

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-14

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м²,
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРОСТУПЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10 563
цена 1-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 2420 Тираж 500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-14

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м²,
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРОСТУПЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торговых зданий
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие приказом
Государственного комитета
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
26/у-1970 г. Приказ № 86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

- ИИ-04-0 Указания по применению изделий.
- выпуск 1 Указания по применению изделий для зданий в 1-4 этажа.
- выпуск 2 Указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей.
- выпуск 3 Монтажные схемы рам для зданий до 12 этажей.
- ИИ-04-1 Фундаменты
- выпуск 1 Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для
зданий в 1-4 этажа
- выпуск 2 Железобетонный балмак под колонны сечением 400x400 мм для
зданий в 5-12 этажей
- ИИ-04-2 Колонны
- выпуск 1 Железобетонные колонны сечением 300x300 для зданий в 1-4
этажа.
- выпуск 2 Железобетонные колонны сечением 400x400 мм для зданий в 5-12
этажей
- ИИ-04-3 Ригели
- выпуск 1 Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	СЕРИЯ
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-14
		ВЫПУСК
		3

- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛИ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм.
- ИИ-04-4 ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ, РЕБРИСТЫЕ, СВАДШИНЫЕ, КАРНИЗНЫЕ.
- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ.
- выпуск 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ И СВАДШИНЫЕ.
выпуск 6 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНТЫ. ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ.
ИИ-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
- выпуск 1 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24-32 см.
- выпуск 2 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см. ДЮБИЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
- выпуск 3 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 и 32 см.
/ДЮБИЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ/
ИИ-04-6 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм
выпуск 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм С ПРОЕМАМИ.
выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм.
выпуск 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм С ПРОЕМАМИ.
ИИ-04-7 ЛЕСТНИЦЫ
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 И 4,2 м.

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

- ИИ-04-8 МОНТАЖНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ.
- выпуск 1 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 4-4 ЭТАЖА.
ОТРАЖЕННАЯ ЛЕСТНИЦА.
- выпуск 2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ.
- ИИ-04-10 МОНТАЖНЫЕ ЧУЛЫ И ДЕТАЛИ.
- выпуск 1 МОНТАЖНЫЕ ЧУЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 4-4 ЭТАЖА.
- выпуск 2 МОНТАЖНЫЕ ЧУЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ.
- ИИ-04-14 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ ОБОР
9x6 м.
- выпуск 0 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНЫ
9x6 м.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ Т И Г - ОБРАЗНЫЕ КОЛОНЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТ-
КОЙ КОЛОНЫ 9x6 м.
- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ И НЕНАПРЯЖЕННЫЕ
РИГЕЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНЫ 9x6 м.
- выпуск 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С КРУГЛЫМИ ВУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ
НАГРУЗКУ 1250 КГ/М². ЛЕСТНИЧНАЯ ПАРЩАДКА, ПРЯСУЛЬЯ.
- выпуск 4 ЧУЛЫ, ДЕТАЛИ, ДОБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ
ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНЫ 9x6 м.
- выпуск 5 МОНТАЖНЫЕ ЧУЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНЫ 9x6 м.

Т К	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	выпуск 3

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

- ИИ-04-1 Фундаменты.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300×300 мм для зданий 1-4 этажа.
- ИИ-04-2 Колонны.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300×300 мм для зданий в 1-4 этажа.
- ИИ-04-3 Ригели.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300×300 мм.
- ИИ-04-4 Панты перекрытий.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ребристых, сплошных и карнизных пант.
- выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных пант с круглыми вырезами.
- ИИ-04-5 Панели наружных стен.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

- выпуск 1-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.
- ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления диафрагм жесткости толщиной 120 мм.
- ИИ-04-7 Лестницы.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий высотой этажей 3,3 и 4,2 м
- ИИ-04-1 Фундаменты
- выпуск 2-1 Стальная форма для изготовления железобетонного башмака под колонны 400 x 400 мм для зданий в 5-12 этажей.
- ИИ-04-2 Колонны
- выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 400 x 400 мм для зданий в 5-12 этажей
- ИИ-04-3 Ригели.
- выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 400 x 400 мм
- ИИ-04-4 Панты перекрытий.

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

- выпуск 4-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными
востатами и сварными.
- ИИ-04-5 Панели наружных стен.
- выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей толщиной
24 см.
- выпуск 3-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей толщиной
32 см.
- ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости.
- выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм толщиной
140 мм.
- ИИ-04-14 Дополнительные конструкции и детали каркаса с сеткой 600x6 м.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных Т и Г-образных
кранов для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных предварительно
напряженных ригелей для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круг-
выми востатами под расчетным нагрузкой 1250 кг/м² для зданий с
сеткой колонн 9x6 м.

ТК	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1070	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

	СТР.
Перечень серий и выпусков	1-6
Содержание выпуска	7
Пояснительная записка	8-11
Номенклатура изделий	- лист № 1 12
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-16	- лист № 2 13
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-12	- лист № 3 14
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-10	- лист № 4 15
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-6	- лист № 5 16
Узлы 1, 2, 3, 4, 5	- лист № 6 17
Узлы 6, 7, 8.	- лист № 7 18
Арматурные каркасы К-1, К-2, спираль СП-1	- лист № 8 19
Арматурные сетки С-1, С-2, С-3, С-4	- лист № 9 20
Арматурные сетки С-5, С-6, С-7, С-8	- лист № 10 21
Арматурные сетки С-9, С-10, С-11, С-12, петля П-1	- лист № 11 22
Спецификация и выборка стали, показатели	- лист № 12 23
Пример устройства вертикальных отверстий в плите	- лист № 13 24
Общий вид и армирование лестничной площадки ЛП-15-14а	- лист № 14 25
Общий вид и армирование СТ-1а. Закладные детали КА-1, КА-2, спецификация марок	- лист № 15 26
Отдельный стержень поз. 30 каркасы К-3, К-4, К-5	- лист № 16 27
Арматурные сетки С-13, С-14, С-15. Петля П-2	- лист № 17 28
Спецификация и выборка стали, показатели для ЛП-15-14а, СТ-1а	- лист № 18 29
Расчетная схема и схема испытаний плит Пример устройства шпонок в существующей опалубке.	- лист № 19 30 - лист № 20 31

ТК	Плиты перекрытий	серия
1970	Содержание выпуска	ИИ-04-14
		выпуск лист
		3

І. ПЛІТЫ ПЕРЕКРЫТІЯ

Альбом содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытия с круглыми пустотами, образующими пансонами из труб.

В альбоме разработаны рядовые плиты шириной 1,6; 1,2; 0,6 метра и связевая плита шириной 1 метр. Связевая плита при необходимости устройства в ней отверстий для инженерных коммуникаций может изготавливаться без пустот. Пример армирования плит с отверстием см. на листе № 13. Размеры отверстий и их привязка обуславливается заказом. При этом плите с отверстием присваивается индивидуальная марка.

Высота всех плит принята 22 см. В номенклатуре /на листе № 1/ приведены расчетные нагрузки, без учета собственного веса, принятые в соответствии с указаниями по применению унифицированных нагрузок при проектировании типовых железобетонных конструкций для сборных перекрытий и покрытий зданий.

Таблица унифицированных нагрузок.

/без учета собственного веса плиты/

Расчетная нагрузка кг/м ²	Нормативная нагрузка кг/м ²	Действительная часть нормативной нагр. кг/м ²	Часть нагрузки, учитываемая, как временная	
			Расчетная кг/м ²	Нормативная кг/м ²
1250	1050	900	1080	900

Все плиты перекрытия запроектированы из предварительного напряженного железобетона /бетон марки 300/, рабочая арматура стержневая, напрягаемая электротермическим способом, из стали класса А-ІУ/.

Минимальное значение начального предварительного натяжения рабочей арматуры плит перекрытий обусловлено обеспечением жесткости и ограничением ширины раскрытия трещин. $\Delta\sigma = 950$ кг/см².

Предварительно напряженные плиты перекрытия со стержневой арматурой относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости, при этом ширина раскрытия трещин при нормативной нагрузке должна быть не более 0,3 мм /спил 11-в. 1-62 п. 4.16/.

Конструктивное армирование всех плит перекрытий принять из стали классов А-ІІ, А-І, В-І. в виде сварных сеток и каркасов. Изготовление сеток и каркасов вести в соответствии с ГОСТ 10922-64 и СН 393-63 2-е издание.

Т.К	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	серия ИИ-04-14	
1970	Пояснительная записка	выпуск 3	лист

Закладные детали и их установка должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-64 и СН 393-69 г. 2^е издание

Подъем всех плит перекрытий осуществляется за 4 петли. Для подъемных петель следует применять только горячекатанную арматурную сталь класса - I марок ВСт-3, ВКСт-3 и ВКСт-Зпс. В случае, если возможен монтаж изделия при температуре минус 40°С и ниже, не следует применять для подъемных петель сталь марки ВКСт-ПС.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% проектной, а в летний период не менее 70%, причем завод-изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Предельные допускаемые отклонения от размеров плит перекрытий приняты в соответствии со СНиП 1-В.5. 1-62 - по классу точности 10-й и составляют следующие величины:

- по длине ± 8 мм.
- по ширине ± 5 мм.
- по толщине ± 5 мм.

Все лицевые поверхности плит перекрытий должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке. Класс шероховатости принят 2-й в соответствии со СНиП 1-В.5, 1-62 и СНиП 1-А.4-62 /допускаемые колебания высоты неровности не более - 2,5 мм/.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с СНиП 1-В.5-62, ГОСТ 1301567, СНиП 1-В.5-1-62.

Контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-67. К серийному изготовлению плит разрешается приступить после проведения контрольных испытаний. Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66. Схемы испытаний и расчетные схемы приведены на листе №13.

Транспортировка и складирование изделий должны осуществляться в рабочем положении с применением деревянных прокладок, устанавливаемых в местах, указанных на рабочих чертежах.

Принятые обозначения в маркировке изделий

Буквенные - ПК - плита круглопустотная.

Цифровые 1 группа цифр /12/ - несущая способность в центнерах на 1 м.

2 группа цифр /58/ - длина в дециметрах

3 группа цифр /16, 12, 10, 6/ - ширина в дециметрах

Т.К	П л и т ы п е р е к р ы т и й	Ф о р м а	
	1970	П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а	ИИ-04-14
		В ы п у с к	Л и с т
		3	

Маркировка узлов



← номер узла

← номер листа, на котором расположен лист.

II. Лестничная площадка, накладная проступь.

Альбом содержит также лестничную площадку ЛП-15-14 и накладную проступь СТ-1^а.

Лестничная площадка и накладная проступь предназначены для устройства верхней площадки в лестничной клетке, расположенной вдоль основных рам каркаса.

Лестничная площадка ЛП-15-14^а отличается от ЛП-15-14 /см. альбом серии НИ-04-07, вып. I/ вырезами в опорных консольях, накладная проступь СТ-1^а отличается от СТ-1 /альбом серии НИ-04-07, вып. I/ размером в плане.

Лестничная площадка опирается на марш, ригели или диафрагму жесткости. Площадка облицовывается на постройке накладными проступями. Расчет и конструирование площадки производится в соответствии со СНиП II-B 1-62. При расчете принята полезная нагрузка 400 кг/м² с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии с поз. 8 таблицы 2, пункта 3.1, СНиП II-A II-62. Армирование изделий предусмотрено сварными каркасами и сетками из сталей класса А-I, А-II, В-I.

Все пересечения арматурных каркасов, сеток и дополнительных стержней, кроме оговоренных особо, должны быть соединены при помощи контактной сварки. Лестничная площадка изготавливается в горизонтальной форме. Подъем лестничной площадки из формы и при монтаже осуществляется за 4 летки. Транспортировка лестничных площадок осуществляется в рабочем положении.

Марка бетона для ЛП-15-14^а и СТ-1^а принята 200.

Все наружные поверхности должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на постройке, класс шероховатости принят 2-й в соответствии со СНиП I-B.5 I-62 и СНиП I-A.4-62 /допускаемое колебание высоты неровности не более 2,5 мм/.

Указания по изготовлению арматурных каркасов и сеток, изготовлению и установке закладных деталей см. пояснительную записку - раздел "Плиты перекрытий".

Предельные допускаемые отклонения от размеров в соответствии с ГИП 1-В.5. 1-62 по классу точности 10- и составляет следующие величины:

ТК	Плиты перекрытий	серия
1970	Пояснительная записка	НИ-04-14
		выпуск лист
		3

Для лестничных площадок:

по длине	+ 8
	- 5
по ширине	± 5
по высоте /толщине/	+ 5
	- 3

Для накладных проступей

по длине	+ 3
	- 5
по ширине	+ 2
	- 3
по высоте /толщине/	+ 2
	- 3

Накладные проступи должны соответствовать требованиям ГОСТ 8717-58.

Период проступей в плане не должен превышать 2 мм. Искривление лицевой поверхности накладных проступей не более 2 мм на всю длину.

Технические требования должны осуществляться в соответствии со СНиП 1-61, СНиП 1-8 5-62, СНиП 1-8 61.52.

К серийному изготовлению разрешается приступить после проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

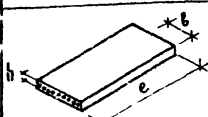
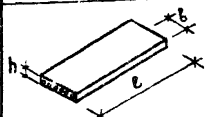
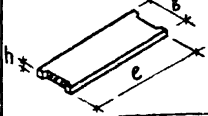
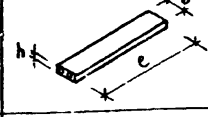
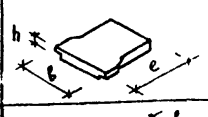
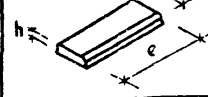
Буквенные ял - лестничная площадка.

ст - накладная проступь.

Цифровые: I группа цифр - для площадок /15/ - рабочий пролет в дециметрах.

II группа цифр /14/ - ширина в рабочем положении в дециметрах.

ТК	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	Пояснительная записка	Выпуск 3	Лист 13

№ п/п	МАРКА	Э С К И С	РАСЧЕТНАЯ НАРРУЖКА КР./м ²	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ПЛОЩАДЬ ИЗДЕЛИЯ, М ²	ВЕС ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ, М ³		РАСХОД ЦЕМЕНТА М. 500* И М. 600*, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕТОНА (НАТУР. СТАЛ.), КГ.	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ.						
				а	б	в				БЕТОНА	ИЗДЕЛИЯ			А-IV	А-II А-I	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ СТАЛИ (ПРОКАТ)	НАТУРАЛЬ- НОГО	ИТОГО	ПРИВАННОГО К СТАЛИ А-I
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	ПК 12-58-16		1250	5760	1590	220	300	9,2	2,7	1,08	—	400	64,0	45,5	—	20,77	—	69,00	120,5	2,6
														2,72						8,9
																				10,11
																				12
2	ПК 12-58-12		1250	5760	1190	220	300	6,9	2,0	0,8	—	296	69,0	36,4	—	15,91	—	55,03	95,92	3,6
														2,72						8,9
																				10,11
																				12
3	ПК 12-58-10		1250	5760	990	220	300	5,72	2,2	0,89	—	329	68,0	32,2	4,2	18,9	2,52	60,54	99,44	4,7
														2,72						8,9
																				10,11
																				12
4	ПК 12-58-6		1250	5760	590	220	300	3,45	1,3	0,52	—	193	65,8	21,0	—	10,48	—	34,20	58,22	5,6
														2,72						8,5
																				10,11
																				12
5	АП-15-14а		995	1385	1490	300	200	2,06	0,575	0,23	—	69*	72,7	—	2,37	4,67	3,13	16,72	19,04	13,17
														6,55						5,6
																				8,5
																				10,11
																				12
6	СТ-1а		—	1250	320	50	200	0,40	0,045	0,018	—	5,3*	18,33	—	—	0,33	—	0,33	0,46	14
																				16
																				17

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СНС-57
2. Для приведения сталей разных классов к стали А-I приняты следующие поправочные коэффициенты:
А-I - К=1,0; А-II - К=1,21; А-IV - К=1,95; В-I - К=1,39

* Расход цемента м. 400* и м. 500*, кг.
3. Расход цемента принят по 50% каждой марки.

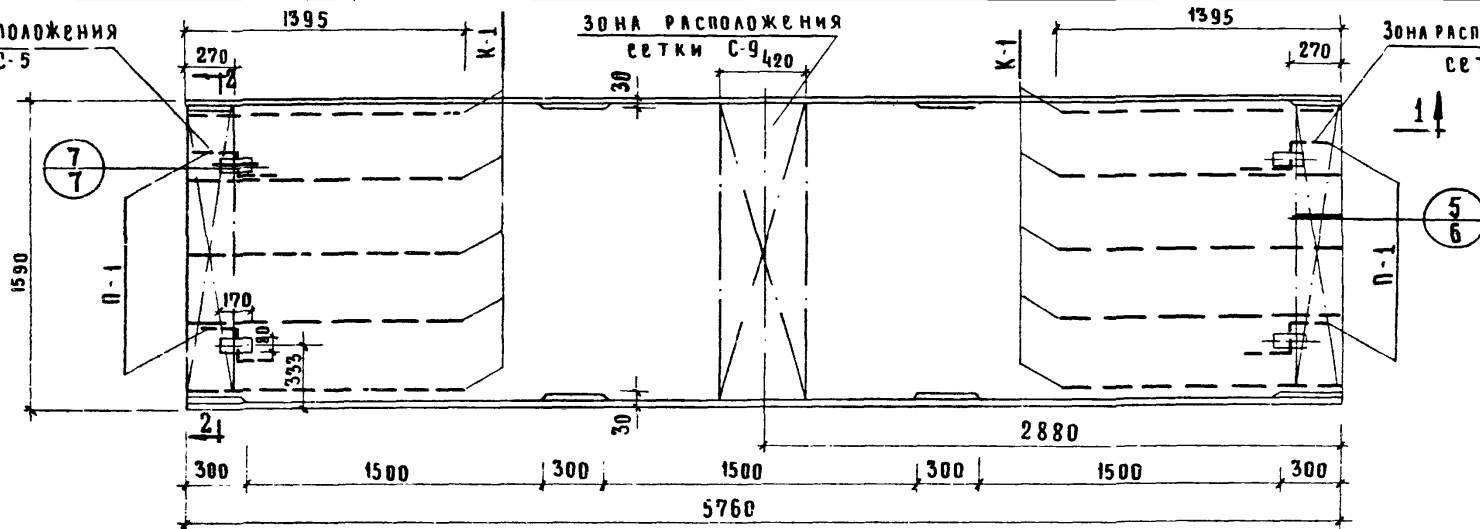
ТК	П Л И Т Ь! П Е Р Е К Р Ы Т И Й	серия ИИ-04-14
1970	Н О М Е Н К Л А Т У Р А	ВЫПОЛ. Л И С Т 3 1

Зона расположения сетки С-5

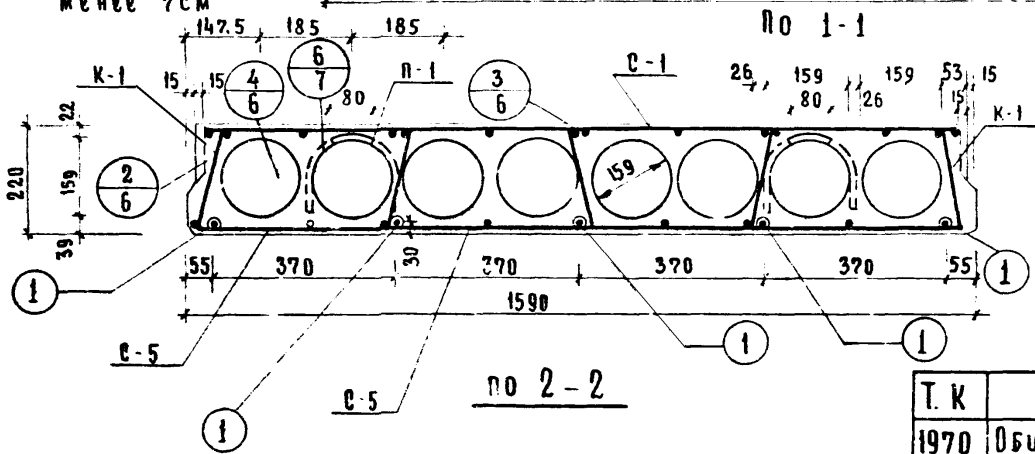
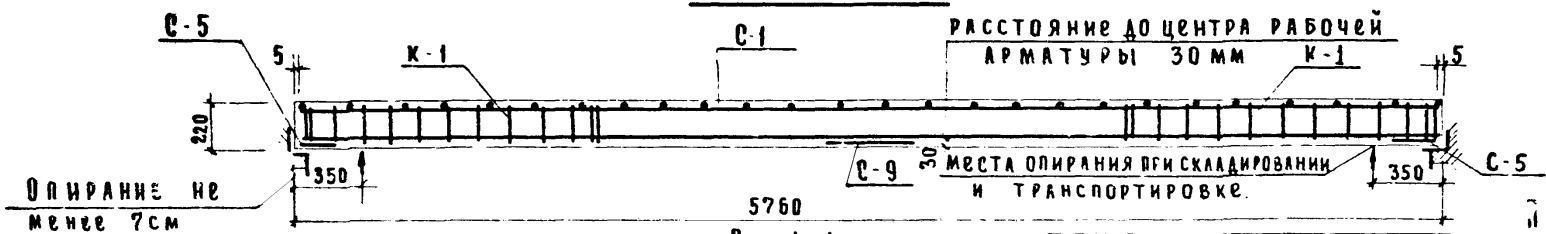
Зона расположения сетки С-9

Зона расположения сетки С-5

13



П Л А Н



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ИЗД ИЛИ ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
ПК 12-58-16	1	5	12
	С-1	1	9
	С-5	2	10
	С-9	1	11
	К-1	10	8
	П-1	4	11
	СП-1	10	8

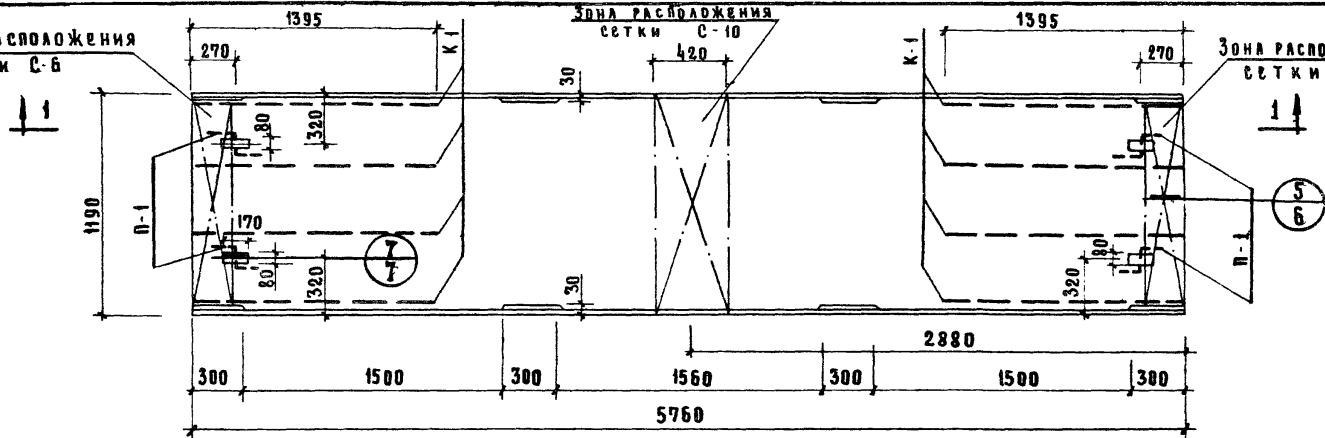
- ПРИМЕЧАНИЯ
1. Спецификацию и выборку металла см лист № 12.
 2. Арматурные каркасы и сетки см листы № 8-11.
 3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см².

Т.К	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ 04-14
1970	Общий вид и армирование плиты ПК 12-58-16	Выпуск/Лист 3/2

Зона расположения сетки С-6

Зона расположения сетки С-10

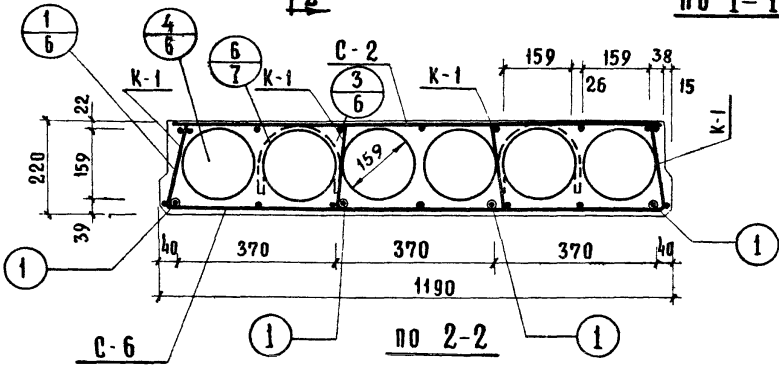
Зона расположения сетки С-6



П Л А Н



По 1-1



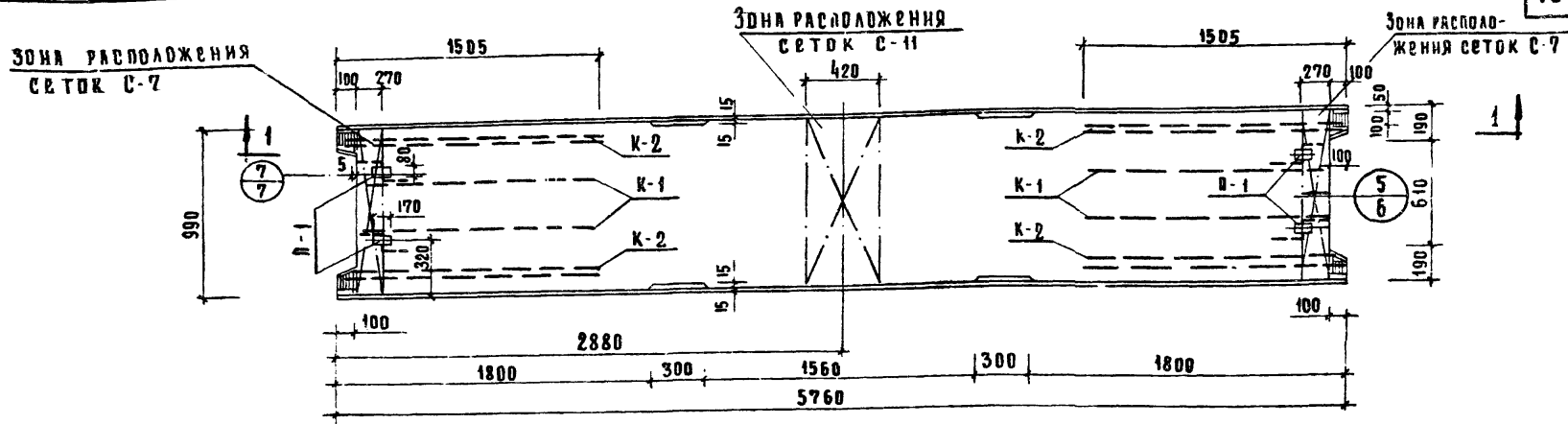
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПЛАТУ

МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА ИЗД НАИМ ПОЗ	КОЛ-ВО ШТ.	М АНСТА
ПК 12-58-12	1	4	12
	С-2	1	9
	С-6	2	10
	С-10	1	11
	К-1	8	8
	П-1	4	11
	СП-1	8	8

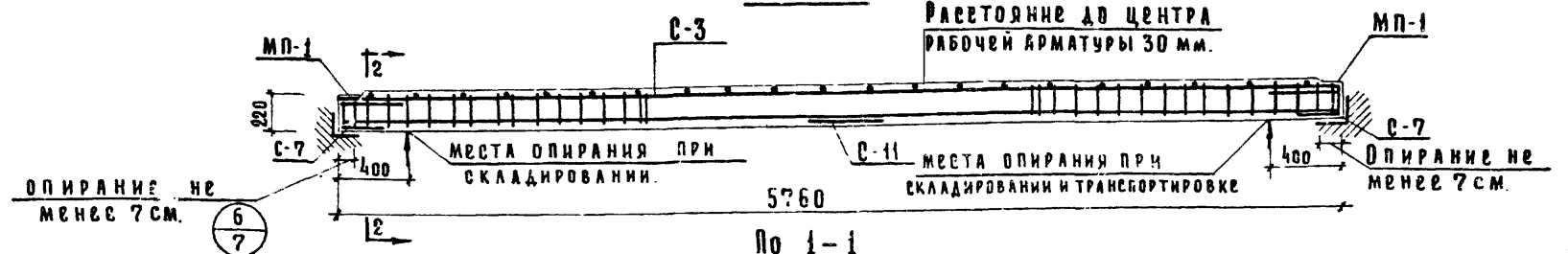
Примечания

1. Спецификацию и выборку металла см. лист № 12.
2. Арматурные клясы и сетки см. листы № 8-11
3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг и не более 5100 кг/см².

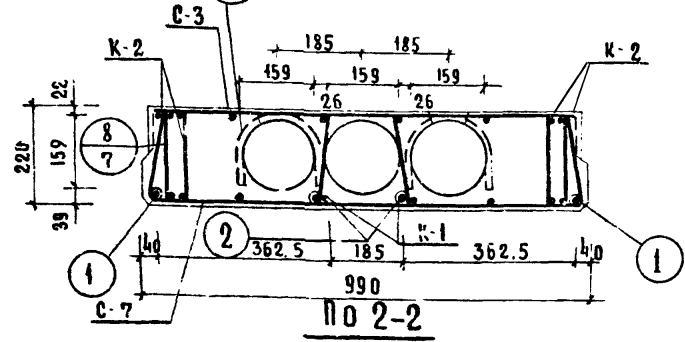
Т. К.	П л а т ы п е р е к р ы т и й	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	Общий вид и армирование плиты ПК 12-58-12	Выпуск лист 3 3



П Л А Н



По 1-1

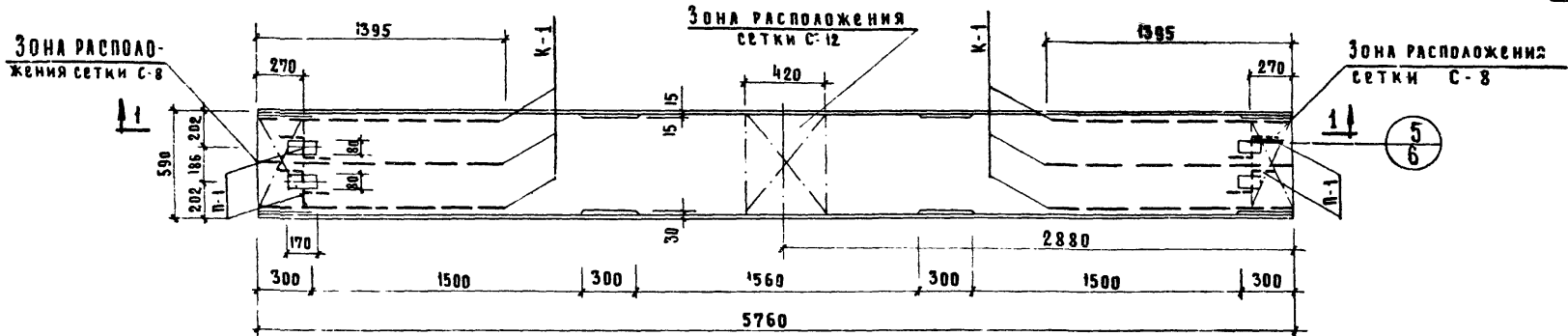


Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту			
Марка плиты	Марка изделия или №.з	Количество шт	Или №.з
ПК-12-58-10	1	2	12
	2	2	12
	С-3	1	9
	С-7	2	10
	С-11	1	11
	К-1	1	8
	К-2	7	8
	П-1	4	8
	4	И	

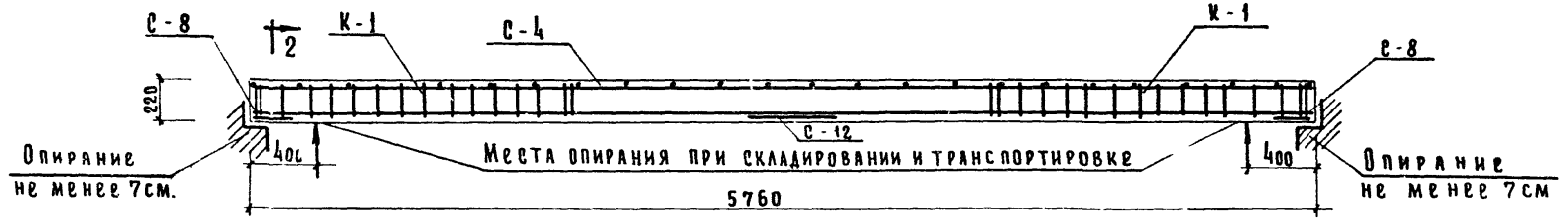
Примечания:

1. Спецификацию и выборку металла см лист №12
2. Арматурные каркасы и сетки см листы №8-11
3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см²

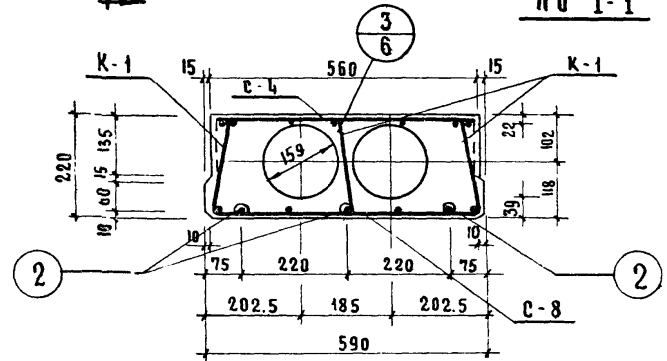
ТК	Плиты перекрытий	Серия ИИ-04-14
1970	Общий вид и армирование плиты ПК-12-58-10	Выпуск листов 3/4



П л а н



По 1-1



По 2-2

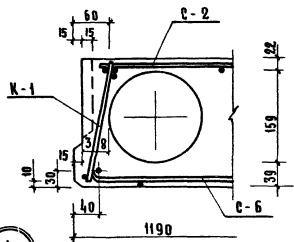
Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изд или поз.	Количество шт	№ листа
ПК 12-58-6	2	3	12
	С-4	1	9
	С-8	2	10
	С-12	1	11
	К-1	6	8
	П-1	4	11
	СП-1	6	8

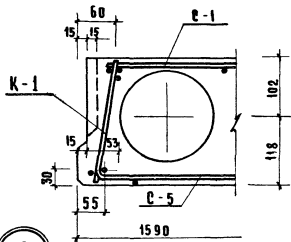
- Примечания:**
1. Спецификацию и выборку металла см. лист № 12.
 2. Арматурные каркасы и сетки см. листы № 8-11.
 3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см².

Т.К	Плиты перекрытий	серия НИ-04-14
1970	Общий вид и армирование плиты ПК 12-58-6	выпуск лист 3 5

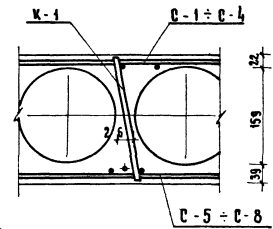
ЭЛЕМЕНТЫ РАБОТЫ В БЛАНКЕ



1

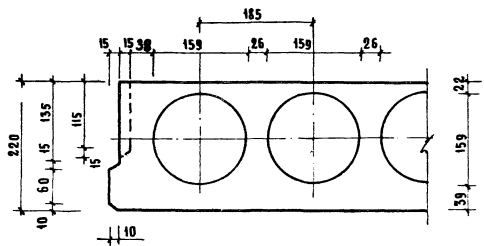


2



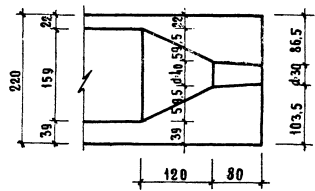
3

ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ И СРЕДНИХ РЕБРАХ



4

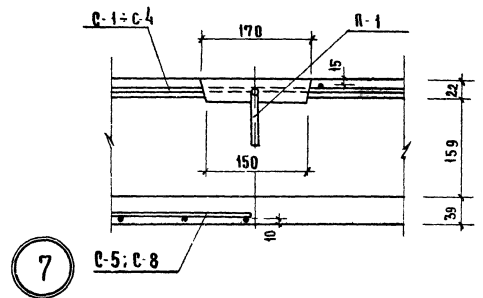
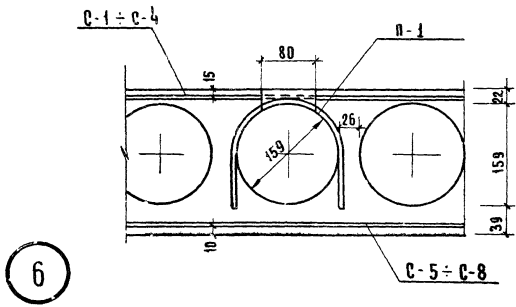
ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛИ



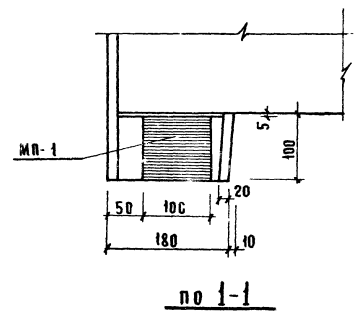
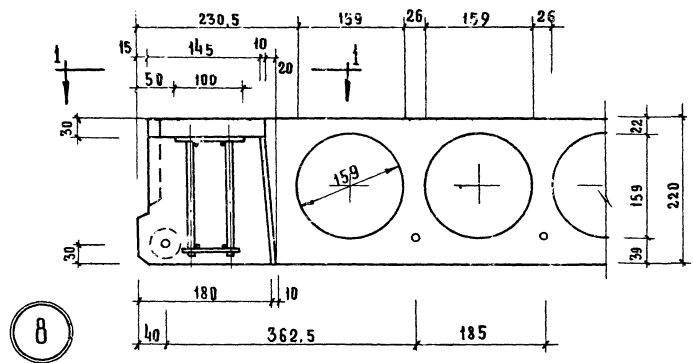
5

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ОТВЕРСТИЙ В ТОРЦЕ ПАНЕЛИ.

ТК	Панты перекрытий	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЛЫ 1, 2, 3, 4, 5	ИЗМЕНЕНИЯ 3 6



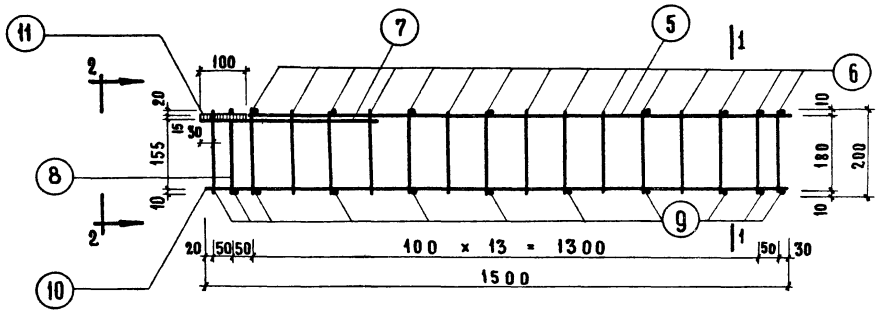
Д е т а л и р а с п о л о ж е н и я п о д ъ е м н о й п е т л и .



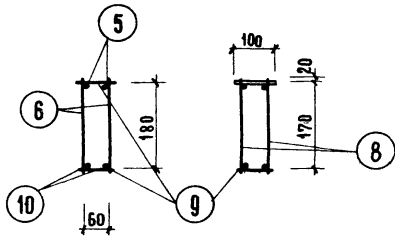
Д е т а л ь р а с п о л о ж е н и я М П - 1
в к р а й н и х р е б р а х с в я з е в ы х п а н е л е й

КНИЖКА

ТК	П л и т ы п е р е к р ы т и й	СВРМА ИИ-04-14	
1970	У з л ы 6 ; 7 ; 8	ВЫПУСК 3	ЛИСТ 7

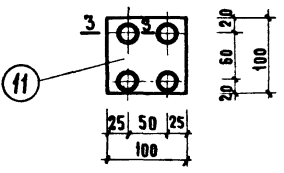


КАРКАС К-2

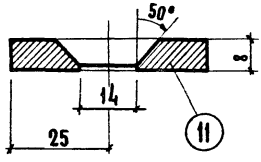


по 1-1

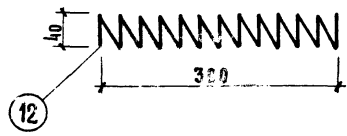
по 2-2



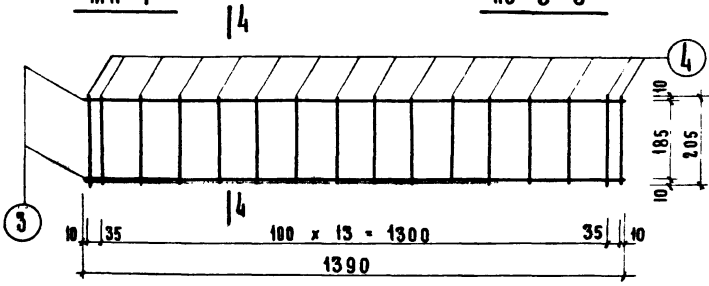
МП-1



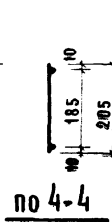
по 3-3



СП-1



КАРКАС К-1

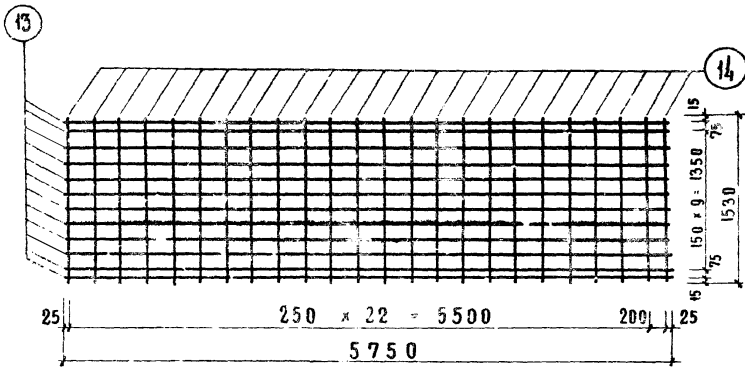


по 4-4

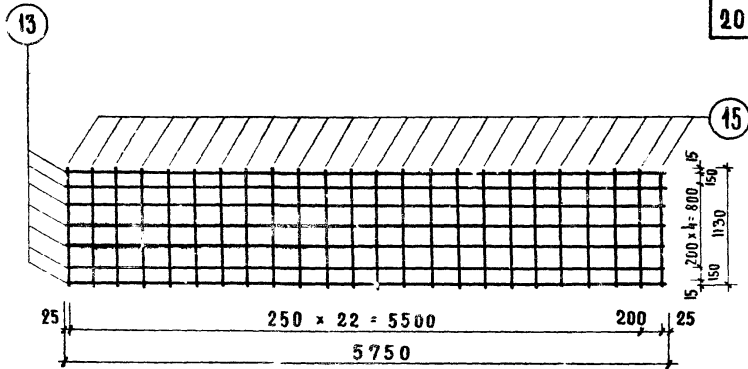
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно
3. В сечении 2-2 концы мучотов поз.8 после приварки МП-1 образовать запландцо с верхом пластины поз. 11.

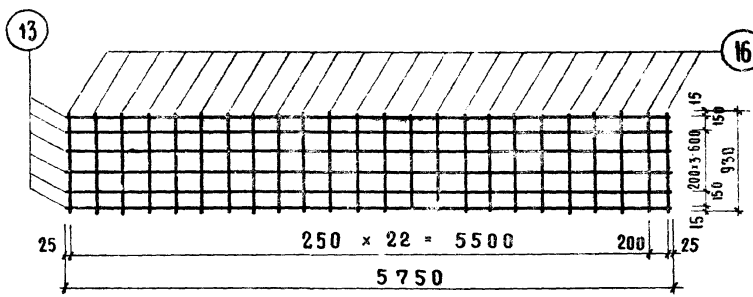
ТК	Плиты перекрытий	серия ИИ-04-14
1970	Арматурные каркасы К-1, К-2 Спираль СП-1	выпуск лист 3 8



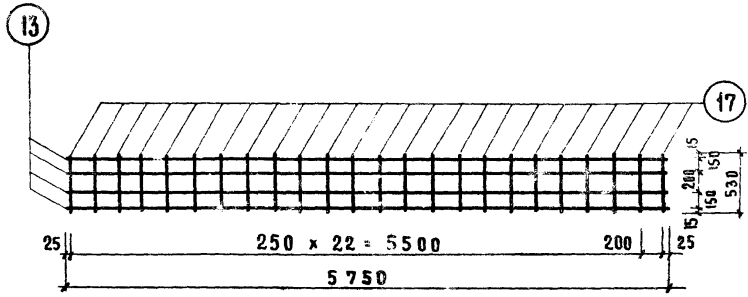
СЕТКА С-1



СЕТКА С-2



СЕТКА С-3



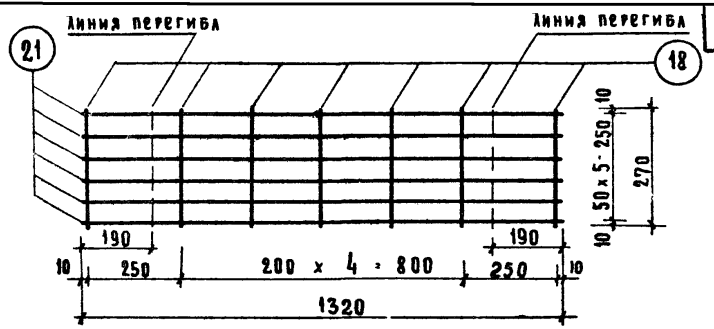
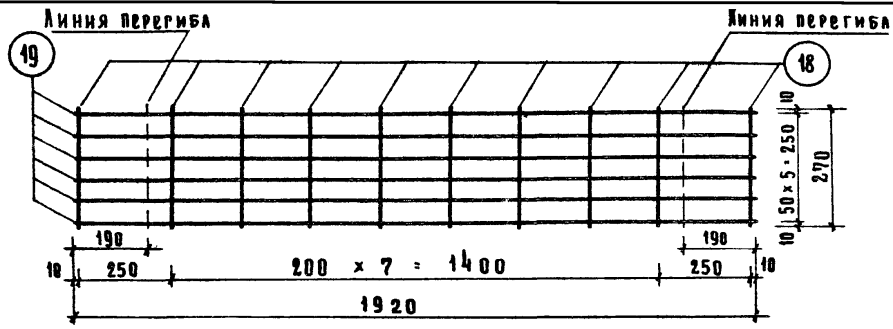
СЕТКА С-4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Т. К	Плиты перекрытий	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	Арматурные сетки С-1, С-2, С-3, С-4.	ВЫПУСК 3 ЛИСТ 9

ЗАДАНИЕ
 ПЕРЕКРЫТИЯ
 ПЛАН

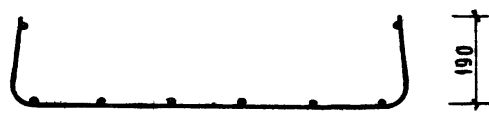
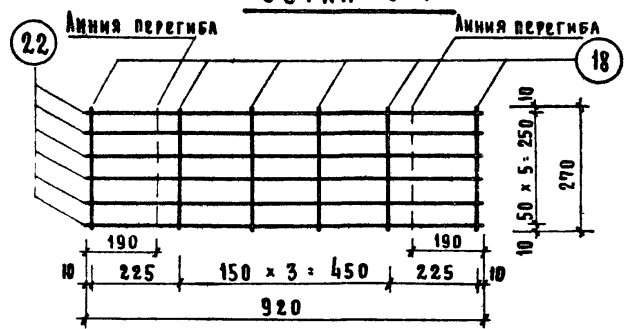
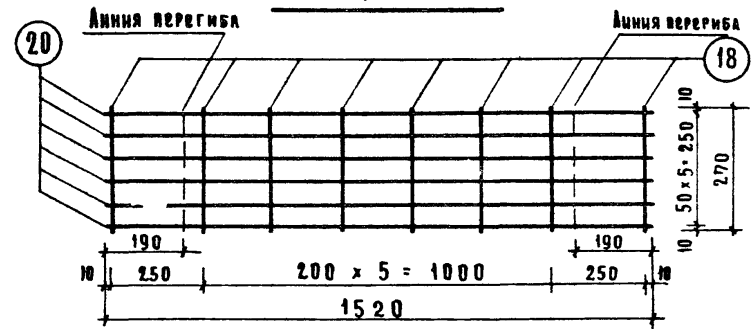


21



Сетка С-5

Сетка С-7



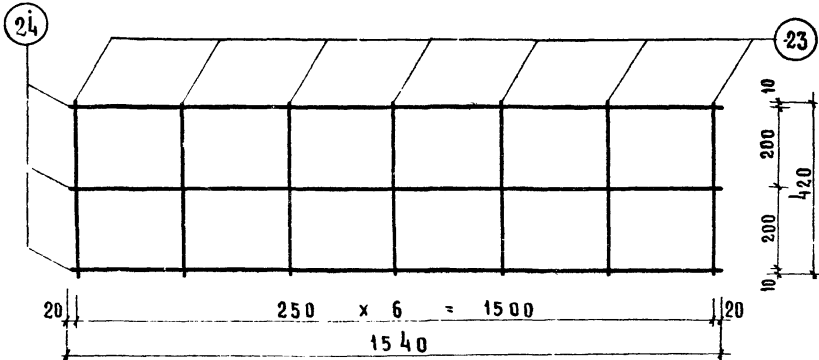
Сетка С-6

Сетка С-8

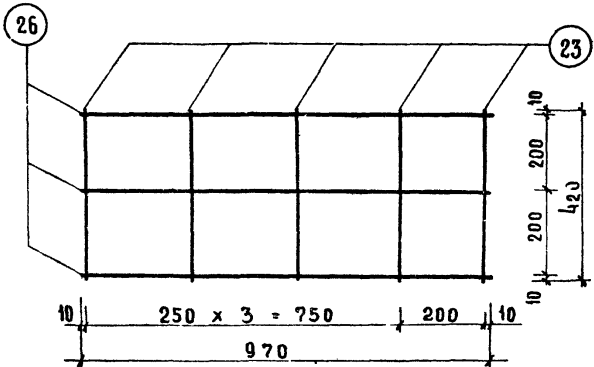
Примечания

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

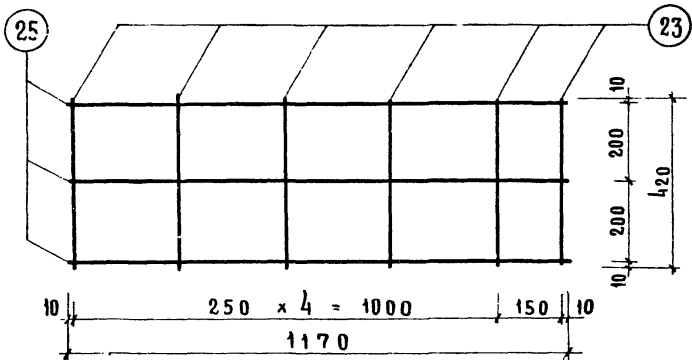
ТК	Плиты перекрытий	серия ИИ-04-14
1970	Арматурные сетки С-5, С-6, С-7, С-8	выпуск листов 3 10



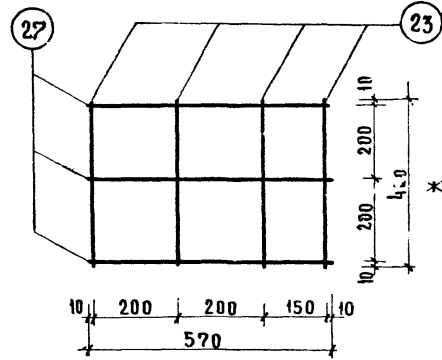
Сетка С-9



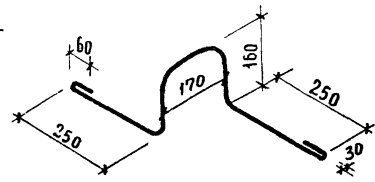
Сетка С-11



Сетка С-10



Сетка С-12



Петля П-1

Примечания

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

Задний

Т.К	Плиты перекрытий	Серия ИИ-04-74
1970	Арматурные сетки С-9, С-10, С-11, С-12, петля П-1	Выпуск лист 11

Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие.																					
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	кол. шт.	Общая			Выборка стали			Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм.	Длина мм.	кол. шт.	Общая	Выборка стали		
						длина м.	φ или сечение мм.	общая длина м.	вес кр.	φ или сеч. мм.	общая длина м.								вес кр.		
Напрягаемая арматура	1	—————	16 А IV	5760	1	5.76	16 А IV	5.76	9.10	С-5	18	—————	4 В I	270	10	2.70	4 В I	2.70	0.26		
	2	—————	14 А IV	5760	1	5.76	14 А IV	5.76	7.00		19	—————	5 В I	1920	6	11.52	5 В I	11.52	1.77		
	3	—————	5 В I	1390	2	2.8	5 В I	2.8	0.43		Итого:			2.03							
К-1	4	—————	4 В I	205	16	3.3	4 В I	3.3	0.33	С-6	18	—————	4 В I	270	8	2.16	4 В I	2.16	0.21		
	5	—————	5 В I	1390	2	2.8	10 А II	1.7	1.05		20	—————	5 В I	1520	6	9.12	5 В I	9.12	1.40		
К-2	6	—————	5 В I	200	30	6.0	5 В I	12.0	1.85	С-7	18	—————	4 В I	270	7	1.89	4 В I	1.89	0.185		
	7	—————	10 А II	430	2	0.9	СТ.3	0.1	0.63		21	—————	5 В I	1320	6	7.92	5 В I	7.92	1.22		
	8	—————	10 А II	200	4	0.8	Итого:			3.58	Итого:			1.40							
	9	—————	5 В I	80	20	0.2							1.62								
	10	—————	5 В I	1500	2	3.0							5.52								
	11	ПОЛОСА	—————	-100x8	100	1	0.1							Итого:	1.01						
СП-1	12	—————	4 В I	2520	1	2.52	4 В I	2.52	0.25	С-9	23	—————	4 В I	420	7	2.94	4 В I	7.56	0.74		
	13	—————	3 В I	5760	12	69.0	3 В I	105.72	5.87		24	—————	4 В I	1540	3	4.62	Итого:			0.74	
С-1	14	—————	3 В I	1530	24	36.72	Итого:			5.87	С-10	23	—————	4 В I	420	6	2.52	4 В I	6.03	0.59	
	15	—————	3 В I	5760	7	40.25	3 В I	67.45	4.00	25		—————	4 В I	1170	3	3.51	Итого:			0.59	
С-2	16	—————	3 В I	1130	24	27.2	Итого:			4.00	С-11	23	—————	4 В I	420	5	2.10	4 В I	5.01	0.49	
	17	—————	3 В I	5760	6	34.50	3 В I	56.82	3.16	26		—————	4 В I	970	3	2.91	Итого:			0.49	
С-3	18	—————	3 В I	930	24	22.32	Итого:			3.16	С-12	23	—————	4 В I	420	4	1.68	4 В I	3.39	0.40	
	19	—————	3 В I	5760	4	23.00	3 В I	35.72	2.00	27		—————	4 В I	570	3	1.71	Итого:			0.40	
С-4	20	—————	3 В I	530	24	12.72	Итого:			2.00	П-1	28		10 А I	1100	1	1.1	10 А I	1.1	0.68	
	21	—————	3 В I	5760	4	23.00	Итого:			2.00											

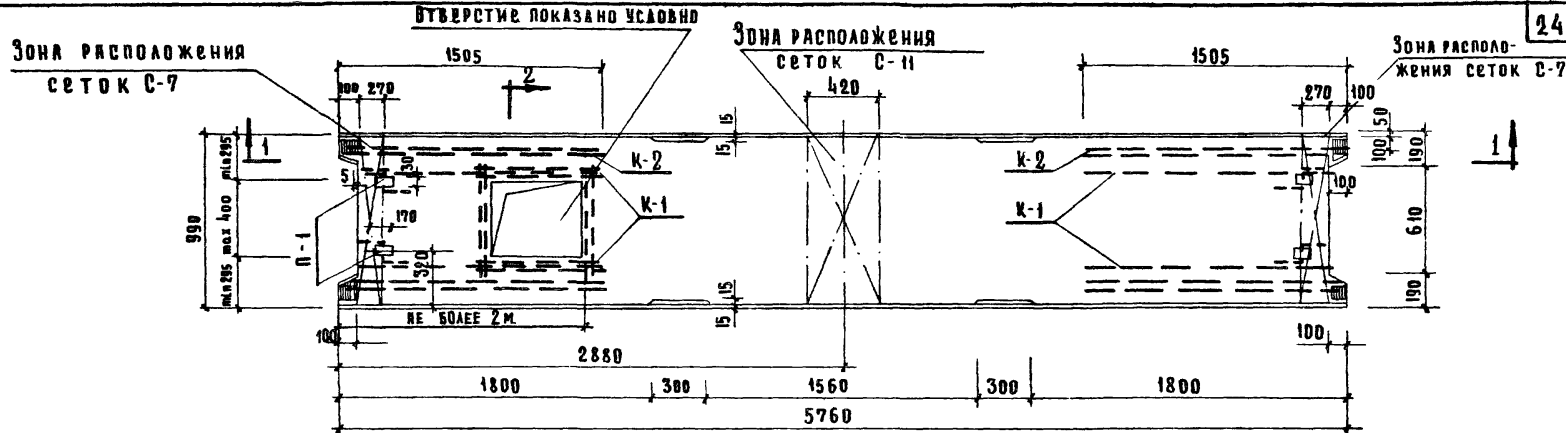
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Общий вид плит см. листы №13-14
2. Арматурные каркасы и сетки см. листы №15, 16
3. Указания по отпусковой прочности бетона см. 3 пояснительной записке.

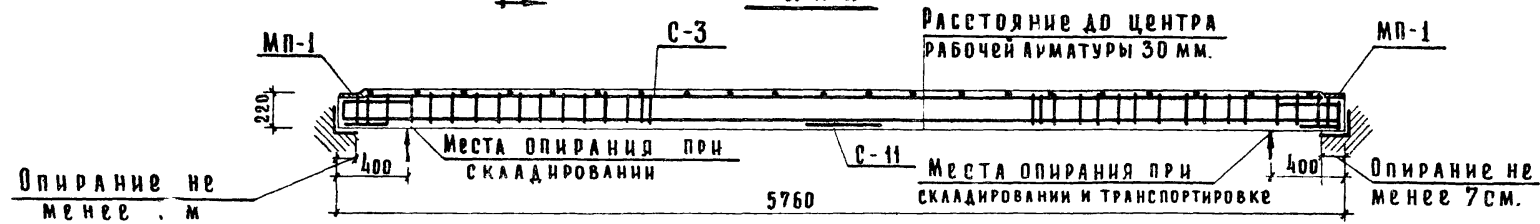
Выборка стали на одну палиту, кр																
Марка плиты	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-6					ХОЛОДНОКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-6					ПРОКАТ ВСУЗПС ГОСТ 380-60					
	КЛАСС А-IV		КЛАСС А-V		КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		КЛАСС А-III		КЛАСС А-IV		КЛАСС А-V		КЛАСС А-III	
	φ, мм.	Итого	φ, мм.	Итого	φ, мм.	Итого	φ, мм.	Итого	φ, мм.	Итого	φ, мм.	Итого	φ, мм.	Итого	φ, мм.	Итого
ПК 12-58-16	16	14	16	14	16	14	16	14	16	14	16	14	16	14	16	14
ПК 12-58-12	12	10	12	10	12	10	12	10	12	10	12	10	12	10	12	10
ПК 12-58-10	10	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10	8	10	8
ПК 12-58-6	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ				
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ПК12-58-16	2.7	300	1.08	69.00
ПК12-58-12	2.0	300	0.80	55.03
ПК12-58-10	2.2	300	0.89	60.54
ПК12-58-6	1.3	300	0.52	34.20

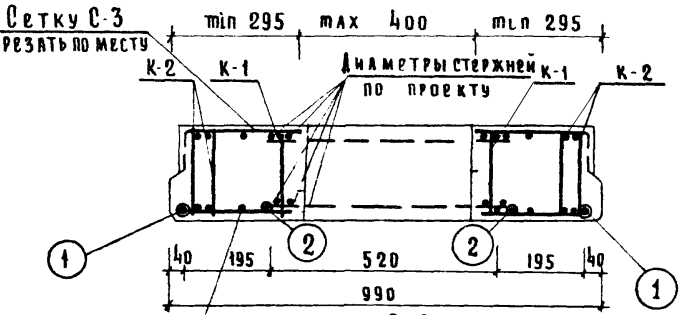
ТК	Плиты перекрытий	серия ИИ-04-14
1970	Спецификация и выборка стал, показателей.	выпуск лист 3 12



П л а н



по 1-1



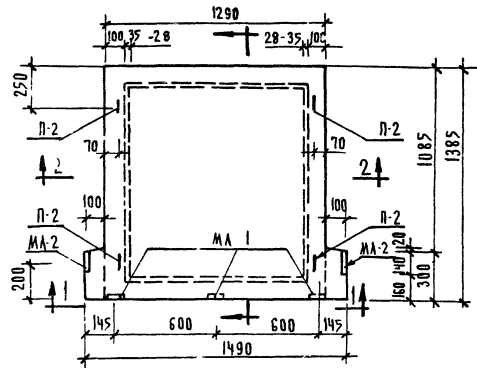
по 2-2

П р и м е ч а н и я:

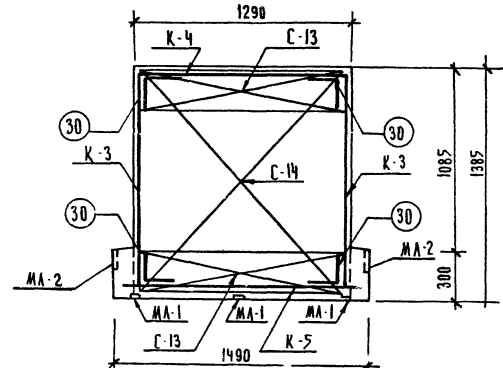
1. Максимальный допустимый размер отверстия по ширине плиты 400 мм.
2. Армирование данной плиты аналогично армированию плиты ПК12-58-10.
3. В конкретном проекте приводятся чертежи опалубки, армирования и расхода материалов.

ТК	Плиты перекрытий	Серия	ИИ-04-14
4970	Пример устройства вертикальных отверстий в плите	Выпуск	лист 3 13

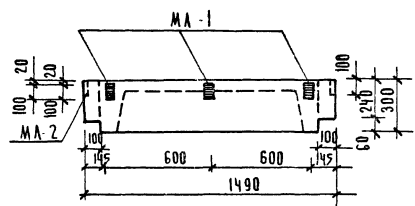
ВАНЯ
ИЗВЕРСТА



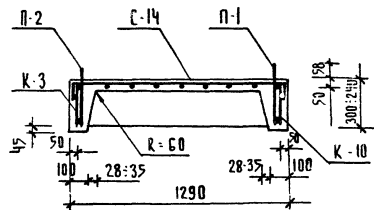
Общий вид



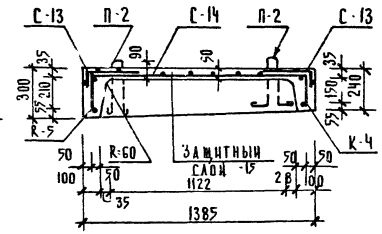
МОНТАЖНЫЙ ПЛАН
АРМИРОВАНИЯ



1-1



2-2

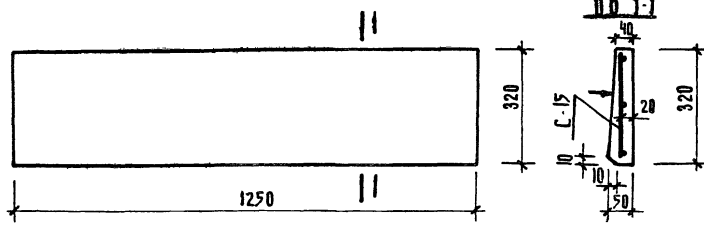


3-3

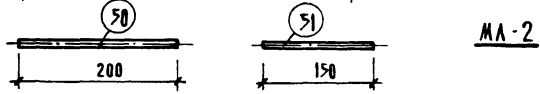
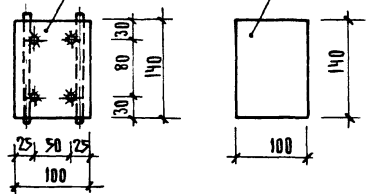
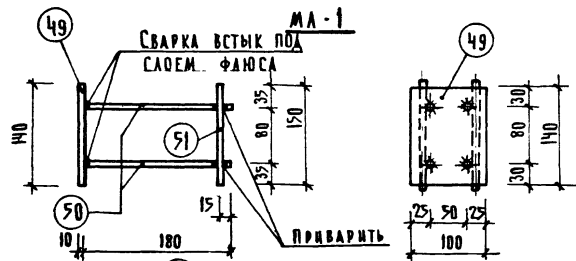
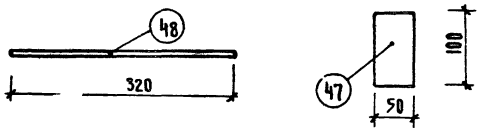
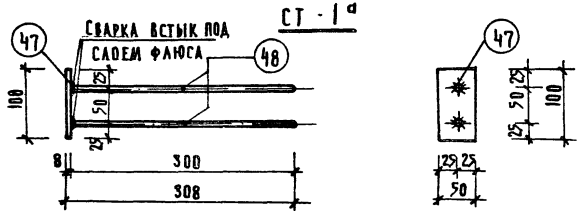
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ МАРОК И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА-1 И МА-2 СМ. НА ЛИСТЕ № 15
2. АРМАТУРУ СМОТРЕТЬ ЛИСТЫ № 16, 17
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. ЛИСТ № 18

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИИ	№ ЧАСТИ
1970	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОЙ ПАНТЫ № 15 - 14 д	14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПЛАНТУ			
МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА ЧАИ И ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
СТ-1 ^а	С-15	1	17

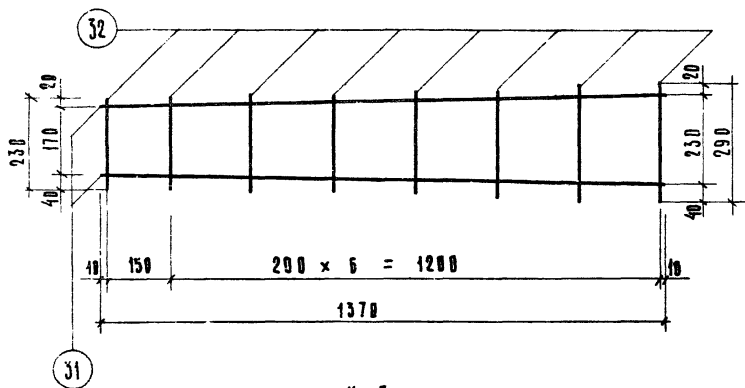


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПЛАНТУ			
МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА ЧАИ И ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
АР-15-14 ^а	30	8	ЛИСТ № 16
	К-3	2	
	К-4	1	
	К-5	1	
	С-13	2	
АР-15-14 ^а	С-14	1	ЛИСТ № 17
	П-2	4	ЛИСТ № 15
МА-1	3		
	МА-2	2	

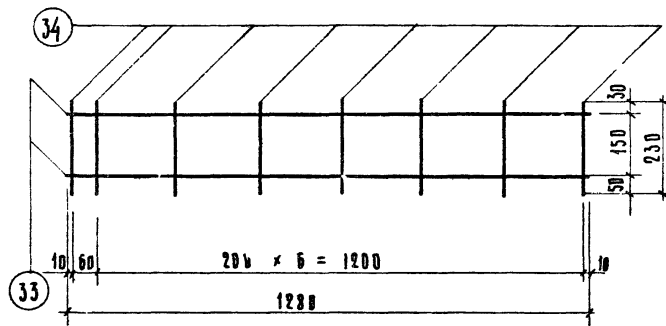
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Поверхность отмеченная знаком ↓, должна быть отшлифована и соответствовать классу шероховатости "4 ш".
2. Спецификацию и выборку металла для СТ-1^а и закладных деталей МА-1 и МА-2 см лист № 18.
3. Арматурную сетку С-15 см лист № 17.

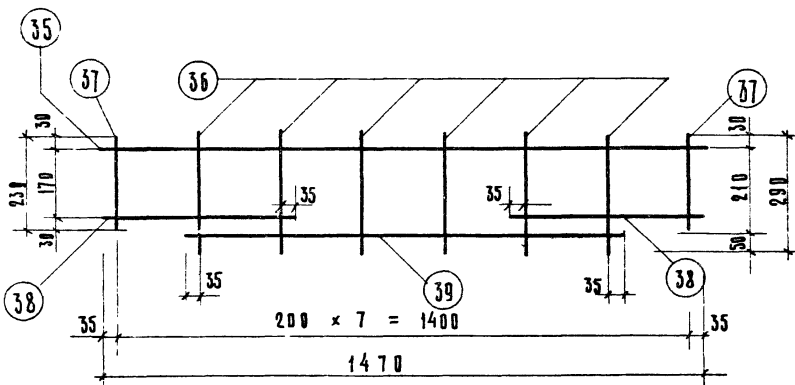
ТК	ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ОБЩИЙ ВИД И ОМЕРОВАНИЕ СТ-1 ^а ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА-1, МА-2, СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК	ВЫПУСК ЛИСТ № 15



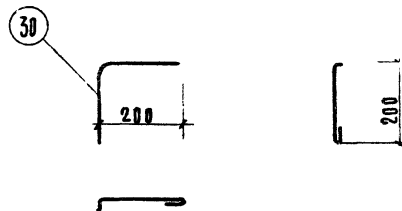
K-3



K-4



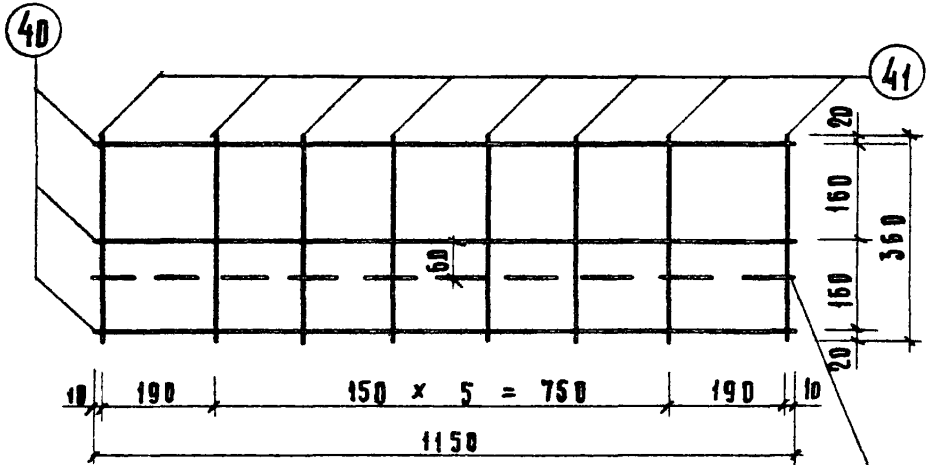
K-5



ПРИМЕРЫ

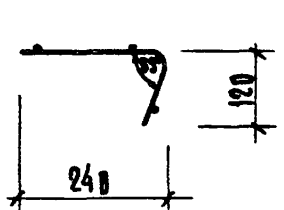
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытания всех видов арматуры на растяжение выполнять.
3. Расположение поперечных стержней каркасов К-3, К-4, К-5 выполнять строго по чертежу.

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	РЯ
1970	СТАЛЕДИН СТЕРЖЕНЬ 103. 36 КАРКАСЫ К-3, К-4, К-5.	ИИ 1-14 ВНШСНТ 116

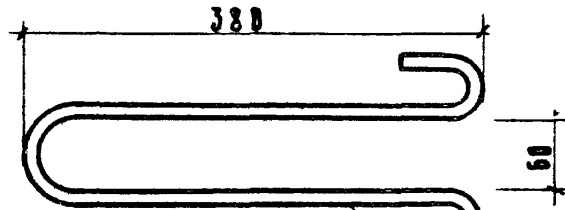


СЕТКА С-13

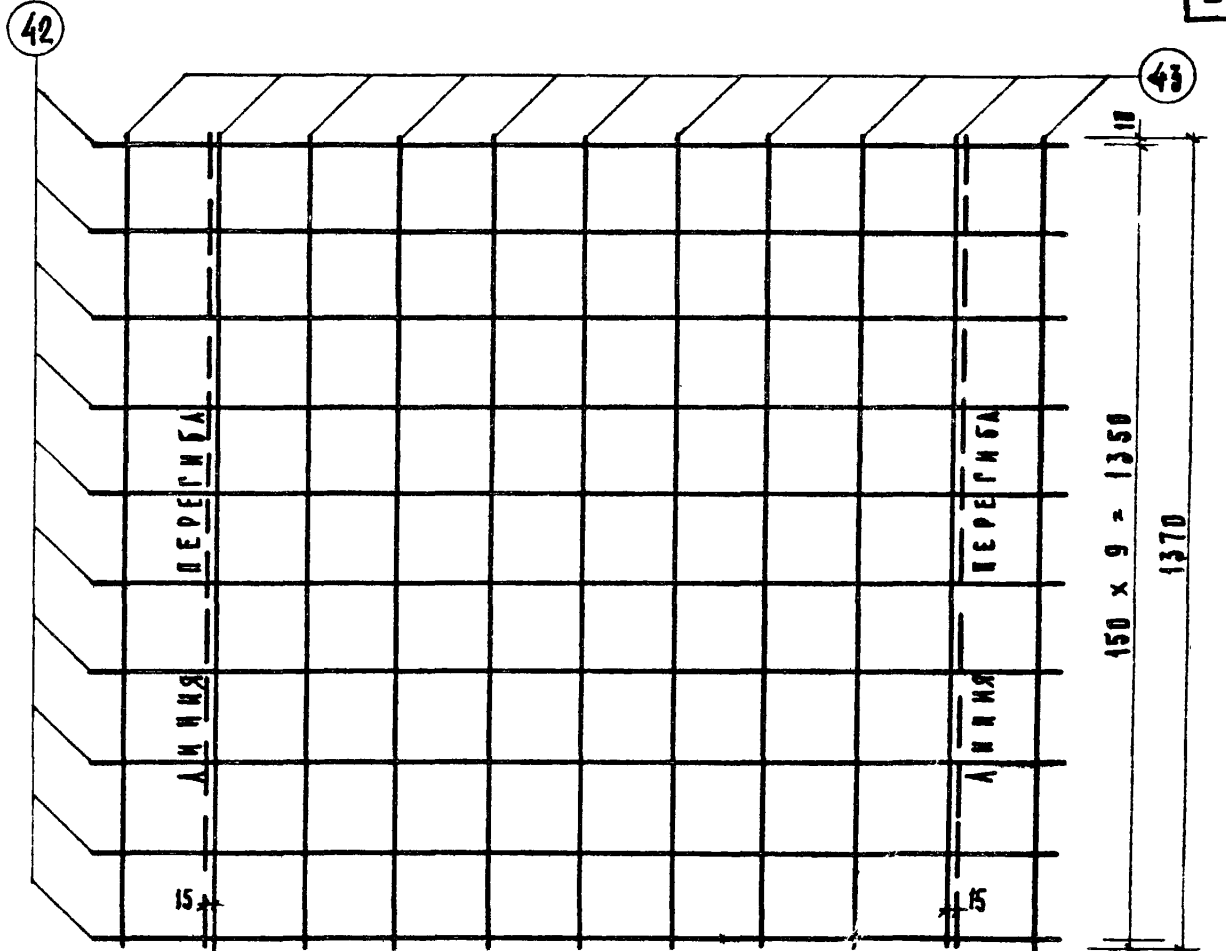
Линия изгиба



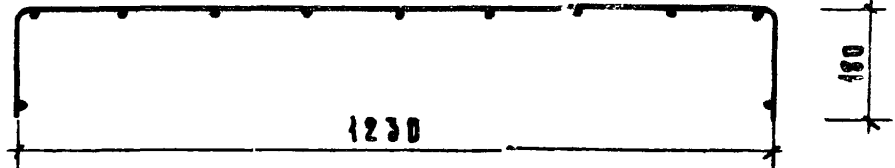
СЕТКА С-13 в согнутом виде



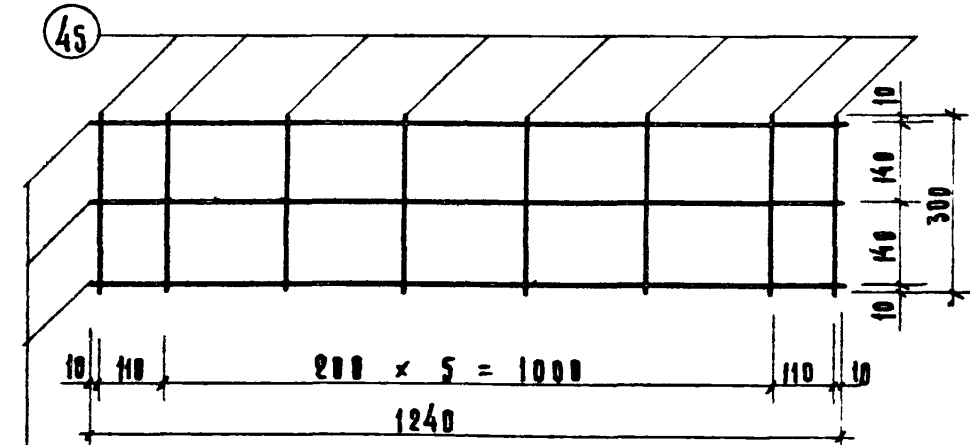
ПЕТАЯ П-2 $\phi 10A-I$



СЕТКА С-14



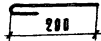

СЕТКА С-14 в согнутом виде



СЕТКА С-15

ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-13, С-14, С-15 ПЕТАЯ П-2	ВЫПУСК ЛИСТ 3 №17

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА I АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ø ИЛИ ГЕЧЕН. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
СТАЛЕМ-СТЕРЖЕНЬ	30		Ø 6 A I	490	1	0.49	Ø 6 A I	0.49	0.41
	31	—	Ø 6 A I	1370	2	2.74	Ø 6 A I	2.74	0.61
K-3	32	—	Ø 4 B I	230-290	8	2.08	Ø 4 B I	2.08	0.21
							ИТОГО	0.82	
K-4	33	—	Ø 6 A I	1280	2	2.56	Ø 6 A I	2.56	0.57
	34	—	Ø 4 B I	230	8	1.84	Ø 4 B I	1.84	0.18
							ИТОГО	0.75	
K-5	35	—	Ø 8 A I	1470	1	1.47	Ø 8 A I	3.48	1.40
	36	—	Ø 4 B I	290	6	1.74	Ø 4 B I	2.20	0.22
	37	—	Ø 4 B I	230	2	0.46	ИТОГО	1.62	
	38	—	Ø 8 A I	470	2	0.94			
	39	—	Ø 8 A I	1070	1	1.07			
C-13	40	—	Ø 3 B I	1150	3	3.42	Ø 3 B I	6.3	0.39
	41	—	Ø 3 B I	360	8	2.88			
C-14	42	—	Ø 4 B I	1590	10	15.9	Ø 4 B I	30.97	3.07
	43	—	Ø 4 B I	1370	11	15.07			
C-15	44	—	Ø 3 B I	1240	8	3.72	Ø 3 B I	6.12	0.33
	45	—	Ø 3 B I	300	8	2.40			
K-2	46		Ø 10 A I	1000	1	1.0	Ø 10 A I	1.0	0.62

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКАЗНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					100% ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕ-МЕНТ	
МА-1	47	— 50 × 8	100	1	0.31	0.31	0.68	
	48	—	320	2	0.185	0.37		
МА-2	49	— 10 × 100	140	1	1.1	1.1	1.73	
	50	—	200	4	0.112	0.45		
	51	—	150	2	0.09	0.18		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ. КГ

МАРКА	ПРОЕКЦИОННАЯ АРМАТУРА КЛАСС А-П ГОСТ 6761-61				УСЛОВИТЕЛЬНАЯ ПРОБКА КЛАСС ВТ ГОСТ 6727-53				ПРОБА ВСТЗ РС ГОСТ 380-60			
	Ø, ММ		ИТОГО	Ø, ММ		ИТОГО	Ø, ММ		ИТОГО	Ø, ММ		ИТОГО
	10	8		10	ИТОГО		4	3		ИТОГО	10	
А П-1а	2.98	1.4	2.67	6.53	2.37	2.37	3.89	0.70	4.67	2.2	0.93	3.13
СТ-1а	—	—	—	—	—	—	—	0.33	0.33	—	—	—

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ

МАРКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
А П-15-14а	0.575	200	0.23	16.72
СТ-1а	0.045	200	0.018	0.33

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ОБЩИЙ ВНА И АРМИРОВАНИЕ А П-15-14а СМ. АНСТ N 14.
 2. ОБЩИЙ ВНА И АРМИРОВАНИЕ СТ-1а СМ. АНСТ N 15.

Т К	П ЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ И П-04-14
1970	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ, ПОКАЗАТЕЛИ ДЛЯ А П-15-14а, СТ-1а.	ВЫПУСК N 3
		АНСТ N 18

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

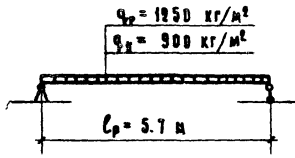
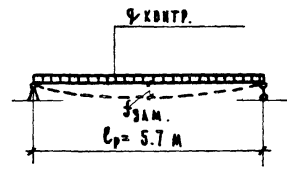


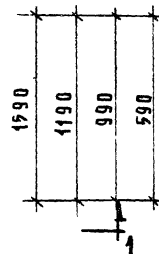
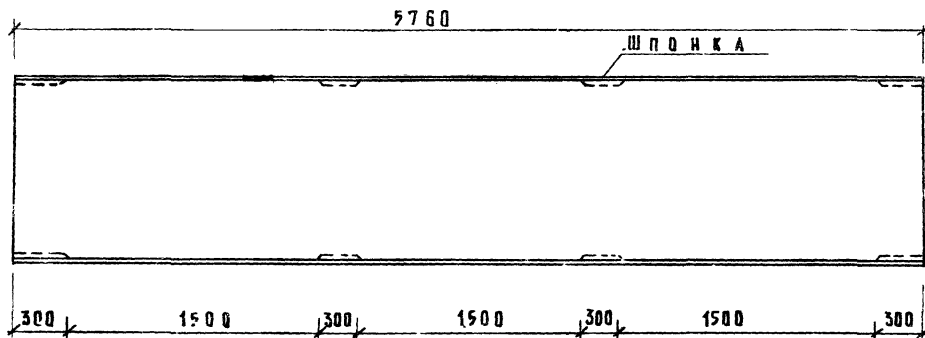
СХЕМА ИСПЫТАНИЙ



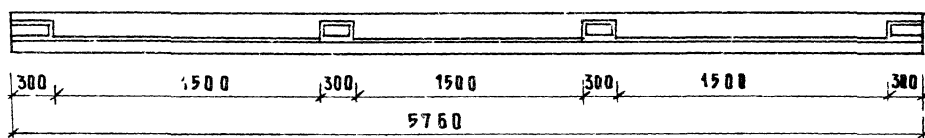
№№ п/п	МАРКА ПЛИТЫ	f _{зам.} см	НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОВОДНОСТЬ		НАГРУЗКА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ЖЕСТКОСТЬ	
			q _{пк} кг/м ²	q _{ак} кг/м ²	q _{пк} кг/м ²	q _{ак} кг/м ²
1	ПК 12 - 58 - 16	1,1	2044	1750	1194	900
2	ПК 12 - 58 - 12	1	2042	1750	1192	900
3	ПК 12 - 58 - 10	1,3	2105	1750	1255	900
4	ПК 12 - 58 - 6	0,5	2132	1750	1282	900

$q_{пк}$ - основная контрольная нагрузка
 $q_{ак}$ - дополнительная контрольная нагрузка

ТК	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	БЕРНЯ ИИ-04-14
1970	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ	ВЫПУСК 3 АВГУСТ 19

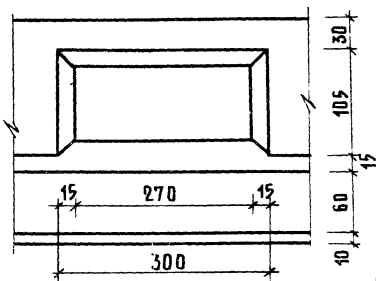


П Л А Н

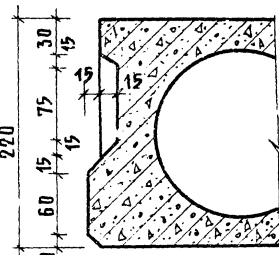


220

1 - 1



3 - 3



2 - 2

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. НА ДАННОМ ЛИСТЕ ПОКАЗАН ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА ЗАМКНУТЫХ ШПОНОК ПО БОКОВЫМ ГРАНЯМ ПЛИТ.
2. ЗАМКНУТАЯ ШПОНКА ОБЕСПЕЧИВАЕТ СОВМЕСТНУЮ РАБОТУ ПЛИТ В ВЕРТИКАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ.

Т.К	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ШПОНОК В СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ОПАЛУБКЕ	ВЫПУСК 3
		ЛИСТ 20