

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-6-08с89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.500.  
800) м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3

МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

© Казахский филиал ЦИТИ Гвострол СССР:1980г.

---

Заказ № 5444 Тираж 200 экз Цена 0-28 Ш 705-6-03 а 3 Слово в печать  
4 XII

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
705-6-08с.89

РЕЗЕРВУАРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
НЕАГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ  
ОБЪЕМАМИ 50 (80.125.200.320.500.  
800) м<sup>3</sup>

### АЛЬБОМ 3 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 2	ПМ	Основные положения по производству монтажных работ
Альбом 3	МП	Монтажные приспособления
Альбом 4	С	Сметы

РАЗРАБОТАН

ГИПРОКОКСОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Кисел*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Вил*

А.А. ТАРАКАНОВ

Б.А. ШКОЛЬНЫЙ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН

В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ

МЕТАЛЛУРГИИ СССР

ПРИКАЗ ОТ 31.07.89 N-62

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Рожин*

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Рожин*

И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ

А.В. РОХИН

# Содержание

Альбом 3

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
П34.03.00.00.05	Струбцины для привода обводного колеса Сборочный чертеж	4	П32.05.00.04	Диаграмма	20
П34.03.00.02	Струбцина для привода обводного колеса	4	П32.12.00.00.05	Замерное чертёжество Сборочный чертеж	21
П34.03.01.00	Корпус	4	П32.12.00.01	Пластина	21
П34.03.01.00.05	Корпус Сборочный чертеж	5	П32.12.00.02	Замерное чертёжество	21
П34.03.01.02	Винт	5	П32.12.01.02	Кронштейн	22
П34.03.01.02	Гайка	5	П32.12.01.00.05	Замерное чертёжество	22
П35.01.00.00.05	Ролик отбойный для демонтажной стойки		П32.12.01.00	Замерное чертёжество	22
	Сборочный чертеж	6	П32.12.01.01	Скоба	22
П35.01.00.00	Ролик отбойный для демонтажной монтажной стойки	6	П32.12.02.00.05	Стойка Сборочный чертеж	23
П35.01.00.04	Щетка	6	П32.12.02.00	Стойка	23
П35.06.00.00.05	Копы для демонтажной монтажной стойки Сборочный чертеж	7	П32.12.02.01	Фланец	23
П35.06.00.02	Палец	7	П32.12.02.02	Труба	23
П35.06.00.01	Ухо	7	П32.12.03.00.05	Объём Сборочный чертеж	24
П35.06.00.00	Копы для демонтажной монтажной стойки	8	П32.12.03.00	Объём	24
П35.52.00.00	Скоба для набивки блока	8	П32.12.03.02	Фланец	24
П35.52.00.00.05	Скоба для набивки блока Сборочный чертеж	8	П32.12.03.01	Труба	24
П35.05.00.03	Труба	8	П36.01.00.00.05	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертеж	25
П37.03.00.00.05	Монтажная стойка Сборочный чертеж	9	П36.01.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (4 листа)	26
П37.03.02.01	Ребро	9	П36.07.00.00	Кронштейн	27
П37.03.01.00	Стойка монтажная	9	П36.07.01.01	Косынка	27
П37.03.01.00.05	Стойка верхняя Сборочный чертеж	10	П36.07.01.00.05	Кронштейн Сборочный чертеж	27
П37.03.01.00	Стойка верхняя (2 листа)	10	П36.07.01.02	Винт	27
П37.03.02.00.05	Стойка нижняя Сборочный чертеж	11	П36.07.01.04	Швеллер	28
П37.03.02.02	Плоское кольцо	11	П36.07.01.02	Швеллер	28
П37.03.02.00	Стойка нижняя	11	П36.07.01.03	Швеллер	28
П37.03.01.03	Ребро	12	П36.07.01.05	Швеллер	28
П37.03.01.01	Ребро	12	П36.07.02.00.05	Балка Сборочный чертеж	29
П37.03.01.07	Фланец	12	П36.07.02.00	Балка (5 листов)	30
П37.03.01.02	Ребро	12	П36.07.02.07	Скоба	31
П39.18.00.00.05	Лестница для монтажной стойки Сборочный чертеж	13	П36.07.03.00.05	Лестница Сборочный чертеж	31
П39.18.00.04	Дуга	14	П36.07.02.06	Гайка	31
П39.18.00.00	Лестница для монтажной стойки	14	П36.07.03.00	Лестница (3 листа)	32
1333.16.00.00.05	Лестница Сборочный чертеж	15	П36.07.02.02	Лобик	32
1333.16.00.00	Лестница (4 листа)	15	П36.07.04.00	Площадка	33
К5 0240.13.00.05	Кронштейн для расчалок Сборочный чертеж	16	П36.07.04.00.05	Площадка Сборочный чертеж	33
15-1336.03.00.00.05	Стойка Сборочный чертеж	17	П36.07.04.05	Основание	34
15-1336.03.00.01	Скоба	17	П36.07.02.03	Пластина	34
15-1336.03.00.02	Гайка	17	П36.07.02.01	Кронштейн	34
15-1336.03.00.04	Воздушок	18	П36.07.04.05	Основание боковое	34
15-1336.03.00.03	Винт	18	П36.5.07.00.00.05	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертеж	35
15-1336.03.00.00	Струбцина	18	П36.5.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка (2 листа)	37
15-1336.03.00.05	Угол клиновидный Сборочный чертеж	19	П36.5.07.02.00	Балка (2 листа)	37
П33.05.00.00.02	Угол клиновидный (2 листа)	20	П36.5.07.01.00.05	Площадка Сборочный чертеж	38
П33.05.00.01	Объём	20	П36.5.07.02.00	Винт	39
			П36.5.07.02.00	Узелок	39

Обозначение	Наименование	Стр.
Л865.07.02.06	Гайка	39
Л865.07.02.05	Лобикель	39
Л865.07.02.09	Уголок	40
Л865.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	40
Л865.07.02.11	Уголок	40
Л865.07.02.02	Ухо	41
Л865.07.07.00	Площадка (2 листа)	41
Л865.03.00	Лестница (2 листа)	41
Л812.01.00.00	Отвес	42
Л812.02.00.00	Поддон	42
К5.0240.36.00.01	Втулка	42
К5.0240.36.01.01	Ребра	43
К5.0240.36.01.02	Уголок	43
К5.0240.36.00.00СБ	Приспособление стяжное	
	Сборочный чертёж	43
К5.0240.36.00.03	Гайка	43
К5.0240.36.00.00	Приспособление стяжное	44
К5.0240.36.00.02	Сухарь	44
К5.0240.36.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертёж	44
К5.0240.36.01.00	Кранштейн	44
К5.0240.02.00.00СБ	Устройство для раскатки	
	рулона. Сборочный чертёж	45
К5.0240.02.00.00	Устройство для раскатки рулонов	46
К5.0240.02.00.02	Штырь	46
К5.0240.02.02.00	Щека тяговая	46
К5.0240.02.02.01	Ступица	46
К5.0240.02.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертёж	47
К5.0240.02.01.00	Крестовина (2 листа)	48
К5.0240.02.02.02	Ребра	48
К5.0240.02.02.03	Накладка	48
К5.0240.02.02.00СБ	Щека тяговая. Сборочный чертёж	49
К5.0240.11.00.00	Скоба для развёртывания	
	рулона	50
К5.0240.11.00.00СБ	Скоба для развёртывания	
	рулона. Сборочный чертёж	50
К5.0240.11.00.01	Палец	50
К5.0240.11.01.00	Втулка	51
К5.0240.11.01.02	Кольцо	51
К5.0240.11.01.01	Втулка	51
К5.0240.11.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертёж	51
К5.0240.11.02.00	Корпус	52
К5.0240.11.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	52
К5.0240.11.02.01	Щека	52
15-1336.07.00.00	Леса Внутренние (2 листа)	53
15-1336.07.00.00СБ	Леса Внутренние	
	Сборочный чертёж	53
15-1336.07.01.00	Кранштейн (2 листа)	54
15-1336.07.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертёж	54
15-1336.07.01.08	Крмк	55
15-1336.07.01.05	Пластина	55
15-1336.07.01.04	Косынка	55
15-1336.07.01.07	Корман	55
15-1336.07.02.00	Площадка	56

Обозначение	Наименование	Стр.
15-1336.07.02.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	56
15-1336.07.02.05	Косынка	56
15-1336.07.02.04	Насыл	57
15-1336.07.02.02	Балка обрамляющая	57
15-1336.07.02.01	Балка обрамляющая	57
15-1336.07.02.03	Ребра	57
15-1336.07.03.00	Стойка ограждения	58
15-1336.07.03.00СБ	Стойка ограждения	
	Сборочный чертёж	58
15-1336.04.00.06	Уголок	58
15-1336.04.00.01	Уголок	58
15-1336.04.00.00СБ	Опора монтажная	
	Сборочный чертёж	59
15-1336.04.00.00	Опора монтажная	59

Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ПВ4.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ПВ4.03.01.01	Пластина Б-24 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	3,8 кг.
А4	2		ПВ4.03.01.02	Гайка 130x260 мм	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			ПВ4.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				Детали		
Б4	2		ПВ4.03.00.01.	Ручка В-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг.
А4	3		ПВ4.03.00.02	Винт L=180 мм	1	

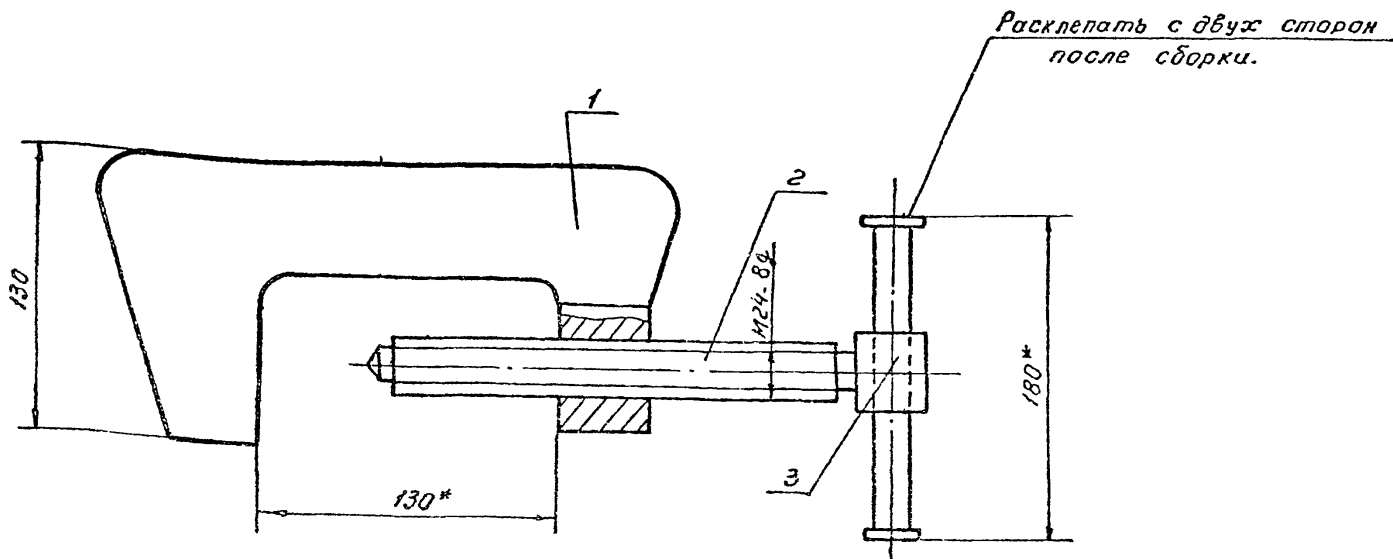
Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №. Подл. и дата. Взят. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №. Подл. и дата. Взят. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

Изм.	Лист	И. докум.	подп.	Дата	ПВ4.03.01.00		
Разраб.	Лунькова	И.И.			Лист	Лист	Листов
Пров.	Михеева	И.И.					1
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.59		Гипронефтеспец-монтаж		
И. контр.	Панова	И.И.	09.59		г. Москва		
Утв.	Кузнецов	И.И.					

Изм.	Лист	И. докум.	подп.	Дата	ПВ4.03.00.00		
Разраб.	Лунькова	И.И.			Лист	Лист	Листов
Пров.	Михеева	И.И.					1
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.59		Гипронефтеспец-монтаж		
И. контр.	Панова	И.И.	09.59		г. Москва		
Утв.	Кузнецов	И.И.					

ПВ4.03.00.00 СБ



\* Размеры для справок.

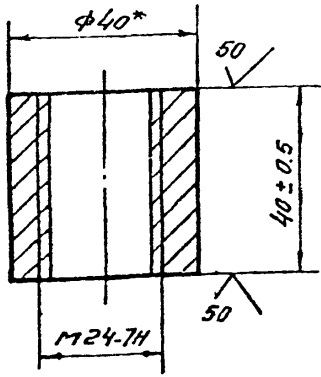
Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №. Подл. и дата. Взят. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

405-6-06с.89					ПВ4.03.00.00 СБ		
Изм.	Лист	И. докум.	подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Лунькова	И.И.				5,2	1:2
Пров.	Михеева	И.И.			Лист		Листов 1
Гл. спец.	Рожин	И.И.	09.59		Гипронефтеспец-монтаж		
И. контр.	Панова	И.И.	09.59		г. Москва		
Утв.	Кузнецов	И.И.					

Альбом 3

ПВ 4.03.01.02

(V) A

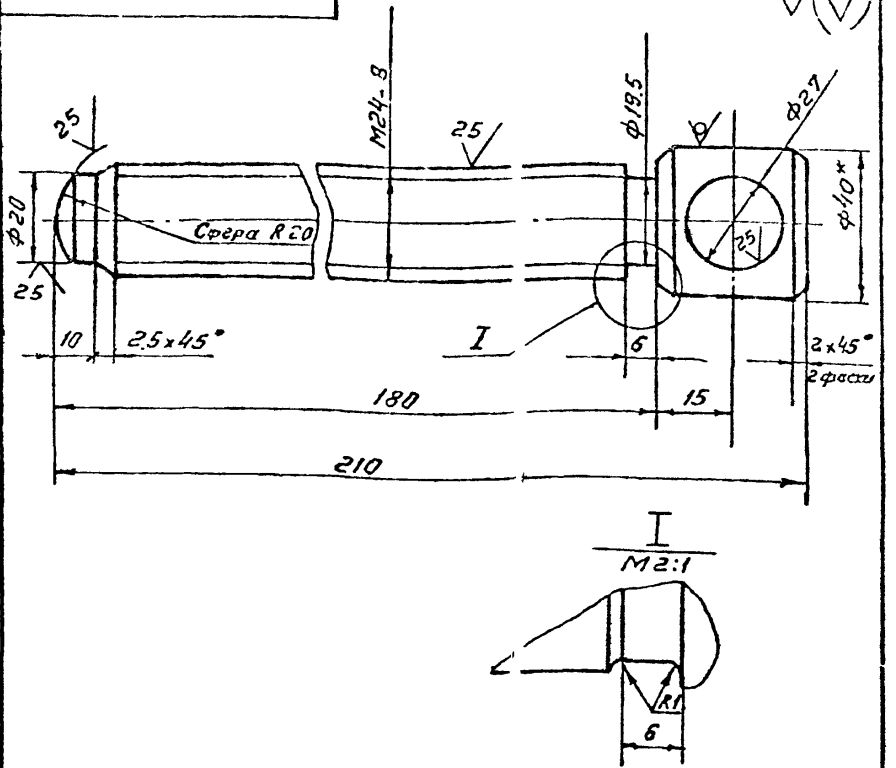


\* Размер для справок

Изм. №	Подп.	Дата	ПВ 4.03.01.02		
Изм. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Подп.	Дата		0.25	1:1
Изм. №	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подп.	Дата	Круг	В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Изм. №	Подп.	Дата	Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Изм. №	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата	Разраб. Лунькова	Провер. Михеева	09.33
Изм. №	Подп.	Дата	И. спец. Рожин	Утв. Кузнецов	09.33
Изм. №	Подп.	Дата	И. контр. Пачова		
Изм. №	Подп.	Дата	Утв. Кузнецов		

ПВ 4.03.00.02

(V) 5

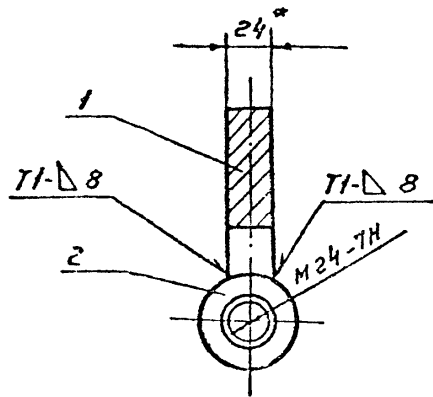
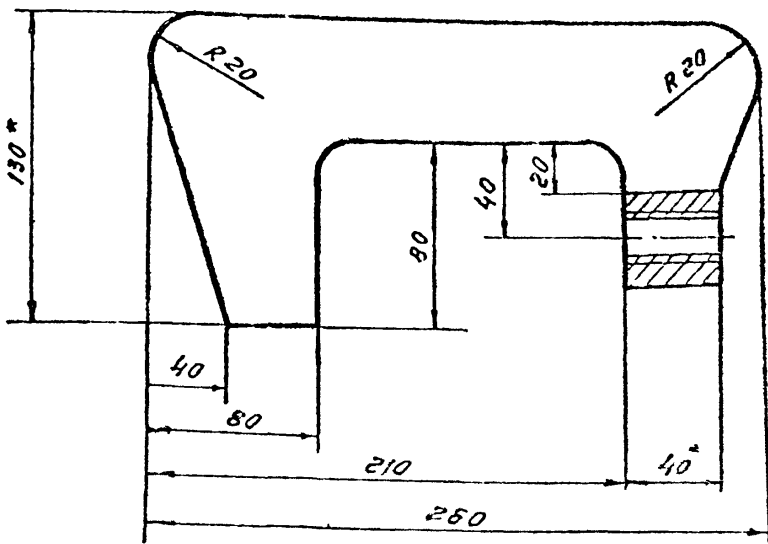


1. Н16, h 16, ± JT16/2

2\* Размер для справок

Изм. №	Подп.	Дата	ПВ 4.03.00.02		
Изм. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Подп.	Дата		0.8	1:1
Изм. №	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подп.	Дата	Круг	В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Изм. №	Подп.	Дата	Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Изм. №	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата	Разраб. Лунькова	Провер. Михеева	09.33
Изм. №	Подп.	Дата	И. спец. Рожин	Утв. Кузнецов	09.33
Изм. №	Подп.	Дата	И. контр. Пачова		
Изм. №	Подп.	Дата	Утв. Кузнецов		

ПВ 4.03.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2. Н16, h 16, ± JT16/2

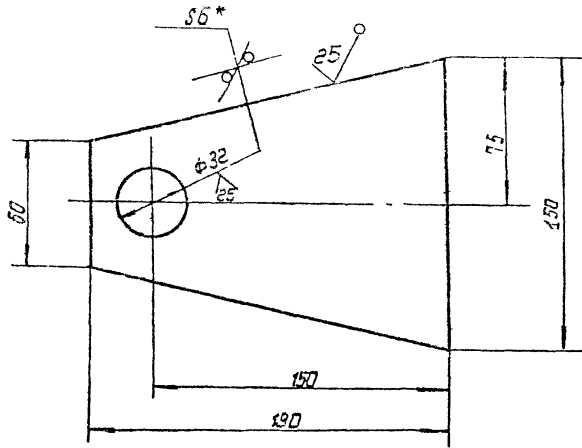
3. Размер для справок

Изм. №	Подп.	Дата	ПВ 4.03.01.00 СБ		
Изм. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Подп.	Дата		4.0	1:2
Изм. №	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подп.	Дата	Круг	В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Изм. №	Подп.	Дата	Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Изм. №	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата	Разраб. Лунькова	Провер. Михеева	09.33
Изм. №	Подп.	Дата	И. спец. Рожин	Утв. Кузнецов	09.33
Изм. №	Подп.	Дата	И. контр. Пачова		
Изм. №	Подп.	Дата	Утв. Кузнецов		

Изм. №	Подп.	Дата	ПВ 4.03.01.00 СБ		
Изм. №	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. №	Подп.	Дата		4.0	1:2
Изм. №	Подп.	Дата	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подп.	Дата	Круг	В-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Изм. №	Подп.	Дата	Гипроцветспец-монтаж г. Москва		
Изм. №	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата	Разраб. Лунькова	Провер. Михеева	09.33
Изм. №	Подп.	Дата	И. спец. Рожин	Утв. Кузнецов	09.33
Изм. №	Подп.	Дата	И. контр. Пачова		
Изм. №	Подп.	Дата	Утв. Кузнецов		

185.07.00.04

(1/1)



- 1. h 16; H 16; ± 0.16
- 2. \* Размер для справок.

185.07.00.04.

Щека

Лист	Масса	Масштаб
1	0.75	1:2

Шк. и подш. Подп. и дата. Провер. и дата. Изм. и дата. Шк. и подш. Подп. и дата.

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	Лунькова		
Провер.	Мухомова	Мухомова		
И. контрол.	Рохин	Рохин		
Н. контрол.	Ланова	Ланова		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

5-6 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Документация								
A3		185.07.00.0006			Сборочный чертеж			
Детали								
64	1	185.07.00.01			Фланец			
						Лист 8-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 Л = 220 мм d = 32 мм	2	35.4 кг
64	2	185.07.00.02			Труба L = 50 мм		1	
						Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8737-8		
64	3	185.07.00.03			Шпилька		2	0.037 кг
						d = 32 мм D = 50 мм 8-5 ГОСТ 2540-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 4 мм		
A4	4	185.07.00.04			Щека		2	
64	5	185.07.00.05			Ось		1	0.7 кг
						8-30 ГОСТ 2540-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-79 D = 30 мм L = 150 мм		

Шк. и подш. Подп. и дата. Провер. и дата. Изм. и дата. Шк. и подш. Подп. и дата.

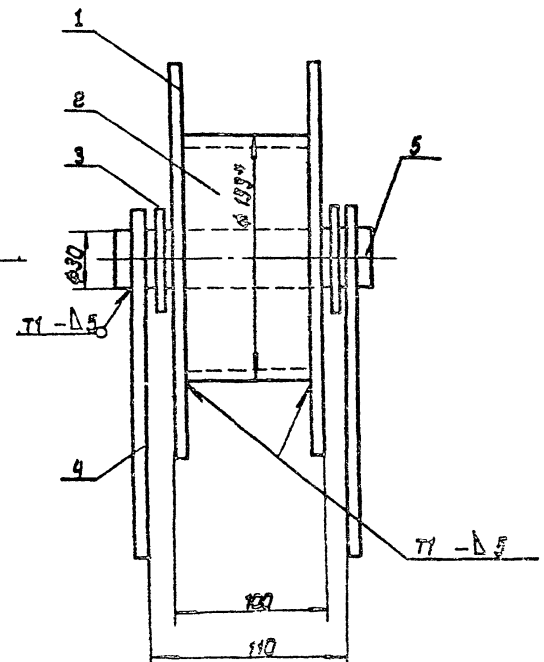
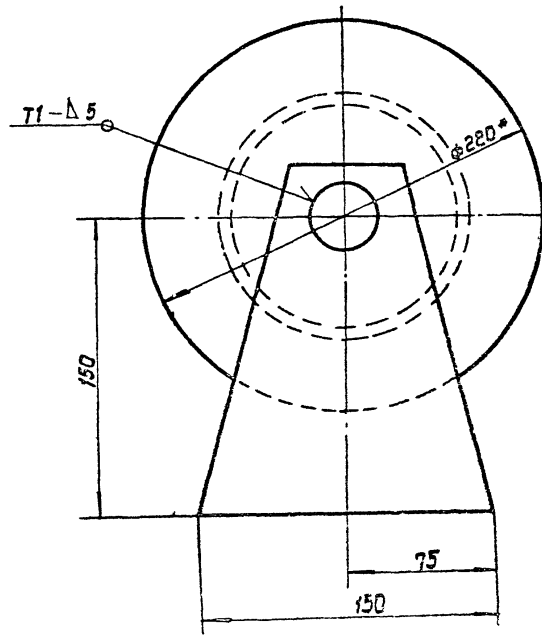
185.07.00.00

Разлик отводной для  
демонтажа монтажной  
стойки

Лист	Масса	Масштаб
1	7.5	1:2

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

185.07.00.05



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды электродные типа Э42А ГОСТ 5467-75.
- 2. h 16; H 16; ± 0.16
- 3. Шероховатость поверхности резьбы для дет. 64-5
- 4. \* Размеры для справок.

185-6-000006  
185.07.00.0006

Лист	Масса	Масштаб
1	7.5	1:2

Разлик отводной для  
демонтажа монтажной  
стойки  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	Лунькова		
Провер.	Мухомова	Мухомова		
И. контрол.	Рохин	Рохин		
Н. контрол.	Ланова	Ланова		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов		

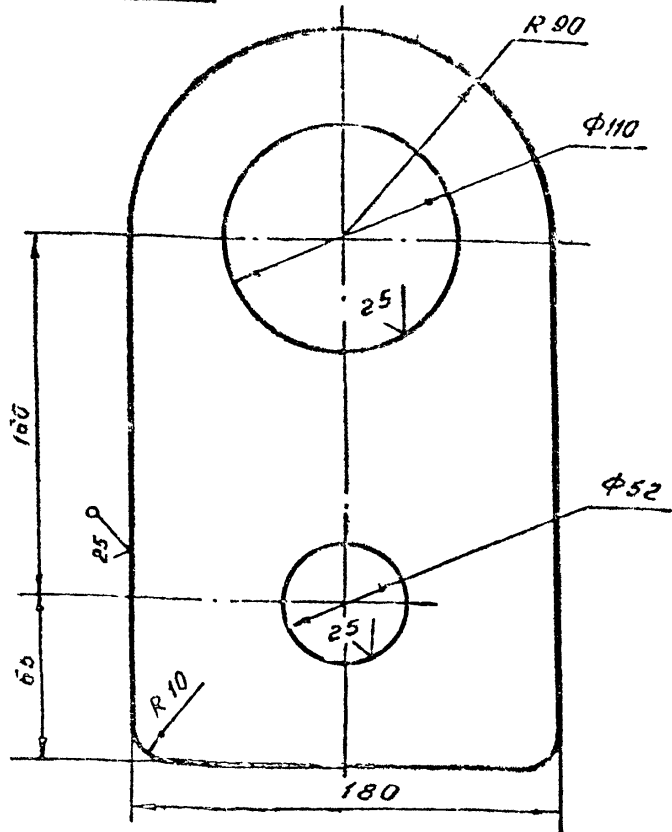
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ  
г. Москва

Шк. и подш. Подп. и дата. Провер. и дата. Изм. и дата. Шк. и подш. Подп. и дата.



Лист 3

11851.06.00.01

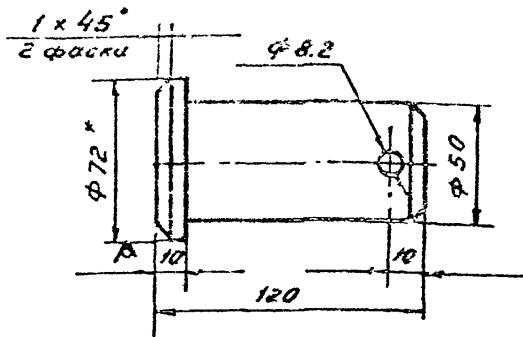


1. Неуказанные предельные отклонения:  
 $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

11851.06.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Ухо	5.0	1:2
Разр.	Лунькова	Лунькова			Лист Листов 1		
Проб.	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Т.контр.							
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89		Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Панова	11.89		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

11851.06.00.02

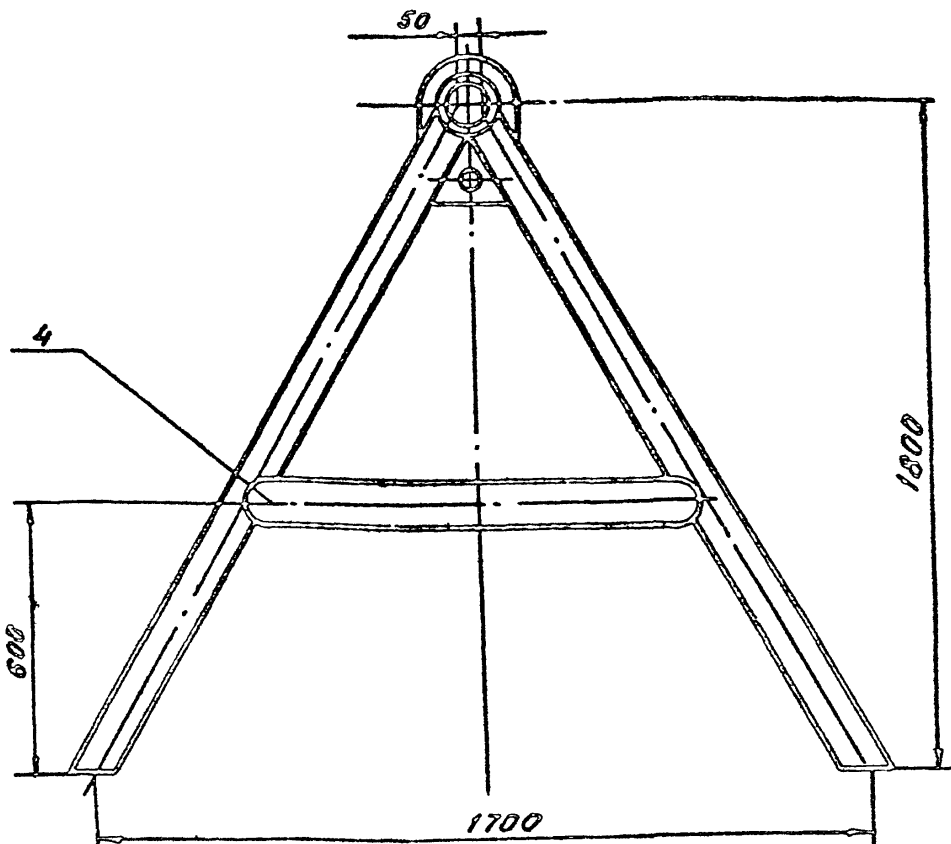
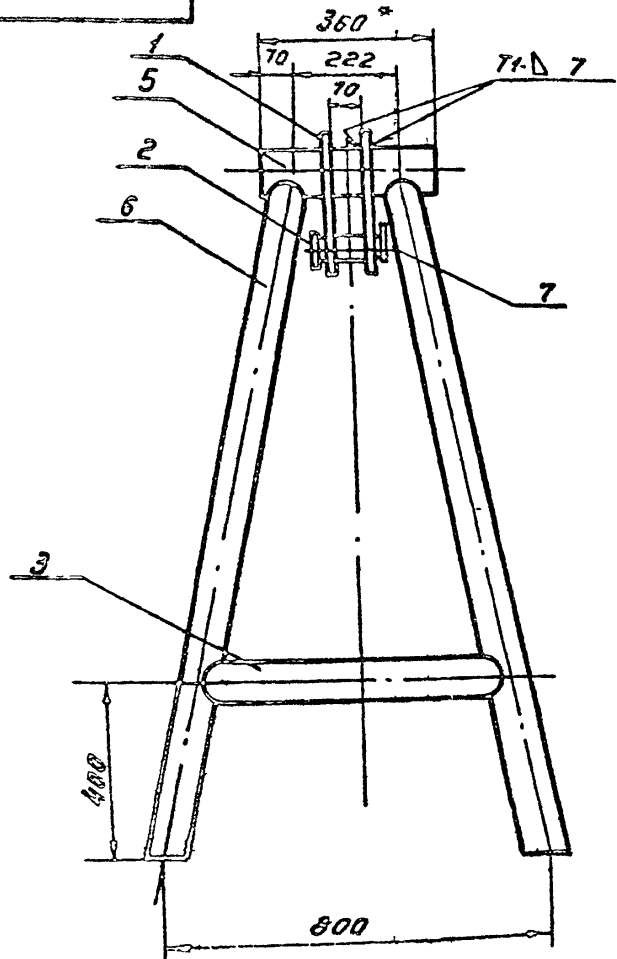


1.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$   
 2\* Размеры для справок

11851.06.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Палец	1.6	1:2
Разр.	Лунькова	Лунькова			Лист Листов 1		
Проб.	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Т.контр.							
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89		Лист В-72 ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Панова	Панова	11.89		Ст.3 ГОСТ 535-79		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

11851.06.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

2.  $h 16; H 16; \pm \frac{IT 16}{2}$

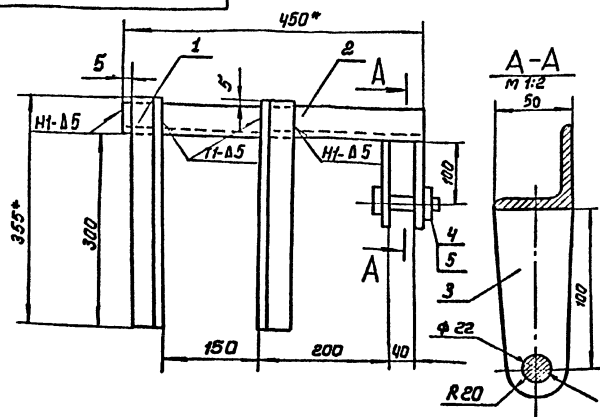
3. Шероховатость поверхностей реза для сталей Б4- $\sqrt{25}$

4\* Размеры для справок.

11851.06.00.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Козлы для установки монтажной стойки. Сборочный чертеж	112.0	1:10
Разр.	Лунькова	Лунькова			Лист Листов 1		
Проб.	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Т.контр.							
Гл. спец.	Рожин	Рожин	09.89		Лист В-18 ГОСТ 19903-74		
Н.контр.	Панова	Панова	11.89		Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов					

185.52.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р, ГОСТ 9467-75.
2. h 16; Н16; ± 1/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25/
- 4.\* Размеры для справок.

185.52.00.00.СБ

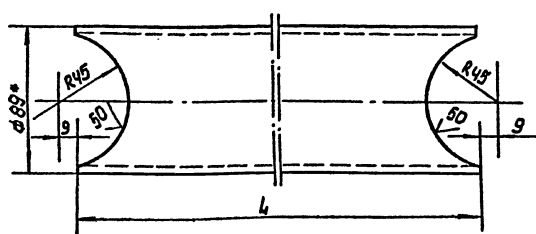
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для навешивания блока.	Лист	Масштаб	Масштаб
Разр.	Разр.	Лист	Лист	Лист				
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	Михеева	Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
И.сп.сч.	Рохин	Рохин	Рохин	Рохин	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
И.контр.	Панова	Панова	Панова	Панова				
Умб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
			Документация		
A4		185.52.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	185.52.00.01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8503-86 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	185.52.00.02	Уголок L = 355 мм 50x50x5 ГОСТ 8503-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1.3 кг
Б4	3	185.52.00.03	Шека 6-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14631-79	1	1.7 кг
			Стандартные изделия		
	4		Болт М20x75-88 ГОСТ 1798-70	1	
	5		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	1	

185.52.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для навешивания блока	Лист	Листов	1
Разр.	Разр.	Лист	Лист	Лист				
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	Михеева	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
И.сп.сч.	Рохин	Рохин	Рохин	Рохин				
И.контр.	Панова	Панова	Панова	Панова				
Умб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

185.51.05.00.00СБ



Обозначение	L, мм	Масса, кг
185.51.05.00.03	650	5.45
185.51.05.00.03-01	1170	9.0

1. h 16; Н16; ± 1/2
- 2.\* Размер для справок.

185.51.06.00.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лист	Масштаб	Масштаб
Разр.	Разр.	Лист	Лист	Лист				
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	Михеева	Труба	Лист	Листов	1
И.сп.сч.	Рохин	Рохин	Рохин	Рохин	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
И.контр.	Панова	Панова	Панова	Панова				
Умб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Формат листа	№ док.	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
			Документация		
A3		185.51.05.00.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	185.51.06.00.01	Уголок	2	
А4	2	185.51.06.00.02	Палец	1	
А4	3	185.51.06.00.03	Труба	2	
Б4	4	185.51.05.00.03-01	Труба	2	
Б4	5	185.51.06.00.04	Труба 108x7 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-87	1	3.0 кг
Б4	6	185.51.06.00.05	Стойка 89x4 ГОСТ 8732-78 Труба 8-10 ГОСТ 8731-87	4	17.0 кг
			Стандартные изделия		
	7		Шплицы 8x55 ГОСТ 397-79	1	

185.51.06.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шплицы для демонтажа монтажной стойки	Лист	Листов	1
Разр.	Разр.	Лист	Лист	Лист				
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	Михеева	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			
И.сп.сч.	Рохин	Рохин	Рохин	Рохин				
И.контр.	Панова	Панова	Панова	Панова				
Умб.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов				

Альбом 3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
13	ПВ7.09.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
		Переменные данные для исполнения		
		ПВ7.09.00.00 см.СБ		
		Сборочные единицы		
14	1 ПВ7.09.01.00	Стойка верхняя	1	
14	2 ПВ7.09.02.00	Стойка нижняя	1	
		Стандартные изделия		
3		Гайка М16 4.028	16	
		ГОСТ 5915-70		
4		Шпилька М16×100.58.028	16	
		ГОСТ 9066-75		
		ПВ7.09.00.00-01 см.СБ		
		Сборочные единицы		
14	1 ПВ7.09.01.00-01	Стойка верхняя	1	
14	2 ПВ7.09.02.00-01	Стойка нижняя	1	
		Стандартные изделия		
3		Гайка М16 4.028	24	
		ГОСТ 5915-70		
4		Шпилька М16×100.58.028	12	
		ГОСТ 9066-75		
ПВ7.09.00.00				
<b>Стойка монтажная</b>				
Лист 1 из 1				

Иск. Инженер П.В. Сидоров

1020'60'1911

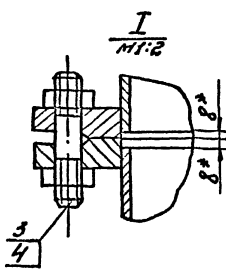
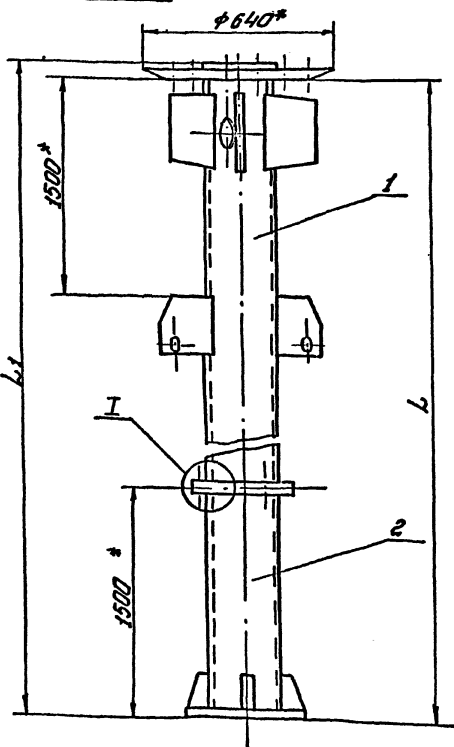
(1/1)

1. H16; h16; ±IT<sub>16</sub>  
2. \* Размер для справок.

ПВ7.09.02.01		Лист	Масштаб	Исполн.
<b>Ребра</b>			028	1:5
ГОСТ 8370, ГОСТ 103-75, СТ 5 ГОСТ 535-79		Лист	Листов	Гипропроектский монтажный цех Москва

Иск. Инженер П.В. Сидоров

1020'60'1911



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.00.00	7985 8025	480	Применяется для ёмкости 320 м <sup>3</sup>
ПВ7.09.00.00-01	9500 9540	550	" " " 500,800 м <sup>3</sup>

1. H16; h16; ±IT<sub>16</sub>  
2. \* Размеры для справок.

Иск. Инженер П.В. Сидоров

705.Б-08.С.89

ПВ7.09.00.00.СБ

**МОНТАЖНАЯ СТОЙКА**

Сборочный чертёж

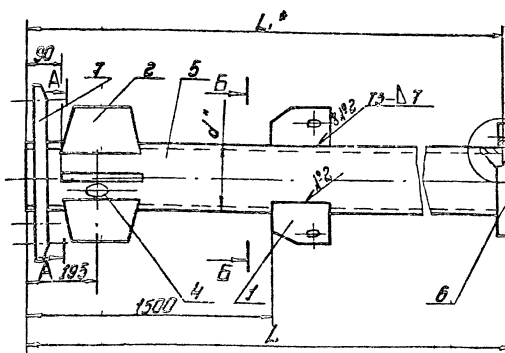
Лист	Масштаб	Исполн.
	См. табл. 1:20	Гипропроектский монтажный цех Москва

Листом 3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Документация</b>		
	ПВ7.09.01.00.СВ	Сборочный чертеж		
		<b>Детали</b>		
И4	ПВ7.09.01.01	Ребра		
		<b>Переменные данные для испытаний</b>		
	ПВ7.09.01.00.СМ.СВ			
		<b>Детали</b>		
И4	ПВ7.09.01.02	Ребра	4	
И4	ПВ7.09.01.03	Ребра	1	
Б4	ПВ7.09.01.04	Труба 108x12x1300 ГОСТ 8731-81	1	2,5 кг
Б4	ПВ7.09.01.05	Труба 108x12x1300 ГОСТ 8731-81 L=240 мм	1	343 кг
И4	ПВ7.09.01.07	Фланец	1	
		<b>Стандартные изделия</b>		
Б		Фланец 1-200-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
		ПВ7.09.01.00-01 см.СВ		
ПВ7.09.01.00				
Имя Инициалы Должность		Дата		Лист 1 из 2
Инженер А.А.А.		13.08.85		1
Проверил В.В.В.		13.08.85		2
Утвердил Г.Г.Г.		13.08.85		
Исполнитель А.А.А.		13.08.85		
478				
Стойка верхняя				Лист 1 из 2
г. Москва				

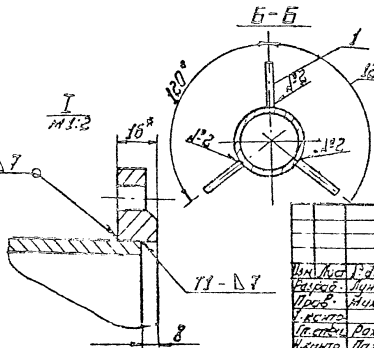
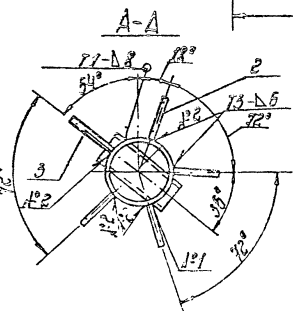
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Детали</b>		
И4	ПВ7.09.01.02-01	Ребра	4	
И4	ПВ7.09.01.03-01	Ребра	1	
Б4	ПВ7.09.01.04-01	Труба 108x12x1300 ГОСТ 8731-81 L=240 мм	1	2,5 кг
Б4	ПВ7.09.01.05-01	Труба 108x12x1300 ГОСТ 8731-81 L=6317 мм	1	421 кг
И4	ПВ7.09.01.07-01	Фланец	1	
		<b>Стандартные изделия</b>		
Б		Фланец 1-200-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80	1	
ПВ7.09.01.00				
Имя Инициалы Должность		Дата		Лист 2 из 2

920010601900



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.01.00	6525 x 2143 x 6517	405	Примечание для сварки
ПВ7.09.01.00.01	8040 x 2178 x 6832	492	Масса - 500 кг

1. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9437-73. Сварочные швы выполняются по ГОСТ 5264-80.
2. H30; h30;  $\alpha = 120^\circ$ .
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. Б4  $Ra = 12,5$ .
4. Деталь поз. 7 изготовить, окончательная сварка производится на месте.
5. Размеры для справок.



Имя	Инициалы	Должность	Дата	Лист	Листов
			13.08.85	1	2

Стойка верхняя

Сборочный чертеж

Листом 3

Альбом 3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13	ПВ7.09.02.00.СБ	Документация сборочный чертеж		
14	1 ПВ7.09.02.01	Детали Ребра		
Переменные данные для изготовления				
ПВ7.09.02.01.СБ				
Детали				
14	2 ПВ7.09.02.02	Опорное кольцо	1	
14	3 ПВ7.09.02.03	Труба $\varnothing 147 \times 3$ $l = 1472$ мм	1	61,5 кг
Стандартные изделия				
Фланец 1-250-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80				
ПВ7.09.02.01.01.СБ				
Детали				
14	2 ПВ7.09.02.02.01	Опорное кольцо		
14	3 ПВ7.09.02.03.01	Труба $\varnothing 147 \times 3$ ГОСТ 8163-78 $l = 1472$ мм	1	77,0 кг
Стандартные изделия				
Фланец 1-250-2,5 ст 25 ГОСТ 12820-80				

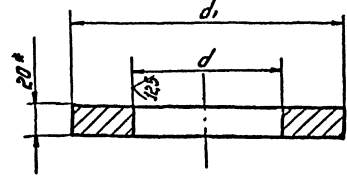
ПВ7.09.02.00

Стійка  
нижня

Лист 1 из 2  
Гипропроектспец  
монтаж  
в Москва

ПВ7.09.02.01

1(1)



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	d	d1	h	
ПВ7.09.02.02	380	222	350	11,8
ПВ7.09.02.01	420	276	420	12,3

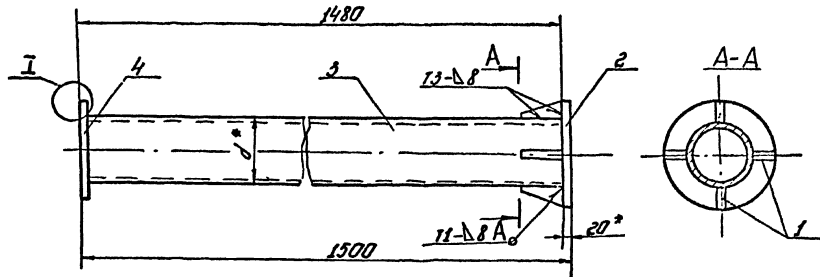
1. H16; h16  
2.\* Размер для справок.

ПВ7.09.02.02

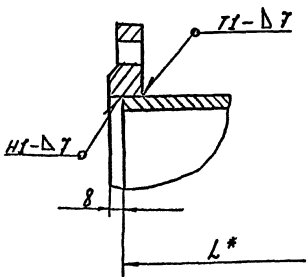
Опорное кольцо

Лист 2 из 2  
Гипропроектспец  
монтаж  
в Москва

ПВ7.09.02.00.СБ



I  
1:1,2



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание
ПВ7.09.02.00	1472 $\varnothing 219 \times 3$	80	Применяется для авт. в. в. м. 320 м <sup>3</sup>
ПВ7.09.02.00.01	1472 $\varnothing 219 \times 3$	96	— 500-800 м <sup>3</sup>

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 5467-75. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. H16; h16;  $\pm 116$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 14  $R_{a} 5$ .
- 4.\* Размеры для справок.

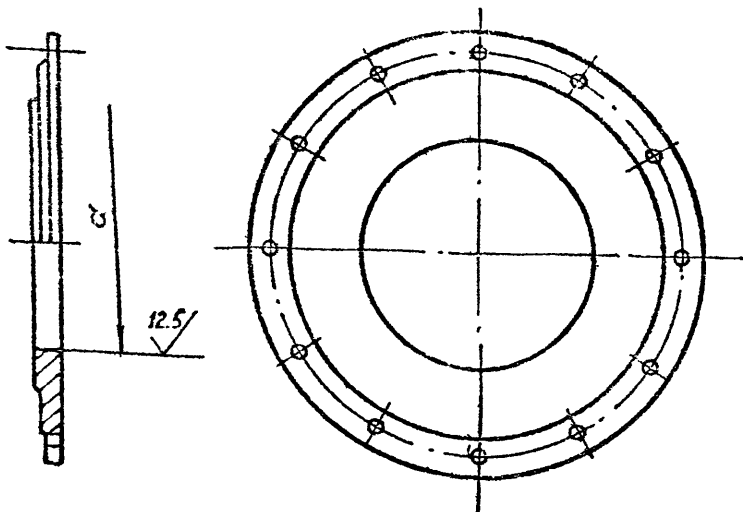
ПВ7.09.02.00.СБ  
705-6-08-89

Стійка нижня  
Сборочный чертеж

Лист 1 из 2  
Гипропроектспец  
монтаж  
в Москва

ПВ7.09.01.07

(N/A)

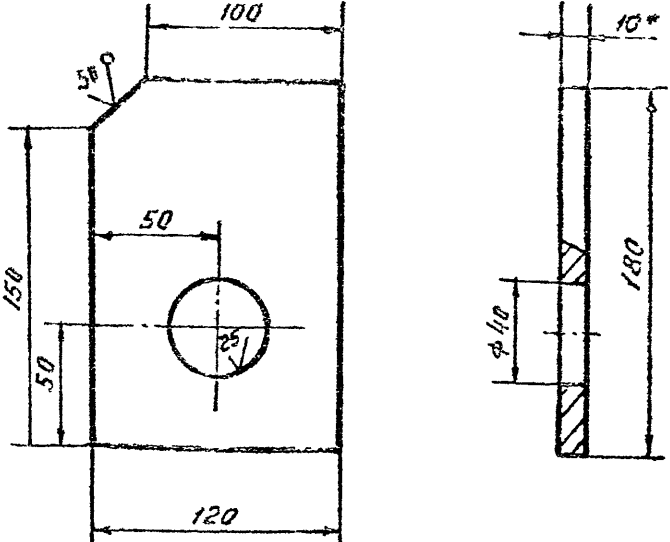


Обозначение	d мм.	масса, кг.
ПВ7.09.01.07	φ222	44
ПВ7.09.01.07.01	φ276	42

ПВ7.09.01.07				фланец			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—	—	—		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	—	Лист	Листов 1	Заглушка 500x10 ГОСТ 17379-83			
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	—	Гипронефтеспец-монтаж			г. Москва		
Т. контр.	—	—	—	—	—			—		
Гл. спец.	Розин	Розин	Розин	09.89	—			—		
И. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89	—			—		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	—	—			—		

ПВ7.09.01.01

(N/A)

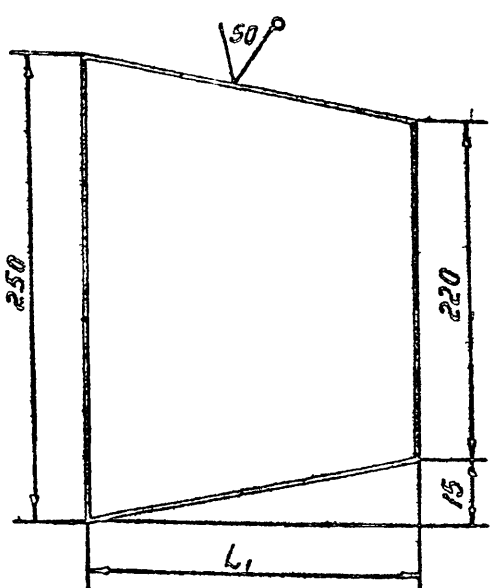


1. А16; Н16; ± JT16/2  
2\* Размер для справок.

ПВ7.09.01.01				ребро			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—	—	—		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	—	Лист	Листов 1	Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	—	Гипронефтеспец-монтаж			г. Москва		
Т. контр.	—	—	—	—	—			—		
Гл. спец.	Розин	Розин	Розин	09.89	—			—		
И. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89	—			—		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	—	—			—		

ПВ7.09.01.02

(N/A)



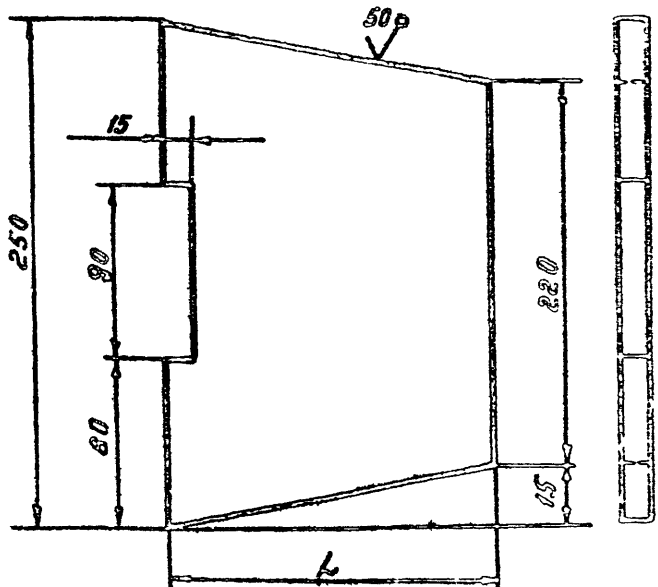
Обозначение	L, мм	масса, кг.
ПВ7.09.01.02	148	1.5
ПВ7.09.01.02.01	121	1.3

Неуказанные предельные отклонения размеров : h16.

ПВ7.09.01.02				ребро			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—	—	—		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	—	Лист	Листов 1	Полоса 8x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	—	Гипронефтеспец-монтаж			г. Москва		
Т. контр.	—	—	—	—	—			—		
Гл. спец.	Розин	Розин	Розин	09.89	—			—		
И. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89	—			—		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	—	—			—		

ПВ7.09.01.03

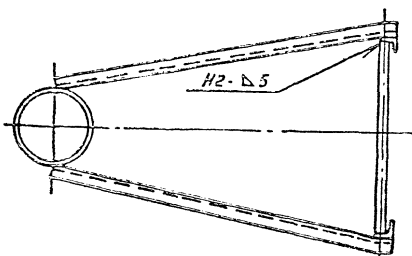
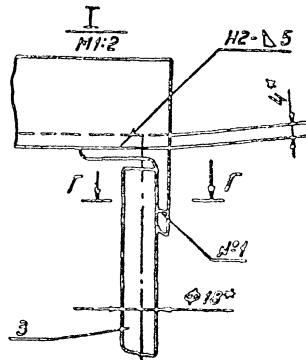
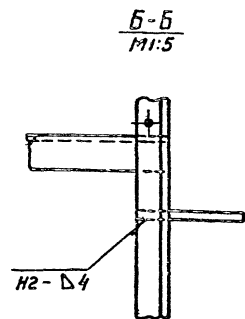
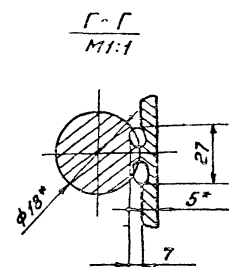
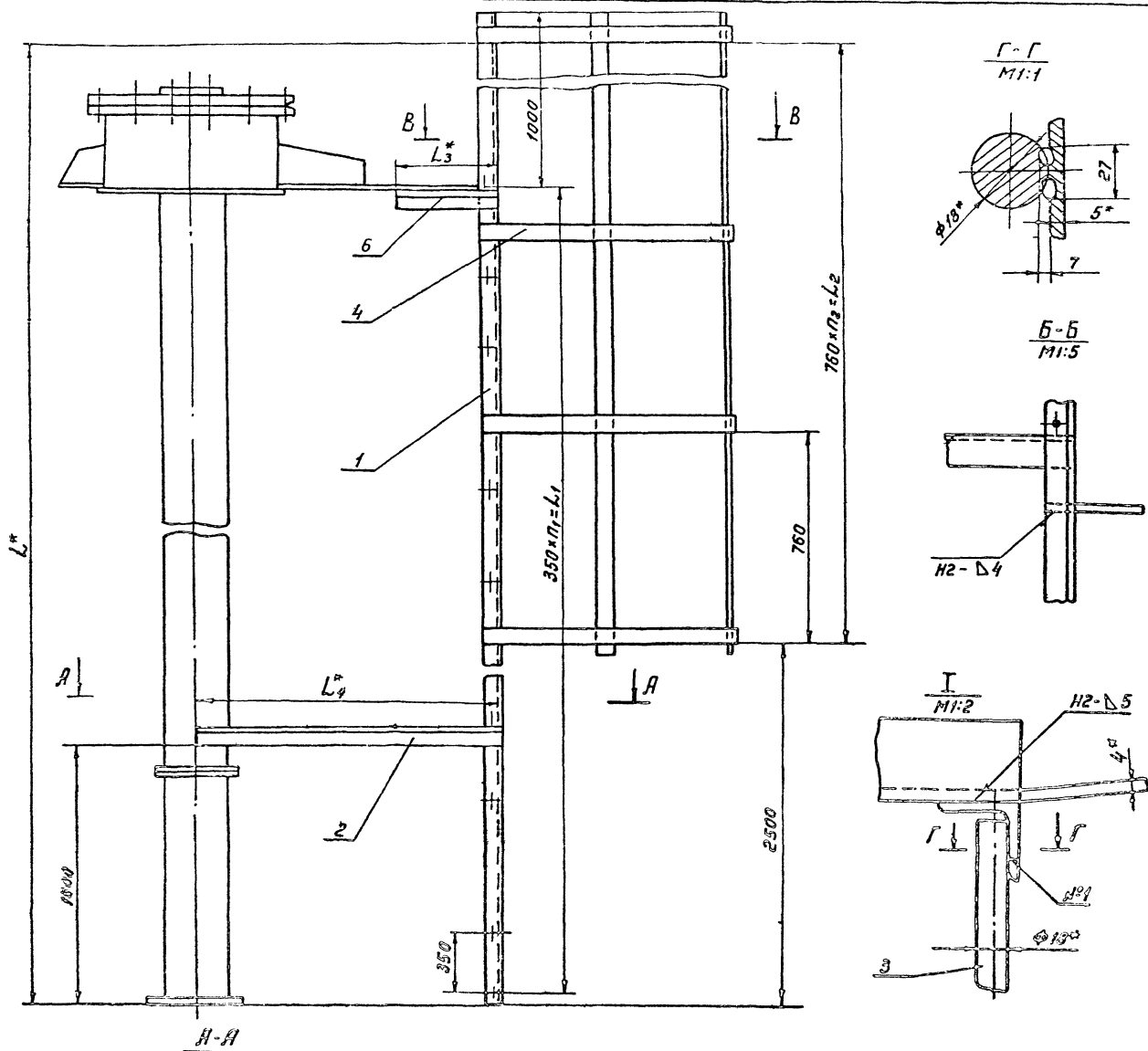
(N/A)



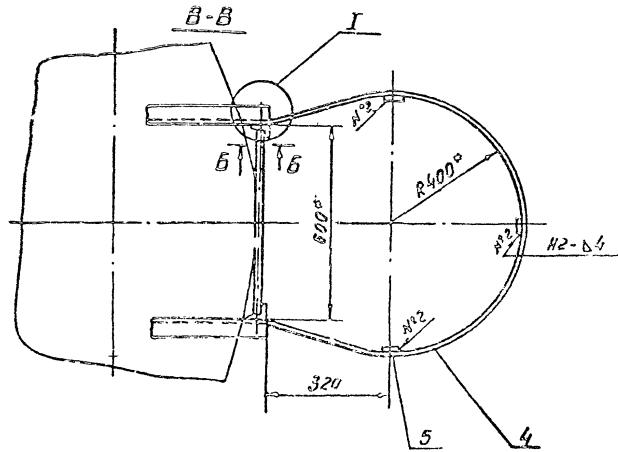
Обозначение	L, мм.	масса, кг.
ПВ7.09.01.03	148	1.4
ПВ7.09.01.03.01	121	1.2

Неуказанные предельные отклонения размеров : h16.

ПВ7.09.01.03				ребро			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—	—	—		
Разраб.	Лунькова	Лунькова	Лунькова	—	Лист	Листов 1	Полоса 8x250 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Пров.	Мизеева	Мизеева	Мизеева	—	Гипронефтеспец-монтаж			г. Москва		
Т. контр.	—	—	—	—	—			—		
Гл. спец.	Розин	Розин	Розин	09.89	—			—		
И. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89	—			—		
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	—	—			—		



Обозначения	Размеры, мм					Пз	П1	Масса, кг	Примечания
	L*	L1	L2	L3*	L4*				
ЛБ 9.18.00.00	8680	7350	6080	240	850	8	21	142.7	Высота 320 мм
ЛБ 9.18.00.00.01	10200	9100	7800	250	955	10	28	203	...-500 300, мм



1. Электроды сварочные типа Э42АГОС79457-75  
Сварочные швы выполнять по ГОСТ 5264-89.  
Шов №1 сварка ручная электродуговая.

2. h 18; H 18; ± 0.1 мм

3. Шероховатость поверхности реза для дет Б4√  
4. Размеры для справок.

Лист				Листов		Листов		Листов	
№	Лист	№ докум.	Пост.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разреш.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Г. Копия	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Г. Копия	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
И. Копия	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
У. Копия	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист

Лист 3

Лист 2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
Б3		П89.18.00.00.СБ	Ворочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения П89.18.00.00 Ст. и СБ		
			Детали		
Б4	1	П89.18.00.01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8660 мм	2	32,6 кг
Б4	2	П89.18.00.02	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 850 мм	2	3,2 кг
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	22	4,2 кг
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	9	
Б4	5	П89.18.00.05	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6170 мм	3	7,8 кг
Б4	6	П89.18.00.05	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 240 мм П89.18.00.00-01 Ст. СБ	2	0,9 кг
			Детали		
Б4	7	П89.18.00.01-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	38,5 кг

П89.18.00.00.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	И.И.		
Проб.	Мухеева	И.И.		
Пр. спец.	Рахин	И.И.		
Н.контр.	Панова	И.И.		
Чтв.	Кузнецов	И.И.		

Лестница для монтажной стайки

Лист	Листов
1	2

ГИАПРОЕКТЭСИЦМОНТАЖ  
г. Москва

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			L = 10200		
Б4	2	П89.18.00.02-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		3,5 кг
			L = 595 мм		
Б4	3	П89.18.00.03	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	27	1,2 кг
А4	4	П89.18.00.04	Дуга	11	
			L = 580 мм		
Б4	5	П89.18.00.05-01	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7710 мм		9,1 кг
Б4	6	П89.18.00.06-01	Уголок 50x50x5-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 250 мм	2	0,34 кг

П89.18.00.00.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 7500 мм	3	4,7 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	10	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	24	1,1 кг
			1336.П6.00.00-05 Ст.СБ		
			Детали		
Б4	4	1336.П6.00.04	Уголок 40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 12500 мм	2	30,3 кг
			Полоса 4x2 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	1336.П6.00.05	L = 10500 мм	3	6,6 кг
Б4	6	1336.П6.00.06	L = 1920 мм	14	1,2 кг
Б4	7	1336.П6.00.07	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580 мм	33	1,1 кг

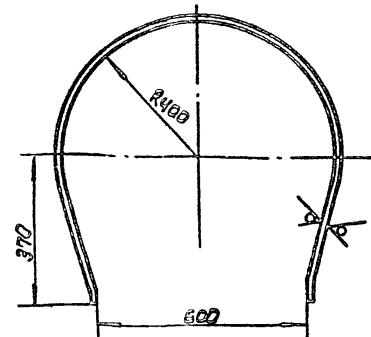
1336.П6.00.00 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4

П0'00'01'600

50 (V)



Предельные отклонения размеров по  $\pm \frac{3T16}{8}$

П89.18.00.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	И.И.		
Проб.	Мухеева	И.И.		
Пр. спец.	Рахин	И.И.		
Н.контр.	Панова	И.И.		
Чтв.	Кузнецов	И.И.		

Дуга

Лист	Листов
27	110

ГИАПРОЕКТЭСИЦМОНТАЖ  
г. Москва



А. Б. Б. 3

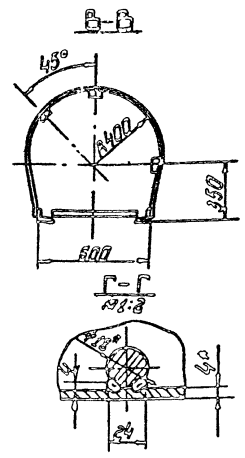
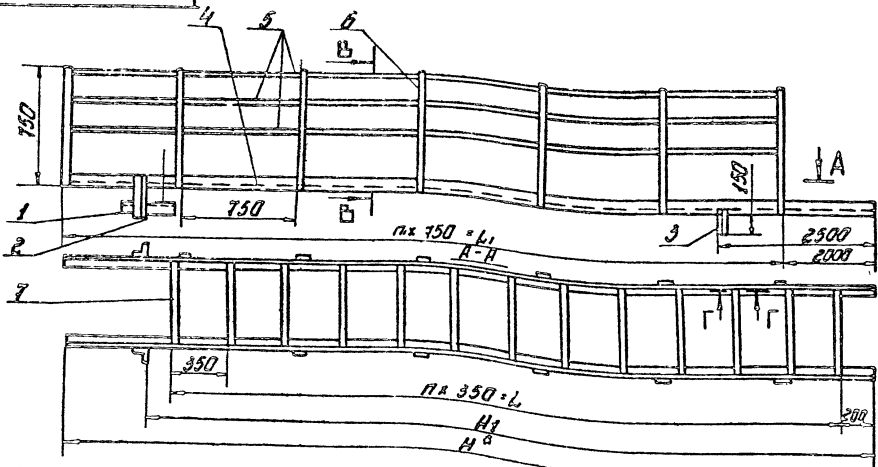
Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Место, Дата, Подпись

Код	Номер	Обозначение	Наименование	Мат. чистое	Масса
			1336. ПБ. 00. 01 см. сб.		
			Детали		
50	4	1336. ПБ. 00. 04	Чуголок		
			Чуголок 40404 ГОСТ 505-88 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 5000 мм	2	12,1 кг
			Полоса		
			Полоса 4120 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	5	1336. ПБ. 00. 05	L = 3000 мм	3	1,9 кг
54	6	1336. ПБ. 00. 06	L = 1920 мм	4	1,2 кг
54	7	1336. ПБ. 00. 07	Круче		
			Круче 518 ГОСТ 2590-77 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 мм	12	1,1
			1336. ПБ. 00. 00. 02 см. сб.		
			Детали		
54	4	1336. ПБ. 00. 04	Чуголок		
			Чуголок 40404 ГОСТ 505-88 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 5750 мм	2	14,0 кг
			Полоса		
			Полоса 4120 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	5	1336. ПБ. 00. 05	L = 3750 мм	3	2,4 кг
54	6	1336. ПБ. 00. 06	L = 1920 мм	5	1,2 кг
54	7	1336. ПБ. 00. 07	Круче		
			Круче 518 ГОСТ 2590-77 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 мм	13	1,1 кг
1336. ПБ. 00. 00					Лист 2

Код	Номер	Обозначение	Наименование	Мат. чистое	Масса
			Документация		
13		1336. 05. 00. 00	Сварочный чертеж		
			Детали		
			Чуголок		
			Чуголок 40404 ГОСТ 505-88 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	1	1336. ПБ. 00. 01	L = 250 мм	2	0,6 кг
54	2	1336. ПБ. 00. 02	L = 300 мм	2	0,7 кг
54	3	1336. ПБ. 00. 03	L = 180 мм	2	0,4 кг
Переменные данные для исполнения 1336. ПБ. 00. 00 см. сб.					
			Детали		
			Чуголок		
			Чуголок 40404 ГОСТ 505-88 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	4	1336. ПБ. 00. 04	L = 3500 мм	2	1,5 кг
			Полоса		
			Полоса 4120 ГОСТ 103-76 ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	5	1336. ПБ. 00. 05	L = 1500 мм	3	0,9 кг
54	6	1336. ПБ. 00. 06	L = 1920 мм	2	1,2 кг
54	7	1336. ПБ. 00. 07	Круче		
			Круче 518 ГОСТ 2590-77 ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L = 580 мм	7	1,1 кг
1336. ПБ. 00. 00					Лист 4

Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Место, Дата, Подпись

02.00.00 ЗИ 9681



Обозначение	Размеры, мм				п	п	Масса, кг
	L	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>			
1336. ПБ. 00. 00	2450	1500	3500	2980	7	2	33,2
1336. ПБ. 00. 00. 01	4800	3000	5000	4470	12	4	51,3
1336. ПБ. 00. 00. 02	4900	3750	5750	5210	13	5	58,9
1336. ПБ. 00. 00. 03	5600	4500	6500	5960	16	6	68
1336. ПБ. 00. 00. 04	7000	6000	8000	7450	20	8	85,2
1336. ПБ. 00. 00. 05	8400	7500	9500	8940	24	10	101,7
1336. ПБ. 00. 00. 06	11550	10500	12500	11920	33	14	134,9

1. Неуказанные швы сварки соединений H1-B4 по контуру прилегания деталей. Сварка ручной электродуговой по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42 и ГОСТ 8467-75.
2. H16; h16; 2-216.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. B4 25.
4. Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Место, Дата, Подпись					Имя, Фамилия, Инициалы, Должность, Место, Дата, Подпись				
1336. ПБ. 00. 00. 00 см. сб.					Лестница				
Сварочный чертеж					Испробуется				

Альбом 3

Лист № 12 из 12

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
13	K5.0240.13.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
54	1 K5.0240.13.01	Пластина Лист 5-18 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
54	2 K5.0240.13.02	Опора Уголок 63x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=50 мм	1	9,5 кг
54	3 K5.0240.13.03	Опора Уголок 63x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250 мм	1	0,16 кг
		Стандартные изделия		
		Скоба СЯ-2,5 ОСТ 5.2312-79	2	

**K5.0240.13.00**

**Кронштейн для расчалола**

Лист 12 из 12

Тип: Кронштейн

Материал: Ст 3

Группа: 1

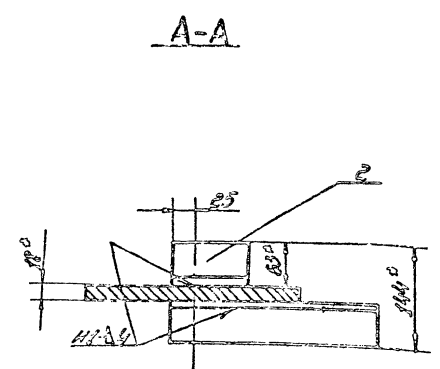
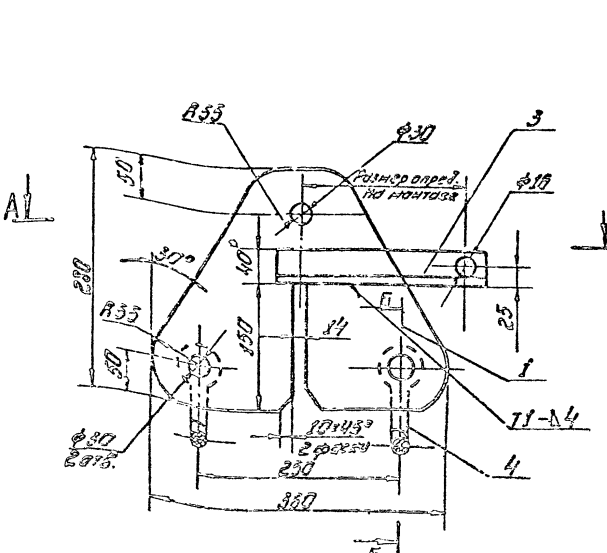
Монтаж: с помощью

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Детали		
54	4 1336 ПБ.00.04	Уголок Уголок 40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=850 мм	2	15,7 кг
54	5 1336 ПБ.00.05	Пластина Лист 4x20 ГОСТ 103-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=450 мм	3	2,8 кг
54	6 1336 ПБ.00.06	Уголок L=1920 мм	8	1,2 кг
54	7 1336 ПБ.00.07	Круг d=18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580 мм	10	1,1 кг
		Детали		
54	4 1336 ПБ.00.04	Уголок Уголок 40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=800 мм	2	19,4 кг
54	5 1336 ПБ.00.05	Пластина Лист 4x20 ГОСТ 103-78 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=800 мм	3	3,8 кг
54	6 1336 ПБ.00.06	Уголок L=1920 мм	8	1,2 кг
54	7 1336 ПБ.00.07	Круг d=18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=580 мм	20	1,1 кг
		Детали		
54	4 1336 ПБ.00.04	Уголок Уголок 40x40x4-8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=950 мм	2	22,9 кг

**1336 ПБ.00.00 СБ**

Лист 3 из 3

K5.0240.13.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. Шп4; шп4; шп12.
3. шероховатости поверхностей, резьбы 30.
4. Размер для крепежа.

**K5.0240.13.00 СБ**

**Кронштейн для расчалола**

**сборочный чертеж**

Лист 12 из 12

Тип: Кронштейн

Материал: Ст 3

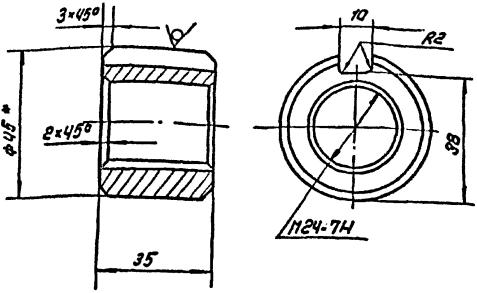
Группа: 1

Монтаж: с помощью

Альбом 3

15-1336.03.00.02

12.5 (✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- H14; ± 0.16/2

15-1336.03.00.02

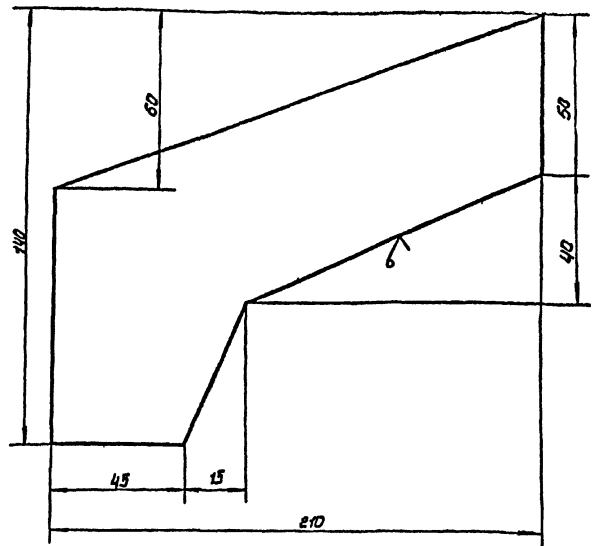
Гайка

Лист	Масса	Измеряет
0.31	1:1	
Лист Листов 1		
6-48 ГОСТ 2590-77		
Ст.3 ГОСТ 535-79		
г. Москва		

Исполн.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Лукьянец	Лукьянец	Лукьянец	
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	
Т. контр.	Рохин	Рохин	Рохин	
Н. контр.	Пачова	Пачова	Пачова	
Чтв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

15-1336.03.00.01

12.5 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.16/2

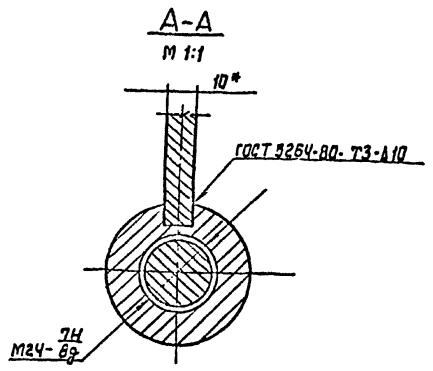
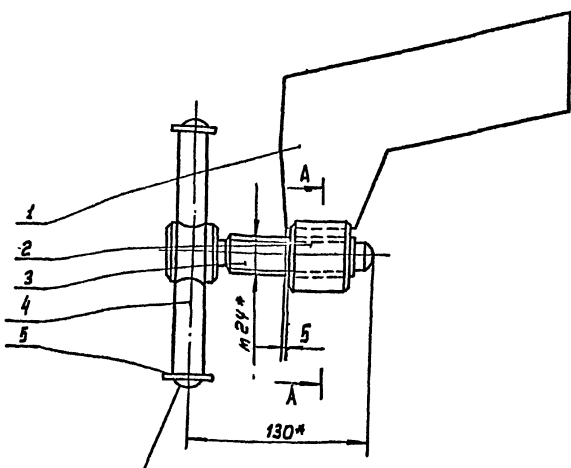
15-1336.03.00.01

Скоба

Лист	Масса	Измеряет
0.2	1:1	
Лист Листов		
6-8 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
г. Москва		

Исполн.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Лукьянец	Лукьянец	Лукьянец	
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	
Т. контр.	Рохин	Рохин	Рохин	
Н. контр.	Пачова	Пачова	Пачова	
Чтв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

15-1336.03.00.05



Расклепать с двух сторон.

- \* Размеры для справок.
- ± 0.16/2

705-6-08 с. 89  
15-1336.03.00.05

Струбцина  
Оборочный чертёж

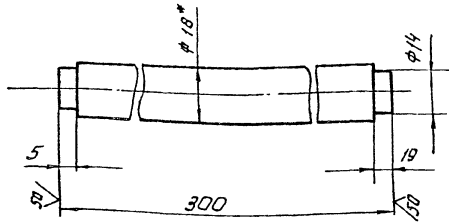
Лист	Масса	Измеряет
1.8	1:2	
Лист Листов 1		
ГИПРОНЕФТЕСЛЕДИМОНТАЖ		
г. Москва		

Исполн.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Лукьянец	Лукьянец	Лукьянец	
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева	
Т. контр.	Рохин	Рохин	Рохин	
Н. контр.	Пачова	Пачова	Пачова	
Чтв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов	

Альбом Э

15-1336.03.00.01

√(√)



\* Размер для справок  
 2.  $h_{14} \pm \frac{0.116}{2}$

15-1336.03.00.04

Воружок

Лист	06	1:1
Круг	В-18 ГОСТ 2550-71	Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва		

Лист и дата

№	Лист	Обозначение	Наименование	Устр. значение
			Документация	
			Сборочный чертеж	
			Детали	
A4	1	15-1336.03.00.01	Скелет	1
A4	2	15-1336.03.00.02	Шайба	1
A3	3	15-1336.03.00.03	Винт	1
A4	4	15-1336.03.00.04	Воружок	1
			Стандартные изделия	
			Шайба 14.02.15	
			ГОСТ 11371-71	2

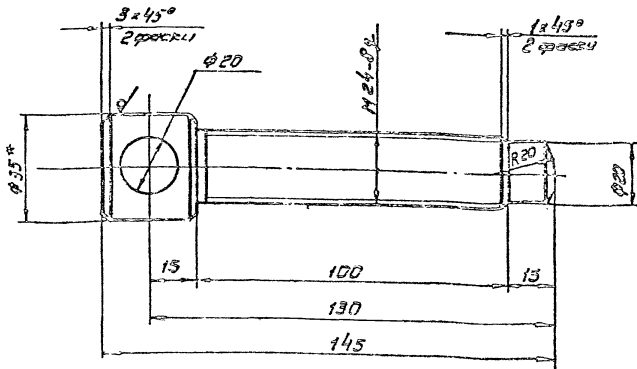
15-1336.03.00.00

Струбцина

Лист	08	1:1
Круг	В-18 ГОСТ 2550-71	Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва		

Лист и дата

√(√)

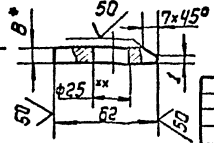
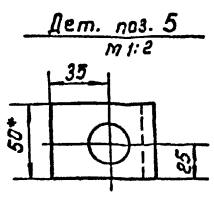
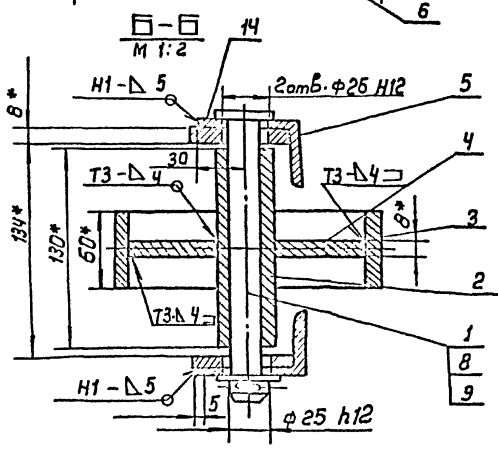
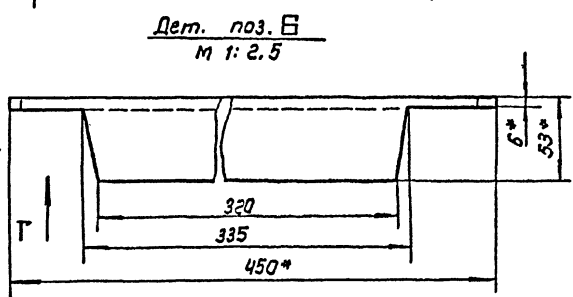
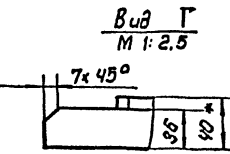
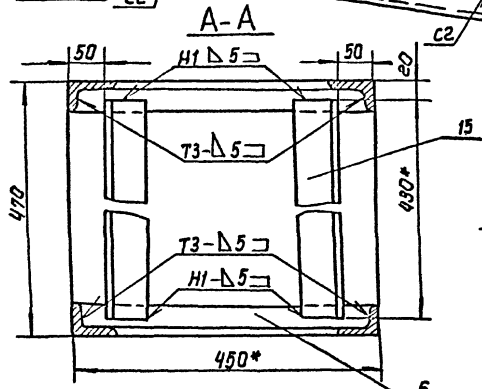
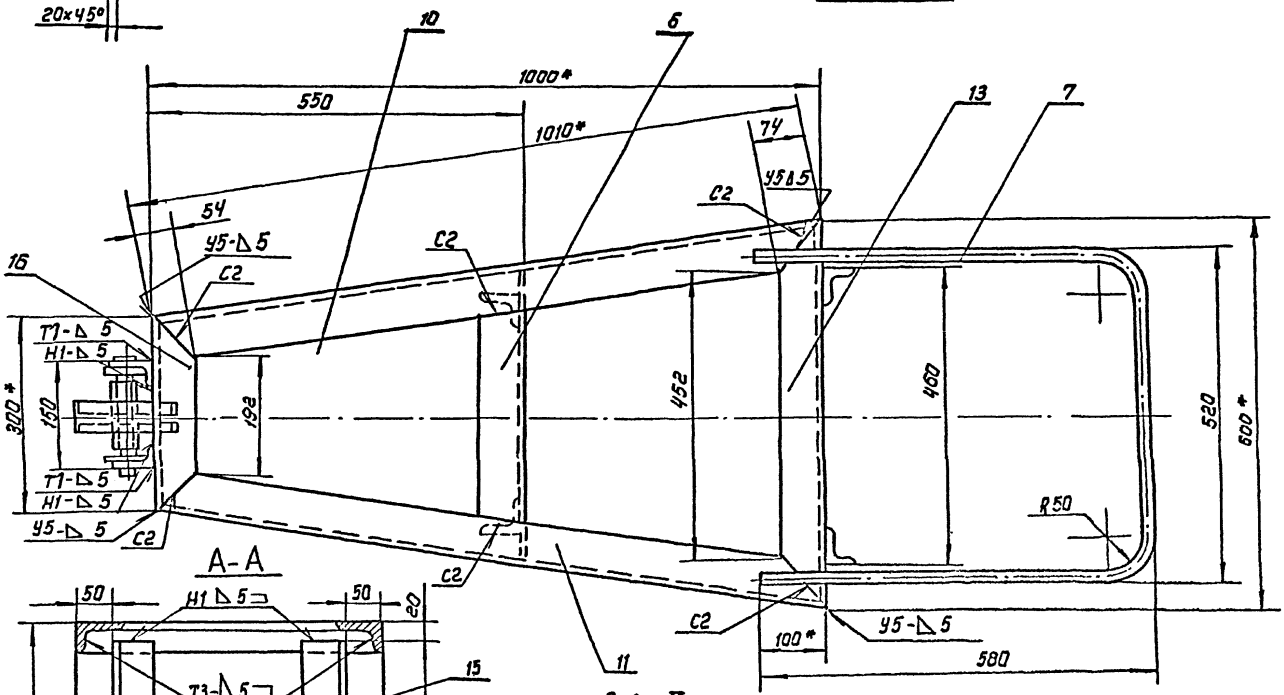
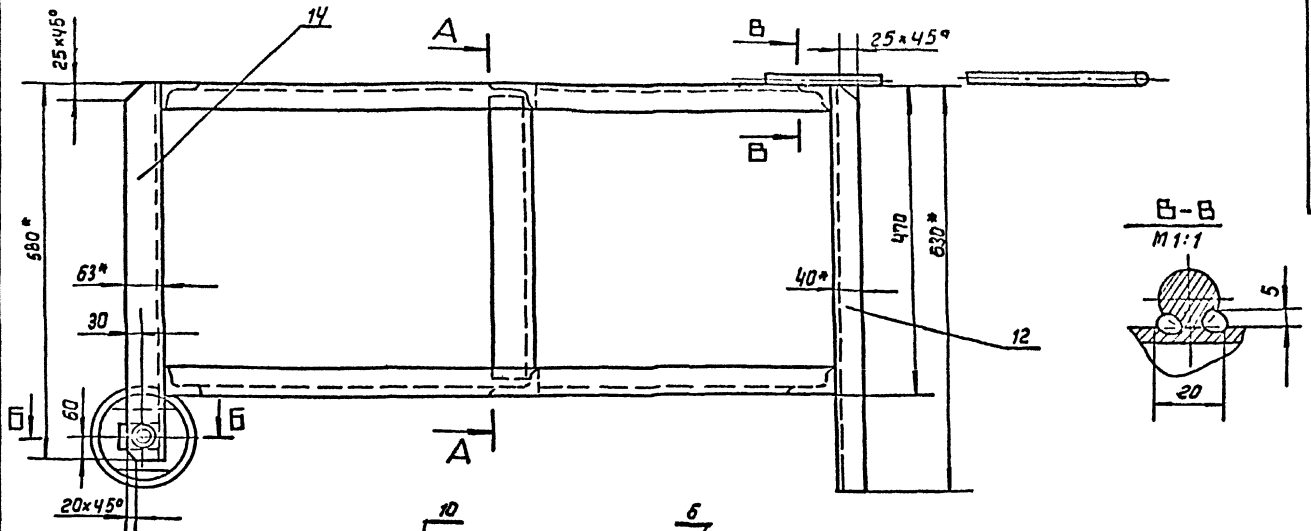


\* Размер для справок  
 2.  $H_{14}, h_{14} \pm \frac{0.114}{2}$

105-8-01 с. 89  
15-1336.03.00.03

Винт

Лист	08	1:1
Круг	В-18 ГОСТ 2550-71	Ст. 3 ГОСТ 535-79
г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Л ГОСТ 9467-75. Шов №1, сборка ручная электродугавая.
2. h 16 ; H 16 ; t  $\frac{3}{16}$
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* Отверстие φ25 в дет. поз.5 сверлить после сборки.

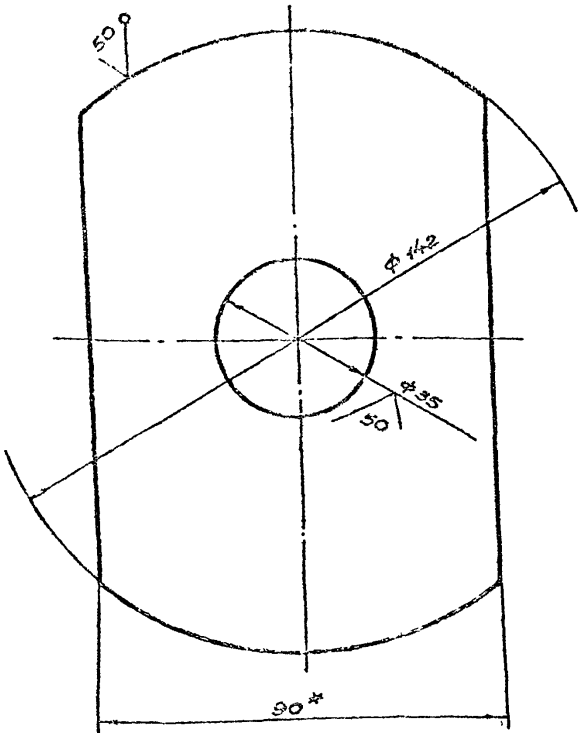
Упр. Конструкция, Проектирование, Изготовление, Сборка, Ремонт, Эксплуатация

705-В-08 с. 89 188.05.00.00.05				Лист №	Кол-во листов
Упор клиновой Сборочный чертеж				45.5	1:5
				Лист	Кол-во листов
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	1	
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	1	
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	1	
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	1	
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	1	
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	1	
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	1	
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	1	

АЛ 607 3

ПВ 8.05.00.04

(N) 19



1. Н16; h16; ±  $\frac{IT16}{2}$ .

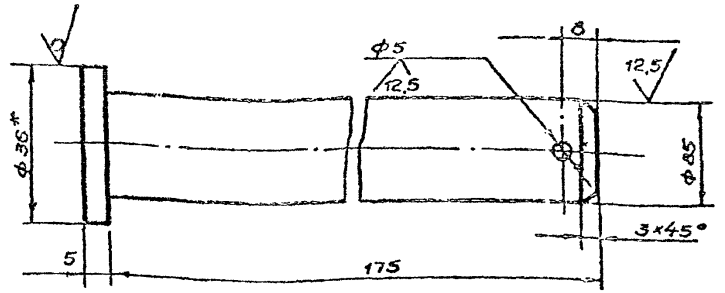
2. \* Размер для справок

ПВ 8.05.00.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диaphragма	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунь	09.88					0,65
Пров.	Мухеева	Мух	09.89					
Т.контр.								
Т.спец.	Рохин	Рох	09.89					
Н.контр.	Панова	Пан	09.89		Полоса 8x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Чтв.	Кузнецов	Куз						

ПВ 8.05.00.01

25 (N) 20



1. Н16; h16 ±  $\frac{IT16}{2}$

2. \* Размер для справок.

ПВ 8.05.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лунькова	Лунь	09.88					0,70
Пров.	Мухеева	Мух	09.89					
Т.контр.								
Т.спец.	Рохин	Рох	09.89					
Н.контр.	Панова	Пан	09.89		В-36 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79			
Чтв.	Кузнецов	Куз						

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	ПВ 8.05.00.09	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.
Б4	12	ПВ 8.05.00.10	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,48 кг.
Б4	13	ПВ 8.05.00.11	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,35 кг.
Б4	14	ПВ 8.05.00.12	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	2,27 кг.
Б4	15	ПВ 8.05.00.13	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,68 кг.
Б4	16	ПВ 8.05.00.14	Уголок	Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,17 кг.
Б	8		Шлифа 25.04.016	ГОСТ 11371-78	1	
Б	9		Шплинт 5x50.002	ГОСТ 397-79	1	
ПВ 8.05.00.00						Лист 2

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4			ПВ 8.05.00.00 СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	ПВ 8.05.00.01	Ось	Ось	1	
Б4	2	ПВ 8.06.00.02	Ступица	Ступица Труба 25x32 ГОСТ 3262-75	1	0,38 кг.
Б4	3	ПВ 8.05.00.03	Обод	Обод Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74	1	1,50 кг.
А4	4	ПВ 8.05.00.04	Диaphragма	Диaphragма	1	
Б4	5	ПВ 8.05.00.05	Накладка	Накладка Полоса 8x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	0,16 кг.
Б4	6	ПВ 8.05.00.06	Переключица	Переключица Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,52 кг.
Б4	7	ПВ 8.05.00.07	Ручка	Ручка Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	1	2,50 кг.
Б4	10	ПВ 8.05.00.08	Уголок L=408 мм	Уголок L=408 мм Уголок 63x40x5-В ГОСТ 8510-86 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	3,95 кг.
705-6-08.89 ПВ 8.05.00.00						Лист 1 2
Угол клиновидный						Лист 1 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			ПВ2.12.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		ПВ2.12.01.00	Хомут	1	
A4	2		ПВ2.12.02.00	Стойка	1	
A4	3		ПВ2.12.03.00	Ось	1	
				Детали		
A4	4		ПВ2.12.00.01	Пластина	21	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М10×22.58.026 ГОСТ 7798-70	11	
	6			Болт М10×75.58.026 ГОСТ 7798-70	1	
	7			Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70	12	
	8			Подшипник 211 ГОСТ 8338-75	1	

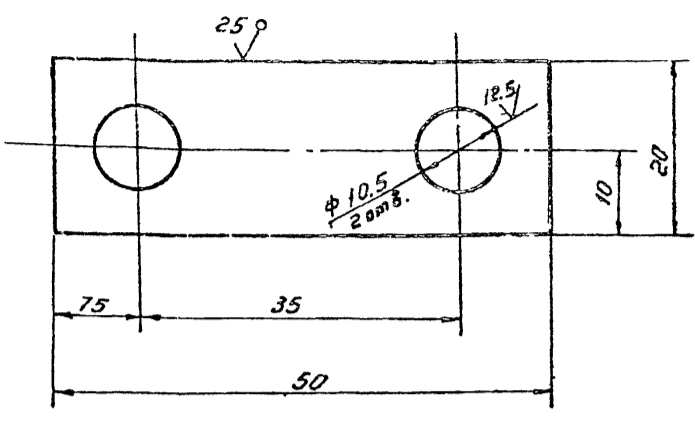
Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата

Ил. лист	И. док. №	Подп.	Дата	ПВ2.12.00.00		
Разраб.	Лунькова	Лунь		Лист	Листов	1
Проб.	Михеева	Михеев		Гипронефтеспец-монтаж, г. Москва		
Т. спец.	Рахин	Рах	09.87			
И. контр.	Панова	Пан	09.89			
Утв.	Кузнецов	Куз				

Замерное устройство

ПВ2.12.00.01

1/1

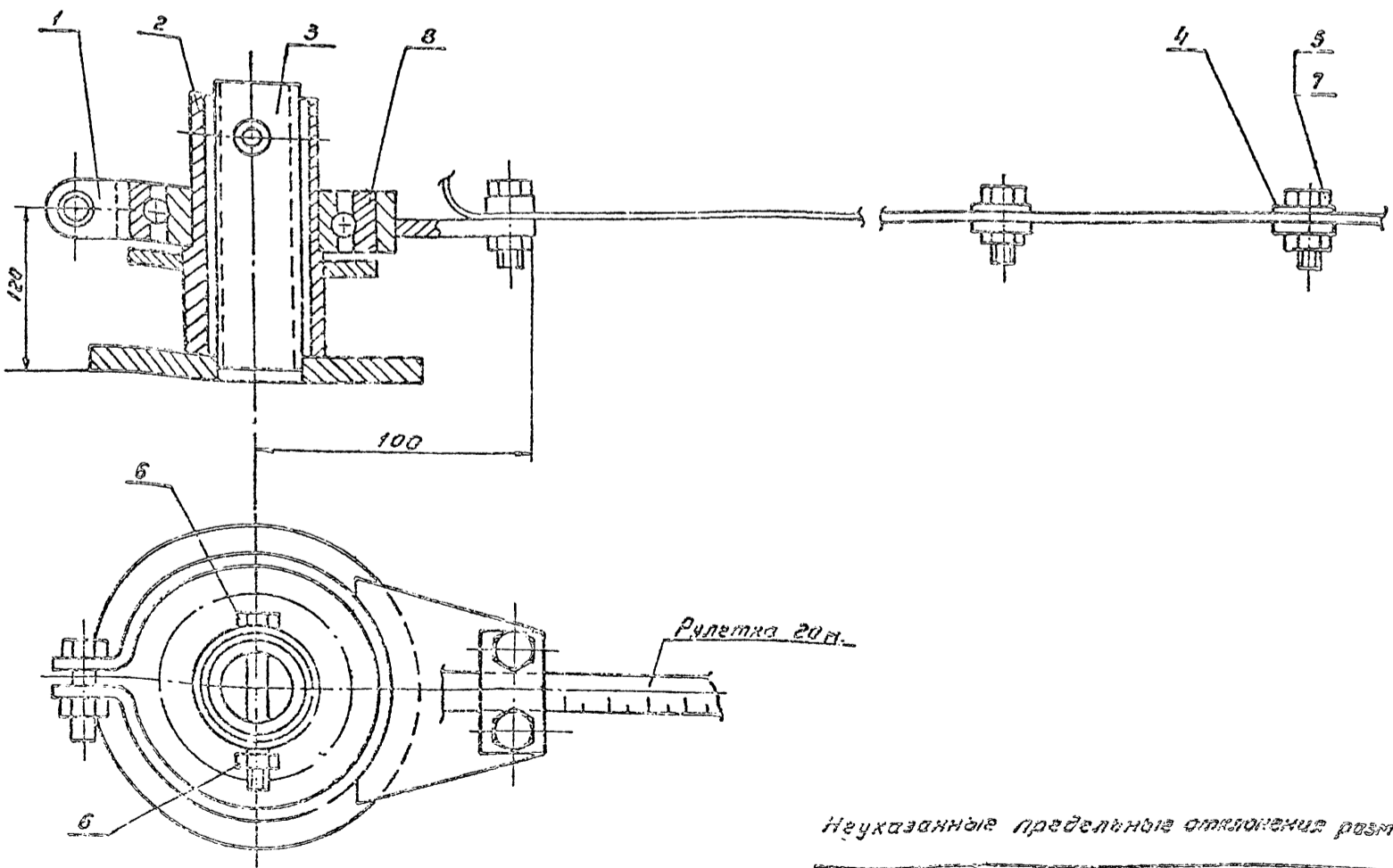


Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ±IT16/2.

Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата

ПВ2.12.00.01				Лит.	Масса	Кратность
Пластина					0.005	2:1
Ил. лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Лунькова	Лунь		Б-3 ГОСТ 19903-74		
Проб.	Михеева	Михеев		Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Т. спец.	Рахин	Рах	09.87	Гипронефтеспец-монтаж, г. Москва		
И. контр.	Панова	Пан	09.89			
Утв.	Кузнецов	Куз				

ПВ2.12.00.00.СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT16/2.

Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата  
Инв. № подл. Подп. и дата

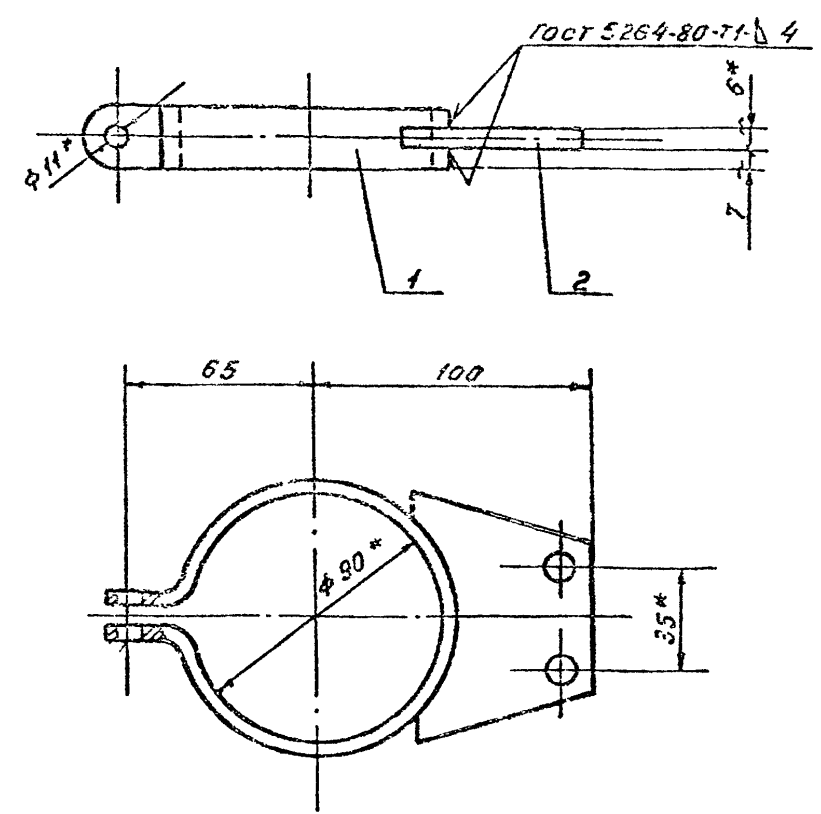
405-8-048.89 ПВ2.12.00.00.СБ				Лит.	Масса	Кратность
Замерное устройство					5.0	1:2
Ил. лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Лунькова	Лунь		Гипронефтеспец-монтаж, г. Москва		
Проб.	Михеева	Михеев				
Т. спец.	Рахин	Рах	09.87			
И. контр.	Панова	Пан	09.89			
Утв.	Кузнецов	Куз				

№ докум.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
<b>Документация</b>								
И4			ПВ2.12.01.00.СБ					сборочный чертеж
<b>Детали</b>								
И4	1		ПВ2.12.01.01					скоба
И4	2		ПВ2.12.01.02					Кронштейн

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	И4		
Пров.	Мухомова	И4		
Гл. спец.	Рожин	И4		
И.контр.	Панова	И4		
Утв.	Кузнецов	И4		

ПВ2.12.01.00		
<b>Хомут</b>		
Лит.	Лист	Листов
		1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.00.СБ

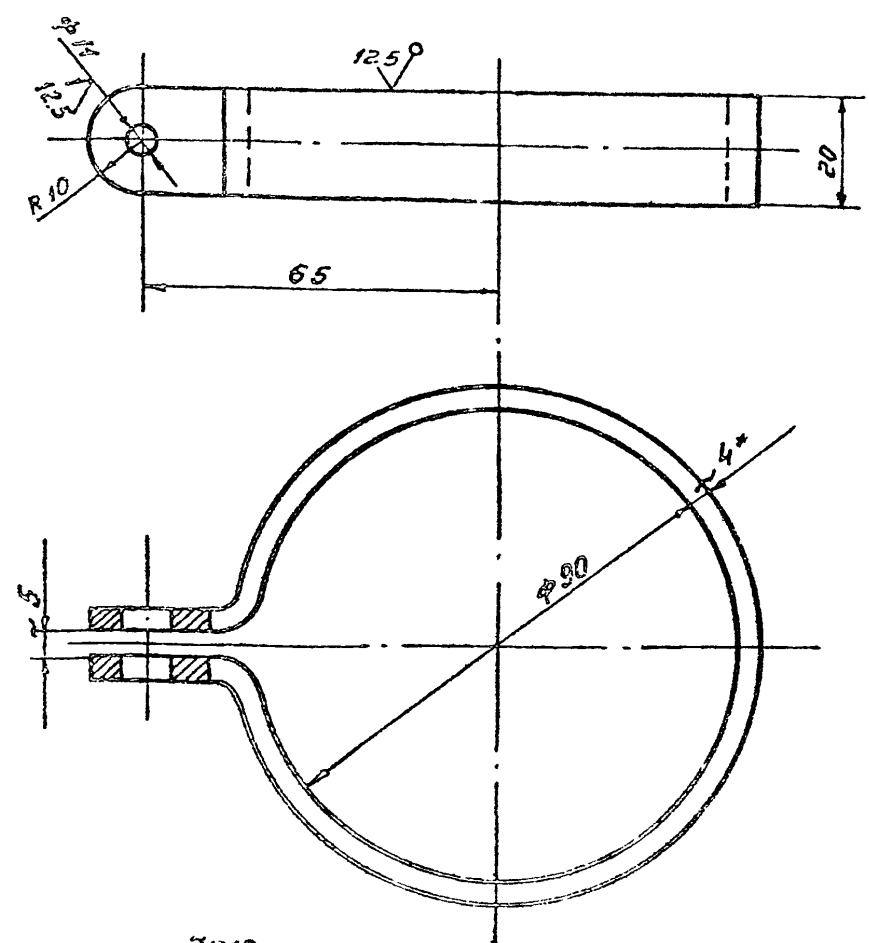


1. Сварку производить электридами типа Э42 А ГОСТ 9467-75
2. Н 16; h 16; ± 0.16/2
- 3.\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	И4		
Пров.	Мухомова	И4		
Гл. спец.	Рожин	И4		
И.контр.	Панова	И4		
Утв.	Кузнецов	И4		

ПВ2.12.01.00.СБ		
<b>Хомут</b>		
Сборочный чертеж		
Лит.	Масса	Масштаб
	0.4	1:2
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.01

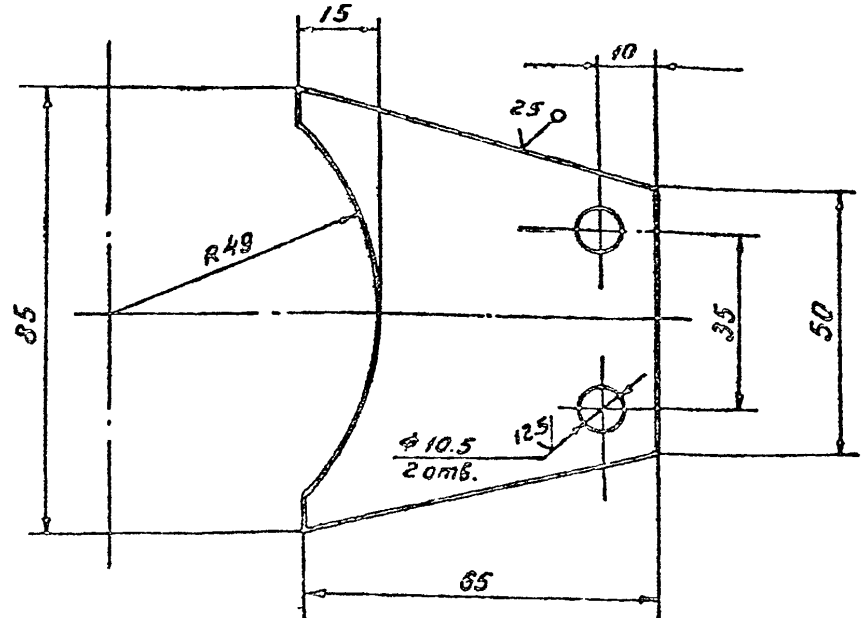


1. Н 16; h 16; ± 0.16/2
- 2.\* Размеры для справки.
3. Размеры заготовки 4 x 20 x 230

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	И4		
Пров.	Мухомова	И4		
Гл. спец.	Рожин	И4		
И.контр.	Панова	И4		
Утв.	Кузнецов	И4		

ПВ2.12.01.01		
<b>СКОБА</b>		
Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		

ПВ2.12.01.02



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
Н 16; h 16; ± 0.16/2

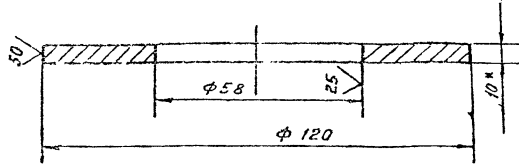
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лунькова	И4		
Пров.	Мухомова	И4		
Гл. спец.	Рожин	И4		
И.контр.	Панова	И4		
Утв.	Кузнецов	И4		

ГОС-8-08г.89. ПВ2.12.01.02		
<b>Кронштейн</b>		
Лит.	Масса	Масштаб
	0.2	1:1
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		



ПВ.12.02.01

(N/A)



1. Н16, h16, ± 3/16  
2.\* Размер для справок.

ПВ.12.02.01

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	0.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г.москва		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Львова	Л.Л.	
	Проб.	Михеева	Л.Л.	
	Т.контр.			
	Гл.инж.	Розин	Л.Л.	1971
	И.контр.	Ланова	Л.Л.	1971
	Утв.	Кузнецов		

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечания
			Документация		
A4		ПВ.12.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	ПВ.12.02.01	Фланец	1	
A4	2	ПВ.12.02.02	Труба	1	

ПВ.12.02.00

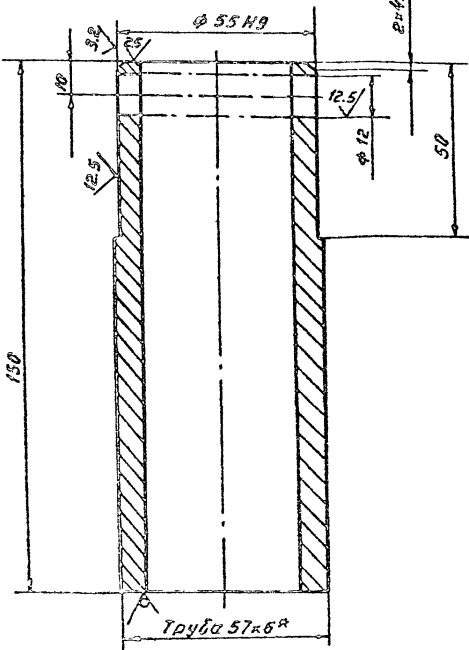
Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	4.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г.москва		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Львова	Л.Л.	
	Проб.	Михеева	Л.Л.	
	Т.контр.			
	Гл.инж.	Розин	Л.Л.	1971
	И.контр.	Ланова	Л.Л.	1971
	Утв.	Кузнецов		

ПВ.12.02.02

(N/A)



1. Н16, h16, ± 3/16  
2.\* Размер для справок.

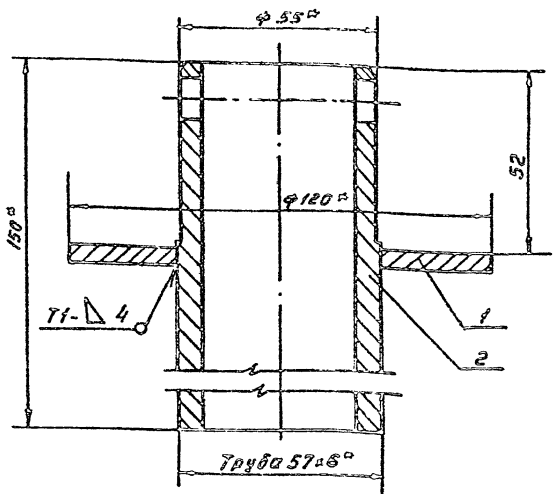
ПВ.12.02.02

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	1.0	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г.москва		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Львова	Л.Л.	
	Проб.	Михеева	Л.Л.	
	Т.контр.			
	Гл.инж.	Розин	Л.Л.	1971
	И.контр.	Ланова	Л.Л.	1971
	Утв.	Кузнецов		

ПВ.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды сварочные типа Э42я гост 3467-75  
2. Н16; h16; ± 3/16  
3.\* Размеры для справок.

ПВ.12.02.00 СБ

Стойка

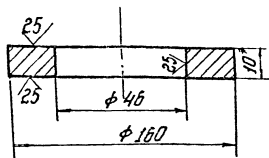
Лист	Масса	Масштаб
1	4.2	1:1
Лист	Листов 1	
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Гипронефтеспец-монтаж г.москва		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Львова	Л.Л.	
	Проб.	Михеева	Л.Л.	
	Т.контр.			
	Гл.инж.	Розин	Л.Л.	1971
	И.контр.	Ланова	Л.Л.	1971
	Утв.	Кузнецов		

Лист 3

ЛВ.2.12.03.02

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 0,1/2.

ЛВ.2.12.03.02

Фланец

Лист	Масса	Механизм
15	1,2	
Лист 1 Материал I		
Гипропроектспец. монтаж с. Москва		

Лист 6.10.10СТ 19303-74

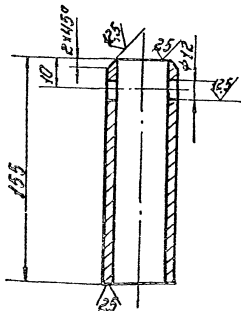
ЛВ.2.12.03.00

ОСБ

Лист	Масса	Механизм
1	1	
Лист 1 Материал I		
Гипропроектспец. монтаж с. Москва		

ЛВ.2.12.03.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h16; ± 0,1/2.

ЛВ.2.12.03.01

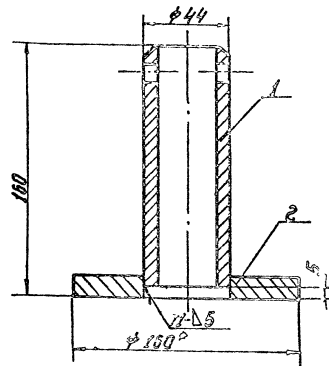
Труба

Лист	Масса	Механизм
0,55	1,2	
Лист 1 Материал I		
Гипропроектспец. монтаж с. Москва		

Труба 45x5 ГОСТ 2152-78

6-70 ГОСТ 8131-77

ЛВ.2.12.03.00 СБ



1. Сварка ручная электродуговая. Сварные швы выпарить по ГОСТ 3254-70. Электроды сборочные 72 по 342 в по ГОСТ 3457-73.
2. H16; h16; ± 0,1/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для отв. 54 36.
4. \* Размеры для справок.

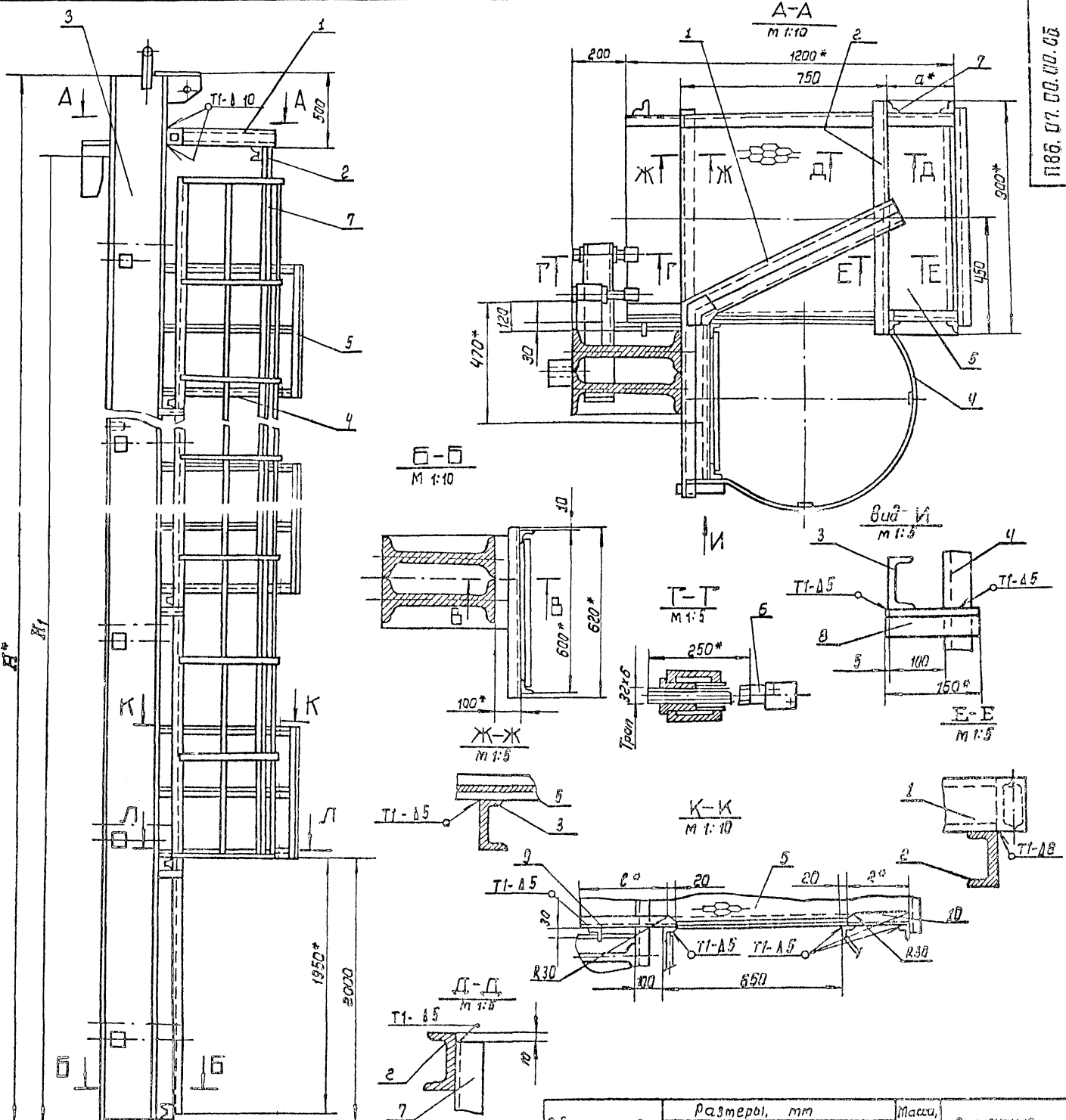
705-8-03с.87  
ЛВ.2.12.03.07СБ

ОСБ

Сборочный черех

Лист	Масса	Механизм
2,15	1,2	
Лист 1 Материал I		
Гипропроектспец. монтаж с. Москва		

Анодам 3



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H <sub>1</sub>	с1	с2	с3		
186.07.00.00	10520	8940	350	230	330	15300	для РВС с высотой стенки 9м
-01	12520	11920	290	290	270	2200.0	" " 12м
-02	6020	5210	410	170	390	608.4	" " 5.5м
-03	8520	7450	410	170	390	1100.0	" " 7.5м
-04	6520	5960	410	170	390	330.0	" " 6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42В ГОСТ 9467-75.
- М16; h16;  $\frac{1}{2}$  Т116
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 V.
- Размеры для справок.

УИИ. Анодам 3. Проект. Изм. 1. 186.07.00.00.05

186.07.00.00.05					
Исполн	Удобр.	Проф.	Дата	Приспособление для замыкания вертикального монтажного ствика	
СЗР	Кузнецов	Иванов	1985	Лист	Листов 4
Проф.	Иванов	Иванов	1985	Сборочный чертеж	
Т.контр.	Иванов	Иванов	1985	Лист	
И.контр.	Иванов	Иванов	1985	Лист	
Утв.	Кузнецов	Иванов	1985	Лист	

Альбом 3

Инв. № табл. Папки и дата Выпущено: Инв. № табл. Папки и дата

Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Обозначение					Наименование	Количество	Примечание
					186.07.02.00-01 см. сб. сборочные единицы		
84	3	186.07.02.00-04	Балка	1			
84	4	186.07.03.00-03	Лестница	1			
84	5	186.07.04.00	Площадка	2			
					Детали		
84	6	186.07.00.02	Винт	8			
					Уголок		
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79		
84	7	186.07.00.03	L=4000 мм	2	15,1 кг		
84	8	186.07.00.04	L=160 мм	4	0,6 кг		
84	9	186.07.00.05	L=170 мм	2	0,8 кг		
84	10	186.07.00.06	L=390 мм	2	1,5 кг		
					186.07.00.00		
					4		

Инв. № табл. Папки и дата Выпущено: Инв. № табл. Папки и дата

Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Обозначение					Наименование	Количество	Примечание
					Детали		
84	6	186.07.00.02	Винт	8			
					Уголок		
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79		
84	7	186.07.00.03	L=4000 мм	2	15,0 кг		
84	8	186.07.00.04	L=160 мм	4	0,6 кг		
84	9	186.07.00.05	L=170 мм	2	0,8 кг		
84	10	186.07.00.06	L=390 мм	2	1,6 кг		
					186.07.00.00 см. сб. сборочные единицы		
84	3	186.07.02.00-03	Балка	1			
84	4	186.07.03.00-03	Лестница	1			
84	5	186.07.04.00	Площадка	3			
					Детали		
84	6	186.07.00.02	Винт	10			
					Уголок		
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79		
84	7	186.07.00.03	L=600 мм	2	22,6 кг		
84	8	186.07.00.04	L=160 мм	6	0,6 кг		
84	9	186.07.00.05	L=170 мм	3	0,8 кг		
84	10	186.07.00.06	L=320 мм	3	1,5 кг		
					186.07.00.00		
					3		

Инв. № табл. Папки и дата Выпущено: Инв. № табл. Папки и дата

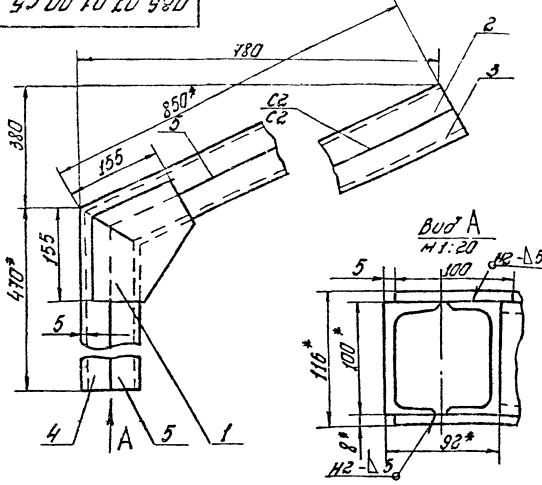
Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Обозначение					Наименование	Количество	Примечание
					Уголок		
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79		
84	7	186.07.00.03	L=800 мм	2	30,2 кг		
84	8	186.07.00.04	L=160 мм	8	0,6 кг		
84	9	186.07.00.05	L=230 мм	4	1,1 кг		
84	10	186.07.00.06	L=330 мм	4	1,0 кг		
					186.07.00.00 см. сб. сборочные единицы		
84	3	186.07.02.00-01	Балка	1			
84	4	186.07.03.00-01	Лестница	1			
84	5	186.07.04.00	Площадка	5			
					Детали		
84	6	186.07.00.02	Винт	1			
					Уголок		
					Уголок 50x50x5-В ГОСТ 850986 С13 ГОСТ 535-79		
84	7	186.07.00.03	L=1000 мм	2	37,7 кг		
84	8	186.07.00.04	L=160 мм	10	0,6 кг		
84	9	186.07.00.05	L=290 мм	5	1,1 кг		
84	10	186.07.00.06	L=270 мм	5	1,0 кг		
					186.07.00.00 см. сб. сборочные единицы		
84	3	186.07.02.00-02	Балка	1			
84	4	186.07.03.00-02	Лестница	1			
84	5	186.07.04.00	Площадка	2			
					186.07.00.00		
					2		

Инв. № табл. Папки и дата Выпущено: Инв. № табл. Папки и дата

Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		
Обозначение					Наименование	Количество	Примечание
					Документация		
82		186.07.00.00 см	Сборочный чертёж				
					Сборочные единицы		
84	1	186.07.01.00	Кранштейн				
					Детали		
84	2	186.07.00.01	Швеллер				
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-76 С13 ГОСТ 535-79		
					L=900 мм		
					Переменные данные для исполнения 186.07.00.00 см. сб. сборочные единицы		
84	2	186.07.02.00	Балка	1			
84	4	186.07.03.00	Лестница	1			
84	5	186.07.04.00	Площадка	8			
					Детали		
84	6	186.07.00.02	Винт	12			
					186.07.00.00		
					2		
					135-6-032.89		
					186.07.00.00		
					Принадлежности для закрытия вентиляционного монтажного стыка		
Лист	Лист	Листов	Лист	Листов	Лит. Лист Листов		
		2		4	1 4		
					Гипропроект г. Москва		

10.10.1990

186.07.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сборачные типт Э42А по ГОСТ 9457-75.
2. Н16; н16; ± 1/2.
3. \* Размеры для справок.

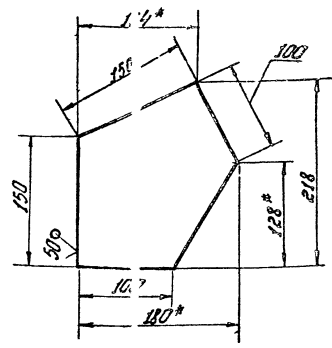
186.07.01.00.05

Кронштейн	Гум.	Масса	Материал
сборачный чертёж	лист	1:5	гипропроектспецмонтаж Москва

Альбом 3

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

186.07.01.01



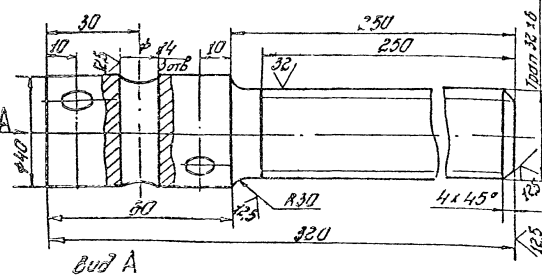
1. н16; ± 1/2
2. \* Размеры для справок.

186.07.01.01

Косынка	Гум.	Масса	Материал
	лист	1:5	гипропроектспецмонтаж Москва

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

186.07.01.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; н16; ± 1/2.

186.07.00.02

Винт	Гум.	Масса	Материал
	лист	1:1	гипропроектспецмонтаж Москва

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Код	Значение	Обозначение	Наименование	Гум.	Примечание
			Документация		
186	07.01.00.05		сборачный чертёж		
			Металлы		
186	07.01.01.01		Косынка	2	
186	07.01.01.02		швеллер	1	
186	07.01.01.03		швеллер	1	
186	07.01.01.04		швеллер	1	
186	07.01.01.05		швеллер	1	

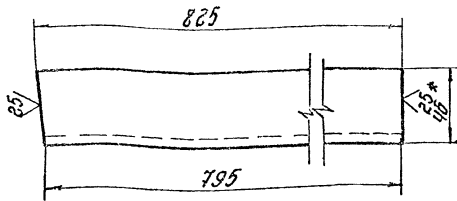
186.07.01.00

Кронштейн	Гум.	Масса	Материал
	лист	1:5	гипропроектспецмонтаж Москва

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

П86.07.01.03

(V)



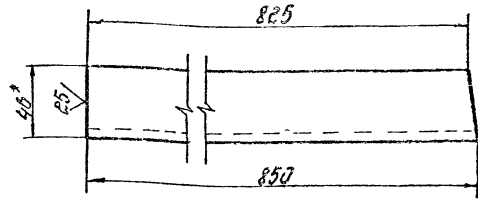
1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* Размер для справок

П86.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
		Разработ.	Лунькова			7,1	1:2
		Проект.	Мухомова			Лист	Листов 1
		Исполн.	Рахим			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	
		Н. контр.	Ланцова			Гипроинформационный монтаж г. Москва	
		Ч.в.	Кузнецов			Швеллер СТЗ ГОСТ 535-79	

П86.07.01.02

(V)



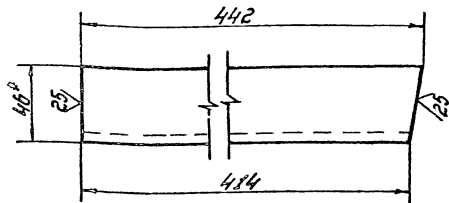
1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* Размер для справок

П86.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
		Разработ.	Лунькова			7,3	1:2
		Проект.	Мухомова			Лист	Листов 1
		Исполн.	Рахим			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	
		Н. контр.	Ланцова			Гипроинформационный монтаж г. Москва	
		Ч.в.	Кузнецов			Швеллер СТЗ ГОСТ 535-79	

П86.07.01.05

(V)



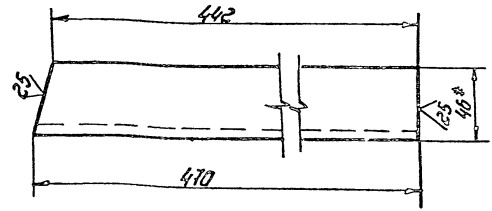
1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* Размеры для справок

П86.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
		Разработ.	Лунькова			3,8	1:2
		Проект.	Мухомова			Лист	Листов 1
		Исполн.	Рахим			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	
		Н. контр.	Ланцова			Гипроинформационный монтаж г. Москва	
		Ч.в.	Кузнецов			Швеллер СТЗ ГОСТ 535-79	

П86.07.01.04

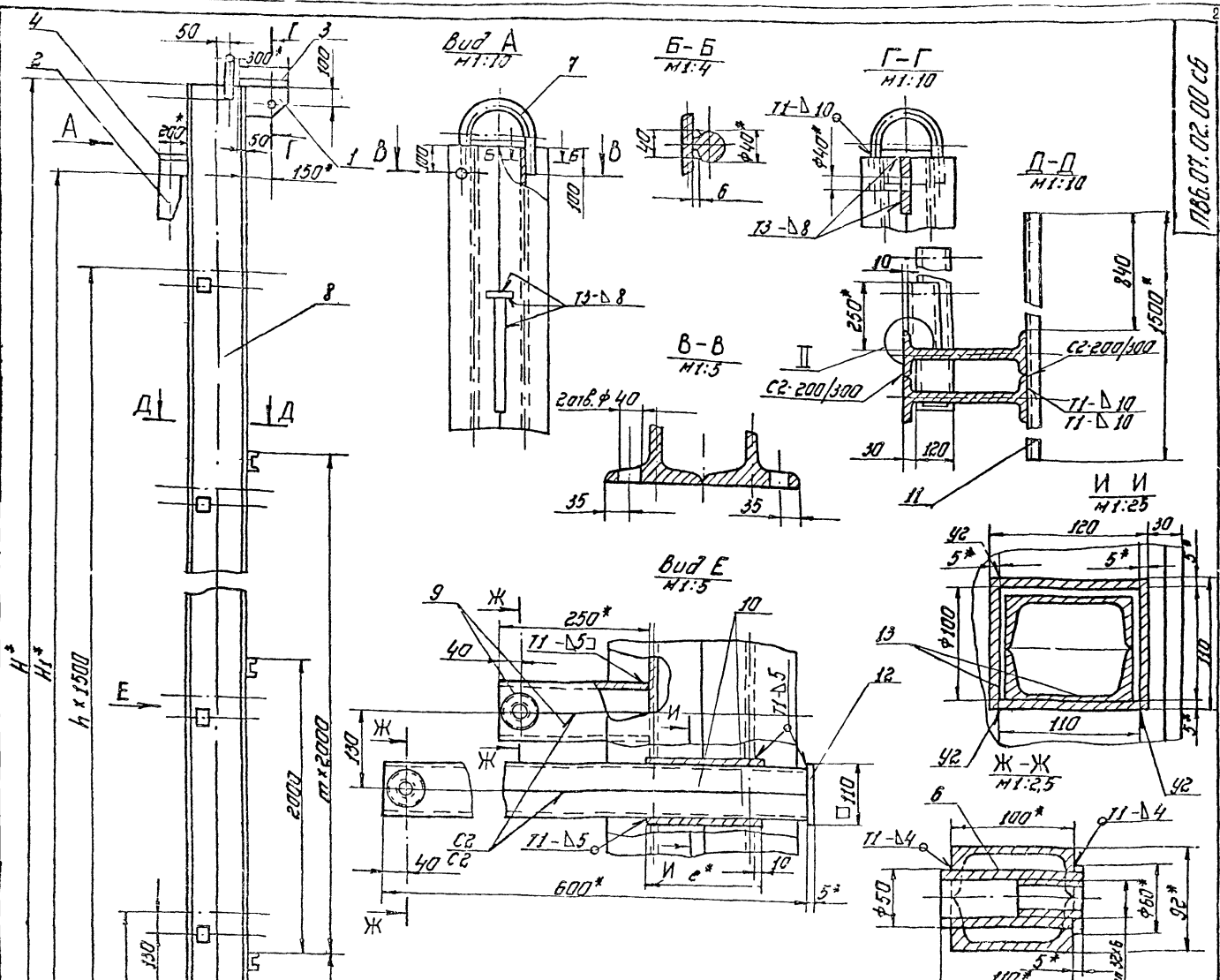
(V)



1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* Размер для справок

705-8-080.89  
П86.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Масса	Материал
		Разработ.	Лунькова			4,0	1:2
		Проект.	Мухомова			Лист	Листов 1
		Исполн.	Рахим			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	
		Н. контр.	Ланцова			Гипроинформационный монтаж г. Москва	
		Ч.в.	Кузнецов			Швеллер СТЗ ГОСТ 535-79	

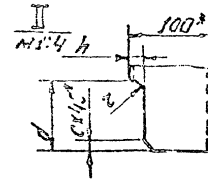
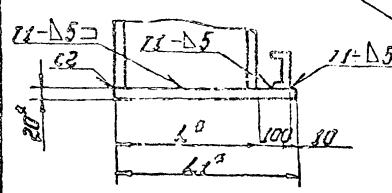
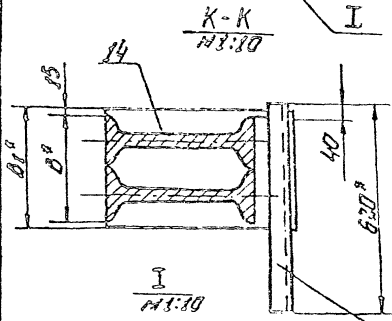


Обозначение	Размеры, мм												Масса кг	Примечание		
	H	H1	B	B1	L	L1	e	d	l	l1	c	z				
1766.07.02.00	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,5	5	3	987,0	для рзв с высотой стенки 9м
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496,0	" 12м
-02	5020	5210	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	452,6	" 5,5м
-03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	645,0	" 7,5м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	505,0	" 6м

- Сварные швы по гост 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75;
- H18; h 18; \*2L6
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в изогнутом элементе прорезать окна (см. H-N);
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. H-N);
  - коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. Вид E);
  - сварить между собой парными детали поз. 9, 10 (см. Вид E);
  - вырезать отверстие  $\phi 50$ , обработать и приварить гайку дет. поз. 6 (Ж-Ж);
  - завести гайковые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - сварить между собой парными детали поз. 9 (см. Вид E), вырезать отв.  $\phi 50$ , обработать и приварить гайку дет. 6 (см. Ж-Ж);
  - готовые элементы обработать по контуру сопрягаемой детали (см. И). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех оставшихся деталей балки.
- шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25.
- \* Размеры для справок.

**УКАЗАНИЯ**

- При сборке обеспечить меру, исключающую сварочную деформацию углав балки.
- После окончания сборки грущиеся поверхности узлов смазать солидолан.



705-8-Две. 89				1766.07.02.00 СБ		Лист 1		Масса, Масса	
Сварочный чертеж				См. табл.		1:20		Лист 1	
Г. комп. Рохин				Лист 1		Масса		Лист 1	
И. комп. Рохин				Лист 1		Масса		Лист 1	
И. комп. Рохин				Лист 1		Масса		Лист 1	
И. комп. Рохин				Лист 1		Масса		Лист 1	
И. комп. Рохин				Лист 1		Масса		Лист 1	

Альбом 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Б4	14		П86.07.02.14	Косынка Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 250x350	1 14,3 кг
				П86.07.02.00-03 см. сб Детали	
А4	6		П86.07.02.06	Гайка	10
А4	7		П86.07.02.07-02	Скоба	1
Б4	8		П86.07.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=8500 мм	2 232,0 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		П86.07.02.09	L=250 мм	10 2,15 кг
Б4	10		П86.07.02.10	L=600 мм	10 5,20 кг
Б4	11		П86.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	3 2,85 кг
Б4	12		П86.07.02.12	L=110 мм	5 0,5 кг
Б4	13		П86.07.02.13	L=140 мм Косынка Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	20 0,5 кг
Б4	14		П86.07.02.14	260x350	4 14,3 кг
П86.07.02.00					Лист 4

Шиб. и лист Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	12		П86.07.02.12	L=110 мм	8 0,5 кг
Б4	13		П86.07.02.13	L=175 мм	32 0,75 кг
Б4	14		П86.07.02.14	Косынка Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320x470	1 23,6 кг
				П86.07.02.00-02 см сб Детали	
А4	6		П86.07.02.06	Гайка	8
А4	7		П86.07.02.07-02	Скоба	1
Б4	8		П86.02.08	Стойка Двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=6000 мм	2 163,8 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		П86.07.02.09	L=250 мм	8 2,15 кг
Б4	10		П86.07.02.10	L=600 мм	8 5,2 кг
Б4	11		П86.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2 12,85 кг
Б4	12		П86.07.02.12	L=110 мм	4 0,5 кг
Б4	13		П86.07.02.13	L=140 мм	16 0,6 кг
П86.07.02.00					Лист 3

Шиб. и лист Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		П86.07.02.09	L=250 мм	12 2,15 кг
Б4	10		П86.07.02.10	L=600 мм	12 5,2 кг
Б4	11		П86.07.02.11	L=1500 мм Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	4 12,85 кг
Б4	12		П86.07.02.12	L=110 мм	6 0,5 кг
Б4	13		П86.07.02.13	L=165 мм	24 0,7 кг
Б4	14		П86.07.02.14	Косынка Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370x610	
				П86.07.02.00-01 см. сб Детали	
А4	6		П86.07.02.06	Гайка	16
А4	7		П86.07.02.07-01	Скоба	1
Б4	8		П86.07.02.08	Стойка Двутавр 36 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=12500 мм	2 608,0 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	
Б4	9		П86.07.02.09	L=250 мм	16 2,15 кг
Б4	10		П86.07.02.10	L=600 мм	16 5,2 кг
Б4	11		П86.07.02.11	L=1500 мм	5 12,85 кг
П86.07.02.00					Лист 2

Шиб. и лист Подп. и дата

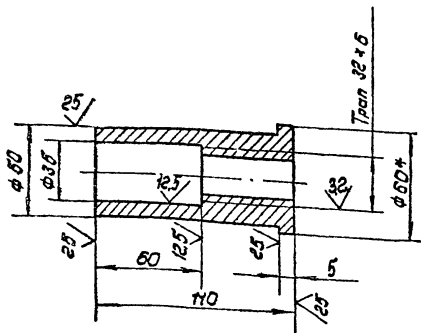
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А2			П86.07.02.00 сб	Сборочный чертёж	
				Детали	
А4	1		П86.07.02.01	Кронштейн	1
А4	2		П86.07.02.02	Лобик	1
А4	3		П86.07.02.03	Пластина	1
Б4	4		П86.07.02.04	Ребро Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=200 мм	1 2,2 кг
Б4	5		П86.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=620 мм	1 5,35 кг
				Переменные данные для исполнения П86.07.02.00 см. сб Детали	
А4	6		П86.07.02.06	Гайка	12
А4	7		П86.07.02.07	Скоба	1
Б4	8		П86.07.02.08	Стойка Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=10500 мм	2 333,0 кг
705-Б-ОВ С. 89 П86.07.02.00					
Балка					Лит Лист Инст-б 1 1 5 Гипропроектспец- монтаж г. Москва.

Шиб. и лист Подп. и дата



186.07.02.06

(V) A



1. H16; h16; ± 0.16/2
2. \* Размер для справок.

186.07.02.06

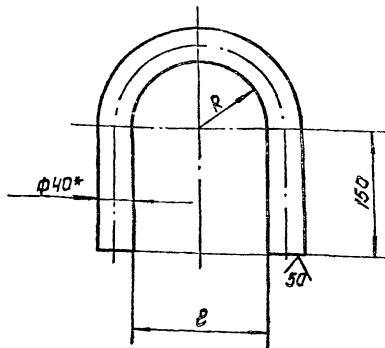
Тайка

Лит.	Масса	Масштаб
III	0,5	1:2
Лист	Листов	
Круп	В-60 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСЦЕНТРАН
Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Рисов.	Личикова	Лич.		
Проб.	Михеева	Лич.		
Т.контр.				
Л.спец.	Рахин	Суд.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Лич.	02.89	
Чтв.	Кизнецов	Суд.		

186.07.02.07

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	R	h		
186.07.01.07	72+3.0	144+4.0	5.2	Длина заготовки L=590±2.2мм
-01	78+3.0	156+4.0	5.3	h=610±2.2мм
-02	62+3.0	124+4.0	4.9	h=560±2.2мм
-03	62+3.0	124+4.0	4.9	h=560±2.2мм
-04	62+3.0	124+4.0	4.9	L=560±2.2мм

1. H16; h16; ± 0.16/2
2. \* Размер для справок.

186.07.02.07

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
III	См. табл.	
Лист	Листов	1
Круп	В-40 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСЦЕНТРАН
Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Рисов.	Личикова	Лич.		
Проб.	Михеева	Лич.		
Т.контр.				
Л.спец.	Рахин	Суд.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Лич.	02.89	
Чтв.	Кизнецов	Суд.		

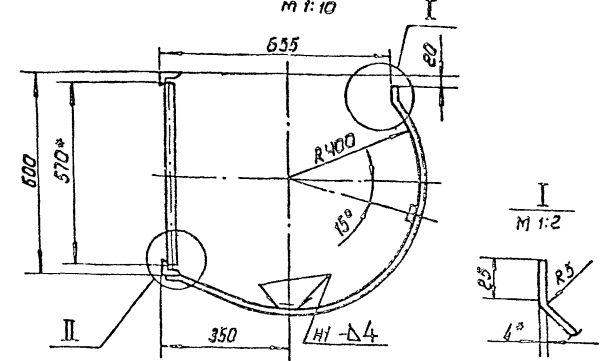
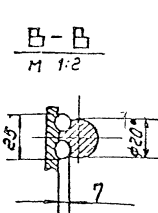
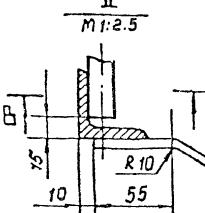
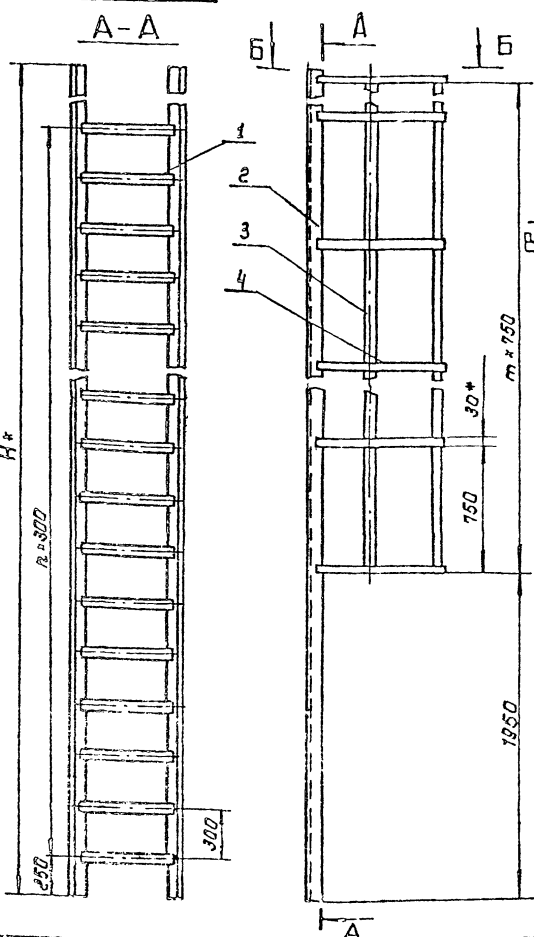
186.07.03.00

A-A

B-B

B-B

М 1:10



Обозначение	H мм	n	m	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	9500	29	10	162.0	для РВС с высотой стенки 9м
-01	11750	36	13	210.0	h=12м
-02	5000	15	5	86.8	h=5.5м
-03	7250	21	7	120.0	h=7.5м
-04	5750	16	5	94.0	h=6м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э12Н ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. H16; h16; ± 0.16/2
3. Шероховатости поверхностей реза для дет. Б4-50
4. \* Размеры для справок.

186.07.03.00 СБ

Лестница  
Сварочный чугун

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Рисов.	Личикова	Лич.		
Проб.	Михеева	Лич.		
Т.контр.				
Л.спец.	Рахин	Суд.	02.89	
Н.контр.	Ланова	Лич.	02.89	
Чтв.	Кизнецов	Суд.		

Лит.	Масса	Масштаб
III	См. табл.	1:20
Лист	Листов	1
Круп	В-40 ГОСТ 2590-71	ГИПРОНЕФТЕСЦЕНТРАН
Ст.3	ГОСТ 535-79	г. Москва

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВБ.07.03.00-03 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	22	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=7250 мм Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
54	3	ПВБ.07.03.03	L=5270 мм	2	5,0 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	8	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00-04 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	17	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=5750 мм Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
54	3	ПВБ.07.03.03	L=3770 мм	2	3,5 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	6	1,3 кг
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист 3
			ПВБ.07.03.00		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=11750 мм Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	44,3 кг
54	3	ПВБ.07.03.03	L=9770 мм	2	9,2 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	14	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00-02 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	16	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=5000 мм Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	20,0 кг
54	3	ПВБ.07.03.03	L=3770 мм	2	3,5 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	6	1,3 кг
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист 2
			ПВБ.07.03.00		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

(1/3)

Неуказанные предельные отклонения размеров:  

$$h_{16} \pm \frac{IT_{16}}{2}$$

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Лист 1	Листов 1
Разраб. Лунькова	Лист	Листов 1
Провер. Михеева	Лист	Листов 1
Т.Кеня	Лист	Листов 1
П.Слеп.	Лист	Листов 1
Н.Кеня	Лист	Листов 1
Ч.Тв.	Лист	Листов 1

ПВБ.07.02.02

Лобитель

8,0 1:5

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

г. Москва

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		ПВБ.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Переменные данные для изменений ПВБ.07.03.00 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=570 мм	30	1,95 кг
54	2	ПВБ.07.03.02	Уголок Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=9500 мм Осраждение Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	35,0 кг
54	3	ПВБ.07.03.03	L=7520 мм	2	7,0 кг
54	4	ПВБ.07.03.04	L=1350 мм	14	1,3 кг
			ПВБ.07.03.00-01 Ст.СБ		
			<u>Детали</u>		
54	1	ПВБ.07.03.01	Круг ГОС-В-08с.89 ПВБ.07.03.00		
			Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Лист 1
			Разраб. Лунькова		Листов 3
			Провер. Михеева		Листов 3
			Т.Кеня		Листов 3
			П.Слеп.		Листов 3
			Н.Кеня		Листов 3
			Ч.Тв.		Листов 3

Лестница

г. Москва

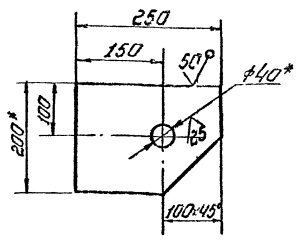
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Альбом 3

10.07.02.01

(1)A



1.  $h 16; \pm 0.16$
2. \* \* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

10.07.02.01

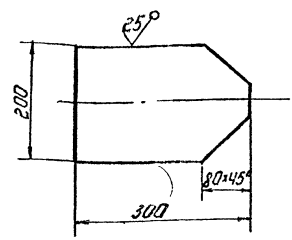
Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
48	1:5	
Лист Листов 27		
Гипроангоспец. ин-т		
МОНТЭК		
г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

10.07.02.03

(1)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 16; \pm 0.16$ .

10.07.02.03

Пластина

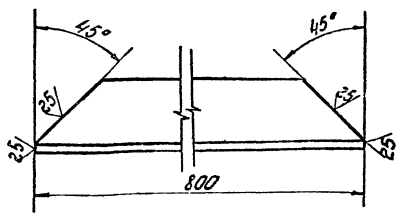
Лист	Масса	Масштаб
60	1:5	
Лист Листов 27		
Гипроангоспец. ин-т		
МОНТЭК		
г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
54	1:5	
Лист Листов 27		
Гипроангоспец. ин-т		
МОНТЭК		
г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

10.07.04.06

(1)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 16$ .

10.07.04.06

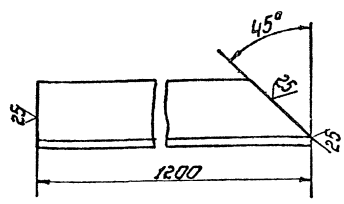
Основание

Лист	Масса	Масштаб
30	1:1	
Лист Листов 27		
Гипроангоспец. ин-т		
МОНТЭК		
г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

10.07.04.05

(1)A



Зеркальное отражение, остальное см. 10.07.04.05

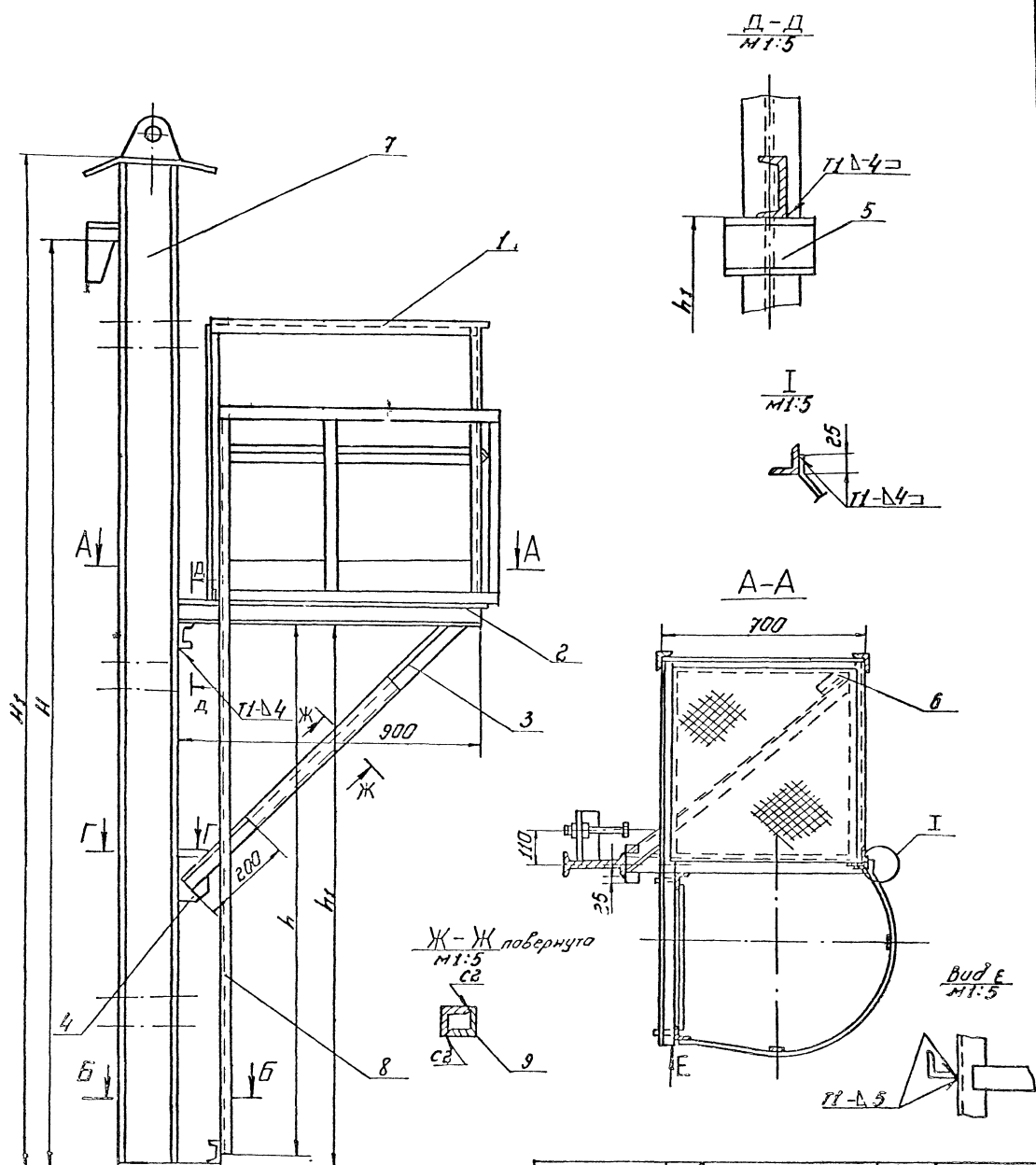
10.07.04.05

Основание

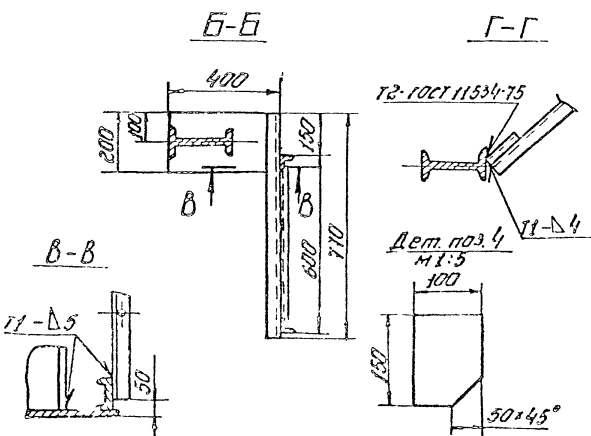
Лист	Масса	Масштаб
45	1:2	
Лист Листов 27		
Гипроангоспец. ин-т		
МОНТЭК		
г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
50	1:2	
Лист Листов 27		
Гипроангоспец. ин-т		
МОНТЭК		
г. Москва		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата



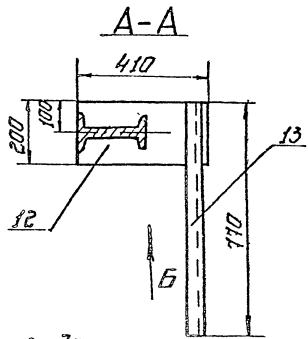
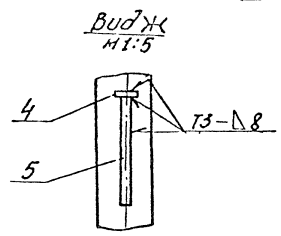
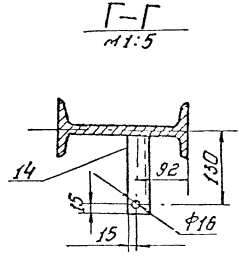
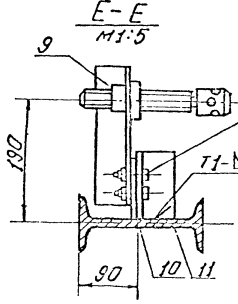
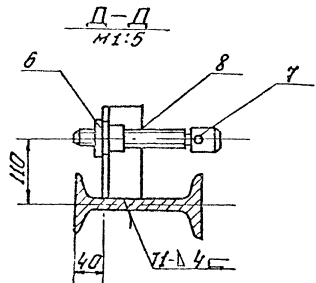
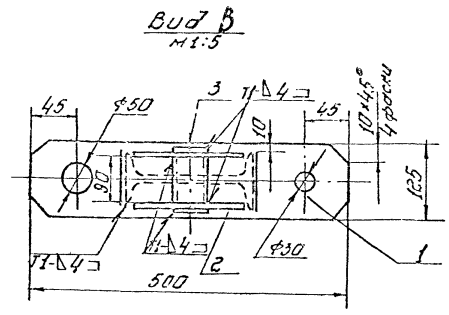
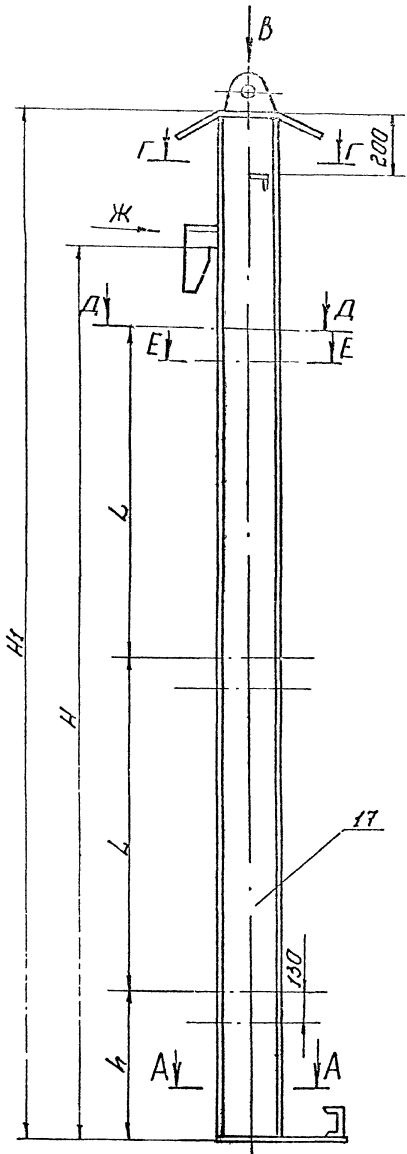
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H1	h	h1		
П865.07.00.00-	2980	3380	1700	1750	210	высота стены 2980
-01	4470	4870	2400	2450	250	" 4470



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16;  $\pm 0,16$ .
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 64  $Rz 2,5$ .
4. \* Размеры для справок.

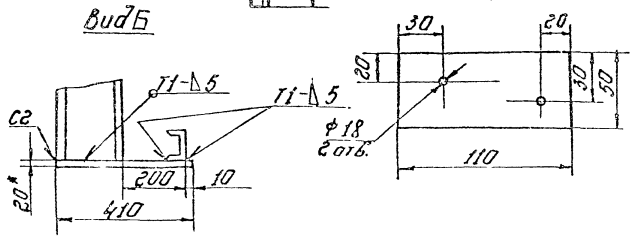
105-6-88с.89				П865.07.00.00.СБ		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Приспособление для замыкания вертикального монтажа ного стыка.	Лист	Масштаб
1	С.М.С.	В.В.В.	1988	Сварочный чертеж	1	1:1
2	С.М.С.	В.В.В.	1988	Сварочный чертеж	1	1:1
3	С.М.С.	В.В.В.	1988	Сварочный чертеж	1	1:1
4	С.М.С.	В.В.В.	1988	Сварочный чертеж	1	1:1

Изд. 1. Инв. № 1001. Дата вступления в силу 1988 г.



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H1	h	L		
ПВ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	125,0	Рр γ: 50 м³
-01	4470	4870	500	1635	158,0	Рр γ: 80 м³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. H16; h16; ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{Rz}$ .
4. \* Размеры для справок.



ПВ65.07.02.00СБ

705-6-085.87

Балка

Сборочный чертёж

Исполн.	Инженер	Маслов	Провер.	Инженер	Маслов
Разработ.	Инженер	Маслов	Проект.	Инженер	Маслов
Г. контр.					
З. спец.	Рахим	Степанов	С. 1	С. 1	С. 1
И. контр.	Ленкина	С. 1	С. 1	С. 1	С. 1
Уд.	Рыжиков				

Лист 1 из 1

Масштаб 1:10

Типоразмер листа 1

Г. Москва

ПВ65.07.02.00СБ - Сборочный чертёж Балки

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11		ПВ65.07.02.11	Уголок	3	
Б4	12		ПВ65.07.02.12	Опора		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				200x410	1	12,5 кг
Б4	13		ПВ65.07.02.13	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=770 мм	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ65.07.02.14	Уголок		
				Уголок 32x32x3-В ГОСТ 535-79 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=145 мм	1	0,3 кг
				Стандартные изделия		
		15		М16x32.58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
		16		М16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
Переменные данные для исполнений						
ПВ65.07.02.00 см. СБ						
Детали						
Б4	17		ПВ65.07.02.00	Балка		
				Львутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=3350 мм	1	70,35 кг
				ПВ65.07.02.00.01 см. СБ		
Детали						
Б4	17		ПВ65.07.02.00.01	Балка		
				Львутавр 20 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=4840 мм	1	101,64 кг
ПВ65.07.02.00						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 2	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ65.07.02.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		ПВ65.07.02.01	Пластина		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				L=500 мм	1	4,9 кг
А4	2		ПВ65.07.02.02	Ухо	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ65.07.02.03	Труба		
				Труба 57x4 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8737-87		
				L=125 мм	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ65.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x10 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=200 мм	1	22 кг
А4	5		ПВ65.07.02.05	Лобикель	1	
А4	6		ПВ65.07.02.06	Гайка	6	
А4	7		ПВ65.07.02.07	Винт	6	
А4	8		ПВ65.07.02.08	Уголок	3	
А4	9		ПВ65.07.02.09	Уголок	3	
Б4	10		ПВ65.07.02.10	Пластина		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
ПВ65.07.02.00						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 2	
Разраб.	Лунькова	Ил.			Лит. Лист Листов	
Проб.	Михеева	Ил.			1 2	
Гл. спец.	Рахин	Ил.	09.17		Гипроинертспец-	
И. контр.	Панова	Ил.	09.17		монтаж	
УТВ.	Кузнецов	Ил.	09.17		г. Москва.	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

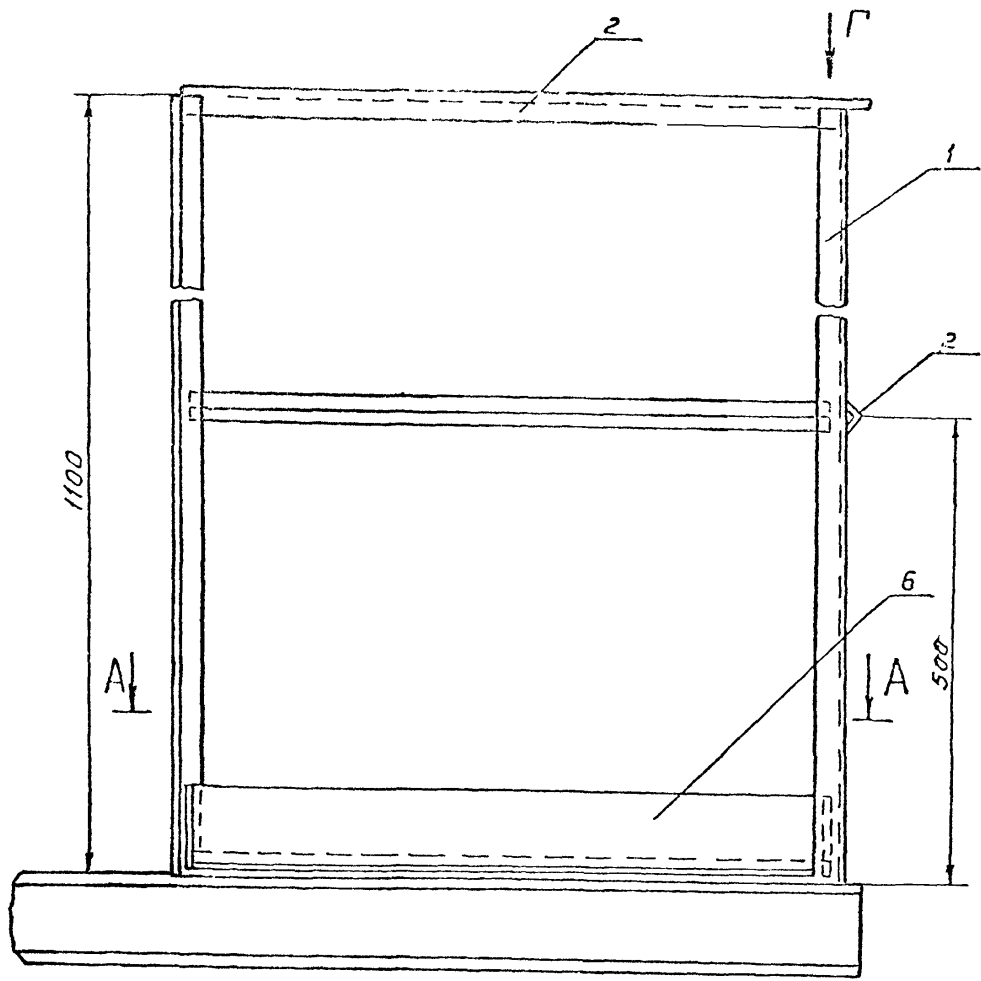
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		ПВ65.07.00.05	L=200 мм	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ65.07.00.06	L=800 мм	1	3,0 кг
Переменные данные для исполнений						
ПВ65.07.00.00 см. СБ						
Сборочные единицы						
А4	7		ПВ65.07.02.00	Балка	1	
А4	8		ПВ65.07.03.00	Лестница	1	
ПВ65.07.00.00.01 см. СБ						
Сборочные единицы						
А4	7		ПВ65.07.02.00-01	Балка	1	
А4	8		ПВ65.07.03.00-01	Лестница	1	
ПВ65.07.00.00						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 2	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

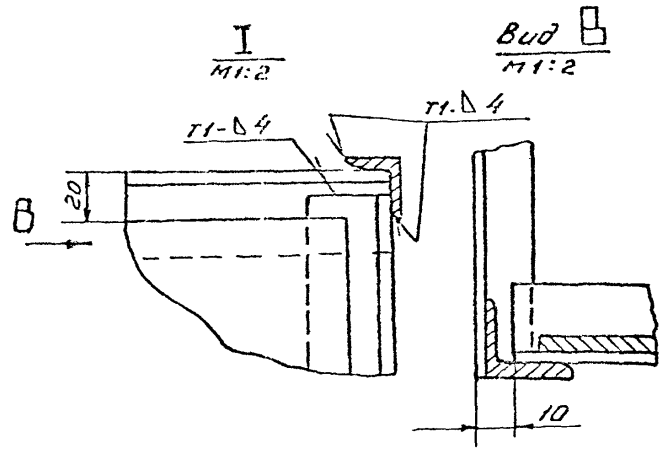
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ65.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ65.07.01.00	Площадка	1	
Детали						
Б4	2		ПВ65.07.00.01	Опора		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1100 мм	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ65.07.00.02	Раскос		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1250 мм	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ65.07.00.03	Косынка		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ65.07.00.04	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=150 мм	1	1,3 кг
				Уголок		
705-6-08 с. 89 ПВ65.07.00.00						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 2	
Разраб.	Лунькова	Ил.			Лит. Лист Листов	
Проб.	Михеева	Ил.			1 2	
Гл. спец.	Рахин	Ил.	09.17		Гипроинертспец-	
И. контр.	Панова	Ил.	09.17		монтаж	
УТВ.	Кузнецов	Ил.	09.17		г. Москва.	

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

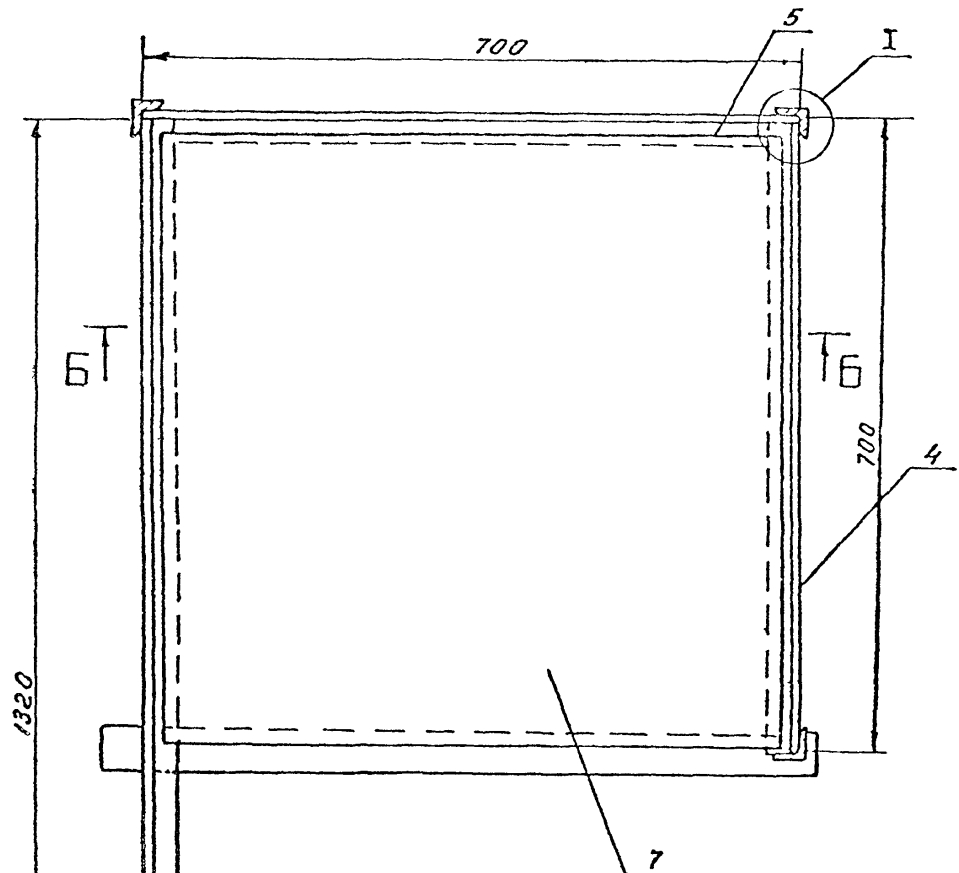
ЛЛБ 65.07.01.00СБ 3



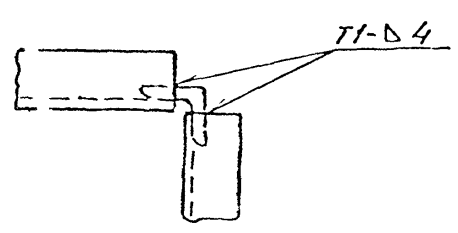
A-A



Вид Б  
M1:2

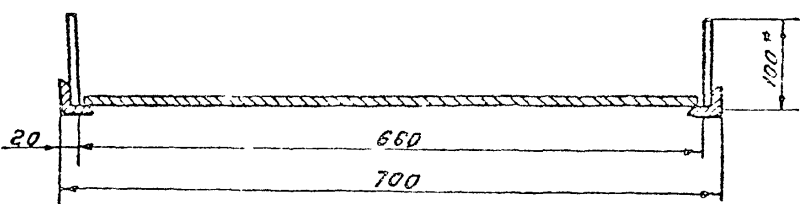


B-B



Вид Г  
M1:2

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-81. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2. Н16; h 16; ± 0.116/2
- 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{25}$
- 4\* Размеры для справок.



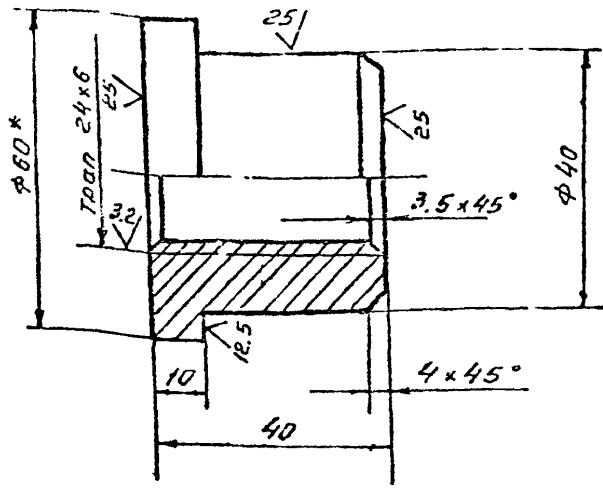
				705-6-06с.89 ЛБ 65.07.01.00СБ	
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Лунькова	И.И.			27.0
Проб.	Лунькова	И.И.			1:5
Т.контр.				Лист	Листов 1
Сх. спец.	Рожин	И.И.	1989	Гипронефтеспец-монтаж	
И.контр.	Панова	И.И.	1989	г. Москва	
Утв.	Кузнецов				

Инв. № пер. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № инст. Подп. и дата.



ПВ 65.07.02.06

(N/A)



- 1. Н16; h16; ± 0.116/2
- 2. \* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.06

Гайка

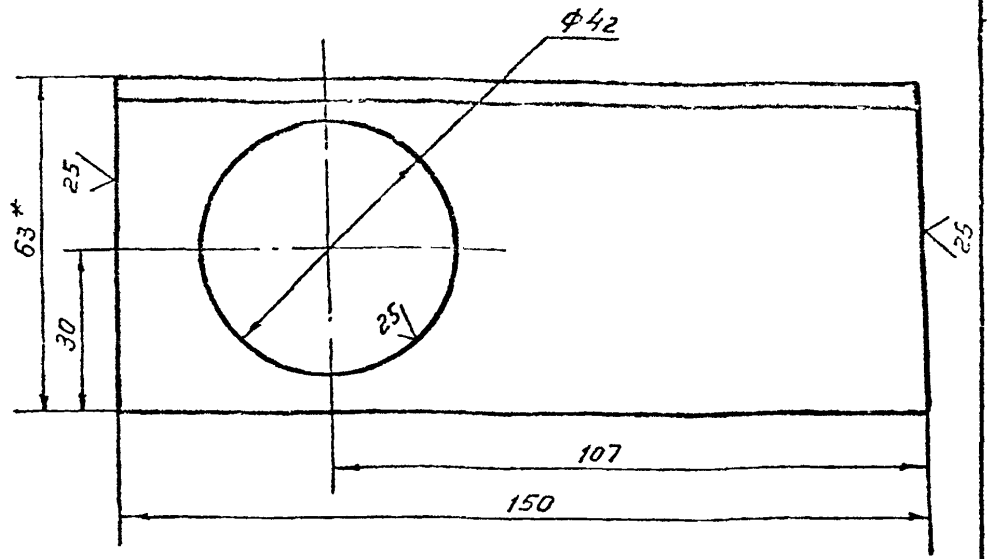
Лист	Масса	Масштаб
1	0.4	1:1

Круг В-60 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Мухомова	Мухомова		
Г.контр.				
Г.спец.	Рожин			
Н.контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ 65.07.02.08

(N/A)



- 1. Н16; ± 0.116/2
- 2. \* Размер для справок.

ПВ 65.07.02.08

Уголок

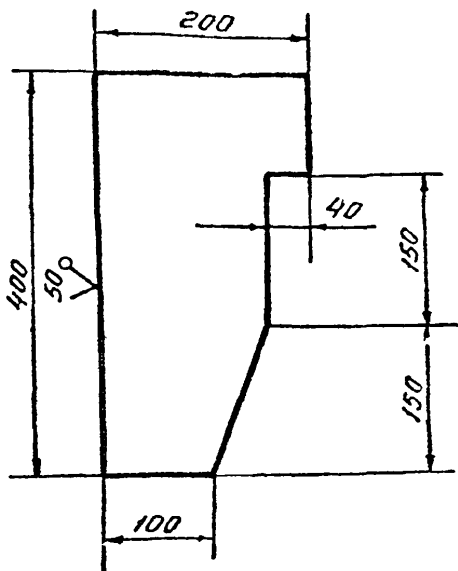
Лист	Масса	Масштаб
1	0.6	1:1

Уголок 63x63x4-В ГОСТ 2509-86  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Мухомова	Мухомова		
Г.контр.				
Г.спец.	Рожин			
Н.контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ 65.07.02.05

(N/A)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h16; ± 0.116/2

ПВ 65.07.02.05

Гайка

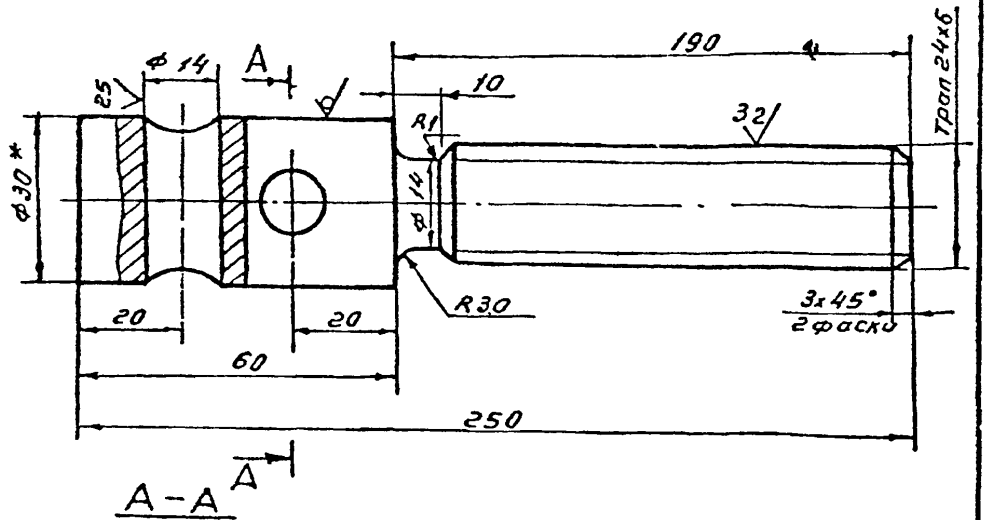
Лист	Масса	Масштаб
1	8.0	1:5

Круг В-14 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Мухомова	Мухомова		
Г.контр.				
Г.спец.	Рожин			
Н.контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

ПВ 65.07.02.07

(N/A)



- 1. Н16; h16; ± 0.116/2
- 2. \* Размер для справок.

105-6-08г.89  
ПВ 65.07.02.07

Винт

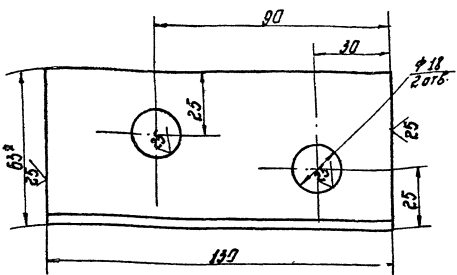
Лист	Масса	Масштаб
1	1.1	1:1

Круг В-30 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунькова		
Проб.	Мухомова	Мухомова		
Г.контр.				
Г.спец.	Рожин			
Н.контр.	Панова			
Утв.	Кузнецов			

Львов 3

1865.07.02.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; \pm 0.16$

1865.07.02.11

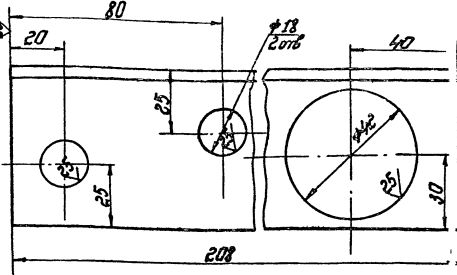
Уголок

Мат.	Вид	Нормы
Лист	Листов	1
Гипроинформационный центр г. Львова		

Угол, лист, и др. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Угол, лист, и др. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1865.07.02.09



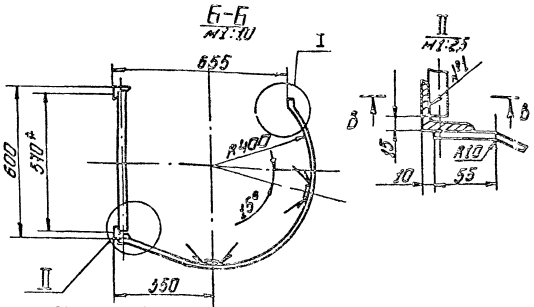
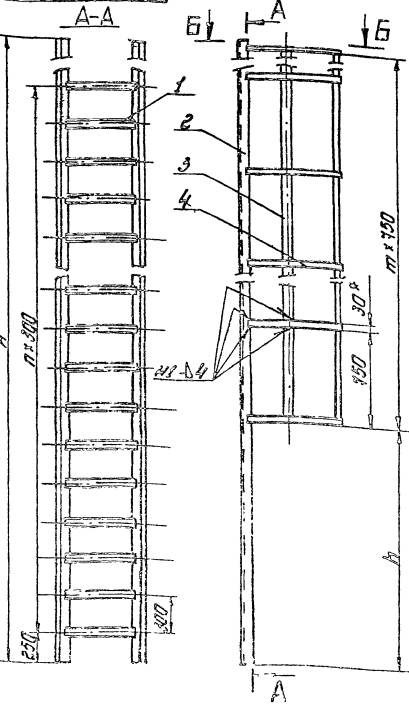
Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H16; \pm 0.16$

1865.07.02.09

Уголок

Мат.	Вид	Нормы
Лист	Листов	1
Гипроинформационный центр г. Львова		

1865.07.03.00



Обозначение	Н, мм	В, мм	h	l	г	г	г	г	г
1865.07.03.00	2800	1150	4	1	32.0				
01	3250	2450	10	1	44.0				

- Шаги: 1-я ступень ручная электродугловая, сварку производить электродом Э42, ГОСТ 9447-75, сварные швы по ГОСТ 5204-80.
- $H16; \pm 0.16; \pm 0.16$
- Размеры для сварки.

1865.07.03.00

Лестница  
сварочный верстак

Мат.	Вид	Нормы
Лист	Листов	1
Гипроинформационный центр г. Львова		

Угол, лист, и др. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Угол, лист, и др. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Номер	Примечание
						Документация		
64	11	П865.07.01.00.СБ			Сборочный чертеж	Детали		
64	1	П865.07.01.01.			Стайка	Уголок 53x53x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1100 мм	3	2,3 кг
64	2	П865.07.01.02			Ограждение	Уголок 25x25x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 690 мм	4	0,8 кг
64	3	П865.07.01.03			Уголок	Уголок 36x36x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1320 мм	1	2,85 кг
64	4	П865.07.01.04			Уголок	Уголок 35x35x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 690 мм	1	1,5 кг
64	5	П865.07.01.05			Уголок	Уголок 36x36x4-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 700 мм	1	1,53 кг
					П865.07.01.00			
					Площадка			
					Лит. Лист Листов Г. Москва 2			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Номер	Примечание
64	6	П865.07.01.06			Лист	Лист 6-1 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
						100x2000	1	1,6 кг
64	7	П865.07.01.07.			Настил	Лист П8506x560x680 ГОСТ 8706-76	1	7 кг
					П865.07.01.00			
					Лит. Лист Листов Г. Москва 2			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Номер	Примечание
						Документация		
А3		П865.07.03.00.СБ			Сборочный чертеж	Детали		
					Переменные данные для исполнения	П865.07.03.00.Ст.1 и СБ		
64	1	П865.07.03.01.			Круг	Круг 8-20 ГОСТ 2550-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 570 мм	8	1,4 кг
64	2	П865.07.03.02			Уголок	Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 2600 мм	2	9,8 кг
64	3	П865.07.03.03			Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 750 мм	2	0,7 кг
64	4	П865.07.03.04			Полоса	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						l = 1350 мм	2	1,3 кг
					П865.07.03.00			
					Лестница			
					Лит. Лист Листов Г. Москва 2			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

П865.07.03.00

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H16; h 16; ±  $\frac{IT16}{2}$

Лит. Лист Листов  
Г. Москва 2

П865.07.03.00

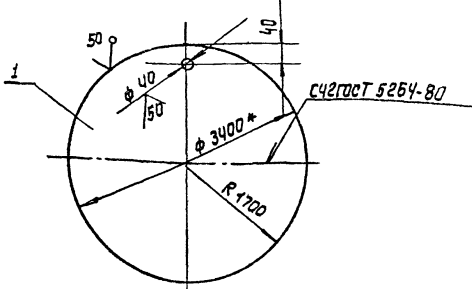
Лестница

Лит. Лист Листов  
Г. Москва 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

П8.12.02.00.00.

(V)A



1. Электроды типа Э-42А  
ГОСТ 9467-75  
2.\* Размер для справок.

Шрифт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ		1		Поддон		
				Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				1700 x 3400	2	2.95 кг

П8.12.02.00.00.

Поддон

Масса 580.0 кг

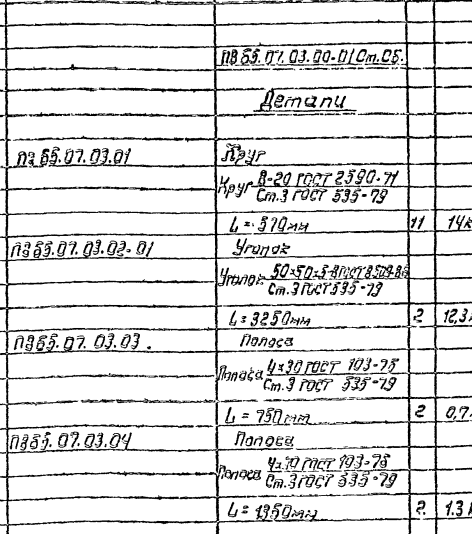
1:20

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

П8.05.07.03.00.

(V)A



1. Обварные электроны  
ГОСТ 5254-80.  
Электроды типа Э-42А  
ГОСТ 9467-75.  
2. Н14; h 14; t 2  
3.\* Размеры для справок.

Шрифт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		1	П8.12.01.00.01	Серьга		
				Круг В-6 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 115 мм	1	0.03 кг
БЧ		2	П8.12.01.00.02	Груз		
				Круг В-100 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 100 мм	1	4.0 кг

П8.12.01.00.00.

Груз

Масса 4.2 кг

1:1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Шрифт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		1	П8.05.07.03.01	Груз		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570 мм	1	14 кг
БЧ		2	П8.05.07.03.02.01	Грузок		
				Кругок 50-50-3 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 3250 мм	2	12.3 кг
БЧ		3	П8.05.07.03.03	Полоса		
				Листок 4-30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 750 мм	2	0.7 кг
БЧ		4	П8.05.07.03.04	Полоса		
				Листок 4-30 ГОСТ 103-75 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1950 мм	2	1.3 кг

П8.05.07.03.00.

Груз

Масса 14 кг

1:1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

Шрифт	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		1	КБ.02.40.36.00.01	Груз		
				Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 14 мм	1	0.13 кг

КБ.02.40.36.00.01.

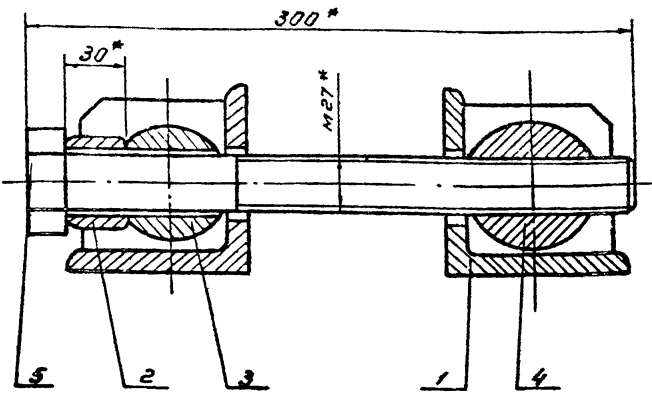
Груз

Масса 0.13 кг

1:1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ  
г. Москва

K5.0240.36.00.00CB



- 1.  $\pm 0.14$ ;
- 2.  $\varnothing$  Размеры для справок.

K5.0240.36.00.00CB

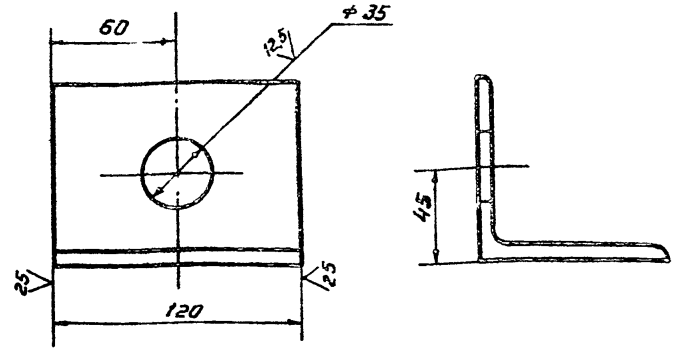
Приспособление  
стяжное  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	1.85	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Гипроаэрофотоспеч.-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лушкава	Л.Ч.	
	Проб.	Мизгуба	Л.Ч.	
	Гл. спец.	Рожин	Л.Ч.	02.34
	И. контр.	Панова	Л.Ч.	02.39
	Утв.	Кузнецов	Л.Ч.	

K5.0240.36.01.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$

K5.0240.36.01.02

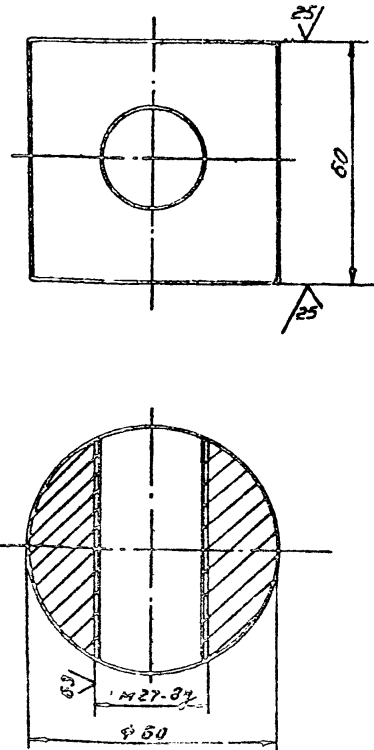
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1.25	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Гипроаэрофотоспеч.-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лушкава	Л.Ч.	
	Проб.	Мизгуба	Л.Ч.	
	Гл. спец.	Рожин	Л.Ч.	02.34
	И. контр.	Панова	Л.Ч.	02.39
	Утв.	Кузнецов	Л.Ч.	

K5.0240.36.00.03



- 1. H14, h14,  $\pm 0.14$
- 2.  $\varnothing$  Размер для справок

K5.0240.36.00.03

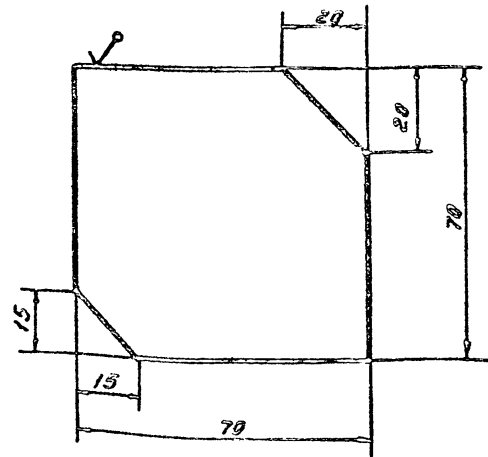
Гайка

Лист	Масса	Масштаб
1	1.2	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Гипроаэрофотоспеч.-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лушкава	Л.Ч.	
	Проб.	Мизгуба	Л.Ч.	
	Гл. спец.	Рожин	Л.Ч.	02.34
	И. контр.	Панова	Л.Ч.	02.39
	Утв.	Кузнецов	Л.Ч.	

K5.0240.36.01.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$

105-3-186.83  
K5.0240.36.01.01

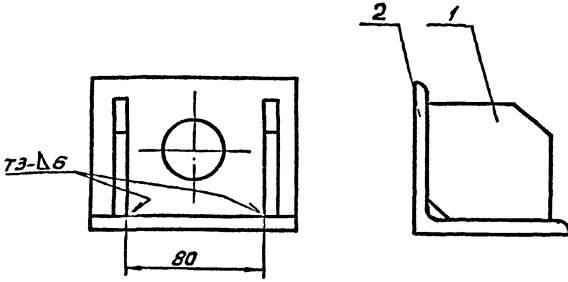
Рёбра

Лист	Масса	Масштаб
1	0.3	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Гипроаэрофотоспеч.-монтаж г. Москва

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
	Разраб.	Лушкава	Л.Ч.	
	Проб.	Мизгуба	Л.Ч.	
	Гл. спец.	Рожин	Л.Ч.	02.34
	И. контр.	Панова	Л.Ч.	02.39
	Утв.	Кузнецов	Л.Ч.	

К5.0240.36.01.00СБ

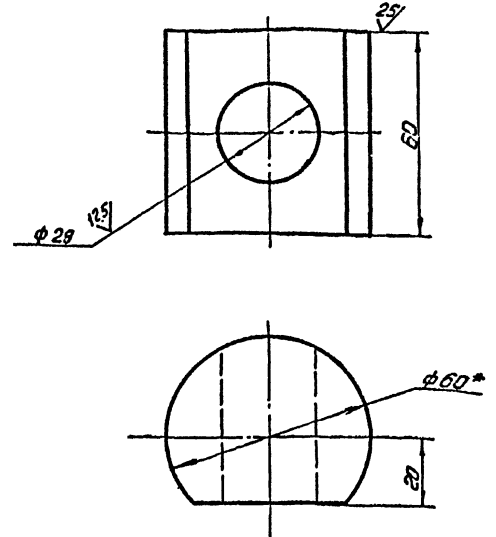


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42 А ГОСТ 9467 75.
2. ±  $\frac{0.14}{2}$
- 3\* Размер для справок

К5.0240.36.01.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Уточн.
Разработ.	Дизайнер	Монтаж	Исполн.	Исп.		1.85	1:2	
Проб.	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Сборочный чертеж			
Т.контр.	Розин	Розин	Розин	01.89	Лист	Листов	1	
И.контр.	Панова	Панова	Панова	01.89	Гипропроектстатмонтаж			
Утв.	Курянов	Курянов	Курянов	01.89	г. Москва			

К5.0240.36.00.02



1. Н 14, h 14, ±  $\frac{0.14}{2}$
- 2\* Размер для справок

К5.0240.36.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лист	Масса	Уточн.
Разработ.	Дизайнер	Монтаж	Исполн.	Исп.		1.2	1:1	
Проб.	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Сборочный чертеж			
Т.контр.	Розин	Розин	Розин	01.89	Лист	Листов	1	
И.контр.	Панова	Панова	Панова	01.89	Гипропроектстатмонтаж			
Утв.	Курянов	Курянов	Курянов	01.89	г. Москва			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А4		К5.0240.36.01.00СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1	К5.0240.36.01.01				Ребро	2	
А4	2	К5.0240.36.01.02				Уголок	1	

К5.0240.36.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Уточн.
Разработ.	Дизайнер	Монтаж	Исполн.	Исп.		1		
Проб.	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Сборочный чертеж			
Т.контр.	Розин	Розин	Розин	01.89	Лист	Листов	1	
И.контр.	Панова	Панова	Панова	01.89	Гипропроектстатмонтаж			
Утв.	Курянов	Курянов	Курянов	01.89	г. Москва			

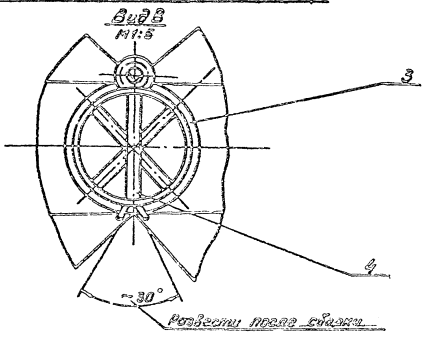
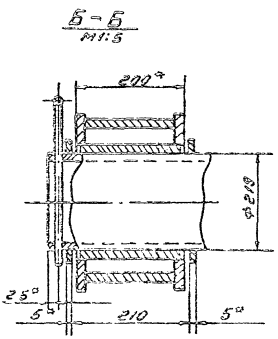
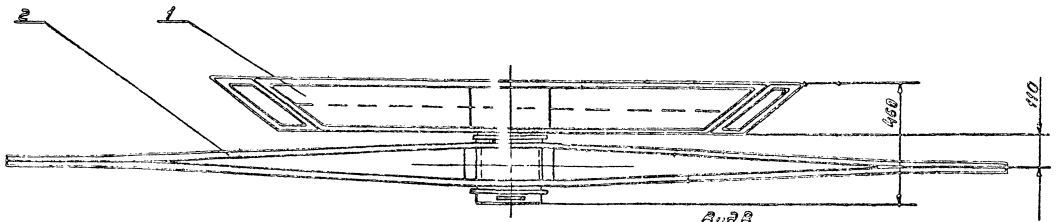
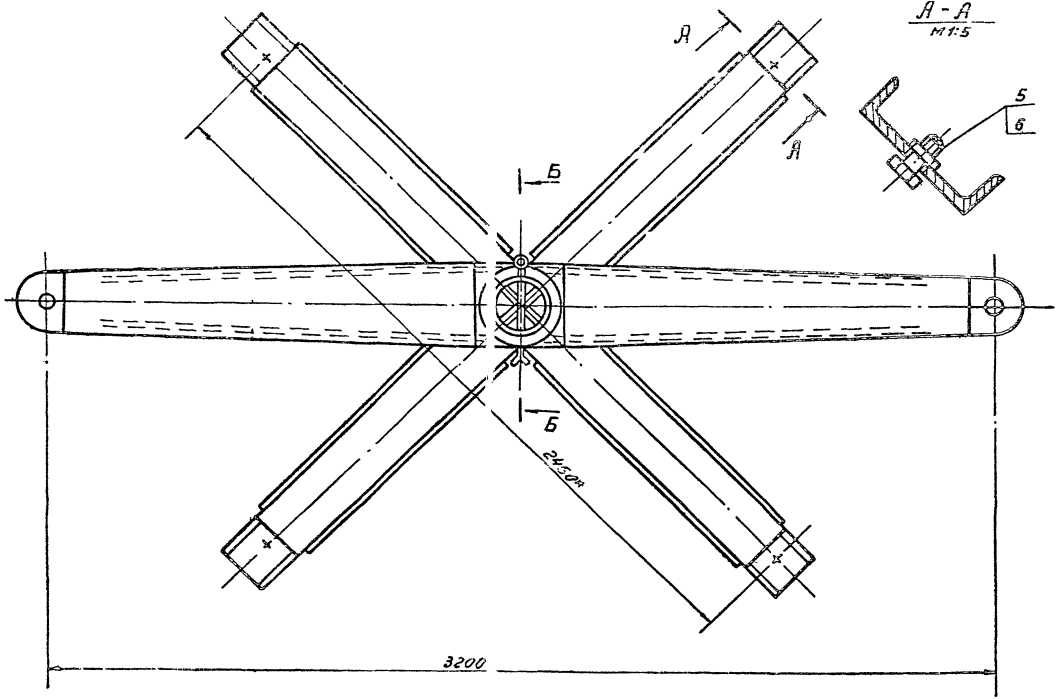
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А4		К5.0240.36.00.00СБ				Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
А4	1	К5.0240.36.01.00				Кронштейн	2	
						Детали		
А4	2	К5.0240.36.00.01				Втулка	1	
А4	3	К5.0240.36.00.02				Сухарь	1	
А4	4	К5.0240.36.00.03				Гайка	1	
						Стандартные изделия		
						Болт М27х300-5.8, 026		
						ГОСТ 7798-70	1	

705-6-08 с. 89

К5.0240.36.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	Лист	Масса	Уточн.
Разработ.	Дизайнер	Монтаж	Исполн.	Исп.		1		
Проб.	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Монтаж	Сборочный чертеж			
Т.контр.	Розин	Розин	Розин	01.89	Лист	Листов	1	
И.контр.	Панова	Панова	Панова	01.89	Гипропроектстатмонтаж			
Утв.	Курянов	Курянов	Курянов	01.89	г. Москва			

Приспособление  
стяжное



1. Н14, Н14; 2. 2114  
 в.° Размеры для справок.

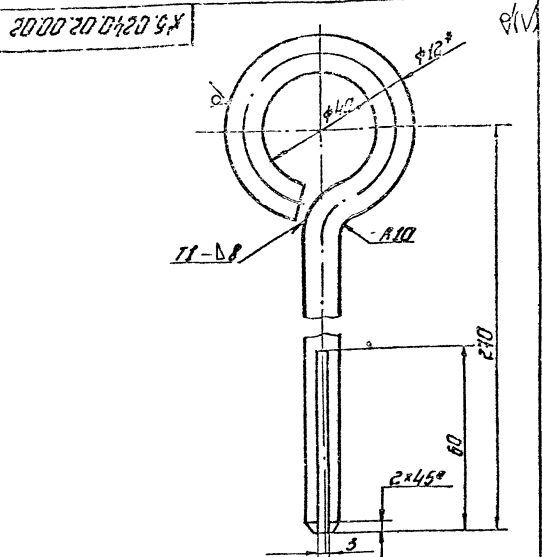
Изготовлено в соответствии с требованиями ГОСТ 13109-77

				103-Б-000.00 К5.0240.02.00.00.05			
код	наим.	подл.	диз.	Устройство для раскатки рулонной Сдвигатель чертёж		лист	из листов
Разработ.	Пухляков	Дж. Г.	Дж. Г.			4/100	1/10
Проектир.	Пухляков	Пухляков	Пухляков			Листы 1 Издание: 1980г. чертёж г. Москва	
Установ.	рознич.	1300	1114				
И. выдан.	Пухляков	Дж. Г.	Дж. Г.				
Удобр.	Клиничев	Х. П.	Х. П.				

Альбом 3

№ документа	№ листа	№ табл.	Обозначение	Наименование	Тер.	Примечание
				Документация		
К5			К5.0240.02.02.00СВ	Сварочный чертеж		
				Детали		
К4	1		К5.0240.02.02.01	Ступица	1	
К5	2		К5.0240.02.02.02	Щека	2	
К3	3		К5.0240.02.02.03	Накладная	2	

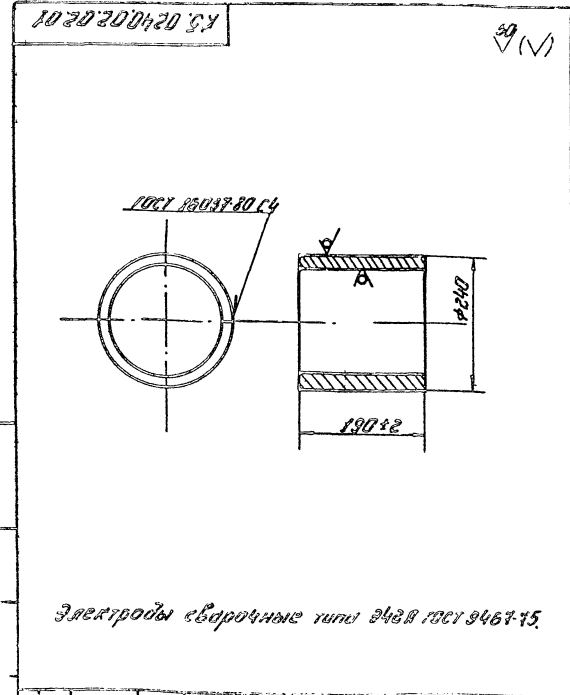
К5.0240.02.02.00			Щека тягловая		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов	Техпроектная группа
И.Контр. Кузнецов	Л.Контр. Кузнецов	1987	1	1	г. Москва



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. И14: 3-2Х.
3. \* Размер для справок.
4. Развернутая длина заготовки L=401±0,0 мм.

Исполн. Провер. Дата

К5.0240.02.02.02			Щека тягловая		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов	Техпроектная группа
И.Контр. Кузнецов	Л.Контр. Кузнецов	1987	1	1	г. Москва



К5.0240.02.02.01			Ступица		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов	Техпроектная группа
И.Контр. Кузнецов	Л.Контр. Кузнецов	1987	100	1-5	г. Москва

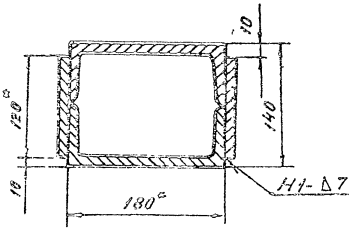
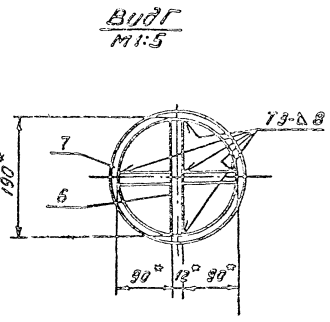
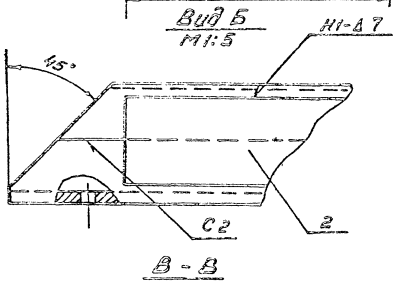
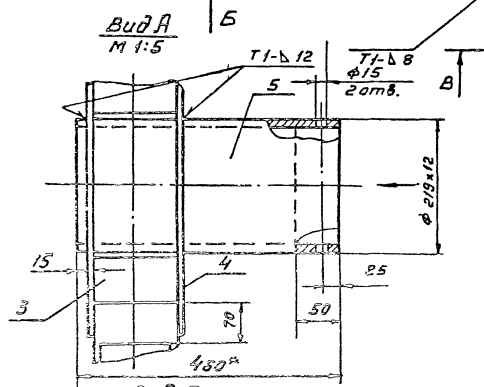
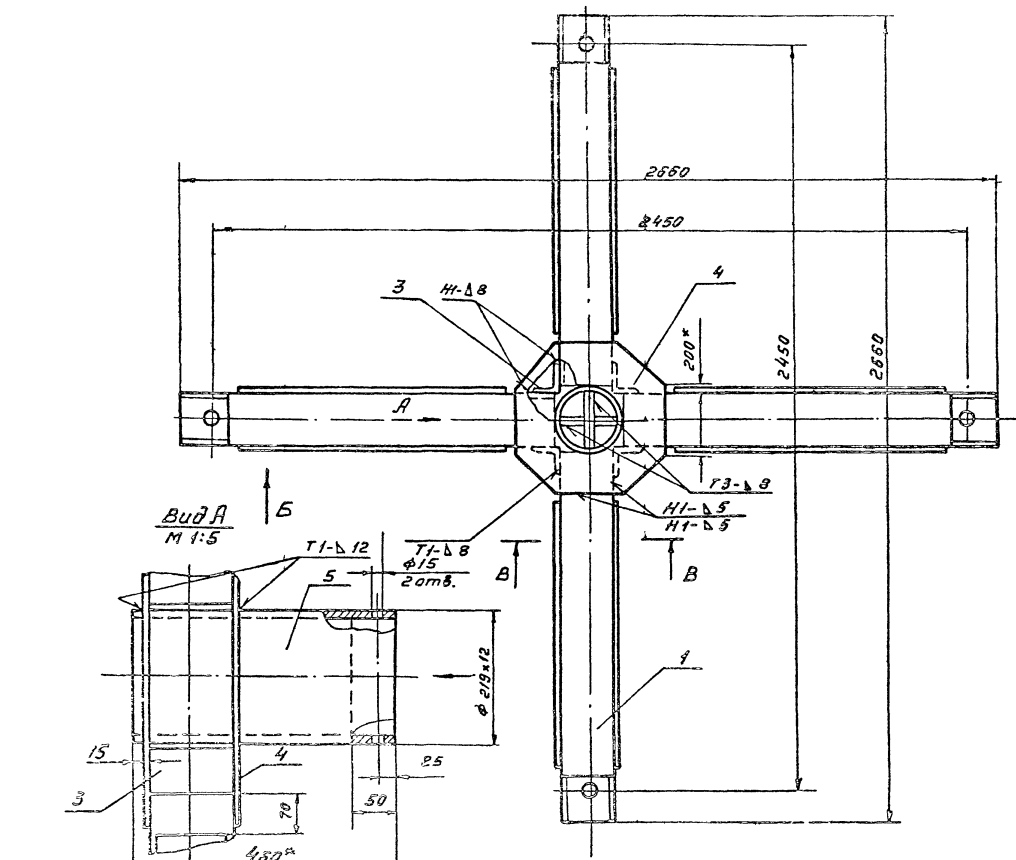
Исполн. Провер. Дата

№ документа	№ листа	№ табл.	Обозначение	Наименование	Тер.	Примечание
				Документация		
К5			К5.0240.02.00.00СВ	Сварочный чертеж		
				Сварочные изделия		
К4	1		К5.0240.02.01.00	Крестовина	1	
К4	2		К5.0240.02.02.00	Щека тягловая	1	
				Детали		
К4	3		К5.240.02.00.01	Кольца крестовины	2	
				Лист 6-5 ГОСТ 13903-74 СТЗ ГОСТ 14637-79		
				d=88 мм, D=890 мм	2	0,2 кг
К4	4		К5.240.02.00.02	Штырь	1	
				Стандартные изделия		
				Борт М30*70 92 088		
				ГОСТ 7793-79	4	
				Гайка М30 4 088		
				ГОСТ 5915-70	4	

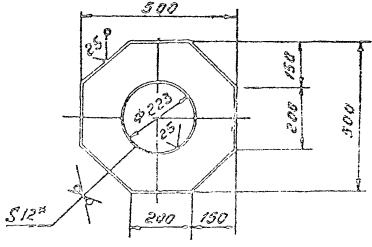
Исполн. Провер. Дата

К5.0240.02.00.00			Штырь		
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Листов	Техпроектная группа
И.Контр. Кузнецов	Л.Контр. Кузнецов	1987	1	1	г. Москва





дет. паз. 4



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 3284-80 электродами сварочного типа Э42А ГОСТ 9487-75
2. H14, H14, ≥ 7114
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б1-50
4. Размеры для справок.

Умб. Механи. Проект. и констр. - Электром. Ф. Инж. Г. Губин, Техн. и электр.

705-8-001.39				лист 235	
K5.0240.02.01.00.05				1:10	
Исполн.	Г. Губин	Провер.	Лето	Крестовина Сварочный чертеж	
Разработ.	Л. Козлова	Дата			
Проект.	М. Козлова	Лист			
Т. Козлов					
Г. Козлов					
Н. Козлов				Лист	Листов 4
Э. Козлов				Инженер-механик	
Л. Козлов				Р. Маслов	

Альбом 3

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата

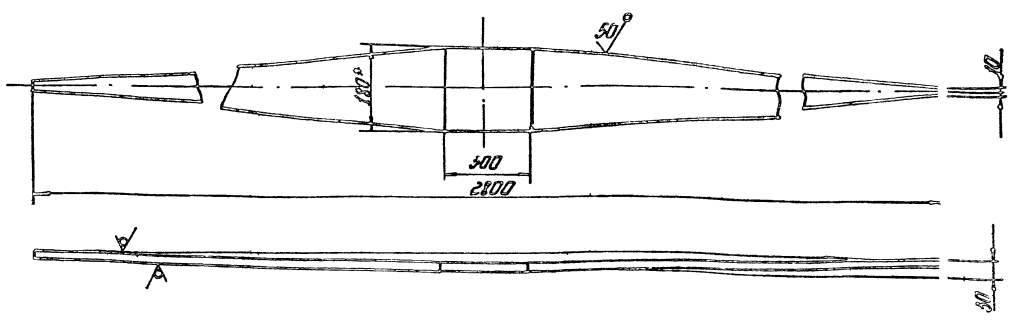
Колонт.	Вариант	№ табл.	Обозначение	Наименование	Знач.	Примеч.
				Документация		
82			К5.0240.02.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
64	1		К5.0240.02.01.01	Болка Швеллер 1810СТ 8240-78 СТЗ ГОСТ 335-79		
				l = 1220 мм	8	20 кг
64	2		К5.0240.02.01.02	Накладка Полоса 8х12010СТ103-78 СТЗ ГОСТ 335-79		
				l = 1000 мм	8	8,5 кг
64	3		К5.0240.02.01.03	Угелак Уголок 80х80х8 810СТ103-78 СТЗ ГОСТ 335-79		
				l = 140 мм	4	0,2 кг
64	4		К5.0240.02.01.04	Накладка Лист 61210СТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14837-79		
				300 x 500	2	16 кг
64	5		К5.0240.02.01.05	Ось Труба 219х1210СТ18132-78 СТЗ ГОСТ 8731-87		
				l = 460 мм	1	2,8 кг
			К5.0240.02.01.00			
			Крестовина		Лист Лист Лист В 1 1 2 Гипроинженерский монтаж г. Москва	

46

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата

Колонт.	Вариант	№ табл.	Обозначение	Наименование	Знач.	Примеч.
64	6		К5.0240.02.01.06	Вставка Лист 61210СТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14837-79		
				182x370	1	4 кг
64	7		К5.0240.02.01.07	Вставка Лист 61210СТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 14837-79		
				80x370	2	2,1 кг
			К5.0240.02.1.00		Лист 2	

К5.0240.02.01.00

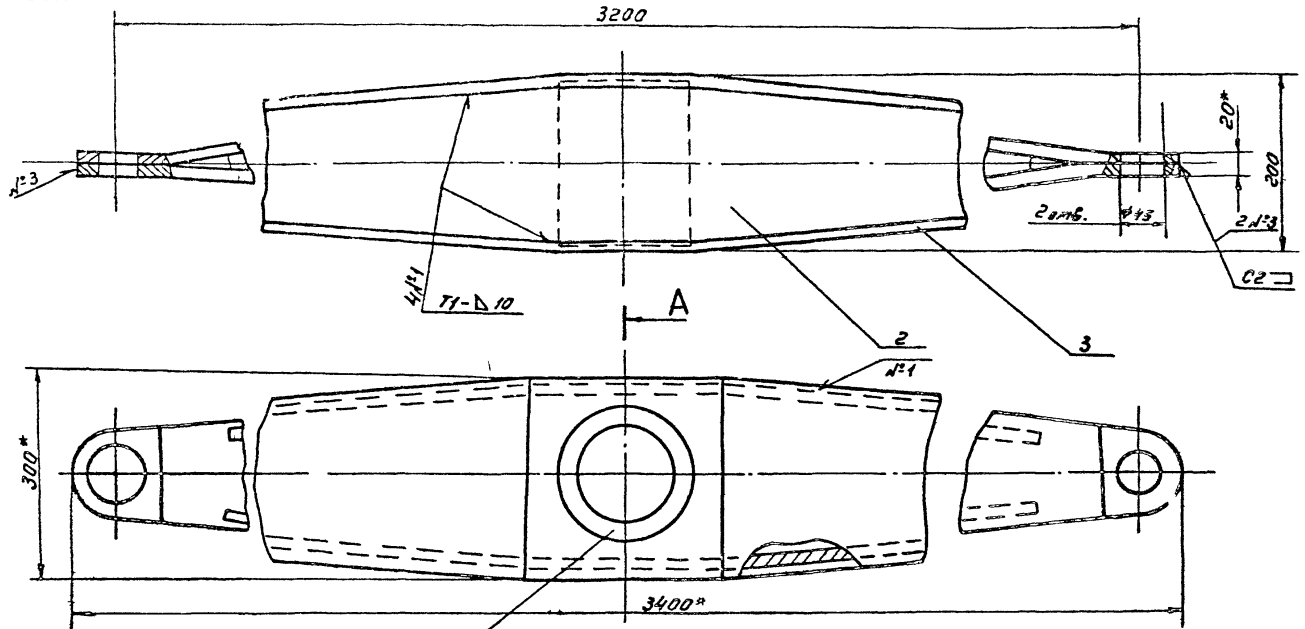


1. h 14: 2-11/8  
2. Размер для справок.

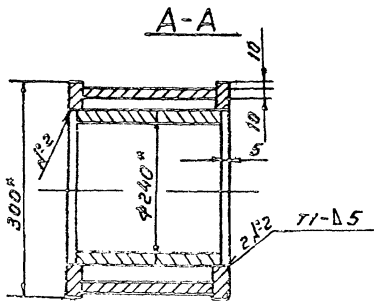
Имя, фамилия, отчество, должность, подпись, дата

Колонт.	Вариант	№ табл.	Обозначение	Наименование	Знач.	Примеч.
			К5.0240.02.02.02			
			Пропа		Лист Лист В 280 380 Гипроинженерский монтаж г. Москва	

КС.0240.02.02.00С5



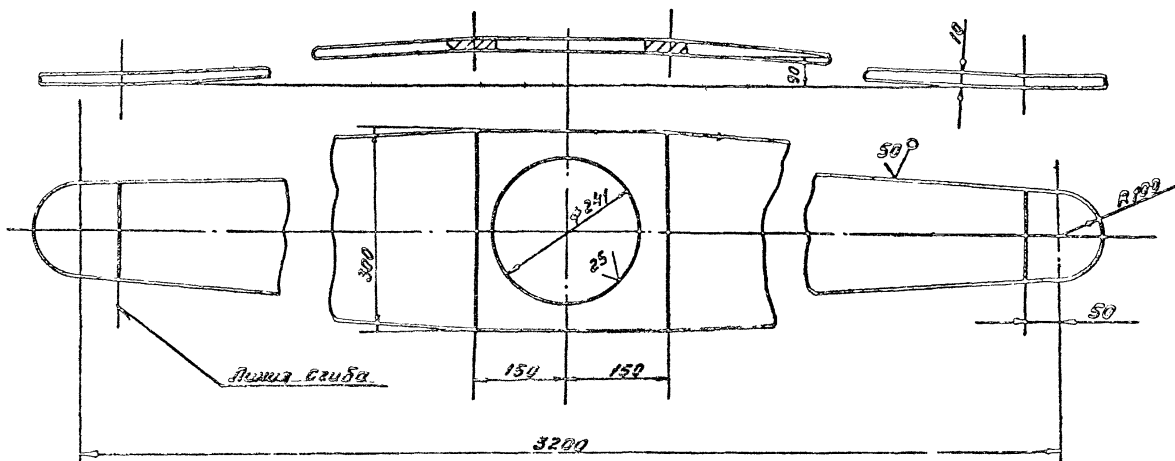
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 А ГОСТ 3467-75
- 2. ± 0,14
- 3\* Размеры для справок.



				КС.0240.02.02.00С5			Лист	Масштаб	Начислено
				Щелка тягловая			1590	1:5	
				Сварочный чертеж			Лист	Листов	1
Изм.	Лист	К. док.ум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Лункина	М.С.							
Провер.	Михеева	М.С.							
Т. Контр.									
Гл. спец.	Ракин	И.С.	02.10						
Н. Констр.	Панова	Л.С.	02.10						
Утв.	Кузнецов								

Утв. и подп. Лист в сборке Сварочный чертеж Щелка тягловая Лист 1 из 1

КС.0240.02.02.03



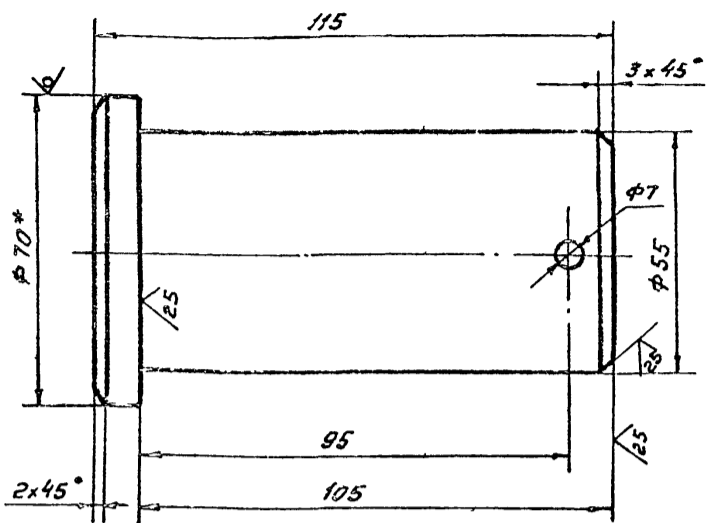
- 1. 114, 114 ± 0,14
- 2\* Размеры для справок.

				795-5-002.03			Лист	Масштаб	Начислено
				КС.0240.02.02.03			130	1:5	
				Некларка			Лист	Листов	1
Изм.	Лист	К. док.ум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Лункина	М.С.							
Провер.	Михеева	М.С.							
Т. Контр.									
Гл. спец.	Ракин	И.С.	02.10						
Н. Констр.	Панова	Л.С.	02.10						
Утв.	Кузнецов								

Утв. и подп. Лист в сборке Сварочный чертеж Щелка тягловая Лист 1 из 1

K5.0240.11.00.01

125 (✓)



- 1. H16, h16,  $\pm \frac{0.16}{2}$
- 2. \* Размер для справок.

K5.0240.11.00.01

Палец

Лист	Масса	Масштаб
1	2.2	1:1

Круг В-70 ГОСТ 2590-74  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухоморова	Мух		
Т.контр.				
Гл. спец.	Розин	Роз	02.89	
Н.контр.	Панова	Пан	02.89	
Утв.	Кузнецов	Куз		

Формат	Тона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			K5.0240.11.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		K5.0240.11.01.00	Втулка	1	
А4	2		K5.0240.11.02.00	Карпус	1	
				Детали		
А4	3		K5.0240.11.00.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
				Шплицы 6.3x7.5-0.02		
				ГОСТ 397-79	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

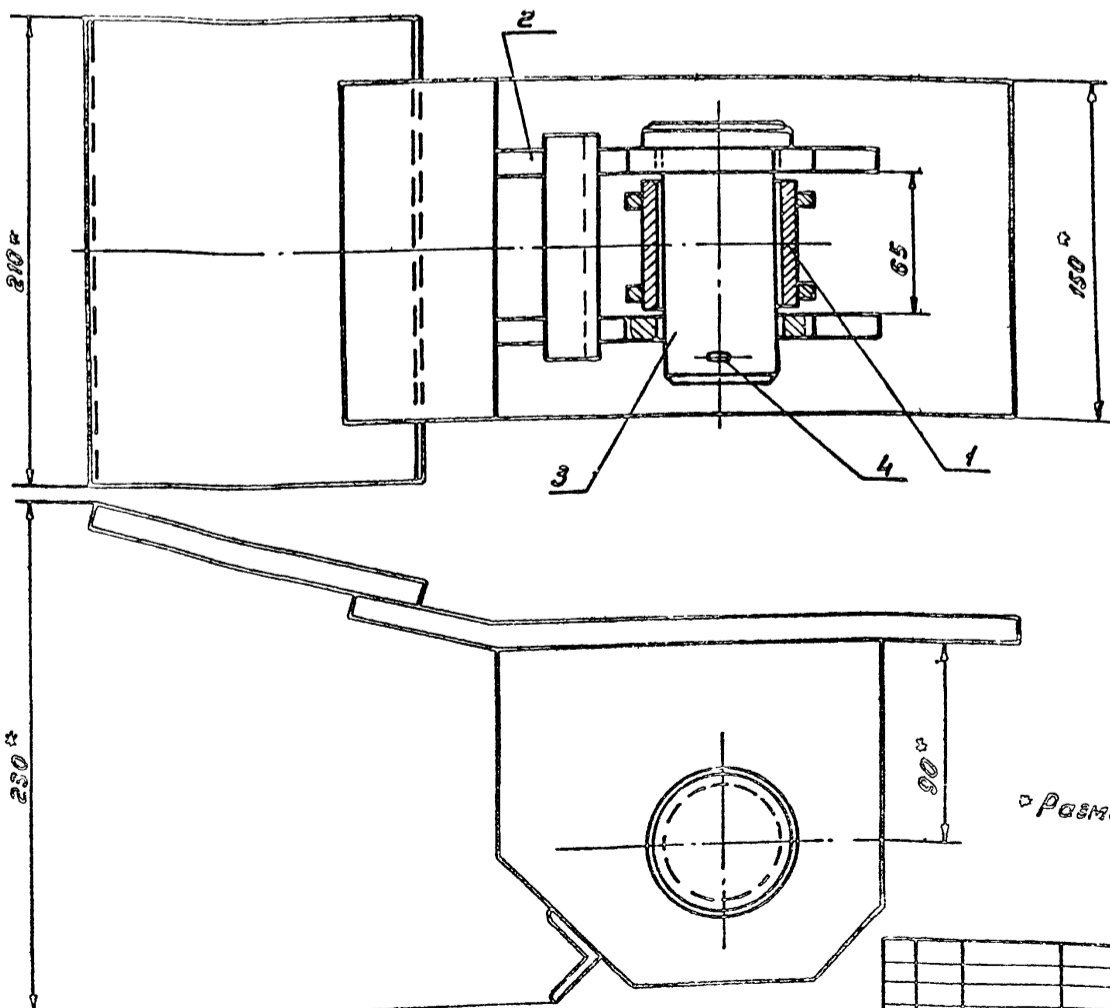
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухоморова	Мух		
Гл. спец.	Розин	Роз	02.89	
Н.контр.	Панова	Пан	02.89	
Утв.	Кузнецов	Куз		

K5.0240.11.00.00

Скоба для развертывания рулона

Лист	Лист	Листов
1	1	1

K5.0240.11.00.00.05



\* Размеры для справок.

705-8-066.59  
K5.0240.11.00.00.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лунькова	Лунь		
Проб.	Мухоморова	Мух		
Т.контр.				
Гл. спец.	Розин	Роз	02.89	
Н.контр.	Панова	Пан	02.89	
Утв.	Кузнецов	Куз		

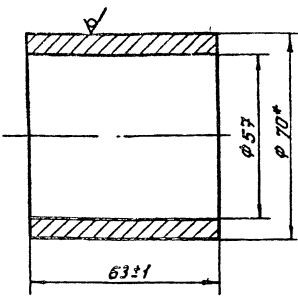
Скоба для развертывания рулона  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	15.0	1:2

Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

К5.0240.11.01.01

(✓) / A



\* Размеры для справок

К5.0240.11.01.01

Втулка

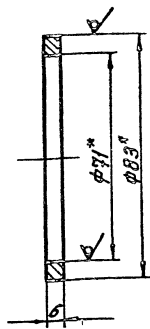
Лист	Госстанд	Стр.
	0.7	1:1
Лист	Листов	Т
Удобрение спецификацией		
г. Москва		

Труба 70.8 ГОСТ 8732-78  
В-10 ГОСТ 8731-87

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

К5.0240.11.01.02

25 / (✓)



\* Размеры для справок

К5.0240.11.01.02

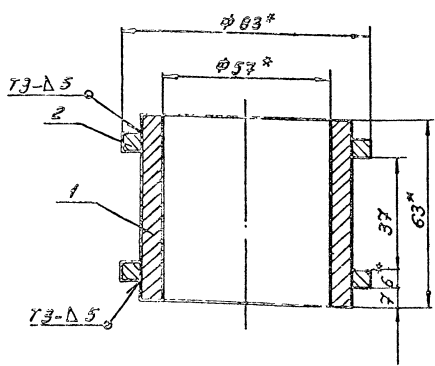
Кальцо

Лист	Госстанд	Стр.
	0.15	1:1
Лист	Листов	Т
Удобрение спецификацией		
г. Москва		

Труба 83.6 ГОСТ 8732-78  
В-10 ГОСТ 8731-87

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

К5.0240.11.01.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9157-75
2. Н16, Н16, ± 1/2
3. \* Размеры для справок

К5.0240.11.01.00 СБ

Втулка

Сварной чертёж

Лист	Госстанд	Стр.
	1.2	1:2
Лист	Листов	Т
Удобрение спецификацией		
г. Москва		

Труба 70.8 ГОСТ 8732-78  
В-10 ГОСТ 8731-87

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Идет	Занято	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
			Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	К5.0240.11.01.01	Втулка	1	
А4	2	К5.0240.11.01.02	Кальцо	2	

Лист	Госстанд	Стр.
	1.2	1:2
Лист	Листов	Т
Удобрение спецификацией		
г. Москва		

705-8-Дев. 88  
К5.0240.11.01.00

Втулка

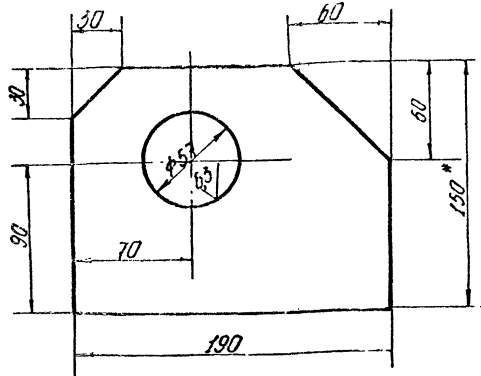
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Альбом 3.

К5.0240.11.02.01

(1/18)



1. Шероховатость поверхностей реза  $\nabla 4$
2. Н10;  $\pm 1/2$ .
3. \* Размер для справок

К5.0240.11.02.01

Щека

Лист Масса Примеч.

2,5 1:2

Лист Листов 1  
Тупронефтепесч. монтаж, Москва

№ листа	№ докум.	Наименование	Примечание
		Документация	
К3	К5.0240.11.02.00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
14	1 К5.0240.11.02.01	Щека	2
54	2 К5.0240.11.02.02	Пластина	
		Полка $12 \times 150$ ГОСТ 10516-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
		L: 210 мм	1 30 кг
54	3 К5.0240.11.02.03	Переключатель	
		Челок $32 \times 42 \times 4$ ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
		L: 200 мм	1 42 кг
54	4 К5.0240.11.02.04	Пластина	
		Полка $12 \times 150$ ГОСТ 10516-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	
		L: 300 мм	1 42 кг

К5.0240.11.02.00

Корпус

Лист Листов

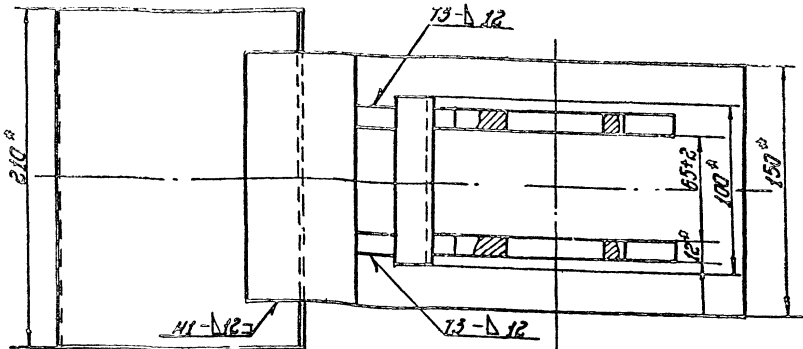
Тупронефтепесч. монтаж, Москва

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

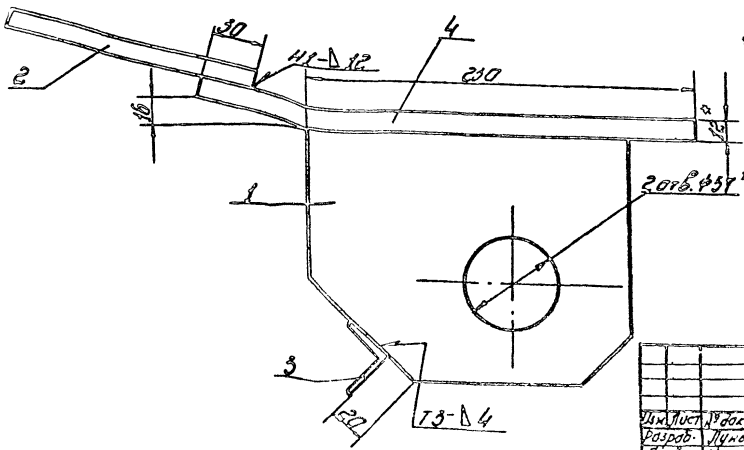
Имя	Имя	Имя	Имя
Разработчик	Лункина	Проверено	Мухомов
Исполнитель	Мухомов	Исполнено	Мухомов
Т. контрол.	Рожин	Испытано	Мухомов
Л. спец.	Ланова	Испытано	Мухомов
И. контрол.	Мухомов	Испытано	Мухомов
416	Мухомов	Испытано	Мухомов

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Имя	Имя	Имя
Разработчик	Лункина	Проверено	Мухомов
Исполнитель	Мухомов	Исполнено	Мухомов
Т. контрол.	Рожин	Испытано	Мухомов
Л. спец.	Ланова	Испытано	Мухомов
И. контрол.	Мухомов	Испытано	Мухомов
416	Мухомов	Испытано	Мухомов



1. Сварные швы по ГОСТ 9467-80. Электроды типа Э-42В ГОСТ 9467-75.
2. Н10;  $\pm 1/2$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-  $\nabla 4$ .
4. \* Размеры для справок.



К5.0240.11.02.00 СБ

Корпус

Лист Листов

Тупронефтепесч. монтаж, Москва

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата

Имя	Имя	Имя	Имя
Разработчик	Лункина	Проверено	Мухомов
Исполнитель	Мухомов	Исполнено	Мухомов
Т. контрол.	Рожин	Испытано	Мухомов
Л. спец.	Ланова	Испытано	Мухомов
И. контрол.	Мухомов	Испытано	Мухомов
416	Мухомов	Испытано	Мухомов

Имя	Имя	Имя	Имя
Разработчик	Лункина	Проверено	Мухомов
Исполнитель	Мухомов	Исполнено	Мухомов
Т. контрол.	Рожин	Испытано	Мухомов
Л. спец.	Ланова	Испытано	Мухомов
И. контрол.	Мухомов	Испытано	Мухомов
416	Мухомов	Испытано	Мухомов



№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
А4	9	15-1336.07.01.08	Крюк	1	
Б4	10	15-1336.07.01.09	Угол		
			Угол 50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=100 мм	1	0,4
			Стандартная цапфа		
			Болт М12x35,8В ГОСТ 7798-70	4	
			Гайка М12x35,8В ГОСТ 5915-70	4	
			Шайба 2,12,01,05 ГОСТ 11371-78	4	

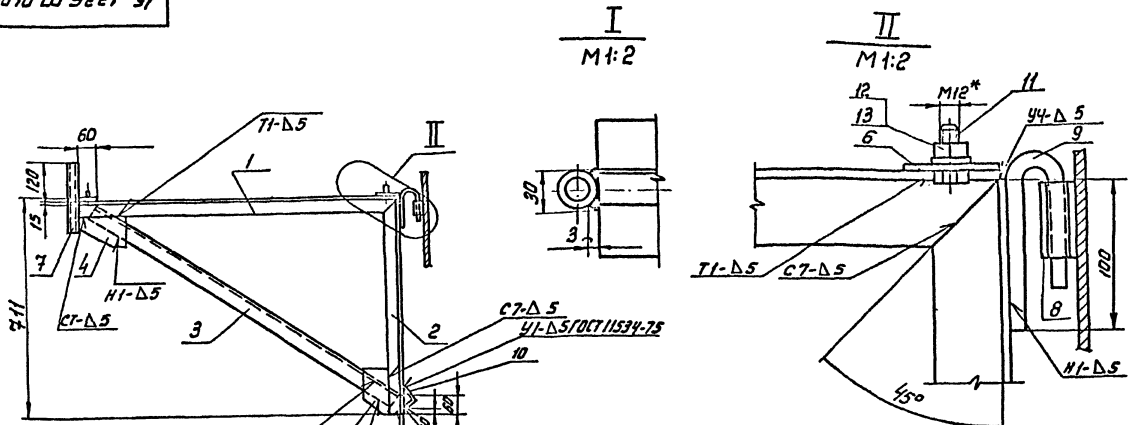
№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
А3		15-1336.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	15-1336.07.01.01	Консоль		
			Угол 50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=100 мм	1	3,77 кг
Б5	2	15-1336.07.01.02	Ступка		
			Угол 50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=700 мм	1	2,54 кг
Б4	3	15-1336.07.01.03	Подкос		
			Угол 50x5-В ГОСТ 8509-85 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=1137 мм	1	4,3 кг
А4	4	15-1336.07.01.04	Косынка	1	
	5	-01	Косынка	1	
А4	6	15-1336.07.01.05	Пластина	1	
Б4	7	15-1336.07.01.06	Патрон		
			Труба 25x3 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-87		
			L=200 мм	1	0,32 кг
А4	8	15-1336.07.01.07	Карман	1	

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

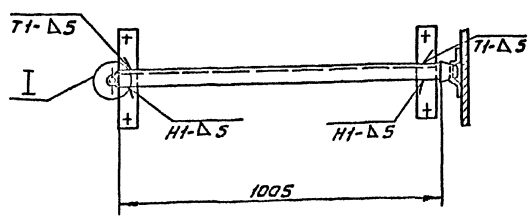
15-1336.07.01.00  
Кранштейн  
Лит. Лист 1  
Исполнение монтажное  
г. Москва

15-1336.07.01.00 СБ



Высота H, м	50	80	125	200	320	500	800	1250	2000	3200
Масса, кг	20,8	22,8	22,4	18,0	18,0	16,9	16,3	16,0	15,9	15,5

1. Сварные швы выпалены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 - 50/ остальных - 8.
3. H14, h14; ± 0,114
4. \*Размеры для справок

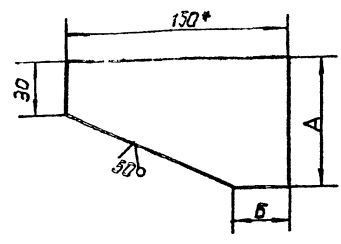


15-1336.07.01.00 СБ					Лит. Лист 1
Кранштейн					1:10
Сборочный чертеж					Исполнение монтажное г. Москва



15-1336.07.01.04

(V) A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	A	B	
К5.0240.42.01.04	100	40	0,43
- 01	85	100	0,5

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.04

Косынка

Лист	Масса	Масштаб
1	см	1:2

Изм.	Лист	Абзам.	Подп.	Дата
		Личкоба	Личкоба	
		Проб.	Мухомова	
		Т.контр.		
		Ил. спец.	Рахим	01.19
		И.контр.	Личкоба	02.22
		Учб.	Кузнецова	

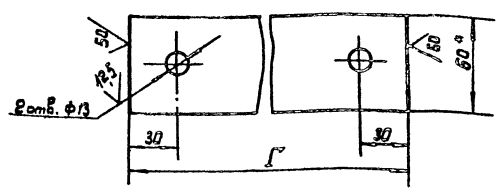
Полоса 5x150 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДИМОНТАЖ  
г. Москва

Изм. Лист Абзам. Подп. Дата  
Проб. Мухомова  
Т.контр.  
Ил. спец. Рахим 01.19  
И.контр. Личкоба 02.22  
Учб. Кузнецова

15-1336.07.01.05

(V) A



Обозначение	A, мм	Масса, кг
15-1336.07.01.05.00	1920	7,2
15-1336.07.01.05.01	1920	7,2
15-1336.07.01.05.02	1780	6,8
15-1336.07.01.05.03	1175	4,3
15-1336.07.01.05.04	1175	4,3
15-1336.07.01.05.05	880	3,4
15-1336.07.01.05.06	720	2,9
15-1336.07.01.05.07	560	2,3
15-1336.07.01.05.08	600	2,5
15-1336.07.01.05.09	492	1,9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H14,  $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.05

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
1	см	1:2

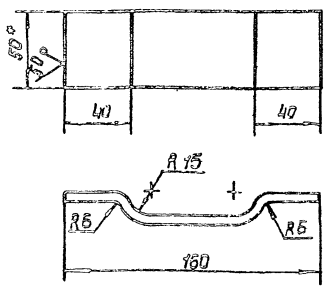
Изм. Лист Абзам. Подп. Дата  
Проб. Мухомова  
Т.контр.  
Ил. спец. Рахим Учб. 01.19  
И.контр. Личкоба  
Учб. Кузнецова

Полоса 8x60 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДИМОНТАЖ  
г. Москва

15-1336.07.01.07

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размер для справок.

15-1336.07.01.07

КАРМАН

Лист	Масса	Масштаб
1	0,47	1:2

Изм.	Лист	Абзам.	Подп.	Дата
		Личкоба	Личкоба	
		Проб.	Мухомова	
		Т.контр.		
		Ил. спец.	Рахим	01.19
		И.контр.	Личкоба	02.22
		Учб.	Кузнецова	

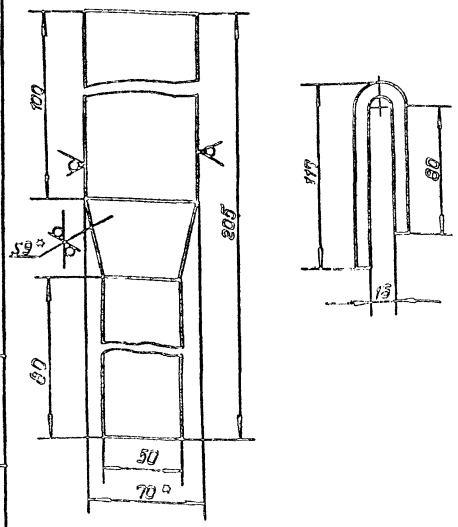
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДИМОНТАЖ  
г. Москва

Изм. Лист Абзам. Подп. Дата  
Проб. Мухомова  
Т.контр.  
Ил. спец. Рахим 01.19  
И.контр. Личкоба 02.22  
Учб. Кузнецова

15-1336.07.01.08

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $\pm 0,1$
2. \* Размеры для справок.

15-1336.07.01.08

Крюк

Лист	Масса	Масштаб
1	0,72	1:2

Изм. Лист Абзам. Подп. Дата  
Проб. Мухомова  
Т.контр.  
Ил. спец. Рахим Учб. 01.19  
И.контр. Личкоба  
Учб. Кузнецова

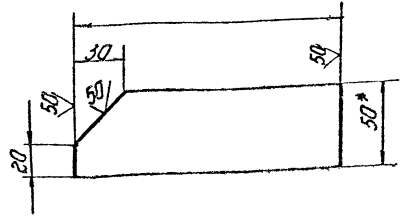
Полоса 8x70 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСЛЕДИМОНТАЖ  
г. Москва

Альбом 3

15-1336.07.02.05

(N)A



1.  $\times 1114$
2.  $\#$  Размер для справок.

15-1336.07.02.05

Косынка

Лист 031 1-2

Полоса Sx50 ГОСТ 101-76  
СТ 3 ГОСТ 535-79

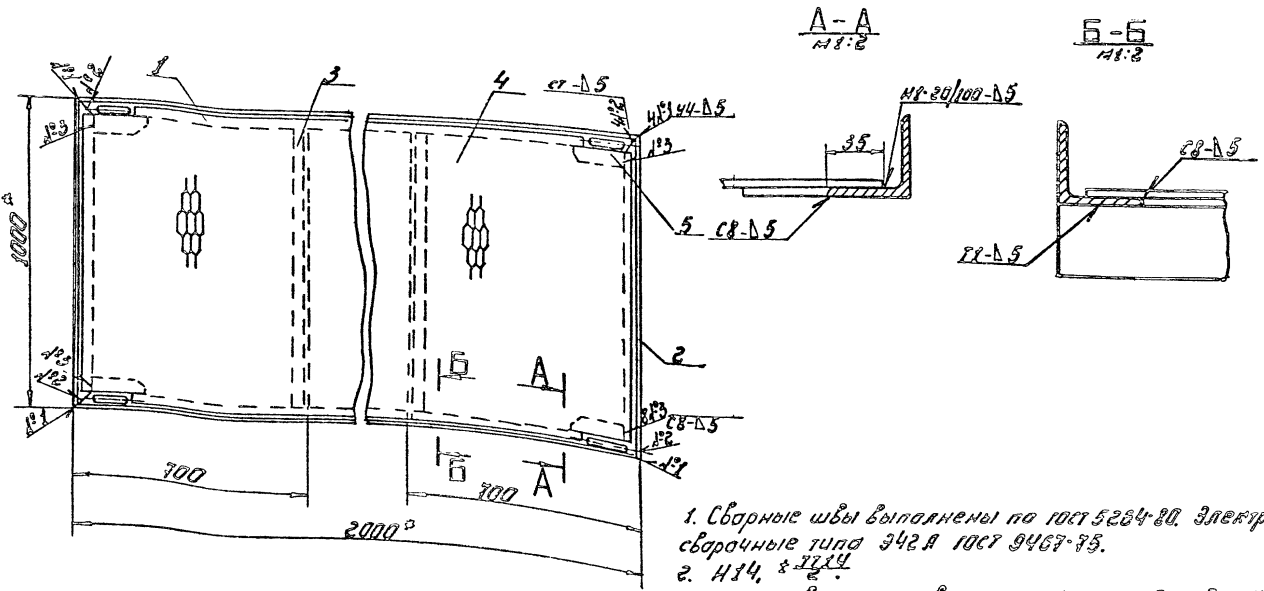
Код	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
13		15-1336.07.02.00СБ	Сборочный чертеж		
			Листов		
14	1	15-1336.07.02.01	Болка обрамляющая	3	
14	2	15-1336.07.02.02	Болка обрамляющая	2	
14	3	15-1336.07.02.03	Ребра	2	
14	4	15-1336.07.02.04	Настил	1	
14	5	15-1336.07.02.05	Косынка	4	

15-1336.07.02.00

Площадка

Лист 031 1-2  
Гипропроектспец.монтаж г. Москва

15-1336.07.02.00СБ



1. Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2.  $\times 1114$
3. шероховатость поверхностей резки для дет. 64  $\nabla$  остальных -
4.  $\#$  Размер для справок.

15-1336.07.02.00СБ

Площадка

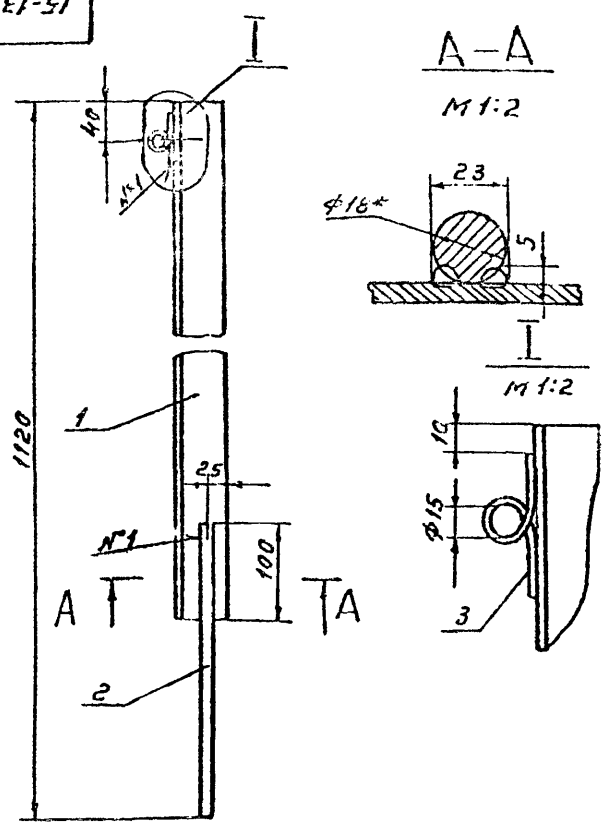
Лист 031 1-2

сборочный чертеж

Гипропроектспец.монтаж г. Москва



15-1336.07.03.00 СБ



- Сварные швы выполнены по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 А ГОСТ 9467-75
- $h 14 \pm \frac{TT14}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $\sqrt{25}$ , остальных  $\sqrt{}$
- \* размер для справок.

15-1336.07.03.00 СБ

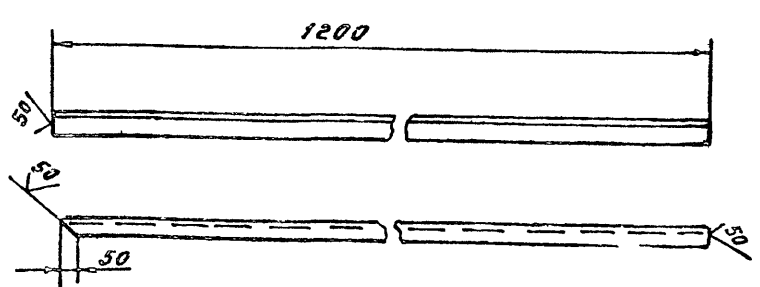
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Стойка ограждения сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
							3.2	1:5
Разработ.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			Лист	Листов	1
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Гл. спец.	Рожин	Рожин	Рожин	09.89				
И. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			15-1336.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		15-1336.07.03.01	Стойка		
				Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 920 мм	1	2.8
Б4	2		15-1336.07.03.02	Штырь		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 300 мм	1	0.53
Б4	3		15-1336.07.03.03	Летля		
				Круг В-5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 110 мм.	1	0.01

15-1336.07.03.00

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Стойка ограждения	Лит.	Лист	Листов
								1
Разработ.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева					
Гл. спец.	Рожин	Рожин	Рожин	09.89				
И. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					

15-1336.04.00.01

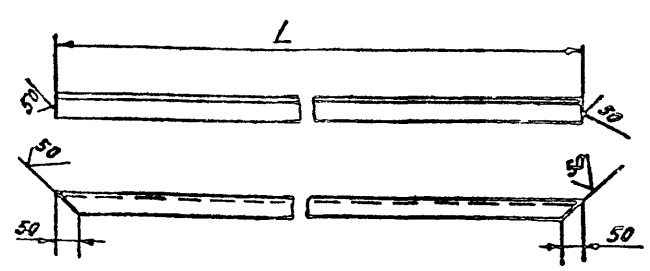


Неуказанные предельные отклонения размеров  $h 14 \pm \frac{TT14}{2}$

15-1336.04.00.01

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
							4.5	1:10
Разработ.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			Лист	Листов	1
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Гл. спец.	Рожин	Рожин	Рожин	09.89				
И. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					

15-1336.04.00.06



Неуказанные предельные отклонения размеров  $h 14 \pm \frac{TT14}{2}$

105-8-088.89  
15-1336.04.00.06

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лит.	Масса	Масштаб
								1:10
Разработ.	Лунькова	Лунькова	Лунькова			Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Проб.	Михеева	Михеева	Михеева					
Гл. спец.	Рожин	Рожин	Рожин	09.89				
И. контр.	Панова	Панова	Панова	09.89				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов	Кузнецов					

Обозначение	L, мм	Масса кг.
15-1336.04.00.06	900	3.0
15-1336.04.00.06-01	300	1.13

Альбом 3

Альбом 3

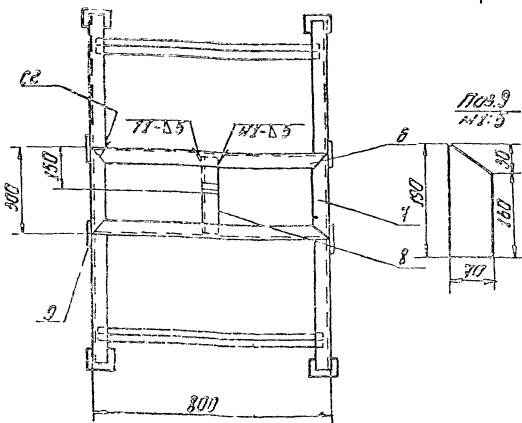
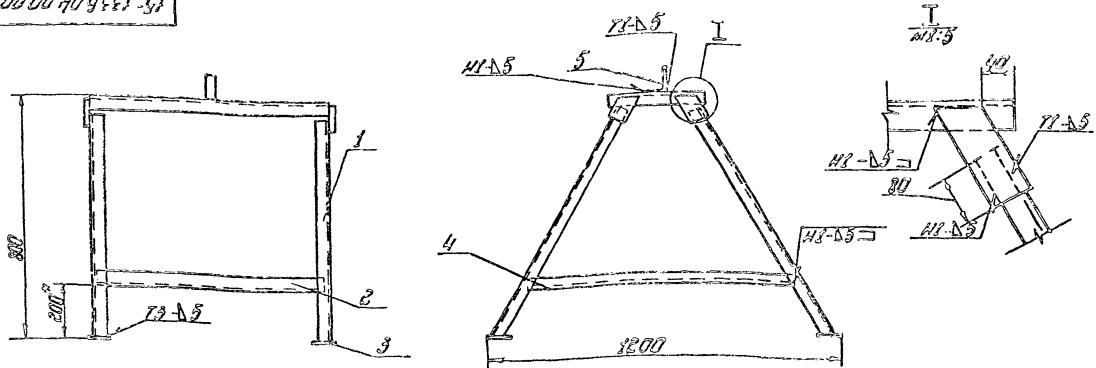
№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
9	15-1336.04.00.08	L=300 мм Косынки	1 1,13 кг
		Лист В-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		70 x 190	4 0,8 кг
15-1336.04.00.00			

№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
	15-1336.04.00.00.06	Сборочный чертеж	
		Детали	
1	15-1336.04.00.01	Уголок	4
2	15-1336.04.00.02	Уголок	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		L=300 мм	
3	15-1336.04.00.03	Подкладной лист	2 3,0 кг
		Лист В-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		80 x 80	
4	15-1336.04.00.04	Уголок	4 0,4 кг
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		L=100 мм	
5	15-1336.04.00.05	Ограничитель	2 3,77 кг
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
		l=100 мм	
6	15-1336.04.00.06	Уголок	2
7	15-1336.04.00.06-01	Уголок	2
8	15-1336.04.00.07	Уголок	
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 34637-79	
15-1336.04.00.00			

Лист 1 из 2  
Изм. № 1  
Исполн. В.И.С. / Провер. В.И.С.

Лист 1 из 2  
Изм. № 1  
Исполн. В.И.С. / Провер. В.И.С.

15-1336.04.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80, электроды типа Э42 А ГОСТ 9487-75.
2. Шп. 2-220.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для деталей 84.
4. Размер для справок.

№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
	15-1336.04.00.00.06	Опора монтажная	Лист 1 из 2
		Сборочный чертеж	Лист 2 из 2

Лист 1 из 2  
Изм. № 1  
Исполн. В.И.С. / Провер. В.И.С.

Лист 1 из 2  
Изм. № 1  
Исполн. В.И.С. / Провер. В.И.С.