

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ24 - 6

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

/АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССОВ А-V, Ат-V, Ат-VI и ПРЯЖАМИ КЛАССА П-7/

13001

ЦЕНА 2-46

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22

Сдано в печать 8 1/2 1975 г.

Заказ № 2780 Тираж 2000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ24 - 6

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

/АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССОВ А-V, АТ-V, АТ-VI И ПРЯЖАМИ КЛАССА П-7/

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии НИИЖБ и НИИСК

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 января 1974 г.
Государственным Комитетом Советов Министров СССР
по делам строительства
Постановление № 146 от 4 июля 1974 г.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.	Лист		Стр.	Лист
I. Пояснительная записка	3+	49			
II. Рабочие чертежи					
1. Показатели на одну плиту	20,21	1,2	13. Расположение напрягаемой арматуры всех классов	41	22
2. Рядовая плита и рядовая плита у температурного шва. Опалубочный чертёж	22	3	14. Спецификация марок арматурных изделий на стлчу плиту	42-46	23+27
3. Межколонная плита. Опалубочный чертёж	23	4	15. Каркасы КР1 + КР15	47-49	28+30
4. Межколонная плита с отверстием. Опалубочный чертёж	24	5	16. Сетки С1 + С22	50-54	31+35
5. Межколонная плита у температурного шва. Опалубочный чертёж	25	6	17. Закладные детали МI+МII. Составная позиция СП-1.	55-57	36+38
6. Спецификация марок закладных деталей на одну плиту	26,27	7,8	18. Поз. 80,83,85,88,89,92,100+104,106+110. Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заг товн.у закладной детали.	58	39
7. Рядовая плита и рядовая плита у температурного шва. Армирование	28	9	19. Перечень позиций на одну плиту	59-70	40+51
8. Межколонная плита. Армирование	29	10	20. Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на альбом	71	52
9. Межколонная плита в отверстием. Армирование	30	11	21. Выборка стали на одну плиту	72-77	53+58
10. Межколонная плита с отверстием. Деталь плана. Армирование	31	12	22. Пример образования отверстий в плитах перекрытия	78	59
11. Межколонная плита у температурного шва. Армирование	32	13	23. Пример образования отверстий в плитах перекрытия. Детали плана 1 и 2. Сетки.	79	60
12. Узлы I + I7	33-40	14+21	24. Опалубочный чертёж плит со шпонками (вариант)	30	61

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
 г. Москва

Институт
 Директор
 Сурова

Фекли
 Директор

1974г.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИН24-6
1974		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Остаток часть

Данный альбом содержит рабочие чертежи плит перекрытий и покрытий многоэтажных производственных зданий и плит покрытий с круглыми отверстиями для установки крышных вентиляторов, ленточных зонтов и дефлекторов. Кроме того, в альбоме приведен пример образования отверстий в плитах перекрытий для пропуска вертикальных коммуникаций.

Продольные ребра плит запроектированы в 4-х вариантах, с предварительной напрягаемой арматурой из стали классов А-У, Ат-У, Ат-У1 и П-7.

Опалубочные размеры плит, приведенных в данном альбоме, соответствуют размерам плит серий ИИ24-2/70 и ИИ24-5/70 (армированных сталью классов А-Шв и А-ШУ). Арматурные изделия (каркасы, сетки, петли для подъема и закладные детали) для плит, приведенных в данном альбоме, одинаковы с арматурными изделиями плит серий ИИ24-2/70 и ИИ24-5/70 соответствующей несущей способности, за исключением опорных закладных деталей для плит с продвовой арматурой.

Марки плит и их несущая способность приведены в табл. I. Марка плиты дана в виде дроби, первая часть числителя которой обозначает типоразмер конструкции и состоит из буквенного обозначения и порядкового номера типоразмера. Цифры второй части числителя обозначают несущую способность, а цифры третьей части марки - разновидность плит, вызванную различием в закладных деталях, размером и местоположением выреза или отверстия.

В знаменателе марки указывается класс стали напрягаемой арматуры и (для плит, армированных сталью классов А-У и Ат-У), категория трещиностойкости конструкции.

Таблица I

Вид арматуры и категория трещиностойкости	Марка плиты	Назначение плиты	Равномерно распределенная нагрузка, кг/м ²			
			на продольное ребро		по поперечному	
			Расчетная	Нормативная	Расчетная	Нормативная
1	2	3	4	5	6	7
Стержневая арматура класса А-У (3-я категория)	П5-2 ; П5-2-1 АУ(3) ; АУ(3)	Рядовые для перекрытия	1200	1040	1610*	1370*
	П5-3 ; П5-3-1 АУ(3) ; АУ(3)		1800 (1900)	1540 (1620)	2210*	1870*
	П5-4 ; П5-4-1 АУ(3) ; АУ(3)		2400	2040	2210	1870

1	2	3	4	5	6	7
Стержневая арматура класса А-У (3-я категория)	П5-5 ; П5-5-1 АУ(3) ; АУ(3)	рядовые для перекрытия	3000	2540	2810	2370
	П5-6 ; П5-6-1 АУ(3) ; АУ(3)		3600	3040	3410	2870
	П5-2-2 ; П5-2-3 АУ(3) ; АУ(3)	межколонные для перекрытия	1200	1040	1610*	1370*
	П5-3-2 ; П5-3-3 АУ(3) ; АУ(3)		1800 (1900)	1540 (1620)	2210*	1870*
	П5-4-2 ; П5-4-3 АУ(3) ; АУ(3)		2400	2040	2210	1870
	П5-5-2 ; П5-5-1 АУ(3) ; АУ(3)		3000	2540	2810	2370
П5-6-2 ; П5-6-3 АУ(3) ; АУ(3)	3600	3040	3410	2870		
Стержневая арматура класса А-У (2-я категория)	П5-1 ; П5-1-1 АУ(2) ; АУ(2)	рядовые для покрытия	750	640	560	470
	П5-1-4 ; П5-1-5 АУ(?) ; АУ(2)					
	П5-1-6 АУ(2)					
Стержневая арматура класса А-У (2-я категория)	П5-2 ; П5-2-1 АУ(2) ; АУ(2)	рядовые для перекрытия	1200 (1270)	1040 (1000)	1610*	1370*
	П5-3 ; П5-3-1 АУ(2) ; АУ(2)		1800	1540	2210*	1870*
	П5-4 ; П5-4-1 АУ(2) ; АУ(2)		2400	2040	2210	1870
	П5-5 ; П5-5-1 АУ(2) ; АУ(2)		2830	2400	2640	2230

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва
 Институт проектирования
 Рязанский филиал
 1974г.
 1974г.

Госстрой СССР
ЦИНПРОМЗДАНИЙ
 Г. Москва

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ УЧЕТЫ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ УЧЕТЫ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ УЧЕТЫ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЕ УЧЕТЫ

ВЫДЕЛЕН
 ПРОЕКТИРОВАН
 УТВЕРЖДЕНО

1974г.

1	2	3	4	5	6	7
Стержневая арматура класса А-у (2-я категория)	<u>П5-1-2</u> АУ(2)	межколонная для покрытия	750	640	560	470
	<u>П5-2-2</u> АУ(2) ; <u>П5-2-3</u> АУ(2)		1200 (1270)	1040 (1100)	1610*	1370*
	<u>П5-3-2</u> АУ(2) ; <u>П5-3-3</u> АУ(2)		1800	1540	2210*	1870*
	<u>П5-4-2</u> АУ(2) ; <u>П5-4-3</u> АУ(2)		2400	2040	2210	1870
	<u>П5-5-2</u> АУ(2) ; <u>П5-5-3</u> АУ(2)		2830	2400	2640	2230
Стержневая термически упрочненная арматура класса АУу (3-я категория)	<u>П5-2</u> АУУ(3) ; <u>П5-2-1</u> АУУ(3)	рядовые для перекрытия	1200	1040	1610*	1370*
	<u>П5-3</u> АУУ(3) ; <u>П5-3-1</u> АУУ(3)		1800 (1900)	1540 (1620)	2210*	1870*
	<u>П5-4</u> АУУ(3) ; <u>П5-4-1</u> АУУ(3)		2400	2040	2210	1870
	<u>П5-5</u> АУУ(3) ; <u>П5-5-1</u> АУУ(3)	3000	2540	2810	2370	
	<u>П5-6</u> АУУ(3) ; <u>П5-6-1</u> АУУ(3)	3600	3040	3410	2870	
	<u>П5-2-2</u> АУУ(3) ; <u>П5-2-3</u> АУУ(3)	межколонные для покрытия	1200	1040	1610*	1370*
	<u>П5-3-2</u> АУУ(3) ; <u>П5-3-3</u> АУУ(3)		1800 (1900)	1540 (1620)	2210*	1870*
	<u>П5-4-2</u> АУУ(3) ; <u>П5-4-3</u> АУУ(3)		2400	2040	2210	1870
	<u>П5-5-2</u> АУУ(3) ; <u>П5-5-3</u> АУУ(3)		3000	2540	2810	2370
	<u>П5-6-2</u> АУУ(3) ; <u>П5-6-3</u> АУУ(3)		3600	3040	3410	2870

1	2	3	4	5	6	7	
Стержневая термически упрочненная арматура класса АУу (2-я категория)	<u>П5-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-1-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-1-4</u> АУУ(2) ; <u>П5-1-5</u> АУУ(2) ; <u>П5-1-6</u> АУУ(2)	рядовые для покрытия					
	<u>П5-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-2-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-2-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-2-3</u> АУУ(2) ; <u>П5-3</u> АУУ(2) ; <u>П5-3-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-4</u> АУУ(2) ; <u>П5-4-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-5</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-3</u> АУУ(2)		рядовые для перекрытия	1200 (1260)	1040 (1100)	1610*	1370*
	<u>П5-1-2</u> АУУ(2)	1800		1540	2210*	1870*	
	<u>П5-4-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-4-3</u> АУУ(2) ; <u>П5-4-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-3</u> АУУ(2)	2400		2040	2210	1870	
	<u>П5-1-2</u> АУУ(2)	межколонная для покрытия	750	640	560	470	
	<u>П5-2-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-2-3</u> АУУ(2) ; <u>П5-3-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-3-3</u> АУУ(2) ; <u>П5-4-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-4-3</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-3</u> АУУ(2)	межколонные для перекрытия	1200 (1270)	1040 (1100)	1610*	1370*	
	<u>П5-1-1</u> АУУ(1) ; <u>П5-1-4</u> АУУ(1) ; <u>П5-1-5</u> АУУ(1) ; <u>П5-1-6</u> АУУ(1)		1800	1540	2210*	1870*	
	Стержневая термически упрочненная арматура класса АУУ(1) (2-я категория)	<u>П5-1</u> АУУ(1) ; <u>П5-1-1</u> АУУ(1) ; <u>П5-1-4</u> АУУ(1) ; <u>П5-1-5</u> АУУ(1) ; <u>П5-1-6</u> АУУ(1)	рядовые для покрытия				
		<u>П5-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-2-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-2-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-2-3</u> АУУ(2) ; <u>П5-3</u> АУУ(2) ; <u>П5-3-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-4</u> АУУ(2) ; <u>П5-4-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-5</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-1</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-2</u> АУУ(2) ; <u>П5-5-3</u> АУУ(2)		1200 (1260)	1040 (1100)	1610*	1370*
		<u>П5-1-2</u> АУУ(2)	1800	1540	2210*	1870*	

ТК
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-6

Госстрой СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
 г. Москва
 Институт «Трансгипропроект»
 Руководитель: *С. С. Суровов*
 Проект: *Суровов*
 Дата выпуска: 1974г.

I	2	3	4	5	6	7
Стержневая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-2}{АтУ1} ; \frac{П5-2-1}{АтУ1}$	рядовые для перекрытия	1200 (1250)	1040 (1060)	1610*	1870*
	$\frac{П5-3}{АтУ1} ; \frac{П5-3-1}{АтУ1}$		1800 (1860)	1540 (1590)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4}{АтУ1} ; \frac{П5-4-1}{АтУ1}$		2400 (2470)	2040 (2100)	2210 (2260)	1870 (1930)
	$\frac{П5-5}{АтУ1} ; \frac{П5-5-1}{АтУ1}$		3000	2540	2810	2370
	$\frac{П5-1-2}{АтУ1}$		меж. колонная для покрытия	750	640	560
Прядевая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-2-2}{АтУ1} ; \frac{П5-2-3}{АтУ1}$	межколонные для перекрытия	1200 (1250)	1040 (1060)	1610*	1870*
	$\frac{П5-3-2}{АтУ1} ; \frac{П5-3-3}{АтУ1}$		1800 (1860)	1540 (1590)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4-2}{АтУ1} ; \frac{П5-4-3}{АтУ1}$		2400 (2470)	2040 (2100)	2210 (2260)	1870 (1930)
	$\frac{П5-5-2}{АтУ1} ; \frac{П5-5-3}{АтУ1}$		3000	2540	2810	2370
	$\frac{П5-1}{П7} ; \frac{П5-1-1}{П7}$; $\frac{П5-1-4}{П7} ; \frac{П5-1-5}{П7}$; $\frac{П5-1-6}{П7}$		рядовые для покрытия	750	640	560
	$\frac{П5-2}{П7} ; \frac{П5-2-1}{П7}$; $\frac{П5-3}{П7} ; \frac{П5-3-1}{П7}$; $\frac{П5-4}{П7} ; \frac{П5-4-1}{П7}$	рядовые для перекрытия	1200 (1430) 1800 (1940)	1040 (1250) 1540 (1670)	1610* 2210*	1870* 1870*
	$\frac{П5-1-2}{П7}$	межколонная для покрытия	750	640	560	470
	$\frac{П5-2-2}{П7} ; \frac{П5-2-3}{П7}$	межколонные для перекрытия	1200 (1430)	1040 (1250)	1610*	1870*

I	2	3	4	5	6	7
Прядевая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-3-2}{П7} ; \frac{П5-3-3}{П7}$	межколонные для перекрытия	1800 (1740)	1540 (1670)	2210*	1870*
	$\frac{П5-4-2}{П7} ; \frac{П5-4-3}{П7}$		2400	2040	2210	1870

Примечания: 1. Нагрузки, указанные без скобок, определены с учетом принятого в серии условного ряда временных длительных нормативных нагрузок на перекрытия (500, 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²).
 Нагрузки, указанные в скобках в графах 4 и 5, отражают фактическую несущую способность продольных ребер плит, а указанные в графах 6 и 7 соответствуют этой нагрузке.
 В тех случаях, когда указана только нагрузка без скобок, фактически несущая способность плиты практически исчерпывается нагрузкой, определенной с учетом условного ряда временных длительных нормативных нагрузок на перекрытия.
 2. Нагрузки, указанные в табл. I графах 4 и 5, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный:
 - нормативный - 295 кг/м²;
 - расчетный - 325 кг/м²;
 Нагрузки, указанные в графах 6 и 7, включают собственный вес полки, равный:
 - нормативный - 125 кг/м²;
 - расчетный - 140 кг/м².
 Нагрузки для плит перекрытий, указанные в графах 4, 5, 6 и 7 включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок:
 - нормативную - 250 кг/м²
 - расчетную - 275 кг/м²

В плитах покрытий предусмотрены унифицированные отверстия для крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов.

На плиты покрытий могут устанавливаться центробежные или осевые вентиляторы крышного типа № № 4; 5 и 6.

* Указанные нагрузки приняты в качестве местной нагрузки на части площади плиты. Равномерно распределенная нагрузка по всей площади плиты должна быть уменьшена: расчетная на 600 кг/м², нормативная на 500 кг/м².

ТК	ПОЯСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАЯВКА	ИИ24-6
		1974

На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора. Установку вентиляторов следует производить применительно указаниям, изложенным в серии 1.469-5. В случае установки на плите оборудования с динамическими нагрузками, кроме указанных выше номеров крышных вентиляторов, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами.

Эквивалентные расчетные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит покрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов приведены в таблице 2.

Несущая способность плит перекрытий с отверстиями в зависимости от размера и местоположения отверстий приведена в таблице 3.

Таблица 2

Марка плиты	Назначение плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Эквивалентная расчетная равномерно-распределенная нагрузка на продольное ребро кг/м ²
1	2	3	4	5
<u>П5-1-4</u> , <u>П5-1-4</u> , <u>П5-1-4</u> , <u>П5-1-4</u> <u>АУ(2)</u> , <u>АТУ(2)</u> , <u>АТУ1</u> , <u>П7</u>	межколонная для покрытия	Зонт	400	50
<u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> <u>АУ(2)</u> , <u>АТУ(2)</u> , <u>АТУ1</u> , <u>П7</u>			700	50
<u>П5-1-6</u> , <u>П5-1-6</u> , <u>П5-1-6</u> , <u>П5-1-6</u> <u>АУ(2)</u> , <u>АТУ(2)</u> , <u>АТУ1</u> , <u>П7</u>			1000	45
<u>П5-1-4</u> , <u>П5-1-4</u> , <u>П5-1-4</u> , <u>П5-1-4</u> <u>АУ(2)</u> , <u>АТУ(2)</u> , <u>АТУ1</u> , <u>П7</u>		Дефлектор	400	60
<u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> <u>АУ(2)</u> , <u>АТУ(2)</u> , <u>АТУ1</u> , <u>П7</u>			700	80
<u>П5-1-6</u> , <u>П5-1-6</u> , <u>П5-1-6</u> , <u>П5-1-6</u> <u>АУ(2)</u> , <u>АТУ(2)</u> , <u>АТУ1</u> , <u>П7</u>			1000	115
<u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> <u>АУ(2)</u> , <u>АТУ(2)</u> , <u>АТУ1</u> , <u>П7</u>	центральный вентилятор	№ 4 № 5 № 6	700	75 100 140

1	2	3	4	5
<u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> , <u>П5-1-5</u> <u>АУ(2)</u> , <u>АТУ(2)</u> , <u>АТУ1</u> , <u>П7</u>	межколонная для покрытия	осевой вентилятор № 4 № 5 № 6	700	40 40 45

Примечания: 1. Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиты с отверстиями для дефлекторов, зонтов и крышных вентиляторов № № 4; 5; 6 определяется по таблице 1 за вычетом эквивалентной расчетной равномерно-распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.

2. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства у стены следующие нагрузки:
- вес дефлектора или зонта (по серии 4.904-12) или одного крышного вентилятора (с № 4 по № 6);
 - вес стакана (по серии 1.465-7вып3); вес трубы и утеплителя, клапана и набетонки;
 - ветровая нагрузка при значении нормативного скоростного напора "q_в" на уровне верха трубы, не превышающего 90 кг/м²;
 - динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов № № 4; 5; 6.
3. Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств с высотой трубы до 2-х м включительно от верхнего обреза стакана до раструба дефлектора или до верха зонта (без расчалок).

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Руководитель: *Коричнев*
Инженер: *Суровова*
Инженер: *Суровова*

Дата выпуска: 1971г.

Таблица 3

Категория трещиноватости плиты	марка плиты	Назначение плит	Размер отверстия и его местоположение	Равномерно-распределенная нагрузка, кг/м ²				I	2	3	4	5	6	7	8		
				на продольное ребро		на полку											
				расчетная	Норматив.	Расчетная	Норматив.										
I	2	3	4	5	6	7	8										
3-я категория	П5-2-2 АУ(3); П5-2-2 АТУ(3)	межкомнатные для перекрытия	500x700 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370	I-я категория	П5-6-2 АУ(3); П5-6-2 АТУ(3)	500x500 среднее поле	3600	3040	3410	2870			
				1800	1540	2210	1870				1200	1040	1610	1370			
				2400	2040	2210	1870				1800	1540	2210	1870			
				3000	2540	2810	2370				2400	2040	2210	1870			
				3600	3040	3410	2870				3000	2540	2810	2370			
	1000x1000 в крайнем поле		1200	1040	1610	1370	межкомнатные для перекрытия				1000x1000 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370		
			1800	1540	2210	1870						1800	1540	2210	1870		
			2400	2040	2210	1870						2400	2040	2210	1870		
			3000	2540	2810	2370						3000	2540	2810	2370		
			3500	2950	3410	2870						1080	945	1610	1370		
			500x500 в среднем поле	1200	1040	1610						1370	500x500 в среднем поле	1550	1340	2210	1870
				1800	1540	2210						1870		2260	1930	2210	1870
2400	2040	2210		1870	2700	2300	2810	2370									
П5-2-2 АУ(3); П5-2-2 АТУ(3)	П5-3-2 АУ(3); П5-3-2 АТУ(3)	П5-4-2 АУ(3); П5-4-2 АТУ(3)	П5-5-2 АУ(3); П5-5-2 АТУ(3)	П5-6-2 АУ(3); П5-6-2 АТУ(3)	П5-2-2 АУ(3); П5-2-2 АТУ(3)	П5-3-2 АУ(3); П5-3-2 АТУ(3)	П5-4-2 АУ(3); П5-4-2 АТУ(3)	П5-5-2 АУ(3); П5-5-2 АТУ(3)	П5-6-2 АУ(3); П5-6-2 АТУ(3)	П5-2-2 АУ(3); П5-2-2 АТУ(3)	П5-3-2 АУ(3); П5-3-2 АТУ(3)	П5-4-2 АУ(3); П5-4-2 АТУ(3)	П5-5-2 АУ(3); П5-5-2 АТУ(3)	П5-6-2 АУ(3); П5-6-2 АТУ(3)			

Примечание: Нагрузки и, указанные в табл.3 в графах 5..8 включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва
Уч. отд. № 14
Гл. инж. пр. Трахтенберг
Руководитель Суровова
дата выпуска 1974г.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПISКА	ИИ24-6
		1974

- нормативный - 290 кг/м²
- расчетный - 320 кг/м²

Нагрузки, указанные в графах 7 и 8 включают собственный вес полки, равный:

- нормативный - 125 кг/м²
- расчетный - 140 кг/м²

Нагрузки, указанные в графах 5,6,7 и 8 включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок, равную:

- нормативную - 250 кг/м²
- расчетную - 275 кг/м²

Расчет плит произведен в соответствии с требованиями "Строительных Норм и правил" (СНИП II-V.1-72^X) с учетом "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69) и "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67).

В продольных ребрах плит предусмотрены отверстия диаметром 35 мм через 1000 мм для пропуска осветительной сети и крепления различных подвесок. Сосредоточенная нагрузка от подвесок на одно отверстие не должна превышать 0,3 т и должна учитываться при выборе марок плит.

Плиты марок $\frac{П5-6}{АУ(3)}$, $\frac{П5-6-1}{АУ(3)}$, $\frac{П5-6-2}{АУ(3)}$, $\frac{П5-6-3}{АУ(3)}$ и $\frac{П5-6}{АТУ(3)}$, $\frac{П5-6-1}{АТУ(3)}$;

$\frac{П5-6-2}{АТУ(3)}$, $\frac{П5-6-3}{АТУ(3)}$; дополнительно рассчитаны на нагрузку от одного автопогрузчика типа 4004 грузоподъемностью 750 кг при толщине пола в пределах 50+100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от давления одного колеса принята $R_n=1190$ кг. Расстояние между колесами принято равным 760 мм. При этом нагрузка от напольного транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими разноразмерно.

Примечание: При применении автопогрузчика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытиях из плит марок типа П5-3+П5-5, П5-3-1+П5-5-1, П5-3-2+П5-5-2, П5-3-3+П5-5-3 (при всех классах стали рабочей арматуры, предусмотренных в данном альбоме) армирование полок плит следует принимать аналогичным армированию полок плит марок типа П5-6, П5-6-1, П5-6-2, П5-6-3 соответственно.

Плиты междуэтажных перекрытий под временные длительные нагрузки 500+2500 кг/м² проверены также на действие погрузчика типа ЭП-500, грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола (для использования, например, в период строительства).

Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные балки таврового сечения.

Плиты, армированные сталью классов А-У и Ат-У, рассчитаны как конструкции 3-ей и 2-ой категории трещиностойкости, а армированные сталью класса Ат-У1 и привоной арматурой - как 2-ой категории трещиностойкости.

Для плит, рассчитанных как конструкции 3-ей категории трещиностойкости, ширина раскрытия нормальных трещин не превышает 0,1 мм, а в наклонных - 0,2 мм.

Плиты запроектированы из бетона марок 300, 350, 400, 450 и 500. Возможность применения бетона марок 200 и 250 оговорена в рабочих чертежах (см. таблицу показателей на I плиту - листы I и 2).

К моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности, за исключением плит марок $\frac{П5-5}{АУ(2)}$, $\frac{П5-5-1}{АУ(2)}$, $\frac{П5-5-2}{АУ(2)}$, $\frac{П5-5-3}{АУ(2)}$;

$\frac{П5-5}{АТУ(2)}$, $\frac{П5-5-1}{АТУ(2)}$, $\frac{П5-5-2}{АТУ(2)}$, $\frac{П5-5-3}{АТУ(2)}$, $\frac{П5-5}{АТУ1}$, $\frac{П5-5-1}{АТУ1}$, $\frac{П5-5-2}{АТУ1}$, $\frac{П5-5-3}{АТУ1}$; для которых кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 75% проектной прочности.

Отпуск арматуры следует производить плавно (с 3-х сачков). Мгновенная передача усилий не допускается.

В качестве рабочей арматуры напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь горячекатаная периодического профиля класса А-У по ЧМТУ I-177-67 с расчетным сопротивлением $R_s = 6400$ кг/см²
2. Сталь термически упроченная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-71 с расчетным сопротивлением $R_s = 6400$ кг/см²

Директор: *В.И. Гин*
 Главный инженер: *Трахтенберг*
 Руководитель: *Сурова*
 Директор: *В.И. Гин*
 Главный инженер: *Трахтенберг*
 Руководитель: *Сурова*
 Дата выпуска: 1974г.
 Госстрой СССР
 ЦНИИПромзданий
 г. Москва

ТК 1974	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6

3. Сталь термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У1 по ГОСТ 10884-71^{хс} с расчетным сопротивлением $R_a = 7600 \text{ кг/см}^2$

4. Семипроволочные стержневые пряди П12П7 (П15П7) по ГОСТ 13840-68 с расчетным сопротивлением $R_a = 11700 \text{ кг/см}^2$ (10600 кг/см²).

Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом, а прядевой арматуры - механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в табл.4.

Таблица 4

Вид арматуры в категории трещиностойкости	Марка плиты	Номер сечения (расчетный диаметр) и количество стержней или прядей в одном ребре	Предварительное напряжение "N", кг/см ²	Усилие натяжения "N ₀ ", кг на один стержень или прядь		
					1	2
Стержневая арматура класса АУ (2-я категория)	П15-2	П15-2-1, П15-2-2, П15-2-3	АУ(3), АУ(3), АУ(3)	1014	6500	10000
		П15-3-1, П15-3-2, П15-3-3	АУ(3), АУ(3), АУ(3)	1018	6500	16500
		П15-4-1, П15-4-2, П15-4-3	АУ(3), АУ(3), АУ(3)	1020	6500	20400
		П15-5-1, П15-5-2, П15-5-3	АУ(3), АУ(3), АУ(3)	1022	6500	24700
		П15-6-1, П15-6-2, П15-6-3	АУ(3), АУ(3), АУ(3)	2018	6500	16500
		П15-1-1, П15-1-2, П15-1-4	АУ(2), АУ(2), АУ(2)	1012	6400	7200
Стержневая арматура класса АУ (2-я категория) (прядь)	П15-1-5, П15-1-6	АУ(2), АУ(2)				

1	2	3	4	5
Стержневая арматура класса АУ (2-я категория)	П15-2, П15-2-1, П15-2-2, П15-2-3 АУ(2), АУ(2), АУ(2), АУ(2)	1016	6400	12900
	П15-3, П15-3-1, П15-3-2, П15-3-3 АУ(2), АУ(2), АУ(2), АУ(2)	1020	6000	18800
	П15-4, П15-4-1, П15-4-2, П15-4-3 АУ(2), АУ(2), АУ(2), АУ(2)	1022	8000 ^х	30400
	П15-5, П15-5-1, П15-5-2, П15-5-3 АУ(2), АУ(2), АУ(2), АУ(2)	1025	8000 ^х	39300
Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (3-я категория)	П15-2, П15-2-1, П15-2-2, П15-2-3 АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3)	1014	6500	17000
	П15-3, П15-3-1, П15-3-2, П15-3-3 АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3)	1018	6500	16500
	П15-4, П15-4-1, П15-4-2, П15-4-3 АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3)	1020	6500	20400
	П15-5, П15-5-1, П15-5-2, П15-5-3 АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3)	1022	6500	24700
	П15-6, П15-6-1, П15-6-2, П15-6-3 АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3), АтУ(3)	2018	6500	16500
	П15-1, П15-1-1, П15-1-2, П15-1-4 АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2)	1012	6400	7200
Стержневая термически упроч. арматура класса АтУ (2-я категория)	П15-1-5, П15-1-6 АтУ(2), АтУ(2)			
	П15-2, П15-2-1, П15-2-2, П15-2-3 АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2)	1016	6400	12900
	П15-3, П15-3-1, П15-3-2, П15-3-3 АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2), АтУ(2)	1020	6000	18800

Выжиги
Тех. инж. пр.
Суровова
1974 г.

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Г. Москва
Стержневая арматура класса АУ (2-я категория) (прядь)

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6
		1974

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Рук. отдела
В.И. Мельникова

Рук. группы
В.А. Сухова

Дата выпуска
1974г.

	I	3	4	5
Стержневая термически напряженная арматура класса АтV (2-я категория)	$\frac{П5-4}{АтV(2)}$; $\frac{П5-4-1}{АтV(2)}$; $\frac{П5-4-2}{АтV(2)}$; $\frac{П5-4-3}{АтV(2)}$ $\frac{П5-5}{АтV(2)}$; $\frac{П5-5-1}{АтV(2)}$; $\frac{П5-5-2}{АтV(2)}$; $\frac{П5-5-3}{АтV(2)}$	Iφ22	8000 ^ж	30400
		Iφ25	8000 ^ж	39300
Стержневая термически упрочненная арматура класса АтVI (2-я категория)	$\frac{П5-1}{АтVI}$; $\frac{П5-1-1}{АтVI}$; $\frac{П5-1-2}{АтVI}$; $\frac{П5-1-4}{АтVI}$ $\frac{П5-1-5}{АтVI}$; $\frac{П5-1-6}{АтVI}$	Iφ10	7000	5300
	$\frac{П5-2}{АтVI}$; $\frac{П5-2-1}{АтVI}$; $\frac{П5-2-2}{АтVI}$; $\frac{П5-2-3}{АтVI}$	Iφ14	7000	10800
	$\frac{П5-3}{АтVI}$; $\frac{П5-3-1}{АтVI}$; $\frac{П5-3-2}{АтVI}$; $\frac{П5-3-3}{АтVI}$	Iφ18	7000	17800
	$\frac{П5-4}{АтVI}$; $\frac{П5-4-1}{АтVI}$; $\frac{П5-4-2}{АтVI}$; $\frac{П5-4-3}{АтVI}$	Iφ20	10000 ^ж	31700
	$\frac{П5-5}{АтVI}$; $\frac{П5-5-1}{АтVI}$; $\frac{П5-5-2}{АтVI}$; $\frac{П5-5-3}{АтVI}$	Iφ25	10000 ^ж	49100
Предваренная арматура (2-я категория)	$\frac{П5-1}{П7}$; $\frac{П5-1-1}{П7}$; $\frac{П5-1-2}{П7}$; $\frac{П5-1-4}{П7}$ $\frac{П5-1-5}{П7}$; $\frac{П5-1-6}{П7}$	Iφ12П7	6800	6200
	$\frac{П5-2}{П7}$; $\frac{П5-2-1}{П7}$; $\frac{П5-2-2}{П7}$; $\frac{П5-2-3}{П7}$	Iφ15П7	8250	11700
	$\frac{П5-3}{П7}$; $\frac{П5-3-1}{П7}$; $\frac{П5-3-2}{П7}$; $\frac{П5-3-3}{П7}$	2φ12П7	11900	10800
	$\frac{П5-4}{П7}$; $\frac{П5-4-1}{П7}$; $\frac{П5-4-2}{П7}$; $\frac{П5-4-3}{П7}$	3φ15П7	11550	16300

ж) Натяжение арматуры осуществлять только механическим способом.

Примечания: 1. Величины предварительного напряжения "б." и усилия натяжения "№", указанные в таблице, даны как для электротермического, так и механического способа натяжения (для плит со стержневой арматурой всех классов) и механического способа (для плит с прядевой арматурой).

2. Величины предварительного напряжения "б." и усилия натяжения "№" определены без учета потерь от деформации формы.

По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные детали М1т (М1н), М2т (М2н), М4т (М4н), М5т (М5н), которые являются обоймами, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напрягаемой арматуры и обеспечивающими анкеровку рабочей арматуры.

Подка плит армируется сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5 мм включительно из олодотянутой обжимной арматурной проволоки класса А-I по ГОСТ 6727-53^X, при диаметре 6 мм и более, из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61^ж.

Предел огнестойкости плит оавен - 0,75 часа.

При применении плит в условиях воздействия слабо и средне-агрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требования СН 262-67.

1. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит

Изготовление плит предусмотрено агрегатно-полочным способом. При изготовлении плит необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

- а) главы СНиП:
 - I-B.1-62* "Заполнители для бетонов и растворов",
 - I-B.2-69* "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".
 - I-3.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".
 - I-B.4 62 "Арматура для железобетонных конструкций".
 - I-B.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".
 - I-B.5-1-62 "Железобетонные изделия для зданий".

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6
1974		

б) ГОСТов.

- ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы и испытания прочности".
- ГОСТ 13015-67* "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
- ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытания и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

в) "Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" (Н9-61, НИИОМЛП).

г) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).

д) "Указания по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры (СН 390-69).

е) "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим и электротермомеханическим способами", 1962 г. ниже.

Стальные закладные детали изготавливаются в соответствии с главой СНиП Ш-В.5-62^X "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.

Дуговая сварка арматурных стержней из стали класса А-I между собой и со стальными закладными деталями из листовой, полосовой, угловой стали, а также сварка закладных деталей должна производиться электродами типа Э46-Т или Э42-Т; сварка арматурных стержней из класса А-III со стальными закладными деталями, указан-

ными выше, должна производиться электродами типа Э50А-Ф, Э55А-Ф, Э42А-Ф и Э46А-Ф. Выбор типа электрода, из числа приведенных выше, для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления плит должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.

Плиты покрытий с отверстиями для дефлекторов или гонтов изготавливаются в опалубке плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в полке и набетонкой, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

Армирование плит перекрытия с отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертежам плит настоящего альбома с учетом рекомендаций приведенных на листах 61 и 62, по которым можно изготавливать и устанавливать обрамляющие отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-61^X.

Сетки, предусмотренные для армирования полок плит в месте расположения отверстия вырезаются.

Включенные в данный альбом межколонные плиты с отверстиями можно использовать для установки как по осям колонн, так и на других участках перекрытия, в зависимости от требуемого местоположения отверстий.

При изготовлении плит для здания со слабо и среднеагрессивными средами обязательно выполнение требований, указанных в проекте конкретного здания.

Отклонение от проектных размеров не должны превышать величин, указанных на рабочих чертежах и в ГОСТе 13015-67*.

Внешний вид и качество поверхности плит должны удовлетворять требованиям ГОСТа 13015-67* для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Плиты, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и оцолов.

Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕЗДАНИИ
г. Москва

Инженер
Трахтенгерд
Сурова

Дата выпуска
1974г.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6
		1974

Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовляемых изделий.

При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей плит от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой, кроме поверхностей деталей, установленных в плитах, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям "Указаний" СН 262-67, должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически проводить их испытания в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Оценку качества изготавливаемых плит, отнесенных к 3-ей категории трещиностойкости, следует производить по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости, характеризующей шириной раскрытия трещин.

Оценку качества изготавливаемых плит, отнесенных ко 2-ой категории трещиностойкости, следует производить по показателям прочности и трещиностойкости, характеризующей образованием трещин в продольных ребрах плиты.

Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба продольных

ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин (для конструкций 3-ей категории трещиностойкости) и по моменту образования трещин в продольных ребрах (для конструкций 2-ой категории трещиностойкости).

Величины контрольных нагрузок при испытании плит 3-ей категории трещиностойкости на прочность (R_k и R_k'), жесткость и трещиностойкость (R_{tr}), а также величины контрольных прогибов (f_k) приведены в табл.5 на стр.13.

Величины контрольных нагрузок при испытании плит 2-ой категории трещиностойкости на прочность (R_k и R_k') и трещиностойкость (R_{tr}) приведены в таблице 6 на стр.14.

Допустимые контрольные величины раскрытия трещин при испытании плит 3-ей категории трещиностойкости приведены в табл.7 на стр.15. Ширина раскрытия трещин при испытаниях плит не должна превышать более чем на 50% величин, приведенных в табл.7 на стр.15.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.4 ГОСТа 13015-67*.

На боковой поверхности плиты должны быть обозначены несмываемой краской марка плит, дата изготовления, вес плиты в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

Порядок использования плит, не выдержавших испытание, регламентируется ГОСТом 8829-66.

Госстрой СССР
ЦЕНТРОПРОМЗАДАНИЯ
г. Москва
Директор
Инж.пр. Суровов
Инж.пр. Суровов
1974г.

ТК 1974	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Ил. 2.1-6

Таблица 5

Вид арматуры и категория трещиностойкости	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Pпр" в кг/м ² и контрольные прогибы "fк" в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит кг/м ²	
		3 ± 7		14		28		100		Pк при C=I,4	Pк ^I при C=I,6
		Pпр	fк	Pпр	fк	Pпр	fк	Pпр	fк		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Стержневая арматура класса АУ, Стержневая термически упрочненная арматура класса АтУ (3-я категория)	$\frac{П5-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-2-1}{АУ(3)}$; $\frac{П5-2-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-2-3}{АУ(3)}$; $\frac{П5-2}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-2-1}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-2-2}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-2-3}{АтУ(3)}$	770	0,47	770	0,45	800	0,37	770	0,36	1410	1650
	$\frac{П5-3}{АУ(3)}$; $\frac{П5-3-1}{АУ(3)}$; $\frac{П5-3-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-3-3}{АУ(3)}$; $\frac{П5-3}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-3-1}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-3-2}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-3-3}{АтУ(3)}$	1355	0,78	1355	0,79	1420	0,74	1355	0,71	2390	2770
	$\frac{П5-4}{АУ(3)}$; $\frac{П5-4-1}{АУ(3)}$; $\frac{П5-4-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-4-3}{АУ(3)}$; $\frac{П5-4}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-4-1}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-4-2}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-4-3}{АтУ(3)}$	1770	0,88	1770	0,89	1880	0,86	1770	0,81	3090	3570
	$\frac{П5-5}{АУ(3)}$; $\frac{П5-5-1}{АУ(3)}$; $\frac{П5-5-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-5-3}{АУ(3)}$; $\frac{П5-5}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-5-1}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-5-2}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-5-3}{АтУ(3)}$	2435	1,37	2410	1,36	2535	1,33	2270	1,20	3930	4530
	$\frac{П5-6}{АУ(3)}$; $\frac{П5-6-1}{АУ(3)}$; $\frac{П5-6-2}{АУ(3)}$; $\frac{П5-6-3}{АУ(3)}$; $\frac{П5-6}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-6-1}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-6-2}{АтУ(3)}$; $\frac{П5-6-3}{АтУ(3)}$	3010	1,64	2990	1,63	3095	1,57	2770	1,41	4770	5490

Примечания: 1. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты принятую равной - 270 кг/м².
2. Допускаемые отклонения действительного прогиба от контрольного не должны превышать 20%.

ТК
19/4

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-6

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
 Г. МОСКВА
 Дата выпуска 1974г.
 Ук. группы Спдп, Суринова

Таблица 6

Вид арматуры и категория трещиностойкости	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Ртр" в кг/м ² для оценки трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках				Контрольные неравномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кг/м ²	
		37	14	28	100	при C=1,4	при C=1,6
		Ртр	Ртр	Ртр	Ртр		
I	2	3	4	5	6	7	8
Стержневая арматура класса АУ и стержневая термически упрочненная арматура класса АТУ (2-я категория)	<u>П5-1</u> ; <u>П5-1-1</u> ; <u>П5-1-2</u> АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) <u>П5-1</u> ; <u>П5-1-1</u> ; <u>П5-1-2</u> АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2)	430	400	450	440	780	930
	<u>П5-2</u> ; <u>П5-2-1</u> ; <u>П5-2-2</u> ; <u>П5-2-3</u> АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) <u>П5-2</u> ; <u>П5-2-1</u> ; <u>П5-2-2</u> ; <u>П5-2-3</u> АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2)	825	820	910	870	1510	1700
	<u>П5-3</u> ; <u>П5-3-1</u> ; <u>П5-3-2</u> ; <u>П5-3-3</u> ; АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) <u>П5-3</u> ; <u>П5-3-1</u> ; <u>П5-3-2</u> ; <u>П5-3-3</u> АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2)	1310	1305	1450	1380	2250	2610
	<u>П5-4</u> ; <u>П5-4-1</u> ; <u>П5-4-2</u> ; <u>П5-4-3</u> АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) <u>П5-4</u> ; <u>П5-4-1</u> ; <u>П5-4-2</u> ; <u>П5-4-3</u> АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2)	2385	2280	2220	1850	3000	3570
	<u>П5-5</u> ; <u>П5-5-1</u> ; <u>П5-5-2</u> ; <u>П5-5-3</u> АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) ; АУ(2) <u>П5-5</u> ; <u>П5-5-1</u> ; <u>П5-5-2</u> ; <u>П5-5-3</u> АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2) ; АТУ(2)	3040	3070	2840	2220	3690	4260
	<u>П5-1</u> ; <u>П5-1-1</u> ; <u>П5-1-2</u> АТУ1 ; АТУ1 ; АТУ1 <u>П5-2</u> ; <u>П5-2-1</u> ; <u>П5-2-2</u> ; <u>П5-2-3</u> АТУ1 ; АТУ1 ; АТУ1 ; АТУ1	350	350	440	430	780	930
	<u>П5-2</u> ; <u>П5-2-1</u> ; <u>П5-2-2</u> ; <u>П5-2-3</u> АТУ1 ; АТУ1 ; АТУ1 ; АТУ1	770	765	850	840	1480	1730

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

ГЛАВЦЕНТР
Г.Л.МНЖ.ПР.
ФУ.К.ГРЕУПВ
С.Г.РОВА

ИНЖИНИ
ТРАХТЕНГЕРИ
С.Г.РОВА

ДАТА ВЫПУСКА
1974г.

ТК 1974	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6

Продолжение таблицы 6

I	2	3	4	5	6	7	8
Стержневая, термически упрочненная арматура класса АтУ1 (2-я категория)	$\frac{П5-3}{АтУ1}$; $\frac{П5-3-1}{АтУ1}$; $\frac{П5-3-2}{АтУ1}$; $\frac{П5-3-3}{АтУ1}$	1370	1300	1400	1370	2330	2700
	$\frac{П5-4}{АтУ1}$; $\frac{П5-4-1}{АтУ1}$; $\frac{П5-4-2}{АтУ1}$; $\frac{П5-4-3}{АтУ1}$	2505	2340	2280	1910	3190	3680
	$\frac{П5-5}{АтУ1}$; $\frac{П5-5-1}{АтУ1}$; $\frac{П5-5-2}{АтУ1}$; $\frac{П5-5-3}{АтУ1}$	4190	3900	3790	2380	3930	4530
Придевая арматура (2-я категория)	$\frac{П5-1}{П7}$; $\frac{П5-1-1}{П7}$; $\frac{П5-1-2}{П7}$	445	440	530	520	780	930
	$\frac{П5-2}{П7}$; $\frac{П5-2-1}{П7}$; $\frac{П5-2-2}{П7}$; $\frac{П5-2-3}{П7}$	885	880	990	940	1730	2020
	$\frac{П5-3}{П7}$; $\frac{П5-3-1}{П7}$; $\frac{П5-3-2}{П7}$; $\frac{П5-3-3}{П7}$	1590	1525	1620	1450	2450	2830
	$\frac{П5-4}{П7}$; $\frac{П5-4-1}{П7}$; $\frac{П5-4-2}{П7}$; $\frac{П5-4-3}{П7}$	3670	3200	2800	1840	3090	3570

Примечание: Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты, принятую равной 270 кг/м².

Таблица 7

Вид арматуры	Контрольная величина раскрытия трещин в мм при применении					
	в неагрессивной среде		в слабо агрессивной среде		в среднеагрессивной среде	
	нормальные	наклонные	нормальные	наклонные	нормальные	наклонные
А-У(3)	0,1	0,1	0,05	0,1	-	-
Ат-У(3)	0,1	0,1	-	-	-	-

ЦНИИПромздании
г. Москва
Дата выпуска
1974г.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6
		1974

Таблица 8

III. Указания по применению плит

Назначение марок плит производится в проекте коньретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в альбоме ИИ20-5/70 (в части типоразмеров применяемых плит и их местоположения - рядовые или межколонные) и данными таблиц I и 8 настоящей пояснительной записки (в части несущей способности плит и области их применения в зависимости от класса стали рабочей арматуры и степени агрессивного воздействия газовой среды).

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-V.1-62^X и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций здания под машины с динамическими нагрузками".

При применении плит настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50^oC назначение марок плит должно производиться на основе расчета, с соблюдением требований главы СНиП II-V.7-67.

В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит настоящей серии, назначение марок плит следует производить на основе расчета, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.

Разработанная в настоящем альбоме номенклатура плит позволяет использовать их как в условиях неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой среды.

Области допустимого применения плит, армированных сталью различных классов, с различными категориями трещиностойкости в зависимости от степени агрессивного воздействия среды, приведены в таблице 8.

Класс арматуры и категория трещиностойкости	Степень агрессивного воздействия среды		
	неагрессивная	слабо агрессивная	средне агрессивная
I	2	3	4
AУ (3-я категория)	+	+	-
AУ (2-я категория)	+		+
AтУ (3-я категория)	+	-	-
AтУ (2-я категория)	+	+	
AтI	+	+	-
Прядевая	+	+	+

ПРИМЕЧАНИЕ: Из приведенных в таблице 8 рекомендуется применять, как более экономичные, следующие варианты плит: в условиях неагрессивной среды - плиты 3-ей категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У или Ат-У; в условиях слабоагрессивной среды - плиты 3-ей категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У; в условиях среднеагрессивной среды - плиты 2-ой категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У.

При применении плит в зданиях, эксплуатируемых в условиях слабо и средне агрессивной газовой сред, в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СН 262-67, должны быть дополнительно указаны:

- специальные требования по прочности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водцементного отношения;
- марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты

ТК	ПОЯСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-6
		1974

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва
1974г.

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва

Госстрой СССР
ЦНИИПромзданий
г. Москва
1974г.

и стальных закладных деталей;

г) требования к качеству бетонной поверхности.

Показатели плотности бетона, характеризующиеся маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице 9.

Таблица

Марка бетона по водонепроницаемости

№ п.п.	Плотность бетона	Марка бетона по водонепроницаемости
1.	Нормальная	В-4
2.	Повышенная	В-6
3.	Особо плотный	В-8

Примечание: Марка бетона по водонепроницаемости определяется в возрасте 28 суток по ГОСТ 4800-59 "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона".

В спецификациях к рабочим чертежам плит указан только класс стали без указания марки стали.

В проектах конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных деталей плит. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаний, приведенных в таблице 10 на стр.18 настоящей пояснительной записки.

Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит, предназначенных для обычных условий. Для конструкции, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

"к" - при изготовлении плиты с нормальной плотностью бетона;

"кп" - при изготовлении плиты с повышенной плотностью бетона;

"ко" - при изготовлении плиты с особо плотным бетоном.

Например: Если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется плита марки П5-6(П5-6-И) то: при требуемой нормальной плотности бетона - П5-6-К (П5-6-И-К); при требуемой повышенной плотности бетона - П5-6-КП (П5-6-И-КП); особо плотном бетоне - П5-6-КО (П5-6-И-КО).

Примечание: В марках плит, указанных в примере, класс стали рабочей арматуры условно не показан.

В конкретных проектах должна указываться отпускная прочность бетона в летнее время года в тех случаях, когда по условиям загрузки конструкции прочность бетона, равная 70% проектной прочности является недостаточной.

При необходимости в полке плиты могут устраиваться небольшие отверстия.

Отверстия диаметром до 200 мм могут устраиваться в плитах - по месту, без проверки несущей способности плит в ослабленном сечении, если в поперечное сечение плиты попадает не более одного отверстия.

IV. указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТа 13015-57* ГОСТа 8829-61 и рабочих чертежей плит.

Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном положении.

Фук. группа Вуфрот Сурова 1974г.
г. Москва

ТК
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-6

Таблица 10

Класс стали	Диаметр арматуры мм	Условия эксплуатации конструкций						
		Статические нагрузки				Динамические нагрузки		
		В отапливаемых зданиях	На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетных температурах наружного воздуха			В отапливаемых зданиях	На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетных температурах наружного воздуха	
			до -30°C	от -30°C до -40°C	ниже -40°C		до -30°C	от -30°C до -40°C
Марка стали				Марка стали				
A-I	6-40	См. примечание 3				См. примечание 3		
A-II	6-40	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С
A-Y	10-16 (10-25)	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т ^ж	23ХГ2Т ^ж	23ХГ2Т ^ж
Aт-Y	10-25	Aт-Y	Aт-Y	Aт-Y	Aт-Y	-	-	-
Aт-YI	10-25	Aт-YI	Aт-YI	Aт-YI	Aт-YI	-	-	-
Пряди П7	-	+	+	+	+	+	+	+
Прокат для сварных конструкций	-	ВСт.Зкп2	ВСт.Зкп2	ВСт.Зпс2	ВСт.Зсп2	ВСт.Зпс4	ВСт.Зпс4	ВСт.Зпс5

ж) Сталь класса А-Y марки 23ХГ2Т не следует применять в случаях, когда требуется расчет конструкции на выносливость.

Примечания:

- Данные для назначения марок арматурной стали в зависимости от температуры эксплуатации здания и диаметра арматуры приняты в соответствии с таблицей 37^а СНиП II-V.1-62^а.
- Данные для назначения марок стали для проката при расчетной температуре эксплуатации зданий ниже минус 40°C приняты по СНиП II-V.3-72 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Для конструкций монтируемых при температуре -40°C и ниже, монтажные петли должны применяться из стали класса А-I марки ВСт.Зсп5, а при температуре выше -40°C - из стали класса А-I марки ВСт.Зпс5.
- Применение железобетонных конструкций, находящихся под непосредственным воздействием подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах ниже -40°C не допускается.
- Расчетные зимние температуры наружного воздуха устанавливаются по наиболее холодной пятидневке в зависимости от района строительства.
- В таблице за динамические нагрузки приняты такие нагрузки, которые в расчетах конструкций учитываются с коэффициентом динамичности 1,1 и более.

ТК	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А	Ил. 2: -6
1974		

Госстрой СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТДИЗАЙН
 г. Москва
 1974г.
 Дата выпуска
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
 Г.Л. ДИДЕНКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 И.А. СУДАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.А. СУДАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 А.А. СУДАНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 С.А. СУДАНОВ

Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между четырьмя петлями. Плиты должны храниться в штабелях, расортированных по типоразмерам, маркам и партиям.

При складировании плит прокладки устанавливаются по торцам продольных ребер в местах расположения опорных закладных деталей. Прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

Высота штабеля плит в соответствии со СНиП III-A II-70 "Техника безопасности в строительстве" не должна превышать 2,5 м.

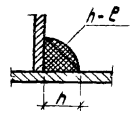
При транспортировании плит допускается смещать прокладки от торца плиты не более чем на 0,5 м, при этом прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (Стройиздат, 1966 г.)

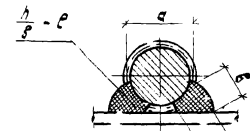
При перевозке плит железнодорожным транспортом следует пользоваться Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства (Стройиздат, 1967 г.)

Условные обозначения сварных швов

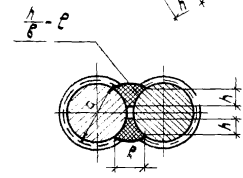
..... сварный шов заводской



h - высота шва
l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0.25d$, но не менее 4 мм)
b - ширина шва ($b \geq 0.5d$, но не менее 8 мм)
l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0.25d$, но не менее 4 мм)
b - ширина шва ($b \geq 0.5d$, но не менее 10 мм)
l - длина шва

ГК
1974

Пояснительная записка

ЦЧ 24-6

Показатели на одну плиту

УИ. №
 Марков
 Шифры
 Преобр
 Выпуск
 Трехмиллер
 Сурово
 Лобович
 1974
 Рук. отдела
 Инженер
 Дата выпуска
 Гострой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг		
П5-2 АУ(3)	24	300*	0,95	68,5		
П5-3 АУ(3)				83,0		
П5-4 АУ(3)				95,2		
П5-5 АУ(3)		350		115,8		
П5-6 АУ(3)		400		152,5		
П5-2-1 АУ(3)		300*		71,0		
П5-3-1 АУ(3)				85,5		
П5-4-1 АУ(3)				98,7		
П5-5-1 АУ(3)		350		118,4		
П5-6-1 АУ(3)		400		155,1		
П5-2-2 АУ(3)		23		300*	0,90	76,5
П5-3-2 АУ(3)						91,0
П5-4-2 АУ(3)	104,2					
П5-5-2 АУ(3)	119,1					
П5-6-2 АУ(3)	400	159,0				
П5-2-3 АУ(3)	22	300*	0,88	81,1		

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг		
П5-2-3 АУ(3)	22	300*	0,88	93,7		
П5-4-3 АУ(3)		350		107,0		
П5-5-3 АУ(3)		400		125,2		
П5-6-3 АУ(3)		400		161,6		
П5-1 АУ(2)		300**		63,2		
П5-2 АУ(2)				300*	72,9	
П5-3 АУ(2)				400	88,6	
П5-4 АУ(2)		450		102,3		
П5-5 АУ(2)				500	126,2	
П5-1-1 АУ(2)				300**	65,7	
П5-2-1 АУ(2)		24		300*	0,95	75,4
П5-3-1 АУ(2)						400
П5-4-1 АУ(2)	450		104,8			
П5-5-1 АУ(2)	500		128,8			
П5-1-2 АУ(2)	23	300**	0,90	68,4		
П5-2-2 АУ(2)				300*	80,9	

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг		
П5-2-2 АУ(2)	2,3	400	0,90	96,6		
П5-4-2 АУ(2)		450		110,3		
П5-5-2 АУ(2)		500		129,5		
П5-2-3 АУ(2)	22	300*	0,87	85,5		
П5-3-3 АУ(2)		400		99,4		
П5-4-3 АУ(2)		450		113,1		
П5-5-3 АУ(2)	25	500	0,90	135,6		
П5-1-4 АУ(2)				400	111,0	
П5-1-5 АУ(2)				300**	116,0	
П5-1-6 АУ(2)	24	300**	0,98	108,6		
П5-2-1 АУ(3)				300*	0,95	68,7
П5-3 АУ(3)						83,0
П5-4 АУ(3)	96,2					
П5-5 АУ(3)	24	350	0,95	117,8		
П5-6 АУ(3)				400	152,5	
П5-2-1 АУ(3)				300*	71,0	

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг			
П5-3-1 АУ(3)	24	300*	0,95	85,5			
П5-4-1 АУ(3)		350		98,7			
П5-5-1 АУ(3)		400		118,4			
П5-6-1 АУ(3)		400		155,1			
П5-2-2 АУ(2)		300*		0,87	76,5		
П5-3-2 АУ(3)					300*	91,0	
П5-4-2 АУ(3)					350	104,2	
П5-5-2 АУ(3)		23		350	0,90	119,1	
П5-6-2 АУ(3)						400	159,0
П5-2-3 АУ(3)						300*	0,88
П5-3-3 АУ(3)		300*		93,7			
П5-4-3 АУ(3)		350		107,0			
П5-5-3 АУ(3)	22	350	0,95	124,2			
П5-6-3 АУ(3)				400	161,6		

* - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при усл. вых. контр. расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона или обеспеч. к моменту передачи усл. для предварительного напряжения на плиту прочност. бетона R₀=200 кг/см²

** - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при усл. вых. обеспеч. к моменту передачи усилия предварительного напряж. на плиту прочност. бетона R₀=200 кг/см² или до 200 при усл. вых. контр. расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона.

ТК
1974

Показатели на одну плиту.

УИ 24-6
Лист 1

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П5-1 АтV(2)		300**		63,2
П5-2 АтV(2)		300*		72,9
П5-3 АтV(2)		400		88,6
П5-4 АтV(2)		450		102,3
П5-5 АтV(2)		500		126,2
П5-1-1 АтV(2)	24	300***	0,95	65,7
П5-2-1 АтV(2)		300*		75,4
П5-3-1 АтV(2)		400		91,1
П5-4-1 АтV(2)		450		104,8
П5-5-1 АтV(2)		500		128,8
П5-1-2 АтV(2)		300**		68,4
П5-2-2 АтV(2)		300*		80,9
П5-3-2 АтV(2)	23	400	0,90	96,6
П5-4-2 АтV(2)		450		110,3
П5-5-2 АтV(2)		500		129,5
П5-2-3 АтV(2)	22	300*	0,88	85,5

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П5-3-3 АтV(2)		400		90,4
П5-4-3 АтV(2)	22	450	0,88	113,1
П5-5-3 АтV(2)		500		135,6
П5-1-4 АтV(2)	25		1,01	111,0
П5-1-5 АтV(2)	24	300**	0,98	116,0
П5-1-6 АтV(2)	24		0,94	108,6
П5-1 АтV		350***		60,0
П5-2 АтV		350		68,5
П5-3 АтV		400		83,0
П5-4 АтV		450		96,2
П5-5 АтV		500		126,2
П5-1-1 АтV	24	350***	0,95	62,5
П5-2-1 АтV		250		71,0
П5-3-1 АтV		400		85,5
П5-4-1 АтV		450		98,7
П5-5-1 АтV		500		128,8

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П5-1-2 АтV		300***		65,1
П5-2-2 АтV		350		76,5
П5-3-2 АтV	23	400	0,90	91,0
П5-4-2 АтV		450		104,2
П5-5-2 АтV		500		129,5
П5-2-3 АтV		350		81,1
П5-3-3 АтV	22	400	0,88	93,7
П5-4-3 АтV		450		107,0
П5-5-3 АтV		500		135,6
П5-1-4 АтV	25		1,01	107,7
П5-1-5 АтV	24	350***	0,98	112,7
П5-1-6 АтV	24		0,94	105,4
П5-1 П7		350		62,0
П5-2 П7		350		66,4
П5-3 П7	24		0,95	77,0
П5-1 П7		400		118,0

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П5-1-1 П7		350		64,5
П5-2-1 П7	24		0,95	70,9
П5-3-1 П7		400		79,5
П5-4-1 П7				120,5
П5-1-2 П7		350		67,2
П5-2-2 П7	23		0,90	76,4
П5-3-2 П7		400		84,9
П5-4-2 П7				125,9
П5-2-3 П7		350		81,0
П5-3-3 П7	22	400	0,88	87,7
П5-4-3 П7				128,7
П5-1-4 П7	25		1,01	109,8
П5-1-5 П7	24	350	0,98	114,8
П5-1-6 П7	24		0,94	107,5

** - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона или обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту прочности бетона R₀ = 200 кг/см²

*** - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 300 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона.

*** - В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения к плите прочности бетона R₀ = 200 кг/см² или до 200 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона.

ТК 1974	Показатели на одну плиту.	ИИ 24-6
		Лист 2

Госстрой СССР
 ЦНИИПромзданий
 г. Москва
 Рук. отдела В.И. Смирнов
 Инж. пр. В.И. Духовенко
 Рук. группы В.И. Суровца
 Шоккер В.И. Лавров
 Дата выпуска 1974г.

УИВ. №2

Трамтеперу

Проверил

Выполнил

Трамтеперу

Суровоба

Лобович

1974г.

Рук. отдела

Инж. п.д.

Ст. инженер

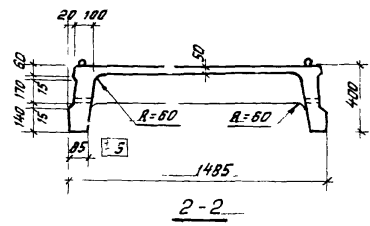
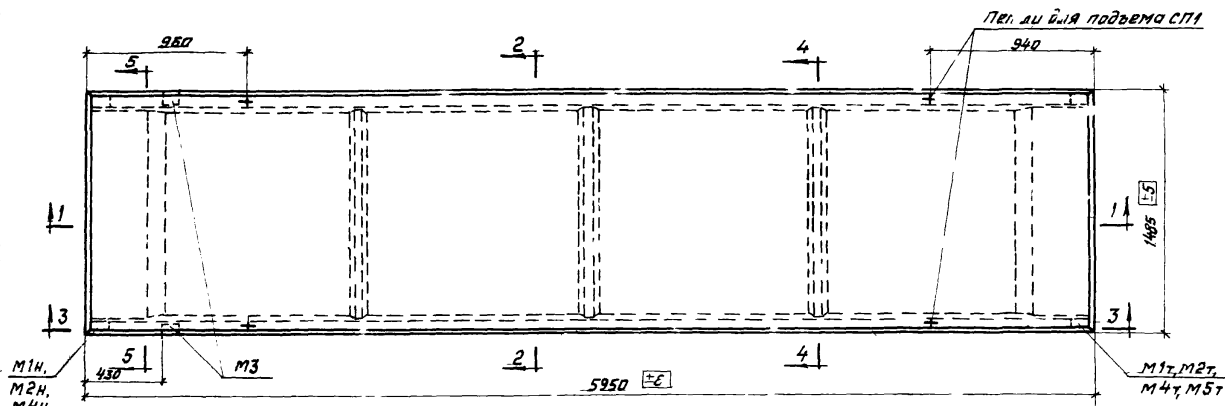
Инженер

Дата выпуска:

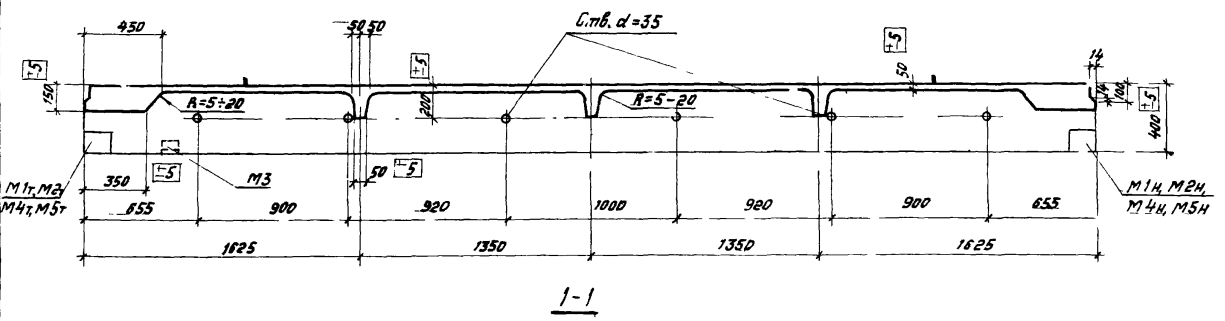
Госстрой СССР

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИИ

г. Москва



Плиты $\frac{П5-2}{АУ(3)} \div \frac{П5-6}{АУ(3)}; \frac{П5-2-1}{АУ(3)} \div \frac{П5-8-1}{АУ(3)}; \frac{П5-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5}{АУ(2)}; \frac{П5-1-1}{АУ(2)} \div \frac{1.5-5-1}{АУ(2)}; \frac{П5-2}{АУ(3)} \div \frac{П5-6}{АУ(3)}; \frac{П5-2-1}{АУ(3)} \div \frac{П5-8-1}{АУ(3)}$;
 $\frac{П5-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5}{АУ(2)}; \frac{П5-1-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5-1}{АУ(2)}; \frac{П5-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5}{АУ(2)}; \frac{П5-1-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5-1}{АУ(2)}; \frac{П5-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5}{АУ(2)}; \frac{П5-1-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5-1}{АУ(2)}$;
 $\frac{П5-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5}{АУ(2)}; \frac{П5-1-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5-1}{АУ(2)}; \frac{П5-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5}{АУ(2)}; \frac{П5-1-1}{АУ(2)} \div \frac{П5-5-1}{АУ(2)}$



Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. При специальном указании в заказе отверстия в ребрах плит не выштамповываются.
3. Разрезы 3-3, 4-4 и 5-5 с указанием армирования даны на чертеже.
4. Данный лист рассмотреть совместно с листом 7.

ТК 1974	Рядовая плита и рядовая плита у температурного шва опалубочный чертеж.	ИИ 24-6	
		Лист	3

ЛИСТ №3

2-2

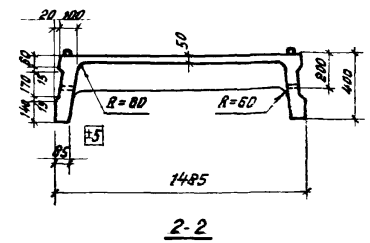
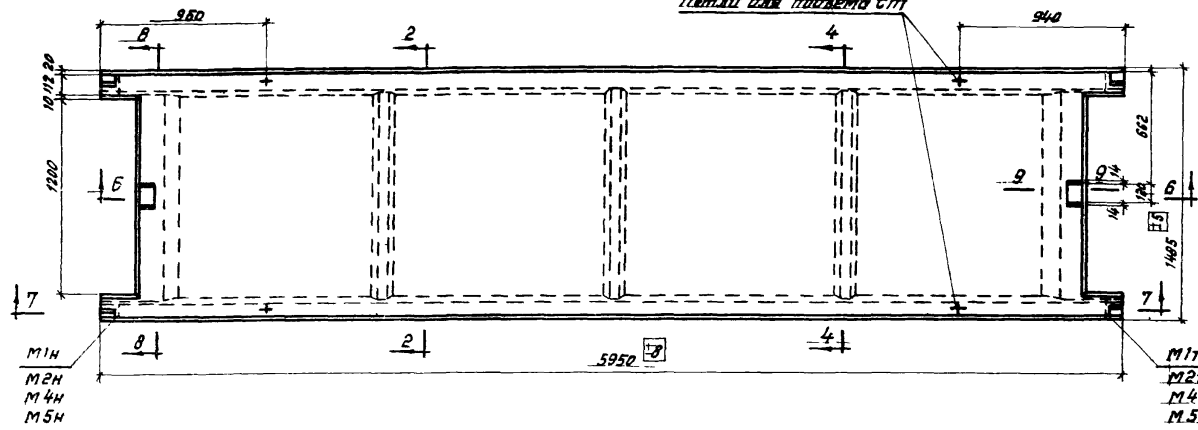
7-7

1974г.

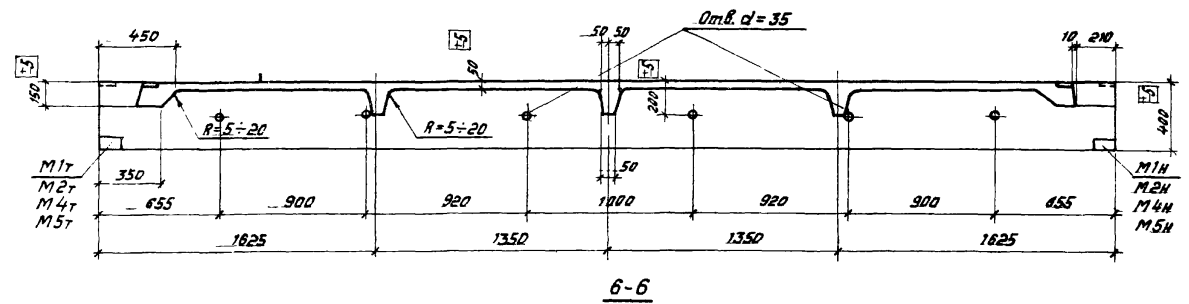
Ст. инженер-проектировщик
И.А. Шендеров
Дата выпуска: 1974г.

ЦНИИПРОЕКТОДИНИИ
г. Москва

Плиты для подвеса СП1



Плиты $\frac{\pi 5-2-2}{A \times X(3)} \div \frac{\pi 5-6-2}{A \times Y(3)}$; $\frac{\pi 5-1-2}{A \times Y(2)} \div \frac{\pi 5-5-2}{A \times X(2)}$; $\frac{\pi 5-2-2}{A \times X(3)} \div \frac{\pi 5-6-2}{A \times X(3)}$;
 $\frac{\pi 5-1-2}{A \times Y(2)} \div \frac{\pi 5-5-2}{A \times Y(2)}$; $\frac{\pi 5-1-2}{A \times Y} \div \frac{\pi 5-5-2}{A \times Y}$; $\frac{\pi 5-1-2}{\pi 7} \div \frac{\pi 5-4-2}{\pi 7}$



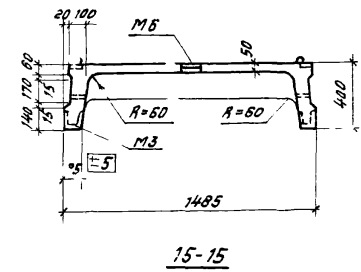
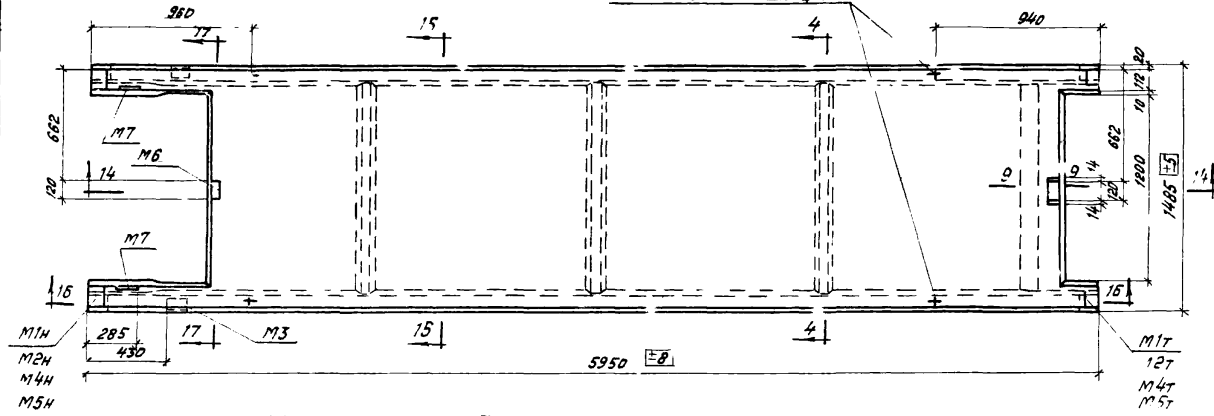
Примечания:

1. Указания по изготовлению плиты даны в пояснительной записке
2. При специальном указании в заказе отверстия в ребрах плит можно не выполнять.
3. Разрезы 4-4, 7-7, 8-8 и 9-9 с указанием армирования даны на листах 9, 10.
4. Данный лист рассмотреть совместно с листом 7.

ТК	Межкомнатная плита. Опалубочный чертёж.	ЩИ 24-6	
		лист	4

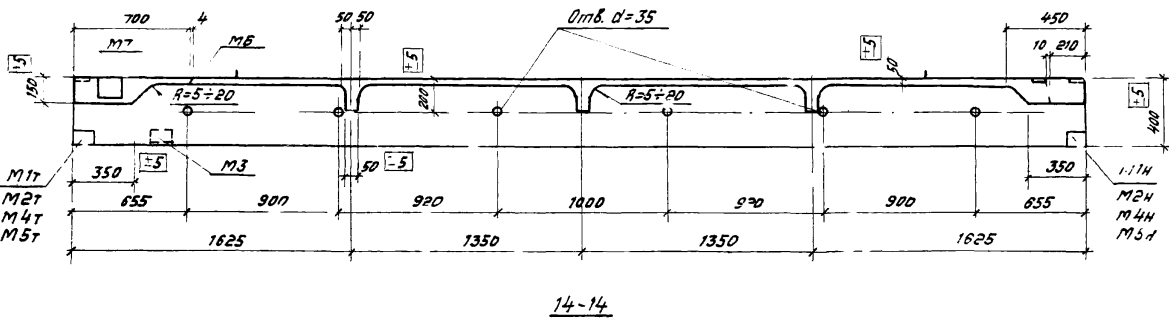
14В...2

Плиты для подъема СП1



Плиты $\frac{П5-2-3}{АУ(3)} \div \frac{П5-6-3}{АУ(3)}$; $\frac{П5-2-3}{АУ(2)} \div \frac{П5-5-3}{АУ(2)}$; $\frac{П5-2-3}{АТУ(3)} \div \frac{П5-6-3}{АТУ(3)}$;
 $\frac{П5-2-3}{АТУ(2)} \div \frac{П5-5-3}{АТУ(2)}$; $\frac{П5-2-3}{ПТ} \div \frac{П5-4-3}{ПТ}$

ГЛ. ИНЖ. ПР. *С. Г. Гаврилов*
 СТ. ИНЖЕНЕР *В. А. Суровый*
 ИНЖЕНЕР *Л. В. Лобович*
 Дата выдана 1974г.



Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке
2. При специальном указании в заказе отверстия в ребрах плит можно не выполнять.
3. Разрезы 4-4, 9-2, 16-16 и 17-17 с указанием армирования даны на листах 9, 10, 13
4. Данный лист рассмотреть совместно с листом 8

ЦНИИПРОЕКТДИЗАЙН
 г. Москва

ТК 1С7"	Межколонная плита у температурной шва	ЦЧ 24-6
	Опалубочный чертеж	лист 6

Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
$\frac{175-2}{A \Sigma(3)} \div \frac{175-5}{A \Sigma(3)}$	M1r + M1h	2+2	36
$\frac{175-6}{A \Sigma(3)}$	M2r + M2h	2+2	
$\frac{175-2+1}{A \Sigma(3)} \div \frac{175-5+1}{A \Sigma(3)}$	M1r + M1h M3	2+2 2	
$\frac{175-5+1}{A \Sigma(3)}$	M2r + M2h M3	2+2 2	
$\frac{175-1}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175+1}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5+1}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h M3	2+2 2	
$\frac{175-2}{A \Sigma(3)} \div \frac{175-5}{A \Sigma(3)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175-6}{A \Sigma(3)}$	M2r + M2h	2+2	
$\frac{175-2+1}{A \Sigma(3)} \div \frac{175-5+1}{A \Sigma(3)}$	M1r + M1h M3	2+2 2	
$\frac{175-4}{A \Sigma(3)}$	M3	2	

Марка плиты	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
$\frac{175-5-1}{A \Sigma(3)}$	M2r + M2h M3	2+2 2	35
$\frac{175-1}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175+1}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5+1}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h M3	2+2 2	
$\frac{175-1}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175+1}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5+1}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h M3	2+2 2	
$\frac{175-1}{177} \div \frac{175-5}{177}$	M4r + M4h	2+2	37
$\frac{175-4}{177}$	M5r + M5h	2+2	
$\frac{175-1+1}{177} \div \frac{175-3+1}{177}$	M3 M4r + M4h	2 2+2	36
$\frac{175-4+1}{177}$	M3 M5r + M5h	2 2+2	

Марка плиты	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
$\frac{175-2-2}{A \Sigma(3)} \div \frac{175-5-2}{A \Sigma(3)}$	M1r + M1h	2+2	36
$\frac{175-5-2}{A \Sigma(3)}$	M2r + M2h	2+2	
$\frac{175-1-2}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5-2}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175-2-2}{A \Sigma(3)} \div \frac{175-5-2}{A \Sigma(3)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175-5-2}{A \Sigma(3)}$	M2r + M2h	2+2	
$\frac{175-1-2}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5-2}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175-1-2}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5-2}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175-1-2}{A \Sigma(2)} \div \frac{175-5-2}{A \Sigma(2)}$	M1r + M1h	2+2	
$\frac{175-1-2}{177} \div \frac{175-3-2}{177}$	M4r + M4h	2+2	
$\frac{175-4-2}{177}$	M5r + M5h	2+2	

Вып. заводом
 от инж. по
 от инж. по
 от инж. по
 дата выписки: 1974г.

ООО
 МНП
 Москва

ГК 1974	Спецификация марок закладных деталей на одну плиту	ИВ84-6	
		Лист	7

Спецификация марок закладных деталей на одну плиту

Марка плиты	Размер отверстия мм	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
$\frac{15-1-4}{A \cdot Z(2)}$ $\frac{15-1-4}{A \cdot Z(2)}$ $\frac{15-1-4}{A \cdot Z(2)}$ $\frac{15-1-4}{A \cdot Z(2)}$	400	M1r+M1H	2+2	36
		M8	2	
		M11	2	38
		M4r+M4H	2+2	37
M8	2			
$\frac{15-1-4}{177}$		M11	2	38
$\frac{15-1-5}{A \cdot Z(2)}$ $\frac{15-1-3}{A \cdot Z(2)}$ $\frac{15-1-3}{A \cdot Z(2)}$	700	M1r+M1H	2+2	36
		M9	2	
		M11	6	38
		M4r+M4H	2+2	37
M9	2			
$\frac{15-1-5}{177}$		M11	6	38
$\frac{15-1-6}{A \cdot Z(2)}$ $\frac{15-1-6}{A \cdot Z(2)}$ $\frac{15-1-6}{A \cdot Z(2)}$	1000	M1r+M1H	2+2	36
		M10	2	
		M11	6	38
		M4r+M4H	2+2	37
M10	2			
$\frac{15-1-6}{177}$		M11	6	38

Марка плиты	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
$\frac{15-2-3}{A \cdot Z(3)}$ · $\frac{15-5-3}{A \cdot Z(3)}$	M1r+M1H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-6-3}{A \cdot Z(3)}$	M2r+M2H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-2-3}{A \cdot Z(2)}$ · $\frac{15-5-3}{A \cdot Z(2)}$	M1r+M1H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-2-3}{A \cdot Z(3)}$ · $\frac{15-5-3}{A \cdot Z(3)}$	M1r+M1H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-2-3}{A \cdot Z(3)}$ · $\frac{15-5-3}{A \cdot Z(3)}$	M1r+M1H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-6-3}{A \cdot Z(3)}$	M2r+M2H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-6-3}{A \cdot Z(3)}$	M1r+M1H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	

Марка плиты	Марка детали	Кол-во шт.	№ листа
$\frac{15-2-3}{A \cdot Z(2)}$ · $\frac{15-5-3}{A \cdot Z(2)}$	M1r+M1H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-2-3}{A \cdot Z(2)}$ · $\frac{15-5-3}{A \cdot Z(2)}$	M1r+M1H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-2-3}{A \cdot Z(2)}$ · $\frac{15-5-3}{A \cdot Z(2)}$	M1r+M1H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-2-3}{177}$ · $\frac{15-3-3}{177}$	M4r+M4H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-2-3}{177}$ · $\frac{15-3-3}{177}$	M4r+M4H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-4-3}{177}$	M5r+M5H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	
$\frac{15-4-3}{177}$	M5r+M5H	2+2	36, 37
	M3	2	
	M6	1	

Дир. отдел 10111
 пр. инж. пр.
 Дир. отдел 10111
 ст. инж. пр.
 Дир. отдел 10111
 ст. инж. пр.
 Дир. отдел 10111
 ст. инж. пр.

Госстрой СССР
 ЦНИИОСП
 Москва

ТК 13-4	Спецификация марок закладных деталей на одну плиту	ЦИИОСП лист 8
------------	---	------------------

Учв. №:

Проверил

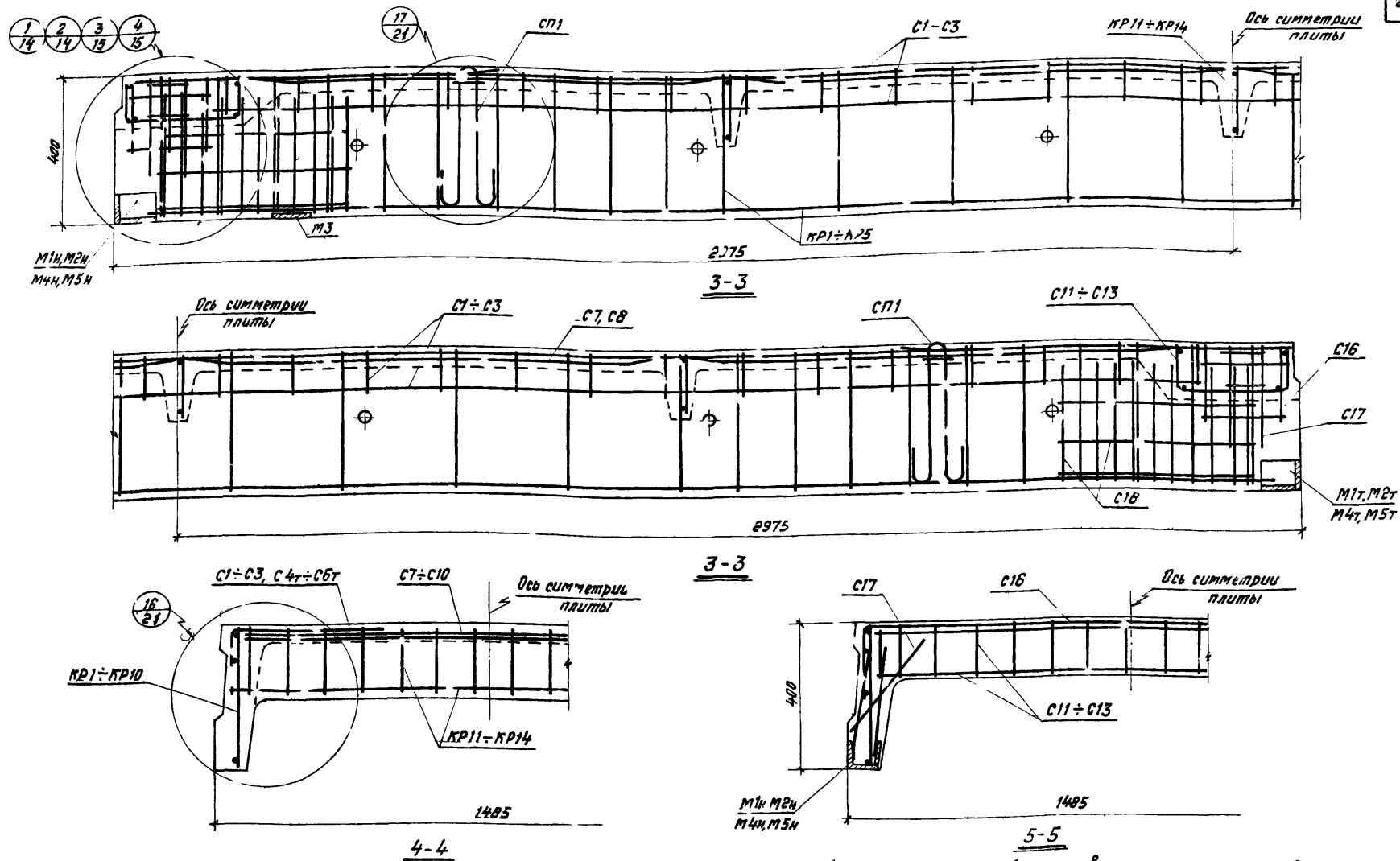
В. Жулин

Рук. отдела

Госпрод сср

Тракторный
Сурабова
Лозович
1974г.

ЦНИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

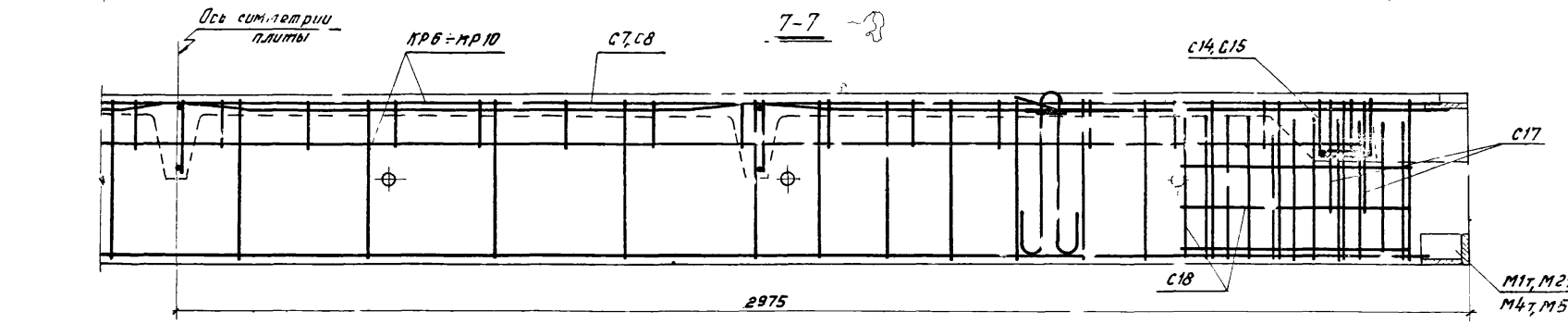
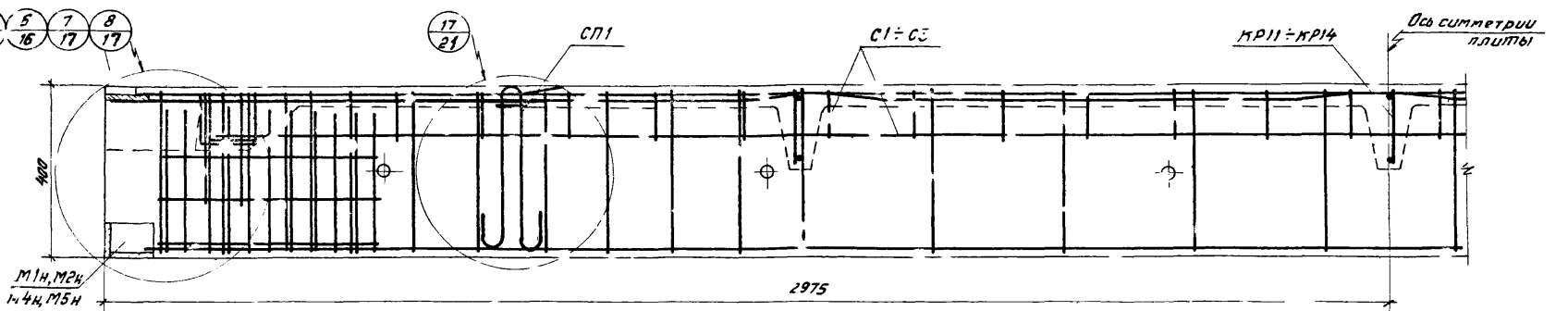


Примечания:

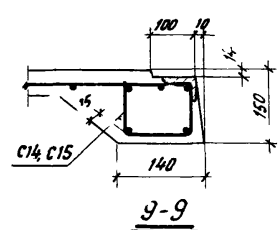
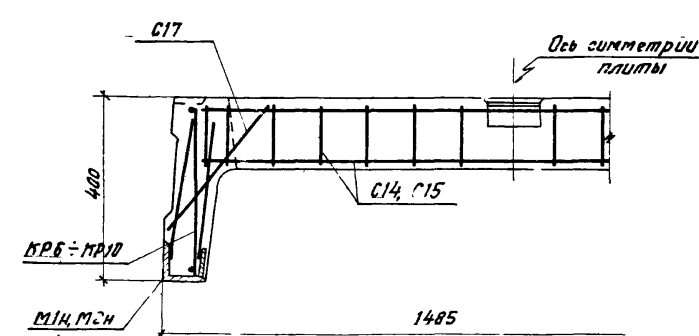
- 1. На разрезах 3-3, 4-4, 5-5 напрягаемая арматура условно не показана. Место расположения напрягаемой арматуры см. на листе 22
- 2. Спецификацию марок арматурных изделий см. на листах 23-27, спецификацию марок закладных деталей см. на листах 7 и 8.

3. Данный лист рассматривать совместно с листами 5+6.

ТК 1974	Рядовая плита и рядовая плита у температурного шва. Армированы.	ЛУ24-6
		Лист 9



7-7



Примечания.

1. На разрезах 7-7, 8-8 н.д. р.г.а.е.а.а. а.р.м.а.т.у.р.а. у.с.л.о.в.н.о. н.е. п.о.к.а.з.а.н.а. М.е.с.т.е. р.з.п.о.л.о.ж.е.н.и.я. н.а.п.р.я.г.а.е.м.ы.й. а.р.м.а.т.у.р.ы с.м. л.с.т. 22.
2. С.п.е.ц.и.ч.и.к.а.ц.и.ю. т.и.р.о.к. а.р.м.а.т.у.р.н.ы.х. и.з.д.е.л.и. с.м. н.а. л.и.с.т.а.х. 23-27, с.п.е.ц.и.ф.и.к.а.ц.и.ю. т.и.р.о.к. з.а.к.л.а.д.н.ы.х. ч.е.т.а.л.е.й. с.м. н.а. л.и.с.т.а.х. 7, 8.
3. Д.а.н.н.ы.й. л.и.с.т. р.а.с.с.м.а.т.р.и.в.а.т.ь. с.о.в.м.е.с.т.н.о. с. л.и.с.т.а.м.и.ч.и.б.

Лист 7/2

Тракторный

Проверил

Выполнил

Тракторный

Сурово

Лаболин

1974г.

Р.ук. отбелов

Г. инж. пр.

С.т. инж. чер.

Ш.а. инж. чер.

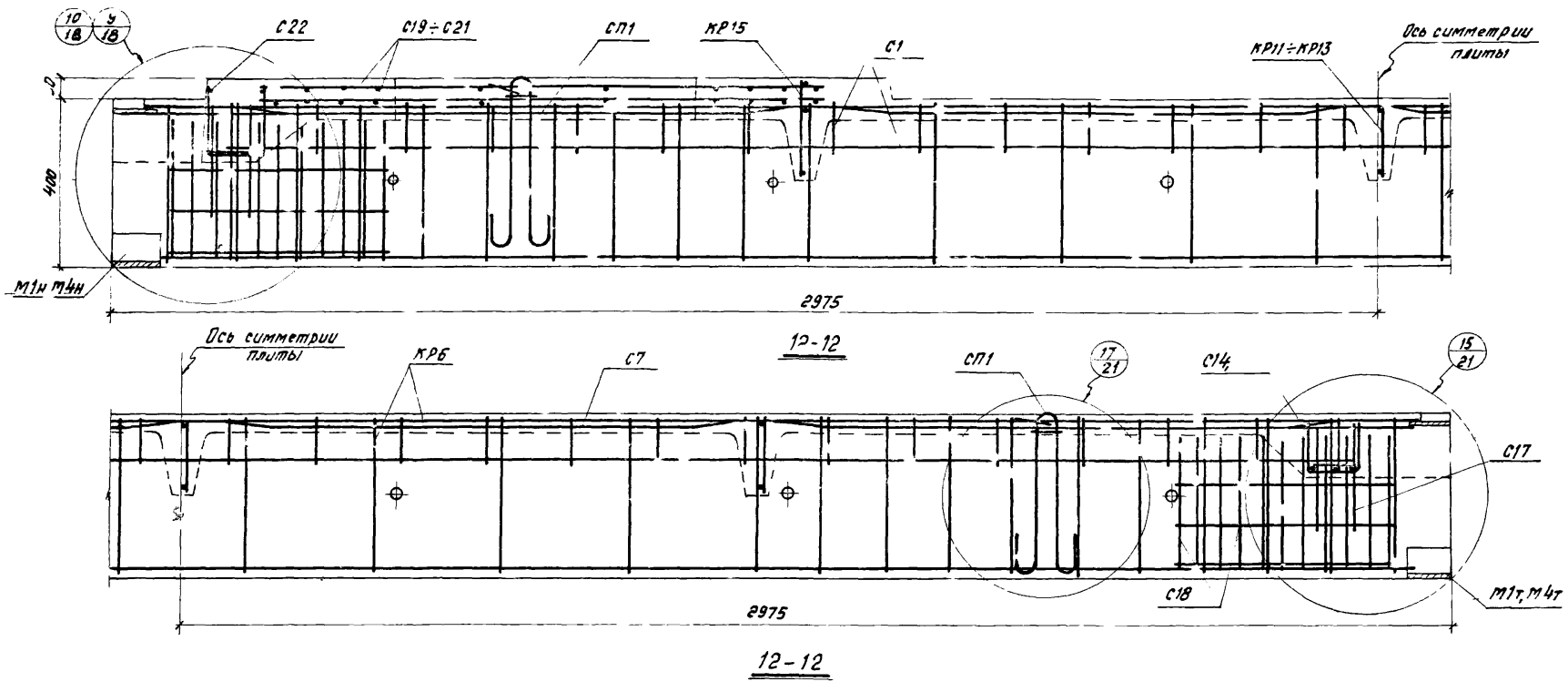
Дата выпуска

Госстрой СССР

ЦНИПРОЗДАНИИ

Л. Г. Роква

ТК	Межэтажная плита		ЦИ 24-6	
	Армирующее		Лист	10
1974				



Примечания:

1. На разрезах 12-12 и 13-13 напрягаемая арматура условно не показана. Место расположения напрягаемой арматуры см. лист 22.
2. Спецификацию марок арматурных изделий см. на листах 23+27 спецификацию марок закладных деталей см. на листах 7 и 8.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

Проектирование
 г. Москва
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Дата выдачи: 1974 г.
 Инженер Сурово
 Инженер Лобови
 Инженер Сурово
 Инженер Лобови

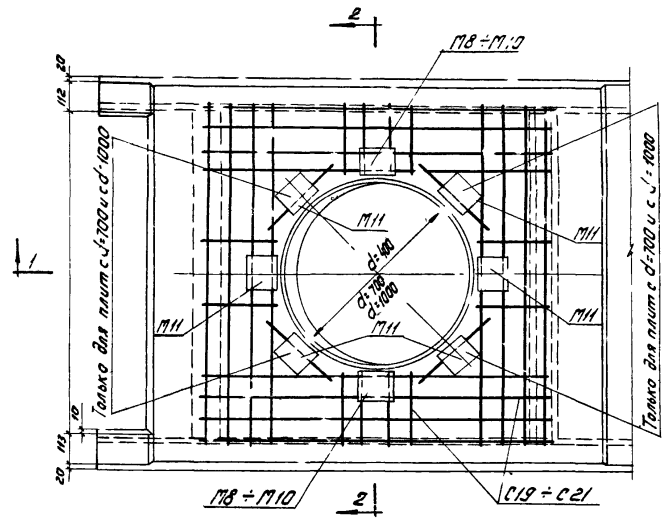
ТК 1974	Межколонная плита с отверстиями. Армирование.	ИИ 24-6	
		Лист	11

Гострай СССР. ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Москва

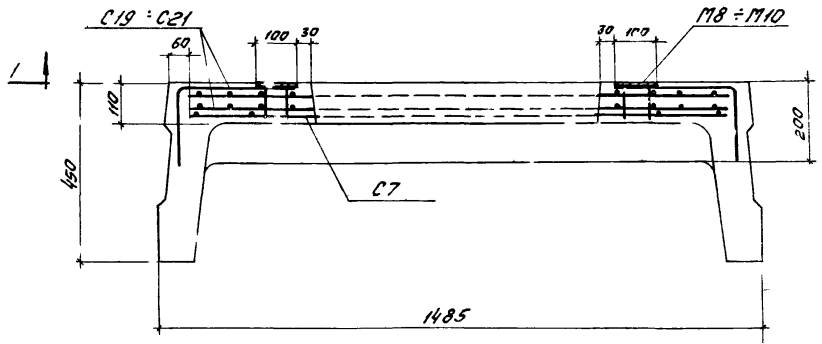
Дир. отрасли: В.И. Киселев
 Зам. дир. пр-го: С.И. Киселев
 Инженер: В.И. Киселев
 Инженер: В.И. Киселев
 Дата выпуска: 1974г.

Выполнил: В.И. Киселев
 Проверил: С.И. Киселев

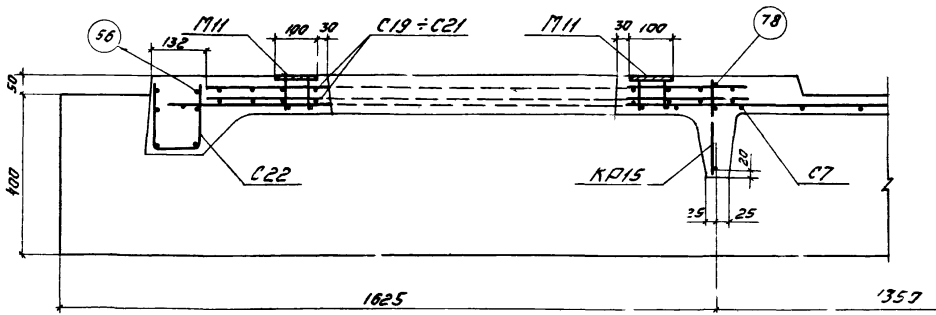
Удобрение: Гранулированное
 Гранулы: 1000



Деталь плана



2 - 2



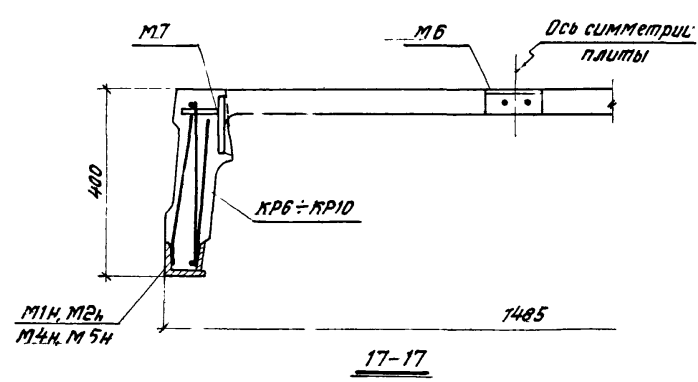
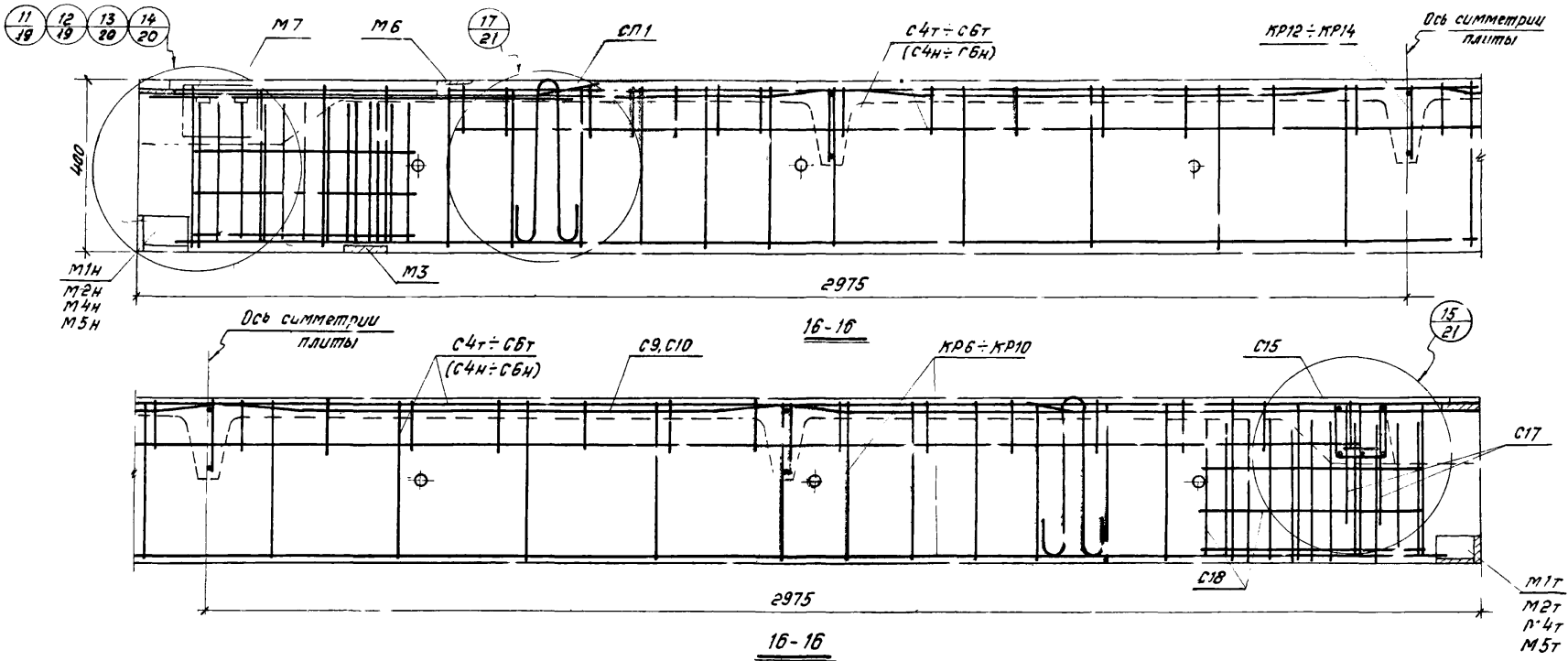
1 - 1

Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с листами 5 и 11.
2. Гвозди 56 и 78 привязать к изделиям С22, КР15 после установки их в опалубку.

ТК	Межзлонная плита с отверстием Деталь плана. Якорное.	Ц1194-6	
		Лист	12
1974		13001 32	

Учб. №
 Проект
 Проверка
 Выполнил
 Проверил
 Рук. отдела
 Инж. по
 Ст. инженер
 И. А. инженер
 Дата выд. исх.
 1974г.
 Суровов
 Лобов
 Гострой СССР
 ЦНИИПРОИЗВОДНИЙ
 г. М.-Сквб



- Примечания:**
1. Спецификацию марок арматурных изделий см. на листах 23+27, спецификацию марок закладных деталей см. на листах 7+8.
 2. На разрезах 16-16, 17-17 напрягаемая арматура условно не показана. Место расположения напрягаемой арматуры см. лист 22.
 3. Данный лист рассматривать совместно с листом 5.

ТК	Межклинная плита у температурного шва. Армирование.	ИИ 24-6	
		Лист	13

УИВ.П?

100мм

Проверил

Э. Жигин

Транспорт

Сурово

Лобови

1974г.

Дир. отдела

С. Шамар

С. Шамар

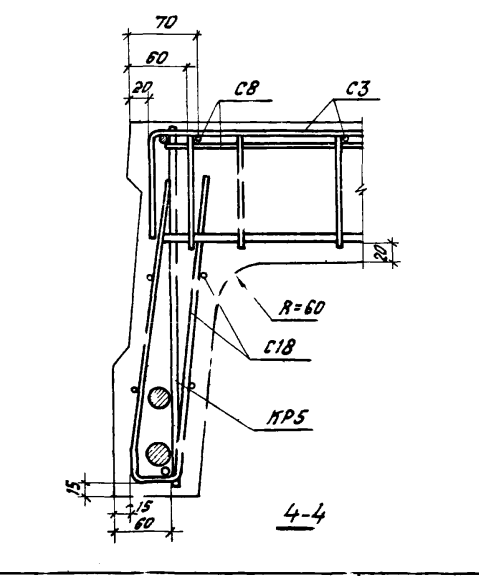
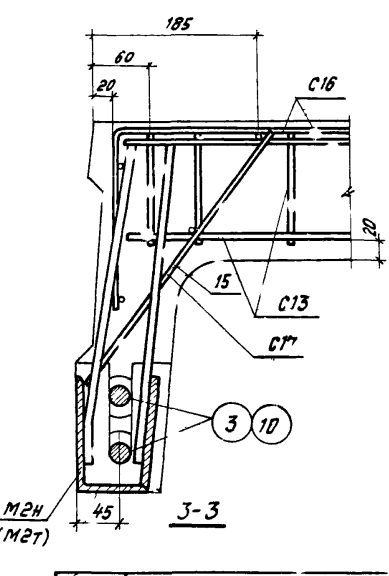
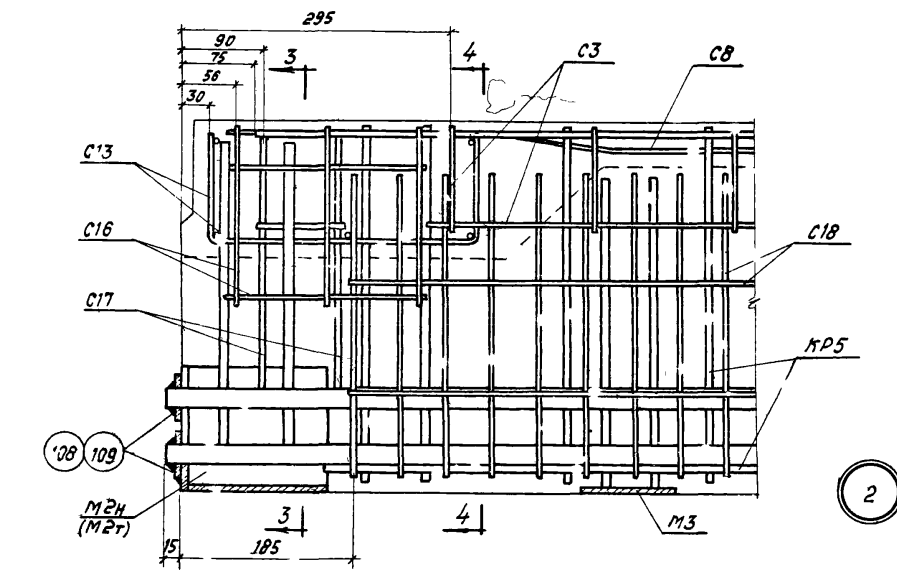
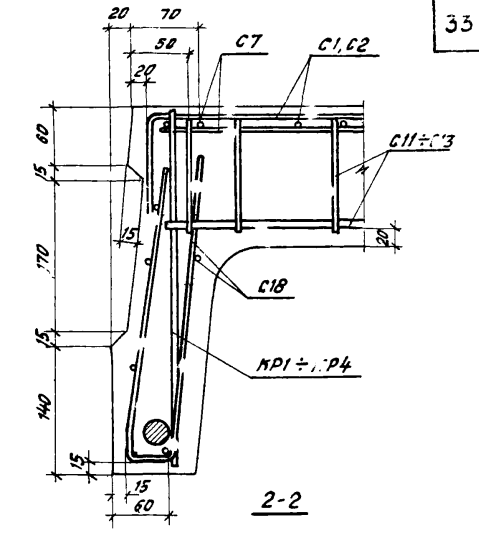
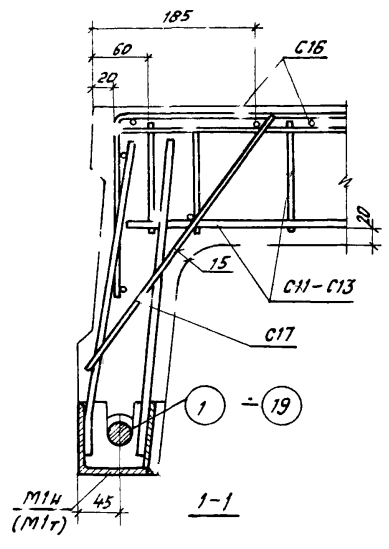
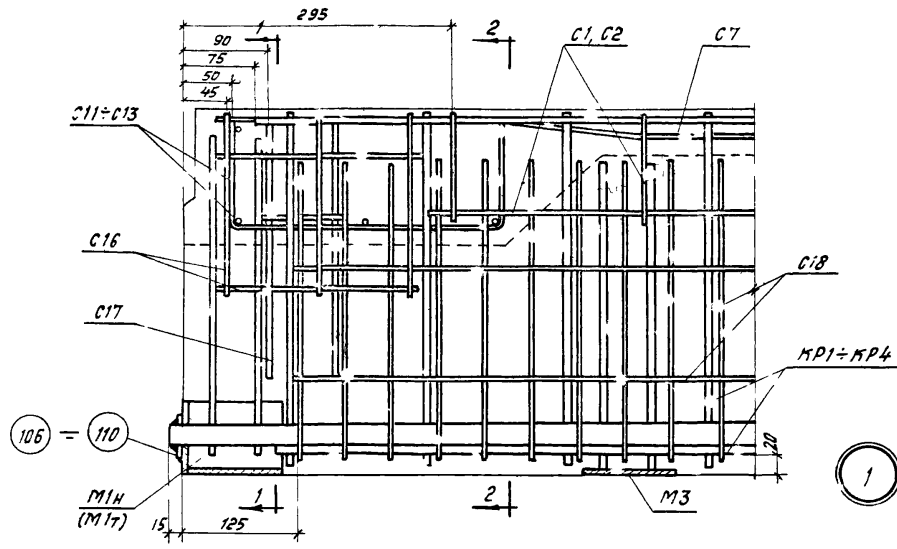
С. Шамар

Дата выдачи

Госстрой СССР

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

г. Москва

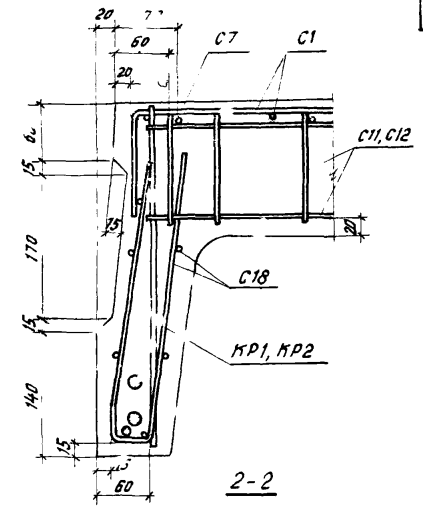
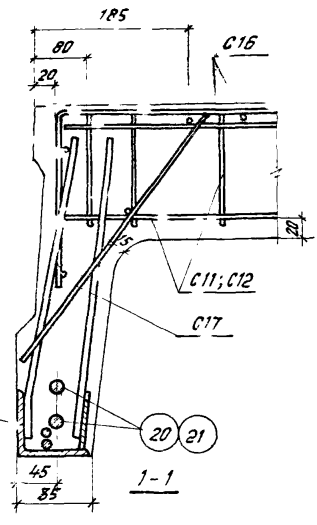
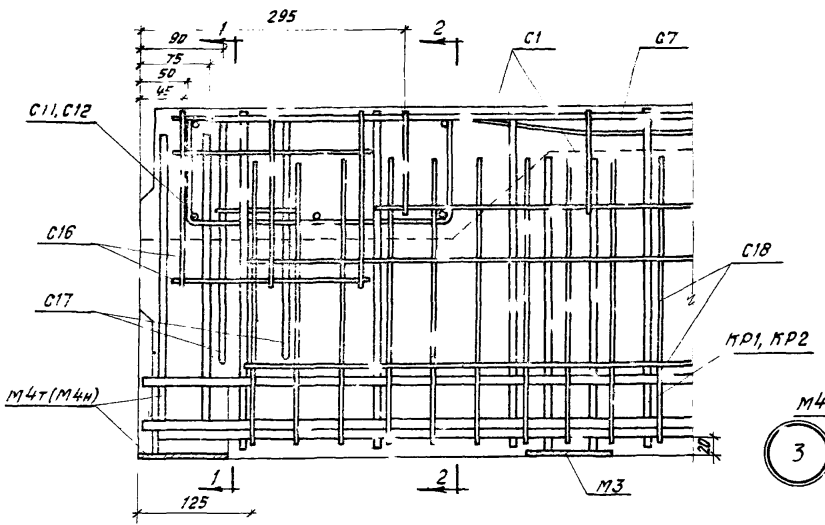


Л.И.В. 'в

Инженер
Траптегер
Суровова
Лавочкин
1974г

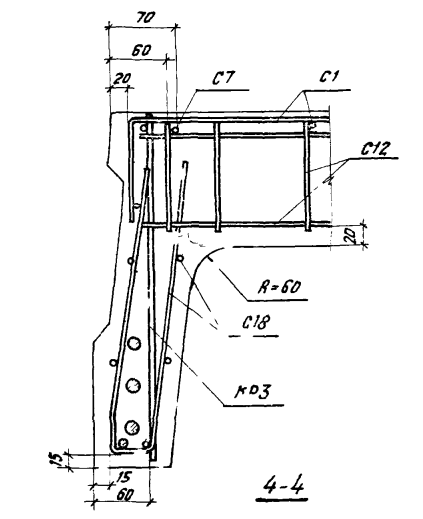
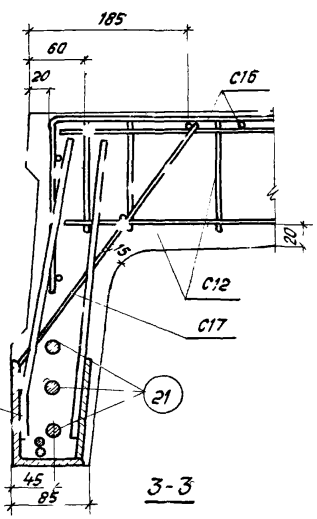
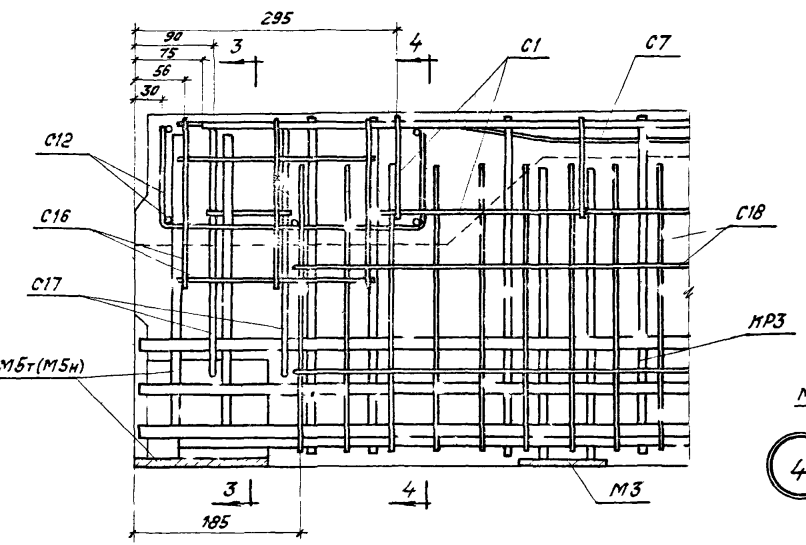
Инженер
Траптегер
Суровова
Лавочкин
1974г

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва



3

20 21



4

21

TK
1974

Узлы 3, 4

ЛУ 24-6
Лист 15

Учб. №

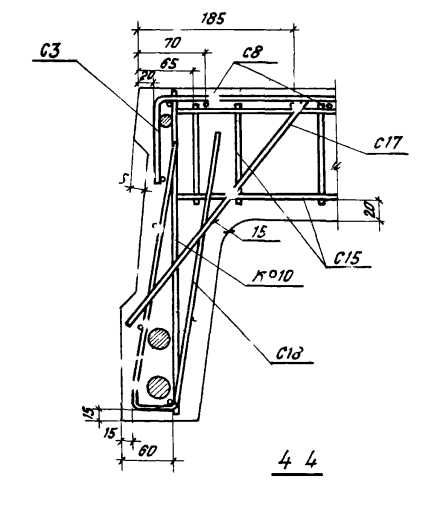
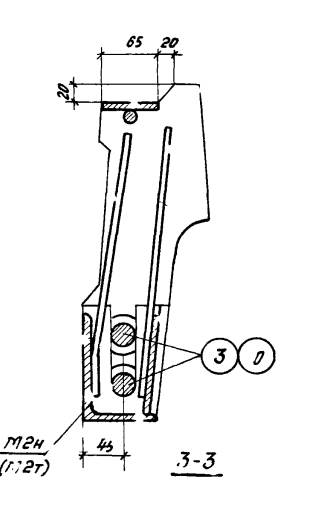
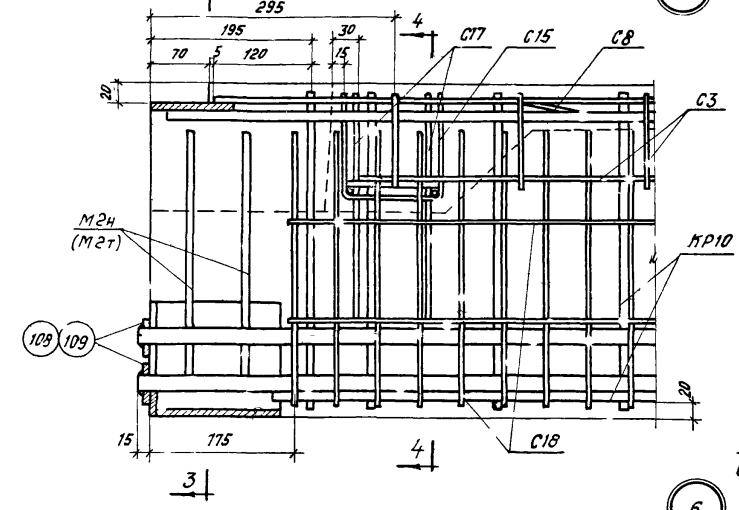
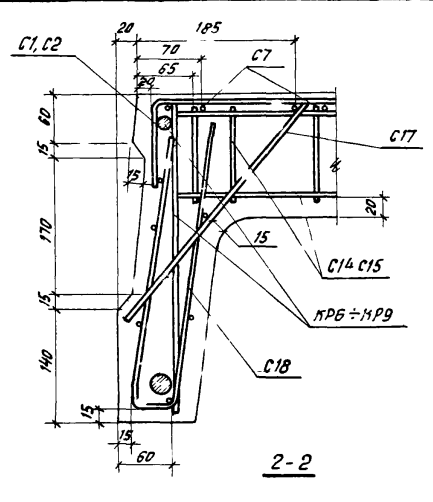
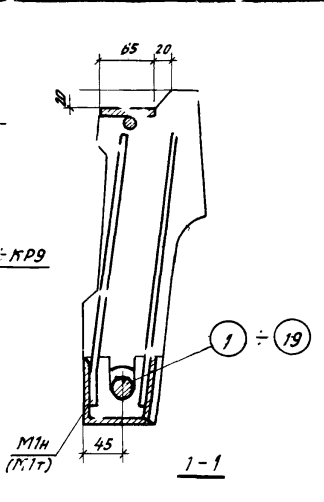
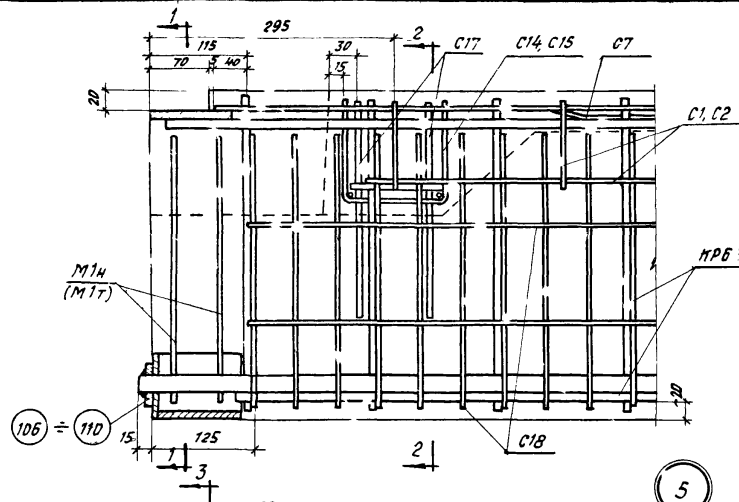
Тракторгерц

Проверил:

Воскитин
Тракторгерц
Сурובה
Лавровиц
1974г.

Рис. 104
И. Инж. Л.Р.
Ст. инженер
ЦД Илчженира
Дата выпуска:

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва



ТК
1974

Узлы 5 и 6.

УУ24-6
Лист 16

Госстрой СС. ЦНИИПРОМЗДНИИ г. Москва

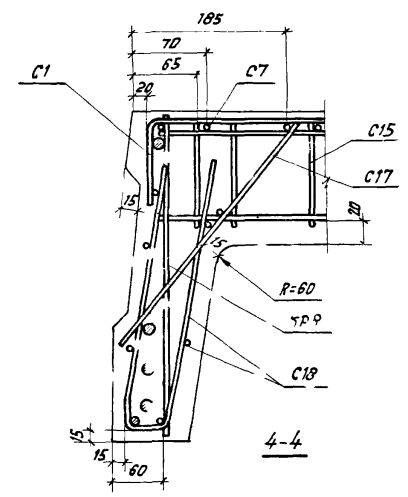
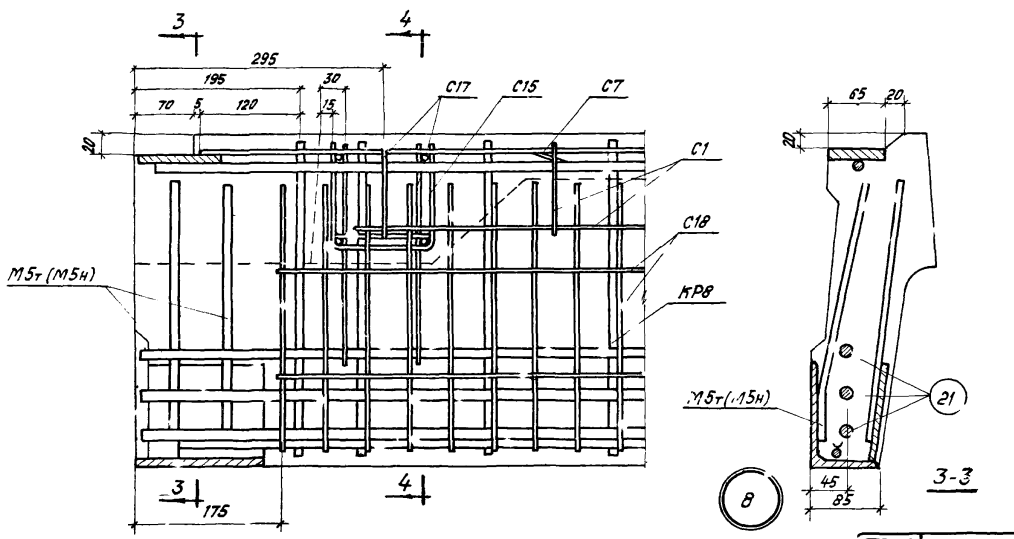
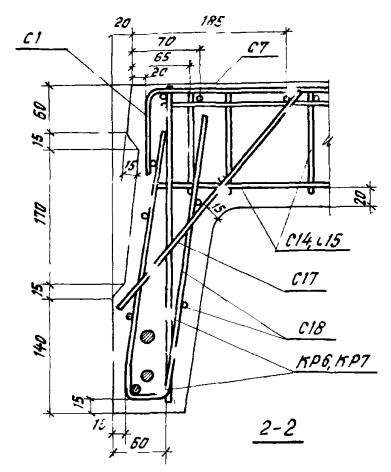
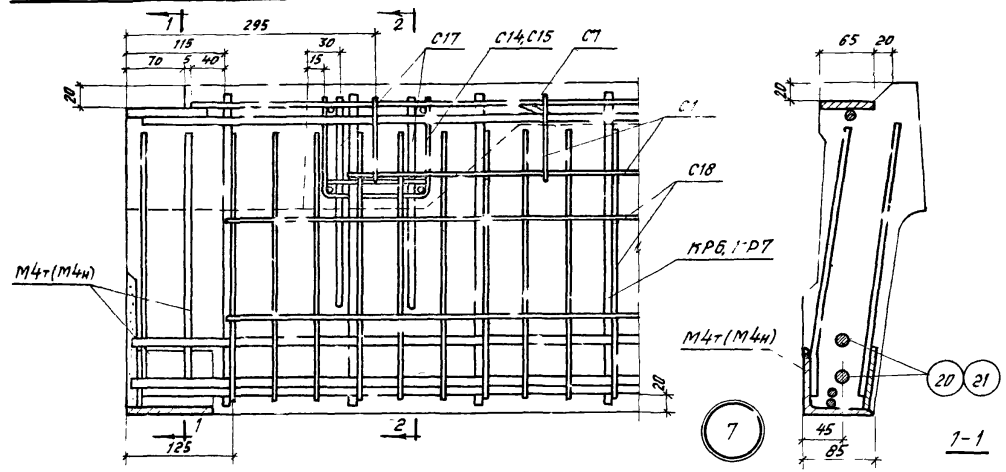
Руководитель: В. С. Шенников

Проектировщик: С. В. Шенников

Проверил: В. С. Шенников

Выполнил: Шенников В. С.

Дата: 1974 г.



ТК
1974

Узлы 7 и 8

ЛУ 24-6
Лист 17
13001 37

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 г. Москва

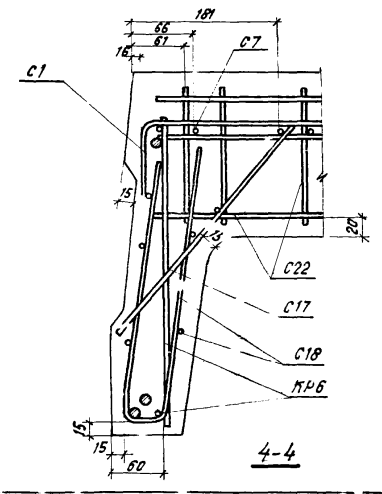
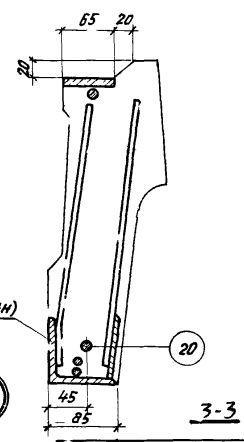
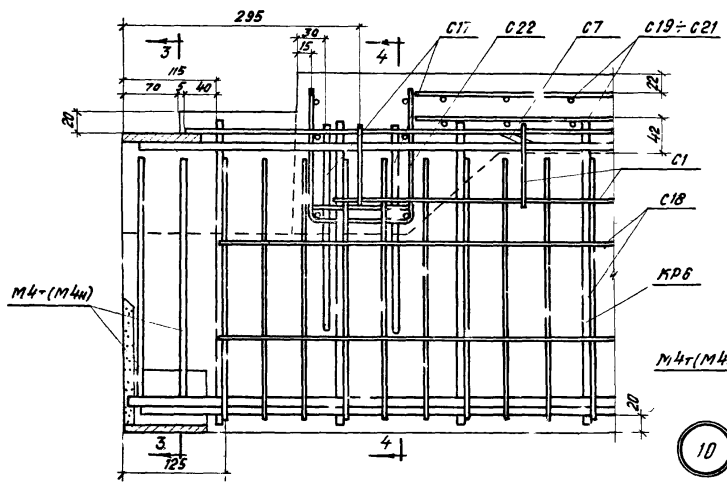
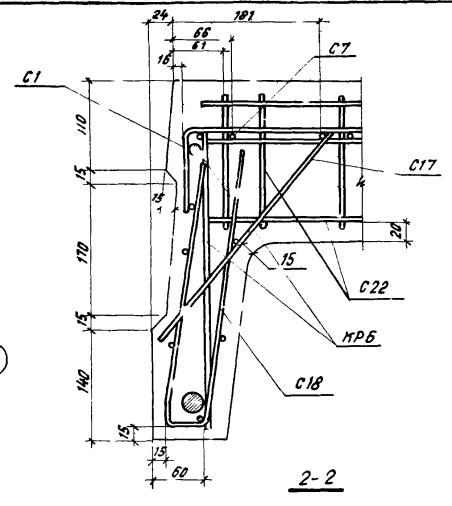
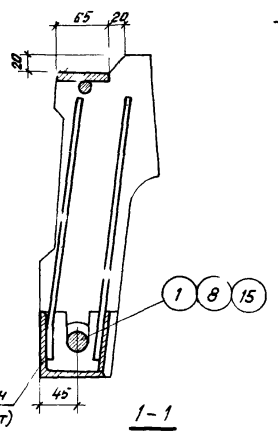
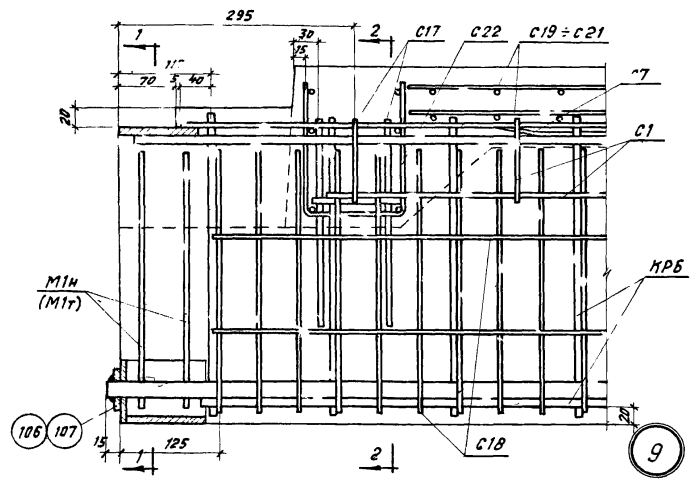
Директор: В. И. Гинин
 Начальник: В. М. Трапезниченко
 Инженеры: В. В. Воробьев, С. В. Сорокин, А. В. Лосович, Д. П. Вилучко

1974г.

Проверил: [Signature]

Директор: [Signature]

УИВ.П.



TK
 1974

Число 9 и 10.

ЛУ 24-6
 Усм 18

Л.В.В.9

Исполнитель: Дрозденко В.И.

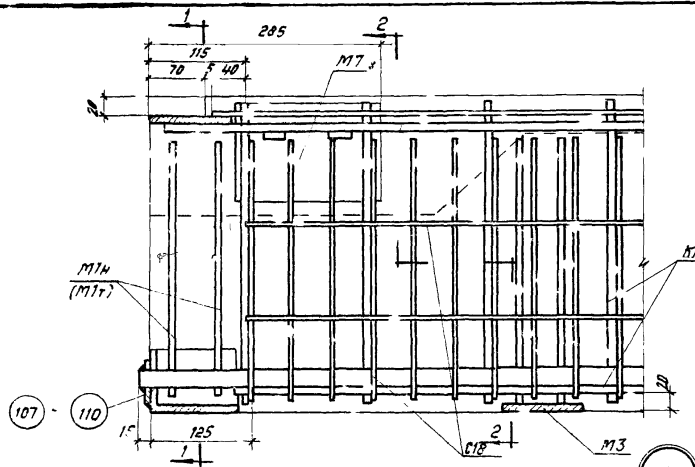
Проверенный: Дрозденко В.И.

Составитель: Дрозденко В.И.

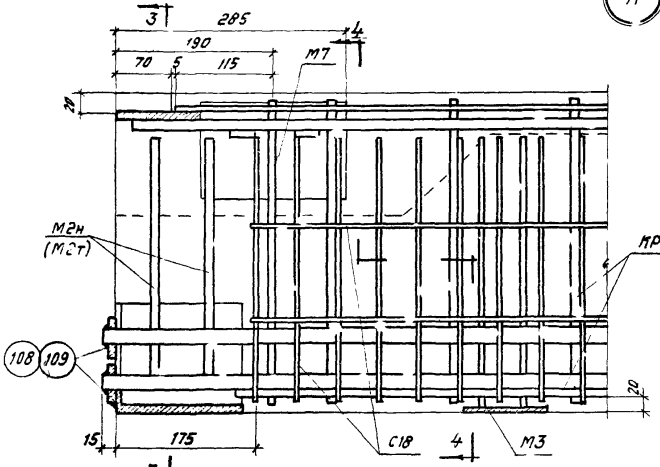
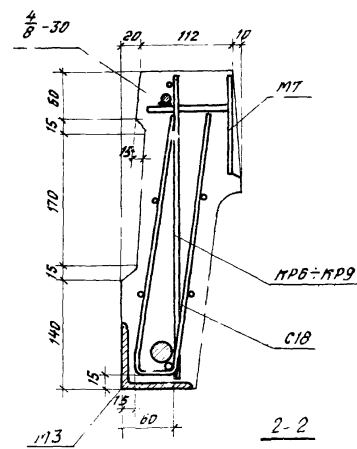
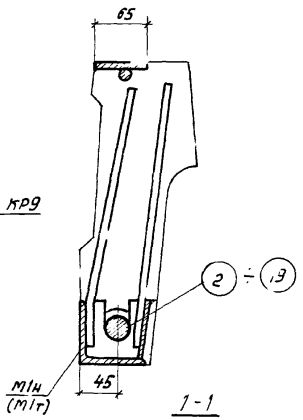
И.В.Иванова

Государственный Центральный ЦНИИТМАШ

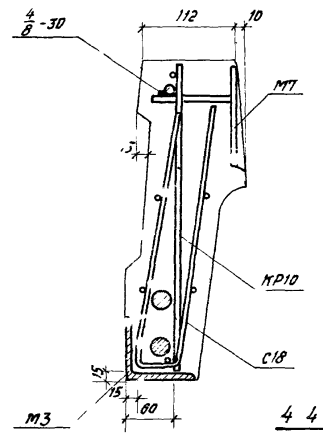
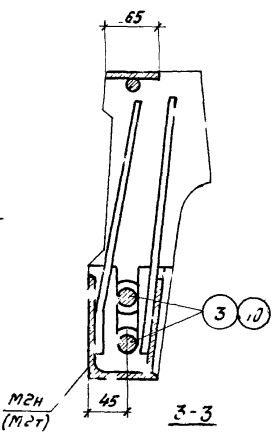
г. Москва



11



12



TK
1074

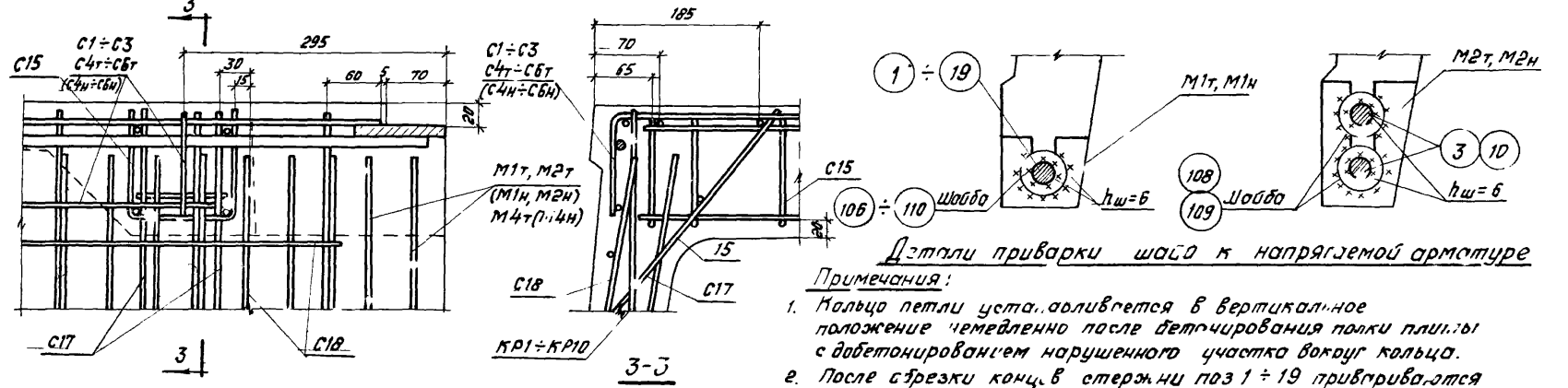
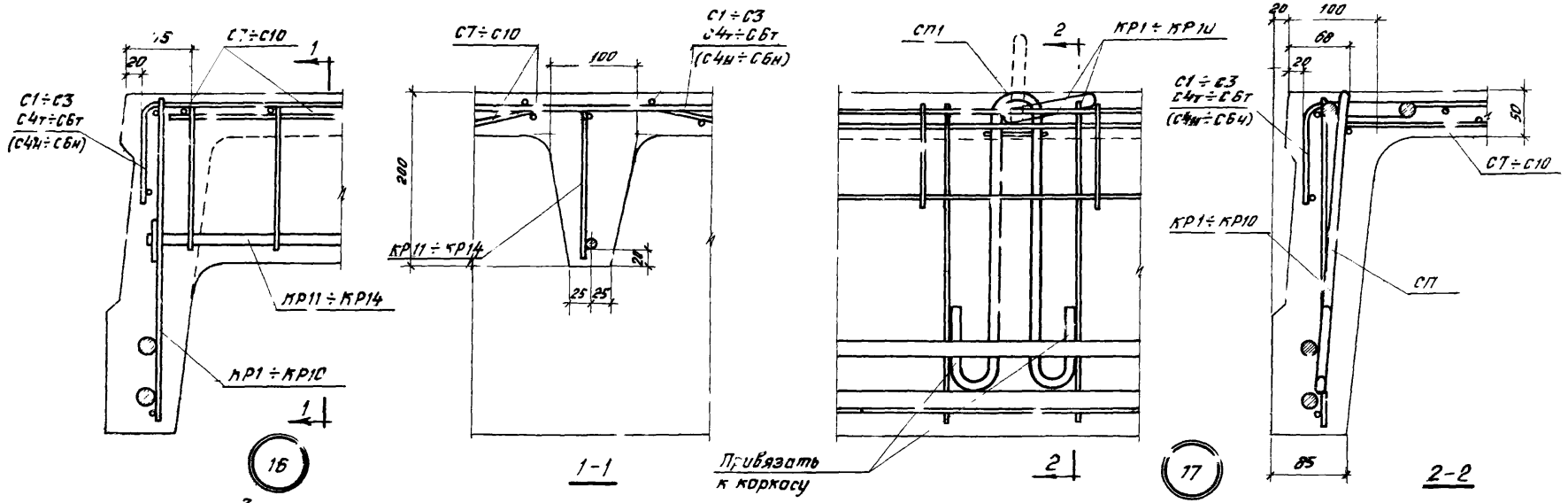
УЗЛ.11 к 12.

ЛУ 24-6
лист 19

УИВ. 9

УИВ. 9
 Проект
 Инженер
 Проверяющий
 Главный инженер
 Руководитель
 Проект
 Инженер
 Проверяющий
 Главный инженер
 Руководитель

Госстрой СССР
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва



Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре

Примечания:

1. Кольца петли уста. заливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования полки плиты с бетонированием нарушенного участка вокруг кольца.
2. После стрезки концы в стержни поз 1 ÷ 19 привариваются с применением шайб к торцу закладных деталей М1т, М1н, М2т, М2н электродами типа Э42А-Ф.

ТК 157"	Узлы 15, 16 и 17.	ИИ 24-6	
		Лист	21

Инв.г.з

Макетная

Пробная

В. жигин

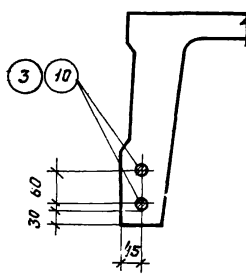
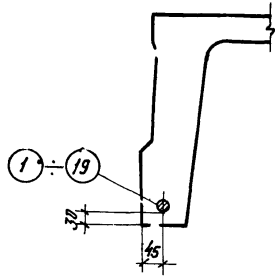
Вик. отдела

Паспорт СССР

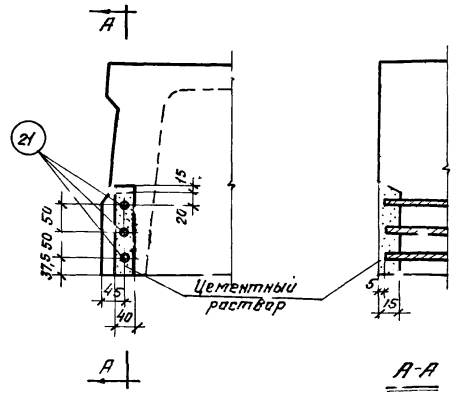
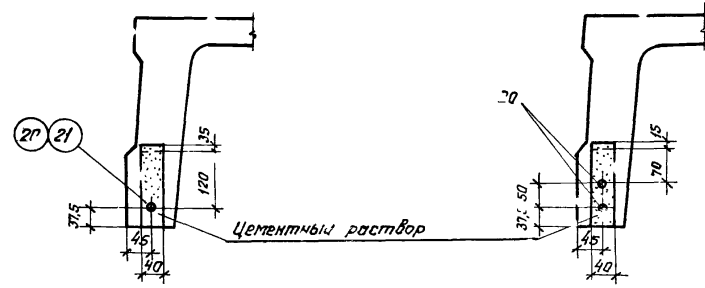
ИИИ ПСС СРОИИИИ ПИ
 г. Москва

И. Т. Иванова
 И. А. Иванова
 И. В. Иванова
 И. Г. Иванова
 И. Д. Иванова

И. С. Иванова
 И. Т. Иванова
 И. У. Иванова
 И. Ф. Иванова
 И. Х. Иванова
 И. Ц. Иванова
 И. Ч. Иванова
 И. Ш. Иванова
 И. Щ. Иванова
 И. Ъ. Иванова
 И. Ы. Иванова
 И. Э. Иванова
 И. Ю. Иванова
 И. Я. Иванова



Стержневая арматура
 классов АІІ(з), АІІ(з), АІІ



Прямая арматура класса П7

ГК
 1974

Расположение напрягающей арматуры всех классов

Ли 24-6
 Лист 22

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

УИВ №
 Транзитеры
 Проверил
 Высотин
 Транзитеры
 Рук. отдела
 ЦНИИПРОМЗДАИИ
 г. Москва

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа							
Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба										
П5-1 АУ(2)	1	2	39	П5-2 АУ(3)	2	2	39	П5-3 АУ(3)	3	2	39	П5-4 АУ(3)	4	2	39							
П5-1-1 АУ(2)	108	4		П5-2-1 АУ(3)	107	4		П5-3-1 АУ(3)	108	4		П5-4-1 АУ(3)	108	4								
П5-1 АУ(2)	8	2	53	П5-2 АУ(2)	6	2	53	П5-3 АУ(2)	4	2	53	П5-4 АУ(2)	5	2	53							
П5-1-1 АУ(2)	108	4		П5-2-1 АУ(2)	107	4		П5-3-1 АУ(2)	108	4		П5-4-1 АУ(2)	109	4								
П5-1 АУ	15	2	53	П5-2 АУ(3)	9	2	53	П5-3 АУ(3)	10	2	53	П5-4 АУ(3)	11	2	53							
П5-1-1 АУ	108	4		П5-2-1 АУ(3)	107	4		П5-3-1 АУ(3)	108	4		П5-4-1 АУ(3)	108	4								
П5-1 П7	20	2	—	П5-2 АУ(2)	13	2	—	П5-3 АУ(2)	11	2	—	П5-4 АУ(2)	12	2	—							
П5-1-1 П7	—	—		П5-2-1 АУ(2)	107	4		П5-3-1 АУ(2)	108	4		П5-4-1 АУ(2)	109	4								
Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия										
П5-1 АУ(2)	П5-1-1 АУ(2)	КР1	2	28	П5-2 АУ	16	2	П5-3 АУ	17	2	П5-4 АУ	18	2	П5-4-1 АУ	108	4						
П5-1 АУ(2)	П5-1-1 АУ(2)	КР11	3	30	П5-2-1 АУ	107	4	П5-3-1 АУ	108	4	П5-4-1 АУ	108	4	П5-4-1 АУ	108	4						
П5-1 АУ(2)	П5-1-1 АУ(2)	С1	2	31	П5-2 П7	21	2	П5-3 П7	20	4	П5-4 П7	21	6	П5-4-1 П7	—	—						
П5-1 АУ	П5-1-1 АУ	С7	1	32	Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия									
П5-1 П7	П5-1-1 П7	С11	2	33	П5-2 АУ(3)	П5-2-1 АУ(3)	КР1	2	28	П5-3 АУ(3)	П5-3-1 АУ(3)	КР2	2	28	П5-4 АУ(3)	П5-4-1 АУ(3)	КР3	2	28			
		С16	2	34	П5-2 АУ(2)	П5-2-1 АУ(2)	КР12	3	30	П5-3 АУ(2)	П5-3-1 АУ(2)	КР13	3	30	П5-4 АУ(2)	П5-4-1 АУ(2)	КР13	3	30			
		С17	4		П5-2 АУ(3)	П5-2-1 АУ(3)	С1	2	31	П5-3 АУ(3)	П5-3-1 АУ(3)	С1	2	31	П5-4 АУ(3)	П5-4-1 АУ(3)	С1	2	31			
		С18	4		П5-2 АУ(2)	П5-2-1 АУ(2)	С7	1	32	П5-3 АУ(2)	П5-3-1 АУ(2)	С7	1	32	П5-4 АУ(2)	П5-4-1 АУ(2)	С7	1	32			
		С17	4		38	П5-2 АУ	П5-2-1 АУ	С12	2	33	П5-3 АУ	П5-3-1 АУ	С12	2	33	П5-4 АУ	П5-4-1 АУ	С12	2	33		
					П5-2 П7	П5-2-1 П7	С16	2	34	П5-3 П7	П5-3-1 П7	С16	2	34	П5-4 П7	П5-4-1 П7	С16	2	34			
							С17	4		П5-3 П7	П5-3-1 П7	С17	4		П5-4 П7	П5-4-1 П7	С17	4		П5-4-1 П7	4	34
							С18	4				С18	4				С18	4			4	
							С11	4		38			С11		4	38				С11	4	38

ТК
 1374
 Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.
 ИИ 24-6
 Лист 23

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Рул. отдела (✓) В. В. Вольжгин
г. инж. пр. (✓) В. В. Трахтенберг
ст. инженер (✓) В. В. Сурабодя
инженер (✓) В. В. Лавров
А. Оста-Белуска
1974г.

Трахтенберг
Сурабодя
Лавров

Проверил

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа			
Напрягаемая сетка и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба						
175-5 АУ(3) 175-5-1 АУ(2)	5	2	38	175-6 АУ(3) 175-6-1 АУ(3)	3	4	39	175-1-2 АУ(2)	1	2	39	175-2-2 АУ(3)	2	2	34, 53			
	109	4			108	8			106	4			7	4				
	7	2			10	4			8	2			6	2				
	109	4			108	8			106	4			107	4				
	12	2			Арматурные изделия				15	2			9	2				
	109	4			КР5	2			28	106			4	107		4		
	14	2			КР14	3			30	20			2	13		2		
	109	4			С3	2			31	-			-	107		4		
	19	2			С8	1			32	Арматурные изде. ия				16		2		
	109	4			С13	2			33	КР6			2	29		107	4	
Арматурные изделия				175-6 175-6-1 АУ(3) АУ(3)	С16	2	34	КР11	3	30	175-2-2 АУ(3)	КР6	2	29				
175-5 175-5-1 АУ(3) АУ(3)	КР4	2	28	175-6 175-6-1 АУ(3) АУ(3)	С17	4	34	С1	2	31	175-2-2 АУ(2)	КР10	3	30				
175-5 175-5-1 АУ(2) АУ(2)	КР13	3	30		С18	4	38	С7	1	32	175-2-2 АУ(3)	С1	2	31				
175-5 175-5-1 АУ(3) АУ(3)	С2	2	31		СП1	4	38	С14	2	33	175-2-2 АУ(2)	С7	1	32				
175-5 175-5-1 АУ(2) АУ(2)	С7	1	32		-	-		С17	4	34	175-2-2 АУ(3)	С15	2	33				
175-5 175-5-1 АУ(2) АУ(2)	С13	2	33		-	-		С18	4	34	175-2-2 АУ(2)	С7	1	32				
175-5 175-5-1 АУ(2) АУ(2)	С16	2	34		-	-		СП1	4	39	175-2-2 АУ(3)	С17	4	34				
175-5 175-5-1 АУ(2) АУ(2)	С17	4	34		-	-		-	-		175-2-2 АУ(2)	С18	4	34				
175-5 175-5-1 АУ(2) АУ(2)	С19	4	38		-	-		-	-		175-2-2 АУ(3)	С71	4	38				
175-5 175-5-1 АУ(2) АУ(2)	СП1	4	38		-	-		-	-									

ТК
1974

Спецификация марок арматурных
изделий на одну плиту

ЛУ 24-6
лист 24

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия или № по 3	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № по 3	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № по 3	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № по 3	Кол-ч шт.	№ листа			
Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба						
175-3-2 АУ(3)	3	2	39	175-4-2 АУ(3)	4	2	39	175-5-2 АУ(2)	5	2	39	175-6-2 АУ(2)	3	4	39			
	108	4			108	4			109	4			108	8				
	4	2			175-4-2 АУ(2)	5			2	175-5-2 АУ(2)			7	2		175-6-2 АУ(3)	10	4
	108	4			109	4			109	4			108	8				
	10	2			175-4-2 АУ(3)	11			2	175-5-2 АУ(3)			12	2		Арматурные изделия		
	108	4			108	4			104	4			КР10	2		29		
	175-3-2 АУ(2)	11			2	175-4-2 АУ(2)			12	2			175-5-2 АУ(2)	14		2	175-6-2 АУ(3)	КР14
108	4	109	4	109	4	109	4	СЗ	2	31								
175-3-2 АУ	17	2	175-4-2 АУ	18	2	175-5-2 АУ	19	2	175-6-2 АУ(3)	СВ	1	32						
	108	4		108	4		109	4		С15	2	33						
175-3-2 П7	Арматурные изделия			175-4-2 П7	Арматурные изделия			Арматурные изделия			С17	4	34					
	КР7	2	29		КР8	2	29	КР9	2	29	С18	4	34					
	175-3-2 АУ(3)	КР13	3		30	175-4-2 АУ(2)	КР13	3	30	175-5-2 АУ(2)	КГ13	3	30					
	175-3-2 АУ(2)	КР13	3		30	175-4-2 АУ(2)	КР13	3	30	175-5-2 АУ(3)	С2	2	31					
	175-3-2 АУ(3)	С1	2		31	175-4-2 АУ(2)	С1	2	31	175-5-2 АУ(3)	С7	1	32					
	175-3-2 АУ(2)	С7	1		32	175-4-2 АУ(2)	С7	1	32	175-5-2 АУ(2)	С15	2	33					
	175-3-2 АУ	С15	2		33	175-4-2 АУ	С15	2	33	175-5-2 АУ	С17	4	34					
	175-3-2 П7	С17	4		34	175-4-2 П7	С17	4	34	175-5-2 АУ	С18	4	34					
С18	4	34	С18	4	34	С18	4	34	СП1	4	38							
СП1	4	38	СП1	4	38	—	—	38	—	—	—	—	—	—				

Руч. ст-к. - ЦНИИПИЗДАНИЙ
 Пл. шифр. пр. - г. Москва
 М. инженер - А. А. Суровый
 Ц. инженер - Л. А. Золотов
 Дата выпуска: 1974г.
 Э. машин - Трапезнигер
 Д. машин - Суровый
 Ш. машин - Золотов
 Проф. ин-т
 ОК
 1201 инженер
 УИВ. №

ТК
1974

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

ЩИ 24-6
Лист 25

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

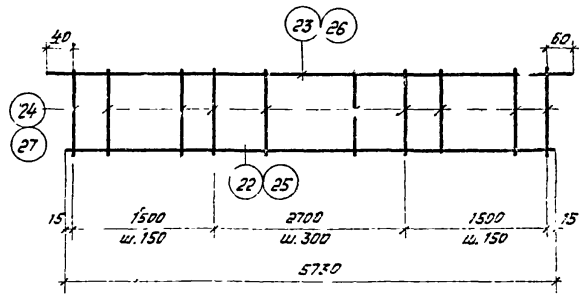
Марка плиты	Масса изделия или № поз	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Масса изделия или № поз	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз	Ко-лч шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз	Кол-ч шт.	№ листа			
Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба						
<u>П5-3-3</u> АУ(3)	3	2	39, 53	<u>П5-4-3</u> АУ(3)	4	2	39, 53	<u>П5-5-3</u> АУ(3)	5	2	39, 53	<u>П5-6-3</u> АУ(3)	3	4	39, 53			
	108	4				108		4				109	4				108	8
<u>П5-3-3</u> АУ(2)	4	2			<u>П5-4-3</u> АУ(2)	5		2		<u>П5-5-3</u> АУ(2)		7	2		<u>П5-6-3</u> АУ(2)	10	4	53
	108	4				109		4				109	4			108	8	
<u>П5-3-3</u> АУ(3)	10	2			<u>П5-4-3</u> АУ(3)	11		2		<u>П5-5-3</u> АУ(3)		12	2		Арматурные изделия			
	108	4				108		4				109	4		КР10	2	29	
<u>П5-3-3</u> АУ(2)	11	2			<u>П5-4-3</u> АУ(2)	12		2		<u>П5-5-3</u> АУ(2)		14	2		КР14	3	30	
	108	4			109	4			109	4		С67+С6Н	1+1	31				
<u>П5-3-3</u> АУ(1)	17	2		<u>П5-4-3</u> АУ(1)	18	2		<u>П5-5-3</u> АУ(1)	19	2		С10	1	32				
	108	4			108	4			109	4		С15	1	33				
<u>П5-3-3</u> П7	20	4		<u>П5-4-3</u> П7	21	6		Арматурные изделия				<u>П5-6-3</u> АУ(3)	С17	2	34			
	—	—			—	—		<u>П5-5-3</u> АУ(3)	С9	2	29		С18	4	34			
Арматурные изделия				Арматурные изделия				Арматурные изделия				<u>П5-6-3</u> АУ(3)	С19	4	38			
<u>П5-3-3</u> АУ(3)	КР7	2	29	<u>П5-4-3</u> АУ(3)	КР8	2	29	<u>П5-5-3</u> АУ(2)	КР13	3	30		С57+С5Н	1+1	31			
<u>П5-3-3</u> АУ(2)	КР13	3	30	<u>П5-4-3</u> АУ(2)	КР13	3	30	<u>П5-5-3</u> АУ(3)	С9	1	32							
<u>П5-3-3</u> АУ(1)	С47+С4Н	1+1	31	<u>П5-4-3</u> АУ(1)	С47+С4Н	1+1	31	<u>П5-5-3</u> АУ(2)	С15	1	33							
<u>П5-3-3</u> АУ(2)	С9	1	32	<u>П5-4-3</u> АУ(2)	С9	1	32	<u>П5-5-3</u> АУ(1)	С17	2	34							
<u>П5-3-3</u> АУ(1)	С15	1	33	<u>П5-4-3</u> АУ(1)	С15	1	33	<u>П5-5-3</u> АУ(3)	С18	4	38							
<u>П5-3-3</u> П7	С17	2	34	<u>П5-4-3</u> П7	С17	2	34		С19	4	38							
	С18	4	34		С18	4	34											
	С19	4	38		С19	4	38											

Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

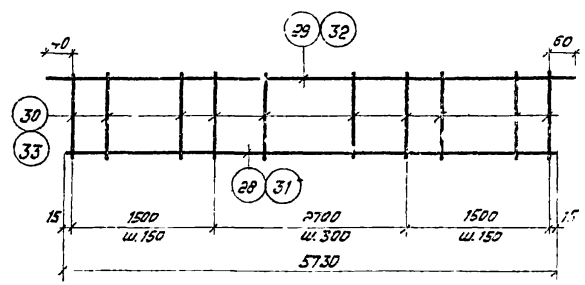
Рук. отдела
Зл. Инж. пр.
Ст. инженер
И.А. Шенкер
Дата выдачи

№ 72

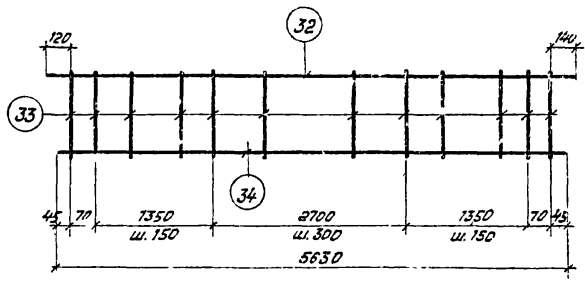
Специальная стали на одно
арматурное изделие



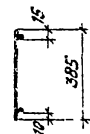
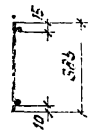
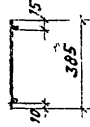
КР1, КР2



КР3, КР4



КР5



Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длин. мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
КР1	22	58I	5730	1	3,5
	23	58I	5800	1	
	24	58I	385	30	
КР2	25	6AIII	5730	1	5,3
	26	6AIII	5800	1	
	27	6AIII	385	30	
КР3	28	8AIII	5730	1	9,1
	29	8AIII	5800	1	
	30	8AIII	385	30	

Марка изделия	№ поз.	Ф. мм	Длин. мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
КР4	31	10AIII	5730	1	14,3
	32	10AIII	5800	1	
	33	10AIII	385	30	
КР5	32	10AIII	5800	1	14,3
	33	10AIII	385	30	
	34	10AIII	5800	1	

Примечание:

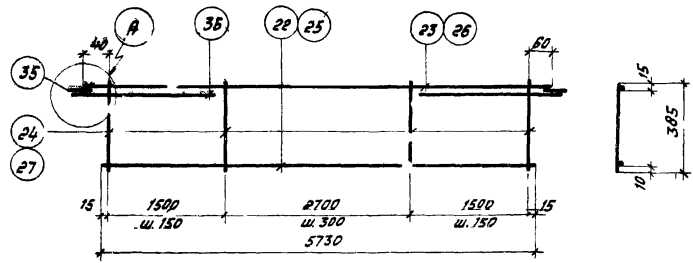
Каркасы изготавливаются при помощи канальчатой точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний!

ТК	Каркасы КР1 ÷ КР5.	ИИ 24-6	
		Лист	28

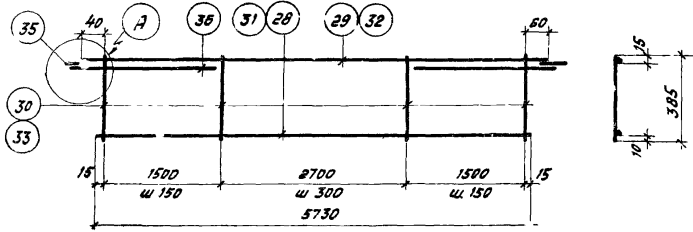
Уч. №
Технический
30/14
Проектировщик
Выполнен
Проверен
1974г
Рек. отдела
И. Л. Шенк. пр.
С. В. Шенкелер
И. В. Шенкелер
Дата выпуска 01

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
С. П. Соснов

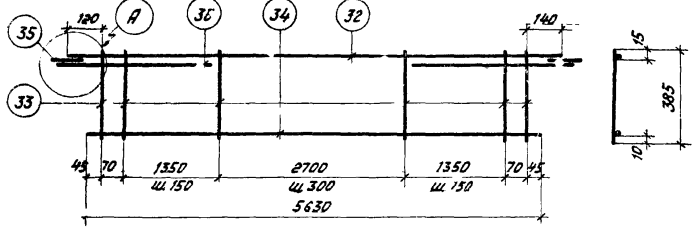
Специализация: стелли на одна
арматурное изделие



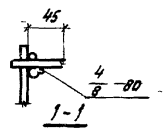
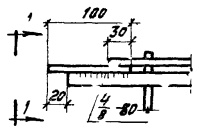
КРБ, КР7



КРБ, КР9



КР10



Марка изделия	№ поз.	φ мм	Лин. мм	Кол. шт.	Вес изделия кг	КРБ					
КРБ	22	5В1	5700	1	16	КР9	31	10АШ	5730	1	18,3
	23	5В7	5800	1			32	10АШ	5800	1	
	24	5В1	385	30			33	174Ш	385	30	
	35	-65x8	100	2			35	-5x8	100	2	
	36	16АШ	1000	2			36	16АШ	1000	2	
КР7	25	6АШ	5730	1	9,3	КР10	32	10АШ	5800	1	18,3
	26	6АШ	5800	1			33	10АШ	385	30	
	27	6АШ	385	30			34	10АШ	5630	1	
	35	-65x8	100	2			35	-65x8	100	2	
	36	16АШ	1000	2			36	16АШ	1000	2	
КР8	28	8АШ	5730	1	131		29	8АШ	5800	1	
	30	8АШ	385	30							
	35	-65x8	100	2							
	36	16АШ	1000	2							

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Дуговая сварка производится электродами типа Э42А-Ф по ГОСТ 9487-60.

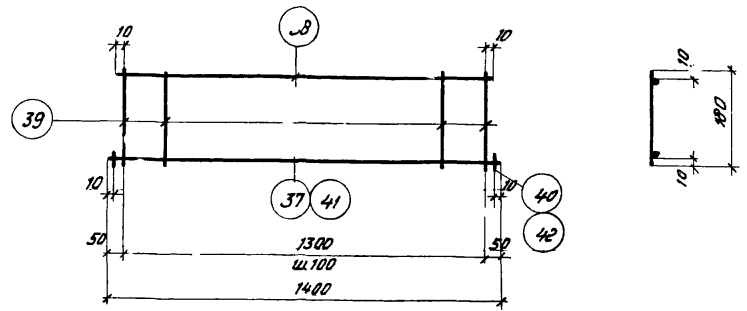
ТК
1974

Каркасы КРБ ÷ КР10

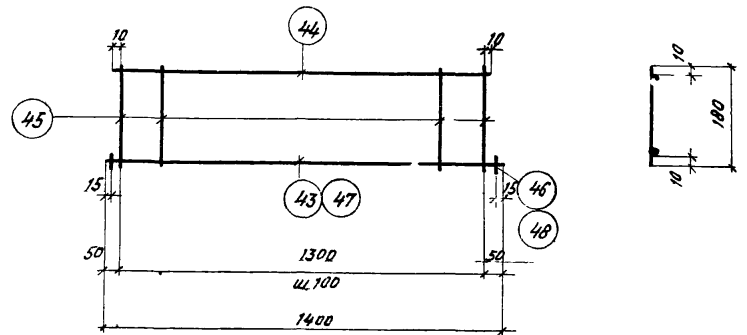
ЛИ 24-6
Лист 29

Государственный институт
 проектирования
 в Москве
 Дата выдачи: 1974
 Штукатур
 Проверка
 Главный инженер

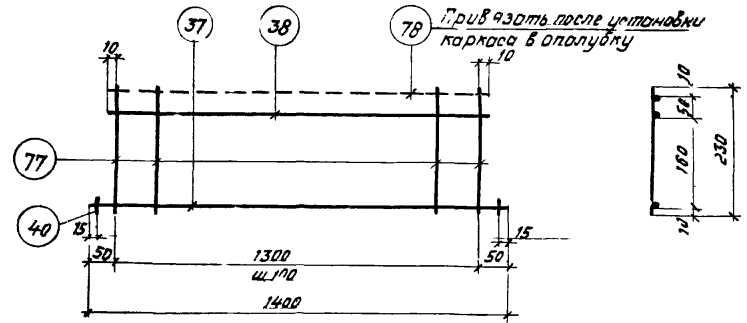
Уч. в. л. з.
 Проектный
 Проверил
 Выполнил
 Инженер
 ЦНИИпроектЗЩНИИ
 г. Москва
 1974 г.



KP11, KP12



KP13, KP14



KP15

Спецификация стали на одно арматурные изделия

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кг
KP11	37	8AШ	1400	1	1,05
	38	4B1	1320	1	
	39	4B1	180	14	
	40	8AШ	50	2	
K°12	38	4B1	1320	1	1,4
	39	4B1	180	14	
	41	10AШ	1400	1	
	42	10AШ	50	2	
KP13	43	12AШ	1400	1	19
	44	5B1	1320	1	
	45	5B1	180	14	
	46	12AШ	50	2	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кг
KP14	44	5B1	1320	1	2,4
	45	5B1	180	14	
	47	14AШ	1400	1	
	48	14AШ	50	2	
KP15	37	8AШ	1400	1	10
	39	4B1	1320	1	
	40	8AШ	50	2	
	77	4B1	230	14	
	Стдельн. стерж. 6	78	8AШ	1020	

Примечание:

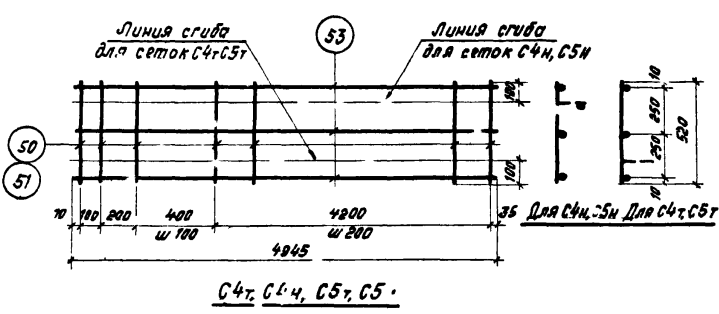
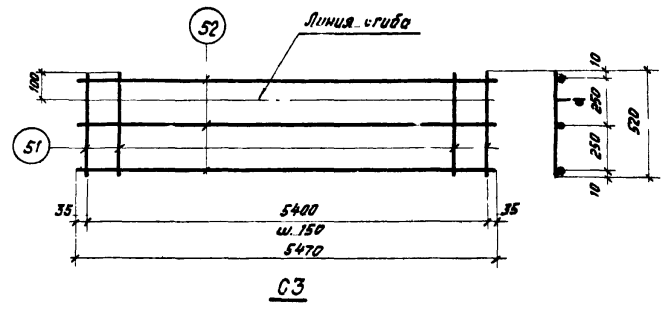
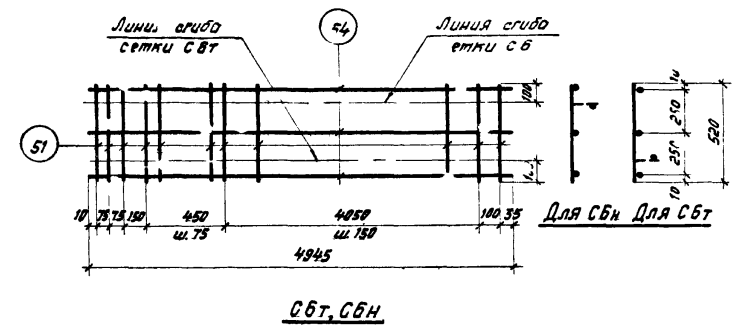
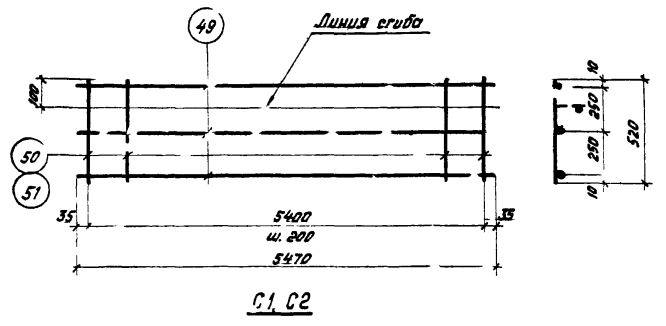
Каркасы изготавливаются: при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-84 „Арматурс и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

TK
1974

Каркасы KP11 ÷ KP15.

УУ24-6
лист 30

Учв.л.-
Трамтенерц
Служб
Проберил
Визитин
Трамтенерц
Сурובה
Лабодич
1974г.
Рук. отдела
Сл. инж. пр.
Сл. инж. инженер
Сл. инж. инженер
Сл. инж. инженер
Дата выпуска:
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва



Спецификация стали на одно трапециевое изделие

Марка изделия	№ поз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия кг
С1	49	4ВТ	5470	3	3,0
	50	4ВТ	520	2Р	
С2	49	4ВТ	5470	3	3,9
	51	5ВТ	520	2Р	
С3	51	5ВТ	520	3	5,4
	52	5ВТ	5470	3	

Марка изделия	№ поз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия кг
С4Т С4Н	50	4ВТ	520	2Р	2,9
	53	4ВТ	4945	3	
С5Т С5Н	51	5ВТ	520	2Р	3,7
	53	4ВТ	4945	3	
С6Т С6Н	51	5ВТ	520	3Р	5,4
	54	5ВТ	4945	3	

Примечание:

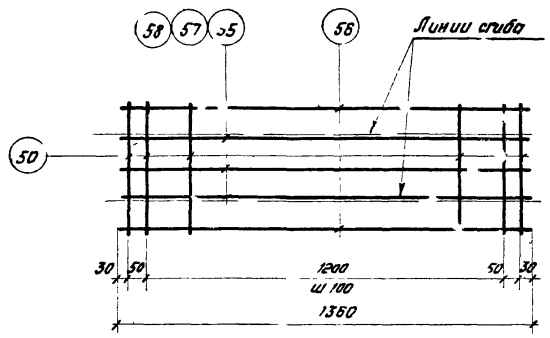
Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования - методы испытаний."

ТК	Сетки С1 + С3, С4Т, С4Н, С5Т, С5Н, С6Т, С6Н.	ЛИ 24-6	
		лист	31

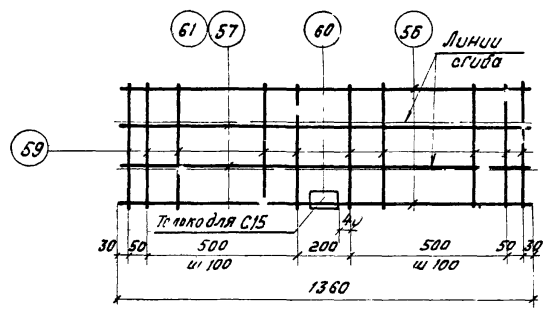
ИНВ. 7.3

Проектировщик
Проверщик
Выполнил
Технический
Судового
Лодочный
1974 г.

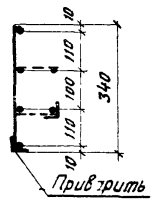
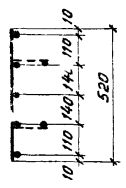
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва



C11, C12, C13



C14, C15



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кг	Марка изделия	№ поз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.	Вес изделия кг
C11	50	4B I	520	15	1,6	C14	56	B I	1360	2	1,3
	55	5B I	1360	3			57	6A III	1360	2	
	56	4B I	1360	2			59	4.3 I	340	14	
C12	50	4B I	520	15	1,9	C15	56	4B I	1360	2	3,0
	55	4B I	1360	2			59	4B I	340	14	
	57	6A III	1360	3			60	8B III 1/4	120	1	
C13	50	4B I	520	15	2,5		е1	10A III	1.60	2	
	56	4B I	1360	2							
	58	8A III	1360	3							

Примечание:

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

TK	1974	Сетки C11 ÷ C15.	ЛЦ 24-6	
			Лист	33

ИНВ. №

Технически

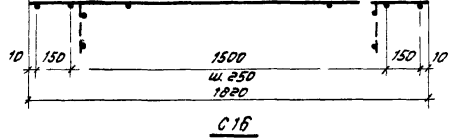
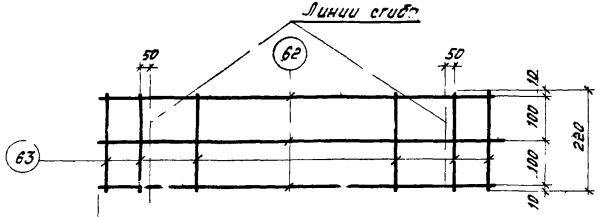
Э/И

Проверил

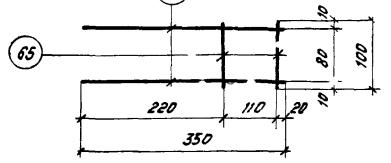
Б.Иванов
Трохименко
Суровая
Лобович

Дополнительно
Д.М.Иванов
С.В.Трохименко
А.С.Суровая
Л.С.Лобович

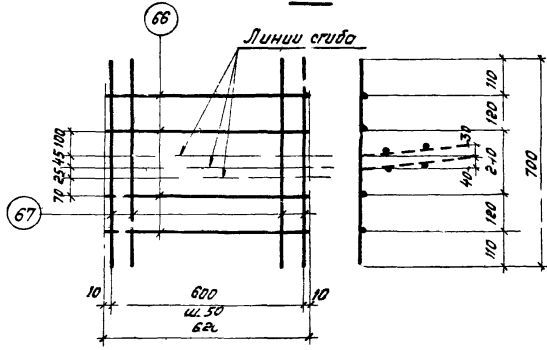
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва



С 16



С 17



С 18

Спецификация стали
на одно ортаутурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
С16	62	58I	1820	3	4,1
	63	48I	220	9	
С17	64	8AIII	350	2	0,36
	65	8HIII	110	7	
С18	66	58I	620	4	1,7
	67	58I	700	13	

Примечание:

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10222-84. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

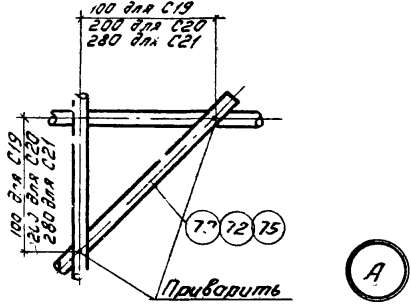
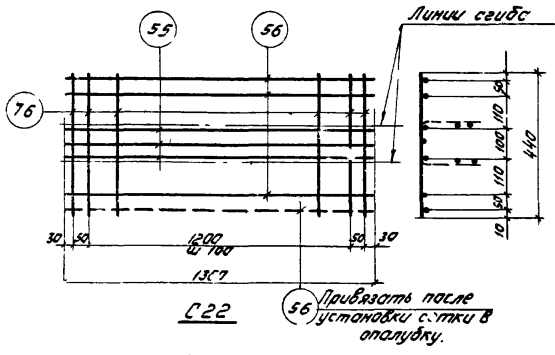
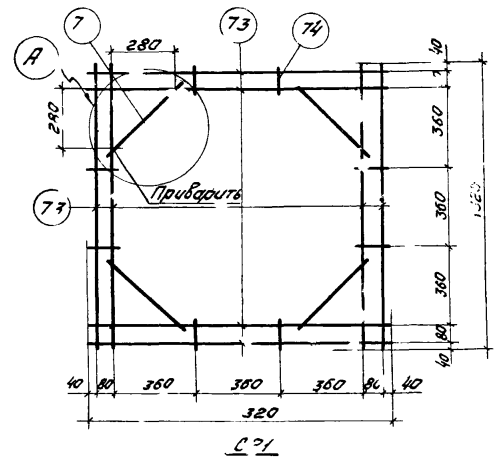
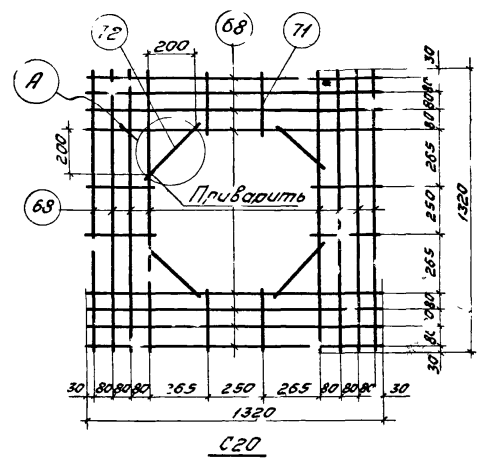
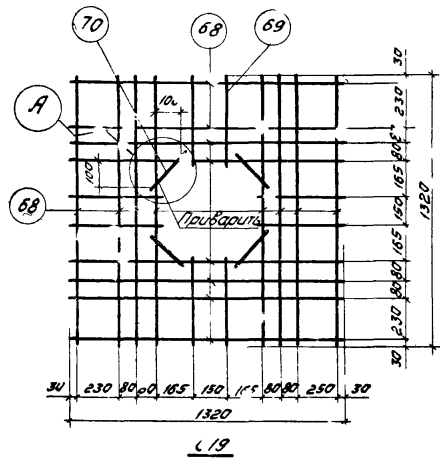
ГК	Сетки С16 - С18	Л.И. 24-6	
		Лист	34
1974			

Учв. № 2

Прогонеры
Правый
всех дел
в инж. арх.
Инженер
Инженер
Докл. Зингелс
1974г.

Для отделки
и инж. арх.
Инженер
Инженер
Докл. Зингелс
1974г.

ЦНИИпроектини
Таскба



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длича мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
C19	68	10A II	1320	16	15,5
	69	10A II	430	8	
	70	10A II	180	4	
C20	71	10A II	280	8	15,1
	72	10A II	330	4	
	73	12A II	1320	8	
74	12A II	130	8		
75	12A II	440	4		

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длича мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
C22	56	4B I	1380	3	1,6
	55	5B I	1360	3	
	76	4B I	440	15	
	56	4B I	1320	1	
отделанный стержень					

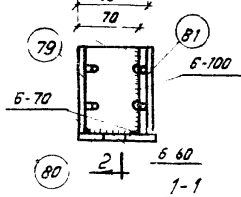
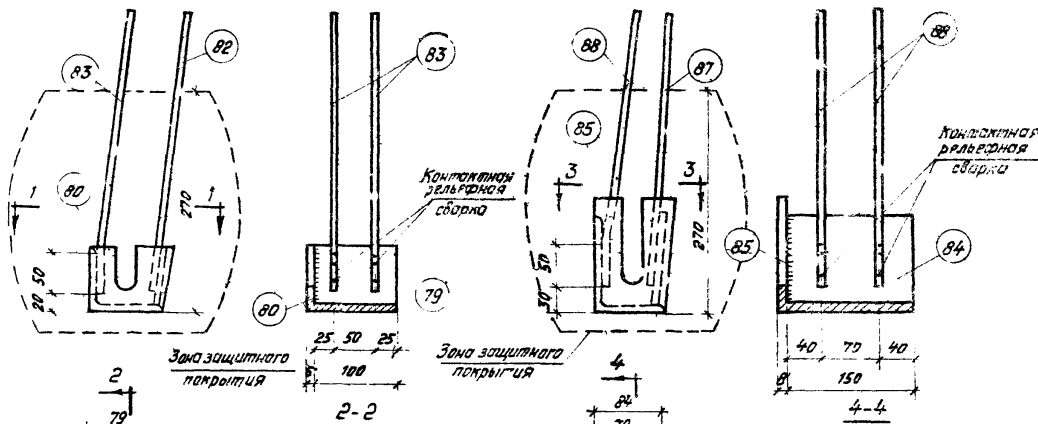
TK
1:7"

Сетки C19 = C22

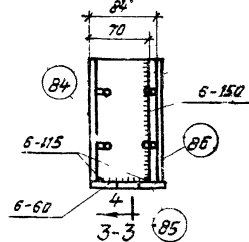
УУ 24-6
Лист 35

Специальная сталь
на одну закладную деталь

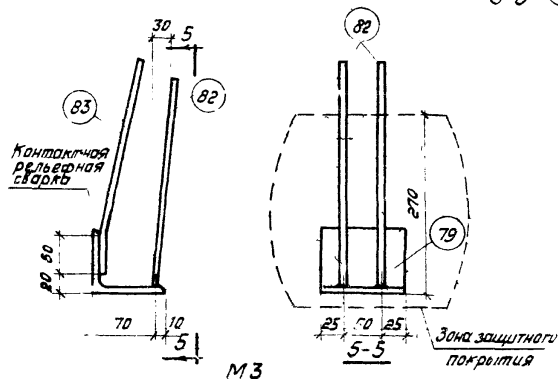
Модель детали поз.	№	Профиль	Длины		Вес детали кг
			мм	шт.	
М1Т М1Н	79	∠80×6	100	1	1,95
	80	-80×6	92	1	
	81	-72×6	100	1	
	82	Ф8АШ	330	2	
	83	Ф8АШ	330	2	
М2Т М2Н	84	∠125×90×8	150	1	4,7
	85	-97×8	138	1	
	86	-132×8	150	1	
	87	Ф10АШ	330	2	
М3	88	Ф10АШ	330	2	1,2
	89	∠60×6	100	1	



М1Т, (М1Н)



М2Т, (М2Н)



М3

Примечания:

1. Дугаяя сварка производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-80
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-89).
3. Сварку стержней поз. 82 с прокатом в тавр выполнять под свет флюса.
4. Все штуки закладных деталей М1т, М2н (наоборот) изготавливать обратно чертежу деталей М1т, М2т (так).
5. В случае приварки поз. 82, 83, 87 и 88 с помощью дугаяя сварки размер шва принимать $\frac{4}{8}$ -50; шов двусторонний.
6. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей М1-М3 должны быть указаны в конкретном проекте.

ТК

Закладные детали М1т, М1н, М2т, М2н, М3.

ЦЧ 24-6

1974

Лист 36

УИИ, №

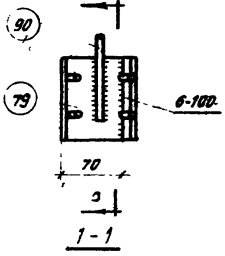
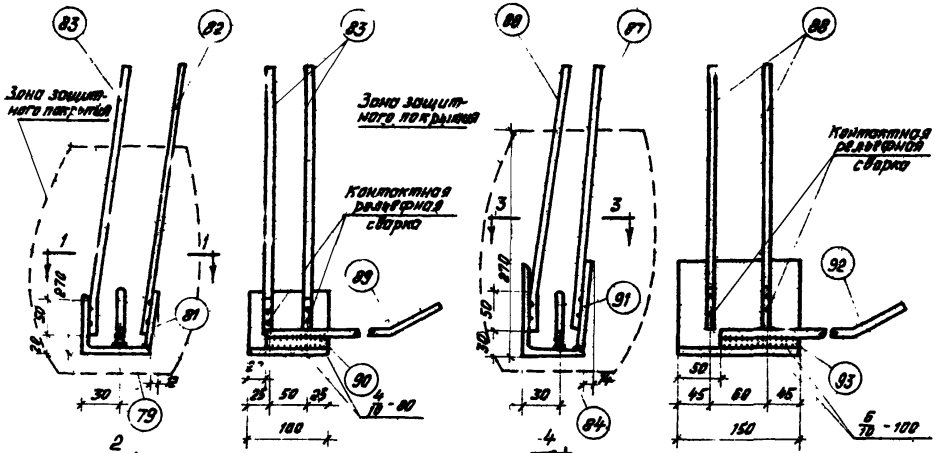
Исполнитель	
Проверенный	

УИИ, отв. вл. А. В. Сидорова
 Главный инженер
 С. И. Шеховцов
 Инженер
 И. А. Шеховцова
 Дата выпуска: 1974

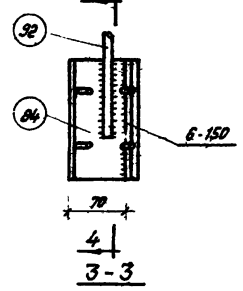
Госстандарт СССР
 ЦНИИТМАШ
 г. Москва

Спецификация стали
на обну закладных деталей

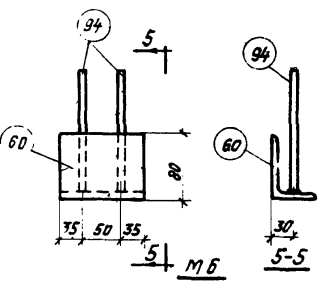
Марка детали	№ паз.	Профиль	Длина		Кол. шт.	Вес детали кг
			мм	шт.		
М4т М4н	79	∠80×6	100	1	2,3	
	81	-72×6	100	1		
	82	φ8АШ	330	2		
	83	φ8АШ	330	2		
	89	φ12АШ	830	1		
	90	φ12АШ	80	1		
М5т М5н	84	∠125×80×8	150	1	5,0	
	91	-117×8	150	1		
	87	φ10АШ	330	2		
	88	φ10АШ	330	2		
	92	φ14АШ	300	1		
М6	93	φ14,1Ш	100	1	0,9	
	60	∠80×50×6	120	1		
М7	94	φ8АШ	200	2	1,8	
	95	-120×8	100	1		
	96	-30×8	100	2		



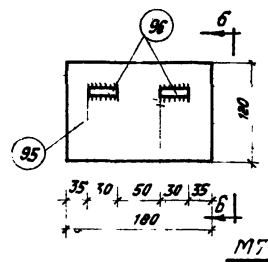
М4т, М4н



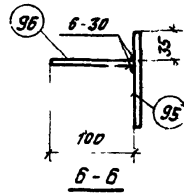
М5т, М5н



М6



М7



Примечания:

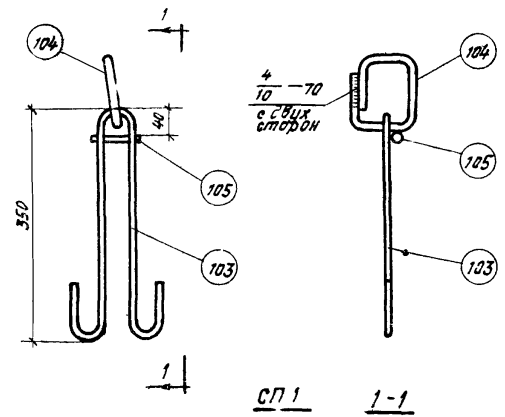
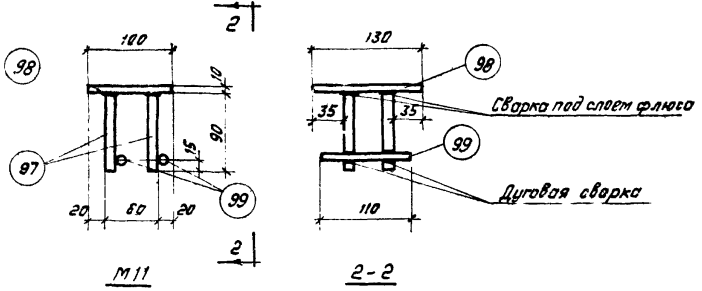
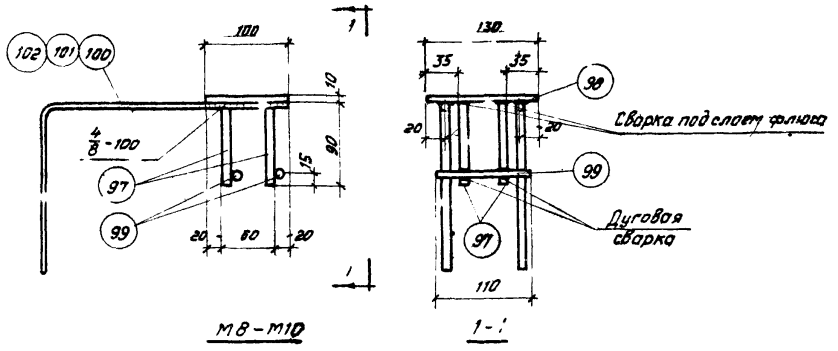
1. Дуговая сварка производится электридами Э-42-Т по ГОСТ 9487-60.
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
3. Сварку стержней паз. 94 с притоком втавр выполнять под слепым флансом.
4. Две штуки закладных деталей М4н, М5н (на запас) изготавливать согласно чертежу детали М4т, М5т (так).
5. В случае приварки паз. 89, 83, 87 и 88 с помощью дуговой сварки размер шва принимать $\frac{1}{2}$ -50, шов двусторонний.
6. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей М4+М7 должны быть указаны в конкретном проекте.

ТК 1974	Закладные детали М4т, М4н, М5т, М5н, М6, М7	ИИ 24-6
		Лист 37

Изм. №

Дир. фабрики
Инж. пр.
Инженер
Инженер
Дата выпуска

Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва



Спецификация стали на один закладный элемент

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали кг
			мм	шт.	
М8	97	φ12АШ	90	4	28
	98	-100x10	130	1	
	99	φ12АШ	110	2	
	100	φ12АШ	650	2	
М9	97	φ12АШ	90	4	25
	98	-100x10	130	1	
	99	φ12АШ	110	?	
	101	φ12АШ	500	2	
М10	97	φ12АШ	90	4	22
	98	-100x10	130	1	
	99	φ12АШ	110	2	
	102	φ12АШ	350	2	
М11	97	φ12АШ	90	4	1,8
	98	10x10	130	1	
	99	φ12АШ	110	2	

Спецификация стали на одну составную позицию

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
СП1	103	12А1	940	1	1,4
	104	16А1	400	1	
	105	4В1	90	1	

Примечания:

1. Дуговая сварка производится электродами типа Э42А-Ф по ГОСТ 9467-60
2. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей М8 ÷ М11 должны быть указаны в конкретном проекте.

ТК
1974

Закладные детали М8 ÷ М11.
Составная позиция СП1.

ИИ24-6
Лист 38

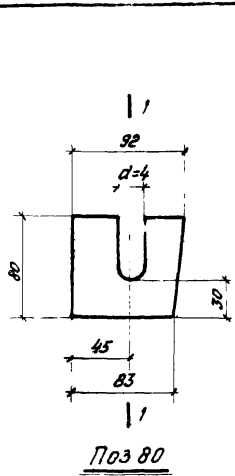
УчО №

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

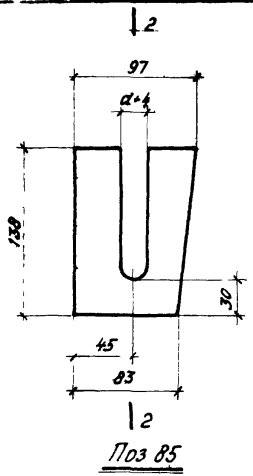
Рис. отдела
Инж. пр.
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска

Выполнил
Т. Я. Меньшиков
С. Я. Суровба
Проверил
Л. Я. Меньшиков
Л. Я. Меньшиков
1974г.

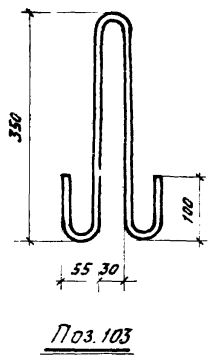
СНП
Проектировщик



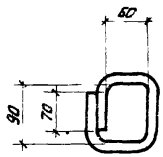
Поз 80



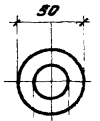
Поз 85



Поз. 103



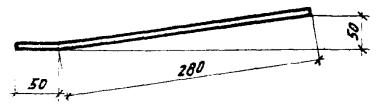
Поз 104



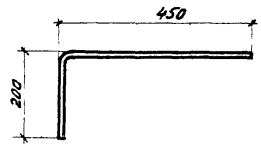
16 для поз. 106
20 для поз. 107
24 для поз. 108
29 для поз. 109
32 для поз. 110

Спецификация стали на одно
арматурное изделие и на одну
заготовку закладной детали

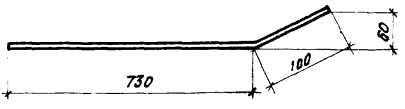
№ поз	Профиль	Длина мм	Вес кг
80	-80x8 Вст.3	92	0,35
83	φ 8 АШ	330	0,13
85	-97x8 Вст.3	138	0,8
88	φ 10 АШ	330	0,2
89	φ 12 АШ	830	0,7
92	φ 14 АШ	900	1,1
100	φ 12 АШ	630	0,6
101	φ 12 АШ	500	0,45
102	φ 12 АШ	350	0,3
103	φ 12 АТ	940	0,8
104	φ 16 АТ	400	0,6
105	-50x8 Вст.3	50	0,15
107	-50x8 Вст.3	50	0,16
108	-50x8 Вст.3	50	0,15
109	-50x8 Вст.3	50	0,15
110	-50x8 Вст.3	50	0,16



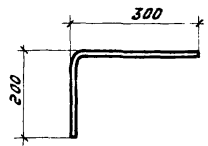
Поз. 83, 88



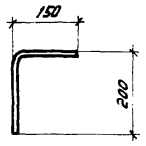
Поз. 100



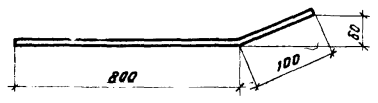
Поз 89



Поз. 101



Поз 102



Поз. 92

Примечание:
В поз. 80 и 85 d - диаметр
напрягаемой арматуры.

ТК 1974	Поз. 80, 83, 85, 88, 89, 92, 100 ÷ 104, 106 ÷ 110. Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заготовку закладной детали.	УЧ 24-6
		Лист 39

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-1 АУ(2)	1	2
	106	4
П5-1 АУ(2)	8	2
	106	4
П5-1 АУ(2)	15	2
	106	4
Арматурные изделия		
П5-1 АУ(2)	22	2
	23	2
	24	60
	37	3
	39	42
П5-1 АУ(2)	40	6
	49	14
П5-1 АУ(2)	50	86
	55	6
	56	4
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
П5-1 АУ(2)	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
П5-1 АУ(2)	Закладные детали	
	79	4
П5-1 АУ(2)	80	4
	81	4
	82	8
	83	8
	Напрягаемая арматура	
П5-1 АУ(2)	20	2
	Арматурные изделия	
П5-1 П7	22	2
	23	2
	24	60
	37	3
	38	31
	39	42
	40	6

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
П5-1 П7	49	14
	50	86
	55	6
	56	4
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
П5-1 П7	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
П5-1 П7	81	4
	82	8
	83	8
	89	4
	90	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-2 АУ(2)	2	2
	107	4
П5-2 АУ(2)	6	2
	107	4
П5-2 АУ(3)	9	2
	107	4
П5-2 АУ(2)	13	2
	107	4
П5-2 АУ(2)	16	2
	107	4
П5-2 АУ(3)	Арматурные изделия	
	22	2
	23	2
	24	60
	38	31
П5-2 АУ(3)	39	42
	П5-2 АУ(2)	41
42		6
П5-2 АУ(2)	49	14
	50	86
П5-2 АУ(2)	56	4
	57	6

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
П5-2 АУ(3)	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
П5-2 АУ(2)	67	52
	103	4
	105	4
П5-2 АУ(3)	105	4
	Закладные детали	
П5-2 АУ(2)	80	4
	81	4
П5-2 АУ(2)	82	8
	83	8
	Напрягаемая арматура	
П5-2 П7	21	2
	Арматурные изделия	
П5-2 П7	22	2
	23	2
	24	60

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
П5-2 П7	38	31
	39	42
	41	3
	42	6
	49	14
	50	86
	56	4
	57	6
	62	6
	63	18
П5-2 П7	64	8
	65	8
	65	16
	67	52
	103	4
П5-2 П7	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	81	4
П5-2 П7	82	8
	83	8
	89	4
	90	4

ИЧВ. №

Уралмехзавод

С.А.К.

Проверил

Выпол. пин
Тракторный
С.А.К.
Сурябова
Лободина
1974.

Р.К.Иванов
Т.И.Иванов
В.К.Иванов
И.К.Иванов
И.К.Иванов
Дата выписки.

Гос. строй СССР
ЦНИИпромзданий
г. Москва

ТК
1974

Перечень позиций на одну плиту

ИЧВ-6

Лист 40

13001 Ес

Перечень позиций на одну плиту

Циф. №
Трактменты
Проверки
Выжигачи
Трактменты
Сурово
Лавровы
194г.
Р.п. отдела
Т. Инж. Д.В.
Р.п. отдел
Инженер
Датна Вильска
ЦНИПРОМСТРОИ
г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-3 АУ(3)	3	2
	108	4
П5-3 АУ(2)	4	2
	108	4
П5-3 АУ(3)	10	2
	108	4
П5-3 АУ(2)	11	2
	108	4
П5-3 АУ	17	2
	108	4
П5-3 АУ(3)	Арматурные изделия	
	25	2
П5-3 АУ(2)	26	2
	27	60
П5-3 АУ(3)	38	28
	43	3
П5-3 АУ(2)	44	3
	45	42
П5-3 АУ	46	6
	49	14
П5-3 АУ	50	86
	56	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-3 АУ(3)	57	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
П5-3 АУ(2)	66	16
	67	52
	103	4
П5-3 АУ(3)	104	4
	105	4
	Закладные детали	
П5-3 АУ	79	4
	80	4
	81	4
	82	8
	83	8
П5-3 АУ(3)	Напрягаемая арматура	
	20	4
П5-3 АУ(2)	Арматурные изделия	
	25	2
П5-3 АУ	26	2
	27	60
П5-3 АУ	38	28

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-3 П7	43	3
	44	3
	45	42
	46	6
	49	14
	50	86
	56	4
	57	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
104	4	
105	4	
Закладные детали		
79	4	
81	4	
82	8	
83	8	
89	4	
90	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-4 АУ(3)	4	2
	108	4
П5-4 АУ(2)	5	2
	109	4
П5-4 АУ(3)	11	2
	108	4
П5-4 АУ(2)	12	2
	109	4
П5-4 АУ	18	2
	109	4
Арматурные изделия		
П5-4 АУ(3)	28	2
	29	2
П5-4 АУ(2)	30	60
	38	28
П5-4 АУ(3)	43	3
	44	3
П5-4 АУ(2)	45	42
	46	6
П5-4 АУ	47	14
	50	86
56	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-4 АУ(3)	57	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
П5-4 АУ(2)	66	16
	67	52
П5-4 АУ(3)	103	4
	104	4
П5-4 АУ(2)	105	4
	Закладные детали	
П5-4 АУ	79	4
	80	4
	81	4
	82	8
	83	8
Напрягаемая арматура		
П5-4 П7	21	6
	Арматурные изделия	
П5-4 П7	28	2
	29	2
	30	60
	38	28
	38	28

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-4 П7	43	3
	44	3
	46	42
	46	6
	49	14
	50	86
	56	4
	57	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
104	4	
105	4	
Закладные детали		
84	4	
87	8	
88	8	
91	4	
92	4	
93	4	

Перечень позиций на одну плиту

Инв. №
Трактенгер
Проберил
Выжигил
Трактенгер
Суровца
Лобович
1974 г.
Р.п. отдела
Г. инж. по.
рук. группы
инженер
Дата выпуска.
Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИИ
г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Коллич шт.
Напрягаемая гоматура и шайба		
П5-5 АУ(3)	5	2
	109	4
П5-5 АУ(2)	7	2
	109	4
П5-5 АУ(3)	12	2
	109	4
П5-5 АУ(2)	14	2
	109	4
П5-5 АУ	19	2
	109	4
Арматурные изделия		
П5-5 АУ(3)	31	2
	32	2
П5-5 АУ(2)	33	60
	38	28
П5-5 АУ(3)	43	3
	44	3
П5-5 АУ(2)	45	42
	46	6
П5-5 АУ	49	14
	50	30
	51	56
	58	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич шт.
П5-5 АУ(3)	58	6
	62	6
	63	18
	64	8
П5-5 АУ(2)	65	8
	66	16
	67	52
П5-5 АУ(3)	103	4
	104	4
П5-5 АУ(2)	105	4
	Закладные детали	
П5-5 АУ	79	4
	80	4
П5-5 АУ	81	4
	82	8
П5-5 АУ	83	8
	Напрягаемая арматура и шайба	
П5-5 АУ(3)	3	4
	108	8
П5-5 АУ(3)	10	4
	108	8
П5-5 АУ(3)	Арматурные изделия	
	32	2
П5-5 АУ(3)	33	60

Марка плиты	№ поз.	Коллич шт.
П5-6 АУ(3)	34	2
	44	40
	45	42
	47	3
	40	6
	50	30
	51	74
	52	16
	56	4
	58	6
	62	6
П5-6 АУ(3)	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	84	4
	85	4
86	4	
87	8	
88	8	

Марка плиты	№ поз.	Коллич шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-1-1 АУ(2)	1	2
	106	4
П5-1-1 АУ(2)	8	2
	106	4
П5-1-1 АУ	15	2
	106	4
Арматурные изделия		
П5-1-1 АУ(2)	22	2
	23	2
П5-1-1 АУ(2)	24	60
	37	3
П5-1-1 АУ(2)	38	31
	39	42
П5-1-1 АУ	40	6
	49	14
	50	86
	55	6
	56	4
	62	6
	67	18
	64	8
	65	8

Марка плиты	№ поз.	Коллич шт.
П5-1-1 АУ(2)	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
П5-1-1 АУ(2)	105	4
	Закладные детали	
П5-1-1 АУ	72	6
	80	4
П5-1-1 АУ	81	4
	82	12
П5-1-1 АУ	83	12
	Напрягаемая арматура	
П5-1-1 АУ	90	2
	Арматурные изделия	
П5-1-1 П7	22	2
	23	2
	24	60
	37	3
	38	31
	39	42
	40	6
	49	14
	50	86
	55	6
	56	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич шт.
П5-1-1 П7	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	72	6
81	4	
82	12	
83	12	
89	4	
90	4	

ТК
1974

Перечень позиций на одну плиту

ИИ24-6
Лист 42

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
15-2-1 АУ(3)	2	2
	177	4
15-2-1 АУ(2)	5	2
	107	4
15-2-1 АТУ(3)	9	2
	107	4
15-2-1 АТУ(2)	13	2
	177	4
15-2-1 АТУ	15	2
	107	4
Арматурные изделия		
15-2-1 АУ(3)	22	2
	23	2
15-2-1 АУ(2)	24	50
	38	31
15-2-1 АТУ(3)	39	42
	41	3
15-2-1 АТУ(2)	42	5
	49	14
15-2-1 АТУ	50	85
	55	4
	57	5

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
15-2-1 АУ(3)	62	5
	63	18
	64	8
15-2-1 АУ(2)	65	8
	66	15
15-2-1 АУ(2)	67	52
	103	4
15-2-1 АТУ(3)	104	4
	105	4
Закладные детали		
15-2-1 АТУ(2)	79	5
	80	4
15-2-1 АТУ	81	4
	82	12
	83	12
Напрягаемая арматура		
	21	2
Арматурные изделия		
15-2-1 П7	22	2
	23	2
	24	50
	38	31
	39	42
	41	3
	42	5
	49	14

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
15-2-1 П7	41	3
	42	5
	49	14
	50	85
	55	4
	57	5
	62	5
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
Закладные детали		
	79	5
	81	4
	82	12
	83	12
	89	4
	90	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
15-3-1 АУ(3)	3	1
	108	4
15-3-1 АУ(2)	4	2
	108	4
15-3-1 АТУ(3)	10	2
	108	4
15-3-1 АТУ(2)	11	2
	108	4
15-3-1 АТУ	17	2
	108	4
Арматурные изделия		
15-3-1 АУ(3)	25	2
	26	2
15-3-1 АУ(2)	27	50
	38	28
15-3-1 АТУ(3)	43	3
	44	3
15-3-1 АТУ(2)	45	42
	46	5
15-3-1 АТУ	49	14
	50	85
	55	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
15-3-1 АУ(3)	57	5
	62	5
	63	18
15-3-1 АУ(2)	64	8
	65	8
15-3-1 АУ(2)	66	15
	67	52
15-3-1 АТУ(3)	103	4
	104	4
15-3-1 АТУ(2)	105	4
	Закладные детали	
15-3-1 АТУ	79	5
	80	4
15-3-1 АТУ	81	4
	82	12
15-3-1 АТУ	83	12
	Напрягаемая арматура	
	20	4
Арматурные изделия		
15-3-1 П7	25	2
	26	2
	27	50
	38	28
	43	3

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
15-3-1 П7	45	3
	44	3
	45	42
	46	5
	49	14
	50	85
	55	4
	57	5
	63	18
	64	8
15-3-1 П7	65	5
	66	5
15-3-1 П7	67	52
	103	4
15-3-1 П7	104	4
	105	4
Закладные детали		
15-3-1 П7	79	5
	80	4
15-3-1 П7	81	4
	82	12
15-3-1 П7	83	12
	Напрягаемая арматура	
	20	4
Арматурные изделия		
15-3-1 П7	25	2
	26	2
	27	50
	38	28
	43	3

ТК
1974

Перечень позиций на одну плиту

ЛЦ 24-Б
Лист 43

Перечень позиций на одну плиту

Изм. № _____
 Проект № _____
 Трассировка _____
 1971 г.
 Выходной лист № _____
 Дата выпуска: _____
 Г. Москва
 ЦНИИПРОИЗДАНИЙ
 Госстроя СССР

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
Напрягаемая трампура и шайба		
П5-4-1 АУ(3)	4	2
	108	4
П5-4-1 АУ(2)	5	2
	109	4
П5-4-1 АУ(3)	11	2
	108	4
П5-4-1 АУ(2)	12	2
	109	4
П5-4-1 АУ	18	2
	108	4
Арматурные изделия		
П5-4-1 АУ(3)	20	2
	29	2
П5-4-1 АУ(2)	30	60
	38	28
П5-4-1 АУ(3)	43	3
	44	3
П5-4-1 АУ(2)	45	42
	46	6
П5-4-1 АУ	49	14
	50	86
П5-4-1 АУ	56	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П5-4-1 АУ(3)	57	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
П5-4-1 АУ(2)	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
П5-4-1 АУ(3)	79	6
	80	4
П5-4-1 АУ	81	4
	82	12
П5-4-1 АУ(3)	83	12
	21	6
П5-4-1 П7	Закладные детали	
	79	6
П5-4-1 П7	Арматурные изделия	
	28	2
П5-4-1 П7	29	2
	30	60

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П5-4-1 П7	38	28
	43	3
	44	3
	45	42
	46	6
	49	14
	50	86
	56	4
	57	6
	62	6
	63	18
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
П5-4-1 П7	Закладные детали	
	79	6
	82	4
	83	4
	84	4
П5-4-1 П7	87	8

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П5-4-1 П7	88	8
	91	4
	92	4
	93	4
Напрягаемая трампура и шайба		
П5-5-1 АУ(3)	5	2
	109	4
П5-5-1 АУ(2)	7	2
	109	4
П5-5-1 АУ(3)	12	2
	109	4
П5-5-1 АУ(2)	14	2
	109	4
П5-5-1 АУ	19	2
	109	4
П5-5-1 АУ(3)	Арматурные изделия	
	31	2
П5-5-1 АУ(2)	32	2
	33	60
П5-5-1 АУ(3)	38	28
	43	3
П5-5-1 АУ(2)	44	3
	45	42

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П5-5-1 АУ(3)	46	6
	49	14
	50	30
	51	56
	56	4
П5-5-1 АУ(2)	58	6
	62	6
П5-5-1 АУ(3)	63	18
	64	8
П5-5-1 АУ(2)	65	8
	66	16
П5-5-1 АУ(3)	67	52
	103	4
П5-5-1 АУ(2)	104	4
	105	4
П5-5-1 АУ	Закладные детали	
	79	6
П5-5-1 АУ(3)	80	4
	81	4
П5-5-1 АУ(2)	82	12
	93	12

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
Напрягаемая трампура и шайба		
П5-6-1 АУ(3)	3	4
	108	8
П5-6-1 АУ(3)	10	4
	108	8
П5-6-1 АУ(3)	Арматурные изделия	
	32	2
	33	60
	34	2
	44	40
	47	3
	48	6
	50	30
	51	74
	52	16
	56	4
	58	6
	62	6
	63	18
	64	8
65	8	
см. продолж.		

ТК	Перечень позиций на одну плиту	ИИ 24-6	
		Лист	44

Перечень позиций на одну плиту

№ п/п
И.А. Инж. пр. С.И.И. Инж. пр. Рук. группы Инженер
ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ
с. Москва
Исполнитель: Суровова Л.В.
Лавочкин
1974

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П5-6-1 АУ(3)	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
П5-6-1 АУ(3)	Закладные детали	
	79	2
	82	4
	83	4
	84	4
	85	4
	86	4
	87	8
88	8	
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-1-2 АУ(2)	1	2
	108	4
П5-1-2 АУ(2)	8	2
	106	4
П5-1-2 АУ(2)	15	2
	106	4
П5-1-2	Арматурные изделия	
	22	2

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П5-1-2 АУ(2)	23	2	
	24	60	
	35	4	
	36	4	
	37	3	
	38	31	
	39	42	
	40	6	
	П5-1-2 АУ(2)	49	14
		50	58
		56	4
		57	4
		59	28
	П5-1-2 АУ(2)	64	8
		65	8
66		16	
67		52	
103		4	
104		4	
105		4	
Закладные детали			
79		4	
80		4	
81	4		

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П5-1-2	82	8	
	83	8	
П5-1-2 П7	Напрягаемая арматура		
	20	2	
	Арматурные изделия		
	22	2	
	23	2	
	24	60	
	35	4	
	36	4	
	37	3	
	П5-1-2 П7	38	31
		39	42
		40	6
		49	14
		50	58
		56	4
		57	4
		59	28
		64	8
65		8	
66	16		
67	52		
103	4		
104	4		
104	4		

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П5-1-2 П7	105	4	
	Закладные детали		
	77	4	
	81	4	
	82	8	
	83	8	
	89	4	
	90	4	
	Напрягаемая арматура и шайба		
	П5-2-2 АУ(3)	2	2
107		4	
П5-2-2 АУ(2)	6	2	
	107	4	
П5-2-2 АУ(3)	9	2	
	107	4	
П5-2-2 АУ(2)	13	2	
	107	4	
П5-2-2 АУ(2)	16	2	
	107	4	
П5-2-2	Арматурные изделия		
	22	2	
	25	2	
	24	60	
	35	4	
	35	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П5-2-2 АУ(3)	36	4
	38	31
	39	42
	41	3
	42	6
	49	14
	50	56
	56	4
	59	28
	60	2
П5-2-2 АУ(3)	61	4
	64	8
П5-2-2 АУ(2)	65	8
	66	16
П5-2-2 АУ(2)	67	52
	103	4
П5-2-2 АУ(2)	104	4
	105	4
	Закладные детали	
79	4	
80	4	
81	4	
82	8	
83	8	

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П5-2-2 П7	Напрягаемая арматура	
	21	2
	Арматурные изделия	
	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	38	31
	39	42
П5-2-2 П7	41	3
	42	6
	49	14
	50	56
	56	4
	59	28
	60	2
	61	4
	64	8
	65	8
П5-2-2 АУ(2)	66	16
	67	52
П5-2-2 АУ(2)	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	80	4
	81	4
	82	8
	83	8
	83	8

см. продолж.

ТК 1974	Перечень позиций на одну плиту	Щ 24-6
		Лист 45

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-4-2 П7	105	4
	Закладные детали	
	84	4
	87	8
	88	8
	91	4
	92	4
	93	4
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-5-2 АУ(3)	5	2
	109	4
П5-5-2 АУ(2)	7	2
	109	4
П5-5-2 АУ(3)	12	2
	109	4
П5-5-2 АУ(2)	14	2
	109	4
П5-5-2 АУШ	19	2
	109	4
П5-5-2	Арматурные изделия	
	31	2
	32	2
	33	60
	35	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-5-2 АУ(3)	36	4
	38	28
	43	3
	44	3
	45	42
	46	6
	49	14
	51	56
	56	4
	59	28
П5-5-2 АУ(2)	60	2
	61	4
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
П5-5-2 АУШ	79	4
	80	4
	81	4
	82	8
	83	8

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-6-2 АУ(3)	3	4
	108	8
П5-6-2 АУ(3)	10	4
	108	8
Арматурные изделия		
П5-6-2 АУ(3)	32	2
	33	60
	34	2
	35	4
	36	4
	44	40
	45	42
	47	3
	48	6
	51	74
	52	16
	56	4
	59	28
60	2	
61	4	
64	6	
65	8	
66	16	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-6-2 АУ(3)	67	52
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	84	4
	85	4
	88	8
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-1-4 АУ(2)	1	2
	106	4
П5-1-4 АУ(2)	8	2
	106	4
П5-1-4 АУШ	15	2
	106	4
Арматурные изделия		
П5-1-4 АУ(2)	22	2
	23	2
П5-1-4 АУ(2)	24	60
	35	4
П5-1-4 АУШ	36	4
	37	3

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-4 АУ(2)	38	31
	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
	59	14
	64	8
П5-1-4 АУ(2)	65	8
	66	16
	67	52
	68	32
	69	16
П5-1-4 АУШ	70	8
	76	15
	77	14
	78	1
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	80	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-4 АУ(2)	81	4
	82	8
	83	8
	97	16
	98	4
	99	8
	100	4
Напрягаемая арматура		
20		2
Арматурные изделия		
22		2
23		2
24		60
П5-1-4 П7	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
	55	3

Ст. продолж.

Рук. групп: Сурдолова Сурдолова Лавочкин
 Инженер: Шабалин
 Дата выпуска: 1974г.
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва

ТК
1974

Перечень позиций на одну плиту

ЦИ 24-6
Лист 47

Перечень позиций на одну плиту

Инв. №
 Траптенгеру
 84
 1974г.
 Выходил 4
 Траптенгеру
 Суворова
 Лаврову
 1974г.
 Оул стаян
 12.03.80
 Руп. Гурал
 Шаженов
 Дата вх.участ.
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-4 П7	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	68	32
	69	16
	70	8
	76	15
	77	14
	78	1
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	81	4
	82	8
83	8	
89	4	
90	4	
97	16	
98	4	
99	8	
100	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-1-5 АУ(2)	1	2
	106	4
П5-1-5 А-У(2)	8	2
	106	4
П5-1-5 А-У	15	2
	106	4
Арматурные изделия		
П5-1-5 АУ(2)	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
П5-1-5 А-У	39	28
	40	8
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
59	14	
64	8	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-5 АУ(2)	65	8
	66	16
	67	52
	68	32
	71	16
	72	8
	76	15
	77	14
	78	1
	103	4
	104	4
П5-1-5 А-У(2)	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	80	4
	81	4
	82	8
	83	8
	97	32
	98	8
	99	15
101	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
Напрягаемая арматура		
П5-1-5 П7	20	2
	22	2
Арматурные изделия		
П5-1-5 П7	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
	39	28
	40	8
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
	59	14
	64	8
	65	8
	66	16
67	52	
68	32	
71	16	
72	8	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-5 П7	76	15
	77	14
	78	1
	103	4
	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	81	4
	82	8
	83	8
	89	4
	90	4
	97	32
	98	8
	99	16
	101	4
Напрягаемая арматура и шайба		
П5-1-6 АУ(2)	1	2
	106	4
П5-1-6 А-У(2)	8	2
	106	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-6 А-У	15	2
	106	4
Арматурные изделия		
П5-1-6 АУ(2)	22	2
	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
П5-1-6 А-У(2)	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
П5-1-6 А-У	59	14
	64	8
	65	8
	66	16
	67	52
	73	16
	См. продолж.	

ТК
1974

Перечень позиций на одну плиту

ИИ 24-6
Лист 48

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-6 АУ(2)	74	16
	75	8
	76	15
	77	14
	78	1
П5-1-6 АУ(2)	103	4
	104	4
	105	4
Закладные детали		
П5-1-6 АУ	79	4
	80	4
	81	4
	82	8
	83	8
	97	32
	98	8
	99	16
	102	4
	П5-1-6 П7	Напрягаемая арматура
20		2
Арматурные изделия		
22		2

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-6 П7	23	2
	24	60
	35	4
	36	4
	37	3
	38	31
	39	28
	40	6
	49	14
	50	56
	55	3
	56	6
	57	2
	59	14
	64	8
	65	8
	66	16
67	52	
73	16	
74	16	
75	8	
76	15	
77	14	
78	1	
103	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-1-6 П7	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	79	4
	61	4
	82	8
	83	8
	89	4
	90	4
	97	32
	98	8
	99	16
	102	4
	Напрягаемая арматура и шайба	
П5-2-3 АУ(3)	2	2
107	4	
П5-2-3 АУ(2)	6	2
107	1	
П5-2-3 АУ(3)	9	2
107	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-2-3 АУ(2)	13	2
	107	4
П5-2-3 АУ	16	2
	107	4
Арматурные изделия		
П5-2-3 АУ(3)	22	2
	23	2
П5-2-3 АУ(2)	24	60
	35	4
	36	4
П5-2-3 АУ(3)	38	32
	39	42
	41	3
П5-2-3 АУ(2)	42	6
	50	56
	53	14
П5-2-3 АУ	56	2
	59	14
	60	1
	61	2
	64	4
	65	4
	66	16
	67	52

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-2-3 АУ(3)	103	4
	104	4
	105	4
Закладные детали		
П5-2-3 АУ(2)	60	1
	79	6
П5-2-3 АУ(3)	80	4
	81	4
	82	12
П5-2-3 АУ(2)	83	12
	94	2
	95	2
П5-2-3 АУ	96	4
	Напрягаемая арматура	
П5-2-3 П7	21	2
	Арматурные изделия	
	22	2
П5-2-3 П7	23	2
	24	60
	35	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П5-2-3 П7	36	4
	38	32
	39	42
	41	3
	42	6
	50	56
	53	14
	56	2
	59	14
	60	1
	61	2
	64	4
	65	4
	66	16
	67	52
103	4	
104	4	
105	4	
Закладные детали		
60	1	
79	6	
81	4	
см. продолж.		

И.О. Служ. пр. _____
 Дир. Гуп. И. _____
 Инженер _____
 Дата выдачи: _____

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
 г. Москва

ТК	Перечень позиций на одну плиту.	ИИ 24-6	
		1974	Лист 49

Перечень позиций на одну плиту

№ п/п
 Вид работ и (О.Д.К.Ф.К.Ф.) Суровоба
 Шахтерская Лавобуш
 Дата выпуска: 1974 г.
 ЦНИИПРОИЗДАНИИ
 г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П75-4-3 П77	Напрягаемая арматура	
	21	6
	Арматурные изделия	
	28	2
	29	2
	30	60
	35	4
	36	4
	38	29
	43	3
	44	3
	45	42
	46	6
	50	56
	53	14
	56	2
	59	14
	60	1
	61	2
	64	4
65	4	
66	16	
67	52	
103	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П75-4-3 П77	104	4
	105	4
	Закладные детали	
	60	1
	72	2
	82	4
	83	4
	84	4
	87	8
	88	8
	91	4
	92	4
	93	4
	94	2
	95	2
96	4	
Напрягаемая арматура и шайба		
П75-5-3 А7У(3)	5	2
	109	4
П75-5-3 А7У(2)	7	2
	109	4

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П75-5-3 А7У(3)	12	2
	109	4
	109	4
П75-5-3 А7У(2)	14	2
	109	4
П75-5-3 А7У	19	2
	109	4
П75-5-3 А7У(3)	Ар. атурные изделия	
	31	2
	32	2
	33	60
	35	4
	36	4
	38	29
	43	3
	44	3
	45	42
П75-5-3 А7У(2)	46	6
	51	56
	53	14
П75-5-3 А7У	56	2
	59	14
	60	1
	61	2
64	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.	
П75-5-3 А7У(3)	65	4	
	66	16	
	67	52	
	103	4	
	104	4	
	105	4	
	П75-5-3 А7У(2)	Закладные детали	
		60	1
		79	6
	П75-5-3 А7У(2)	80	4
81		4	
82		12	
83		12	
94		2	
95		2	
П75-5-3 А7У	96	4	
	Напрягаемая арматура и шайба		
	3	4	
П75-6-3 А7У(3)	108	8	
	10	4	
П75-6-3 А7У(3)	108	8	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П75-6-3 А7У(3)	Арматурные изделия	
	32	2
	33	60
	34	2
	35	4
	36	4
	44	42
	45	42
	47	3
	48	6
	51	76
	54	16
	56	2
	59	14
	60	1
61	2	
64	4	
65	4	
66	16	
67	52	
103	4	
104	4	
105	4	

Марка плиты	№ поз.	Коллич. шт.
П75-6-3 А7У(3)	Закладные детали	
	60	1
	79	2
	82	4
	83	4
	84	4
	85	4
	86	4
	87	8
	88	8
94	2	
95	2	
96	4	

ТК
1974

Перечень позиций на одну плиту

ИИ 24-6
Лист 51

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
1	12АУ	5980	5,3
2	14АУ	5980	7,2
3	18АУ	5980	11,95
4	20АУ	5980	14,75
5	22АУ	5980	17,8
6	16АУ	5980	9,4
7	25АУ	5980	23,0
8	12АУ	5980	5,3
9	14АУ	5980	7,2
10	18АУ	5980	11,95
11	20АУ	5980	14,75
12	22АУ	5980	17,8
13	16АУ	5980	9,4
14	25АУ	5980	23,0
15	10АУ	5980	3,7
16	14АУ	5980	7,2
17	18АУ	5980	11,95
18	20АУ	5980	14,75
19	25АУ	5980	23,0
20	12П7	5940	4,2
21	15П7	5940	6,6
22	5ВТ	5730	0,9

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
23	5ВТ	5800	0,9
24	5ВТ	385	0,06
25	6АШ	5730	1,3
26	6АШ	5800	1,3
27	6АШ	385	0,09
28	8АШ	5730	2,3
29	8АШ	5800	2,3
30	8АШ	385	0,15
31	10АШ	5730	3,5
32	10АШ	5800	3,6
33	10АШ	385	0,24
34	10АШ	5630	3,5
35	65x8 в см3	100	0,4
36	16АШ	1000	1,6
37	8АШ	1400	0,6
38	4ВТ	1320	0,13
39	4ВТ	180	0,02
40	8АШ	50	0,02
41	10АШ	1400	0,9
42	10АШ	50	0,03
43	12АШ	1400	1,2
44	5ВТ	1320	0,2

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
45	5ВТ	180	0,03
46	12АШ	50	0,04
47	14АШ	1400	1,7
48	14АШ	50	0,06
49	4ВТ	5470	0,54
50	4ВТ	520	0,05
51	5ВТ	520	0,08
52	5ВТ	5470	0,84
53	4ВТ	4945	0,5
54	5ВТ	4945	0,76
55	5ВТ	1360	0,2
56	4ВТ	1360	0,13
57	6АШ	1360	0,3
58	8АШ	1360	0,54
59	4ВТ	340	0,03
60	180x50 в см3	120	0,7
61	10АШ	1360	0,8
62	5ВТ	1820	0,3
63	4ВТ	220	0,02
64	8АШ	350	0,14
65	8АШ	100	0,04
66	5ВТ	620	0,10

№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
67	5ВТ	700	0,11
68	10АШ	1320	0,81
69	10АШ	430	0,26
70	10АШ	180	0,12
71	10АШ	280	0,17
72	10АШ	330	0,2
73	12АШ	1320	1,17
74	12АШ	130	0,1
75	12АШ	440	0,4
76	4ВТ	440	0,04
77	4ВТ	230	0,02
78	8АШ	1320	0,52
103	12АТ	940	0,8
104	16АТ	400	0,6
105	4ВТ	90	0,01
106	50x8 в см3	50	0,16
107	50x8 в см3	50	0,16
108	50x8 в см3	50	0,16
109	50x8 в см3	50	0,16
110	50x8 в см3	50	0,16

№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг
60	L 80x50x6 в т3	120	0,7
79	L 80x6 в см3	100	0,74
80	- 80x6 в см3	92	0,35
81	- 72x6 в см3	100	0,34
82	Ф 8АШ 1	330	0,13
83	Ф 8АШ	330	0,13
84	L 125x80x8 в см3	150	1,9
85	- 97x8 в см3	138	0,84
86	- 130x8 в см3	150	1,2
87	Ф 10АШ	330	0,2
88	Ф 10АШ	330	0,2
89	Ф 12АШ	830	0,7
90	Ф 12АШ	80	0,07
91	- 117x8 в см3	150	1,1
92	Ф 14АШ	900	1,1
93	Ф 14АШ	100	0,12
94	Ф 8АШ	200	0,08
95	- 120x8 в см3	180	1,4
96	- 30x8 в см3	100	0,2
97	Ф 12АШ	90	0,1
98	- 100x10 в см3	130	1,0
99	Ф 12АШ	110	0,1
100	Ф 12АШ	650	0,6
101	Ф 12АШ	500	0,45
102	Ф 12АШ	350	0,3

Проектировщик: [подпись]
 Инженер: [подпись]
 Дата выпуска: 1974 г.
 Вып. лист: 1
 Проект: [подпись]
 Сурово
 Лобовин

Госстрой СССР
 ЦНИИПРОЕКТДИИ
 г. Москва

Примечания:

1. Длина натягиваемых стержней поз 1-21 в спецификации указана теоретическая; действительную длину стержней принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.
2. В заказе на арматурные изделия должны быть указаны марки сталей, принимаемые в соответствии с указаниями конкретного проекта

ТК 1974	Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на альбом.	ЦИ 24-6	
		Лист	52

Выборка стали на одну плиту, кг

Ив. №

Тран. 1000000
 1974 г.
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва

Марка плиты	Арматурные изделия																		Закладные детали										Всего																								
	Сталь 4МТУ 1-177-67						Сталь ГОСТ 5781-61"						ГОСТ 1727-53* (Волокно) Арматура Проволока Класса В-1						ГОСТ 380-71 Прокат В ст.3				ГОСТ 380-71 прокат В ст.3							Сталь ГОСТ 5781 61 класса А-III																							
	Класса А-У						Класса А-Ш						Класса А-1						Итого				Итого																														
	Ф, ГМ						Ф, ММ						Ф, ММ						Профиль				С ММ																														
	22	20	18	14	12	Итого	16	14	12	10	8	6	Итого	10	12	Итого	5	4	Итого	120x50 х8	б=8	Итого	125x 80x8	120x50 х6	120x6	б=10	б=8	б=6		Итого	12	10	8	Итого																			
П5-2 АУ(3)				144		144						288	144	18	612	24	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97							0,64	0,64	60,73							2,96			2,76	5,72							2,08	2,08	7,8	68,53		
П5-3 АУ(3)			23,9			23,9				3,84		1,44	12,4	17,68	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4									0,64	0,64	75,22							2,96			2,76	5,72							2,08	2,08	7,8	83,02	
П5-4 АУ(3)			29,5			29,5				3,84		19,64	1,8	25,28	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4									0,64	0,64	88,42							2,96			2,76	5,72							2,08	2,08	7,8	96,22	
П5-5 АУ(3)	35,6					35,6				3,84	28,6	4,68		37,12	24	3,2	5,6	15,46	13,82	29,08									0,64	0,64	108,04							2,96			2,76	5,72							2,08	2,08	7,8	115,84	
П5-6 АУ(3)			47,8			47,8				5,46		28,6	4,68		38,74	24	3,2	5,6	37,74	242	40,16									1,28	1,28	133,58	7,6						8,16			15,76	3,2	3,2	18,96	152,54							
П5-2-1 АУ(3)				144		144						288	1,44	18	6,12	24	3,2	5,6	16,32	17,65	33,97									0,64	0,64	60,73							4,44			2,76	7,2							3,12	3,12	10,32	71,05
П5-3-1 АУ(3)			23,9			23,9				3,84		1,44	12,4	17,68	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4									0,64	0,64	75,22							4,44			2,76	7,2							3,12	3,12	10,32	85,54	
П5-4-1 АУ(3)			29,5			29,5				3,84		19,64	1,8	25,28	24	3,2	5,6	10,98	16,42	27,4									0,64	0,64	88,42							4,44			2,76	7,2							3,12	3,12	10,32	98,74	
П5-5-1 АУ(3)	35,6					35,6				3,84	28,6	4,68		37,12	24	3,2	5,6	16,46	13,82	29,08									0,64	0,64	108,04							4,44			2,76	7,2							3,12	3,12	10,32	118,36	
П5-6-1 АУ(3)			47,8			47,8				5,46		28,6	4,68		38,74	24	3,2	5,6	37,74	242	40,16									1,28	1,28	133,58	7,6						1,48		8,16	17,24	3,2	1,04	4,24	21,48	153,06						
П5-2-2 АУ(3)				144		144	6,4					6,08	1,14		13,92	24	3,2	5,6	14,52	16,63	31,15	1,4	2,24	3,64						2,96		276	5,72						2,08	2,08	7,8	76,51											
П5-3-2 АУ(3)			23,9			23,9	6,4			3,84	3,2	1,44	10,6	25,48	24	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64						2,96		276	5,72						2,08	2,08	7,8	90,96												
П5-4-2 АУ(3)			29,5			29,5	6,4			3,84	3,2	19,64		33,08	24	3,2	5,6	9,18	15,36	24,54	1,4	2,24	3,64						2,96		276	5,72						2,08	2,08	7,8	104,16												
П5-5-2 АУ(3)	35,6					35,6	6,4			3,84	28,6	1,44		40,28	24	3,2	5,6	13,66	12,56	26,22	1,4	2,24	3,64						2,96		276	5,72						8,16			15,76	3,2	3,2	18,96	159,04								
П5-6-2 АУ(3)			47,8			47,8	6,4	5,46				3,18	1,44		45,1	24	3,2	5,6	35,94	1,36	37,3	1,4	2,88	4,28						2,96		276	5,72						8,16			15,76	3,2	3,2	14,78	81,12							
П5-2-3 АУ(3)				144		144	6,4					4,48	0,72		11,6	24	3,2	5,6	16,32	15,48	31,8	0,7	2,24	2,94						0,7	4,44	3,6	276	11,5						3,28	3,28	14,78	93,71										
П5-3-3 АУ(3)			23,9			23,9	6,4			3,84	1,6	0,72	10,6	23,16	24	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94						0,7	4,44	3,6	276	11,5						3,28	3,28	14,78	107,01											
П5-4-3 АУ(3)			29,5			29,5	6,4			3,84	1,6	18,92		30,76	24	3,2	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94						0,7	4,44	3,6	276	11,5						3,28	3,28	14,78	125,19											
П5-5-3 АУ(3)	35,6					35,6	6,4			3,84	30,2	0,72		41,16	24	3,2	5,6	13,66	11,45	25,11	0,7	2,24	2,94						0,7	4,44	3,6	276	11,5						3,28	3,28	14,78	161,6											
П5-6-3 АУ(3)			47,8			47,8	6,4	5,46				30,2	0,72		42,78	24	3,2	5,6	35,22	4,68	35,9	0,7	2,88	3,58						0,7	1,48	11,76	21,54	3,2	1,2	4,4	25,94	161,6															

ТК
1974

Выборка стали на одну плиту

ИИ 24-6
Лист 53

Выборка стали на одну плиту, кг

№ п/п	Марка плиты	Арматурные изделия																		Закладные детали										Итого	Всего				
		Сталь ЧМТУ1-177-67						Сталь ГОСТ 5781-61						ГОСТ 6721-53 ^а холоднокатаная проблужка класса В-1			ГОСТ 380-71 прокат В ст.3		ГОСТ 380-71 прокат В ст.3						Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-III										
		Класса А-V						Класса А-III						Класса А-I					Профиль						Итого										
		φ, мм						φ, мм						φ, мм					Профиль						φ, мм										
		25	22	20	16	12	Итого	16	14	12	10	8	6	Итого	16	12	Итого	5	4	Итого	Профиль х/б	б-8	Итого	125x 40x8	140x8 x6	140x8	б-10	б-8	б-6			Итого	12	10	8
П5-1				106	106					3,36		3,36	24	32	5,6	17,52	17,65	35,17		0,64	0,64	55,37			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	63,17	
П5-2			188		188				2,88	1,44	1,8	6,12	24	32	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	65,13			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	72,93	
П5-3			295		295			3,84	1,44	1,24	17,68	24	32	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	80,82			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	88,62		
П5-4		356			356			3,84	18,64	1,8	25,28	24	32	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	94,52			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	102,32		
П5-5	460				460			3,84	28,6	4,68		37,12	24	32	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	118,44			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	126,24	
П5-1-1				10,6	10,6					3,36		3,36	24	32	5,6	17,52	17,65	35,17		0,64	0,64	55,37			4,44			2,76	7,2		3,12	3,12	10,32	65,69	
П5-2-1			188		188				2,88	1,44	1,8	6,12	24	32	5,6	16,32	17,65	33,97		0,64	0,64	65,13			4,44			2,76	7,2		3,12	3,12	10,32	75,45	
П5-3-1			295		295			3,84	1,44	1,24	17,68	24	32	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	80,82			4,44			2,76	7,2		3,12	3,12	10,32	91,14		
П5-4-1		356			356			3,84	18,64	1,8	25,28	24	32	5,6	10,98	16,42	27,4		0,64	0,64	94,52			4,44			2,76	7,2		3,12	3,12	10,32	104,84		
П5-5-1	460				460			3,84	28,6	4,68		37,12	24	32	5,6	15,46	13,62	29,08		0,64	0,64	118,44			4,44			2,76	7,2		3,12	3,12	10,32	128,76	
П5-4-2				10,6	10,6	6,4				3,36	1,2	10,96	24	32	5,6	14,52	16,63	31,15		2,24	2,24	60,55			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	68,35	
П5-2-2			188		188	6,4			6,08	1,44		13,92	24	32	5,6	14,52	16,63	31,15	14	2,24	3,64	73,11			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	80,91	
П5-3-2			295		295	6,4		3,84	3,2	1,44	10,6	25,48	24	32	5,6	9,18	15,36	24,54	14	2,24	3,64	88,76			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	96,56	
П5-4-2		356			356	6,4		3,84	3,2	18,64		33,08	24	32	5,6	9,18	15,36	24,54	14	2,24	3,64	102,46			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	110,26	
П5-5-2	460				460	6,4		3,84	28,6	1,44		40,28	24	32	5,6	13,66	12,56	26,22	14	2,24	3,64	121,74			2,96			2,76	5,72		2,08	2,08	7,8	129,54	
П5-2-3			188		188	6,4			4,48	0,72		11,6	24	32	5,6	16,32	15,48	31,8	0,7	2,24	2,94	70,74		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5		3,28	3,28	14,78	85,52	
П5-3-3			295		295	6,4		3,84	1,6	0,72	10,6	23,16	24	32	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	84,63		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5		3,28	3,28	14,78	99,41	
П5-4-3		356			356	6,4		3,84	1,6	18,92		30,76	24	32	5,6	9,18	14,25	23,43	0,7	2,24	2,94	98,33		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5		3,28	3,28	14,78	113,11	
П5-5-3	460				460	6,4		3,84	30,2	0,72		41,16	24	32	5,6	13,66	11,45	25,11	0,7	2,24	2,94	120,81		0,7	4,44		3,6	2,76	11,5		3,28	3,28	14,78	135,59	
П5-1-4				10,6	10,6	6,4				3,104	3,88	0,6	41,92	24	32	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	94,35			2,96	4,0		2,76	9,72	4,8	2,08	6,88	16,6	110,95
П5-1-5				10,6	10,6	6,4				3,024	3,88	0,6	41,12	24	32	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	93,55			2,96	8,0		2,76	13,72	6,6	2,08	6,68	24,4	115,95
П5-1-6				10,6	10,6	6,4				23,52	3,88	0,6	34,4	24	32	5,6	16,92	17,07	33,99		2,24	2,24	86,83			2,96	8,0		2,76	13,72	6,0	2,08	8,08	21,8	108,63

г. Инж. пр.-та
Ст. инженер
Ц. инженер
г. Москва

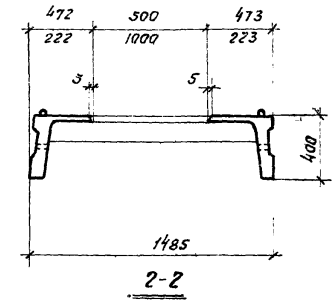
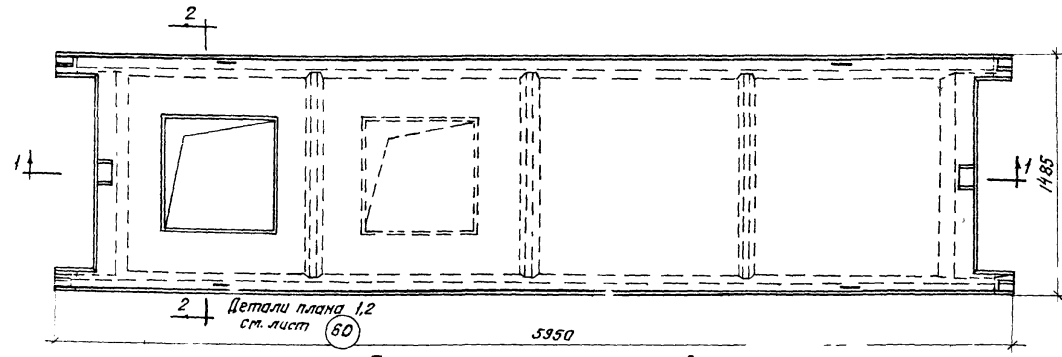
Трансгенер
Сурово
Лобови
1974г.

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

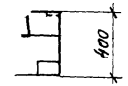
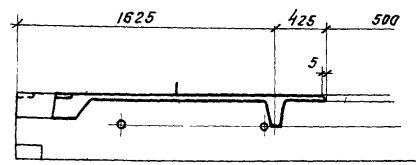
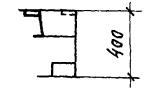
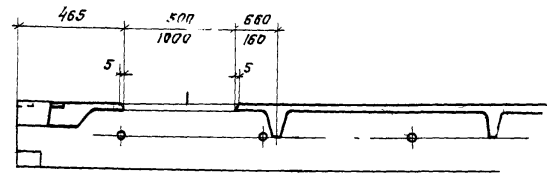
ТК
1974

Выборка стали на одну плиту

Ц.И. 24-6
Лист 59



Плиты перекрытия с отве-



Примечание

Изготовление плит должно производиться в соответствии с положениями, приведенными в пояснительной записке

1-1

ЩИПОВОДСТВО И ИНЖИНИРИНГ Москва

Длина 11 м
Ширина 1,2 м
Высота 400 мм

16.12.74
16.12.74
16.12.74

1974

ТК 1974	Пример образования отверстий в плитах перекрытия	ЩИ 24-6
		Лист 59

ИВ. №

Ларин

Клобукин

Проверил

Выжигин

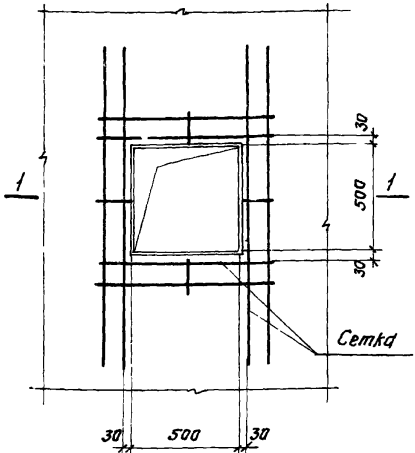
Трапезин

Суровов

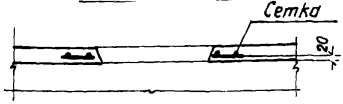
Лобович

1974

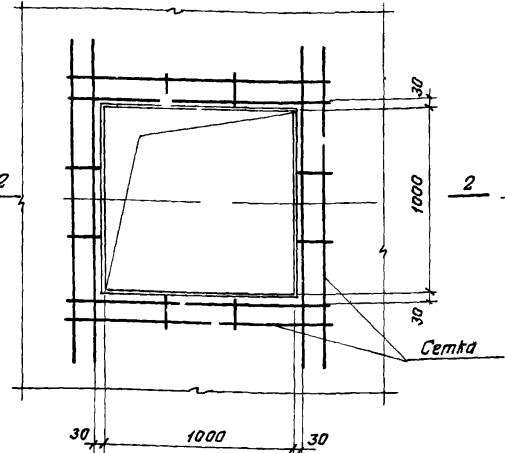
Рек. отд. ЦНИИпроектирования



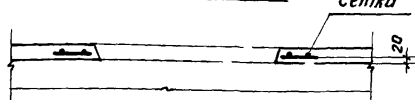
Деталь плана 1



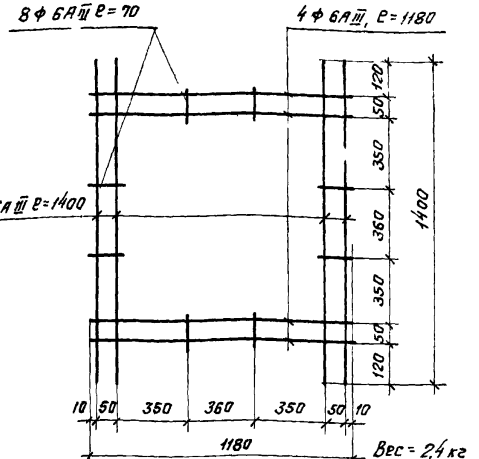
1-1



Деталь плана 2

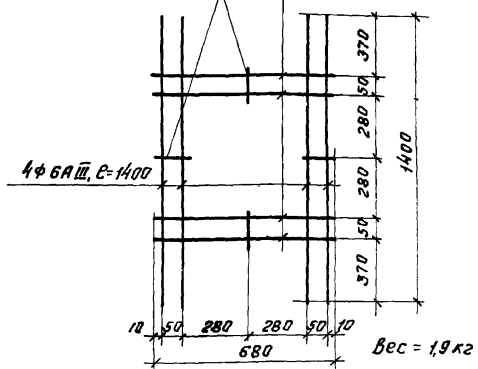


2-2



Сетка для отверстия 1000x1000мм

4φ6AIII, e=70 4φ6AIII, e=680



Сетка для отверстия 500x500мм

Примечание

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ТК
1974

Пример образования отверстий в плитах перекрытия
Детали плана 1 и 2, сетки.

ИИ 24-6

Лист 60

УИВ. №

Карав

УИВ

Проверил

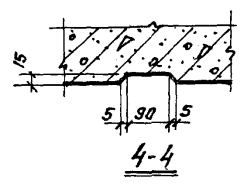
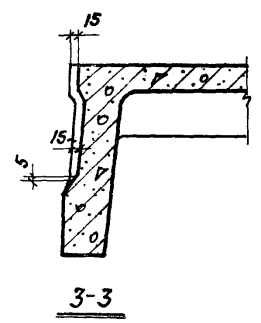
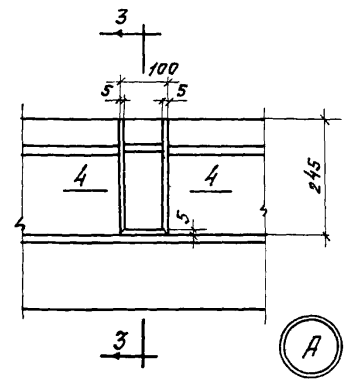
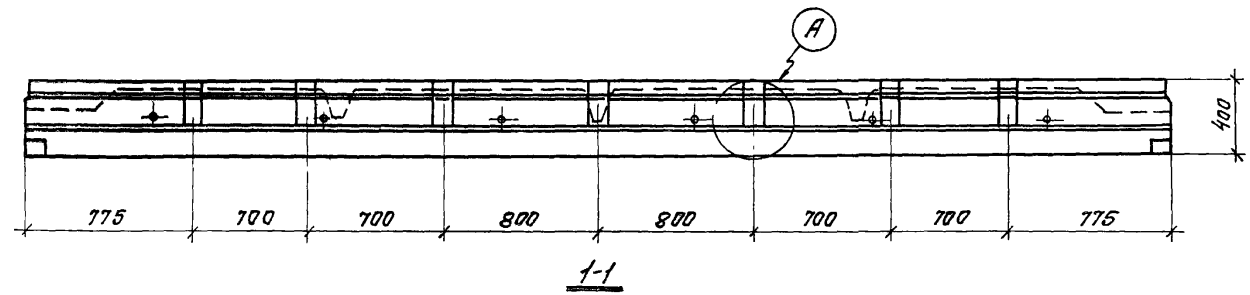
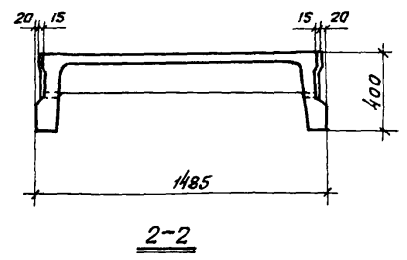
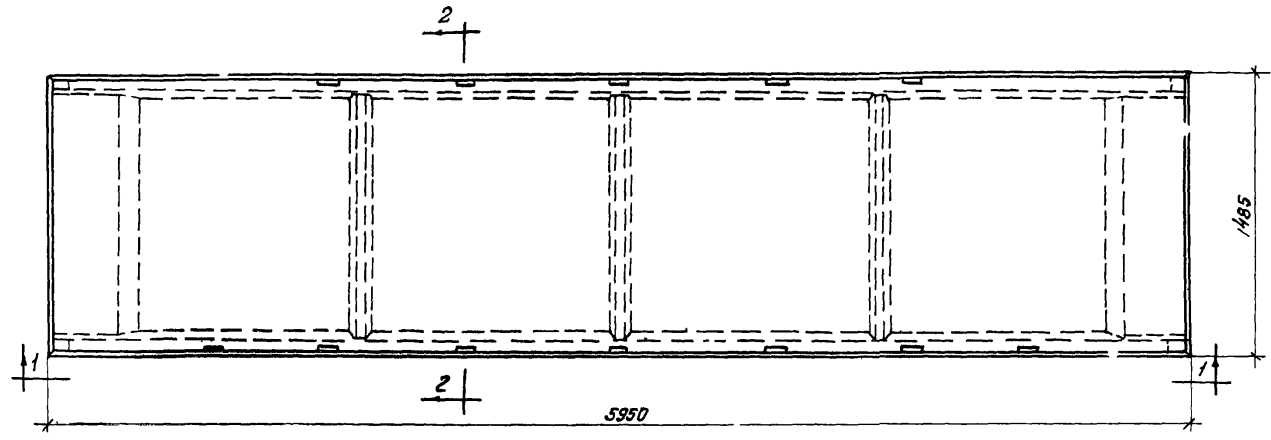
Выполнил

Инж. пр. ч

Ст. инженер

Инженер

Мастер



Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

ТК
1974

Опалубочный чертеж плит со шпалками (вариант)

УИ 24-6
Лист 61