

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

701-4-132.85

**ХОЛОДИЛЬНИК
ОДНОЭТАЖНЫЙ
ЕМКОСТЬЮ 60 ТОНН**

(С ВАРИАНТОМ ОХЛАЖДАЮЩИХ
БАТАРЕЙ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ ТРУБ)

АЛЬБОМ V

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
И
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ИЗДЕЛИЯ**

20472-05

20472-05

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|----------|--|
| | | | | | ПРИВЯЗАН | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал

620062. г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4

Заказ № 1475 Инв.№ 20472-05 тираж 125

Сдано в печать 25.03 1986г цена 0-57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
701 - 4 - 132.85

ХОЛОДИЛЬНИК ОДНОЭТАЖНЫЙ

ЕМКОСТЬЮ 60 ТОНН

(С ВАРИАНТОМ ОХЛАЖДАЮЩИХ БАТАРЕЙ ИЗ
СТЕКЛЯННЫХ ТРУБ)

А Л Ь Б О М V

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка.
АЛЬБОМ II Холодильно-технологические решения. Электроосвещение
и электрооборудование. Автоматизация технологических
процессов. Связь и сигнализация.
АЛЬБОМ III Архитектурные решения, конструкции железобетонные
и металлические, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ IV Чертежи - задания заводу-изготовителю.
АЛЬБОМ V Железобетонные и металлические изделия.
АЛЬБОМ VI Заказные спецификации
АЛЬБОМ VII Ведомости потребности в материалах.
АЛЬБОМ VIII Сметы.

20472-05

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОХОЛОД

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
С. С. Смирнов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Смирнов

/Кузнецов ЕА/
/Сморгоцкая БЯ/

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
МИНИСТЕРСТВОМ ТОРГОВЛИ СССР
РЕШЕНИЕМ № 12/П-1 от 16.01.85г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГИПРОХОЛОДОМ
ПРИКАЗ № 10 от 14.02.85г.

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|----------|--|
| | | | | | ПРИВЯЗАН | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Содержание альбома

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|-------------|---------------------------|------|
| КЖ.У. Я1 | Янкер Я1 | 3 |
| — Я2 | Янкер Я2 | 4 |
| — Я3 | Янкер Я3 | 5 |
| — Я4 | Янкер Я4 | 6 |
| — Я5 | Янкер Я5 | 7 |
| — Я6 | Янкер Я6 | 8 |
| — Я7 | Янкер Я7 | 9 |
| — Я8 | Янкер Я8 | 10 |
| КЖ.У. С1 | Сетка С1 | 11 |
| КЖ.У. МЩ1 | Щит перекрытия прямка МЩ1 | 12 |
| КЖ.У. КР1 | Каркас плоский КР1 | 13 |
| КЖ.У. КР2 | Каркас плоский КР2 | 14 |
| КЖ.У. ОГ1 | Ограждение ОГ1 | 15 |
| КЖ.У. МН1 | Изделие закладное МН1 | 16 |
| — МН2 | Изделие закладное МН2 | 17 |
| — МН3 | Изделие закладное МН3 | 18 |
| — МН4 | Изделие закладное МН4 | 19 |
| — МН5 | Изделие закладное МН5 | 20 |
| — МН6 | Изделие закладное МН6 | 21 |
| — МН7 | Изделие закладное МН7.МН8 | 22 |
| — МН9 | Изделие закладное МН9 | 23 |
| — МН10 | Изделие закладное МН10 | 24 |
| — МН11 | Изделие закладное МН11 | 25 |
| — МН12 | Изделие закладное МН12 | 26 |
| — МН13 | Изделие закладное МН13 | 27 |
| — МН14 | Изделие закладное МН14 | 28 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

Альбом V

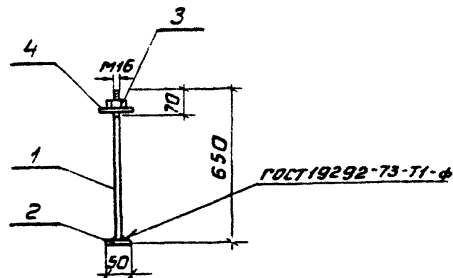
Типовой проект 701-4-192.85

Изд. и. инж. Пашинский И.В. 1970 г.

Альбом I

проект 101-4-132.85

Лист 1



Материал - сталь класса С38/23 марки Вст3п2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить втавр на сварочном автомате под слоем флюса. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварной шов ншв. = 10 мм (при варианте ручной сварки в раззенкованное отверстие)

| Форм. зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|------------|-----|-------------|---|------|---------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | НЖС. А1.1 | φ16 А1 ГОСТ 5781-82 L = 625 | 1 | 1,0 кг |
| Б4 | 2 | НЖС. А1.2 | -50x16 ГОСТ 103-76 L = 50 | 1 | 0,31 кг |
| | 3 | | Стандартное изделие Гайка М16x4 ГОСТ 6915-70 | 1 | |
| Б4 | 4 | НЖС. А1.3 | Шайба 80x6 ГОСТ 103-76 L = 80 | 1 | 0,30 кг |

ТД 101-4-132.85

КЖ.Ц. А1

| | | | |
|-----------|--------------|------|------|
| ГЛП | Староженская | Сели | 1984 |
| Н.ком. | Разина | В.И. | |
| Нач. отд. | Вдовина | Л.И. | |
| Зам. отд. | Татаров | В.И. | |
| Гл. конс. | Караган | В.И. | |
| Инженер | Купцов | В.И. | |

Анкер
А1

Стадия: Масса

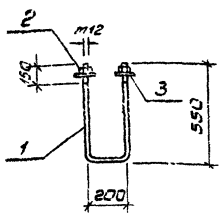
Р.П. 164 кг 1:10

Лист: 1

ГИПРОХОЛОД
Москва

Альбом I

Милосевоу проект 701-4-132.85



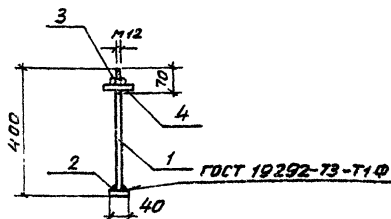
Материал - сталь класса С38/23 марки
В ст 3кпé по ГОСТ 380-71 *

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|----------------|------|------|-------------|---|------|--------|
| <u>Детали:</u> | | | | | | |
| 64 | 1 | | КЖ.И. А21 | Ф 12 А1 ГОСТ 5781-82 L=1300 | 1 | 1,15кг |
| 64 | 2 | | | Стандартная г. детали Гайка М12 ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| 64 | 3 | | КЖ.И. А22 | Шайба 80x6 ГОСТ 103-76 L=80 | 2 | 0,30кг |

Имя и фамилия исполнителя

| | | | | | | |
|----------------------|-------|--------|--------|----------|--|--|
| ТД 701-4-132.85 | | | | КЖ.И. А2 | | |
| Анкер А2 | Завод | Масса | Масшт. | | | |
| | РП | 1,78кг | 1:20 | | | |
| | Лист | Листов | | | | |
| ГИПРОХОЛОД Москва | | | | | | |

Г.И.И. Ступеница (КЖ.И. А21)
М.И.И. Разина (КЖ.И. А22)
В.И.И. Топорова
И.И.И. Карасева
И.И.И. Петров



Материал - сталь класса С 35/23 марки Вст 3 кл 2 по гост 380-71*. Сварку производить втавр на сварочном автомате под слоем флюса. Электроды Э42 по гост 9467-75 ПшВ = 5 мм (при варианте ручной сварки в раззенкованное отверстие)

| Форм | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Прим. |
|------|------|-----|-------------|--------------------------|-----|---------|
| | | | | Детали | | |
| Б.4 | | 1 | КЖ.И. АЗ 1 | Ф12А Гост 5781-В2. Р=390 | 1 | 0,35 кг |
| Б.4 | | 2 | КЖ.И. АЗ 2 | 40x10 Гост 103-76 Р=40 | 1 | 0,49 кг |
| | | | | Стандартное изделие | | |
| Б.4 | | 3 | | Гайка М12x4 Гост 5915-70 | 1 | |
| Б.4 | | 4 | КЖ.И. АЗ 3 | Шайба 80x5 Р=80 | 1 | 0,30 кг |

ТП 701-4-132.85

КЖ.И. АЗ

| | | | |
|--------------|-----------|-----------|------|
| Г.И.П. | И.М.Антр. | С.М.Антр. | 1984 |
| И.М.Антр. | Р.В.Цинг | С.М.Антр. | |
| Нач.отд. | В.В.И.М. | С.М.Антр. | |
| Зам.нач.отд. | П.М.Антр. | С.М.Антр. | |
| И.М.Антр. | К.Р.Антр. | С.М.Антр. | |
| И.М.Антр. | К.П.Цинг | С.М.Антр. | |

Анкер
АЗ

Стадия: Масса: Масштаб:

РП 1,16 кг 1:10

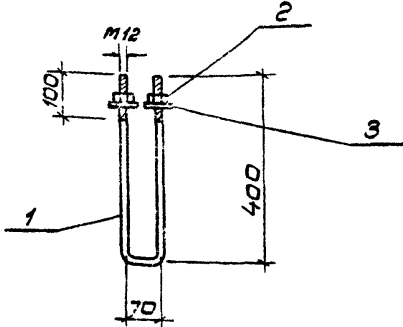
Лист 1 Листов 1

ГИПРОХОЛД,
Москва

Формат:

Альбом

Милновой проект 701-4-132.85



| Форм | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|------|------|------|-------------|---|-----|---------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БЧ | 1 | | КЖ.У А4 1 | φ12 А ГОСТ 5781-82 L= 870 | 1 | 0,75 кг |
| | | 2 | | Стандартное изделие Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| БЧ | 3 | | КЖ.У А4 2 | Шайба 60x6, ГОСТ 103-76 L= 60 | 2 | 0,17 кг |

Лист № 006
Лист № 005
Лист № 004
Лист № 003
Лист № 002
Лист № 001

717 701-4-132.85

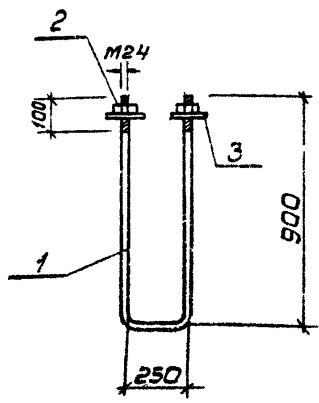
КЖ.У. А4

ГУП Строительная Служба 1984
Н.поп.т. Разина
Нач.отд. Васькин
Зам.н.поп.т. Мосаров
Н.поп.т. Корганов
Инж. Курцов

Янкер А4

| | | |
|----------------------|---------|-------|
| Сталь | Масса | Масшт |
| РП | 1,15 кг | 1:10 |
| Лист | Листов | |
| ГИПРОХОЛОД Москва | | |

ИИШЛОВОУ проект 701-4-132.85 Альбом 1



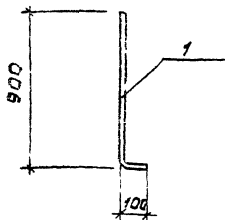
Материал - сталь класса С38/23 марки В ст 3 кп2 по ГОСТ 380-71 *

| Форм | Замк | Лист | Обозначения | Наименование | Мат. | Прим. |
|------|------|------|-------------|--|------|---------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 54 | | 1 | КЖ.У. А5.1 | ф 24 АГОСТ 12590-72 | | |
| | | | | ℓ = 2050 | 1 | 7,3 кг |
| | | 2 | КЖ.У. А5.2 | стандартное изделие Гайка М24.4ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| 54 | | 3 | КЖ.У. А5.2 | Шайба 90.6ГОСТ 10778 | | |
| | | | | ℓ = 90 | 2 | 0,38 кг |

ТД 701-4-132.85 КЖ.У. А5

| | | | | | |
|------------|-----------------------|----------|------------|--------|-------|
| ГПП | Сторожинская Св. 1984 | Анкер А5 | Сталь | Масса | Масшт |
| Н.ком. | Разумов | | РП | 8,3 кг | |
| Монтаж | Вавилин | | Лист | Листов | |
| Зам.монтаж | Комаров | | ГИПРОХОЛОД | | |
| Гл.ком. | Карачанов | | Москва | | |
| Инж. | Купцов | | | | |

Мушовой проект 701-4-132.85 Альбому



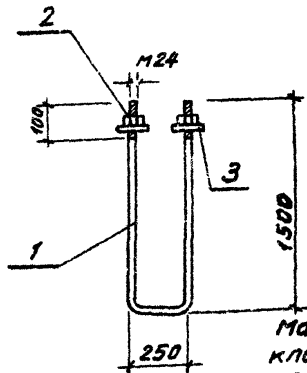
Материал - сталь класса С38/23
марки В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*

| Форм. табл. | Пор. | Обозначения | Наименование | Мат. Прим. |
|-------------|------|-------------|---|-------------|
| Б4 | 1 | КЖ.Ц. АБ.1 | <u>Детали</u> Ø 12 А1 ГОСТ 5781-82 L = 1000 | 1 С, 89 кг. |

Лист № 8 из 10

| | | | |
|-------------------|------|------------|-------------|
| ТП 701-4-132.85 | | КЖ.Ц. - АБ | |
| Г.Ш.П. СЕРВЕВСКАЯ | 1981 | Станд. | Масштаб |
| И.КОМ. РЕЗУМОВА | | РП | 0,89 м 1:20 |
| М.КОСТ. ВЕДВИН | | Лист | 1 из 10 |
| З.КАМЕН. КОЛЕСОВА | | ГИПРОХОЛОД | |
| И.КОМ. ЛОРЕНЦА | | Москва | |
| С.КОС. КУЦОВА | | | |

Анкер АБ



Материал - сталь
 класса С38/23 марки В
 ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*

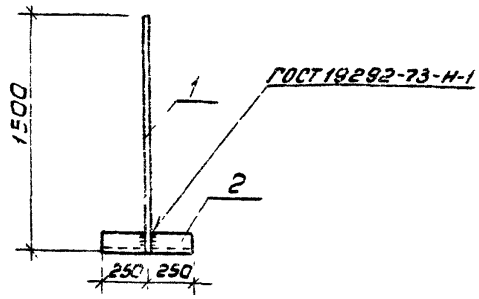
| Форм. Бона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим. |
|---------------|------|-------------|--------------------------------|-----|--------|
| Детали | | | | | |
| Б.4 | 1 | КЖ.Ц. А7.1 | Ф24 А ГОСТ 2590-72 Р-3 250 | 1 | 11,6кг |
| | | | Стандартное изделие | | |
| | 2 | | Гайка М24.4 ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| Б.4 | 3 | КЖ.Ц. А7.2 | Шайба 90xБ ГОСТ 103-76 Р-90 | 2 | 0,38кг |

| | | | | | | |
|-----------|-------------|---------------|-----------------|-----------------------------|---------|--------|
| | | | ТП 701-4-132.85 | КЖ.Ц. А7 | | |
| Гит | Смаргонская | Сентябрь 1984 | Янкер А7 | Сталь | Масса | Масшт. |
| Н.Конт | Разина | Р/В/В | | РП | 12,6 кг | 1:20 |
| Поч. Уте | Браулин | С/В/В | | Лист | Листов | |
| Зам. Конт | Комаров | В/В/В | | ГИПРОХОЗДА Москва | | |
| П. Конт | Карганов | М/В/В | | | | |
| ЦНЖ | Купцов | В/В/В | | | | |

ИПРОВОД ПРИБОРЫ И Т.Д. 132.85

СЛОВОПРОСЛАВЛЕНИЕ И ИТАЛ. УЗЛОМ ИЛИ

Милловой проект 701-4-132.85 Альбом I



Материал - сталь класса С38/23 марки Вст3 кл 2 по ГОСТ 380-71 *

Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.

Сварные швы принять толщиной hшв=6мм (при варианте ручной сварки)

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---------------|------|-------------|-------------------------------|------|---------|
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 54 | 1 | КЖ.И. Я8.1 | φ16 А1 ГОСТ 5781-82 L=1500 | 1 | 2,4 кг |
| 64 | 2 | КЖ.И. Я8.2 | Л63×6 ГОСТ 8509-72 L=500 | 1 | 2,9 кг |

Лист №108 Подлин дата ВЗ. инв. №

ТЛ 701-4-132.85

КЖ.И. Я8

ГЛП Г. Горюновский Вост. 1984
 И. Лоп. Рязань 1984
 М. Чухов. Вязьма 1984
 С. М. Мет. Петров 1984
 И. М. Мет. Петров 1984
 Ш. М. Мет. Петров 1984

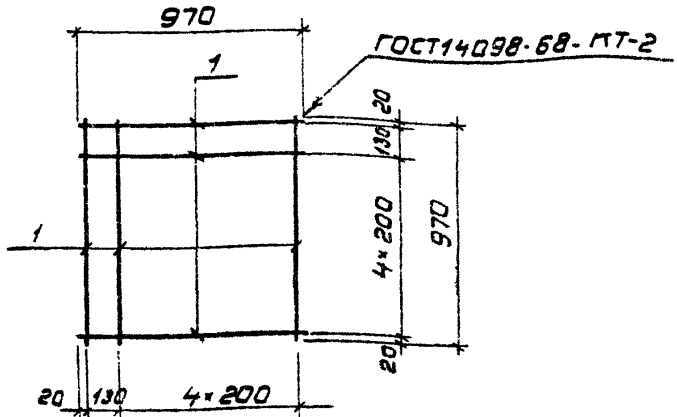
Анкер Я8

Станция Масса Москва

Лист: 5,3 кг 1-25

Листов: 1

ГИПРОХОЛОД
МОСКВА



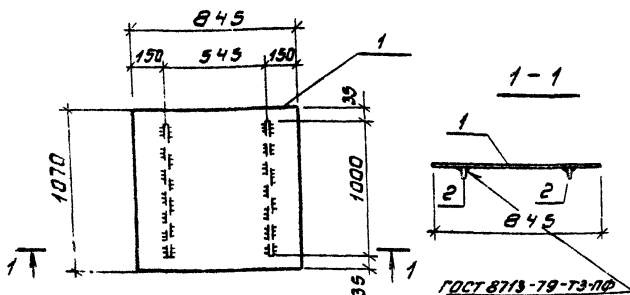
Материал - сталь класса С38/23
марки Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*

| Форм | Зона | Гвоз | Обозначение | Наименование | Тол. | Прим. |
|------|------|------|-------------|----------------------------------|------|-------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | КЖ.У С1.1 | Ф10 Р III ГОСТ 5781-82 L= 970 | 12 | 0,6 |

Центральный научно-исследовательский институт

| | | | | | |
|------------|-----------------|-----------------|----------|-----------|---------|
| | | ТН 701-4-132.85 | | КЖ.У. С1 | |
| ГЛП | Спортивная Силь | 1984 | Сетка С1 | Стадия | Масштаб |
| П.ком. | Разумна | 4/83 | | РП | 7,2м |
| Нав. отд. | Взвобл | | | Лист | Листов |
| Зем.монтаж | Ломаров | | | ГИПРОХОЛЗ | |
| П.ком.отд. | Корсаков | | | Москва | |
| Инж. | Курочкин | | | | |

Альбом
 Проект 701-4-132.85
 Милловой



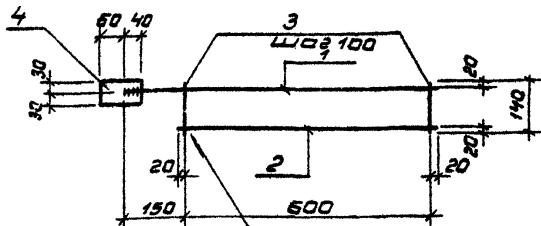
Материал - сталь класса С38/23 марки
 В ст 3 кп2 по ГОСТ 380-71. Сварку производить
 электродом Э42 по ГОСТ 9467-75, $\lambda_{шв} = 4 \text{ мм}$
 (при варианте ручной сварки)

| Форм. Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примеч. |
|------------|-----|-------------|--|-----|---------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| В4 | 1 | КЖИ. мщ. 1 | - 845 * 5 ГОСТ ручл ст $\lambda = 1070$ | 1 | 38,3 кг |
| В4 | 2 | КЖИ мщ. 2 | - 60 * 6 ГОСТ 103-76 $\lambda = 1000$ | 2 | 2,85 кг |

Лист № 12
 Полин. дата В. 1. 1985

| | | | |
|------------------|----------------|------------------------------------|----------------------|
| 77: 701-4-132.85 | | КЖИ. МЩ1 | |
| Гип | Строительная | Щит перекры- тия приямка МЩ1 | Стадия |
| Монт | Разработка | | Масштаб |
| Монтаж | Восстановление | | РП 43,0 кг |
| Вопросы | Поправки | | 1:20 |
| Контроль | Корректировка | | Лист: Листов 1 |
| Срок | Пульт. сб | | ГИПРОХОЛОД Москва |

ТШлюбов проект 701-4-132.85 НЛВООМУ



ГОСТ 14098-68-КТ-2

Материал металлоконструкции - сталь класса С 38/23 марки В ст 3 КТ2 по ГОСТ 380-71 *
Сварку производить электродами: Э 42 по ГОСТ 9467-75 $t_{шв} = 4 \text{ мм}$ (при варианте ручной сварки поз. 4)

| Форм. | Серия | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------|-------|-----|-------------|--------------------------------------|------|---------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | $\phi 10 \text{ АТ}$ ГОСТ 5781-82 | | |
| Б.4 | | 1 | КЖ.У. КР1.1 | $L = 770$ | 1 | 0,49 кг |
| Б.4 | | 2 | КЖ.У. КР1.2 | $L = 640$ | 1 | 0,40 кг |
| Б.4 | | 3 | КЖ.У. КР1.3 | $\phi 6 \text{ АТ}$ ГОСТ 6781-82 | | |
| | | | | $L = 140$ | 7 | 0,03 кг |
| Б.4 | | 4 | КЖ.У. КР1.4 | -60×6 ГОСТ 103-76 $L = 100$ | 1 | 0,3 кг |

ТЛ 701-4-132.85

КЖ.У. КР1

Г.И.П. Сморвалестя (Син) 1984
И.К.М.: Розинс (24)
И.К.М.: Вавилон (ИКС)
И.К.М.: Колорит (ИКС)
И.К.М.: Парус (ИКС)
И.К.М.: Гурцов (ИКС)

Каркас плоский
КР1

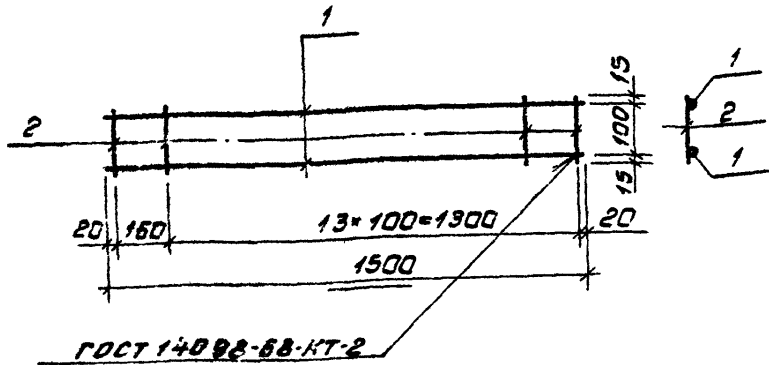
Ставьт Масса Массыт

РП 1,39 кг 1:10

Лист: Листов?

ГИПРОХОЛОО
МОСКВА

Милова проект 701-4-132.85 Альбом I

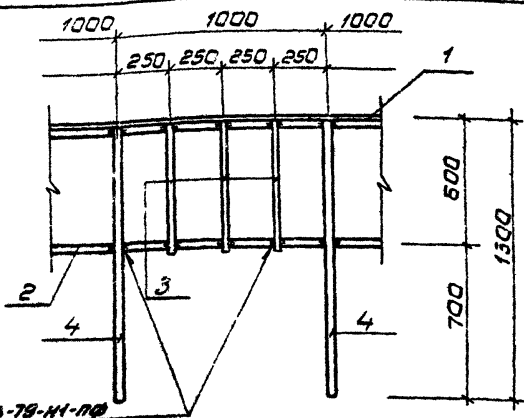


Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14096-76 и СН 393-78

| Экст. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|------------|------|-------------|------------------------------|------|--------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| БН | 1 | КЖ.И. КР2.1 | φ 10А ГОСТ 5781-82 L=1500 | 2 | 1,9 кг |
| БН | 2 | КЖ.И. КР2.2 | φ 6 А ГОСТ 5781-82 L=130 | 15 | 0,4 кг |

Исполнитель: Павлова В.И.

| | | | |
|-----------------------------|--------------------|------------|-------------|
| ТП 701-4-132.85 | | КЖ.И. КР2 | |
| Г.И.П. Старожилов С.И. 1984 | Каркас плоский КР2 | Сталь | Масса МЭСШТ |
| М.конт. Разина | | РП | 23 кг 1:10 |
| Нач.от. Вовин | | Лист | Листов |
| Зам.нач.от. Комаров | | ГИПРОХОЛОД | |
| Г.ком. Горюнов | | Москва | |
| С.ком. Мухомов | | | |



ГОСТ 8713-78-И-100

Материал сталь класса С38/23, марки ВстЗмп2 по ГОСТ 380-71*.

Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75. (при варианте ручной сварки)

Сварные швы принять толщиной $t_{шв}$: 4 мм

| Форм. Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|------------|------|-------------|--------------------------------|-----|--------|
| Б4 | 1 | НЖ.У. ОГ1.1 | L 50x5 ГОСТ 8509-72 L=1000 | 1 | 3,8 кг |
| Б4 | 2 | НЖ.У. ОГ1.2 | - 40x8 ГОСТ 109-76 L=1000 | 1 | 2,5 кг |
| Б4 | 3 | НЖ.У. ОГ1.3 | φ 10 А1 ГОСТ 5781-82 L=615 | 3 | 1,2 кг |
| Б4 | 4 | НЖ.У. ОГ1.4 | φ 16 А1 ГОСТ 5781-82 L=1295 | 2 | 4,1 кг |

Л-16. № инв. Подп. и дата ВЗ. УМБ.М

ТЛ 701-4-132.85 НЖ.У. ОГ1

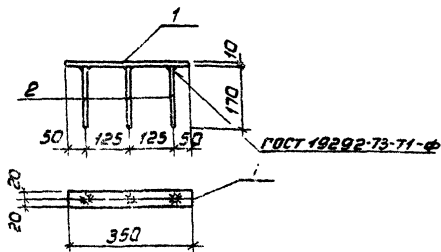
ГЛП Строежная С. 1984
 И.конт. Разина
 Нач.отд. Вавилин
 Зам.нач. Попаров
 Т.конт. Марганов
 Ш.ж. Куликов

Ограждение
ОГ1

Ставл. Масса Масса
 рп 11,6 кг 1 10
 на р.м.
 Лист: Листов:
 ГИПРОХОЛОД
 Москва

Альбому

Тыловой проект 701-4-132.85



Материал - сталь класса С3В/23 марки Вст 3кп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить втавр на сварочном автомате под слоем флюса. Электроды 342 по ГОСТ 9467-75 (при варианте ручной сварки в раззенкованные отверстия)

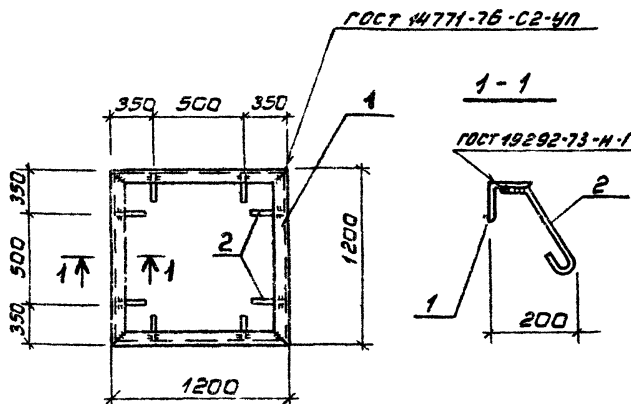
| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|------------|------|-------------|-----------------------------|------|--------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б.4 | 1 | КЖЦ МН1.1 | -40x10 ГОСТ 103-76 Л-350 | 1 | 1,1кг |
| Б.4 | 2 | КЖЦ МН1.2 | φ 12А ГОСТ 5781-82 Л-170 | 3 | 0,15кг |
| | | | | | |
| | | | | | |

Листовой металл

| | | | |
|-----------------|--------------|----------|-----------------------|
| 77 701-4-132.85 | | КЖЦ МН1 | |
| ГЛП | Спореднактер | 1584 | Узделне закладное МН1 |
| М.КОНТ. | Резулт | | |
| М.КОНТ. | Ведомост | | |
| М.КОНТ. | Технич | | |
| М.КОНТ. | Технич | | |
| М.КОНТ. | Купон | | |
| Стальной | Масса | Мощность | |
| РП | 1,55кг | 1:10 | |
| Лист | Листов | | |
| ГИПРОХОЛОД | | | |
| Москва | | | |

ФОРСАТ

Мулюбов проект 701-4-132.85 Альбом V



Материал - сталь класса с 38/23 марки
В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*.
Сварку производить электродами Э42
по ГОСТ 9467-79, tшв=4мм (при варианте ручной
сварки)

| №дет. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|---------------|------|------|-------------|------------------------------|------|---------|
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| 64 | | 1 | КЖ.У. МН2.1 | Л53x6 ГОСТ 8509-72 L=1200 | 4 | 6,86кг |
| 64 | | 2 | КЖ.У. МН2.1 | φ 6A1 ГОСТ 5781-82 L=300 | 8 | 0,056кг |

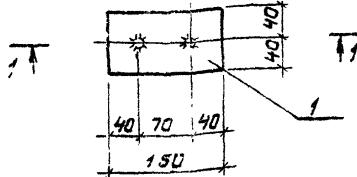
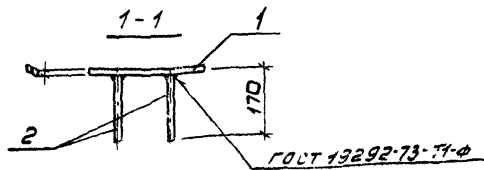
ТЛ 701-4-132.85

КЖ.У. МН2

| | | | 1984 | Изделие заклад- ное МН2 | | Сталь | Масса | Мощн. |
|----------|-------------|-----|------|----------------------------|--|----------------------|-------------|--------------|
| ГЛП | Егорванская | Сид | | | | РЛ | 28,07 кг | 1,25 1,10 |
| М.конт. | Резина | Мух | | | | Лист: | | Листов: |
| Мех.отв. | Вавов | Сид | | | | ГИПРОХОЛОД МОСКВА | | |
| Зам.ком. | Костаров | Сид | | | | | | |
| Т.конт. | Корвасов | Сид | | | | | | |
| Инж. | Куликов | Куч | | | | | | |

Ш.В.Н.и.ед. Подпись: В.З. Умб.М

МП «СЭО» проект 701-4-132.85 Альбом I



Материал изделия - сталь класса С38/23 марки В ст 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*
 Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 приварку анкеров производить
 втавер на сварочном автомате под слоем флюса

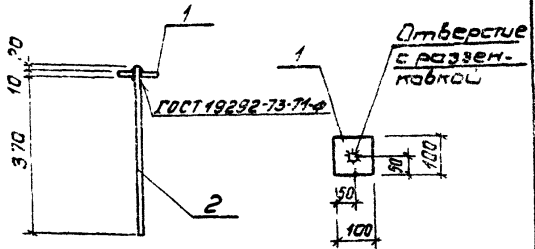
| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|-------|------|------|--------------|---------------------|------|---------|
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БН | 1 | | НЭС.У. МНЗ.1 | -80x8 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | 2x150 | 1 | 0,75 кг |
| БН | 2 | | НЭС.У. МНЗ.2 | φ 10 А ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | 2-170 | 2 | 0,1 кг |

Исполн. Подпись Дата В.З.Шибяк

| | | | | | |
|-----------------|------------|------|------------------------------|------------------------|-----------|
| ТД 701-4-132.85 | | | М.П.У. МНЗ | | |
| Ген. Дир. | Инженер | 1984 | Изделие зап. использ. МНЗ | Сталь / Титан / Латунь | |
| М.П.У. МНЗ | М.П.У. МНЗ | | | РП | 0,95 кг |
| М.П.У. МНЗ | М.П.У. МНЗ | | | Лист: | Листов: 1 |
| | | | ГИПРОХОЛОД МОСКВА | | |

Альбом

Пилова проект 701-4-132.85



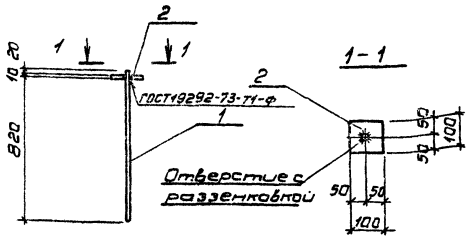
Материал - сталь класса С38/23 марки Вст3 кп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить электродом 342 по ГОСТ 9487-75 кув = 10 мм (при варианте ручной сварки)

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|---------------|------|-------------|-------------------------------|-----|----------|
| <u>Детали</u> | | | | | |
| БЧ | 1 | КЖУ МН51 | -100x10 ГОСТ 1103-76 l=100 | 1 | 0,785 кг |
| БЧ | 2 | КЖУ МН5.2 | φ 15 А ГОСТ 5781-82 l=400 | 1 | 0,63 кг |

Инженер: Попова В.И.

| | | | | |
|--------------|---------------|---------------|-----------------------|----------|
| 701-4-132.85 | | КЖУ. МН5 | | |
| Исполн: | 1584 | Узел. заклад. | Стадия | Масса |
| Г.И.П. | Морозов С.И. | все МН5 | РП | 1,41 кг |
| И.К.М. | Взимо В.И. | | Лист | 1:10 |
| Точ. отв. | Ваволин И.И. | | | Лист 057 |
| Зан. отв. | Котлов В.И. | | | |
| И.п.ок. | Марганов В.И. | | | |
| И.м.к. | Куцков В.И. | | | |
| | | | ГИПРОХОЛЛОД МОСКВА | |

Исполнение проекта ИЛ-7-196.00 П.И.В.О.М.У



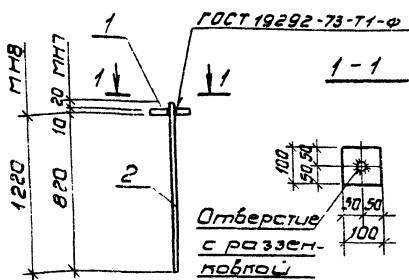
Материал - сталь класса С38/23 марки В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*.
 Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 $\lambda_{св.} = 10\text{мм}$. (при варианте ручной сварки)

| Форм. Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|------------|-----|-------------|---|------|----------|
| | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | КЖ.У МНБ.1 | $\phi 16$ ГОСТ 5781-82 $l = 850$ | 1 | 1,34 кг |
| Б4 | 2 | КЖ.У МНБ.2 | -100×10 ГОСТ 103-76 $l = 100$ | 1 | 0,785 кг |

Исполнение проекта ИЛ-7-196.00 П.И.В.О.М.У

| | | | | | |
|--|--|-----------------------|--|---------------------|--|
| | | ТЛ 701-4-132.85 | | КЖ.У МНБ | |
| | | 1984 | | | |
| | | Изделие закладное МНБ | | Сталь Масс. Масс.УТ | |
| | | | | РП 2,13 кл 1:10 | |
| | | | | Лист: Листов: | |
| | | | | ГИПРОХОЛОД | |
| | | | | Москва | |

Мушовой проект 701-4-132.85 Альбом 1



Материал - сталь класса С38/23 марки В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 hшв=10 мм (при варианте ручной сварки)

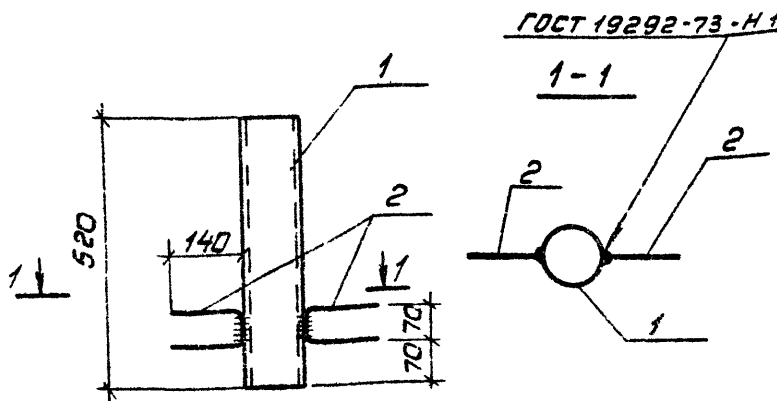
| Фарт | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Прим |
|------|------|-----|-------------|-------------------|-----|---------|
| | | | | <u>МН7</u> | | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| БУ | 1 | | КЖ.У. МН7.1 | -100*10ГОСТ103-76 | | |
| | | | | ℓ=100 | 1 | 0,785кг |
| БУ | 2 | | КЖ.У. МН7.2 | φ12АГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=850 | 1 | 0,76кг |
| | | | | <u>МН8</u> | | |
| БУ | 1 | | КЖ.У. МН7.3 | -100*10ГОСТ103-76 | | |
| | | | | ℓ=100 | 1 | 0,785кг |
| БУ | 2 | | КЖ.У. МН7.4 | φ12АГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ=1220 | 1 | 111кг |

Лист № 01 Подлин. дата В. ш. ш. №

717 701-4-132.85 КЖ.У. МН7

| | | | | | | |
|---------|------------|------|----------------------------|----------------------|---------|----------|
| Гип | Споровская | 1984 | Изделия закладные МН7, МН8 | Сталь | Масса | Масштаб |
| И. кон. | Разумов | | | р.п. | 1,54 кг | 1:10 |
| М. кон. | Васильев | | | Лист | 1,5 кг | Листов 1 |
| И. кон. | Котаров | | | ГИПРОХОЛОД Москва | | |
| И. кон. | Паренко | | | | | |
| И. кон. | Кучица | | | | | |

Иллюстрация проекта ИЛ-71.00.02 ИЛ-600М V



ГОСТ 19292-73-Н1

Материал - сталь класса С38/23 марки В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*.
 Сварку производить электрической 342 по ГОСТ 9467-75, шов = 5 мм (при варианте ручной сварки)

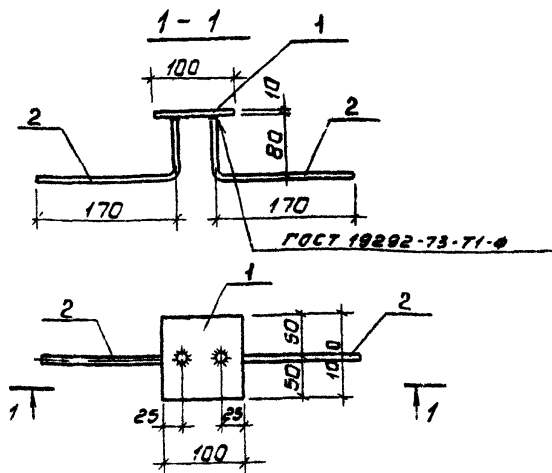
| Форм. Замка | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Прим. |
|---------------|------|-------------|---|-----|---------|
| <u>Детали</u> | | | | | |
| Б.ч. | 1 | КЖУ. МН9.1 | Труба $\phi 133 \times 4$ ГОСТ 8732-78 | | |
| | | | $l = 520$ | 1 | 5,5 кг |
| Б.ч. | 2 | КЖУ. МН9.2 | $\phi 8 \text{ А I}$ ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | $l = 350$ | 2 | 0,09 кг |

ИЛ-600М V Проект ИЛ-71.00.02 ИЛ-600М V

| | | | | | | |
|----------|--------------|---------|-----------------------|------------|---------|--------|
| | | | ТЛ 701-4-132.85 | КЖУ. МН9 | | |
| Г.П.И. | Смородинская | С. 1984 | Изделие закладное МН9 | Сталь | Масса | Масшт. |
| Н.ком. | Разина | 1984 | | ст | 58 кг | 1:10 |
| Гач.отв. | Возвиль | 1984 | | Лист: | Листов: | |
| Зем.отв. | Копаров | 1984 | | ГИПРОХОЛОД | | |
| Ю.ком. | Корвено | 1984 | | Москва | | |
| С.М.С. | Купцов | 1984 | | | | |

Форм. ИЛ-71.00.02
20472-05

МШПовой проект 701-4-132.85



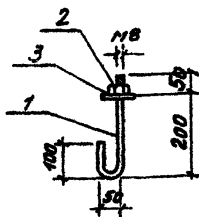
ГОСТ 19292-73-71-0

Материал - сталь класса С38/23 марки В ст 3 кп2 по ГОСТ 380-71*. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Приварку анкеров производить втавр на сварочном автомате под слоем флюса.

| Вид | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Прим. |
|---------------|------|-----|-------------|-----------------------|-----|--------|
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б.ч. | | 1 | КЖЦ МН101 | -100×10ГОСТ103-76 | | |
| | | | | ℓ=100 | 1 | 0,78кг |
| Б.ч. | | 2 | КЖЦ МН102 | φ 8 АIII ГОСТ15781-82 | | |
| | | | | ℓ=250 | 2 | 0,1кг |

Цеховой Подпись Дата Визит

| | | | | | |
|-----------------|-----------|------|----------|--------------|--------|
| ТП 701-4-132.85 | | | КЖЦ МН10 | | |
| Г.П.П. | Сторожков | С.С. | 1984 | Узделие зак- | Средн |
| Н.ком. | Разумна | В.И. | | ладное МН10 | Масса |
| Пачота | Вдобун | В.И. | | | Масш |
| Замкята | Копаров | В.И. | | | |
| И.ком. | Каресно | В.И. | | | |
| Л.ж. | Кульцов | В.И. | | | |
| | | | | Лист | Листов |
| | | | | ГИПРОХО ЛОД | |
| | | | | Москва | |



Материал - сталь класса С 38/23
марки В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71 *

| Форм. зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|------------|------|---------------|----------------------------|------|--------|
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | КЖ.Ц. МН 11.1 | ФВАТ ГОСТ 5761-82 r=400 | 1 | 0,15кг |
| | | | Стандартное изделие | | |
| | 2 | | Гайка МВ4 ГОСТ 5915-70 | 1 | |
| Б4 | 3 | КЖ.Ц. МН 11.3 | Шайба 12 ГОСТ 11371-78 | 1 | 0,01кг |

ТП 701-4-132.85

КЖ.Ц. МН 11

| Гипр | Стар | Стор | Изд | Сталь | Масса | Масш.т. |
|------|------|------|------|------------------------|--------|----------|
| М.К. | Р.В. | С.В. | И.В. | РП | 0,17кг | 1:10 |
| Н.О. | В.О. | В.О. | И.В. | Лист | | Листов 1 |
| В.О. | С.О. | С.О. | И.В. | ГИПРОХОЛД Д. Москва | | |

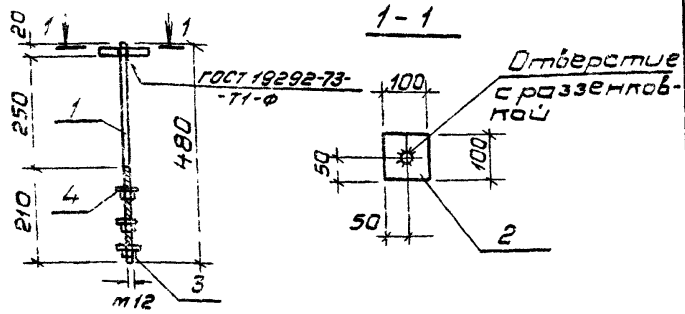
Изделие закладное
МН 11

Сталь Масса Масш.т.

Лист Листов 1

ГИПРОХОЛД Д.
Москва

Итоголов проект 701-4-132.85 Альбом 1



Материал - сталь класса С38/23 марки ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71*.

Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 ншв. = 8мм (при варианте ручной сварки)

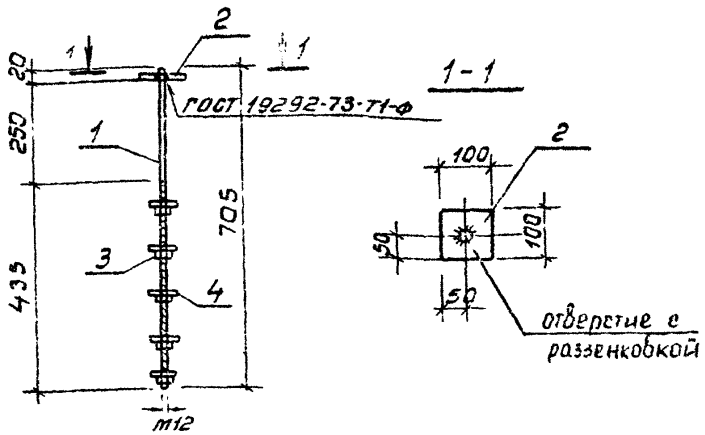
| № п/п | Зона | № з | Обозначение | Наименование | Мат. | Прим |
|---------------|------|-----|--------------|--|------|----------|
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б4 | 1 | | КЖ.У. МН12.1 | φ12АГОСТ 5781-82 ℓ=480 | | 1 0,43кг |
| Б4 | 2 | | КЖ.У. МН12.2 | -100×10ГОСТ 103-76 ℓ=100 | | 1 0,78кг |
| Б4 | 3 | | КЖ.У. МН12.3 | Стандартное изделие Гайка М12ГОСТ55915-70 | | 3 |
| Б4 | 4 | | КЖ.У. МН12.4 | Шайба 50×6ГОСТ103-76 ℓ=50 | | 3 0,12кг |

Итоголов проект 701-4-132.85 Альбом 1

ТП 701-4-132.85 КЖ.У. МН12

| | | | | |
|--------------------------|------------------------|------------|----------|----------|
| Г.П.Т. Сторожинская 1984 | Изделие закладное МН12 | Станд. | Масса | Масш. Т. |
| П.П.П. Фазлина | | РП | 1,63кг | 1:10 |
| П.П.П. Васильев | | Лист | Листов 1 | |
| Зам. п.п. Комаров | | ГИПРОХОЛОД | | |
| П.П.П. Марченко | | Москва | | |
| П.П.П. Булицев | | | | |

Милославой проект 701-4-13285 Альбом V



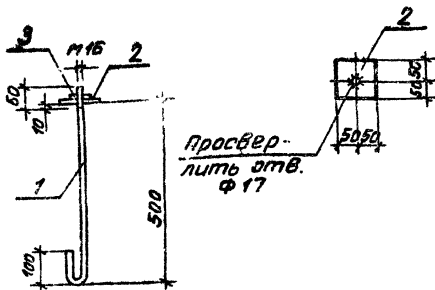
Материал - сталь класса С38/23 марки В ст 3кп2 по ГОСТ 380-71*.
 Сварку производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75, кшв. = 8мм. (при варианте ручной сварки)

| Форм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. прим. | |
|---------------|------|------|--------------|---|------------|--------|
| <u>Детали</u> | | | | | | |
| Б.4 | | 1 | КЖ.У. МН13.1 | φ12 А ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | | ℓ = 705 | 1 | 0,63кг |
| Б.4 | | 2 | КЖ.У. МН13.2 | -100×10 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | ℓ = 100 | 1 | 0,78кг |
| | | 3 | КЖ.У. МН13.3 | Стандартное изделие Гайка М12 ГОСТ 5915-70 | 5 | |
| Б.4 | | 4 | КЖ.У. МН13.4 | Шайба 50×6 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | ℓ = 50 | 5 | 0,12кг |

Ш.Б. Никитин Подпись дата 03.06.84

| | | | | | | |
|---------------|-------------|------|---------------------------|------------|---------|---------|
| | | | ТД 701-4-13285 КЖ.У. МН13 | | | |
| Г.Ш.П. | Стороженина | 1984 | Изделие закладное МН13. | Стадия | Масса | Масштаб |
| Н.Ком. | Факина | | | РП | 21кг | 1:10 |
| Начальн. | Васильев | | | Лист: | Листов: | |
| Зам. Начальн. | Колосов | | | ГИПРОХОЛОД | | |
| Гл. инж. | Мергенов | | | Москва | | |

Типовой проект 701-4-132 85 Альбом V



| Форм. знака. | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. |
|--------------|------|---------------|--------------------------|------|--------|
| | | | Детали | | |
| 64 | 1 | КЖ.Ц. МН 14.1 | Ф 16 А ГОСТ 5781-82 | | |
| | | | P=700 | 1 | 1,1 кг |
| 64 | 2 | КЖ.Ц. МН 14.2 | -100 x Б ГОСТ 133-76 | | |
| | | | P=100 | 1 | 0,5 кг |
| | | | Стандартное изделие | | |
| | 3 | КЖ.Ц. МН 14.3 | Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70 | 1 | |

ЦНВ. Исполн. Подп. и дата

| | | | | | |
|--|--|-------------------------|--|----------------------|-----------|
| | | ТП 701-4-132 85 | | КЖ.Ц. МН 14 | |
| | | Изделие закладное МН 14 | | Стадия Масса Массшт. | |
| | | | | РП | 1,64 1-10 |
| | | | | Лист | Листов 1 |
| | | | | ГИПРОХОЛД, Москва | |

Г.И.И. Старгольская С.И.И. 1984
 И.И.И.И.И. Разина И.И.И.
 И.И.И.И.И. Вдовин И.И.И.
 И.И.И.И.И. Комаров И.И.И.
 И.И.И.И.И. Карганов И.И.И.
 И.И.И.И.И. Купцов И.И.И.