

КТ-19,0-12,1-69	<p style="text-align: center;"><b>УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ ВОРСОВЫХ КОВРОВ И ЛИНОЛЕУМА НА ВОЙЛОЧНОЙ ОСНОВЕ</b></p>	<p style="text-align: center;">Разработана трестом "Мосоргстрой"<sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя</p>
<p style="text-align: center;">Карта трудового процесса строительного производства</p>		<p style="text-align: center;">Очистка и огрунтовка поверхности стяжки под полы из ковров и линолеума</p>
<p style="text-align: center;">Входит в комплект карт ККТ-19,0-12</p>		<p style="text-align: center;">Взамен КТ</p>

### I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при очистке и огрунтовке поверхности стяжки под полы из синтетических ворсовых ковров и линолеума. Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков подготовить за смену 570 м<sup>2</sup> поверхности стяжки.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> подготовленной стяжки	286	127
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> подготовленной стяжки, чел-час	2,8	6,3

### II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

#### 2.1. Исполнители:

облицовщик синтетическими материалами IV разряда (О<sub>1</sub>) - 1  
облицовщик " " III " (О<sub>2</sub>) - 1

#### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной с удлиненной ручкой	Чертеж № 1233 треста "Мосоргстрой"	1
Валик поролоновый для огрунтовки поверхности	Чертеж № 1155 того же треста	1
Ванночка с сеткой для пропитки валика	Чертеж № III-05-00 того же треста	1

<sup>х)</sup> Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-19,0-12,1-69

Продолжение

	1	2	3
Ведро		-	1
Метла		-	1

2.3. На 100 м<sup>2</sup> поверхности стяжки расходуется 25 кг готового огрунтовочного состава.

2.4. Примерная рецептура огрунтовочного состава (в весовых частях):

клей "Бустиялат" или поливинилацетатная эмульсия (ПВА) - 1  
вода - 6

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До очистки и огрунтовки поверхности стяжки необходимо: закончить все строительные-монтажные и отделочные работы; доставить на рабочее место требуемое количество огрунтовки; хорошо просушить поверхность стяжки; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по очистке и огрунтовке поверхности стяжки выполняют в следующем порядке: очищают поверхность стяжки от грязи и пыли; огрунтовывают стяжку готовым огрунтовочным составом.

4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-мин	
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100			
1	Очистка поверхности стяжки											0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub>	60	120
2	Огрунтовка поверхности стяжки											0 <sub>1</sub> 0 <sub>2</sub>	24	48
<b>Итого на 100 м<sup>2</sup> поверхности стяжки</b>													<b>168</b>	

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

КТ-19,0-12,1-69

## Σ. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику Наименование операций, их продолжительность<sup>х)</sup>, исполнители и орудия труда;

характеристика приемов труда

1

2

1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ СТЯЖКИ; 60 мин;  $O_1, O_2$ ; СКРЕВОК, МЕТЛА



Облицовщик  $O_1$  стальным скребком очищает поверхность стяжки от грязи и наплывов раствора. Облицовщик  $O_2$  метлой выметает мусор из помещения

2

2 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЯЖКИ; 24 мин;  $O_1, O_2$ ; ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК, ВАННОЧКА С СЕТКОЙ



Облицовщик  $O_1$  подносит огрунтовочный состав и наполняет им ванночку



Облицовщик  $O_2$  погружает валик в ванночку, отжимает о сетку излишки состава, после чего наносит огрунтовочный состав на обрабатываемую поверхность, прокатывая валик перед собой вперед и назад

<sup>х)</sup> На 100 м<sup>2</sup> поверхности стяжки.

КТ-19,0-12,1-89

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 7 коп.

---

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Кудышевца, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28