

МАЛЫЕ АРХИТЕКТУРНЫЕ ФОРМЫ

СЕРИЯ 520

ТИПОВОЙ СЕРИИ
720

ДЕКОРАТИВНЫЕ ФОНТАНЫ БЕЗ
ВОДОСБОРНОГО БАССЕЙНА

Т. 1

СОСТАВ ПРОЕКТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АЛЬБОМ I. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ II. СМЕТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛБМ I

13104-01

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ НА
СТАДИИ ПРОЕКТНОГО ЗАДАНИЯ ЗАКЛЮЧЕ-
НИЕМ № 1-538 ОТ 12 АВГУСТА 1970 ГОДА

РАЗРАБОТАН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИП ПО ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВУ
ПРИКАЗОМ № 405 А ОТ 30 СЕНТЯБРЯ 1974 ГОДА

Госстрэй СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-62, ул. Чебышева, 4
Заявка № 4939 Инв. № 13104-01 тираж 100
Сдано в печать 4.12 1981г. цена 2-05

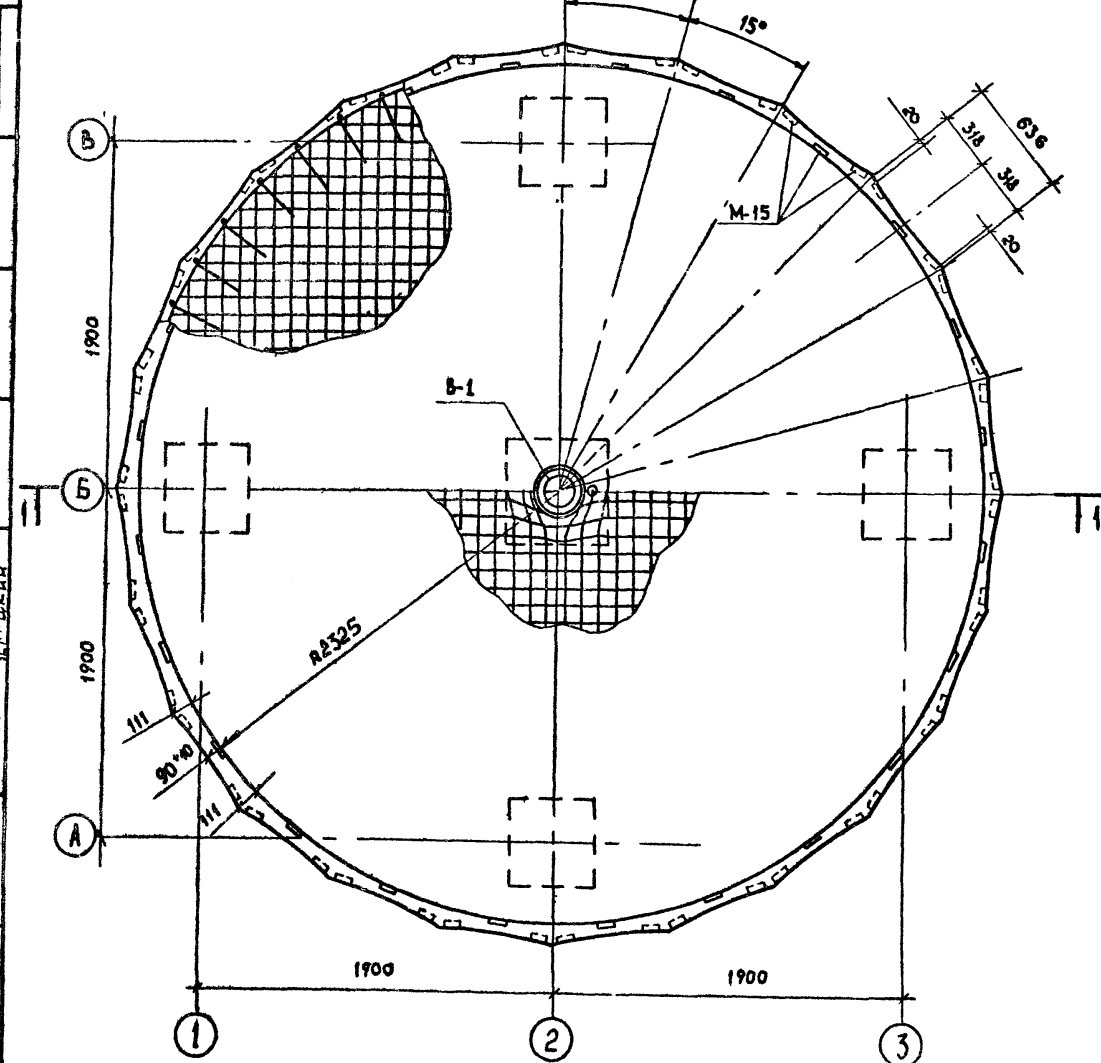
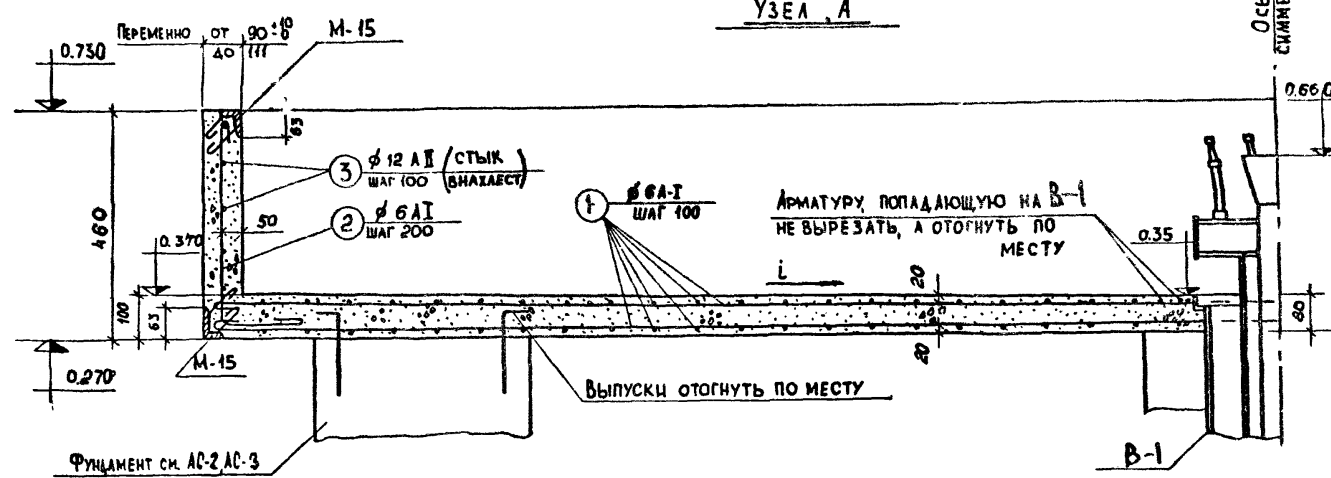
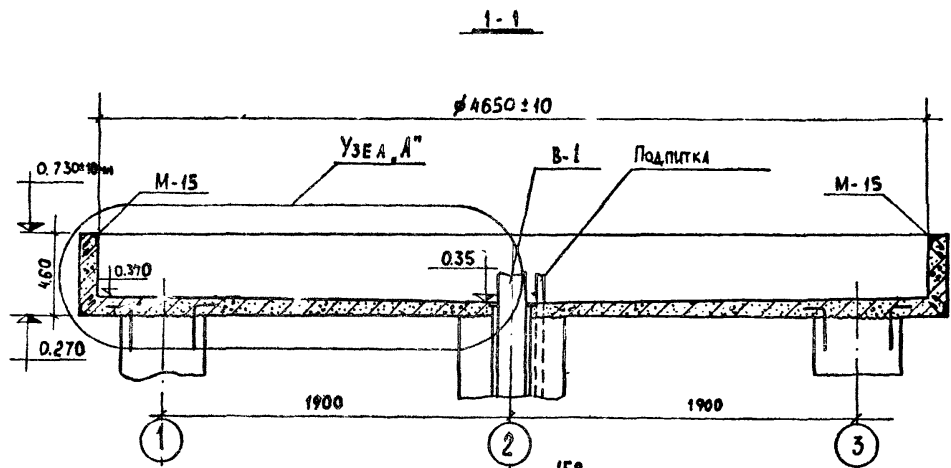
ЦНИИП
Госстройтеатра
г. Москва

САМ. Д. ИЖ. ИЖ.
РУК. МАСТ. П. 5
Д. ИЖ. ПР.
СТ. ИЖ.
ПРОВЕРКА

С. П. МАХОВ
О. И. МАХОВ
Е. Е. МАХОВ
В. А. МАХОВ
Е. А. МАХОВ

КОПИРОВАЛ
И. И. МАХОВ

И. И. МАХОВ



Выборка закладных элементов

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА ЗАКЛАДКА КГ	К-ВО ШТ	ЛИСТ
М-15	0,585	72	АС-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

№ ПОЗ	Эскиз	ДИАМ. Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛЬЧО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА		
						Ф ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ
1	ПЕРЕМЕННО ОТ 1800 ДО 4920	6АІ	—	—	0	6АІ	790	175,0
2	380	6АІ	620	76	47,12	6АІ	790	175,0
3	4750	12АІІ	1700	5	85	12АІІ	85	76,0

ПРИМЕЧАНИЯ

- Ориентацию чаши и закладные детали см. листы АС-2 и ВК-2
- Чашу изготовить из бетона марки 300, марка по морозостойкости МРЗ 100 с уплотняющими добавками. Для улучшения герметизации изнутри рекомендуется обмазка герметизирующими мастиками белого или сиреневого цвета.
- Опалубка стенок чаши изнутри гладкая в виде кружала, обшитых водостойкой фанерой, пропитанной горячей олифой. Опалубку для наружной стороны стенки и дна изготовить из шпунтованных досок, обшитых толем для облегчения распахивания и исключения вытекания цементного теста. Конструкция опалубки дна должна позволять свободную разборку (выжи ганье не допустимо).
- В процессе укладки бетон дна затушевать, обращается особое внимание на уход за уложенным бетоном и защиту его от механических повреждений во время твердения. Шпаклевка цементным раствором на внутренних гранях не допускается. В необходимых случаях рекомендуется использовать специальные материалы на основе эпоксидных смол с последующей герметизацией всей внутренней поверхности герметизирующими мастиками (см. п.2).
- Обратить особое внимание на соблюдение отметки верхней кромки чаши.
- В спецификации приведен расход арматуры с учетом нахлестки ~30d для АІ и 35d для АІІ.
- Закладная деталь В-1 устанавливается по чертежам АС-2 и ВК-2
- Изнутри чашу заармировать.

1974	ДЕКОРАТИВНЫЙ ФОНТАН ВЕЗ ВОДОСБОРНОГО БАССЕЙНА. Тип 1	КОНСТРУКЦИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЧАШИ:	Типовой проект 320-45	Альбом I	Лист АС-4
------	--	-------------------------------	--------------------------	-------------	--------------

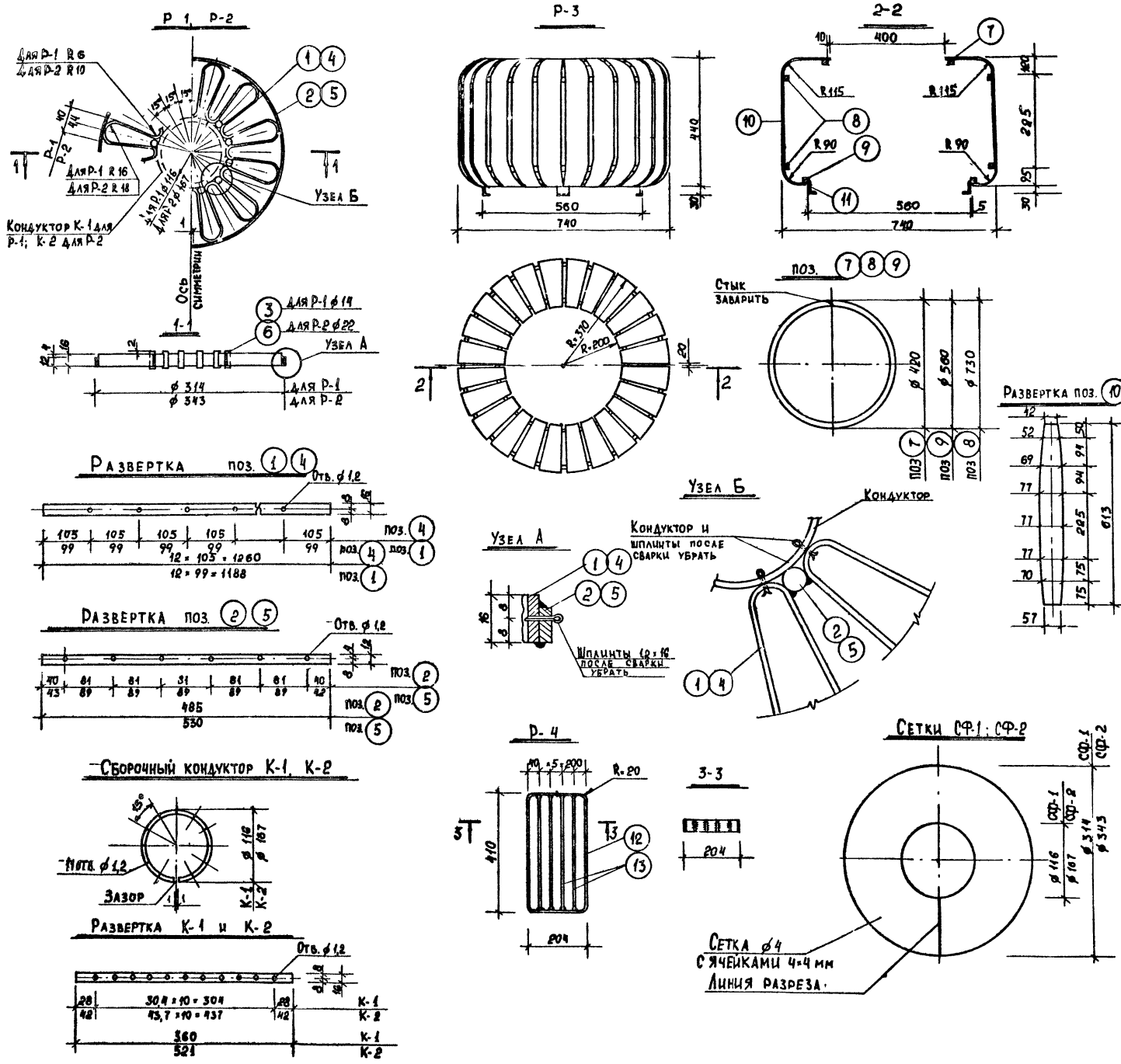
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МАРКУ

МАРКА РА-ТА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ПРИМЕР.
					ПОЗ	ВСЕХ	МАРКИ	
P-1	1	- 16x8	1188	2	1.19	2.40	3.40	
	2	- 12x8	485	2	0.364	0.73		
	3	- φ 14	20	12	0.015	0.29		
P-2	4	- 16x8	1260	2	1.26	2.50	4.1	
	5	- 12x8	530	2	0.40	0.80		
	6	- φ 22	20	12	0.06	0.72		
K-1	-	- 18x8	360	1	0.36	0.36	0.56	
K-2	-	- 16x8	521	1	0.52	0.52	0.52	
P-3	7	□ 20x20	1320	1	4.14	4.14	49.8	
	8	-	1760	2	5.53	11.06		
	9	-	2300	1	7.22	7.22		
	10	φ 3	813	24	1.13	27.1		
	11	L 40x25x3	40	4	0.078	0.31		
P-4	12	- 10x4	1228	1	1.55	1.55	3.6	
	13	-	402	4	0.51	2.04		
СП-1	-	СЕТКА φ 4*	-	1	0.07	0.07	0.07	ГОСТ 9476-60
СП-2	-	-	-	1	0.07	0.07	0.05	-

* - СМ. ЧЕРТЕЖ

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Марки P-1, P-2 ПЕРЕД СВАРКОЙ ЦЕЛКОМ СОБРАТЬ НА ШПАНТАХ И ПРОВЕРИТЬ ГЕОМЕТРИЧЕСКУЮ ПРАВИЛЬНОСТЬ.
2. Марку P-3 ПЕРЕД СВАРКОЙ УКРЕПИТЬ В КОНДУКТОРЕ И ПРОВЕРИТЬ ЗАОРЫ.
3. Концы стержней после вырезания сетки СП-1, СП-2 подогнуть для предотвращения саморасплетания сетки.
4. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Высота сварных швов h=3мм.
5. Все металлоконструкции окрасить железным суриком и окрасить масляной краской в черный цвет за два раза.
6. Торцы стержней поз.3 и поз.6 обработать.



ЦНИИП
 ГИДРОСТРОИТЕЛЬСТВА
 Г. МОСКВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 П. А. МАТ. 15
 ЭЛЕКЦИОН
 МОЛАНЧЕВА
 КОПИРОВАЛ
 ЕРЕМЕНКО

1974	ДЕКОРАТИВНЫЙ ФОНТАН БЕЗ ВОДОСОРБНОГО БАССЕЙНА. Тип 1	КОНСТРУКЦИЯ ДЕКОРАТИВНЫХ РЕШЕТОК СЕТКИ СП-1; СП-2	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 320-45	АЛЬБОМ I	ЛИСТ АС-5
------	--	---	--------------------------	-------------	--------------

ВЫБОРКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАРОК

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА ОДНОЙ ШТ КГ	КОЛ ШТ	АНСТ
М 11	238,7	1	АС - 12
М 12	239,0	1	АС - 12
М 13	41	2	АС - 12
САЛЬНИК Д-300 Д.В. = 30	5,0	4	СЕРИЯ 3901-5
САЛЬНИК Д-300 Д.В. = 150	15,3	4	СЕРИЯ 3901-5
Поз (9)	37	0,27	АС - 7
М - 17	1,27	4	АС - 12
Анк. в 700	130	1	ГОСТ 3634 - 61
Анк. в 900, 600	250	1	ТАЛАН-СУРГАМ СКИД. З. А.
М 18	81,0	1	АС - 12
Р-4	36	2	АС - 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАРНЫХ Ж.-Б. ЭЛЕМЕНТОВ

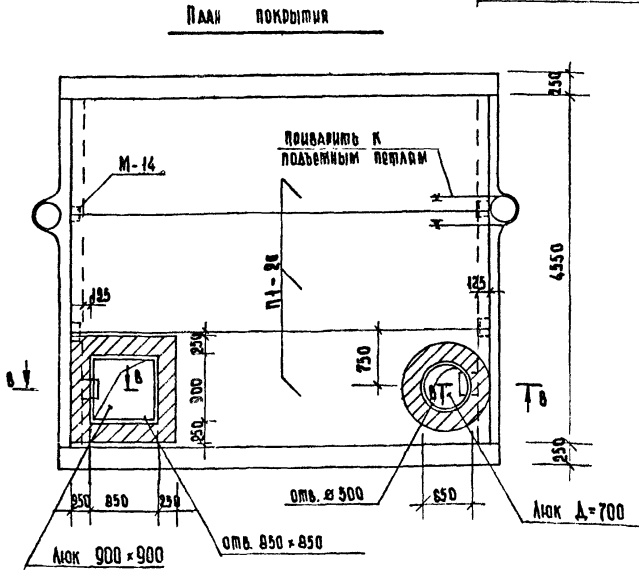
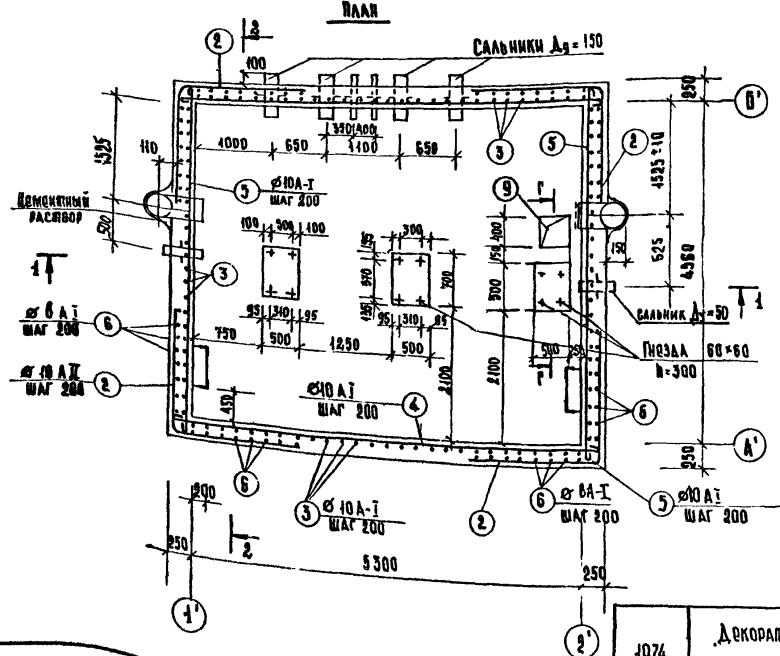
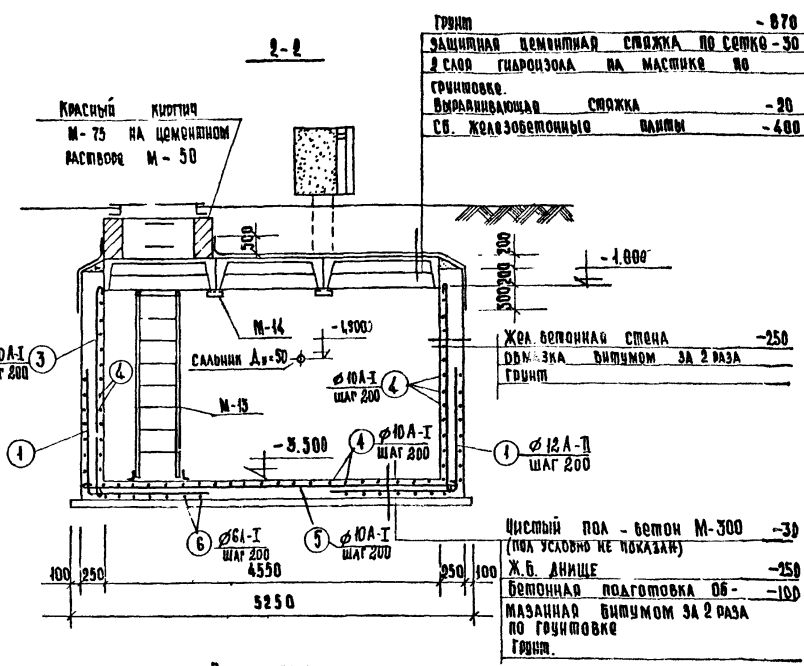
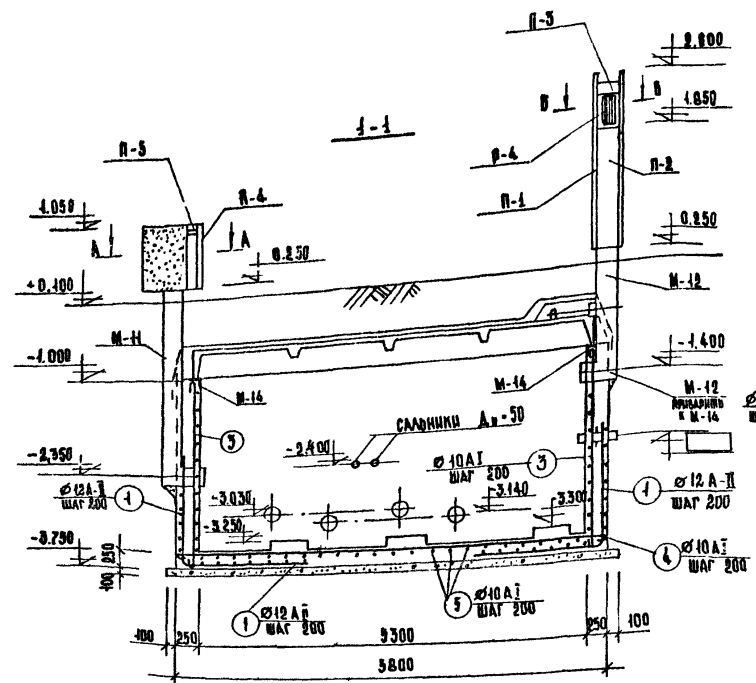
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛ. ТА	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА ВЕЩ. М ³	МАТЕРИАЛ СПАЛЬ КГ	ПРОКАТ КГ	КОЛ. ШТ	АНСТ ИЛИ ГОСТ
П1 - 20	2,2	300	0,89	160,2	5,0	5	ИС-01-05 Вып 2
КБ-10-1	0,4	200	0,16	4,2		2	
П - 1	0,235	300	0,094	3,6	1	2	АС-8
П - 2	0,055	300	0,022	2,0	0,5	2	АС-8
П - 3	0,070	300	0,029	1,0	1,5	1	АС-8
П - 4	0,053	300	0,021	1,5	2,1	4	АС-8
П - 5	0,043	300	0,017	1,0	1,0	1	АС-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

ЭЛЕМЕНТ	№ ПОС	ЭКИЗ	Ø	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ø	ДЛИНА	ВЕС
Днище, стены	1	1700	Ø12А-I	3400	102	350	Ø12А-I	350	310
	2	1700	Ø10А-I	3400	52	178	Ø10А-I	178	110
	3	2720	Ø10А-I	2840	102	290	Ø10А-I	840	520
	4	3770	Ø10А-I	5900	47	280	Ø6А-I	320	71
	5	5020	Ø10А-I	5150	52	270			
	6	МОНТ		Ø6А-I			320		

ПРИМЕЧАНИЯ

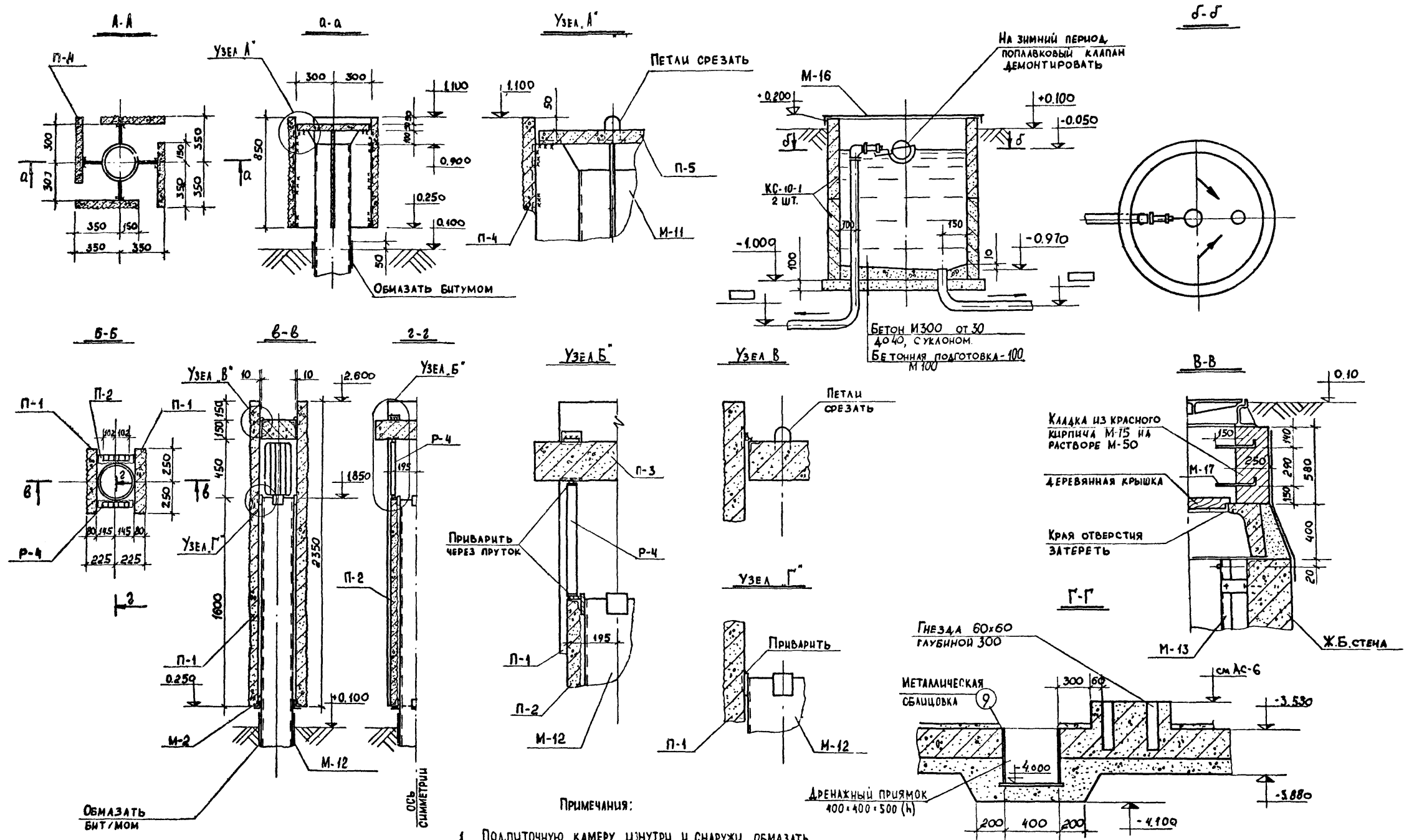
1. Стенки и днище из бетона М 200
2. Фундаменты под оборудование бетонировать одновременно с днищем, расхождение гнезд отучинить по оборудованию.
3. Плиты покрытия приваривать к закладным элементам стен до засыпки пазух.
4. Сечение А-А Б-Б, В-В, Г-Г и подпиточную камеру см. АС-7
5. Швы между плитами заделывать цементным раствором М 100.



ЦНИИП
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
г. МОСКВА

1974	Декоративный фонтан без водосборного бассейна. Тип 1	Конструкция насосной станции, монтажная схема Ж.Б. элементов.	Типовой проект 320-45	Лист I	Лист АС-6
------	--	---	-----------------------	--------	-----------

ПОДПИТОЧНАЯ КАМЕРА



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Подпиточную камеру изнутри и снаружи обмазать горячим битумом за два раза по грунтовке праймером.
 2. Чертеж читать совместно с АС-6.
 3. Рекомендуется подпиточную камеру располагать как можно ближе к фонтану. Запроектированная подпиточная камера не может находиться от фонтана дальше 20 метров.

УК. МАСТЕРЫ: ШИШИНОВ, БАБИКИН, БОЛКОВА, ЕРЕМЕНКО
 ЦИЛИН, ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА Г. МОСКВА

1974	ДЕКОРАТИВНЫЙ ФОНТАН БЕЗ ВОДОСБОРНОГО БАССЕЙНА. ТИП 1.	Узлы ВЕНТШАХТ И НАСОСНОЙ СТАНЦИИ. ПОДПИТОЧНАЯ КАМЕРА.	Типовой проект 320-45	Альбом I	Лист АС-7
------	---	---	-----------------------	----------	-----------

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 СБОРНЫЙ ЖБ ЭЛЕМЕНТ

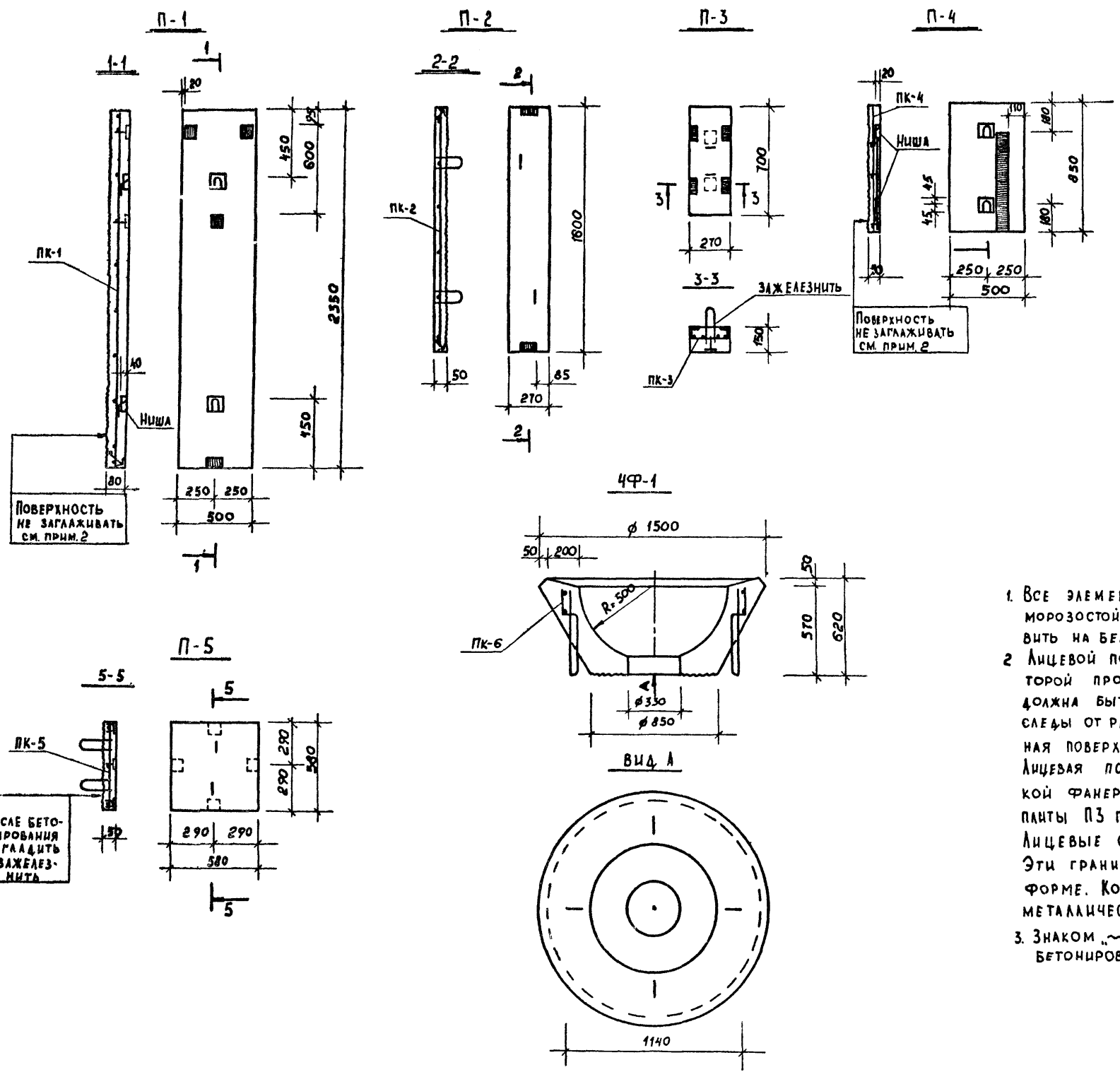
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ЛИСТ
П-1	ПК-1	1	АС-10
П-2	ПК-2	1	
П-3	ПК-3	1	
П-4	ПК-4	1	
П-5	ПК-5	1	
ЧФ-1	К-1	1	

ХАРАКТЕРИСТИКА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС КГ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	АРМАТУРА КГ		ПРОКАТ, КГ			ВСЕГО СТАИИ КГ
				ГОСТ 5781-71	6А1	Л 40x4	Л 80x5	Ф 6	
П-1	235	300	0.094	3.3	0.24	0.75	0.34	4.63	
П-2	55	300	0.022	1.8	0.48	-	0.18	2.46	
П-3	70	300	0.029	0.8	0.96	0.5	0.24	2.50	
П-4	53	300	0.021	1.2	-	2.1	0.25	3.55	
П-5	43	300	0.017	0.8	-	1.0	0.2	2.0	
ЧФ-1	1000	300	0.4	2.1	-	-	0.1	2.2	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все элементы изготовлять из бетона М 300, марка по морозостойкости МРЗ 100. Для чаши ЧФ-1 бетон приготовить на белом цементе с добавлением мраморной крошки.
2. Лицевой поверхностью плит П-1, П-4 является сторона с которой производится бетонирование: поверхность бетона должна быть ровной, но не заглаженной, не допускаются следы от выравнивания бетона и от вибраторов (естественная поверхность бетона после уплотнения на вибростоле). Лицевая поверхность плит П-2, П-3, П-5 - в опалубке из водостойкой фанеры δ=20мм или древесностружечной плиты. Поверхность плиты П-3 после бетонирования загладить и зажеlezнить. Лицевые стороны чаши ЧФ-1 - внутренняя и верхняя. Эти грани рекомендуется сделать в гипсовой кусковой форме. Коническая часть опалубки может быть деревянная, металлическая или гипсовая кусковая форма.
3. Знаком "~~~~" обозначена сторона, с которой производится бетонирование.



ЩИП
 ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
 Г. МОСКВА

САМ. ПР. ДИЖ. ИЩ. ПР. МАСТ. № 5
 П. ИЩ. П. П. ТА
 С. Т. ДИЖ.
 КОПИРОВАЛ

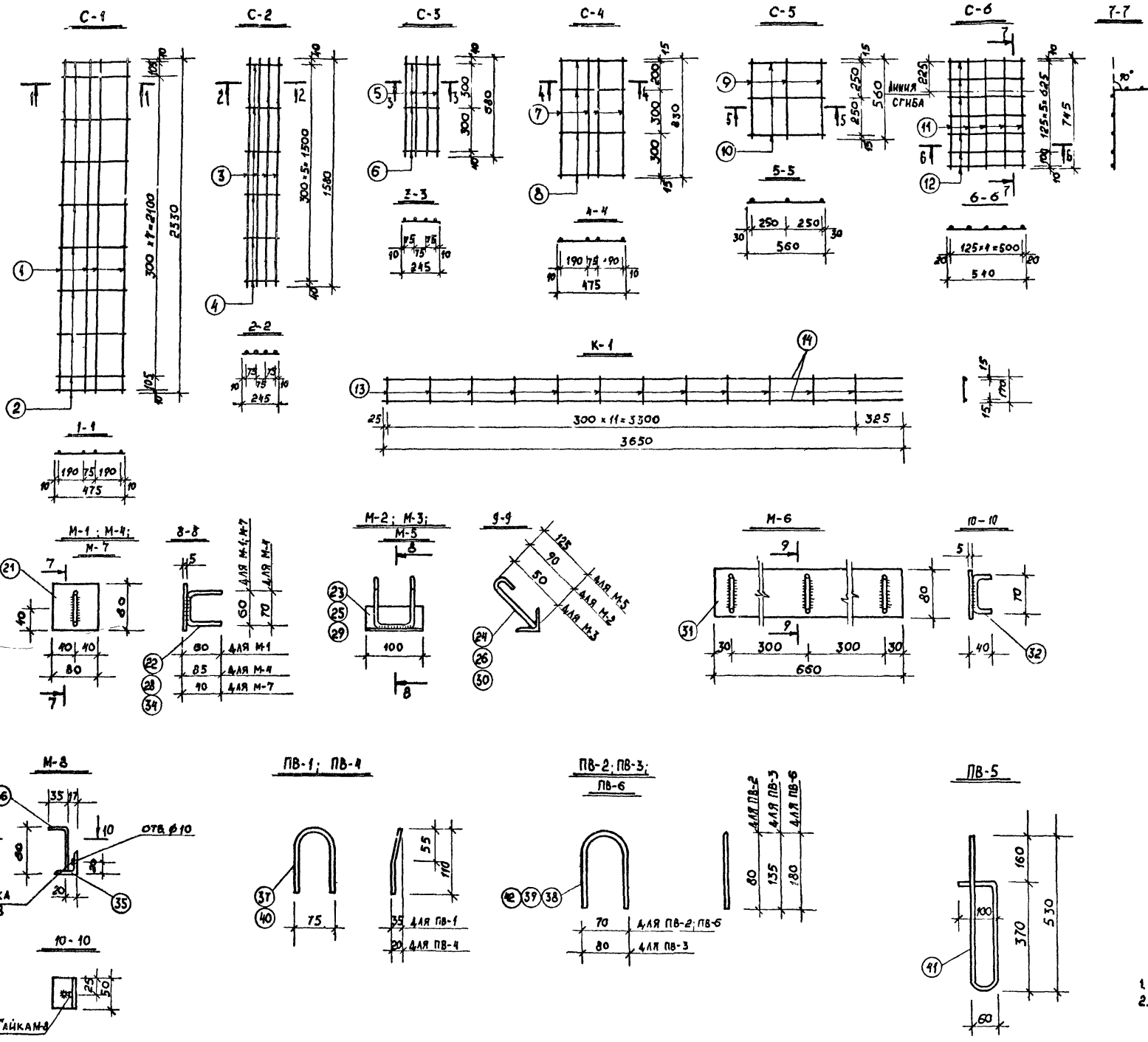
ЕРЯКОВ
 ЗВУЧНИКОВ
 ЕЛЦОВ
 МОХАНЧЕВА
 ЕРЕМЕНКО

ЕЛЦОВ

ПРОВЕРИЛ

БЛАНКИН

1974	ДЕКОРАТИВНЫЙ ФОНТАН БЕЗ ВОДОСБОРНОГО БАССЕЙНА. Тип 1.	Плиты П-1-П-5, чаша ЧФ-1.	Типовой проект 320-45	Альбом I	Лист АС-8
------	---	---------------------------	-----------------------	----------	-----------



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СЕТКУ

МАРКА И ДЕТАЛЬ	№ ПОЗ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. БО	ОБЩ. ДЛИНА ММ	Ø ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	МАССА, КГ
С-1	1	Ø 6	2330	4	932	Ø 6 А I	14,1	3,3
	2	Ø 6	475	10	475	Ø 6 А I	7,8	1,8
С-2	3	Ø 6	1580	4	632	Ø 6 А I	7,8	1,8
	4	Ø 6	245	6	147	Ø 6 А I	3,5	0,8
С-3	5	Ø 6	680	4	272	Ø 6 А I	5,3	1,2
	6	Ø 6	245	3	735	Ø 6 А I	3,4	0,8
С-4	7	Ø 6	830	4	332	Ø 6 А I	7,6	1,8
	8	Ø 6	475	4	19	Ø 6 А I	2,1	2,1
С-5	9	Ø 6	560	3	17	Ø 6 А I	9,4	2,1
	10	Ø 6	560	3	17	Ø 6 А I		
С-6	11	Ø 6	745	5	38	Ø 6 А I		
	12	Ø 6	540	7	38	Ø 6 А I		
К-1	13	Ø 6	3650	2	73	Ø 6 А I		
	14	Ø 6	170	12	21	Ø 6 А I		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТ	№ ПОЗ.	СЕЧ. ИЩЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
М-1	21	-80x5	80	1	0,25	0,29
	22	Ø 6	170	1	0,04	0,04
М-2	23	L40x4	100	1	0,24	0,30
	24	Ø 6	280	1	0,06	0,06
М-3	25	L40x4	100	1	0,24	0,32
	26	Ø 6	340	1	0,08	0,08
М-4	27	-80x5	80	1	0,25	0,30
	28	Ø 6	230	1	0,05	0,05
М-5	29	L40x4	100	1	0,24	0,33
	30	Ø 6	410	1	0,09	0,09
М-6	31	-80x5	660	1	2,1	2,1
	32	Ø 6	140	3	0,03	0,09
М-7	33	-80x5	80	1	0,25	0,28
	34	Ø 6	130	1	0,03	0,03
М-8	35	L40x4	50	1	0,21	0,24
	36	Ø 6	120	1	0,03	0,03
ПВ-1	37	Ø 6	350	1	0,08	0,08
ПВ-2	38	Ø 6	240	1	0,05	0,05
ПВ-3	39	Ø 6	325	1	0,06	0,06
ПВ-4	40	Ø 6	350	1	0,08	0,08
ПВ-5	41	Ø 6	1050	1	0,25	0,25
ПВ-6	42	Ø 6	400	1	0,07	0,07
ОТ. СТЕЖ.	43	Ø 6	245	1	0,06	0,06

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сетки изготовить с помощью точечной сварки.
 2. Закладные элементы варить электродами Э-42, при варке втавр делать встык под слоем флюса.

ЦНЦПИ
 ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
 Г. МОСКВА

ПРОЕКТИРОВАЛ
 ИНЖЕНЕР
 А.И. КОЛОДКО

ПРОВЕРИЛ
 ИНЖЕНЕР
 В.А. КОЛОДКО

ЭЛЕМЕНТЫ
 ПРОЕКТА
 КОПИРОВАЛ
 ИНЖЕНЕР
 А.И. КОЛОДКО

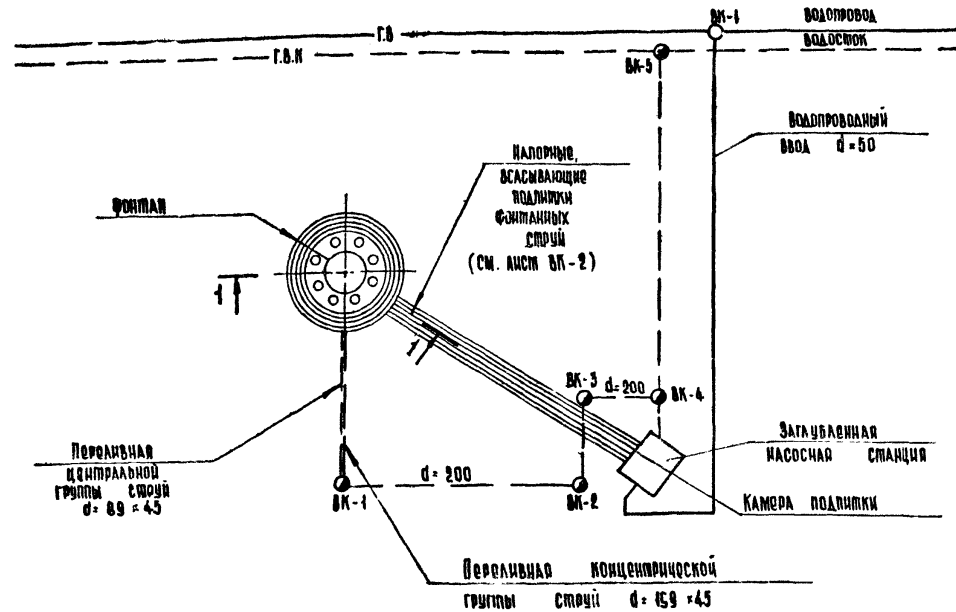
ЭЛЕМЕНТЫ
 ПРОЕКТА
 КОПИРОВАЛ
 ИНЖЕНЕР
 А.И. КОЛОДКО

ЭЛЕМЕНТЫ
 ПРОЕКТА
 КОПИРОВАЛ
 ИНЖЕНЕР
 А.И. КОЛОДКО

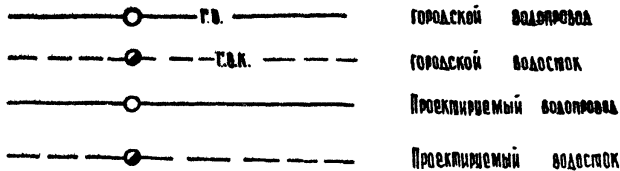
1974	ДЕКОРАТИВНЫЙ ФОНТАН БЕЗ ВОДОСБОРНОГО БАССЕЙНА. ТИП 1	Сетки и закладные элементы.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 720-45	Альбом I	Лист АС-11
------	--	-----------------------------	--------------------------	-------------	---------------

СИТУАЦИОННЫЙ ПЛАН

М 1:500



Условные обозначения



ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ

№ л/я	Наименование листа	Марка листа	№ листов	№ страниц
1	Водоснабжение. Ситуационный план. Состав проекта. Пояснительная записка	ВК	1	14
2	Водоснабжение. План. Разрез 1-1 узла „А“ и „Б“	ВК	2	15
3	Водоснабжение. Механическая схема водоснабжения. Спецификация	ВК	3	16
4	Водоснабжение. Напорно-всасывающие камеры В-1, В-2	ВК	4	17
5	Водоснабжение. Насадки. Цилиндрическая насадка	ВК	5	18
6	Водоснабжение. Менажерная насадка. Детали 3,4,5,6,7.	ВК	6	19
7	Водоснабжение. Насосная станция. План. Разрезы 1-1, II-II.	ВК	7	20

Пояснительная записка

Фонтан запроектирован с центральной чашей диаметром ~ 5 м и 8 малыми чашами диаметром 1 м, расположенными вокруг центральной чаши. Центральная чаша оборудована группой бронзовых насадок диаметром 45 мм в количестве 8 штук. Установка насадок предусмотрена под углом ~ 15°. Высота струй ~ 1,3 м с дальностью насадками d = 70 мм, создающих фонтанные струи напоминающие колоколь. Высота струи ~ 0,8 м. Относ. струи ~ 0,3 м.

Система водоснабжения фонтана принята оборотная с подпиткой от городского водопровода. Для циркуляции воды устраивается заглубленная насосная станция оборудованная 2-мя насосами типа 3к-9,0°. Каждая группа струй создается одним из насосов.

Трубопроводы прокладываются с уклоном к насосной станции для возможности опорожнения системы на зимний период.

Характеристика насосов: Q = 25-45 м³/час; H = 24,2-10,5 м.

Электромоторы типа А02-32-2; N = 4 кВт; n = 2900 об/мин.

Необходимый напор у насоса составляет ~ 6 м.

Регулирование фонтана производится при помощи задвижек устанавливаемых на напорном трубопроводе. Для включения и выключения фонтана предусматриваются отдельные задвижки.

Общий расход фонтана составляет ~ 90 м³/час.

Каждая из групп струй, создаваемая своим насосом, оборудуется следующими коммуникациями: всасывающим, напорным, подпиточным и перекидным трубопроводами. Выпуск воды из фонтана производится через всасывающие линии с последующим сбросом воды в водосток.

Для регулирования подпитки устанавливаются шаровые клапаны - для центральной группы - в центральной чаше, а для концентрической группы - в специальной подпиточной камере.

Расход воды для подпитки фонтана при 10 часовой работе составляет:

Для центральной группы - 6 м³/сутки.

Для концентрической группы - 8 м³/сутки.

Для питания фонтана предусматривается устройство водопроводного ввода d = 50 мм с водометным узлом располагаемым в насосной станции.

Напор при подпитке фонтана необходим ~ 5 м. Коммуникации фонтана прокладываются из стальных цольнотрубных труб с „весьма усиленной“ нефтяным-ной изоляцией.

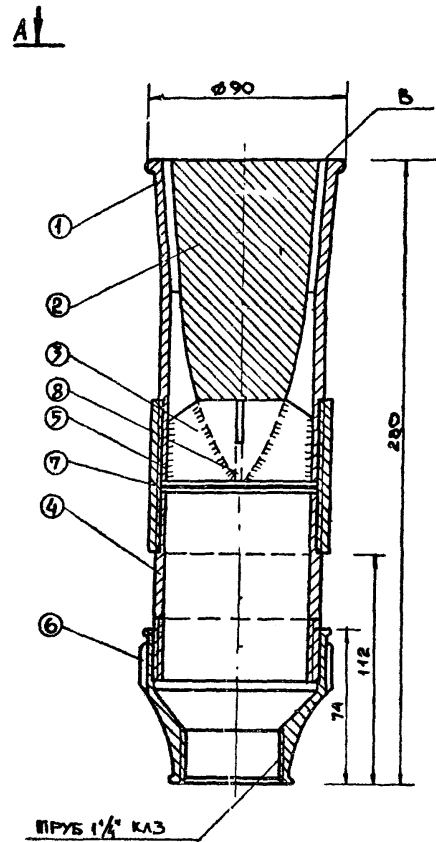
ЦНИИ
Госстройчермета
г. Москва.

1974	Декоративный фонтан без водосборного бассейна. Тип 1	Водоснабжение. Ситуационный план. Перечень листов. Пояснительная записка.	Типовой проект 720-45	Листы I	Лист ВК-1
------	--	---	-----------------------	---------	-----------

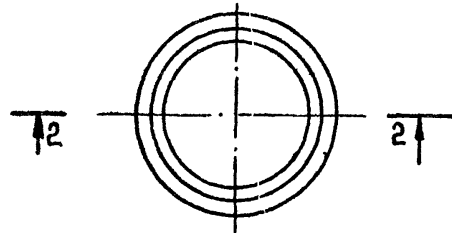
**Кольцевая (менажерная) насадка
для концентрической группы струй**

РАЗРЕЗ 2-2

M 1:2

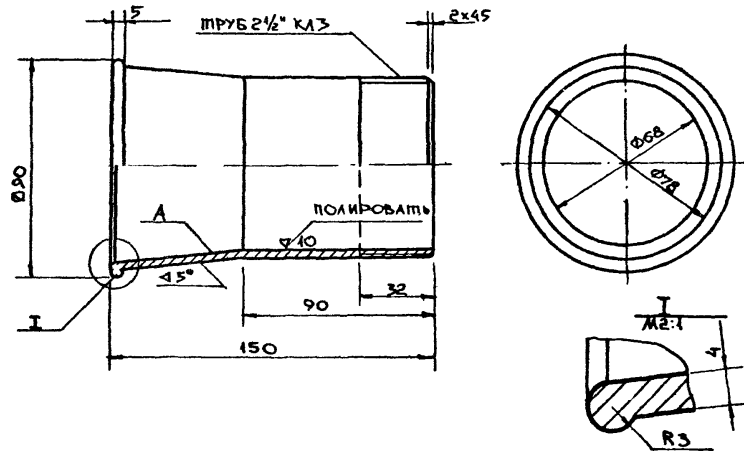


ПЛАН ПО А-А

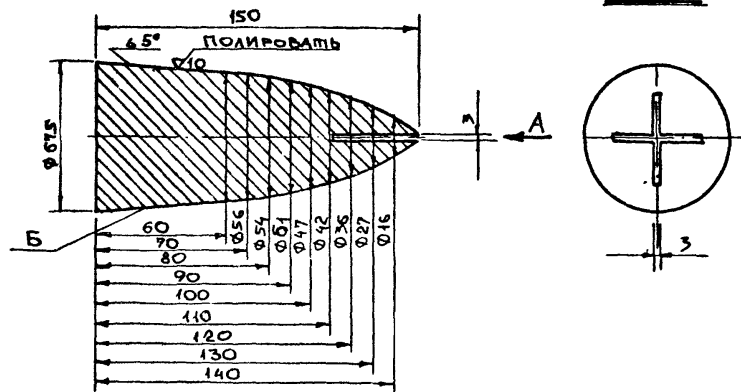


8	ФИКСАТОР КОНУСА (1/2)	1	ЛАТУНЬ Л62 ГОСТ 2060-60		
7	ПРОКЛАДКА	1	ПАРОНИТ30 ГОСТ 481-71		
6	МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ	1	ГОСТ 8957-59		
5	МУФТА СП. ПРЯМАЯ КОРОТКАЯ Ду-70	1	ГОСТ 8966-59		
4	ПАТРУБОК СВИНЦОВЫЙ (ВСТАВКА)	1	ПРУБАСТ 65*75 ГОСТ 167-69		
3	ФИКСАТОР-КОНУСА (1/2)	1	ЛАТУНЬ Л62 ГОСТ 2060-60		
2	КОНУС СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ	1	ЛАТУНЬ Л62 ГОСТ 2060-60		
1	КОРПУС НАСАДКИ	1	ЛАТУНЬ Л62 ГОСТ 2060-60		
№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧ.
Кольцевая (менажерная) насадка					

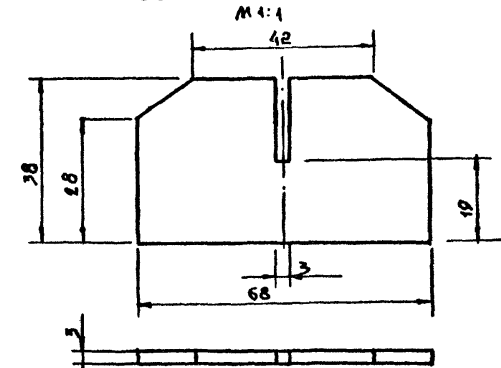
**1 КОРПУС НАСАДКИ
M 1:2**



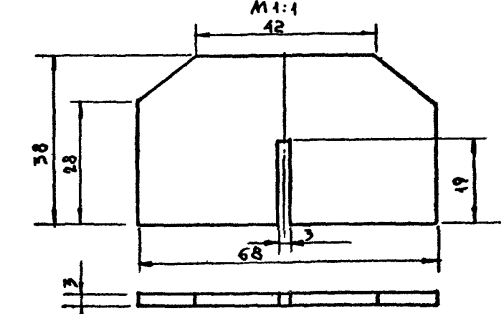
**2 КОНУС СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ
M 1:2**



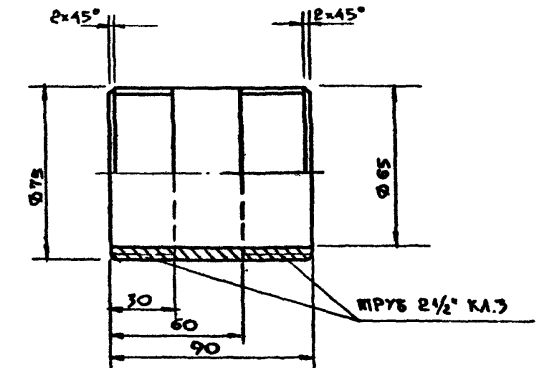
**3 ФИКСАТОР КОНУСА (1/2)
M 1:1**



**4 ФИКСАТОР КОНУСА (1/2)
M 1:1**



**5 ПАТРУБОК СВИНЦОВЫЙ 65*75 (ВСТАВКА)
M 1:2**



ПРИМЕЧАНИЕ

1 Деталь 8 варить к детали 2; деталь 3 варить к детали 2.
2 Деталь 2 с приваренной крестовиной варить в корпус 1 таким образом, чтобы обеспечить концентричность кольцевого зазора в между конусом струенаправляющим и корпусом насадки. Несоосность поверхностей А и Б не более 0,05.

ЦНЦПИ
ГРАДОСНАБЖЕНИЯ
Г. МОСКВА

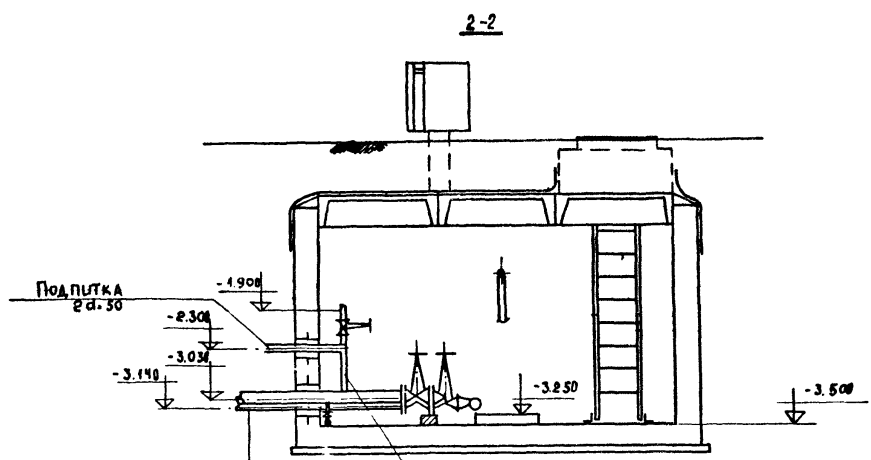
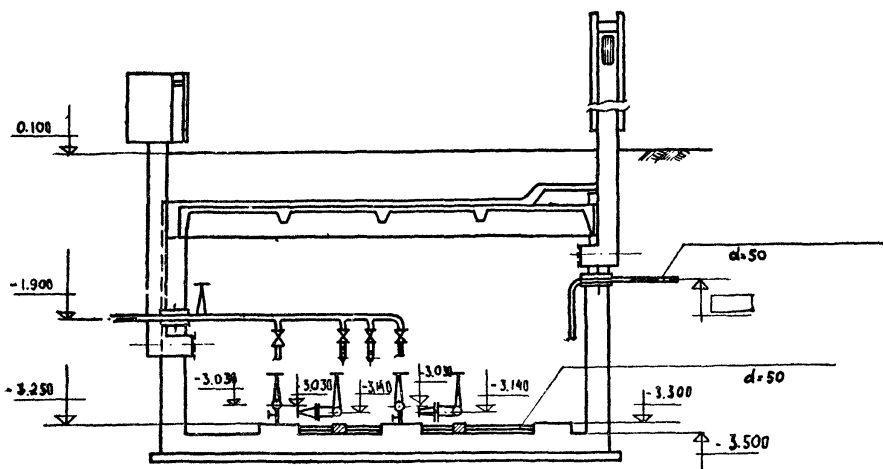
САМ. П. ЦНЦПИ
Р. МАТ. П. 5
А. ЦНЦ. ПР. ТА
С. ЦНЦ.
ЦНЦ. САНТЕХ.

ПРОВЕРИЛ
КОПИРОВАЛ

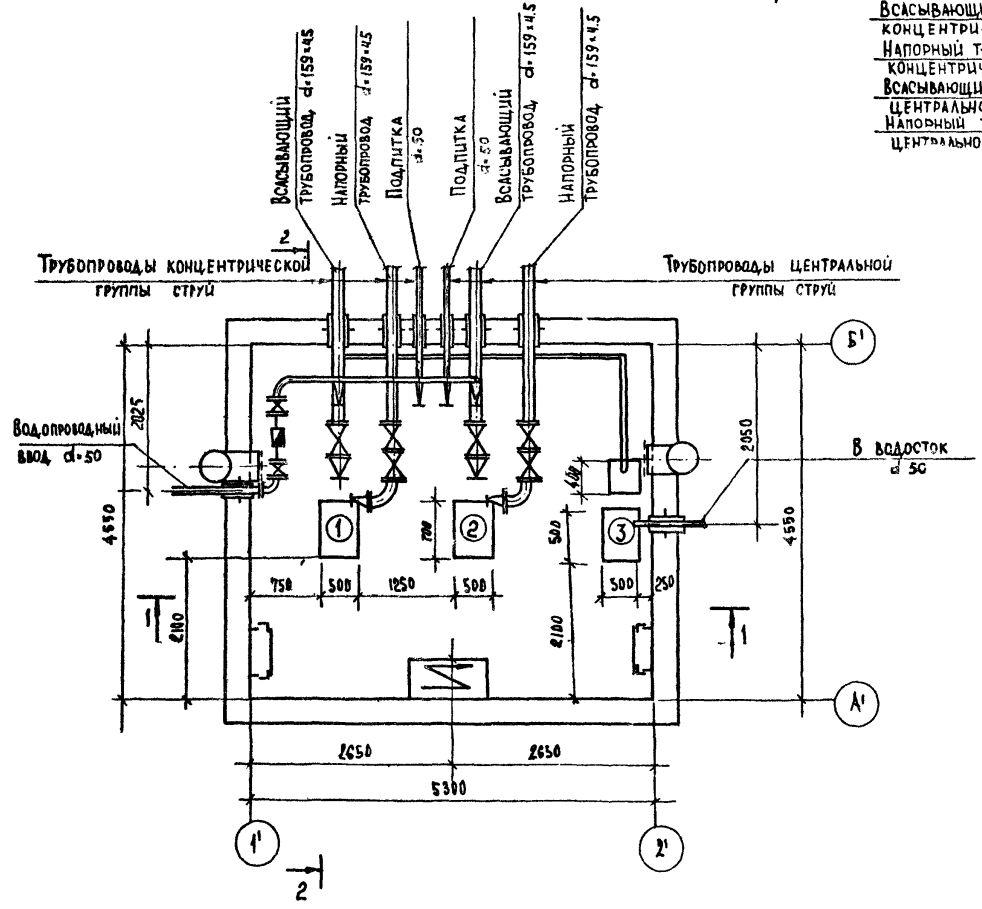
ЕЛСКИН
ЕРЕМЕНКО

РАКОВ
ОВЧИНКОВ
ЕЛСКИН
БОЛКОВА
ПЬЯНЫХ

1974г.	Декоративный фонтан без водосборного бассейна. Тип 1.	Водоснабжение. Менажерная насадка Детали 3,4,5,6,7.	Типовой проект 320-45	Альбом I	Лист ВК-6
--------	---	--	--------------------------	-------------	--------------



ВСАСЫВАЮЩИЙ Т-Д d=159x4,5
 КОНЦЕНТРИЧЕСКОЙ ГРУППЫ ФОНТАНОВ.
 НАПОРНЫЙ Т-Д d=159x4,5
 КОНЦЕНТРИЧЕСКОЙ ГРУППЫ ФОНТАНОВ.
 ВСАСЫВАЮЩИЙ Т-Д d=159x4,5
 ЦЕНТРАЛЬНОЙ ГРУППЫ СТРУИ
 НАПОРНЫЙ Т-Д d=159x4,5
 ЦЕНТРАЛЬНОЙ ГРУППЫ СТРУИ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1.	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ТИПА 3к-9а $Q=25-45 \text{ м}^3/\text{час}$ $H=24,2-19,5 \text{ м}$ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-322 $N=4 \text{ кВт}$ $n=2900 \text{ об/мин.}$	ЕРЕВАНСКИЙ З-Д ДЛЯ КОНЦЕНТРИЧЕСКОЙ ГРУППЫ ФОНТАНОВ.
2.	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ТИПА 3к-9а $Q=25-45 \text{ м}^3/\text{час}$ $H=24,2-19,5 \text{ м}$ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А02-322 $N=4 \text{ кВт}$ $n=2900 \text{ об/мин.}$	ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ГРУППЫ СТРУИ.
3.	ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС ТИПА 1вс-0,9 м $Q=25-1 \text{ м}^3/\text{час}$ $H=8-3,5 \text{ м}$ $N=1,7 \text{ кВт}$ ТИП А-41-4	ДЛЯ ОТКАЧКИ ДРЕНАЖНЫХ ВОД И ОПОРОЖНЕНИЯ ФОНТАННОЙ СИСТЕМЫ. ЗАВ. «АМБИГДРАМАЦ» г. АМВНЫ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Насосы приняты с горизонтальным расположением напорного патрубка.
2. Схему трубопроводов и спецификацию материалов см. лист ВК-5
3. Одна из задвижек на напорных линиях насосов является регулирующей, а вторая служит для закрытия и открытия.

ЦНИИП
 ГОССТРОИТЕЛЬНОСТИ
 Г. МОСКВА

1974
 ДЕКОРАТИВНЫЙ ФОНТАН БЕЗ
 ВОДОСБОРНОГО БАССЕЙНА. ТИП 1

ВОДОСНАБЖЕНИЕ, НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 320-45

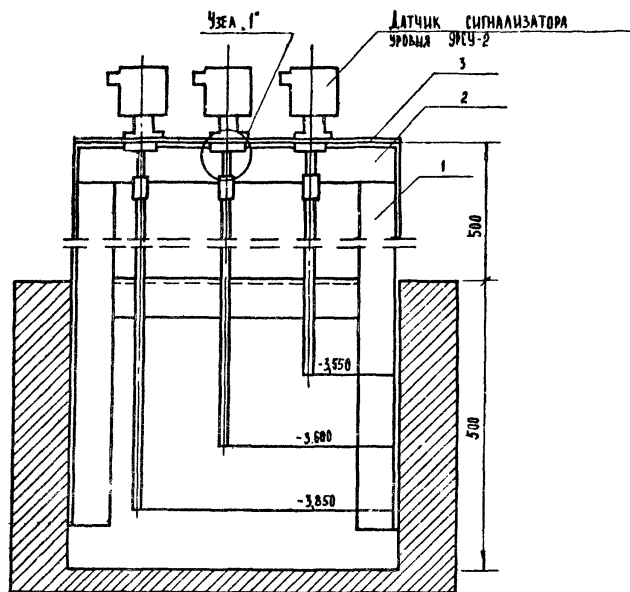
АЛБСО-м
 I

ЛИСТ
 ВК-7

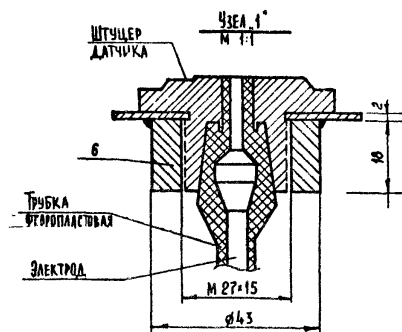
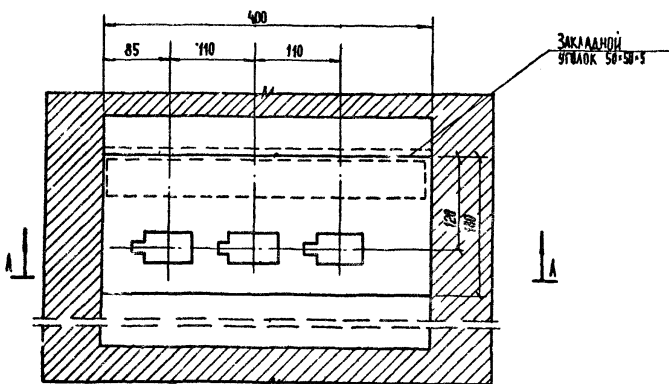
УСТАНОВКА ДАТЧИКОВ ЗРСУ-2

В ДРЕНАЖНОМ ПРИЯМКЕ

РАЗРЕЗ ПО А-А



ПЛАН
М 1:5

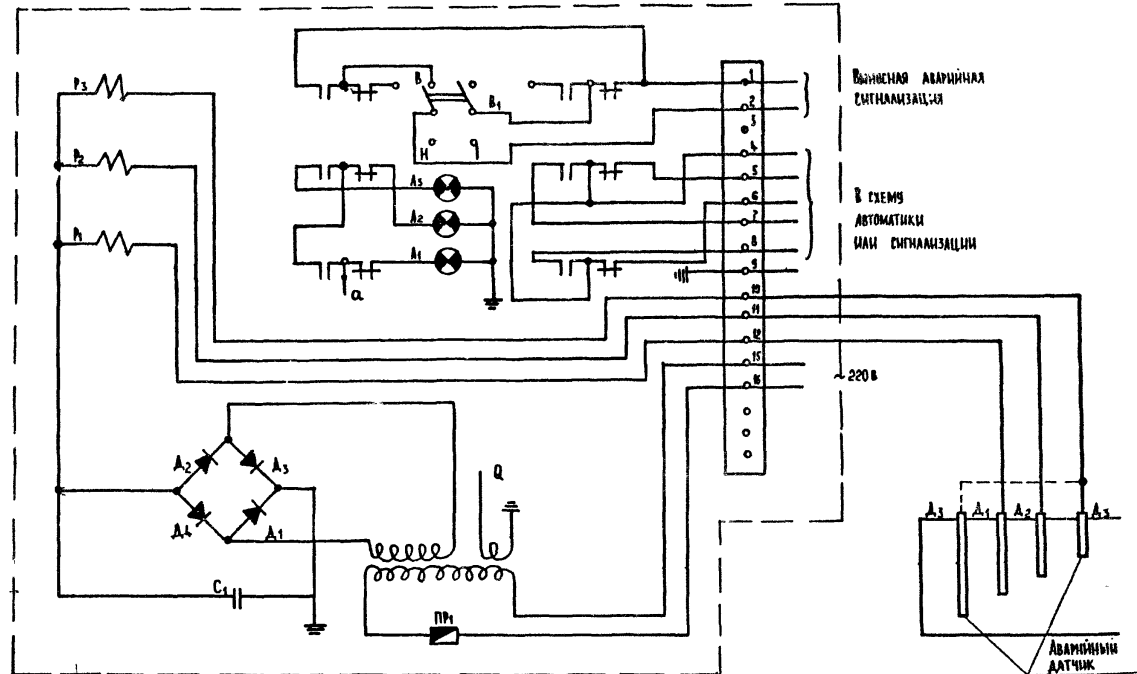


ПРИМЕЧАНИЕ

1. СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ МЕЖДУ СОБОЙ
ПРОИЗВЕСТИ ПРИ ПОМОЩИ СВАРКИ.

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ АППАРАТУРЫ

ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УРОВНЯ ЗРСУ-2



ЭКСПЛИКАЦИЯ

№ ПР.	НАИМЕНОВАНИЕ	ТЕХНИЧ. ХАРАКТ.	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ПРИМЕ.
1	Стойка - сталь угловая 2-800 мм (2 шт.)	50-50-5	кг	592	Гост 8509-72
2	Уголок 2-400 мм	50-50-5	кг	148	Гост 8509-72
3	Пластина 400x180 мм	Сталь инт-вал 2-5мм	кг	326	

СРЕДНЕЕ

ПОСРЕДНЕЕ

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

ПРОСВЕТА

1974	ДЕКОРАТИВНЫЙ ФОНТАН БЕЗ ВОДОСБОРНОГО БАССЕЙНА. ТИП 1	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ СИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. УСТАНОВКА ДАТЧИКОВ В ДРЕНАЖНОМ ПРИЯМКЕ И ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ЗРСУ-2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 320-45	АЛЬБОМ I	ЛИСТ 30-4
------	---	---	--------------------------	-------------	--------------

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА СИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

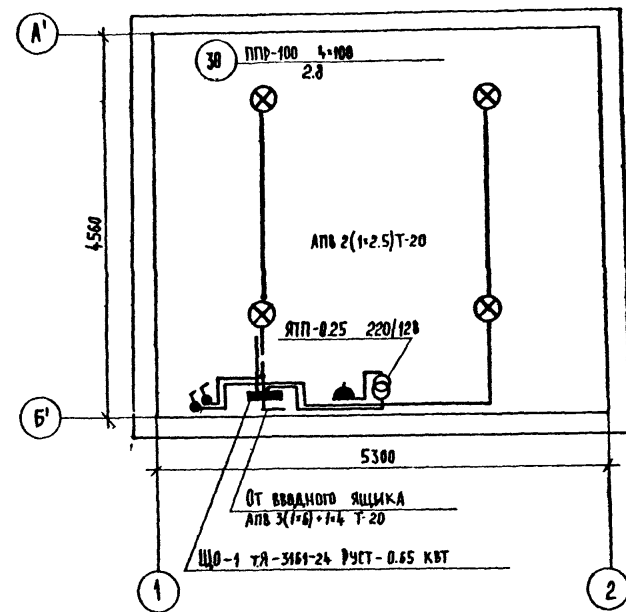
№ п/п	Наименование	Тип	Технич. характер.	Ед. изм.	К-во	Примеч.
1	Ящик с трехполюсным автоматом в защищенном исполнении.	Я-3163-25	Автомат Я-3163 с уставкой на 50а	шт.	1	
2	Выключатель автоматический, трехполюсный, переменного тока в металлическом кожухе.	АП-50-3МТ	Расцепитель на 15а	шт.	3	Испол. Курский электро-механ 3-д.
3	Рычаг магнитный в пылевдо-защищенном исполнении, 3-полюсный.	ПМЕ-132	С кат. 220 в с уставкой теплового реле ТРН-10 на 4а	шт.	1	
4	То же	ПМЕ-232	С уставкой теплового реле ТРН-20 на 10а	шт.	2	
5	Кнопка управления в водозащищенном исполнении.	КУ-123-2	2 ^я шт. ф. товая	шт.	3	
6	Переключатель 2 ^я полюсный на управление в герметическом исполнении.	ГПМ-2-1/12		шт.	1	
7	Сигнализатор-сигнализатор уровня.	ЗРСУ-2		шт.	1	Исполн. 3-д. тепловых приборов.
8	Провод алюминевый в полихлорвиниловой изоляции сечением 2,5 кв.мм.	АПВ-660		м	150	
9	То же сечением 4 кв.мм	АПВ-660		м	10	
10	То же сечением 6 кв.мм	АПВ-660		м	30	
11	То же медный сечением 1,5 кв.мм	ПВ-660		м	90	
12	Труба стальная водогазопроводная		φ20	м	36	ГОСТ 3262-82
13	То же		φ25	м	19	
14	Сталь листовая		δ-2мм	м/кг	0,5/8,0	ГОСТ 5664-51
15	Сталь угловая		50x50x4	м/кг	10/37,7	ГОСТ 8509-72
16	Сталь полосовая		25x4	м/кг	20/16	ГОСТ 103-57
17	Клеммная коробка	СК-12		шт.	1	

1	2	3	4	5	6	7
18	ЯЩИК	У-998	400x200x600	ШТ	4	
19	МЕТАЛЛОРИЧАВ	ПЗ-ЦХ	φ20	М	10	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСВЕТИТЕЛЬНОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

№ п/п	Наименование	Тип	Технич. характер.	Ед. изм.	К-во	Примеч.
1	ЯЩИК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ НА ТРЕХФАЗНЫХ ГРУППЫ В ЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ С УПЛОТНЕНИЕМ.	Я-3161-24	Автомат А-3161 с уставкой на 15а-3шт.	шт.	1	
2	Светильник герметический для ламп до 100 вт.	ППР-100		шт.	4	Исполн. Тернопольский 3-д.
3	ЯЩИК С ПОНИЖАЮЩИМ ТРАНСФОРМАТОРОМ	ЯП-0,25	220/12 в 250 в	шт.	1	
4	Выключатель однополюсный в герметическом исполнении.	О-262	250 в 6а	шт.	2	
5	Переносная ручная лампа с защитной сеткой.	СР-2		шт.	1	
6	Розетка штепсельная в герметическом исполнении.	У-220	250 в 6а	шт.	1	
7	Лампа накаливания.	НФ220-100	220 в 100 вт	шт.	4	
8	То же.	МО-11	12 в 40 вт	шт.	1	
9	Провод алюминевый в полихлорвиниловой изоляции сечением 2,5 кв.мм	АПВ-660		м	50	
10	То же сечением 6 кв.мм	АПВ-660		м	10	
11	То же сечением 4 кв.мм	АПВ-660		м	3	
12	Труба стальная водогазопроводная		φ20 мм	м	25	
13	То же		φ25 мм	м	3	

ПЛАН СЕТИ
М 1:50



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Групповой щиток освещения.
- ⊗ Светильник подвесной.
- ⚡ Ящик с понижающим трансформатором и штепсельной розеткой.
- ⚡ Выключатель однополюсный в герметическом исполнении.
- α — Сеть освещения: α - рабочего, б - дежурного

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РАДИОТЕЛЕГРАФНЫЙ ПУНКТ
Г. МОСКВА