

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
820-4-8.83

ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
ИЗ РЕКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 50 м³/ч

АЛЬБОМ III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

кз. 0-68

КФ. УИТЛ ИИ 6 13015-03

				ПРОЕКТ	
К. Н. Д.					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{151/7}
Заказ № 5169 Инв. № 19015-03 Тираж 230
Сдано в печать 26.6.1984 Цена 0-68

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 820-4-8.83
 ВОДОЗАБОРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
 ИЗ РЕКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 50 м³/ч

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I *Технологические решения.*
 Альбом II *Конструкции железобетонные. Отопление и вентиляция.*
 Альбом III *Строительные изделия.*
 Альбом IV *Нетиповые технологические конструкции.*
 Альбом V *Заказные спецификации.*
 Альбом VI *Ведомости потребности в материалах.*
 Альбом VII *Сметы:* Часть 1. Производительность 5 м³/ч.
 Часть 2. Производительность 10 м³/ч.
 Часть 3. Производительность 20 м³/ч.
 Часть 4. Производительность 30 м³/ч.
 Часть 5. Производительность 50 м³/ч.

Альбом III

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „СЮЗЭНПРОБДХОЗ“

УТВЕРЖДЕН МИНВОДОХОЗОМ СССР
 ПРОТОКОЛ № 412 от 22.06.81г.
 СВЕДЕН ВДЕЙСТВИЕ СЮЗЭНПРОБДХОЗОМ

ИМ. Е.Е. АЛЕКСЕЕВЕКОГО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Ю.И. Кондратьев*
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ю.Г. Сагрянец*

ПРИКАЗ № 206 от 18.08.83г.

Коп. ЧИТА 19015-03

				ВРМБРАН	
ИВ.И. ²					

Содержание

Альбом II

Типовой проект

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖУ 00.00.000	Плита оголовка П0-1	3
КЖУ 00.00.000СБ	Плита оголовка П0-1	4, 5
КЖУ 00.00.000	Сетка арматурная С1	5
КЖУ 00.20.000	Закладная деталь М1	7
КЖУ 00.00.001	Петля монтажная П1	8
КЖУ 01.00.000	Плита днища ПД 15-1А	9
КЖУ 01.00.000СБ	Плита днища ПД 15-1А	10
КЖУ 01.10.000	Сетка арматурная С2	11
КЖУ 01.20.000	Сетка арматурная С3	12
КЖУ 01.00.001	Петля монтажная П2	15
КЖУ 02.00.000	Кольцо стеновое КС 15-2А	16
КЖУ 02.00.000СБ	Кольцо стеновое КС 15-2А	15, 16
КЖУ 02.10.000	Сетка арматурная С4	17
КЖУ 03.00.000	Кольцо стеновое КС 15-2Б	18
КЖУ 03.00.000СБ	Кольцо стеновое КС 15-2Б	19, 20
КЖУ 03.10.000	Сетка арматурная С5	21
КЖУ 03.20.000	Закладная деталь М2	22
КЖУ 04.00.000	Плита перекрытия КУП 1-15-1А	23
КЖУ 04.00.000СБ	Плита перекрытия КУП 1-15-1А	24, 25, 26
КЖУ 04.10.000	Пластины металлические ПМ1 и ПМ2	27
КЖУ 04.20.000	Пластины металлические ПМ3 и ПМ4	28
КЖУ 04.30.000	Сетка арматурная С19	29
КЖУ 04.40.000	Сетка арматурная С21	30
КЖУ 00.00.000	Станок металлический СМ1	31
КЖУ 00.00.000СБ	Станок металлический СМ1	32
КДУ 00.00.000	Крышка деревянная КД1	33
БДУ 00.00.000СБ	Крышка деревянная КД1	34

Тиловой проект 820.4-8.83 Альбом III

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		КЖИ.00.00.00056	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	КЖИ.00.10.000	Сетка арматурная С1	2	
A4	2	КЖИ.00.20.000	Закладная деталь М1	3	
			<u>Детали</u>		
A4	3	КЖИ.00.00.001	Петля монтажная ПМ1	4	
			<u>Материалы</u>		
			Монолитный бетон марки		
			ВГТ 200; 8-Б. Мрз - 150	1.00	м ³

Имя, № подл., Подп. и дата, Взам. штамп

Гип	Богрянцев	<i>Богрянцев</i>	5.10.82
Нач. отд.	Якушев	<i>Якушев</i>	5.10.82
Проб.	Кузин	<i>Кузин</i>	5.10.82
Инженер	Илюславский	<i>Илюславский</i>	5.10.82
Н. контрол.	Цветков	<i>Цветков</i>	5.10.82

19015-03

3

КЖИ.00.00.000

Плита оголовка П0-1

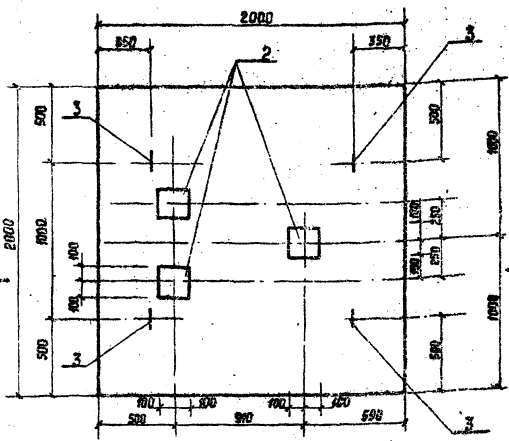
Старш. Инст. Инст. Инст. Инст.
 С. Е. Е. Алексеевского
 г. Москва

История: 1 Юрлова

Формат А4

Типовой проект 901-1-5/75 Альбом №

План



Конструкция и армирование плиты оголовка ПО-1 заимствованы из типового проекта 901-1-5/75. Оголовки производительностью от 20 до 1000 л/с." Альбом I. Лист №-1

Шифр по плану
 № подл.
 № подл.
 Дата
 Взам. инв. №

Ген.пр.	Багрянец	И.И.	1.1.75
Нач.пр.	Якушев	В.И.	1.1.75
Проб.	Кузин	В.И.	1.1.75
Инженер	Никольский	И.И.	1.1.75
Контр.	Цытков	В.И.	1.1.75

Плита оголовка ПО-1
Сборочный чертеж

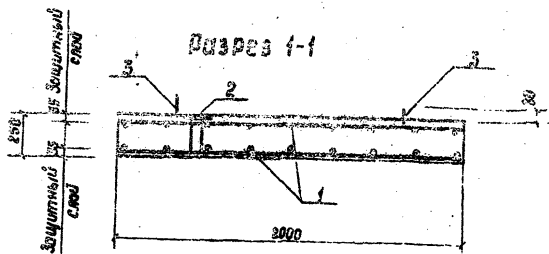
Масштаб	1:20
Ф	2000

Лист 1 из 2
 Издательство ЦИТИС
 Ин. Е.Е. Удмуртский
 г. Москва

Исполнитель: Юрлова

Сборщик: А.

Типовой проект 820-4-603 Альбом II



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А I		Всего	Арматура класса А II		Прокат марки В ст 3 сп 2-I		Всего		
	ГОСТ	5781-75		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76					
	φ 12	Итого	φ 10	Итого	φ 10	Итого	10-200	Итого		
ПО-1	3.36	3.36	53.24	53.24	56.60	1.5	1.5	9.6	9.6	67.7

Шифр по плану Подп. и дата Вып. инв. и л.

Ген.пр.	Богданцев	<i>[Signature]</i>	10.02
Нач. отд.	Ялушев	<i>[Signature]</i>	1.08.81
Проб.	Кузнец	<i>[Signature]</i>	1.08.81
Инженер	Мясоедов	<i>[Signature]</i>	1.08.81
Н. контр.	Шелтыб	<i>[Signature]</i>	1.08.81

19015-03 5

КЖУ. 00.00. 0000СБ

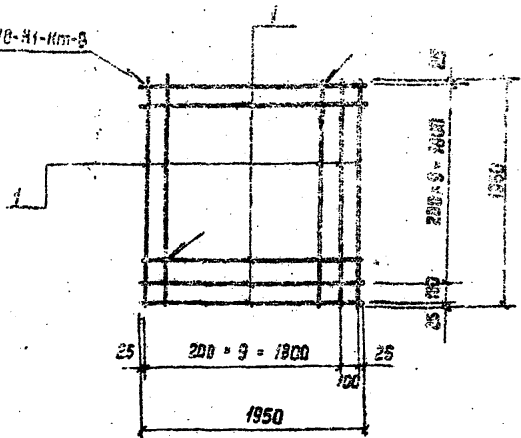
Старая Масса	Масштаб
ρ	1:20
Лист 2	Листов
Согласно проекту им. Е. Е. Алексеевского г. Москва	

Копировал: Юрнова

Формат А4

Тилобов проект 320-А-389 Ялыбон

ГОСТ 15978-78-Я1-Клм-В



Формат Сторона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	1	КЖК ДД.10.001	22	28.52 кг
				Детали
				ГОСТ 5781-75
				2-1950

В спецификации в графе „Примечание“ массы указаны на 3ех элементах.

19015-03 6

КЖК ДД.10.000

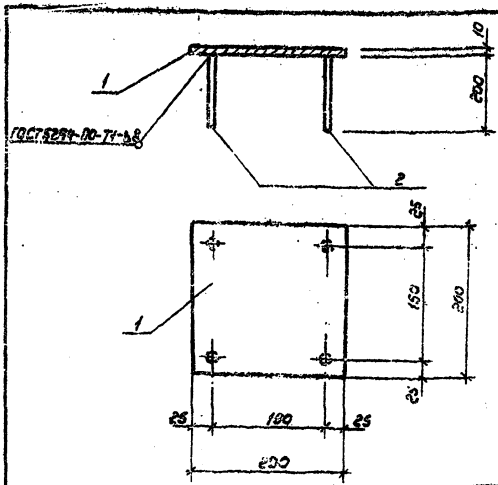
Инв. № подл. Подл. и дата Изм. шифр

Группа	Имя	Подпись	Дата	Сетка арматурная С1	Сторона	Масса	Масса
Гип	Базаряев	<i>[Signature]</i>	3.08.80	Сетка арматурная С1	Д	25.52	5М
Нач. отд.	Якушев	<i>[Signature]</i>	3.08.80				
Проб.	Кузун	<i>[Signature]</i>	3.08.80				
Инженер	Минделовский	<i>[Signature]</i>	3.08.80				
Н. пинтр	Цветлов	<i>[Signature]</i>	3.08.80				
					Лист	Листов 1	
					Составитель инж. Е.Е. Минделовский г. Йошкар-Ола		

Контроль: Крюкова

Формат А4

Туповой проект 820-4-894600000000



Фигура	Деталь	Мат.	Наименование	Мат.	Примечание
			Основание		
			Наименование		
			<u>Детали</u>		
04	1	КЖИ 00.20.001	Фланец ГОСТ 5294-74-74-68 Диаметр отверстия - 100 ГОСТ 5294-74	Л-200	1 3,2 кг
04	2	КЖИ 00.20.002	Фланец ГОСТ 5294-74	Л-200	4 3,5 кг

В спецификации в графе "Примечание" масса указана на все элементы

1001505 7

Изм. №, дата, Лист, и дата

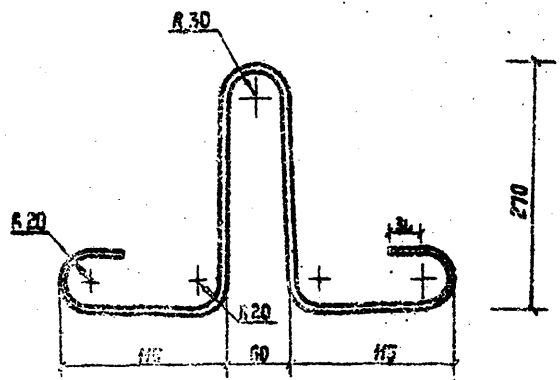
Изм. №	Дата	Лист	и дата

КЖИ.00.20.000		
Закладная деталь М1		
Материал	Масса	Масса нетто
Л	3,7	1,20
Лист	1	Листов 1
Совместное предприятие Имени В.И. Ленинского г. Москва		

Подписано: Марурика

Сверстан: ИК

Туподобный прорезатель-разделитель



Длина развертки - 340 мм

Возм. инж. и др. Подп. и дата

Инженер	Иванов	1.10.86
Н.конструктор	Цыганков	1.10.86
Проф.	Кузнец	2.10.86
Нач. отд.	Якушев	2.10.86
ГМП	Багрянцев	2.10.86

19015-03

ИЖО СССР. 001

Лист 1 из 1

№ 12.51 ГОСТ 5781-75

№	286	5М
Дата	1.10.86	
Инженер-проектировщик инж. Г.В. Яковлев		

Исполнитель: Кузнец

Проверил: Я.

Типовой проект № 15-1А

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		КЖИ 01.00.000.05	Оборочный чертеж		
			<u>Соборные единицы</u>		
АЧ	1	КЖИ 01.10.000	Сетка арматурная С2	1	
АЧ	2	КЖИ 01.20.000	Сетка арматурная С3	1	
			<u>Детали</u>		
АЧ	3	КЖИ 01.00.001	Лепля монтажная П2	3	
			<u>Материалы</u>		
			Монолитный бетон марки		
			БГТ200, 3-Б, Мрз - 150	0,37	м ³

Шкала: 1:100, 1:50, 1:20, 1:10, 1:5, 1:2, 1:1

19015-03 9

КЖИ 01.00.000

СМЛ	Берянец	СМЛ	2.0.11
М.С.С.	Берянец	М.С.С.	2.0.12
Л.С.	Берянец	Л.С.	2.0.13
И.С.	Берянец	И.С.	2.0.14
Н.С.	Берянец	Н.С.	2.0.15

Плита днища
№ 15-1А

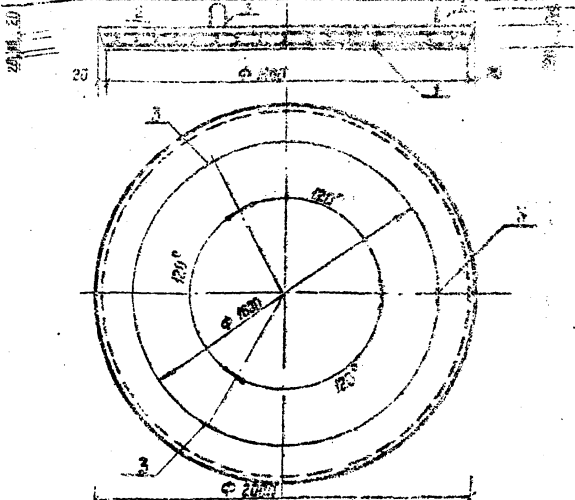
Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

Согласовано
им. Е. Е. Алексеевского
г. Москва

Автор: Юрлова

Формат А4

Тупевой проект 201-333 Львов И



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Условие арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			А II			
	ГОСТ 5781-75						
	φ 10	Итого	φ 8	φ 12	Итого		

ПД 15-1А	1,5	1,5	1,5	34,4	48,3	47,8
----------	-----	-----	-----	------	------	------

Плиты ширины ПД 15-1А изготавливаются в основном плиты ширины ПД 15-1 серии 3.820-9 выт.1

18015-02 10

КОМ. 0100.050.05

Уч. № подл.	Имя, и дата	Взв. инст.
Тип	Богданцев	
Нач. шта.	Якушев	
Проб.	Кузин	
Инженер	Милославский	
И. контр.	Цветков	

ПЛИТА ШИРИНЫ
ПД 15-1А
Сводочный чертеж

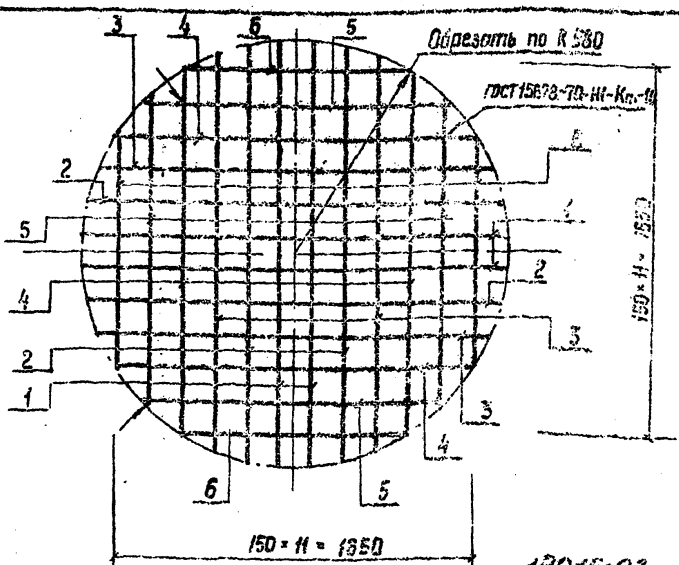
В	525	1:25
Лист	Листов 1	

Составитель чертежа
Инж. Г. Е. Александрович
г. Москва

Копировал: Куркова

Формат А4

Типовой проект 820-4-2.83 Альбом II



19015-03

Формат 30*40	Пор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса чисте
			<u>Детали</u>		
			Ф12А ГОСТ 5781-75		
Б4	1	КЖИ 01.10.001	С = 1920	4	6.82 кг
Б4	2	КЖИ 01.10.002	С = 1900	4	6.75 кг
Б4	3	КЖИ 01.10.003	С = 1800	4	6.4 кг
Б4	4	КЖИ 01.10.004	С = 1650	4	5.9 кг
Б4	5	КЖИ 01.10.005	С = 1420	4	5.05 кг
Б4	6	КЖИ 01.10.006	С = 980	4	3.48 кг

В спецификации в графе. Примечание масса указана на все элементы

КЖИ 01.10.000

Мил	Багрянцев	3.10.83
Мач. отд.	Якушев	3.10.83
Проб.	Кузин	3.10.83
Инженер	Милославский	3.10.83
Н.д.д.т.а	Шбетков	3.10.83

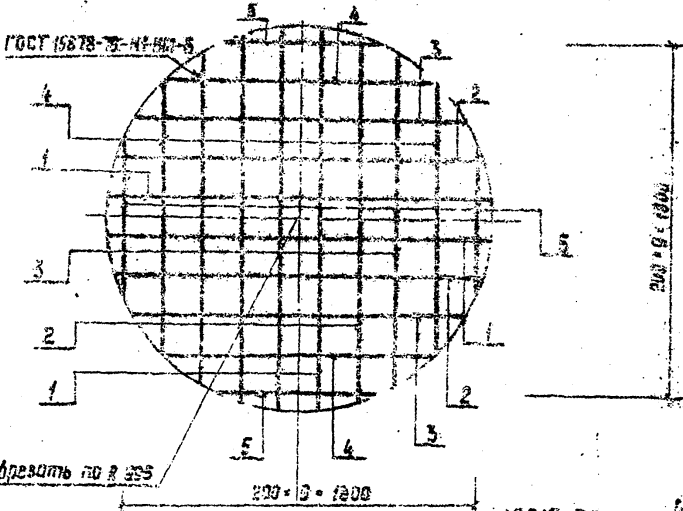
Сетка арматурная
С-2

Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	34.4	1:20
Лист	Масштаб 1	
Союзветстройбюз им. Е.С. Азербейджана г. Москва		

Копирован - Москва

Объем 14

Туполобый проект 823-4-883А.660М III



Код	Вид	Обозначение	Наименование	Мат.	Масса
<u>Детали</u>					
ФБА II ГОСТ 5731-75					
Б4	1	ККУ Д1. 20. 001	∅ = 490	4	3.15 кг
Б4	2	ККУ Д1. 20. 002	∅ = 490	4	2.97 кг
Б4	3	ККУ Д1. 20. 003	∅ = 500	4	2.97 кг
Б4	4	ККУ Д1. 20. 004	∅ = 490	4	2.15 кг
Б4	5	ККУ Д1. 20. 005	∅ = 490	4	1.25 кг

В спецификации в графе "Примечание" указать материал на все элементы

ККУ. Д1. 20. 000

Сетка арматурная
С5

Секция	Метод	Материал
Р	М9	М20

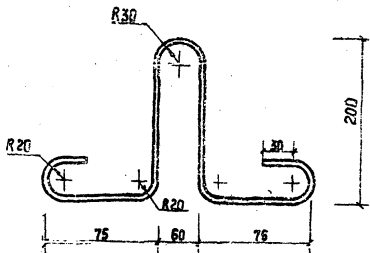
Исполнители: Туполобый
Инж. А. В. ...
Инж. С. ...

Иск. № 1054. Подп. и дата

Глиф	Возрачник	
Поч. отд.	Джураев	
Проб.	КЗММ	
И. д. м. п.	Шестаков	
И. д. м. п.	Шестаков	

Контракт: Туполобый

Формат 1:1



Длина развертки - 800 мм

19015-03

13

КЖИ 01.00.002

Шк. № табл. Лист. и дата

Гип	Вагрянец	Б.С.	3.10.81
Нач. отр.	Якушев	В.П.	3.10.81
Проб.	Кузин	В.М.	3.10.81
Инженер	Иллариошкин	И.И.	3.10.81
Н. контр.	Цветков	В.В.	3.10.81

Петля монтажная
П2

Сталь	Толщина	Классификация
Р	0.5	БМ
Лист	Листов	

Союзгипроборхоз
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

φ 10 А I ГОСТ 5781-75

Копировал: Юркова

Формат А4

Түпнөмө проект №20-4-443 Алматы III

№	Түрү	Аты	Өлчөмү	Материалы	Саны	Аянты
1	1	ЖАКЫЗ	1000	ЖАКЫЗ	1	
2	2	ЖАКЫЗ	1000	ЖАКЫЗ	3	2,7 м²

В графе "Примечания" указать на всякие замечания

Упомянутые в проекте материалы

ЖАКЫЗ	ЖАКЫЗ	ЖАКЫЗ
ЖАКЫЗ	ЖАКЫЗ	ЖАКЫЗ
ЖАКЫЗ	ЖАКЫЗ	ЖАКЫЗ
ЖАКЫЗ	ЖАКЫЗ	ЖАКЫЗ

ЖАКЫЗ

№- 2-24

ЖАКЫЗ

ЖАКЫЗ

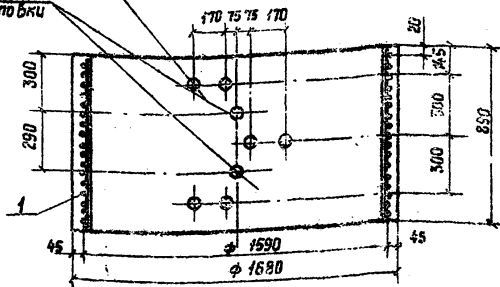
ЖАКЫЗ

Алматы

ЖАКЫЗ

Типовой проект 820-4-823 Лыбын

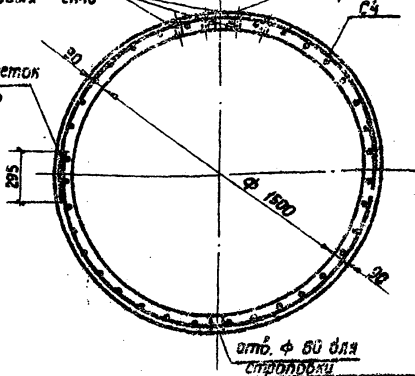
В отв. $\phi 30$
для ходовых скел
4 отв. $\phi 60$ для
строповки



В отв. $\phi 30$ для
ходовых скел

Отв $\phi 60$ для
строповки
С4

Концы сеток
связать



19015-03

15

КЖУ 02.00.000005

Кольцо стеновое КС 15-2А
Сборный чертёж

Старый Месса Месситаб

Р 1000 1:20

Лист 1 Листов 2

Самосельский
им. В.В. Алексеевского
г. Москва

Исполнил: Юркова

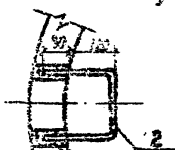
Формат: А4

№ п. подл. Подп. и дата Вып. инв. №

Гип	Багрянцев	Е.О.	В.М.В.		
Нач. отд.	Янушев	А.И.	А.М.В.		
Проб.	Кузин	В.И.	В.М.В.		
Инженер	Милославский	И.И.	В.М.В.		
Н. контр.	Цветков	В.И.	В.М.В.		

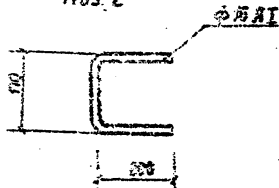
Типовой проект 820-4-833. Янв. 1983 г.

Деталь заделки арматурных
стержней в стенку кольца



Заполнить цементным
раствором

Поз. 2



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Усилия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А I			Б I			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5782-53			
	φ 16		Услово	φ 5		Услово	
КС 15-2А	2.7		2.7	19.65		19.65	22.50

1. Кольцо стеновое КС 15-2А. Установить в заделке кольца
КС 15-2 серии 3.820-9. Выпуск 1

19015-03 15

КЖУ 02.00 00000

Стеклопакет

Тип	Секция	№	Стр.
Нач. стр.	Закрыва		
Проб.	Кухня		
Укладка	Алюминиевая		
Н. контр.	Центральная		

№

ВН

Стр. 2

Кухня

Установка

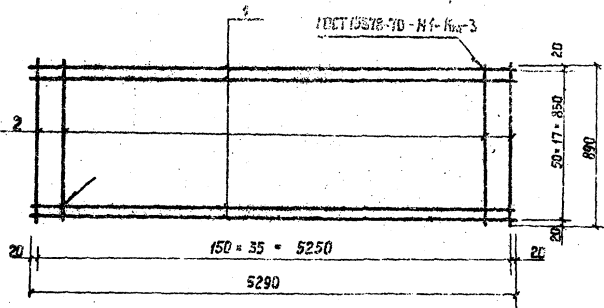
на ст. в. алюминиевой

р. 100х16

Утвержден: [подпись]

Дата: [подпись]

Типовой проект 19015-03-1-100 Дольбы II



№ детали	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				φ5 В1 ГОСТ 6727-70		
Б4	1		КЖУ 02.10.001	ℓ = 5290	18	14,7 кг
Б4	2		КЖУ 02.10.002	ℓ = 890	36	4,95 кг

Имя, № подл. и дата

				19015-03 17		
				КЖУ 02.10.000		
				Сетка арматурная		
				С4		
				Стрелка	Масса	Масштаб
				Р	19,65	БМ
				Лист	Листов 1	
				Составитель 03 им. Е.Е. Александровского г. Москва		

гип	Борянцев	<i>[Signature]</i>	3.10.81
нач. отд.	Якушев	<i>[Signature]</i>	3.10.81
проб.	Кузин	<i>[Signature]</i>	3.10.81
инженер	Иванов	<i>[Signature]</i>	1.10.81
Н. протр.	Шетков	<i>[Signature]</i>	3.10.81

Копировал: Курова

Формат А4

Типовой проект 820-4-932 Альбом П

Код	Кол-во	Объем	Наименование	Мат.	Примечание
			Объемы		
			Документация		
АЧ		КЖИ 05.000.005	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
АЧ	1	КЖИ 05.10.000	Сетка арматурная С5	1	
АЧ	2	КЖИ 05.20.000	Защитная деталь МК	1	
			Детали		
БЧ	3	КЖИ 05.00.003	Слово лобовая	3	2.7 м
			Материалы		
			Монолитный бетон стирн		
			БТТ 200-В-В; Мга - 150	0.4	М3

В графе "Примечание" можно указать на все элементы

18015-03 18
КЖИ 05.00.000

Гип	Борзятчев	Бор	С.С.В.
Нач. отд.	Якушев	Яку	С.С.В.
Проб.	Кудин	Куд	С.С.В.
Инженер	Милославский	Мил	С.С.В.
Н. протр.	Евельков	Евель	С.С.В.

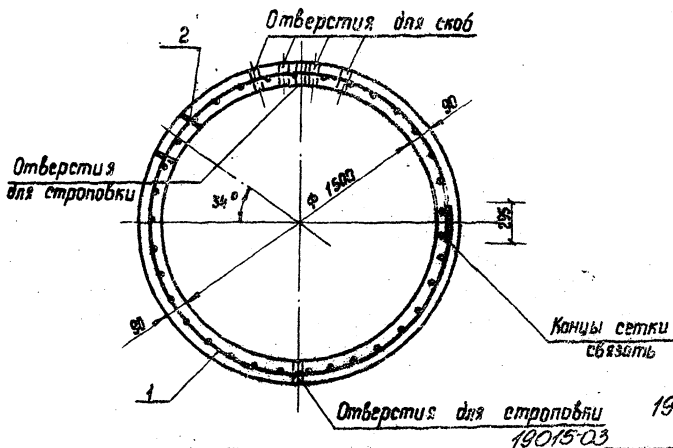
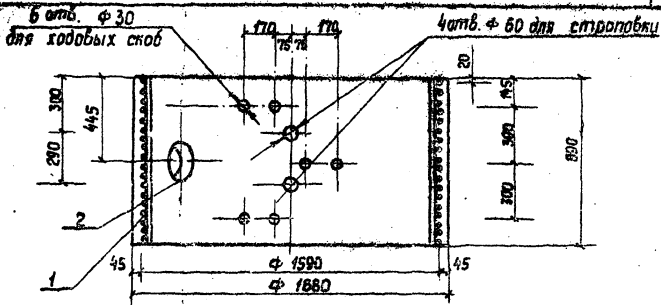
Кольцо стеновое
КС 15-26

Составитель
И. Е. Е. Александров
г. Москва

Исполнил: Курова

Формат Л4

Типовой проект 320-4-1 для Ялыбам III



Илл. в прогн. Подп. и дата Вып. инв. №1

тип	Багрянцев	Бог	3.10.52	
Нач. отд.	Якушев	Якушев	3.10.52	
Проб.	Кузин	Кузин	3.10.52	
Инженер	Александровский	Жуков	3.10.52	
Ин. контр.	Цетлов	Цетлов	3.10.52	

Кольцо стеновое
КС 45-25
Сборочные чертежи

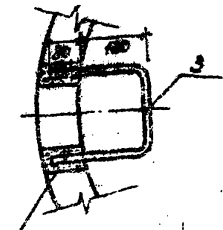
Листов	Масштаб	Масштаб
Р	1000	1:20
Лист 1	Лист 2	
Специально для ин. Е.Е. Ялыбамского г. Москва		

Копирован: 1952

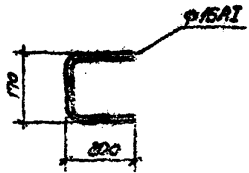
Формат А4

Деталь заделки кабельного скоса в стенку кольца

Поз. 3



Заполнить цементным раствором



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная армирующая					Удельная закладная					
	Арматура класса А I		А II		Всего	Арматура		Прокат марки		Итого	
	ГОСТ 5761-76		ГОСТ 5762-53			А III	В-Б Ст 3 Сп				
	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 8	Итого	φ 8	Итого			
КС 15-26	2,7	2,7	15,76	15,76	22,05	2,1	2,1	3,95	3,95	5,05	26,81

1. Кольцо стеновое КС-15-26 изготавливать в соответствии с кольцом КС 15-2 серии 3.820-9 вкл.1
2. Закладную деталь поз.2 приварить к арматурной сетке близкой проволокой.

20

19015-03

КНИ.П.5.00.10006

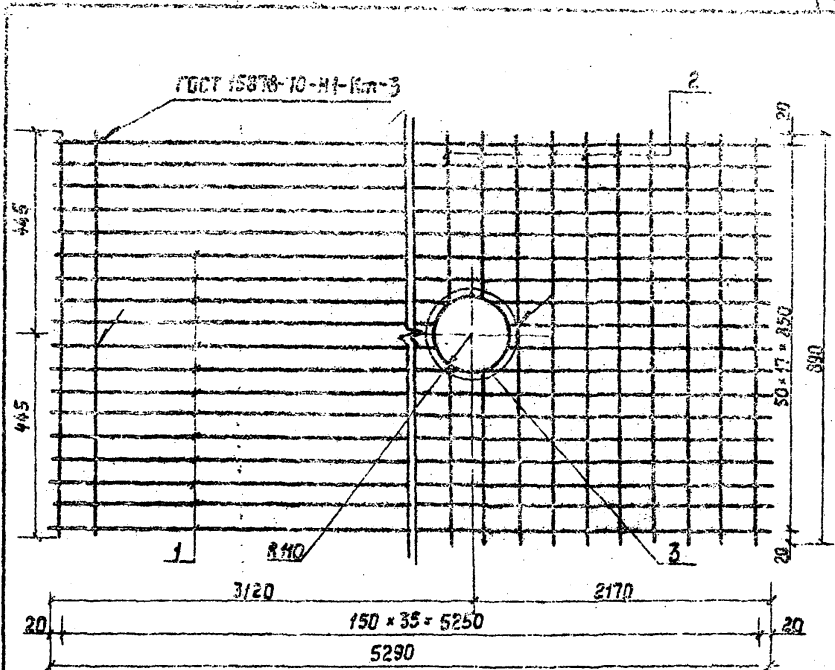
Типовой проект 820-4-8.83 Альбом №

Изм. № позн. Подп. и дата Изгот. инж. №

Ген.пр.	Богданов
Инженер	Яковлев
Проект	Козин
Исполн.	Иванов
Исполн.	Иванов

Р	5К
Инженер	
Старший мастер	
Инженер	
Инженер	

Типовой проект 320-4-И.В. Яльовицки



Идет.	Заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
				Детали		
				Ф 531 ГОСТ 8727-53		
29		1	КЖУ 03.10.001	р = 5290	18	14.7 кг
30		2	КЖУ 03.10.002	р = 890	36	4.95 кг
31		3	КЖУ 03.10.003	р = 395	1	0.11 кг

3 спецификации в граде, Примечание, масса указана на все элементы
10015-03 21

КЖУ 03.10.000

Сетка арматурная
С5

Страна	Масса	Масштаб
Р	19.76	ЕМ
Лист		Листов 1

Совхозпробудхоз
им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва

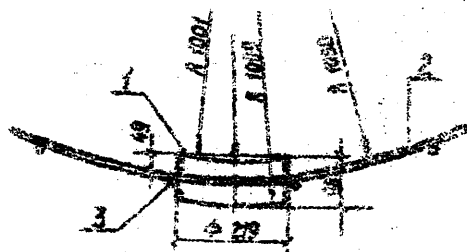
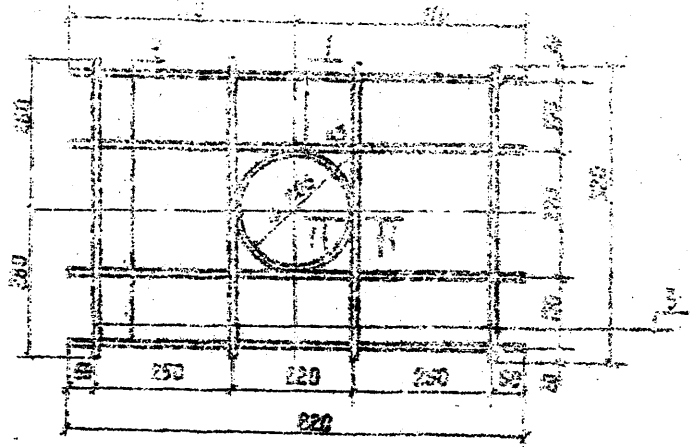
Див. № подл. Лист и дата. Бум. и в. в. 03

Г.П.	Богданцев	19.10.53
Нач. отд.	Ялушев	2.10.53
Проб.	Кузин	2.10.53
Инженер	Миловановский	19.10.53
И. инст.	Цветков	20.10.53

Катриков: Юрково

Формат А4

Типовой проект 820.4-633.13.001 III



19005-03 22

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Кол-во	Примечание
Б4	1	КЖУ 03.20.001	Деревял	1	3,95 кг
Б4	2	КЖУ 03.20.002	Ф-220	4	13 кг
Б4	3	КЖУ 03.20.003	Ф-520	4	2,8 кг

В спецификации в заказе. Примечание: после изучения на все элементы + сборку деталей требуется предоставить заказчику М2 по ГОСТ 9487-75

КЖУ 03.20.000

Заказная деталь
М2

Свойства	Значение
ρ	5,03 Бм
Темп. и влажность	по ГОСТ 9487-75
Или З.Е. Заказчик	г. Москва

Указ. на техн. проект и детали

Гип	Батрицев	Лев	2.7.4
Иванов	Яковлев	Сидоров	3.2.1
Петров	Мухомов	Васильев	3.2.2
Игорев	Иванов	Сидоров	3.2.3
Н. Кожур	Сидоров	Сидоров	3.2.4

Копировал: Юркова

Формат А4

Типовой проект 820-8-83 Альбом №

Кол-во	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			КЖУ 04. 00. 0005	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖУ 04. 00. 000	Плита перекрытия кул-15-1	1	
А4	2		КЖУ 04. 10. 000	Пластина металлическая ПМ2	1	
А4	3		КЖУ 04. 10. 000	Пластина металлическая ПМ2	1	
А4	4		КЖУ 04. 20. 000	Пластина металлическая ПМ3	1	
А4	5		КЖУ 04. 20. 000	Пластина металлическая ПМ4	1	
А4	6		КЖУ 04. 30. 000	Сетка арматурная С19	1	
А4	7		КЖУ 04. 40. 000	Сетка арматурная С21	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Болт М 20 × 220 ГОСТ 7798-70	8	
	9			Гайка М 20 ГОСТ 5915-70	8	
	10			Шайба 20 ГОСТ 8958-78	8	

19015-03

23

КЖУ.04.00.000

Гип	Басрянцев	<i>[Signature]</i>	З.Р.В.
Нач. отд.	Якушев	<i>[Signature]</i>	З.Р.В.
Проб.	Кузин	<i>[Signature]</i>	З.Н.В.
Инженер	Милославский	<i>[Signature]</i>	З.Н.В.
Контр.	Шветцов	<i>[Signature]</i>	З.Н.В.

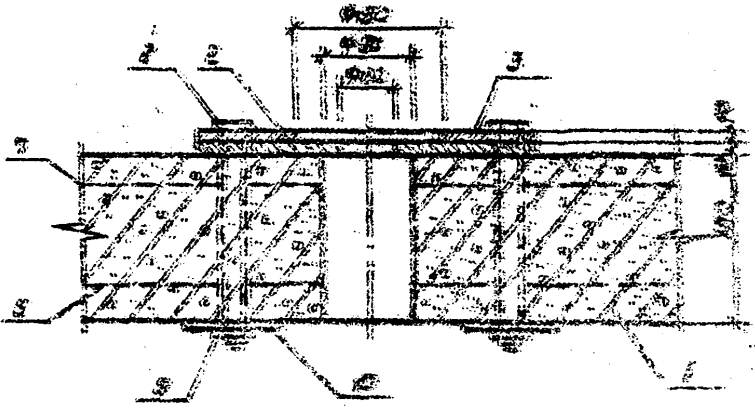
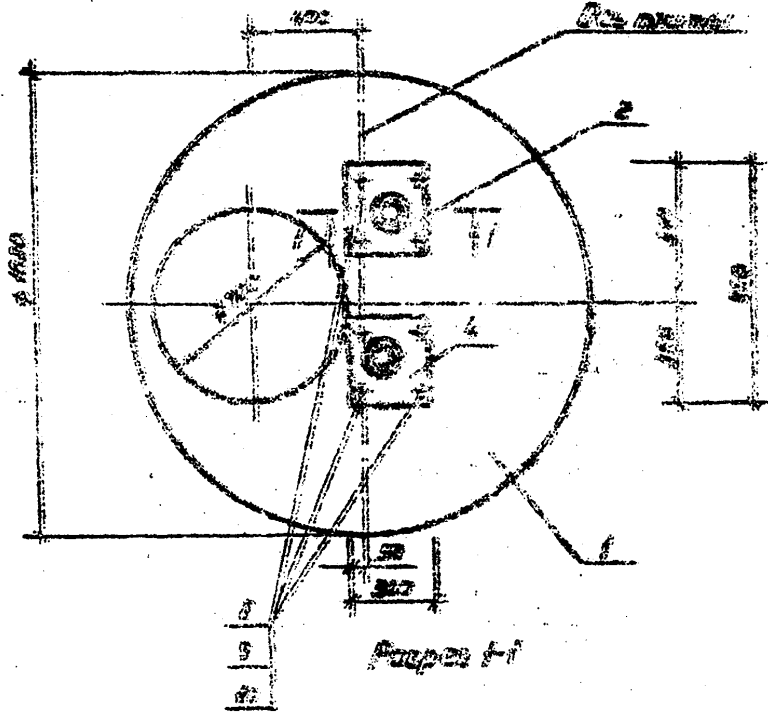
Плита перекрытия
Кул-15-1А

Исполн.	Дист.	Дист.
В		1
Составлено в 1973 г.		
инж. Е.Е. Александров		
г. Москва		

Копирован: Южная

Формат: А1

Турбовой проект 920-4-888 листом № 12

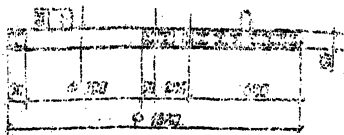


Учт. № пров. Директ. и Глав. Инженер

№	Имя	Подпись	Дата
1	Инженер		
2	Инженер		
3	Инженер		
4	Инженер		
5	Инженер		
6	Инженер		
7	Инженер		
8	Инженер		
9	Инженер		
10	Инженер		

Типовой проект 20-Х-80Дильсон 5

2020.08.14



1. Плита перекрытия КЦП 1-15-1А готовится по чертежам плиты КЦП 1-15-1 серии 3.000-3 вып.7. При изготовлении в форму установить 4 вкладыша $\phi 25$ и 2 вкладыша $\phi 80$
2. В местах расположения вкладышей стержни арматурных сеток отогнуть по месту
3. Крепящие металлические пластины в лунке устанавливать на месте строительства непосредственно перед монтажом по установленному чертежу.
4. Пластина металлическая ПМ4 (таб.5) располагается под металлической ПМ3 (таб.4), аналогично расположенным поз. 2 и 3.
5. ПМ1-ПМ2-ПМ3 и ПМ4 обработать железным орудием ГОСТ 3755-74 на слуге ГОСТ 7031-65.

Шифр по плану, лист и объем, дата

Генп.	Варенков	08.14.20	1:100
Нач. отд.	Якушев	08.14.20	1:100
Проб.	Кузнец	08.14.20	1:100
Инженер	Игоревский	08.14.20	1:100
А.Клинт	Шевелев	08.14.20	1:100

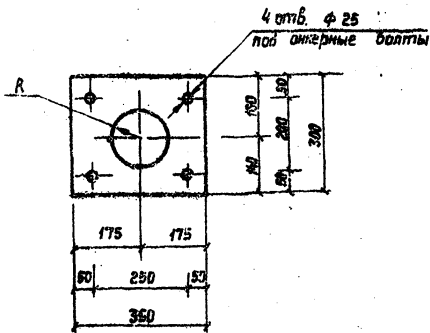
2020.08.14 25

КЖУ 00 00 00005

3	БМ
Иванов	Иванов

Инженер-проектировщик
И.И. Иванова
г. Москва

Типовой проект 820-А-253 Длббм III



Радиус отверстия	ПМ1	ПМ2
R	65	25

Формат	Этаж	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Лист 5-ПМ1-300 ГОСТ 1903-74 БЕТЬ СТЕКОЛ 1663-78		
Б4	1		КЖИ 04.10.001	Л-350	1	8,24 кг
Б4	2		КЖИ 04.10.002	Л-350	1	8,24 кг

19015-03 27

КЖИ 04.10.000

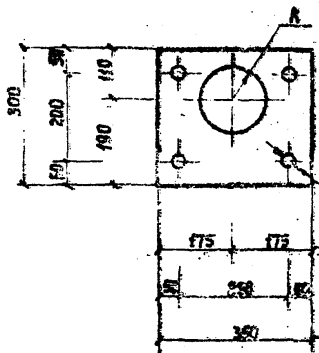
				Стандарт	Класс	Масштаб
Ген.пр.	Возрякцев	<i>[Signature]</i>	3.10.84	Р	16.48	БМ
Нач. отд.	Якушев	<i>[Signature]</i>	3.10.84	Лист 1 Деталь 1 Станция водоснабжения ул. В.В. Кирова, 100 г. Москва		
Проб.	Куркин	<i>[Signature]</i>	3.10.84			
Инженер	Климов	<i>[Signature]</i>	3.10.84			
Н.контр.	Шестов	<i>[Signature]</i>	3.10.84			

Пластины металлические
ПМ1 и ПМ2

Формат А4

Илл. № табл. 1. Пластины и болты. Взам. шт. 2

Технический проект Альбом №



4 отв. Ø25 под отвертку боком

Радиус отверстия	ПМ1	ПМ2
R	85	25

19015-03

28

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Мат.
				Детали		
				КЖУ 04.20.001		
				КЖУ 04.20.002		
Б4	1		КЖУ 04.20.001	Ø 150	1	8.25 г
Б4	2		КЖУ 04.20.002	Ø 350	1	8.25 г

КЖУ 04.20.003

Расстояния между отверстиями

Ген. пр.	Борданин	
Проектант	Якушев	
Провер.	Кукин	
Инженер-конструктор	Кукин	
М. пр. и подпись	Иванов	

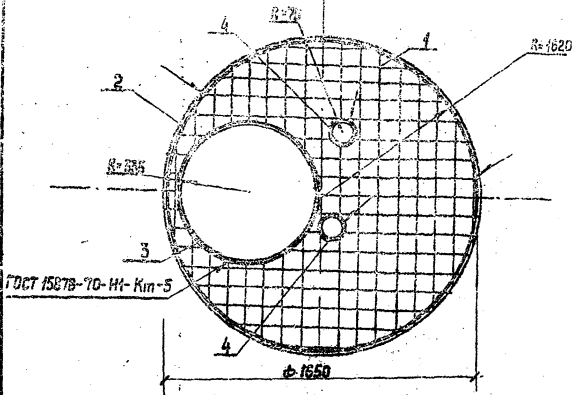
ПМ3 и ПМ4

П	10.50	54
Составитель		
Инженер		
М. пр.		

Чертеж А

Объём, №, дата, Изменения, и другие Взаим. отв. №

Технический проект Языков



19015-03

29

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примерное число
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ГОСТ 8478 - 66	Сетка арматурная С19		
			<u>Детали</u>		
			φ 6 В1 ГОСТ 6727-53		
Б4	2	КЖИ 04.30.002	ℓ = 5300	1	1.2 кг
Б4	3	КЖИ 04.30.003	ℓ = 2350	1	0.3 кг
Б4	4	КЖИ 04.30.004	ℓ = 450	2	0.2 кг

В спецификации в графе "Примечание" масса указана на все элементы

КЖИ 04.30.000

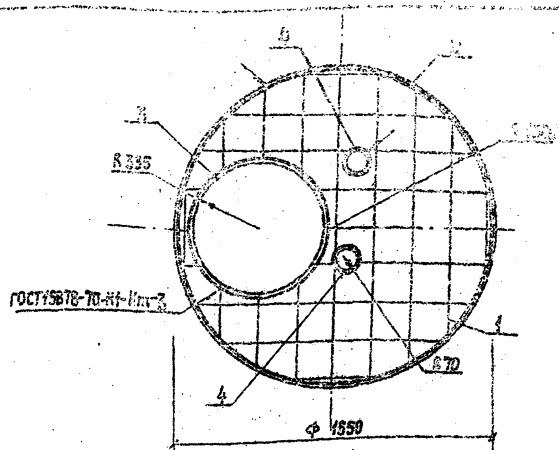
Гип	Богданцев	С.П.О.	3.10.52	Сетка арматурная С19 / Доработка /	Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Якушев	С.П.О.	3.10.52		Р	15.9	1:20
Проб.	Кузин	С.П.О.	3.10.52		Лист	1	Листов
Инженер:	Милославский	С.П.О.	3.10.52		Соразработано ин. Е.Е. Яковлевского г. Москва		
Н.п.инж.	Цветков	С.П.О.	3.10.52				

Копировал: Юржева

Формат А4

Шиб. № подл. Лист. и всего. Дата. и др.

Тиловой проект 120-4-К. Казанском ИИ



19015-03 30

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Материал
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ГОСТ 8478-66	Сетка арматурная с 21		
			<u>Цепицы</u>		
			φ4 ВГ ГОСТ 6727-53		
И	2	КЖИ 04.40.002	ℓ-5300	1	0.8 кг
И	3	КЖИ 04.40.003	ℓ-2550	1	0.2 кг
И	4	КЖИ 04.40.004	ℓ-450	2	0.1 кг

В спецификации в графе. Примечание масса указана на все элементы

КЖИ 04.40.000

Сетка арматурная
с 21
(д. двойная)

Материал	Масса
Р	3.7
Лист	1/20

Создан в ИИ
ин. Е.С. Казанский
г. Казань

Имя, № подл., Подл. и дата, Дата проекта

ГИП	Богданцев	<i>Богданцев</i>	2.10.59
Нач. отд.	Якушев	<i>Якушев</i>	2.10.59
Проб.	Кузин	<i>Кузин</i>	2.10.59
Инженер	Милослав	<i>Милослав</i>	2.10.59
И. контр.	Цетков	<i>Цетков</i>	2.10.59

Итого: 3.7

Формат ИИ

Типовой проект № 4-8.83 Жильевый

Шифр Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Формат чистого
			<u>Документация</u>		
АМ		КМУ 00.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КМУ 00.00.001	Патрубок		
			Труба ^{ГОСТ 10706-75} Е-Б 531 ГОСТ 10706-75		
			Ø=150	1	11.7 кг
Б4	2	КМУ 00.00.002	Полоса		
			Лист ^{ГОСТ 8253-74} БСт 3кв ГОСТ 14027-74	1	9.7 кг

Шифр, код, поз., дата, лист, инв. лист

19015-03 31

КМУ.00.00.000

Гип	Богрянцев	С.М.	3.8.83
Нач. отд.	Якушев	В.М.	3.8.83
Проб.	Кузин	В.М.	3.8.83
Инженер	Милославский	В.М.	3.8.83
И.контр.	Цветлов	В.М.	3.8.83

Стакан металлический

СМ1

Стандарт	Лист	Исполн.
В	1	1

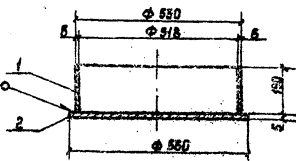
Специально разработано
инж. Е.Е. Лавровского
г. Москва

Копирован: Юркова

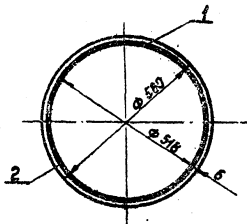
Формат А₁

Типовой проект 320-4-383 Альбом III

ГОСТ 16057-80-95-Д4



План



Сварку стакана см 1 производить электродами Э-42 ГОСТ 9457-75

19015-03

32

КММ 02.00.00005

Стакан металлургический
см 1
Сборочный чертеж

Контур	Листы	Масштаб
Р	31А	1:10
Лист 1 из 1 Сварной заводской на З.Е. Александровской и Восток		

№ п/п	№ листа	Имя	Подпись	Дата
1	31А	Инженер Богрянцев	<i>[Signature]</i>	1.12.50
2	31А	Маш. отв. Якушев	<i>[Signature]</i>	1.12.50
3	31А	Проб. Кузин	<i>[Signature]</i>	1.12.50
4	31А	Инженер Иваславский	<i>[Signature]</i>	1.12.50
5	31А	Н. конструктор Шабанов	<i>[Signature]</i>	1.12.50

Исполнитель: Юрлова

Чертеж №

Имя, № листа, Дата, Подпись, Имя, Дата

Типовой проект 820-4-8.83 Дубов

Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		<u>Документация</u>		
44	КДИ 00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
54	1	Щит		
		Доска 3 сорт 25*200 * 650		
		ГОСТ 8486-66	4	
54	2	Ребра		
		Доска 3 сорт 35*40 * 120		
		ГОСТ 8486-66	2	
		Накладка		
		Доска 3 сорт 25 * 60 * 620		
		ГОСТ 8486-66		
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Гвозди К 3.0 * 70		
		ГОСТ 4028-63 *	25	0.1 кг

19015-03 33

КДИ 00.00.000

ГЛП	Балякцев	3.10.61
Испол. отд.	Якушев	3.10.61
Испол. б.	Кузин	3.10.61
Инженер	Милославский	3.10.61
И.контр.	Цветков	3.11.61

Крышка деревянная
КД 1

Стандарт	Лист	Листов
Д		1

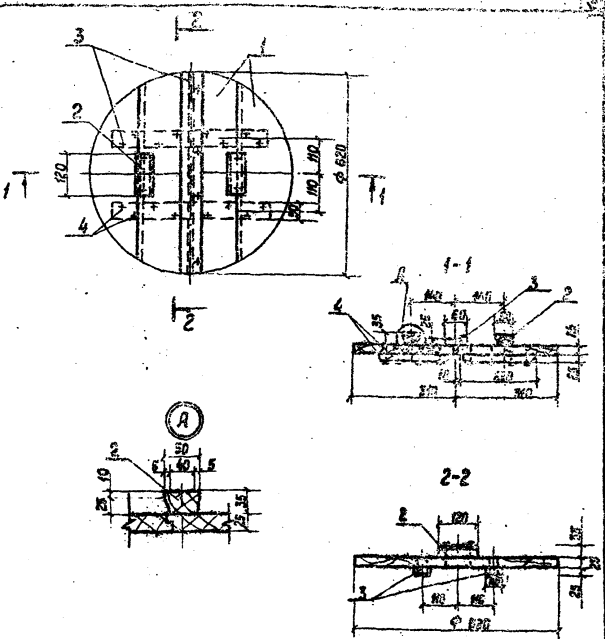
Союзгипробудхоз
им. Е.Е. Аляксеевского
г. Москва

Копировал: Юркова

Формат Д4

Изм. № тех. Подп. в датах Выпущено шт.

Типовой проект 820-4-8.23. Альбом III



Древесину пропитать антисептическим составом
в соответствии с требованиями СН и ПБ - 19-76
19015-23

34

КД.У 00.00.000СБ

Лист № позн. Подп. и дата Взам. инв. №

Г.П.И.	Батрачнев	Кол	3.02.76
Имя отч.	Якушев	Драг	2.02.76
Проб.	Кузин	Род	2.02.76
Инженер	Милошавиц	Валд	2.02.76
Н. контр.	Цветков	Род	30.02.76

Крышка деревянная КД.1
Сборочный чертеж

Лист	1	Из всего	1
Р.	№ 8	1-10	
Специпроектное ин. Е.В. Александровского г. Москва			

Копирован: Юрлова

Формат А4