

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТАК-1-175/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ
НИИ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ
ЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II-V КЛАССОВ

ВЫПУСК 5
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15076-03
ЦЕНА 342

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать III 1987 г.

Заказ № 2815 Тираж 100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТДК—Н—1—75/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОБЪЕМНО—ПЛАНИРОВОЧНЫЕ
И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ
ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II—V КЛАССОВ

ВЫПУСК 5

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АВАРИЙНЫХ И ЭВАКУАЦИОННЫХ ВЫХОДОВ,
ГАЛЕРЕЙ, ГРУЗОВЫХ ВЪЕЗДОВ И РАМП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262 *Дорож* К. ДОРОГУШКИН

Гл. специалист в/ч 14262 *Савиных* Е. САВИНЫХ

Гл. инженер проекта *Ларичев* В. ЛАРИЧЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977 г. № 1

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ВОЙСКОВОЙ ЧАСТЬЮ 14262

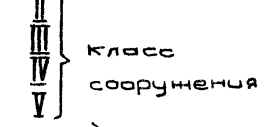
ОТ 30 НОЯБРЯ 1977 г. ПРИКАЗ № 635

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ АВАРИЙНЫХ ВЫХОДОВ, ГРУЗОВЫХ ВЪЕЗДОВ И РАМП ПАЛУБЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Марка изделия	Эскиз	Размеры								Масса изделия т	Объем бетона м³	Марка бетона	Масса стали кг	Высота рабочей поверхности чертежей		
		b₁	b₂	h₁	h₂	a₁	a₂	c₁	c₂							
Блоки аварийных выходов																
БВА-II-0,9x1,3												154.6	5			
БВА-III-0,9x1,3												125.0				
БВА-IV-0,9x1,3												99.8				
БВА-V-0,9x1,3																
Рядовые блоки грузовых въездов и рамп																
БГВ-II-3,5x2,7						400	420				7.3	2.9	854.6	5		
БГВ-III-3,5x2,7		3520	3500										592.5			
БГВ-IV-3,5x2,7						300	320		490			5.3	2.12		331.0	
БГВ-V-3,5x2,7															250.9	
БГВ-III-4,5x2,7				2720	2700										1010.4	
БГВ-IV-4,5x2,7				4520	4500			350	370				7.2		2.88	475.4
БГВ-V-4,5x2,7															345.3	
БГВ-III-3,0x2,7				3020	3000								4.9		1.93	333.5
БГВ-IV-2,4x2,7			2420	2400			150	170	990			4.3	1.71	308.7		
<p>В блоках БГВ-3,0x2,7 и БГВ-2,4x2,7 размеры вытобов 50x50</p>																
Поворотные блоки грузовых въездов и рамп																
БГВ-4,5x2,7ПВ		4522	4503			205	215						894.8	5		
БГВ-3,5x2,7ПВ				2720	2700	155	165	1490	660	8.7	3.46	400	440.7			
Воротные блоки грузовых въездов и рамп																
БГВ-II-3,5x2,7В													830.3	5		
БГВ-III-3,5x2,7В													667.2			
БГВ-IV-3,5x2,7В													444.3			
БГВ-V-3,5x2,7В													303.5			
БГВ-II-4,5x2,7В				2450				500					984.3			
БГВ-III-4,5x2,7В													786.5			
БГВ-IV-4,5x2,7В				925	3050			300	350				9.7		3.87	511.4
БГВ-V-4,5x2,7В													352.5			
Открытые блоки грузовых въездов и рамп																
БР-3,0x2,0													569.9	5		
БР-2,4x2,0													533.5			
БР-3,0x1,0													232.5			
БР-2,4x1,0													214.1			

Условные обозначения:

- БВА — блоки аварийного выхода
- БГВ — блоки грузовых въездов
- ПВ — индекс поворотного блока
- В — индекс воротного блока
- БР — открытые блоки грузовых въездов



- 0,9x1,3
 - 3,5x2,7
 - 4,5x2,7
 - 3,0x2,7
 - 2,4x2,7
 - 3,0x2,0
 - 3,0x1,0
 - 2,4x2,0
 - 2,4x1,0
- внутренние gabариты блоков в метрах

ТДК-Н-I-75/2-003				
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные блоки аварийных выходов, грузовых въездов и рамп О — палубные чертежи
Лист инж. пр.	Ларичев		22.6	
начальн.	Панников		5.6	
зам.начальн.	Щербачев		5.6	
люб. спец.	Бочаров		5.6	
Руковод. пр.	Иванов		5.6	
Проект	Часных		5.6	
Проверил	Щербачев		5.6	

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-102

Марка элемента	НН поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-127		См. лист №30	10А III	3440	10	34.4
			10А II	1820		18.2
К-128		См. лист №30	10А III	2640	10	26.4
			10А II	1400		14.0
Отделочные позиции	1	500	10А III	500	20	100
	2	270	10А I	840	8	6.7
	3	980	10А II	980	28	27.4
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0

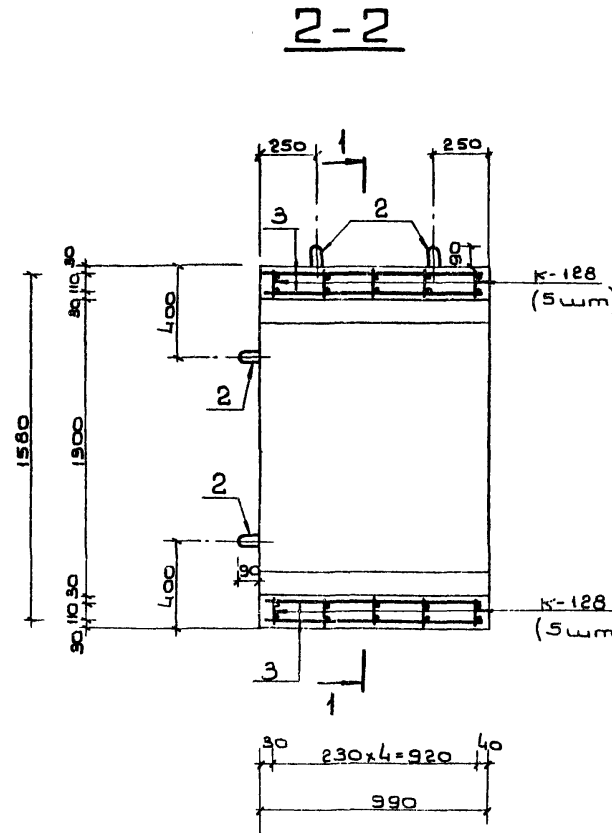
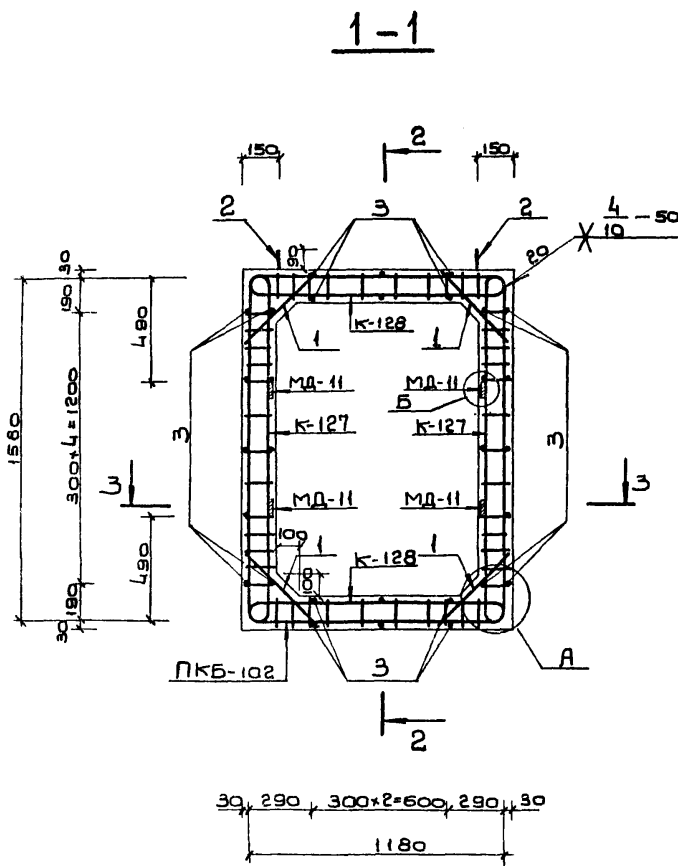
Выборка металла на 1 каркас ПКБ-102

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	10А III	70.8	0.617	43.7
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10А II	59.6	0.617	36.8
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10А I	6.7	0.617	4.2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6x80	4.0	3.77	15.1

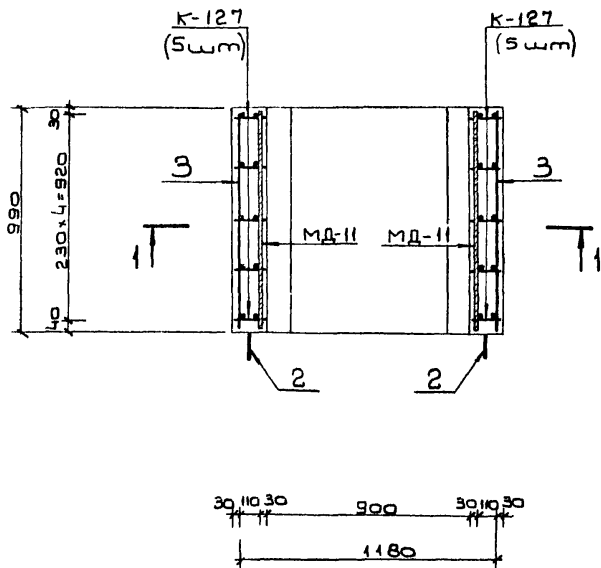
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
А I	А II	А III					
БВА-IV, V-0.9x1.3	0.63	2.1	300	4.2	36.8	43.7	15.1

ТДК-Н-1-75/2-004							
Изм/лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Эльницкий	Ларичев	В.И.	5.6	4	2.1т		
Нач. отд.	Ланников	В.И.	5.06				
Ван.начальн.	Щербаков	В.И.	5.06				
Внеб. спец.	Бочаров	В.И.	5.06				
Руководит.	Иванов	В.И.	5.6				
Проект.	Часных	В.И.	5.6				
Проверил	Щербаков	В.И.	5.06				
					Б/4 14262		



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.
2. Узлы А, Б см. на листе №62 выпуска 4.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

Удобрения: фосфоритная мука, суперфосфат, калийная соль, опилки, торф, известь, гипс, цемент, песок, щебень, вода.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-103

Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-129		См. лист № 30	12 А III	2030	12	21.4
			10 А III	1450		17.4
			10 А II	1820		21.8
К-130		См. лист № 30	12 А III	1630	12	19.6
			10 А III	1050		12.6
			10 А II	1400		16.8
Отделочные детали	1	500	10 А III	500	24	12.0
	2	270	10 А I	840	8	6.7
	3	980	10 А II	980	28	27.4
МД-11		Полоса	-6x80	990	4	4.0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-130

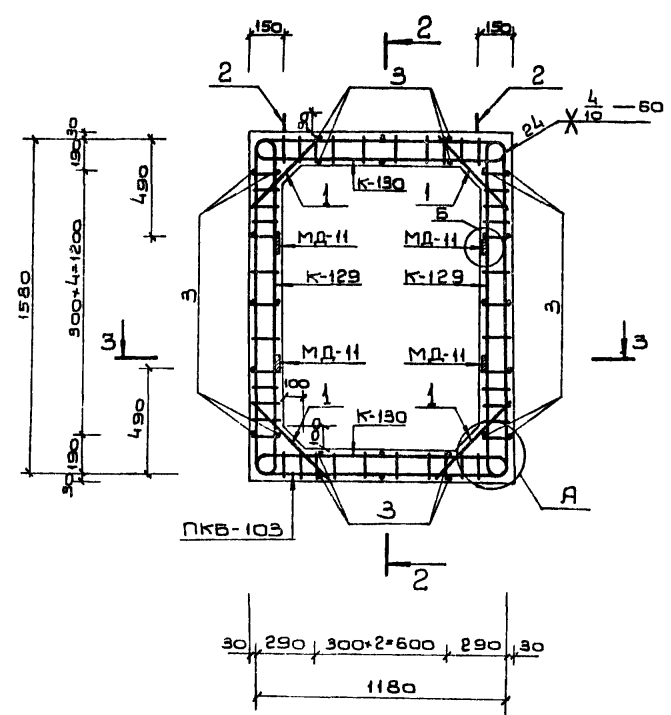
Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III гост 5781-75	12 А III	44.0	0.888	39.1
	10 А III	42.0	0.617	25.9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71	10 А II	66.0	0.617	40.7
Горячекатаная арматурная сталь класса А I гост 5781-75 В ст 5 сп. пс 2 гост 380-71	10 А I	6.7	0.617	4.2
Сталь прокатная полосовая гост 103-76 В ст 3 пс 6 гост 380-71	-6x80	4.0	3.77	15.1

Характеристика изделия

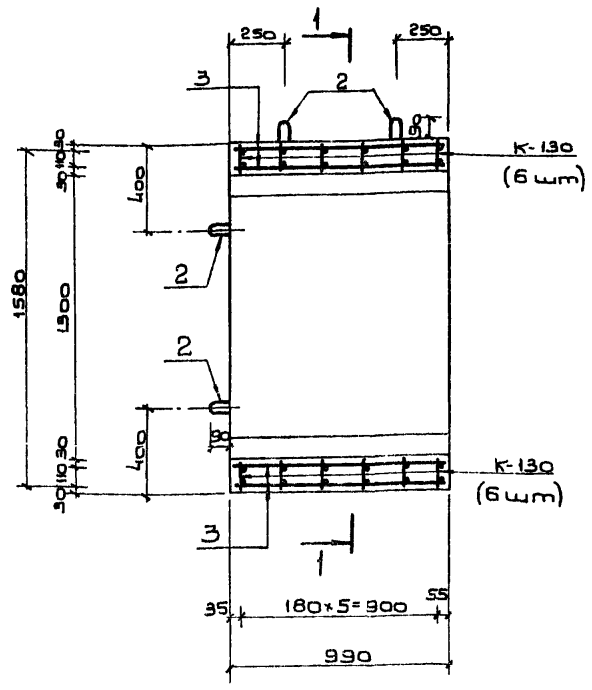
Марка изделия	Объем бетона м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
БВА-III-0,9x1,3	0,89	2,1	300	4,2	40,7	65,0	15,1

ТДК-Н-I-75/2-005				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	Ндржум.	Подп.	Дата	Блок железобетонный БВА-III-0,9x1,3	2,1т	Лист 5 / Листов
Лининг	Ларичев	В.И.	5.6			
Мачага	Панников	В.И.	5.6			
Ванюкова	Щербаков	В.И.	5.6			
Габаспеч	Бочаров	В.И.	5.6			
Рожберг	Иустраев	В.И.	5.6			
Проект	Насных	В.И.	5.6	В 14 14262		
Проверил	Щербаков	В.И.	5.6	15076-03 7		

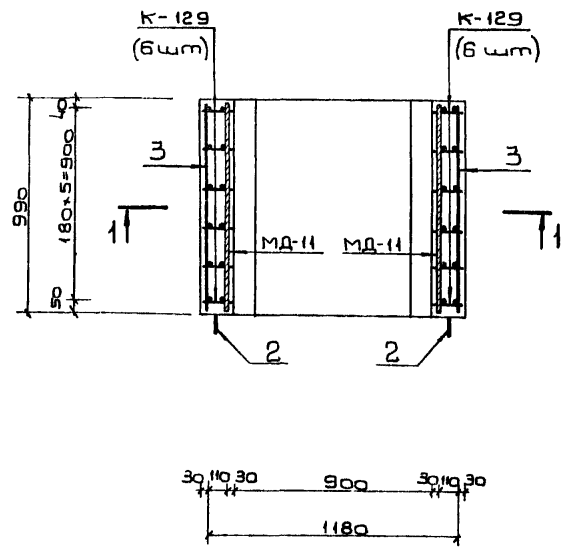
1-1



2-2

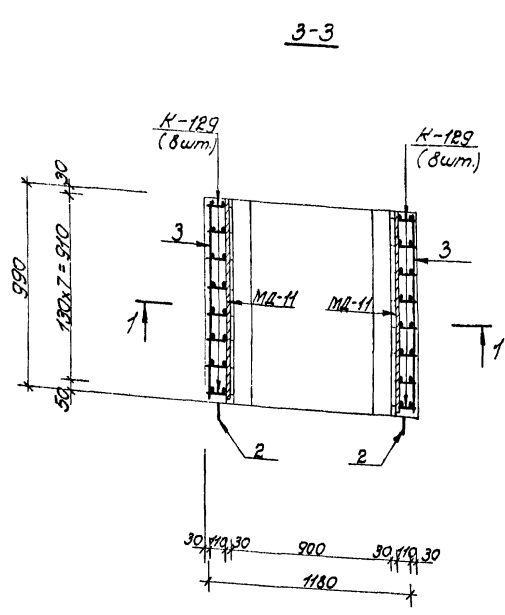
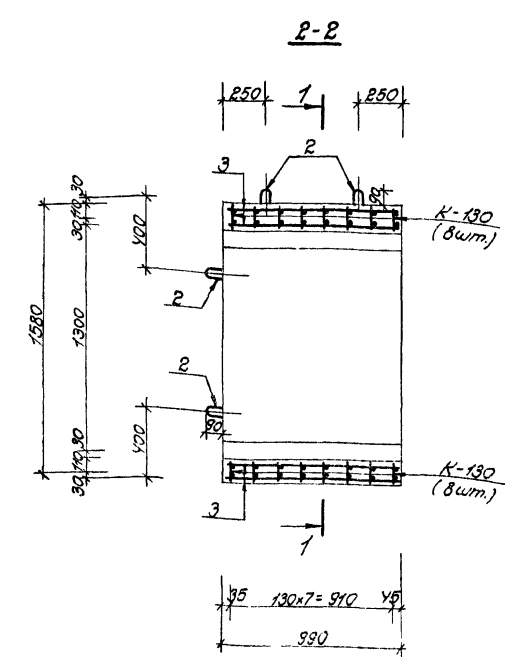
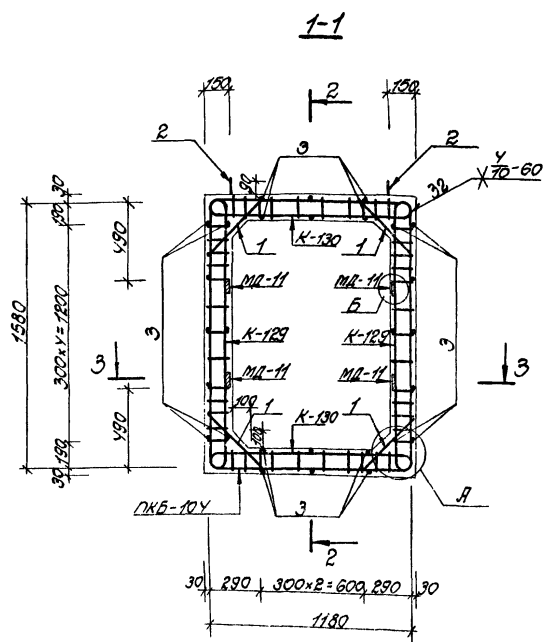


3-3



Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе № 3.
- 2 Узлы, А, Б см. на листе № 62 выпуска 4.
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №32
2. Углы А, Б см. на листе №62 выпуска 4
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-10У

Марка элем	п/п поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-129		см. лист №30	12 А III	2030	16	32,5
			10 А III	1150		23,2
			10 А II	1820		29,1
К-130		см. лист №30	12 А III	1630	16	26,1
			10 А III	1050		16,8
			10 А II	1400		22,4
Стержневые палочки	1	500	10 А III	500	32	16,0
	2 А.30	270	10 А I	810	8	6,7
	3	980	10 А II	980	28	27,4
МА-II		Полоса	-6x80	990	4	4,0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-10У

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	12 А III	58,6	0,888	52,0
	10 А III	56,0	0,617	34,6
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10 А II	78,9	0,617	48,7
	В ст. 5 ст. 2 ГОСТ 380-71			
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	10 А I	6,7	0,617	4,2
	В ст. 3 ст. 2 ГОСТ 380-71			
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	4,0	3,77	15,1
	В ст. 3 ст. 6 ГОСТ 380-71			

Характеристика изделия.

Марка изделия	Объем бето-на	Масса издм. т	Марка бето-на	Расход стали кг.		
				Арматурной А I	А II	А III
БВ А-II-0,9x1,3	0,83	2,1	300	4,2	48,7	86,6
						15,1

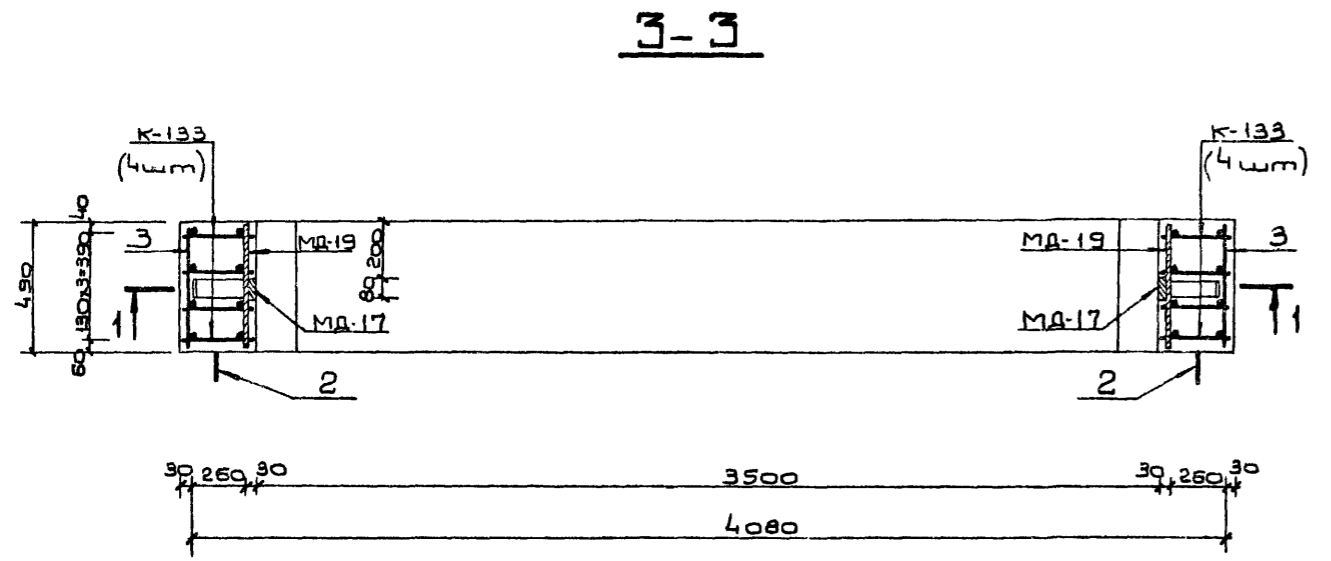
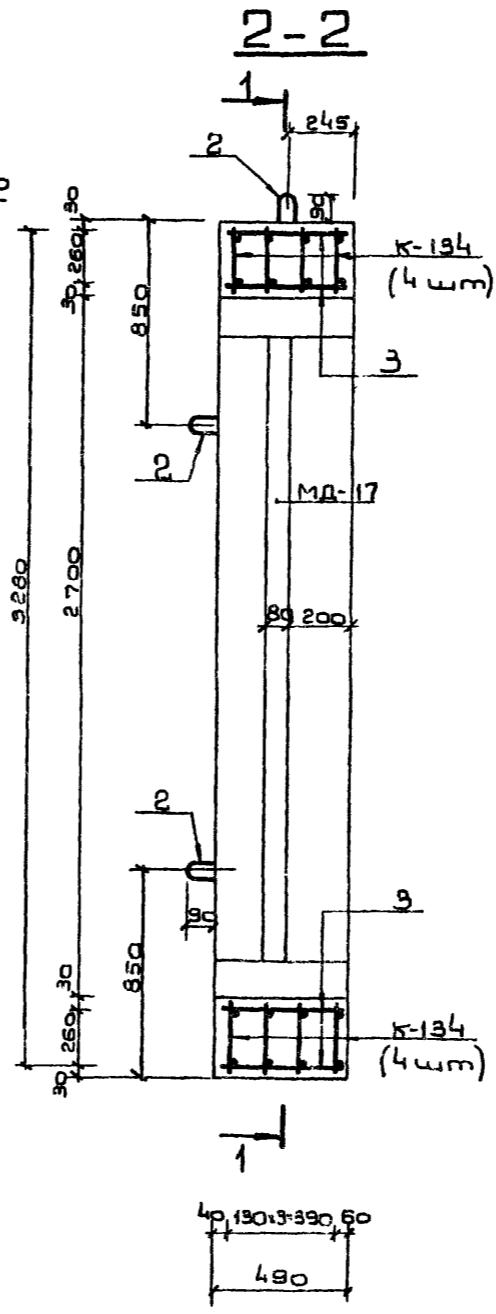
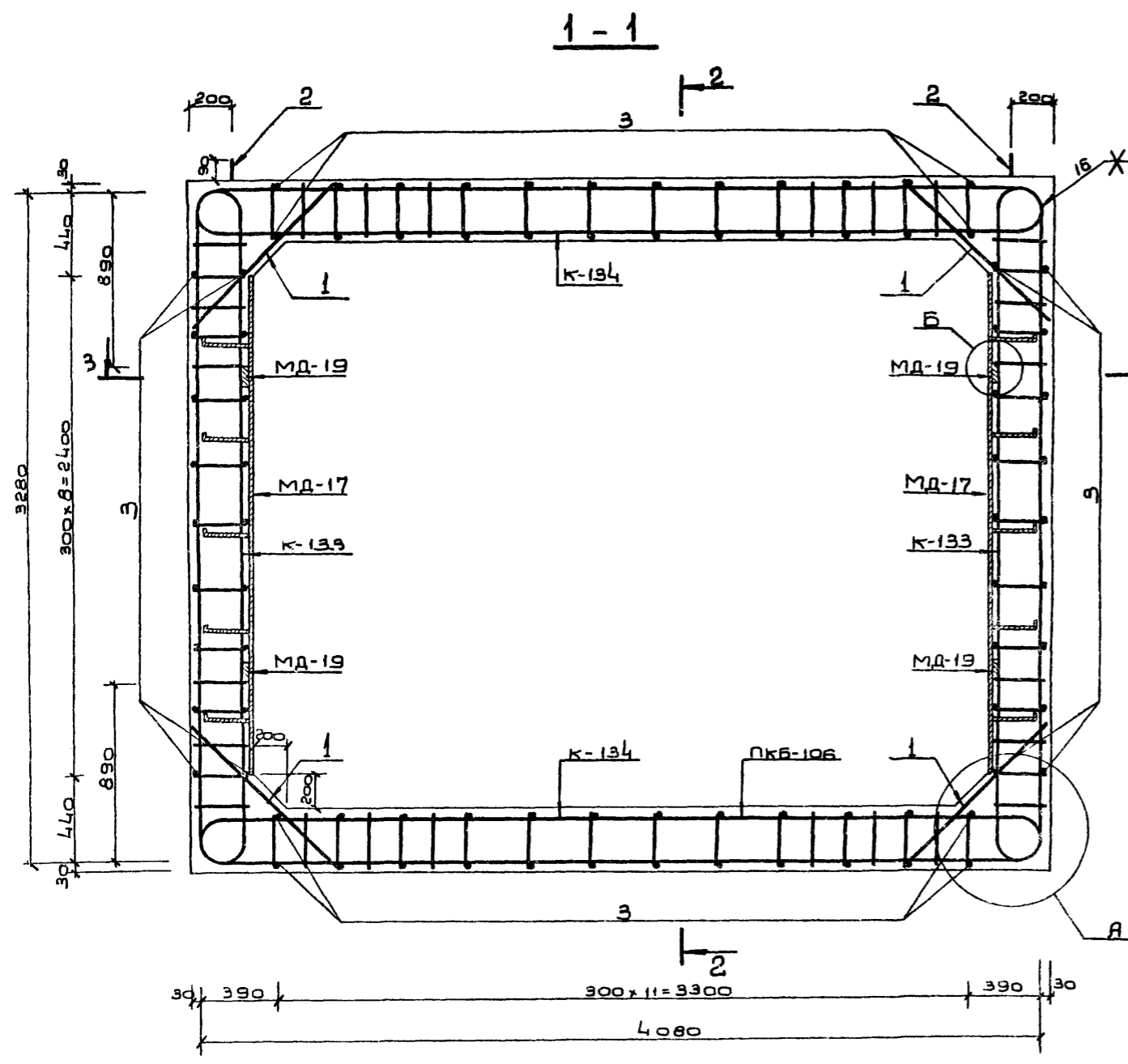
ТДК-Н-I-75/2-006

Изм.	Лист	Начерт.	Проф.	Масштаб	Лит.	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БВ А-II-0,9x1,3					Лист 6 из 6 6/4 14262		

15076-03 8

Выпуск 5

многоблочная серия ТДК-Н-I-75/2



Примечания:

- 1 Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
- 2 Узлы А и В см. на листе №2 выпуска 4.
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани блока.

Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-106

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-133		См. лист № 31	16 А III	7220	8	57.8
			10 А II	4350		34.8
К-134		См. лист № 31	16 А III	4910	8	39.3
			12 А III	3890		31.1
			10 А II	5220		41.8
Отверстия в стержнях	1	1040	16 А III	1040	16	16.6
	2 R 50	540	20 А I	1440	6	8.6
	3	480	10 А II	480	84	40.3
MD-18		Полоса	-6x80	490	4	2.0
MD-17		См. лист № 62 выпуска 4	-6x80	2400	2	4.8
			-5x50	1250		2.5

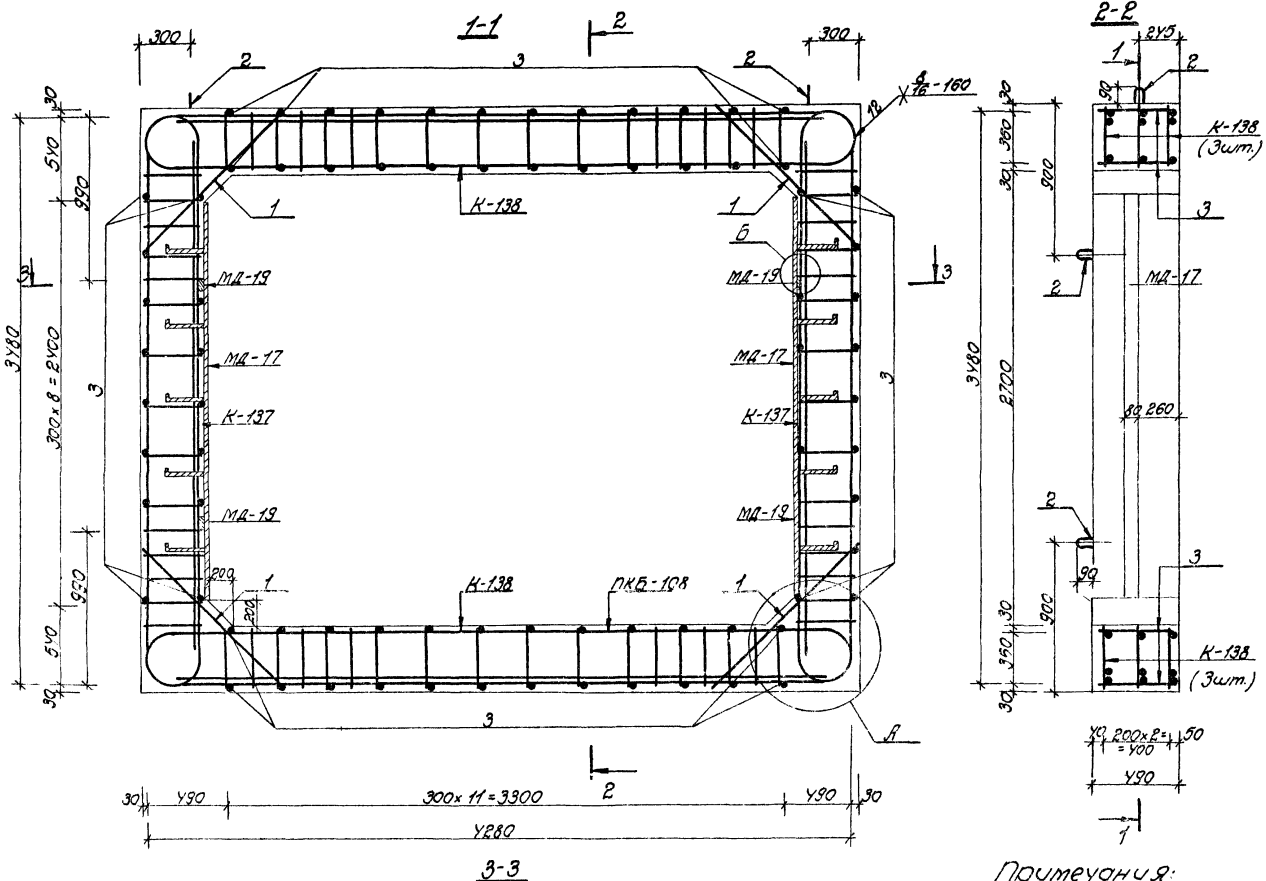
Выборка металла на 1 корпус ПКБ-106

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	16 А III	113.7	1.58	179.6
	12 А III	31.1	0.888	27.6
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10 А II	116.9	0.617	72.1
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	20 А I	8.6	2.47	21.2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6.8	3.77	25.6
В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71	-5x50	2.5	1.96	4.9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	Полосовой
БГВ-IV-3,5x2,7	2,12	5,3	300	21,2	72,1	207,2	30,5

ТДК-Н-I-75/2-008				Лист	Масса	Масштаб
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок железобетонный	53т	1/4 1:262
Мин.пр.	Ларичев	В.С.	5.06			
Нач.пр.	Панников	В.С.	5.06			
Зам.нач.пр.	Щербак	В.С.	5.06			
Глав. спец.	Бочаров	В.С.	5.06			
Руковод. пр.	Честнов	В.С.	5.06			
Проект	Частнов	В.С.	5.06			
Проверил	Щербак	В.С.	5.06			



Ведомость металла на 1 каркас ТДК-108

Марка элемента	НП	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.	
K-137		см. лист №32	25.A III	11070	6	66,4	
			12.A II	5850		35,1	
K-138		см. лист №32	32.A III	5840	6	33,8	
			20.A III	7740		46,4	
			12.A II	7020		42,1	
Стержневые стержни			12.YO	36.A III	1240	12	14,9
			600	22.A I	1560	6	9,4
			480	10.A II	480	84	40,3
MA-19		Полоса	-6x80	490	4	2,0	
MA-17		см. лист №62 выпуска У	-6x80	2400	2	4,8	
			-5x50	1250		2,5	

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-108

Сортамент пост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса т.п.	Общая масса кг.
Борьчекатаная арматурная сталь класса А III пост 5781-75	36.A III	11,9	1,99	119,1
	32.A III	33,8	6,31	213,3
	26.A III	66,4	3,85	255,6
	20.A III	46,4	2,47	114,6
Борьчекатаная арматурная сталь кл. А II пост 5781-75	12.A II	77,2	0,888	68,6
В ст. 5 ст. пс 2 пост 380-71	10.A II	40,3	0,617	24,9
Борьчекатаная арматурная сталь кл. А I пост 5781-75	22.A I	9,4	2,98	28,0
В ст. 3 ст. пс 2 пост 380-71				
Сталь прокатная полосовая пост 103-76	-6x80	6,8	3,77	25,6
В ст. 3 ст. 6 пост 380-71	-5x50	2,5	1,96	4,9

Примечания:

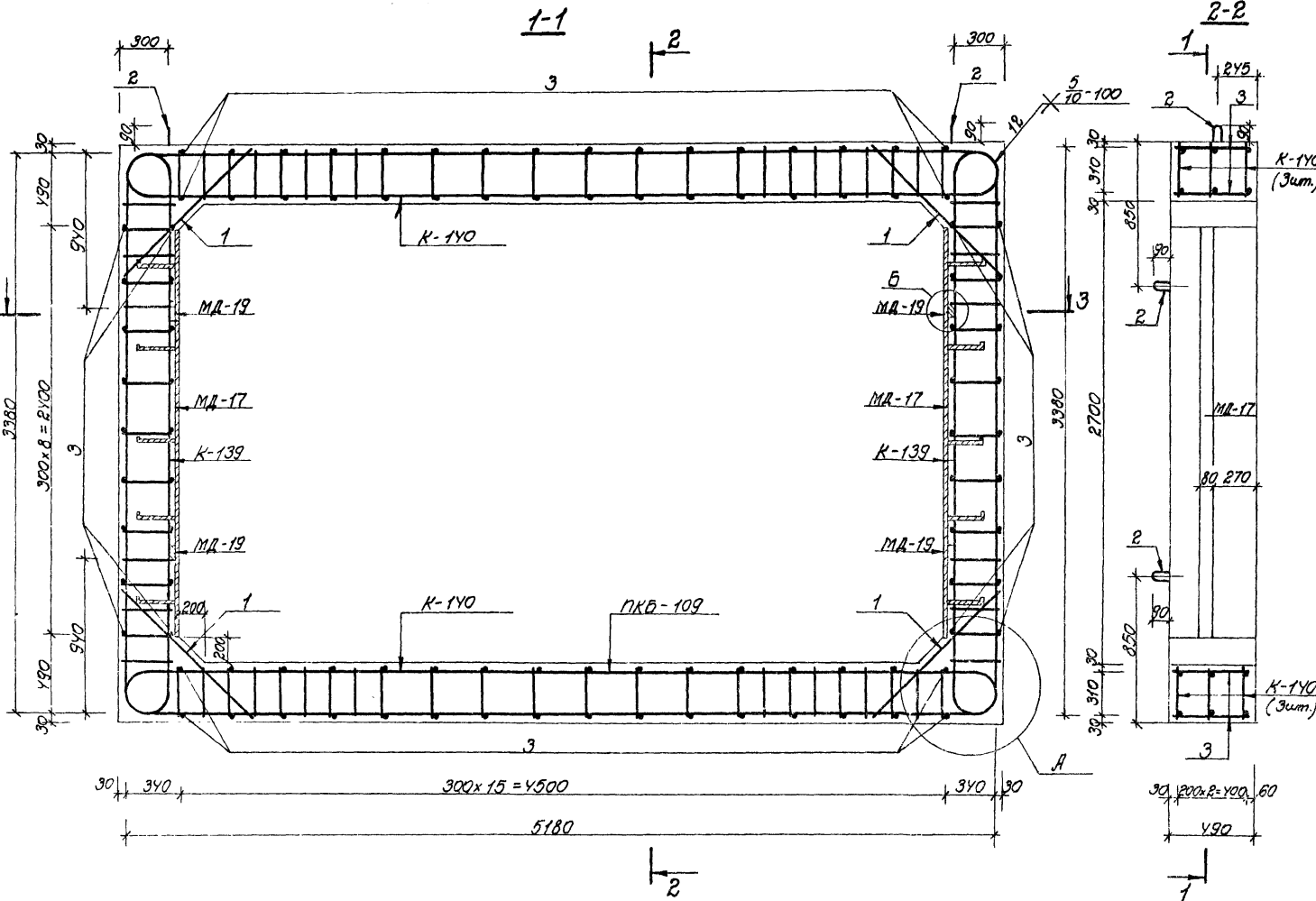
1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3
2. Узлы А, Б см. на листе №62 вып. У
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	
Б1В-И-3,5x27	2,9	7,3	300	28,0	93,5	702,6	30,5

ТДК-Н-1-75/2-010

Имя	Подпись	Дата	Блок железобетонный	Лист 10	Масса
В.И. Мещеряков	[Подпись]	20.11.75			
В.И. Мещеряков	[Подпись]	20.11.75	Лист 10	Листов	
В.И. Мещеряков	[Подпись]	20.11.75			6/У 14262



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-109

Марка элемента	мм по з.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол. во шт.	Общая длина п.м.	
K-139		см. лист № 32	16 А III	4310	6	25,9	
			12 А III	3190		19,1	
			10 А II	5100		30,6	
K-140		см. лист № 32	20 А III	6190	6	37,1	
			16 А III	4850		29,7	
			10 А II	8160		49,0	
Стержень стержневой	1	1100	18 А III	1100	12	13,2	
			2	850	600	6	8,4
			3	480	480	100	48,0
MA-19		Полоса	-6x80	490	4	2,0	
MA-17		см. лист № 32	Выпуска 4	-6x80	2400	2	4,8
				-5x50	1250		2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-109

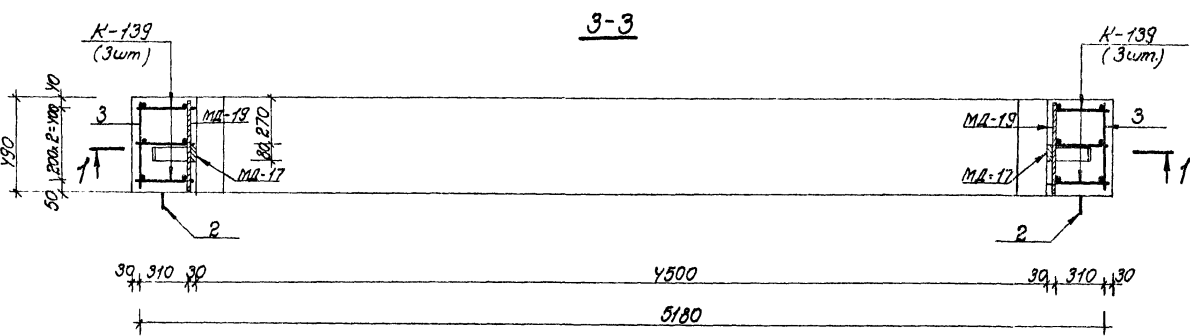
Сортимент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса п.м. кг.	Общая масса кг.
Варячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	20 А III	37,1	2,47	91,6
	16 А III	55,6	1,58	87,8
	12 А III	32,3	0,888	28,7
Варячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	10 А II	127,6	0,617	78,7
Варячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. по 2 ГОСТ 380-71	22 А I	9,4	2,98	28,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71	-6x80	6,8	3,77	25,6
	-5x50	2,5	1,96	4,9

Характеристика изделия.

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса м³	Марка бетона	Расход стали, кг.		
				Арматурной А I	А II	А III
БГВ-V-4,5x2,7	2,88	7,2	300	28,0	78,7	208,1

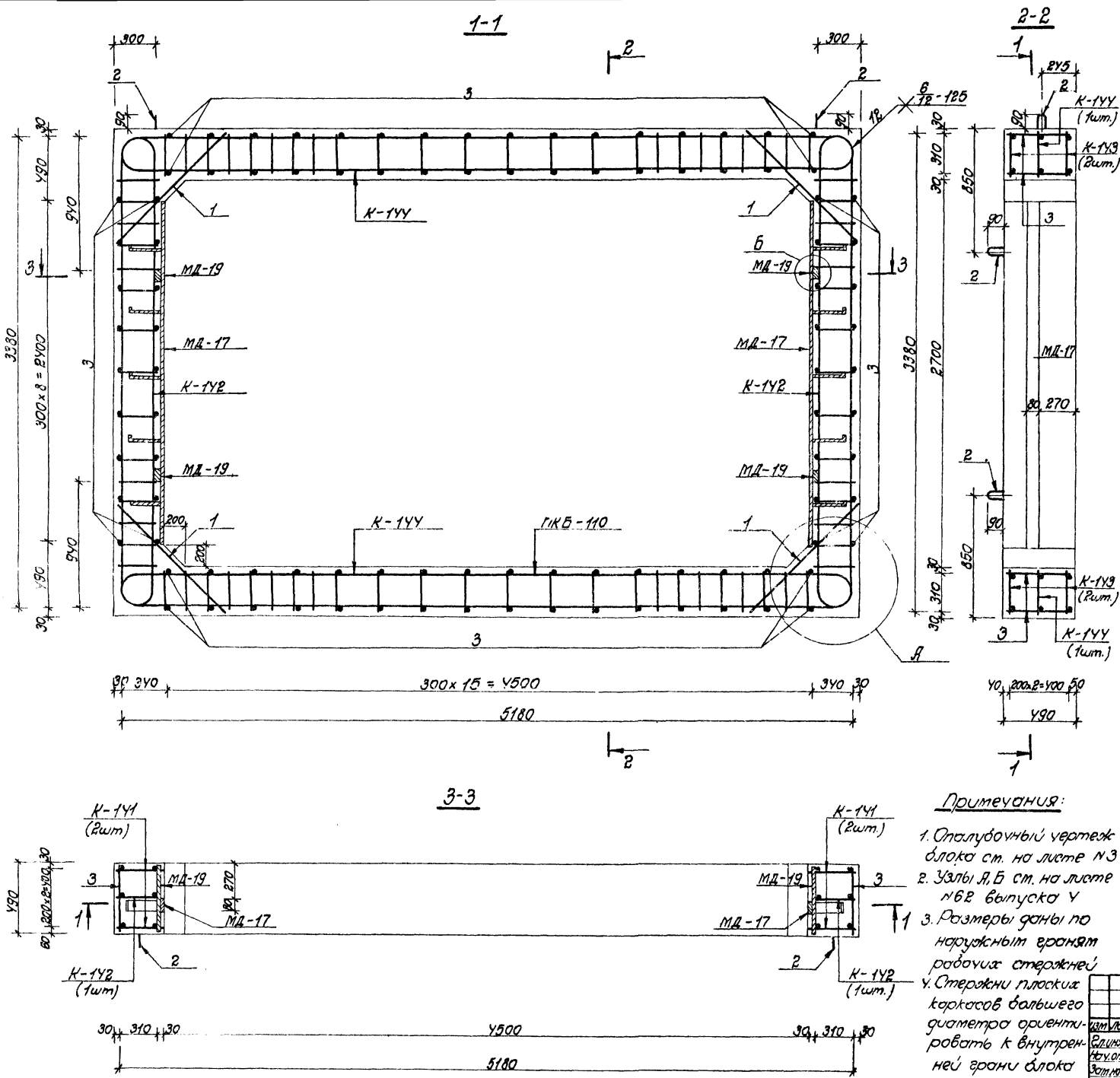
Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе № 3
2. Залы А, Б см. на листе № 32 выпуска 4
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентируются в поперечнике и длине - к внутренней грани, в остальных - к наружной грани блока.



ТДК-Н-1-75/2-011				Лист	Масса	Листов
Исполнитель	Провер.	Дата	С.б.			
Исполнитель: Плещинский	Провер: Плещинский	Дата: 1975.05.06	С.б.: 5.6	7,2м		
Исполнитель: Плещинский	Провер: Плещинский	Дата: 1975.05.06	С.б.: 5.6			
Блок железобетонный БГВ-V-4,5x2,7				Лист 11 Листов		
				6/4 19262		

Дышлат 5



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-110

Марка арматуры	мм по 3.	Эквив	Сечение или φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
K-141		ст. лист №32	20 А III	7520	4	30,1
			10 А II	5100		20,4
K-142		ст. лист №33	20 А III	4380	2	8,8
			16 А III	3140		6,3
K-143		ст. лист №33	10 А II	5100	4	10,2
			25 А III	6310		25,2
K-144		ст. лист №33	20 А III	4830	4	19,3
			10 А II	8160		32,6
Стержни стержней	1		20 А III	1120	2	22,2
			10 А II	8160		16,3
2	A90		22 А I	1560	6	9,4
			10 А II	480		100
MA-19		Полоса	-6x80	490	4	2,0
MA-17		ст. лист №62 выпуска У	-6x80	2400	2	4,8
			-5x50	1250	2	2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-110

Сортимент ГОСТ	Сечение или φ мм	Общая длина п.м.	Масса т.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	25 А III	25,2	3,85	97,0
	20 А III	93,6	2,47	231,2
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	16 А III	6,3	1,58	10,0
	10 А II	127,5	0,617	78,7
В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	22 А I	9,4	2,98	28,0
В ст. 3 сп. по 2 ГОСТ 380-71	22 А I	9,4	2,98	28,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	6,8	3,77	25,6
В ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71	-5x50	2,5	1,96	4,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Расход стали, кг				
			Марка бетона	Арматурной			Полосовой
			А I	А II	А III		
БГВ-IV-4,5x2,7	2,88	7,2	300	28,0	78,7	338,2	30,5

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока ст. на листе №3
2. Узлы А, Б ст. на листе №62 выпуска У
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока

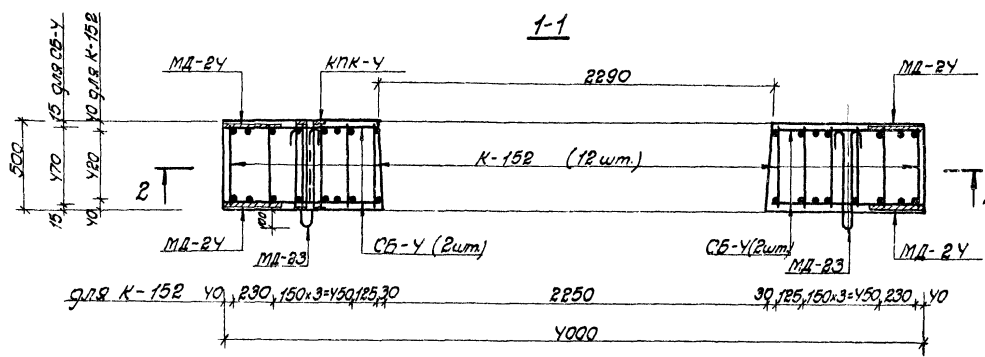
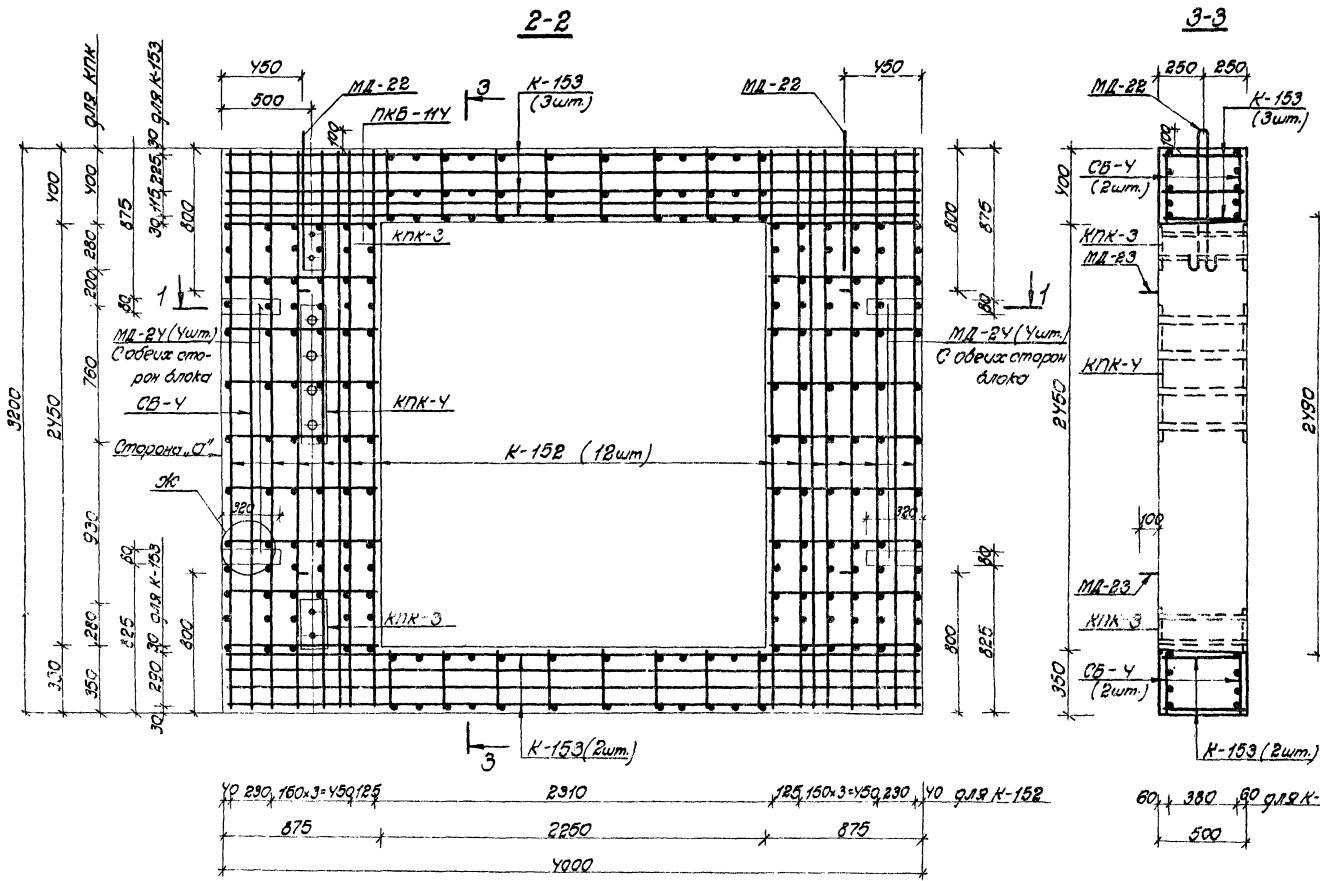
№ лист	И. док. №	Подп.	Дата	Лист
1	Л. 100	Л. 100	5.6	5
2	Л. 100	Л. 100	5.6	5
3	Л. 100	Л. 100	5.6	5
4	Л. 100	Л. 100	5.6	5
5	Л. 100	Л. 100	5.6	5
6	Л. 100	Л. 100	5.6	5
7	Л. 100	Л. 100	5.6	5
8	Л. 100	Л. 100	5.6	5
9	Л. 100	Л. 100	5.6	5
10	Л. 100	Л. 100	5.6	5

ТДК-Н-1-75/2-012

Блок железобетонный

БГВ-IV-4,5x2,7

Лист	Масса	Листов
Р	7,2 т	
Лист 12 / Листов		
6/У 14262		



Выборка каркасов и закладных деталей.

№№ п/п	Марка изделия	Кол-во шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКВ-114	12	лист №35
	К-152	5	
	CB-4	2	
2	Закладные детали MA-22	2	лист №41
3	Закладные детали MA-23	4	лист №41
4	Закладные детали MA-24	8	-8x80 R=320mm
5	Закладные детали KПК-3	8	лист №39
6	Закладные детали KПК-4	1	лист №39

Выборка стали на 1 блок

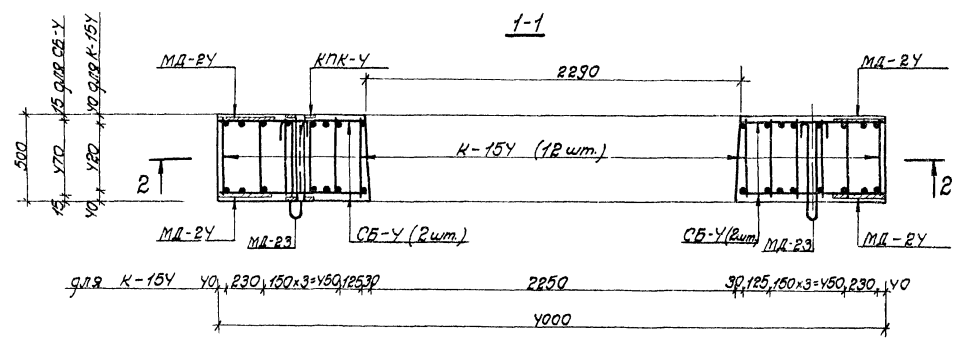
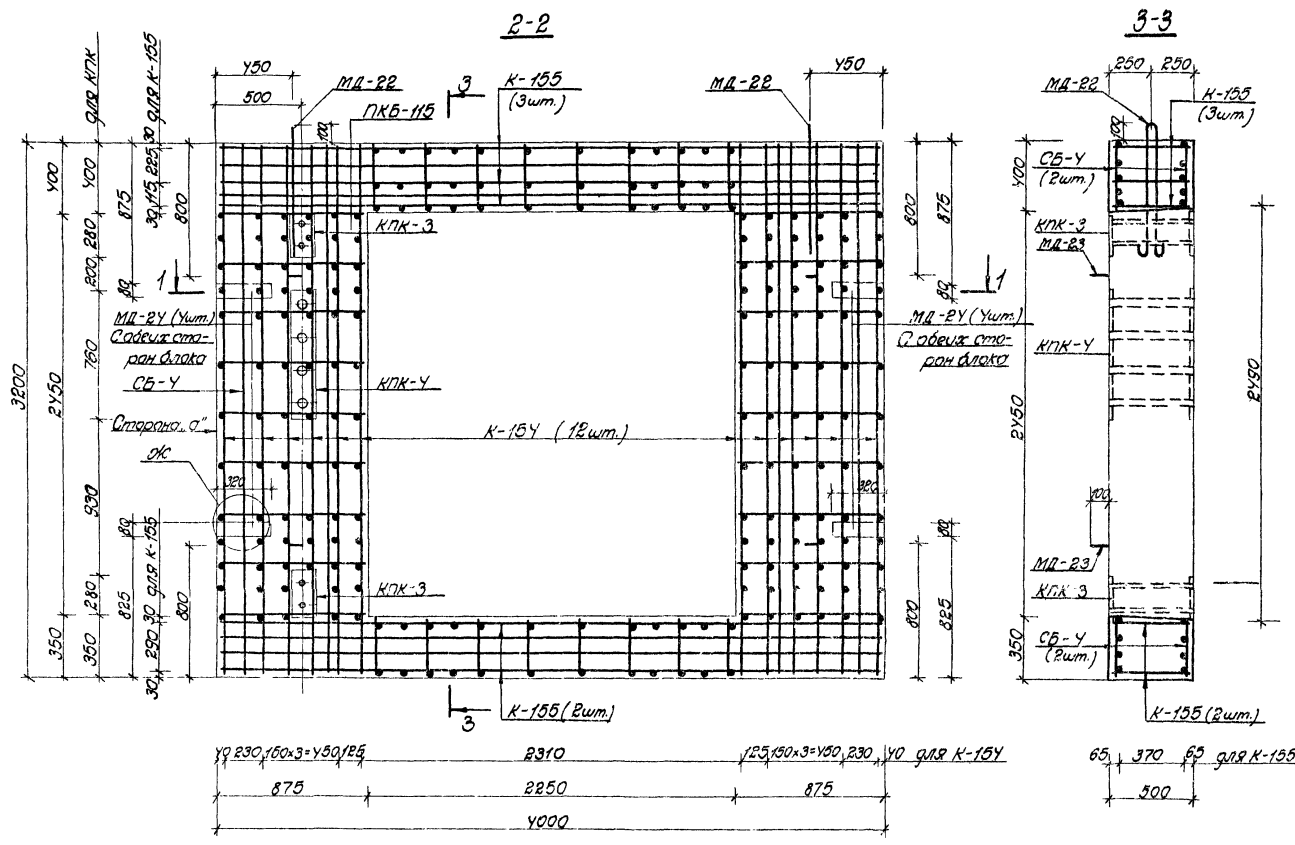
Сортимент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг.
Сталь горячекатаная арматурная кл. I I ГОСТ 5781-75	25 A I	3,9	3,85	15,0
В ст. 3 по 2 ГОСТ 380-71	20 A I	5,8	2,47	14,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. II II ГОСТ 5781-75	10 A II	199,7	0,617	123,2
В ст. 5 по 2 ГОСТ 380-71	10 A II	85,5	4,83	409,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. II III ГОСТ 5781-75	12 A III	39,8	0,888	35,3
Сталь прокатная полоос-809 ГОСТ 103-76	-8x80	2,6	5,02	12,9
В ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71	-8x80	0,40	47,1	18,8
Сталь горячекатаная листовая ГОСТ 19903-74	σ=6	1,0	3,58	3,6
В ст. 3 по 5 ГОСТ 380-71	σ=6,3x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	σ=42,3x3,2	2,0	3,09	6,2

- Примечания:
1. Сталубочный чертеж блока см. на листе №3
 2. Узел Ж ст. на листе №51 выпуска 3
 3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса бетона Т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной	Полоосовой	Листовой	Трубы
				А I	А II	А III	
БГВ-III-3,5x2,7 В	3,65	9,2	300	29,3	123,2	467,6	12,9 18,8 15,4

ТДК-Н-1-75/2-016		
Блок железобетонный	Объем бетона	9,2 м³
БГВ-III-3,5x2,7 В	Листов	16 листов
Лист № 14	Масса	14262



- Примечания:**
1. Опалубочный чертёж блока см на листе №3
 2. Узел Ж см на листе №5 выпуска 3
 3. Размеры даны по осям рабочих стержней.

Выборка каркасов и закладных деталей

№№	Марка изделия	К-во шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКВ-115	K-154	Лист № 35
		K-155	
		CB-Y	
2	Закладные детали MA-22	2	Р-1950 мм
3	Закладные детали MA-23	4	Р-1450 мм
4	Закладные детали MA-24	8	- 8x80 P=320 мм
5	Закладные детали KПК-3	2	Лист № 39
6	Закладные детали KПК-У	4	Лист № 39

Выборка стали на 1 блок

Сортимент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса т.кв.	Общая масса т.кв.
Сталь горячекатаная арматурная кл. А1 ГОСТ 5781-75	25 А1	3,9	3,85	15,0
В ст 3 по, ст В ГОСТ 380-71	20 А1	5,8	2,47	14,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. А2 ГОСТ 5781-75	10 А2	199,7	0,617	123,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А3 ГОСТ 5781-75	32 А3	90,0	6,31	567,5
	16 А3	33,8	1,58	62,9
Сталь прокатная холоднокатаная ГОСТ 103-76	- 8x80	2,6	5,02	12,9
В ст 3 по, ст Б ГОСТ 380-71				
Сталь горячекатаная листовая ГОСТ 19903-74	δ=6	0,40	47,1	18,8
В ст 3 по, ст Б ГОСТ 380-71				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	δ=45x3,5	1,0	3,56	3,6
	δ=68x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-62	δ=23x3,2	2,0	3,09	6,2

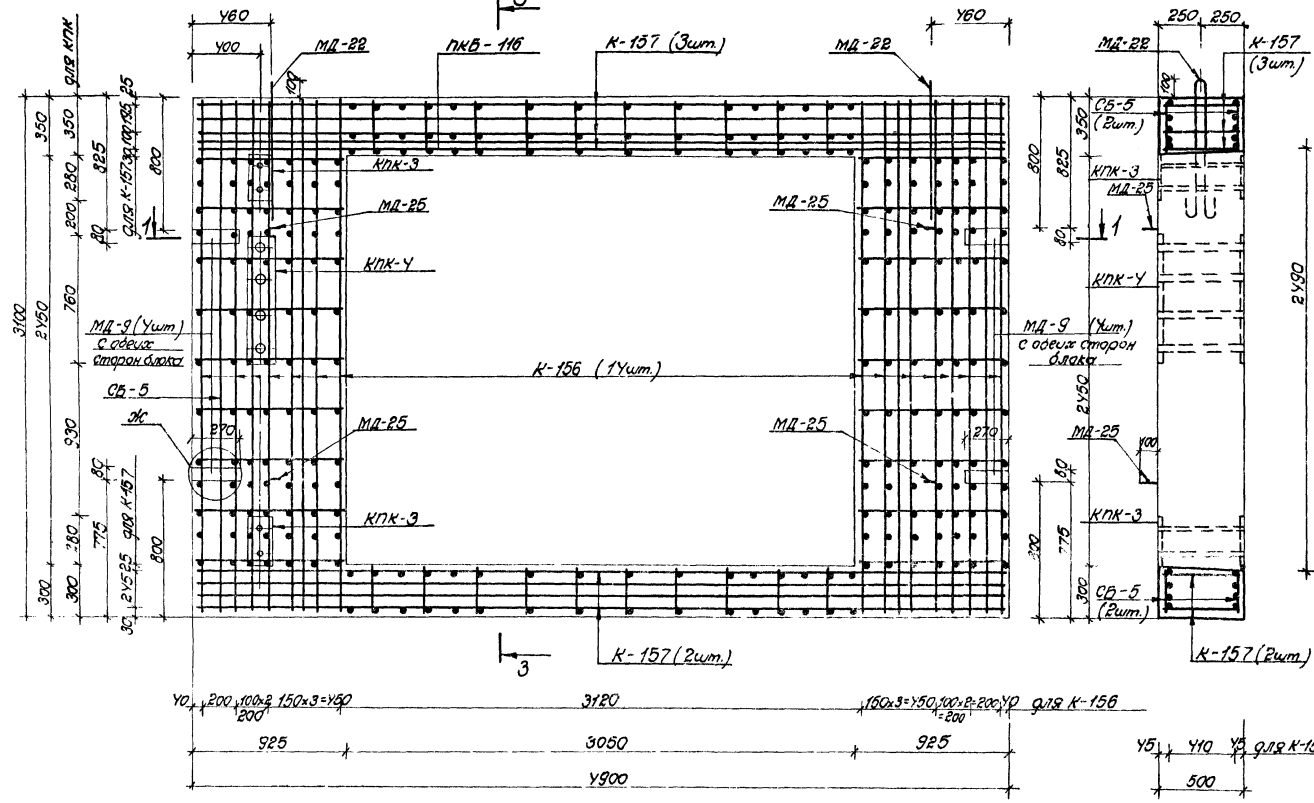
Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Нормативной	Поло-совый	Толсто-листовой	
			А I	А II	А III	Тру-бы	
БГВ-II-3,5x2,7В	3,65	9,2	300	22,3	123,1	630,8	12,9
							18,8
							15,4

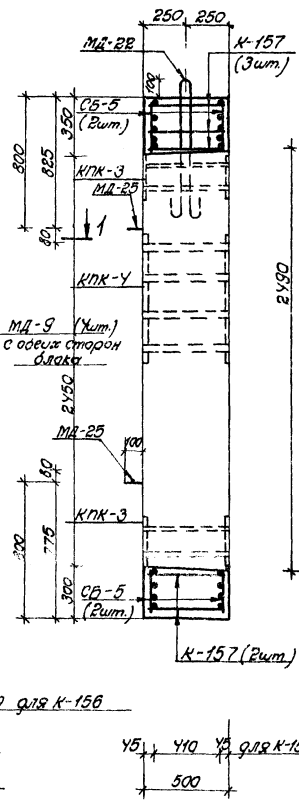
ТДК-Н-1-75/2-017

Имя	Лист	№ докум.	Дата	Масса	Масшт.
Иванов	1	1000	1975	9,2 т	
Петров	2	1000	1975		
Сидоров	3	1000	1975		
Кузнецов	4	1000	1975		
Лебедев	5	1000	1975		
Зайцев	6	1000	1975		
Васильев	7	1000	1975		
Попов	8	1000	1975		
Смирнов	9	1000	1975		
Морозов	10	1000	1975		
Иванов	11	1000	1975		
Петров	12	1000	1975		
Сидоров	13	1000	1975		
Кузнецов	14	1000	1975		
Лебедев	15	1000	1975		
Зайцев	16	1000	1975		
Васильев	17	1000	1975		
Попов	18	1000	1975		
Смирнов	19	1000	1975		
Морозов	20	1000	1975		
Иванов	21	1000	1975		
Петров	22	1000	1975		
Сидоров	23	1000	1975		
Кузнецов	24	1000	1975		
Лебедев	25	1000	1975		
Зайцев	26	1000	1975		
Васильев	27	1000	1975		
Попов	28	1000	1975		
Смирнов	29	1000	1975		
Морозов	30	1000	1975		

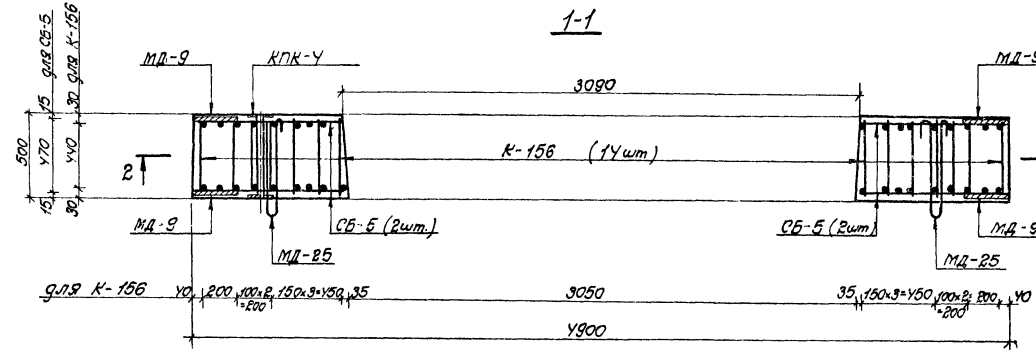
2-2



3-3



1-1



Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж блока см. на листе №3.
- 2 Узел ж.ст. на листе №51 выпуска 3
- 3 Размеры даны по осям рабочих стержней

Выборка каркасов и закладных деталей

№ п/п	Марка изделия	К-во шт.	Экз. или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас	К-156	1У
		К-157	5
		ПКБ-116	2
2	Закладные детали МК-22	2	150 R=1950mm
	Закладные детали МК-25	4	150 R=1450mm
	Закладные детали МК-9	8	- 8 x 80 R=270 mm
	Закладные детали КПК-3	2	лист №39
	Закладные детали КПК-У	1	лист №39

Выборка стали на 1 блок

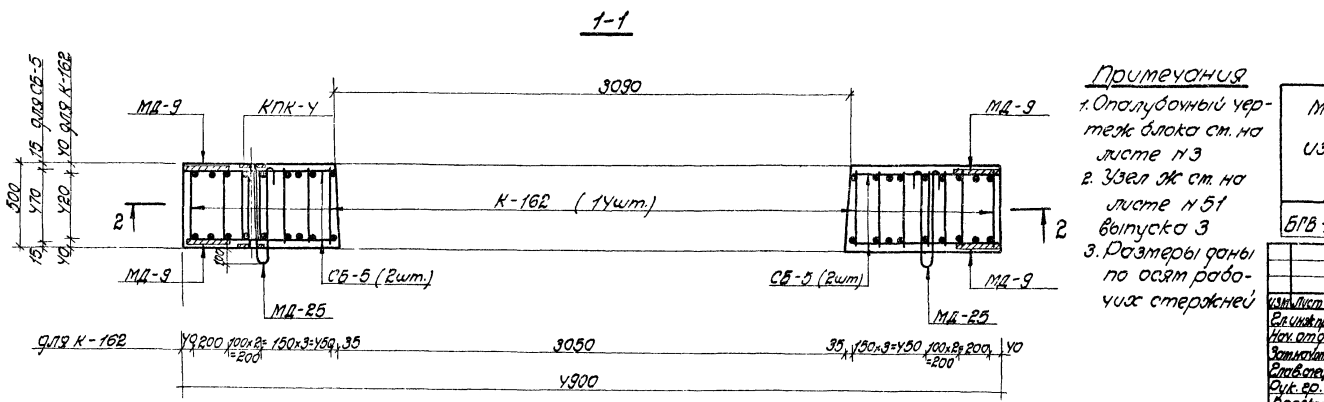
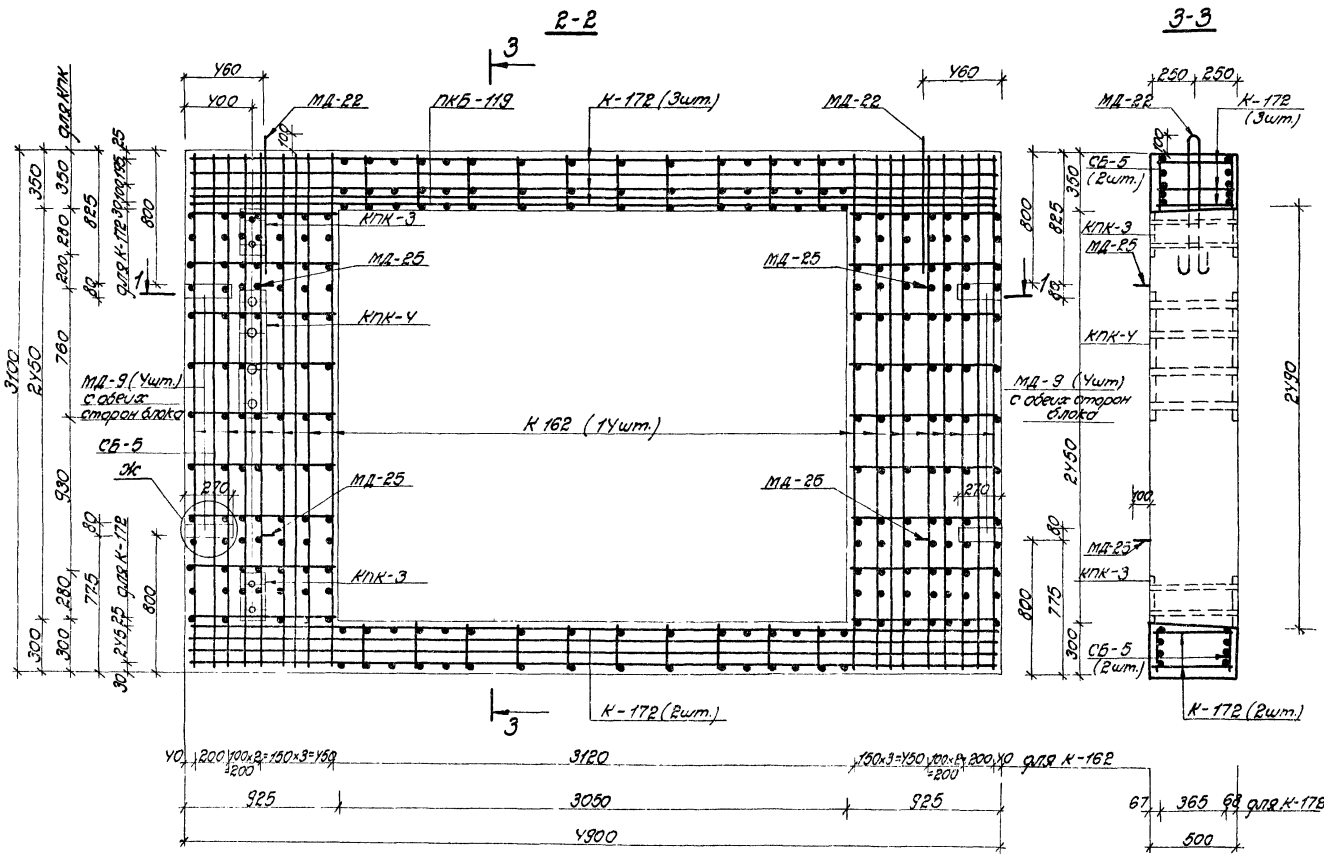
Сортимент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1п.м. кг.	Общая масса кг.
Сталь горячекатаная арматурная кл. А I ГОСТ 5781-75	25 А I	3,9	3,85	15,0
В ст. 3 по, сп. 2 ГОСТ 380-71	22 А I	5,8	2,98	17,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. А II ГОСТ 5781-75	10 А II	232,0	0,617	143,1
В ст. 5 по, сп. 2 ГОСТ 380-71	10 А II	232,0	0,617	143,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А III ГОСТ 5781-75	12 А III	148,5	0,888	131,9
Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71	σ=6	0,40	17,1	18,8
Сталь горячекатаная листовая ГОСТ 19903-74	σ=6	0,40	17,1	18,8
В ст. 3 сп. по 5 ГОСТ 380-71	σ=6	0,40	17,1	18,8
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	д=45,3,5	1,0	3,58	3,6
	д=68,3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-62	д=23,3,5	2,0	3,09	6,2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг.					
				Арматурной	Поло. совок	Толсто. вкл	Тру. лист	Тру. дв	
А I	А II	А III	с	т	д	в	д		
БГВ-У-4,5x2,7В	3,87	9,7	300	32,3	143,1	131,9	11,0	18,8	15,4

ТДК-Н-И-75/2-018

Лист	Масса	Мощ
0	9,7м	
Блок железобетонный БГВ-У-4,5x2,7В		
Лист 18 Листов		
8/У 14262		



Выборка каркасов и закладных деталей

№ п/п	Марка изделия	К-во шт	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространство	К-162	14 лист № 37
	Ный каркас	К-172	5 лист № 39
	К17К-113	CB-5	2 лист № 41
2	Закладные детали	MA-22	2 850 800 30 R=125mm
	Закладные детали	MA-25	4 850 222 550 30 R=125mm
	Закладные детали	MA-9	8 -8x80 R=270mm
	Закладные детали	K17K-3	2 лист № 39
	Закладные детали	K17K-4	1 лист № 39

Выборка стали на 1 блок

Сортимент ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса т.п.м. кг.	Объем масса кг.
Сталь горячекатанная арматурная кл.А.II ГОСТ 5781-75	A5.AI	3,9	3,85	15,0
В ст. 3 пс, сп 2 ГОСТ 380-71	A2.AI	5,8	2,98	17,3
Сталь горячекатанная арматурная кл.А.III ГОСТ 5781-75	10.AII	229,2	0,617	141,4
В ст. 5 пс, сп 2 ГОСТ 380-71	32.AIII	102,2	6,31	644,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	20.AIII	48,8	2,47	120,5
В ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь прокатная листовая горячекатанная ГОСТ 19903-71	σ=6	0,40	47,1	18,8
В ст. 3 сп. пс 5 ГОСТ 380-71	σ=15x3,5	1,0	3,58	3,6
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70	σ=68x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-62	σ=123x3,8	2,0	3,09	6,2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса арматуры т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной	Поло-латой	Тру-бы	Тру-бы	Тру-бы	
				AI	AII	AIII	свой	Еврей	ды
БТВ-II - 4,5x2,7В	3,87	9,7	300	32,3	141,4	765,4	11,0	18,8	15,4

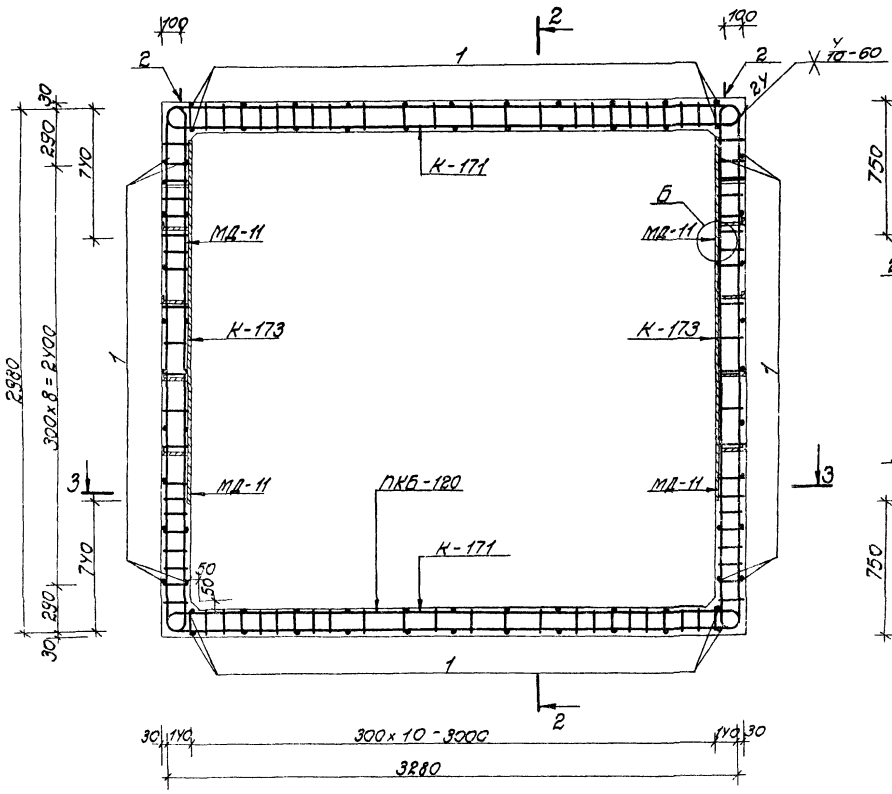
Примечания

1. Опалубочный чертёж блока см. на листе № 3
2. Звездочка см. на листе № 51 выпуска 3
3. Размеры фаны по осям рабочих стержней

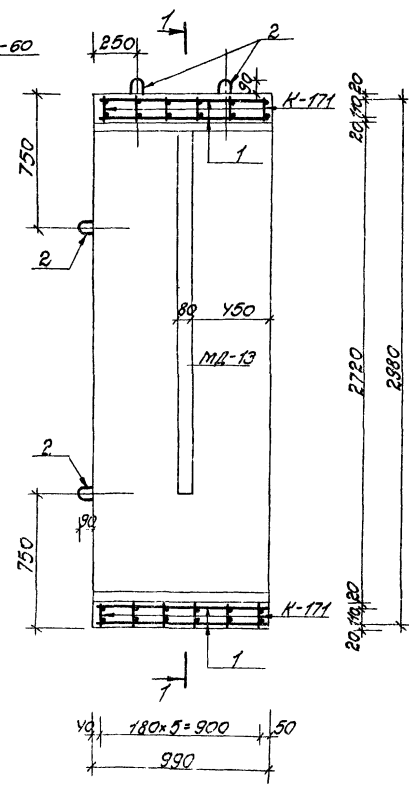
ТДК-Н-1-75/2-021

Лист	Масса	Масштаб
Блок железобетонный	9,7т	
БТВ-II - 4,5x2,7В	Р	
Лист 21	Листов	
6/4 14262		

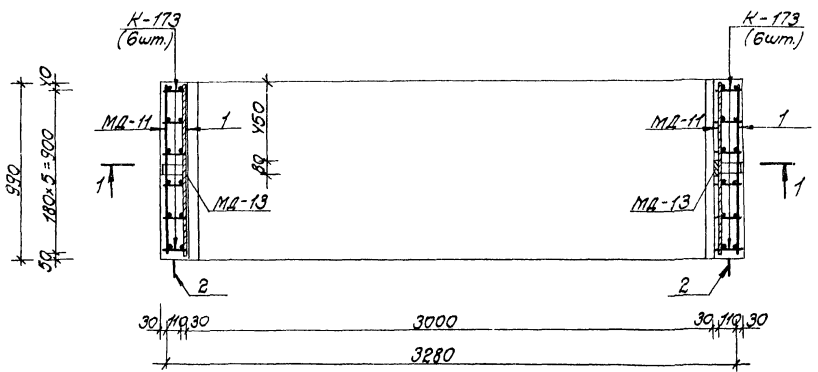
1-1



2-2



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Узел Б см. на листе №62 выпуска 4

Ведомость металла на 1каркас ПКБ-120

Марка элемента	№№ поз.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол-чество шт.	Общая длина п.м.
К-173		см. на листе №39	16 А III	6360	12	76,4
			6 А I	2940		35,3
К-171		см. на листе №38	16 А III	6960	12	33,5
			6 А I	3360		40,3
	1	980	6 А I	980	76	74,5
			2	16 А I	1130	8
МА-11		Полоса	-6x80	990	4	4,0
МА-13		см. на листе №62 выпуска 4	-6x80	2100	2	4,2
			-5x50	750	2	1,5

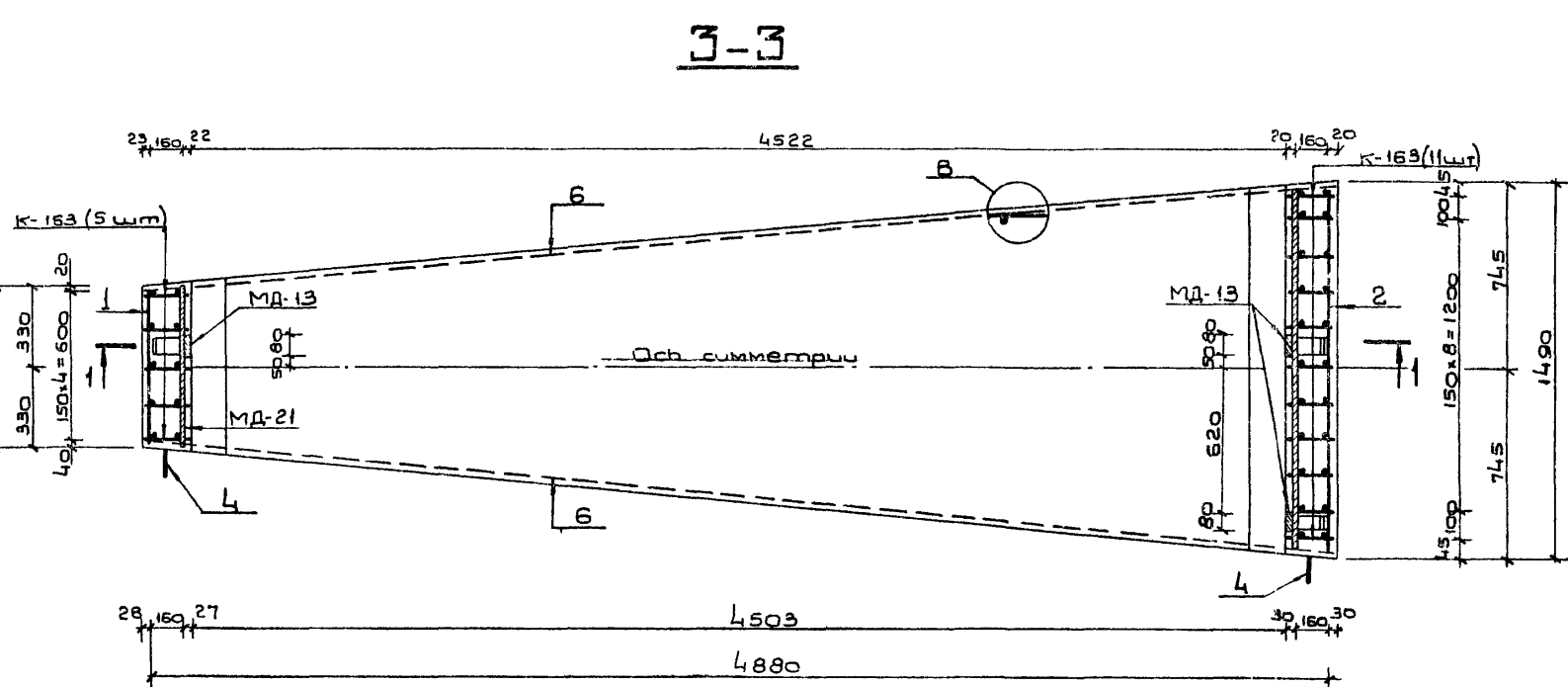
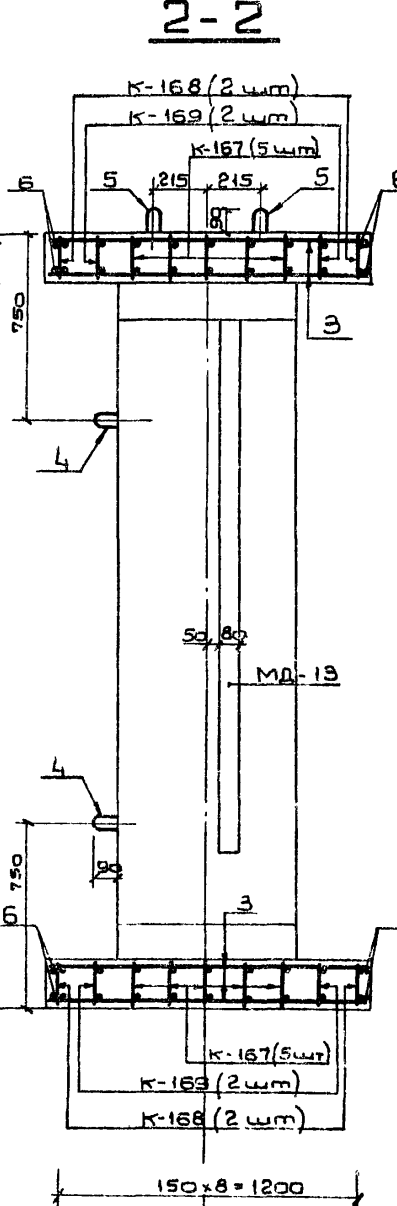
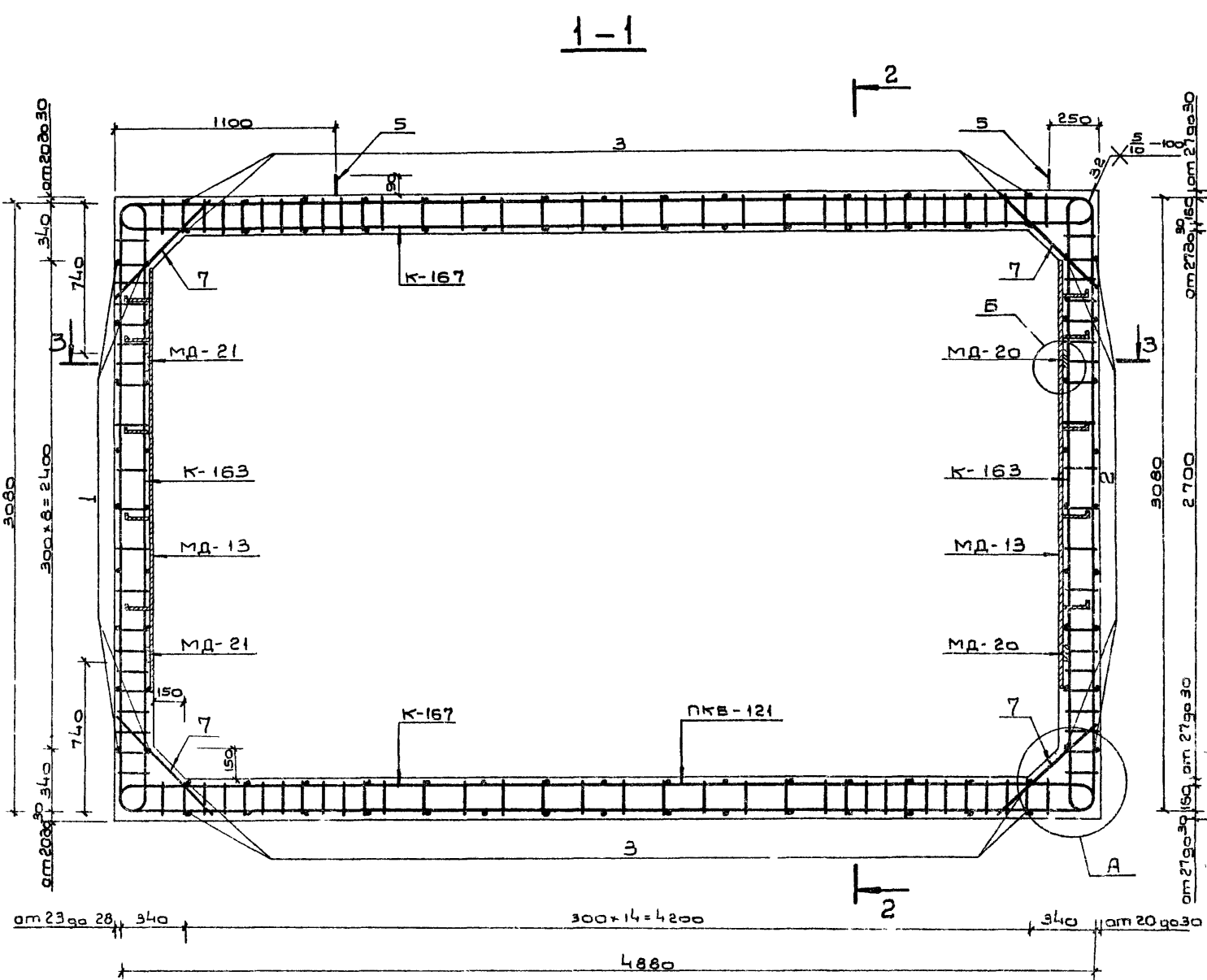
Выборка металла на 1каркас ПКБ-120

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	Общая длина п.м.	Масса т.п. кг.	Общая масса кг.
Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16 А III	159,9	1,58	252,2
Арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16 А I	9,0	1,58	14,2
В ст. 5 сп.пс 2 ГОСТ 380-71	6 А I	150,1	0,222	33,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-75	-6x80	8,2	3,77	30,9
В ст. 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия.

Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной А I	А II	А III	
БГВ-3,0x2,7	1,93	4,9	300	475	-	252,2	33,8

ТДК-Н-И-75/2-022			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
1	1	1	1
Блок железобетонный БГВ-3,0x2,7			Листов 28, Масса 4,9 т
Выпущено 1 шт.			Листов 28, Масса 4,9 т



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-121

Марка элем	№№ поз	Э с к и з	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-163		СМ. лист №37	20AIII	6700	16	107.2
			8AII	3990		64.0
К-167		СМ. лист №38	20AIII	10300	10	103.0
			8AII	6460		64.6
К-168		СМ. лист №38	20AIII	4120	4	16.5
			8AII	3040		12.2
К-169		СМ. лист №38	20AIII	7600	4	30.4
			8AII	6270		25.1
Отделочные стержни	1	550	8AII	650	18	11.7
	2	1480	8AII	1480	18	26.6
	3	от 590 до 1440	8AII	$L_{cp}=1065$	60	63.9
	4	560	20AII	1370	4	5.5
	5	от 400 до 600	20AII	1440	4	5.8
	6	5000	10AIII	5000	8	40.0
	7	720	20AIII	720	32	23.0
MD-20		Полоса	-6x80	1490	2	3.0
MD-21		Полоса	-6x80	660	2	1.3
MD-13		СМ. лист №62 выпуск 4	-6x80	2100	3	6.3
			-5x50	730		2.3

Выборка металла на 1 каркас ПКБ-121

Сортамент гост	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса AIII гост 5781-75	20AIII	280.1	2.47	691.8
Горячекатаная арматурная сталь класса AII гост 5781-75	10AIII	40.0	0.617	24.7
Горячекатаная арматурная сталь класса AI гост 5781-75	20AII	11.3	2.47	27.9
ВстЗсп, пс2 гост 380-71	8AII	268.1	0.395	105.9
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	10.6	3.77	40.0
ВстЗспБ гост 380-71	-5x50	2.3	1.96	4.5

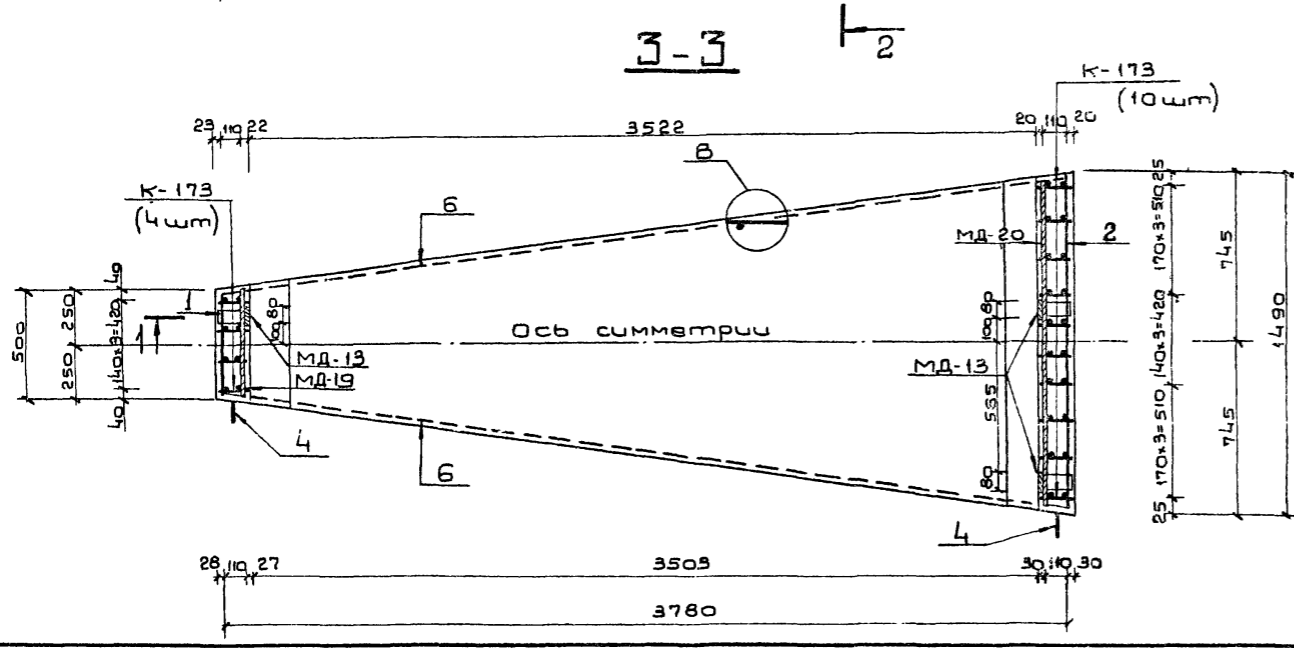
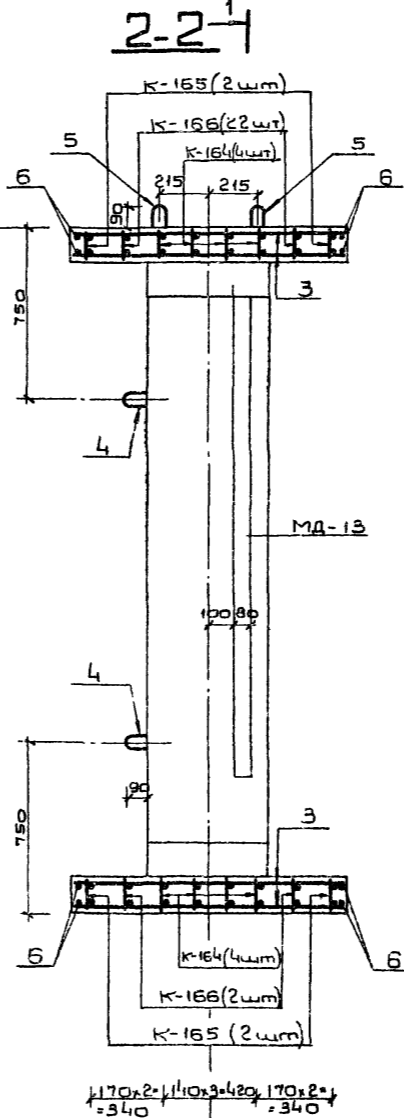
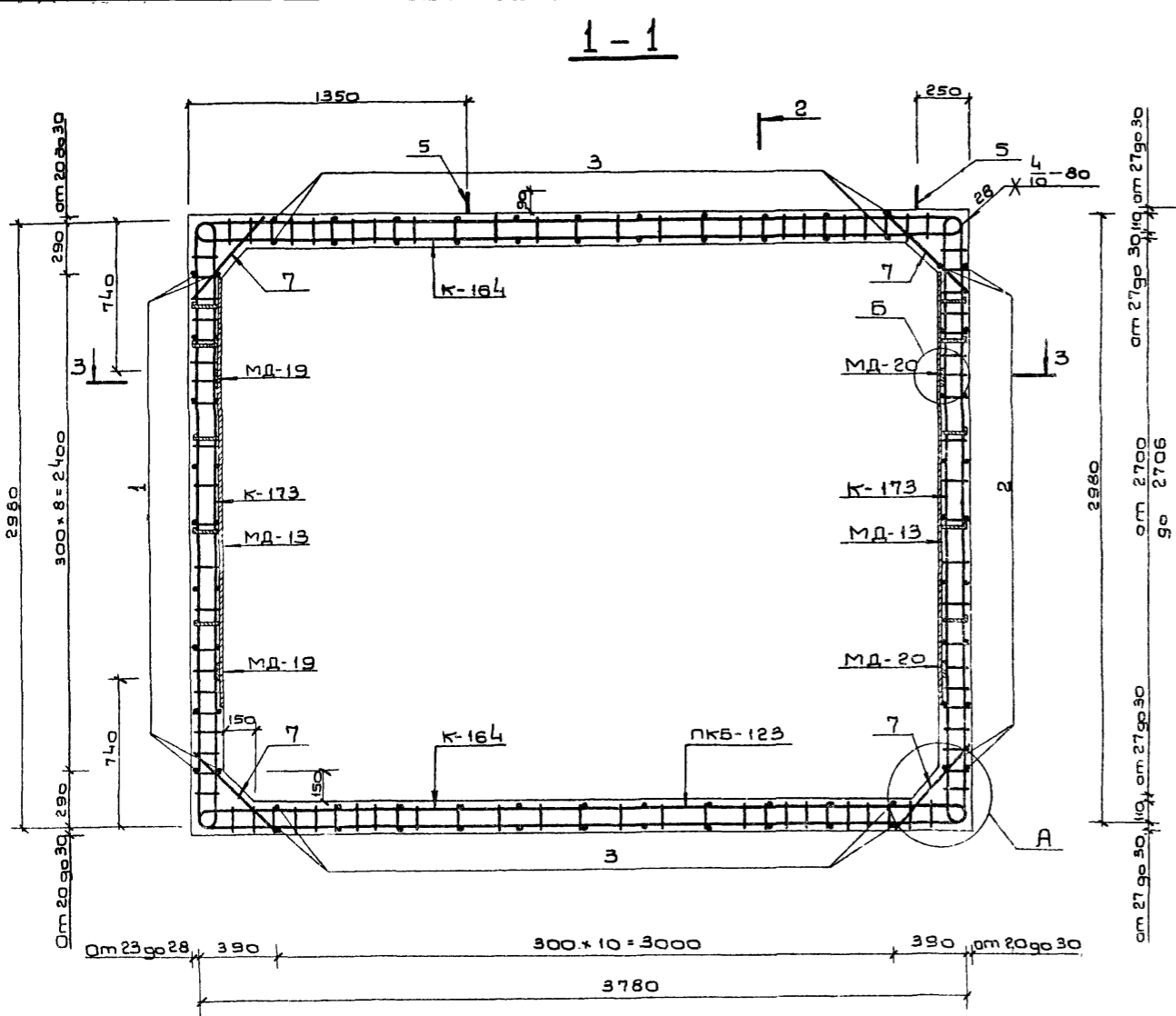
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной AI	AIII	Полосы 601
БГВ-45x27 пв	3.46	87	400	133.8	716.5	445

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см на листе №3.
2. Узлы А, В и В см на листе №62 выпуска 4.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

ТДК-Н-I-75/2-023				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ док. и	Повл.	Дата	87т	1/4	1:4262
Эл. инж. пр.	Леричев	С.В.	5.6			
Нач. отд.	Панников	С.В.	5.06			
Зам. нач. отд.	Щербак	С.В.	5.06			
Эл. спец.	Вачаров	С.В.	5.6			
Руковод. эк.	Неустроев	С.В.	5.6			
Проектир.	Часных	С.В.	5.6	Блок железобетонный БГВ-45x27 пв		
Проверил	Щербак	С.В.	5.06			



Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-123

Марка элемента	№ №	Значения	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-173		СМ. лист N 39	16 А III	6360	14	89.0
			6 А I	2940		41.2
К-164		СМ. лист N 37	16 А III	7960	8	63.7
			6 А I	3780		30.2
К-165		СМ. лист N 37	16 А III	3300	4	13.2
			6 А I	2100		8.4
К-166		СМ. лист N 37	16 А III	5900	4	23.6
			6 А I	3920		15.7
Индивидуальные	1	490	6 А I	490	18	8.8
	2	1480	6 А I	1480	18	26.6
	3	от 580 до 1380	6 А I	ср=980	44	43.1
	4	R30	16 А I	1130	4	4.5
	5	R30	16 А I	1240	4	5.0
	6	3800	10 А III	3800	8	30.4
	7	580	16 А III	580	28	16.2
МД-20		Полоса	-6x80	1490	2	3.0
МД-19		Полоса	-6x80	490	2	1.0
МД-13		СМ. лист N 62	-6x80	2100	3	6.3
		выпуска 4	-5x50	750		

Выборка металла на 1 корпус ПКБ-123

Сортамент гост	Сечение или ф мм	общая длина п.м.	Масса (п.м. кг)	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	16 А III	205.7	1.58	325.0
	10 А III	30.4	0.617	18.8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	16 А I	9.5	1.58	15.0
В ст 3 сп. пс 2 гост 380-71	6 А I	174.0	0.222	38.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	10.3	3.77	38.8
	-5x50	2.3	1.96	4.5

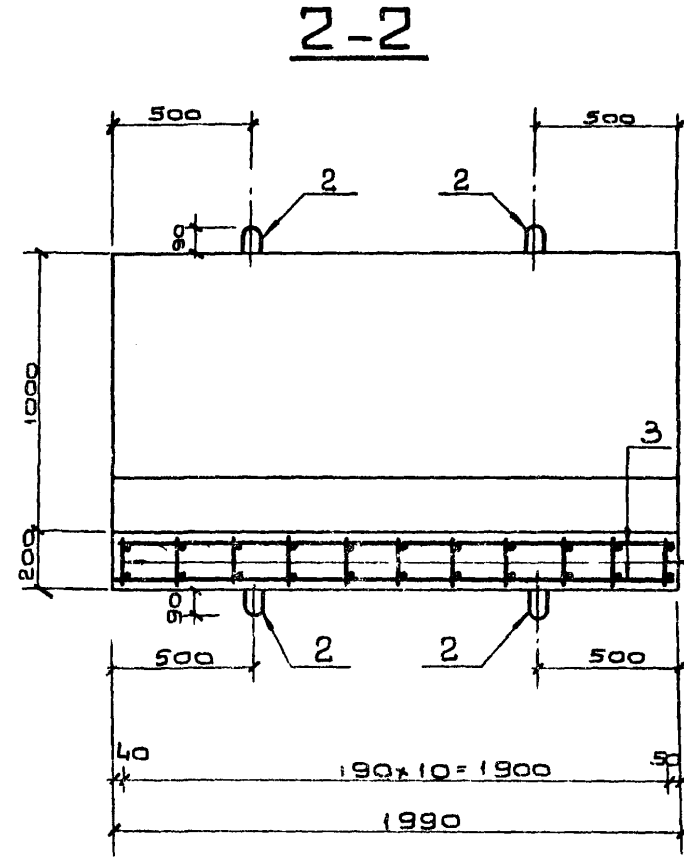
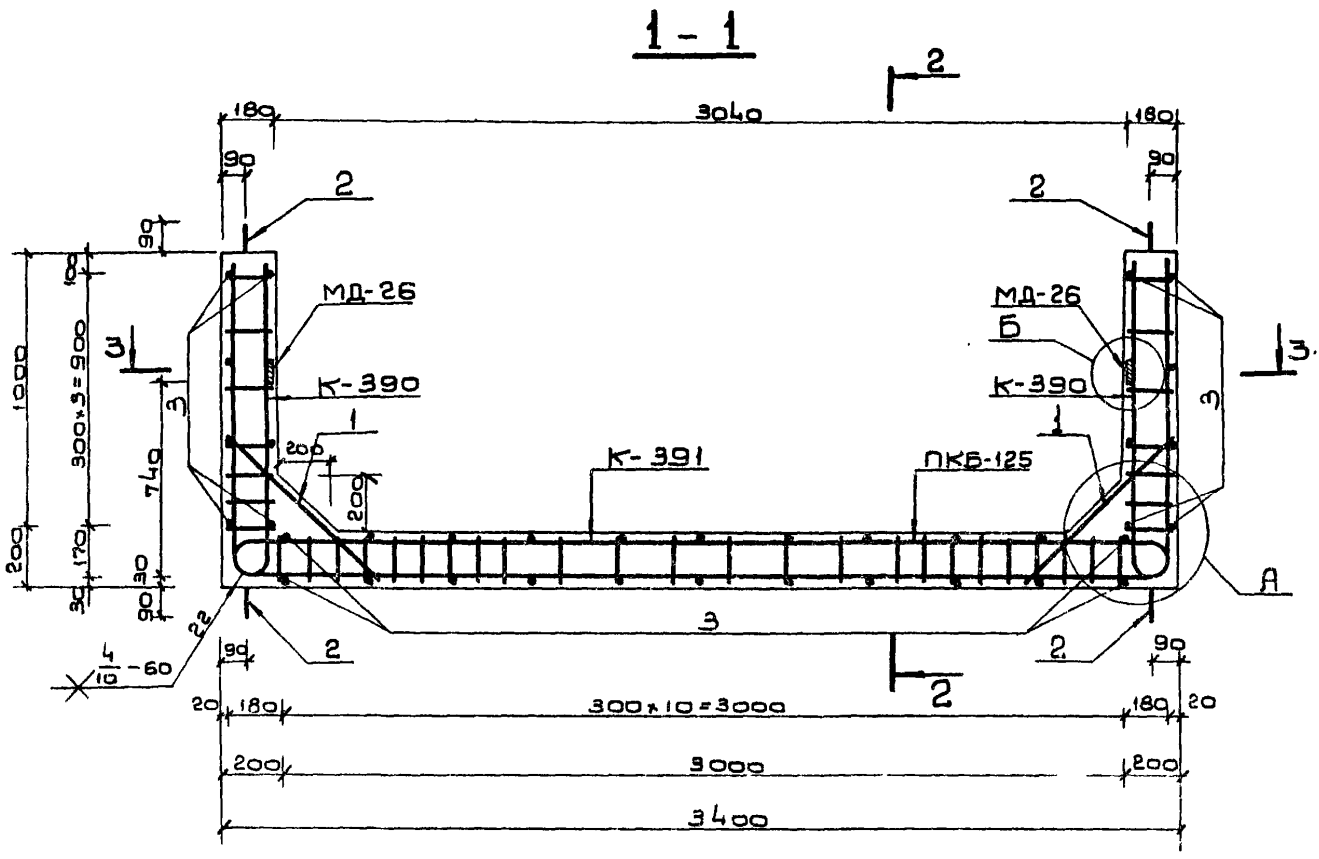
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход сталей, кг		
				Арматурной А I	А III	Полосовой
БГВ-3,5x2,7ПВ	2.1	5.3	С400	53.6	343.8	43.3

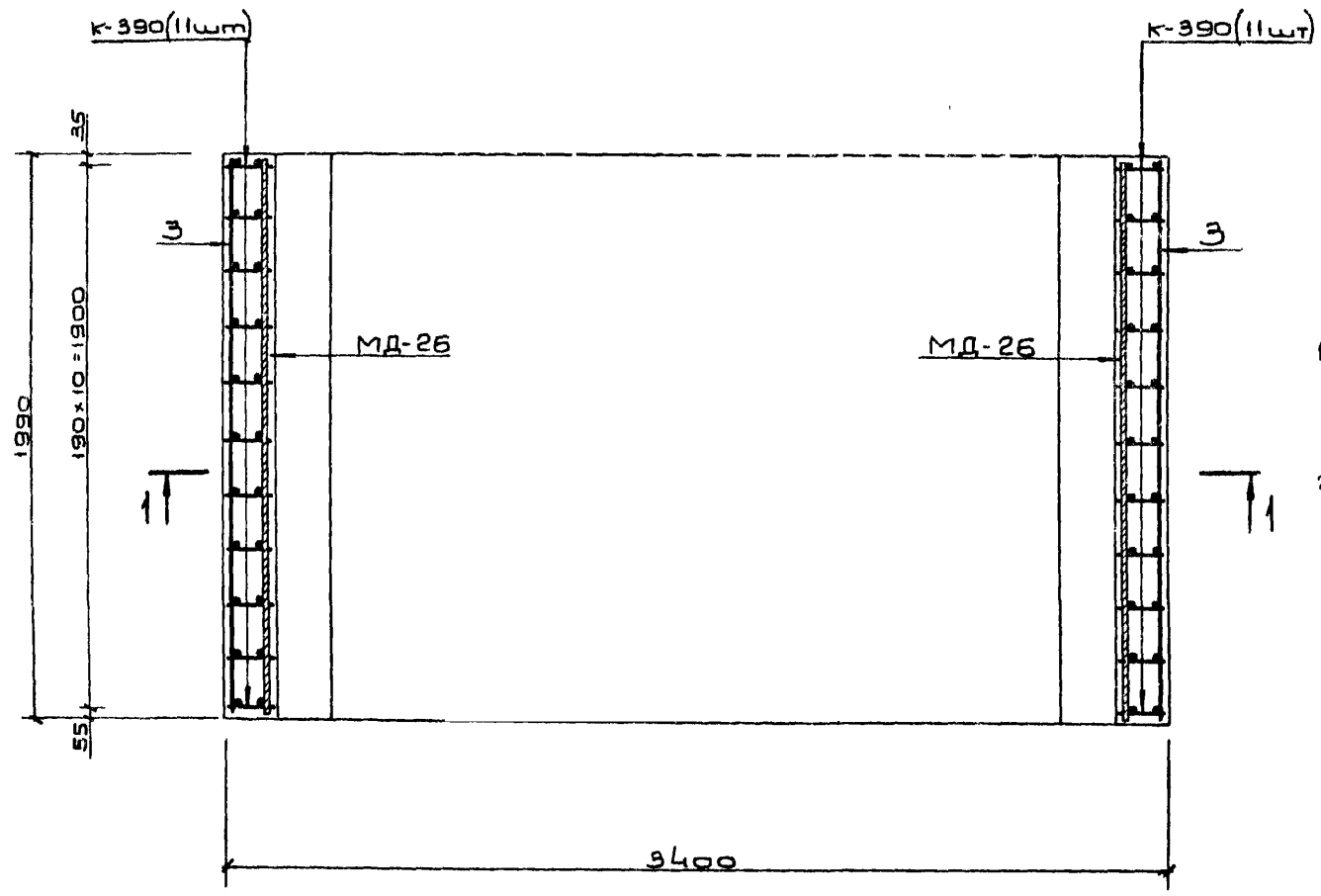
Примечания:

1. Полуобочный чертёж блока см. на листе N 3.
2. Узлы А, Б, В см. на листе N 62 выпуска 4
3. Размеры даны по наружным краям стержней.

ТДК-Н-Т-75/2 - 025					
Изм/лист	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса
Э.И.И.И.И.	Ларичев	И.И.И.	5.6	1	5.3т
М.И.И.И.И.	Панников	И.И.И.	5.06		
В.И.И.И.И.	Щербаков	И.И.И.	5.06		
В.И.И.И.И.	Вачеров	И.И.И.	5.06		
Р.И.И.И.И.	Иеустров	И.И.И.	5.06		
Проект	Часных	И.И.И.	5.06		
Проверил	Щербаков	И.И.И.	5.06		



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см на листе №3.
2. Узлы А и В см на листе №62 выпуска 4.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-125

Марка	№№	Эскиз	Сечение	Длина	Кол-во	Общая
ст-ва	поз.		или	мм		
			Ф мм	мм	п.м.	
К-390		См на листе №42	12 А III	2520	22	55.4
			8 А I	1190		26.2
К-391		См на листе №42	12 А III	7120	11	78.3
			8 А I	4080		44.9
Отдельные	размеры		16 А III	760	22	16.7
			16 А I	1280	8	10.2
			8 А I	1980	36	71.3
МД-26		Полоса	-6x80	1990	2	4.0

Выборка металло на 1 каркас ПКБ-125

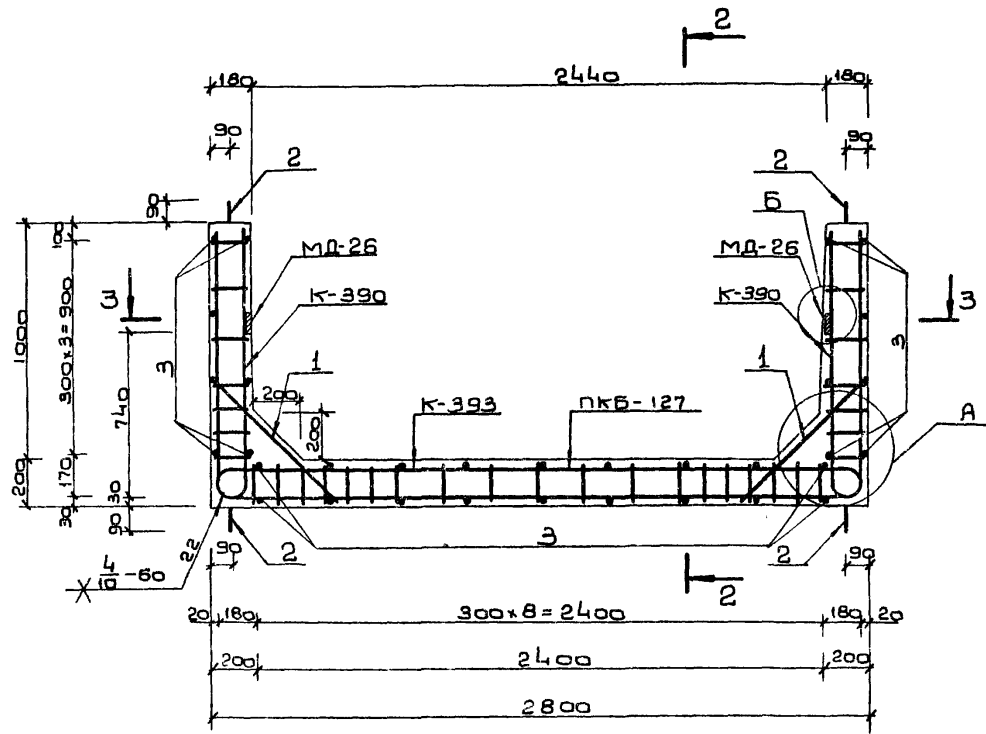
Сортамент	Сечение	Общая	Масса	Общая
гост	или	длина	1 п.м	масса
		Ф мм	п.м.	ке
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	16 А III	16.7	1.58	26.4
	12 А III	133.7	0.888	118.7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I гост 5781-75	16 А I	10.2	1.58	16.1
	8 А I	142.4	0.395	56.2
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-6x80	4.0	3.77	15.1
В ст 3 сп, пс 2 гост 380-71				
В ст 3 пс 6 гост 380-71				

Характеристика изделия

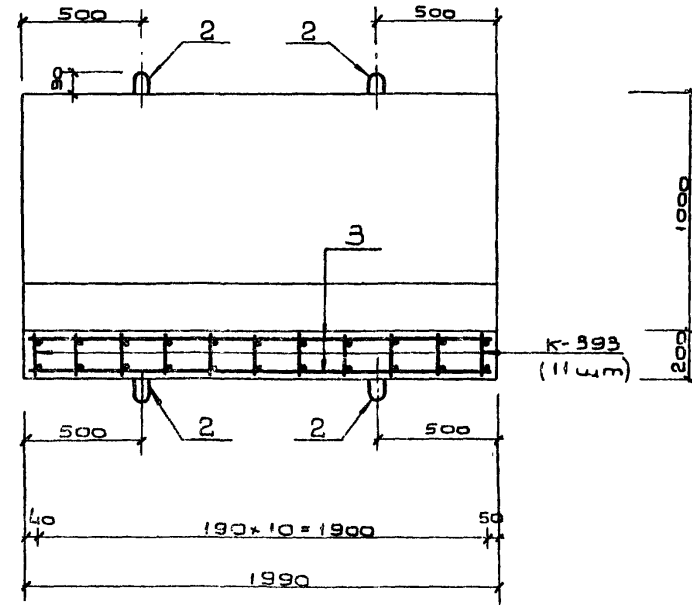
Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полоса-	
				А I	А III	б/ш
БР-3.0x1.0	2.21	5.5	300	72.3	145.1	15.1

ТДК-Н-I-75/2-027						
Изм.	Лист	н	арк.	Подп.	Дата	Лит.
Эл.инж.пр.	Ларичев	В.И.	8.6	Блок железобетонный		
Нач.отд.	Панников	В.И.	8.06	БР-3.0x1.0		5.5т
Эк.нач.отд.	Щербаков	В.И.	8.06			Лист 27
Сл.б.спец.	Бачаров	В.И.	8.6			Листов
Рук.об.пр.	Исауров	В.И.	8.6			
Проект.	Часных	В.И.	8.6			
Проверил	Щербаков	В.И.	8.06			
						В/ч 14262

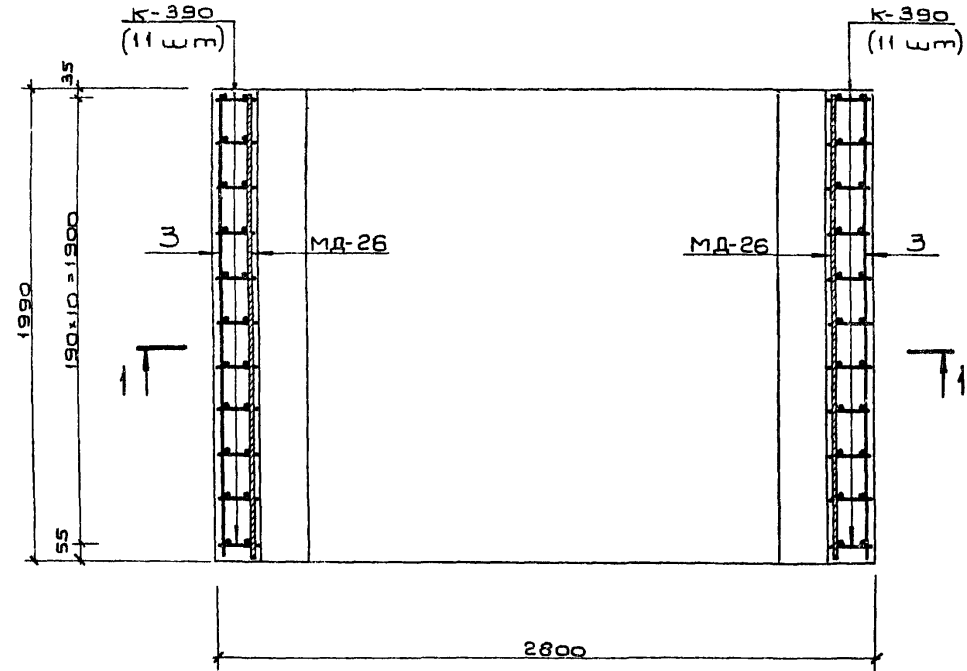
1-1



2-2



3-3



Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. на листе №3.
2. Узлы А и Б см. на листе №2 выпуска 4.

Ведомость металла на 1 корпус ПКБ-127

Марка элем-та	НН наз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-390		См на листе №42	12А III	2520	22	55.4
			8А I	1190		26.2
К-393		См на листе №42	12А III	5920	11	65.2
			8А I	3230		35.5
Отдельные позиции	1		16А III	760	22	16.7
	2		16А I	1230	8	10.2
	3		8А I	1980	32	63.4
МД-26		Полоса	-6x80	1990	2	4.0

Выборка металла на 1 корпус ПКБ-127

Сортамент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	16А III	16.7	1.58	26.4
	12А III	120.6	0.888	107.1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75	16А I	10.2	1.58	16.1
В ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71	8А I	125.1	0.995	49.4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	4.0	3.77	15.1
		В ст 3 пс в ГОСТ 380-71		

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделия Т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А I	А III	Полосовой
ВР-2,4x1.0	1.97	4.9	300	65.5	133.5	15.1

ТДК-Н-1-75/2-029

№ Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Блок железобетонный ВР-2,4x1.0	Лист	Масса	Масштаб
Лин. пр.	Ларичев	Р	5.6		Р	4.9т	
Нач. отд.	Ланников	В	5.06				
Зам.нач. отд.	Щербак	В	5.06				
Об. спец.	Бочаров	В	5.06				
Руковод. пр.	Исаев	В	5.6				
Проект.	Часных	В	5.6				
Проверил	Щербак	В	5.06				

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Экзус	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-132		1	3900	16 А III	3900	1	3,9	1,58	6,2	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		2	3900	10 А III	3900	1	3,9	0,617	2,4	
		3		16 А III	510	2	1,0	1,58	1,6	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. № 2 ГОСТ 380-71
		4	290	10 А II	290	18	5,2	0,617	3,2	
		Итого:								
К-133		4	290	10 А II	290	15	4,4	0,617	2,7	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. № 2 ГОСТ 380-71
		5	3100	16 А III	3100	2	6,2	1,58	9,8	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		3		16 А III	510	2	1,0	1,58	1,6	
		Итого:								
К-134		4	290	10 А II	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. № 2 ГОСТ 380-71
		5		16 А III	510	2	1,0	1,58	1,6	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		6	3890	16 А III	3890	1	3,9	1,58	6,2	
		7	3890	12 А III	3890	1	3,9	0,888	3,5	Итого: 14,5
К-135		8	390	10 А II	390	15	5,9	0,617	3,6	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. № 2 ГОСТ 380-71
		9	3170	28 А III	3170	1	3,2	4,83	15,5	
		10	3170	20 А III	3170	1	3,2	2,47	7,9	
		11		28 А III	800	2	1,6	4,83	7,7	Итого: 34,7
		Итого:								
К-136		8	390	10 А II	390	18	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. № 2 ГОСТ 380-71
		12	3990	25 А III	3990	2	8,0	3,85	30,8	
		13		25 А III	750	2	1,5	3,85	5,8	Итого: 40,9

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной, точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

				ТДК-Н-1-75/2-031	
Исполн	Н.С.Друкин	Проф.	М.С.С.	Каркасы плоские К-132 ÷ К-136	Лист 31 из 31
Служба	Л.С.Маслов	Инж.	М.С.С.		
Начальник	П.И.Ковалев	Инж.	М.С.С.	Лист 31 из 31	Лист 31 из 31
Зам.начальника	С.И.Сидорова	Инж.	М.С.С.		
Инженер	В.С.Варваров	Инж.	М.С.С.	Лист 31 из 31	Лист 31 из 31
Инженер	В.С.Варваров	Инж.	М.С.С.		
Проектант	В.С.Варваров	Инж.	М.С.С.	Лист 31 из 31	Лист 31 из 31
Проверщик	С.И.Сидорова	Инж.	М.С.С.		

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-137		1		12A II	390	15	5.9	0.888	5.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		2		25A III	750	2	1.5	3.85	5.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		25A III	3190	3	9.6	3.85	37.0	
							Итого:	48.0		
K-138		1		12A II	390	18	7.0	0.888	6.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		4		32A III	3870	1	3.9	6.31	24.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5		20A III	3870	2	7.7	2.47	19.0	
							Итого:	61.2		
K-139		7		10A II	340	15	5.1	0.617	3.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		8		16A III	3190	1	3.2	1.58	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		12A III	3190	1	3.2	0.888	2.8	
							Итого:	12.7		
K-140		7		10A II	340	24	8.2	0.617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		11		20A III	4950	1	5.0	2.47	12.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12		16A III	4950	1	5.0	1.58	7.9	
							Итого:	28.4		
K-141		7		10A II	340	15	5.1	0.617	3.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		13		20A III	620	2	1.2	2.47	3.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14		20A III	3140	2	6.3	2.47	15.6	
							Итого:	21.7		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-032			
Исполн. Ларичев В.А.	Провер. Шердков О.И.	Лист	Масса
Нач. отд. Панников В.А.	Проект. Яковлева В.И.	Р	14252
Зам. нач. Шердков О.И.	Провер. Шердков О.И.	Лист 32	Листов
Сл. ст. Бочаров С.И.	Провер. Шердков О.И.		
Рис. гр. Нестеров Ю.И.	Провер. Шердков О.И.		
Проект. Яковлева В.И.	Провер. Шердков О.И.		
Провер. Шердков О.И.	Провер. Шердков О.И.		

Шердков О.И. Проект. Яковлева В.И. Нач. отд. Панников В.А. Зам. нач. Шердков О.И. Сл. ст. Бочаров С.И. Рис. гр. Нестеров Ю.И. Провер. Шердков О.И.

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.м. кг.	Общая масса кг.	Сортимент ГОСТ	
K-142		1	340	10A II	340	15	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		2	20A III	620	2	1,2	2,47	3,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75		
		3	3140	20A III	3140	1	3,1	2,47			7,7
		4	3140	16A III	3140	1	3,1	1,58	4,9		
							Итого:	18,7			
K-143		1	340	10A II	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		5	4830	25A III	4830	1	4,8	3,85	18,5		Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6	4830	20A III	4830	1	4,8	2,47	11,9		
		7	25A III	740	2	1,5	3,85	5,8			
							Итого:	44,3			
K-144		1	340	10A II	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		8	4940	20A III	4940	2	9,9	2,47	24,5		Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		2	20A III	620	2	1,2	2,47	3,0			
							Итого:	32,6			
K-145		1	340	10A II	340	15	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		9	3010	32A III	3010	1	3,0	6,31	18,9		Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	3010	25A III	3010	1	3,0	3,85	11,6		
		11	32A III	810	2	1,6	6,31	10,1			
							Итого:	43,7			
K-146		1	340	10A II	340	15	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71	
		12	3010	28A III	3010	1	3,0	4,83	14,5		Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13	3010	16A III	3010	1	3,0	1,58	4,7		
		14	28A III	770	2	1,5	4,83	7,2			
							Итого:	29,5			

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

				ТДК-Н-1-75/2-033			
Исполн.	И. Докучаев	Провер.	И. М.	Каркасы плоские K-142 ÷ K-146	Изм.	Масса	Масшт.
Служба	Инженер	Служба	Инженер		0		
Служба	Инженер	Служба	Инженер		Изм. 33	Исполн.	
Служба	Инженер	Служба	Инженер				
Служба	Инженер	Служба	Инженер				
Служба	Инженер	Служба	Инженер				
Служба	Инженер	Служба	Инженер				
Служба	Инженер	Служба	Инженер				
Служба	Инженер	Служба	Инженер				
Служба	Инженер	Служба	Инженер				

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-147		1	340	10AII	340	24	8.2	0.617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	R155 28AIII	28AIII	770	2	1.5	4.83	7.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	4840	28AIII	4840	2	9.7	4.83	46.9	Итого: 59.2
K-148		1	340	10AII	340	24	8.2	0.617	5.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		4	R155 315 32AIII	32AIII	810	2	1.6	6.31	10.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		5	4840	32AIII	4840	2	9.7	6.31	61.2	Итого: 76.4
K-149		6	480	10AII	480	13	6.2	0.617	3.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		7	3030	12AIII	3030	2	6.1	0.888	5.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		8	R60 3030 12AIII	12AIII	630	2	1.3	0.888	1.2	Итого: 10.4
K-150		9	455	10AII	455	12	5.5	0.617	3.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		10	3980	10AIII	3980	2	8.0	0.617	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
										Итого: 8.3
K-151		6	480	10AII	480	13	6.2	0.617	3.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		11	2950	20AIII	2950	2	5.9	2.47	14.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		12	R100 200 20AIII	20AIII	740	2	1.5	2.47	3.7	Итого: 22.1

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-034			
Изм. лист	№ док.м.	Подп.	Дата
Глинка	Ларичев	В.А.	8.8
Нач. отд.	Панников	В.А.	20.5
Зам. нач. отд.	Щербатов	В.И.	18.6
Глав. инж.	Бочаров	В.И.	20.6
Руч. гр.	Неустров	В.И.	18.6
Проект.	Абрамова	В.И.	5.6
Провер.	Щербатов	В.И.	18.6

Каркасы плоские	Лит.	Масса	Масшт.
K-147 ÷ K-151	Р		
	Лист 34	Листов	
	8/4	14262	

И.В. Младш. Подп. и Дата. Взам. инв. Инв. №. Подп. и Дата.

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Экзус	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем длина м	Масса т.п.м кг.	Общая масса кг.	Сортмент ГОСТ
K-152		1	Y80	10A II	480	13	6,2	0,617	3,8	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		2	Z870	28A III	2870	2	5,7	4,83	27,5	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	Y80	28A III	880	2	1,7	4,83	8,2	
									Итого:	39,5
K-153		4	Y80	10A II	480	12	5,0	0,617	3,1	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		5	Z3980	12A III	3980	2	8,0	0,888	7,1	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
									Итого:	10,2
K-154		1	Y80	10A II	480	13	6,2	0,617	3,8	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		6	Z2830	32A III	2830	2	5,7	6,31	36,0	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7	Y80	32A III	980	2	1,8	6,31	11,4	
									Итого:	51,2
K-155		4	Y80	10A II	480	12	5,0	0,617	3,1	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		8	Z3980	16A III	3980	2	8,0	1,58	12,6	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
									Итого:	15,7
K-156		1	Y80	10A II	480	13	6,2	0,617	3,8	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		9	Z2930	12A III	2930	2	5,9	0,888	5,2	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	Y80	12A III	690	2	1,3	0,888	1,2	
							Итого:	10,2		

Примечания.

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной плавильной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии со столбцей 46 СН 393-69

				ТДК-Н-I-75/2-035	
Исполн.	Н.С.С.	Проф.	С.С.	Каркасы плоские K-152 ÷ K-156	
Ел.инж.др.	Л.С.С.	Инж.	С.С.		
Маст.оп.	П.С.С.	Маст.	С.С.	Лист 35 / Листов	
Зам.маш.	С.С.	Маш.	С.С.		
Зам.тех.	С.С.	Тех.	С.С.	6/У 14262	
Зам.пр.	С.С.	Пр.	С.С.		
Проект.	С.С.	Пр.	С.С.		
Провер.	С.С.	Пр.	С.С.		

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Экзус	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-157		1	У50	10AII	450	16	7,2	0,617	4,4	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по В ГОСТ 380-71
		2	У880	12AIII	У880	2	9,8	0,888	8,7	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		13,1	
К-158		3	У80	10AII	У80	13	6,2	0,617	3,8	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по В ГОСТ 380-71
		4	2850	20AIII	2850	2	5,7	2,47	14,1	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		5	1100	20AIII	700	2	1,5	2,47	3,7	
							Итого:		21,6	
К-159		6	У35	10AII	У35	16	7,0	0,617	4,3	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по В ГОСТ 380-71
		2	У880	12AIII	У880	2	9,8	0,888	8,7	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		13,0	
К-160		3	У80	10AII	У80	13	6,2	0,617	3,8	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по В ГОСТ 380-71
		7	2770	28AIII	2770	2	5,5	4,83	26,6	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
		8	1100	28AIII	860	2	1,7	4,83	3,2	
							Итого:		33,6	
К-161		9	У10	10AII	У10	16	6,6	0,614	4,1	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по В ГОСТ 380-71
		10	У880	16AIII	У880	2	9,8	1,58	15,5	Ворыкекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75
							Итого:		19,6	

Примечания

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

ТДК-Н-I-75/2-036					
Узм	Лист	№ экз	Подп	Дата	Масштаб
					1:1
Валентин	Людмила	В.А.	5.6		Каркасы плоские
Нахичеванский	Панников	В.А.	5.6		К-157 ÷ К-161
Землянский	Цероцкий	И.И.	5.6		
Евдокимов	Волочков	В.В.	5.6		
Оут. групп	Неустоев	В.В.	5.6		
Провост	Коротаева	В.В.	5.6		
Проверка	Цероцкий	И.И.	5.6		

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Экзус	Диаметр ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.п. кг.	Общая масса кг.	Сортмент ГОСТ
К-162		1	180	10A II	180	13	6,2	0,617	3,8	Арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 ст. п. 2 ГОСТ 380-71
		2	2730	32A III	2730	2	5,5	0,31	3,7	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	520	32A III	520	2	1,8	0,31	11,4	
							Итого:		49,9	
К-163		4	180	8A I	180	21	4,0	0,395	1,6	Арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 в ст. 3 ст. п. 2 ГОСТ 380-71
		5	2300	20A III	2300	2	5,8	2,47	14,3	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6	450	20A III	450	2	0,9	2,47	2,2	
							Итого:	18,1		
К-164		7	180	6A I	180	27	3,8	0,222	0,8	Арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 в ст. 3 ст. п. 2 ГОСТ 380-71
		8	3650	16A III	3650	2	7,3	1,58	11,5	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	330	16A III	330	2	0,7	1,58	1,1	
							Итого:	13,4		
К-165		7	180	6A I	180	15	2,1	0,222	0,3	Арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 в ст. 3 ст. п. 2 ГОСТ 380-71
		10	1185	16A III	1185	2	3,0	1,58	4,7	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	330	16A III	330	1	0,3	1,58	0,5	
							Итого:	5,5		
К-166		7	180	6A I	180	28	3,9	0,222	0,9	Арматурная сталь кл. А I ГОСТ 5781-75 в ст. 3 ст. п. 2 ГОСТ 380-71
		11	2785	16A III	2785	2	5,6	1,58	8,9	Арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9	330	16A III	330	1	0,3	1,58	0,5	
							Итого:	10,3		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней «в крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-037				Каркасы плоские		Лист	Масса	Масса
Исполнитель	Исполнитель	Проверен	Дата	К-162 ÷ К-166	1	1	1	1
Специалист	Специалист	Специалист	Специалист					
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер	Лист	Масса	Масса	Масса	Масса
Зам. мастера	Зам. мастера	Зам. мастера	Зам. мастера	Лист	Масса	Масса	Масса	Масса
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Масса	Масса	Масса	Масса
Проверен	Проверен	Проверен	Проверен	Лист	Масса	Масса	Масса	Масса
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Масса	Масса	Масса	Масса
Проверен	Проверен	Проверен	Проверен	Лист	Масса	Масса	Масса	Масса
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Лист	Масса	Масса	Масса	Масса
Проверен	Проверен	Проверен	Проверен	Лист	Масса	Масса	Масса	Масса

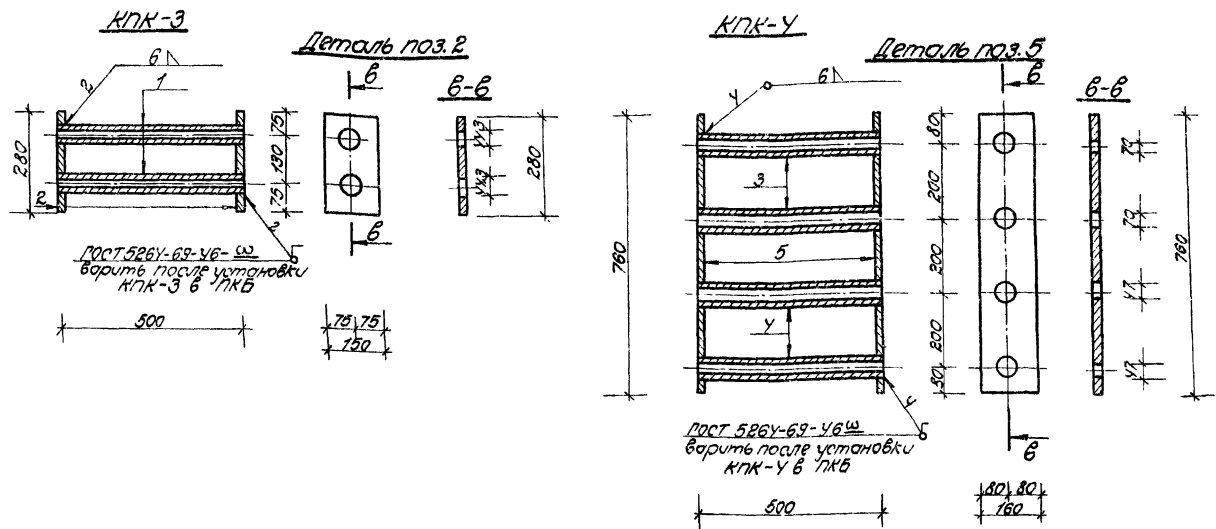
Марка каркаса	Каркасы	№ поз	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг	Сортмент ГОСТ
K-167		1	190	8A I	190	34	6,5	0,395	2,6	Арматурная сталь к.л. А I ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2	4700	20A III	4700	2	9,4	2,47	23,2	Арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		3	180	20A III	450	2	0,9	2,47	2,2	
Итого: 28,0										
K-168		1	190	8A I	190	16	3,0	0,395	1,2	Арматурная сталь к.л. А I ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2	1610	20A III	1610	2	3,2	2,47	7,9	Арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		3	180	20A III	450	1	0,9	2,47	2,2	
Итого: 11,3										
K-169		1	190	8A I	190	33	6,3	0,395	2,5	Арматурная сталь к.л. А I ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5	3350	20A III	3350	2	6,7	2,47	16,5	Арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		3	180	20A III	450	1	0,9	2,47	2,2	
Итого: 21,2										
K-170		6	140	6A I	140	19	2,7	0,282	0,6	Арматурная сталь к.л. А I ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		7	330	16A III	330	2	0,7	1,58	1,1	Арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		8	2550	16A III	2550	2	5,1	1,58	8,1	
Итого: 9,8										
K-171		6	140	6A I	140	24	3,4	0,282	0,8	Арматурная сталь к.л. А I ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		7	330	16A III	330	2	0,7	1,58	1,1	Арматурная сталь к.л. А III ГОСТ 5781-75
		9	3150	16A III	3150	2	6,3	1,58	9,9	
Итого: 11,8										

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным краям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

				ТДК-Н-1-75/2-038		
Исполн	И. В. В. В.	Проф	Инж	Каркасы плоские K-167 : K-171	Лист	Масса
Состав	Л. П. П.	Инж	Ст. 3		№	кг
Провер	В. П. П.	Инж	Ст. 3		Лист 38	Листов
Проект	В. П. П.	Инж	Ст. 3		6/4 14262	

Марка изделия	Каркасы	№ поз	Эскиз	Диаметр ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ	
К-172		1	Y15	10A II	445	16	6,6	9,617	4,1	Арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. № 2 ГОСТ 380-71	
		2	Y880	20A III	4880	2	9,8	2,47	24,2		Арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
									Итого: 28,3		
К-173		3	Y10	6A I	140	21	29	0,222	0,7	Арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст. 3 сп. № 2 ГОСТ 380-71	
		4	Y335	16A III	330	8	0,7	1,58	1,1	Арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	
		5	Y2850	16A III	2850	2	5,7	1,58	9,0		
									Итого: 10,8		



Спецификация металла на изделие

Марка элемента	Эскиз	№ поз.	Диаметр стержня мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
КTK-3	Труба	1	Y2,3x3,2	500	2	1,0
	Лист	2	$\sigma=6$	0,04 м ²	2	0,08 м ²
КTK-4	Труба	3	68x3,5	500	2	1,0
	Лист	5	$\sigma=6$	0,18 м ²	2	0,24 м ²

Выборка металла

Марка элемента	Сортамент ГОСТ	Диаметр стержня мм	Общая длина м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг.
КTK-3	Труба стальной бесшовная ГОСТ 8732-70	Y2,3x3,2	1,0	3,09	3,09
	Сталь листовая обыкновенная ГОСТ 3803-71	$\sigma=6$	0,08 м ²	47,1	3,8
	В ст. 3 сп. № 2 ГОСТ 380-71	Итого			6,89
КTK-4	Труба стальной бесшовная ГОСТ 8732-70	68x3,5	1,0	3,37	3,37
	Сталь листовая обыкновенная ГОСТ 3803-71	Y5x3,5	1,0	3,38	3,38
	В ст. 3 сп. № 2 ГОСТ 380-71	Итого			20,45

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

ТДК-Н-1-75/2-039			
Исполн. и дата	Провер.	Дата	Масса
Каркасы плоские К-172 К-173 конструкции пропущены коммуникации: КTK-3, КTK-4			
Лист 39	Лист 26		
			6/4 14262

Марка изделия	Сетки	№ поз	Эквив	Диаметр ф мм	Длина мм	Калибр шт.	Общая длина м	Масса т.п. кг.	Общая масса кг.	Сортимент ГОСТ
С-8		1	330	10 А II	330	8	2,6	0,617	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		2	3980	10 А II	3980	2	8,0	0,617	4,9	
		Итого:		6,5						
С-9		2	3980	10 А II	3980	2	8,0	0,617	4,9	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		3	380	10 А II	380	8	3,0	0,617	1,9	
		Итого:		6,8						
С-10		4	850	10 А II	850	9	7,7	0,617	4,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		5	3180	10 А II	3180	2	6,4	0,617	3,9	
		Итого:		8,7						
С-11		6	280	10 А II	280	10	2,8	0,617	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		7	4880	10 А II	4880	2	9,8	0,617	6,0	
		Итого:		7,7						
С-12		7	4880	10 А II	4880	2	9,8	0,617	6,0	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сп. по 2 ГОСТ 380-71
		8	330	10 А II	330	10	3,3	0,617	2,1	
		Итого:		8,1						

Примечания:

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна облодать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69

						ТДК-Н-1-75/2-040			
Исполн	Н. док. ум.	Проф.	Место	Исполн	Масса	Исполн	Масса	Исполн	Масса
Валентин	Ларичев	В. С.	5.6	Исполн	Масса	Исполн	Масса	Исполн	Масса
Исполн	Павлюков	С. С.	5.5	Исполн	Масса	Исполн	Масса	Исполн	Масса
Исполн	Щербаков	В. П.	5.04	Исполн	Масса	Исполн	Масса	Исполн	Масса
Исполн	Бухаров	С. С.	5.5	Исполн	Масса	Исполн	Масса	Исполн	Масса
Исполн	Неустраев	В. П.	5.06	Исполн	Масса	Исполн	Масса	Исполн	Масса
Исполн	Удальцов	В. П.	18.5	Исполн	Масса	Исполн	Масса	Исполн	Масса
Исполн	Щербаков	В. П.	22.05	Исполн	Масса	Исполн	Масса	Исполн	Масса
						Сетки С8-С12			
						Лист 10 из 10			
						В/ч 14262			

