

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 143-83

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА
И ОБШИВКАМИ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ
ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМИ
ПРОЧНОСТНЫМИ СВОЙСТВАМИ ТОЛЩИНОЙ 0,6ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1944

ЦЕНА 1-74

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А 445 Смольная ул 22

Сдано в печать X 1988 года

Заказ № 11063

Тираж 60

экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 143-83

СТЕНЫ ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА
И ОБШИВКАМИ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ
ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМИ
ПРОЧНОСТНЫМИ СВОЙСТВАМИ ТОЛЩИНОЙ 0,6ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам директора
института

Зав. отдела наружных
оград. конструкций

Глав. инж. проекта

Зам директора
института

Зав. лабор. констр.
с приме. пластмасс

Ст. научн. сотр.

С. М. Гликин - С. М. Гликин

А. П. Дранчук - А. П. Дранчук

В. А. Кучеренко - В. А. Кучеренко

А. М. Чистяков - А. М. Чистяков

С. Б. Ермолов - С. Б. Ермолов

О. Б. Тюзнева - О. Б. Тюзнева

ОДОБРЕНЫ

Отделом типового проектирования
и организации проектно-
исследовательских работ

ГОССТРОЯ СССР

Письмо от 23.10.83 № 2/3-362

Обозначение	Наименование	Стр.
143 - 83 - 000	Содержание	2
143 - 83 - 000 Т0	Техническое описание	4
143 - 83 - 000 Д1	Номенклатура панелей типа 1 непрерывного способа изготовления	11
143 - 83 - 000 Д2	Номенклатура панелей типа 1 стенового способа изготовления	13
143 - 83 - 000 Д3	Номенклатура панелей типа 3 стенового способа изготовления	14
143 - 83 - 000 Д4	Номенклатура ригелей	16
143 - 83 - 010	Панель металлическая трехслойная типа 1 непрерывного способа изготовления (на 1 м длины)	18
143 - 83 - 010 СБ	Панель металлическая трехслойная типа 1 непрерывного способа изготовления (на 1 м длины). Сборочный чертеж	18
143 - 83 - 011	Профиль стальной	20
143 - 83 - 020	Панель металлическая трехслойная типа 1 стенового способа изготовления (на 1 м длины)	21
143 - 83 - 020 СБ	Панель металлическая трехслойная типа 1 стенового способа изготовления (на 1 м длины) Сборочный чертеж	22
143 - 83 - 021	Профиль стальной	23
143 - 83 - 030	Панель металлическая трехслойная типа 3 стенового способа изготовления (на 1 м длины)	24

143 - 83 - 000

Содержание

Лист	Листов	
	Р	Т
	1	2

ЦИППРОИЗВОДИЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
143 - 83 - 030 СБ	Панель металлопластиковая трехслойная типа Э стандартного способа изготовления (на 1 м длины) Сборочный чертеж.	25
143 - 83 - 031	Профиль стальной	26
143 - 83 - 040	Ригель рядовой	27
143 - 83 - 040 СБ	Ригель рядовой Сборочный чертеж	28
143 - 83 - 050	Ригель надоконный при ширине окон 6 м	29
143 - 83 - 050 СБ	Ригель надоконный при ширине окон 6 м. Сборочный чертеж	30
143 - 83 - 060	Ригель надоконный при ширине окон менее 6 м	31
143 - 83 - 060 СБ	Ригель надоконный при ширине окон менее 6 м. Сборочный чертеж.	32
143 - 83 - 070	Ригель подоконный	34
143 - 83 - 070 СБ	Ригель подоконный. Сборочный чертеж.	35
143 - 83 - 080	Ригель стыковой для глухого участка стены.	36
143 - 83 - 080 СБ	Ригель стыковой для глухого участка стены. Сборочный чертеж	37
143 - 83 - 090	Ригель стыковой для участка стены с проемом	38
143 - 83 - 090 СБ	Ригель стыковой для участка стены с проемом. Сборочный чертеж	39
143 - 83 - 100	Ригель цокольный рядовой	40
143 - 83 - 100 СБ	Ригель цокольный рядовой Сборочный чертеж.	41
143 - 83 - 110	Ригель цокольный угловой	42
143 - 83 - 110 СБ	Ригель цокольный угловой. Сборочный чертеж.	43
143 - 83 - 120	Схема крепления панелей в углу здания	44
143 - 83 - 000		Итого 2

1. Общая часть

1.1. Настоящий выпуск является дополнением к рабочим чертежам серии 1.432.2-17 „Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана“.

1.2. Разработанные в данном выпуске рабочие чертежи предусматривают применение для облицовок панелей тонколистовой оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами толщиной 0,8 мм, изготавливаемой по ТУ 14-1-3432-82, вместо применяемой в настоящее время оцинкованной стали толщиной 0,8 мм.

1.3. Изготовление панелей типов 1 и 3, разработанных в данном выпуске, предусматривается на действующих механизированных линиях непрерывным и стеновым способом без изменения существующей оснастки на Челябинском зпн, Илбаравском ЗСАК, Ташкентском ЗЗМАК и Воронежском ЗСАК.

Изготовление панелей с применением листа 0,8 мм на существующей в настоящее время оснастке на Куйбышевском заводе „Электроцинк“ и Орском заводе ЛМК не допускается.

1.4. Маркировка типов поперечного сечения панелей принята по ГОСТ 23486-79.

1.5. Приведенные в данном выпуске рабочие чертежи облегченных ригелей из холодногнутого швеллера с толщиной

143-83-00070

Техническое описание

Итого	Лист	
	№	?
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

стенки. Эти дополняют нотенклатуру ригелей, приведенную в серии 1.432.2-178.1 и рекомендуются к применению в соответствии с их несущей способностью в стенах из металлических трехслойных панелей с облицовками из тонколистовой оцинкованной стали толщиной 0,6-0,8 мм.

Маркировка ригелей соответствует приведенной в серии 1.432.2-178.2.

1.6. Конструкция стенового ограждения с применением запроектированных панелей принимается по серии 1.432.2-17, при этом в зданиях высотой до 10 м, строящихся в III и IV районах по скоростному напору ветра и в зданиях высотой от 10 до 18 м, строящихся во II, III и IV районах по скоростному напору ветра, первые панели, примыкающие к углу здания по продольной и торцовой стене, должны крепиться к каждому ригелю в трех точках (см. документ 143-83-120).

1.7. Выбор тарки стали для ригелей см. в документе с 143-83-040 по 143-83-110.

2. Технические требования

2.1. Конструкция панели включает в себя два профилированных листа и теплоизоляционный слой. Профилированные листы изготавливаются из румонной оцинкованной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3432-82, первого класса покрытия, толщиной 0,6 мм. В качестве теплоизоляционного слоя принят пенополиуретан с объемной массой 55 кг/м³. Физико-технические свойства и механические показатели пенополиуретана должны соответствовать указанным в табл. 4, ГОСТ 23486-79.

2.2. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 23486-79 по чертежам настоящего выпуска.

143-83-00070

Лист

2

2.3. Поверхности профилированных листов, подвергающиеся воздействию различных сред, следует защищать от коррозии в соответствии с табл 5 ГОСТ 23406-79.

2.4. Угловые панели следует изготавливать по чертежам серии 1.432.2-17, вып. 1.

3. Область применения панелей

3.1. Панели предназначены для наружных стен отапливаемых помещений высотой до 18 м (от пола до низа горизонтальных несущих конструкций покрытия на опоре), эксплуатируемых в неагрессивных и слабоагрессивных средах при абсолютной минимальной температуре района строительства до минус 65°C, температуре внутренней поверхности панели до плюс 30°C и относительной влажности воздуха помещений не более 60%; кратковременный нагрев поверхности панели не должен превышать 75°C.

3.2. Область применения панелей по расчетным зимним температурам наружного воздуха приведена в таблице 2 вып. 1 серии 1.432.2-17.

3.3. Область применения панелей по несущей способности приведена в табл 2 настоящего выпуска. При подборе стеновых панелей для конкретного здания в заданном районе строительства и определении их несущей способности расчетные ветровые нагрузки не должны превышать значений, приведенных в табл 2, при этом расчетный температурный перепад определяется по формуле: $\Delta t = t_{в} - t_{н}$, где $t_{н}$, °C - расчетная зимняя температура наружного воздуха, равная абсолютной минимальной температуре района строительства (СНиП II-А.6-72, табл. 1, группа 15);

143-83-00070

ИЛ/И
3

$t_{г}, ^\circ\text{C}$ - расчетная температура воздуха внутри помещения в зимнее время года

4. Методы контроля и испытаний

4.1. Технические требования, правила приемки, методы контроля и испытания, обозначения марок панелей, упаковка, транспортирование и хранение применяются по ГОСТ 23486-79

4.2. Испытание образцов трехслойных панелей на поперечный изгиб до их разрушения следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 21562-76 и ГОСТ 23486-79

4.3. Разрушающие нагрузки при испытании образцов и панелей с облицовкой из стали тонколистовой оцинкованной с непрерывной линией с повышенными прочностными свойствами, толщиной 0,6 мм по ТУ4-1-3432-82 должны быть не менее значений, приведенных в табл. 1

Таблица 1

Тип панели	Толщина панели, мм	Разрушающая нагрузка $P_{разр}$, кгс				Заводы изготовители
		для образцов $b = 250 \text{ мм}, l = 1100 \text{ мм}$		для панелей $b = 1000 \text{ мм}, l = 3000 \text{ мм}$		
		Местная потеря прочности облицовки	Разрушение пенополиуретана или теплоизоляционные облицовки	Местная потеря прочности облицовки	Разрушение пенополиуретана или теплоизоляционные облицовки	
1	61,6	640	500	1040	2400	Челябинский ЭЛСХ Минтяжстрой СССР
	81,6	830	800	1390	3200	
1	46,6	500	450	780	1800	Воронежский ЭРЯК Минтяжстрой СССР
	61,6	640	600	1040	2400	
	91,6	900	900	1560	3600	
3	50,0	520	500	850	2000	Хабаровский ЗСРК Минтяжстрой СССР Файнментал спец- строй СССР
	80,0	770	800	1370	3200	
	100,0	930	1000	1720	4000	

143-83-00070

Лист

4

143-83-00070	Полоса	Сталь С16С 45

Таблица 2

Расчетная ветровая нагрузка (кгс/м²) для панелей с облицовками из стали толщиной 0,6 мм оцинкованной с повышенными прочностными свойствами толщиной 0,6 мм по ТУ 44-1-9432-82

Схема вспарания панелей	Пролет, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад Δt , °C											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
односторонняя	240	46,6			110	100	95	85	75	—	—	—	—	—
		50					110	100	90	—	—	—	—	
		61,6											—	—
		80; 81,6					120							
		91,6												
		100												
	300	46,6	90	85	80	75	70	65	60	—	—	—	—	—
		50	95	90	85	80	75	70	65	60	—	—	—	—
		61,6							90	80	70	60	—	—
		80; 81,6												
		91,6					100							
		100												
	360	46,6	55	50	45	40	40	—	—	—	—	—	—	—
		50		75	70	65	65	60	55	55	—	—	—	—
		61,6					75	70	65	60	50	40	—	—
		80; 81,6												
		91,6					80							
		100												

143-83-00070

Лист
5

Схема выборки панелей	Пролет, см	Толщина панели, мм	Расчетный температурный перепад Δt °С											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
общепролетная	180	46,6	140	130	125	115	110	100	95	—	—	—	—	—
		50	145	135	130	120	115	105	100	90	—	—	—	—
		61,6						150	140	135	130	120	—	—
		80, 81,6											155	150
		91,6				160								
	100													
	240	46,6	100	95	90	85	80	75	70	—	—	—	—	—
		50	105	100	95	90	85	80	75	70	—	—	—	—
		61,6					110	105	100	95	90	70	—	—
		80, 81,6				120					110	100	95	90
		91,6											100	110
	100													
	300	46,6	80	75	75	70	65	65	55	—	—	—	—	—
		50	85	80	80	75	70	65	65	60	—	—	—	—
		61,6				95	90	80	70	65	60	55	—	—
		80, 81,6						95	90	90	80	75	70	70
		91,6				100					90	90	85	80
	100										95	90	85	
	360	46,6	65	65	60	55	55	50	50	—	—	—	—	—
		50	70	70	65	60	60	55	55	50	—	—	—	—
61,6							75	70	65	60	55	—	—	
80, 81,6					80					75	75	70	65	
91,6														
100														

143-83-00070

Лист

6

6

УИВ № 0000	Таблица 4 БСЭ	5301 УИВ №
------------	---------------	------------

Продолжение таблицы 2

Время опускания панелей	Продолет, м	Толщина панели, мм	Расчетный температурный период $\Delta t^{\circ}C$											
			25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
трехпролетная	180	46,6	135	115	110	100	90	80	70	—	—	—	—	—
		50	140	120	115	110	100	90	80	70	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	—	150	140	130	120	110	100	—	—
		80, 81,6	—	—	—	160	—	—	—	—	150	140	120	110
		91,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	240	46,6	100	90	85	80	75	70	60	—	—	—	—	—
		50	105	100	95	90	85	80	70	60	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	—	110	100	90	85	80	70	—	—
		80, 81,6	—	—	—	120	—	—	—	—	—	—	110	105
		91,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	300	46,6	80	75	70	65	60	55	50	—	—	—	—	—
		50	80	80	75	70	65	60	55	50	—	—	—	—
		61,6	—	—	—	90	80	70	60	55	50	40	—	—
		80, 81,6	—	—	—	—	90	80	75	70	65	60	50	—
		91,6	—	—	—	100	—	—	—	—	—	90	80	70
		100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	95	90
	360	46,6	65	60	55	50	50	45	40	—	—	—	—	—
		50	70	65	60	55	50	50	45	40	—	—	—	—
61,6		—	—	75	70	65	60	55	50	40	35	—	—	
80, 81,6		—	—	—	—	—	—	70	65	60	55	50	45	
91,6		—	—	—	80	—	—	—	—	—	75	60	50	
100		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	70	60	

143-83-00070

ИУСТ

7

Наименование панелей с облицовкой из танкалитовой облицовочной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3432-82, первого класса покрытия, толщиной 0,6 мм изготовляемых непрерывным способом на линии Челябинского завода ЛСН Пятигорск (РРР).

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса, кг		
		L	B	H	Стала	Путы	Всего
143-83-010	1ПТС 238.1016.81-С 0,6	2380	1016	61,6	26,9	7,7	34,6
-01	1ПТС 238.1016.81-С 0,6			81,6		10,3	37,2
-02	1ПТС 238.1016.81-С 0,6	2980		61,6	33,6	9,6	43,2
-03	1ПТС 298.1016.81-С 0,6			81,6		12,9	46,5
-04	1ПТС 358.1016.81-С 0,6	3580		61,6	40,4	11,5	52,0
-05	1ПТС 358.1016.81-С 0,6			81,6		15,5	56,0
-06	1ПТС 418.1016.81-С 0,6	4180		61,6	47,0	13,4	60,4
-07	1ПТС 418.1016.81-С 0,6			81,6		16,0	63,0
-08	1ПТС 478.1016.81-С 0,6	4780		61,6	53,8	15,4	69,2
-09	1ПТС 478.1016.81-С 0,6			81,6		20,6	74,4
-10	1ПТС 538.1016.81-С 0,6	5380		61,6	60,5	17,3	77,8
-11	1ПТС 538.1016.81-С 0,6			81,6		23,2	83,7
-12	1ПТС 598.1016.81-С 0,6	5980		61,6	67,2	19,2	86,4
-13	1ПТС 598.1016.81-С 0,6			81,6		25,8	93,0
-14	1ПТС 658.1016.81-С 0,6	6580		61,6	74,0	21,1	95,0
-15	1ПТС 658.1016.81-С 0,6			81,6		28,4	102,4
-16	1ПТС 718.1016.81-С 0,6	7180		61,6	80,6	23,0	103,6
-17	1ПТС 718.1016.81-С 0,6			81,6		31,0	111,6
-18	1ПТС 778.1016.81-С 0,6	7780		61,6	87,5	25,0	112,5
-19	1ПТС 778.1016.81-С 0,6		81,6	33,5		121,0	

143-83-000Д1

			143-83-000Д1		
			Сталей	Путы	Всего
			Р	1	2
И.С. Овях	С.И. Яковлев	И.С. Яковлев	Наименование панелей типа 1		
И.С. Овях	С.И. Яковлев	И.С. Яковлев	непрерывного способа изгото-		
И.С. Овях	С.И. Яковлев	И.С. Яковлев	ления		
			ЦИПРОМЗДАНИЙ		

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на точку, кг		
		L	B	H	Стальной	Плиту	Вязан
143-83-010-20	1ПТС 830.1016.81-С.Д.Б	8300	1016	81,6	94,0	28,9	124,0
-21	1ПТС 830.1016.81-С.Д.Б			81,6		36,1	130,0
-22	1ПТС 890.1016.81-С.Д.Б	8900		81,6	100,8	28,8	129,6
-23	1ПТС 890.1016.81-С.Д.Б			81,6		38,7	139,5
-24	1ПТС 950.1016.81-С.Д.Б	9500		81,6	107,5	30,7	138,2
-25	1ПТС 950.1016.81-С.Д.Б			81,6		41,3	148,8
-26	1ПТС 1010.1016.81-С.Д.Б	10100		81,6	114,2	32,6	146,8
-27	1ПТС 1010.1016.81-С.Д.Б			81,6		43,9	158,8
-28	1ПТС 1070.1016.81-С.Д.Б	10700		81,6	121,0	34,5	155,5
-29	1ПТС 1070.1016.81-С.Д.Б			81,6		46,4	167,4
-30	1ПТС 1130.1016.81-С.Д.Б	11300		81,6	128,0	36,5	164,5
-31	1ПТС 1130.1016.81-С.Д.Б			81,6		49,0	177,0

Заказ и расход материалов на 1м длины панели принят по документу 143-83-010.

Иск. Вязан / Подпись и дата / В.В.И.И.И.И.

143-83-00001

Лист
2

Наomenclatura панелей с облицовкой из танколитобой облицовочной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3452-62, первого класса прочности толщиной 0,6 мм, изготовляемых стеновым способом на оборудовании Воронежского завода СЯК.

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материала по проекту, кг		
		L	B	H	Сталь	ППУ	Вязо
143-83-020	1ПТС 238.1016.46-СДБ			46,6		3,8	32,7
-01	1ПТС 238.1016.61-СДБ	2380		61,6	26,9	7,7	34,6
-02	1ПТС 238.1016.91-СДБ			91,6		11,8	38,7
-03	1ПТС 298.1016.46-СДБ			46,6		7,2	40,8
-04	1ПТС 298.1016.61-СДБ	2980		61,6	33,6	9,6	43,2
-05	1ПТС 298.1016.91-СДБ			91,6		11,7	48,3
-06	1ПТС 358.1016.46-СДБ			46,6		8,6	49,0
-07	1ПТС 358.1016.61-СДБ	3580		61,6	40,4	11,5	52,0
-08	1ПТС 358.1016.91-СДБ		1016	91,6		17,6	60,0
-09	1ПТС 418.1016.46-СДБ			46,6		10,1	57,1
-10	1ПТС 418.1016.61-СДБ	4180		61,6	47,0	13,4	60,4
-11	1ПТС 418.1016.91-СДБ			91,6		20,6	67,7
-12	1ПТС 478.1016.46-СДБ			46,6		11,5	65,3
13	1ПТС 478.1016.61-СДБ	4780		61,6	53,8	15,4	69,2
-14	1ПТС 478.1016.91-СДБ			91,6		23,5	77,3
-15	1ПТС 718.1016.46-СДБ			46,6		17,3	98,0
-16	1ПТС 718.1016.61-СДБ	7180		61,6	80,6	23,0	103,6
-17	1ПТС 718.1016.91-СДБ			91,6		35,3	116,0

Заказ и расход материалов на 1м длины панели принят по документу 143-83-020.

143-83-000.2

			143-83-000.2			Утверд		
						И	Л	Л
						Д	Л	Л
Зав. СЯК	С.И. Шенников	И.И. Шенников	Наomenclatura панелей типа 1 стенового способа изготовления			ЦЕНТРОПРОЗВОННИЙ		
Н.К. Шенников	Д.В. Шенников	И.И. Шенников						
И.И. Шенников	Д.В. Шенников	И.И. Шенников						

Нomenclатура панелей с облицовкой из танкалитовой оцинкабонной стали с повышенными прочностными свойствами по ТУ 14-1-3432-82 любого класса прочности, толщиной 0,6 мм, изготавливаемых стандартным способом на оборудовании Хабаровского завода с/к и Ташкентском эксперим. заводе ЛТК.

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Весы, кг		
		L	B	H	Станд	ПТЗ	Всего
143-83-030	3ПТС 238.1040.50-С.0,6	2380		50	26,7	8,1	32,8
-01	3ПТС 238.1040.80-С.0,6			80		10,0	36,7
-02	3ПТС 238.1040.100-С.0,6			100		12,7	39,4
-03	3ПТС 238.1040.50-С.0,6	2980		50	33,4	7,7	41,1
-04	3ПТС 298.1040.80-С.0,6			80		12,5	45,9
-05	3ПТС 298.1040.100-С.0,6			100		15,8	49,2
-06	3ПТС 358.1040.50-С.0,6	3580		50	40,1	9,2	49,3
-07	3ПТС 358.1040.80-С.0,6			80		15,1	55,2
-08	3ПТС 358.1040.100-С.0,6			100		19,0	59,1
-09	3ПТС 418.1040.50-С.0,6	4180	1040	50	46,8	10,7	57,5
-10	3ПТС 418.1040.80-С.0,6			80		17,6	64,4
-11	3ПТС 418.1040.100-С.0,6			100		22,1	68,9
-12	3ПТС 478.1040.50-С.0,6	4780		50	53,5	12,2	65,7
-13	3ПТС 478.1040.80-С.0,6			80		20,1	73,6
-14	3ПТС 478.1040.100-С.0,6			100		25,3	78,8
-15	3ПТС 538.1040.50-С.0,6	5380		50	60,4	13,8	74,2
-16	3ПТС 538.1040.80-С.0,6			80		22,6	83,0
-17	3ПТС 538.1040.100-С.0,6			100		28,5	88,9
-18	3ПТС 598.1040.50-С.0,6	5980		50	67,0	15,3	82,3
-19	3ПТС 598.1040.80-С.0,6			80		25,1	92,1
-20	3ПТС 598.1040.100-С.0,6			100		31,6	98,6

143-83-000.43

Нomenclатура панелей типа 3 оцинкованной стали стандартным способом

Итого	Лист	
	1	2
ЦИПРОМЗАЩИ		




143-83-000.43
 19444
 15

Обозначение	Марка панели	Размеры, мм			Масса материалов на точку, кг		
		Л	В	Н	Сталь	ПНУ	Всего
143-83-030-21	ЗПТС 658.1040.50-С.О.Б	6580		50	73,7	18,8	90,5
-22	ЗПТС 658.1040.80-С.О.Б			80		27,6	101,3
-23	ЗПТС 658.1040.100-С.О.Б			100		34,8	108,5
-24	ЗПТС 718.1040.50-С.О.Б	7180	1040	50	80,4	18,4	98,8
-25	ЗПТС 718.1040.80-С.О.Б			80		30,1	110,5
-26	ЗПТС 718.1040.100-С.О.Б			100		37,9	118,3
-27	ЗПТС 958.1040.50-С.О.Б	9580		50	107,3	24,5	131,8
-28	ЗПТС 958.1040.80-С.О.Б			80		40,1	147,4
-29	ЗПТС 958.1040.100-С.О.Б			100		50,6	157,9

Эскиз и расчет материалов на 1м длины панели принят по документу 143-83-030.

143-83-000.Д3




Лист
2

Обозначение	Марка	Наименование и эскиз поперечного сечения ригеля	Удельная плотность, кг/м	Удельная стоимость, кг/м	Местоположение ригелей		Масса ригеля, кг					
					При толщине панелей, мм	В плане здания						
143-83-040	ДР-1-4	Рядовой	-	72	46,6-100,0	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	На глухих стенах	34,0				
-01	ДР-2-4		-	72			В углах торцовых стен при привязке „250“	участках стен	39,5			
143-83-050	ДН-1-4	Надоконный	120	284	46,6-84,6 800-1000	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	Над окном при ширине окна 6 м	104,5				
-01	ДН-2-4								95	284	46,6-84,6 800-1000	В углах торцовых стен при привязке „250“
-02	ДН-3-4		100	240	46,6-84,6 800-1000	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	113,0					
-03	ДН-4-4						80		200	46,6-84,6 800-1000	В углах торцовых стен при привязке „250“	115,6
143-83-050	ДН-5-4											80
-01	ДН-6-4		100	240	46,6-100,0	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	Над окном при ширине окна < 6 м		по проекту			
-02	ДН-7-4							100		240	46,6-100,0	
-03	ДН-8-4	100	240	46,6-100,0	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	Под окном	93,9					
143-83-070	ДП-1-4						Подоконный	80	200	46,6-100,0	В углах торцовых стен при привязке „250“	Под окном
-01	ДП-2-4											

1 Значения расчетной вертикальной нагрузки с коэффициентом перевода $K=1,12$ приведены без учета массы ригеля.
2 Расшифровку обозначения марок ригелей см документ 1432-14.8-101, лист 1

143-83-000Д4				
Доп ОКНД	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови
Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови
Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови
Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови
Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови	Дрмлянкови
Номенклатура ригелей				Утвердил
				Лист
				Листов
				Р 1 2
ЦИНИПРОМЗАНИЙ				

143-83-070

Обозначение	Марка	Наименование и эскиз поперечного сечения ригеля	Удельная вертикаль- ная нагрузка, кгс/м	Удельная ветровая нагрузка, кгс/м	Местоположение ригелей			Масса ригеля, кг					
					При тол- щине па- нелей, мм	В плане здания	По высоте стены						
143-83-080	РС-1-4	Стыковой 	140	264	46,5-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	На глухих участках стен	111,0					
-01	РС-2-4				800-100,0			115,5					
-02	РС-3-4		115	264	46,5-61,6	В углах торцовых стен при привязке „250“		115,7					
-03	РС-4-4				80,0-100,0			120,2					
143-83-090	РС-5-4		100	240	46,5-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	На участках стен	По проекту					
-01	РС-6-4				800-100,0								
-02	РС-7-4		80	200	46,5-61,6	В углах торцовых стен при привязке „250“	в проектах						
-03	РС-8-4				800-100,0								
143-83-100	PC-1-1	Цокольный 	200	200	46,5-61,6	В продольных и торцовых стенах при привязке „0“	Вместе с огражде- нием сте- ны 40- кратными ж.б. па- нелями	46,0					
-01	PC-2-1				800-100,0			30,4					
143-83-110	PC-3				200	200		46,5-61,6	В углах здания по торцовой и про- дольной стене при привязке „0“		47,4		
-01	PC-3							800-100,0			52,0		
-02	PC-4							46,5-61,6	В углы здания по торцовой стене		49,3		
-03	PC-4										800-100,0	при привязке „250“	54,0
-04	PC-5												
-05	PC-5												
-06	PC-6												
-07	PC-6												

143-83-000.44

Лист
2

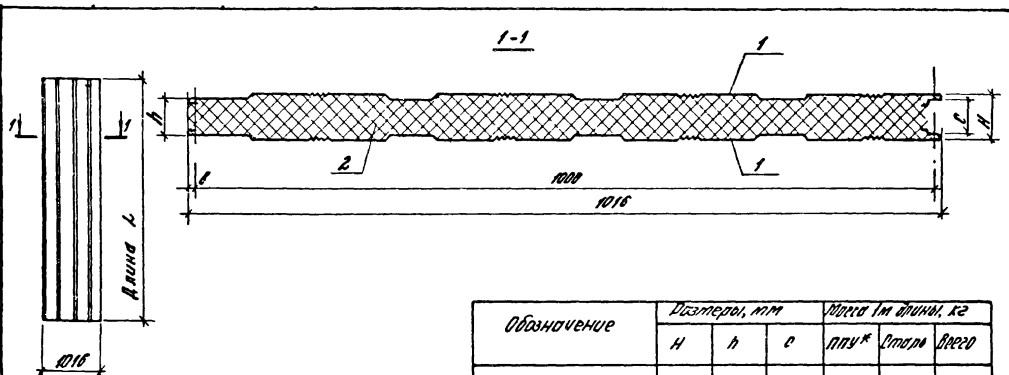
17

ИД №: 0001 Вид: СБ и ВБГД Вид: ИБ №

ИД	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-010-							Примечание	
					-	01							
				<u>Документация</u>									
И4			143 - 83 - 010 СБ	Сборочный чертеж	×	×							
И4			143 - 83 - 000 ТО	Техническое описание	×	×							
				<u>Детали</u>									
И4	1		143-83-011	Профиль стальной	2	2							5,8кг
				<u>Материалы</u>									
		2		Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$	3,2	4,3							кг

ИД №: 0001

				143-83-010			
Зав. отд. С.И. Степанюк И.Контр. Д.И. Дранчук В.И.Иж. Д.И. Дранчук В.И.Иж. К.И. Кизнецова	И.И.Иж. Д.И. Дранчук И.И.Иж. К.И. Кизнецова	И.И.Иж. Д.И. Дранчук И.И.Иж. К.И. Кизнецова	И.И.Иж. Д.И. Дранчук И.И.Иж. К.И. Кизнецова	Панель металлическая трехслойная типа 1 непре- рывного способа изготовле- ния (на 1м длины)	Листов	Лист	Листов
					Р		1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



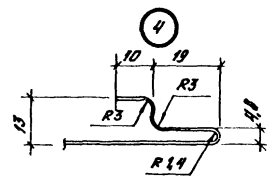
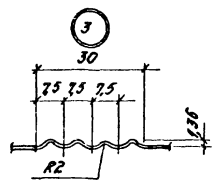
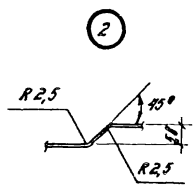
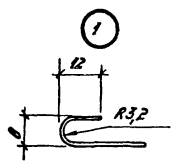
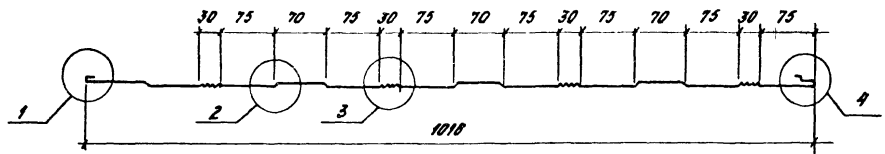
Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг		
	H	h	b	лпущ	Ст. толл	Дрего
143-83-010	81,6	50	52	3,2	11,2	14,4
-01	81,6	70	72	4,3		15,5

* Пенополиуретан $\rho = 35 \text{ кг/м}^2$

- Предельные отклонения размеров принимаются по ГОСТ 23486-79
- Номенклатура панелей типа 1 непрерывного способа изготовления различных длин приведена в док. 143-83-000 Д1

143-83-010 06					
Панель металлическая трехреб- ная типа 1 непрерывного спосо- ба изготовления (по 1 м длины) Сборочный чертеж			Этадия	Масса	Молитив
			р	Ст. толл	1:5
			лист	листов 1	
			ЦИЛПРОМЗВАНИЙ		

Зав. отд. ТИМАНСКОИ
 Н. КОНОП ДРОНЧУК
 Т. ШИЖ. Д. ДРОНЧУК



1. В точку программируемого листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон 360 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели принимаются по табл.3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению ±1/2 по классу точности "зубчатый" по СТ СЭВ 302-78.

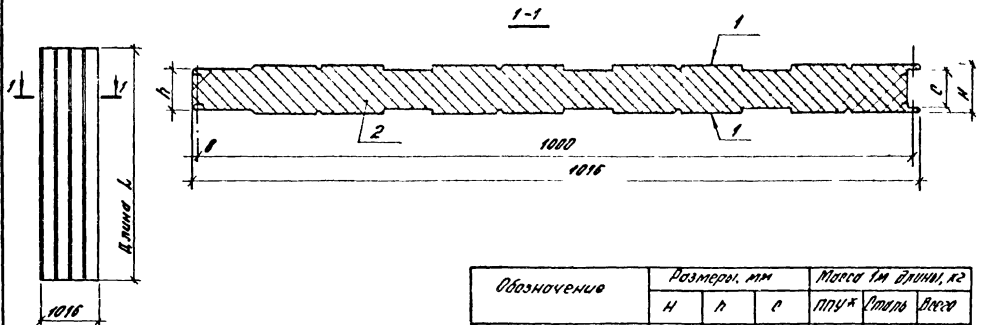
				143-83-011		
Профиль стальной				Утолщ.	Масса	Мощность
				Д	1м длина	1:5
				Лист	Листов 1	
Зав. инж.	Исполн.	Провер.	Директор	Длинные оцинкованные стальные по 7414-1-3432-82, толщиной 0,6 мм, ширина заготовки 1100 мм		
Иванов	Дроздов	Сидоров	Петров	ЦИНПРОМЗАВИЙ		
Рябенко	Дроздов	Сидоров	Петров			

17 14 1461

Инв. №	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн 143-83-020 -							Примечание	
					-	01	02						
				<u>Документация</u>									
44			143-83-020 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×						
44			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×						
				<u>Детали</u>									
44	1		143-83-021	Профиль стальной	2	2	2						86кг
				<u>Материалы</u>									
		2		Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$	2,4	3,2	4,9						кг

				143-83-020		
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Стандия	Листы	Листов
Водник	Смирновский	А.С.		Р		1
Мухомов	Дроздович	В.И.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Панжиков	Ворончук	В.И.				
Ст. инж. Кузнецова	Т.С.					

Панель металлическая трехслойная типа 1 огнебояго способа изготовления (на 1м длины)

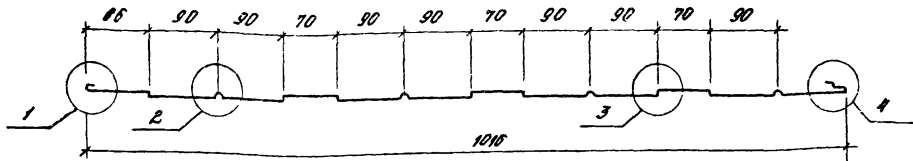


Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг		
	h	n	c	ППУ*	Сталь	Всего
143-83-020	46,6	35	37	2,4		13,6
-01	61,6	30	32	3,2	11,2	14,4
-02	91,6	10	82	4,9		14,1

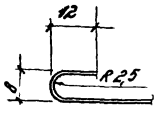
* Пенополиуретан $\rho = 55 \text{ кг/м}^3$

1. Предельные отклонения размеров принимаются по ГОСТ 23466-79.
2. Наклейка панелей типа 1 стандартного способа изготовления производится для различных длин приведена в документе 143-83-020Д2.

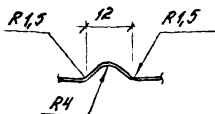
143-83-020 ДБ					
			Сталь	Масса	Может
Панель металлическая трехслойная типа 1 стандартного способа изготовления (из 1 м длины) Сборочный чертеж			p	От типа	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЦИППРОМЗАЩИТ		
Дир. ОКН	Отдел ОКН	Инженер			
Н.Контр.	Д.Контр.	Инженер			
М.Инж.пр.	Д.Инж.пр.	Инженер			



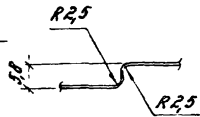
1



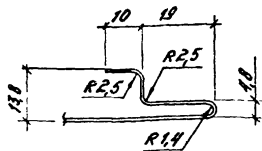
2



3



4



1. В заказе прокатированного листа включено цинковое покрытие в 2х сторон 360 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели определяются по табл. 3 ГОСТ 23446-78.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углов и радиусов закругления по поперечному сечению ±0,2 по классу точности 2-й группы по СТ СЭВ 302-76.

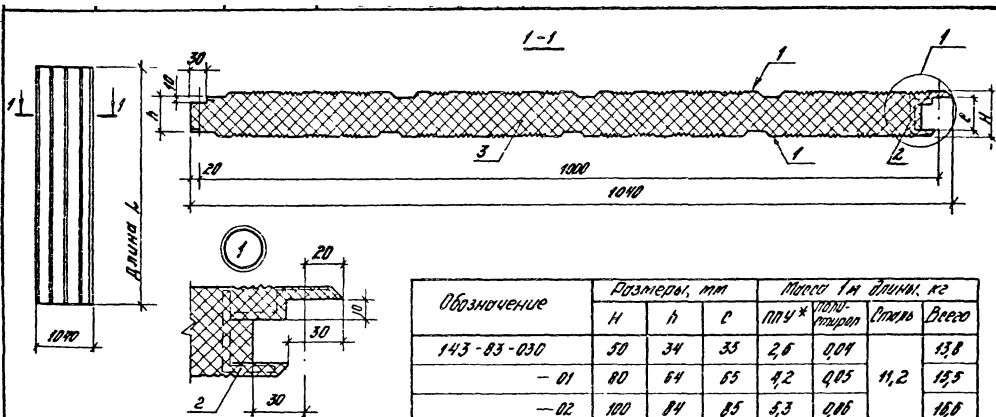
				1413-83-021		
				Профиль стальной		
				Стандия	Масло	Покраска
				р	Амплитуда 3,6	1:5
				Лист	Листов 1	
Зав. инж. С. П. Янычкин Инж. К. В. Дранчук Инж. В. С. Дранчук				Ролонная оцинкованная сталь по ТУ 14 1-3432 82, толщиной 0,6 мм, ширина заготовки 1000 мм		
				ЦНИИПРОМВОЗНИИ		

№ документа	Подпись и дата	Взлом инв. №

Код документа	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-030-										Примечание		
					-	01	02										
				<u>Документация</u>													
44			143-83-030 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×										
44			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×										
				<u>Детали</u>													
44	1		143-83-031	Профиль стальной	2	2	2										5,6 кг
44	2		1.432.2-17.13.1.01	Элемент соединительный	2												
			-01	То же		2											
			-02	То же			2										
				<u>Материалы</u>													
	3			Пенополиуретан $\gamma=55 \text{ кг/м}^3$	2,6	4,2	5,3										кг

1944 г. 25

			143-83-030		
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн
Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик
Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик
Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик	Иванчик
Панель металлическая треугольная типа 3 стенового способа изгото- вления (на 1 м длины)			Исполн	Исполн	Исполн
			Исполн	Исполн	Исполн
			ЦНИИПРОМВОДИИ		

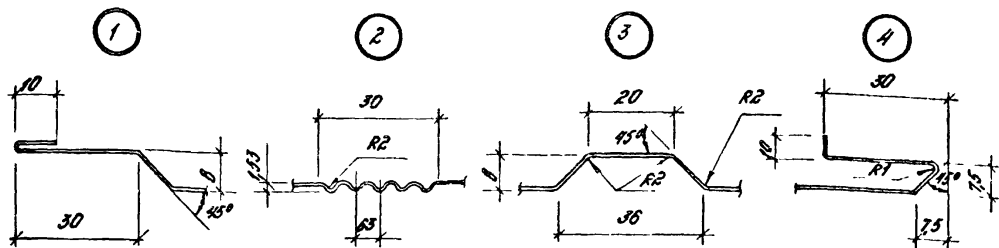
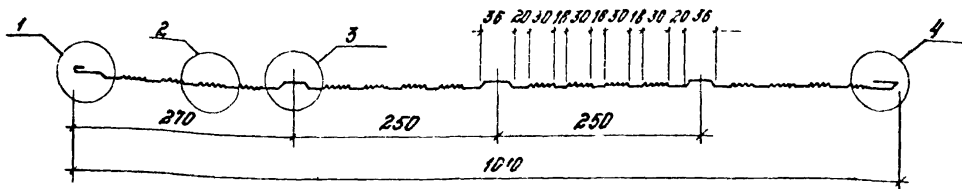


Обозначение	Размеры, мм			Масса 1 м длины, кг		
	h	b	c	ПЧ*	Сталь	Всего
143-83-030	50	34	35	2,6	0,04	13,8
-01	80	64	65	4,2	0,05	15,5
-02	100	84	85	5,3	0,06	16,6

* Пеналлуриетон $\gamma = 35 \text{ кг/м}^3$

1. Предельные отклонения размеров применяются по ГОСТ 23486-79.
 2. Номенклатура панелей типа 3 стандартного способа изготовления различных длин приведена в докум 143-83-000ДЗ.


143-83-030 06						
Панель металлическая проходная типа 3 стандартного способа изготовления (на 1 м длины)				Сталь	Масса	Масса
Сборочный чертеж				0	Ст. табл.	1-5
				Лист	Листов 1	
Зав. бюро	Смирнянский	Лисеев		ЦЕНТРОПРОЗРАЦИЙ		
Н.К.И.И.И.	Дроздчук	Дроздчук				
Л.К.И.И.И.	Дроздчук	Дроздчук				

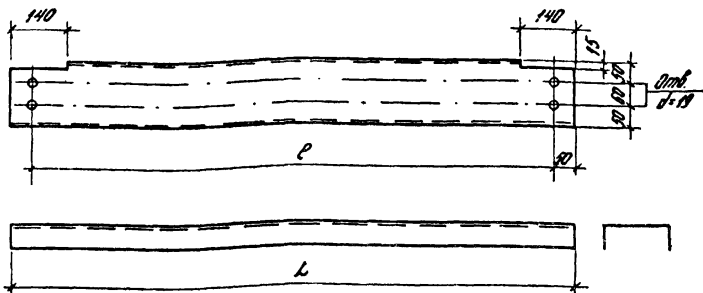


1. В точку профилированного листа включено цинковое покрытие с 2-х сторон 350 г/м².
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели принимаются по табл. 3, ГОСТ 23446-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров, углы и радиусы закругления по параллельному сечению 3-го по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76.

143-83-031		
Профиль стальной		
Утолщения	Масса	Мощность
p	5,6	1:5
лист		лист 1
ЦИЦПРОМЗДАНИЙ		
Зав. цехом Виталинский Исполн. Дранчук Близк. Дранчук		
Рулонная оцинкованная сталь по ТУ 141-3432-82, толщиной 0,6 мм, ширина рулона 1100 мм		

Формат	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 143-83-040-								Примечание	
					-	01								
				<u>Документация</u>										
А4			143-83-040 06	Оборочный чертеж	×	×								
А4			143-83-000 70	Техническое описание	×	×								
				<u>Детали</u>										
				Швеллеры ГОСТ 8278-75										
Б4	1		143-83-040	ГН Г160х60х3; R=5960	1									38,0 кг
			-01	ГН Г160х60х3; R=6210		1								39,5 кг

						143-83-040			
Зав. цехом Инж. Дрончук Т.инж. Дрончук Эт. инж. Кузнецов	Инж. Дрончук Т.инж. Дрончук Эт. инж. Кузнецов		Ригель рядовой	Станд.	Лист	Листов			
					0	1			
				УНИПРОМЗАНИЙ					



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		L	ρ	
143-83-040	10-1-4	5960	5960	38,0
-01	10-2-4	6270	6110	39,5

В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали В СтЗ ст 5.

143-83-040 ст

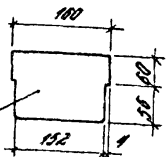
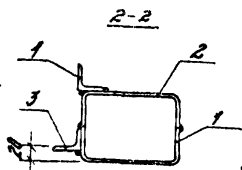
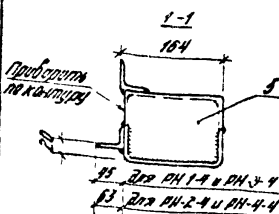
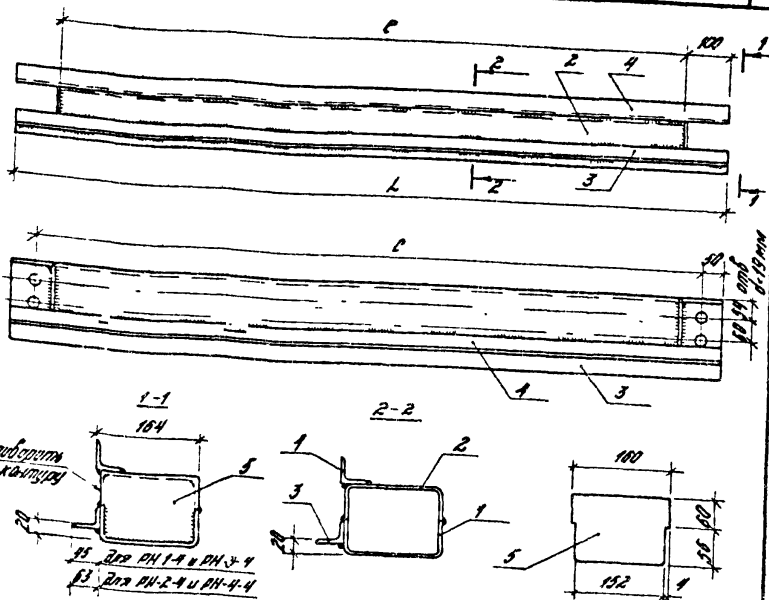
Рисель рядовой.
Сборочный чертеж

Сталь марки В СтЗ ст 2

Стандия	Масштаб	Масштаб
р	Ст.милл	1:10
Лист	Листов 1	
ЦИПРОМЗОВНИЙ		

Заводчик
Инженер
Инженер
Инженер

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-050 -				Примечание	
					-	01	02	03		
				<u>Документация</u>						
А4			143-83-050 06	Сборочный чертеж	×	×	×	×		
А4			143-83-000 70	Техническое описание	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>						
Б4	1		143-83-051	Швеллеры 2шт. ГИСТ 8278-75						
			-01	ГНГ 160x60x3; P=5960	1	1			38,0 кг	
Б4	2		143-83-052	ГНГ 160x60x3; P=6210			1	1	39,5 кг	
			-01	ГНГ 160x60x3; P=5760	1	1			36,7 кг	
				ГНГ 160x60x3; P=6010			1	1	38,2 кг	
Б4	3		143-83-053	Уголок 145x4; ГОСТ 8509-72; P=5960	1				16,3 кг	
			-01	Уголок 145x4; ГОСТ 8509-72; P=6210			1		17,0 кг	
			-02	Уголок 163x40x4; ГОСТ 8510-72; P=5960		1			18,9 кг	
			-03	Уголок 163x40x4; ГОСТ 8510-72; P=6210				1	19,7 кг	
Б4	4		143-83-054	Уголок 145x4; ГОСТ 8509-72; P=5960	1	1			16,3 кг	
			-01	Уголок 145x4; ГОСТ 8509-72; P=6210			1	1	17,0 кг	
Б4	5		143-83-055	Полоса 116x4; ГОСТ 103-76; P=160	2	2	2	2	0,6 кг	
					143-83-050					
					Ригель надоконный при ширине окон 6 м			Лист 1		Листов 1
					ЦИИПРОМЗДАНИЙ					



15 для РН-1-4 и РН-3-4
13 для РН-2-4 и РН-4-4

Обозначение	Марка	Размеры в мм			Марка, кг
		L	C	с	
143-83-050	РН-1-4				108,5
-01	РН-2-4	5950	5760	5800	111,0
-02	РН-3-4				113,0
-03	РН-4-4	6210	6010	6110	115,6

1. Электроды типа 342
2. В районах с сильными ветрами и температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует применять марку стали ВСтЗсп5
3. Электроды типа 342В
4. Толщина сварных швов не менее 3 мм.

143-83-050 СБ

Рисель надоконный,
при ширине окон 6 м.
Сварочный чертеж

Сталь	Марка	Масштаб
Р	Ст. 3сп5	1:10
Лист	Листов в 1	

Сталь марки ВСтЗсп2

ЦИМПРОЗМАНИЙ

ИЗДАНИЕ 1944

Исполн	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 143-83-060-										Примечание	
					-	01	02	03								
				<u>Документация</u>												
44			143-83-060 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×								
44			143-83-000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×								
				<u>Детали</u>												
				Швеллеры стальные ГОСТ 8278-75												
44	1		143-83-061	Гн Г 160х60х3, ρ=5360	1	1										38,0 кг
			-01	Гн Г 160х60х3, ρ=6210				1	1							39,5 кг
44	2		143-83-062	Гн Г 160х60х3, ρ=5760	1	1										36,6 кг
			-01	Гн Г 160х60х3, ρ=6010				1	1							38,2 кг
44	3		143-83-063	Уголок Л 45х4, ГОСТ 8509-72*	1		1									В.по проекту
			-01	Уголок Л 63х40х4, ГОСТ 8510-72*			1		1							В.по проекту
44	4		143-83-064	Уголок Л 45х4, ГОСТ 8509-72*	2	2	2	2								В.по проекту
44	5		143-83-065	Уголок Л 45х4, ГОСТ 8509-72*	1	1	1	1								В.по проекту
44	6		143-83-066	Полоса -116х4, ГОСТ 103-76 ρ=160	2	2	2	2								Обг

143-83-060

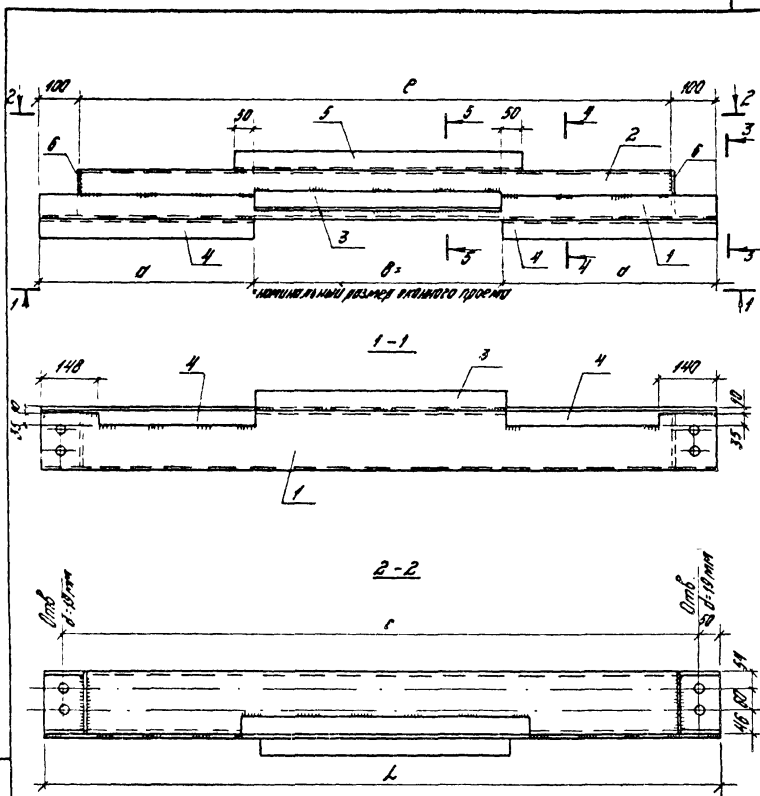
Д.В.ОИДК
 И.КОНТО
 С.П.ИЖ.ПР
 С.П.ИЖ.

С.П.ИЖ.ПР
 Д.В.ОИДК
 И.КОНТО
 С.П.ИЖ.

Дугель надоконный
 при ширине скан менее 6м

Листов
 Р
 1

ЦИПРОМЗДАНИЙ



Изм. № 1
 Изм. № 2
 Изм. № 3
 Изм. № 4
 Изм. № 5
 Изм. № 6
 Изм. № 7
 Изм. № 8
 Изм. № 9
 Изм. № 10
 Изм. № 11
 Изм. № 12
 Изм. № 13
 Изм. № 14
 Изм. № 15
 Изм. № 16
 Изм. № 17
 Изм. № 18
 Изм. № 19
 Изм. № 20

143-83-060 СБ

Ригель надоконный
 при ширине окна менее 6м
 Сборочный чертёж

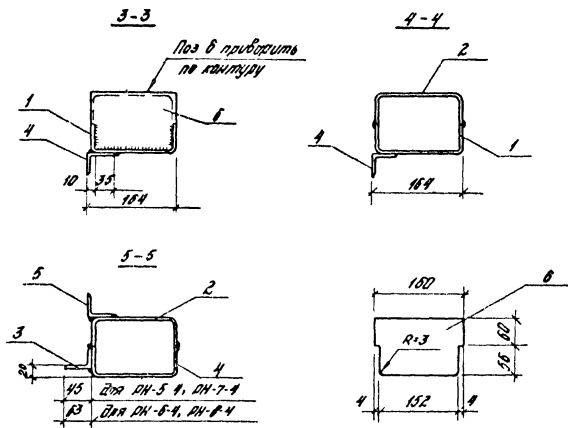
Сталь марки		Москва	Москва
Р	В.м.мбл	1:10	
Лист 1		Лист 2	

Зав. ДНОК
 Исполн.
 Проверка

Этпидянский
 Долгичук
 Долгичук

Сталь марки ВСтЗкл 2

ЦНИПРОМЗАНИЙ



Обозначение	Марка	Размерн., мм				
		L	Р	С	Д	В
143-83-050	ДН-5-4	5960	5760	5860	по проекту	по проекту
01	ДН-6-4					
02	ДН-7-4	6210	6010	6110	по проекту	по проекту
03	ДН-8-4					

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $t_{ш} = 3-4$ мм.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСт3сп5, электроды типа Э42А или Э50А.

143-83-050 СБ

Лист

2

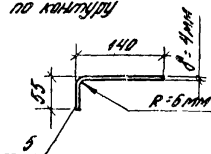
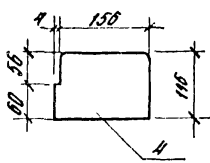
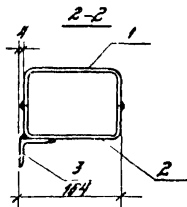
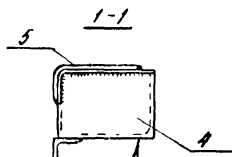
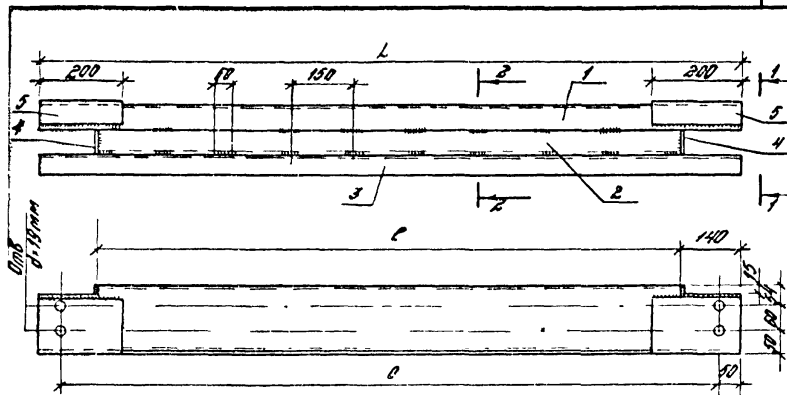
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	КОД	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ
-------------------	-----	-------------------

Кол-во	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол на исполнении 143-83-070-										Примечание	
					-	01										
44			143-83-070 06	Документация Сборочный чертеж	×	×										
44			143-83-000 70	Техническое описание	×	×										
				<u>Детали</u>												
54	1		143-83-071	Швеллеры стальные ГОСТ 8278 75 Гн. Г 160х80х3, Р-5960	1											38,0кг
			-01	Гн. Г 160х60х3, Р-6210		1										39,5кг
54	2		143-83-072	Гн. Г 160х80х3, Р-5680	1											36,0кг
			-01	Гн. Г 160х60х3, Р-5930		1										37,7кг
54	3		143-83-073	Уголок 45х4, ГОСТ 8309-72, Р-5980	1											16,3кг
			-01	Уголок 45х4, ГОСТ 8309-72, Р-6210		1										17,0кг
54	4		143-83-074	Полоса 16х4, ГОСТ 10376, Р-160	2	2										06кг
54	5		143-83-075	Гн. Г 140х35х4 (см чертеж)	2	2										12кг

1944 35

				143-83-070			
А. С. Сидоров	И. М. Иванов	А. В. Петров	В. П. Сидоров	Ригель подоконный	Лист	Лист	Лист
И. М. Иванов	А. В. Петров	В. П. Сидоров	А. С. Сидоров		1	1	1
				ЦИППРОМЗАНИЙ			

43



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	C	C	
143-83-070	ПП-1-4	3960	5680	5860	93,9
-01	ПП-2-4	6210	5930	6110	97,8

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $t_{ш}$ 3-4 мм
2. В районах ответственности в температурной наружной воздушной (наиболее холодной пятиточечки) ниже -40°C следует принимать марку стали ВСтЗп2, электроды типа Э42А или Э50А

143-83-070.06

Рисель подконный
Сварочный чертеж

Листов 10

Лист 1

Лист 1

Сталь марки ВСтЗп2

ЦИПРОМЗАНИЙ

Эб. ОНЧ
 Н. К. М. П.
 Л. Ф. М. П.

И. М. П.
 И. М. П.
 И. М. П.

ИДМ № подл	Кодпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

Материал	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн 143-83-080 -								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
ИИ			143-83-080 05	Оборочный чертеж	×	×	×	×							
ИИ			143-83-080 70	Техническое описание	×	×	×	×							
				<u>Детали</u>											
				Швеллеры гнутые ГОСТ 8278-75											
ИИ	1		143-83-081	Гн Г 160х80х3, Р=5950	1	1								38 кг	
			-01	Гн Г 160х80х3, Р=6210				1	1					39,5 кг	
ИИ	2		143-83-082	Гн Г 160х80х3, Р=5760	1	1								36,7 кг	
			-01	Гн Г 160х80х3, Р=6010				1	1					38,3 кг	
ИИ	3		143-83-083	Челок 163х40х4, ГОСТ 8509-72, Р=5950	1									18,9 кг	
			-01	Челок 163х40х4, ГОСТ 8509-72, Р=6210				1						19,7 кг	
			-02	Челок 163х41, ГОСТ 8509-72, Р=5900		1								23,3 кг	
			-03	Челок 163х41, ГОСТ 8509-72, Р=6210					1					24,2 кг	
ИИ	4		143-83-084	Челок 145х4, ГОСТ 8509-72, Р=5950	1	1								16,3 кг	
			-01	Челок 145х4, ГОСТ 8509-72, Р=6210				1	1					17,0 кг	
ИИ	5		143-83-085	Полоса-115х4, ГОСТ 7807-76, Р=160	2	2	2	2						46 кг	

143-83-080

Воспитанник
Доктор
Инженер
Ст. инж.

Смирнякин
Долгачук
Долгачук
Клиничев

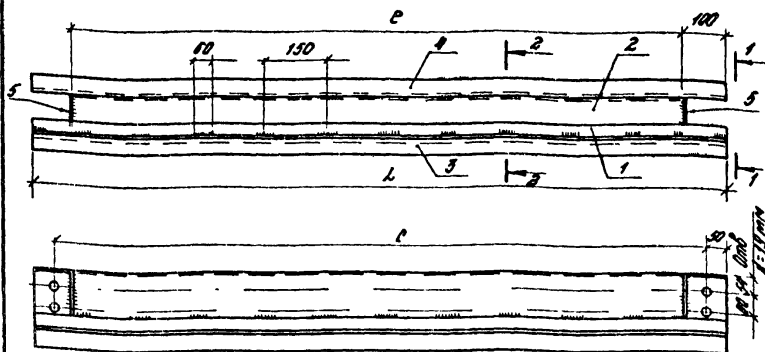
ИИ
ИИ
ИИ
ИИ

Рулеть стойковой
для глухого учета отены

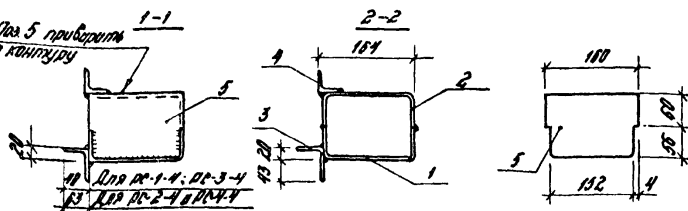
Страниц Лист Листов

Р 1 1

ЦНИПРОМЗОНИИ



Сталь 5 приваривать
по контуру



11 Для ДР-1-4; ДР-3-4
13 Для ДР-2-4 и ДР-4-4

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		L	P	C	
143-83-080	ДР-1-4	5960	5760	5860	111,0
-01	ДР-2-4				115,5
-02	ДР-3-4	8210	8010	8110	115,7
-03	ДР-4-4				120,2

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $t_{ш}$ 3-4 мм.
2. В районах строительства с температурой максимального воздуха (минимальное значением летней нормы) ниже -40°C , следует принимать марку стали В Ст 3 кп 3, электроды типа Э42А или Э50А.

143-83-080 СБ

Ригель стыковой
для глухого участка стены
Сборочный чертеж

Условия	Масштаб	Масштаб
D	Ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки В Ст 3 кп 2

ЦНИПРОМЗАНИИ

Имя и фамилия Подпись и дата Кем утверд.

Формат А/В	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 143-83-090-				Примечание
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
44		143-83-090 об	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
44		143-83-000 то	Техническое описание	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>					
			Швеллеры эцутые ГОСТ 8278-75					
54	1	143-83-091	ГНГ 180x80x3, P=5960	1	1			38,0 кг
		-01	ГНГ 180x80x3, P=6210			1	1	39,5 кг
54	2	143-83-092	ГНГ 180x80x3, P=5760	1	1			36,7 кг
		-01	ГНГ 180x80x3, P=6010			1	1	38,2 кг
54	3	143-83-093	Уголок L83x40x4, ГОСТ 8510-72*	2		2		Р. по проекту
		-01	Уголок L83x4, ГОСТ 8509-72*		2		2	Р. по проекту
54	4	143-83-094	Уголок L45x4, ГОСТ 8509-72*, P=3960	1	1			16,3 кг
		-01	Уголок L45x4, ГОСТ 8509-72*, P=6210			1	1	17,0 кг
54	5	143-83-095	Уголок L45x4, ГОСТ 8509-72*	1		1		Р. по проекту
		-01	Уголок L83x40x4, ГОСТ 8510-72*		1		1	Р. по проекту
54	6	143-83-096	Полоса 116x4, ГОСТ 103-76, P=180	2	2	2	2	0,6 кг

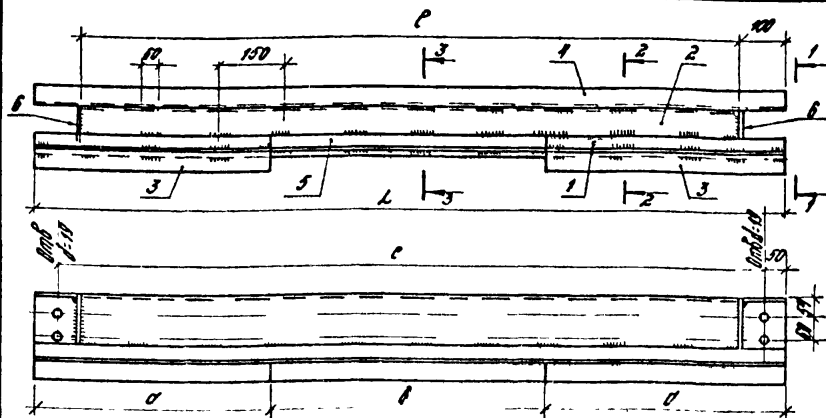
143-83-090

Обсуждено: Ступнянский А. А.
 Никитин Д. В.
 Уткин В. В.
 Ст. инж. Кузнецов В. В.

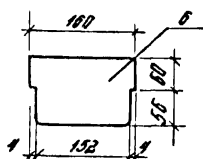
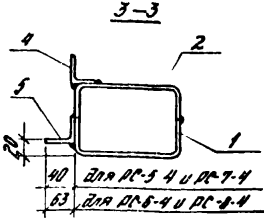
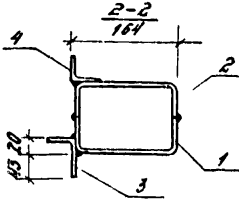
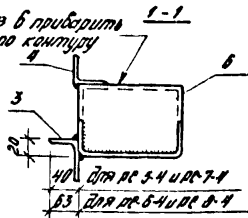
Резель стойковой
 для учета стены в проеме

Страниц Лист Листов
 р 1 1
 ЦНИИПРОМЗАЩИТ

65-14163



По б приверить по контуру



Обозначение	Марка	Размеры, мм				
		L	P	C	D	B
143-83-090	РС-5-4	5960	5760	3880	По проекту	По проекту
-01	РС-6-4					
-02	РС-7-4	6210	6010	6110		
-03	РС-8-4					

1. Электроды типа Э42, толщина сварных швов $h_{ш} = 3-4$ мм
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует применять марку стали ВСтЗ кп5, электроды типа Э42А или Э30А.

143-83-090 СБ

Ригель стыковой
для участка стены с проемом
сварочный чертеж

Этапы	Масса	Мощность
D	Вс. табл. 1	10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗ кп2

ЦНИПРОМЗДАНИИ

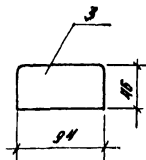
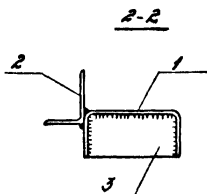
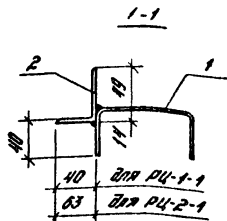
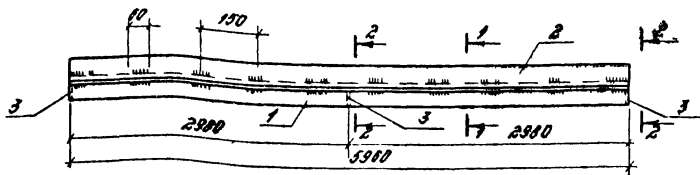
Изм. № п/п Подпись и дата Конт. №

Изм. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 143-83-100-						Примечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
84			143-83-100 СБ	Сборочный чертеж	×	×					
84			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×					
				<u>Детали</u>							
				Швеллеры стальные ГОСТ 8278-75							
84	1		143-83-101	ГНГ 100x50x3, R=5960	1	1					26,7 кг
84	2		143-83-102	Челок 163x40x4, ГОСТ 8503-72*, R=5960	1						18,9 кг
			-01	Челок 163x4, ГОСТ 8503-72*, R=5960		1					23,3 кг
				Сталь полужесткая ГОСТ 103-76							
84	3		143-83-103	-46x4, R=94	3	3					0,14 кг

14 111161

					143-83-100			
Зав. ОНОК	Студенческий	Инж.			Ригель цокольный рядовой	Сталь	Лист	Листов
Н.Контр.	Долгичук	Инж.				Р		1
Тр. инж. А.	Долгичук	Инж.				ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Ст. инж.	Кузнецова	Инж.						

26



Обозначение	Марка	Масса, кг
143-83-100	PC-1-1	46,0
-01	PC-2-1	50,4

1. Электроды типа Э42.
2. В районах строительства с температурой наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40°C следует применять марку стали ВСтЗсп5, электроды типа Э42Р.
3. Толщина сварных швов $t_{\text{ш}} = 4\text{ мм}$.

143-83-100 СБ

Ригель цокольный рядовой
Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗсп5

Лист 1 из 10

Лист 1 из 10

Сталь марки ВСтЗсп5

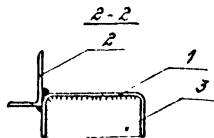
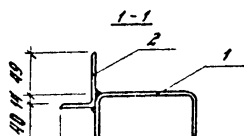
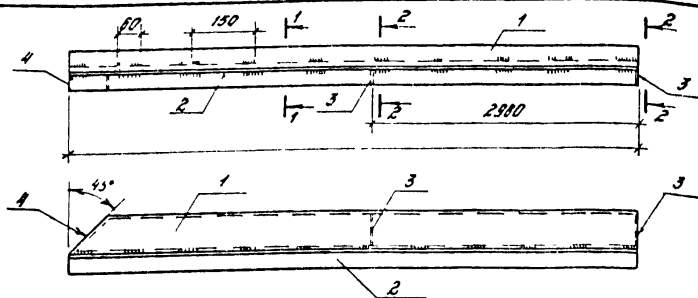
ЦМППРОМЗАЩИТ

Инв. № гос. зап.	Подпись и дата	Вх. инв. №
------------------	----------------	------------

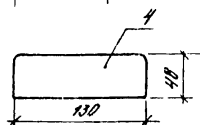
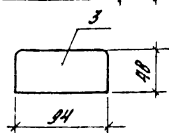
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 143-83-110-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
А4			143-83-110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			143-83-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>										
				Швеллеры стальные ГОСТ 8278-75										
Б4	1		143-83-111	ГН L100x50x3, P=6130	1	1	1	1						27,5 кг
			-01	ГН L100x50x3, P=6380					1	1	1	1		28,6 кг
				Уголки ГОСТ 8510-72*										
Б4	2		143-83-112	L63x40x4, P=6130	1	1								19,4 кг
			-01	L63x40x4, P=6380					1	1				20,2 кг
				Уголки ГОСТ 8509-72*										
			-02	L63x4, P=6130			1	1						24,0 кг
			-03	L63x4, P=6380							1	1		26,0 кг
Б4	3		143-83-113	Полоса-46x4, ГОСТ 103-76, P=94	2	2	2	2	2	2	2	2		91,4 кг
Б4	4		143-83-114	Полоса-46x4, ГОСТ 103-76, P=130	1	1	1	1	1	1	1	1		91,9 кг

1944
444
43

				143-83-110			
Инв. №	Ст. инв.	Инв. №	Ст. инв.	Кругель цокальной угловой	Инв. №	Лист	Листов
Инв. №	Ст. инв.	Инв. №	Ст. инв.		0		1
Инв. №	Ст. инв.	Инв. №	Ст. инв.		ЦНИПРОМЗАЩИТ		



для ПЦ-3, ПЦ-5 40
для ПЦ 4, ПЦ-6 63



Обозначение	Марка	Размер L, мм	Масса, кг
143-83-110	ПЦ-3-1	8130	47,4
-01	ПЦ-3-2		
-02	ПЦ-4-1		
-03	ПЦ-4-2	8380	52,0
-04	ПЦ-5-1		
-05	ПЦ-5-2		
-06	ПЦ-6-1		
-07	ПЦ-6-2		54,0

1. Электроды типа Э42

2. В районах строительства в температурной наружного воздуха (наиболее холодной пятидневки) ниже -40° следует применять марку стали ВСтЗ кп5, электроды типа Э42А.

143-83-110 06

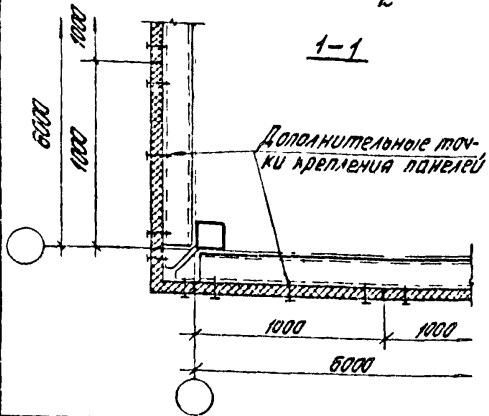
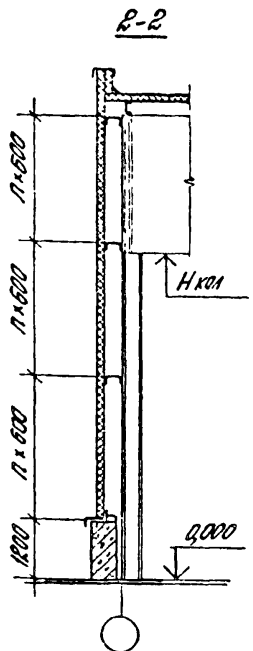
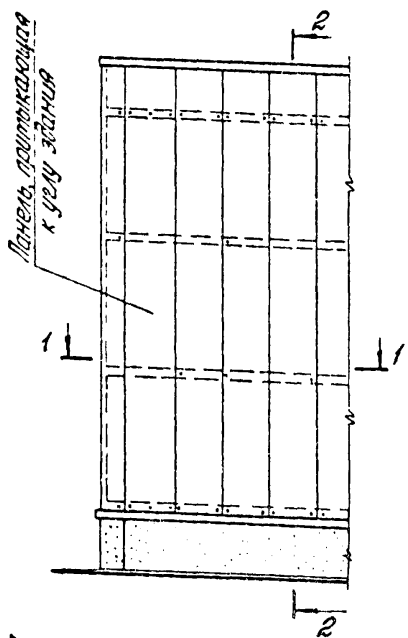
Рисель цокольный угловой
Сварочный чертеж

Страна	Масса	Масштаб
р	Ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗ кп2

ЦНИПРОМЗАДАНИЙ

Зав. инж. С. И. Ивановский
Инж. И. К. Ковалев
Инж. В. П. Дроздович



1. Панели, прилегающие к углу здания, крепить к каждому ригелю в трех точках, дополнительные места креплений располагаются в средней части панели на плоском участке обшивки
2. Основные крепления панелей к ригелям и дополнительные выполняются по узлам, приведенным в серии 1.432.2-17, вып. 3.
3. На скете условно показаны точки крепления панелей типа 1.

143-83-120

Инв. № 100
 Проект и смета
 1944

Зав. отд. И. Кондр. Раднж. П.т. инж.
 Стаханкин Дранчук Кузнецова
 Ф. С. М.

Схема крепления панелей в углу здания

Итого	Лист	Листов
Р	1	
ЦНИПРОМЗДАНИЙ		