

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8,0-24,54-77
ПЕРВАЯ И ВТОРАЯ ОГРУНТОВКА СТЕН ПОД КЛЕЕВУЮ ОКРАСКУ	Разработана трестом Киеворгстрой <sup>х)</sup> Главкиевгорстроя
Входит в комплект карт ККТ-8,0-18 Улучшенная клеевая окраска стен и потолков	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
	Взамен КТ-8,2-1.2-67;

КТ-8,2-1,5-67

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при оштукатурке стен за 2 раза (первый раз - универсальной удочкой и второй - кистями).

#### 1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен	338	210
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч	2,4	3,8

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить все работы по подготовке поверхности (очистку, расшивку трещин и шлифовку) и хорошо просушить стены; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

#### 3.1. Исполнители:

маляр Ш разряда (M<sub>1</sub>) - 1  
маляр П " (M<sub>2</sub>) - 1

#### 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Удочка универсальная в комплекте со шлангами	Чертеж П-364-00 треста Киеворгстрой	1
Красконагнетательный бак	СО-12	2

<sup>х)</sup> 252010, г. Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

1	2	3
Компрессор	СО-2 или СО-7А	1
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>х)</sup>	1
Кисть-ручник № 46	ГОСТ 10597-70	1
Кисть маховая	То же	1
Ведро	-	2

### 3.3. Расход материалов на 100 м<sup>2</sup> оштукатуренной поверхности:

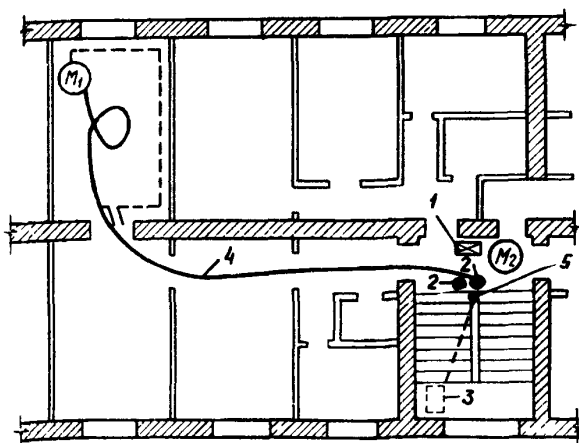
мел молотый	3,00 кг
клей малярный	0,23 "
купорос медный	0,34 "
тесто известковое	3,80 "
мыло хозяйственное	0,85 "
олифа	0,50 л

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по оштукатуриванию стен под улучшенную клеевую окраску выполняют в следующем порядке: делают первую оштукатурку клеевым составом с помощью универсальной удочки (воздух подается от компрессора); после просушки поверхности - вторую оштукатурку кистью-ручником и маховой кистью (при этом сначала отводят верхние границы стен и оштукатуривают углы, а затем всю остальную поверхность).

4.2. Оштукатурочный состав подают на этажи при помощи установки СО-21 по инвентарному стальному стояку, расположенному в лестничных клетках.

### 4.3. Организация рабочего места



⊙<sub>M1</sub>, ⊙<sub>M2</sub> - рабочие места маляров

- 1 - компрессор;
- 2 - краскопульт;
- 3 - установка СО-21;
- 4 - шланги;
- 5 - инвентарный стояк для подачи состава

<sup>х)</sup> 129444, Москва, И-444, ул. Копьская, 12.

## 4.4. График трудового процесса

№ ш/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		10	20	30	40	50	60	70		
1	Первая огрунтовка стен универсальной удочкой								17	34
2	Вторая огрунтовка стен кистями								55	110
Итого на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен										144

**Примечание.** В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## 4.5. Описание операций

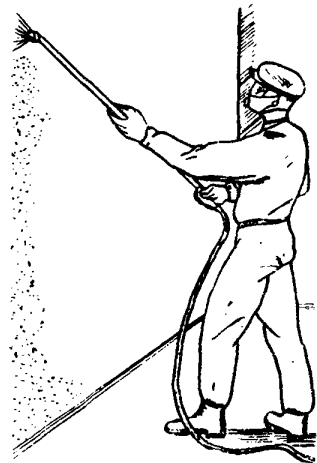
№ по графику      Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

2

- 1 ПЕРВАЯ ОГРУНТОВКА СТЕН УНИВЕРСАЛЬНОЙ УДОЧКОЙ; 17 мин; М<sub>1</sub>, М<sub>2</sub>; удочка универсальная, красконагнетательные баки, компрессор, ведра

Маляр М<sub>1</sub> вносит в комнату удочку со шлангами и занимает рабочее место у ближайшего от входа угла. Проверяет работу регулирующего клапана и сопла. Маляр М<sub>2</sub> заправляет огрунтовочным составом красконагнетательный бак, регулирует давление в нем, а затем включает подачу состава в удочку. Маляр М<sub>1</sub>, огрунтовывая поверхность стены, держит одной рукой удочку около регулирующего клапана, а другой – за удлинительную трубку. Стоя вполоборота на расстоянии 60–80 см от стены, он подносит форсунку удочки к верхней части стены, нажимает на рукоять клапана и плавными круговыми движениями форсунки сверху вниз наносит огрунтовочный состав. Во время работы маляр передвигается вдоль стены. Маляр М<sub>2</sub> следит за показаниями манометра, поддерживая в баке нормальное рабочее давление и при освождении одного бака включает подачу состава из другого бака. После этого он заправляет свободный бак огрунтовочным составом

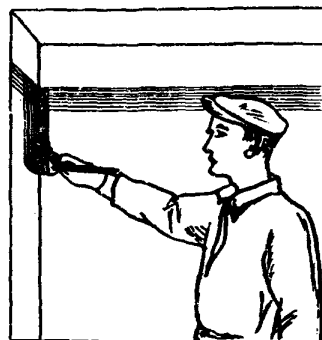
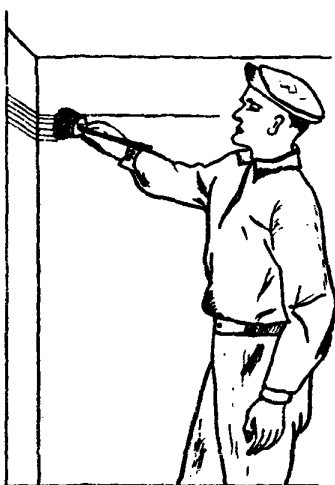
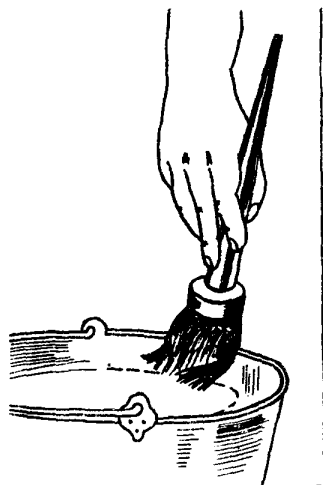


<sup>х)</sup> На 100 м<sup>2</sup> поверхности стен.

1

2

2 ВТОРАЯ ОГРУНТОВКА СТЕН КИСТЯМИ; 55 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; кисть-ручник, кисть маховая, ведро, столик-подмости



Маляр  $M_2$  приносит в комнату столик-подмости, инструменты и огрунтовочный состав в ведрах. Устанавливает столик-подмости в ближайшем от входа в комнату

углу и встав на него делает отводку верхних границ стен и вертикальных углов. Маляр  $M_1$  подносит инструменты, а затем огрунтовывает стены с пола, работая маховой кистью. Маляр  $M_2$  выполняет огрунтовку в следующем порядке. Берет кисть-ручник тремя пальцами за ручку и погружает ее в огрунтовочный состав на половину длины цайга (рабочей части). Прикладывая и слегка прижимая цайг к стенке ведра, маляр плавным движением руки вверх с небольшим поворотом отжимает избыток огрунтовочного состава с кисти в ведро. Затем маляр прикладывает цайг кисти к стене и плавным движением руки в горизонтальном направлении слева направо (или справа налево) делает отводку верхней границы панели стены. Кисть при этом постоянно наклонена в направлении ее движения под углом  $70^\circ$  к плоскости стены. По мере уменьшения запаса огрунтовочного состава на кисти маляр слегка поворачивает ее за ручку. После этого маляр  $M_2$  приступает к огрунтовке углов. Зажимая кисть, пропитанную огрунтовочным составом, тремя пальцами маляр прикладывает ее к верху окрашиваемого угла так, чтобы углы между плоскостями смежных стен и кистью составляли  $45^\circ$ , а кисть была бы перпендикулярна линии угла. Движением руки сверху вниз маляр наносит огрунтовочный состав, обеспечивая огрунтовку угла на всю глубину нажимом кисти.

Маляр  $M_1$ , работая маховой кистью, огрунтовывает стены второй раз в следующем порядке: берет кисть с удлиненной ручкой правой рукой — у конца ручки и левой — на расстоянии 70–80 см от правой, погружает цайг кисти в состав, снимает избыток огрунтовочного состава скользящим движением кисти по стенке ведра вверх. Затем он становится вполборота к стене на расстоянии 60–80 см от нее, прикладывает кисть к стене под верхней линией отводки и энергичными движениями вправо-влево (несколько по дуге), постепенно отступая от стены, покрывает огрунтовочным составом участок шириной 1,8–2,0 м по всей высоте стены. Далее маляр перемещается вправо по ходу производства работ и продолжает огрунтовку стены

