

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

Серия ТДК-Н-175/2

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ**

ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ  
РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ  
В УБЕЖИЩАХ III-V КЛАССОВ

ВЫПУСК 2  
ЧАСТЬ II  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15075-03  
ЦЕНА 7-53

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-405, Сивковск. ул., 22

Сдано в печать VIII 1987 г.

Заказ № 8690 Тираж 100 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ТДК-Н-1-75/2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОБЪЕМНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ  
И КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ВХОДОВ, ПОДХОДНЫХ  
ГАЛЕРЕЙ, ТАМБУРОВ И ШЛЮЗОВ В УБЕЖИЩАХ II-V КЛАССОВ

ВЫПУСК 2

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ

ЧАСТЬ II

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ № II -28

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262

Гл. специалист в/ч 14262

Гл. инженер проекта

  
К. ДОРОГУШКИН

  
Е. САВИНЫХ

  
В. ЛАРИЧЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

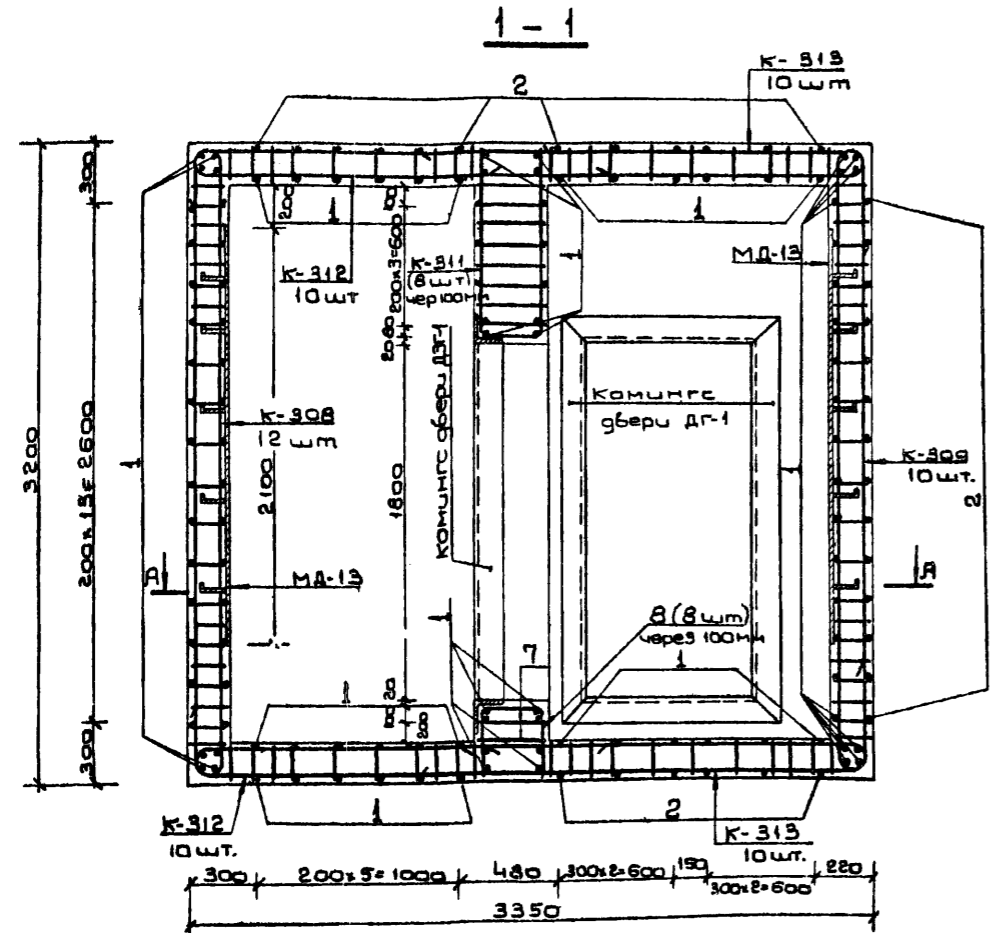
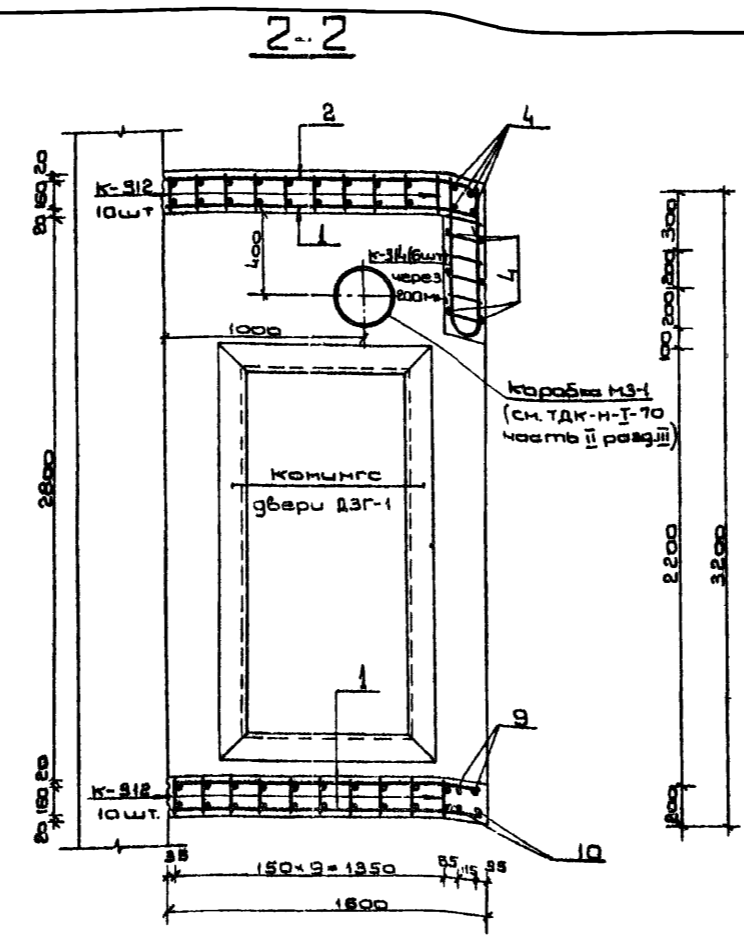
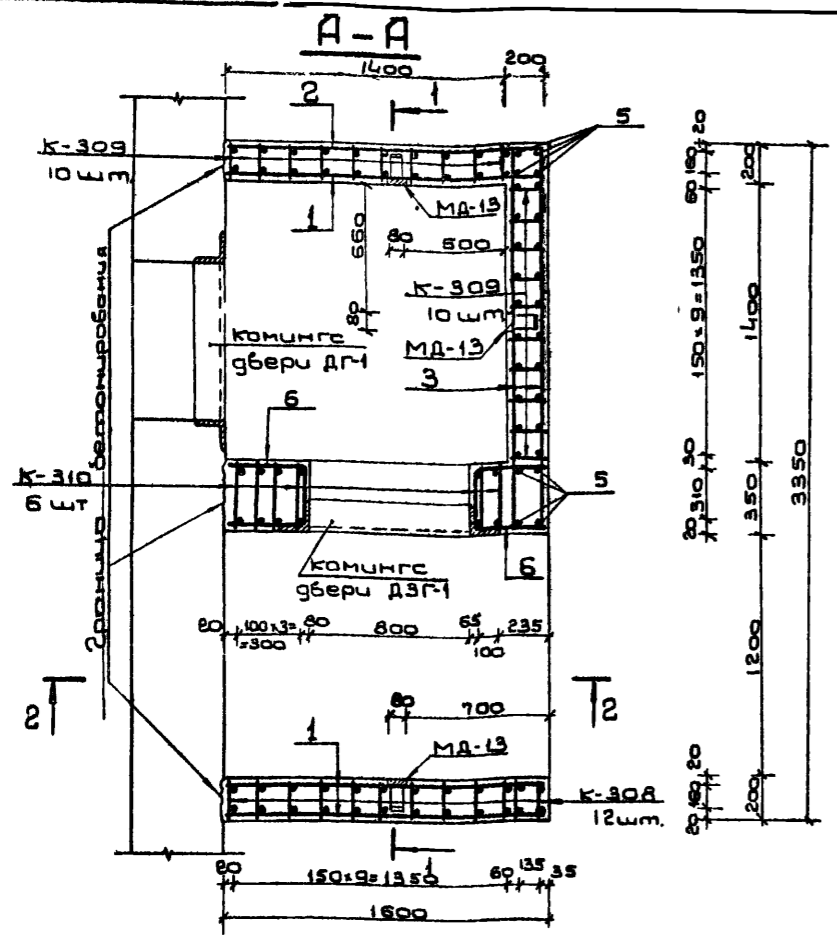
ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977 г. № 1

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ВОЙСКОВОЙ ЧАСТЬЮ 14262

ОТ 30 НОЯБРЯ 1977 г. ПРИКАЗ № 693





**Примечания:**

1. Расположение монолитного участка см. на листе №43 выпуска 1.
2. Ветонирхование производить после установки закладных частей, комингса двери ДЗГ-1 и коробки МЗ-1. В месте установки коробки МЗ-1 арматуру вырезать по месту.
3. В месте примыкания монолитного участка к основному сооружению предусмотреть выпуски из стены сооружения с арматурой ф8АIII.
4. Стержни плоских каркасов К-308 большего диаметра ориентировать к внутренней грани, а каркасов К-309 - к наружной грани стенок.

**Ведомость металла на монолитный участок №11**

Марка	№ №	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	общая длина п.м
К-308		См. лист № 75	16А III	3820	12	45.8
			12А III	3000		36.0
			10А II	4180		50.2
К-310		См. лист № 76	16А III	7120	6	42.7
			10А II	7480		44.9
К-309		См. лист № 75	16А III	3820	20	76.4
			10А III	3000		60.0
			10А II	4180		83.6
К-312		См. лист № 76	16А II	2100	20	42.0
			10А III	2110		42.2
			10А II	1900		38.0
К-313		См. лист № 76	16А III	2740	20	54.8
			10А III	2040		40.8
К-311		См. лист № 76	16А III	2180	8	17.4
			10А II	2720		21.8
К-314		См. лист № 77	16А III	1630	6	9.8
			10А II	1140		6.8
Отдельные позиции	1	1580	10А II	1580	110	173.8
	2	300 А30 1580	10А II	1860	32	59.5
	3	1820	10А II	1930	28	54.0
	4	3330	10А II	3330	8	26.6
	5	3180	10А II	3180	8	25.4
	6	330 А30 350	10А II	990	18	17.8
	7	340	10А II	340	16	5.4
	8	310 А30 370	16А III	980	8	7.8
	9	А30 3330	16А III	3420	2	6.8
	10	350 А30 3320	10А III	3650	2	7.3
МД-13		См. лист №2 выпуск 4	-6x30	2100		6.9
			-5x50	750	3	2.3

**Выборка металла на монолитный участок №11**

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	общая длина м	Масса п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-75	16А III	303.5	1.58	479.5
	12А III	36.0	0.888	32.0
	10А III	150.3	0.617	92.7
	Итого:			604.2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II гост 5781-75 в ст5 сп.пс2 гост 380-71	10А II	649.6	0.617	408.0
	Итого:			408.0
Сталь прокатная полосовая гост 103-78 в ст3 пс6 гост 380-71	-6x80	6.3	3.77	23.8
	-5x50	2.3	1.96	4.5
	Итого:			28.3

**ТДК-Н-1-75/2-002**

Исполн.	Инженер	Подп.	Дата
Начальн. участка	Панников	5.6	5.6
Специал.	Волгаров	5.6	5.6
Руковод. участка	Иванов	5.6	5.6
Проект.	Варсанов	5.6	5.6
Проверил	Чернышев	5.6	5.6

Монолитный участок №11  
6 убежища 5 класса.  
План А-А, сечение 1-2.

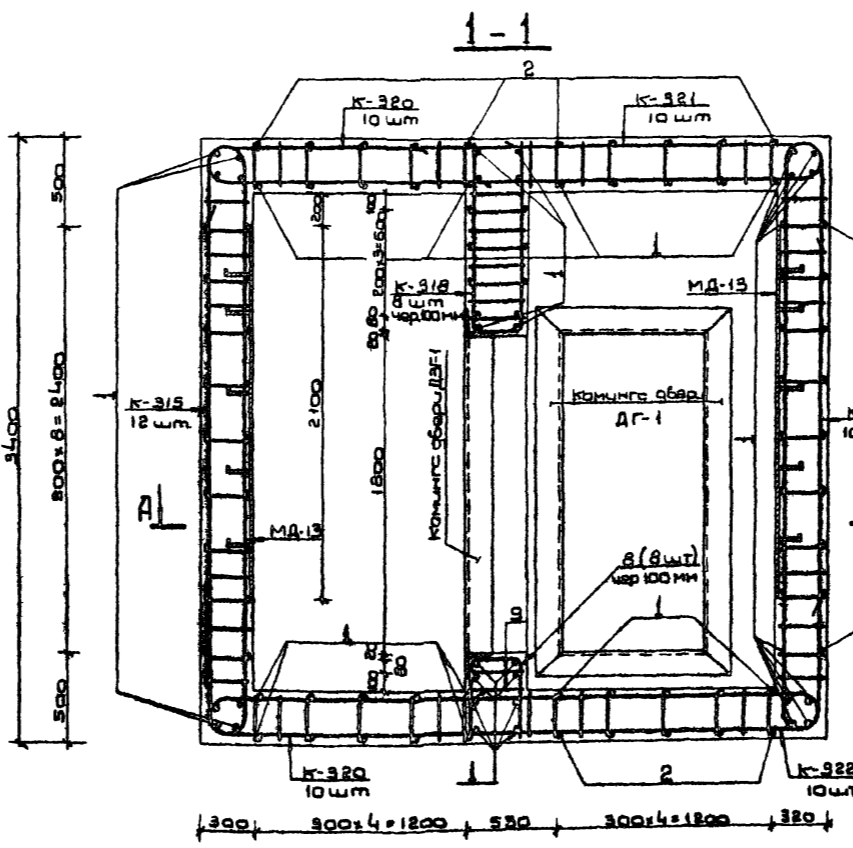
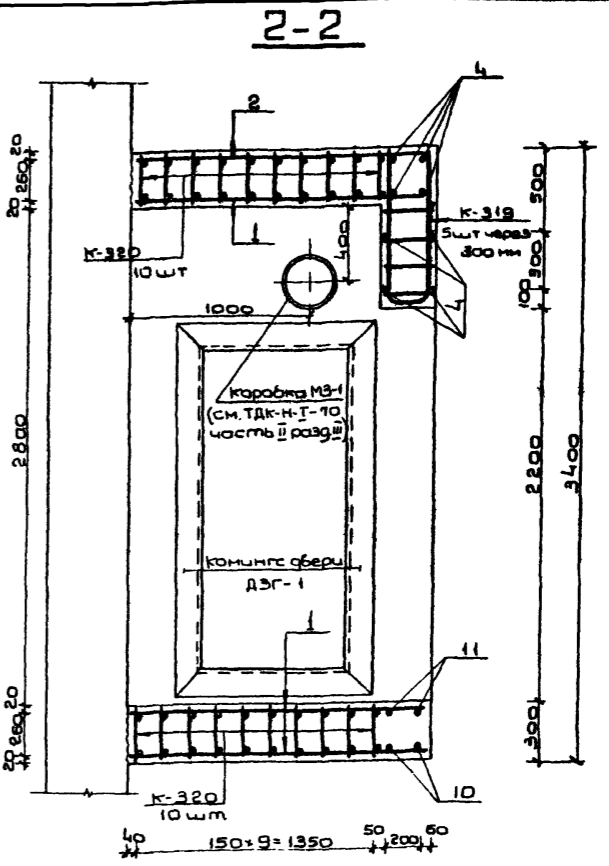
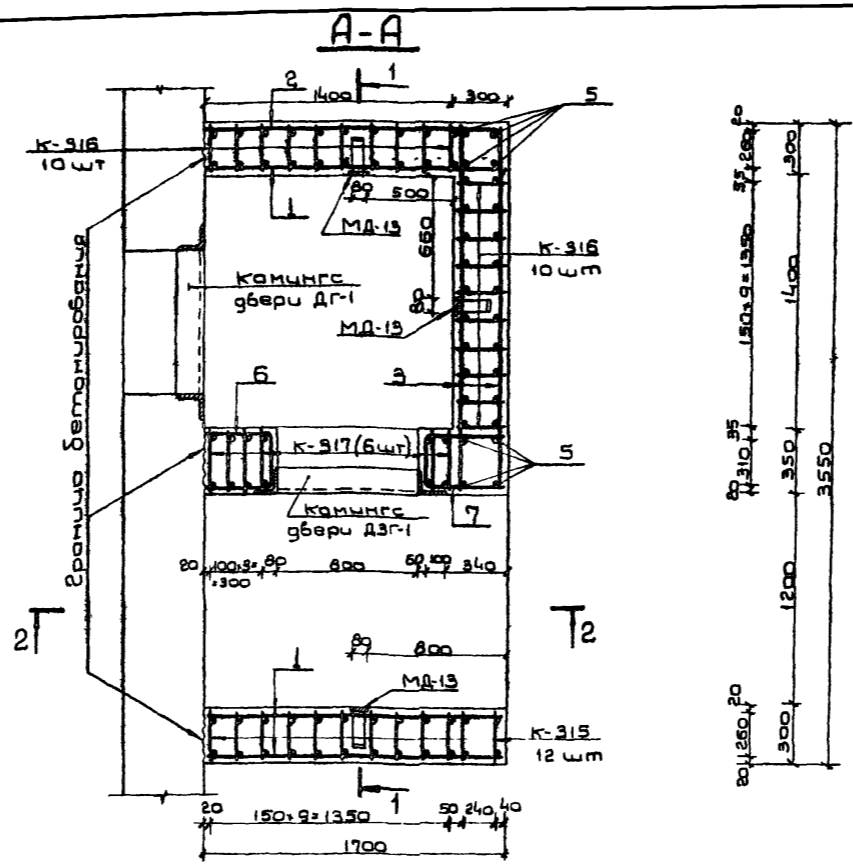
Лист 2 из 2  
В/ч 14262

Ведомость металла на монолитный участок № 11

Марка ар-та	№ № поз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м
К-315		СМ лист № 77	20А III	4320	12	51.8
			16А III	3100		37.2
			10А II	4350		52.2
К-316	СМ лист № 77	16А III	4220	20	84.4	
		10А II	3200		64.0	
		10А II	4350		87.0	
К-317	СМ лист № 77	25А III	7580	6	45.5	
		12А II	7480		44.9	
К-320	СМ лист № 78	20А III	2430	20	48.6	
		10А II	2210		44.2	
		10А II	2030		40.6	
К-321	СМ лист № 78	16А III	2850	10	28.5	
		10А II	2140		21.4	
		10А II	2320		23.2	
К-322	СМ лист № 79	20А III	3140	10	31.4	
		10А II	2160		21.6	
		10А II	2320		23.2	
К-318	СМ лист № 78	25А III	2010	8	16.1	
		12А II	2120		17.8	
К-319	СМ лист № 78	20А III	1890	5	9.5	
		10А II	1160		5.8	
		10А II	1680		15.2	
Отдельные позиции	1	1680	10А II	1680	90	151.2
	2	1630	10А II	1960	24	47.0
	3	2030	10А II	2030	18	36.5
	4	3330	10А II	3530	8	28.2
	5	3380	10А II	3380	8	27.0
	6	350	10А II	930	9	8.9
	7	450	10А II	1190	9	10.7
	8	470	25А III	1220	8	9.7
	9	340	12А II	340	16	5.4
	10	3520	10А III	3850	2	7.7
	11	3580	20А III	3690	2	7.4
МД-13	СМ лист № 62 выпуск 4	-6x80	2100	3	6.3	
		-5x50	750	3	2.3	

Выборка металла на монолитный участок № 11

Сортимент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Вес т.п.м кг	Общий вес кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-78	25А III	71.3	3.85	274.9
	20А III	148.7	2.47	367.9
	16А III	150.1	1.58	237.2
	10А II	158.9	0.617	98.0
Итого:				978.0
Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-78	12А II	72.1	0.888	64.0
	10А II	541.5	0.617	334.1
Итого:				398.1
Ст 5 СП, ПСВ ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-6x80	6.3	3.77	23.8
	-5x50	2.3	1.96	4.5
Итого:				28.3



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листе № 43 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки закладных частей, камингса гбери ДГ-1 и коробки МЗ-1. При установке коробки МЗ-1 арматуру вырезать по месту и восстановить по контуру.
3. В месте привязки монолитного участка в стене ушибища предусмотреть выпуски из арматуры ф 10А II.
4. Стержни плоских каркасов К-315 большего диаметра ориентировать к внутренней грани стены, а каркасов К-316 - к наружной грани стены.

ТДК-Н-Т-75/2-003			
Изм. лист	показан	показан	Дата
Исполн.	В.А.С.	В.А.С.	5.6
Провер.	В.А.С.	В.А.С.	5.6
Проект.	В.А.С.	В.А.С.	5.6
Провер.	В.А.С.	В.А.С.	5.6
Монолитный участок № 11			
в ушибищах II класса.			
План А-А. Сечение 1-1, 2-2			
Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4

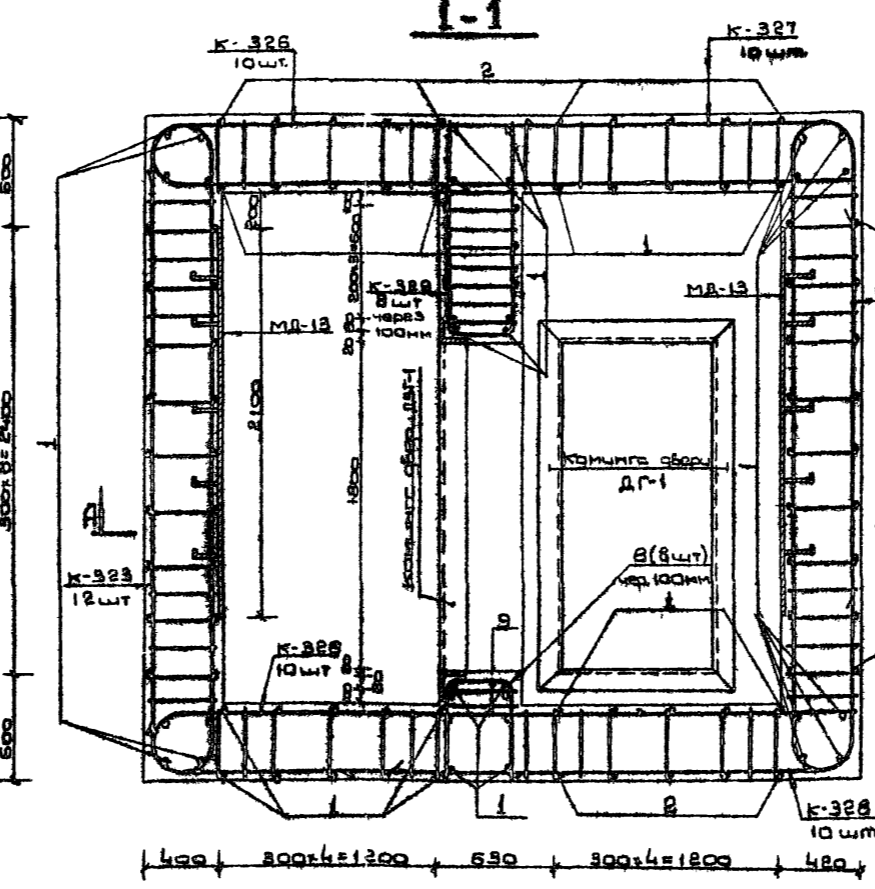
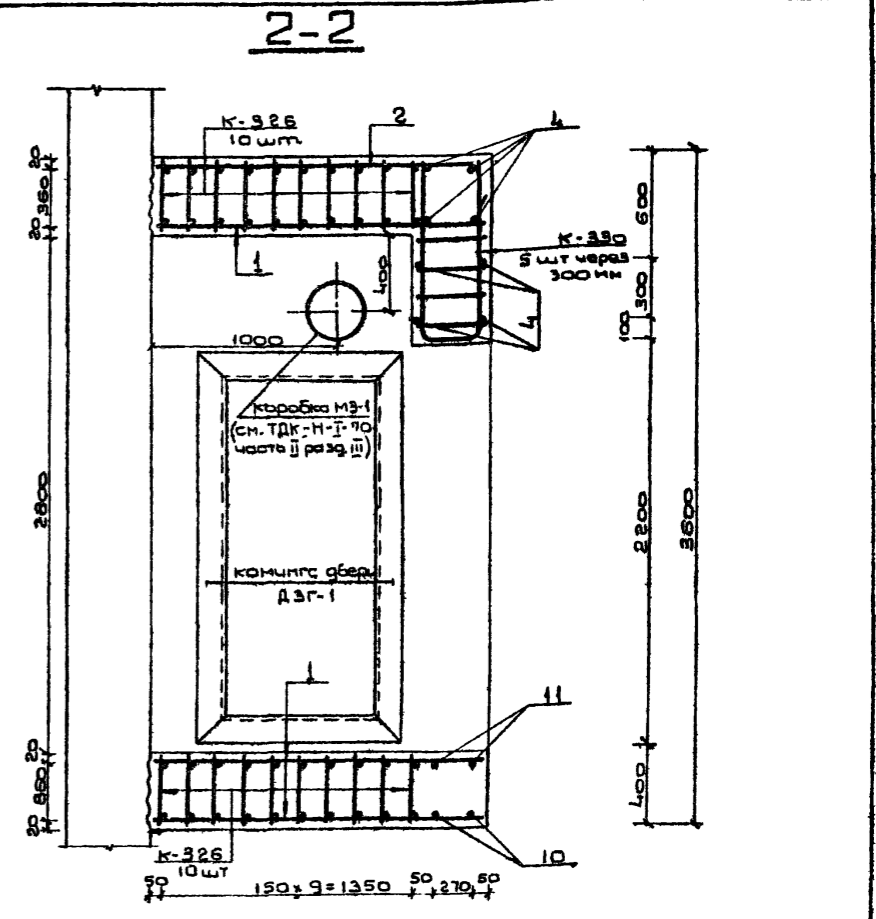
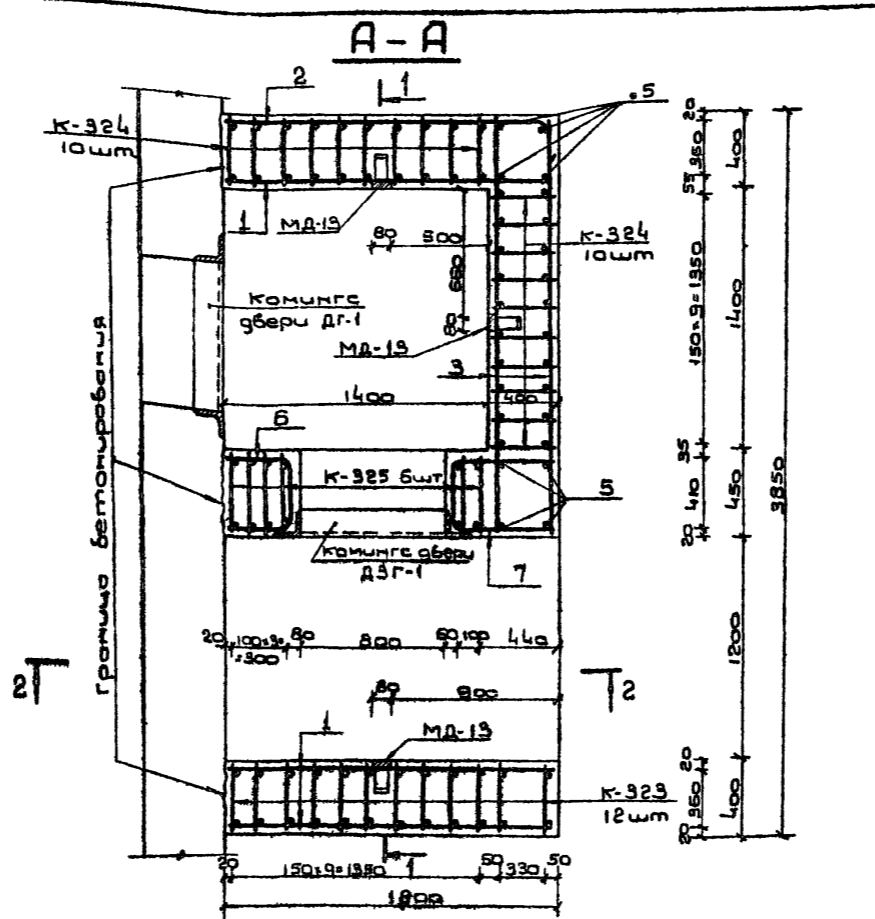
Выпуск 2  
Гипсовые изделия серии ТДК-Н-I-75/2

Ведомость металла на монолитный участок № 11

Марка ар-ма	NN поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-322	См. лист № 79		28 А III	4880	12	58.6
			25 А III	3280		39.4
			10 А II	5850		70.2
К-324	См. лист № 79		16 А III	4620	20	92.4
			10 А II	3400		68.0
			10 А II	5850		117.0
К-325	См. лист № 79		28 А III	8260	6	196
			16 А II	3680		58.1
К-326	См. лист № 80		28 А III	2960	20	59.2
			10 А II	2310		46.2
			10 А II	2730		54.6
К-327	См. лист № 80		16 А III	3000	10	30.0
			10 А II	2160		21.6
			10 А II	3120		31.2
К-328	См. лист № 80		25 А III	3660	10	36.6
			10 А II	2160		21.6
			10 А II	3120		31.2
К-329	См. лист № 80		28 А III	2630	8	21.0
			16 А II	3520		28.2
К-330	См. лист № 81		28 А III	1210	5	6.0
			10 А II	1560		7.8
Отдельные позиции	1	1780	10 А II	1780	30	180.8
	2	1780	10 А II	2060	24	49.4
	3	2230	10 А II	2230	18	40.1
	4	3630	10 А II	3630	8	30.6
	5	3580	10 А II	3580	8	28.6
	6	350	10 А II	1090	9	9.8
	7	550	10 А II	1490	9	13.4
	8	570	28 А III	1430	8	11.4
	9	440	16 А II	440	16	7.0
	10	3820	10 А III	4150	2	8.3
	11	3810	28 А III	3970	2	7.9
См. лист № 82 выпуск 4			-6x80	2100	3	6.3
			-5x50	750	3	2.3

Выборка металла на монолитный участок № 11

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75	28 А III	819.7	4.83	1038.2
	25 А III	76.0	3.85	292.8
	16 А III	122.4	1.58	193.4
		Итого:		1524.4
Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75	16 А II	93.3	1.58	147.4
	10 А II	644.1	0.617	397.4
		Итого:		544.8
В ст 3 СП.ПС2 ГОСТ 380-71	-6x80	6.3	3.77	23.8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-5x50	2.3	1.96	4.6
		Итого:		28.3



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см.нал № 43 выпуска 1.
2. Бетонирование производить после установки закладных частей, комингса гбери ДЗГ-1 и коробки МЗ-1. При установке коробки МЗ-1 арматуру вырезать по месту и восстановить по контуру.
3. В месте примыкания монолитного участка в стене убедиться предусмотреть выпуски из арматуры ф 10 А II.
4. Стержни плоских каркасов К-323 большева диаметра ориентировать к внутренней грани, а каркасов К-324 к наружной грани стен.

ТДК-Н-I-75/2-004				Лист	Лист	Листов
Исполн	Н. Доркин	Подп.	Дата	1	4	4
Начальн	Принимает					
Директор	Бачуров					
Проектир	Иванов					
Проверил	Шербаков					

Монолитный участок № 11  
6 увеличенных III класса  
План А-А. Сечения 1-1, 2-2

В/ч 14262

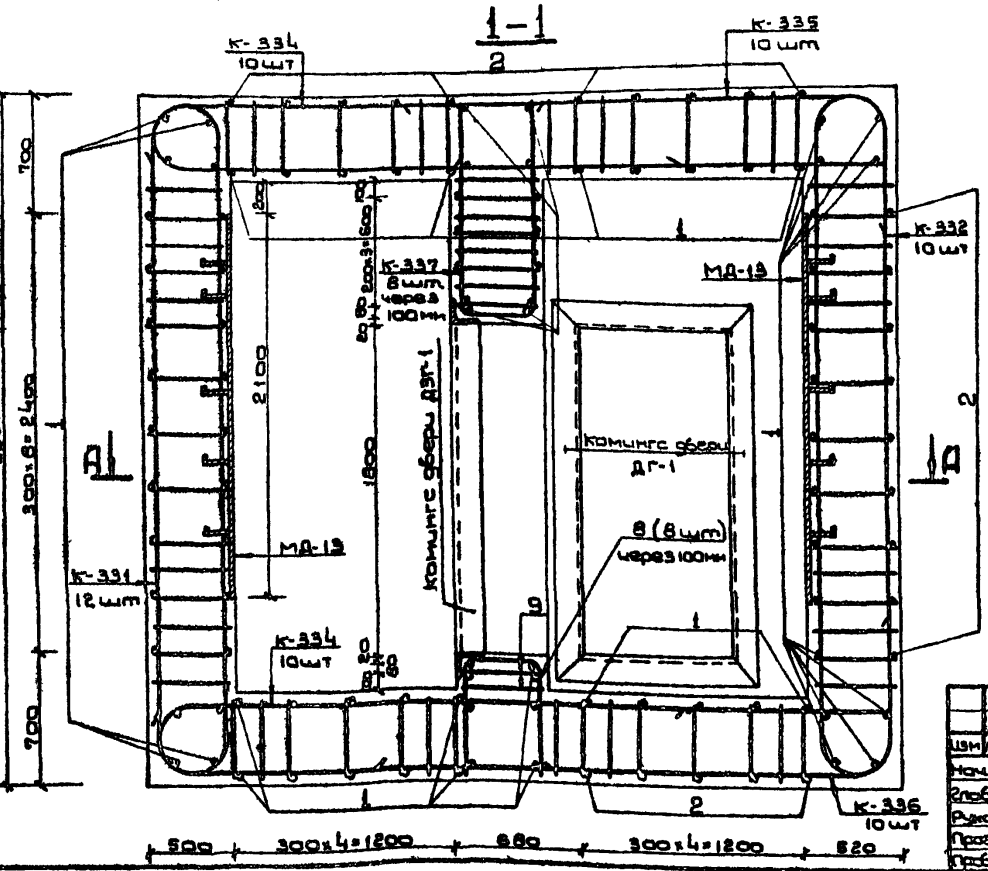
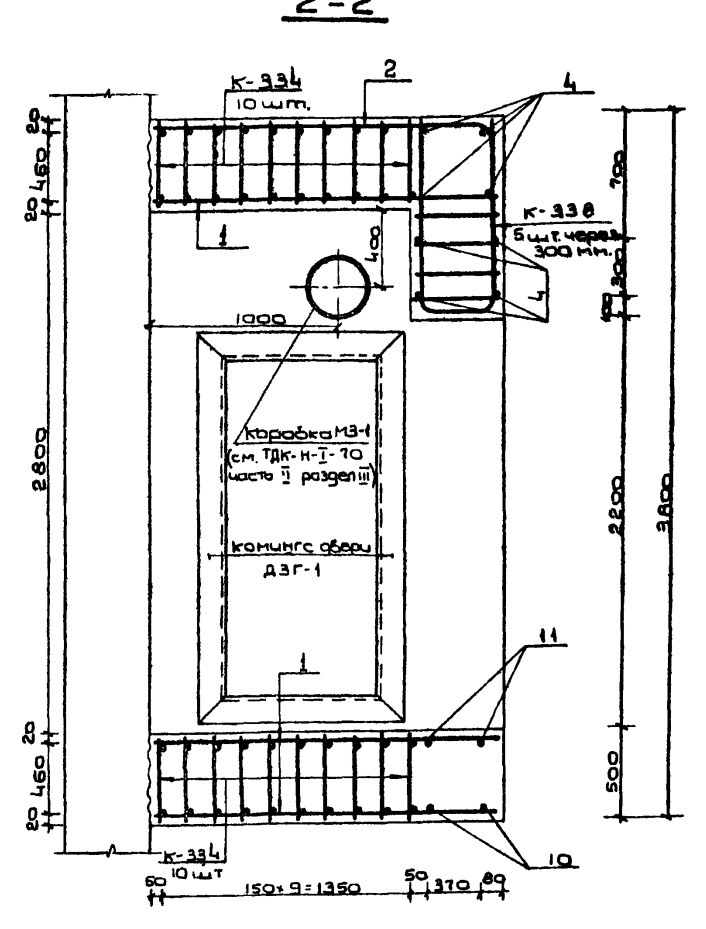
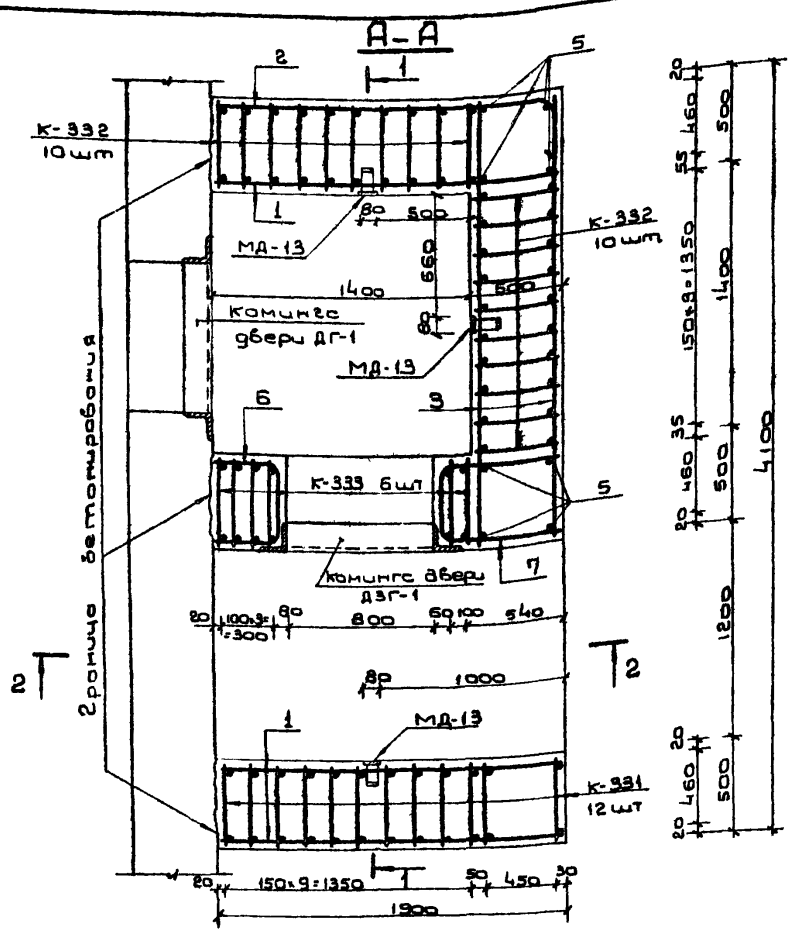
Выпуск 2 ч. II  
миллиметровые узлы серии ТДК-Н-1-75/2

Ведомость металла на монолитный участок II

Марка	№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.
К-331		См. лист № 81	32 А III	5360	12	64.3
			28 А III	3440		41.3
			12 А II	7350		88.2
К-332		См. лист № 81	16 А III	5020	20	100.4
			12 А III	3600		147.0
К-333		См. лист № 81	32 А III	8800	6	52.8
			16 А II	10780		64.7
К-334		См. лист № 82	32 А III	3200	20	64.0
			12 А III	2550		51.0
К-335		См. лист № 82	12 А II	3430	10	68.6
			20 А III	3360		33.6
			12 А II	2340		23.4
К-336		См. лист № 82	12 А II	3920	10	39.2
			25 А III	3730		37.3
			12 А III	2340		23.4
К-337		См. лист № 82	32 А III	2860	8	22.9
			16 А II	3920		31.4
К-338		См. лист № 83	32 А III	2460	5	12.3
			12 А II	1960		9.8
Отдельные познучки	1	1890	12 А II	1890	90	170.1
	2	1890	12 А II	2220	24	53.3
	3	2380	12 А II	2380	18	42.8
	4	4080	12 А II	4080	8	32.6
	5	3780	12 А II	3780	8	30.2
	6	350	12 А II	1130	9	10.2
	7	550	12 А II	1730	9	15.6
	8	570	32 А III	1660	8	13.3
	9	490	16 А II	490	16	7.6
	10	4970	12 А III	4460	2	8.9
	11	4060	32 А III	4310	2	8.8
МД-13		См. лист № 83 выпуск 4	-6x80	2100	3	6.3
			-5x50	780	3	2.3

Выборка металла на монолитный участок II

Сортамент	ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Вес т.п.	Общий вес кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А III	ГОСТ 5781-75	32 А III	238.2	6.31	1503.0
		28 А III	41.3	4.83	199.5
		25 А III	37.3	3.85	143.6
		20 А III	33.6	2.47	83.0
		16 А III	100.4	1.58	158.6
		12 А II	176.7	0.888	158.7
		Итого:			2246.4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II	ГОСТ 5781-75	16 А II	103.9	1.58	164.2
		12 А II	74.6	0.888	663.2
		Итого:			827.4
Сталь прокатная полосовая	ГОСТ 103-76	-6x80	6.3	2.77	23.8
		-5x50	2.3	1.88	4.5
		Итого:			28.3



Примечания:

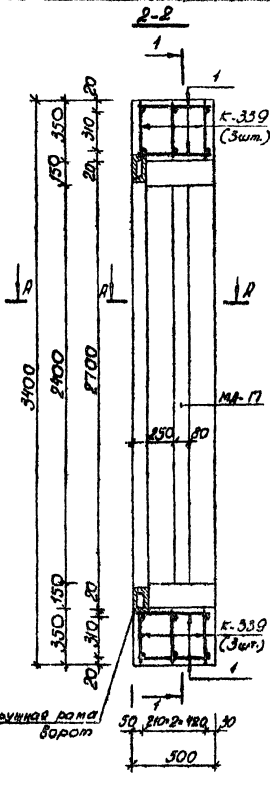
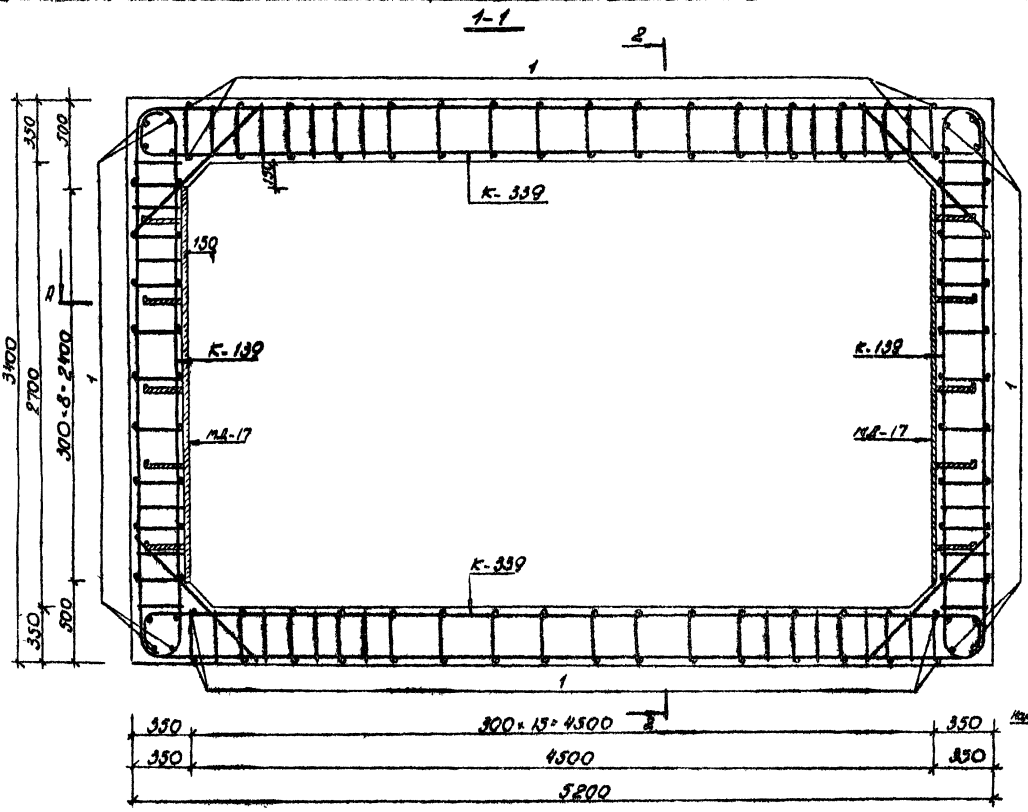
1. Расположение монолитного участка см на листе № 43 выпуска I.
2. Ветонирование производить после установки закладных частей, комингса обверт ДГ-1 и коробки МЗ-1. При установке коробки МЗ-1 арматуру вырезать на месте и восстановить по контуру.
3. В месте примыкания монолитного участка в стене убедиться предусмотреть выпуски из арматуры ф 10 А II.
4. Стержни плоских каркасов К-331 большего диаметра ориентировать к внутренней границе каркасов К-332 - к наружной грани стен.

ТДК-Н-1-75/2-005		Лист	Листов
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Монтаж	Панников	С.Г.	5.7
Установка	Бочаров	С.Г.	5.7
Проект	Баранов	С.Г.	5.6
Проверка	Чернышев	С.Г.	5.6

Монолитный участок II  
в убежищах II класса.  
План А-А, сечение 1-1, 2-2

В/ч 14262





**ведомость металла**

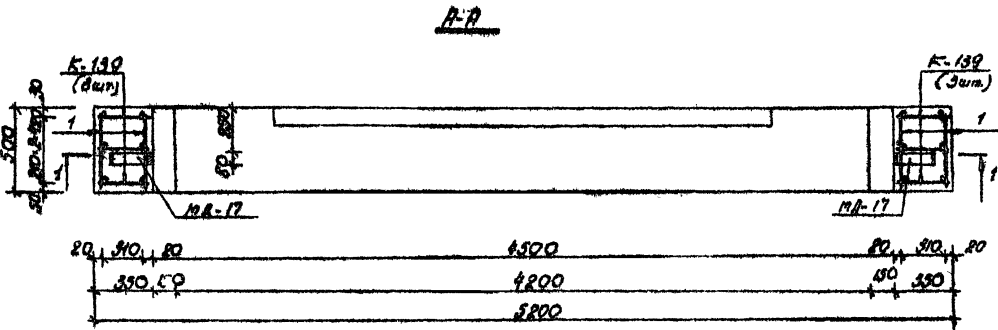
Код материала	Н.И. поз.	Эскиз	Сечение или Ф мм	Длина L мм	Кол-во шт.	Общая длина л.м.
K-139		См. лист № 32 выпуск 5	16A II	4310	6	25,8
			12A II	3190		19,1
			10A II	5100		30,6
K-339		См. лист № 83	20A II	3440	6	32,6
			16A II	6210		37,3
			12A II	2200		13,2
			10A II	8160		49,0
стержни	1	480	10A II	480	106	65,2
MA-17		См. лист № 62 выпуск 4	-6x80	2400	2	4,8
			-5x50	1250		2,5

**выборка металла**

Сортамент ГОСТ	Сечение или Ф мм	Общая длина л.м.	масса кг.	Общая масса кг.
Квадратная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	20A II	32,6	2,47	80,5
	16A II	63,1	1,58	99,7
	12A II	32,3	0,888	28,7
Квадратная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 в Ст 3 сп. по 2 ГОСТ 380-71	10A II	144,8	0,61	88,3
Сталь прокатная холоднодеформированная ГОСТ 103-76	-6x80	4,8	3,77	18,1
в Ст 3 по 6 ГОСТ 380-71	-5x50	2,5	1,96	4,9

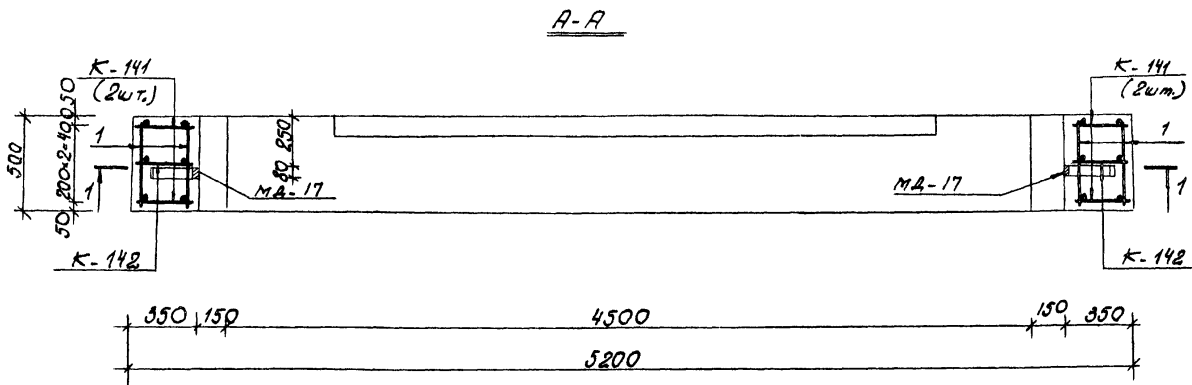
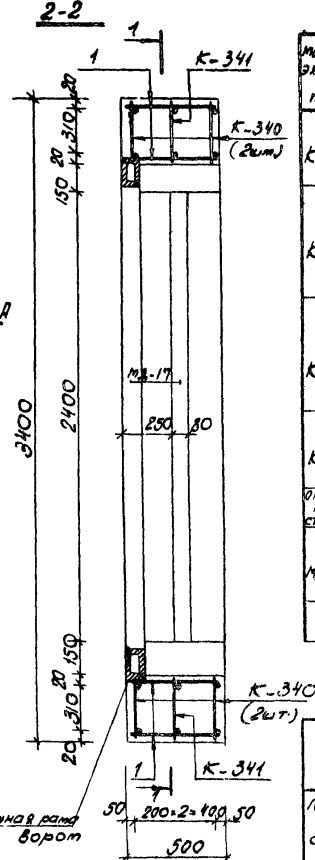
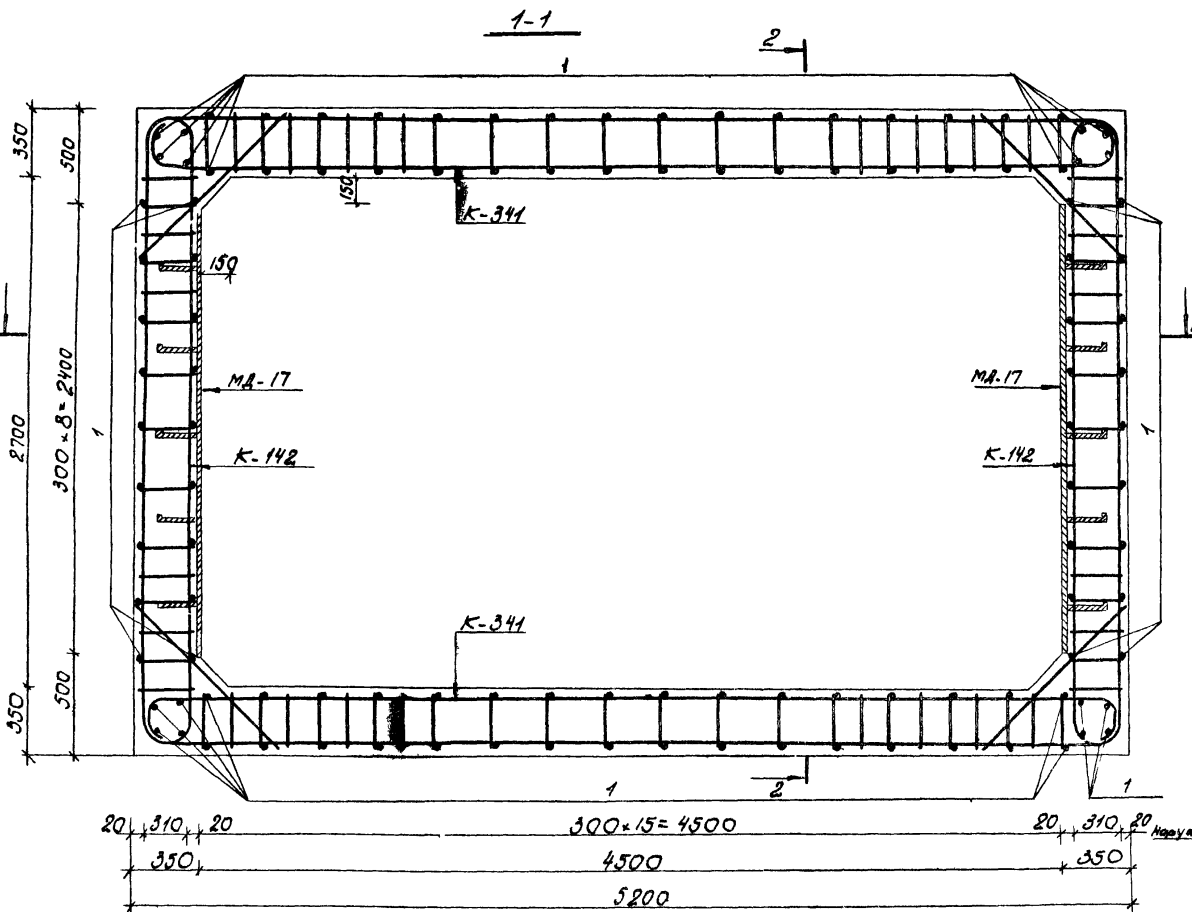
**примечания:**

1. Расположение монолитного участка 112 см на листе № 46 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению поз 1, стыковать с выпусками из железобетонных конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркаса K-139 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.
6. Бетонирование производить после установки всех закладных.



ТАК-Н-1-75/2-006

Конт. лист	Исполнит.	Провер.	Дата	Лит.	Лист	Листов
	Л.С.С.С.С.				6	
Монолитный участок №18						
в железобетонной конструкции						
Лазин А.Р. Сечение 4х, 2-2.						
				Б/Ч 14262		



бедотность металла

Марка электр. та.	№№ поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	длина л м	кол. бо л шт.	общая длина л. м.
K-141		См. лист № 32 выпуск 5	20A III 10A II	7520 5100	4	30,1 20,4
K-142		См. лист № 33 выпуск 5	20A III 10A II	4380 5100	2	8,2 10,2
K-340		См. лист № 83	25A III 20A III 10A II	5440 8670 8160	4	21,7 34,7 32,6
K-341		См. лист № 83	20A III 10A II	14400 8160	2	28,2 16,3
Отдельные стержни	1	480	10A II	480	116	55,7
MA-17		См. лист № 62 выпуска 4	-6*80 -5*50	2400 1250	2	4,8 2,5

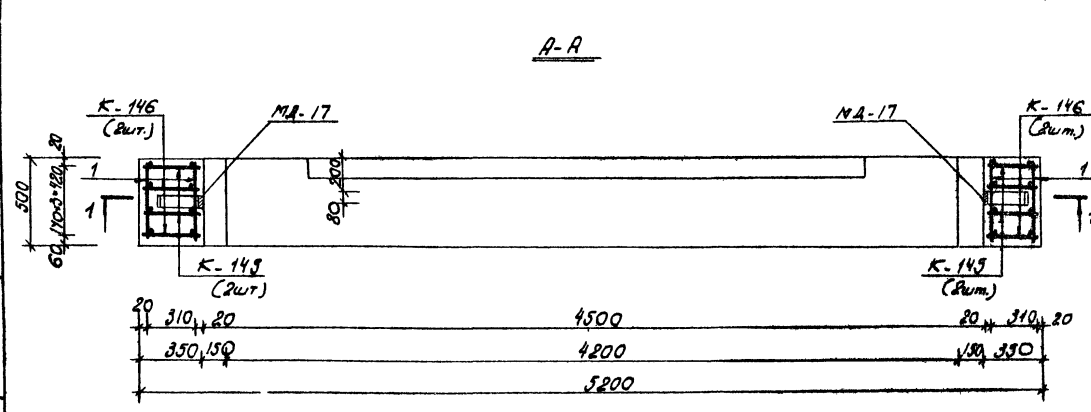
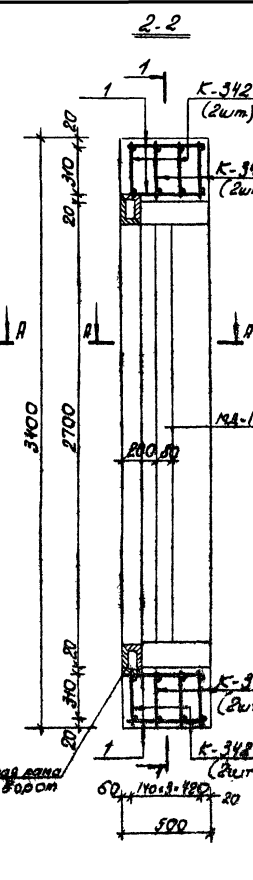
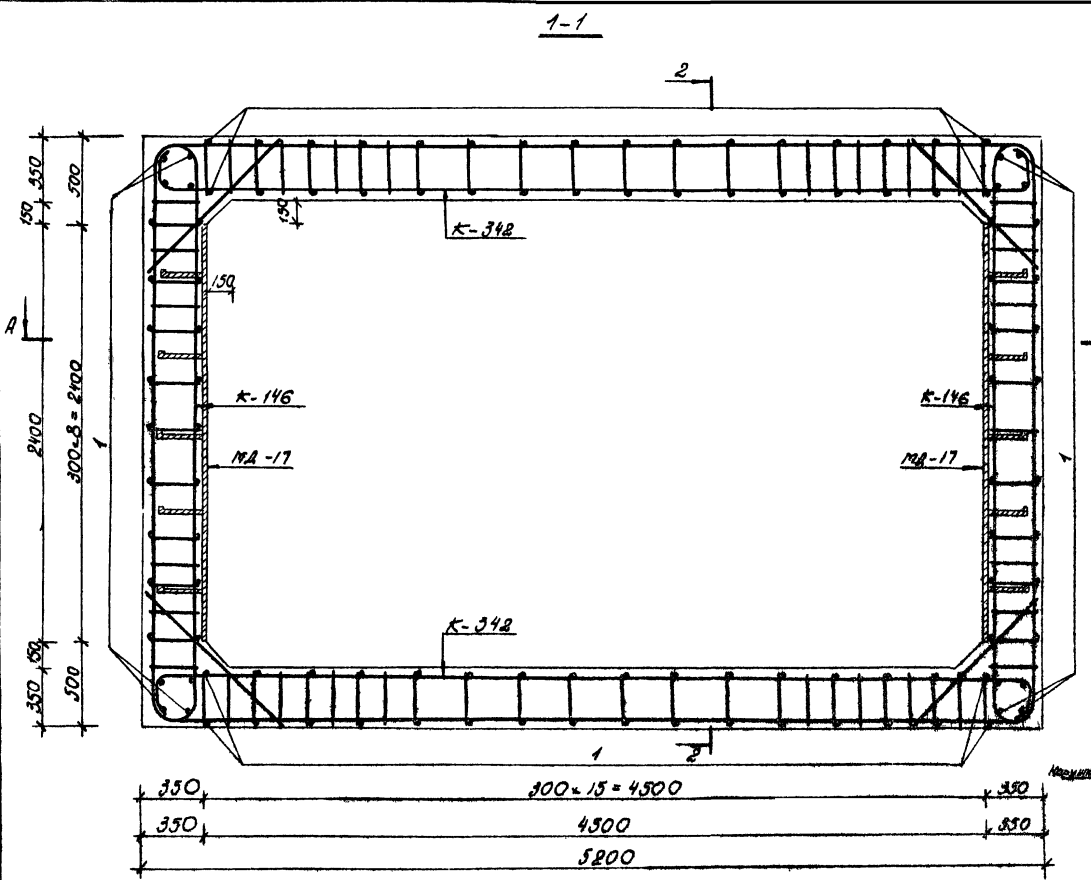
выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	общая длина л. м.	масса л. м. кг.	общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	25A III	24,7	3,85	83,5
	20A III	101,8	2,47	251,4
	16A III	6,3	1,58	9,9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10A II	133,8	0,61	81,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6*80	4,8	3,77	18,1
Ст 5сп. пс 2 ГОСТ 380-71	-5*50	2,5	1,96	4,9

примечания

1. Расположение монолитного участка № 12 см на листе 46 выпуска 1.
2. бетонирование производить после установки всех закладных
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению по стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркасов К-141 и 142 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.
6. Бетон М=300.

ТДК-Н-I-75/2-007		
Изм. лист № докум.	Лист №	Дата
Изм. 1	1	20.6
Изм. 2	2	19.5
Изм. 3	3	19.5
Монолитный участок № 12 буренищах IV класса.		Лит. Лист Листов
План А-А. Сечения 1-1; 2-2.		Р 7
		6/4 14262



**ведомость металла**

Марк. метала	№ п.п.	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Кол. в п.шт.	Общая длина п.м.
K-145		Ст. лист №33 выпуск 5	32A III	4630		18,5
			25A III	3010	4	12,0
			10A II	5100		20,4
K-146		Ст. лист №33 выпуск 5	28A III	4530		18,2
			16A III	3010	4	12,0
			10A II	5100		20,4
K-342		Ст. лист №84	32A III	13010		52,0
			28A III	2200	4	8,8
			10A II	8160		32,6
K-343		Ст. лист №84	28A III	14890		59,6
			10A II	6160	4	32,6
MA-17	1	480	10A II	480	116	55,7
MA-17		Ст. лист №62 выпуск 4	-6x80	2400		4,8
			-5x50	1250	2	2,5

**выборка металла**

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	общая длина п.м.	масса 1 п.м кг	общая масса кг
Горьковская арматурная сталь КЛ А III ГОСТ 5781-75	32A III	70,5	6,31	444,8
	28A III	86,6	4,83	418,3
	25A III	12,0	3,85	46,2
Горьковская арматурная сталь КЛ А II ГОСТ 5781-75	16A III	12,0	1,57	18,8
	10A II	161,7	0,617	99,8
В Ст 5с2 по 2 ГОСТ 380-71 Сталь плоская поло- вая ГОСТ 103-76	-6x80	4,8	3,77	18,1
	-5x50	2,5	1,96	4,9

- Примечания:**
1. Агломерация монолитного участка №12 ст. на листе 46 выпуска 1.
  2. Бетонирование производить после четной выкладки всех закладных.
  3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
  4. В случае прилипания монолитного участка к сооружению по 1 стыко-  
вать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооруже-  
ния.
  5. Стержни большего диаметра каркасов К-14 и К-146 ориентировать  
к внутренним граням монолитного участка.
  6. В этом м-300.

**ТДК-Н-I-75/2-008**

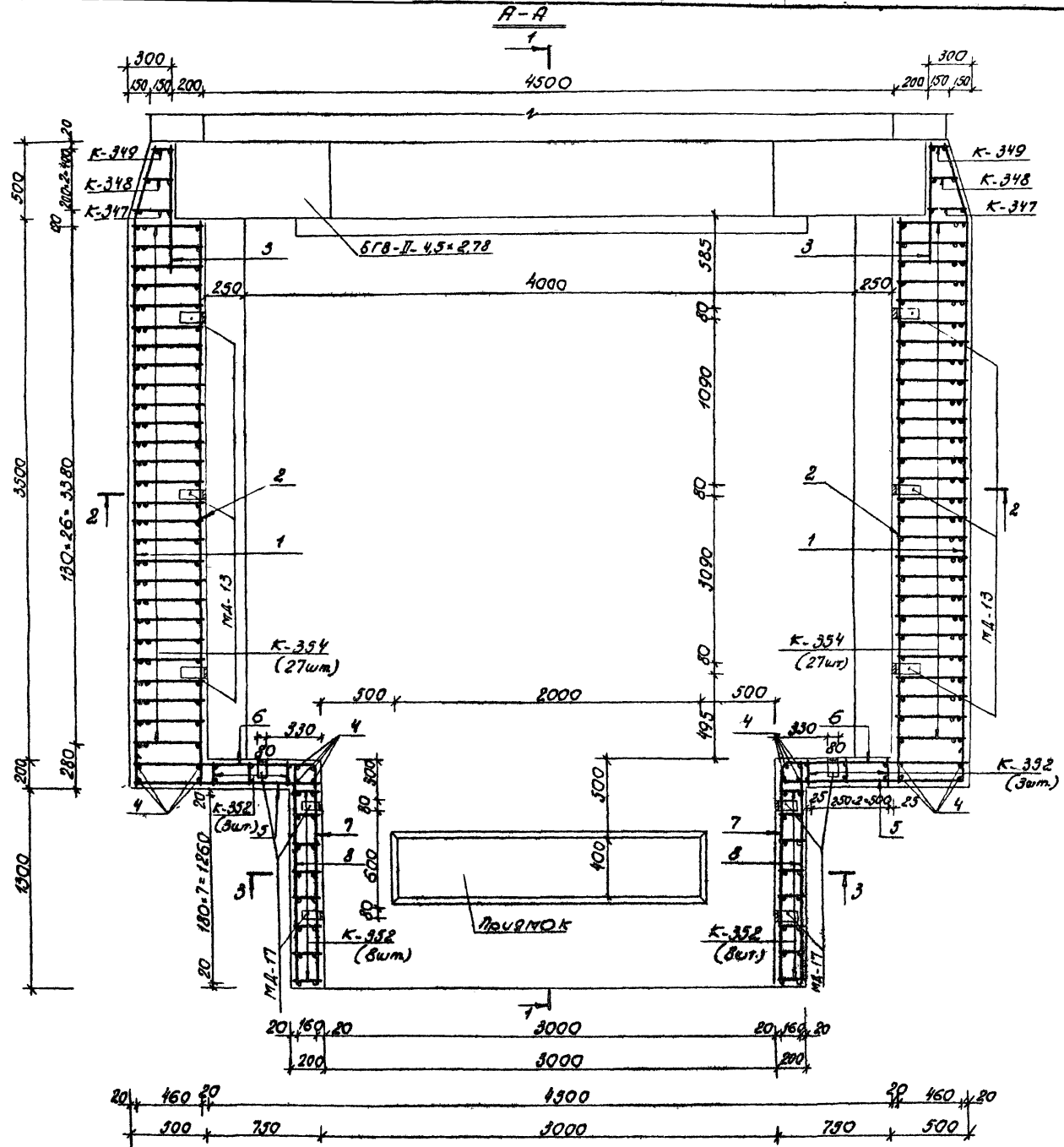
Лист	№ докум.	Имя	Дата	Лист	№
Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1	Лист 1
Лист 2	Лист 2	Лист 2	Лист 2	Лист 2	Лист 2
Лист 3	Лист 3	Лист 3	Лист 3	Лист 3	Лист 3
Лист 4	Лист 4	Лист 4	Лист 4	Лист 4	Лист 4
Лист 5	Лист 5	Лист 5	Лист 5	Лист 5	Лист 5
Лист 6	Лист 6	Лист 6	Лист 6	Лист 6	Лист 6
Лист 7	Лист 7	Лист 7	Лист 7	Лист 7	Лист 7
Лист 8	Лист 8	Лист 8	Лист 8	Лист 8	Лист 8
Лист 9	Лист 9	Лист 9	Лист 9	Лист 9	Лист 9
Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10	Лист 10
Лист 11	Лист 11	Лист 11	Лист 11	Лист 11	Лист 11
Лист 12	Лист 12	Лист 12	Лист 12	Лист 12	Лист 12
Лист 13	Лист 13	Лист 13	Лист 13	Лист 13	Лист 13
Лист 14	Лист 14	Лист 14	Лист 14	Лист 14	Лист 14
Лист 15	Лист 15	Лист 15	Лист 15	Лист 15	Лист 15
Лист 16	Лист 16	Лист 16	Лист 16	Лист 16	Лист 16
Лист 17	Лист 17	Лист 17	Лист 17	Лист 17	Лист 17
Лист 18	Лист 18	Лист 18	Лист 18	Лист 18	Лист 18
Лист 19	Лист 19	Лист 19	Лист 19	Лист 19	Лист 19
Лист 20	Лист 20	Лист 20	Лист 20	Лист 20	Лист 20



Выпуск 24

Трубы в связи с проектом ТАК-Н-I-75/2

Сдано в печать 10.02.58 г. в ЦНИИТМАШ, Москва



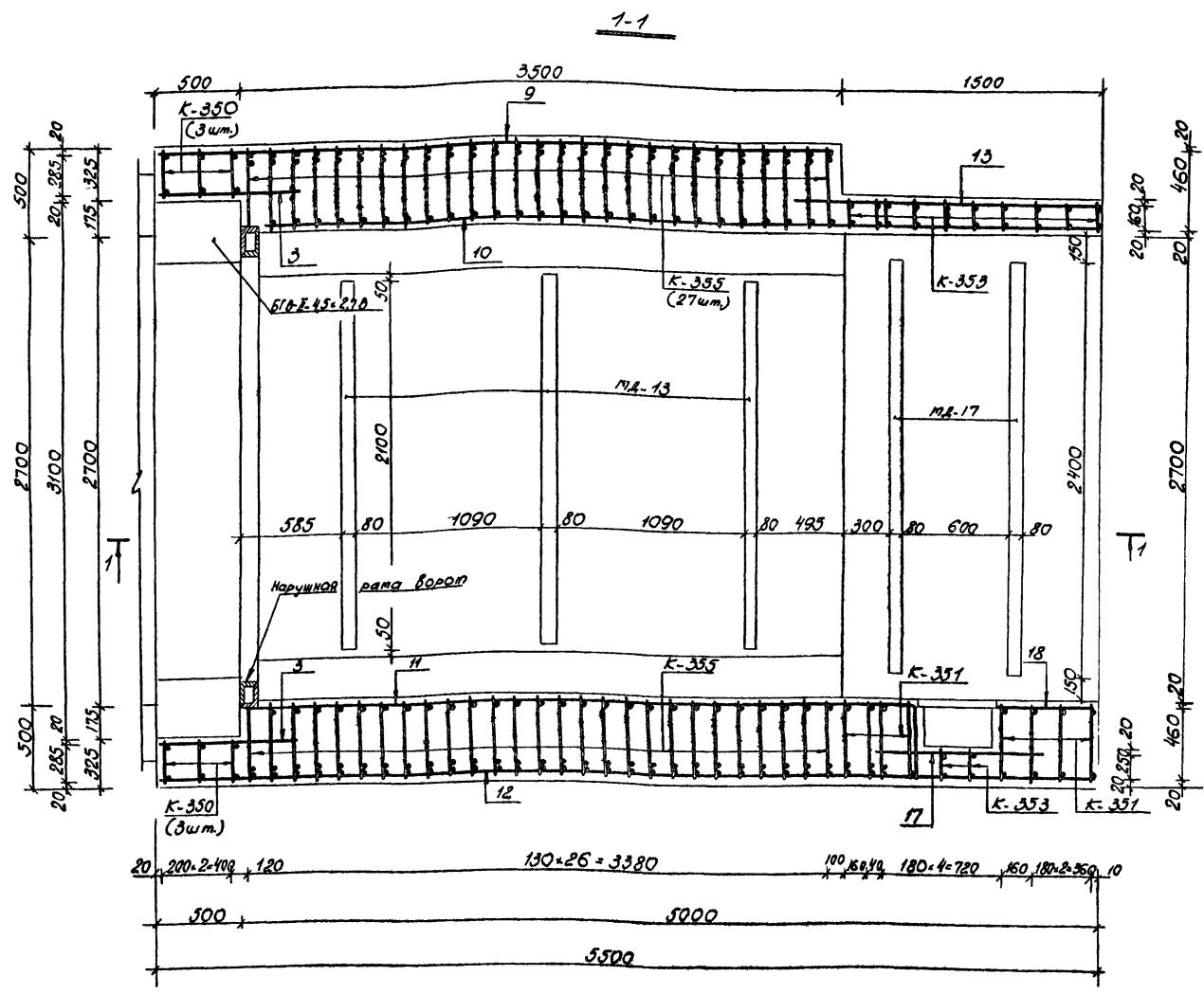
Ведомость металла.

№ по каталогу	№ по каталогу	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
К-347		Ст лист № 85	10А III	7360		14,7
			6А I	4350	2	8,7
К-348		Ст лист № 85	10А III	7360		14,7
			6А I	3150	2	6,3
К-349		Ст лист № 85	10А III	7360		14,7
			6А I	2100	2	4,2
К-354		Ст лист № 87	28А II	5140		313,5
			20А II	6760	54	365,0
			10А II	7350		396,9
К-355		Ст лист № 87	32А III	8270		446,5
			25А III	10480	54	565,9
			10А II	11760		635,0
К-350		Ст лист № 86	10А II	11920	6	71,5
			6А I	7440		44,6
К-351		Ст лист № 86	10А II	7720		61,8
			8А I	11760	8	94,0
К-352		Ст лист № 86	10А II	7100		156,2
			10А I	3800	22	83,5
К-353		Ст лист № 86	10А III	7520		90,0
			10А II	4560	12	54,8
Отдельные детали	1	3620	10А II	4200	26	109,2
	2	3680	10А II	3680	30	110,4
	3	790	10А II	790	18	14,2
	4	3380	10А II	3380	16	54,1
	5	1220	10А II	1490	18	26,8
	6	1230	10А II	1230	18	22,1
	7	1470	10А II	1740	18	31,3
	8	1480	10А II	1480	34	50,3
	9	3980	10А II	3980	23	91,5
	10	4980	10А II	4980	15	74,7

ТАК-Н-I-75/2-010

Исполн.	М.Ю.К.М.	Провер.	Дата	Монтажный участок № 14 Бульварный I класса.	Лист	Лист	Листов
Инж. отдел	Павлов	Инж. отдел	20.02.58		Р	10	
Инж. отдел	Бондаров	Инж. отдел	20.02.58	План А-А.			8/4 14262
Инж. отдел	Неустров	Инж. отдел	20.02.58				
Инж. отдел	Климов	Инж. отдел	20.02.58				
Инж. отдел	Неустров	Инж. отдел	20.02.58				

Примечание: Данный лист см. совместно с листами № 11, 12



ведомость металла (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7
Отдельные позиции	11	3940 230 172	10A II	4294	7	30,8
	12	5490	10A II	5490	11	60,4
	13	1670	6A I	1670	11	18,4
	14	670 230 180	10A II	1130	4	4,5
	15	3680	10A II	3680	6	22,1
	16	490	6A I	490	30	14,7
	17	800	10A II	800	7	5,6
	18	580	6A I	580	7	4,1
	МА-13	См. на листе №62 Выпуск 4	-6*80	2100	6	12,6
		-5*50	750		4,5	
МА-17	См. на листе №62 Выпуск 4	-6*80	2400	6	14,4	
		-5*50	1250		7,5	

выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение мм	длина м	масса кг	общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	32A III	446,5	6,31	2817,4
	28A III	313,5	4,83	1514,2
	25A III	363,9	3,85	2178,7
	20A III	365,0	2,47	901,6
	10A III	195,9	0,617	120,9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10A II	2105,9	0,617	1299,3
В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71				
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	6A I	101,0	0,222	22,4
В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71	8A I	94,0	0,395	37,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6*80	27,0	3,77	101,8
В ст 3 сл. пс 6 ГОСТ 380-71	-5*50	12,0	1,96	23,5

**Примечания:**

1. Расположение монолитного участка см. на листе №46 выпуска 1.
2. План по А-А и ведомость металла см. на листе №10, сечения 2-2, 3-3 см. на листе №18
3. Размеры фанги по наружным граням рабочих стержней.
4. Бетон М-300.
5. До бетонирования установить закладные детали.
6. Конструкцию приямка с металлической решеткой см. на листе №58 выпуска 1.

ТДК-Н-1-75/2-011.

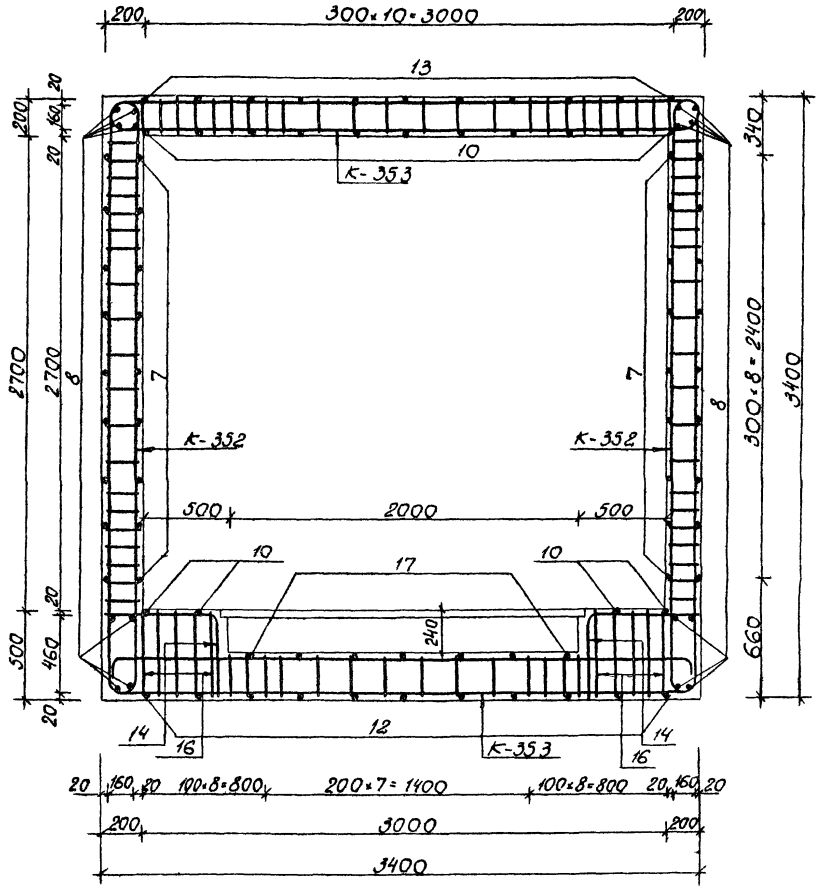
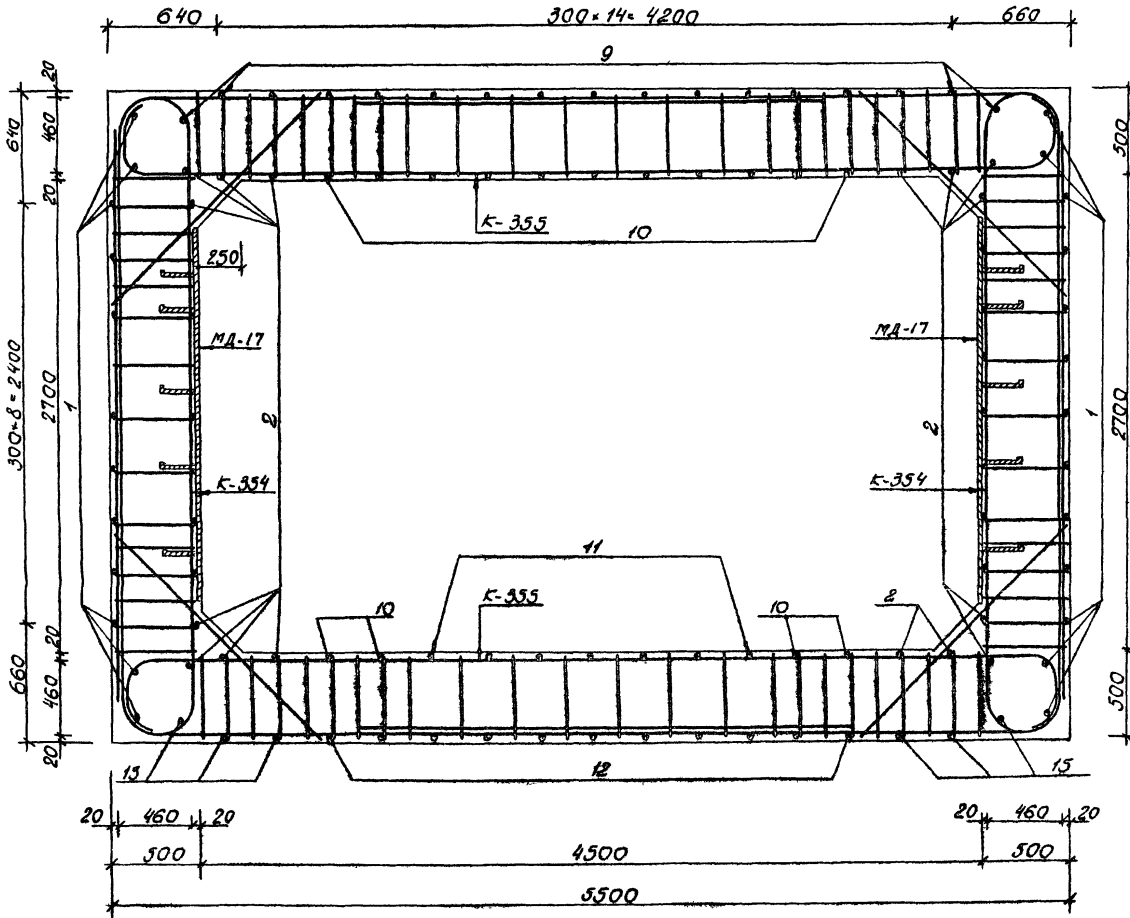
Исполн.	Н. Дрозд	Провер.	Л. Сид	Монолитный участок №14 в здании 2-го класса.	Лист	Листов
Нач. отд.	Л. Панников	Инж.	В. Сид		Р	11
Инж. спец.	В. Бочаров	Инж.	В. Сид			
Инж. г.р.	В. Неустров	Инж.	В. Сид			
Проект.	В. Булыкина	Инж.	В. Сид			
Провер.	В. Неустров	Инж.	В. Сид			

Сечение 1-1

8/у 14262

2-2

3-3



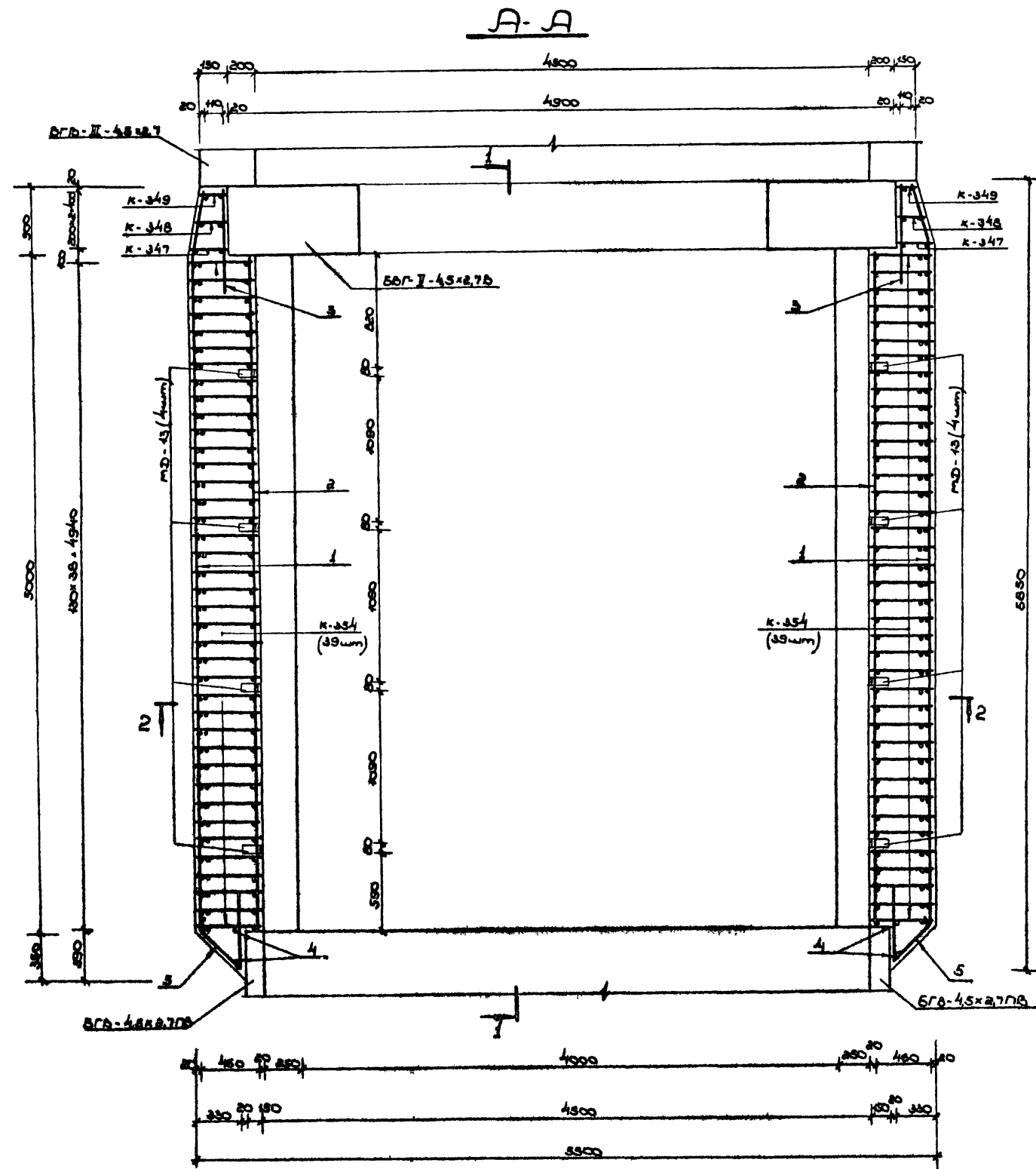
Примечание:

Данный лист см. совместно с листами 10, 11.

УИВ. Институт Проектирования и Строительства Инженерно-Архитектурного Управления

Изм.	Лист	№ проекта	Логопись	Дата	ТДК-Н-Т-75/2-012 Монастырский участок № 14 в удельном II класса.	Лист	Лист	Листов
						Р	12	

Сечения 2-2; 3-3  
8/4 14262  
15075-03 14



**Примечание:**  
Данният лист е обединен с листом № 14.

**Ведомость металла**

Марка элемент	№ поз.	Эквив	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
K-354		см. лист № 87	28AIII	5140	78	400,9
			20AII	6760		327,3
			10AII	7350		579,3
K-355		см. лист № 87	32AIII	8270	78	729,1
			25AIII	10480		817,4
			10AII	11760		917,3
K-347		см. лист № 85	10AII	7360	2	14,7
			6AII	4350		8,7
K-348		см. лист № 85	10AII	7360	2	14,7
			6AII	3150		6,3
K-349		см. лист № 85	10AII	7360	2	14,7
			6AII	2100		4,2
K-350		см. лист № 86	10AII	11920	6	71,5
			6AII	7440		44,6
MD-13		см. лист № 62 Възникъл 4	-6x80	2100	8	16,8
			-5x50	750		6,0
Омивателна система	1	4980 $5^{\circ} 17'$	10AII	6290	26	163,5
	2	4980	10AII	4980	34	268,9
	3	780	10AII	780	50	39,0
	4	3680	10AII	3680	4	14,7
	5	300 $45^{\circ} 45'$	10AII	1200	50	65,0
	6	5480	10AII	5480	26	224,7
	7	4860	10AII	4860	4	19,4

**Выборка металла**

Сортимент ГОСТ	Сечение ф мм	Длина ф мм	Масса 1м кг	Общая масса кг
Заряжкатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75	32AIII	723,1	6,31	4570,6
	28AIII	400,9	4,83	1936,3
	25AIII	817,4	3,85	3146,9
	20AIII	527,3	2,47	1302,4
Заряжкатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 ВСт 5 сп, пс2 ГОСТ 380-71	10AII	2401,4	0,617	148,1
Заряжкатаная арматурная сталь кл. AI ГОСТ 5781-75 ВСт 3 сп, пс2 ГОСТ 380-71	6AII	63,8	0,222	14,2
Сталь прокатная полоосвая ГОСТ 103-78 ВСт 3 пс6 ГОСТ 380-71	-6x80	16,8	3,77	63,3
	-5x50	6,0	1,96	11,7

				ТАР-Н-І-75/2-013		
Им. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Монолитният участък № 15 в убежището II класа. План А-А.	Лист	Листов
Им. лист	№ докум.	Подпись	Дата		13	
Им. лист	№ докум.	Подпись	Дата		0/4 14262	
Им. лист	№ докум.	Подпись	Дата			

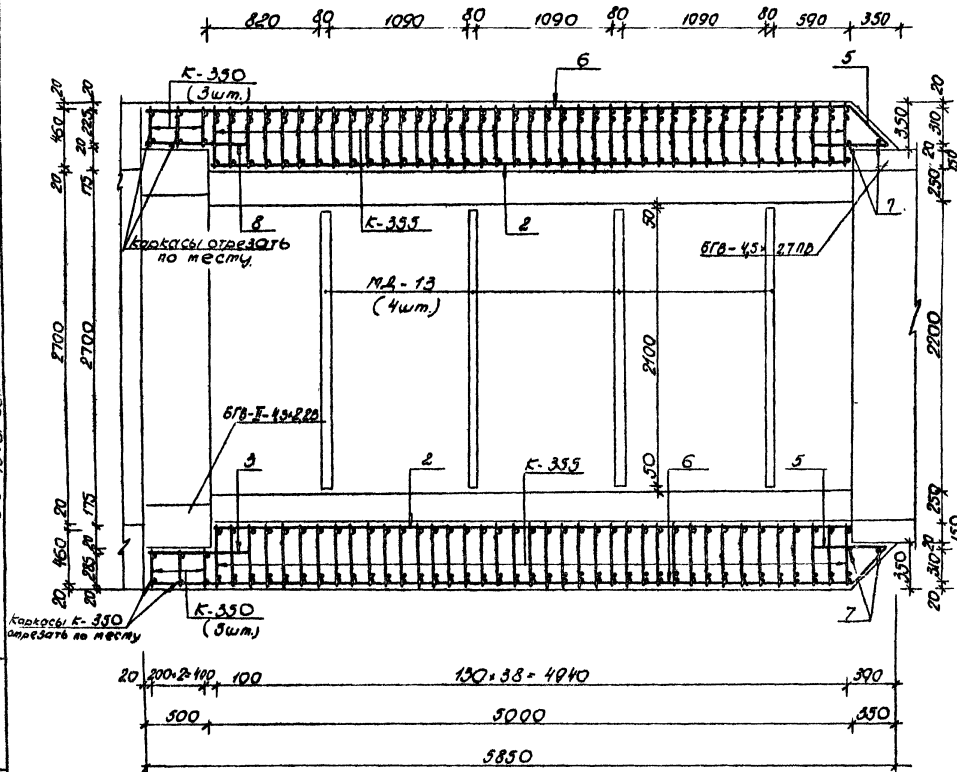


Таблицы узлы связи Т.Д.К.-Н.-И.-75/2

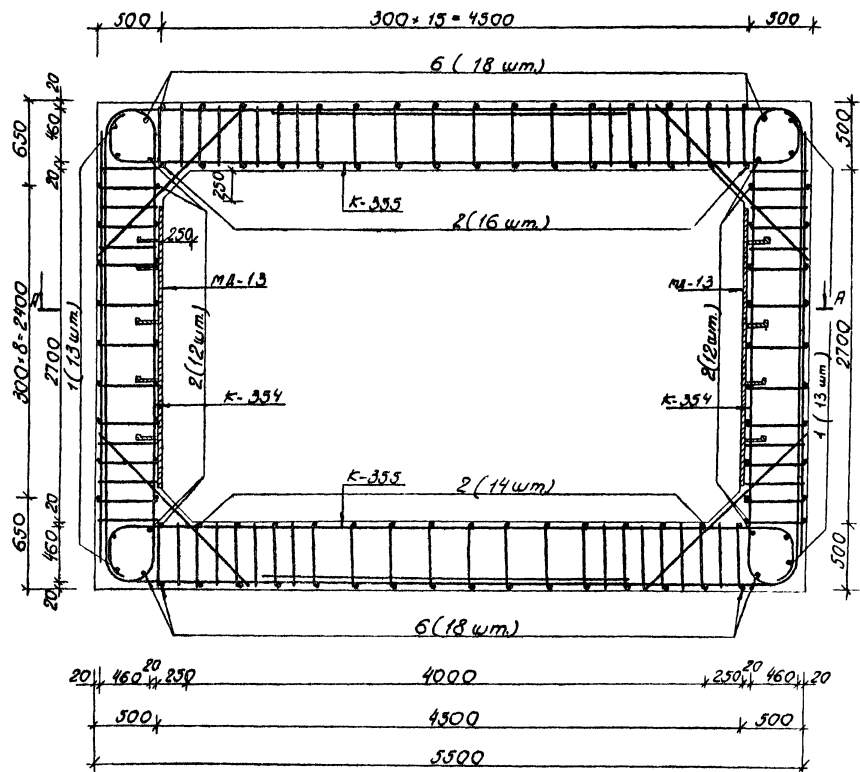
Лит. и номер листа в дата. Издат. инст. № 6. 1974 г. 14.01.74

Выпуск 2.4

1-1



2-2

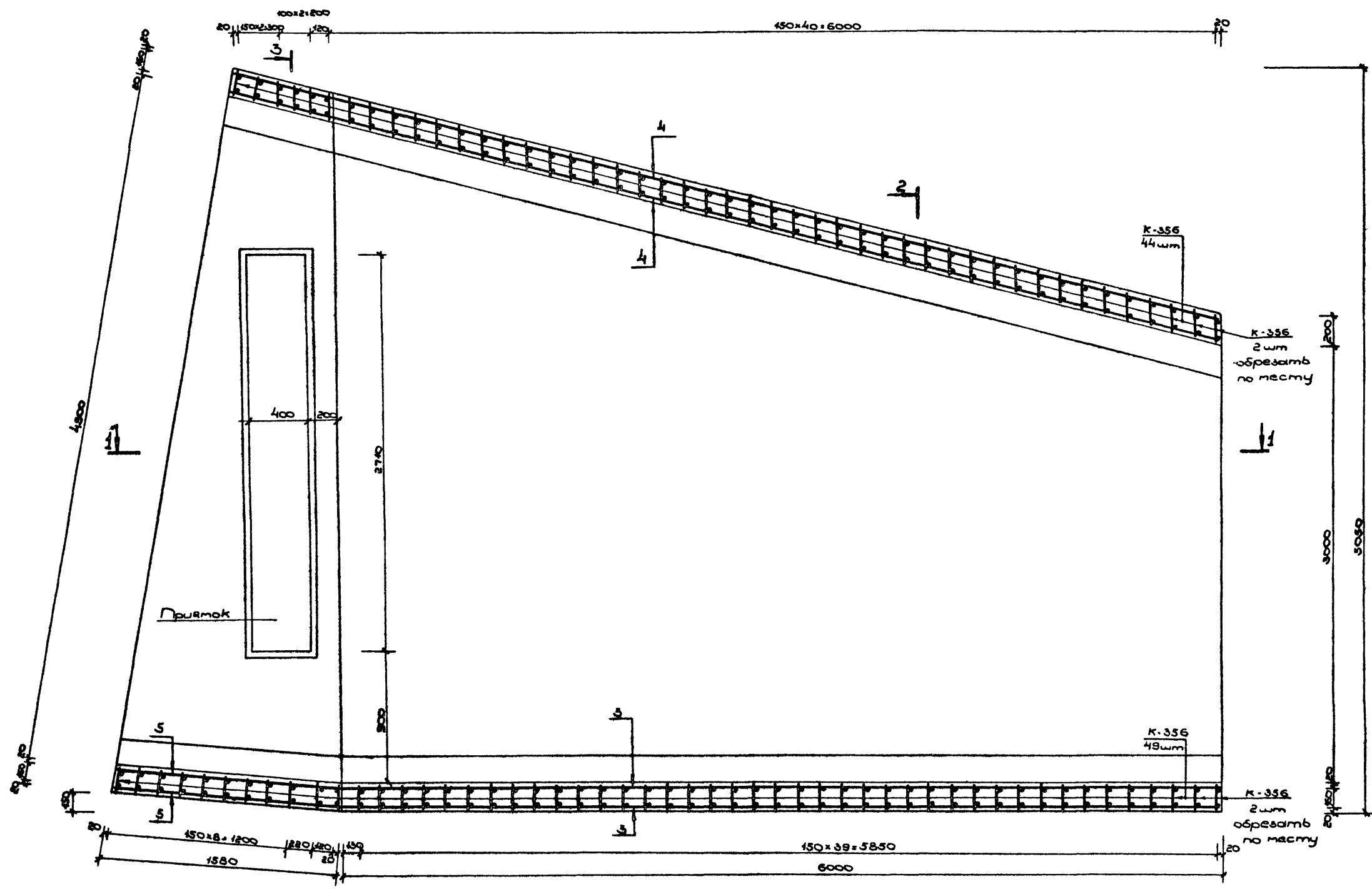


Примечания:

1. Расположение монолитного участка № 15 см. лист 47 выпуска 1.
2. Данный лист читать совместно с листом № 13
3. бетон М-300.
4. Размеры дабы по наружным границам рабочих стержней
5. бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

			Т.Д.К.-Н.-И.-75/2-014		
Исполн.	№ докум.	Пересл. дата	Монолитный участок № 15 в здании 2 класса.	Лист	Листов
Михайлов	Литвинов	11.5		Р	14
Гусев	Богданов	11.5			
Ручейко	Мухоморов	11.5			
Лавров	Куликов	11.5			
Павлов	Курочкин	11.5			
			8/4 14262		

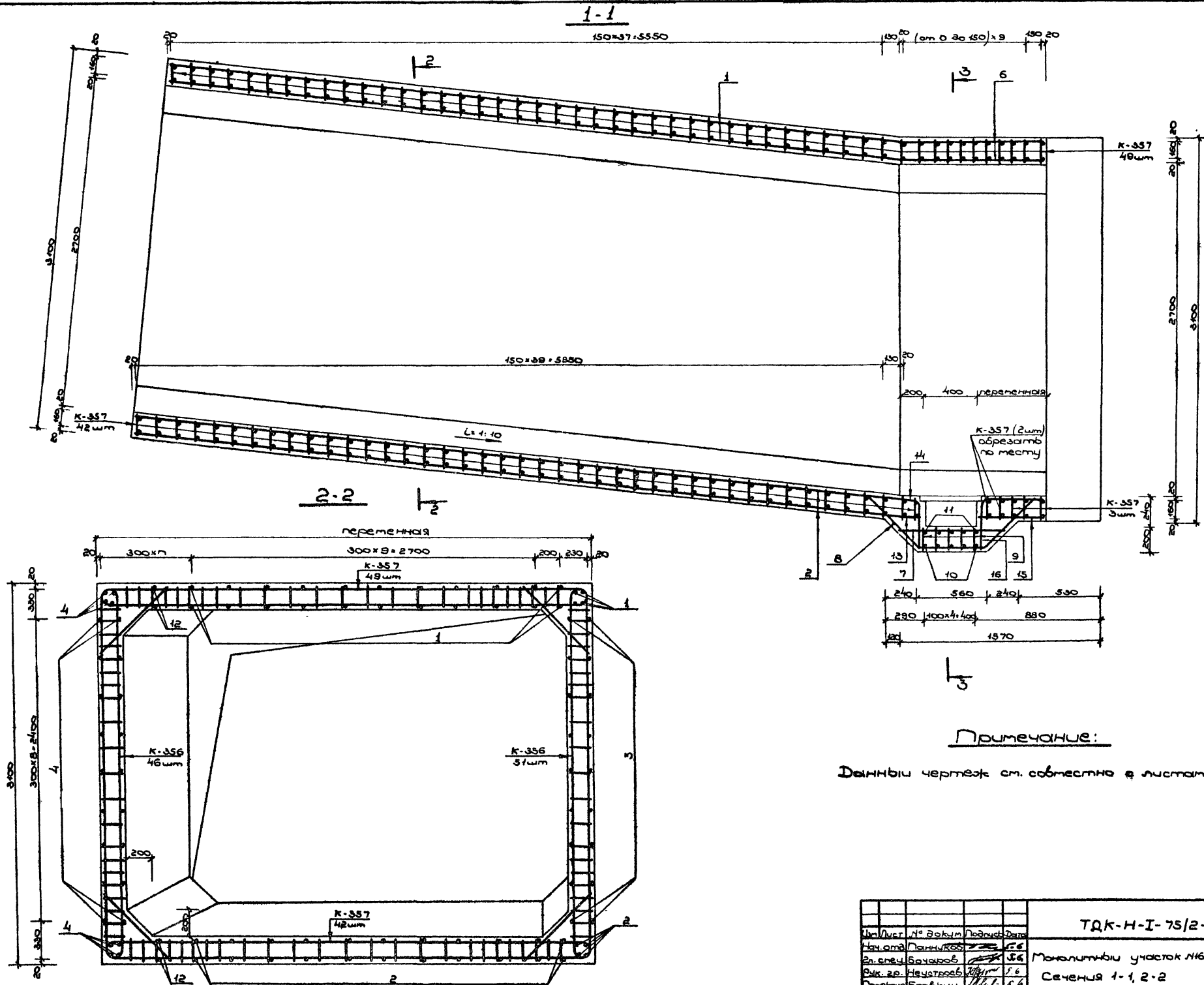
А-А



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см на листах МН 47, 48 Выпуска 1.
2. Данные чертеж см. совместно с листами МН 16, 17.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Конструкцию прямока с металлическими решетками см. на листе М5В Выпуска 1.
5. Бетон М-400.

ТДК-Н-1-75/2-015				Лист	Листов
Исполн.	И.И.И.	Провер.	А.А.А.	Р	15
Инж.	А.А.А.	Инж.	А.А.А.	Монолитный участок №15.	
Инж.	А.А.А.	Инж.	А.А.А.	План А-А.	
Инж.	А.А.А.	Инж.	А.А.А.	В/ч 14262	

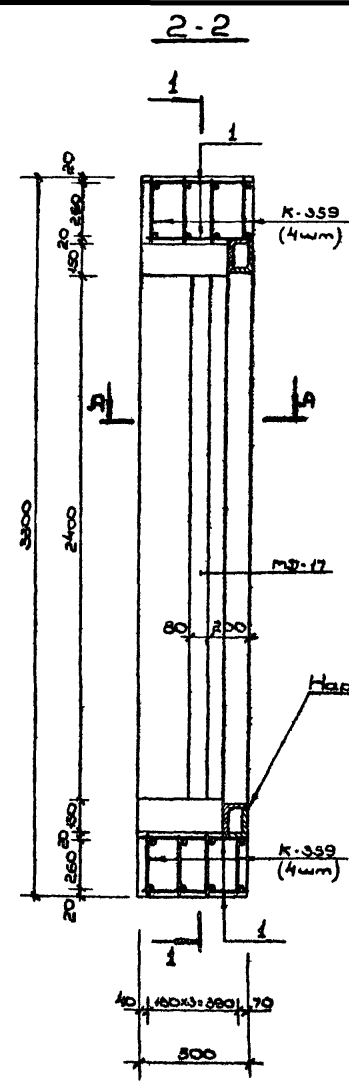
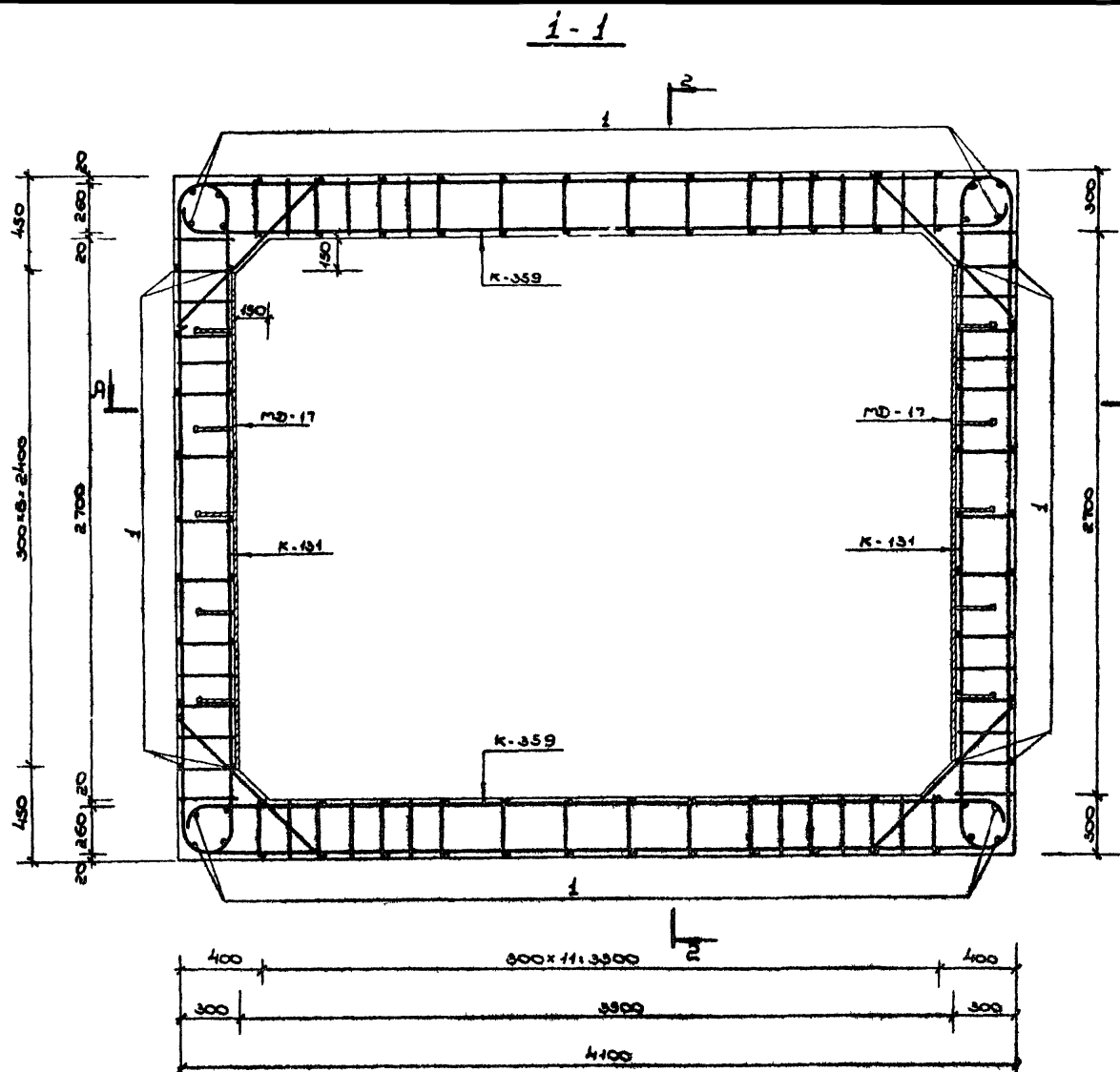


Примечание:

Данные чертеж ст. совместно с листами ЛН 15, 17.

ТДК-Н-1-75/2-016			
Инж. Проект	№ докум	Подпись	Дата
Инж. Проектирование	5.6	[Signature]	5.6
Инж. Проектирование	5.6	[Signature]	5.6
Инж. Проектирование	5.6	[Signature]	5.6
Инж. Проектирование	5.6	[Signature]	5.6
Монтажные участки ЛН			Лист 16
Сечения 1-1, 2-2			В/ч 14262





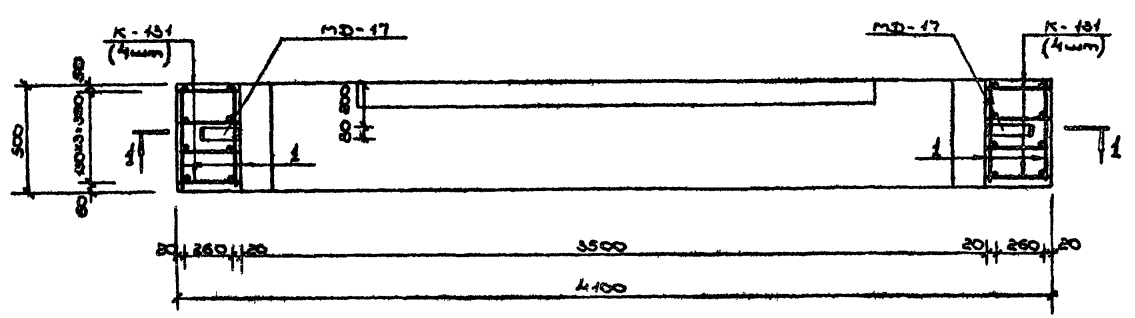
**Ведомость металла**

Марка стали	№ п/п	Экзус	Сечение или ф мм	Длина Е мм	Кол-во n шт	Общая длина м
К-131		см. лист №30 Выпуск 5	10АIII	7160	8	57,3
			10АII	4350		34,8
К-359		см. лист №88	16АIII	4290	8	34,3
			10АIII	7440		59,2
			10АII	3220		41,7
	1	480	10АII	480	100	48,0
МД-17		см. лист №62 Выпуск 4	6x80	2400	2	4,8
			5x50	1230		2,5

**Выборка металла**

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Масса 1 м кг	Общая масса кг
Зарячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	16АIII	34,3	1,58	54,2
	10АIII	111,7	0,617	68,1
Зарячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт 5 кл, пс 2 ГОСТ 380-71	10АII	124,5	0,617	76,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 ВСт 3 пс 6 ГОСТ 380-71	6x80	4,8	3,77	18,1
	5x50	2,5	1,96	4,9

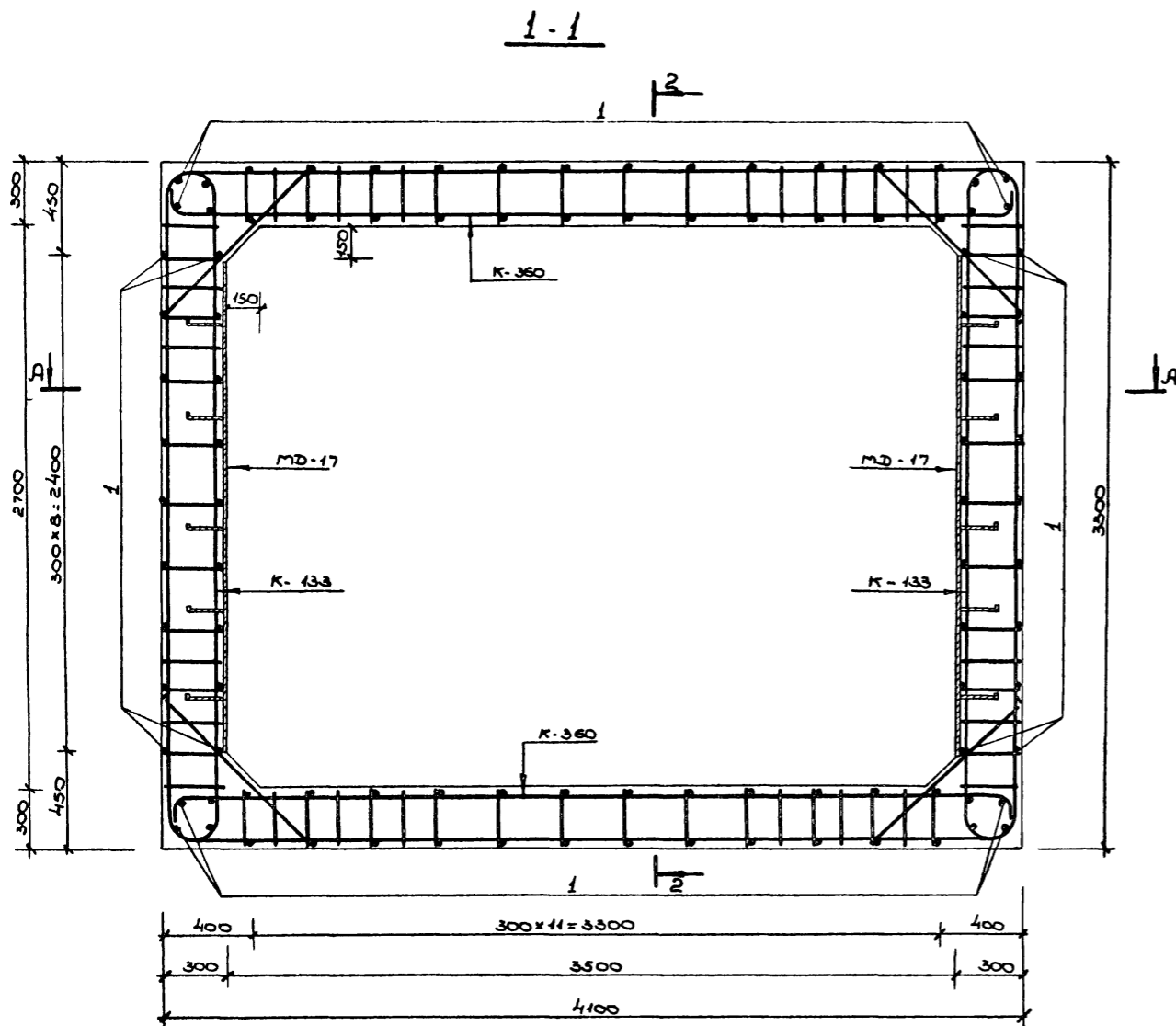
**А-А**



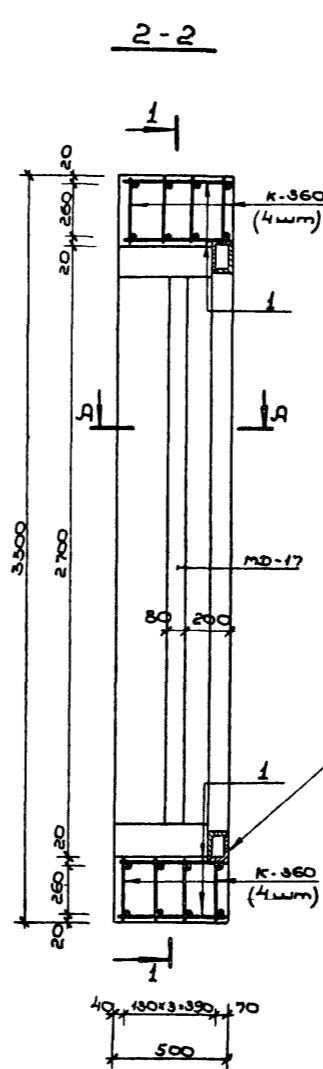
**Примечания:**

1. Расположение монолитного участка №17 см. на листах №48,50,52 выпуска 1.
2. Бетон м-300.
3. Размеры рамы по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае привязки монолитного участка к сооружению, поз. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркаса К-131 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.

				<b>ТДК-Н-I-75/2-018</b>				
Изм. Лист	№	Зак. №	Подпись	Дата	Монолитный участок №17 в убежищах V класса. План А-А, сечения 1-1, 2-2.	Лист	№	Листов
Исполн.	Ланчикова	28/05	Л.С.	5.6		Р	18	
Экз. спец.	Бочаров	28/05	Л.С.	5.6				
Руч. пр.	Неустров	28/05	Л.С.	5.6				
Проверка	Киликина	28/05	Л.С.	5.6				
Одобрено	Неустров	28/05	Л.С.	5.6				



А-А



**Ведомость металла**

Марка элемен- та	Н.Н. поз.	Эскиз	Сечение φ мм	Длина L мм	Кол-во n шт	Общая длина м
К-133		См лист №31 Выпуск 5	16 А III	7220	8	57,8
			10 А II	4350		34,8
К-360		См лист №88	16 А III	6290	8	50,4
			12 А III	5430		43,4
			10 А II	5220		42,0
1		Σ80	10 А II	480	100	48,0
MD-17		См лист №62 Выпуск 4	-6×80	2400	2	4,8
			-5×50	1250		2,5

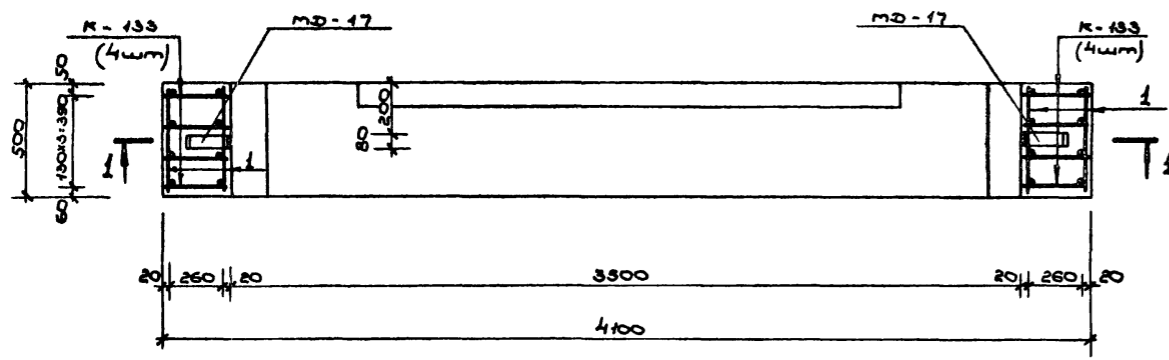
Наружная рама ворот

**Выборка металла**

Сортамент ГОСТ	Сечение или φ мм	Общая длина лм	Масса 1 лм кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75	16 А III	108,7	1,58	172,2
	12 А III	43,4	0,888	38,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	125,0	0,617	77,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6×80	4,8	3,77	18,1
	-5×50	2,5	1,96	4,9

**Примечания:**

1. Расположение монолитного участка №17 см. на листах №1, 49, 50, 52 Выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае притыкания монолитного участка к сооружению, поз. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.



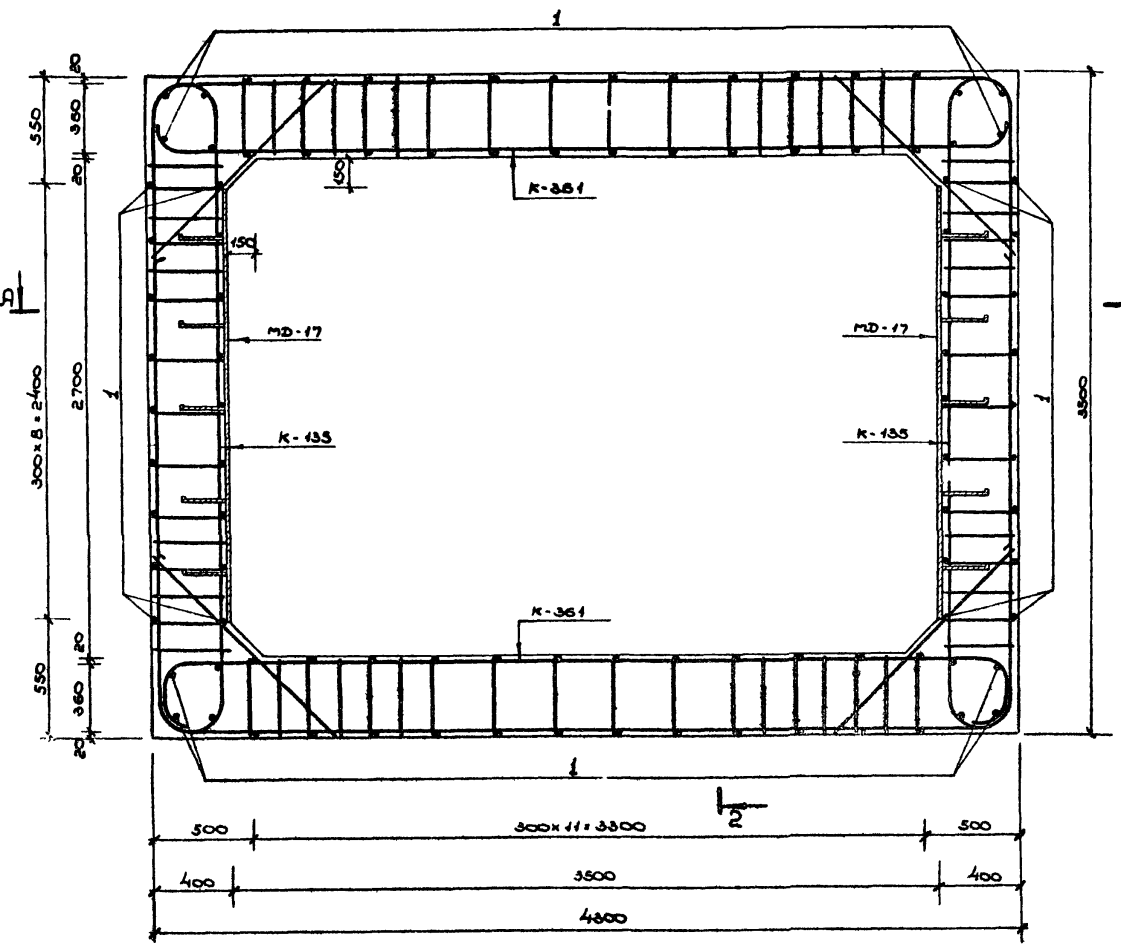
ТАК-Н-І-75/2-019

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Нач. отд.	Панчилов	5.6					
Ин. спец.	Бочаров	5.6					
Рук. гр.	Неустроев	5.6					
Проект.	Клишчикова	5.6					
Провер.	Неустроев	5.6					

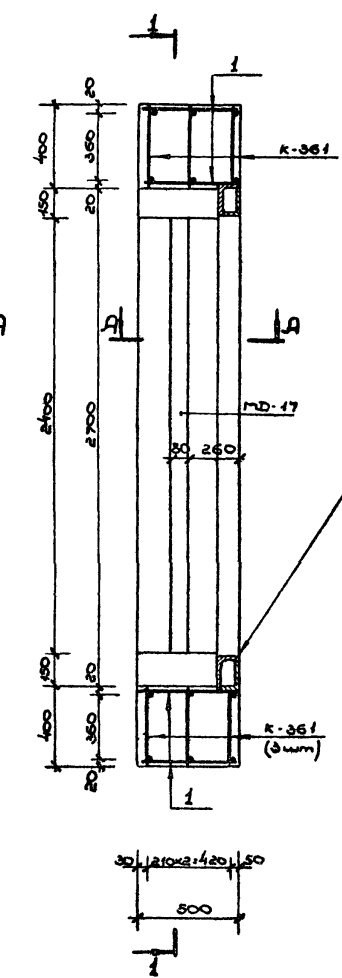
Монолитный участок №17 в убежищах IV класса.  
План А-А. Сечения 1-1, 2-2  
В/Ч 14262

1-1

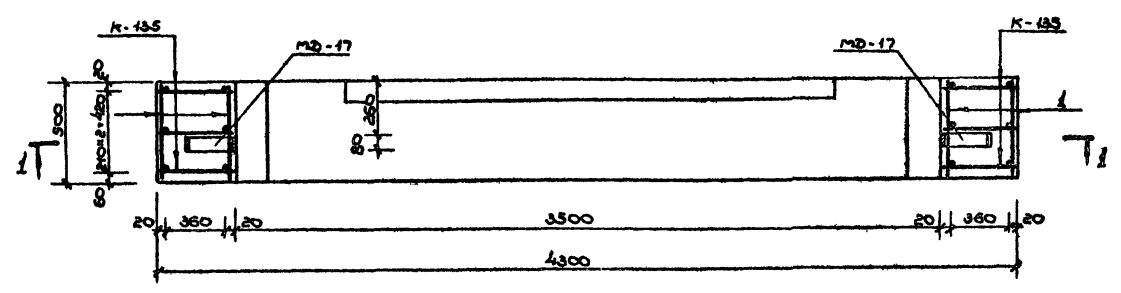
2



2-2



A-A



Ведомость металла

Марка элемент-ма	МН поз.	Экзус	Сечение или ф мм	Длина л мм	Кол-во п шт	Общая длина мм
K-135		см. лист №81 Выпуска 5	28 А III	4770	6	28,6
			20 А III	3170		19,0
			10 А II	5850		35,1
K-361		см. лист №88	25 А III	13050	6	78,3
			10 А II	7020		42,1
			10 А II	480		100
MD-17		см. лист №62 Выпуска 4	-6x80	2400	2	4,8
			-5x50	1250		2,5

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	масса т.м кг	Общая масса кг
Сорычекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	28 А III	28,6	4,83	138,1
	25 А III	78,3	3,85	301,4
	20 А III	19,0	2,47	47,0
Сорычекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10 А II	125,2	0,617	76,4
Сталь прокатная полосо-вая ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6x80	4,8	3,77	18,1
	-5x50	2,5	1,96	4,9

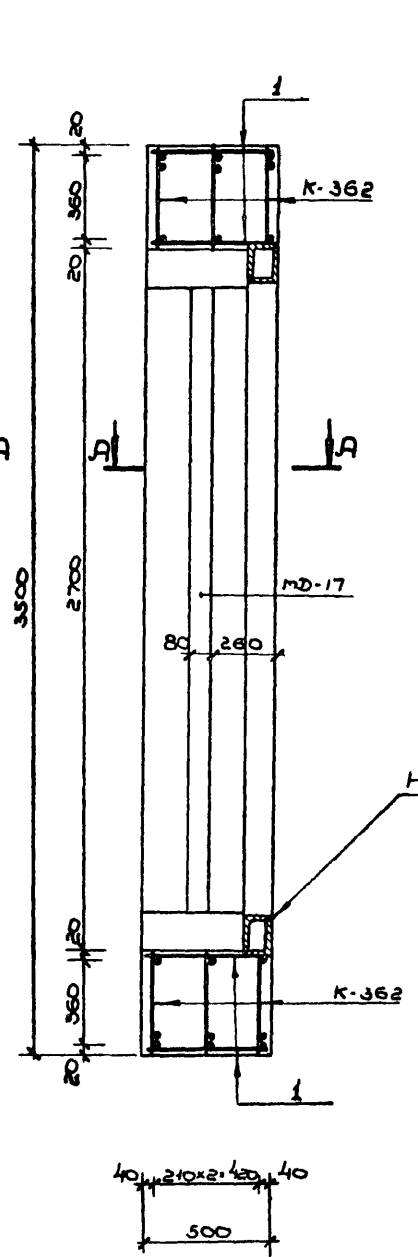
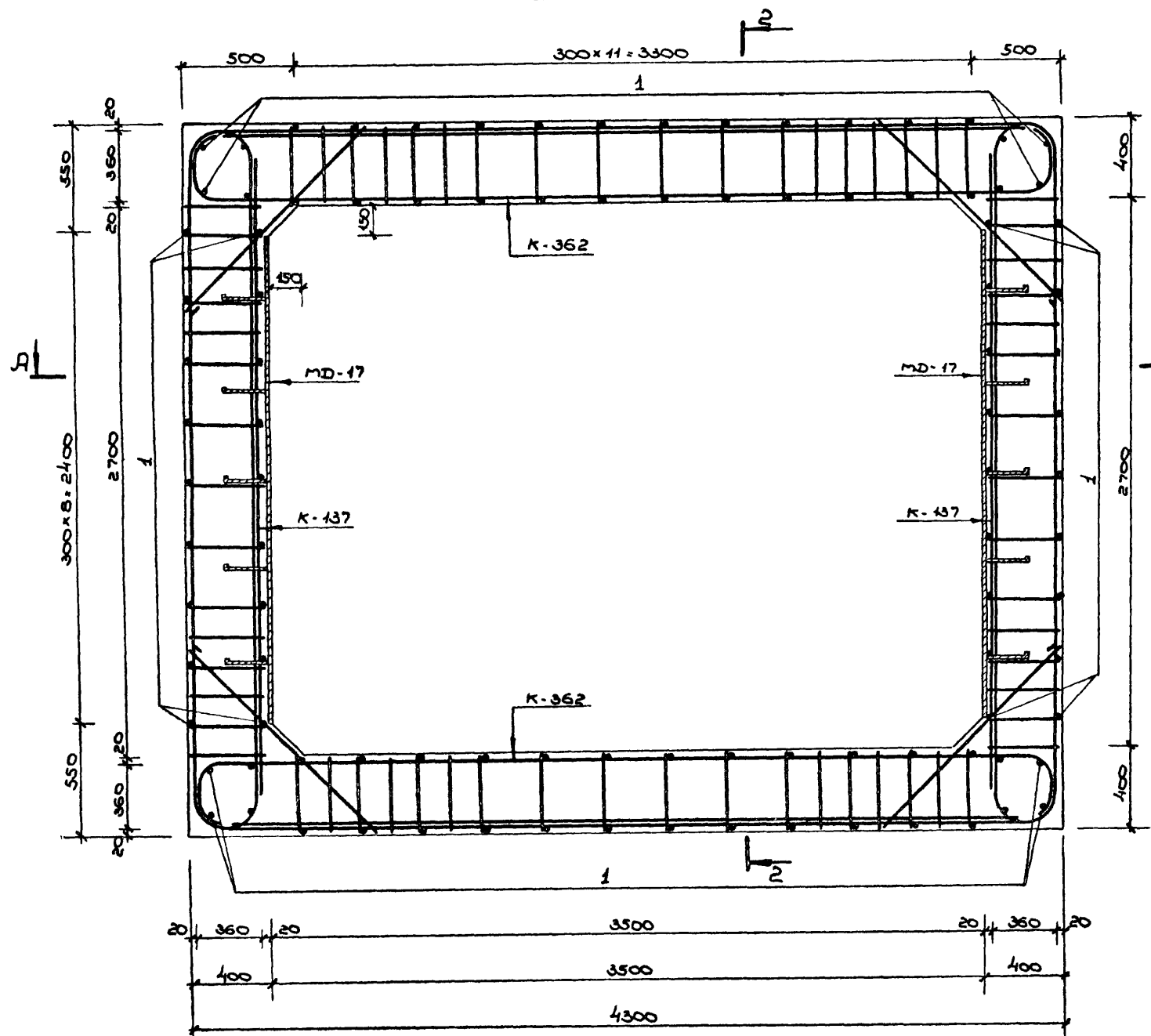
Примечания:

1. Расположение монолитного участка №17 см. на листах ЛН 49,50,52 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае примыкания монолитного участка к сооружению, по п. 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркаса К-135 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.

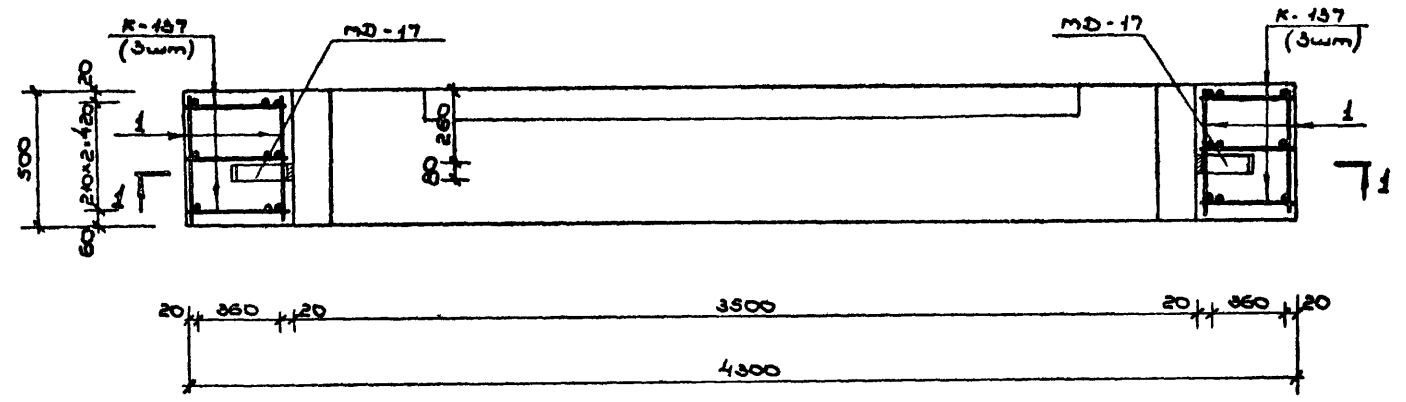
				ТДК-Н-І-75/2-020		
Изм. Лист	№ док. т.	Подпись	Дата	Монолитный участок №17 в убежищах III класса.	Лист	Листов
Исполн.	Ланник КС		5.6		Р	20
Рис. арх.	Бочаров		5.6			
Рис. арх.	Неустров		5.6			
Проектант	Кулишвили		5.6			
Проверен	Неустров		5.6	План А-А, сечения 1:1; 2:2	8/4	14262

1-1

2-2



А-А



Ведомость металла

Марка элемента	Л.Н. поз.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина л мм	Кол-во шт	Общая длина мм
К-137		см. лист №32 Выпуска 5	25АIII	11070	6	66,4
			10АII	5850		35,1
К-362		см. лист №89	36АIII	2520	6	15,1
			32АIII	4630		27,8
			20АIII	9860		59,2
			12АII	7020		42,12
	1	480	10АII	480	100	48,0
MD-17		см. лист №62 Выпуска 4	-6x80	2400	2	4,8
			-5x50	1250		2,5

Наружная рама ворот

Выборка металла

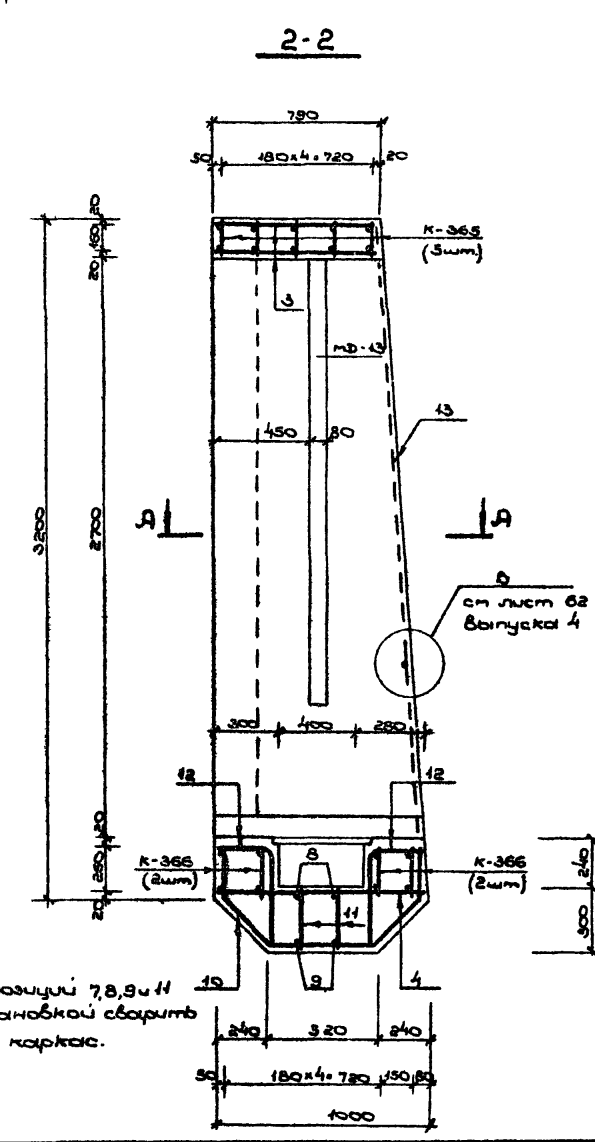
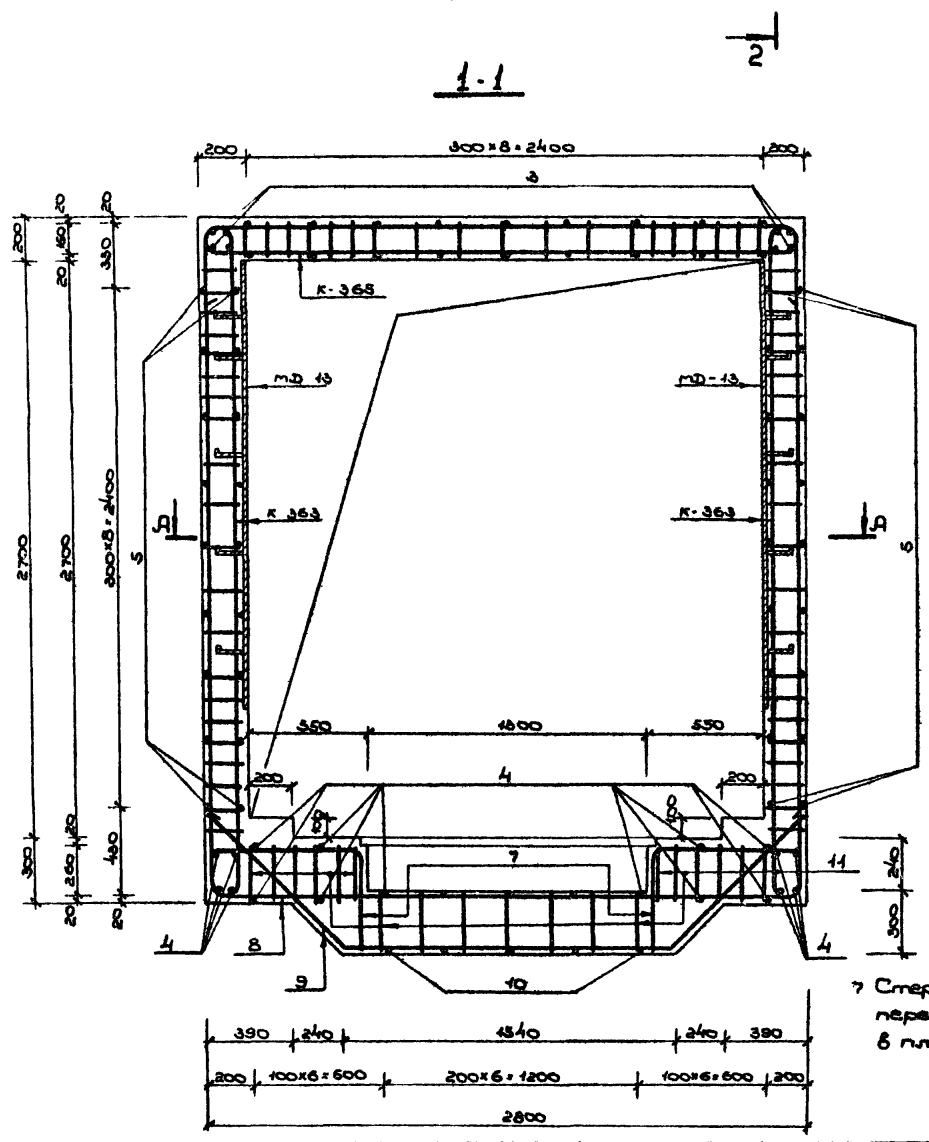
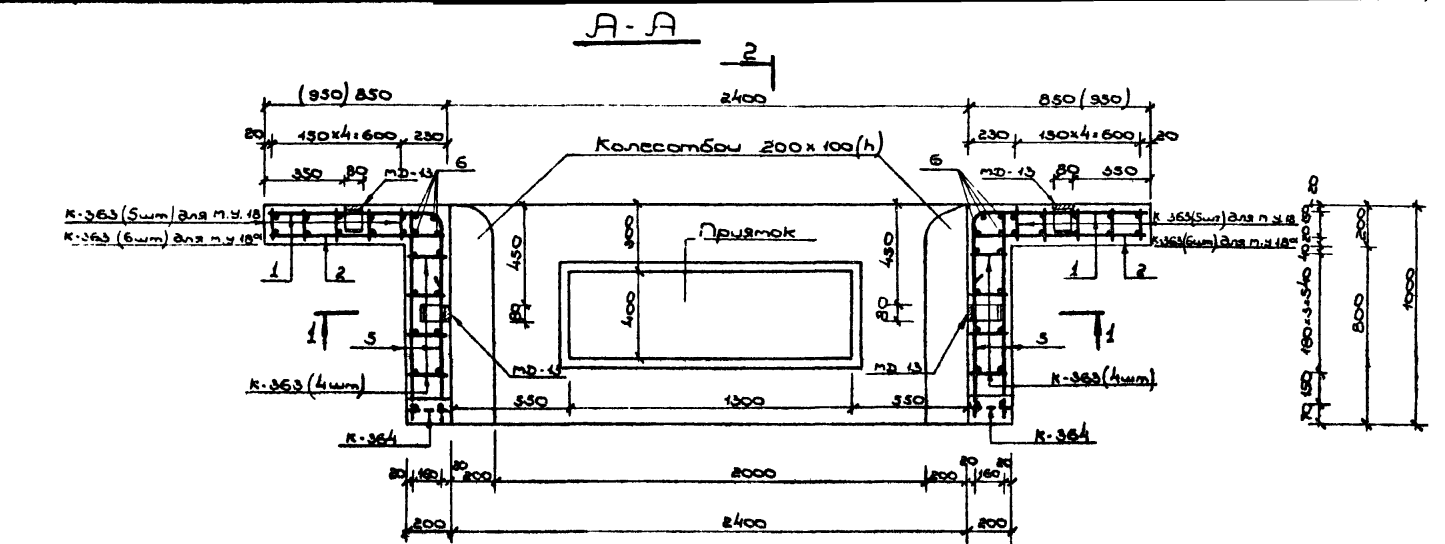
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Длина л мм	Масса 1 шт кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	36АIII	15,1	7,99	120,6
	32АIII	27,8	6,31	175,4
	25АIII	66,4	3,85	255,6
	20АIII	59,2	2,47	146,2
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	12АII	42,12	0,888	37,4
	10АII	35,1	0,617	21,7
Ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71				
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	4,8	3,77	18,1
	-5x50	2,5	1,96	4,9

Примечания:

1. Расположение монолитного участка л 17 см. на листах л №49,50,52 Выпуска 1.
2. Бетон м-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. В случае привязки монолитного участка к сооружению, поз 1 стыковать с выпусками из несущих ограждающих конструкций сооружения.
5. Стержни большего диаметра каркаса К-137 ориентировать к внутренним граням монолитного участка.

ТДК-Н-1-75/2-021			
Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исп. отд.	Панникова		5.6
Эл. спец.	Бочаров		5.6
Вж. ср.	Нецстрев		5.6
Проектир.	Кулишкина		5.6
Проверил	Нецстрев		5.6
Монолитный участок л17 в убежищах II класса.			Лист 21
План А-А, сечение 1-1,2-2			В/ч 14262





7 Стержни позиции 7,8,9 и 11  
първо установкой свързват  
в плоский каркас.

Ведомость металла

Марка материала	№№ поз.	Экзус	Сечение или φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина мм.
К-363		См. лист №89	12АIII	6740	18	1213 (134,8)
			6АI	3990	(20)	71,8 (78,8)
К-364		См. лист №89	12АIII	2270	2	4,5
			6АI	1520		3,0
К-365		См. лист №89	12АIII	6530	5	32,7
			6АI	3610		18,1
К-366		См. лист №90	12АIII	6470	4	25,9
			6АI	3510		22,0
Омьенение позиций	1	850(850)	8АI	1090 (1190)	18	19,6 (21,4)
	2	850(850)	8АI	830 (930)	18	14,9 (16,7)
	3	770	8АI	770	26	20,0
	4	980	8АI	980	21	20,6
	5	от 790 до 950	8АI	870	36	31,3
	6	3180	8АI	3180	8	25,4
	7	780	10АIII	1210	4	4,8
	8	2760	10АIII	3420	2	6,8
	9	1500	10АIII	3140	2	6,3
	10	480	8АI	1660	5	8,3
	11	290	6АI	290	38	11,0
	12	260	8АI	750	10	7,5
	13	3200	12АIII	3200	4	12,8
MD-13		См. лист № 62 Възвешане 4	- 6x80	2100	4	8,4
			- 5x50	750		3,0

Выборка металла

Сортамент ГОСТ	Сечение или φ мм	Общая длина мм	Масса 1мм кг	Общая масса кг
Зарячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	12АIII	197,2 (219,7)	0,888	173,1 (197,1)
Зарячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75	8АI	147,6 (151,2)	0,693	58,3 (59,7)
ВСтЗ сп.пс2 ГОСТ 380-71	6АI	125,9 (133,9)	0,222	27,9 (29,7)
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	- 6x80	8,4	3,77	31,7
ВСтЗ сп.сб ГОСТ 380-71	- 5x50	3,0	1,96	5,9

1. Расположение монолитного участка ст. на листе №89 възвешане 4.  
2. Размеры даны по наружным граням стержней ст. в металле м-300.  
3. Вентирирование монолитного участка производится после установкой стержней.  
4. Конструкция прутья с металлической решеткой ст. на листе №89 възвешане 4.  
5. Цифры в скобках даны для монолитного участка №18.

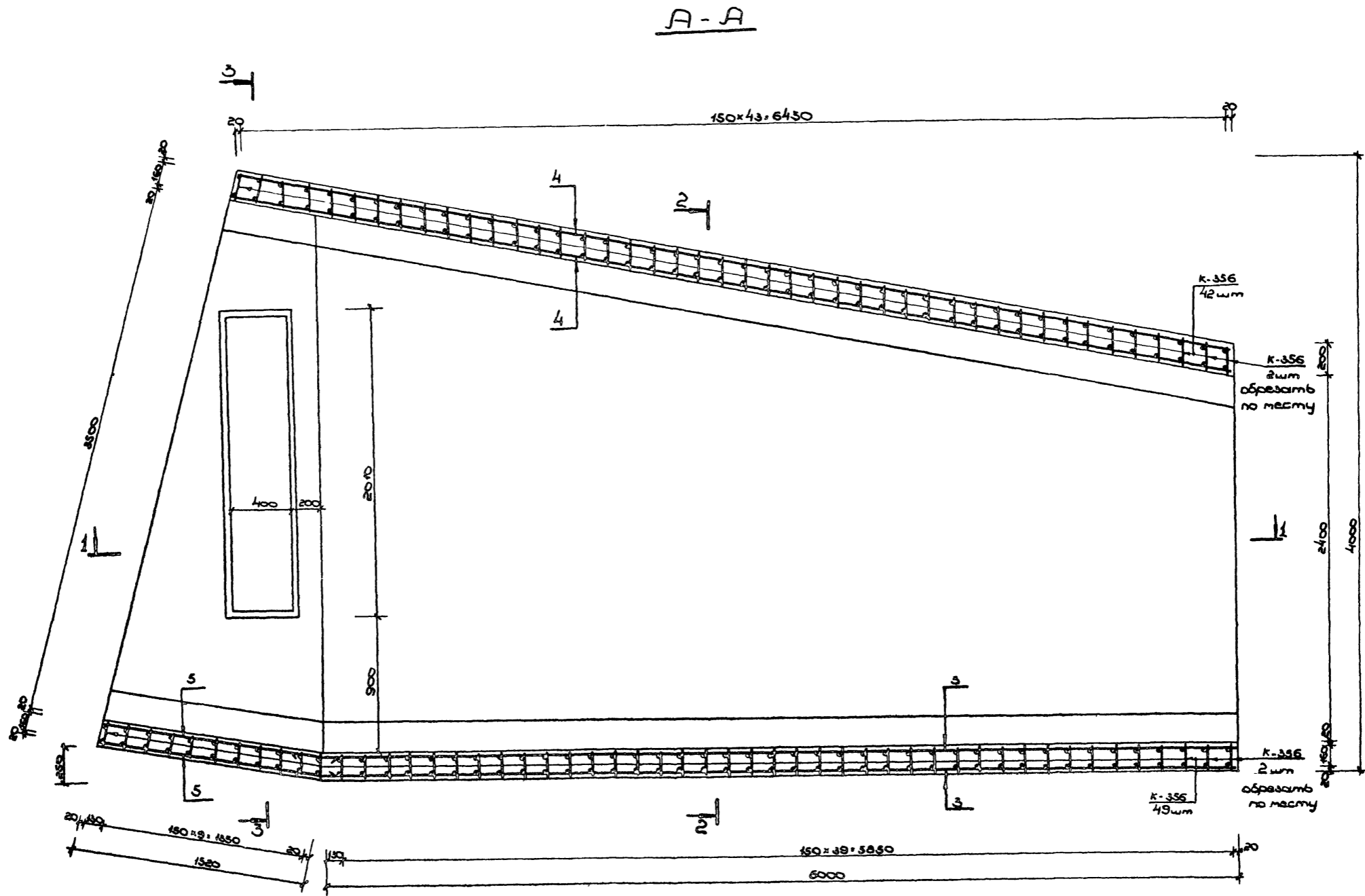
№ лист	Л.в.ж.ч.м.	Подпись	Дата
1	Панчук		
2	Бондар		
3	Неустров		
4	Чайков		
5	Неустров		

ТДК-М-1-75/2-022.

Монолитные участки №18, 18\*  
План А-А, сечения 1-1, 2-2.

Лист	Лист	Лист
18	22	

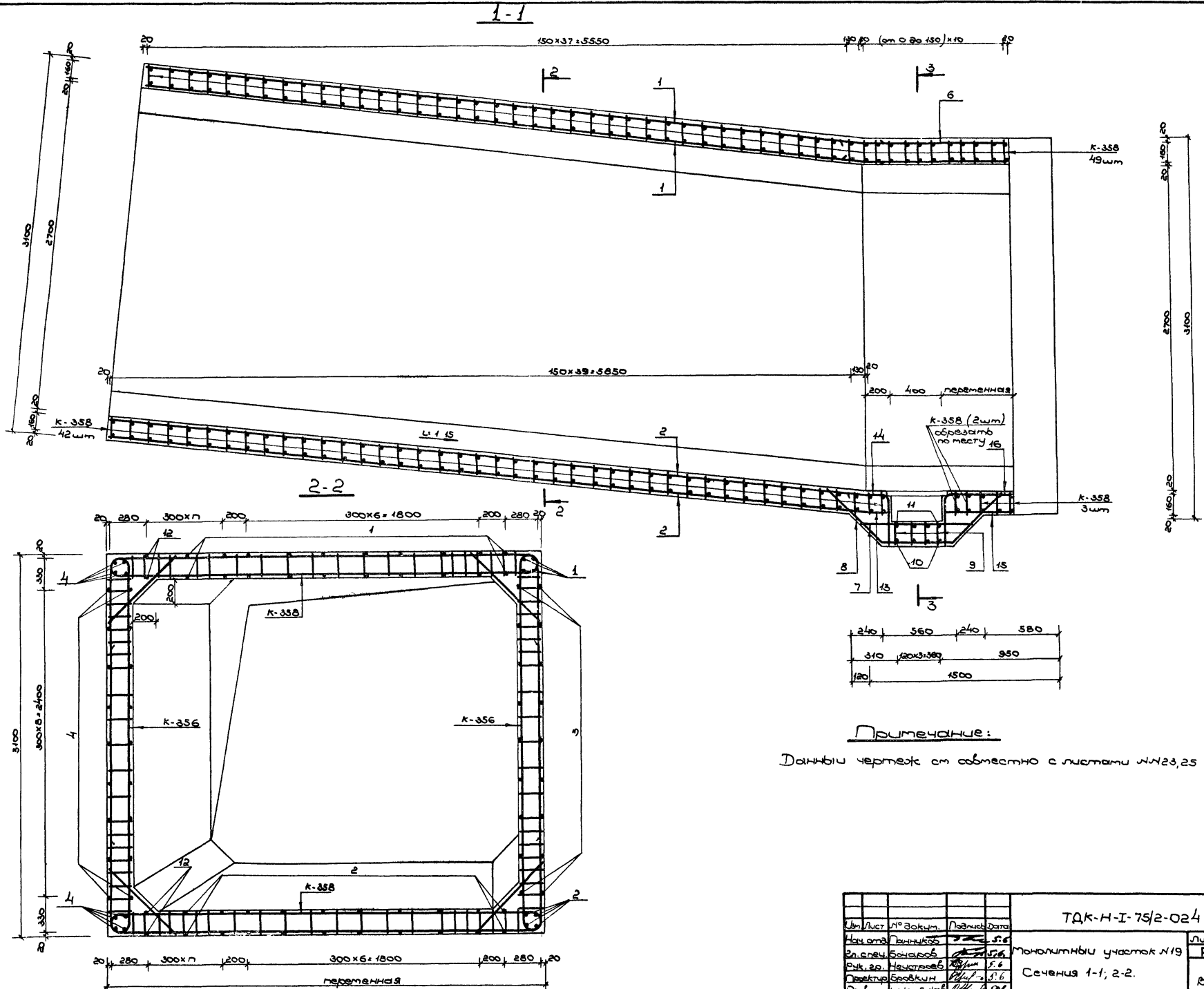
Л/Ч 14262



Примечания:

1. Расположение монолитного участка см. на листах №15031. Выпуска 1.
2. Данный чертеж см. совместно с листами №14, 23.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. Конструкцию прямки с металлическими решетками см. на листе №38 Выпуска 1.
5. Бетон М-400.

Исполн.	М.докум.	Дата	ТДК-Н-1-75/2-023		
Нач.отд.	Панников	5.6	Монолитный участок №19	Лист	23
Ин.инж.	Ботколов	5.6		Р	
Рук.пр.	Мещеряев	5.6		План А-А.	
Проект.	Бражкин	5.6		№14 142E2	
Провер.	Шербаков	5.6			



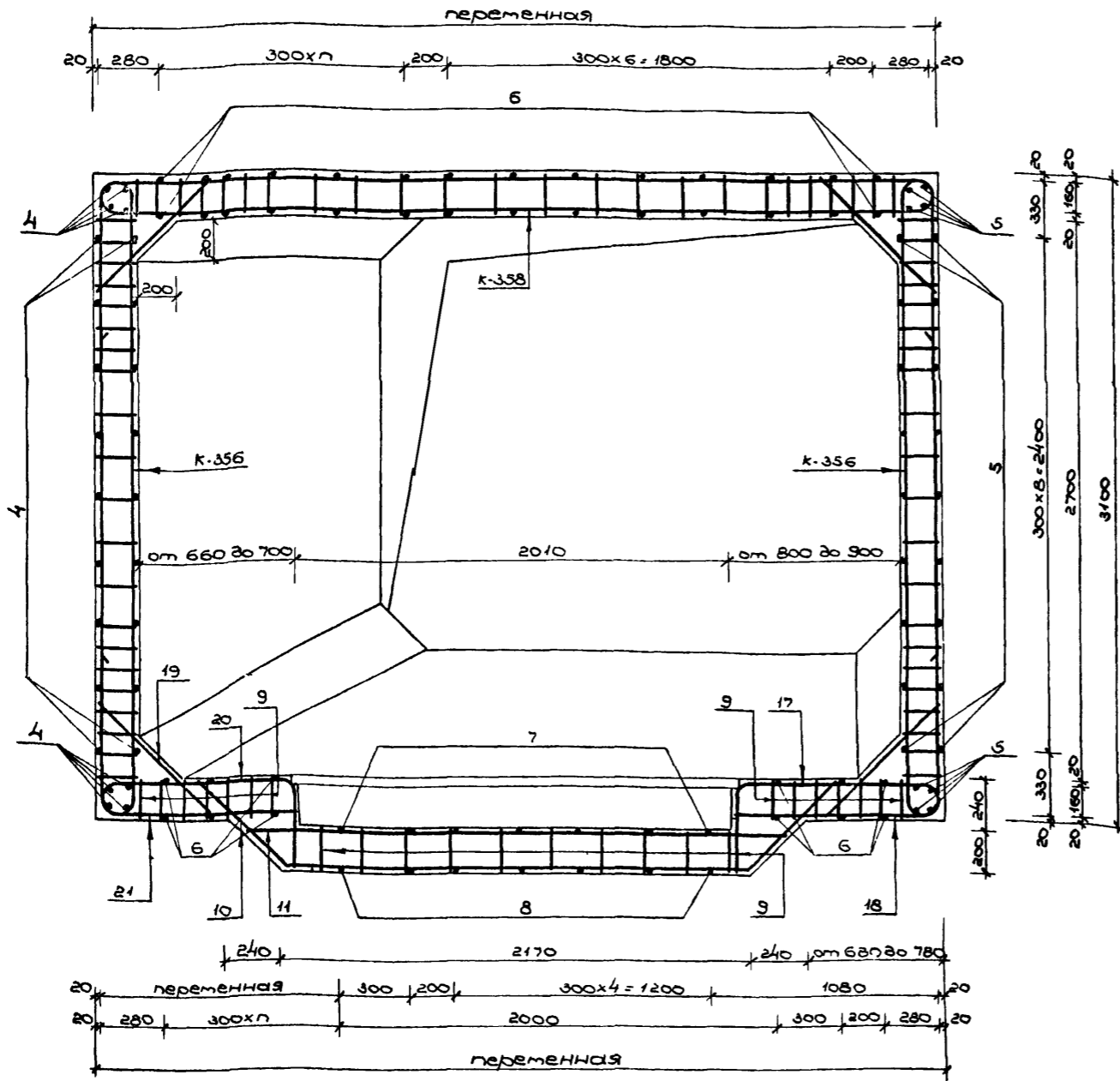
Уч. №	№	Дата	Исполн.	Провер.	Дата

ТДК-Н-1-75/2-024					
Изм/Лист	№	Заклн.	Подпись	Дата	
Исполн.	1			5.6	
Провер.	2			5.6	
Проект.	3			5.6	
Инженер	4			5.6	
Архитектор	5			5.6	
Конструктор	6			5.6	
Монтажник	7			5.6	
Лаборант	8			5.6	
Материал	9			5.6	
Инструмент	10			5.6	
Оборудование	11			5.6	
Транспорт	12			5.6	
Средства	13			5.6	
Защита	14			5.6	
Информация	15			5.6	
Прочее	16			5.6	
Итого	17			5.6	
Лист	24				
Всего	24				
Монолитный участок №19					Р
Сечения 1-1; 2-2.					0/4 14262

Вариант 2 4-II

Трубопроводы серии ТАК-Н-I-75/2

3-3



Выборка металла

Сортимент ГОСТ	Сечение или φ мм	Общая длина мм	Масса кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	20А-III	1463,8	2,47	3620,0
	16А-III	142,5	1,58	225,0
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75	8А-I	1553,9	0,395	615,0
ВСт 3сп,пс 2 ГОСТ 380-71				

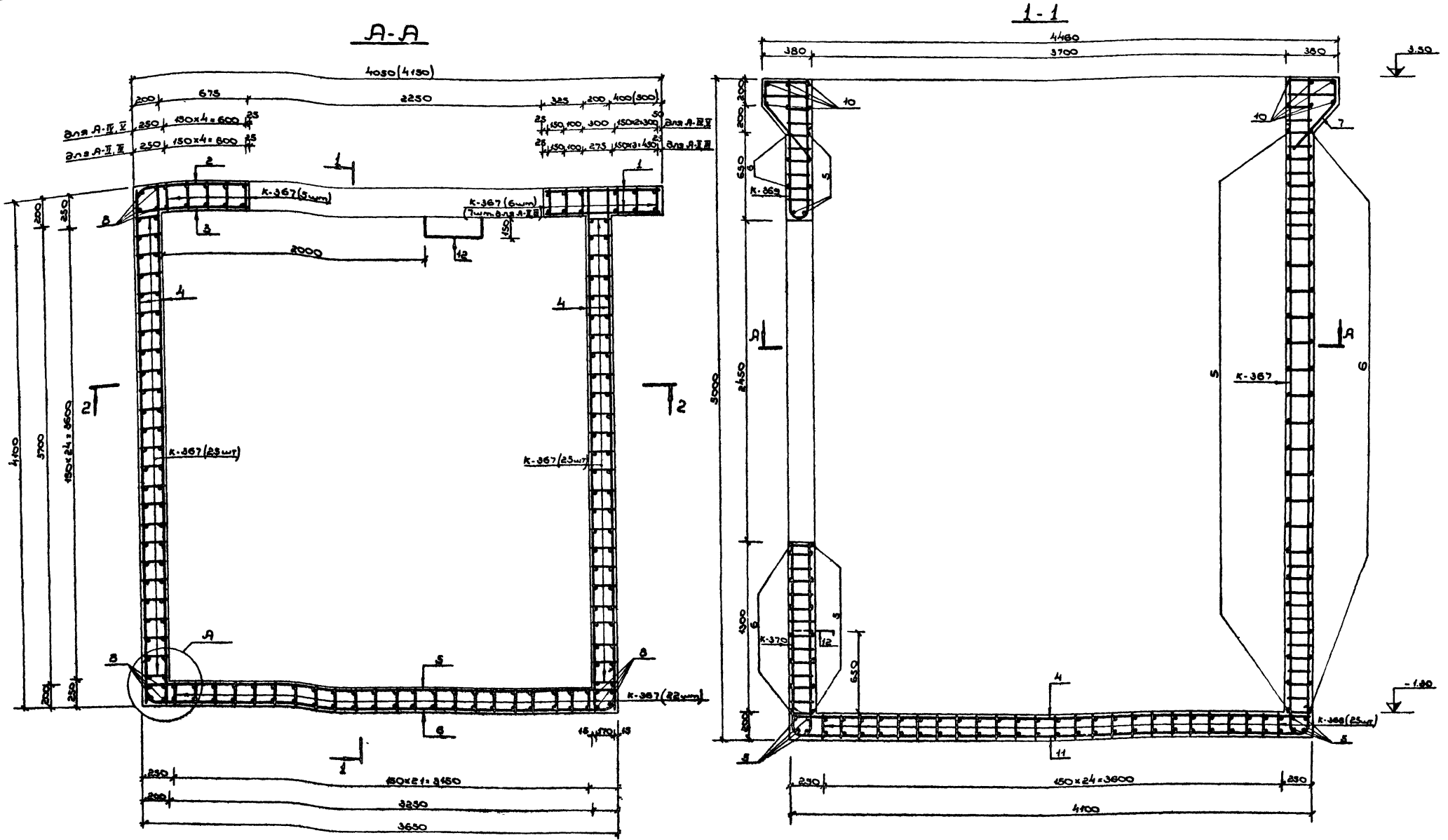
Ведомость металла

Марка элемен- та	ИЛ ноз.	Эскиз	Сечение или φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм
K-356		см. лист № 87	20А-III	6700	95	637,0
			8А-I	3990		380,0
K-358		см. лист № 88	20А-III	8180	96	785,0
			16А-III	1440		138,0
			8А-I	4180		400,0
Диаметры позычу	1	6100 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	6260	24	150,0
	2	6400 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	6560	24	158,0
	3	от 6100 до 6400 с шагом 40 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	ср: 6250	18	112,0
	4	от 6400 до 7050 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	ср: 6750	26	175,0
	5	1510 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	1670	26	43,5
	6	от 600 до 1420 с шагом 140 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	ср: 1170	38	44,5
	7	780 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	780	7	5,5
	8	520 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	1700	7	11,9
	9	190 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	190	96	18,3
	10	2130 $\frac{160}{16^\circ}$	20А-III	3340	4	13,3
	11	2500 $\frac{160}{16^\circ}$	20А-III	2500	4	10,0
	12	от 1540 до 4620 с шагом 1500 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	ср: 3240	12	39,0
	13	180 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	340	7	2,4
	14	170 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	720	7	5,1
	15	от 200 до 640 с шагом 70 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	ср: 420	7	2,9
	16	от 190 до 630 с шагом 70 $\frac{160}{16^\circ}$	8А-I	ср: 820	7	5,8
	17	от 880 до 980 $\frac{160}{16^\circ}$	20А-III	ср: 1620	3	4,9
	18	от 880 до 980 $\frac{160}{16^\circ}$	20А-III	ср: 1590	5	4,8
	19	750 $\frac{160}{16^\circ}$	16А-III	750	6	4,5
	20	830 $\frac{160}{16^\circ}$	20А-III	1420	3	4,3
	21	850 $\frac{160}{16^\circ}$	20А-III	1510	3	4,5

Примечания:

- Данный чертеж см. совместно с листами ИЛ 23, 24.
- Стержни поз. 10, 11, 9; 12, 18, 9 и 20, 21, 9 перед установкой сбавить в плоские каркасы

ИЛ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I-75/2-025 Монолитный участок № 19 Сечение 3-3.	Лист	Листов
ИЛ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Р	25
ИЛ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		0/4 14262	
ИЛ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		15075-03 27	

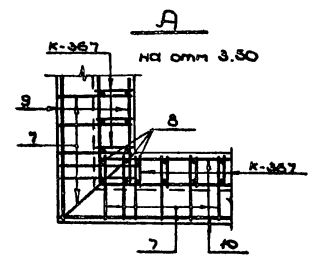
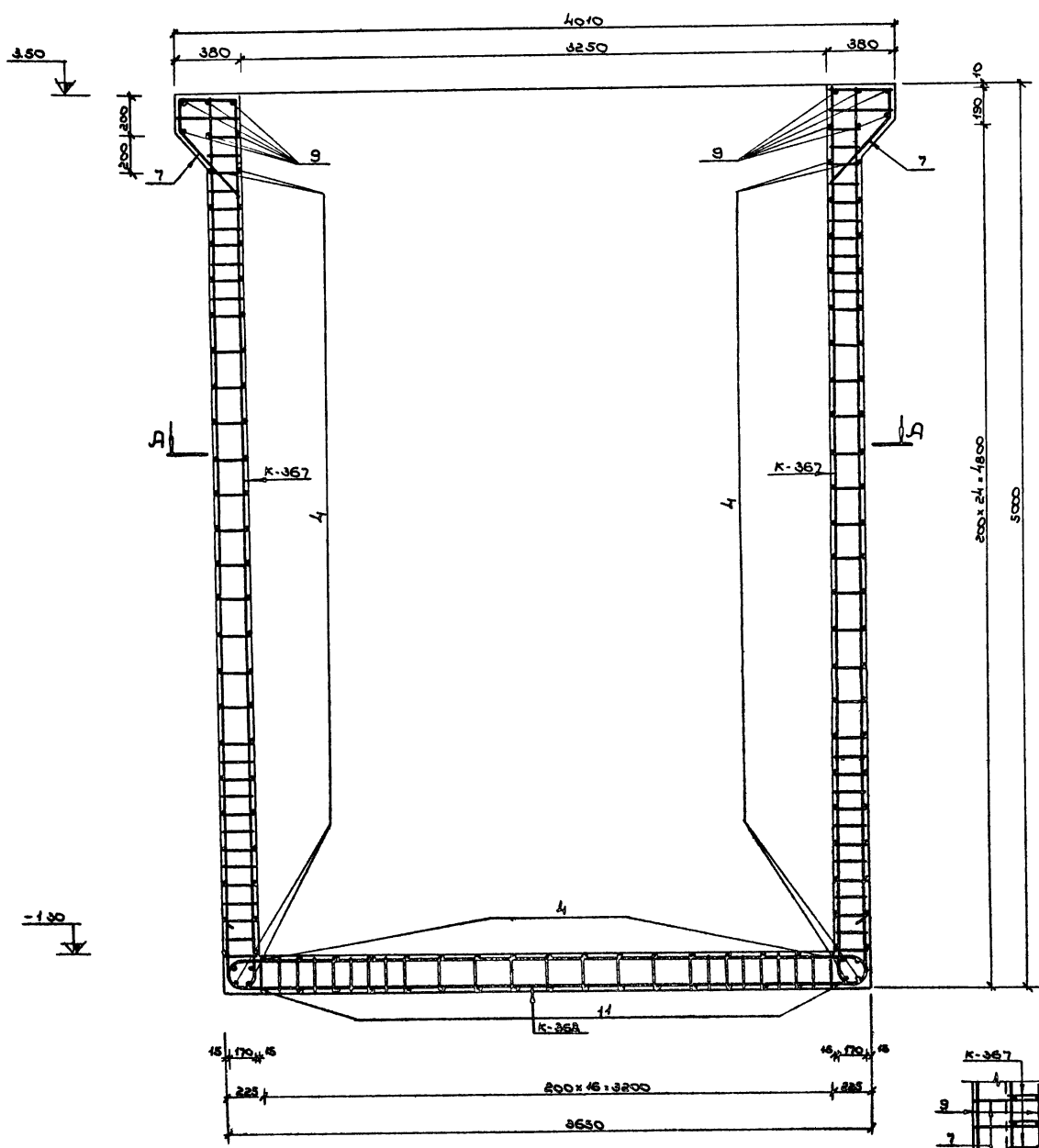


Примечания:

1. Расположение монолитного участка №20 см. на листе №152,53 Выпуска 1.
2. Данный лист см. совместно с листом №27.
3. Бетон М-300.
4. Бетонирование производить после установки закладных деталей, показанных на листе №56 Выпуска 1.
5. Размеры показанные в скобках относятся к сооружениям II и III классов.

			ТДК-Н-1-75/2-026		
Лист	№	Всего	Лист	№	Всего
Монолитный участок №20	1	1	Монолитный участок №20	1	1
План А-А, сечение 1-1	1	1	План А-А, сечение 1-1	1	1
Дата	14.02.2022		Дата	14.02.2022	

2-2



Ведомость металла на монолитный участок.

Марка ар. ма	№ № поз.	Экзус	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Общая длина м
К-367		см. лист № 90	10АIII	10120	83 (84)	839,9 (850,0)
			6АI	7890		613,4 (620,4)
К-368		см. лист № 90	10АIII	8020	23	209,5
			6АI	4750		118,7
К-369		см. лист № 90	10АIII	2150	14	30,1
			6АI	2260		31,6
К-370		см. лист № 91	10АIII	3040	14	42,5
			6АI	2470		34,6
Отделенные позывы	1	910(1010)	6АI	1010	26	23,6 (26,2)
	2	860	6АI	1360	13	17,7
	3	860	6АI	860	13	11,2
	4	4080	6АI	4080	17	477,4
	5	3530	6АI	3630	44	159,7
	6	3530	6АI	4630	34	157,1
	7	3530	10АIII	1430	112	159,0
	8	4980	6АI	4980	12	59,8
	9	4440	6АI	4440	12	53,4
	10	3990	6АI	3990	12	48,0
	11	4080	6АI	4560	17	77,0
	12	450	20АI	1100	1	1,1

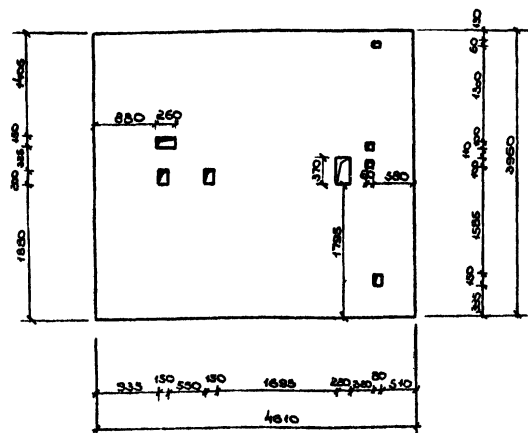
Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса 1 мм кг	Общая масса кг
Варячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75	10АIII	1272,1 (1282,1)	0,617	784,9 (791,1)
Варячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75	20АI	1,1	2,47	2,7
	6АI	1893,2 (1893,2)	0,222	418,1 (420,3)

ТДК-Н-1-75/2-027			Лист	Лист	Листов
Исполнитель	№ докум.	Подпись/Дата	Р	27	
Нач. отд.	Получено		Монолитный участок №20		
Зам. отд.	Выдано		Сечение 2-2		
Взл. зр.	Исполнено		В/ч 14262		
Проектировщик	Проверено				

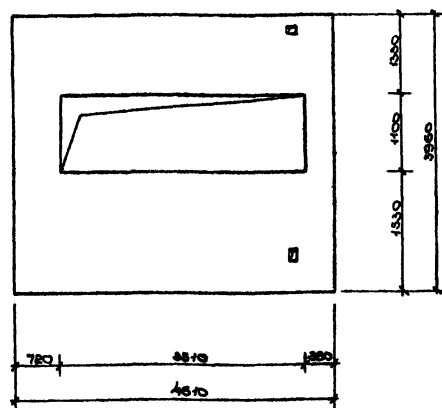
### План плиты перекрытия

(без монтажного проема)  
вариант 1



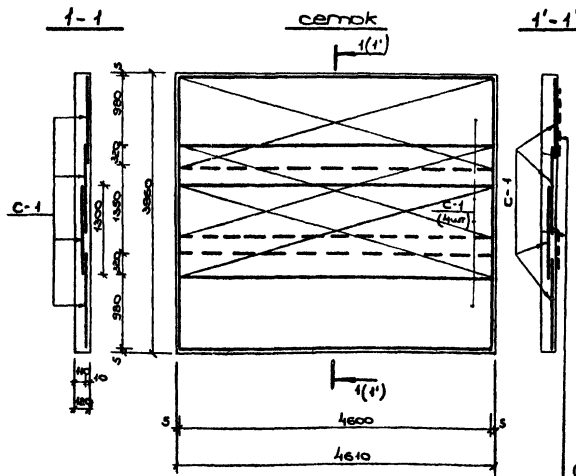
### План плиты перекрытия

(с монтажным проемом)  
вариант 2



### План раскладки нижних

сеток



### Ведомость металла на монолитный участок

Марка	№№	Экзус	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Общая длина м
С-1		сетка марки 150/150/7/7		4600	4	18,4
С-2		шириной 1300мм		2240	2	4,5
С-14		см. лист №96	12AII	45900	1	45,9
			8AII	47400		47,4
С-15		см. лист №95	8AII	17310	4	69,2
С-16		см. лист №95	8AII	3830	2	11,7
С-3		Сетка марки 150/150/7/7 шириной 1300мм		3950	1	4,0

Сетки изготавливать из стали по техническим характеристикам, сетку восстанавливать в пределах показанной и проект. восстановления

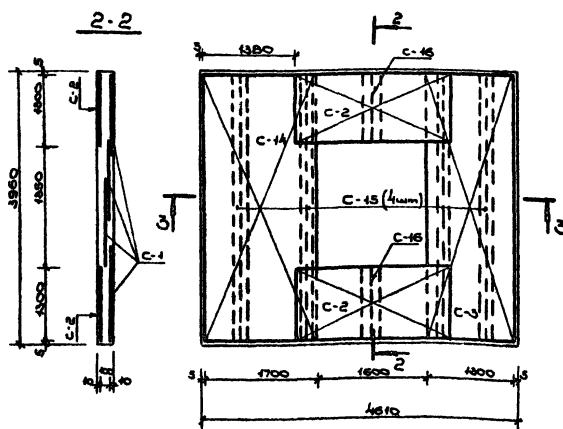
### Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса 1м кг	Общая масса кг
Заряжечатанная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75	12AII	45,9	0,888	40,7
Заряжечатанная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75	8AII	80,9	0,393	31,9
	6AII	47,4	0,222	10,5
Сварная сетка марки 150/150/7/7 шириной 1300мм, ГОСТ 8478-66	7AII	26,9	5,72	153,9

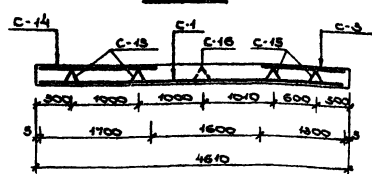
### Примечания:

1. Расположение монолитного участка №21 см. на листах ЛН52,53 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Бетонирование производить после установки всех закладных, показанных на плане плиты перекрытия (вариант 1).
4. При бетонировании монтажного проема оставить отверстия, показанные на плане плиты (вариант 1).
5. Сечение 1'-1' показано для плиты перекрытия с монтажным проемом.

### План раскладки верхних сеток



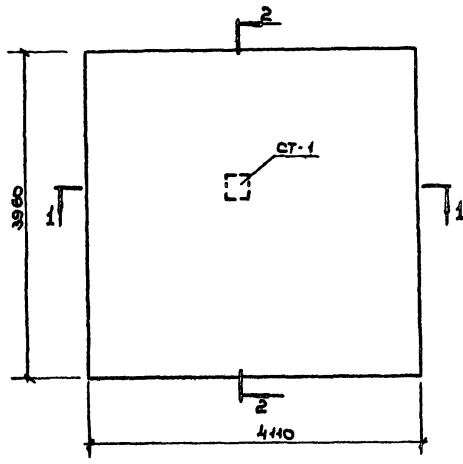
### 3-3



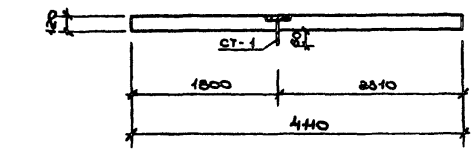
ТДК-Н-1-75/2-028				Лист	Листов
Исполн	Лист	№ Экзус	Разработка	Р	28
Монтаж	Лист	№ Экзус	Разработка		
Электр	Лист	№ Экзус	Разработка		
Рук. эк	Лист	№ Экзус	Разработка		
Проект	Лист	№ Экзус	Разработка		
Провер	Лист	№ Экзус	Разработка		

В/ч 14262

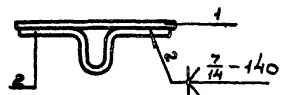
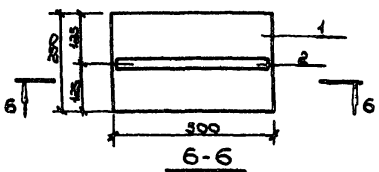
План плътна покривна



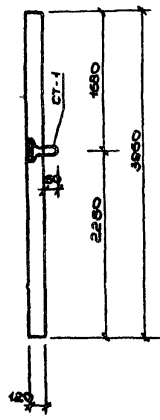
1-1



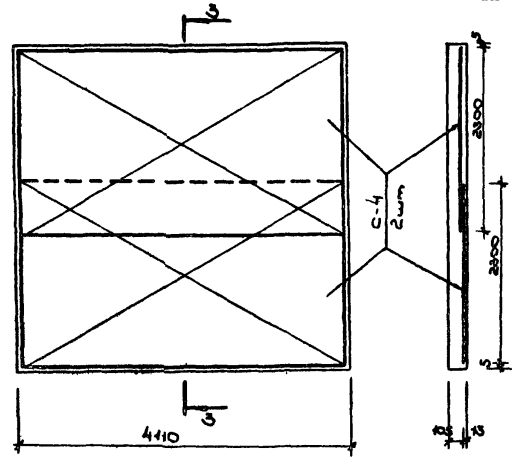
CT-1



2-2

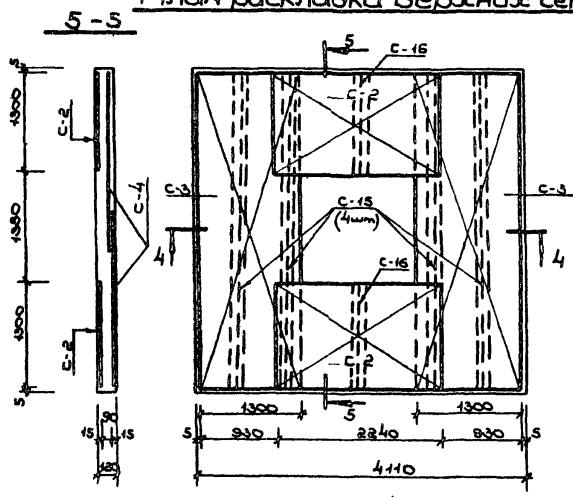


План разкладка нивнизе сеток

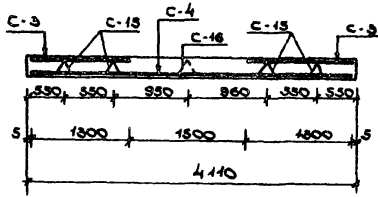


3-3

План разкладка верхнизе сеток



4-4



Ведомость металла на монолитный участок

Марка элемента	№ л/поз.	Экзус	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Общая длина м
C-4		Сетка марки 100/100/9/9 шириной 2300мм		4100	2	8,2
C-2		Сетка марки 150/150/7/7 шириной 1800		2240	2	4,5
C-3				3960	2	7,9
C-15		см лист А 95	В.А.И	17310	4	69,2
C-16		см лист А 95	В.А.И	3850	2	11,7
CT-1	1	полоса	-6x250	500	1	0,5
	2		28.А.И	720	1	0,7

Выборка металла на монолитный участок

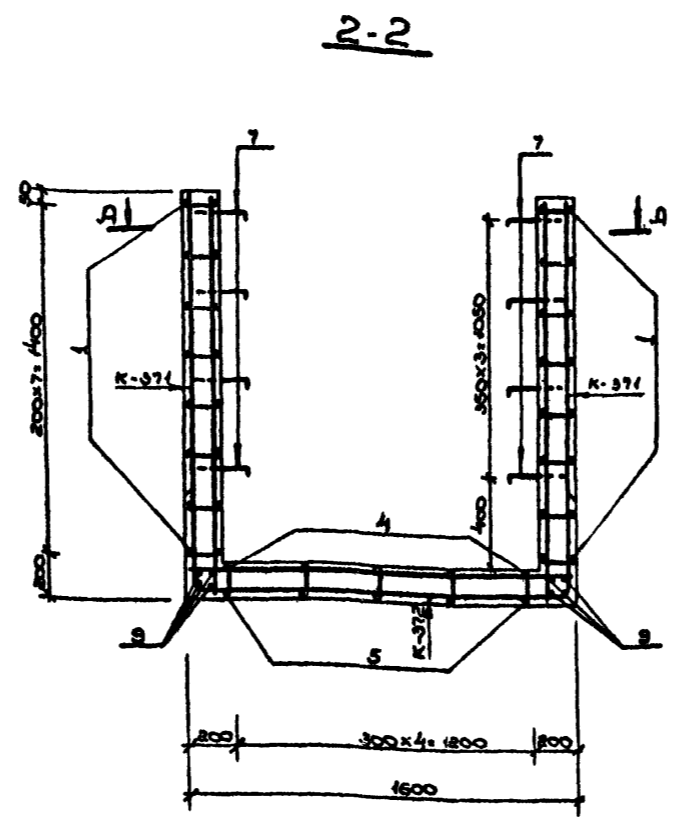
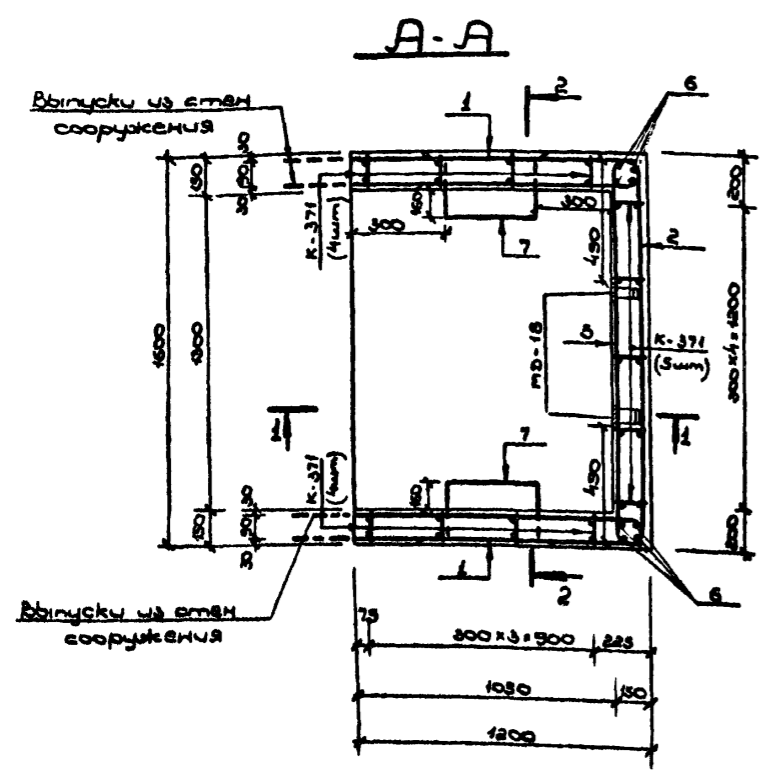
Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	масса 1 м кг	Общая масса кг
Сварная сетка марки 100/100/9/9 шириной 2300мм ГОСТ 8478-66		8,2	23,66	194,0
Сварная сетка марки 150/150/7/7 шириной 1800мм ГОСТ 8478/66		12,4	3,72	70,9
Горячекатаная арматурная сталь класса А1 ГОСТ 5781-75	28.А.И	0,7	4,83	3,4
	В ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	В.А.И	80,9	0,395
Сталь прокатная широкополосная ГОСТ 82-70	-6x250	0,5	11,8	5,9
В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71				

Примечания:

1. Расположение монолитного участка А22 см. на листах АИ 52, 53.
2. Бетон М-300.

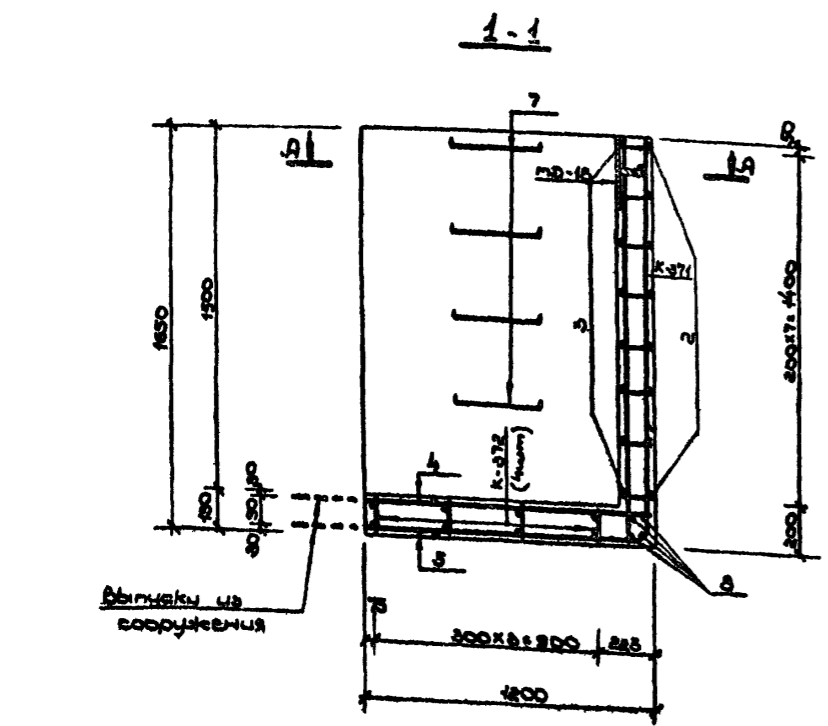
Циф. лист	№ экз.	Подпись	Дата	ТАК-М-И-75/2-029		
Мат. отв.	Получил	Рис.	С. 2	Монолитный участок А22	Лист	Листов
Эл. отв.	Составил	С. 2	5.6		29	
Рис. отв.	Начертосов	С. 2	5.6		План плиты покривна	
Проектант	Начертосов	С. 2	5.6		Планы раскладок сеток	
Проверил	Начертосов	С. 2	5.6	0/4 14262		





Ведомость металла на монолитный участок

Марка ст.м.	М.П. пос.	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-ч шт	Общая длина м
К-371		ст. лист № 91	10АII	4300	13	55,9
К-372		ст. лист № 91	10АII	1270	4	17,1
Отверстие поперечн	1		10АIII	2420	16	38,7
	2		10АII	2420	8	19,4
	3		10АII	1800	8	14,4
	4		10АII	1180	5	5,9
	5		10АII	1600	5	8,0
	6		10АII	1630	8	13,0
	7		20АI	1100	8	8,8
	8		10АII	1380	4	6,3
	9		10АII	1180	8	9,4
МД-18		Полоса	-6x80	270x140	2	0,8



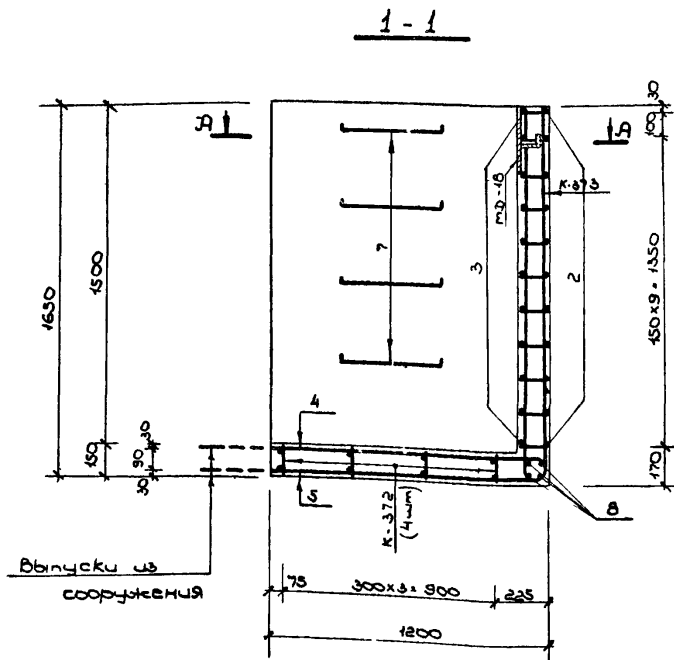
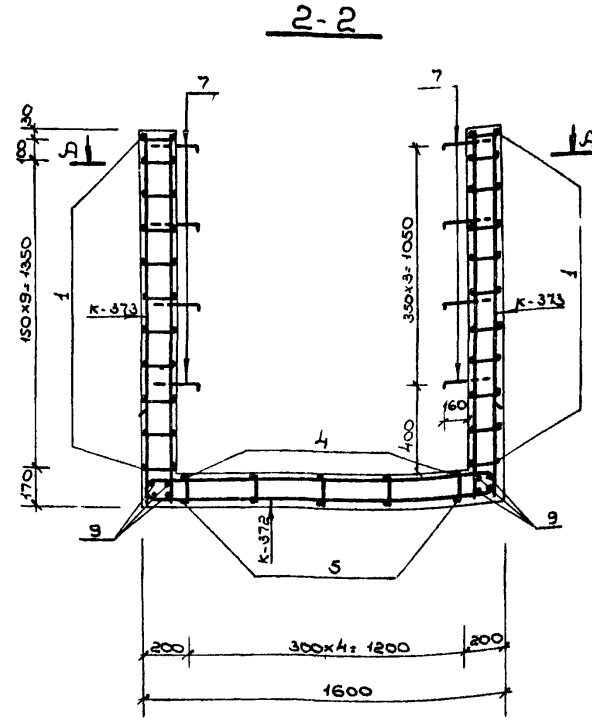
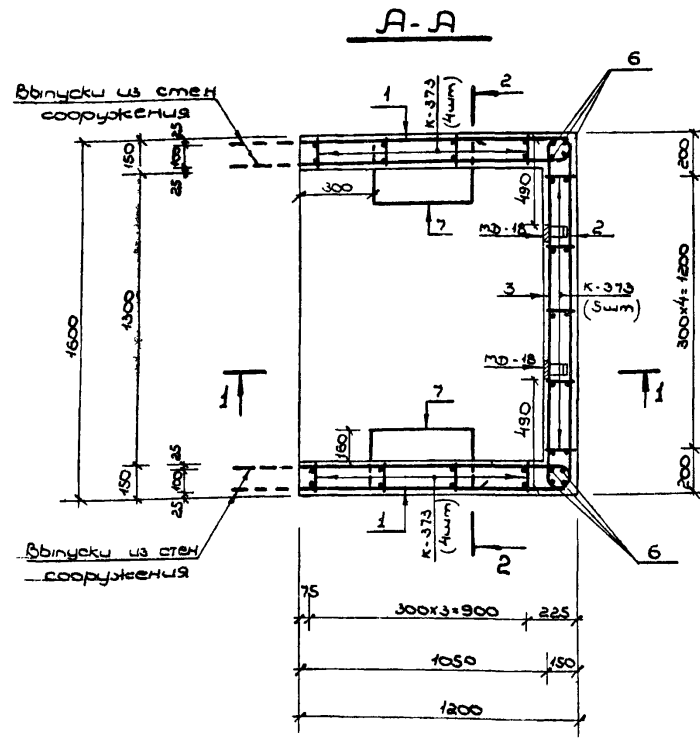
Примечания:

1. Расположение монолитного участка №23 см. на листе №44 выпуска I.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ВВА-II, V-0,9x1,8 производить аналогично узлу I (см. лист 8, выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина мм	Масса 1 м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	10АIII	86,4	0,617	53,3
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10АII	101,7	0,617	62,7
Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	20АI	8,8	2,47	21,7
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6x80	0,8	3,77	3,0

				ТДК-Н-1-75/2-030		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Монолитный участок №23 в убежищах II, III классов План А-А, сечения 1-1, 2-2	Лист	Листов
Исполн.	Л.И.И.	Л.И.И.	5.06		Р	30
Экз. спец.	Бочаров	Л.И.И.	5.6			
Проектант	Неустраев	Л.И.И.	5.6		В/Ч 14262	
Проверен	Чербаков	Л.И.И.	5.06			



Примечания:

1. Расположение монолитного участка № 23 см на листе № 44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ВВА-III-0,9x1,3 производить аналогично узлу I (см. лист № 3 выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

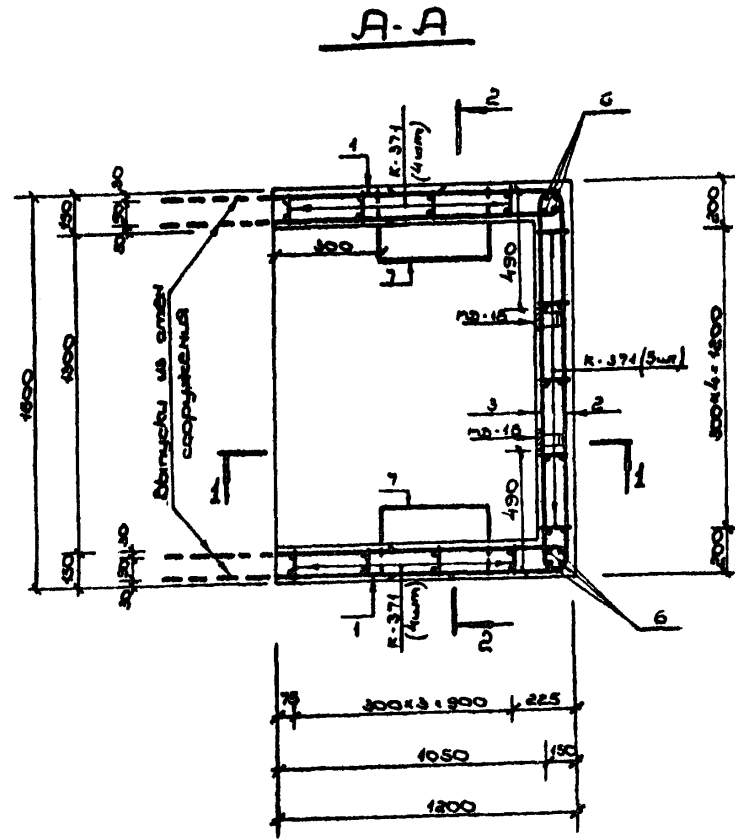
Ведомость металла на монолитный участок

Марка	№№	Эскиз	Сечение	Длина	Кол-во	Общая
эл-ма	поз.		или ф	мм	шт.	длина
			мм			м
К-373		см лист № 91	10АII	4690	13	61,0
К-372		см лист № 91	10АII	4270	4	17,1
Отдельные позиции	1		12АIII	2420	22	53,2
	2		12АIII	2300	11	27,5
	3		10АIII	1800	11	19,8
	4		10АIII	1180	5	5,9
	5		10АIII	1600	5	8,0
	6		10АII	1630	3	13,0
	7		20АI	1100	8	8,8
	8		10АII	1580	4	6,3
	9		10АII	1180	8	9,4
МД 18		полоса	-6x80	270+130	2	0,8

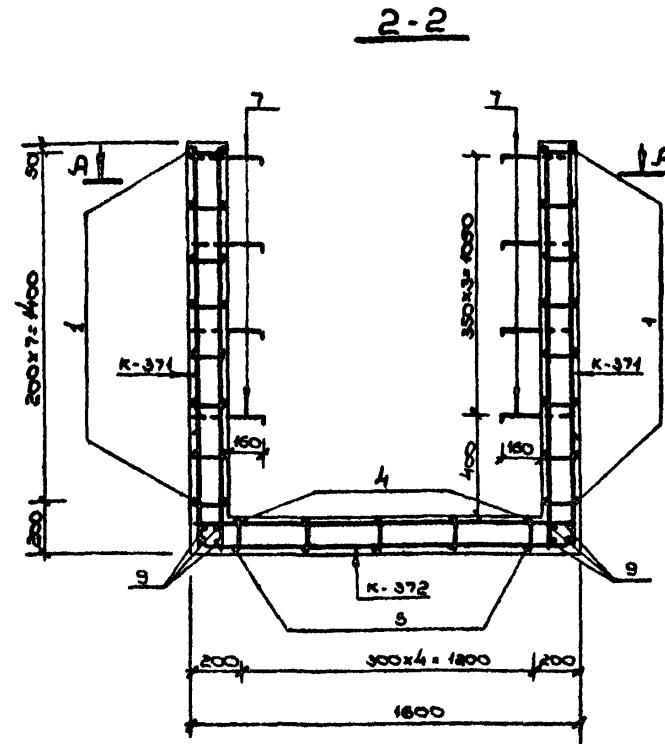
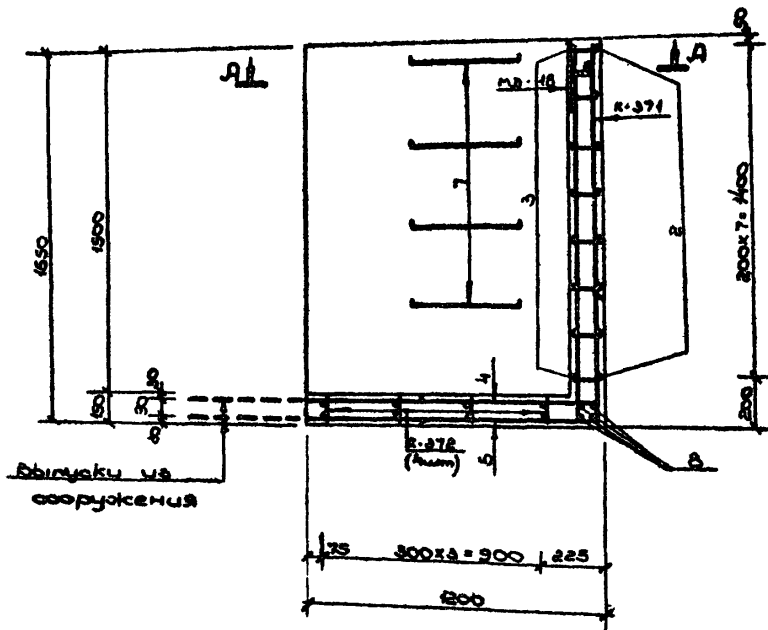
Выборка металла на монолитный участок

Сортамент	Сечение	Общая	Масса	Общая
ГОСТ	или ф	длина	1 тм	масса
	мм	мм	кг	кг
Зарячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	12АIII	80,7	0,888	71,8
	10АIII	33,7	0,617	20,7
Зарячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	10АII	106,8	0,617	65,9
Зарячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75	20АI	8,8	2,47	21,7
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	0,8	3,77	3,0

ТДК-Н-1-75/2-031.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Ланников	В.И.	5.06	
Эл. спец.	Бочаров	В.И.	5.6	
Рук. пр.	Неустров	В.И.	5.6	
Проектант	Неустров	В.И.	5.6	
Проверил	Щербак	В.И.	5.06	
Монолитный участок № 23 в убежищах III класса.			Лит.	Лист
План А-А, сечения 1-1, 2-2.			Р	31
			В/ч 14262	



1-1



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №23 см. на листе №44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком БВЯ-1-0,9х1,3 производить аналогично узлу I (см. лист №3 выпуска I)
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Редомость металла на монолитный участок

Марка	№№	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
К-371		см. лист №91	10АII	4300	13	55,9
К-372		см. лист №91	10АII	4270	4	17,1
Омьербие посылу	1		16АIII	2420	16	38,7
	2		16АIII	2630	8	21,0
	3		16АIII	1770	8	14,2
	4		12АIII	1180	5	5,9
	5		12АIII	1600	5	8,0
	6		10АII	1630	8	13,0
	7		20АI	1100	8	8,8
	8		10АII	1580	4	6,3
	9		10АII	1180	8	9,4
МД-18		полоса	- 6x80	270+130	2	0,8

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина м	Масса 1м кг	Общая масса кг
Дрячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	16АIII	73,9	1,58	116,8
	12АIII	13,9	0,868	12,4
Дрячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	10АII	101,7	0,617	62,7
Дрячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	20АI	8,8	2,47	21,7
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	- 6x80	0,8	3,77	3,0

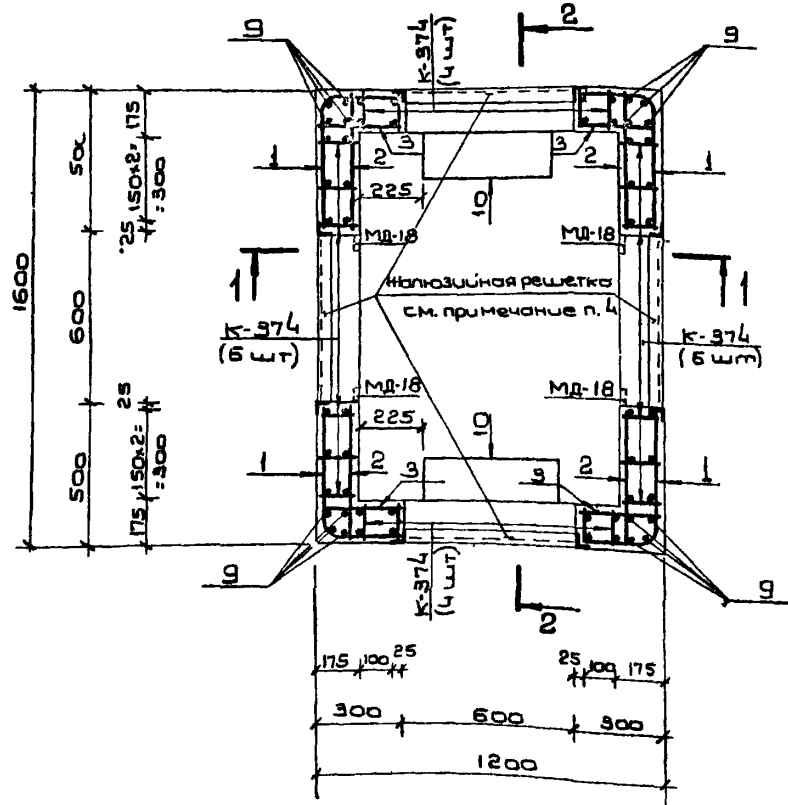
				ТДК-Н-1-75/2-032		
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Монолитный участок №23 в убежище II класса. План А-А, сечения 1-1, 2-2.	Лист	Листов
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата		32	32
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата			

Выпуск 2 4.1

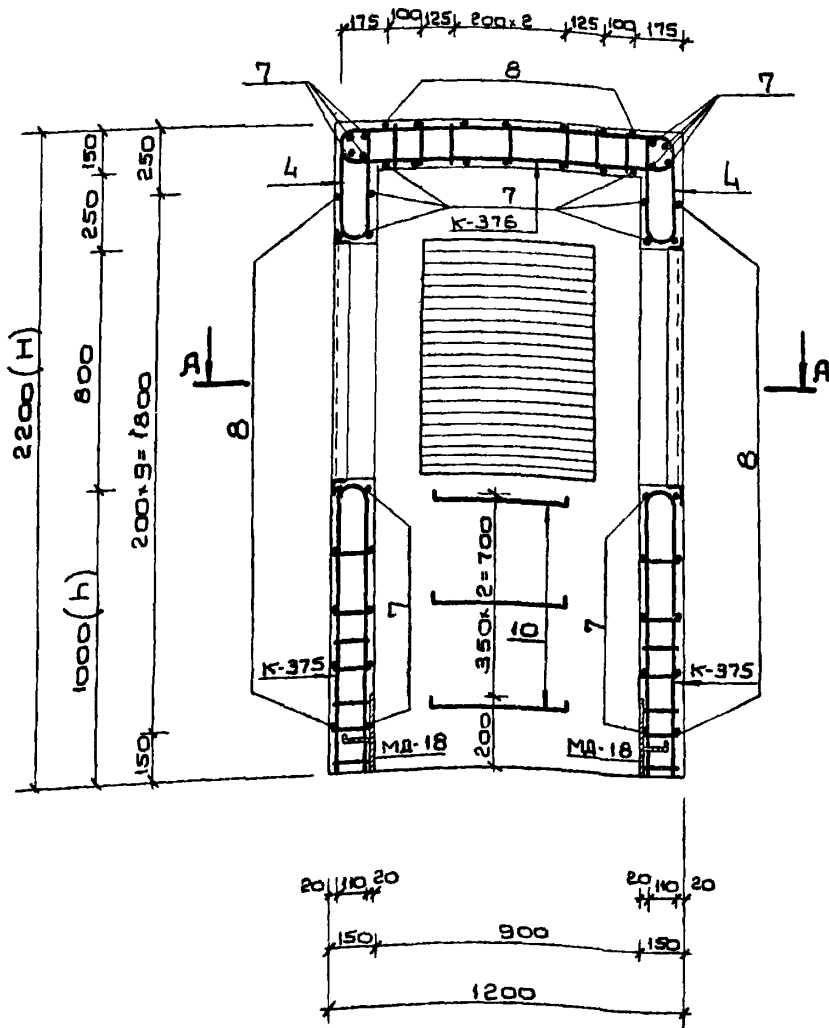
Милославский ул. серия ТДК-Н-1-75/2

Шифр проекта  
Имя и фамилия  
Подпись  
Дата

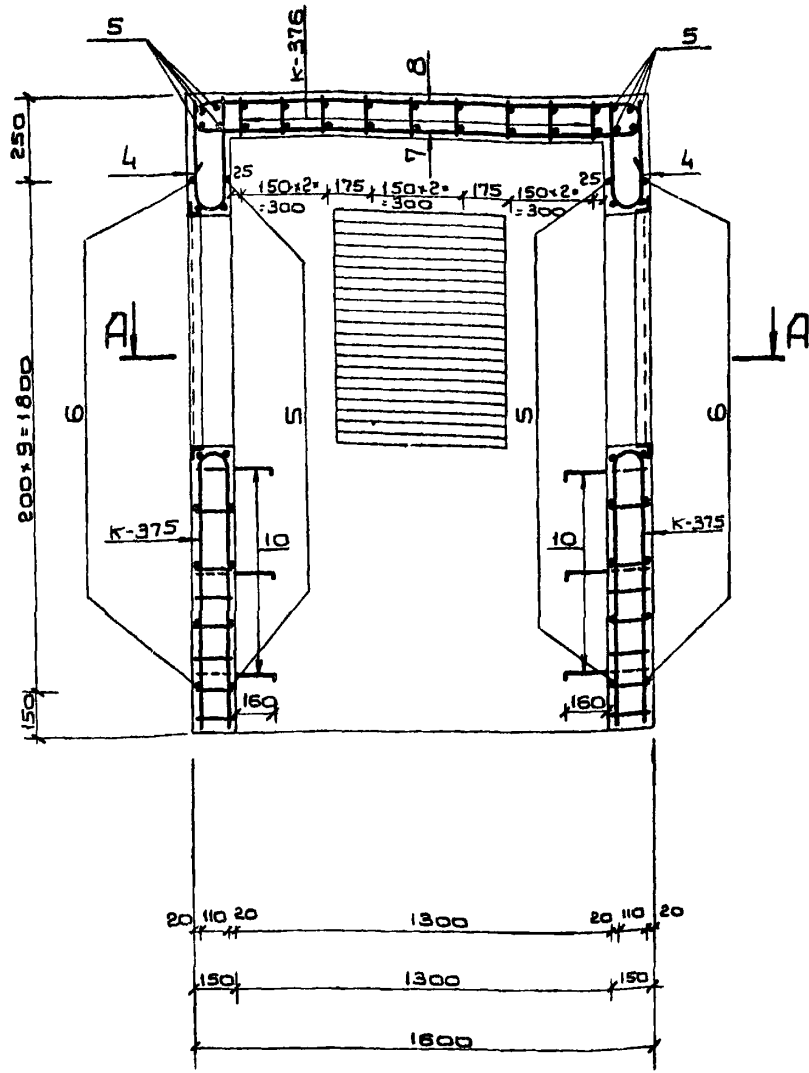
A-A



1-1



2-2



Примечания.

1. Расположение монолитных участков ии 24, 28 см на листах ии 44, 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300
3. В убежищах ии ии классов защищенный оголовок обваривного выхода (монолитные участки ии 24, 28) из за больших толщ ограждающих конструкций и сложности стыковки с блоками БВА-и, ии-а, 9х1,3 заменить сносимым павильоном.
4. конструкция налюзийных решеток см. в чертежах альбома ТДК-Н-1-70 часть ии раздел ии.
5. Соединение монолитного участка с блоком БВА-и, ии-а, 9х1,3 производить аналогично узлу I см лист 3 выпуска 1)
6. бетонирование производить после установки всех закладных деталей.
7. ведомость и выборка металла даны для монолитного участка ии 24.
8. В монолитном участке ии 28 величины ии и ии переменные и меняются в зависимости от посадки сооружения

Ведомость металла на монолитный участок

Марка	№ поз.	Э с к л з	Сс. знае или ф мм	Длина мм	Колич шт.	Общая длина м
К-374		См. лист № 92	16А ии	4560	20	91.2
			10А ии	2240		44.8
К-375		См. лист № 92	16А ии	2160	12	25.9
			10А ии	980		11.8
К-376		См. лист № 92	12А ии	3230	9	29.1
			10А ии	980		8.8
Огнестойкие	1		10А ии	740	16	11.8
	2		10А ии	480	16	7.7
	3		10А ии	280	16	4.5
	4		10А ии	830	12	10.0
	5		10А ии	1180	22	25.9
	6		10А ии	1870	14	26.2
	7		10А ии	1580	29	45.8
	8		10А ии	2140	21	45.0
	9		10А ии	2180	16	34.9
	10		20А I	1100	6	6.6
МД-18		Полоса	-6x80	270+130	4	1.6

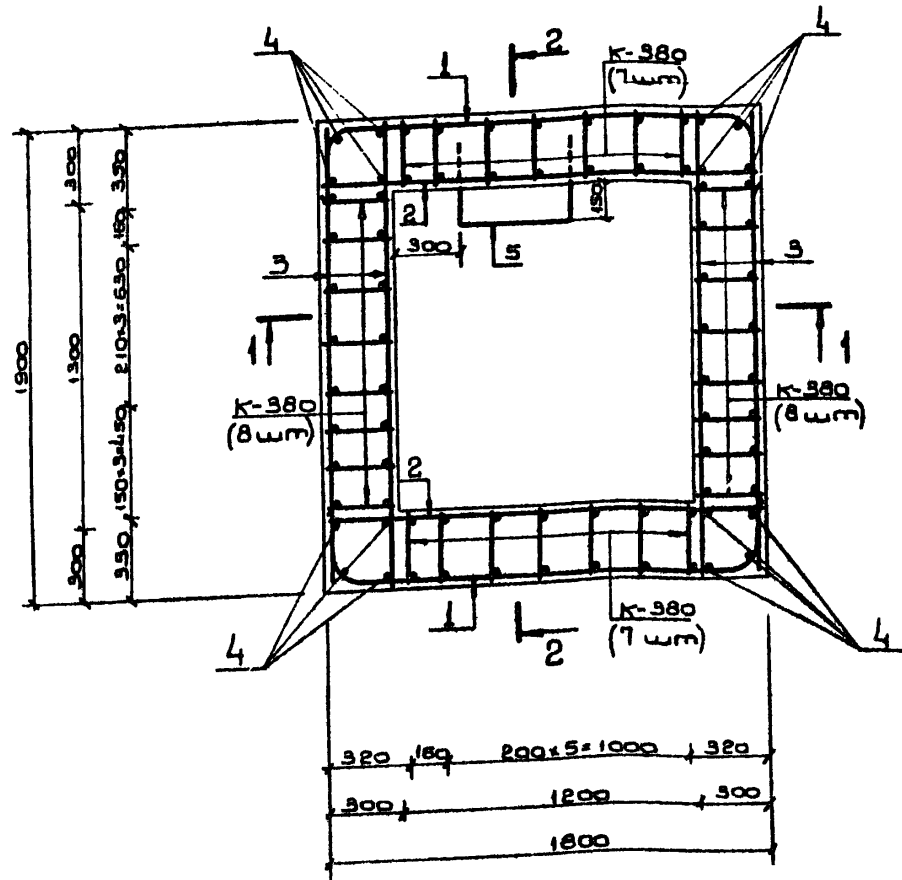
Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А ии ГОСТ 5781-75	16А ии	117.1	1.58	185.0
	12А ии	29.1	0.888	25.9
Горячекатаная арматурная сталь класса А ии ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп пс 2 ГОСТ 380-71	10А ии	277.2	0.617	171.0
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В ст 3 сп пс 2 ГОСТ 380-71	20А I	6.6	2.47	16.3
Сталь прокатная полесобная ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 380-71	-6x80	1.6	3.77	6.1

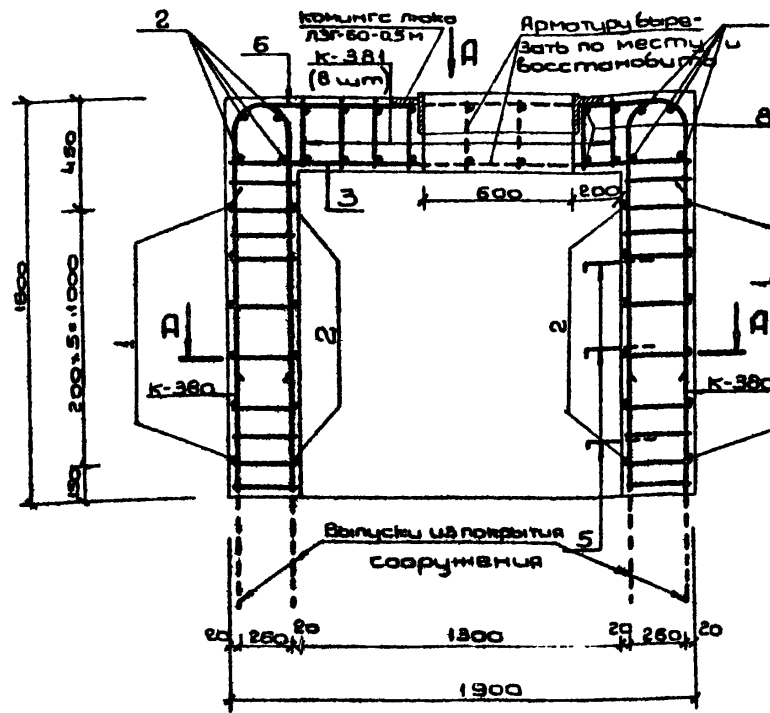
9. Для монолитного участка ии 28 ведомость и выборка металла уточняются при привязке сооружения

ИЗМ. Лист				Индокум.				Пагр. Лист				ТДК-Н-1-75/2-033			
Нач.отг. Паников				Проект. Шербаков				Мониторинг. Шербаков				Лит. Лист Листов			
Гл. сп. Шербаков				Исполн. Шербаков				Исполн. Шербаков				□ 33			
Руковод. Неустров				Исполн. Шербаков				Исполн. Шербаков				Манолитные участки ии 24, 28 в убежищах и, ии классов План А-А, сечения 1-1, 2-2			
Проект. Неустров				Исполн. Шербаков				Исполн. Шербаков				В/ч 14262			
Проверк. Шербаков				Исполн. Шербаков				Исполн. Шербаков				15075-03 35			

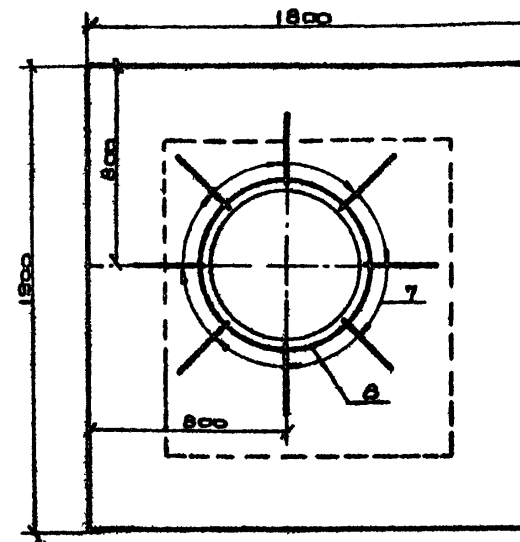
**A-A**



**2-2**



**Вид А**



**Примечания:**

1. Расположение монолитного участка и 25 см. на листе и 44 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
4. На виде А каркасы и отдельные позиции 1+6 условно не показаны.
5. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

**Ведомость металла на монолитный участок**

Марка	№ №	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м.
К-380		См. лист № 93	16AIII	3450	30	103.5
			10AII	2900		87.0
К-381		См. лист № 93	12AIII	4300	8	34.4
			10AII	2800		23.2
Отдельные позиции	1		10AII	2340	12	28.1
	2		10AII	1780	20	35.6
	3		10AII	1880	38	73.3
	4		10AII	1580	16	25.3
	5		20AII	1100	3	3.3
	6		10AII	2440	7	17.1
	7		10AII	820	8	6.5
	8		10AII	2360	2	4.7

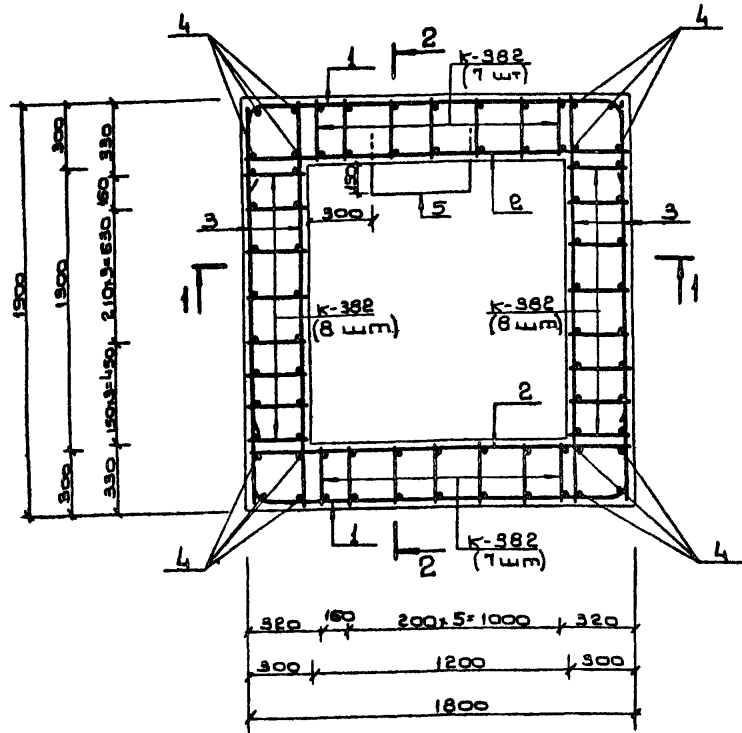
**Выборка металла на монолитный участок**

Сортимент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м.	Масса кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75	16AIII	103.5	1.58	163.5
	12AIII	34.4	0.888	30.5
Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75	10AII	300.8	0.617	185.6
Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75	20AII	3.3	2.47	8.1

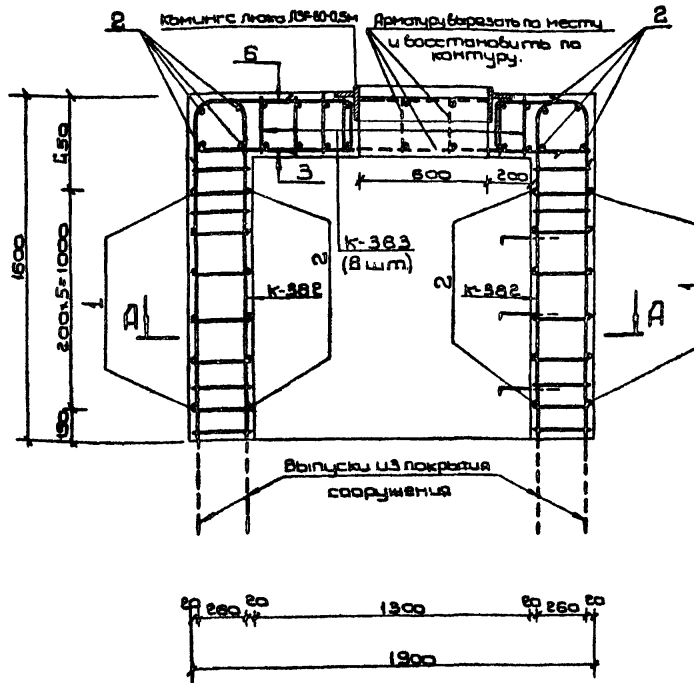
ТДК-Н-1-75/2-034

Изм/лист	Исполн	Прош	Дата	Материал	Лист	Летов
Начало	Панников	Иванов	2004	Монолитный участок №25	34	
Слободкин	Вачаров	Иванов	2004	в убежищах V-IV классов		
Руководитель	Иванов	Иванов	2004	План А-А. Сечения 1-1, 2-2.		
Проект	Иванов	Иванов	2004	Вид А.		
Провер	Иванов	Иванов	2004			

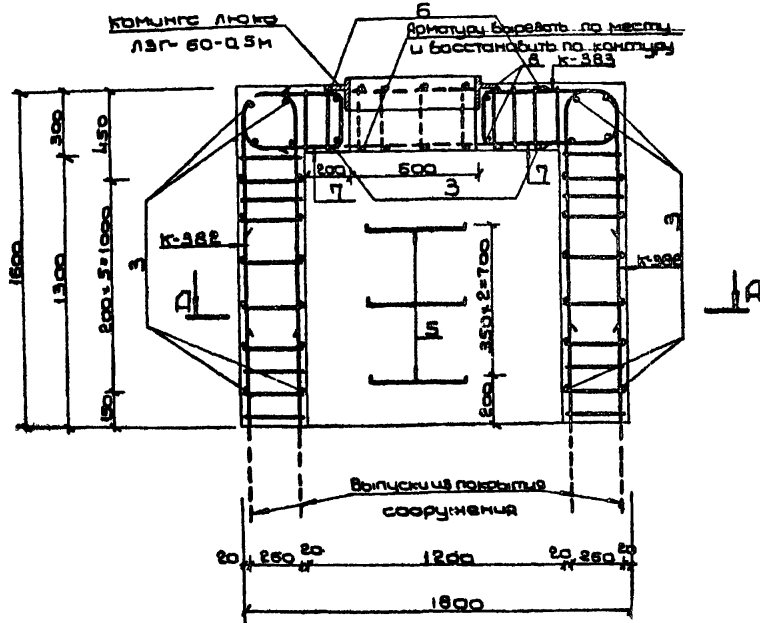
A-A



2-2



1-1



Примечания:

- 1 Расположение монолитного участка №5 см. на листе №44 выпуска 1.
- 2 Ватон М-300.
- 3 Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- 4 Расположение позиции 7 см на биде А листа №34.
- 5 Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

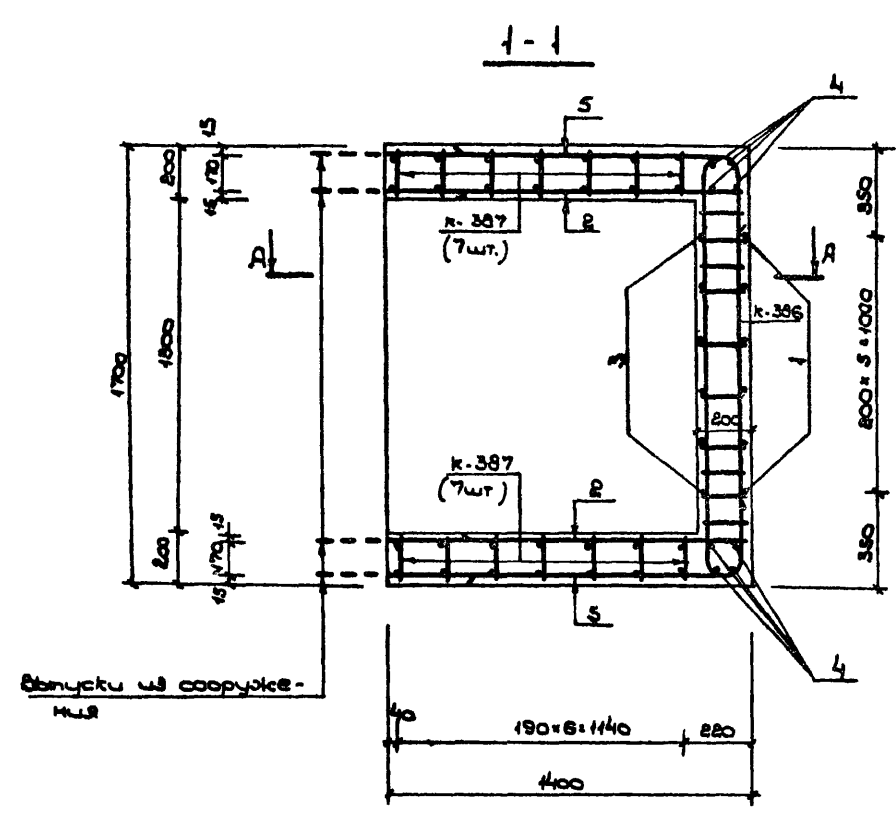
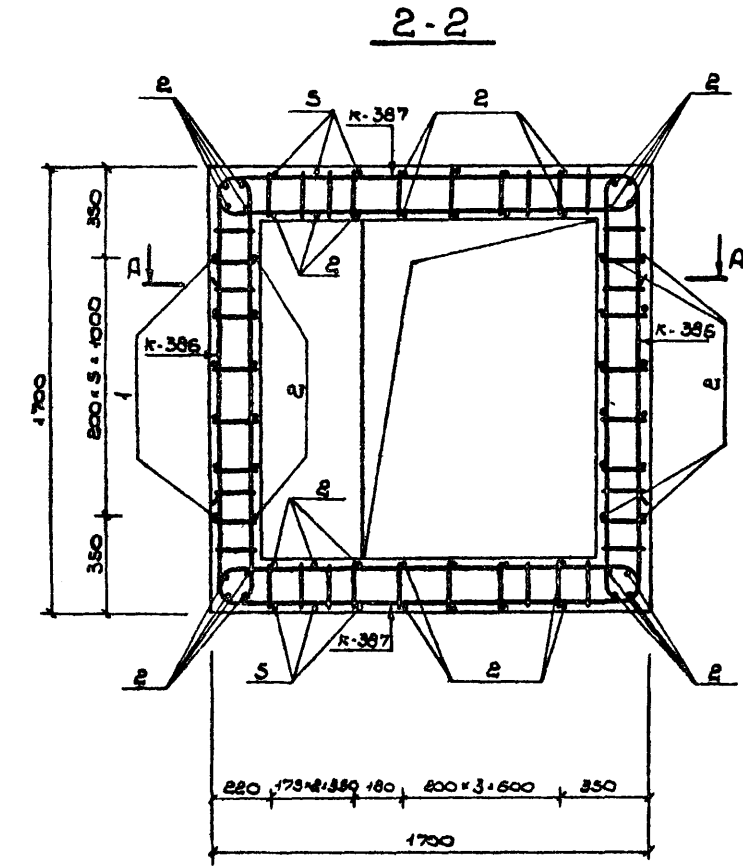
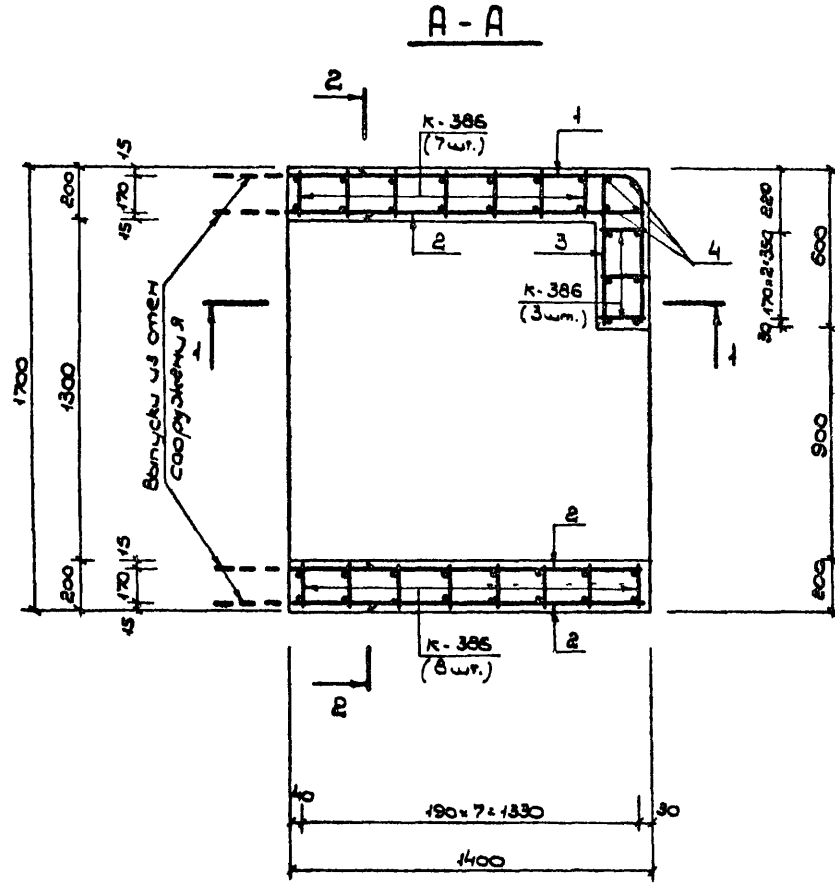
Марка	№№	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина п.м
К-382		См лист № 94	32А III	2170	30	65.1
			25А III	1440		43.2
			10А II	2900		87.0
К-383		См лист № 94	20А II	5090	8	40.7
			10А II	2900		23.2
Отдельные позиции	1		10А II	2340	12	28.1
	2		10А II	1780	20	35.6
	3		10А II	1880	39	73.3
	4		10А II	1580	16	25.3
	5		20А I	1100	3	3.3
	6		10А II	2440	7	17.1
	7		10А II	820	8	6.5
	8		10А II	2360	2	4.7

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент гост	Сечение или ф мм.	Общая длина п.м.	Масса п.м кг	Общая масса кг
Варячекатаная арматурная сталь класса А III гост 5781-75	32А III	65.1	6.31	411.1
	25А III	43.2	3.83	166.3
	20А III	40.7	2.47	100.2
Варячекатаная арматурная сталь класса А II гост 5781-75 в ст 5 сп.пс 2 гост 380-71	10А II	300.6	0.617	185.6
Варячекатаная арматурная сталь класса А I гост 5781-75 в ст 3 сп.пс 2 гост 380-71	20А I	3.3	2.47	8.1

				<b>ТДК-Н-1-75/2-055</b>		
Изм/лист	Исполн.	Проф.	Дата	Монолитный участок № 25. 6 увеличен по III-II классам. План А-А. Сечения 1-1, 2-2	Лист	Листов
Монтаж	Панкратов	И.С.	1.06		35	
Установка	Волгарев	С.В.	1.06			
Проверка	Щербинин	В.А.	1.06			
				6/14 14262		





Примечания

1. Расположение монолитного участка № 26 см. на листе 45 Выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.

Ведомость металла на монолитный участок

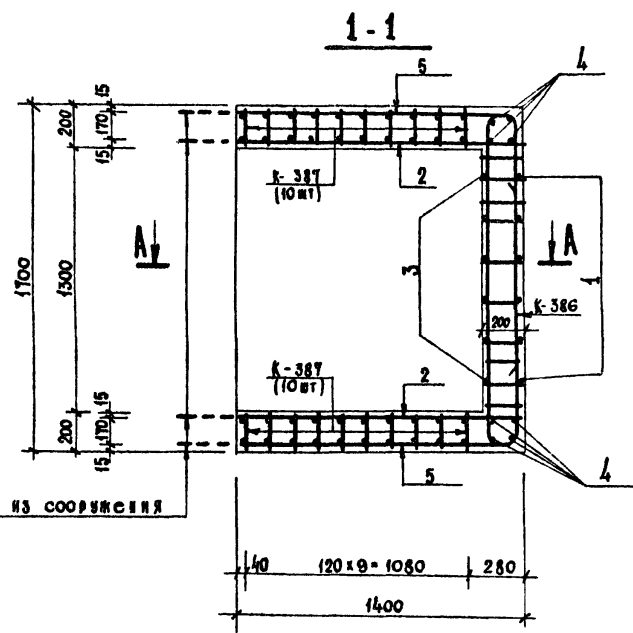
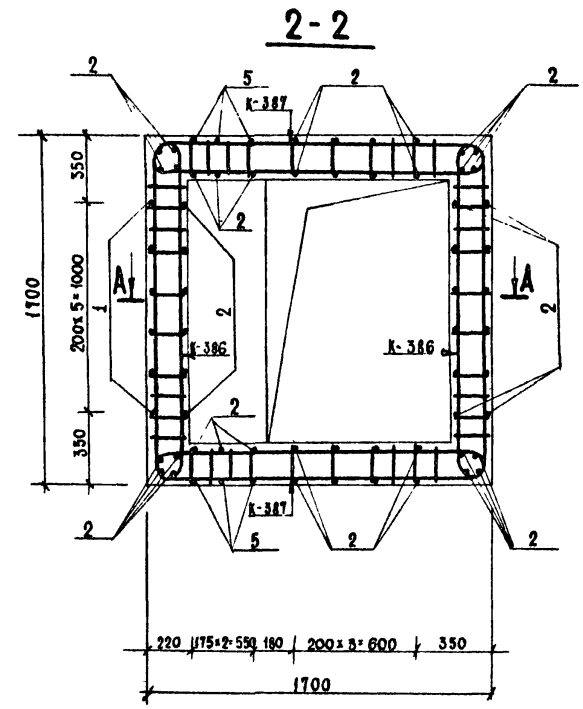
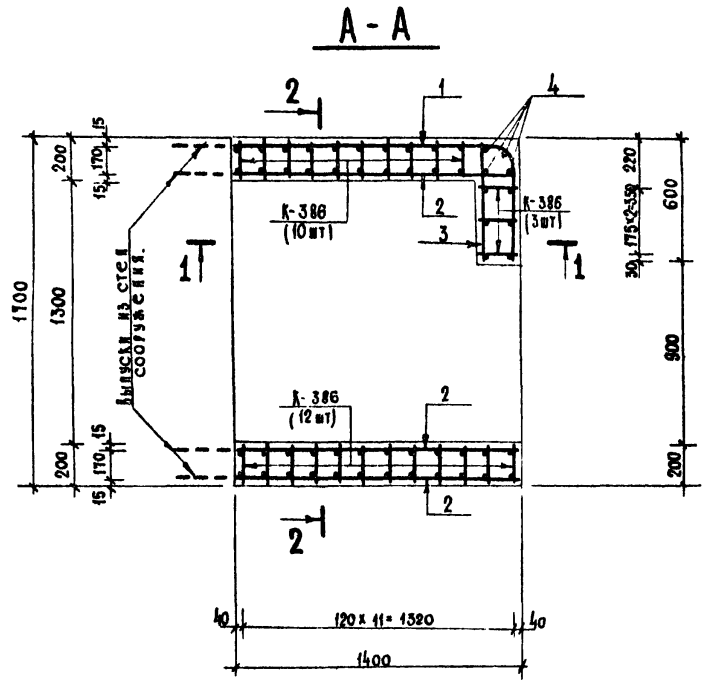
Марка элемента	№ № поз.	Знач.	Сечение или ф мм.	Длина мм.	Кол-ч шт.	Общая длина м.
К-386		см. лист № 95	12 А III	3740	18	67.3
			10 А II	1900		34.2
К-387		см. лист № 95	12 А III	4270	14	59.8
			10 А II	1900		26.6
Отдельные стержни	1		1380 R50	1940	6	11.6
	2		1380	1380	56	77.8
	3		580	580	8	3.3
	4		1630	1680	12	20.2
	5		1380 R50	1660	6	10.0

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм.	Общая длина м.м.	Масса 1 м. кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	12 А III	127.1	0.888	112.9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10 А II	183.4	0.617	113.2
В см 5 сл, по 2 ГОСТ 380-71				

				ТДК-Н-I-75/2-037		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Монолитный участок № 26 в убежищах III класса План А-А, сечения 1-1; 2-2	Лист	Листов
Исполн.	Лист	Листов			Р	37
Исполн.	Лист	Листов			В/4 14262	
Исполн.	Лист	Листов				





**Примечания**

1. Расположение монолитного участка № 26 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.

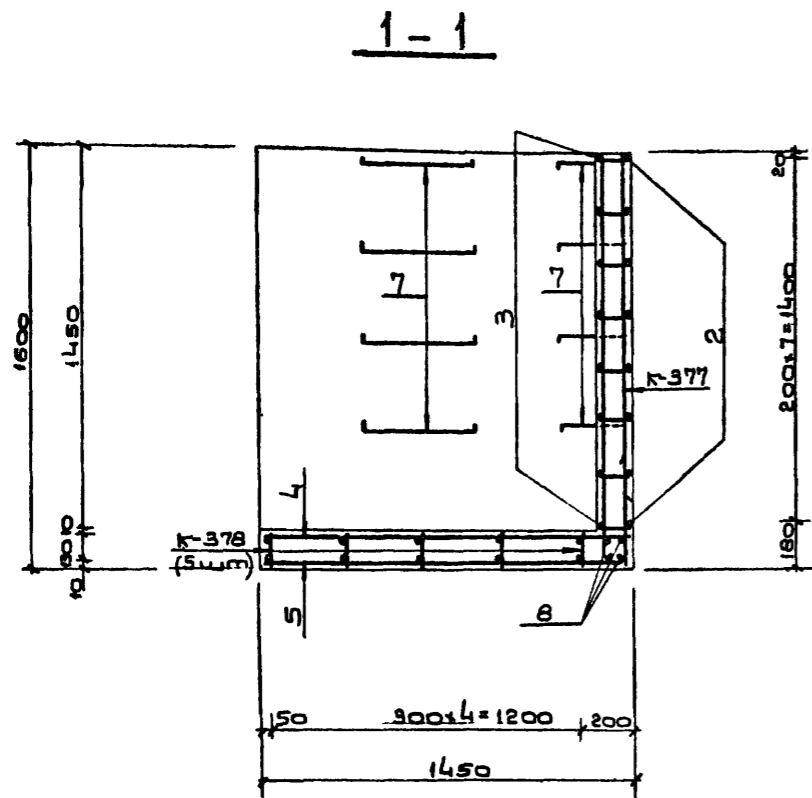
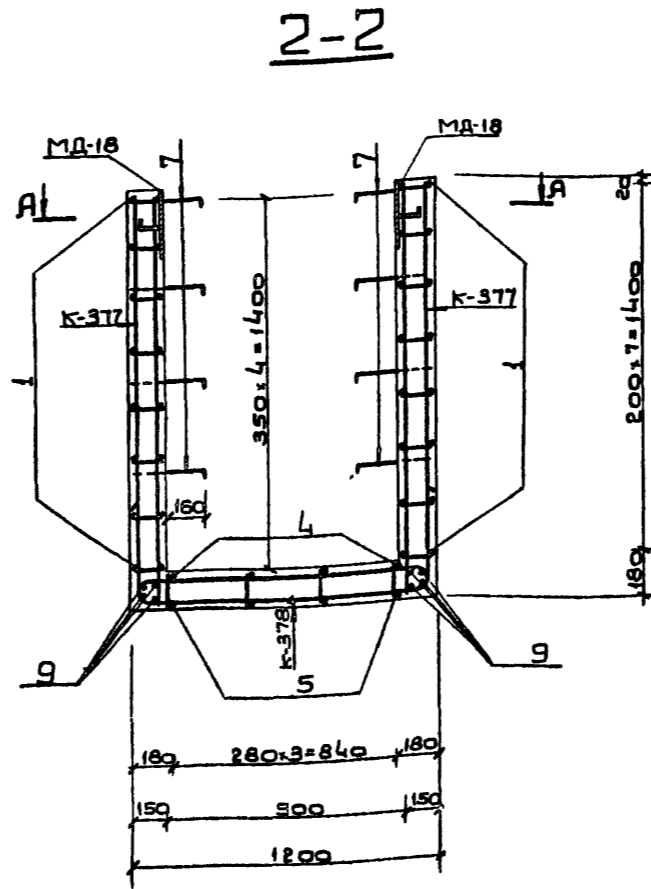
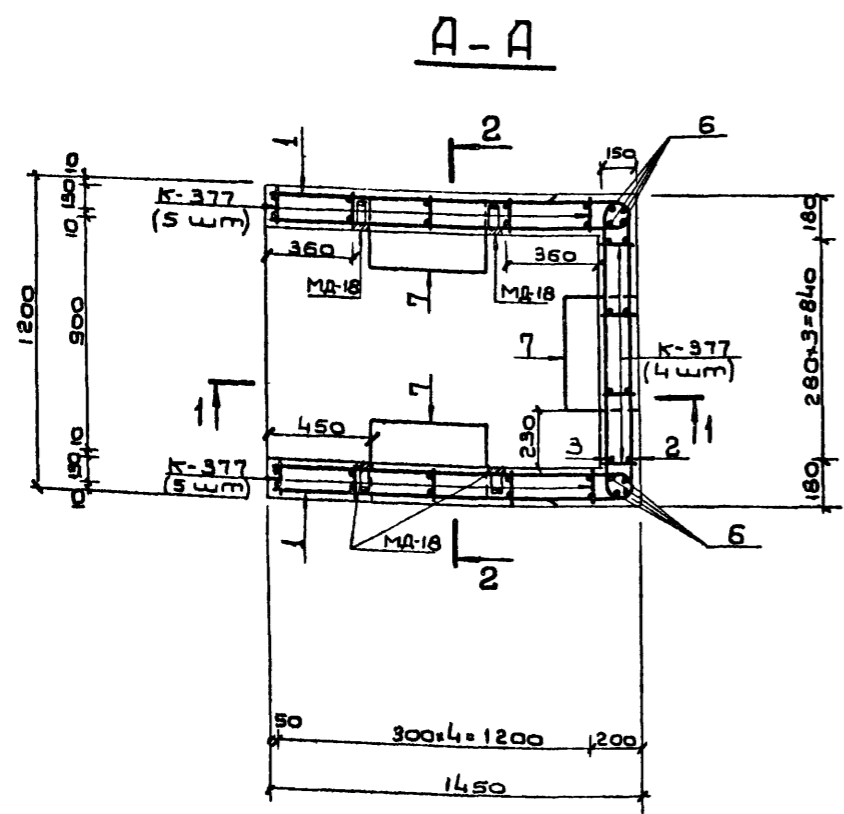
**Ведомость металла на монолитный участок.**

Марка	№ №	Эскиз	Сечение или φ мм	Длина мм	Количество шт	Общая длина п.м.
К-386		см лист № 95	12А III	3740	25	93.5
			10А II	1900		47.5
К-387		см лист № 95	12А III	4270	20	85.4
			10А II	1900		38.0
Отдельные позиции	1		10А II	1940	6	11.6
	2		10А II	1380	36	77.3
	3		10А II	580	6	3.5
	4		10А II	1680	12	20.2
	5		10А II	1660	6	10.0

**Выборка металла на монолитный участок**

Сортамент ГОСТ	Сечение или φ мм	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	12А III	178.9	0.888	158.9
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл, пс 2 ГОСТ 380-71	10А II	208.1	0.617	128.4

				<b>ТДК-Н-1-75/2-038</b>		
Имя	Лист	№ докум.	Пояснение	Дата		
Имя	Лист	№ докум.	Пояснение	Дата	Монолитный участок № 26	Лист 38
Имя	Лист	№ докум.	Пояснение	Дата	в убежищах II класса	
Имя	Лист	№ докум.	Пояснение	Дата	План А-А сечения 1-2-2	
					В/ч 14262	



**Примечания:**

1. Расположение монолитного участка №27 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ВВА-IV-V-0.9x1.3 производить аналогично узлу I (см. лист 3 выпуска I).
4. Бетонирование производить после установки всех закладных деталей.

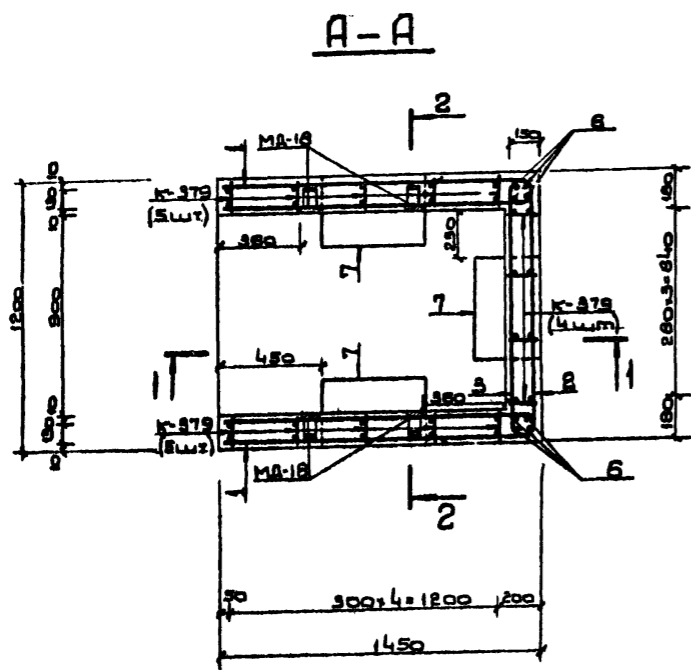
**Ведомость металла на монолитный участок**

Марка элемента	№ поз	Эскиз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
К-377		См. лист №92	10A II	4200	14	58.8
К-378		См. лист №93	10A II	3550	5	17.7
Отдельные позиции	1		10A III	2910	16	46.6
	2		10A III	1840	8	14.7
	3		10A III	1400	8	11.2
	4		10A III	1430	4	5.7
	5		10A III	1760	4	7.1
	6		10A II	1580	8	12.6
	7		20A I	1100	12	13.2
	8		10A II	1180	4	4.7
	9		10A II	1430	8	11.4
MD-18		Полоса	-6x80	270+130	4	1.6

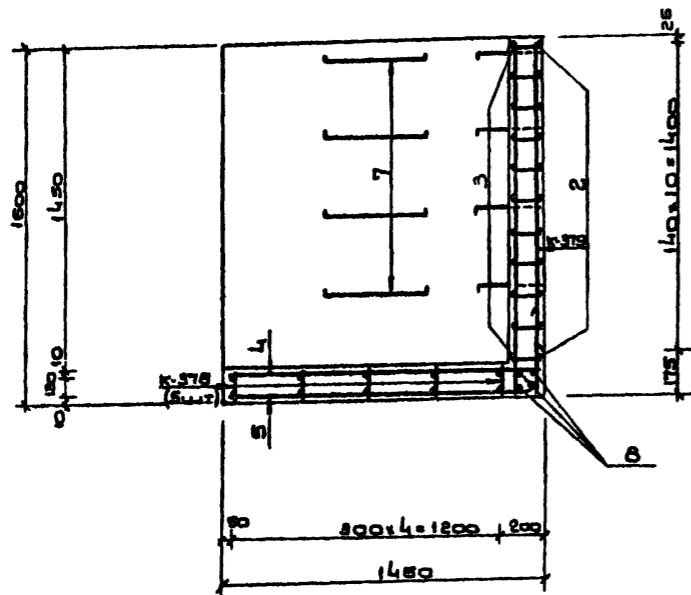
**Выборка металла на монолитный участок**

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п м	Масса 1 п м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	10A III	85.3	0.617	52.7
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10A II	105.2	0.617	65.1
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	20A I	13.2	2.47	32.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	1.6	3.77	6.1

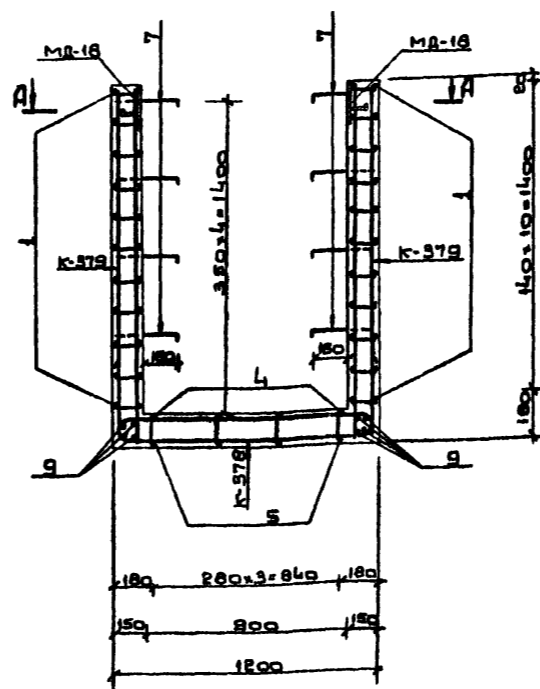
				<b>ТДК-Н-I-75/2-039</b>			
Изм.	Лист	Начерт.	Подп.	Дата	Монолитный участок №27 6 убежищах V, IV классов План А-А, сечения 1-1, 2-2.	Лист	Листов
						39	
Удобр.	Полоса	Бетон	Щербак	5.06			
Начерт.	Полоса	Щербак	5.06				
П. спец.	Бочаров						
Руковод.	Щербак						
Проект.	Щербак						
Провер.	Щербак						



1-1



2-2



Примечания:

1. Расположение монолитного участка №27 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Ветан М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ВВА-11-0.9x1.3 производить аналогично узлу I (см. лист 3 выпуска I).
4. Ветонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

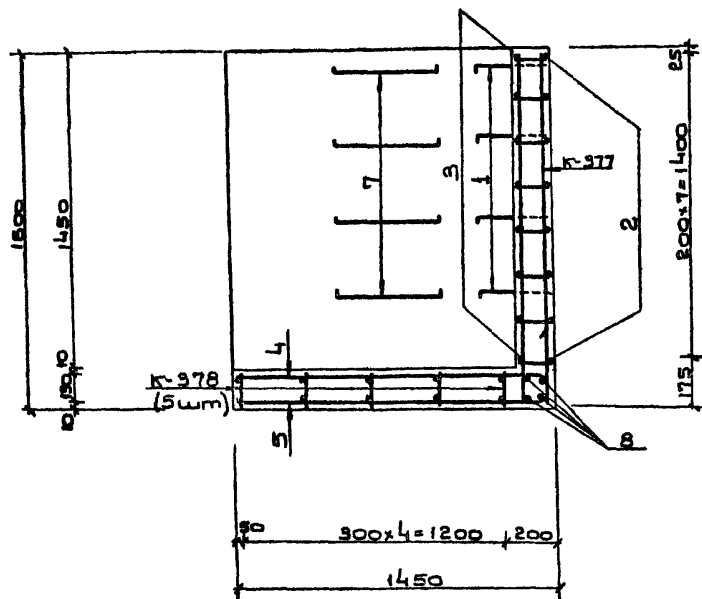
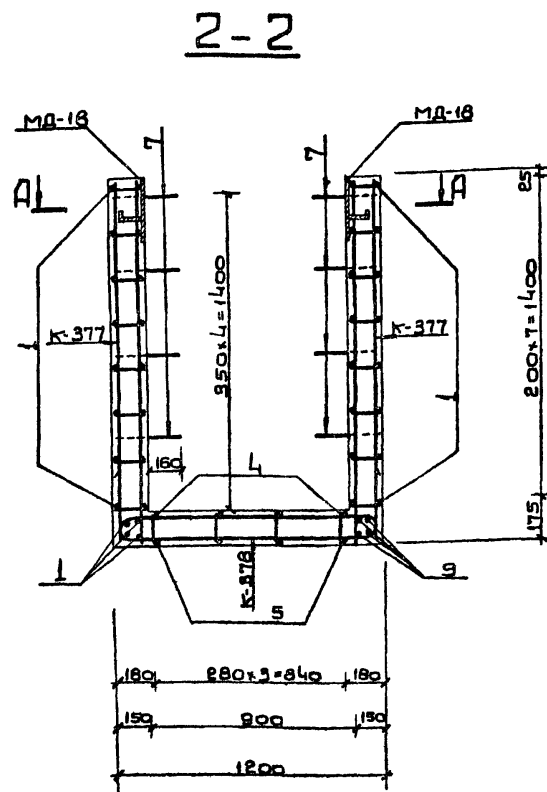
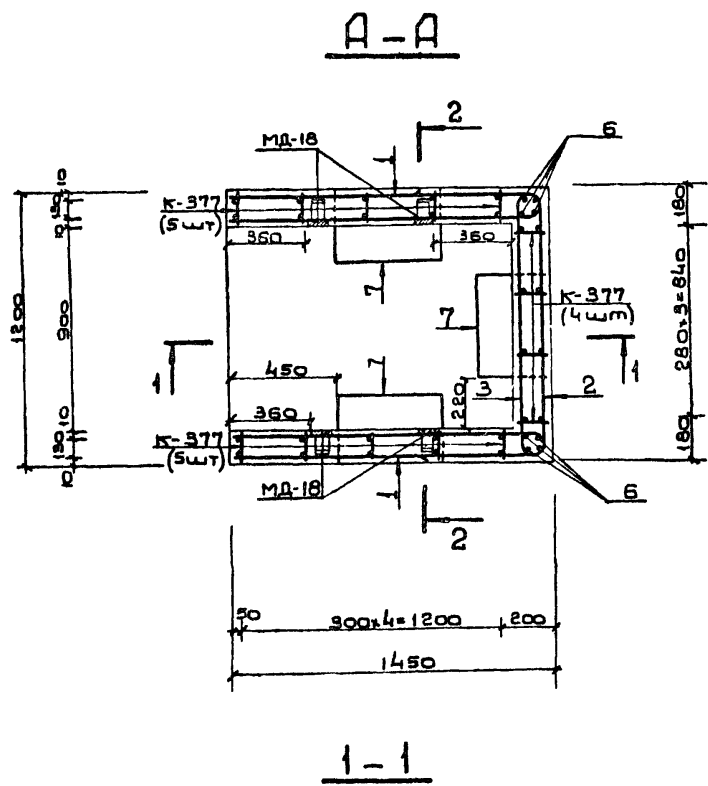
Марка стал-ты	№ № поз	Э с к л з	Сечение или ф мм.	Длина мм	Кол-ч шт.	Общая длина м
K-379		С.М. лист N 93	10A II	4590	14	64.3
K-378		С.М. лист N 93	10A II	3550	5	17.7
Отдельные позитивы	1		12A III	2910	22	64.0
	2		12A III	1970	11	21.7
	3		10A III	1400	11	15.4
	4		10A III	1430	4	5.7
	5		10A III	1760	4	7.1
	6		10A II	1580	8	12.6
	7		20AT	1100	12	13.2
	8		10A II	1180	4	4.7
	9		10A II	1430	8	11.4
MA-18		Полоса	-6x80	270x130	4	16

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент ГОСТ	Сечение или ф мм	Общая длина п.м	Масса т.п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	12A III	85.7	0.888	76.1
Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75	10A II	28.2	0.617	17.4
В ст 3 СЛ ПС 2 ГОСТ 380-71	10A II	110.7	0.617	68.3
Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75	20AT	13.2	2.47	32.6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6x80	1.6	3.77	6.1
В ст 3 ПС 6 ГОСТ 380-71				

Лист № 40 из 40 листов. Взам. № 14252. Подпись мастера

				ТДК-Н-1-75/2-040		
Изм/Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Монолитный участок №27 в узлах III класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2	Лист	Листов
Начало	Панфилов	С.С.	5.08		40	40
Кубов. гр.	Исаев	С.С.	5.6			
Проект	Исаев	С.С.	5.6			
Провер	Исаев	С.С.	5.6			



Примечания:

1. Расположение монолитного участка и 27 см. на листе 45 выпуска 1.
2. Бетон М-300.
3. Соединение монолитного участка с блоком ВВА-II-0,9x1,3 производить аналогично узлу I (см. лист 3, выпуска I).
4. Ветонирование производить после установки всех закладных деталей.

Ведомость металла на монолитный участок

Марка	№ №	Эскуз	Сечение или ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
К-377		СМ лист № 92	10A II	4200	14	58.8
К-378		СМ лист № 93	10A II	3550	5	17.7
Отдельные позиции	1		16A III	2910	16	46.6
	2		16A III	2240	8	17.9
	3		16A III	1380	8	11.0
	4		12A III	1430	4	5.7
	5		12A III	1760	4	7.1
	6		10A II	1580	8	12.6
	7		20A I	1100	12	13.2
	8		10A II	1180	4	4.7
	9		10A II	1430	8	11.4
МД-18		Полоса	-6x80	270x130	4	1.6

Выборка металла на монолитный участок

Сортамент	Сечение или ф мм.	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А III гост 5781-75	16 A III	75.5	1.58	119.3
	12 A III	12.8	0.868	11.4
Горячекатаная арматурная сталь класса А II гост 5781-75	10A II	105.2	0.617	65.1
Горячекатаная арматурная сталь класса А I гост 5781-75	20A I	13.2	2.47	32.6
Сталь прокатная полосовая гост 103-78	-6x80	1.6	3.77	6.1

				<b>ТДК-Н-1-75/2-041</b>				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Монолитный участок и 27 бубенищоз II класса. План А-А. Сечения 1-1, 2-2.	Лист	Лист	Листов
Исполн.	М.И. Шербаков	Общ	5.8			41		
Рисовал	Волгарев	С.В.						
Руководя	Иванов	С.В.						
Проект	Иванов	С.В.						
Проверил	Шербаков	С.В.						
						В/4 14262		

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса (п.м. кг)	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-174		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2820	1	2.8	0.617	1.7	
		3	720	10A III	720	2	1.4	0.617	0.9	
		4	1740	10A III	1740	1	1.7	0.617	1.0	
							Итого:	5.0		
K-175		1	190	10A II	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		3	720	10A III	720	1	0.7	0.617	0.4	
		5		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	
		6	1860	10A III	1860	1	1.9	0.617	1.2	
							Итого:	4.1		
K-176		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2820	1	2.8	0.617	1.7	
		3	720	10A III	720	2	1.4	0.617	0.9	
		7		12A III	1910	1	1.8	0.888	1.7	
							Итого:	5.7		
K-177		1	190	10A II	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст. 5 СП. ПС 2 ГОСТ 380-71
		3	720	10A III	720	1	0.7	0.617	0.4	
		5		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	
		8		12A III	1990	1	2.0	0.888	1.8	
							Итого:	4.7		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 393-69.

Исполн. И. Докум. Подпись Дата		ТДК-Н-I-75/2:042	
Маст. спец. Бочаров	12.6	Лист	42
Проект. Веселовский	12.6	Лист	42
Провер. Щербаков	12.6	Лист	42
Каркасы плоские K-174 + K-177		8/4 14252	

Марка каркаса	каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-178		1	— 190	10A II	190	17	3.2	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП. ПС. 2 ГОСТ 380-71
		2	— 2400	16A III	2400	2	4.8	1.58	7.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
		Итого: 10.7								
К-179		1	— 190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП. ПС. 2 ГОСТ 380-71
		4		12A III	2790	1	2.8	0.888	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5	— 720	16A III	720	2	1.4	1.58	2.2	
		6		16A III	1930	1	1.9	1.58	3.0	
Итого: 9.1										
К-180		1	— 190	10A II	190	9	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП. ПС. 2 ГОСТ 380-71
		5	— 720	16A III	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		10A III	2390	1	2.4	0.617	1.5	
		8		16A III	1990	1	2.0	1.58	3.2	
Итого: 6.8										
К-181		9	— 290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП. ПС. 2 ГОСТ 380-71
		10		20A III	2270	1	2.3	2.47	5.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11		10A III	3440	1	3.4	0.617	2.1	
		12	— 1000	20A III	1000	2	2.0	2.47	4.9	
Итого: 14.0										

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-59.

Имя, фамилия, подпись и дата		ТДК-Н-I-75/2-043		
Исполн. и док.:	Подпись:	Лит. Р	Лит. ЛЗ	Лит. ЛУ
Нач. в.о. Панин В.В.	Г.С.			
Глав. в.о. Бочаров В.В.	Г.С.			
Судья. Неустров В.И.	Г.С.			
Пров. в.о. Веселов В.И.	Г.С.			
Пров. Щербаков В.И.	Г.С.			
Каркасы плоские К-178 + К-181		В/4 14262		

Выпуск 2 4.1

Типовые узлы серии ТДК-Н-I - 75/2

Марка каркаса	каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-182		1		10A II	260	7	2.0	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		2		16A III	1000	1	1.0	1.58	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		3		16A III	2090	1	2.1	1.58	3.3	
		4		10A III	2710	1	2.7	0.617	1.7	
								Итого:		7.9
К-183		1		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		6		20A III	2760	2	5.5	2.47	13.6	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		7		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0	
						Итого:		18.9		
К-184		1		10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		8		16A III	2680	1	2.7	1.58	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		9		10A III	2680	1	2.7	0.617	1.7	
		10		16A III	570	2	1.1	1.58	1.7	
						Итого:		10.0		
К-185		11		10A II	390	12	4.7	0.617	3.0	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		12		12A III	1150	2	2.3	0.888	2.0	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		13		16A III	4310	1	4.3	1.58	6.8	
		14		25A III	3120	1	3.1	3.85	11.9	
						Итого:		23.7		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Ш.В.Медв. Пост. и дата. Влад. инв. Ш.В.Медв. Подл. и дата.

Изм. лист	И. док.м.	Подпись	Дата	ТДК-Н-I - 75/2-044		
Исполн.	Пашников	Иванов	20.6			
Состав	Бочаров	Иванов	20.6	Каркасы плоские К-182 + К-185		
Рук. пр.	Неустров	Иванов	13.6			
Проект	Веселовский	Иванов	5.6			
Провер.	Щербаков	Иванов	13.6	Лит.	Лист	Листов
				Р	44	
						8/4 14262

Выпуск 24

Технические условия серии ТДК-Н-I-75/2

Лит. и листы в таблицах и в приложениях

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортмент ГОСТ
К-186		1		10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		2		20A III	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		20A III	4130	1	4.1	2.47	10.1	
		4		25A III	3120	1	3.1	3.85	11.9	
							Итого:	29.1		
К-187		1		10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		5		16A III	1000	1	1.0	1.58	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6		10A III	2580	1	2.7	0.617	1.7	
		7		16A III	2090	1	2.1	1.58	3.3	
							Итого:	7.8		
К-188		8		10A II	190	19	3.6	1.58	5.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		9		10A III	2580	1	2.6	0.617	1.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		16A III	2580	1	2.6	1.58	4.1	
		11		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:	12.7		
К-189		8		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 СП.ПС.2 ГОСТ 380-71
		12		20A III	2660	2	5.3	2.47	13.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		13		20A III	450	2	0.9	2.47	2.2	
							Итого:	17.5		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-59.

ТДК-Н-I-75/2-045		
Каркасы плоские	Лит. Р	Лист 45
К-186 ÷ К-189	8/4 14262	



Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-190		1		10A II	290	18	5.2	0.617	3.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	860	2	1.7	0.617	1.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		25A III	3020	1	3.0	3.85	11.6	
		4		16A III	3670	1	3.7	1.58	5.8	
							Итого:	21.2		
К-191		5		10A II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		6		16A III	720	2	1.4	1.58	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-85
		7		16A III	2860	1	2.9	1.58	4.6	
		8		10A III	3610	1	3.6	0.617	2.2	
							Итого:	11.1		
К-192		5		10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		6		16A III	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		16A III	2020	1	2.0	1.58	3.2	
		10		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	
							Итого:	7.0		
К-193		5		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. пс. 2 ГОСТ 380-71
		11		12A III	2680	1	2.7	0.888	2.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12		16A III	2680	1	2.7	1.58	4.3	
		13		16A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
							Итого:	10.2		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

Исполнитель	В. Панин	Подпись	
Назначение	Паннинов	Дата	5.8
Проверен	Бочаров	Дата	5.8
Рисовал	Нестеров	Дата	5.8
Проект	Васильев	Дата	13.5
Провер	Щербатов	Дата	13.5

ТДК-Н-1-75/2-046		
Каркасы плоские К-190 + К-193		
Лист	Р	46
Издание	14262	

Выпуск 2 4.И  
Типовые узлы серии ТДК-Н-I - 75/2  
Ц.В. Москва Подп. и дата изготовления Ц.В. Москва Подп. и дата

Марка каркаса	Каркасы	№ поз	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п. м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-194		1		10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2		12A III	860	2	1.7	0.888	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		12A III	3770	1	3.8	0.888	3.4	
		4		20A III	2850	1	2.9	2.47	7.2	
							Итого:	14.3		
К-195		5		10A II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		6		12A III	720	2	1.4	0.888	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		10A III	3610	1	3.6	0.617	2.2	
		8		20A III	2850	1	2.9	2.47	7.2	
							Итого:	12.7		
К-196		5		10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		6		12A III	720	1	0.7	0.888	0.6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	
		10		12A III	2120	1	2.1	0.888	1.9	
							Итого:	5.1		
К-197		5		10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		11		10A III	2580	2	5.2	0.617	3.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12		10A III	350	2	0.7	0.617	0.4	
							Итого:	5.8		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-047			
Исполн. А. Якушев	Подпись	Дата	
Нач. отд. Панников	С.С.	20.6	
Глав. инж. Бачуров	В.В.	17.6	
Рис. в. Нечетов	В.В.	17.6	
Лектор Восточный	В.В.	17.6	
Провер. Шорбанов	О.И.	17.6	
Каркасы московские К-194 + К-197			Лист Р 47
			В/ч 14262

Выпуск 2 ч.

Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

И.В.Левин, Подп. и дата: 22.05.75, И.В.Левин, Подп. и дата: 22.05.75

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-198		1	190	10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2		10A III	2400	1	2.4	0.617	1.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		10A III	2000	1	2.0	0.617	1.2	
		4	720	10A III	720	1	0.7	0.617	0.4	
							Итого:		4.4	
К-199		1	190	10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5		12A III	2000	1	2.0	0.888	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		6		10A III	2390	1	2.4	0.617	1.5	
		7	720	12A III	720	1	0.7	0.888	0.6	
							Итого:		5.1	
К-200		1	190	10A II	190	12	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		8		16A III	2060	1	2.1	1.58	3.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		9		10A III	2790	1	2.8	0.617	1.7	
		7	720	12A III	720	2	1.4	0.888	1.2	
							Итого:		7.6	
К-201		1	190	10A II	190	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		10	720	16A III	720	1	0.7	1.58	1.1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		11		16A III	1990	1	2.0	1.58	3.2	
		6		10A III	2390	1	2.4	0.617	1.5	
							Итого:		7.0	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной точностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

И.В.Левин, Подп. и дата: 22.05.75		И.В.Левин, Подп. и дата: 22.05.75		ТДК-Н-I-75/2-048		
Исполн.	Лист	Лист	Листов	каркасы плоские К-198 - К-201		
Павел	Р	48				
В/ч 14262						

Марка каркаса	каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-202		1	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 СП. ПСЗ ГОСТ 380-71
		2	1000	20A III	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3		20A III	2200	1	2.2	2.47	5.4	
		4		16A III	3390	1	3.4	1.58	5.4	
		Итого:								
K-203		1	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 СП. ПСЗ ГОСТ 380-71
		2	1000	20A III	1000	1	1.0	2.47	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		5		20A III	2170	1	2.2	2.47	5.4	
		6		12A III	2670	1	2.7	0.888	2.4	
		Итого:								
K-204		1	290	10A II	290	12	3.5	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 СП. ПСЗ ГОСТ 380-71
		7	2500	25A III	2500	2	5.0	3.85	19.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8		25A III	660	2	1.3	3.85	5.0	
		Итого:								
K-205		1	290	10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст. 3 СП. ПСЗ ГОСТ 380-71
		9	1000	25A III	1000	2	2.0	3.85	7.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10		25A III	2400	1	2.4	3.85	9.2	
		11		25A III	3590	1	3.6	3.85	13.9	
		Итого:								

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

Исполн. и док.м.		Подпись		Дата	
Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.
Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.
Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.
Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.
Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.	Исполн.	Док.м.

ТДК-Н-I-75/2-049

Каркасы Москва  
K-202+K-205

Лист	Лист	Листов
Р	49	

8/4 14252



Марка каркаса	каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина в мм	кол-во шт.	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-210		1	190	10A II	190	18	3.4	0.617	2.1	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16A III	720	2	1.4	1.58	2.2	
		3		20A III	2820	1	2.8	2.47	6.9	Итого: 20.8
		4		20A III	3880	1	3.9	2.47	9.6	
K-211		1	190	10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16A III	720	1	0.7	1.58	1.1	
		5		16A III	2580	1	2.6	1.58	4.1	Итого: 8.9
		6		10A III	3010	1	3.0	0.617	1.9	
K-212		7	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		8	2740	25A III	2740	1	2.7	4.83	13.0	
		9	2740	20A III	2740	1	2.7	2.47	6.7	Итого: 28.8
		10		25A III	690	2	1.4	4.83	6.8	
		K-213		11	390	10A II	390	12	4.7	
12				25A III	3080	1	3.1	3.85	11.9	Горячекатаная арматурная сталь кл А III ГОСТ 5781-75
13				25A III	4410	1	4.4	3.85	18.9	
14	1150			25A III	1150	2	2.3	3.85	8.9	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крас" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 398-69.

Исполнитель: [подпись]		ТДК-Н-1-75/2-051	
Чек-лист: [подпись]	Мастер: [подпись]	Каркасы: K-210 + K-213	Итого: 51
Сварщик: [подпись]	Инженер: [подпись]		8/14 14262
Провод: [подпись]	Штукатур: [подпись]		

Выпуск 2 4. II  
Типовые узлы серии ТДК-Н-I - 75/2  
Исполн. Пост. и Дата  
Исполн. Пост. и Дата

Марка каркаса	каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина L мм	кол-во n шт	Общая длина м	Масса I п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-214		1	290	16A II	290	18	5220	1.57	8.2	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71  Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		2		25A III	3200	1	3200	3.85	12.3	
		3		28A III	4600	1	4600	4.83	22.2	
		4	1000	25A III	1000	2	2000	3.85	7.7	
Итого:									50.4	
К-215		5	290	10A II	290	10	2900	1.57	4.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71  Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		6		20A III	2720	1	2720	2.47	6.7	
		7		12A III	3250	1	3250	0.888	2.9	
		8	1000	20A III	1000	1	1000	2.47	2.5	
Итого:									16.7	
К-216		9	290	12A II	290	13	3770	0.888	3.3	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71  Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		10	2740	28A III	2740	1	2740	4.83	12.0	
		11	2740	20A III	2740	2	5480	2.47	13.5	
		12		28A III	690	2	1380	4.83	6.7	
Итого:									35.5	
К-217		13	390	12A II	390	12	4680	0.888	4.2	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71  Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		14		25A III	3080	1	3080	3.85	12.1	
		15		25A III	4410	1	4410	3.85	17.0	
		16	1150	28A III	1150	2	2300	4.83	11.1	
Итого:									44.4	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-052		
Исполн. Пост. и Дата	Исполн. Пост. и Дата	Исполн. Пост. и Дата
Нач. отд. Панников	Лавочкин	С.Б.
Лавочкин	Бочаров	С.Б.
Лавочкин	Неустров	С.Б.
Проверт. Бровин	Проверт. Шордаков	С.Б.
каркасы плоские К-214; К-217		Лист 52
		6/4 14262

Выпуск 2 ч. II

Технические условия серии ТДК-Н-I-75/2

Условные обозначения и сокращения

Марка каркаса	каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	кол-во шт	Общая длина м	масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-218		1	290	16A II	290	18	5220	1.57	8.2	Горячекатанная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1000	32A III	1000	2	2000	6.31	12.6	Горячекатанная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		3		28A III	3150	1	3150	4.83	15.2	
		4		32A III	4880	1	4880	6.31	30.8	
Итого:									66.8	
К-219		5	290	10A II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6	1000	25A III	1000	1	1.0	3.85	3.9	Горячекатанная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		7		16A III	3240	1	3.2	1.58	5.1	
		8		25A II	2750	1	2.8	3.85	10.8	
Итого:									21.6	
К-220		9	2680	20A III	2680	1	2.7	2.47	6.7	Горячекатанная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		10	2680	25A III	2680	1	2.7	3.85	10.4	
		11		25A III	660	1	0.7	3.85	2.7	
		Итого:								
К-221		12	390	10A II	390	19	7.4	0.617	4.5	Горячекатанная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		13	2580	12A III	2580	2	5.2	0.888	4.6	Горячекатанная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		14		12A III	630	2	1.3	0.888	1.2	
Итого:									10.4	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормативной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-68.

Исполн. Л. Давидов		Л. Давидов		ТДК-Н-I-75/2-053	
Инженер	Панников	Инженер	Панников	Каркасы плоские	Инт. лист 53
Инженер	Кочаров	Инженер	Кочаров	К-218+К-221	014 14262
Инженер	Мухоморов	Инженер	Мухоморов		
Инженер	Александров	Инженер	Александров		
Инженер	Шаронов	Инженер	Шаронов		



Объект 2 к.И

Таблица учета арм. ТДК-Н-1-75/2

Марка арматуры	Каркасы	№ п/п	Эквив	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-222		1	290	10AII	290	24	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 еп.пс.2 ГОСТ 380-71
		2	860	12AIII	860	2	1,7	0,888	1,5	
		3		10AII	6270	1	6,3	0,617	3,9	
		4		20AIII	5840	1	5,6	2,47	10,8	
		Итого:								
К-223		5	190	10AII	190	36	6,8	0,617	4,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 еп.пс.2 ГОСТ 380-71
		6	780	12AIII	780	2	1,4	0,888	1,2	
		7		10AII	6110	1	6,1	0,617	3,8	
		8		20AIII	5460	1	5,5	2,47	13,6	
Итого:								22,8		
К-224		9	190	10AII	190	18	2,9	0,617	1,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 еп.пс.2 ГОСТ 380-71
		10	780	10AIII	780	1	0,7	0,617	0,4	
		11		10AIII	3000	1	3,0	0,617	1,9	
		12		12AIII	2520	1	2,0	0,888	2,3	
Итого:								6,4		
К-225		13	190	10AII	190	19	2,6	1,58	5,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.5 еп.пс.2 ГОСТ 380-71
		13	2580	12AIII	2580	1	2,6	0,888	2,3	
		14	2580	16AIII	2580	1	2,0	1,58	4,1	
		15		16AIII	440	2	0,8	1,58	1,3	
Итого:								13,4		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в клет" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 48 СН 223-69.

ТДК-Н-1-75/2-054			
Исполн:	№ докум:	Подпись:	Дата:
Нач. отд:	Получил:	И.И.	5.8
Рис. экз:	Выполнил:	И.И.	5.8
Проект:	Выполнил:	И.И.	13.3
Проверил:	Утвердил:	И.И.	20.5
Каркасы плоские К-222 + К-225.			Лист 54
			10/4 14262

Объект 2 4.2

Трубопровод сепаратора ТЭК-Н-1-75/2

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature]

Марка каркаса	Каркас	№ п/п	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем металла м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-226		1	390	10AII	390	19	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2570	20AIII	2570	2	5,0	2,47	12,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3		20AIII	710	2	1,4	2,47	3,5	
Итого: 20,5										
К-227		4	290	10AII	290	24	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5	860	10AII	860	2	1,7	0,617	1,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		6		16AIII	6270	1	6,3	1,38	10,0	
		7		25AIII	3640	1	5,6	3,85	21,6	
Итого: 36,9										
К-228		8	190	10AII	190	36	6,8	0,617	4,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9	720	16AIII	720	2	1,4	1,38	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		10		16AIII	6270	1	6,2	1,38	9,8	
		11		25AIII	3460	1	5,5	3,85	21,2	
Итого: 37,4										
К-229		8	190	10AII	190	15	2,8	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		12	720	10AII	720	1	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		13		10AIII	3000	1	3,0	0,617	1,9	
		14		16AIII	2580	1	2,6	1,58	4,1	
Итого: 8,2										

**Примечания:**

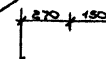
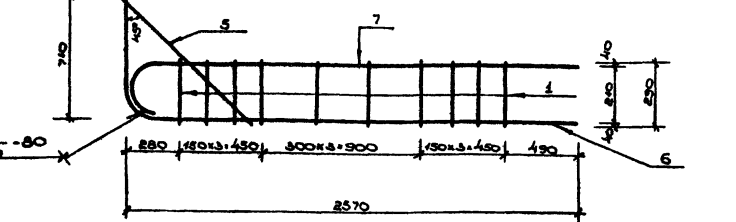

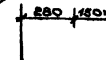
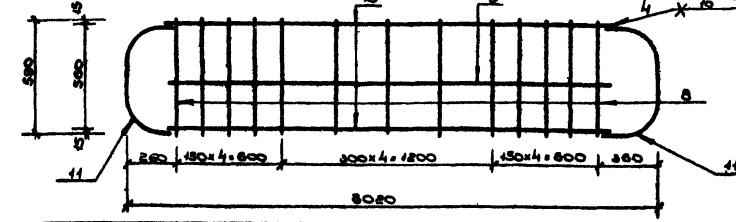
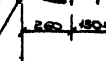
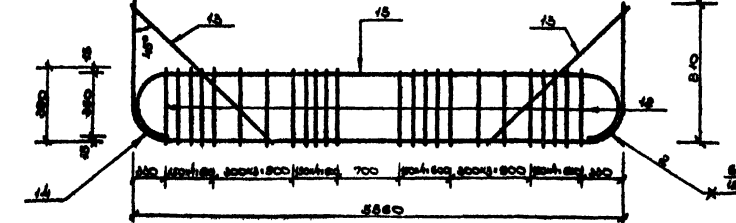

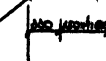
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней, в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТЭК-Н-1-75/2-055			
Исполн.	Инж. [Signature]	Проверил	Инж. [Signature]
Нач. отд.	Панников [Signature]	Смет.	[Signature]
Ин. спец.	Волынов [Signature]	Смет.	[Signature]
Рук. пр.	Иванов [Signature]	Смет.	[Signature]
Смет. пр.	Васильев [Signature]	Смет.	[Signature]
Проверил	Иванов [Signature]	Смет.	[Signature]
Каркасы плоские К-226 + К-228.			
Лист	№	Лист	№
1	35	1	35
014		14262	

Объект 2 4/1

Трубопровод серии ТДК-Н-1-75/2

Л.С. Гусев, И.В. Давыдов, В.А. Мухоморов, А.В. Павлов, В.А. Сидоров

Марка каркаса	Каркас	№№ поз.	Экзус	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
2	2680	12A III	2680	1	2,7	0,888	2,4			
3	2680	16A III	2680	1	2,7	1,58	4,3			
4		16A III	570	2	1,1	1,58	1,7			
								Итого:	10,5	
K-231		1	290	10A II	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5	1000	16A III	1000	1	1,0	1,58	1,6	
		6		10A II	3230	1	3,2	0,617	2,0	
		7		16A III	2770	1	2,8	1,58	4,4	
								Итого:	9,8	
K-232		8	390	10A II	390	13	7,7	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9	2760	10A III	2760	1	2,6	0,617	1,7	
		10	2760	20A III	2760	2	5,5	2,47	13,6	
		11		20A III	910	2	1,8	2,47	4,4	
								Итого:	24,3	
K-233		12	390	10A II	390	24	9,4	0,617	5,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	1180	12A III	1180	2	2,3	0,888	2,1	
		14		16A III	7060	1	7,1	1,58	11,2	
		15		25A III	6240	1	6,2	3,85	23,9	
								Итого:	43,0	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 416 СН 383-68.

Исполн	Л.С. Гусев	Проверен	И.В. Давыдов
Кон. сп.	В.А. Мухоморов	Спр. сп.	В.А. Сидоров
Проект	И.В. Давыдов	Экз.	Л.С. Гусев
Проверка	И.В. Давыдов	Экз.	Л.С. Гусев
Пробирка	И.В. Давыдов	Экз.	Л.С. Гусев

**ТДК-Н-1-75/2-056**

Каркас плоский  
K-230 + K-233.

Лист	1	Из всего	1
№	36	№	36

8/4 14262

Объект 2 4/II

Туннельный корпус ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-234		1		10AII	290	24	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		20AIII	1000	2	2,0	2,47	4,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3		25AIII	5590	1	5,9	3,85	22,7	
		4		20AIII	6870	1	8,9	2,47	17,0	
							Итого:	48,9		
К-235		5		10AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6		16AIII	2600	1	2,6	1,58	4,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		7		12AIII	2600	1	2,6	0,888	2,3	
		8		16AIII	430	2	0,9	1,58	1,4	
							Итого:	10,0		
К-236		9		10AII	390	13	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		10		12AIII	2640	2	5,3	0,888	4,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11		12AIII	550	2	1,1	0,888	1,0	
							Итого:	8,8		
К-237		9		10AII	390	12	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		12		12AIII	2700	1	2,7	0,888	2,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		13		12AIII	1000	1	1,0	0,888	0,9	
		14		12AIII	350	2	1,1	0,888	1,0	
		15		12AIII	2650	1	2,8	0,888	2,6	
							Итого:	9,8		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

<b>ТДК-Н-1-75/2-057</b>			
Исполн. / Проект / Проверка / Согласовано	Исполн. / Проект / Проверка / Согласовано	Исполн. / Проект / Проверка / Согласовано	Исполн. / Проект / Проверка / Согласовано
Каркасы плоские		Лист 37	
К-234 + К-237		В/ч 14262	

Марка каркаса	Каркас	№ поз.	Знак	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-238		1	190	10AII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп.пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	10AIII	720	1	0,7	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75
		3	1000	10AII	1000	1	1,0	0,617	0,6	
		4	2740	10AII	2740	1	2,7	0,617	1,7	
		5		10AII	3980	1	4,0	0,617	2,5	
							Итого:	11,3		
K-239		1	190	10AII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп.пс 2 ГОСТ 380-71
		6	720	12AII	720	1	0,7	0,888	0,6	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75
		7	1000	12AII	1000	1	1,0	0,888	0,9	
		8		12AII	3980	1	4,0	0,888	3,6	
		9		20AII	3040	1	3,0	2,47	7,4	
							Итого:	14,6		
K-240		10	390	10AII	390	18	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп.пс 2 ГОСТ 380-71
		7	1000	12AII	1000	1	1,0	0,888	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75
		11	1260	12AII	1260	1	1,3	0,888	1,2	
		12		12AII	4480	1	4,3	0,888	3,8	
		13		16AII	2890	1	3,0	1,58	4,7	
							Итого:	13,5		
K-241		1	190	10AII	190	18	3,4	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп.пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	10AII	720	1	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75
		4	2650	10AII	2650	1	2,7	0,617	1,7	
		5		10AII	3800	1	3,2	0,617	2,0	
							Итого:	5,9		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры дыны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней, в крест, должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 389-59.

ТДК-М-1-75/2-05В			
Исполн. / Дата	Проверен. / Дата	Составитель / Дата	Лист / Всего
В.А.Иванов / 1.06	В.А.Иванов / 1.06	В.А.Иванов / 1.06	1 / 1
Каркасы плоские К-238 + К-241.			Листы 5В
В/ч 14262			

Объект 2 4. II

Туповые yards сепуи ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркас	№№ поз.	Экзус	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-242		1	190	10A II	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		2	720	10A II	720	2	1,4	0,617	0,9	
		3	2540	10A II	2540	1	2,5	0,617	1,5	
		4	2560 120 650	10A II	3620	1	3,6	0,617	2,2	
								Итого:		6,7
К-243		1	190	10A II	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		5	2600	16A II	2600	1	2,6	1,58	4,1	
		6	2600	20A II	2600	1	2,6	2,47	6,4	
		7	430 180 180	20A II	430	2	0,9	2,47	2,2	
								Итого:		14,9
К-244		8	380	10A II	380	18	5,1	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		9	2600	16A II	2600	2	3,2	1,58	6,2	
		10	610 180 180	16A II	610	2	1,2	1,58	1,9	
								Итого:		13,2
К-245		8	380	10A II	380	18	4,1	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. п. 2 ГОСТ 380-71
		9	2600 180 180	16A II	2600	1	0,6	1,58	0,9	
		10	2600	16A II	2600	1	2,7	1,58	4,3	
		11	2800 180 180	16A II	2800	1	2,8	1,58	4,4	
		12	1000 180 180	16A II	1000	1	1,0	1,58	1,6	
						Итого:		14,1		

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным краям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 от 380-71.

ТДК-Н-1-75/2-059		Лист	№ докум.	Дата
Исполн.	Проверен.	Дизайн	Исполн.	Дата
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Каркасы плоские К-242 + К-245		Лист	№ докум.	Дата
		Лист	№ докум.	Дата
		Лист	№ докум.	Дата
		Лист	№ докум.	Дата

Вариант 2 4 II

Таблице указ. серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркас	№№ поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-ч шт.	Общая длина мм	Масса 1мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ		
К-246		1	190	10AII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 ВСт5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71		
		2	720	16AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75		
		3	1000	16AIII	1000	1	1,0	1,58	1,6			
		4		16AIII	3070	1	3,1	1,58	4,9			
		5		10AIII	3950	1	4,0	0,617	2,5			
							Итого:	12,2				
К-247		1	190	10AII	190	18	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 ВСт5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71		
		2	720	16AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75		
		3	1000	16AIII	1000	1	1,0	1,58	1,6			
		6		20AIII	3020	1	3,0	2,47	7,4			
		7		20AIII	4100	1	4,1	2,47	10,1			
									Итого:	22,3		
		К-248		1	190	10AII	190	18	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 ВСт5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
2	720			16AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75		
8				10AIII	3190	1	3,2	0,617	2,0			
9				16AII	2780	1	2,8	1,58	4,4			
									Итого:	9,3		
К-249		10	290	10AII	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл.АII ГОСТ 5781-75 ВСт5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71		
		11	2700	20AIII	2700	1	2,7	2,47	6,7	Горячекатаная арматурная сталь кл.АIII ГОСТ 5781-75		
		12	2700	28AIII	2700	1	2,7	4,83	13,0			
		13		28AIII	690	2	1,4	4,83	6,8			
									Итого:	28,8		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-060			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Павлюков	Иван	1.06
Ин. спец.	Вочаров	Иван	1.06
Рук. пр.	Нечетров	Иван	1.06
Проектир.	Абрамова	Иван	1.06
Проверил	Черныш	Иван	1.06
Каркасы плоские К-246 + К-249			Лист 1 из 1
8/4 14262			

Рисунки 2 4. II

Таблице урны сериу ТДК-Н-І-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ по	Эквс	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	Масса кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-250		1	590	10AII	590	13	7,7	0,617	4,8	Брянская арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2760	20AIII	2760	2	5,5	2,47	13,6	Брянская арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	200	20AIII	870	2	1,7	2,47	4,2	
		Итого:								22,6
К-251		1	590	10AII	590	12	7,1	0,617	4,4	Брянская арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2760	20AIII	2760	1	2,8	2,47	6,9	
		3	200	20AIII	870	1	0,9	2,47	2,2	Брянская арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		4	2660	20AIII	3190	1	3,2	2,47	7,9	
		5	200	20AIII	1250	1	1,3	2,47	3,2	
Итого:								24,6		
К-252		6	290	10AII	290	12	7,1	0,617	4,4	Брянская арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7	3060	16AII	4660	1	4,7	1,58	7,4	
		8	3060	25AIII	3540	1	3,5	3,85	13,5	Брянская арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		9	1000	25AIII	1000	1	1,0	3,85	3,9	
		10	1420	25AIII	1420	1	1,4	3,85	5,4	
Итого:								34,6		
К-253		6	290	10AII	290	18	3,2	0,617	3,2	Брянская арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		9	1000	25AIII	1000	1	1,0	3,85	3,9	
		10	1420	25AIII	1420	1	1,4	3,85	5,4	Брянская арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11	4360	25AIII	4360	1	3,0	4,83	24,2	
		12	3500	25AIII	3500	1	3,5	3,85	13,5	
Итого:								50,2		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней, в крест, должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДК-Н-І-75/2-061			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Согласован.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Каркасы плоские К-250 + К-253.			Лист 61
15075-03			63



Объем 2 4. II  
Турбобойлер серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Знач	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-254		1	490	10AII	490	12	5,9	0,617	3,6	Брянская арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. №2 ГОСТ 380-71
		2	3060	20AIII	5120	1	3,4	2,47	12,6	Брянская арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	3060	20AIII	3660	1	3,3	2,47	8,2	
		4	1280	25AIII	1880	1	1,3	3,85	5,0	
		5	1700	25AIII	1700	1	1,7	3,85	6,5	
							Итого:	35,9		
К-255		6	290	10AII	290	10	2,9	0,617	1,8	Брянская арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. №2 ГОСТ 380-71
		7	2970	12AIII	3640	1	3,6	0,888	3,2	Брянская арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		8	2970	20AIII	3160	1	3,2	2,47	7,9	
		9	1000	20AIII	1000	1	1,0	2,47	2,5	
							Итого:	15,4		
К-256		6	290	10AII	290	12	3,5	0,617	2,2	Брянская арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. №2 ГОСТ 380-71
		10	2760	25AIII	3240	1	3,2	3,85	12,3	Брянская арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11	2760	16AIII	4060	1	4,1	1,58	6,5	
		12	1000	25AIII	1000	2	2,0	3,85	7,7	
							Итого:	28,7		
К-257		13	290	12AIII	290	12	3,6	0,888	3,4	Брянская арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. №2 ГОСТ 380-71
		14	2700	20AIII	2700	2	3,4	2,47	16,3	Брянская арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		15	2700	25AIII	2700	1	2,7	4,83	13,0	
		16	270	25AIII	680	2	1,4	4,83	6,8	
									Итого:	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры выноса по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 388-69.

ТДК-Н-I-75/2-062			
Исполн.	Провер.	Подпись	Дата
Инженер	Инженер	Иванов	15.01
Эксперт	Бачуров	Иванов	15.01
Рис. №	Начальник	Иванов	15.01
Директор	Иванов	Иванов	15.01
Инженер	Иванов	Иванов	15.01

Каркасы плоские  
К-254 + К-257.

Лист	№	Листов
6	62	

15073-03 64

Рисunek 2 4. II

Туробие узлы сечу ТАК-Н-I-75/2

Взам. ш. 17 УЛ-Б. № 18/80. Подп. и дата

Марка каркаса	Каркас	№ п/п	Экзус	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	Масса 1 мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-258		1	590	10AII	590	13	7,7	0,617	4,8	Брзчекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2710	25AIII	2710	2	5,4	3,25	20,8	Брзчекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3	250	25AIII	950	2	1,9	3,85	7,3	
		Умнозо:								32,9
К-259		1	590	10AII	590	12	7,1	0,888	6,3	Брзчекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2710	25AIII	2710	1	2,7	3,85	10,4	
		5	2630	25AIII	3150	1	3,2	3,85	12,3	Брзчекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		6	250	25AIII	1470	1	1,5	3,85	5,8	
		3	250	25AIII	950	1	1,0	3,85	3,9	
		Умнозо:								38,7
К-260		7	290	10AII	290	12	3,5	0,888	3,1	Брзчекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8	3060	16AIII	4670	1	4,7	1,58	7,4	
		9	3020	28AIII	3540	1	3,5	4,83	16,9	Брзчекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		10	1000	28AIII	1000	1	1,0	4,83	4,8	
		11	1480	28AIII	1480	1	1,5	4,83	7,2	
		Умнозо:								39,4
К-261		12	290	16AII	290	18	5,2	1,58	8,2	Брзчекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	3060	32AIII	5180	1	5,2	6,31	32,8	
		14	3020	28AIII	3430	1	3,5	4,83	16,9	Брзчекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		15	1000	28AIII	1000	1	1,0	6,31	6,3	
		16	1420	32AIII	1420	1	1,4	6,31	8,8	
		Умнозо:								78,0

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТАК-Н-I-75/2-063			
Изм. лист	№	Взам. ш.	Подпись
Изм. лист	№	Взам. ш.	Подпись
Изм. лист	№	Взам. ш.	Подпись
Изм. лист	№	Взам. ш.	Подпись
Изм. лист	№	Взам. ш.	Подпись
Каркасые плоские			
К-258 + К-261			
Лист	№	Листов	№
61	4	63	14262

Страница 2 из 2  
Таблица 46  
ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м.	Масса т.н. кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-266		1	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		10A II	3910	1	3.9	0.617	2.4	
		3		20A II	3160	1	3.2	2.47	7.9	
		4	720	12A II	720	2	1.4	0.888	1.2	
							Умнож:	13.7		
К-267		5	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		6	860	10A II	860	2	1.7	0.617	1.0	
		7		16A II	3960	1	4.0	1.58	6.3	
		8		25A II	3250	1	3.3	3.85	12.7	
							Умнож:	22.3		
К-268		9		25A II	3200	1	3.2	3.85	12.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		10		16A II	3910	1	3.9	1.58	6.2	
		11	720	16A II	720	2	1.4	1.58	2.2	
									Умнож:	22.9
К-269		12	190	10A II	190	15	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		14	720	16A II	720	1	0.7	1.58	1.1	
		18		10A II	3000	1	3.0	0.617	1.9	
		13		16A II	2800	1	2.6	1.58	4.1	
							Умнож:	8.9		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-89.

Исполн. М. Волков			Подпись дата		
Мех. отдел	Волков	М.В.	5.06		
Лек. отдел	Волков	М.В.	5.06		
Арх. отдел	Волков	М.В.	5.06		
Лек. отдел	Волков	М.В.	5.06		
Лек. отдел	Волков	М.В.	5.06		

ТДК-Н-1-75/2-065

Каркасы плоские	Лист	Листов	Листов
К-266 + К-269	45	65	
			В/ч 14262

ВЫИСК 2 К.И

Трубопроводы ТДК-Н-1-75/2

Марка каркасы	Каркасы	№ п/п	Значение	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-270		1	390	10A	390	13	5.1	0.617	3.1	Горячекатаная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75 В ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1150	12A	1150	2	2.3	0.888	2.0	Горячекатаная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75
		3		16A	4610	1	4.6	1.58	7.3	
		4		25A	3420	1	3.4	3.85	13.1	
Итого: 25.5										
К-271		5	890	10A	890	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75 В ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71.
		6	1000	20A	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75
		7		20A	4370	1	4.4	2.47	10.9	
		8		25A	3480	1	3.5	3.85	13.3	
Итого: 31.6										
К-272		9	190	10A	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75 В ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71.
		10	2700	12A	2700	1	2.7	0.888	2.4	Горячекатаная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75
		11	2700	16A	2700	1	2.7	1.58	4.2	
		12		16A	820	2	1.6	1.58	2.6	
Итого: 11.4										
К-273		13	890	10A	890	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75 В ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		14	860	12A	860	2	1.7	0.888	1.5	Горячекатаная арматурная сталь класса А ГОСТ 5781-75
		14		20A	3140	1	3.1	2.47	7.7	
		15		12A	4030	1	4.0	0.888	3.6	
		Итого: 15.1								

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью 6 соответствию с таблицей 46 СН 393-89

ТДК-Н-1-75/2-066									
Исполн:	Инж. Зайцев	Подпись:	Дата:						
Нач. отд.:	Панников	И.И.И.	5.08						
Инж. спец.:	Бонгаров	И.И.И.	5.08						
Инж. спец.:	Наумов	И.И.И.	5.08						
Инж. спец.:	Васильев	И.И.И.	5.08						
Инж. спец.:	Цыганов	И.И.И.	5.08						
Каркасы плоские К-270 + К-273			<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>Итого</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>66</td> <td></td> </tr> </table>	Лист	Листов	Итого	5	66	
Лист	Листов	Итого							
5	66								
			8/4 14852						

Вариант 2 4. II

Таблице указ. серию ТДК-Н-1-75/2

Марка карбаса	Карбас	№ п.п.	Знак	Диаметр φ мм	Длина мм.	кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-274		1	190	10A II	190	19	3.6	0.617	2.2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. по 2 ГОСТ 380-71
		2	720	12A II	720	2	1.4	0.888	1.2	
		3		12A III	3890	1	3.9	0.888	3.5	Итого: 14,6
		4		20A III	3140	1	3.1	2,47	7.7	
К-275		1	190	10A II	190	15	2,9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. по 2 ГОСТ 380-71
		5	720	10A III	720	1	0,7	0.617	0.4	
		6	2460	10A III	2460	1	2,5	0.617	1.5	Итого: 5,6
		7		10A III	3000	1	3,0	0.617	1.9	
К-276		1	190	10A II	190	19	3,6	0.617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст. 5 сл. по 2 ГОСТ 380-71
		8	2700	16A III	2700	1	2,7	1,38	4,3	
		9	2700	20A III	2700	1	2,7	2,47	6,7	Итого: 13,4
		10		20A III	430	2	0,9	2,47	2,2	
К-277		1	190	10A II	190	19	3,6	0.617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сл. по 2 ГОСТ 380-71
		11	720	16A III	720	2	1,4	1,38	2,2	
		12		20A III	4180	1	4,2	2,47	10,4	Итого: 22,5
		13		20A III	3120	1	3,1	2,47	7,7	

**Примечания:**

1. Плоские карбасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры выноса по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 283-69.

ТДК-Н-1-75/2-67			
Исполн.	№ докум.	Подпис.	Дата
Нач. отд.	Оформлен	С.С.	5.6
Рис. отд.	Визирован	С.С.	5.6
Сл. отд.	Изучен	С.С.	7.2
Проектно-расчетная	Сделан	С.С.	11.5
Проверен	Сделан	С.С.	22.7

Карбасы плоские	Авт.	Смет.	Лист
К-274+К-277	□	67	
			В/ч 4262

Всего 2 4. I  
Таблице учета серий ТДК-И-75/2

Марка кардана	Карданы.	№	Значс. №	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем залива м	Масса 1 м кг.	Объем масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-278		1	190	10A II	190	15	2,9	0,817	1,8	Горно-металлическая арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	780	46A III	780	1	0,7	1,58	1,2	
		3		12A II	2990	1	3,0	0,888	2,7	Горно-металлическая арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		4		46A II	2580	1	2,6	1,58	4,1	
Умощ: 9,8										
К-279		5	290	10A II	290	15	3,8	0,817	2,3	Горно-металлическая арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	2800	22A II	2800	1	2,8	4,83	13,5	
		7	2800	20A III	2800	1	2,8	2,47	8,9	Горно-металлическая арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8		22A III	290	2	1,4	4,83	6,4	
Умощ: 29,5										
К-280		9	390	10A II	390	15	5,1	0,817	3,1	Горно-металлическая арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	1180	25A III	1180	8	2,3	3,85	8,9	
		11		25A III	4710	1	4,7	3,85	18,1	Горно-металлическая арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
12		25A III	3380	1	3,4	3,85	13,1			
Умощ: 43,2										
К-281		13	290	10A II	290	19	4,5	1,58	8,7	Горно-металлическая арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл, пс 2 ГОСТ 380-71
		14	1000	25A III	1000	2	2,0	3,85	7,7	
		15		25A III	4900	1	4,9	4,83	23,7	Горно-металлическая арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		16		25A III	3200	1	2,8	3,85	13,5	
Умощ: 38,8										

**Примечания:**

1. Планки карданы устанавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружному диаметру рабочих ступеней.
3. Сварка ступеней в "красот" должна обеспечить наружную прочность. Прочность в соответствии с таблицей 48 СН 393-89

ТДК-И-75/2-068				Лист	из	Листов
Карданы плановые К-278 + К-281				□	68	
				в/ч 4262		

Марка каркаси	Каркаси	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-282		1		10AII	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		20AIII	1000	1	1,0	2,47	2,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		3		12AIII	3280	1	3,3	0,888	2,9	
		4		20AIII	2740	1	2,7	2,47	6,7	
							Умозо:	13,9		
К-283		5		28AIII	2800	1	2,8	4,83	13,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		6		20BIII	2800	2	5,6	2,47	13,8	
		7		28AIII	690	2	1,4	4,83	6,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8		12AII	290	13	3,8	0,888	3,4	
							Умозо:	37,5		
К-284		9		12AII	390	13	5,1	0,888	4,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10		28AIII	1150	2	2,3	4,83	11,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		11		25AIII	4710	1	4,7	3,85	18,1	
		12		25AIII	3360	1	3,4	3,85	13,1	
							Умозо:	46,8		
К-285		13		16AII	290	19	5,5	1,58	8,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		14		32AIII	1000	2	2,0	6,31	12,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
		15		32AIII	5180	1	5,2	6,31	32,8	
		16		28AIII	3460	1	3,5	4,83	16,9	
							Умозо:	71,0		

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-069			
Ум. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Лист	Листов	
Ин. экз.	Исполн.	Лист	Листов
Док. экз.	Исполн.	Лист	Листов
Прокл. экз.	Исполн.	Лист	Листов
Пробирн. экз.	Исполн.	Лист	Листов
Каркаси плоские К-282 + К-285			Лист 09
			В/4 14262

Витыск 2 4.1

Трубопроводы серии ТДК Н-1-75/2

Имя и фамилия исполнителя работ, и дата

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Эквив	Диаметр мм	Длина мм	кол-во шт	Объемная длина м	Масса 1 м кг	Объемная масса кг	Сортамент ГОСТ
K-286		1	290	10AII	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71  Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		2	1000	25AII	1000	1	1,0	3,85	3,9	
		3	8370	16AII	8270	1	3,3	1,88	5,2	
		4	2550	25AII	2740	1	2,7	3,85	10,4	
							Умноз:	21,3		
K-287		1	290	10AII	290	26	7,5	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71  Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		5	860	10AII	860	2	1,7	0,617	1,0	
		6	5760	12AII	6930	1	6,9	0,888	6,1	
		7	5730	20AII	6040	1	6,0	2,47	14,8	
							Умноз:	26,5		
K-288		8	190	10AII	190	38	7,2	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71  Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		9	720	12AII	720	2	1,4	0,888	1,2	
		10	5760	12AII	6790	1	6,8	0,888	6,0	
		11	5740	20AII	6010	1	6,0	2,47	14,8	
							Умноз:	26,4		
K-289		1	290	10AII	290	26	7,5	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71  Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		5	860	10AII	860	2	1,7	0,617	1,0	
		12	5760	16AII	6870	1	6,9	1,98	10,9	
		13	5780	25AII	6110	1	6,1	3,85	23,5	
							Умноз:	40,0		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры дыны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

				ТДК-Н-1-75/2-070		
Имя и Фамилия	И. П. Зарубин	Подпись	Дата	Каркасы плоские K-286 + K-289.	Лист	Листов
Имя и Фамилия	Миникус	Подпись	Дата		Р	70
Имя и Фамилия	Бачуров	Подпись	Дата			
Имя и Фамилия	Невостолов	Подпись	Дата			
Имя и Фамилия	Васильев	Подпись	Дата			
Имя и Фамилия	Исаев	Подпись	Дата			



Ръководство по изготвяне на чертежа  
 ТУ 001-1-75/2

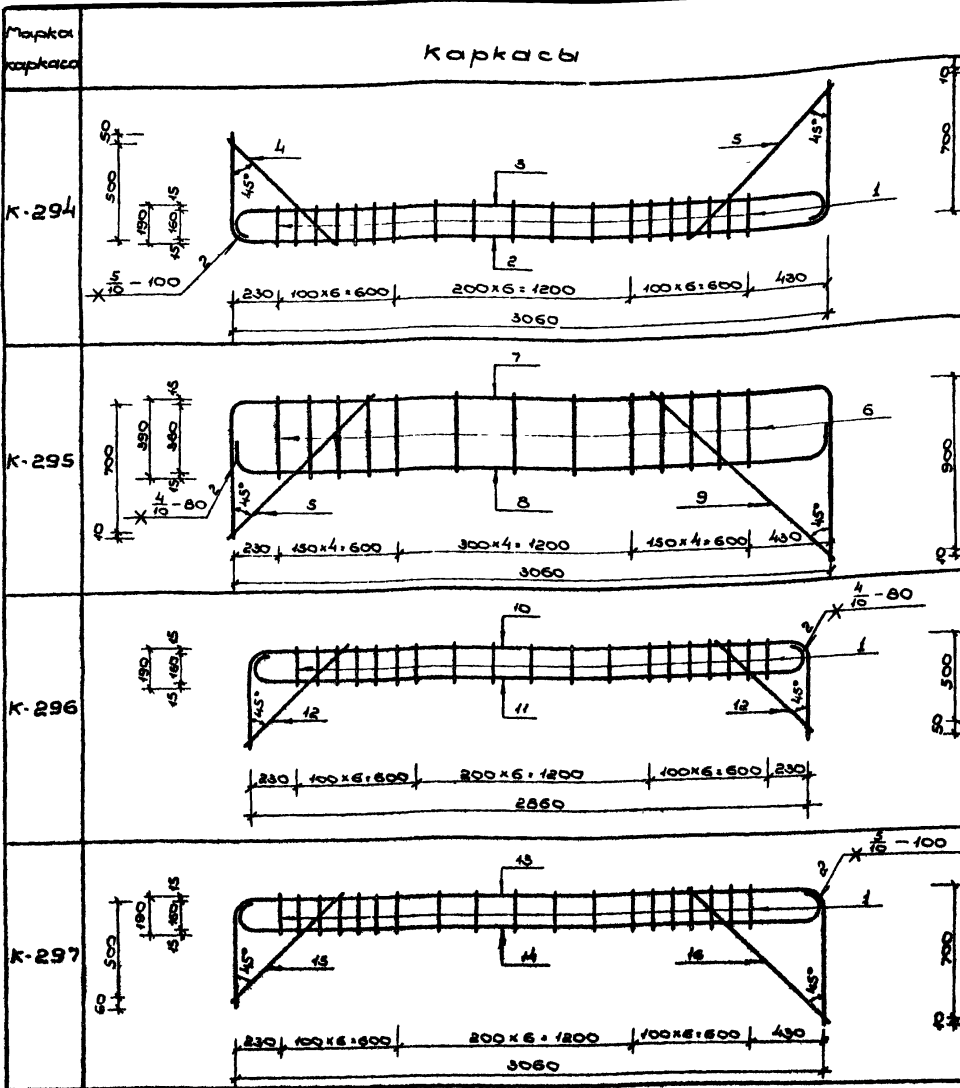
Марка каркаса	Каркаси	№№ поз	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-290		1	190	10AII	190	38	7,2	0,617	4,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	720	16AIII	720	2	1,4	1,58	2,2	
		3		25AIII	6040	1	6,0	3,85	23,1	
		4		16AIII	6810	1	6,8	1,58	10,7	
							Утого:	40,4		
K-291		5	390	10AII	390	26	10,1	0,617	6,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	1150	12AIII	1150	2	2,3	0,888	2,0	
		7		16AIII	7710	1	7,7	1,58	12,2	
		8		25AIII	6510	1	6,5	3,85	25,0	
							Утого:	45,4		
K-292		9	290	10AII	290	26	7,5	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		10	1000	20AIII	1000	2	2,0	2,47	4,9	
		11		25AIII	6510	1	6,5	3,85	25,0	
		12		20AIII	7460	1	7,4	2,47	18,3	
							Утого:	52,8		
K-293		1	190	10AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		13	720	10AIII	720	1	0,7	0,617	0,4	
		14	1000	10AIII	1000	1	1,0	0,617	0,6	
		15		10AIII	4250	1	4,3	0,617	2,7	
16		16AIII	3350	1	3,4	1,58	5,4			
							Утого:	11,3		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4В СН 303-69.

ТДК-Н-И-75/2-071			
Исполн.	№ докум.	Листы	Дата
Инженер	Починков	5/1	5.6
Инженер	Бочаров	5/2	5.6
Инженер	Менделеев	5/3	5.6
Инженер	Абрамкин	5/4	5.6
Инженер	Цибель	5/5	5.6
Каркасы плоские K-290 ÷ K-293.			Листы Р 71
			В/ч 14262

Выпуск 2 4/7  
Таблицы чертежей серии ТАК-Н-И-75/2



№№ рис	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-ч. шт.	Общая длина мм.	Масса 1 мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ	
1	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
2	880	12 А III	4250	1	4,3	0,888	3,8		
3	3040	20 А III	3350	1	3,4	2,47	8,4		
4	720	12 А III	720	1	0,7	0,888	0,6		
5	1000	12 А III	1000	1	1,0	0,888	0,9		
Умозо:							15,9		
6	390	10 А II	390	13	3,1	0,617	3,1	Бразекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
5	1000	12 А III	1000	1	1,0	0,888	0,9		
7	880	12 А III	4620	1	4,6	0,888	4,1		
8	3040	16 А III	3290	1	3,3	1,58	5,2		
9	1260	12 А III	1260	1	1,3	0,888	1,2		
Умозо:							14,5		
1	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
10	880	10 А III	3890	1	3,9	0,617	2,4		
11	3170	16 А III	3170	1	3,2	1,58	5,1		
12	720	10 А III	720	2	1,4	0,617	0,9		
Умозо:							10,6		
1	190	10 А II	190	19	3,6	0,617	2,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
13	880	16 А III	4250	1	4,3	1,58	6,8		
14	3320	20 А III	3320	1	3,3	2,47	8,2		
15	720	16 А III	720	1	0,7	1,58	1,1		
16	1000	16 А III	1000	1	1,0	1,58	1,6		
Умозо:							19,9		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 895.69.

ТАК-Н-И-75/2-072			
Исполн.	Провер.	Датум	Датум
Мастер	Менчикова	10/11/75	10/11/75
Ин. спец.	Бачуров	10/11/75	10/11/75
Рис. спец.	Начетров	10/11/75	10/11/75
Специальн.	Варкова	10/11/75	10/11/75
Специальн.	Михайлов	10/11/75	10/11/75

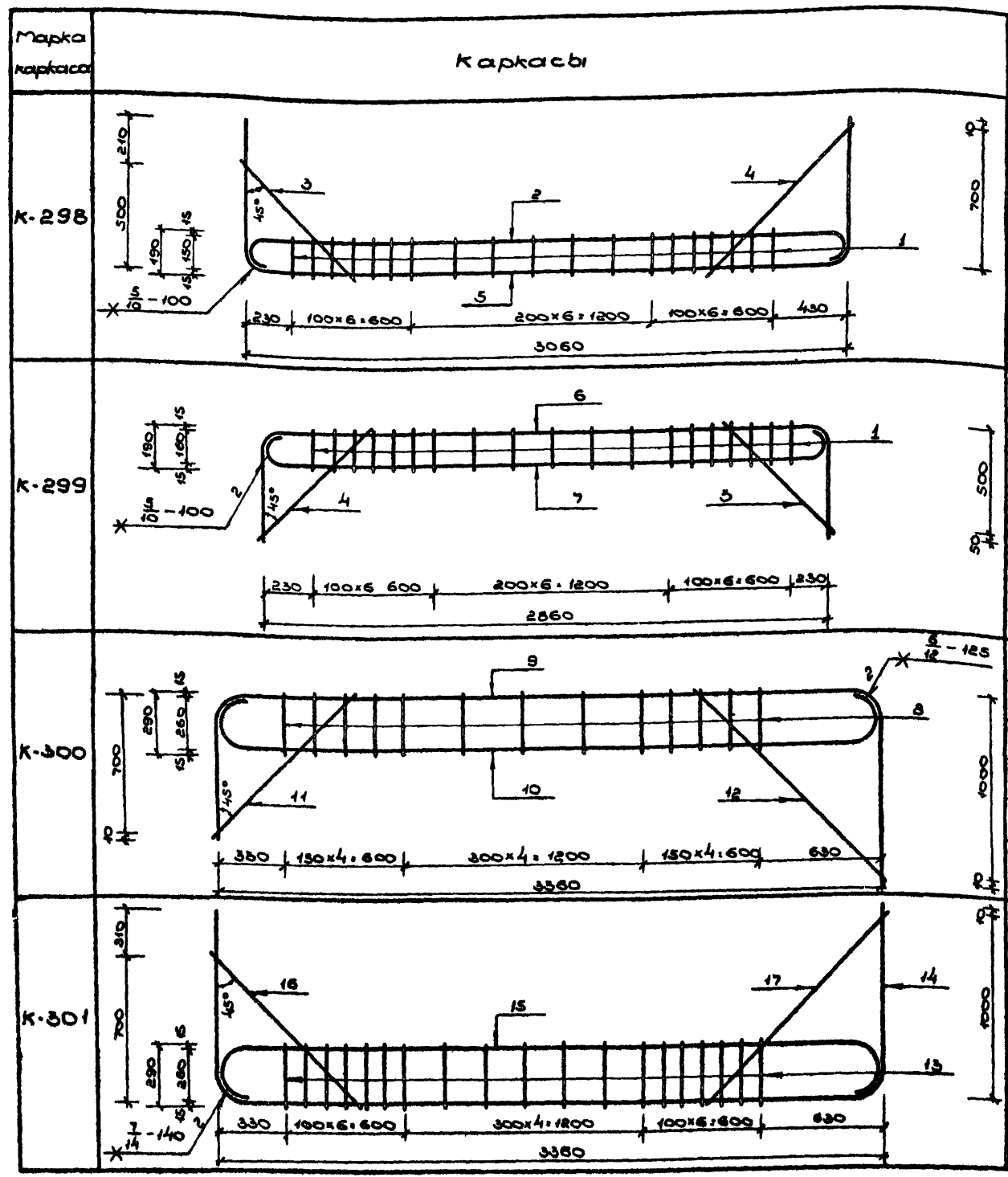
Каркасы плоские  
К-294 + К-297

Лист	Листов
Р	72

В/ч 14262  
10/15-03 94

Абіньяк 2 4. II

Турбине уази саруу ТДК-Н-І-75/2



№ п/п	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	масса 1мм кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
1		10AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
2		20AIII	3020	1	3,3	2,47	8,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
3		16AIII	720	1	0,7	1,58	1,1	
4		16AIII	1000	1	1,0	1,58	1,6	
5		20AIII	4400	1	4,4	2,47	10,9	
Умозо:							24,0	
1		10AII	190	19	3,6	0,617	2,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
6		16AIII	3880	1	3,9	1,58	6,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
7		20AIII	3120	1	3,1	2,47	7,7	
8		16AIII	720	2	1,4	1,58	2,2	
Умозо:							18,3	
8		10AII	290	15	3,8	0,617	2,3	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
9		20AIII	4960	1	5,0	2,47	12,4	Бразекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
10		25AIII	3840	1	3,8	3,85	14,6	
11		20AIII	1000	1	1,0	2,47	2,5	
12		20AIII	1420	1	1,4	2,47	3,5	
Умозо:							35,3	
13		16AII	290	19	5,5	1,58	8,7	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
14		25AIII	5260	1	5,3	4,83	25,6	Бразекатаная арматурная сталь кл. АIII ГОСТ 5781-75
15		25AIII	3800	1	3,8	3,85	14,6	
16		25AIII	1000	1	1,0	3,85	3,9	
17		25AIII	1420	1	1,4	3,85	5,4	
Умозо:							58,2	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "кром" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 от 393-69.

ТДК-Н-І-75/2-073			
Исполн	№ докум.	Подпись	Дата
Инженер	Починков	<i>[Signature]</i>	1975
Инженер	Бочаров	<i>[Signature]</i>	1975
Инженер	Навотноев	<i>[Signature]</i>	1975
Инженер	Волкова	<i>[Signature]</i>	1975
Инженер	Уразаев	<i>[Signature]</i>	1975
Каркасы плоские К-298 + К-301.			Изм. 75
			№/ч 14262

Выпуск 2 4/2

Технические условия серии ТДК-Н-I-75/2

Исполнитель: Подп. и Дата: \_\_\_\_\_

Марка каркаса	каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса (п.м) кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-302		1	490	10A II	490	13	6.4	0.617	3.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		2	3160	20A III	5390	1	5.4	2.47	13.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		3	3100	20A III	3630	1	3.6	2.47	8.9	
		4	1280	25A III	1280	1	1.3	3.85	5.0	
		5	1700	25A III	1700	1	1.7	3.85	6.5	
Итого:									37.6	
К-303		6	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		7	1000	20A III	1000	2	2.0	2.47	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		8	3100	20A III	4360	1	4.4	2.47	10.9	
		9	3060	25A III	3540	1	3.5	3.85	13.5	
Итого:									31.6	
К-304		10	290	10A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		11	3360	25A III	5150	1	5.2	3.85	20.0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		12	1000	28A III	1000	1	1.0	4.83	4.8	
		13	1420	28A III	1420	1	1.4	4.83	6.8	
		Итого:								
К-305		14	290	16A II	290	19	5.5	1.58	8.7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		15	3290	28A III	3750	1	3.8	4.83	18.4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
		16	3180	38A III	5480	1	5.5	6.31	34.7	
		17	1000	38A III	1000	1	1.0	6.31	6.0	
		18	1420	38A III	1420	1	1.4	6.31	8.8	
Итого:									76.6	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-074		
Исполнитель: _____	Проверил: _____	Лист 74
Главный инженер: _____	Составитель: _____	каркасы плоские
Проектировщик: _____	Корректор: _____	К-302+К-305
Проверил: _____	Дата: _____	В/ч 14262

Выпуск 2 ч. II  
Типовые узлы серии ТДК-Н-I-75/2

Марка Каркаса	Каркасы	№ поз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина л.м.	Масса 1л.м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-306		1	490	12 A II	490	13	6.4	0.888	5.7	Горячекатаная арматурная сталь к.АА II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		25 A III	5370	1	5.4	3.85	20.8	
		3		20 A III	3620	1	3.6	2.47	8.9	
		4	1280	28 A III	1280	1	1.3	4.83	6.3	
		5	1700	28 A III	1700	1	1.7	4.83	8.2	
Итого:									49.9	
К-307		6	290	10 A II	290	13	3.8	0.617	2.3	Горячекатаная арматурная сталь к.А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		7	1000	28 A III	1000	2	2.0	4.83	9.6	
		8		25 A III	5170	1	5.2	3.85	19.9	
		9		28 A III	3510	1	3.5	4.83	16.9	
Итого:									48.7	
К-308		10	190	10 A II	190	22	4.2	0.617	2.6	Горячекатаная арматурная сталь к.А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		11	3000	12 A III	3000	1	3.0	0.888	2.7	
		12	3000	16 A III	3000	1	3.0	1.58	4.7	
		13		16 A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
Итого:									11.3	
К-309		10	190	10 A II	190	22	4.2	0.617	2.6	Горячекатаная арматурная сталь к.А II ГОСТ 5781-75 в ст 5 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		14	3000	10 A III	3000	1	3.0	0.617	1.9	
		12	3000	16 A III	3000	1	3.0	1.58	4.7	
		13		16 A III	410	2	0.8	1.58	1.3	
Итого:									10.5	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 сн 393-69.

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Исполн	Провер	Инженер	Инженер	
И.С.С.	Бочаров	19.6		
С.И.Г.	Иванов	19.6		
С.И.П.	Иванов	19.6		
С.И.С.	Иванов	19.6		
С.И.Т.	Иванов	19.6		

**ТДК-Н-I-75/2-075**

Каркасы плоские  
К-306 ÷ К-309.

Лист	Лист	Листов
Р	75	

1/4 14262

И.С.С. И.С.С. И.С.С. И.С.С. И.С.С. И.С.С. И.С.С. И.С.С. И.С.С. И.С.С.

Выпуск 2 4/1

Типовые узлы серии ТДК-Н-I - 75/2

Исполнитель: П.В. и Э.С. Составитель: У.В. и В.В. Проверил: П.В. и Э.С.

Марка каркаса	Каркасы	№ поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-310		1		10A II	340	22	7.5	0.617	4.6	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		2		16A III	3000	2	6.0	1.58	9.5	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		3		16A III	160	2	1.1	1.58	1.7	
							Итого:	15.8		
K-311		1		10A II	340	8	2.7	0.617	1.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		4		16A III	160	1	2.2	1.58	3.5	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
							Итого:	5.2		
K-312		5		10A II	180	10	1.9	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6		10A III	1780	1	2.1	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		7		16A III	160	1	2.1	1.58	3.3	
							Итого:	5.8		
K-313		5		10A II	180	11	2.1	0.617	1.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		8		16A III	2740	1	2.7	1.58	4.3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75
		9		10A III	160	1	2.0	0.617	1.2	
							Итого:	6.8		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням радиус стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДКН-I - 75/2 - 076		
Исполнитель: П.В. и Э.С.	Подпись: П.В.	Дата: 5.04
Начальник: Паников	Подпись: П.В.	Дата: 5.04
Главный инженер: Паников	Подпись: П.В.	Дата: 5.04
Директор: Паников	Подпись: П.В.	Дата: 5.04
Прораб: Щербатов	Подпись: П.В.	Дата: 5.04
Каркасы плоские K-310 + K-313		Лист 76
8/4 14262		

Выпуск 2 4 I

Технические условия серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№ паз.	Эскиз	Диаметр $\phi$ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ	
K-314		1		10A II	190	6	1.1	0.617	0.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75	
		2		16A III	1630	1	1.6	1.58	2.5	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75	
							<b>Итого:</b>		<b>3.2</b>		
K-315		3		10A II	290	15	4.4	0.617	2.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75	
		4		16A III	3100	1	3.1	1.58	4.9	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75	
		5		20A III	3100	1	3.1	2.47	7.7		
		6		20A III	610	2	1.2	2.47	3.0		
							<b>Итого:</b>		<b>18.3</b>		
		7		10A III	3200	1	3.2	0.617	2.0		
8		16A III	3200	1	3.2	1.58	5.1				
K-316		8		10A II	290	15	4.4	0.617	2.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75	
		7		10A III	3200	1	3.2	0.617	2.0	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75	
		8		16A III	3200	1	3.2	1.58	5.1		
		9		16A III	510	2	1.0	1.58	1.6		
					<b>Итого:</b>		<b>11.4</b>				
K-317		10		12A II	340	22	7.5	0.888	5.7	Горячекатаная арматурная сталь кл.А II ГОСТ 5781-75	
		11		25A III	3050	2	6.1	3.85	23.5	Горячекатаная арматурная сталь кл.А III ГОСТ 5781-75	
		12		25A III	740	2	1.5	3.85	5.8		
							<b>Итого:</b>		<b>36.0</b>		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным краям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 363-69.

ТДК-Н-I-75/2-077		
Исполн. Н.В.В.М. Подпись: [подпись]	Дет. Р	Лист 77
Нач. отд. Панченко [подпись]	Каркасы плоские K-314 + K-317	
Инженер Бичуров [подпись]	8/14262	
Инженер Никитрава [подпись]		
Провод. Карачева [подпись]		
Провод. Щербатов [подпись]		

Выпуск 2 ч. II

Типовые узлы серии ТДК-Н-1 - 75/2

Имя, фамилия, П.И. и дата, Подпись, Имя, Фамилия, П.И. и дата

Марка каркаса	каркасы	№ паз	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина п.м.	Масса 1 п.м. кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-318		1		12A II	340	8	2.7	0.888	2.4	Горячекатаная арматурная сталь м.к. ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		2		25A III	2010	1	2.0	3.85	7.7	Горячекатаная арматурная сталь м.к. ГОСТ 5781-75
								Итого:	10.1	
К-319		3		10A II	290	4	1.2	0.617	0.7	Горячекатаная арматурная сталь м.к. ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		4		20A III	1890	1	1.9	2.47	4.7	Горячекатаная арматурная сталь м.к. ГОСТ 5781-75
								Итого:	5.4	
К-320		3		10A II	290	7	2.0	0.617	1.2	Горячекатаная арматурная сталь м.к. ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		5		10A III	2210	1	2.2	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь м.к. ГОСТ 5781-75
		6		20A III	2430	1	2.4	2.47	5.9	
							Итого:	8.5		
К-321		3		10A II	290	8	2.3	0.617	1.4	Горячекатаная арматурная сталь м.к. ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп. п.с 2 ГОСТ 380-71
		6		16A III	2850	1	2.9	1.58	4.5	Горячекатаная арматурная сталь м.к. ГОСТ 5781-75
		7		10A III	2140	1	2.1	0.617	1.8	
							Итого:	7.3		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-078		
Исполн. Шенников В.И.	Провер. Шенников В.И.	Дата 5.06
Исполн. Бондарев В.И.	Провер. Бондарев В.И.	Дата 5.6
Исполн. Наврозов В.И.	Провер. Наврозов В.И.	Дата 5.6
Исполн. Волкова В.И.	Провер. Волкова В.И.	Дата 12.5
Исполн. Шенников В.И.	Провер. Шенников В.И.	Дата 20.5
Каркасы плоские К-318 + К-321		Лист 78
		014 14262



Виндук 2 4/2

Таблице уьнб сериу ТДК-Н-І-75/2

Лист 1/12

Марка каркаса	Каркасы	ММ поз.	Эквс	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-322		1	290	10АІІ	290	8	2,3	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2	2080	10АІІ	2160	1	2,2	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75
		3	2480	20АІІ	3140	1	3,1	2,47	7,8	
		Итого:								10,6
К-323		4	390	10АІІ	390	15	5,9	0,617	3,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		5	3280	25АІІІ	3280	1	3,3	3,85	12,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75
		6	3280	28АІІІ	3280	1	3,3	4,83	15,9	
		7	250	28АІІІ	800	2	1,6	4,83	7,7	
Итого:								39,9		
К-324		4	390	10АІІ	390	15	5,9	0,617	3,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8	3400	10АІІ	3400	1	3,4	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75
		9	3400	15АІІ	2400	1	3,4	1,58	5,4	
		10	180	15АІІ	610	2	1,2	1,58	1,9	
Итого:								13,0		
К-325		11	440	16АІІ	440	22	9,7	1,58	15,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6	3280	28АІІ	3280	2	6,6	4,83	31,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АІІ ГОСТ 5781-75
		12	280	28АІІ	880	2	1,7	4,83	8,2	
Итого:								39,4		

Примечания:

- 1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- 2. Размеры штырей по наружным граням рабочих стержней.
- 3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДК-Н-І-75/2-079		
Дир. Лист	Лист докум.	Получено
Нач. отд.	Инженер	Инженер
Зам. нач.	Инженер	Инженер
Инж. ар.	Инженер	Инженер
Проктор	Инженер	Инженер
Директор	Инженер	Инженер
Каркасы плоские		
К-322 + К-325		
Лист	Листов	Место
Р	79	
Б/ч 14262		

Объект 2 4. II

Трубопроводы серии ТДК-Н-1-75/2

Лист № 1 из 1  
Исполнитель: [подпись]  
Проверен: [подпись]  
Дата: [подпись]

Марка каркаса	Каркасы	№ п/п	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол. в/д шт	Общая длина м	Масса 1м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-326		1		10AII	390	7	2,7	0,617	1,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		2		10AII	2310	1	2,3	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		3		25AII	2560	1	3,0	4,83	14,5	
								Итого:		17,6
K-327		1		10AII	390	8	3,1	0,617	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		4		16AII	3000	1	3,0	1,58	4,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		5		10AII	2160	1	2,2	0,617	1,4	
								Итого:		8,0
K-328		1		10AII	390	8	3,1	0,617	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		5		10AII	2160	1	2,2	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		6		25AII	3660	1	3,7	3,85	14,2	
								Итого:		17,5
K-329		7		16AII	440	8	3,3	1,58	5,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		8		25AII	2630	1	2,6	4,83	12,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
								Итого:		18,1

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТДК-Н-1-75/2-080			
Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Пачников	[подпись]	5.06
Ин. спец.	Бочаров	[подпись]	5.6
Рук. отд.	Нестроев	[подпись]	5.6
Проектант	Абасимов	[подпись]	5.6
Проверен	Царьков	[подпись]	5.6
Каркасы плоские K-326 + K-329.			Лист 60
			0/4 14262

Объект 4.1

Трубопровод серии ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№ п/п	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-330		1	390	10AII	390	4	16	0,617	10	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 B Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		28AIII	1210	1	1.2	4,83	5,8	Горячекатаная арматурная сталь класса AIII ГОСТ 5781-75
									Умого: 6,8	
К-331		3	490	12AII	490	15	7,4	0,888	6,6	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 B Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4	3440	32AIII	3440	1	3,4	6,31	21,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		5	3440	28AIII	3440	1	3,4	4,83	16,4	
		6		32AIII	960	2	1,9	6,31	12,0	
									Умого: 56,5	
		К-332		3	490	12AII	490	15	7,4	0,888
7	3600			16AIII	3600	1	3,6	1,58	5,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
8	3600			12AIII	3600	1	3,6	0,888	3,2	
9				16AII	710	2	1,4	1,58	2,2	
									Умого: 17,7	
К-333		4	3440	32AIII	3440	2	6,9	6,31	43,5	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
		10	490	16AII	490	22	10,8	1,58	17,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. AII ГОСТ 5781-75 B Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		6		32AIII	960	2	1,9	6,31	12,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. AIII ГОСТ 5781-75
							Умого: 72,6			

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-081			
Исполн.	Лист	№ докум.	Подпись
Нач. отд.	Панников	006/4	5.06
Эл. спец.	Вачаев		5.06
Рук. отд.	Нанетов		5.6
Прект.	Равелов		19.5
Провер.	Щебляков		22.6
Каркасы плоские			
К-330 + К-333.			
Лист	№	Итого	
Р	В1		
В/ч 14262			



Рисунки 2 4.11

Техническое задание ТДК-Н-І-75/2

Учеб. заведение: Укр. Мех. Науч. Центр. у. Зарна

Марка каркаса	каркасы	№№ пос.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ	
К-338		1		12 A II	490	4	2,0	0,888	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		2		32 A III	2460	1	2,5	6,31	15,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75	
		Итого:								17,6	
К-339		3		16 A III	6240	1	6,2	1,58	9,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75	
		4		20 A III	5440	1	5,5	2,47	13,6		
		5		12 A III	800	2	1,6	0,888	1,4		
		6		10 A II	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
		Итого:								29,9	
		К-340		7		20 A III	6470	1	6,5	2,47	16,1
8				25 A III	5440	1	5,5	3,85	21,2		
9				20 A III	1100	2	2,2	2,47	5,4		
6				10 A II	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
Итого:								47,8			
К-341				7		20 A III	6470	1	6,5	2,47	16,1
		10		20 A II	5430	1	5,5	2,47	13,6		
		9		20 A III	1100	2	2,2	2,47	5,4		
		6		10 A II	340	24	8,2	0,617	5,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71	
Итого:								40,2			

**Примечания:**

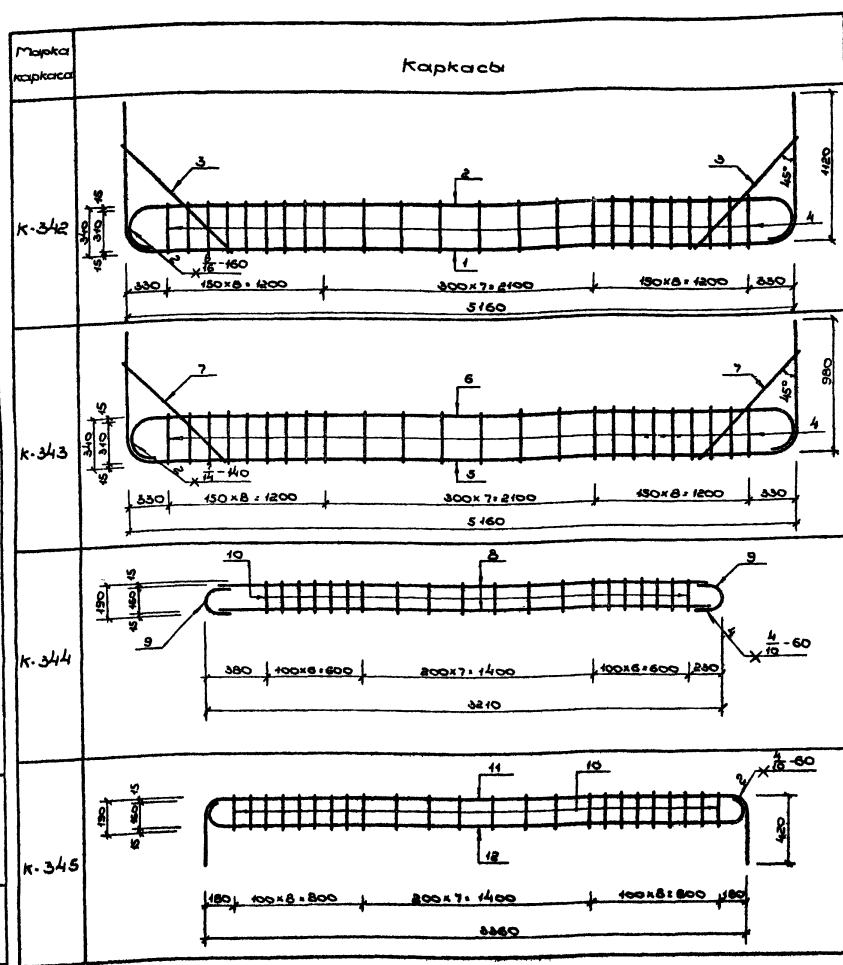
1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 388-69.

ТДК-Н-І-75/2-083			
Исполн. № докум.	Листов	Дата	
Нач. отд.	Получил	№	Стр.
Сл. отд.	Выдал	№	Стр.
Сл. отд.	Назначен	№	Стр.
Проектно-конструктор	№	Стр.	
Проверил	№	Стр.	
Каркасы плоские К-338 + К-341			Листов Р 83
			В/ч 14262

Вомыкэ 4. II

Туробіле урбы сэрвіс ТАР-Н-І-75/2

Ліст № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



№ поз.	Экзус	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Объемная плотность м	Масса 1 м кг	Объемная масса кг	Сортмент, ГОСТ
1		32A III	7270	1	7,3	6,31	46,1	Горячекатаная армирующая сталь класса А III ГОСТ 5781-75
2		32A III	5740	1	5,8	6,31	36,6	
3		28A III	1100	2	2,2	4,83	10,6	Горячекатаная армирующая сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
4		10A II	340	24	8,2	0,617	3,1	
Утого:							98,4	
5		28A III	6990	1	7,0	4,83	33,8	Горячекатаная армирующая сталь класса А III ГОСТ 5781-75
6		28A III	5700	1	5,7	4,83	26,6	
7		28A III	1100	2	2,2	4,83	10,6	Горячекатаная армирующая сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
4		10A II	340	24	8,2	0,617	3,1	
Утого:							76,1	
8		12A III	3050	2	6,1	0,888	3,4	Горячекатаная армирующая сталь класса А III ГОСТ 5781-75
9		12A III	370	2	9,7	0,888	0,6	
10		6A I	190	20	3,8	0,222	0,8	Горячекатаная армирующая сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
Утого:							6,8	
10		6A I	190	24	4,6	0,222	1,0	Горячекатаная армирующая сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
11		12A III	4140	1	4,1	0,888	3,6	
12		12A III	3380	1	3,6	0,888	3,2	Горячекатаная армирующая сталь класса А III ГОСТ 5781-75
Утого:							7,8	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным краям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "кромат" должна выполняться нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-69.

ТАР-Н-І-75/2-054		
М.И.Ивет	№ докум.	Подпись
Исполн.	Проверен.	Дата
Экз. №	Составлен	Дата
Рис. №	Изменен	Дата
Листов	Число листов	Дата
Подпись	Подпись	Дата
Каркас плоские		
K-342 ÷ K-345		
Лист	из	листов
8/4		84
14262		

Вариант 2 4.И

Таблице даны размеры ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№ п.п.	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-346		1	3660	12AIII	1150	1	4,1	0,888	3,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-61
		2	3660	12AIII	3520	1	3,5	0,888	3,1	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		3	340	6A1	340	24	8,2	0,222	1,8	В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
Итого:									8,5	
К-347		4	3660	10AII	3660	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75
		5	290	6A1	290	15	4,4	0,222	1,0	В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
Итого:									5,6	
К-348		4	3660	10AII	3660	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75
		6	210	6A1	210	15	3,2	0,222	0,7	В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
Итого:									5,3	
К-349		4	3660	10AII	3660	2	7,4	0,617	4,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75
		7	140	6A1	140	15	2,1	0,222	0,5	В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
Итого:									5,1	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным; врезная рабочая стержней.
3. Сварка стержней в "кредт" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-085			
Исполн.	№ Экзус	Подпись	Дата
Ин. спец.	Пашинский	<i>[Signature]</i>	5.02
Ин. спец.	Бочаров	<i>[Signature]</i>	5.02
Рук. эк.	Иванов	<i>[Signature]</i>	5.02
Прокур.	Борискин	<i>[Signature]</i>	5.02
Прокур.	Цербака	<i>[Signature]</i>	5.02
Каркасы плоские		Лист	Листов
К-346 + К-349.		85	85
		0/4	14262

Рисунки 2 и II  
Таблицы чертежей ТДК-Н-1-75/2  
Лист 1 из 1  
Составитель: [Signature]  
Проверил: [Signature]

Марка каркаса	Каркасы	№№ пос	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-ч. шт.	Общая длина м	масса 1м кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-350		1		10AII	5460	2	11,0	0,617	6,8	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп,сп2 ГОСТ 380-71
		2		6AI	310	24	7,5	0,222	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 ВСт3сп,сп2 ГОСТ 380-71
Умозо: 8,5										
К-351		3		10AIII	4020	1	4,0	0,617	2,5	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75.
		4		10AIII	3700	1	3,7	0,617	2,3	
		5		8AI	490	24	11,8	0,395	4,7	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 ВСт3сп,сп2 ГОСТ 380-71
Умозо: 9,5										
К-352		6		10AII	350	2	0,7	0,617	0,4	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75 ВСт5сп,сп2 ГОСТ 380-71
		7		10AII	3200	2	6,4	0,617	3,9	
		8		10AI	190	20	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 ВСт3сп,сп2 ГОСТ 380-71
Умозо: 6,6										
К-353		9		10AIII	4020	1	4,0	0,617	2,5	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		9		10AIII	3900	1	3,9	0,617	2,2	
		10		10AII	190	24	4,6	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь класса AI ГОСТ 5781-75 ВСт5сп,сп2 ГОСТ 380-71
Умозо: 7,6										

**Примечания:**

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры болты по наружным диаметрам рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 383-68.

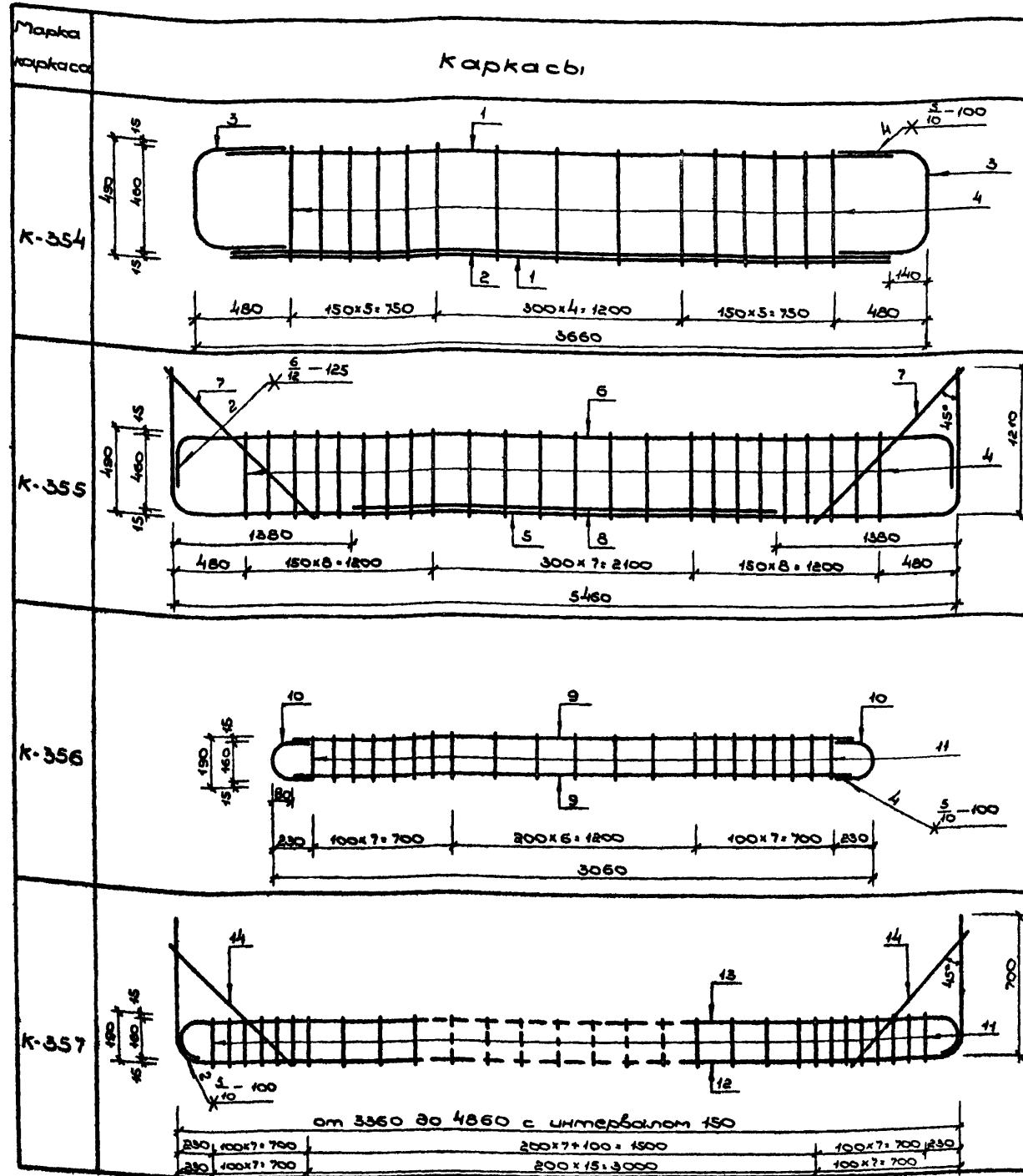
ТДК-Н-1-75/2-086			
Исполн. [Signature]	Проверил [Signature]	Дата [Date]	Лист 1 из 1
Рис. [Signature]	Исполн. [Signature]	Дата [Date]	Лист 1 из 1
Каркасы плоские К-350 - К-353.			Лит. 14262



Объемы 2 4, 2

Тубовые узлы серии ТДК-Н-1-75/2

Лист № 01 из 01  
Исполн. инж. А. И. Шибанов  
Провер. инж. В. В. Шибанов



№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
1		20AIII	3380	2	6,8	2,47	16,8	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
2		28AIII	3380	1	3,4	4,83	16,4	
3		28AIII	880	2	1,8	4,83	8,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт3сп, пс 2 ГОСТ 380-71
4		10AII	490	15	7,4	0,617	4,6	
Итого:							46,5	
5		25AIII	7780	1	7,8	3,85	30,0	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
6		32AIII	5910	1	5,9	6,31	37,2	
7		32AIII	1680	2	3,4	6,31	21,5	
8		25AIII	2700	1	2,7	3,85	10,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 ВСт3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
4		10AII	490	24	11,8	0,617	7,3	
Итого:							106,4	
9		20AIII	2900	2	5,8	2,47	14,3	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
10		20AIII	450	2	0,9	2,47	2,2	
11		8AII	190	21	4,0	0,395	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 ВСт3сп, пс 2 ГОСТ 380-71
Итого:							18,1	
12		20AIII	ср=3440	1	3,3	2,47	13,6	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
13		20AIII	ср=4850	1	4,4	2,47	10,9	
14		16AII	720	2	1,5	1,58	2,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75 ВСт3сп, пс 2 ГОСТ 380-71
14		8AII	190	ср=27	3,1	0,395	2,1	
Итого:							29,0	

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-087			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Инж. Шибанов	Шибанов	5.06
Провер.	Инж. Шибанов	Шибанов	5.06
Корректировка	Инж. Шибанов	Шибанов	5.06
Каркасы плоские К-354 + К-357			Листы Р 07
			0/4 14262

Всунук 2 4 II

Тунобие узунь серия ТДК-Н-1-75/2

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз	Экзус	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол во шт.	Общая длина м	Масса 1шт кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ
К-358		1	от 2760 до 3860	20 А III	2760	1	4,7	2,47	11,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		2	от 1785 до 1880	20 А III	1785	1	3,6	2,47	8,8	
		3	720	16 А III	720	2	1,3	1,38	2,4	
		4	190	8 А I	190	Пер:22	4,2	0,395	1,6	
							Итого:	24,4		Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
К-359		5	290	10 А II	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		6	1000	10 А III	1000	2	2,0	0,617	1,2	
		7	от 4060 до 4160	10 А III	4060	1	5,4	0,617	3,3	
		8	от 180 до 190	16 А III	180	1	4,3	1,58	6,8	
							Итого:	14,5		Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75
К-360		9	290	10 А II	290	18	5,2	0,617	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		9	1000	16 А III	1000	2	2,0	1,58	3,2	
		10	от 4060 до 4160	12 А III	4060	1	5,4	0,888	4,8	
		8	от 180 до 190	16 А III	180	1	4,3	1,58	6,8	
							Итого:	18,0		Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75
К-361		11	380	10 А II	380	18	7,0	0,617	4,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А II ГОСТ 5781-75 В Ст.5 сп. пс 2 ГОСТ 380-71
		12	1260	25 А II	1260	2	2,5	3,85	9,6	
		13	от 4285 до 4385	25 А II	4285	1	6,0	3,85	23,1	
		14	от 180 до 190	25 А II	180	1	4,5	3,85	17,7	
							Итого:	54,7		Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-75

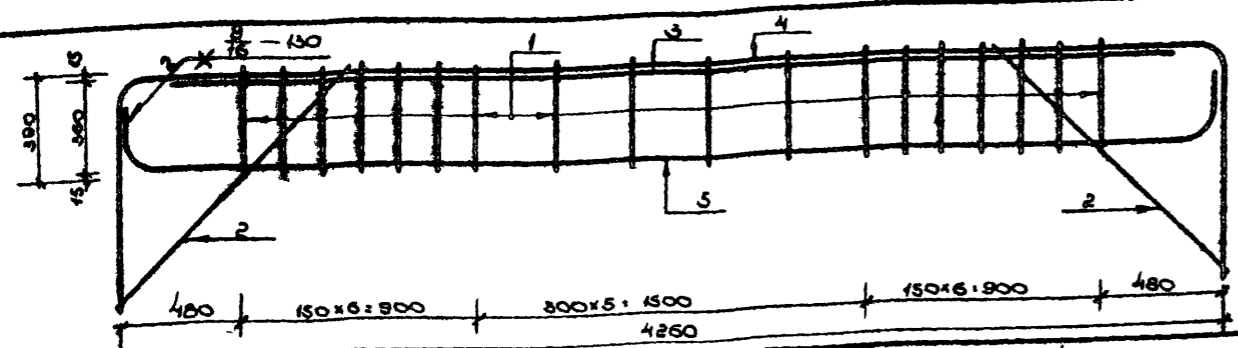
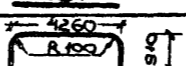
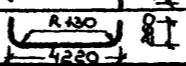
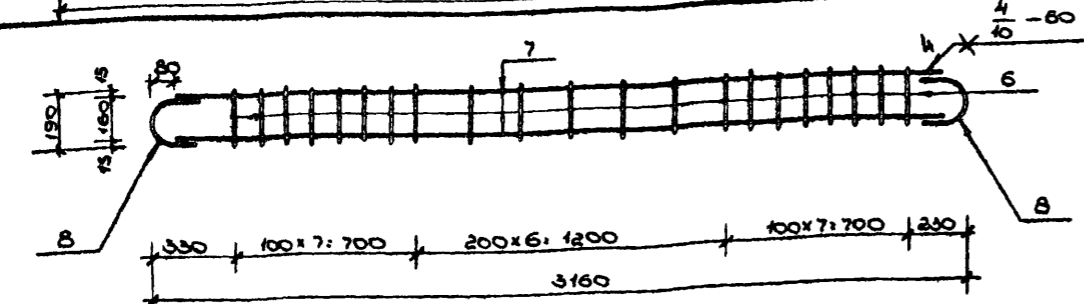
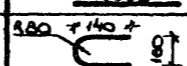
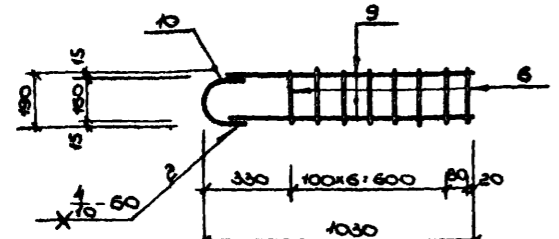
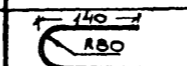
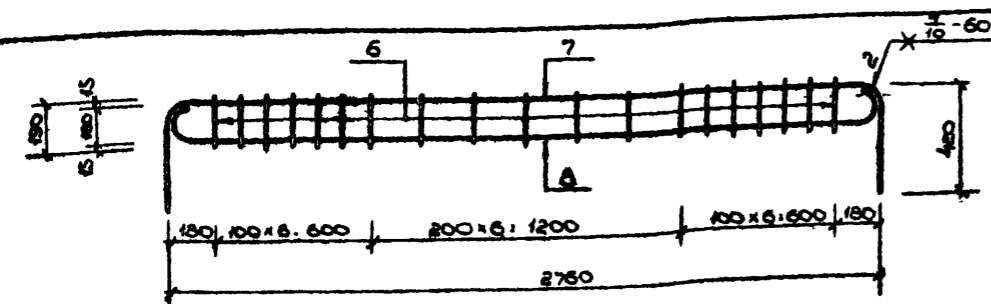
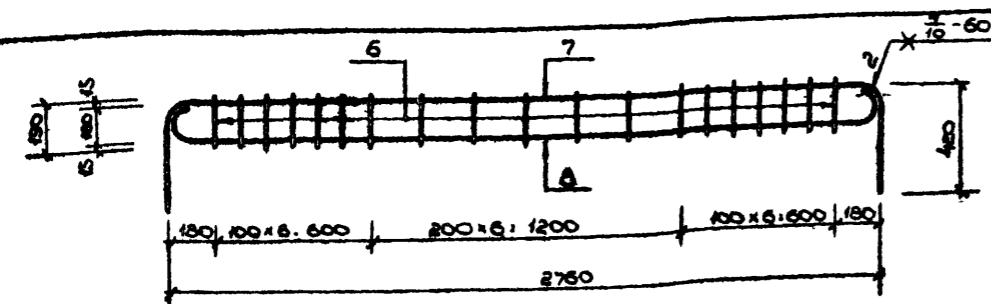
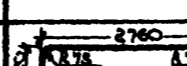
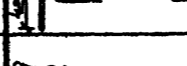
**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры вайны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна выполняться нормированной прокладкой в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-1-75/2-086.			
Исполн.	Н.В.Васильев	Проверен	С.В.Сидоров
Нач. отд.	В.И.Иванов	Согласован	С.В.Сидоров
Инж. эк.	В.И.Иванов	Согласован	С.В.Сидоров
Инженер	В.И.Иванов	Согласован	С.В.Сидоров
Инженер	В.И.Иванов	Согласован	С.В.Сидоров
Каркасы плоские		Лит	Лист
К-358 + К-361.		Б	88
		Б/ч	4262

Всмысл 2 4. II

Тундрне үрнби серуу ТДК-Н-1-75/2

Мөркө каркасы	Каркасы	Н.Н нод.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. бө шт	Обууя длина м	Масса 1м кг	Обууя масса кг	Сортамент, ГОСТ
К-362		1	390	12 АII	390	10	7,0	0,888	6,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		2	1260	36 АIII	1260	2	2,5	7,99	20,0	Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75
		3	3870	20 АIII	3870	1	3,9	2,47	9,6	
		4		20 АIII	5990	1	6,0	2,47	14,8	
		5		32 АIII	4630	1	4,6	6,31	29,0	
							Умнож:	79,6		
К-363		6	190	6 АI	190	21	4,0	0,222	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		7	3000	12 АIII	3000	2	6,0	0,888	3,3	Горячекатаная арматурная сталь кл АIII ГОСТ 5781-75
		8		12 АIII	370	2	7,4	0,888	6,6	
							Умнож:	12,8		
К-364		9	350	12 АIII	350	2	1,9	0,888	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		10		12 АIII	370	1	0,4	0,888	0,4	
К-365		6	190	6 АI	190	8	1,5	0,222	0,3	Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
								Умнож:	2,4	
К-365		6	190	6 АI	190	19	3,6	0,222	0,8	Горячекатаная арматурная сталь класса АI ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сл. пс 2 ГОСТ 380-71
		7		12 АIII	3540	1	3,3	0,888	3,1	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-75
		8		12 АIII	2990	1	4,0	0,888	2,7	
							Умнож:	6,6		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры зазны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 385-69.

ТДК-Н-1-75/2-089			
Исп. Дир.	И. В. Савин	Инженер	С. И.
Нач. отд.	С. И. Савин	Инженер	С. И.
Зн. спец.	С. И. Савин	Инженер	С. И.
Прекр. Числ.	С. И. Савин	Инженер	С. И.
Обсужден	С. И. Савин	Инженер	С. И.
Каркасы плоские К-362 + К-365.			Лист Р 89
			Всего листов 1/4 14262

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-366		1		12.A III	3330	1	3,6	0,888	3,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		2		12.A III	2920	1	2,9	0,888	2,6	
		3		6.A I	290	19	5,5	0,222	1,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:	7,0		
К-367		4		10.A III	5060	2	10,1	0,617	6,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		5		6.A I	370	2	0,7	0,222	0,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75
		6		6.A I	190	35	6,7	0,222	1,5	В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:	7,9		
К-368		7		10.A III	4270	1	4,3	0,617	2,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А III ГОСТ 5781-75
		8		10.A III	3750	1	3,8	0,617	2,3	
		6		6.A I	190	25	4,8	0,222	1,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
							Итого:	6,1		
К-369		9		10.A III	2150	1	2,2	0,617	1,3	Горячекатаная арматурная сталь м. А III ГОСТ 5781-75
		5		6.A I	370	2	0,7	0,222	0,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75
		6		6.A I	190	8	1,5	0,222	0,3	В Ст 3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
							Итого:	1,8		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "кредт" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 383-69

ТДК-Н-I-75/2-090			
Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Линейный	<i>[Signature]</i>	1.08
Зн. спец.	Вальцовщик	<i>[Signature]</i>	1.08
Экз. эк.	Нормировщик	<i>[Signature]</i>	1.08
Специр.	Установщик	<i>[Signature]</i>	1.08
Оформил	Монтажник	<i>[Signature]</i>	1.08
каркасы плоские			Лист 1 из 1
К-366 + К-369.			014 14268

Въязык 2 4, II  
Тунелле узылы сержу ТДК-Н-I-75/2

Марка каркаса	Каркас	№№ поз.	Эскиз	Диаметр φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса 1шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-370		1		10 А II	1520	2	3,1	0,617	1,9	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75
		2		6 А-I	190	13	2,5	0,222	0,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А I ГОСТ 5781-75 В Ст.5сп, пс 2 ГОСТ 380-71
										Умозо: 2,4
К-371		3		10 А II	1630	2	3,3	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75
		4		10 А II	130	8	1,1	0,617	0,7	В Ст.5сп, пс 2 ГОСТ 380-71
										Умозо: 2,8
К-372		5		10 А II	2100	1	2,1	0,617	1,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75
		6		10 А II	1520	1	1,5	0,617	0,9	В Ст.5сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4		10 А II	130	5	0,6	0,617	0,4	
									Умозо: 2,6	
К-373		3		10 А II	1630	2	3,3	0,617	2,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А II ГОСТ 5781-75
		4		10 А II	130	11	1,4	0,617	0,9	В Ст.5сп, пс 2 ГОСТ 380-71
										Умозо: 3,0

Примечания:

1. Плоские каркасы устанавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-Н-I-75/2-091			
Изм/Лист	И.В.Кукуш	Л.В.Кукуш	Дата
Нач. отд.	Панников	В.В.	5.8
Эл. спец.	Бондарев	В.В.	5.6
Рук. пр.	Иванов	В.В.	5.6
Проектант	Бондарев	В.В.	5.6
Проверил	Иванов	В.В.	5.6
Каркасы плоские К-370 + К-373.			Лист 91
			В/Ч 14262

Туннельные узлы серии ТДК-Н-1-75/2  
 Чертеж № 4.11

Марка каркаса	Каркас	№ №	Эскиз	Диаметр φ мм.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса т.м кг.	Общая масса кг.	Сортамент ГОСТ
К-374		1		16А-III	2110	2	4.2	1.58	6.6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		2		16А-III	340	1	0.3	1.58	0.5	
		3		10А-II	140	16	2.3	0.617	1.4	Итого: 8.5
К-375		4		16А-III	910	2	1.8	1.58	2.9	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		2		16А-III	340	1	0.3	1.58	0.5	
		3		10А-II	140	7	1.0	0.617	0.6	Итого: 4.0
К-376		5		12А-III	1880	1	1.9	0.888	1.7	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-75
		6		12А-III	1350	1	1.4	0.888	1.3	
		3		10А-II	140	7	1.0	0.617	0.6	Итого: 3.6
К-377		7		10А-II	1580	2	3.2	0.617	2.0	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-75 В ст 5 сп, пс 2 ГОСТ 380-71.
		8		10А-II	130	8	4.1	0.617	0.7	

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры зоны по наружным краям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-59

ТДК-Н-1-75/2-092		Лист	Лист	Листов
Учт. лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Исполн.	Л.И.Иванов	Иванов	5.08	
Провер.	С.И.Смирнов	Смирнов		
Виз. до.	Неустомов	Неустомов	5.6	
Проектант	Борискин	Борискин	5.6	
Пр. введ.	Царевский	Царевский	5.06	

Каркасы плоские  
К-374 + К-377  
8/4 14662

24/II  
 ТДК-Н-І-75/2  
 Трубовид узылы серу  
 24/II

Марка каркаса	Каркасы	№№ поз.	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса 1 п.м кг.	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
K-378		1		10A-II	1700	1	1.7	0.617	1.1	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75
		2		10A-II	1330	1	1.3	0.617	0.8	
		3		10A-II	130	4	0.5	0.617	0.3	Итого: 2.2
K-379		3		10A-II	130	11	1.4	0.617	0.9	Горячекатаная арматурная сталь класса АII ГОСТ 5781-75
		4		10A-II	1580	2	3.2	0.617	2.0	
K-380		6		10A-II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		7		16A-III	1440	2	2.9	1.58	4.6	
		8		16A-III	570	1	0.6	1.58	0.9	Итого: 7.3
K-381		6		10A-II	290	10	2.9	0.617	1.8	Горячекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		9		12A-III	1740	1	1.7	0.888	1.5	
		10		12A-III	2580	1	2.6	0.888	2.3	Итого: 5.6

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварки стержней в "крест" должны обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-89

				ТДК-Н-І-75/2-093		
Исполн.	№ док.	Подпись	Дата	Каркасы плоские K-378 + K-381	Лист	Листов
Мех. отд.	Панников	В.М.	5.06		Р	93
Гиб. отд.	Бачаров	В.В.	6.06		В/ч 14862	
Руч. ср.	Неустров	В.В.	5.6			
Проект.	Абрамова	В.В.	5.6			
Проверил	Щербанов	В.В.	5.6			





Чертеж 2 4 II

Техническое задание ТДК-Н-I-75/2

Марка элемента	Каркасы, сетки	И.И. поз	Эскиз	Диаметр ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
К-386		1		10AII	190	10	1,9	0,617	1,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		2		12AII	1500	2	3,0	0,888	2,7	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		3		12AII	370	2	0,7	0,888	0,6	
							Итого:	4,5		
К-387		1		10AII	190	10	1,9	0,617	1,2	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		4		12AII	1610	1	1,8	0,888	1,6	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75
		5		12AII	2460	1	2,5	0,888	2,2	
							Итого:	3,0		
С-15		6		8AII	3900	3	11,9	0,385	4,7	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		7		8AII	390	14	5,3	0,385	2,2	
							Итого:	6,9		
С-16		7		8AII	390	5	2,0	0,385	0,8	Бразекатаная арматурная сталь кл. АII ГОСТ 5781-75 В Ст.3 сп, пс 2 ГОСТ 380-71
		8		8AII	1800	3	3,9	0,385	1,3	
							Итого:	2,3		

**Примечания:**

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры ванты по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крат" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 см 380-89.

ТДК-Н-I-75/2-095			
Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исп. отд.	Данчикова	<i>[Signature]</i>	5.06
Экз. спец.	Боченков	<i>[Signature]</i>	5.06
Экз. авт.	Наумова	<i>[Signature]</i>	7.6
Экз. техн.	Варнава	<i>[Signature]</i>	11.5
Экз. экзам.	Щебакин	<i>[Signature]</i>	22.0
Каркасы плоские К-386, К-387			Лист 85
Сетки С-15, С-16.			В/4 14262

Марка элемента	Каркасы	№ поз.	Экзус	Диаметр мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина мм	Масса 1 шт кг	Общая масса кг	Сортамент ГОСТ
С-14		1	3950	6 А I	3950	48	474	0,222	10,5	Арматурная сталь класс А I ГОСТ 5781-75 В Ст. 3 сп, не 2 ГОСТ 380-71
		2	1700	12 А III	1700	27	45,9	0,888	40,7	Арматурная сталь класс А III ГОСТ 5781-75
								Умозо:		31,3

Примечания:

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-69.

ТДК-И-1-75/2-096			
Исп. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Пайнникс	Иван	16
Ин. спец.	Бочаров	Иван	17
Рис. эр.	Неустров	Иван	18
Прект. работ	Иван	Иван	19
Проверка	Иван	Иван	20

Сетка С-14

Лист	Лист	Листов
Р	96	

В/ч 14262

15015-03 (97)