

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы

Р А З Д Е Л 07

АЛЬБОМ 07.40

МОНТАЖ СКРУББЕРОВ И ЦИКЛОНОВ

Цена 0-90 к.

Лп. Лп. К. 07.40

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ СИСТЕМ
ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ
ВОЗДУХА

Серия 900-04-I

Альбом УП

МОНТАЖ ВОЗДУХОПРИЕМНЫХ И ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ

Разработано:

Утверждены и
Введены в действие по пору

Разработано:

Утвержден и
Введены в действие по
поручению Госстроя СССР
Минмонтажспецстроем СССР
приказом № 176
от 8/УШ-1966 г.

ЦИ Проектпроветилиация

Центральный институт типовых проектов

Москва - 1966 г.

Проектный институт Проектпротом- Вентиляция	Зав. инж. ин-том Ноч. отдела Сл. специализ.	Инженер А. Сидорин	С. Родичев	С. Зоречков	С.т. инженер С.т. техник	В. Турчанов И. Петлин

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая карта разработана на монтаж раздаточных воздуховодов воздушных завес для ворот промышленных зданий.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. Трудоемкость монтажа раздаточных воздуховодов воздушной завесы для ворот размером 4 x 4,2 м - 3,28 чел.дн
2. Выработка одного рабочего в смену:
 - а/ в физических величинах - 0,31 шт.
 - б/ в денежном выражении - 150 руб.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. До начала монтажа воздушной завесы должны быть выполнены следующие работы.

- а/ установлены закладные детали для крепления раздаточных воздуховодов;
- б/ оштукатурены стены в местах установки завесы,
- в/ сделаны подпольные каналы /для завесы с нижней подачей воздуха/,
- г/ подготовлена рабочая площадка для автокрана или другого грузоподъемного механизма.

2. Раздаточные воздуховоды воздушной завесы собираются на месте монтажа из отдельных деталей в узлы. Собранные узлы устанавливаются в проектное положение автокраном, автопогрузчиком или лебедками. Последовательность установки узлов приведена на листе 4. Соединение узлов между собой на фланцах производится с автогидроподъемника или передвижных монтажных площадок.

Монтаж раздаточных воздуховодов воздушных завес

серия
400-074-1

1965

Пояснительная записка

альбом листов
VII I

Схема организации рабочей зоны дана на листе 2. При подаче воздуха снизу раздаточный воздуховод устанавливается в отверстие подпольного канала металлическим патрубком, присоединением к нижнему фланцу воздуховода. Для герметизации соединения патрубков обетонивается. Строповка узлов раздаточных воздуховодов производится по схемам на листе 1.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Состав звена:

Слесарь-вентиляционник 5р - 1 чел./м1/

Слесарь-вентиляционник 3р - 1 чел./м2/

/Звено входит в состав комплексной бригады/

1. Последовательность рабочих операций:

- а/ сборка раздаточных воздуховодов в узлы,
- б/ строповка узлов,
- в/ установка узлов в проектное положение,
- г/ крепление узлов к строительным конструкциям,
- д/ снятие стропов,
- е/ соединение узлов между собой на фланцах.

2. Методы и приемы работ.

Монтажники /м1/ и /м2/ собирают раздаточные воздуховоды из отдельных деталей в укрупненные узлы. Монтажник /м1/ стропит узел I /см.схему на рис. 4/ и дает команду крановщику установить узел в проектное положение. Монтажники /м1 и м2/ закрепляют узел I к строительным конструкциям. Монтажник /м2/ снимает строп с узла I. В такой же последовательности монтируются узлы II-III. После установки узлов монтажники /м1 и м2/ соединяют их между собой на фланцах. Эта операция выполняется с автогидроподъемника или передвижных монтажных площадок.

Проектный институт - Вентиляция	Монтажники /м1/ и /м2/	Монтажник /м1/ строит узел I	Монтажники /м1 и м2/ закрепляют узел I	Монтажник /м2/ снимает строп с узла I	Монтажники /м1 и м2/ соединяют узлы	Слесарь-вентиляционник 5р	Слесарь-вентиляционник 3р	С. Демин	С. Демин
---------------------------------	------------------------	------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------------	---------------------------	---------------------------	----------	----------

Монтаж раздаточных воздуховодов воздушных завес

Серия 907-04-1

1985

Пояснительная записка

Лист VII II

У. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ РАЗДАТОЧНЫХ ВОЗДУХОВОДОВ

1. Зоны подъема раздаточных воздухопроводов должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков.
2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса.
3. Освобождение поднятого воздуховода с крюка подъемного механизма допускается только после проверки устойчивости его на постоянных или временных креплениях.
4. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.
Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.
5. Пеньковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размочаленных прядей.
6. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18 - 4.21 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".
7. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользования этим инструментом.

При пользовании электрифицированным инструментом, необходимо соблюдать требования разделов 3 и 4 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".
8. Слесарь-вентиляционщик, выполняющий такелажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.

Монтаж раздаточных воздухопроводов воздушных завес		серия 900-04-1	
1965	Полнительная записка	добавл. лист VII	III

9. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

Места прикрепления карабинов предохранительных поясов к строительным конструкциям или специальным приспособлениям /натянутые стальные канаты и т.п./ должны быть указаны производителем работ или мастером.

10. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.

11. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП III-A-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

11. ИНСТРУМЕНТЫ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И МАХАНИЗМЫ

№ пп	Наименование инструмен- та и средств малой меха- низации	ГОСТ, ОСТ, Техническая МН, ТУ или чертеж	Техническая характерис- тика	Ед. К-во	Изм.
------	--	--	------------------------------------	----------	------

1	2	3	4	5	6
1.	Молоток А-5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	1
2.	Ключ двухсторонний гаечный 8-10 12-14 17-19	2839-62 "-" "-"	8-10 мм 12-14 мм 17-19 мм	" " "	2 2 2
3.	Бородок слесарный 4	7214-54	дл. 120 мм	"	2
4.	Кувалда тупоносая 2	ОСТ, НКТП 7811/ 745	2 кг	"	1
5.	Скарпель	ч. КБ-59034 Гидроорггосельстрой	дл. 400мм	"	1

Е. Зоручин
 Специальная
 Инженерная
 Организация

1965	Монтаж раздаточных воздухопроводов воздушных завес	серия 900-04-1	
		альбом VII	лист IV

Посленизъелъная зеписка

№ пп	Наименование инструмента и средств малой механизации	ГОСТ, ОСТ, ИИ, ТУ или чертёж	Техническая характеристика	Ед. изм.	К-во
1	2	3	4	5	6
6.	Отвес Q-200	7948-63	200 г с зап. шнуром 6 м	шт.	1
7.	Метр складной металлический	7253-54	цена деления 1 мм	"	1
8.	Строп облегченный	УИП Главмосстрой	до 1 т Д-троса 8,7-11 мм дл. 4 м	"	2
9.	Электросварочный трансформатор ТС-300 на тележке, оборудованной рубильником для подключения к линии			компл.	1
10.	Кабель сварочный		35-50 мм ²	п.м.	50
11.	Кабель для заземления		25-35 мм ²	"	15
12.	Кабель для подключения трансформатора		6 x 3	"	5
13.	Щиток предохранительный для сварщика	в-д им. Войтовича	Г. Москва	шт.	1
14.	Автокран	К-51	3 т	"	1
15.	Гидроподъемник	АГП-12		"	1
Монтаж раздалочных воздуховодов воздушным завес				серия 900-01-1	
1965	Пояснительная записка			архив	лист 4

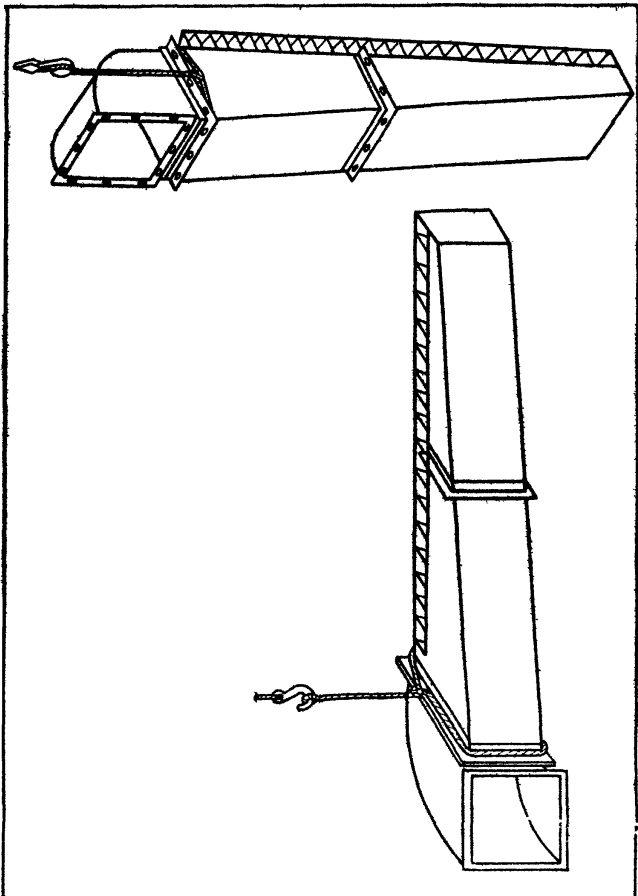
Проектный ин-т Промтехпроект Вентиляция	Зл. инж. ин-т	Р. Родина	Р. Родина	Ст. инженер	В. Трусов	В. Трусов
	Мех. отдел	Е. Зорин	Е. Родина	Ст. техник	В. Родина	И. Демин
	Сп. специалист	Е. Зорин	Е. Зорин			

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА МОНТАЖ ВОЗДУШНОЙ ЗАВЕСЫ ДЛЯ ВОРОТ РАЗМЕРОМ 4 x 4,2 м

№	Лин. №	Наименование работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма време-ни на ед. изм. чел/час	Затраты труда на весь объем работ чел/час	Расценки на ед. изм. руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб. коп.
1.	В-18-67	Установка разд.- точного воздуховода воздушной завесы	м ²	19,0	0,52	9,88	0-225	4-275
2.	89-2-31-1-1 п. 5	Установить отвод периметром до 3400 мм из тонколистовой стали толщиной 1,5 мм	шт.	2	2,2	4,4	0-995	1-99
3.	89-2-31-1-1 п. 5	Установить тройник периметром до 3400 мм из тонколистовой стали толщиной 1,5 мм	шт.	1	3,3	3,3	1-49	1-49
4.	89-2-31-1-1 п. 5	Установить воздуховод периметром до 3400 мм из тонколистовой стали толщиной 1,5 мм	м	4,3	1,1	4,73	0-498	2-141

Итого: 22,31 9-90

1-10-006
 1-10-006
 1-10-006

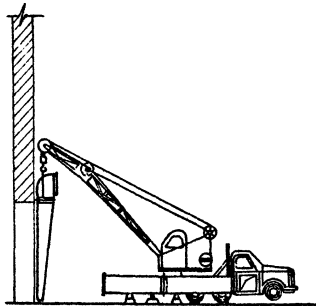
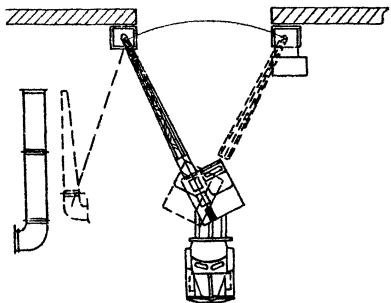


Монтаж раздаточных воздуховодов воздушных завес.	Серия 900-04-1
1965г. Строповка раздаточных воздуховодов	Альбом VII Лист 1

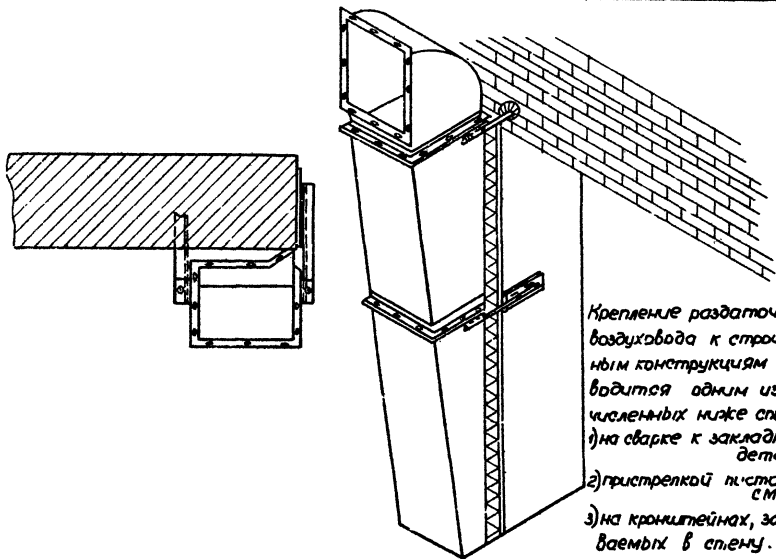
Проектный институт	Эл. инст. ин-т	А. Заревский	Р. Зобза	Ст. инженер	Е. Сидяч	В. Муранов
Проектпроектирование	Пл. отд. эл.	А. Заревский	Г. Рабкин	Ст. техник	Д. С.	И. Демин
	Эл. специалист	А. Заревский	Э. Заревский			

1965г. Монтаж раздаточных воздуховодов
 Схема автоматизации работы зунды при мон-
 таже раздаточных воздуховодов с помощью автомата

Серия 900-04-1
 Инв. лист 2



01.40.01



Крепление раздаточного воздуховода к строительным конструкциям производится одним из перечисленных ниже способов:

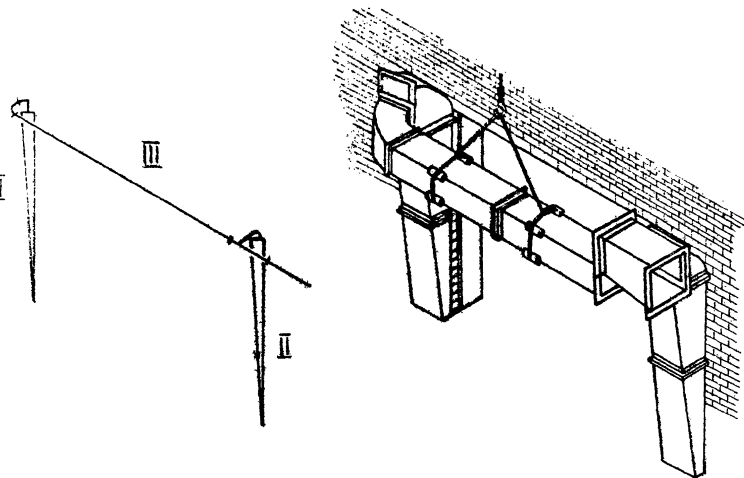
- 1) на сварке к закладным деталям;
- 2) пристрелкой пистолетом СМП-3;
- 3) на кронштейнах, заделываемых в стену.

Монтаж раздаточных воздуховодов воздушных сетей

СЕРУЯ
900-04-1

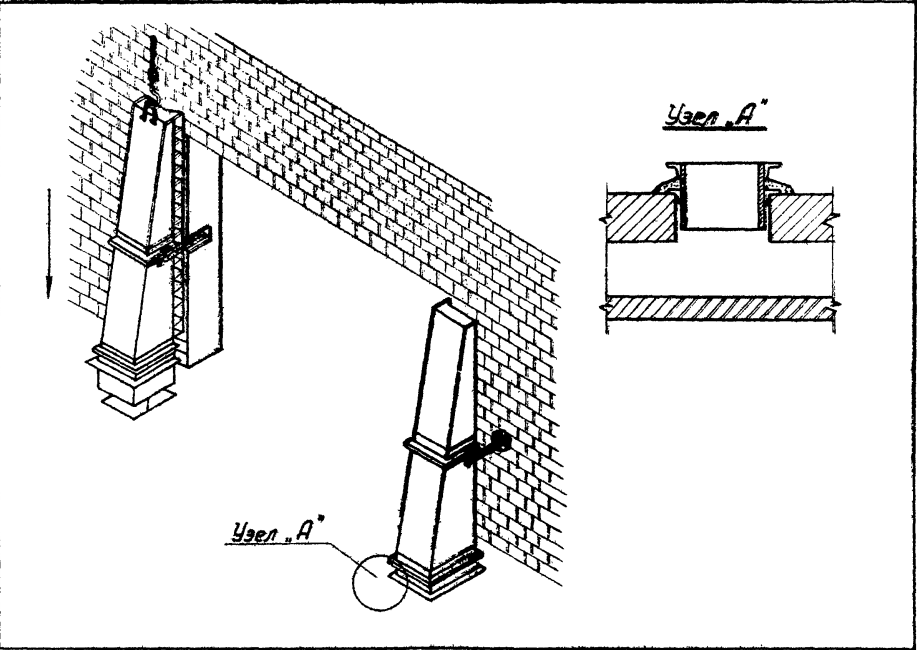
1965г. Уточнённая раздаточная воздуховода

Автом.
л/ст
3

Проектный институт	Е. И. И. И. И. И.	Р. В. В. В.	С. М. М. М. М.	С. М. М. М. М.	Р. М. М. М. М.	У. Д. Д. Д. Д.
Проектно-проблемный институт	Н. О. О. О. О.	Г. Д. Д. Д. Д.	Е. С. С. С. С.			
1965г.	Монтаж					
	Разработка чертежей					
	Разработка чертежей					
	Монтаж					
	Монтаж					
	Монтаж					
	Монтаж					
	Монтаж					
	Монтаж					
	Монтаж					
	Монтаж					
	Монтаж					
	Монтаж					

1955г. Установка раздаточного воздушника в паровозный котел

Серия 900-04-1
Модель лист VII
5



-И-

Проектный ин-т	Зл. инж ин-та	Р. Зобза	Ст. инженер	В. Труфанов
Проектпромвентилизация"	Нач. отдела	Г. Рабкин	Ст. техник	И. Демин
	Зл. специалист	С. Заруцкий		

1985

График производства работ

Монтаж радиомачты в воздушном кабеле

Серия: 900-01-1
Архив: лист 6

График производства работ

№ п/п	Операции	Текущее время в часах												Исполнители	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	Сборка 1 ^{го} узла	I													M ₁ ; M ₂
2	Сборка 2 ^{го} узла		I												M ₁ ; M ₂
3	Сборка 3 ^{го} узла			I											M ₁ ; M ₂
4	Строповка 1 ^{го} узла 2 ^{го} узла 3 ^{го} узла			I											M ₁
						I									
										I					
5	Установка в проектное полож. 1 ^{го} узла 2 ^{го} узла 3 ^{го} узла				I										M ₁ ; M ₂
							I								
											I				
6	Крепление 1 ^{го} узла 2 ^{го} узла 3 ^{го} узла					I									M ₁ ; M ₂
								I							
												I			
7	Расстробка 1 ^{го} узла 2 ^{го} узла 3 ^{го} узла						I								M ₂
									I						
													I		

-15-

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта разработана на монтаж поворотного зонта над оборудованием, выделяющим вредные газы.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

- | | |
|---------------------------------------|----------------|
| 1. Трудоемкость монтажа | - 1,57 чел.дн |
| 2. Выработка одного рабочего в смену: | |
| а/ в физических величинах | - 0,64 шт. |
| б/ в денежном выражении | - 38 р.20 коп. |

III. ОРГАНИЗАЦИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. К началу монтажа должны быть выполнены следующие работы:

- а/ установлена металлическая стойка,
- б/ зона монтажа освещена и расчищена.

2. Зонт и утка собираются в узел и к нему привариваются монтажные скобы /см. лист I/.

Строповка узла осуществляется согласно схеме на листе I.

Монтаж ведется с помощью автокрана или при невозможности использования автокрана - лебедкой.

Зонт поднимается в проектное положение и устанавливается опорной пяткой в отверстие в кронштейне. Для того, чтобы удержать зонт в проектом положении, его крепят временным креплением к стойке /лист 2,3/. После этого снимают стропы. Между уткой и воздухопроводом устанавливают патрубок с поворотным фланцем и закрепляют узел постоянным креплением /лист 3,4/.

Монтаж зонта над оборудованием		серия 900-04-1	
1965	Кодированный вид изделия	Листов VII	Листов I

<p>Проектный ин-т Проектпром- вентиляция</p>	<p>Сл. инж. ин-т Мех. отдела Сл. специалист</p>	<p>Р. Сабза С. Рабдин Е. Зорцуцкий</p>	<p>Ст. инженер Сл. техник</p>	<p>В. Труфанов И. Демин</p>	<p>Крепление зонта осуществляют с передвижной монтажной площадки.</p> <p>IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ</p> <p>Состав зрена:</p> <p>Слесарь-вентиляционник 5р-I чел./м1/, имеющий 2-ю специальность эл.сварщика. Слесарь-вентиляционник 3 р - I чел./м2/ /Звено входит в состав комплексной бригады/</p> <p>Последовательность рабочих операций.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сборка укрупненного узла /зонт, утка/ 2. Строповка узла. 3. Установка узла в проектное положение. 4. Временные крепления узла. 5. Снятие стропов. 6. Установка патрубка с поворотным устройством. 7. Установка постоянного крепления. 8. Снятие временного крепления. 9. Проверка поворотного устройства. <p><u>Методы и приемы работ</u></p> <p>Монтажники /м1 и м2/ собирают зонт и утку в узел и приваривают к ним монтажные скобы, как показано на схеме /лист I/. Монтажник /м1/ стропит узел и дает команду крановщику установить его в проектное положение. После установки узла монтажники /м1 и м2/ закрепляют его к стойке временным креплением и снимают строп. Монтажники /м1 и м2/ монтируют патрубок с поворотным устройством и окончательно закрепляют узел постоянным креплением. Сняв временные крепления, монтажники проверяют работу поворотного устройства.</p>
<p>1975</p>	<p>Монтаж зонта над оборудованием</p> <p>Пользовательская записка</p>	<p>БВВУА - 900-04-1 альбом - лист VII II</p>			

У. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ ЗОНТА

1. Зоны подъема и монтажа зонта должны быть ограждены выставлением предупредительных знаков.

2. Запрещается пребывания людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса.

3. Освобождение поднятого зонта с крюка подъемного механизма допускается только после проверки устойчивости его на постоянных или временных креплениях.

4. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.

Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стрелов, тросов.

5. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18 - 4.21 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".

6. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользования им.

При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования разделов 3 и 4 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".

7. Слесарь-вентиляционник, выполняющий такелажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.

8. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

Монтаж зонта над оборудованием		серия 900-04-1	
1965	Пояснительная записка	альбом VII	лист III

I	2	3	4	5	6
8.	Эл. сварочный трансформатор ТС-300 на тележке, оборудованной рубильником для подключения к линии			компл.	I
9.	Кабель сварочный		35-50 мм ²	п.м	50
10.	Кабель для заземления		25-35 мм ²	"	15
11.	Кабель для подключения трансформатора		6 x 3	"	5
12.	Щиток предохранительный для сварщика	э-д ин. Войтовича г. Москва		шт.	I
13.	Автокран	К-5I	3 т	шт.	I
Монтаж зонга над оборудованием				серия 200-04-1	
1965	Пояснительная записка			стр. VI	V

Проектный институт	Э. Сидих	А. Сидих	Р. Зобзо	Ст. инженер	В. Сидих	В. Труфанов
Проект программ- вентиляция	Иван. отдел	А. Сидих	С. Рабин	Ст. техник	А. Сидих	У. Демин
	Ср. специалист	А. Сидих	Е. Зоревский			

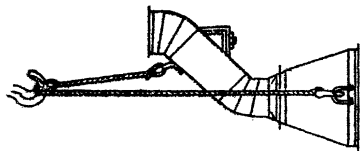
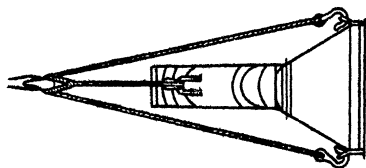
1965

Копия выписки из журнала работ

Лист VI
Лист VII
Лист VIII

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ НА МОНТАЖ ЗОНТА НАД ОБОРУДОВАНИЕМ								
№	Изм.	Нормоуказание работ	Ед. изм.	Объем работ	Норма времени на ед. изм. чел/час	Время на весь объем чел/час	Расценка на ед. изм. руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб., коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	9-2-35	Установить утку Д-660 мм из листовой стали толщиной 2 мм	шт.	1	1,9	1,9	0-859	0-859
2.	9-2-35	Установить зонт над оборудованием из стали толщиной 2 мм	м ²	7	1,25	8,75	0-57	3-99
Итого:						10,65		4-85

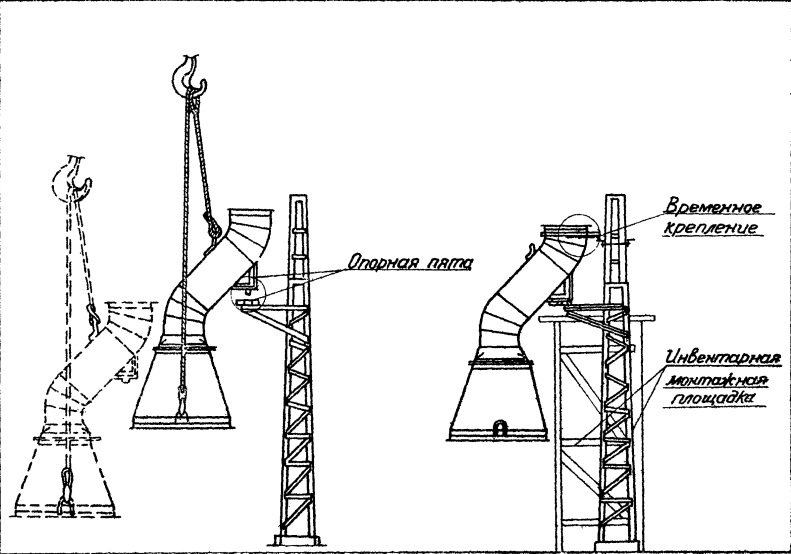
-21-



Монтаж зонта над оборудованием		Серия 900-02-1	
1965г.	Строповка зонта	Лист VII	1

Проектный институт	Эл. инж. ин-та	Проектировщик	Р. Зобза	Ст. инженер	С. Сидя	В. Труфанов
Проектная организация	Нач. отдела	Инженер	Г. Рабкин	Ст. техник	Ф. Д.	И. Демин
	Эл. специалист	Инженер	Е. Зарецкий			

4824-
 Монтаж зонти над оборудованием
 Установка зонти
 Серия 800-04-1
 Изд. 1
 Лист 2



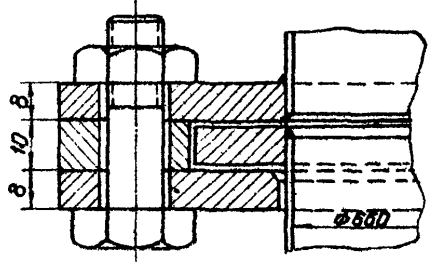
1985 г.

Узел крепления зонтика поворотное устройство.

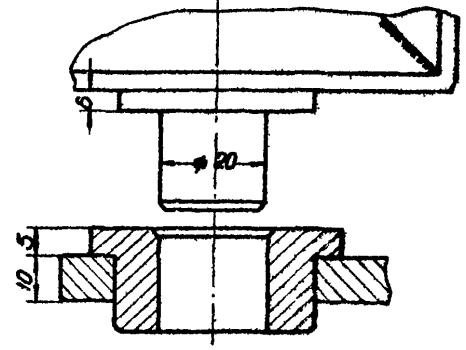
Серия 300-04-1
Водометал. 8

Монтаж зонтика над оборудованием

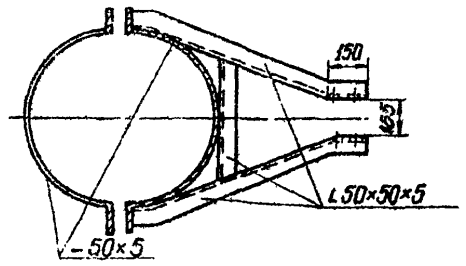
Поворотное устройство



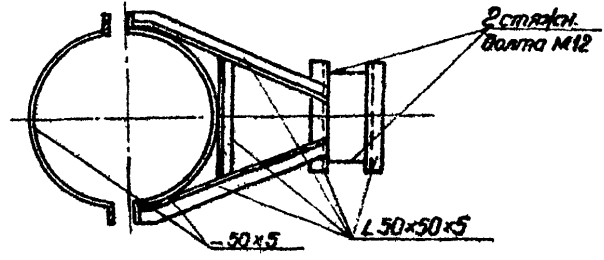
Опорная плита

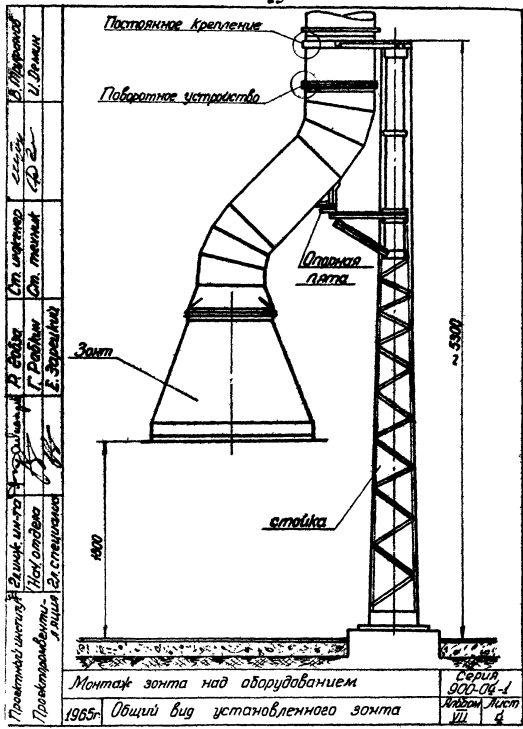


Узел
постоянного крепления зонтика



Узел
временного крепления зонтика





Проектная организация	Э. И. Мухоморова	Ст. инженер	В. Мухоморов
Проектировщики	И. И. Мухоморов	Ст. техник	Л. Демин
Исполнитель	А. Бобров	Ст. техник	
Над. отделом	Г. Рабинович		
Специальная	Е. Заручин		

Монтаж зонита над оборудованием
 1965г. Общий вид установленного зонита
 Серия 900-08-1
 Лист VII Лист 4

График производства работ

п.п. п.п.	Операции	Текущее время в часах						Исполнители
		1	2	3	4	5	6	
1	Сборка укрупненного узла (зонты, утка)	— —						M ₁ ; M ₂
2	Строповка узла		— —					— —
3	Установка узла в проектное положение		— —					— —
4	Временное крепление узла			— —				M ₂
5	Снятие стропов				— —			M ₁ ; M ₂
6	Установка патрубка с пово- ротным устройством				— —			— —
7	Установка постоянного крепле- ния					— —		— —
8	Снятие временного крепления					— —		— —
9	Проверка поворотного устройства						— —	— —

1985
 Монтаж
 График производства работ
 работа над оборудованием
 Серия 1
 900-04-1
 5

И. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовая технологическая карта разработана на монтаж плафонов, воздухораспределительных насадков и панелей Чернобережского.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. Трудоемкость монтажа воздухораспределительного насадка /лист 6/ - 0,65 чел.-дн.
2. Выработка одного рабочего в смену:
 - а/ в физических величинах 1,54 шт.
 - б/ в денежном выражении 23 р.50 к.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

I. К началу монтажа должны быть выполнены следующие работы:

Для установки плафонов /листы I-5/

- а/ смонтированы магистральные воздуховоды,
- б/ смонтированы подвесные потолки,
- в/ оставлены отверстия для плафонов,
- г/ установлены закладные детали для крепления плафонов.

Для установки воздухораспределительных насадков и панелей Чернобережского с верхним отсосом /лист 6-10/

- а/ оштукатурены стены в местах установки,
- б/ установлены крепления.

	Монтаж плафонов и насадков	СЕРИЯ 900-04-1
1985	Медицинская экипировка	СЛЭБОМ лист VII I

Для установки надольных насадков и панелей Чернобережского с нижним отсосом /лист 11-12/

- в/ сделаны подпольные каналы,
- б/ оставлены отверстия для установки насадков /панелей/.

2. При установке плафонов рекомендуется следующая организация монтажа:

плафон устанавливается в специальное отверстие в подвесном потолке, после чего он соединяется с ранее смонтированным магистральным воздуховодом с помощью брезентового патрубка, дроссель-клапана и металлического патрубка. Плафон крепится к закладной детали на болтах специальными креплениями из полосовой стали.

Воздухораспределительный насадок или панель Чернобережского с верхним отсосом соединяется на фланцах с переходом, дроссель-клапаном и металлическим патрубком в узел, после чего этот узел устанавливается в проектное положение и соединяется с ранее смонтированным магистральным воздуховодом. Перед установкой надольный трехсторонний насадок и панель Чернобережского с нижним отсосом собираются в узел /насадок, дроссель-клапан или шибер и металлический патрубок/ и патрубком вставляются в отверстие подпольного канала. Для герметизации соединения и прочности установки патрубок обетонивается.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Состав звена: слесарь-вентиляционный 5 р.,
имеющий 2-ю специальность электросварщика - 1 ч. /м1/
слесарь-вентиляционный 3 р., - 1 ч. /м2/.

Монтаж плафонов и насадков		серия 900-04-1	
1965	По смете	арх. лист VII	II

В. Трусов И. Вегин	С.т. инженер С.т. техник	Р. Зобов В. Родич Е. Зоречный	С.т. инженер С.т. техник	С.т. инженер С.т. техник	С.т. инженер С.т. техник	С.т. инженер С.т. техник	С.т. инженер С.т. техник	<p style="text-align: center;"><u>Последовательность рабочих операций</u></p> <p><u>I. При установке плафонов</u></p> <p><u>A. На железобетонных подвесных потолках</u></p> <p>а/ установка плафонов в проектное положение, б/ сборка брезентового патрубка, дроссель-клапана и металлического патрубка в узел, в/ установка узла и присоединение к магистральному воздуховоду, д/ крепление плафона,</p> <p><u>Б. На подвесных потолках из травертоновых плиток</u></p> <p>а/ присоединение к отводу патрубка, б/ выверка по макету правильности установки патрубка, в/ установка специальных ползунов, г/ установка потолочной решетки.</p> <p><u>2. При установке воздухораспределительных насадок и панелей Чернобережского с верхним отсосом</u></p> <p>а/ сборка насадка /панели/, перехода, дроссель-клапана и металлического патрубка в узел, б/ установка узла в проектное положение, в/ соединение узла с магистральным воздуховодом, г/ крепление узла.</p> <p><u>3. При установке напольных насадок и панелей Чернобережского с нижним отсосом</u></p> <p>а/ сборка насадка /панели/, дроссель-клапана или шибера и металлического патрубка в узел, б/ установка узла в проектное положение, в/ крепление узла.</p> <p style="text-align: center;">Монтаж плафонов и насадок</p>
1965	Консультативная записка							серия 900-04-1 автом лист VII III

У. МЕТОДЫ И ПРИЕМЫ РАБОТ

I. Установка плафонов

А. На железобетонных подвесных потолках /лист 1,2/

Монтажники /м1 и м2/ устанавливают плафон в отверстие в подвесном потолке или перекрытии и переходят к сборке узла брезентового патрубка, дроссель-клапана и металлического патрубка, после чего устанавливают его в проектное положение. Соединив таким образом плафон с магистральным воздуховодом, монтажники /м1 и м2/ крепят плафон к закладной детали.

Б. На подвесных потолках из травертоновых плиток /рис. 3-5/

Монтажники /м1 и м2/ подсоединяют к отводу патрубков, по манете выверяют его положение и окончательно закрепляют болты фланцевого соединения. Затем на конструкции для крепления травертоновых плиток устанавливают специальные ползунки, предназначенные для крепления к ним на винтах потолочных решеток. После сборки травертоновых потолков монтажники /м1 и м2/ устанавливают потолочную решетку.

2. Установка воздухораспределительных насадок и панелей Червоберезского с верхним отсосом /лист 6-10

Монтажники /м1 и м2/ соединяют на фланцах насадок /панель/ с переходом, дроссель-клапаном и металлическим патрубком в узел, после чего устанавливают его в проектное положение. Монтажник /м2/ соединяет на болтах узел с ранее проложенным магистральным воздуховодом, монтажник /м1/ устанавливает крепления.

	Монтаж плафонов и насадков	серия 900-04/	
1965	Пояснительная записка	лист VII	лист IV

В. Трусов И. Денин									<p><u>3. Установка панельных насадок и панелей Чернобережского с нижним отсосом /лист II-12/</u></p>
С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	<p>Монтажники /м1 и м2/ собирают панель/насадку/ шибер или дроссель-кран и металлический кран в узел, после чего этот узел вставляется в отверстие подпольного канала металлическим патрубком так, чтобы опорный фланец лежал на перекрытии канала. Для герметизации соединений и прочности установки металлический патрубок обетонивается. Панель Чернобережского, кроме этого, крепится к сварочному столу.</p>
Р. Сава	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	<p><u>У. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ ПЛАФОНОВ И НАСАДКОВ</u></p>
Р. Сава	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	<p>1. Зоны подъема и монтажа плафонов и насадок должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков.</p>
С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	<p>2. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18-4.21 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".</p>
С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	<p>3. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользования им.</p>
С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	<p>При использовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования разделов 3 и 4 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".</p>
С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	<p>4. Монтажник, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.</p>
С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	С. М. Шендеров	<p>Места прикрепления карабинов предохранительных поясов к строительным конструкциям или к специальным приспособлениям /накрутке стальной канаты и т.п./ должны быть проверены и приняты в эксплуатацию.</p>
									<p>С. М. Шендеров 900-01-1 Лист V</p>

5. Все монтажики должны быть обеспечены защитными касками.

6. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".

7. При пользовании строительно-монтажным пистолетом СМП-3 следует руководствоваться "Инструкцией по применению строительно-монтажного пистолета МСН-29-63"

ГИСС СССР

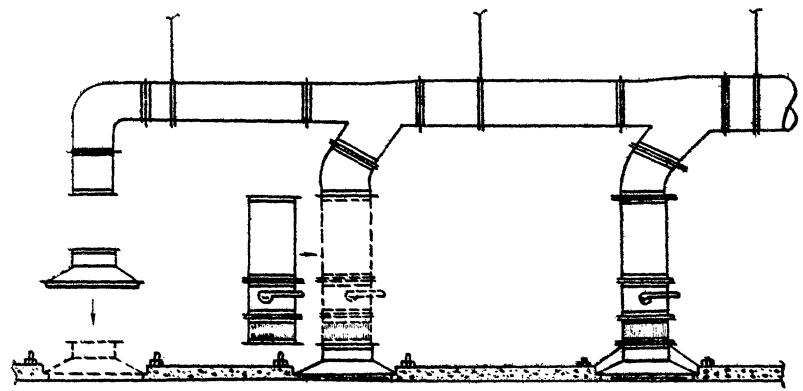
VI. ИНСТРУМЕНТ, МЕХАНИЗМЫ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

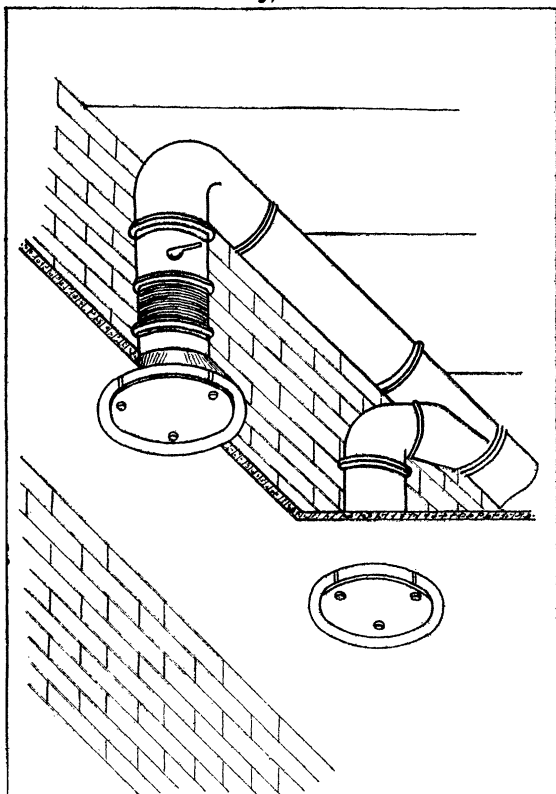
Наименование инструмента и средств малой механизации	ГОСТ, ОСТ МН, ТУ или чертёж	Техническая характеристика	Ед. изм.	К-во
Молоток А-5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	1
Ключ двухсторонний гаечный 8-10	2839-62	8-10 мм	"	2
" " 12-14	"	12-14 мм	"	2
" " 17-19	"	17-19 мм	"	2
Бородок слесарный 4	7214-54	длина 120 мм	"	2
Кувалда тупоносая 2	7811/745	2 кг	"	1
Скарпель	черт. КБ-59034 Гипрооргсельстрой	дл. 400 мм	"	1
Метр складной металлический	7253-54	Цена деления 1 мм	"	1
Эл. сварочный трансформатор ТС-300 на железном оборуд. рубильником для подключения к линии			компл.	1
Кабель сварочный		35-50 мм ²	п. м	50
Кабель для заземления		25-35 мм ²	"	15
Кабель для подключения трансформатора		6 x 3	"	5
Щиток предохранительный для сварки	Э-д им. Войковича г. Москва		шт.	1
Электродрель	И-38		шт.	1

1966	Монтаж, наладка и ремонт	с.с.в.р. 300.04-1
	Предоставление в аренду	с.с.в.р. 300.04-1 VII VI

Проектный институт Проектпром- вентилиция	Гл. инж. цн-та	<i>Г. Сидоров</i>	Р. Ровва	Ст. инженер	<i>Сидоров</i>	В. Труфанов
	Нач. отдела	<i>Г. Сидоров</i>	Э. Рабкин	Ст. техник	<i>Сидоров</i>	И. Демин
	Гл. специалист	<i>Г. Сидоров</i>	Е. Зарецкий			

1965г.
 Исследовательский институт вентиляции
 Монтаж плафонов и насадок
 Сер. ч. в
 год-06-1
 № 1
 VII





Монтаж плафонов и насадок

Серия
ЭСС-04-1

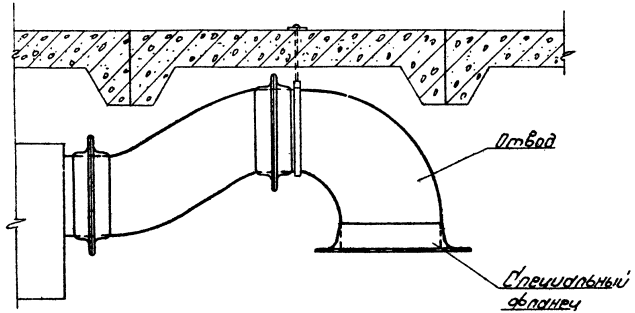
1965г. Общий вид установленных плафонов

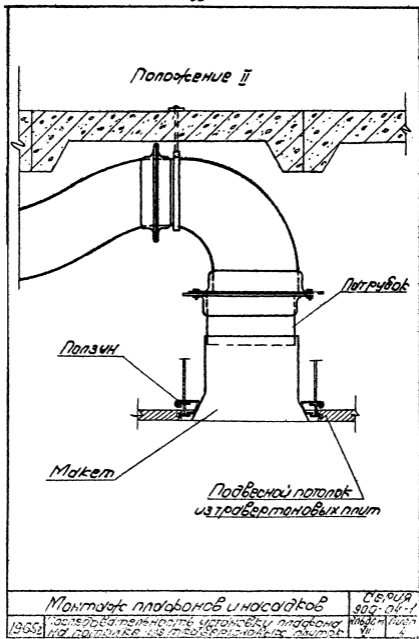
Лист
VII 2

Проектный ин-т	Гл. инж. ин-т	Крив. инж.	Р. Зобза	Ст. инженер	Ильяс	В. Трочевников
Проектпром-	Науч. отдела	Г. Б.	З. Радыкин	Ст. техник	А. Б.	И. Лемин
Вентиляцир.	Гл. специал.	Г.	Е. Здречукин			

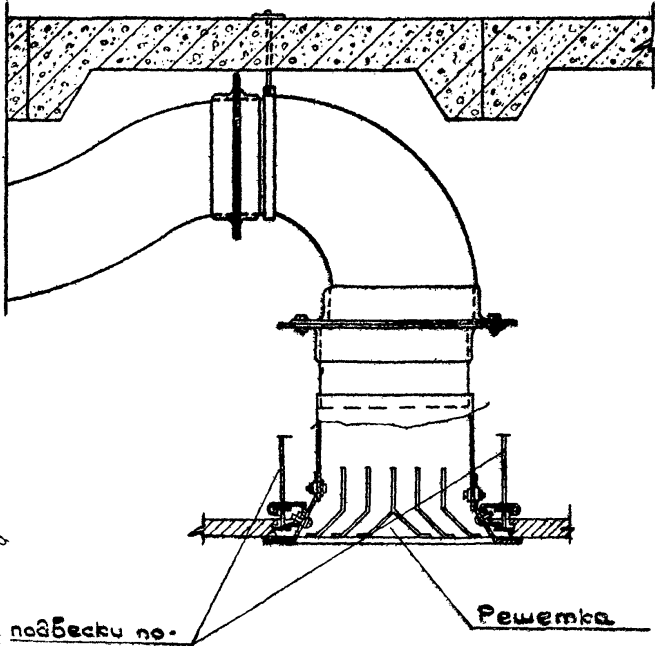
Плоскость расположения и присоединения
 Версия 300-04.1

Положение I





Положение III

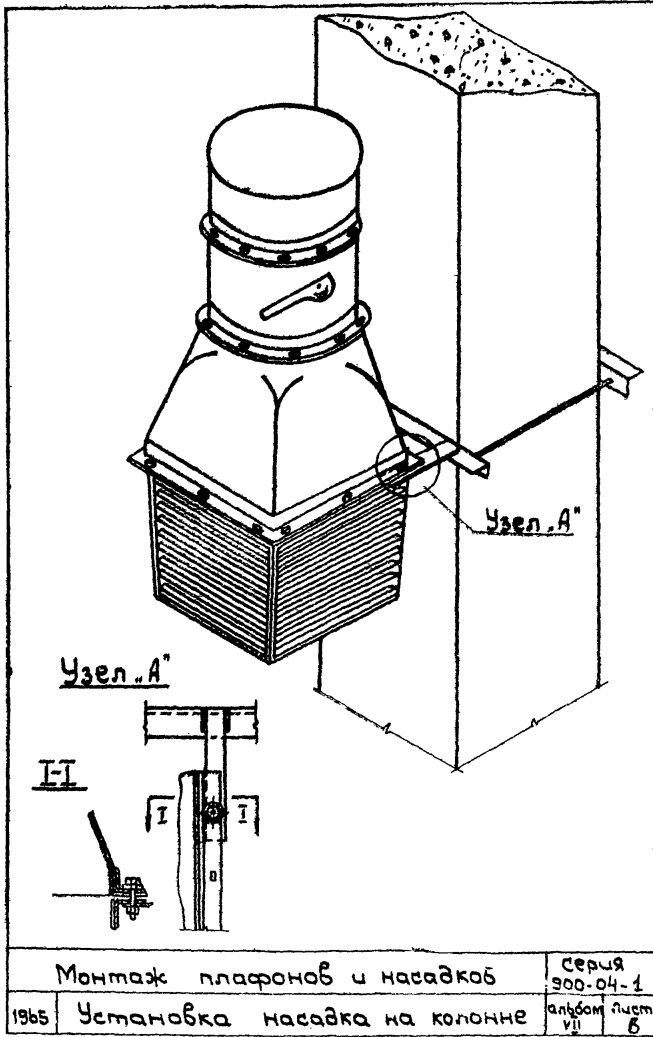


подвеска по толке.

ришетка

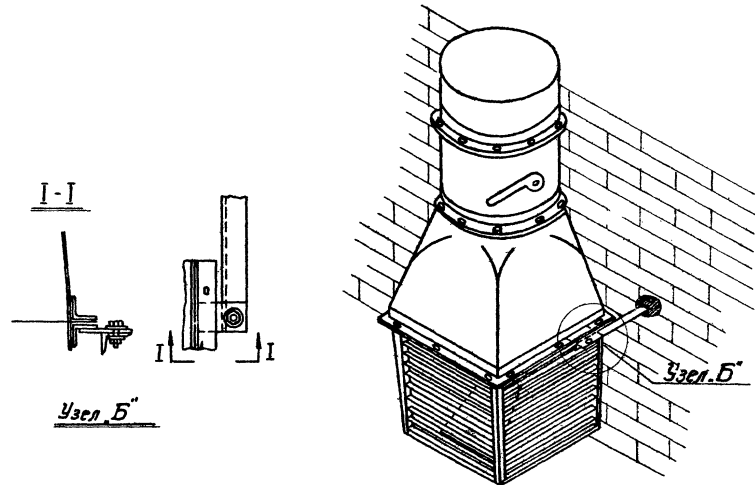
Проектный ин-т	В. Л. Чижикова	Инженер	С. М. Макаренко
Проектная организация	Инженер	С. М. Макаренко	С. М. Макаренко
1965	Инженер	С. М. Макаренко	С. М. Макаренко

Монтаж плафонов и насадков.		серия 900-04-1
1965	Последовательность установки плафона на потолок из травертиновых плиток	альбом лист VII 5



Проектный институт	Науч. отдел	Инженер	Г. Давкин	Ст. техник	В. Демин	В. Демин
Проектная организация	В. Л. Специалист	И. А.	Е. Запечкин			

1965г.
Установка насадка на стене.
Монтаж плафона и насадки.

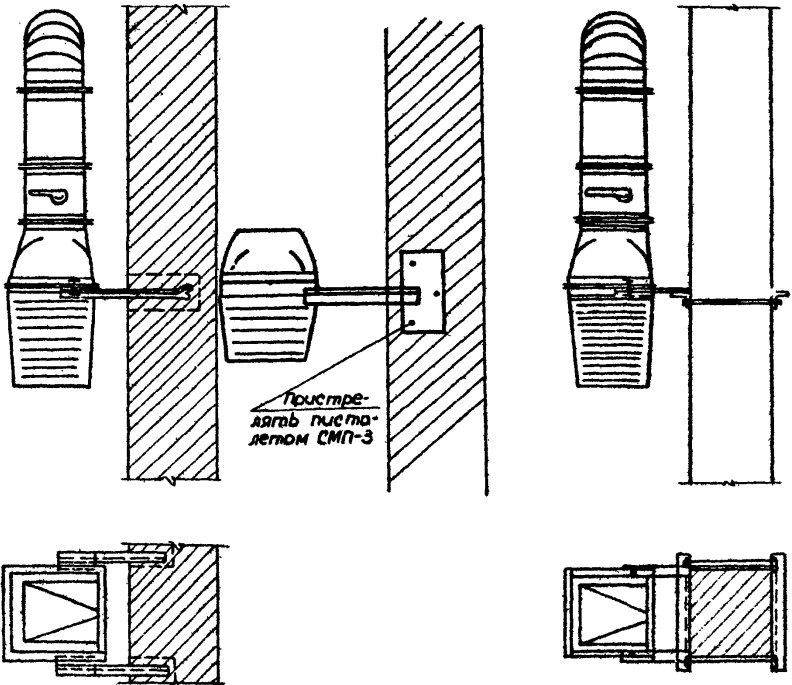


Серия
900-04-1
Лист
1/1

1955-1 Схемы крепления насосов к стене и колонне

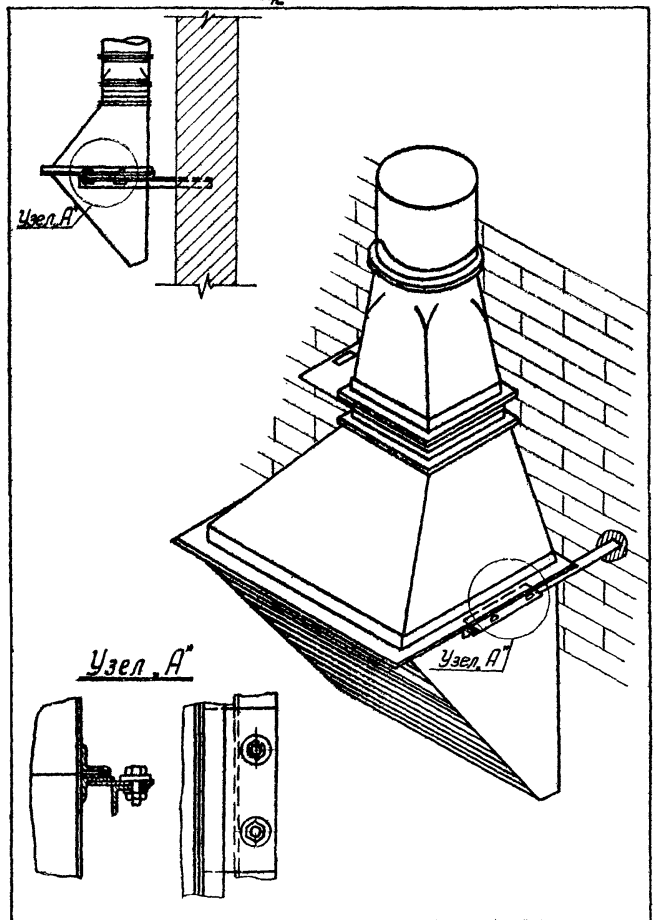
Монтаж насосов и насосов

Серия
900-04-1
набор
VI
Лист
8

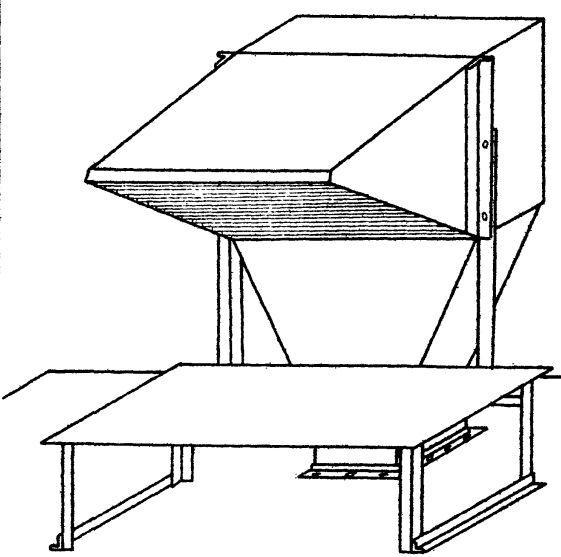


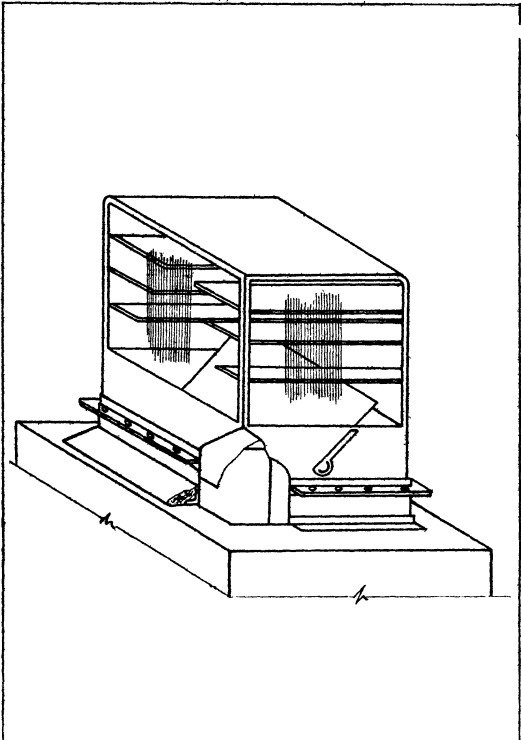
-01-

Проектный институт Госспром- вентиляция	Инж. и.та	Инж. и.та	Инж. и.та	Инж. и.та	Инж. и.та	Инж. и.та	Инж. и.та
	Нач. отдела	Сл. специалист	Р. Габза	Г. Рабкин	Е. Зоречкин	Ст. инженер	Ст. техник
			В. Труфанов	И. Демин			
			В. Труфанов	И. Демин			
		<p>Монтаж плафонов и насадков</p> <p>установка на сварочном столе панелей Чернышевского с нижним отсосом.</p>					
1965г			Серия 900-04-1			Вильсон И	Лист 9



<i>Монтаж панелей и насадков</i>		Серия 900-04-1
1965г.	<i>Установка на стене панели Чернаде-режского с верхним отсосом</i>	<i>Людмила Лист</i> VII 10

Проектный институт «Сибирь-Дизайн» Инженер	И. Демин
С. Рабкин	С. Мейник
Е. Заречный	
Нач. отдела Эксплуатация	
ПроектПРОМ- ВЕНТИЛЯЦИЯ	
1965	
	
Монтаж плафонов и насадок	Серия 900-04-1
Общий вид установленной панели черного- режекого с нижним отсеком	Альбом VII Лист 11



<i>Монтаж плафонов и насадок</i>		<i>Серия 900-04-1</i>	
<i>1965г.</i>	<i>Общий вид установленного напального насадка</i>	<i>Листы</i>	<i>Лист 12</i>

Проектный и-т "Проектпротомвен- туляция"	гл. инж. и-та	Гур. Давид Р. Зобза	Ст. инженер	Синя	В. Труфанов
	Нач. отдела	В. З.	З. Рабкин	Ст. техник	Ц. Демин
	гл. специалист	А. З.	Е. Заречкин		

Калькуляция трудовых затрат.

№№ п/п	Шифр норм	Наименование работ	ед. измер.	Объем работ	Норма времени на 1 ед. изм. чел.час	Затраты труда на весь объем работ чел.час	Расценка на ед. изм. руб. коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб. коп.
1	9-2-31 Т1 п2 "2"	Установить патрубок ф 265 мм из кровельной листової стали толщ. 1мм	м	0,5	0,61	0,31	0-276	0-138
2	9-2-33 п. а"	То же дроссель-клапан ф 265 мм	шт.	1,0	1,15	1,15	0-568	0-568
3	9-2-34 п. "2"	То же переход из кровельной листової стали толщ. 1 мм	м ²	1,0	0,75	0,75	0-339	0-339
4	9-2-36 п. "б" п2. "б"	То же насадок нб на стене слесарные работы электросварочные	шт.	1	2,2 0,05	2,2 0,05	1-09 0-028	1-09 0-028
Итого:						4,42		2-16

График производства работ

№ п/п	Операции	Текущее время в минутах					Успешность
		30	50	90	120	150	
1	Сборка узла (патрубок, дроссель-клапан, переход, насадок)	----- ----- ----- ----- -----					M ₁ ; M ₂
2	Установка узла в проект. положение			-----			M ₁ ; M ₂
3	Соединение узла с магистральным воздухопроводом				-----		M ₁ ; M ₂
4	Крепление узла на стене				-----		M ₁ ; M ₂

1985
Калькуляция трудовых затрат и график производства работ по монтажу насадка нб на стене

Монтаж насадов и насадок

Формы
900-04-1
лист
13

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технологическая карта разработана на установку воздухозаборных металлических жалюзийных решеток с неподвижными жалюзи.

II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

- I. Трудоемкость монтажа жалюзийной решетки 0,44 ч/дн.
2. Выработка одного рабочего в смену:
- а/ в физических величинах 2,3 шт.
- б/ в денежном выражении II4 р.54 коп.

III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

I. К началу монтажа должны быть закончены следующие работы:

- а/ оставлен проем,
б/ установлена закладная рама.

2. а/ жалюзийная решетка весом более 50-ти кг поднимается и устанавливается в проектное положение барабанной лебедкой, как показано на листе I. Крепление решетки к закладной раме осуществляется электросваркой. Работа ведется с автогидроподъемника или автовышки.

- б/ жалюзийная решетка весом до 50 кг поднимается автогидроподъемником в проектное положение, как показано на листе 2.

Монтаж воздухозаборных жалюзийных решеток		сентя 900-04-1	
1965	Пополнительная записка	автом	лист VII I

Крепления решетки к закладной раме электросваркой осуществляется с подвесной лодки.

IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

I. **Монтаж решетки сом более 50-ти кг.**

Состав звена:

Слесарь-вентиляционник 4 р., имеющий 2-ю специальность эл.сварщика - I чел./мI/

Слесарь-вентиляционник 3 р. - 2 чел./м2 и м3/.

A. **Последовательность рабочих операций:**

- а/ установка консоли и блока,
- б/ установка барабанной лебедки,
- в/ строповка решетки,
- г/ подъем решетки в проектное положение,
- д/ крепление решетки,
- е/ снятие стропов,
- ж/ снятие такелажных устройств.

Б. **Методы и приемы работ:**

Монтажное звено устанавливает лебедку и консоль с блоком, после чего монтажник /мI/ стропит решетку, проверяет надежность строповки и дает команду монтажнику /м3/, работающему на лебедке, начать подъем. Монтажники /мI и м2/ устанавливают решетку в проектное положение с автогидроподъемника или автовышки и крепят ее эл.сваркой к закладной раме, как показано на схеме лист I. Закончив крепление решетки, монтажник /мI и м2/ снимают строп и другие такелажные приспособления.

2. **Монтаж решетки весом до 50-ти кг.**

Состав звена:

Слесарь-вентиляционник 4 р., имеющий 2-ю специальность эл.сварщика - I чел./мI/

И. Труфанов
И. Девин
В. Мухоморов
И. Мехенин
Р. Евстафьев
В. Работкин
Е. Зарянский
И. Дубинин
И. Звонков
В. Давыдов
В. Степанов
И. Козлов
И. Сидоров
И. Иванов
И. Петров
И. Смирнов
И. Морозов
И. Соколов
И. Николаев
И. Шевченко
И. Васильев
И. Андреев
И. Калинин
И. Семенов
И. Мельников
И. Березин
И. Григорьев
И. Платонов
И. Фролов
И. Колесников
И. Осипов
И. Мухоморов
И. Мехенин
И. Девин
И. Труфанов

1,2, третий этап проектирования - вентиляция	Монтаж воздухозаборных жалюзиных решеток	Серия 300-04-1	
		Проект	лист 77
№ 5	Полученная записка	VII	I

Слесарь-вентиляционник 3 р - 1 чел./м2/

А. Последовательность рабочих операций:

- а/ подвеска решетки к люльке гидроподъемника,
- б/ подъем и установка решетки в проектное положение,
- в/ крепление решетки.

Б. Методы труда рабочих.

Монтажники /м1/ и /м2/ подвешивают решетку к люльке автогидроподъемника и сами, находясь в люльке, дают команду водителю автогидроподъемника поднять решетку в проектное положение. Установив решетку они крепят ее эл.сваркой к закладной раме и снимают строп.

3. Монтаж решеток с подвесной люльки.

Состав звена:

Слесарь-вентиляционник 4 р., имеющий 2-ю специальность эл.сварщика I чел./м1/
Слесарь-вентиляционник 3 р - 2 чел./м2 и м3/.

А. Последовательность рабочих операций:

- а/ установка консолей и блоков,
- б/ установка барабанной лебедки,
- в/ установка подвесной люльки,
- г/ строповка решетки,
- д/ подъем решетки на проектную отметку,
- е/ подъем монтажников в люльке,
- ж/ установка решетки в проектное положение и крепление решетки,
- з/ снятие стропов,
- и/ опускание монтажников в люльке,
- к/ снятие закладных устройств в люльке.

Б. Методы труда рабочих

Звено устанавливает консоль с блоком и приступает к установке барабанной лебедки и люльки, после чего монтажники

Монтаж воздухопроводов вентиляционных решеток

Серия
900-04-1

1965

Почасовая ведомость

стр. 001
VII
IV

07.40.01

Проектный ин-т Прох. тростр.- вентилиция	Служба ин-ста Ноч. отде-ло С. Савицкий	Сл. инж. П. Савва	Ст. техник С. Арбузов	Ст. инженер С. Арбузов	В. Тюрин	У. Демин

/м1/ строит решетку, проверяет надежность строповки и дает команду монтажнику /м3/, работающему на лебедке начать подъем решетки. После того, как решетка будет поднята на проектную отметку, монтажники /м1 и м2/ поднимаются вместе с люлькой к решетке и устанавливают ее в проектное положение. Монтажник /м1/ крепит решетку эл.сваркой к раме монтажник /м2/ снимает строп. Закрепив решетку, монтажники /м1 и м2/ опускаются в люльку и вместе с монтажником /м3/ снимают люльку и другие такелажные приспособления.

У. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ ЖАЛЮЗИЙНЫХ РЕШЕТОК

1. Зоны подъема и монтажа жалюзиных решеток должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков.
2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза при обрыве троса.
3. В перекрытиях, на которых производится работы или к которым возможен доступ людей, отверстий должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру.
4. Монтажные проемы в стенах и перекрытиях, оставляемые для транспортирования оборудования внутрь помещения, после их использования следует закрывать сплошными настилами или передвижными ограждениями.
После окончательной установки оборудования проемы должны быть заделаны.
5. Освобождение поднятой решетки с крюка подъемного механизма допускается только после проверки устойчивости его на постоянных или временных креплениях.
6. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.

Монтаж воздухозаборных жалюзиных решеток

серия
900-04-1

1965

Пояснительная записка

СЛБМ VII АСН IV

07.40.01

Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.

7. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18 - 4.21 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".

8. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользования им.

При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования разделов 3 и 4 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".

9. Слесарь-вентиляционник, выполняющий такедажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.

10. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

Места прикрепления карабинов предохранительных поясов к строительным конструкциям или специальным приспособлениям /натянутые стальные канаты и т.п./ должны быть указаны производителем работ или мастером.

11. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.

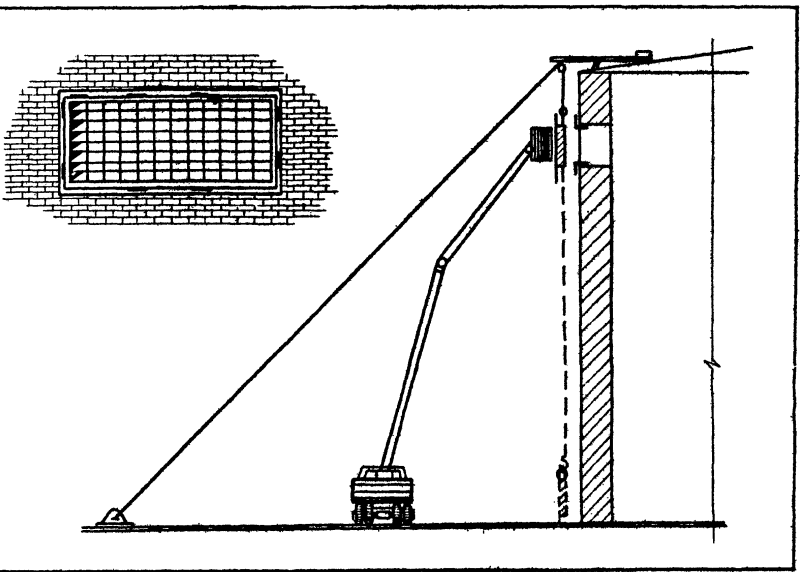
12. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".

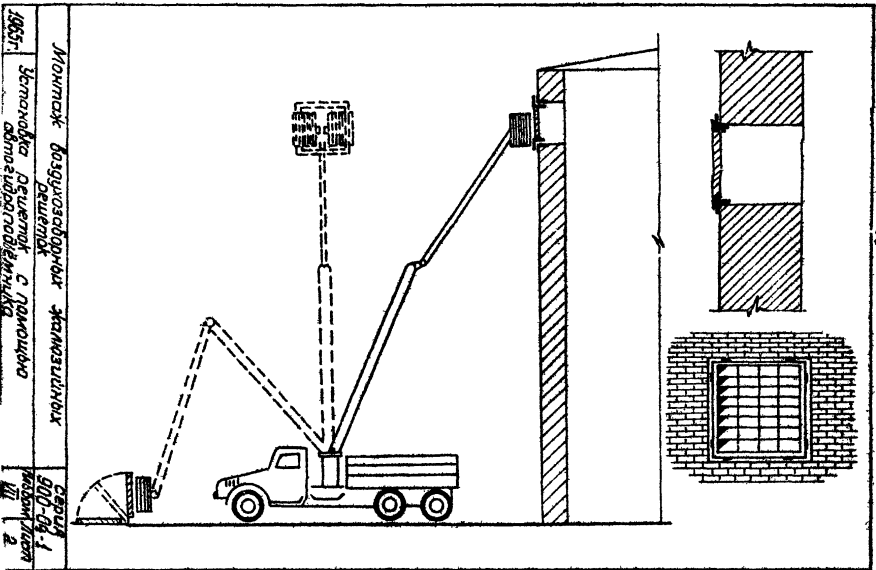
Монтаж воздухозаборных жалюзийных решеток		серия 500-04-1	
1965	Пояснительная записка	для бан. инст VII	V

В. Трусов и Демин		VI. ИНСТРУМЕНТЫ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И МЕХАНИЗМЫ					
		№	Наименование инструмента или средств малой механизации	ГОСТ, ОСТ, ИИ,ТУ или чертеж	Техническая Ед. характе- ристика	К-во изм.	
		1	2	3	4	5	6
В. Трусов и Демин	С. Сидорова	1.	Молоток А-5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	1
		2.	Кувалда тупоносая 2	ИИТИ 7811/745	2 кг	"	1
С. Сидорова С. Степанов	С. Сидорова	3.	Метр складной металлический	7253-54	цена деления 1 мм	"	1
		4.	Строп облегченный с крюками на концах	УПП Глав- мосстроя	1 т Д-троса 8,7-11 мм дл. 2 м	"	2
С. Сидорова С. Степанов	С. Сидорова	5.	Эл. сварочный трансформатор ТС-30 на тележке, оборудованной рубильником для подключения к линии			компл.	1
		6.	Кабель сварочный		35-50 мм ²	п.м	50
С. Сидорова С. Степанов	С. Сидорова	7.	Кабель для заземления		25-35 мм ²	п.м	15
		8.	Кабель для подключения трансформатора		6 x 3	п.м	5
С. Сидорова С. Степанов	С. Сидорова	9.	Щиток предохранительный для сварщика	з-д им. Войто- вича Г. Москва		шт.	1
		10.	Самоподъемная люлька	T-63		шт.	1
Проектный ин-т Проектпрон- вентизация		Монтаж воздухозаборных жалюзийных решеток					
		1965	Пояснительная записка				серия 900-04-1 лист VI

Почтовый воздушный отборник жидкостная решетка
1965г. Установка решетки с помощью лебедки
и автомобильного домкрата

Серия
900-04-1
Автом. лист
III
1

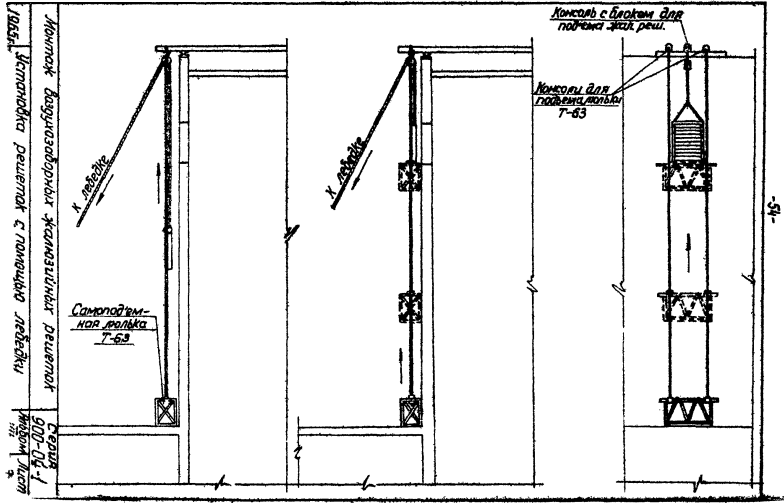




1985г.

Машинка Воздухоабсорбных факельных
 Двигателей
 Установки Двигатель с Помощью
 атмосферного воздуха

серия
 900-04-1
 Установлено
 шт. 2



Консоль для газозапорных жемалейных рещеток
 900-04-1
 1957г.

Используя рещетку с помощью лестки

Сварив
 900-04-1
 1957г.

Проектный ин-т Проектпромвент- милл.ция	Зл. инж. ин-та	Р. Давза	Ст. инженер	В. Труфанов
	Нач. отдела	Э. Равкин	Ст. техник	И. Демин
	Зл. специалист	Е. Заречный		

Калькуляция трудовых затрат

п/п	Шифр норм	Наименование работ	ед. изм.	Объем работ	Норма времени на ед. изм. чел. час	Затраты труда на весь объем работ чел. час	Расценки на ед. изм. мернич. руб. коп.	Стоимость затрат на весь объем работ руб.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	9-2-39 п.1 "а" + 3.б	Установка жалюзийной решетки площадью до 3 кв. м	шт.	1	2,7	2,7	1-23	1-23
<u>Итого:</u>						<u>2,96</u>		<u>1-34</u>

График производства работ

п/п	Операции	Текущее время в минутах						Исполнители
		10	20	30	40	50	60	
1	Установка лебедки и кон. вали	-----						M ₁ ; M ₂ ; M ₃
2	Стропалка жалюзийной решетки							M ₁
3	Подъем и установка решетки			-----				M ₁ ; M ₂ ; M ₃
4	Выборка и крепление решетки							M ₁ ; M ₂
5	Расстропалка решетки							M ₂
6	Снятие лебедки и консали							M ₁ ; M ₂ ; M ₃

1985
 Монтаж оборудования жалюзийных решеток
 Калькуляция трудовых затрат и график производства работ
 Серий 900-04-1
 М. 1
 4

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦНТИ
530204 г. Новосибирск по заказу № 1
Выдана в печать 23 мая 1977г.
Заказ 1277 Тираж 550