

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Т И П О В Ы Е
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
К А Р Т Ы

Р А З Д Е Л 02

АЛЬБОМ 02.01

ПОГРУЖЕНИЕ СВАЙ РАЗЛИЧНЫМИ ВИДАМИ ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул. 27

Сдано в печать 1972

Заказ № 14782

Тираж 200

лж.

2.01.01.01	Забивка железобетонных свай копровой установкой на рельсовом ходу С-427 на глубину до 8 м	3
2.01.01.01А	Забивка железобетонных свай копровой установкой на рельсовом ходу С-428 на глубину до 10 м и С-429 на глубину до 13 м	8
2.01.01.02	Забивка железобетонных свай копровой установкой Б-200 на базе экскаватора Э-65I или Э-652 на глубину до 6 м	14
2.01.01.02А	Забивка железобетонных свай копровой установкой С-370 на глубину 6 м	19
2.01.01.03	Забивка железобетонных свай на глубину 6 метров вибро-вдавливающим агрегатом ВВПС-20/II	24
2.01.01.04	Забивка железобетонных свай копровыми установками С-532 на глубину до 17 метров и СССМ-570 на глубину до 14 метров	30
2.01.01.05	Забивка железобетонных свай на глубину до 20 метров универсальными копрами СССМ-582 и С-680 на рельсовом ходу	36
2.01.01.07	Забивка свай без поперечного армирования для дома серии Гр-447с-26/65	42
2.01.01.08	Погружение свай-оболочек диаметром 0,6 и 1,2 м на глубину до 12 м копровой установкой на базе крана-экскаватора Э-2005 с вибропогрузателем ВП-3М	56
2.04.01.10	Устройство фундаментов из пирамидальных свай	63

	<p>Типовая технологическая карта</p>	<p>2.01.01.04 02.01.06</p>	
<p>В. ИВАНОВ П. ФРОЛОВ В. ВЕНКОВ В. ДЕМИН</p> <p><i>В. Венков</i> <i>П. Фролов</i> <i>В. Венков</i> <i>В. Демин</i></p>	<p>I. Область применения</p> <p>Технологическая карта разработана на забивку железобетонных свай копровой установкой С-532 или СССРМ-570 на рельсовом ходу при устройстве фундаментов жилого дома серии I-464 А в летнее время.</p> <p>Работы по забивке свай в объеме 138 шт. (на одной захватке), выполняются в течение 5 дней в 2 смены звеном рабочих из 3-х человек в каждую смену. Передвижку рельсового пути выполняет звено рабочих в составе 6-ти человек в I смену. Привязка типовой технологической карты к местным условиям строительства заключается в уточнении объема работ и потребности в материальных ресурсах.</p> <p>II. Технико-экономические показатели строительного процесса</p> <p>Трудоемкость в чел.дн. на весь объем (чел.-дн) - 47,31 Трудоемкость на I свая (чел.-час) - 2,74 Выработка на I рабочего в смену (шт) - 4,6 Потребность в сваебойной установке (маш.-см.) - 10 Потребность в электроэнергии на весь объем (квт.-час) - 59</p>		
<p>Гл. инженер треста нач.-е отдела ПОС Гл. инженер проекта исполнитель:</p>	<p>Разработана трестом "Оргтехстрой" Главкваспроектстрой Минтякстрой СССР</p>	<p>Утверждена: Главными Техническими Управлениями Минтякстрой СССР Минпромстрой СССР Минстрой СССР 20 июля 1971г. № 10-20-2-8/904</p>	<p>Срок введения 20 июля 1971г.</p>

2.01.01.04
02.01.06

III. Организация и технология строительного процесса

До начала забивки свай должны быть выполнены следующие работы:

- а) планировка площадки;
- б) разметка свайного основания и закрепление разбивочных осей;
- в) завезены и размещены на стройплощадке необходимые материалы и механизмы;
- г) проложен рельсовый путь;
- д) смонтирована копровая установка;
- е) проведены силовая и осветительная электролинии.

Производство свайных работ разрешается при наличии проекта свайного основания, плана разбивки свай с обозначением существующих подземных коммуникаций. Перевозка свай осуществляется тягачами МАЗ-504 с универсальным прицепом для крупногабаритных изделий. Подъем свай на копер следует производить захватом на удавку у верхней подъемной петли. Подъем непосредственно за петлю не разрешается. При подъеме свая следует поддерживать оттяжкой, чтобы избежать возможности удара о копер. Перевод свай из горизонтального положения в вертикальное осуществляется плавно, без рывков и ударов.

Последовательность забивки свай универсальной копровой установкой С-532 или СССР-570 указана на схеме производства работ (рис. I)

Копровая установка становится на место забивки свай так, чтобы продольная ось стрелы совпала с направлением продольной оси свай и закрепляется противоугольным устройством.

2.01.01.04
02.01.06

Молот поднимают в верхнее положение и фиксируют его. Свай подтягивают тросом копровой лебедки через отводной блок, переводят из горизонтального положения в вертикальное и устанавливают точно на место забивки. Затем на свай опускают молот вместе с наголовником, направляя ключем свай точно в наголовник. Зазоры между боковыми гранями и наголовника не должны превышать 1 см.

Забивка свай начинается легкими ударами при малой высоте падения молота.

Погрузив свай в грунт на глубину 1 м, переходит к более сильным ударам и продолжают забивку до получения расчетного отказа. Нормативный запас свай должен составлять количество на одну захватку.

У к а з а н и я

о системе контрольных измерений.

При забивке свай производят следующие измерения:

а) в начале забивки свай необходимо отсчитывать число ударов на каждый метр погружения и отмечать среднюю высоту падения ударной части молота;

б) в конце забивки, когда отказ близок к расчетному, забивку свай вести залогом по 10 ударов в каждом.

Погружение измерять после каждого залога. Контрольный отказ замерять не менее трех последовательных залогов. Измерения производить с точностью до 1 мм. Отказ вычисляется путем деления величины погружения свай от залога на число ударов в залого. Измерение отказов и запись диаграмм "отказомером" производить при соблюдении следующих требований:

- соосности молота и свай (прямой центральный удар);
- максимальной высоты падения ударной части молота.

2.01.01.04
02.01.06

Сваи, недогруженные более чем на 15% проектной глубиной и давшие на протяжении трех последовательных заделов расчетный отказ, должны быть обследованы для выяснения причин, затрудняющих забивку. Дальнейшую забивку этих свай или замену их сваями-дублерами согласовывать с проектной организацией.

При забивке свай должна вестись документация, согласно СНиП Ш-Б 6-62 пункт 2,31.

Основные требования к качеству работ

Применяемые работы и оценка качества должны производиться согласно требованиям СНиП Ш-Б 6-62 параграф 7.

2.01.01.04
02.01.06

IV. Организация и методы труда рабочих

I. Состав бригады по профессиям и распределение работ между звеньями приведены в таблице № I.

Таблица № I

№ № звеньев	Состав звена по профессиям	Кол-во чел.	Перечень работ
I-2	Машинист копра	1	Подтягивание свай к копру, установка и выверка свай, надевание наголовника, забивка свай
	Копровщик	2	
3	Монтеры пути	6	Передвижка рельсового пути

2. Методы и приемы работ.

Работа по забивке свай производится звеном из 3-х рабочих, в состав которого входят:

Машинист копра	5 разряда	- 1 чел. (М)
Копровщик-звеньевой	5 разряда	- 1 чел. (К ₁)
Копровщик	3 разряда	- 1 чел. (К ₂)

Передвижка рельсового пути осуществляется звеном из 6 рабочих, в состав которого входят:

монтер пути	3 разряда	- 2 чел.
монтер пути	2 разряда	- 4 чел.

Работы по забивке свай выполняются в следующей технологической последовательности.

Машинист (М) устанавливает копровую установку на место забивки свай и поднимает молот в крайнее вертикальное положение. Копровщик (К₂) цепляет петлей-удавкой свай у верхней подъемной петли и подает сигнал машинисту к под-

таскивании сваи на место забивки. После перевода сваи из горизонтального положения в вертикальное, машинист (М) опускает молот вместе с наголовником на сваю. Копровщики (K_1 и K_2) направляют сваю в наголовник, проверяют и выверяют правильность установки сваи. Машинист (М) запускает дизель-молот и начинает забивку сваи. Копровщик (K_1) ведет наблюдение, замеряет погружение и контрольный откат. После забивки сваи до проектной отметки, копровщики (K_1) и (K_2) разъединяют наголовник со сваем, машинист (М) переводит копровую установку к следующему месту забивки.

По мере передвижения копровой установки вдоль ряда забивки сваи, звено монтеров пути передвигает рельсовые звенья на следующий ряд.

3. Указания по технике безопасности

1. Все работы по забивке сваи должны производиться по сигналу копровщика-звеньевского.

2. Подступы к копру должны быть свободны.

3. Не допускать посторонних лиц на рабочую площадку.

4. Копер должен иметь исправное вземление.

5. Не подниматься на стрелу копра без монтажного пояса.

6. Запрещается поднимать груз, вес которого превышает грузоподъемность лебедки, и госторонний груз.

7. При работе лебедки нельзя оставлять на барабанах меньше трех витков каната.

8. Запрещается работать при неисправном ковечном выключателе.

9. При работе в ночное время должно быть обеспечено достаточное освещение.

При производстве свайных работ необходимо соблюдать требования по технике безопасности СНиП III-A II-70, а также руководства по эксплуатации для дизель-молота и лебедки.

ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

2.01.01.04
02.01.06

№ пп	Наименование работ	Ед. изм	Объем работ	Трудовое- мкость на ед. измерен чел-чве	Трудо- емк. на в/объем чел-дн	Состав бригады	Рабочие дни													
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
I	2	3	4	5	6	7	8													
I.	Забивка железобетонных свай копровой установкой С-532 или СССМ-570	шт.	138	<u>1,83</u> (0,61)	<u>31,56</u> (10,52)	Машинист 5р. - 1 чел. Копровщик 5р. - 1 чел. 3р. - 1 чел.														
2.	Передвижка рельсового пути на расстояние до 2 м. для копровой установки	п.м.	350	0,36	15,75	Мастера пути 3р. - 2 чел. 2р. - 4 чел.		-	-	-	-									

16962-04 33

КАЛЬКУЛЯЦИЯ ТРУДОВЫХ ЗАТРАТ

№ пп	Эмфр поим	Наименование работ	Един. изм.	Объем работ	Норма времени на един. чел-час	Затраты на объем в ч/час	Расценки на един. измер. руб. коп	Стоимость затрат труда на весь объем в руб. коп.
1.	§12-19 т № 4, 1в .	Забивка железобетонных свай дизельным молотом при длительности погружения свай до 15 мин.	шт.	138	<u>1,83</u> (0,61)	<u>252,54</u> (84,18)	1-20	165-60
2.	§12-51 1 2-в	Передвижка рельсового пути на расстояние до 2 м для перестановки копра	п.м. пути	350	0,35	126	0-18,5	64-75
ИТОГО:						<u>378,54</u> (84,18)		230-35

22.01.06
2 01.01.04

02.01.06
2.01.01.04

У. Материально-технические ресурсы

I. Основные материалы приведены в таблице № 2.

Таблица № 2

№ п/п	Наименование	Марка	Едinh. изм.	Кол-во
1.	Сваи длиной I4-I7 м	посереж I-0II-I	шт.	138
2.	Деревянные вкладыши	-	"	69

2. Машины, оборудование, инструмент, инвентарь и приспособления приводятся по таблице № 3.

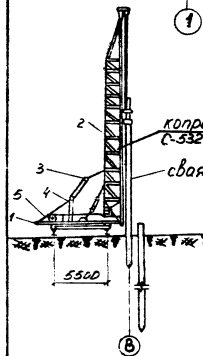
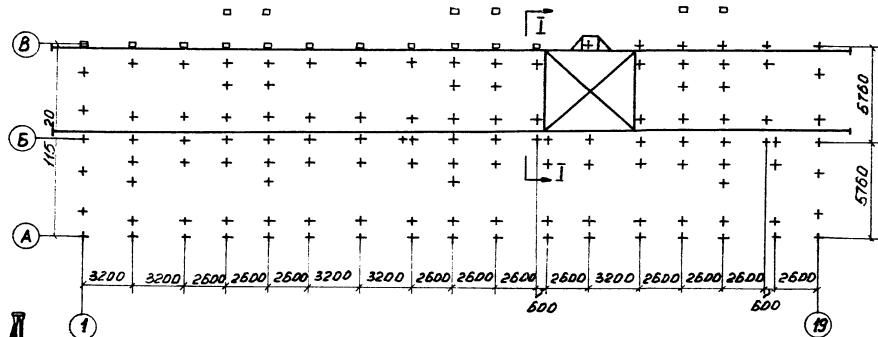
Таблица № 3

№ п/п	Наименование	Т и п	Марка	К-во	Технич. характер.
1.	Копровая установка	рельс	C-532 СССМ-570	I	Груз II,5/II,5
2.	Метр стальной	-	-	I	-
3.	Рулетка стальная	-	-	I	20 м.
4.	Кувалда 8 кг	-	-	I	-
5.	Д о м и к	-	-	2	-
6.	Лопаты резные	-	-	2	-
7.	Рейка-отвес	-	-	I	-
8.	Петля-захват	-	-	I	-
9.	Визирка переносная	-	-	I	-
10.	Свэйный ключ	-	-	I	-
11.	Канат пеньковый	-	-	I	20 м.

2.01.01.04
02.01.06

- 32 -

Рис 1. СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ



Разрез II

1- копровая установка
С-532 (СССМ-570)

свая

1- Нижняя выдвигная
рама.

2- Метал ферма.

3,4- Монтажные стойки.

5- Ледовка.

Условные обозначения

□ - железобетонная свая.

+ - место забивки сваи.