

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-15-114.89

# ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6200м<sup>3</sup> ПРОДУКЦИИ В ГОД

# И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

С ПРОГРАММОЙ РАБОТ НА 366 ТЫС. РУБ. В ГОД

БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ТИПА „КАНСК“)

## АЛЬБОМ 3

ОВ	Отопление и вентиляция	стр. 3 - 25
ВК	Внутренний водопровод и канализация	стр. 26 - 31
ПС	Пароснабжение	стр. 32 - 33
ВС	Воздухоснабжение	стр. 34 - 38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

*10/23*  
Заказ № *5023* Инв. № *23626-03* Тираж *200*

Сдано в печать *21/5* 19*90* Цена *6-08*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-15-114.89

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 6200 м<sup>3</sup> ПРОДУКЦИИ В ГОД  
И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ  
С ПРОГРАММОЙ РАБОТ НА 366 ТЫС. РУБ. В ГОД  
БАЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ  
(В ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ТИПА „КАНСК“)

АЛЬБОМ 3

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
Альбом 2	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 3	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
	ПС	Пароснабжение
	ВС	Воздухоснабжение
Альбом 4	ЭМ	Электрооборудование силовое
	ЭО	Электроосвещение
	СС	Связь и сигнализация
	АТХ	Автоматизация технологических процессов и санитарно-технических систем
Альбом 5	КЖИ	Строительные изделия
Альбом 6	СО	Спецификация оборудования
Альбом 7	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 8	С	Сметы ч.1; ч.2

© КФ ЦИТП Госстроя СССР, 1990

РАЗРАБОТАН  
ГИПРОКОММУНСТРОЕМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.Н.Битюков  
Ю.М.Гусев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНЖИЛКОМХОЗОМ РСФСР  
ПРИКАЗ от 19.10.88 №271

## Содержание альбома №3

№ лист	Наименование листа	Стр.
	Обложка Титульный лист Содержание альбома	2
<b>ОВ. Отопление и вентиляция</b>		
1-4	Общие данные	3-6
5	План на отм. 0,000; 3,300	7
6	Планы на отм. 0,000; 3,600; 9,600; 3,300	8
7	Системы отопления 2,3,4. Схемы систем ВТ1; ВЕ2; ВЕ3; Р	9
8	Схемы систем В1-В3; В1-В4; ВТ3; ВТ2; ВЕ1	10
9	Система теплоснабжения установок А1-А5	11
10	Система теплоснабжения установок П1-П3	12
11	Установка вентсистем В1; В1. Планы на отм. 3,300; 9,600 Разрезы 1-1; 2-2	13
12	Установка систем В2; В3; В9; В10; ВТ1. Планы на отм. 3,300 Разрезы 1-1	14
13	Спецификация отопительно-вентиляционных установок В1-В3; В1	15
14	Спецификация отопительно-вентиляционных установок В9; В10; ВТ1	16
15	План на отм. 0,000; 3,000. Схемы систем В4; В12+В14	17
16	Спецификация вентсистем В12+В14. Система отопления №1 Система теплоснабжения установки В4	18

№ лист	Наименование листа	Стр.
17	Установки систем В4; В12+В14 Спецификация вентсистем В4	19
18	Узел управления №1. Принципиальные схемы План на отм. 3,300. Разрезы 1-1; 2-2 Экспликация оборудования	20
19	Принципиальные схемы узлов управления №1,2,3 Экспликация оборудования	21
20	Узел управления №2. План на отм. 0,000 Разрез 1-1-3-3	22
21	Узел управления №3. Принципиальная схема План на отм. 0,000. Разрез 1-1 Экспликация оборудования	23
	Присоединительные коллекторы к фланцу марки Г4-16ФМ-60	24
	Зонт к роз. 16,17	24
	Звено прямого шовного асбестоцементного воздуховода	25
	Всосы скляного подъемника	25
	Всос от станка для резки и правки арматурной стали	25
<b>БК. Водопровод и канализация</b>		
1	Общие данные	26

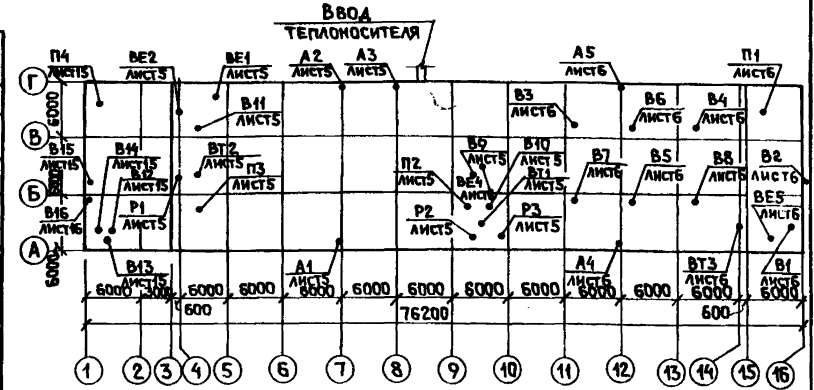
№ лист	Наименование листа	Стр.
2	План на отм. 0,000 и 3,000 с системами В1; Т3; К1; К3	27
3	Схемы систем В1; Т3; К1; К2	28
4	План на отм. 0,000; 3,600; 9,600 с системами К3; В4; В5; В1; Т3; Т5	29
5	Схемы систем В1; Т3; Т5	30
6	Схемы систем К1; К2; К3; В4; В5	31
<b>ВК. Нареснабжение</b>		
1	Общие данные	32
2	Планы на отм. 0,000; 3,300; 3,600; 9,600 Схемы технологического водоснабжения Т7; Т11 Схема конденсатопровода	33
<b>ВВ. Воздухоснабжение</b>		
1	Общие данные	34
2	План разводки трубопроводов сматого воздуха в осях 4+10	35
3	План разводки трубопроводов сматого воздуха в осях 10+16	36
4	Разводка сматого воздуха на отм. 3,600; 9,600	37
5	Схема разводки трубопроводов сматого воздуха	38

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА      ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

АЛБОМ 3

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		5.904-45	УНИФИЦИРОВАННЫЕ УЗЛЫ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ	
4	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000 В ОСЯХ 3-10; 3,300 В ОСЯХ 4-5; 9-10		5.904-38	ГИБКИЕ ВСТАВКИ	
6	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000 В ОСЯХ 10-16; 3,300; 3,600 И 9,600 В ОСЯХ 15-16		5.904-13 в.1-1; 1-2	ЗАСЛОНКИ ВОЗДУШНЫЕ ДЛЯ ВОЗДУХОВОДОВ	
7	СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ 2,3,4. СХЕМЫ СИСТЕМ ВТ1, ВЕ2, ВЕ3, Р3		1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ ТИПА „Р“	
8	СХЕМЫ СИСТЕМ П1+П3; В1+ВН; ВТ2; ВТ3; ВЕ1; Р2; Р3		1.494-8	РЕШЕТКИ ВОЗДУХОПРИТОЧНЫЕ ТИПА „РР“	
9	СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1+А5		3.904-18 в.1,2	КАПАНЫ И ЗАСЛОНКИ ИСКРОБЕЗОПАСНЫЕ	
10	СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1+П3		1.494-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	
11	УСТАНОВКА ВЕНТСИСТЕМ П1, В1. ПЛАНЫ НА ОТМ. 3,300, 9,600. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2		5.904-П в.0.1-1, 1-2	ШУМОГЛУШИТЕЛИ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	
12	УСТАНОВКА ВЕНТСИСТЕМ П2, П3, В9, В10, В11. ПЛАНЫ НА ОТМ. 3,300 В ОСЯХ 4-5, 3,300 В ОСЯХ 9-10. РАЗРЕЗЫ 1-1		5.903-1	ОБВЯЗКА КАЛОРИФЕРОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК П1, П2, П3, В1		4.904-68 в.0-3	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ТИПА „ВГК“	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК В9, В10, В11		1.494-38 в.0-1	ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ТИПА „ВЭПШ“	
15	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0,000, 3,000 В ОСЯХ 1-3. СХЕМЫ СИСТЕМ П4, В12+В14		7.903.9-2 в.1-2	ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ	
16	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ 1. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ П4. СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕНТСИСТЕМ В12+В14		5.904-1 в.0.1	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	
17	УСТАНОВКА ВЕНТСИСТЕМ П4, В12+В14. СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ УСТАНОВКИ П4		4.904-69	КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
18	УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ №1. ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ СХЕМЫ. ПЛАН НА ОТМ. 3,300. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.		5.904-12 в.1-1, 1-15; 1-28	КАМЕРА ТИПОВАЯ ПРИТОЧНАЯ ЗПК	
	ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		5.904-26 в.1-4	ЦИКЛОН ТИПА ЦН-11	
19	ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ СХЕМЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ №2. ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		5.903-2 в.0-1	ВОЗДУХОСОБОРНИКИ	
20	УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ №2. ПЛАН НА ОТМ. 0,000. РАЗРЕЗЫ 1-1+3-3		5.904-3	ОГРАЖДЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ	
21	УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ №3. ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА. ПЛАН НА ОТМ. 0,000. РАЗРЕЗ 1-1. ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ		4.903-10 в.8	ГРЯЗЕВИКИ	
				ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
			ОВН-1	ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ К ФИЛЬТРУ МАРКИ Г4-16ФМ-60	
			ОВН-2	ЭВЕНУ ПРЯМОГО УЧАСТКА АБСОЛЮТНОГО ВОЗДУХОВОДА	
			ОВН-3	ОТСОСЫ СКИПОВОГО ПОДЪЕМНИКА	
			ОВН-4	ОТСОС ОТ СТАНКА ДЛЯ РЕЗКИ И ПРАВКИ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ	
			ОВН-5	ЗОНТ К ПОЗ. 16; ПОЗ. 27	
			ОВ, СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ НА ЛИСТАХ	
			ОВ, ВМ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	

ПЛАН - СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ), ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ, м³	ПЕРИОД ПРИ Т°С	РАСХОД ТЕПЛА Вт (ккал/час)					УСТАНОВКА ЛЕЖАЩАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОТЕПЛОТЕНДЕРОВ
			НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	НА ПРОИЗВ. ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ	ОБЩИЙ	
ЦЕХИ ЖЕЛЕЗОБЕ-	10280,2	-20	245880 (425760)	261100 (224800)	139200 (20000)	87000 (75000)	567580 (489260)	42,97
ТОНЫХ ИЗДЕЛИЙ		-30	172770 (146880)	331820 (286000)	139200 (20000)	87000 (75000)	754590 (623680)	42,97
И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИИ		-40	192400 (163860)	407100 (346200)	139200 (20000)	87000 (75000)	813500 (701160)	44,87
Администрация	1039,7	-20	21000 (18070)	18540 (15980)	122380 (105500)	—	161920 (139550)	1,24
НО-БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ		-30	25350 (21840)	23415 (20185)	122380 (105500)	—	171145 (141525)	1,24
		-40	21000 (23200)	28295 (24395)	122380 (105500)	—	171615 (153095)	1,24
ИТОГО:		-20	466880 (43830)	204040 (18480)	261580 (225500)	87000 (75000)	779500 (628810)	
		-30	197820 (110520)	332555 (306185)	261580 (225500)	87000 (75000)	904635 (717270)	
		-40	219400 (189060)	423795 (364695)	261580 (225500)	87000 (75000)	994715 (854255)	

УДЕЛЬНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ РАСХОДА ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ЗДАНИЯ: Вт/м³, ккал/час/м³

ЦЕХ ЖБИ	Адм.-быт. помещения
-20° 0,46 (0,40)	0,49 (0,42)
-30° 0,43 (0,37)	0,47 (0,40)
-40° 0,40 (0,34)	0,41 (0,35)

23676-03

Имя №	Гусев
Тип	Гусев
И.контр.	Шраер
И.мота	Морозов
Г.степ.	Опарина
Проект	Конев

Тп 409-15-114.89      0В

База производственная ремонтно-строительного управления

Цех железобетонных изделий, станки лист/листов и ремонтно-механический цех (в лнк типа „Канси“)      Р 1 21

Общие данные (начало)      ГИПРОКОМПЕНСТРОИ г.Москва

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Гусев*

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

РАЗДЕЛ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ЧЕРТЕЖЕЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА.

Руководящими материалами для разработки типового проекта послужили санитарные нормы и СНиПы: СНиП 2.04.05-86; СНиП II-92-76; СН-245-71.

Теплоснабжение предусмотрено от наружных тепловых сетей. Теплоносителем является вода с параметрами 423-343°K (150-70°С), для нужд технологии - пар давлением 0,8 МПа (8 кг/см²). В проекте предусматривается приготовление горячей воды с температурой 60°С на хоз-питьевые и производственные нужды бытовых помещений и производственного корпуса в ЦТП. На приготовление бетона в зимнее время - в паровом водоподогревателе марки ОСТ 108.271.105-76.

Расчетные данные наружного воздуха:

- Для проектирования отопления - 253°K (-20°С); 243°K (-30°С); 233°K (-40°С)
- Для проектирования вентиляции - 253°K (-20°С); 243°K (-30°С); 233°K (-40°С)
- Средняя температура отопительного периода - 272,3°K (-0,7°С); 266,8°K (-6,2°С); 252,8°K (-10,2°С)
- Продолжительность отопительного периода - 187; 232; 246 суток.

Внутренние температуры воздуха по помещениям приняты согласно ГОСТ 12.1-005-76; СНиП II-92-76.

В производственных помещениях внутренняя температура принята +17°С.

Трубопроводы отопления, прокладываемые в подпольных каналах, теплоснабжения и пароснабжения изолируются шнуром из минеральной ваты в оплетке марки „200“ для диаметров до 50 мм включительно, а более 50 мм изолируются матами из стекловолокна марки МРТ-50 в рулонах.

Толщина стали для изготовления воздуховодов принимается в соответствии со СНиП 2.04.05-86.

Все воздуховоды до монтажа покрываются заводской грунтовкой „ГР-200“, после монтажа окрашиваются масляной краской.

ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫБРОСОВ И ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

НАИМЕНОВАНИЕ УЧАСТКА	№ ВЕНТИСИСТЕМЫ	ЗАГРЯЗНЯЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО	ОБЪЕМ ГАЗОВОЗДУШНОЙ СМЕСИ м³/с	КОЛ-ВО ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ г/с	ИНТЕНСИВНОСТЬ ИСТОЧНИКА г/с	КОНЦЕНТРАЦИЯ В УДАЛЯЕМОМ ВОЗДУХЕ мг/м³	ДИАМЕТР ВЫБРОСА мм	ВЫСОТА ЗДАНИЯ м	ВЫСОТА ВЫБРОСА м	ВЕЛИЧИНА СУММАРНОЙ МАКСИМАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ (ДОЛИ ПДК) ПО СН-369-74	ПДК НАСЕЛЕННЫХ МЕСТ ПДК В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ
ОТДЕЛЕНИЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	В9	ОКИСЬ ЖЕЛЕЗА	0.44	0.022	0.0047	10.68	280	8.0	8.8	0.533	0.04/4
	В10	ОКИСЬ УГЛЕРОДА	0.22	0.00375	0.00375	17.04	200	8.0	8.8	0.009	5.0/20
	В6	ОКИСЬ ЖЕЛЕЗА	0.77	0.00078	0.00078	1.01	630	8.0	8.0	0.533	0.04/4
		0.55				0.009					
	В7	ОКИСЬ ЖЕЛЕЗА	0.77	0.00078	0.00078	1.01	630	8.0	8.0	0.533	0.04/4
В8	ОКИСЬ ЖЕЛЕЗА	0.77	0.00078	0.00078	1.01	630	8.0	8.0	0.533	0.04/4	
БЕТОНОСМЕСТИЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	В1	ПЫЛЬ ШЕБНЯ	1.19	0.583	0.023	19.33	450	8.0	8.8	0.37	0.5/4
	В2	ПЫЛЬ ИЗВЕСТИ	0.46	0.013	0.002	4.35	200	8.0	8.8	0.022	0.3/2
	В3	ПЫЛЬ ПЕСКА	0.84	0.00575	0.00575	6.85	630	8.0	8.0	0.37	0.5/4
		0.2				0.022					
	В4	ПЫЛЬ ИЗВЕСТИ	0.84	0.00575	0.00575	6.85	630	8.0	8.0	0.37	0.5/4
В5	ПЫЛЬ ПЕСКА	0.84	0.00575	0.00575	6.85	630	8.0	8.0	0.37	0.5/4	
РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ	ВЕ2	ОКИСЬ УГЛЕРОДА	0.69	0.00975	0.00975	14.13	630	8.0	8.8	0.009	5.0/20
	ВТ2	ОКИСЬ МАРГАНЦА	0.42	0.005	0.005	11.9	200	8.0	8.8	0.725	0.01/0.3
	В11	ОБРАЗОВАНИЕ ПЫЛИ	2.08	0.0135	0.0135	6.5	630	8.0	8.0	0.047	0.5/4
		ОКИСЬ УГЛЕРОДА		0.0034	0.0034	1.6	630	8.0	8.0	0.009	5.0/20
		ОКИСЬ МАРГАНЦА		0.0017	0.0017	0.82				0.725	0.01/0.3

Для ремонтных работ и технического обслуживания вентоборудования проектом предусматриваются подъемно-транспортные средства (кошки).

Присоединение воздуховодов к местным отсосам должно быть произведено после установки технологического оборудования на место.

Монтаж систем отопления, теплоснабжения и вентиляции производить в соответствии со СНиП 3.05.01-85.

Расчеты по определению максимальных концентраций на промплощадке выполнены на ЭВМ по программе „Эфир-5“.

При привязке проекта необходимо учесть конкретные условия района строительства.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- T1— ТРУБОПРОВОД ПОДАЮЩИЙ t=423°K (150°С)
- T2— ТРУБОПРОВОД ОБРАТНЫЙ t=343°K (70°С)
- TIII— ТРУБОПРОВОД ПОДАЮЩИЙ t=378°K (105°С)
- — — НА СХЕМЕ } ТРУБОПРОВОД В ПОДПОЛЬНОМ КАНАЛЕ
- — — НА ПЛАНЕ } ТРУБОПРОВОД В ПОДПОЛЬНОМ КАНАЛЕ
- — — НА ПЛАНЕ } ВОЗДУХОВОД АСБЕЦЕМЕНТНЫЙ
- — — НА СХЕМЕ } ВОЗДУХОВОД АСБЕЦЕМЕНТНЫЙ

Технико-экономический расчет показал, что вариант технического решения без утилизации тепла эффективней. Годовой эффект составит на сумму 4,51 тыс. руб. в сравнении с вариантом по утилизации тепла.

23676-03

ГИП	ГЧСБ		гп 409-15-114.89	ОВ
И. КОМП.	ШРАЕР			
НАЧ. ОТД.	МОРОЗОВ			
ГЛ. СПЕЦ.	ОПАРИНА		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
ПРОЕКТ.	КОНЕВА		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА „КАНСК“)	Лист Листов
				Р 2
			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ГИПРОКОММУНСТРОЙ Г. МОСКВА

ТАБЛОМ 3

ИМЯ, ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИМЕНИ

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Количество систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР							ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					ФИЛЬТР					Примечание		
				Тип	№	Схема	По-ложение	L, м³/ч	P, Па (кгс/м²)	n, об/мин	Тип, исполнение	N кВт	n, об/мин	Тип	№	Кол.	Темп. на входе, °C	Темп. на выходе, °C	Расход тепла, Вт (ккал/ч)	ΔP, Па (кгс/м²)	Тип	F, м²	Кол.	ΔP, Па (кгс/м²)		Концентрация мг/м³	Начальная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
<b>Производственные помещения</b>																											
P1	1	Бетоносмесительное отделение	A5080-2	ВЦ4-70			ПрО	5400x1,4	450								-20	+17	65000 (56000)	18 (1,8)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,15	
				5-04A	5	1		5940	(45)	1415	4A80B4	1,5	1415	КВСБ	10П	1	-30	+17	85520 (72000)	18 (1,8)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,15	2ПК10
																	-40	+17	101000 (87000)	18 (1,8)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,15	
P2	1	Цех железобетонных изделий и известгасильное отделение	A6.310-1	ВЦ4-70			ПрО	8400x1,4	580								-20	+18	182100 (158000)	35 (3,5)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,18	
				6-3-04A	6,3	1		11440	(58)	955	4A112MA6	3	955	КВСБ	10П	2	-30	+18	166800 (145800)	35 (3,5)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,15	2ПК10
																	-40	+18	201500 (175100)	35 (3,5)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,15	
P3	1	Кухнечно-термическое отделение	A5095-2a	ВЦ4-70			ПрО	5520x1,1	590								-20	+17	64000 (55000)	35 (3,5)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,15	
				5-02A	5	1		6072	(59)	1415	4A80B4	1,5	1415	КВСБ	10П	1	-30	+17	81500 (70200)	35 (3,5)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,15	2ПК10
																	-40	+17	99200 (85500)	35 (3,5)	ФСВУ	2,1	1	50-300 (5-300)	0,5	0,15	
B1	1	Бетоносмесительное отделение		ВЦ4-70	5	6	ПрО	3900x1,1	2200		4A112M4	5,5	1960										1000 (100)	1614,0	65,0		
B2	1	Известгасильное отделение поз. 7Б		ВЦ4-70	5	6	ПрО	1500x1,1	1700		4A112M4	5,5	1455										600 (60)	31,89	4,80		
B3; B4	3	Цех железобетонных изделий		ВКР630					180																		
B5		(Общеобменная лет)		25,6.01M	6,3				9100 (48)	935	4A90L6	1,5	935														
B6; B7	3	Цех железобетонных изделий		ВКР630					230																		
B8		(Общеобменная лет)		25,6.01M	6,3				8300 (23)	935	4A90L6	1,5	935														
B9	1	Цех железобетонных изделий поз. 6, поз. 8		ВЦ4-70	5	6	Л0	1600x1,1	2200		4A112M4	5,5	1960										600 (60)	97,73	16,16		
B10	1	Цех железобетонных изделий поз. 9, поз. 11	A2.510-1	ВЦ4-70	2,5	1	ПрО	800x1,1	220		4A156A4	0,12	1375														
B11	1	Кухнечно-термическое отделение (Общеобменная)		ВКР630					300																		
				25,6.01M	6,3				7500 (30)	935	4A90L6	1,5	935														
P4	1	Кухнечно-термическое отделение пов. 37		АГРЕГАТ ПА2-12М				600			4A80A2	1,5	2860														
P2; P3	2	Ремонтно-механический цех пов. 2; 3		АГРЕГАТ ПА2-12М				600			4A80A2	1,5	2860														
BТ1	1	Цех железобетонных изделий (пропарочная камера)	A5080-2	ВЦ4-70			ПрО	5000x1,1	470																		
				5-04A	5	1		5500	(47)	1415	4A80B4	1,5	1415														
BТ2	1	Кухнечно-термическое отделение пов. 33		ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ				1500																			
				ОТ СОС																							
BТ3	1	Цех железобетонных изделий, тракторный		ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ				1500																			
A1-A5	5	Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех		ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ				A02-4			4AAG3 B4	0,37	1370	К855	7П	1	+5	+26	28700 (23000)								
											4AAG3 B4	0,37	1370	К855	7П	1	+5	+29	33650 (29000)								
											4AX1A2	0,78	2840	К855	9П	1	+5	+32	40850 (35200)								
BЕ1	1	Кухнечно-термическое отделение пов. 51						700																			
BЕ2	1	Кухнечно-термическое отделение пов. 27						2500																			
BЕ3	1	Санузлы						50																			
BЕ4,5	2	Венткамера						160																			
BЕ6	1	Электромонтажный участок						850																			

23676-03

Привязан:

ГРП	ГУСВ	И.И.И.	тп 409-15-11489 08
Л.И.И.	Ш.А.Е.В.	И.И.И.	
Н.А.О.А.	М.О.Р.О.В.	И.И.И.	
Г.А.С.Е.Л.	О.П.А.Р.И.Н.А.	И.И.И.	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ
П.Р.О.Е.К.Т.	К.О.Н.Е.В.А.	И.И.И.	ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В АМК ТИПА «КАНСК»)
			СТАЛИИ АИСТ АИСТОВ
			Р 3
			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
			ГИПРОКОММУНАСТРОЙ Г. МОСКВА

Альбом 3

И.И.И. ПОЛ. И.А.ТА В.А.М. И.В.И.Х

Альбом 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
BE5	1	ВЕНТКАМЕРА						70																				
BE6	1	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ЧАСТОК						110																				
А ДМИНИСТРАТИВНО- БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ																												
П4	1	АДМИНИСТРАТИВНО- БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	А2,5105-1	В-Ц4-70				460x11= 500																				
				-25-03А	2.5	1		-1605 (50)	1390	4А71А2	0,75	2800	КВСБ-П	6	2	-30	+18	18540 (15880)	58 (5,8)	ФСВУ	0,48	1	50-50 (5-10)		0,5	0,15		
В12	1	САМУЗЛЫ	А2,5100-1	В-Ц4-70				160x11= 180																				
				-25-01А	2.5	1	Пр0°	-165 (18)	1375	4АА56А4	0,12	1375																
В13	1	ДУШЕВЫЕ	А2,5105-1	В-Ц4-70				150x11= 220																				
				-25-03А	2.5	1	ЛО°	-495 (22)	1375	4АА56А4	0,12	1375																
В14	1	АДМИНИСТРАТИВНО- БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	А3,15100-1	В-Ц4-70				860x11 300																				
				3,15-1А	3,15	1	ЛО°	-945 (30)	1380	4АА63А4	0,25	1380																

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ м³/ЧАС		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		№ ВЕНТ-СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЯ
				НА ЕД. ОБОРД.	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
ОТДЕЛЕНИЕ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ									
б/н	КАМЕРА ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ т.п. 409-28-40	1	ТЕПЛО	5000	5000	ОТСОС ИЗ КАМЕРЫ	Т. ПРОЕКТ 409-28-40	ВТ1	
6	СТАНОК ДЛЯ ПРАВКИ И РЕЗКИ ИВ-6ИВ	1	ОКИСЬ ЖЕЛЕЗА	800	800	ПАТРУБОК	ОВН-5	В9	
8	СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ СМЖ-173А	1	ОКИСЬ ЖЕЛЕЗА	800	800	БОРОНКА ПАТРУБОК 180x80	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	В9	
9	МАШИНА ДЛЯ СВАРКИ МТ-1818	1	ОКИСЬ УГЛЕРОДА	400	400	ПАТРУБОК	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	В10	
11	МАШИНА МТМС 10x35	1	ОКИСЬ УГЛЕРОДА	400	400	ЗОНТ-БОРОНКА 1500x500	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	В10	
БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ									
б/н	ЗАГРУЗКА СКИПА	1	ПЫЛЬ ПЕСКА, ЦЕМЕНТА	1200	1200	ЗОНТ φ500	ОВН-4	В1	
б/н	ВЫГРУЗКА СКИПА	1	ПЫЛЬ ЦЕМЕНТА, ПЕСКА	1200	1200	ЗОНТ φ500	ОВН-4	В1	
16	ИЗВЕСТИГАСИЛКА СМ-1247А	1	ПЫЛЬ ИЗВЕСТИ	1500	1500	БОРГОВОЙ ОТСОС 500x300	ОВН-2	В2	
5	БОРОНКА ПОВОРОТНАЯ	1	ПЫЛЬ ПЕСКА	500	500	БОКОВОЙ ОТСОС	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	В1	
РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ									
3	КРЫЛОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ЗУТО13	1	АБРАЗИВНАЯ ПЫЛЬ	1500	1500	ПАТРУБОК φ100	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	Р2	
2	ЗАТОЧНЫЙ СТАНОК ЗМ642	1	АБРАЗИВНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЫЛЬ	1500	1500	ВСТРОЕННЫЙ КОЖУХ	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	Р3	
27	ГОРН КУВНЕЧНЫЙ 5903-26	1	ОКИСЬ УГЛЕРОДА	2500	2500	ЗОНТ 600x600	ОВН-2	ВЕ2	
31	КАМЕРНАЯ ЭЛ. ПЕЧЬ СНО-2,6-В,1,7/10	1	ТЕПЛОВЫДЕЛЕНИЯ	700	700	ЗОНТ 700x400	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	ВЕ1	
35	СТОЛ СВАРЩИКА С10021	1	ОКИСЬ МАРГАНЦА	1500	1500	ПАТРУБОК 245x245	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	ВТ2	ВСТР. ОТСОС ВТ
37	ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ЗМ631 2φ150	1	АБРАЗИВНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЫЛЬ	300	600	КОЖУХ-ОТСОС	ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	Р1	

23676-03

ИМЯ, И. ПОДЛ. И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ И.

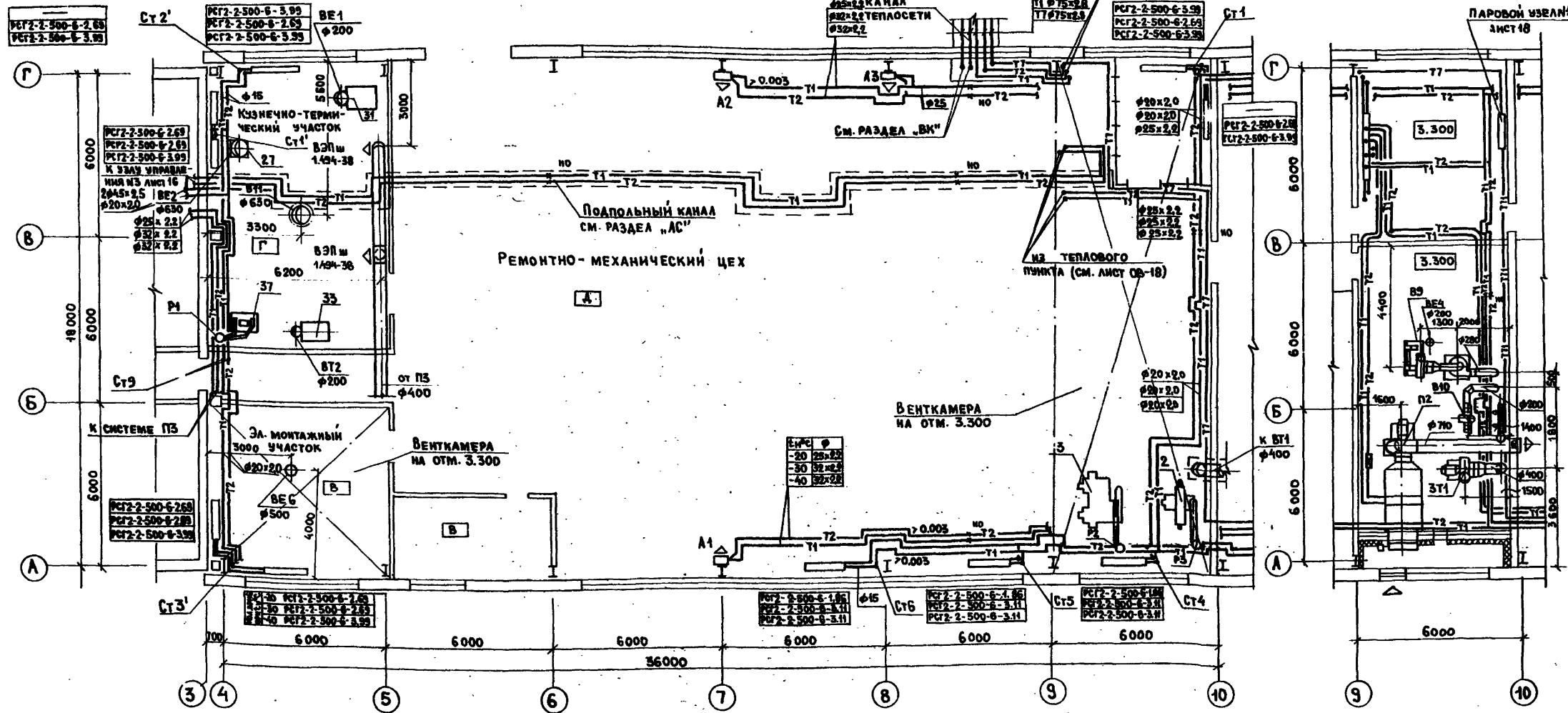
ГИП	ГУСЕВ	И.И.	Привязан:	ИМЯ
И. КОНТР.	ШРАЕР	И.И.		
НАЧ. ОТД.	МОРОЗОВ	И.И.		
П. СПЕЦ.	ОПАРИНА	И.И.		
ПРОЕКТ.	КОНЕВА	И.И.		
тп 409-15-114.89			08	
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ				
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛКМ ТИПА «КАНС») СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ				
			Р	4
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)			ГИПРЕКОММУНСТРОИ Г. МОСКВА	



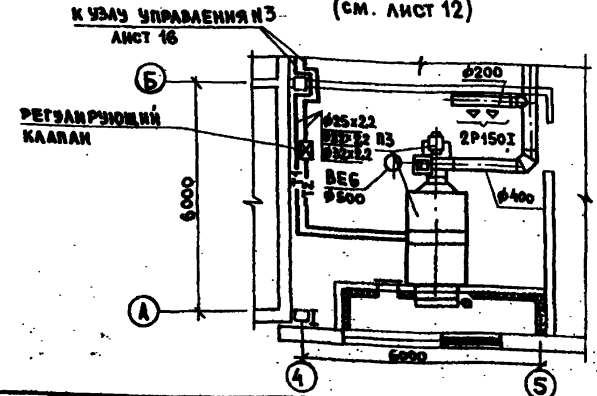
АБСОМ 3

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ПЛАН НА ОТМ. 3.300



ПЛАН НА ОТМ. 3.300 (см. лист 12)



Трубопроводы условно отнесены от стен

23676-03

ГИП	Гусев
И.МОНТ.	Израев
НАЧ.ОТД.	Морозов
П.СПЕЦ.	Огарина
ИЗВОД	Ковалева

Тп 409-15-114.89		ОВ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАЛКИ ЛИСТ АНСТОВ		
И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В АМК ТИПА «КАНСК»)		
ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 3.300	Р	5
ГИПРОКОММУНИСТРОЙ г. Москва		

ПРИВЪЗАН:	
ИМБ. №:	

СОГЛАСОВАНО

ГРУППА ТХ

ГРУППА ВК

ГРУППА А

СОГЛАСОВАНО

ГРУППА ИС

ГРУППА ДИ

ГРУППА З

ИМБ. УП. ПРОД. ПОДП. И. А. АТА

СОЗДАМ. ИМБ. И. А. АТА

САМОИ. ИМБ. И. А. АТА

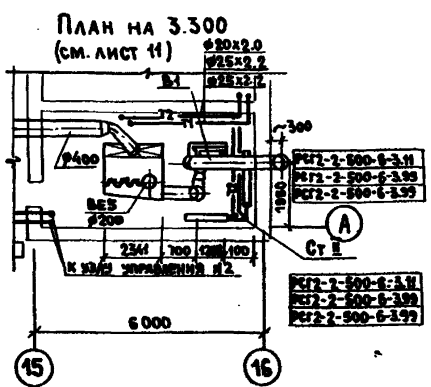
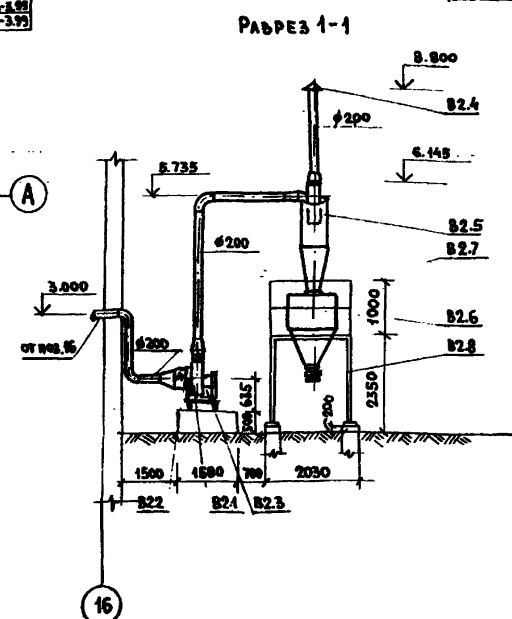
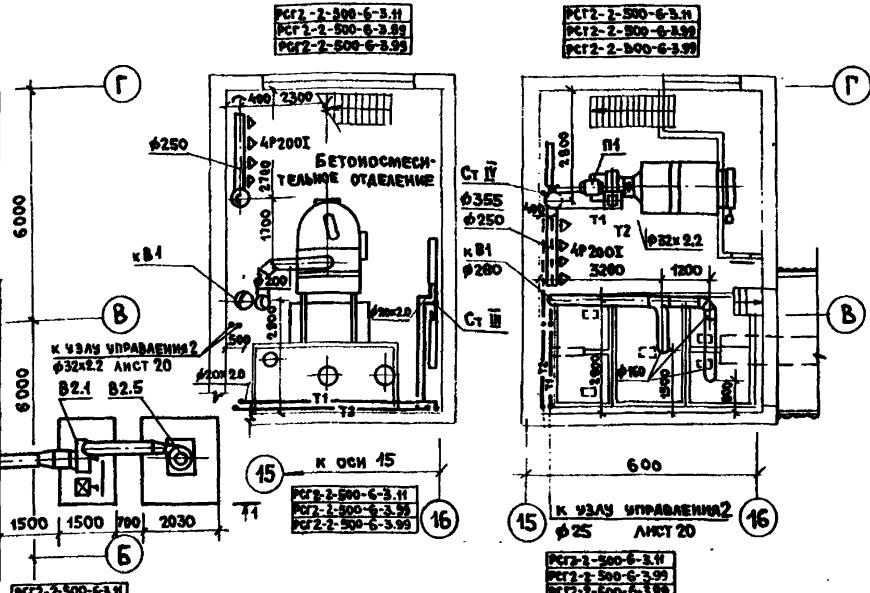
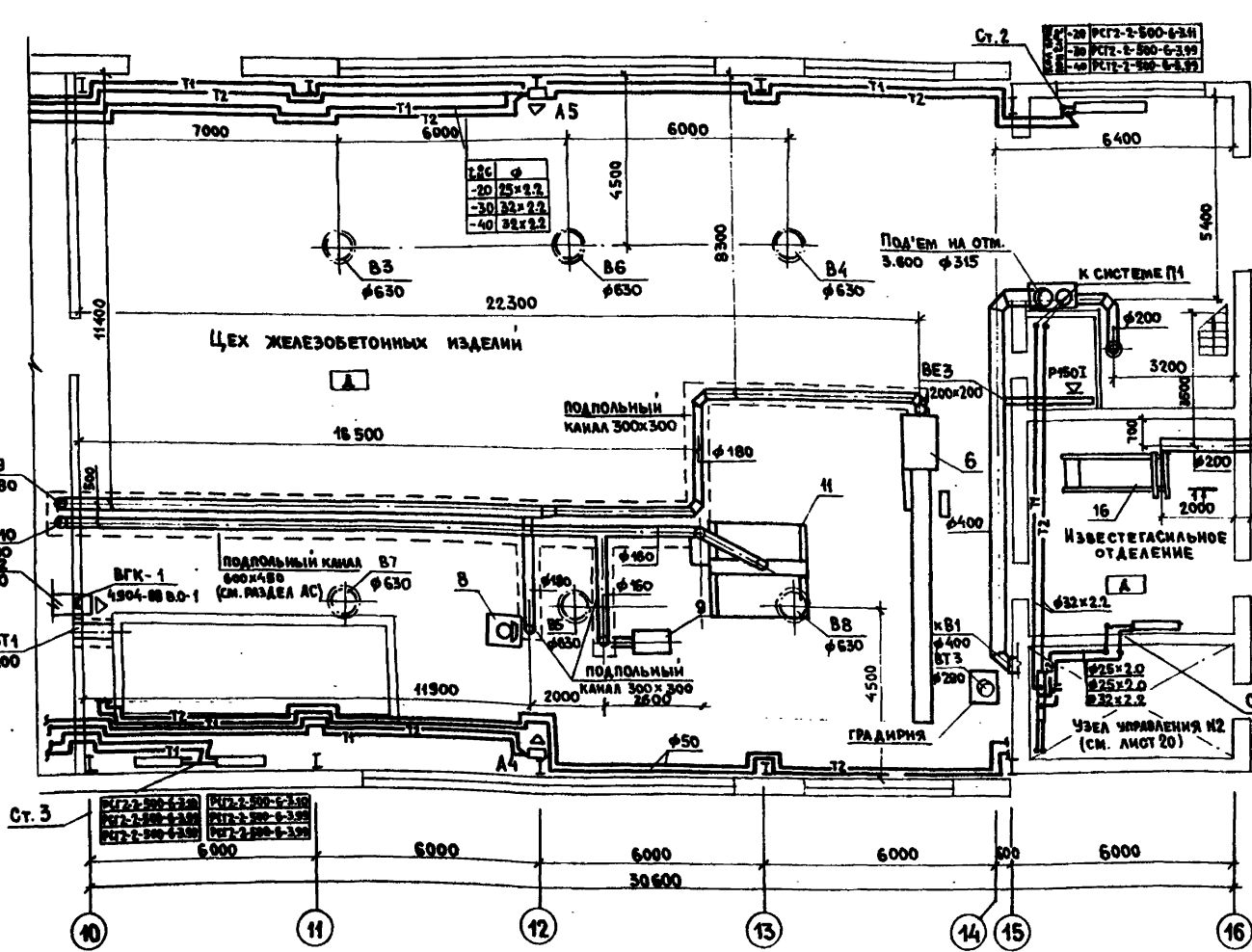
САМОИ. ИМБ. И. А. АТА

САМОИ. ИМБ. И. А. АТА

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ПЛАН НА ОТМ. 3.600

ПЛАН НА ОТМ. 9.600



СОГЛАСОВАНО:	ГРУППА АС	ГРУППА ТХ	ГРУППА ТЭ	ГРУППА А	ГРУППА ВК
ПОДПИСАНО:	ВОЛКОВСКИЙ	КАЛАШНИКОВ	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО
ПРОЕКТИРОВЩИК:	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО
ПРОЕКТИРОВЩИК:	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО
ПРОЕКТИРОВЩИК:	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО
ПРОЕКТИРОВЩИК:	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО	САВЕНКО

ГМР	ГУБЕР	ТН 409-15-114.89	08
И. КОСТ	И. РАЕВ	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
РАВ. СТА	МОРОЗОВ	ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В АМК ТИПА "КАНСК")	СТАЛЬ АНСТ АНСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ.	ОВАРИНА	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000	Р Б
ИСПОЛН	КОЧЕВА	3.600; 9.600; 3.300	ГНПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

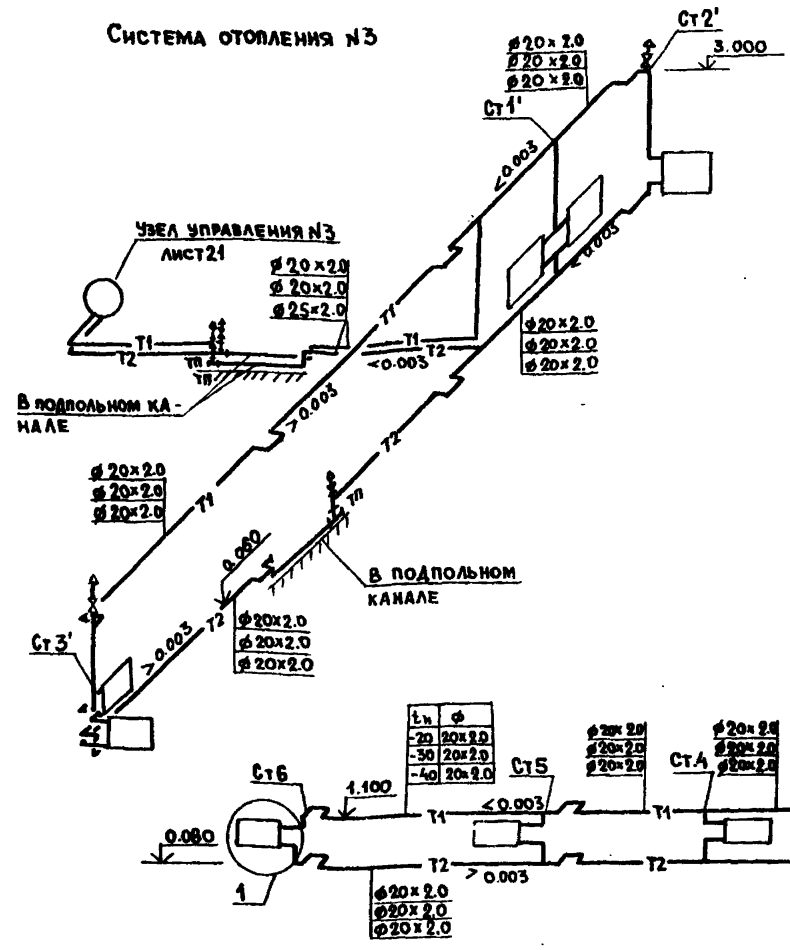
ПРИВЯЗАН:

ММ. №			
-------	--	--	--

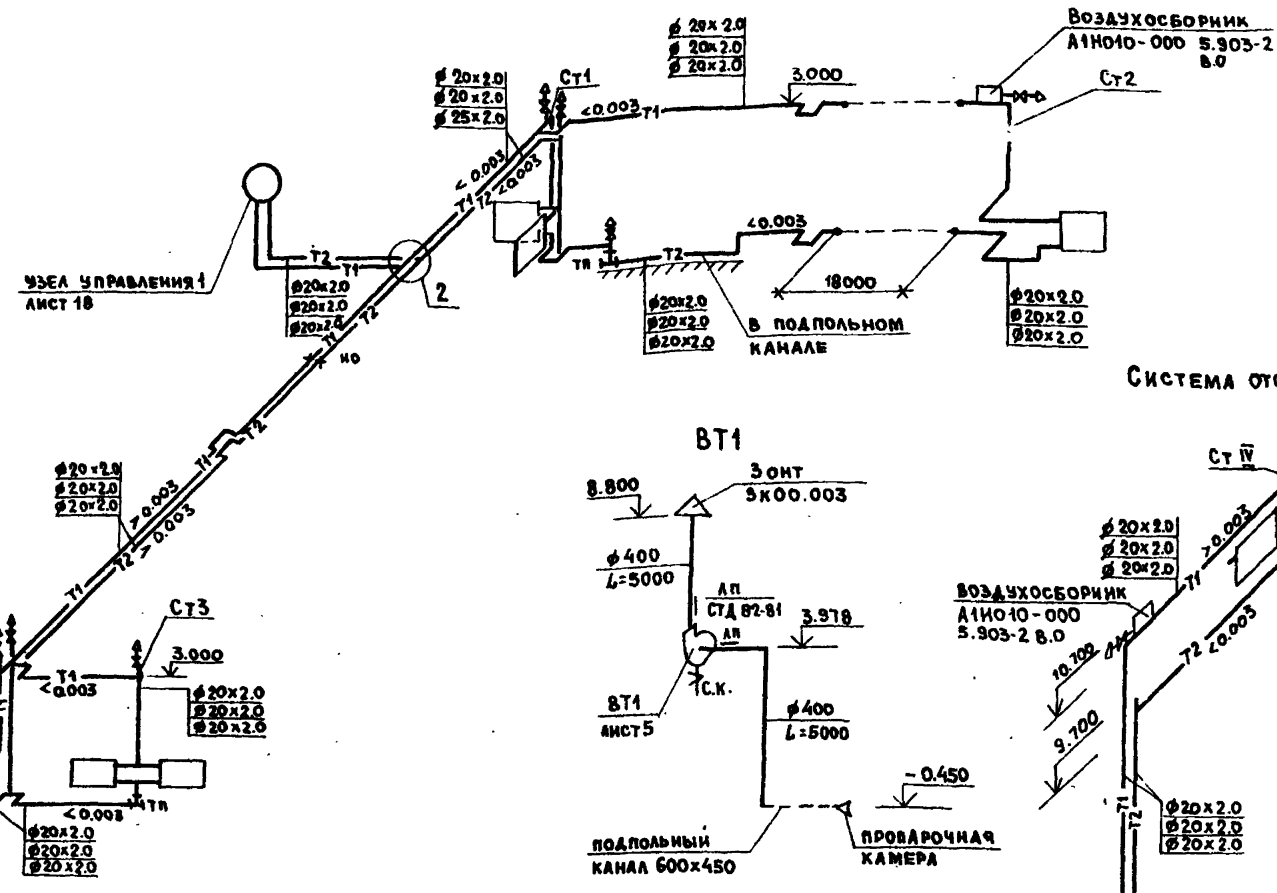
23676-03

АЛБОМ 3

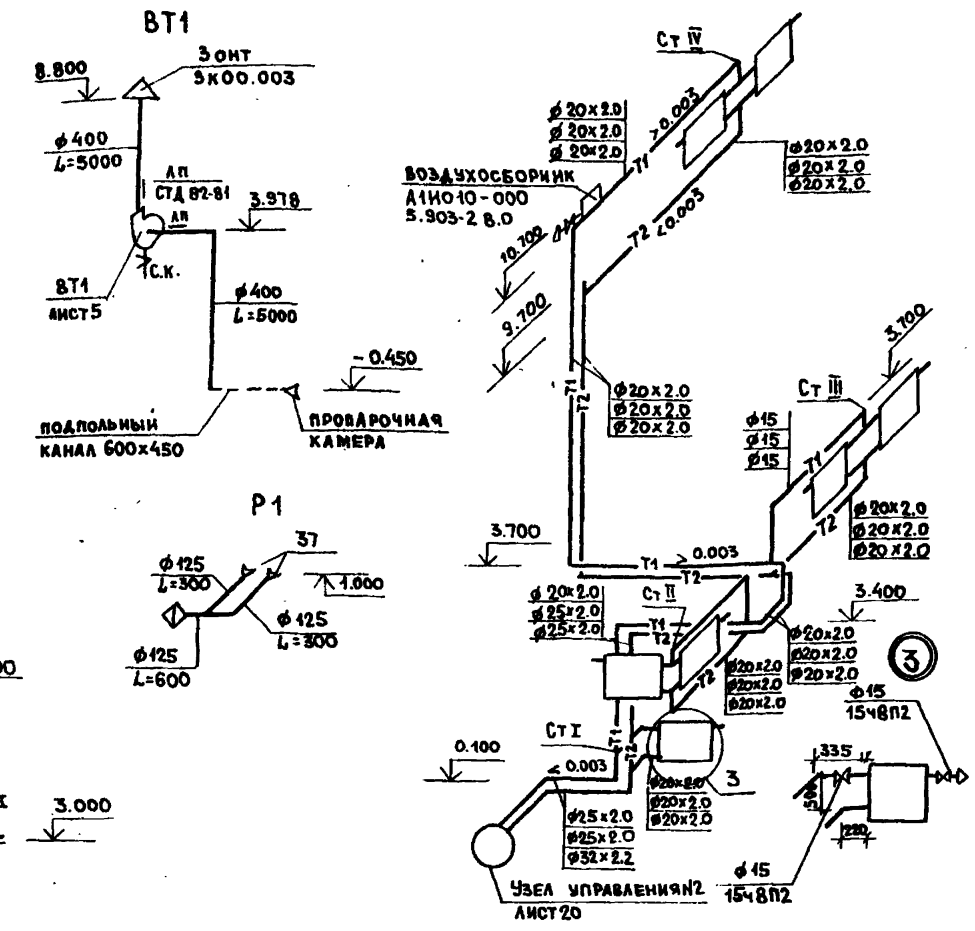
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №3



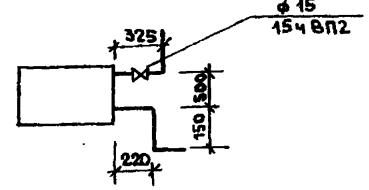
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №2



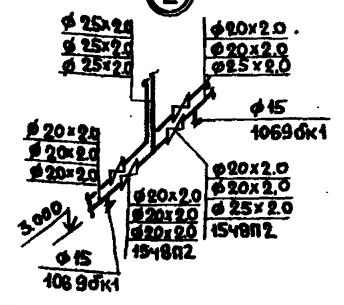
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №4



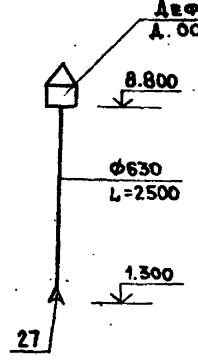
1



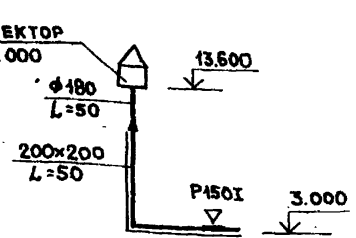
2



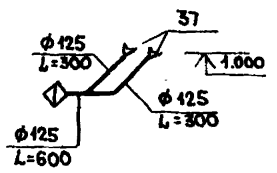
BE2



BE3



P1



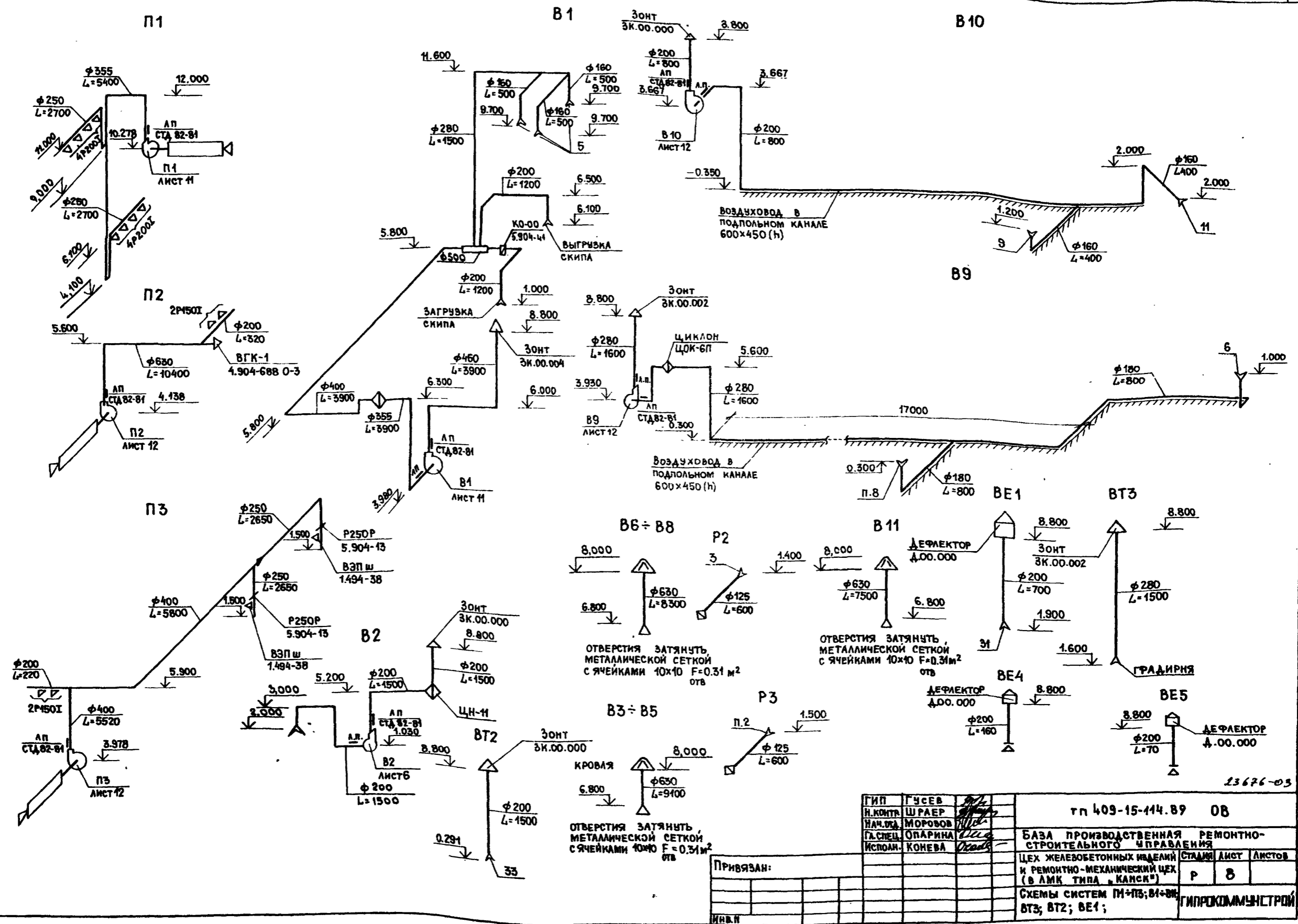
23676-03

ГИП	Гусев		ТП 409-15-114.89	ОВ		
Н.КОНТР	Шраер		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	СТАЯН		
НАЧ.ОТД	Морозов				ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В АМК ТИПА „КАНСК“)	ЛИСТ
ТАВЛЕЦ	Опарина				СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ 2,3,4. СХЕМЫ СИСТЕМ ВТ1; ВЕ2; ВЕ3; Р	7
ИСПОЛН	Конева		ГИПРОКОМУНСТРОЙ	г. Москва		

ПРИВЯЗАН:

ИИВ. №

ИИВ. № 1004 ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИИВ. №



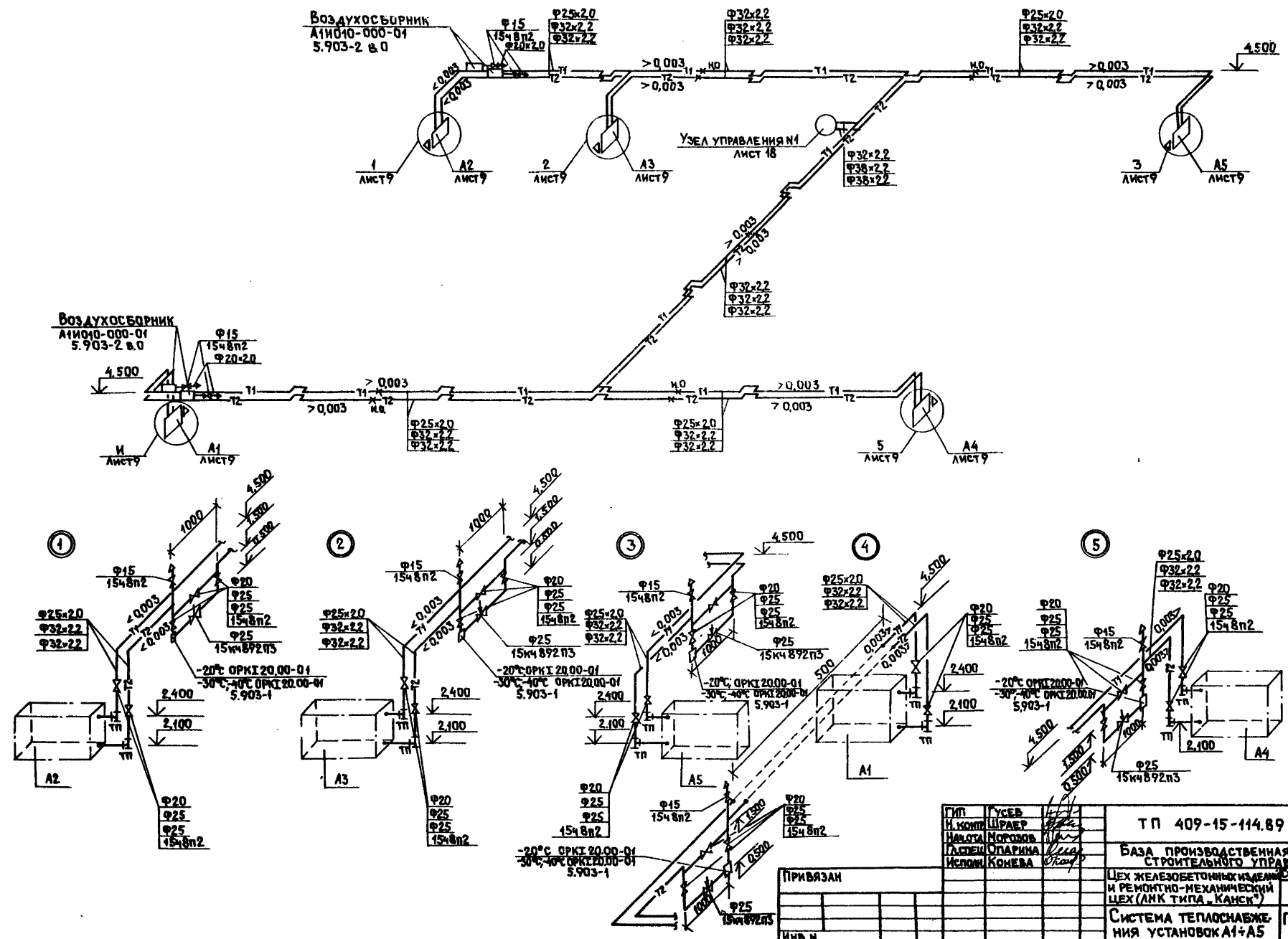
Инж. А. А. Поляков, ПОИЛ. И. А. ТАТА В. А. М. И. И.

ГИП	Гусев		гп 409-15-144.89 0В			
И.КОНТ.	Шраер					
НАЧ. ЦА	Морозов		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ			
ГАС. СПЕЦ.	Опарина					
Исполн.	Конева		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа "КАНСК")	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРИВЯЗАН:			Р	В		
ИНВ.Н.			СХЕМЫ СИСТЕМ П1+П2; В1+В2; ВТ3; ВТ2; ВЕ1;			

23676-03

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1÷А5

АЛБОН 3



ИЗДАТЕЛЬСТВО МАГАТЭ

23 674-03

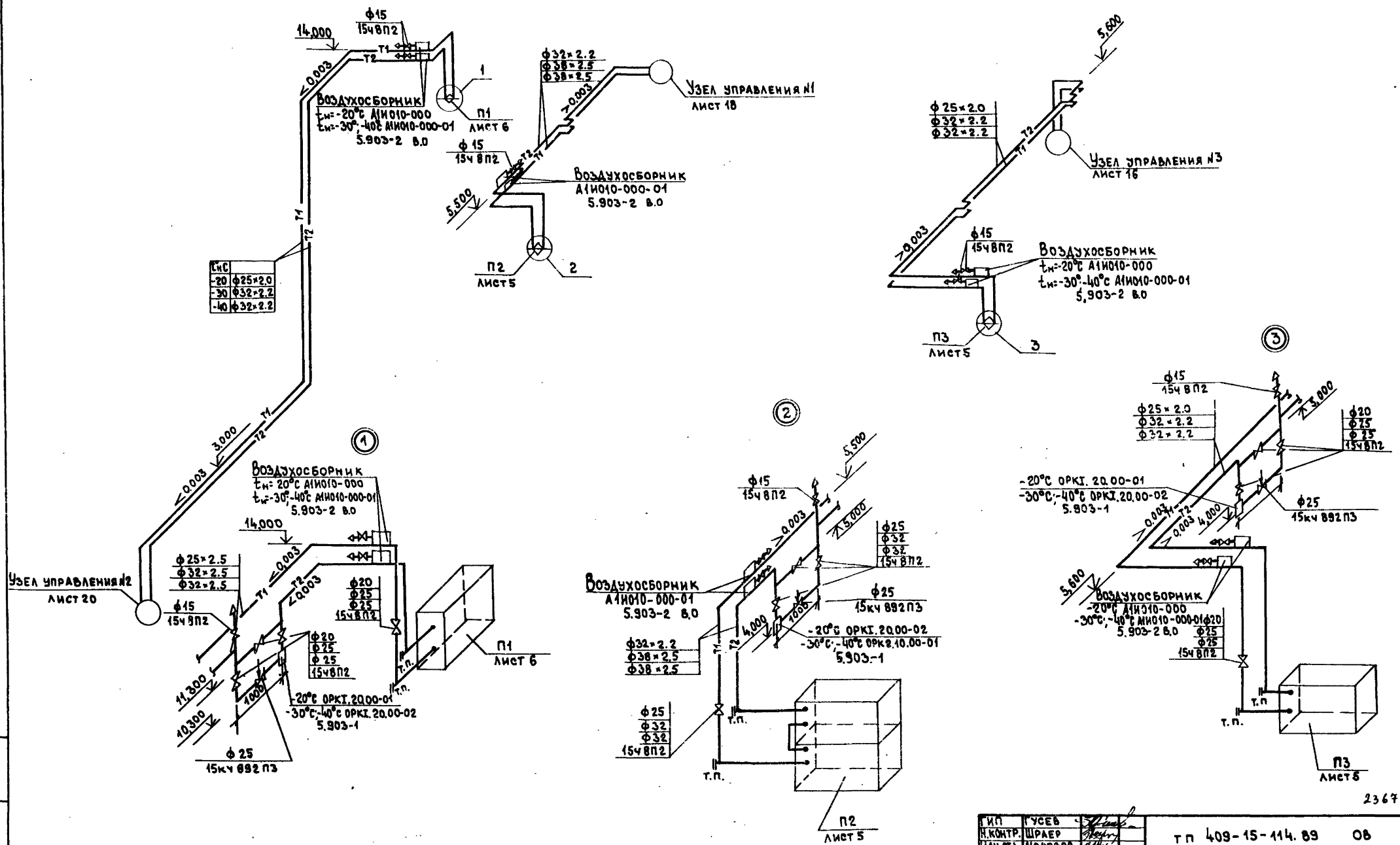
ГПП	УСЕР	ТП 409-15-114.89	08
И. КОМП.	ШРАЕР	База производственная ремонтно-строительного управления	
НАВОДА	НОРДОВ	Цех железобетонных изделий	
ГАСИМ	СПАРИНА	Лист	Листов
ИСПОЛН	КОНЕВА	Р	9
ПРИВЯЗАН		СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1÷А5	
ИНВ. N		ГИПРОКОММУНИСТРОИ г. Москва	

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П1

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П2

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П3

АЛБОВ Э



ИЗВ. И ПОДПИСЬ ИЛИ ПЕЧАТЪ ИСПОЛНИТЕЛЯ

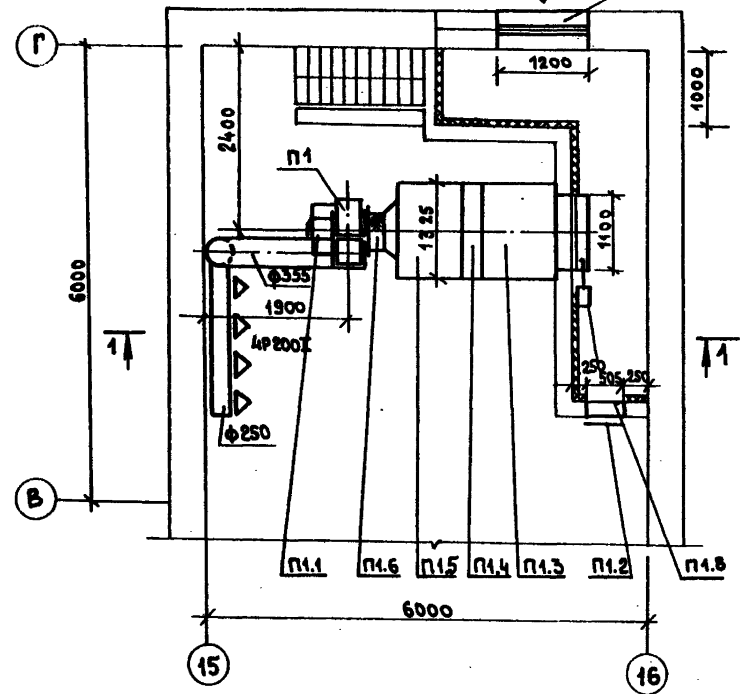
23676-03

И.П. И. КОНТР.	УСЕВ ШРАЕР	И.П. И. КОНТР.	И.П. И. КОНТР.	г.п. 409-15-114.89	06
НАЧ. ОБ. РАБОТ	МОРОЗОВ	НАЧ. ОБ. РАБОТ	МОРОЗОВ	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
ИСПОЛН.	КОНЕВА	ИСПОЛН.	КОНЕВА	ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")	
				СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК П1-П3	
				ГИПРОКОММУНИСТРОИ г. Москва	

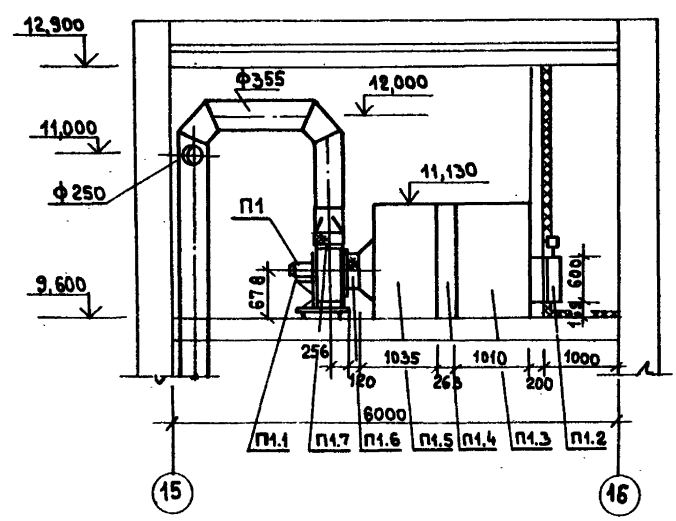
Коп. 6/13 ФОРМАТ А2

Альбом 3

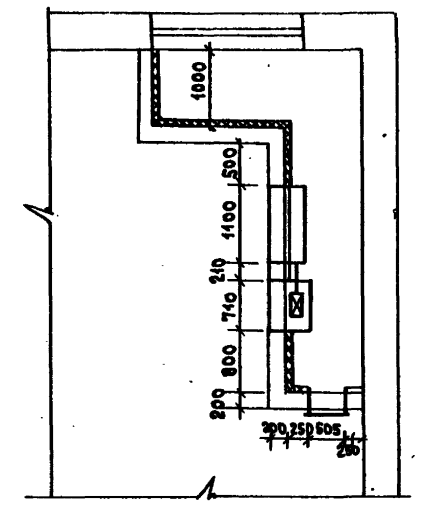
ПЛАН НА ОТМ. 9.600 4 ж.р. 150-580 п.1.9



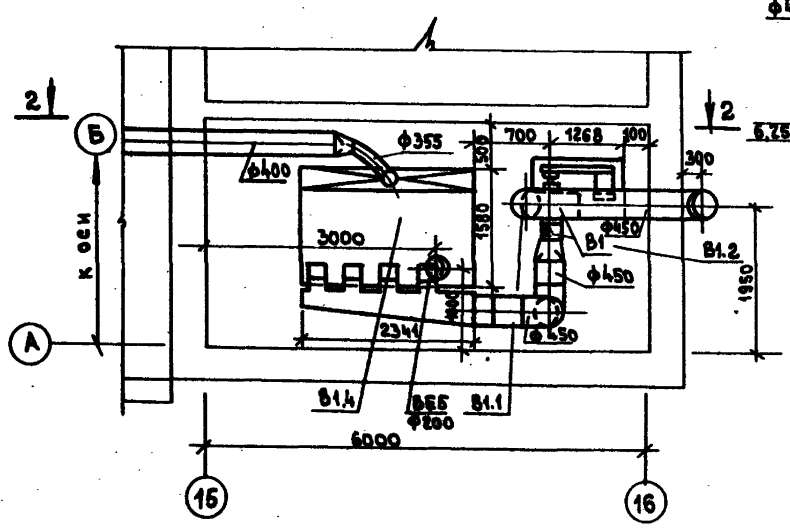
РАЗРЕЗ 1-1



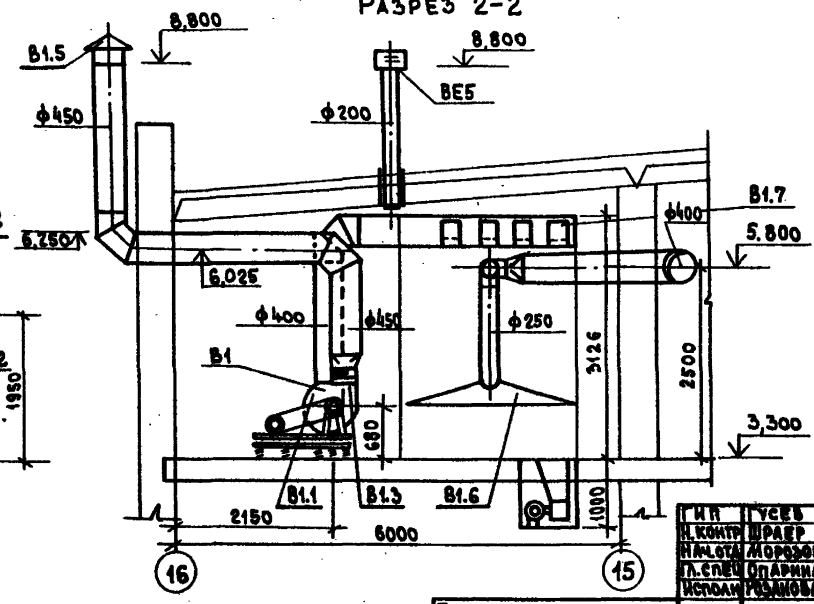
УСТАНОВКА УТЕПЛЕННОЙ ЗАСЛОНКИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ -30°С



ПЛАН НА ОТМ. 3.300



РАЗРЕЗ 2-2



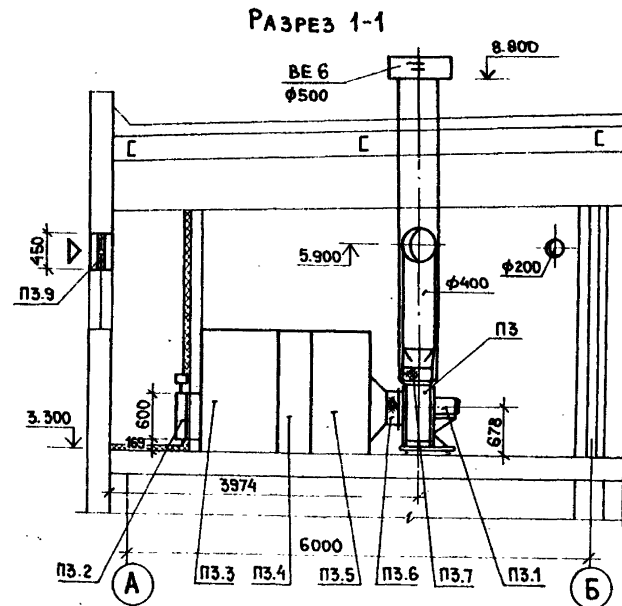
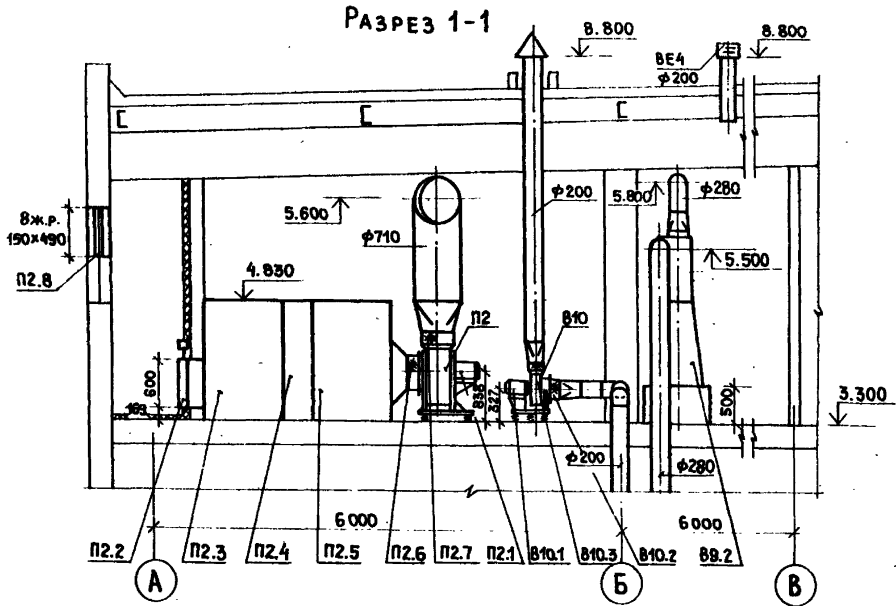
СПЕЦИФИКАЦИЮ УСТАНОВОК П1, В1 СМОТРЕТЬ ЛИСТ 13

23676-03

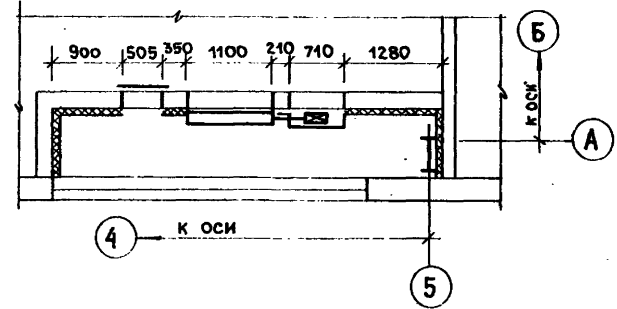
СОГЛАСОВАНО:  
ПРОЕКТНО-МОНТАЖНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ПРИВЯЗАН:	И.И. УСОВ	Т.п. 409-15-114.89	08	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	СТАЖИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ			
	И.КОНТ. ШРАФ					Р	41	
	И.А.О.А. ИГОРЬ							ГИПРОДРОМСТРОЙ
	И.С.С.С. ИПАРНА							
И.С.С.С. ИГОРЬ								

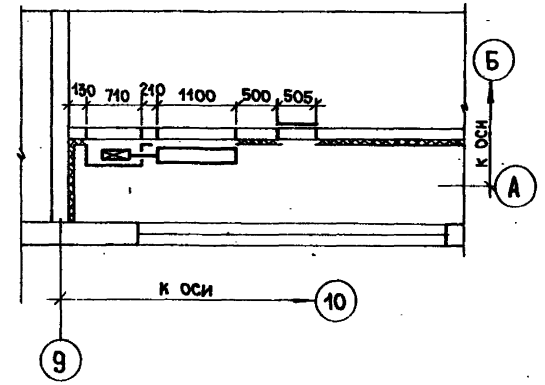
Альбом 3



УСТАНОВКА УТЕПЛЕННОЙ ЗАСЛОНКИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ -30°C

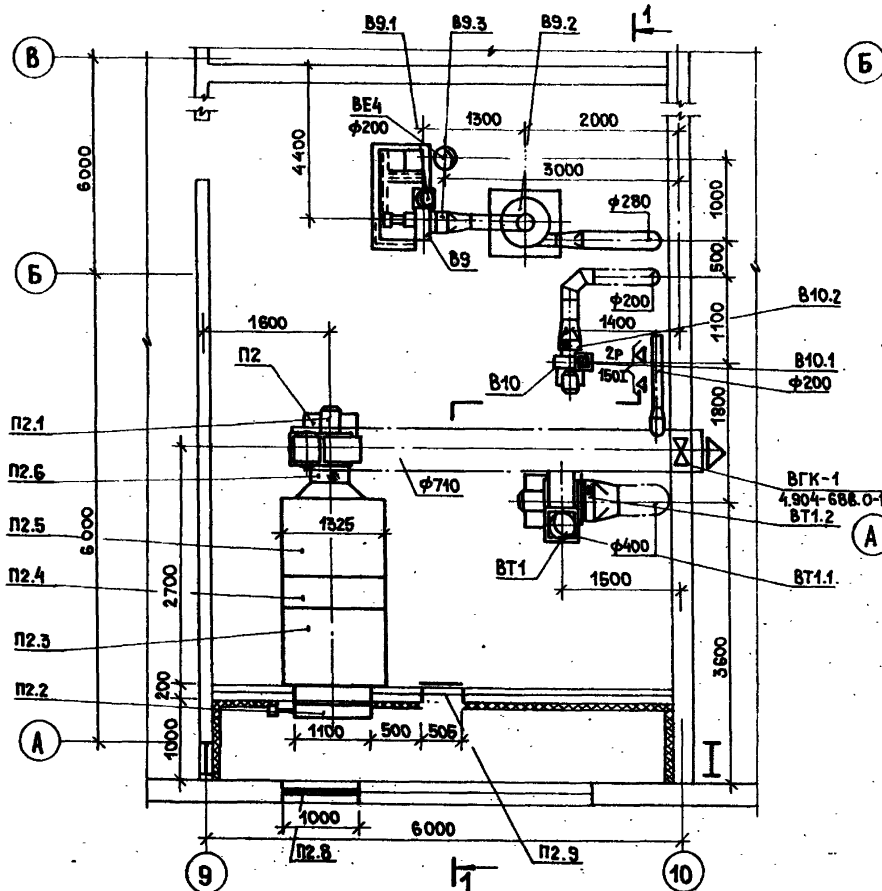


УСТАНОВКА УТЕПЛЕННОЙ ЗАСЛОНКИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ -30°C

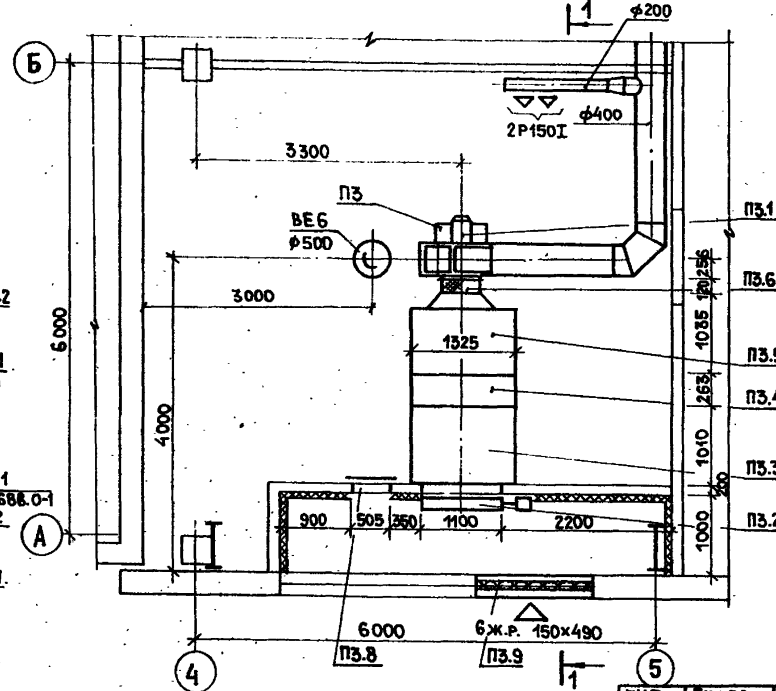


СПЕЦИФИКАЦИЮ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК СМОТРЕТЬ ЛИСТЫ 13, 14.

ПЛАН НА ОТМ. 3.300



ПЛАН НА ОТМ. 3.300



23676-03

ГИП	ГУСЕВ			
И.КОНТ.	ШРАЕР			
НАЧ.ОТ.	МОРОЗОВ			
ГЛ.СПЕЦ.	ОПАРИНА			
Исполн.	РОВАНОВА			
Исполн.	КОНЕВА			

тп 409-15-144.89 0В

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	12	

УСТАНОВКА СИСТЕМ П2, П3, В9, В10, ВТ1. ПЛАНЫ НА ОТМ. 3.300. РАЗРЕЗЫ 1-1

ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. Москва

СОГЛАСОВАНО:  
 ГРУППА АС БАКАН  
 ГРУППА АРХ. САВЕНКО  
 ГРУППА 3  
 ГРУППА А  
 БАЛТИКА  
 ВЗЛАН. ИВ.И.Н.  
 ПОДП. И.А.А.А.  
 ГИПРОКОММУНАСТРОЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

АЛБСОМ 3

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		П1 (2 ПК10)			
П1.1	ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4208-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ В-ЦЧ-70-5-04А, ИСП1 ПРО°, ДИАМЕТР КОЛЕСА 099 ДИОМ, С ЭЛЕКТРОДИ- ГАТЕЛЕМ 4АВ004, 4,5 кВт; 1415 об/мин. на ВЫБРОИЗОЛЯТОРАХ	1	81.8	КОМПЛ
П1.2	ТУ 204КАЗ.СОР 062-78	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УТЕПЛЕННАЯ ТИПА П БЕЗ ЭЛЕКТРОПОДГРЕ- ВА С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ М30-1/63-063-20°С	1	69.6	шт.
П1.2	ТУ 22-4433-79	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ КВУ 600- +1000 АУ2 С ЭЛЕКТРО- ПОДГРЕВОМ И ИСПОЛНИ- ТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ М90-16/25-0,25Н-30°-40°	1	79.3	шт.
П1.3	5.904-12 В.1-28	ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ С ФИЛЬТРОМ А1А224.000	1	199.0	шт.
П1.4	5.904-12 В.1-15	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ А1А180.000-02 С КАЛО- РИФЕРОМ КВСБ40-П	1	28	шт.
П1.5	5.904-12 В.1-1	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕК- ЦИЯ А1А180.000	1	237	шт.
П1.6	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-09	1		шт.
П1.7	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-11	1		шт.
П1.8	5.904-4	ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ УТЕПЛЕННАЯ Ду с1.25-0,5	1	33,6	шт.
П1.9	СТА 5288	РЕШЕТКА ШТАМПОВАН- НАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ СТА 5288 150x580	4		шт.
		П2 (2 ПК10)			
П2.1	ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4208-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ В-ЦЧ-70-5-02А, ИСП.1 ПРО°, ДИАМЕТР КОЛЕСА 111 ДИОМ С ЭЛЕКТРОДИ- ГАТЕЛЕМ 4АВ004; 1,5 кВт 1445 об/мин. на ВЫБРО- ИЗОЛЯТОРАХ	1	201,7	КОМПЛ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
П2.2	ТУ 204КАЗ.СОР 062-78	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УТЕПЛЕННАЯ ТИПА П БЕЗ ЭЛЕКТРОПОДГРЕВА С ИСПО- ЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗ- МОМ М30-4/63-063-20°С	1	69.6	шт.
П2.2	ТУ 22-4433-79	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕП- ЛЕННЫЙ КВУ 600-1000 АУ2 С ЭЛЕКТРОПОДГРЕВОМ И ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕ- ХАНИЗМОМ М90-16/25-0,25Н -30°-40°	1	79,3	шт.
П2.3	5.904-12 В.1-28	ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ С ФИЛЬТРОМ А1А224.000-01	1	201,5	шт.
П2.4	5.904-12 В.1-15	КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ А1А180.000-02 С ДВУМЯ КАЛОРИФЕРАМИ КВСБ40-П	1	282	шт.
П2.5	5.904-12 В.1-1	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕК- ЦИЯ А1А180.000-02	1	388	шт.
П2.6	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-09	1		шт.
П2.7	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-15	1		шт.
П2.8	СТА 5288	РЕШЕТКА ШТАМПОВАН- НАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ СТА 5288 150x480	8		шт.
П2.9	5.904-4	ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ УТЕПЛЕННАЯ Ду с1.25-0,5 П3 (2 ПК10)	1	33,6	шт.
П3.1	ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4208-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ В-ЦЧ-70-5-02А, ИСП.1 ПРО°, ДИАМЕТР КОЛЕСА 099 ДИОМ С ЭЛЕКТРОДИ- ГАТЕЛЕМ 4АВ004; 1,5 кВт 1445 об/мин. на ВЫБРО- ИЗОЛЯТОРАХ	1	95,2	КОМПЛ
П3.2	ТУ 204КАЗ.СОР 062-78	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УТЕПЛЕННАЯ ТИПА П БЕЗ ЭЛЕКТРОПОДГРЕВА С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕ- ХАНИЗМОМ М30-4/63-063-20°С	1	69,6	шт.
П3.2	ТУ 22-4433-79	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ КВУ 600- +1000 АУ2 С ЭЛЕКТРОПО- ДГРЕВОМ И ИСПОЛНИ- ТЕЛЬНЫМ МЕХАНИЗМОМ М90-16/25-0,25Н-30°-40°	1	79,3	шт.
П3.3	5.904-12 В.1-28	ПРИЕМНАЯ СЕКЦИЯ С ФИЛТ-			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
П3.4	5.904-12 В.1-15	РОМ А1А224.000 КАЛОРИФЕРНАЯ СЕКЦИЯ А1А180.000-02 С КАЛОРИ- ФЕРОМ КВСБ40-П	1	199,0	шт.
П3.5	5.904-12 В.1-1	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕК- ЦИЯ А1А180.000	1	237	шт.
П3.6	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-09	1		шт.
П3.7	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-11	1		шт.
П3.8	5.904-4	ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ УТЕПЛЕННАЯ Ду с1.25-0,5	1	33,6	шт.
П3.9	СТА 5288	РЕШЕТКА ШТАМПОВАН- НАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ СТА 5288 150x480	6		шт.
		В1			
В1.1	ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4577-79	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРО- БЕЖНЫЙ ПЫЛЕВОЙ В-ЦП6-45-5-01-У1, ИСП.6 ПРО°, С ЭЛЕКТРОДИГАТЕ- ЛЕМ ЧА12МЧ, 5,6 кВт; 1980 об/мин. на ВЫБРО- ИЗОЛЯТОРАХ	1	385 (385 шт)	КОМПЛ
В1.2	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-09	1		шт.
В1.3	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-09	1		шт.
В1.4	ШЕВЕКИНСКИЙ МАШИНО- СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ФИЛЬТР РYКАВНЫЙ ВЕСЕЛЫЙ ТИПА Г4-16ФМ-60	1	1650	шт.
В1.5	1.494-32	ЗОНТ ЭК.00.000-04	1		шт.

23676-03

ПРИВЯЗАН:


ИНВ.№

ИП	ЧЕБ			
И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.
И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.
И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.	И.Ю.И.П.И.П.И.П.

тл 409-15-114.89 06

БАЗА ПРОЕКТОВЫХ РАБОТ И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ УПРАВЛЕНИЯ ИЛУ КЕЛЕНСКОГО РАЙОНА КИТАЙСКИЙ ДИРЕКТОРАТ (6 КАР ТИПА «КАКС») Р 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК П14 П3; 81

ГИПРОКОМ/МИНСТРОИТ СССР г. Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО - ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

Алком 3

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. ИГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		В9			
В9.1	ГОСТ 5976 -73* ТУ 22-4577-79	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ ПЫЛЕВОЙ В-ЦП6-45-5-01-У2, ИСПОЛНЕНИЕ Б, 10°С, ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А12М4; 5.5 кВт, 1960 ОБ/МИН. НА ВИБРО- ИЗОЛЯТОРАХ	1	325 (БЕЗ Ш. Д)	КОМПА
В9.2		ЦИКЛОН С ОБРАТНЫМ КОМВОМ ЦОК6П	1	140	ШТ
В9.3	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-09	1		ШТ
В9.4	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-09	1		ШТ
		В10			
В10.1	ГОСТ 5976 -73* ТУ22-4208-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИ- АЛЬНЫЙ В-Ц4-70-25-04А ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПРО°С, ДИАМЕТР КОЛЕСА 1.1 ДНОМ, С ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЕМ 4АА56А4, 0.12кВт; 1375 ОБ/МИН, НА ВИБРОИЗОЛЯТОРАХ	1	26.2	КОМПА.
В10.2	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-03	1		ШТ
В10.3	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-03	1		ШТ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. ИГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВТ1			
ВТ1.1	ГОСТ 5976 -73* ТУ22-4208-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИ- АЛЬНЫЙ В-Ц4-70-5-04А ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПРО°С, ДИАМЕТР КОЛЕСА 0.9 ДНОМ, С ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЕМ 4А80В4, 1.5 кВт, 1415 ОБ/МИН НА ВИБРОИЗОЛЯТОРАХ	1	91.8	КОМПА.
ВТ1.2	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-09	1		ШТ
ВТ1.3	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-11	1		ШТ
		В2			
В2.1	ТУ 22-4577-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬ- НЫЙ ПЫЛЕВОЙ В-ЦП6-45-5-01-У2 ИСПОЛНЕНИЕ Б, ПРО°С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А12М4 5.5 кВт 1455 ОБ/М НА ВИБРО- ИЗОЛЯТОРАХ	1	325.0	КОМПА
В2.1	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА 3.0000-09	1		ШТ.
В2.3	5.904-38	То же Н.00.00-09	1		ШТ.
В2.4	1.494-32	ЭОНТ 3К.00.000	1		ШТ.
В2.5	5.904-26 В.2	ЦИКЛОН ПРАВЫЙ ЦН-11-830П	1	247.0	ШТ.
В2.6	5.904-26 В.3	БУНКЕР 1Б-01	1	246.0	ШТ.
В2.7	5.904-26 В.3	КРЫШКА БУНКЕРА 1КБ-02	1	56.32	ШТ.
В2.8	5.904-26 В.5	ПОСТАМЕНТ 2По-КМ	1	1122.0	ШТ.

Имя, н. подл. подл. и дата (ВЛАН. ИВ. Д)

23676-03

ГИП	ГУСЕВ	ШТ		
Н. КОНТ.	Ш РАЕР			
НАЧ. ОТ.	МОРОЗОВ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	ОПАРНИК			
Исполн.	КОНЕВА			

т п 409-15-114.89 08

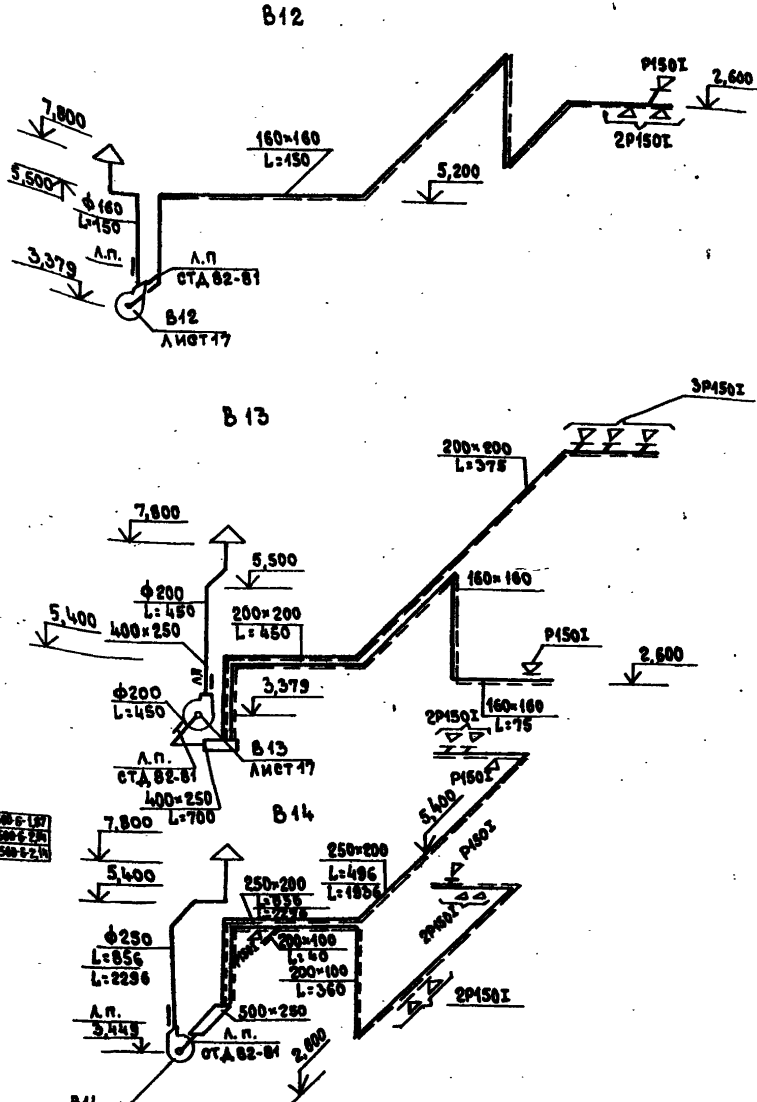
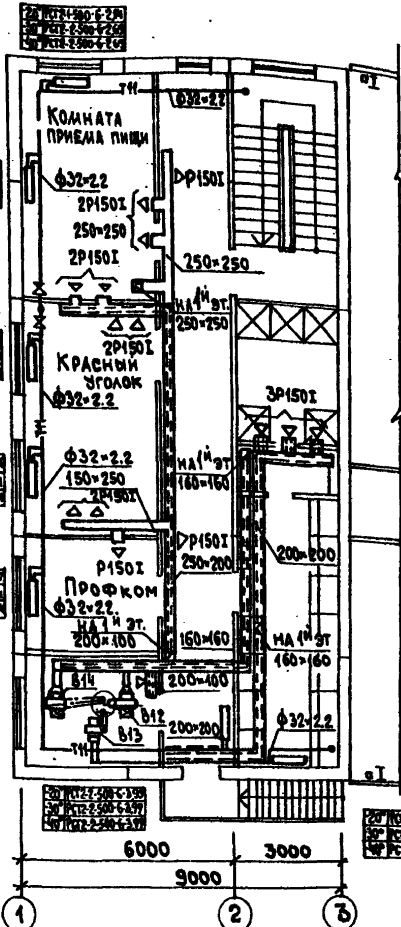
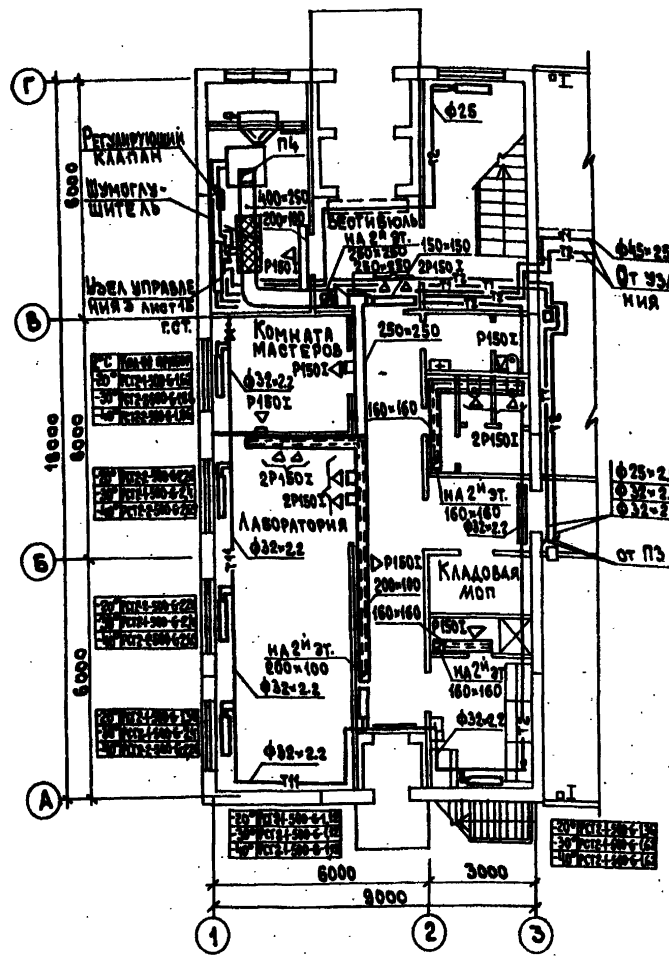
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ

ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ДМК ТИПА «КАНСК») Р 1А

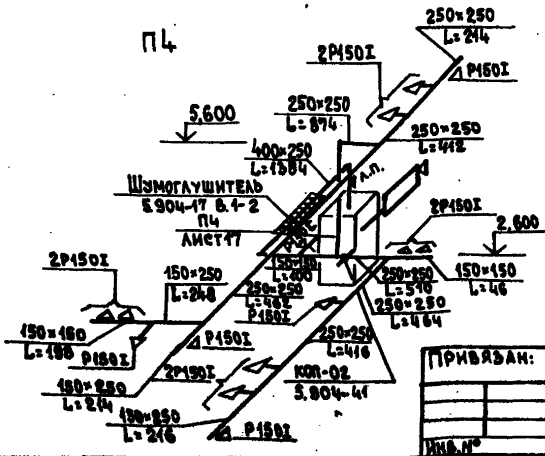
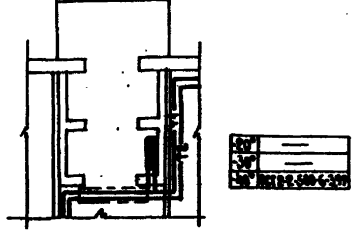
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК В9; В10; ВТ1

Г. МОСКВА

АНВОМ 3



АЛЛ  $t = -40^{\circ}C$



В ЗНАМЕНАТЕЛЕ УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА ДЛЯ ЛЕТНЕГО ПЕРИОДА

23676-03

ИП	ТУСКО		
И. КОТОВ	И. ПРАП		
НА. ОТА	МОРОЗОВ		
И. СЕРГЕЕВ	ОЛАРНИК		
И. СЕРГЕЕВ	КОЗЕВА		

Тп 409-15-114.89		ОБ
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
ЦЕХ ЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫХ ИЗДАНИИ ПЛАН ЛИСТОВ		
И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ		
(В ЛМК ТИПА "КАНЕК")		
Р	15	
ПЛАН НА ОТМ. 0,000-3,000		ГИПРОКОНСТРОЙ
СХЕМЫ СИСТЕМ ПЧ, Б12-Б14		г. Москва

ПРИВАДАН:

ИЛЛ. №	
--------	--

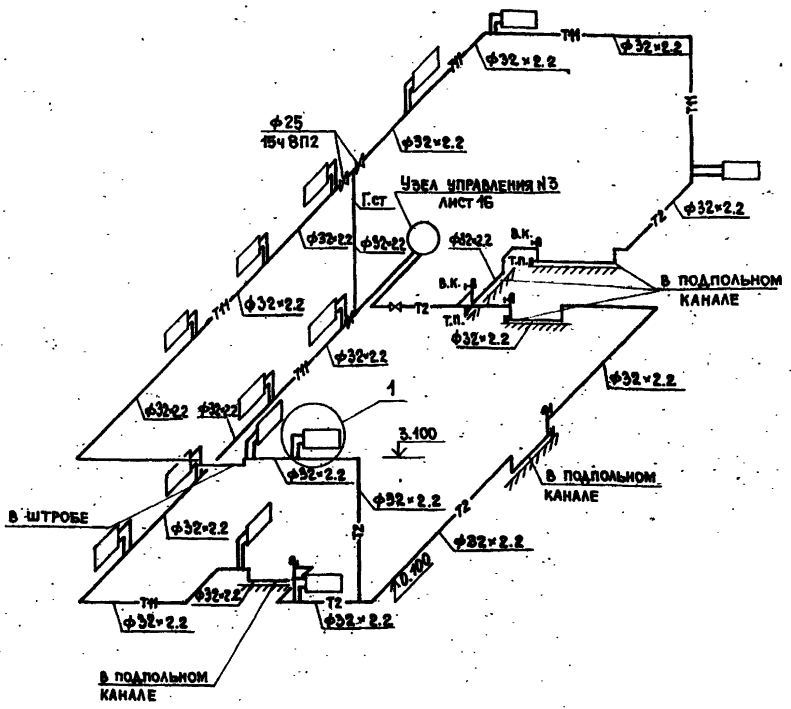
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>В 42</b>			
В 42.1	ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4208-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ В-Ц4-70-2.5-01А, ИСПОЛНЕНИЕ 1, ПОЛОЖЕНИЕ ПРО°, ДИАМЕТРОМ КОЛЕСА Дном, С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4АА56А4; 0.42 кВт, 1375 ОБ/МИН НА ВИБРОИЗОЛЯТОРАХ	1	26.2	КОМПЛ.
В 42.2	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-03	1		
В 42.3	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-03	1		
		<b>В 43</b>			
В 43.1	ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4208-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ В-Ц4-70-2.5-03А ИСПОЛ. 1, 10°, ДИАМЕТР КОЛЕСА 1.05 Дном, С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4АА56А4, 0.42 кВт, 1375 ОБ/МИН НА ВИБРОИЗОЛЯТОРАХ	1	26.2	КОМПЛ.
В 43.2	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-03	1		
В 43.3	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-03	1		
		<b>В 44</b>			
В 44.1	ГОСТ 5976-73* ТУ 22-4208-78	ВЕНТИЛЯТОР РАДИАЛЬНЫЙ В-Ц4-70-3.15-01А, ИСПОЛ. 1, 10°, ДИАМЕТР КОЛЕСА Дном, С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А63А4, 0.25 кВт, 1380 ОБ/МИН, НА ВИБРОИЗОЛЯТОРАХ	1	37.8	КОМПЛ.
В 44.2	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА В.00.00-05	1		
В 44.3	5.904-38	ГИБКАЯ ВСТАВКА Н.00.00-07	1		

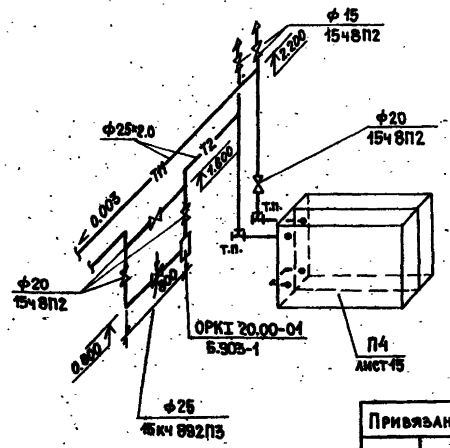
Альбом 5

ИЗД. ЛИСТА ПОДЛ. И.А.АТА  
Б.З.А.М.И.И.И.И.

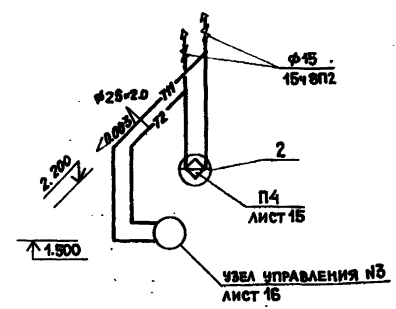
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №1



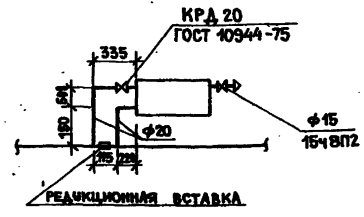
2



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П4



1

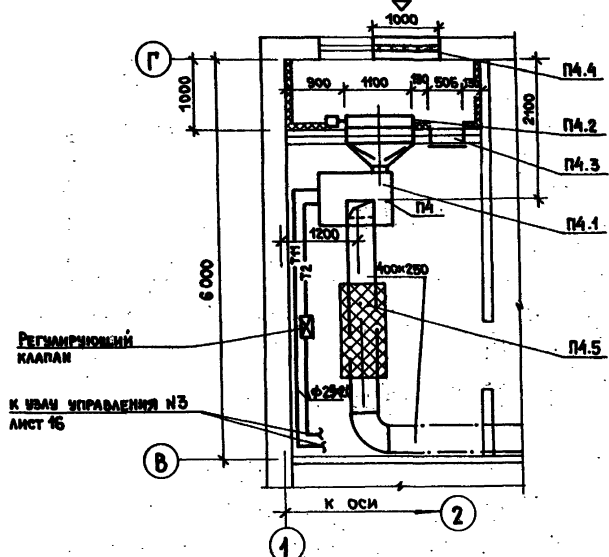


23676-03

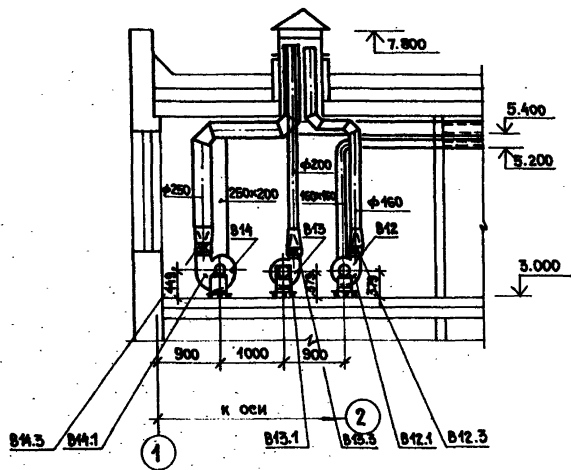
ГИП	Гусев	тн 409-15-114.89	ОВ
В.КОНТ.	ШРАЕР		
НАЧ.ОТ.	МОРОЗОВ		
П.СПИ.	ОПАРНА		
ИСПОЛ.	КОНЕВА		
ПРИВЯЗАН:		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	16
СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ №1. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВКИ П4.		ГИПРОКОММУНИСТРОИ г. Москва	

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

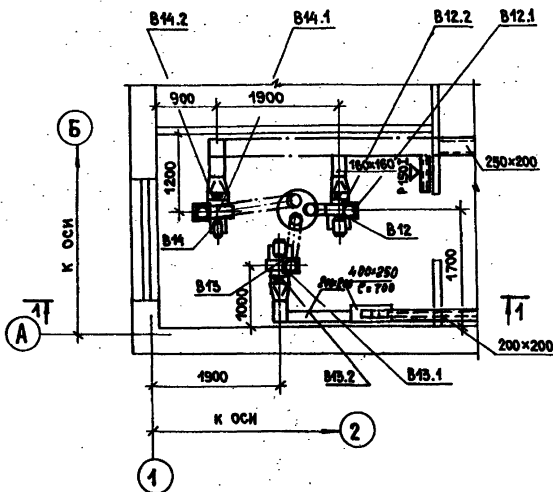
2 ж.р. 150x490



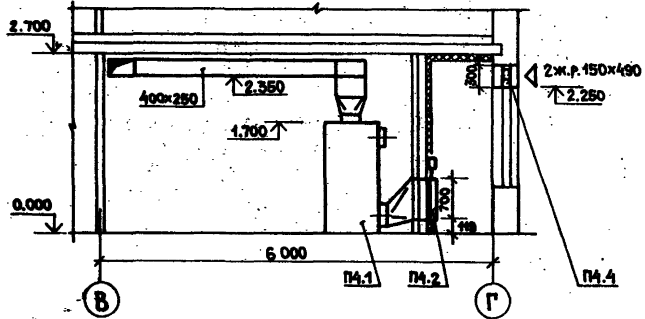
РАЗРЕЗ 1-1



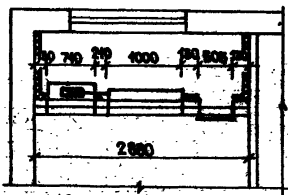
ПЛАН НА ОТМ. 3.000



РАЗРЕЗ 1-1



Установка утепленного клапана при t<sub>в</sub> ниже -30°C



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

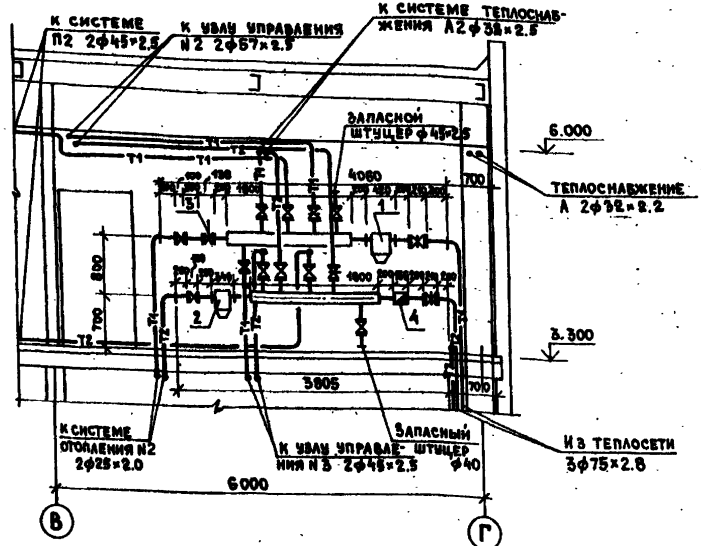
МАРКА, ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		П4 (АПР2)			
П4.1	5.904-34 в.о.1-1,4-2 ТУ 22-4208-78	ПРИТОЧНО-РЕЦИРКУ- ЛЯЦИОННЫЙ АГРЕ- ГАТ АПР2 с ВЕНТИ- ЛЯТОРОМ В-ЦА-70-2,5, КОЛЕСО 1,5 ДНОМ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А7А2 0.75 кВт, 2800 об/мин	1	502	компл.
П4.2	ТУ 204 КАЗ. ССР062-78	ЗАСЛОНКА ВОЗДУШНАЯ УТЕПЛЕННАЯ ТИПА П БЕЗ ЭЛЕКТРОПОДГРЕВА С ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕХА- НИЗМОМ ИЗО-4/65-055-200	1	69.6	шт
П4.2	ТУ 22-4433-79	КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ КВУ 600x x1000 АЧ2 С ЭЛЕКТРОПОД- ГРЕВОМ И ИСПОЛНИТЕЛЬ- НЫМ МЕХАНИЗМОМ ИЗО-1,6/25-025н -30С,-40С	1	79.3	шт
П4.3	5.904-4	ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ УТЕПЛЕННАЯ ДУС 1.25x0.5	1	33.6	шт
П4.4	СТА 5288	РЕШЕТКА ШТАМПОВАН- НАЯ РЕГУЛИРУЕМАЯ СТА 5288 150x490	2		шт
П4.5	5.904-17 в.1-2	ШУМОГАШИТЕЛЬ П1-1 С=1000 мм	2	136.4	шт

23676-03

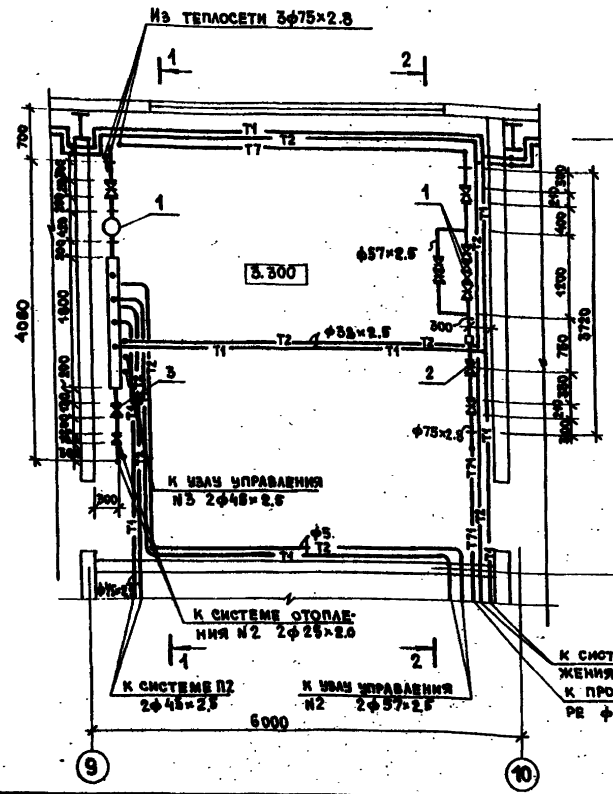
ТИП	Гусев							
И. КОМП.	Шраер							
НАЧ. ЦА	Исупов							
П. С. СПИ	Опарина							
Исполн.	Губанова							
Привязан:		тп 409-15-114.89		08		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ		
		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (СТАЛЫ) ЛИСТ (ЛИСТОВ		И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В АМК ТИПА, КАРСК)		Р 17		
		УСТАНОВКИ СИСТЕМ П4, В2-В4		СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ П4		ГИПРОКОМПМУНТРОИ Р. МОСКВА		

Альбом 3

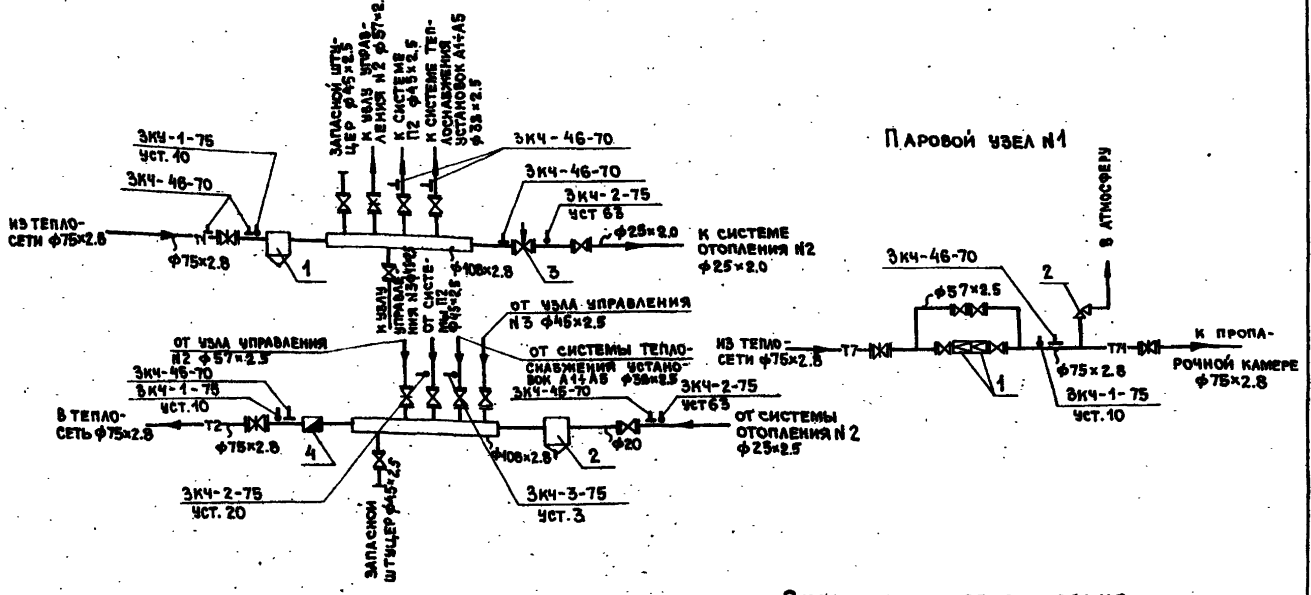
РАЗРЕЗ 1-1



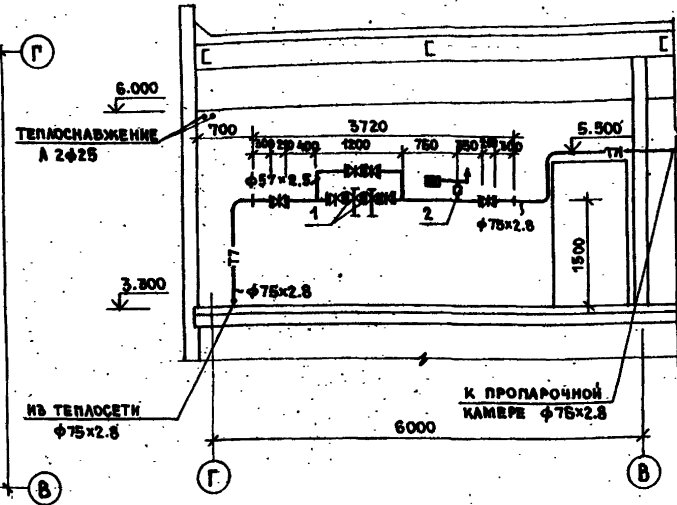
ПЛАН НА ОТМ. 3.300



ВОДЯНОЙ УЗЕЛ N1



РАЗРЕЗ 2-2



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

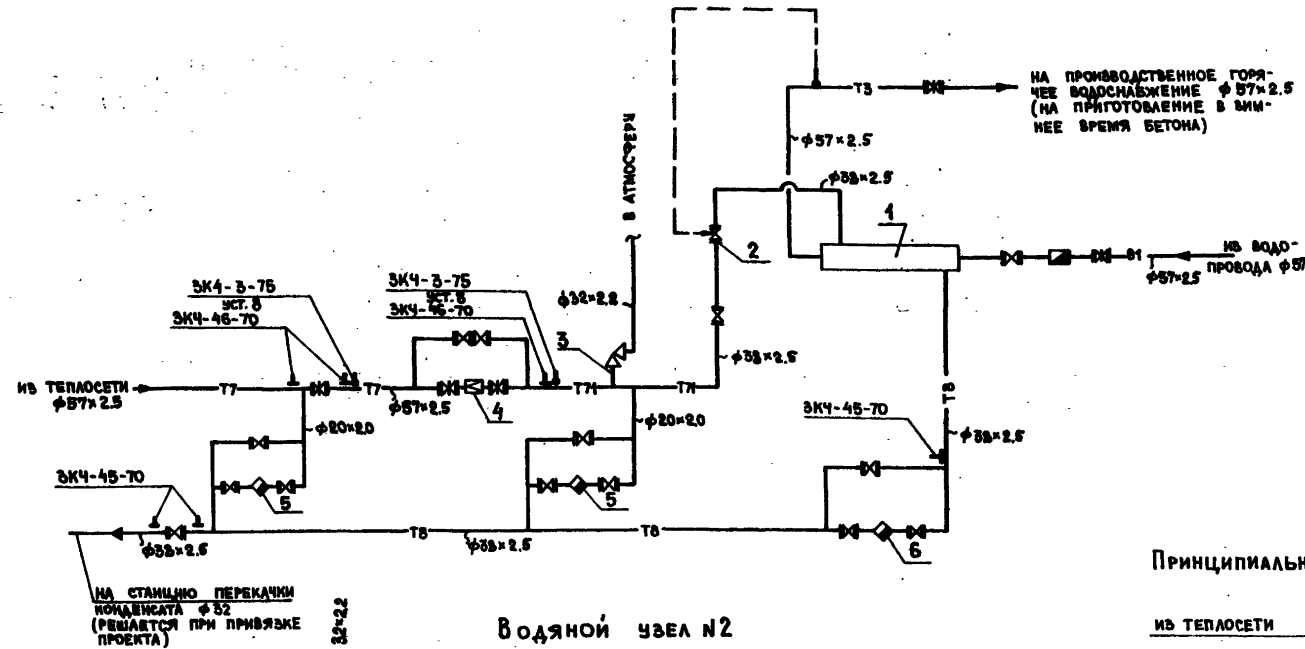
№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ.Ч.
<b>ВОДЯНОЙ УЗЕЛ N1</b>					
1	4.905-10	ГРЯДЕВНИК Т34.04	шт	1	32.2
2	—	То же Т34.04	шт	1	41.8
3	3-А „ТЕРАС“ г. ТААЛИ	РЕГУЛЯТОР РАСХОДА РР40	шт	1	
4	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ З-А	ВОДОСЧЕТЧИК ВТР-50	шт	1	
<b>ПАРОВОЙ УЗЕЛ N1</b>					
1	1842 ВР	РЕДУЦИЦИОННЫЙ КЛАПАН	шт	2	
2	1743 ВР	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН	шт	1	

23674-03

ГИП	Г.УСВ	Тп 409-15-114.89	05
И.И.И.И.	И.И.И.И.	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
МАШ.ОП.	МОРОЗ	ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАНЦИЯ ЛИСТ I ЛИСТОВ	
П.С.И.И.	О.А.И.И.	Р	18
И.С.И.И.	К.А.И.И.	УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ N1 ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ СХЕМЫ. ПЛАН НА ОТМ. 3.300. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.	
ПРИВЯЗАН:		ГИПРОКОММУНИПРОЙ Г. МОСКВА	

АЛЬБОМ 3

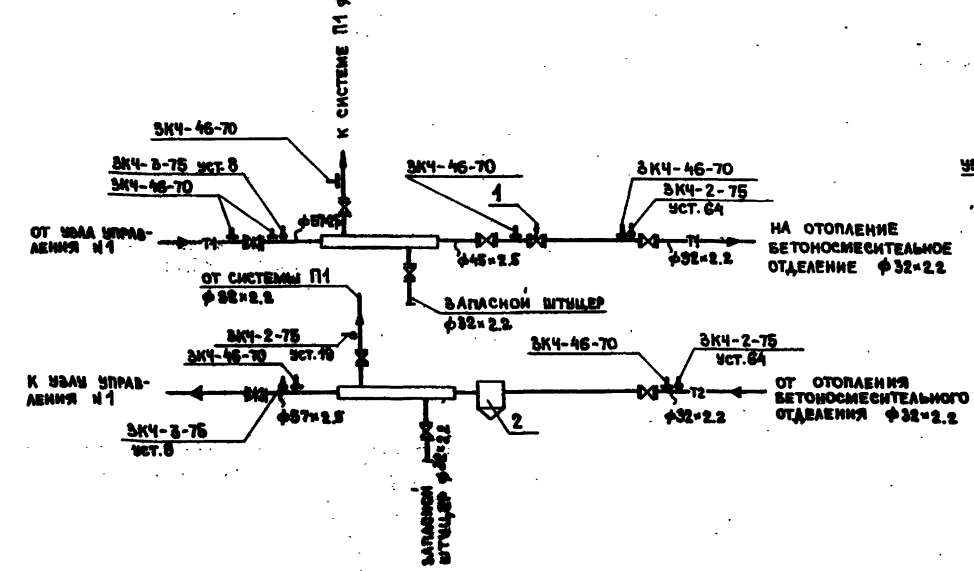
ПАРОВОЙ УЗЕЛ №2



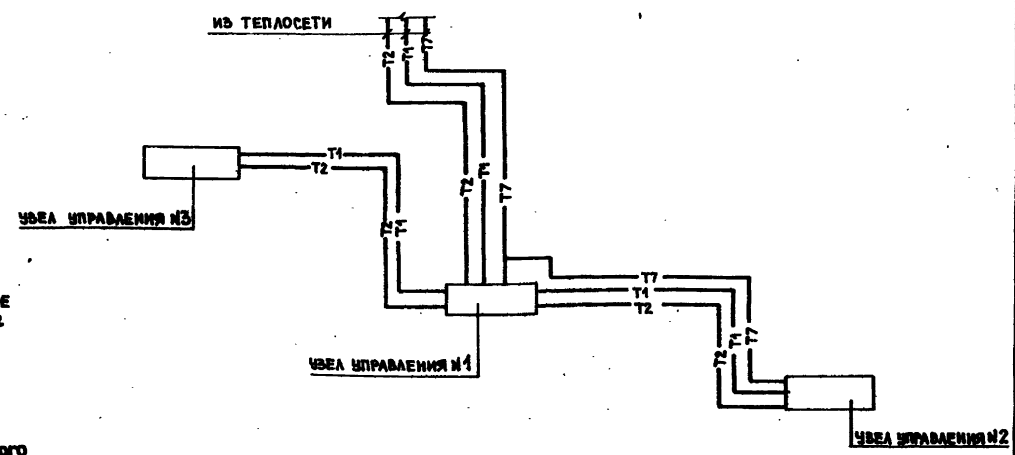
ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИТ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ПАРОВОЙ УЗЕЛ №2</b>					
1	ОСТ 108.271-105-76	ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЬ ПАРОВОЙ ДЛЮНОЙ ДВУХСОДОВОЙ С ПЛОСКИМ ДИШЕМ Д=325; ШТ	1	485.0	
2	3-А "ТЕЛОПРИВОР" Г. ТАЛАН-ВАЕ	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН РМЧ Д=50; ШТ	1		
3	17 ЧЗ БР	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН Д=40; ШТ	1		
4	18 Ч2 БР	РЕДУЦИЦИОННЫЙ КЛАПАН Д=25; ШТ	1		
5	45 Ч 12 НЖ	КОНДЕНСАТОУВОДИК Д=15; ШТ	2		
6	—	То же Д=25; ШТ	1		
<b>ВОДЯНОЙ УЗЕЛ №2</b>					
1	3-А "ТЕРАС" Г. ТАЛАН	РЕГУЛЯТОР РАСХОДА РМЧ; ШТ	1		
2	3.904-10	ПРЯВЕВИК Т84.01; ШТ	1		

ВОДЯНОЙ УЗЕЛ №2



ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА ТЕПЛОВЫХ УЗЛОВ УПРАВЛЕНИЯ



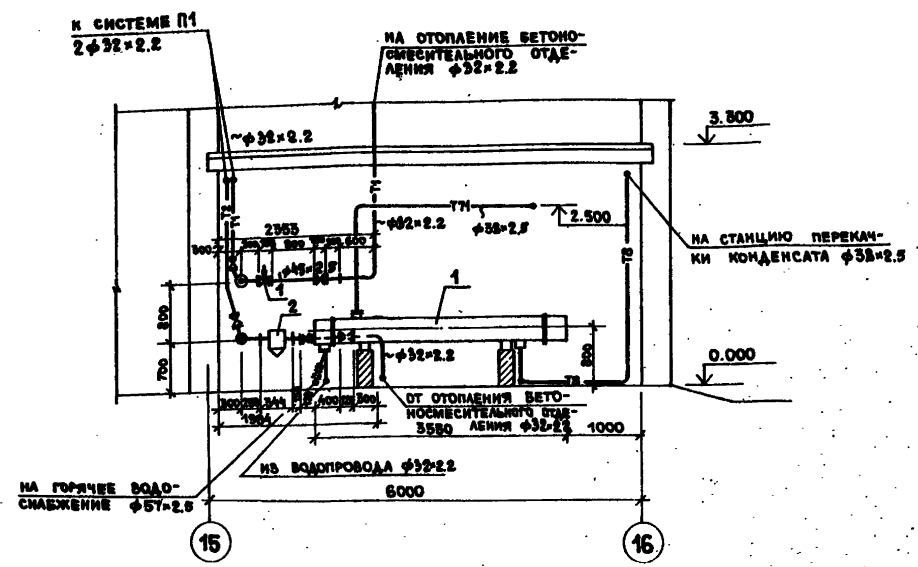
1366-03

ГИП	УЗЕЛ	№	1366-03
И. КОПТ.	ШРАЕР		
НАЧ. СЛ. МОРОЗОВ			
Д. СЕРЫ	ОПАРИНА		
ИСТОЛАН	КАМИНИНА		
Тп 409-15-114.89 08			
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ			
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА «КАНСК»)		СЗДАВА	ЛАНТОВ
ПРИНЦИПАЛЬНЫЕ СХЕМЫ УЗЛОВ УПРАВЛЕНИЯ №1, 2, 3. ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.		Р	19
		ГИПРОКОМУНСТРОЙ Г. МОСКВА	

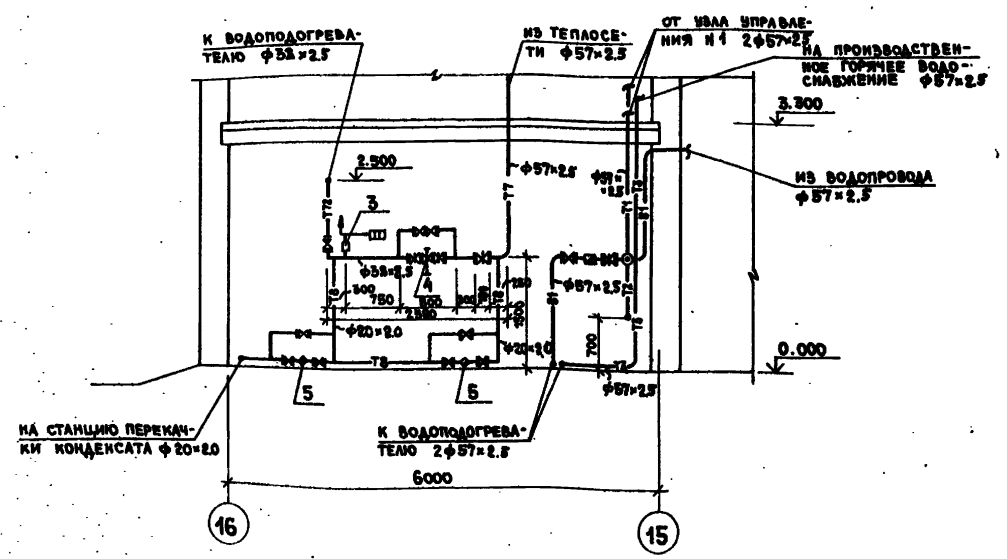
Приведен:


Альбом 3

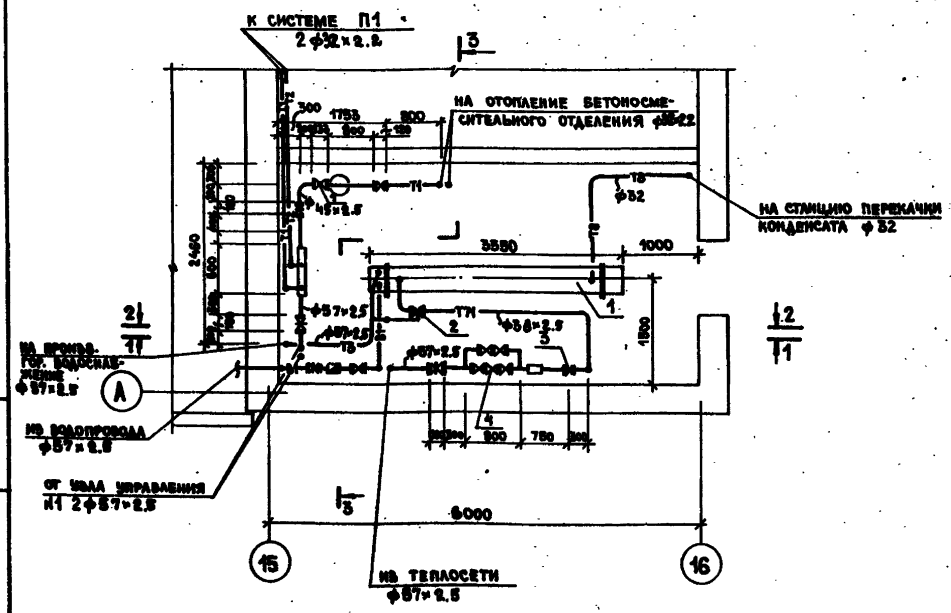
РАЗРЕЗ 1-1



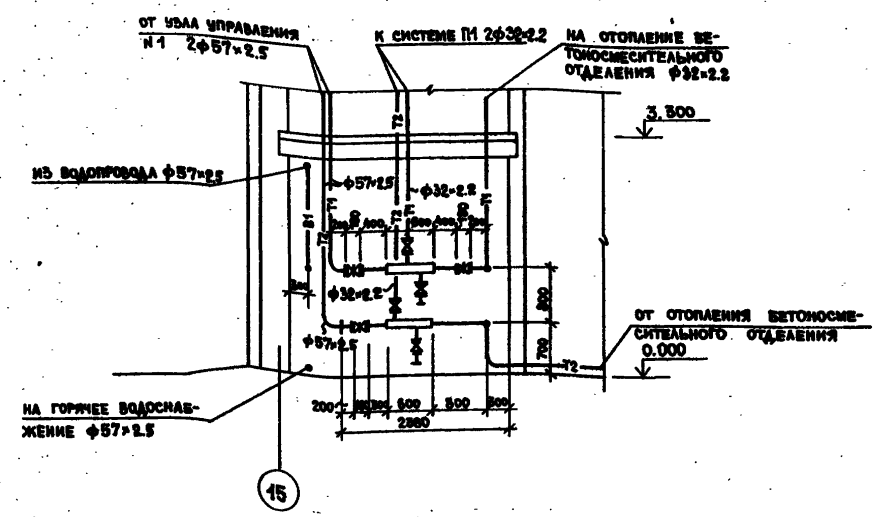
РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 3-3



23676-03

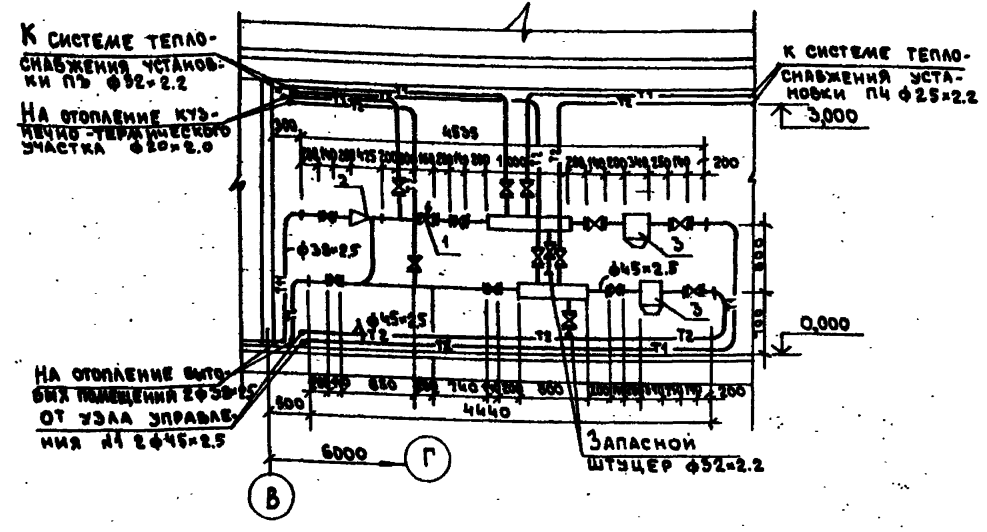
ИП	Гусев		ТН 409-45-114.89	08
Н.КОНТ.	ШРАЕР		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ.ОТ.	МОГОВОВ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК ТИПА "КАНСК")	СТАНЦИЯ ЛАНСТ ЛАНСТ
Г.СПЕЦ.	ОГАРНИНА		Р	20
ИСПОМ.	КЛАМИННА		УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ №2. ПЛАН НА ОТМ. 0.000. РАЗРЕЗЫ 1-1 + 3-3. ГИПРОПРОЕКТОР г. МОСКВА	

ИЗДАНИЕ ПОДЛ. К. АЛТА

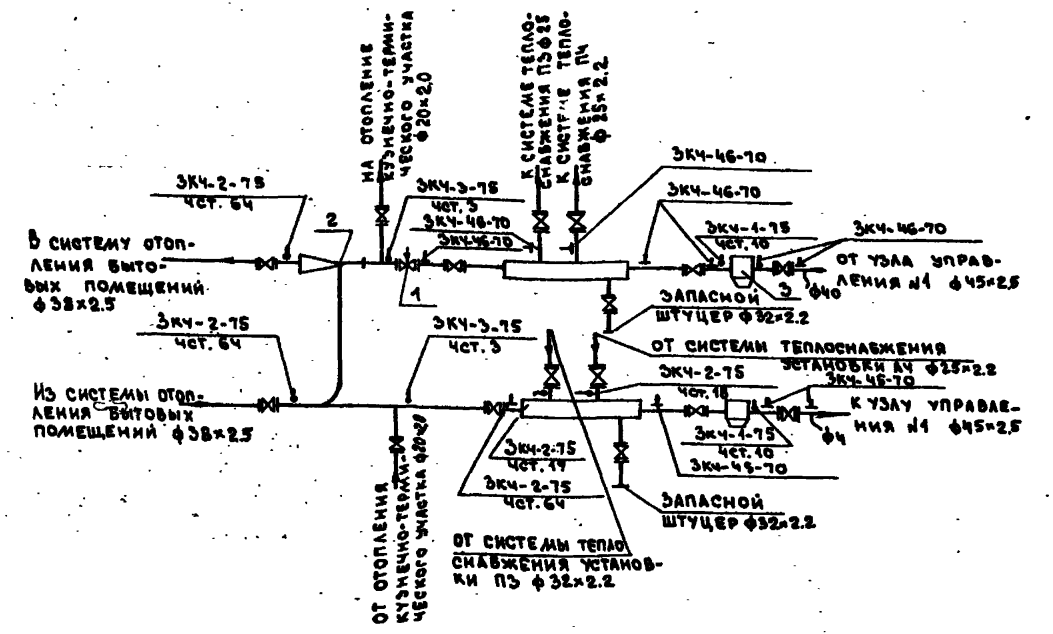


Лист 3

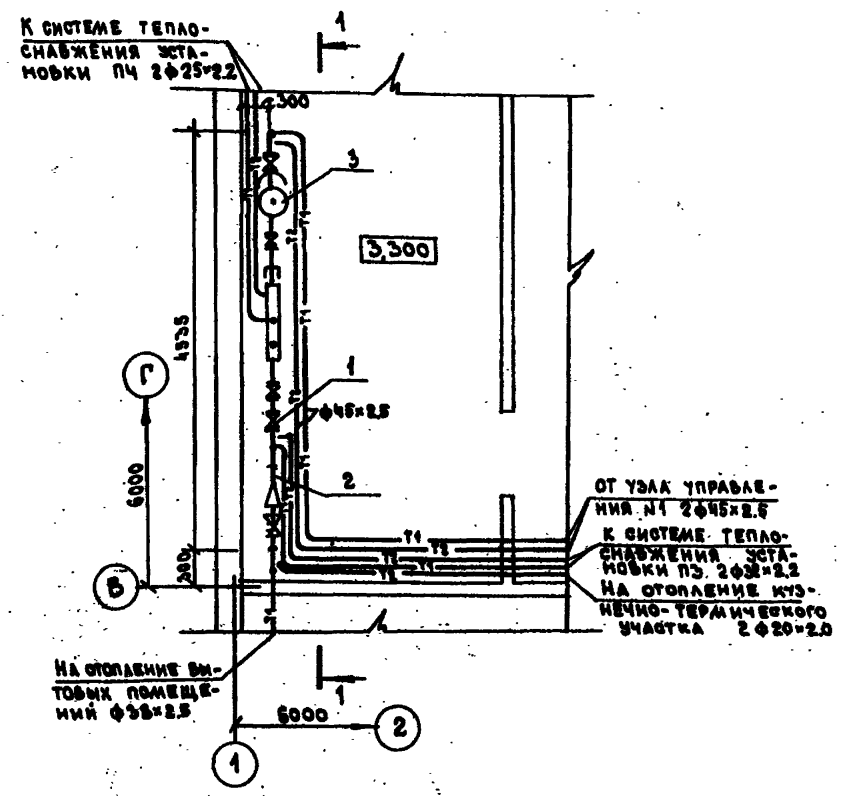
РАЗРЕЗ 1-1



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ №3



ПЛАН



ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. БО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМ. ЧАСТИ
1	Э-Д ТЕРАС г. ТААЛИН	РЕГУЛЯТОР РАСХОДА РРЧО	1		
2	40С10БК	ЭЛЕВАТОР СТАЛЬНОЙ №1	1		
3	4.903-10	ГРЯЗЕВИК ТЗЧ.04	2	11.8	

23676-03

И.И.Н.	Гусев		тп 409-15-114. 89	08
И.КОНТР.	Шраер			
НАЧ.ОТД.	Морозов			
ТА.СВЕТ.	Опарина			
ИСПОЛН.	Каланина			

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ БАЗА РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ  
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (В ЛМК)  
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ №3 ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА. ПЛАН НА ОМ 0,000. РАЗРЕЗ 1-1. ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	21	

ГИПРОКОММУНИСТРОМ  
г. Москва

ИЗМ. ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА

№ и год. Подл. и дата. Изд. № 1

Типовой проект  
Цех железобетонных изделий и  
ремонтно-механический цех  
(в ЛМК типа „Канск“)

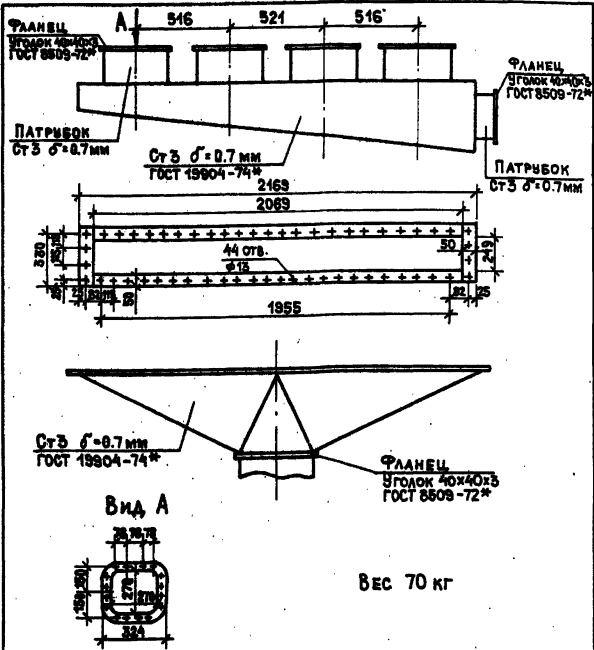
Производственная база  
ремонтно-строительного управления

Альбом  
Эскизные чертежи общих видов  
нетиповых конструкций

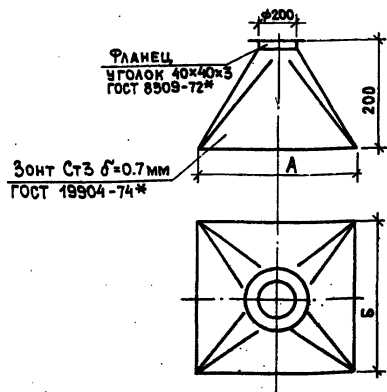
Привязан:	
№ и год.	

Обозначение	Наименование	Стр.
ОВН - 1	Присоединительные коллекторы	
ОВН - 2	Зонт к поз. 16, 27	
ОВН - 3	Звено прямого участка асбесто-цементного воздуховода	
ОВН - 4	Отсосы от скипового подъемника (Б/И)	
ОВН - 5	Отсос от станка для правки и резки арматурной стали	

Привязан:		
База производственная ремонтно-строительного управления		
№ и год.		
И. КОНТ. ШРАФ		
И. И. ОРЛОВ		
И. СПЕЦ. ОПАРИНА		
ПРОЕКТ. КОЗЕВА		
тп 409-15-114.89	ОВН	
СОДЕРЖАНИЕ		
СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	02	1
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		



Привязан:		
№ и год.		
И. КОНТ. ШРАФ		
И. И. ОРЛОВ		
И. СПЕЦ. ОПАРИНА		
ПРОЕКТ. КОЗЕВА		
тп 409-15-114.89	ОВН-1	
Присоединительные коллекторы и фильтры марки Г4-16ФМ-60		
СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

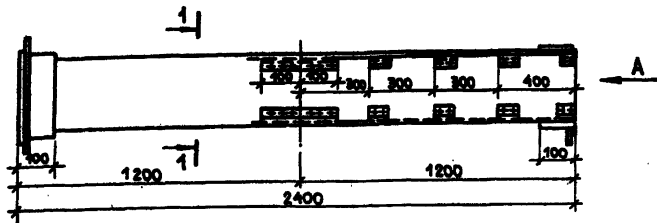


	А	Б	ВЕС в кг
поз. 16	300	300	13.0
поз. 27	600	600	20.0

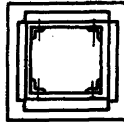
Привязан:		
№ и год.		
И. КОНТ. ШРАФ		
И. И. ОРЛОВ		
И. СПЕЦ. ОПАРИНА		
ПРОЕКТ. КОЗЕВА		
тп 409-15-114.89	ОВН-2	
Зонт к поз. 16, поз. 27		
СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва		

23676-03

ИВБ, ИПОД, ПЛОП, И АСТА, ОБАМ, ИИВ, 2

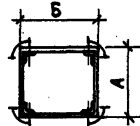


Вид по А



РАЗМЕР КАНАЛА		Общий вес, кг
Б	А	
100	100	10
160	160	28
180	200	45.6
200	200	55
200	250	64.2
200	300	73.4
200	400	82.7
250	400	91.9
400	400	118.5
400	500	137.9
400	800	157.3
500	800	175.8
500	1000	212.0

Разрез 1-1



1. Длина заготовок принята 1200 мм согласно ГОСТ 4248-78\*\*.
2. В качестве материала стенок принят «АЦИД» ГОСТ 4248-78\*\*, обеспечивающий необходимую пожаростойкость.
3. Муфты и фланцы перед установкой прокрашиваются масляной краской. Весь воздуховод грунтуется с тщательной шпаклевкой всех швов под окраску.
4. Крепление воздуховодов осуществляется согласно типовым чертежам серии 5.904-1 в.о.1.
5. Все монтажные работы при применении асбестоцементных воздуховодов, выполняются согласно СНиП 3.05.01-85.
6. Общий вес заготовки - 55 кг.

Привязан:		ИВБ, ИПОД, ПЛОП, И АСТА, ОБАМ, ИИВ, 2		тп 409-15-114.89		ОВН-3	
И.КОНТ. ШРАЕР	И.И.ОЛ. МОРОЗОВ	И.П.С.ОП. ОЛАРИНА	И.И.И.И. КОЗЕВА	ЗВЕНО ПРЯМОГО УЧАСТКА АСБЕСТОЦЕМЕНТНОГО ВОЗДУХОВОДА		СТАЛЬ ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1
						ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва	
						Формат А5	

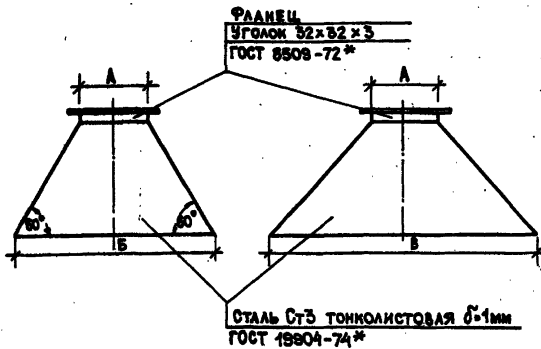
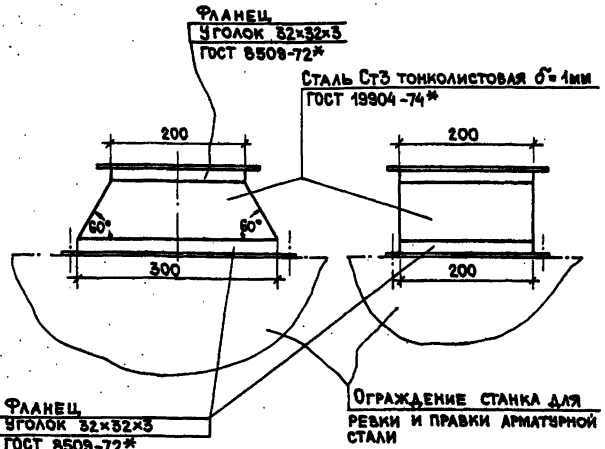


ТАБЛИЦА ТИПОРАЗМЕРОВ

№ п/п	Наименование	А мм	Б мм	В мм	Вес кг
1	Отсос от места загрузки скипового подъемника	200	800	300	~ 7.8
2	Отсос от места выгрузки скипового подъемника	200	600	800	~ 9.3

Привязан:		ИВБ, ИПОД, ПЛОП, И АСТА, ОБАМ, ИИВ, 2
И.КОНТ. ШРАЕР	И.И.ОЛ. МОРОЗОВ	И.П.С.ОП. ОЛАРИНА
		И.И.И.И. КОЗЕВА

И.КОНТ. ШРАЕР		И.И.ОЛ. МОРОЗОВ		И.П.С.ОП. ОЛАРИНА		И.И.И.И. КОЗЕВА		тп 409-15-114.89		ОВН-4	
Отсосы скипового подъемника				СТАЛЬ ЛИСТ		ЛИСТОВ		ГИПРОКОММУНСТРОЙ		г. Москва	
				Р		1		Формат А4			



Вес отсоса ~ 5.6 кг

23676-03

Привязан:		ИВБ, ИПОД, ПЛОП, И АСТА, ОБАМ, ИИВ, 2
И.КОНТ. ШРАЕР	И.И.ОЛ. МОРОЗОВ	И.П.С.ОП. ОЛАРИНА
		И.И.И.И. КОЗЕВА

И.КОНТ. ШРАЕР		И.И.ОЛ. МОРОЗОВ		И.П.С.ОП. ОЛАРИНА		И.И.И.И. КОЗЕВА		тп 409-15-114.89		ОВН-5	
Отсос от станка для резки и правки арматурной стали				СТАЛЬ ЛИСТ		ЛИСТОВ		ГИПРОКОММУНСТРОЙ		г. Москва	
				Р		1		Формат А4			

Альбом 3

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВК

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
	БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	
2	ПЛАН НА ОТМ. 0,000 И 3,000 С СИСТЕМАМИ В1; Т3; К1; К2	
3	СХЕМЫ СИСТЕМ В1; Т3; К1; К2	
	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС	
4	ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 3,600 И 7,600 С СИСТЕМАМИ К1; К2; К3; В4; В5; В1; Т3; Т5	
5	СХЕМЫ СИСТЕМ В1; Т3; Т5	
6	СХЕМЫ СИСТЕМ К1; К2; К3; В4; В5	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ, м	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД				УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, кВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с	при пике л/с		
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД в том числе: на производственные нужды	21.5	52.45	8.59	3.13	5.35		2 СТРУИ по 2.5 л/с
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ		50.48	7.01	1.94			
ОБОРОТНОЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ		2.10	1.80	1.23			
КАНАЛИЗАЦИЯ		15.2	1.90	0.50			
БЫТОВАЯ		4.07	3.38	4.02			
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		0.37	0.22	0.13			

**Общие указания**  
 Типовой проект разработан на основании заданий технологов; строительных норм и правил СНиП 2.04.01-85; СНиП 2.04.02-84; СНиП 2.04.03-85  
 Все сети горячего и холодного водоснабжения запроектированы из стальных водопроводных оцинкованных легких труб под накатку  $\phi 100 \pm 15$  мм  
 На вводе водопровода установлен водомер  $\phi 65$  мм с обводной линией. На обводной линии установлена задвижка с электроприводом которая включается от кнопок, установленных у пожарных кранов  
 Сеть канализации проектируется из чугунных канализационных и пластмассовых труб  $\phi 100 \pm 50$  мм. Внутренние водостоки проектируются из чугунных канализационных труб  $\phi 100$  мм (подвесные трубопроводы) и пластмассовых труб  $\phi 100$  мм - (стояки).  
 Трубопроводы систем В1; В4; В5; Т3; Т5 окрашиваются масляной краской за 2 раза.  
 Для опорожнения систем все трубопроводы монтируются с уклоном к местам спуска

ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

№ ПО ПОДЪЕМУ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ	КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБИТЕЛЕЙ	КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ в сутки, ч	ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ				ВОДООТВЕДЕНИЕ				КОНЦЕНТРАЦИЯ ЗАГРЯЗНЕНИЙ СТОЧНЫХ ВОД ПОСЛЕ ДОКАЛЬНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ мг/л	ПРИМЕЧАНИЕ			
				РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ	РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ	ИЗ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА		ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД	РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ	В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ						
						м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч			л/с	м <sup>3</sup> /сут			м <sup>3</sup> /ч	л/с	
6/а	КАМЕРА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ т.п. 409-28-40	1	11	2	1 раз в сутки	0.02	0.02	0.02	0.007	ЦЕМЕНТ-15% / ЗИМУЩЕ-20%	1 раз в сутки	0.0275	0.02	0.07	ЦЕМЕНТ-1мг/л / ЗИМУЩЕ-0.3	
1	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-141	1	8	1.5:2.5	ПОСТОЯННО		4.80	6.00	1.66							
16	ИЗВЕСТЬЯСИЛКА СМ-12ЧТА	1	8	1.5:2.5	ПЕРИОДИЧЕСКИ		0.6	0.6	0.17							
26	СТЕНА ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ	1	2	1.5:2.5	ПЕРИОДИЧЕСКИ		0.28	0.17	0.04	УСЛОВНО ЧИСТЫЕ		0.28	0.14	0.04		
30	ВАННА ДЛЯ ОКРАШКИ ИНСТРУМЕНТА	1	1	1.5:2.5	ПЕРИОДИЧЕСКИ		0.06	0.06	0.016	ОБЪЕМ ЖЕЛЕЗА 100 мг		0.06	0.06	0.016		
3.11	СИСТЕМА ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	2	8	1.5:2.5	ПОСТОЯННО		15.2	1.90	0.5	УСЛОВНО ЧИСТЫЕ						
	ПОПОЛНЕНИЕ НА НУЖДЫ ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ 10%						1.52	0.19	0.05							
	<b>Итого</b>						<b>50.48</b>	<b>7.01</b>	<b>1.94</b>			<b>0.37</b>	<b>0.22</b>	<b>0.13</b>		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

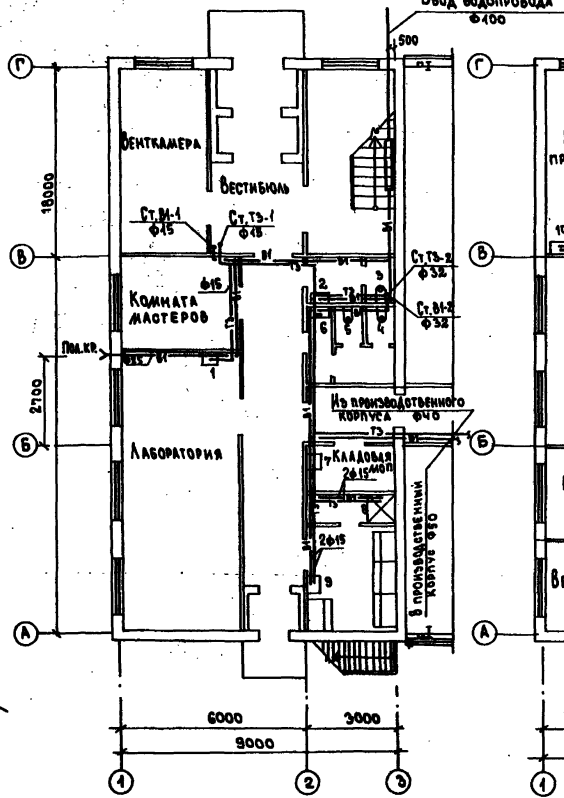
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<b>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>	
Б.901-1	ВОДОМЕРНЫЕ УЗЛЫ	
4.900-10	ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	
Выпуск 4	ВНУТРЕННЕЕ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
2.440-1	УЗЛЫ СБОРА И КОММУНИКАЦИИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПО КОЛОДАМ, ВОДОСБОРНЫМ ВОДКАМ	
	<b>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</b>	
ВК СО	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	Альбом 6
ВК ВМ	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	Альбом 7

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.Гусев*

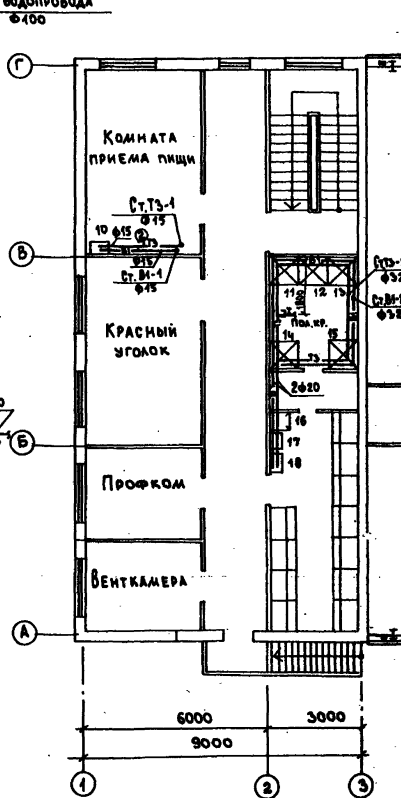
23676-03

ПРИВЯЗАН		ВК	
И.И. Гусев	И.И. Гусев	тп 409-15-44.89	ВК
М.И. Морозов	М.И. Морозов	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО ЗАПРАВЛЕНИЯ	
С.И. Пешкина	С.И. Пешкина	ДЕП. ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР (С ЛМК ТИПА "КАНСК")	ПЛАН ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 6
Р.Г. Лебедин	Р.Г. Лебедин	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
		Г.ИРБИД-СТРОИ г.Москва	

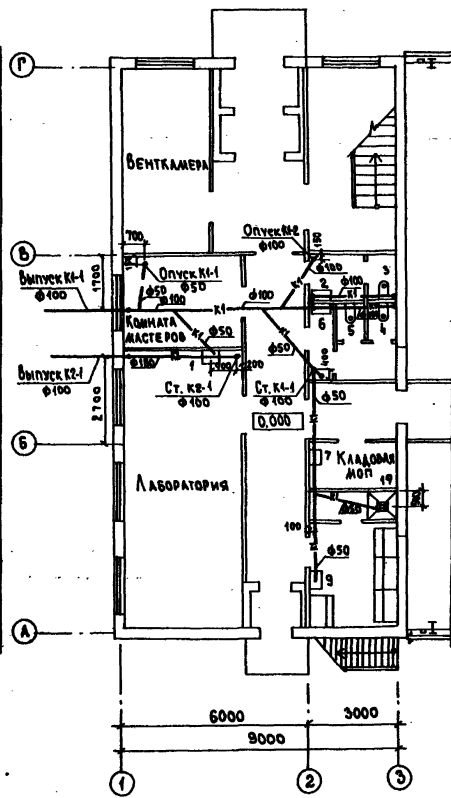
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



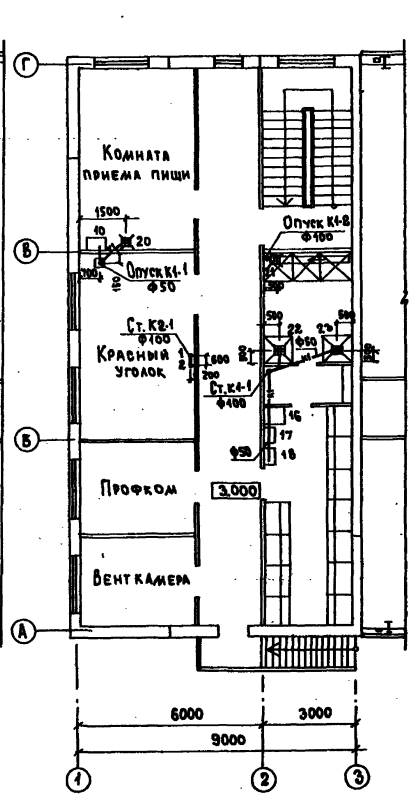
ПЛАН НА ОТМ. 3,000



ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ПЛАН НА ОТМ. 3,000



2 ЭЛЕКТРОКНИТЭБНИК

23674-03

ТИП	УСБВ		Тп 409-15-44.89	ВК
И. КОИЛ.	КОВТУМ			
И. КОИЛ.	КОВТУМ			
И. СПЕЦ.	ПЫЧЕНКА			
П.С. П.	ЛАЗАНОВА			
СТ. МОН.	БАБО			

ПРИСОБАН:

К/Д

К/Д

К/Д

К/Д

ВИА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬ- НОГО УПРАВЛЕНИЯ

ИЗ ЖЕЛЕЗНОБИТУМНОГО И КОЖАНО-РЕЗИНОВЫЙ ЦЕХ (В ЛОК ТИПА - КАССЕТ)

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 И 3,000

С СИСТЕМАМИ В.Т.З, К.1, К.2

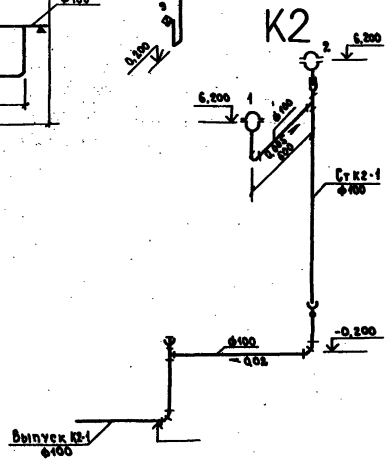
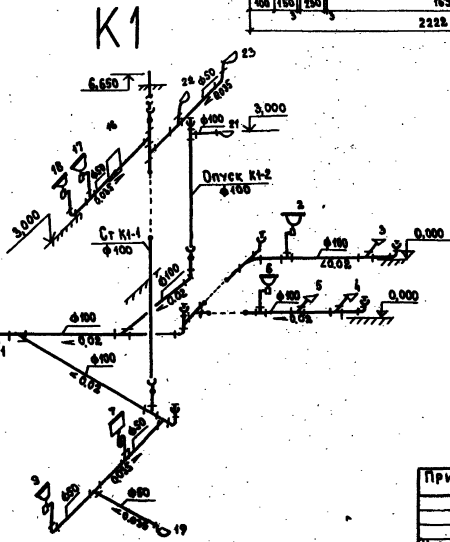
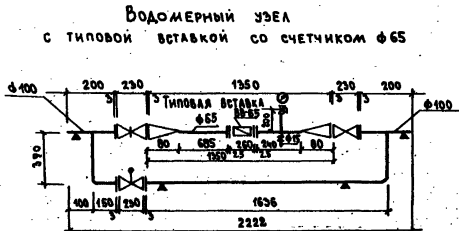
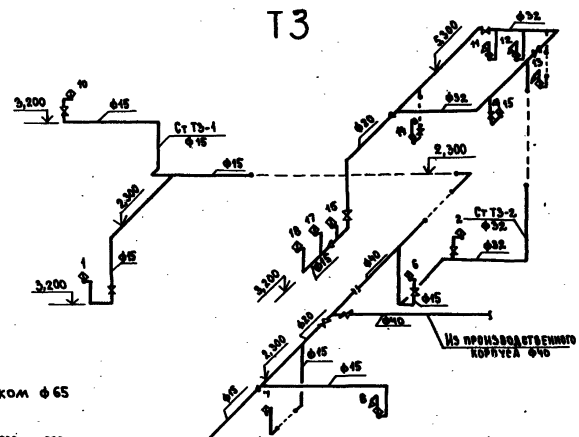
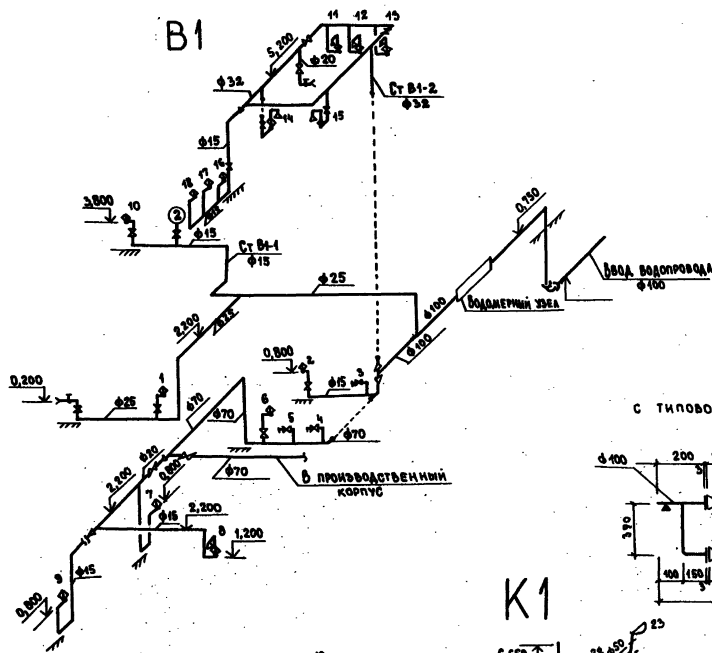
ПЛАН ЛИСТ

Листов

Р 2

ПРОЕКЦИОНАЛИСТОВ

г. Москва



25676-03

И.ПРОТ.	Гусев
И.И.ОТД.	Колтуш
И.И.С.ОТД.	Алорсов
И.И.С.ОТД.	Итшмина
И.И.С.ОТД.	Кебынтон
И.И.С.ОТД.	Балева

Тн 409-45-114.89		БК
ВЗРА, ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ		
ДЕП. НЕАВТОМАТИЧЕСКИХ УСТАНОВОК И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКАЯ ЦЕХ (С ДМК ТИПА «КАРСК»)		
КМАН	ЛАНЕТ	ЛАНЕТОВ
Р	3	
СХЕМЫ СИСТЕМ Б1; Т3; К1; К2		ИНЖЕНЕР
		г. Москва

ПРИВОЗАН:	
Изм. №	

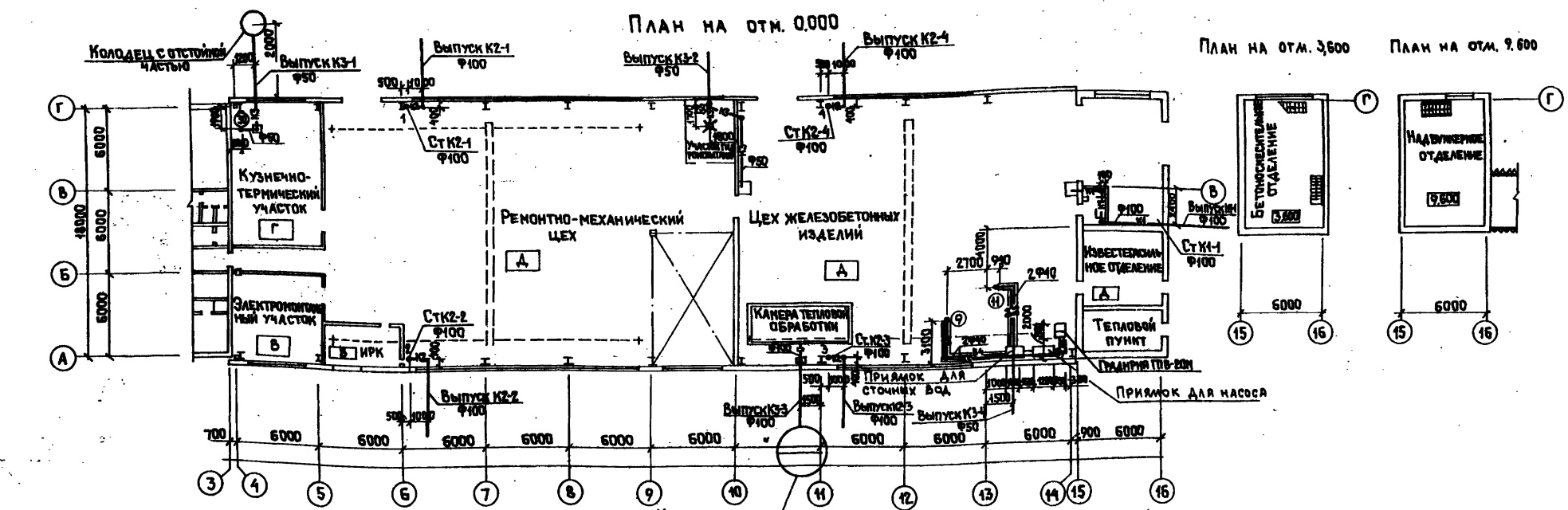
ВНУТРЕННЯЯ ВОДОПРОВОДКА И АРМАТУРА

Альбом 3

С.О. ГЛАДОВ ВАРКО  
 Т.У. ГЛАДОВА Т.У.  
 А.С. ГЛАДОВА ВАРКО  
 Т.У. ГЛАДОВА Т.У.  
 А.С. ГЛАДОВА ВАРКО

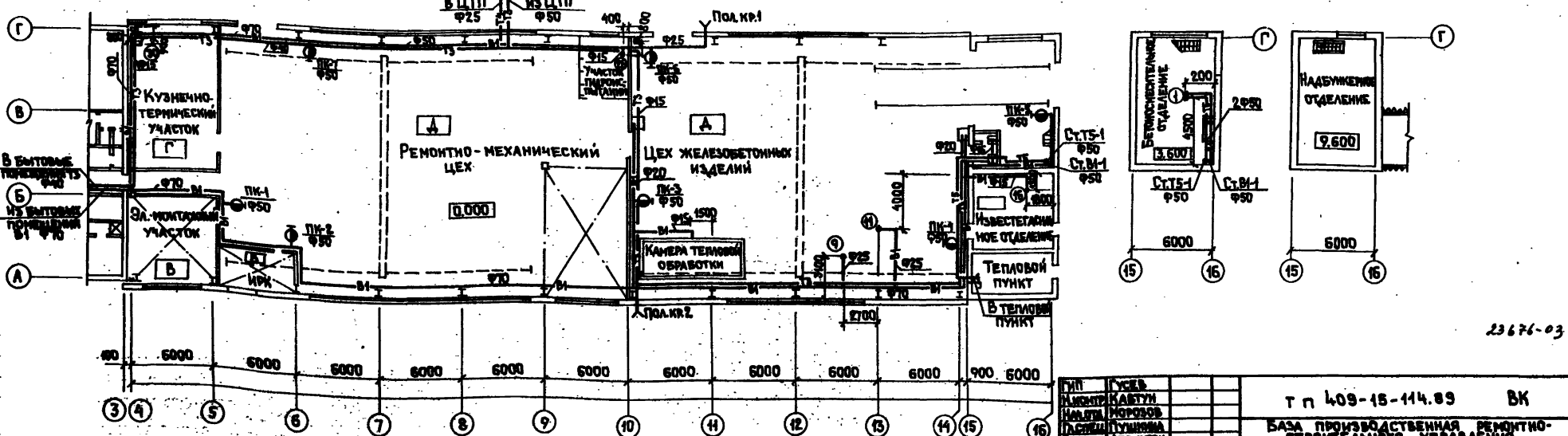
ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ПЛАН НА ОТМ. 3.600    ПЛАН НА ОТМ. 9.600



ПЛАН НА ОТМ. 0.000

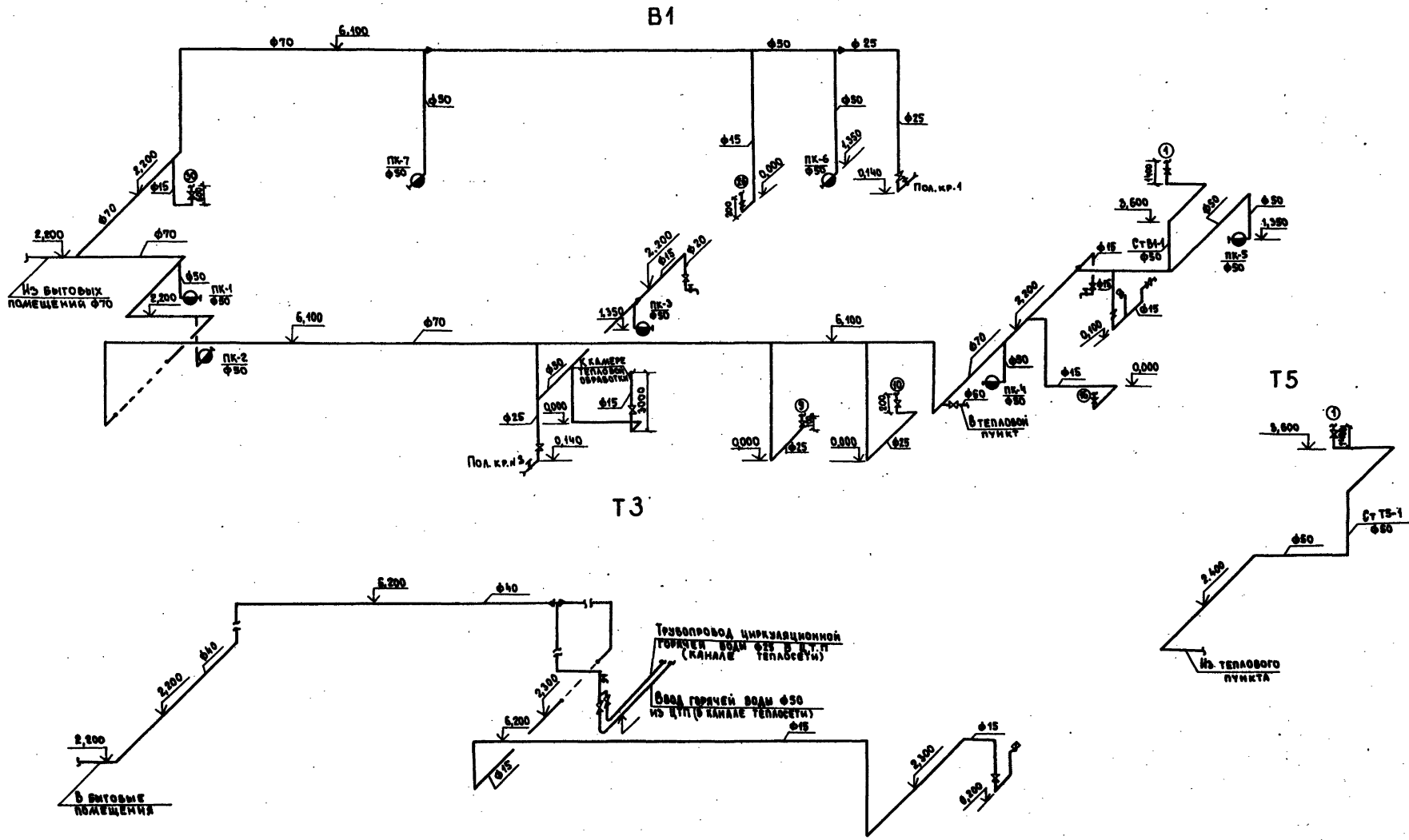
ПЛАН НА ОТМ. 3.600    ПЛАН НА ОТМ. 9.600



23676-03

ПРИВЯЗАН		С.О. ГЛАДОВ ВАРКО		Т.У. ГЛАДОВА Т.У.		А.С. ГЛАДОВА ВАРКО		Т.У. ГЛАДОВА Т.У.		А.С. ГЛАДОВА ВАРКО		Т.У. ГЛАДОВА Т.У.		А.С. ГЛАДОВА ВАРКО	
т п 409-15-114.89 ВК															
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ															
Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в ЛПК ТИТА, КАМЕНЬ)															
ПЛАН НА ОТМ. 0.000; 3.600; 9.600 с системами К; К2; К3; К4; Б; Б2; Б3; Б4															
ГИПРОКОНСТРУКЦИИ Г. МОСКВА															

Листок 3

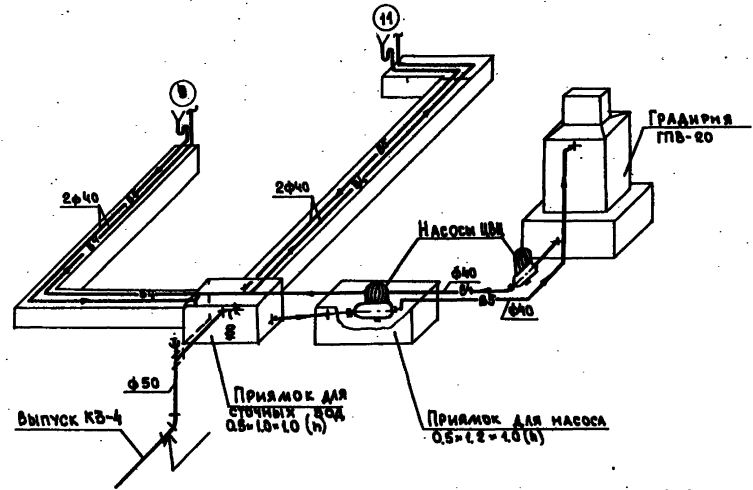
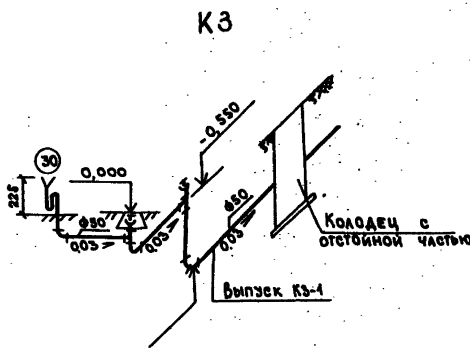
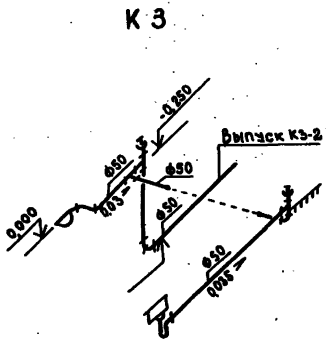
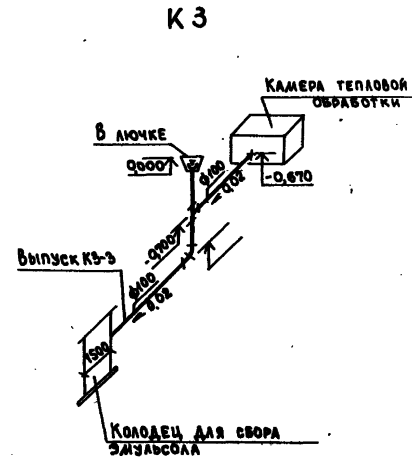
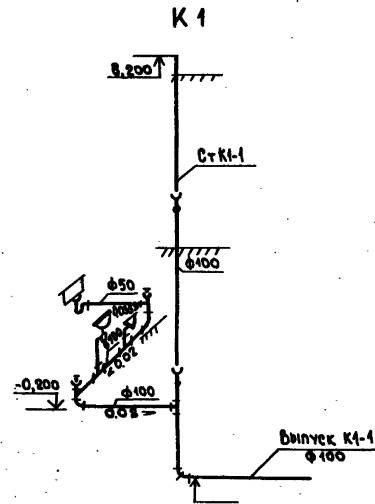
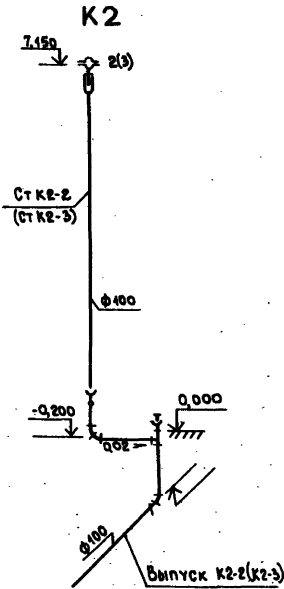
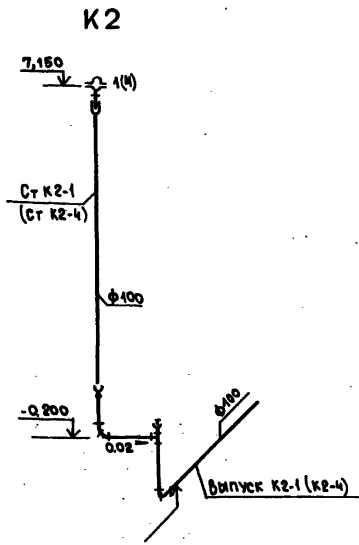


23674 - 03

ТИП	КУСОВ	ТИП	ТН 408-15-114.89	БК
КОМП	КОДУМ	КАЧ. ВУ.	ДБРОЗОВ	
КА. СНОД	ИЗШКНИ	ПОК. ТР.	ДЕВИТОВ	
СТ. НИИ	БАЕВА			
СХЕМА СИСТЕМ Б1, Т3, Т5			ТЕПЛОДОНОН ПУНКТА	
П	5			
С. Москва				

Приказ:



23676-03

ТИП	ГЧСЕВ		Тп 409-15-114.89	БК
И. КОМП	КОМТЭМ		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
НАЧ. ЦА	МОРОЗОВ			
ГЛАВ. ИНЖ.	ПРИШВИН			
УЧ. ГР.	ЛЕВЫНТОН			
СТ. ИНЖ.	БАВБА			
ПРИВЯЗАН:			СХЕМЫ СИСТЕМ К1, К2, К3, В4, В5	Лист 6
ИМ. №			ГИПРОКВАЛИФИКАЦИЯ г. Москва	

Альбом 3

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0.000; 3.300; 3.600; 9.600. Схемы технологического пароснабжения. Схема конденсатопровода	

Общие указания

Рабочие чертежи по разделу пароснабжения разработаны на основании рабочих чертежей строительной и технологической частей проекта.

Проектом предусматривается получение пара давлением 60 Па (6 ати) из наружных тепловых сетей.

Редуцирование пара производится в узлах управления №1,2. Возврат конденсата составляет 100% от всех потребителей, кроме камеры тепловлажностной обработки. Конденсат от камеры тепловлажностной обработки сбрасывается в канализацию.

Трубопроводы пароснабжения изолируются пухшином из минеральной ваты в оплётке хлопчатобумажной тканью марки 200 для диаметров до 50 мм включительно, а свыше 50 мм изолируются матами из стеклянного волокна марки МРТ-50 в рулонах.

Обвязку камеры тепловлажностной обработки см. т.п. 409-28-40.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
7.903.9-2 в.1-2	Тепловая изоляция трубопроводов с положительными температурами	
4.904-10 в.8	Грязевики	
	Прилагаемые документы	
ПС.СО	Спецификация оборудования (на 1 листе)	

Условные обозначения

- Т7 — Паропровод Р=80 Па (8 ати)
- Т11 — Паропровод Р=20 Па (2 ати)
- Т8 — Конденсатопровод
- ==== Паропровод в подпольном канале на плане
- ▬▬▬▬ Паропровод в подпольном канале на схеме

Таблица максимально-часовых расходов пара по потребителям

№ по технологическому плану	Наименование потребителя	Количество пара	Давление пара	Расход пара / час	Возврат конденсата, %	Примечание
1	Камера тепловлажностной обработки	1	20(2)	150	—	Крытый год
2	Бетоносмесительное отделение	1	40(4)	240	100	Зимой
			Всего	390	100	

23676-03

Проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта *Гусев* /Гусев/

Привязан:

№ п. ГИП Гусев  
И.И.И.И.И. ШРАЕР  
И.И.И.И.И. Морозов  
И.И.И.И.И. Опарина  
И.И.И.И.И. Конева

т.п. 409-16-114.89 ПС

База производственной ремонтно-строительного управления  
Цех железобетонных изделий, отделов, листов, листов  
и ремонтно-механический цех  
(в ЛМК типа "Канск")

Общие данные ГИПРОКОНСТРОЙ г. Москва

Р 1 2



ПОЯСНЕНИЕ К ПРОЕКТУ

ПРОЕКТ ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ ВЫПОЛНЕН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.

РАСХОД СЖАТОГО ВОЗДУХА С УЧЕТОМ ПОТЕРЬ СОСТАВЛЯЕТ 1,6 м³/МИН.

ДЛЯ СНАБЖЕНИЯ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ БАЗЫ В ИЗВЕСТИГА-Сильном отделеении установлен стационарный поршневой воздушный компрессор 2ВУ1-2,5/13М7 (с системой автоматики).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Производительность , м³/мин	—	2,5
Абсолютное давление , МПа (кгс/см²)	—	
всасывания	—	0,1 (1)
нагнетания	—	0,9 (9)
Электродвигатель :		
тип	—	4А160М4У3
мощность , кВт	—	18,5
частота вращения , об/мин	—	1460
Габаритные размеры установки , мм	—	1290×1000×910
Масса установки , кг	—	885

СИСТЕМА АВТОМАТИКИ ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

- управление электродвигателем (пуск-стоп);
- управление технологическими операциями и контроль параметров;
- автоматическую продувку конденсатора;
- автоматическую разгрузку компрессора при пуске и остановке;
- защиту компрессора при понижении давления масла в системе циркуляционной смазки ниже допустимого и при повышении температуры сжатого воздуха после цилиндров I и II ступени выше допустимого с сопровождением световой и звуковой сигнализацией при аварийной остановке компрессора.

ПРОЕКТ СООТВЕТСТВУЕТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ И ОБЕСПЕЧИВАЕТ БЕЗОПАСНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ЗДАНИЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРЕДСМОТРЕННЫХ ПРОЕКТНОМ МЕРОПРИЯТИЙ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л.А.* /Гусев/

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА  
МАРКИ ВС

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ. ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ. ПЛАН РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА В ОСЯХ 4+10	
3	ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ. ПЛАН РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА В ОСЯХ 10±16	
4	ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ. РАЗВОДКА СЖАТОГО ВОЗДУХА НА ОТМ. 5.600 И 9.600	
5	ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЕ. СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

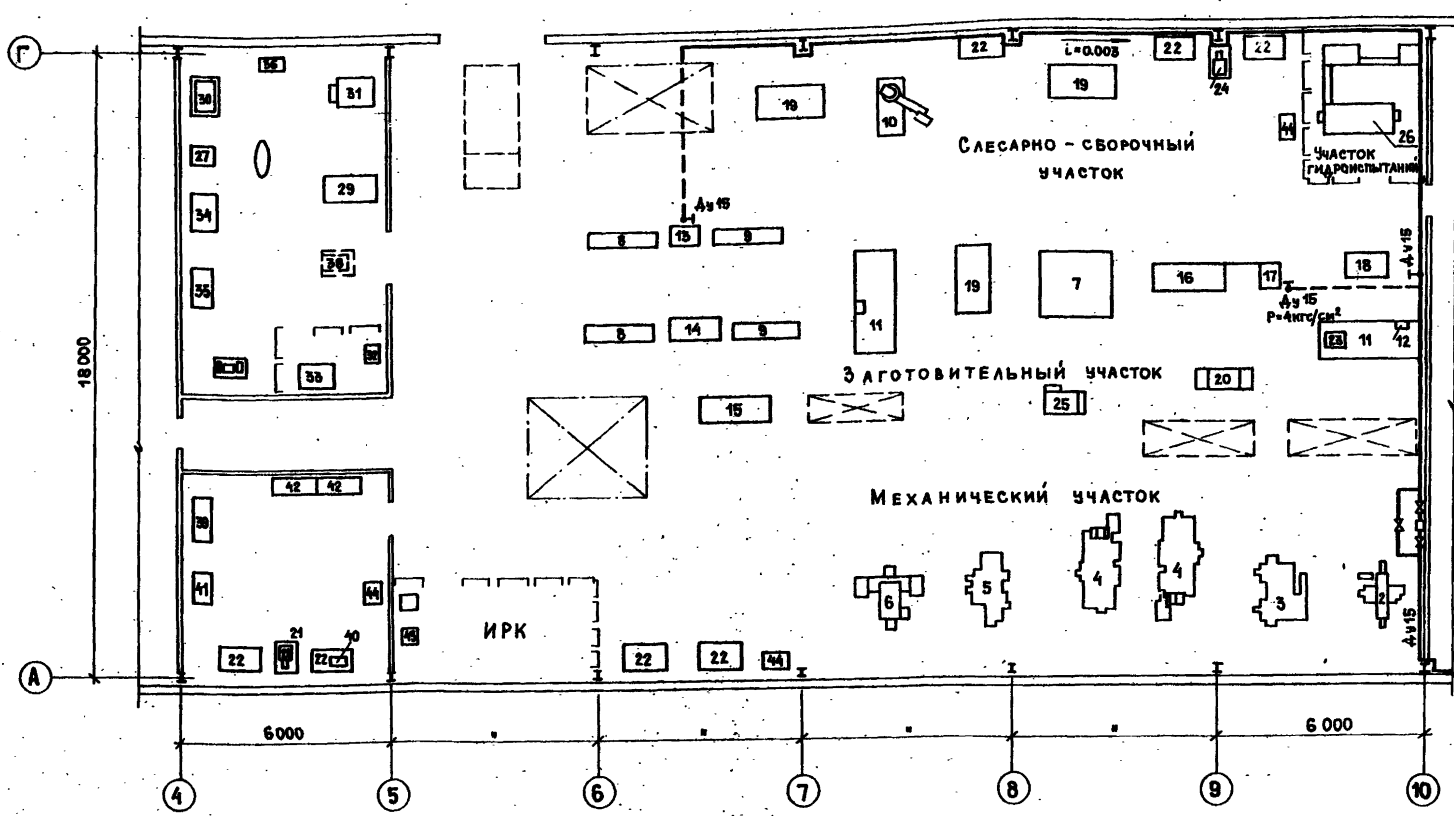
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ ПО ВОЗДУХОСНАБЖЕНИЮ /НА 2х ЛИСТАХ/
---

23676-03

ИЗДАНИЕ		ПРИВЯЗАН:	
ТИП	Г/С/В		
И.И.И.И.И.	О.П.И.И.И.		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.		
г.п 409-15-114.89 ВС			
БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ			
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ			
И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ			
(В ДМК ТИПА „КАНСК“)			
Воздухоснабжение.	Р	1	5
Общие данные	ГИРОКВАДРАНТРОИ		
	г. Москва		

Альбом 3

ИЗДАНИЕ, ПОСЛ. И ДАТА, КОЛ-ВО ЛИСТОВ



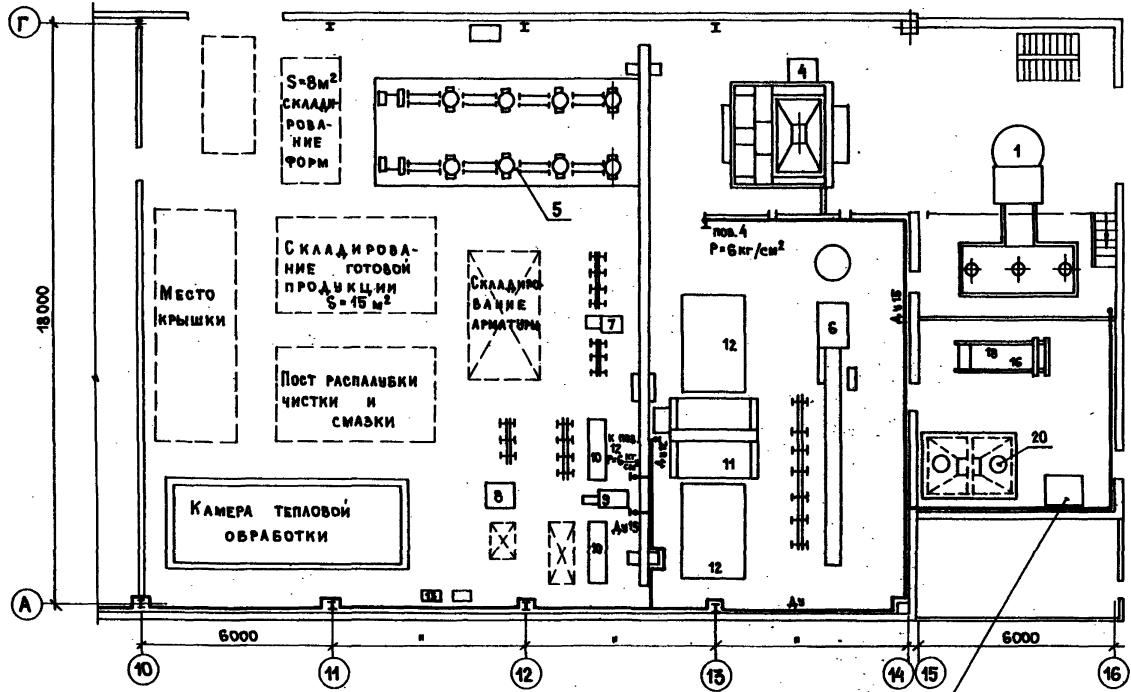
Разводки трубопроводов сжатого воздуха по корпусу выполнить открыто по стенам здания по месту с уклоном  $i=0.003$  в сторону противоположную движению воздуха и в подготовке пола.

23686-03

Имя, отчество, должность и дата (вместо имени)

Привязан:	ТИП	ГЭСВ	гп 409-15-114.89 ВС	БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ			
	И. КОМП. ПЛАНИРОВАНИЯ	И. КОМП. ПЛАНИРОВАНИЯ		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в АМК типа «КАМСК»)	СДАЧА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ. ОТД. МОСКОВСКОГО	НАЧ. ОТД. МОСКОВСКОГО		Р	2		
	РИС. ГР. ЕРМАКОВ	РИС. ГР. ЕРМАКОВ		ГИПРОКОММУНИСТРОЙ г. Москва			

Альбом 3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СЖАТОГО ВОЗДУХА

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ОТДЕЛЕНИЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ	Кол.	ДАВЛ. кгс/см²	Расход м³/мин	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>					
9	МАШИНА СВАРОЧНАЯ МТ1818	1	5+6	0.425	
10	МАШИНА СВАРОЧНАЯ МТМС1035	1	5+6	0.35	
<b>БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ</b>					
1	БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБ-141	1	6	0.005	
6	ДОВАТОР 6000-АД-800-БП	1	4	0.1	
7	ДОВАТОР 6010-АД-4002ББ	1	4	0.07	
8	ДОВАТОР 6013-АД-8002ББ	1	4	0.1	
12	Течка двухрычовая с переключением	1	6	0.012	
<b>РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ</b>					
13	Станок для резки труб СТА-759	1	4	0.03	
17	Механизм кромкосточный СТА-13	1	4	0.03	
18	Машина для резки и гибки двухроликовая ИВ-2744	1	4	0.04	
<b>ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ</b>					
4	БЕТОНОКЛАДЧИК СМЖ-69	1	6+8	0.2	

Компрессор 2ВМ-2.5/15М,  
Q = 2.5 м³/мин  
P = 8 кгс/см²

23676-03

Ген. инж. Морозов  
Инж. П. Ермаков

тп 409-15-114.89 ВС

База производственная ремонтно-строительного управления

Цех железобетонных изделий и ремонтно-механический цех (в анж. типа "Канск")

Воздухоиспользование. Дан расход сжатого воздуха в цехах 10+8

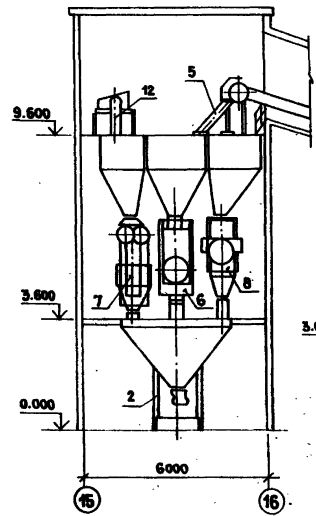
ИНЖЕНЕР П. 3  
Г. МОСКВА

Привязан:

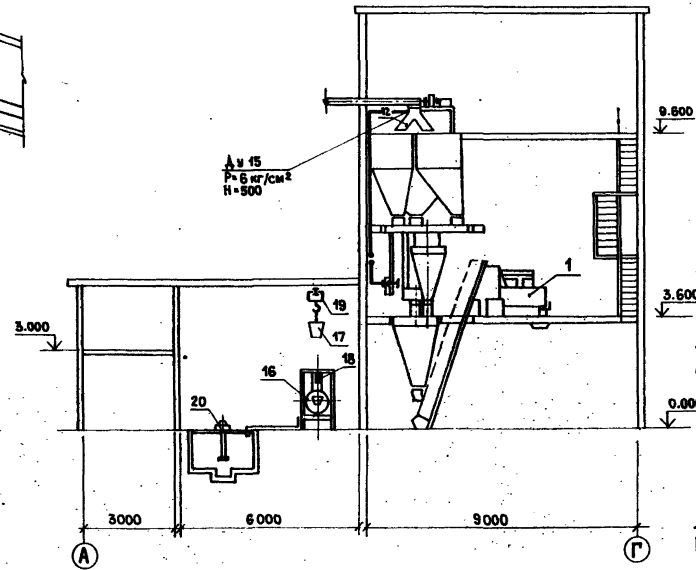

ИЗМ. №1, ПОСЛА. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

Альбом 3

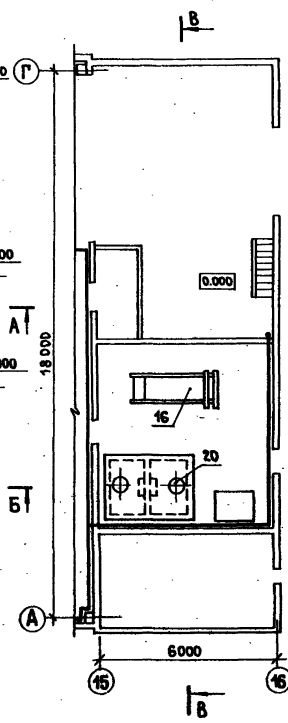
РАЗРЕЗ А-А



РАЗРЕЗ В-В

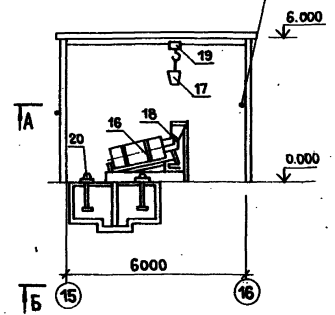


ПЛАН НА ОТМ. 0.000

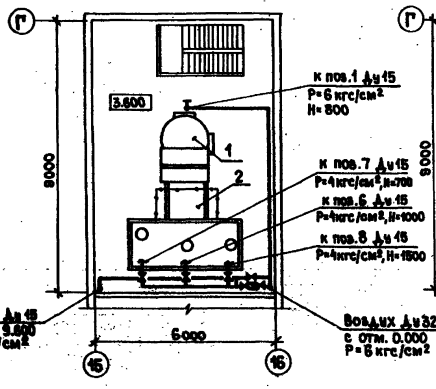


ВОДАУХ Δy32 НА ОТМ. 3.600 И 9.600

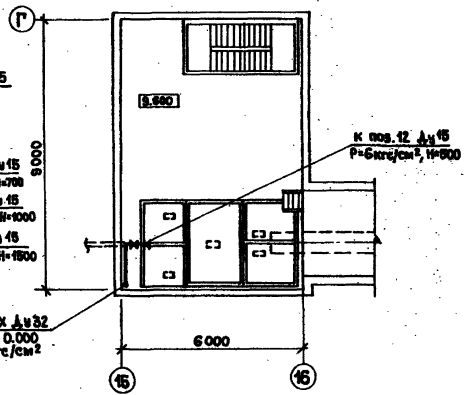
РАЗРЕЗ Б-Б



ПЛАН НА ОТМ. 3.600



ПЛАН НА ОТМ. 9.600



ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ ВС-5, ВС-3 И ВС-2.

23646-03

ВОДАУХ Δy15  
НА ОТМ. 3.600  
P=6 кг/см²

ВОДАУХ Δy32  
с отм. 0.000  
P=6 кг/см²

Г.И.П.	У.С.С.В.
И.И.П.	О.П.И.Н.
НАЧ.П.	М.О.Р.О.В.
Ф.И.О.	Е.Р.М.А.К.И.

тн 409-15-104.89 ВС

БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ  
ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в АМК ТИПА „КАНСК“)

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ р 4

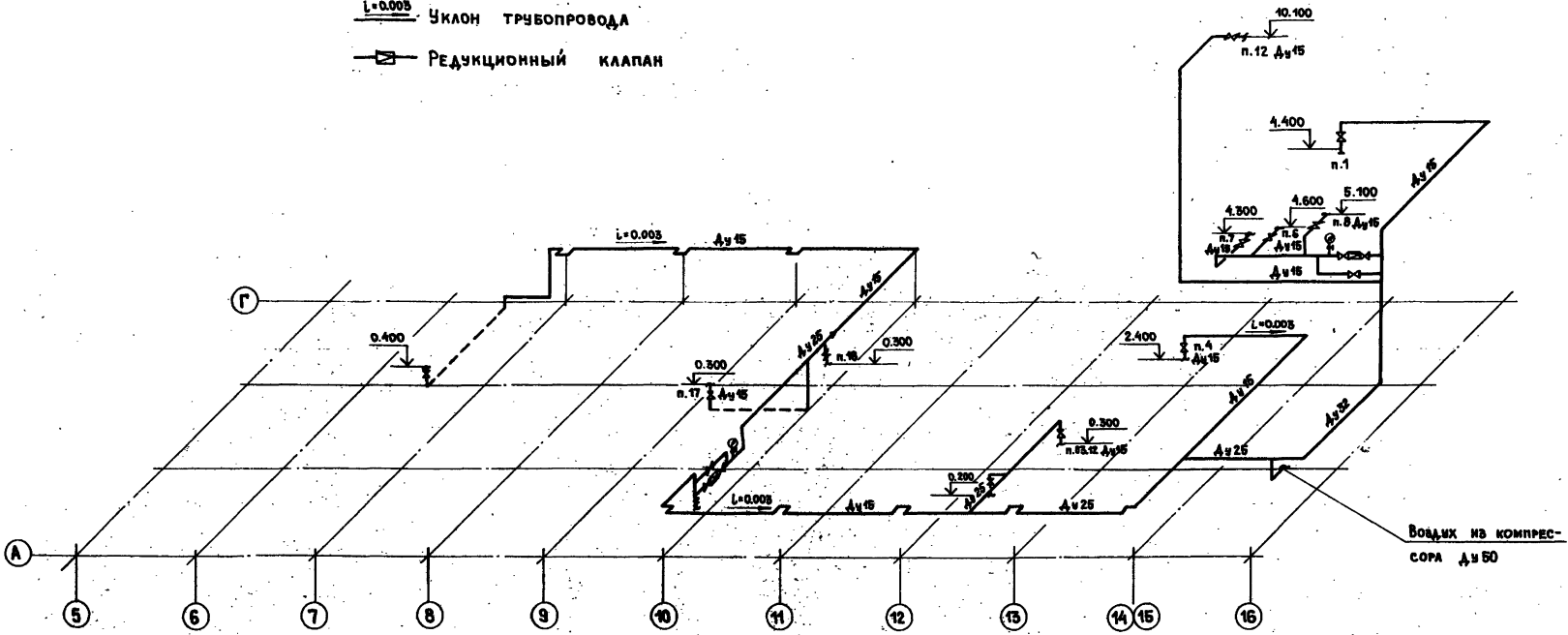
ВОДАУХОБОРАЗОВАНИЕ, РАВНОМЕРНО СЖАТОГО ВОДАУХА НА ОТМ. 3.600 И 9.600

ГИПРОКОММУНАСТРОЙ г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН:


УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Трубопровод сжатого воздуха, прокладываемый открыто
- - - Трубопровод сжатого воздуха, прокладываемый в подготовке пола
- ⊘ Вентиль запорный муфтовый
- $L=0.005$  Уклон трубопровода
- ⊞ Редукционный клапан



23 674-03

Г.И.П.	Гусев	Тп 409-15-114.89	ВС
И. КОМП.	Орлов		
НАЧ. РА.	Морозов		
Исполн.	Ермаков		
		БАЗА ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ	
		ЦЕХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ (в ЛМК типа «Ланск») П 5	
		ВОДОУСНАБЖЕНИЕ. СХЕМА РАЗВОДКИ ТРУБОПРОВОДОВ СЖАТОГО ВОЗДУХА	
		ГИПРОКОНСТРУКТИВ г. Москва	

ПРИВЯЗКА:					
№№					

ЛИТЕРАТУРА (ИЗДАТ. И ДАТА) (ИЗДАТ. ИЛИ)