

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8,0-24,61-77

ОГРУНТОВКА И ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ

Разработана трестом Мосоргстрой^{х)}
с участием ЦНИБ Мосстроя
Главмосстроя

Входит в комплект карт ККТ-8,0-20
Улучшенная масляная окраска
штукатуренных и бетонных
поверхностей стен

Откорректирована и рекомендована
ВНИПИ труда в строительстве
Госстроя СССР для внедрения
в строительное производство

Взамен КТ-8,2-2,8(9)-67;

КТ-8,0-24,21-72

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при улучшенной масляной окраске штукатуренных и бетонных поверхностей стен.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности стен	127,0	89,5
Затраты труда на 100 м ² поверхности стен, чел.-ч	6,3	9,1

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы (3%) и отдых (15%).

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет правильной организации труда рабочих и подбора состава звеньев маляров, а также применения складного столика-подмостей и ванночки с сеткой.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо доставить на рабочее место инструменты и приспособления, а также закончить подготовку поверхности.

2.2. Окраска и оштукатуривание выполняется готовыми масляными колерами, содержащими пигмент одного и того же цвета.

2.3. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А, 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (М₁) - 1
маляр Ш " (М₂) - 1

^{х)} 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.61-77

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Валик меховой на удлиненной ручке	ГОСТ 10831-72	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	1
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 треста Мосоргстрой	2
Ведро для колера	-	2
Столлик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя ^{х)}	1

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по улучшенной масляной окраске выполняют в следующем порядке: сначала грунтуют поверхность, а затем окрашивают ее масляным колером.

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин				Продолжительность, мин	Затрачено труда, чел.-мин
		40	80	120	160		
1	Грунтовка поверхности					60	120
2	Окраска поверхности					129	258
Итого на 100 м ² поверхности стен							378

^{х)} 129444, Москва, И-444, ул. Копьская, 12.

4.3. Описание операций

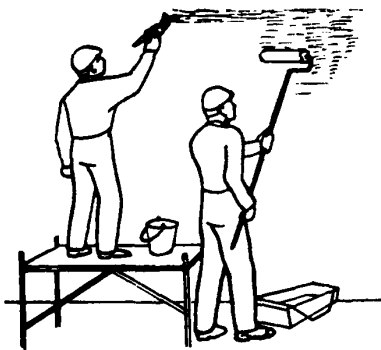
№ по графику Наименование операций, их продолжительность,^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

- 1 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 60 мин; М₁, М₂; меховой валик, ванночка с сеткой

Маляр М₁ погружает валик в ванночку с огрунтовочным составом и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит состав на обрабатываемую поверхность. Маляр М₂ перемешивает огрунтовочный состав и подносит его к рабочему месту



- 2 ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ; 129 мин; М₁, М₂; меховой валик, ванночка с сеткой, кисть-ручник, ведро с колером, столик-подмости



Маляр М₁ кистью-ручником наносит полосы колера по верху стен и периметру оконных и дверных проемов. Маляр М₂ погружает валик в ванночку с колером и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит колер на поверхность стен движениями валика сверху вниз или снизу вверх, перекрывая кромки наносимых полос на 4-5 см

х) На 100 м² поверхности стен.