 23/I 1963 г.
Формат 60×90 ¹ / ₈ .	6,5 бум. л.	13 п. л.	Тир. 6000. Цена 65 коп.

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2739