

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420.1-14

КОНСТРУКЦИИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 × 6 М  
С ВЕЗВАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ ПОД НАГРУЗКУ ДО 3000 КГС/М<sup>2</sup>

Выпуск 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАПИТЕЛИ, МЕЖКОЛОННЫЕ  
И ПРОЛЕТНЫЕ ПЛИТЫ

16949

ЦЕНА 521

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  1980 года

Заказ № 15162 Тираж 4200 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420.1-14

КОНСТРУКЦИИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 × 6 м  
С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ ПОД НАГРУЗКУ ДО 3000 кгс/м<sup>2</sup>

Выпуск 2  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАПИТЕЛИ, МЕЖКОЛОННЫЕ  
И ПРОЛЕТНЫЕ ПЛИТЫ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
при участии НИИЖБ

Утверждены и введены в действие с 01.01.81 г. Госстроем СССР.

Постановление от 04.09.80 г. № 138 .

Министерство строительства и архитектуры  
Генеральный директор: *[подпись]*  
И. Директор: *[подпись]*  
Начальник участка: *[подпись]*  
Начальник цеха: *[подпись]*  
Мастер: *[подпись]*  
Рабочий: *[подпись]*

И. Директор: *[подпись]*  
Начальник участка: *[подпись]*  
Начальник цеха: *[подпись]*  
Мастер: *[подпись]*  
Рабочий: *[подпись]*

И. Директор: *[подпись]*  
Начальник участка: *[подпись]*  
Начальник цеха: *[подпись]*  
Мастер: *[подпись]*  
Рабочий: *[подпись]*

## Содержание

|   | Страницы | Листы    |
|---|----------|----------|
| Пояснительная записка . . . . .   | 3-11     | 111-119  |
| Рабочие чертежи:  |          |          |
| Показатели на один элемент . . . . .  | 12       | 1        |
| Копителли. Опалубочные чертежи . . . . .  | 13-16    | 2-5      |
| Межклеточные плиты. Опалубочные чертежи . . . . .                                       | 17, 18   | 6, 7     |
| Пролетные плиты. Опалубочные чертежи . . . . .  | 19       | 8        |
| Копителли. Армирование . . . . .  | 20-39    | 9-28     |
| Межклеточные плиты. Армирование . . . . .   | 40-47    | 29-36    |
| Пролетные плиты. Армирование . . . . .  | 48-55    | 37-44    |
| Копителли. Пространственные каркасы . . . . .   | 56-72    | 45-61    |
| Межклеточные плиты. Пространственные каркасы . . . . .                                  | 73-83    | 62-82    |
| Пролетные плиты. Пространственные каркасы . . . . .                                     | 94-101   | 83-90    |
| Сетки и каркасы . . . . .   | 102-118  | 91-107   |
| Составные позиции СП1-СП6 . . . . .   | 119      | 108      |
| Закладные изделия . . . . .   | 120-123  | 109-112  |
| Заготовительные чертежи отдельных позиций. Спецификация стали на одну позицию . . . . . | 124      | 113      |
| Спецификация позиций арматурных и закладных изделий на альбом . . . . .                 | 125, 126 | 114, 115 |
| Выборка стали на элемент . . . . .  | 127-134  | 116-123  |
| Примеры расположения отверстий и вырезов в копителлях . . . . .                         | 135      | 124      |

## Пояснительная записка

## 1. Общая часть

Рабочие чертежи типовых железобетонных конструкций — напителей, межклеточных и пролетных плит разработаны для многоэтажных производственных зданий с безбалочными перекрытиями с сеткой малых м.

Данный альбом является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске О серии 1. 420.1-14

Маркирабочные схемы рам приведены в выпуске О серии 1. 420.1-14.

Марки напителей и плит и нагрузки на перекрытия приведены в таблице 1.

Первая часть марки является обозначением типоразмера конструкций и состоит из буквенного обозначения типа конструкции (МП — напители, МПМ — напители крайние, МП — межклеточные плиты, ПП — пролетные плиты) и порядкового номера типоразмера в пределах каждого типа конструкций.

Вторая часть марки обозначает порядковый номер несущей способности железобетонной конструкции в пределах каждого типоразмера конструкций.

Третья часть марки обозначает разновидность конструкций, вызванную различием в закладных изделиях, наличием вырезов и т.д.

Нормативная временная длительная нагрузка на перекрытия приведена для конструкций, использующихся в зданиях с неагрессивной и слабо-агрессивной газовых средах. Указания по применению конструкций в условиях средне-агрессивной газовой среды приведены в п.9 пояснительной записки выпуска О настоящей серии.

Таблица I

| Марка изделия  | Размеры (по бетону)<br>м | Нормативная временная длительная нагрузка на перекрытие кг/м <sup>2</sup> | Наименование и металлорезные изделия  | Примечания  |
|--|--------------------------|---|---|---|
| 1  | 2                        | 3   | 4   | 5   |
| МП1-1<br>МП1-2<br>МП1-3<br>МП1-4<br>МП1-5<br>МП1-6             | 2.98x2.98                | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000                               | Напитель<br>по средним<br>рядам колонн  |   |
| МП1-1-1<br>МП1-2-1<br>МП1-3-1<br>МП1-4-1<br>МП1-5-1<br>МП1-6-1 | 2.98x2.98                | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000                               | Напитель,<br>примыкающая<br>и смежающаяся<br>стенам<br>(нормативным)              | Для навесных<br>стен следует<br>предусмотреть<br>вырез для<br>стойки фахвер-<br>ка и закладное<br>изделие   |
| МП1-1-2<br>МП1-2-2<br>МП1-3-2<br>МП1-4-2<br>МП1-5-2<br>МП1-6-2 | 2.98x2.98                | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000                               | Напитель<br>узловой, при-<br>мыкающая и<br>смежающаяся<br>стенам<br>(нормативным) | Для навесных<br>стен следует<br>предусмотреть<br>вырезы для<br>стоен фахвер-<br>ка и заклад-<br>ные изделия |

ТК  
1979

Пояснительная записка

1.420.1-14  
выпуск 2  
Лист П-1

ЦНИИПроезданий  
Л. Мосин

Продолжение таблицы I

| 1   | 2         | 3  | 4  | 5   |
|---|-----------|--|--|---|
| МПК1-1<br>МПК1-2<br>МПК1-3<br>МПК1-4<br>МПК1-5<br>МПК1-6                            | 2,98x2,09 | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000  | Капитель край-<br>няя, примыкаю-<br>щая к самонесу-<br>щим (кирпичным)<br>и навесным<br>стенам |   |
| МПК1лев-1-1<br>МПК1пр-1-1<br>МПК1лев-2-1<br>МПК1пр-2-1<br>МПК1лев-3-1<br>МПК1пр-3-1 | 2,98x2,09 | 500<br>500<br>1000<br>1000<br>1500<br>1500   | Капитель уго-<br>ловая, крайняя,<br>примыкающая к<br>самонесущим<br>стенам<br>(кирпичным)      |   |
| МПК1лев-4-1<br>МПК1пр-4-1<br>МПК1лев-5-1<br>МПК1пр-5-1<br>МПК1лев-6-1<br>МПК1пр-6-1 |           | 2000<br>2000<br>2500<br>2500<br>3000<br>3000 |  |   |
| МПК1-1-3<br>МПК1-2-3<br>МПК1-3-3<br>МПК1-4-3<br>МПК1-5-3<br>МПК1-6-3                | 2,98x2,98 | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000  | Капитель с<br>угловой чет-<br>вертью для<br>лестницы   | Размер угла-<br>вого выреза<br>0,31x0,31м |
| МПК1лев-1-4<br>МПК1пр-1-4<br>МПК1лев-2-4  |           | 500<br>500<br>1000                           |  |   |

| 1  | 2         | 3  | 4  | 5   |
|--|-----------|--|--|---|
| МПК1пр-2-4<br>МПК1лев-3-4<br>МПК1пр-3-4<br>МПК1лев-4-4<br>МПК1пр-4-4<br>МПК1лев-5-4<br>МПК1пр-5-4<br>МПК1лев-6-4<br>МПК1пр-6-4                     | 2,98x2,98 | 1000<br>1500<br>1500<br>2000<br>2000<br>2500<br>2500<br>3000<br>3000                       | Капитель с<br>угловой не-<br>симметричной<br>четвертью для<br>лестницы                             | Размер уго-<br>лового выреза<br>1,31x0,31м  |
| МПК2лев-1<br>МПК2пр-1<br>МПК2лев-2<br>МПК2пр-2<br>МПК2лев-3<br>МПК2пр-3<br>МПК2лев-4<br>МПК2пр-4<br>МПК2лев-5<br>МПК2пр-5<br>МПК2лев-6<br>МПК2пр-6 | 2,98x2,67 | 500<br>500<br>1000<br>1000<br>1500<br>1500<br>2000<br>2000<br>2500<br>2500<br>3000<br>3000 | Капитель край-<br>няя для лест-<br>ницы, примыкаю-<br>щая к самоне-<br>сущим стенам<br>(кирпичным) | Для навесных<br>стен следует<br>предусмотреть<br>вырез для<br>стойки факвер-<br>ка и закладные<br>изделия |
| МПК2лев-1<br>МПК2пр-1<br>МПК2лев-2<br>МПК2пр-2<br>МПК2лев-3<br>МПК2пр-3  | 2,67x2,09 | 500<br>500<br>1000<br>1000<br>1500<br>1500   | Капитель край-<br>няя для лест-<br>ницы, примыкаю-<br>щая к самоне-<br>сущим<br>(кирпичным)        |   |

Г. Москва

ТК  
1979

Пояснительная записка

1420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 17-2

Продолжение таблицы 1

| 1   | 2           | 3  | 4   | 5                                    |
|---|-------------|--|---|--------------------------------------|
| КПМ2 лев-4<br>КПМ2 пр-4<br>КПМ2 лев-5<br>КПМ2 пр-5<br>КПМ2 лев-6<br>КПМ2 пр-6 | 2,67 x 2,09 | 2000<br>2000<br>2500<br>2500<br>3000<br>3000 | и навесным<br>стенам  |                                      |
| МП1-1<br>МП1-2<br>МП1-3<br>МП1-4<br>МП1-5<br>МП1-6                            | 3,28 x 2,98 | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000  | Межколонная<br>плита по<br>средним ря-<br>дам колонн  |                                      |
| МП1-1-1<br>МП1-2-1<br>МП1-3-1<br>МП1-4-1<br>МП1-5-1<br>МП1-6-1                | 3,28 x 2,98 | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000  | Межколонная<br>плита по<br>крайним ря-<br>дам колонн  |                                      |
| МП1-2-2<br>МП1-4-2  |             | 1000<br>2000                                 | Межколонная<br>плита по сред-<br>ним рядам ко-<br>лонн с 3-мя<br>уменьшениями<br>для образования<br>отверстий | Размер от-<br>верстия<br>0,7 x 0,7 м |
| МП1-2-3<br>МП1-4-3  |             | 1000<br>2000                                 | Межколонная<br>плита по<br>крайним рядам<br>колонн с 3-мя<br>уменьшениями<br>для образова-<br>ния отверстий   | Размер от-<br>верстия<br>0,7 x 0,7 м |

| 1  | 2           | 3   | 4   | 5                                    |
|--|-------------|---|---|--------------------------------------|
| МП2-1<br>МП2-2<br>МП2-3<br>МП2-4<br>МП2-5<br>МП2-6       | 3,28 x 2,67 | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000 | Межколонная пли-<br>та в местах рас-<br>положения лест-<br>ниц                            |                                      |
| МПМ1-1<br>МПМ1-2<br>МПМ1-3<br>МПМ1-4<br>МПМ1-5<br>МПМ1-6 | 3,28 x 2,09 | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000 | Межколонная<br>плита крайняя  |                                      |
| МПМ1-2-1<br>МПМ1-4-1                                     | 3,28 x 2,09 | 1000<br>2000                                | Межколонная пли-<br>та крайняя с<br>одним уменьше-<br>нием для образо-<br>вания отверстий | Размер от-<br>верстия<br>0,7 x 0,7 м |
| ПП1-1<br>ПП1-2<br>ПП1-3<br>ПП1-4<br>ПП1-5<br>ПП1-6       | 2,98 x 2,98 | 500<br>1000<br>1500<br>2000<br>2500<br>3000 | Пролетная<br>плита  |                                      |

ТК  
1979

Пояснительная записка

1,4201-14  
выпуск 2  
Лист П-3

Информация  
о состоянии  
объекта  
на дату  
1979 г.  
Лист 1  
из 1

Информация  
о состоянии  
объекта  
на дату  
1979 г.  
Лист 1  
из 1

Информация  
о состоянии  
объекта  
на дату  
1979 г.  
Лист 1  
из 1

Информация  
о состоянии  
объекта  
на дату  
1979 г.  
Лист 1  
из 1

Информация  
о состоянии  
объекта  
на дату  
1979 г.  
Лист 1  
из 1

Информация  
о состоянии  
объекта  
на дату  
1979 г.  
Лист 1  
из 1

Информация  
о состоянии  
объекта  
на дату  
1979 г.  
Лист 1  
из 1

Информация  
о состоянии  
объекта  
на дату  
1979 г.  
Лист 1  
из 1

Продолжение таблицы I

| 1                  | 2         | 3            | 4   | 5                             |
|--------------------|-----------|--------------|---|-------------------------------|
| ПП1-2-1<br>ПП1-4-1 | 2,98×2,98 | 1000<br>2000 | Пролетная плита<br>с 4-мя углубле-<br>ниями для обра-<br>зования отвер-<br>стий | Размер отвер-<br>стия 0,7×0,7 |

Капители и межколонные плиты рассчитаны как элементы перекрестных рам, с жесткими узлами, с числом пролетов в соответствии с габаритными схемами. Основные положения, принятые при расчете конструкций, приведены в выпуске 0 настоящей серии, л. 7 п. 3.

Предел огнестойкости капителей — 2,5 часа, предел огнестойкости межколонных и пролетных плит — 1,3 часа, согласно приложению 2 СНиП II-Я.5-70.

Капители изготавливаются из тяжелого бетона марок М250–М500, межколонные плиты — марок М300, М400 и пролетные плиты — марок М300, М400. Марки тяжелого бетона для изготовления изделий приняты по ГОСТ 10180–78.

Толщина защитного слоя бетона, ширина раскрытия трещин в капителях и плитах приняты из условия возможности применения их при воздействии слабо и среднеагрессивных газовых сред.

При применении этих изделий в агрессивных средах дополнительные мероприятия, соблюдение которых обязательно при изготовлении плит и капителей, должны быть определены в соответствии со СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии" и указаны в проекте конкретного здания.

Продольная и поперечная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ

5.1459-72\* ( $R_a = 3600 \text{ кг/см}^2$ ), класса А-III по ГОСТ 5781-75 и обыкновенной арматурной желобчатой проволоки класса Вр-1 по ТУ 44-4-659 или класса В-1 по ГОСТ 6727-53\*.

Для изготовления закладных изделий применяется сортамент прокат из стали ст.3, группы В (в соответствии с приложением 4 СНиП 21-75) и указанные выше арматурные стали класса А-III.

Марки стали арматуры и закладных изделий должны учитываться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске 0 серии 1.420.1–14.

В капителях и плитах круглые отверстия до  $d = 100 \text{ мм}$  для пропуска отопительных стояков и других коммуникаций рекомендуется назначать при проектировании конкретного объекта.

В капителях круглые отверстия следует располагать за пределами стальной части капителя (край круглого отверстия должен быть не далее чем в 950 мм от края капителя).

Для пропуска отопительных стояков следует предусматривать установку отрезка стальной трубы в соответствии с конкретным заданием. При этом отверстия следует располагать между рабочими стержнями арматуры и в количестве не более 2-х на одну капитель. В капителях могут предусматриваться отверстия диаметром 200 мм в количестве не более 2-х на одну капитель в соответствии с указаниями настоящего выпуска.

ТК  
1979

Пояснительная записка

1.420.1–14  
Выпуск 2

лист 11-4



2. Технические требования к изготовлению капителей,  
межколонных и пролетных плит

При изготовлении капителей, межколонных и пролетных плит необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов:

а) ГОСТы

ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 10480-78 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности"

ГОСТ 13015-75 "Изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования."

ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытания и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."

б) "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций." (СН 393-78).

Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Выбор типа электродов для каждого класса стали и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-78.

Сталь для армирования капителей, межколонных и пролетных плит должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

При изготовлении капителей, межколонных и пролетных плит для зданий со слабо- и среднеагрессивными средами обязательно выполнение специальных требований, указанных в проекте конкретного здания.

Капители, межколонные и пролетные плиты армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных изделий с применением контактной точечной электродуговой сварки, а также вязки вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские сетки в пространственные каркасы, следует приваривать электросварочными клещами.

Применение электродуговой сварки вместо предусмотренной контактно-точечной не допускается.

С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов в соответствии с допусками, предоставляемыми на чертежах, сборка их должна производиться в модульторах.

Капители армируются пространственными каркасами (в состав которых входят закладные изделия) сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

Закладные изделия устанавливаются и закрепляются на опалубочных формах.

Формирование капителей пространственными каркасами предусмотрено в трех уровнях и должно производиться в следующей последовательности:

- на днище формы устанавливаются закладные изделия М7, положение которых должно фиксироваться штырями обратной стороны, закрепленными на днище формы;

- устанавливается нижний пространственный каркас (армирование стоек капители); например ПЧ4.

ТК  
1979

Пояснительная записка

1.420.1-14  
выпуск 2  
Лист 17-5

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ  
 М. 27.10.1989  
 М. 10.02.89

- устанавливается средний пространственный каркас, например ПР10, и к нему привязываются вязальной проволокой боковые сетки, например С7;

- собирается в кондукторе и устанавливаются пространственные каркасы верхнего яруса, к ним также в некоторых местах во время сборки добавляются отдельные арматурные стержни, например поз. 138. Места соединения должны быть выполнены качественно.

Пространственные каркасы верхнего яруса армирования капители должны жестко крепиться к опалубочной форме, при этом точность установки по вертикали закладных изделий предназначенных для соединения с межэтажными плитами должна быть не более  $\pm 1$  мм.

Пространственные каркасы межэтажных плит собираются в следующей последовательности.

- укладываются нижние сетки;

- устанавливаются плоские каркасы, объединенные с закладными изделиями;

- устанавливается верхняя сетка и закладные изделия опирания пролетных плит

Закладные изделия, предназначенные для соединения межэтажной плиты с капителью (см. детали 10-21 выпуска 3) должны особо тщательно и жестко закреплены на форме опалубки, а точность установки этих изделий должны быть не более  $\pm 1$  мм (М12, КР14 - КР18)

Арматурные и закладные изделия должны быть закреплены в пространственном каркасе соединениями из вязальной проволоки.

Допускается армирование межэтажных плит не в виде единого пространственного каркаса, а в виде отдельных арма-

турных изделий, укладываемых непосредственно в форму опалубки, при этом порядок сборки аналогичен описанному выше

Сборка пространственных каркасов пролетных плит должна производиться в следующей последовательности:

- устанавливаются нижние сетки, например С43, на них устанавливаются и крепятся вязальной проволокой четыре боковые сетки, например С55;

- добавляются обложки закладные изделия (М14) и привязываются вязальной проволокой к боковым и нижним сеткам отдельными арматурными стержнями поз. 25, которые затем привязываются к закладному изделию верхним односторонним швом для создания единого пространственного каркаса.

Закладные изделия устанавливаются в опалубку тщательно и фиксируются на форме.

Минимальная толщина защитного бетонного слоя для всех изделий, чертежи которых приведены в настоящем выпуске, принята равной 15 мм, в соответствии со СНиП П-28-73.

Допускаемые отклонения толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры, кроме оговоренных на чертежах не должны превышать +3 мм и не менее 15 мм.

Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона для нижней арматуры предусматривать надежные способы фиксации пролетного положения арматуры.

ТК  
1979

Пояснительная записка

Л. 420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 116

Перед установкой в опалубку производится проверка соответствия арматурных и закладных изделий проекту.

Внешний вид, качество поверхностей железобетонных изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску. Конструкции изготавливаемые для применения в условиях агрессивных газовых сред не должны иметь раковин, выбоин и трещин. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от растрескивания при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-кажеинобой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех изделий, которые в соответствии с требованиями СНиП II-26-73 должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

На боковой грани капителей, межколонных и пролетных плит (на расстоянии не более 1 м от угла) должны быть обозначены несмываемой краской марка, вес изделия в кг, дата изготовления и штамп ОТМ.

До начала производства железобетонных изделий завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные этапы производства и контроля качества изготовления конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрация всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией,

величина опускной прочности бетона устанавливается в соответствии с п. 1.30 ГОСТ 13015-75.

### 3. Указания по применению капителей и плит

Назначение марок железобетонных изделий производится в проекте монтажного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в выпуске 0 настоящей серии

Для зданий со слабо и среднеагрессивными газовыми средами должны применяться капители и плиты, изготовленные с учетом дополнительных требований, указанных в проекте монтажного здания и раздела 9 пояснительной записки и выпуску 0 настоящей серии.

Подъем и монтаж изделий должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-73 и "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий сооружений" СН 319-55 и указаниями по монтажу, приведенными в выпуске 0 настоящей серии.

В проектах монтажных зданий должна указываться прочность бетона в летнее время года в тех случаях, когда по условиям зауроживания конструкций прочность бетона, равная 70% проектной марки является недостаточной.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок изделий в проектах монтажных зданий должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требования СНиП II-21-75 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных

|            |                       |                       |     |
|------------|-----------------------|-----------------------|-----|
| ТК<br>1979 | Пояснительная записка | 1420.1-14<br>выпуск 2 |     |
|            |                       | лист                  | П-7 |

зданий и сооружений на динамические нагрузки". Стройиздат, 1970г.

При применении изделий настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше  $+50^{\circ}\text{C}$  назначение марок изделий должно производиться в проекте конкретное задания на основе расчета с соблюдением требований главы СНиП II-В.7-67.

Для разработанных в настоящей серии железобетонных конструкций принимается бетон нормальной или повышенной плотности в соответствии со СНиП II-28-73.

Требования конкретного проекта по антикоррозийной защите при изготовлении капителей и плит являются обязательными.

В спецификациях и рабочих чертежах капителей и плит указан только класс стали арматуры и закладных изделий без указания марки стали. Назначение марок стали должно производиться в проекте конкретных заданий в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске 3 настоящей серии.

Изделия предназначенные для применения в условиях агрессивной среды, низких или высоких температур, подвергающихся воздействию подвижных или динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований должны иметь маркировку, отличную от маркировки капителей и плит предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять буквенные обозначения в соответствии с ГОСТ 23009-78.

#### 4. Указания по приемке, хранению и транспортировке капителей и плит.

Приемка капителей и плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13013-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами изделий.

При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки, особенно для случаев, когда проектная организация одобряет дополнительные условия эксплуатации капителей и плит.

При организации складирования и при перевозке готовых капителей и плит следует выпалывать "Рекомендации по перевозке, складированию и хранению строительных материалов, изделий и конструкций в строительстве" (СНИПМТБ, Стройиздат, 1974г.).

При перевозке капителей и плит по железной дороге используются безбарьерные платформы.

Перезулку и крепление конструкций следует производить в соответствии с "Техническими условиями перезулки и крепления грузов" (Издание ЦОС МПС 1969 г.) на скорость движения 100 км/час.

Автомобильный транспорт для перевозки конструкций назначается в соответствии с "Типажом специализированных

ТК  
1979

Пояснительная записка

1.420.1-14  
выпуск 2  
лист 17-8

автотранспортных средств для строительства на период 1976-1980 гг" и "Типами и типоразмерами специализированных автотранспортных средств для перевозки строительных железобетонных конструкций на период до 1980 г.", утвержденными Госстроем СССР 12 мая 1976г.

Полетом напильтелей и плит должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-73 и "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений". (СН 319-65).

Готовые железобетонные изделия следует хранить в штабелях (каждый вид изделия в отдельном штабеле) так, чтобы исключить возможность деформации изделий, а также повреждения и повреждение лицевых поверхностей. Во избежание повреждений железобетонных изделий следует оттапливать между смежными штабелями зазоры не менее 0,2 м. Изделия следует размещать так, чтобы их заводская маркировка читалась со стороны прохода или проезда.

Плиты следует укладывать в штабеля плашмя, по высоте в 8-9 рядов, в зависимости от качества основания склада.

Напильтели следует складывать в штабеля не более 3-х штук по высоте, предусматрив прокладку и устройства, обеспечивающие сохранность напильтелей и устойчивость штабеля.

Каждое изделие при хранении должно опираться на деревянные инвентарные подкладки для нижнего ряда и прокладки для всех последующих рядов.

Подкладки и прокладки должны быть одинаковой длины и располагаться строго одна над другой на расстоянии 25 см от края плит.

Нижний ряд изделий укладывать на подкладки по предварительно выравненному и уплотненному грунту (основанию).

В зимнее время не допускается укладывать изделия на подкладки, покрытые льдом. Во избежание образования наледей, изделия необходимо периодически обметать от снега или покрывать талым или шугами.

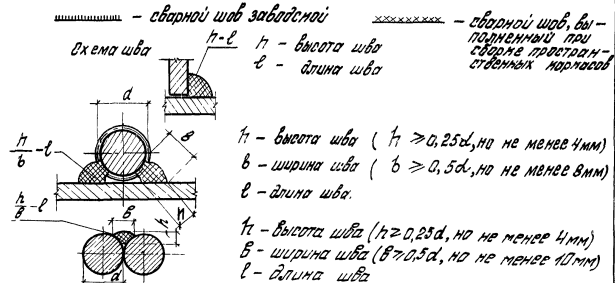
Связные отверстия в напильтелях следует закрывать талым или фанерой во избежание образования наледей и попадания снега.

В жаркое время года изделия рекомендуется поливать водой не реже 2-х раз в сутки или накрывать мокрой рогожей.

Автотранспорт для перевозки готовых изделий должен иметь необходимые приспособления, обеспечивающие устойчивое положение изделий при перевозке.

Во время производства погрузочно-разгрузочных работ запрещается подтягивание изделий вилками, сбрасывание их на землю с высоты и другие способы, которые могут повредить грани или поверхности сборных железобетонных изделий.

### Условные обозначения



ТК  
1979

Пояснительная записка

1. 420. 1-14  
Выпуск 2  
Лист 17-9

# Показатели на один элемент

| Марка элемента | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|----------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| K171-1         | 4,9   | 250          | 1,96            | 2775            |
| K171-2         |       |              |                 | 3049            |
| K171-3         |       |              |                 | 3483            |
| K171-4         |       | 3533         |                 |                 |
| K171-5         |       | 4190         |                 |                 |
| K171-6         |       | 500          |                 | 4454            |
| K171-1-1       | 4,9   | 250          | 1,96            | 2514            |
| K171-2-1       |       |              |                 | 2808            |
| K171-3-1       |       |              |                 | 3223            |
| K171-4-1       |       | 3303         |                 |                 |
| K171-5-1       |       | 3878         |                 |                 |
| K171-6-1       |       | 500          |                 | 4082            |
| K171-1-2       | 4,9   | 250          | 1,96            | 2225            |
| K171-2-2       |       |              |                 | 2544            |
| K171-3-2       |       |              |                 | 2932            |
| K171-4-2       |       | 2992         |                 |                 |
| K171-5-2       |       | 3525         |                 |                 |
| K171-6-2       |       | 500          |                 | 3959            |
| K171-1-3       | 4,85  | 250          | 1,94            | 2825            |
| K171-2-3       |       |              |                 | 3115            |
| K171-3-3       |       |              |                 | 3536            |
| K171-4-3       |       | 3558         |                 |                 |
| K171-5-3       |       | 4224         |                 |                 |
| K171-6-3       |       | 500          |                 | 4508            |
| K171-1-4       | 4,5   | 250          | 1,8             | 2632            |
| K171-1-4-1     |       |              |                 | 2539            |
| K171-1-4-2     |       |              |                 | 2946            |
| K171-1-4-3     |       |              |                 | 2916            |

| Марка элемента | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|----------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| K172-1-3-4     | 4,5   | 350          | 1,8             | 3329            |
| K172-1-3-4     |       |              |                 | 3329            |
| K172-1-4-4     |       |              |                 | 3411            |
| K172-1-4-4     |       | 3411         |                 |                 |
| K172-1-5-4     |       | 3951         |                 |                 |
| K172-1-5-4     |       | 3951         |                 |                 |
| K172-1-6-4     | 4,8   | 350          | 1,67            | 4170            |
| K172-1-6-4     |       |              |                 | 4170            |
| K172-1-7       |       |              |                 | 2182            |
| K172-1-2       |       | 2395         |                 |                 |
| K172-1-3       |       | 2729         |                 |                 |
| K172-1-4       |       | 2764         |                 |                 |
| K172-1-5       | 4,5   | 500          | 1,85            | 3273            |
| K172-1-5       |       |              |                 | 3345            |
| K172-1-6       |       |              |                 | 3938            |
| K172-1-7       |       | 1938         |                 |                 |
| K172-1-1       |       | 1938         |                 |                 |
| K172-1-2       |       | 2144         |                 |                 |
| K172-1-3       | 4,8   | 350          | 1,67            | 2144            |
| K172-1-3-1     |       |              |                 | 2474            |
| K172-1-4-1     |       |              |                 | 2484            |
| K172-1-4-1     |       | 2484         |                 |                 |
| K172-1-5-1     |       | 2918         |                 |                 |
| K172-1-5-1     |       | 2918         |                 |                 |
| K172-1-6-1     | 4,53  | 250          | 1,85            | 2990            |
| K172-1-6-1     |       |              |                 | 2990            |
| K172-1-7-1     |       |              |                 | 2492            |
| K172-1-7-1     |       |              |                 | 2492            |

| Марка элемента | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|----------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| K172-1-2       | 4,53  | 250          | 1,85            | 2445            |
| K172-1-2       |       |              |                 | 2445            |
| K172-1-3       |       |              |                 | 2785            |
| K172-1-3       |       | 2785         |                 |                 |
| K172-1-4       |       | 2848         |                 |                 |
| K172-1-4       |       | 2848         |                 |                 |
| K172-1-5       | 4,5   | 450          | 1,85            | 3320            |
| K172-1-5       |       |              |                 | 3320            |
| K172-1-6       |       |              |                 | 3473            |
| K172-1-7       |       | 3473         |                 |                 |
| K172-1-8       |       | 1899         |                 |                 |
| K172-1-8       |       | 1899         |                 |                 |
| K172-1-9       | 3,9   | 250          | 1,56            | 2087            |
| K172-1-9       |       |              |                 | 2087            |
| K172-1-10      |       |              |                 | 2287            |
| K172-1-10      |       | 2287         |                 |                 |
| K172-1-11      |       | 2352         |                 |                 |
| K172-1-11      |       | 2352         |                 |                 |
| K172-1-12      | 4,5   | 500          | 1,85            | 2382            |
| K172-1-12      |       |              |                 | 2382            |
| K172-1-13      |       |              |                 | 2791            |
| K172-1-13      |       | 2791         |                 |                 |
| K172-1-14      |       | 2867         |                 |                 |
| K172-1-14      |       | 2867         |                 |                 |
| K172-1-15      | 3,5   | 300          | 1,4             | 1828            |
| K172-1-15      |       |              |                 | 1828            |
| K172-1-16      |       |              |                 | 1742            |
| K172-1-16      |       | 1742         |                 |                 |
| K172-1-17      |       | 1982         |                 |                 |
| K172-1-17      |       | 1982         |                 |                 |
| K172-1-18      | 400   | 300          | 1,4             | 2286            |
| K172-1-18      |       |              |                 | 2286            |
| K172-1-19      | 300   | 1160         |                 |                 |

| Марка элемента | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|----------------|-------|--------------|-----------------|-----------------|
| M171-2-1       | 3,5   | 300          | 1,4             | 1449            |
| M171-3-1       |       |              |                 | 1702            |
| M171-4-1       |       |              |                 | 1940            |
| M171-5-1       |       | 2244         |                 |                 |
| M171-6-1       |       | 2305         |                 |                 |
| M171-2-2       |       | 3,0          |                 | 300             |
| M171-4-2       | 2010  |              |                 |                 |
| M171-2-3       | 1570  |              |                 |                 |
| M171-4-3       | 1928  |              |                 |                 |
| M172-1         | 1877  |              |                 |                 |
| M172-2         | 1863  |              |                 |                 |
| M172-3         | 3,25  | 300          | 1,3             | 1620            |
| M172-4         |       |              |                 | 1840            |
| M172-5         |       |              |                 | 2429            |
| M172-6         |       | 2279         |                 |                 |
| M172-1         |       | 1767         |                 |                 |
| M172-2         |       | 1834         |                 |                 |
| M172-3         | 2,5   | 300          | 1,0             | 1437            |
| M172-4         |       |              |                 | 1601            |
| M172-5         |       |              |                 | 1723            |
| M172-6         |       | 1890         |                 |                 |
| M172-1         |       | 1383         |                 |                 |
| M172-2         |       | 1688         |                 |                 |
| M171-1         | 4,85  | 300          | 0,93            | 1136            |
| M171-2         |       |              |                 | 1237            |
| M171-3         |       |              |                 | 1381            |
| M171-4         |       | 1810         |                 |                 |
| M171-5         |       | 1783         |                 |                 |
| M171-6         |       | 2048         |                 |                 |
| M171-2-1       | 2,98  | 400          | 1,19            | 1685            |
| M171-4-1       |       |              |                 | 1763            |

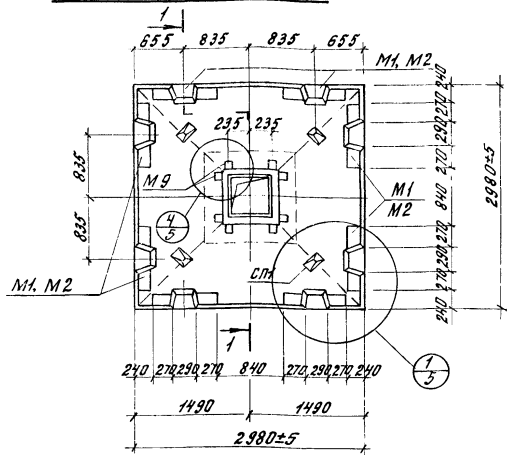
Масштаб

TK  
1979

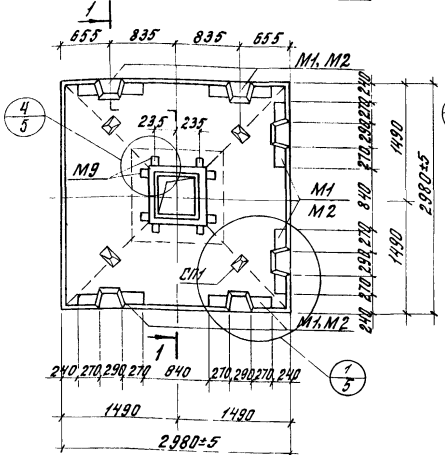
## Показатели на один элемент

14201-14  
Выпуск 2  
Лист 1

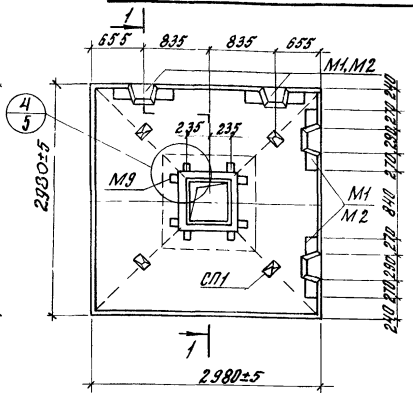
КП1-1; КП1-2; КП1-3;  
КП1-4; КП1-5; КП1-6



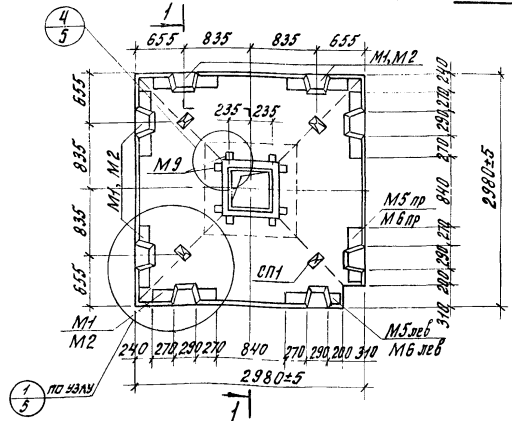
КП1-1-1; КП1-2-1; КП1-3-1  
КП1-4-1; КП1-5-1; КП1-6-1



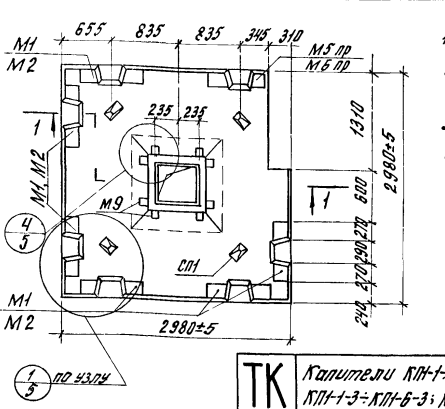
КП1-1-2; КП1-2-2; КП1-3-2;  
КП1-4-2; КП1-5-2; КП1-6-2



КП1-1-3; КП1-2-3; КП1-3-3;  
КП1-4-3; КП1-5-3; КП1-6-3



КП1лев-1-4; КП1лев-2-4; КП1лев-3-4; КП1лев-4-4; КП1лев-5-4; КП1лев-6-4  
(КП1пр-1-4; КП1пр-2-4; КП1пр-3-4; КП1пр-4-4; КП1пр-5-4; КП1пр-6-4) — „зеркально“ чертежу



1. Показатели на одну капитель ванны на листе!
2. Выборка стали на одну капитель ванны на листах №6-120
3. Окончательная фиксация положения закладных изделий производится в опалубке.
4. Данный лист рассмотреть совместно с листами 4,5

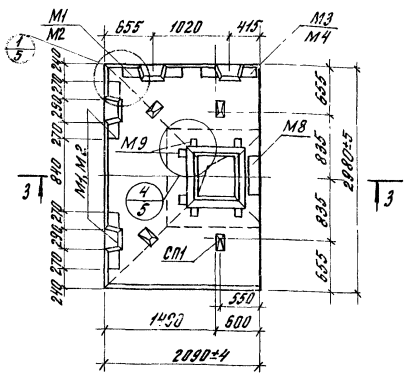
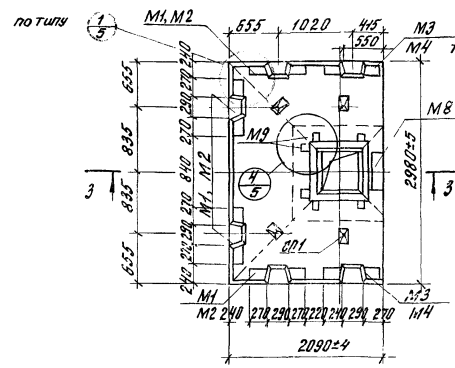
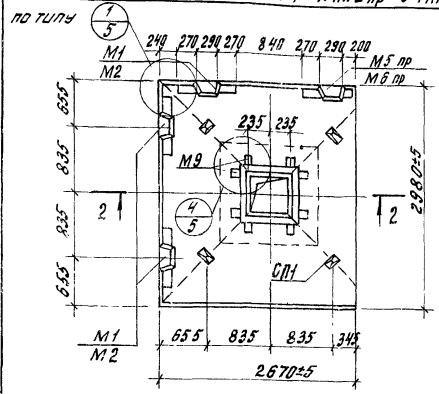
ЦНИИПРОЕКТАНТИ  
 в Москве

|                   |   |            |
|-------------------|---|------------|
| <b>ТК</b><br>1070 | Капители КП1-1÷КП1-6; КП1-1-1÷КП1-6-1; КП1-2÷КП1-6-2;       | 1.420.1-14 |
|                   | КП1-1-3÷КП1-6-3; КП1лев-1-4÷КП1лев-6-4; КП1пр-1-4÷КП1пр-6-4 | Выпуск 2   |
| Стальные чертежи  |   | Лист 2     |

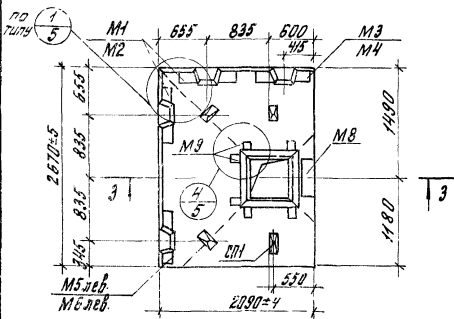
КП2.лев-1; КП2.лев-2; КП2.лев-3; КП2.лев-4; КП2.лев-5; КП2.лев-6  
 КП2.пр-1; КП2.пр-2; КП2.пр-3; КП2.пр-4; КП2.пр-5; КП2.пр-6)

КПК1-1; КПК1-2; КПК1-3;

КПК1.лев-1; КПК1.лев-2-1; КПК1.лев-3-1; КПК1.лев-4-1;  
 КПК1.лев-5-1; КПК1.лев-6-1 (КПК1.пр-1-1);  
 КПК1.пр-2-1; КПК1.пр-3-1; КПК1.пр-4-1; КПК1.пр-5-1; КПК1.пр-6-1)



КПК2.лев-1; КПК2.лев-2; КПК2.лев-3; КПК2.лев-4; КПК2.лев-5; КПК2.лев-6  
 (КПК2.пр-1; КПК2.пр-2; КПК2.пр-3; КПК2.пр-4; КПК2.пр-5; КПК2.пр-6)



1. Показатели на одну капиталь даны на листе 1
2. Необходимость установки закладного изделия М8 устанавливается при разработке проекта и оговаривается в заказе на изготовление капиталей.
3. На данном чертеже изображены марки капиталей с индексом "лев"; марки капиталей с индексом "пр" - зеркально чертежу.

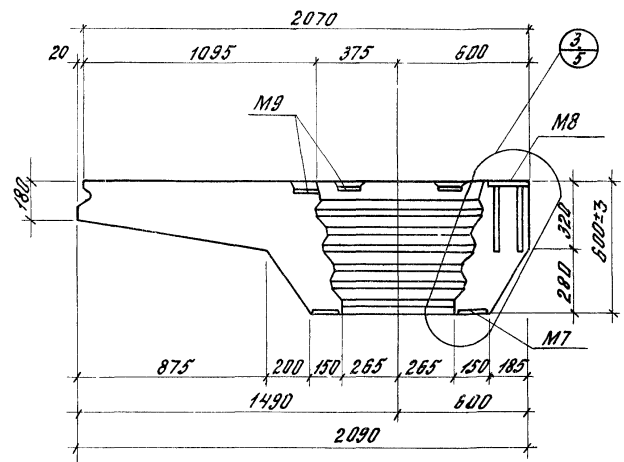
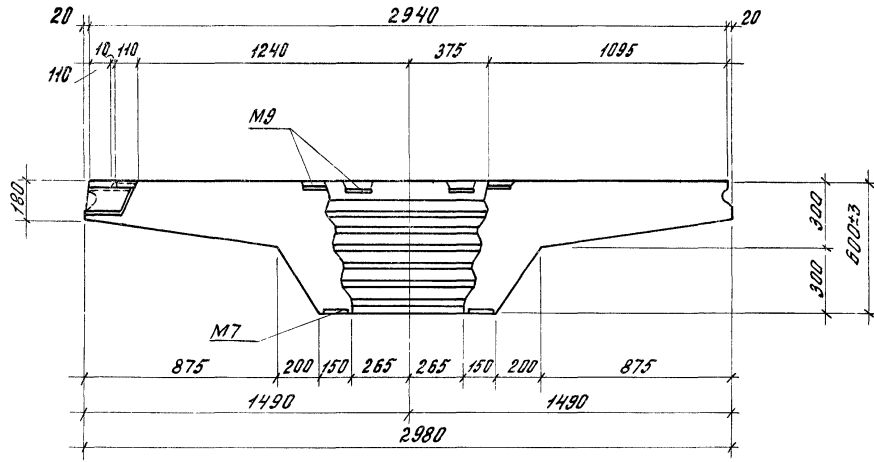
в. МОЛЮБОВ

|            |   |                        |
|------------|---|------------------------|
| ТК<br>1979 | Капитали КП2.лев-1-КП2.лев-6; КП2.пр-1-КП2.пр-6;<br>КПК1-1-КПК1-6; КПК1.лев-1-КПК1.лев-6-1; КПК1.пр-1-КПК1.пр-6-1;<br>КПК2.лев-1-КПК2.лев-6; КПК2.пр-1-КПК2.пр-6. | 1.420.1-14<br>Выпуск 2 |
|            | Опалубочный чертеж.   | Лист 3                 |

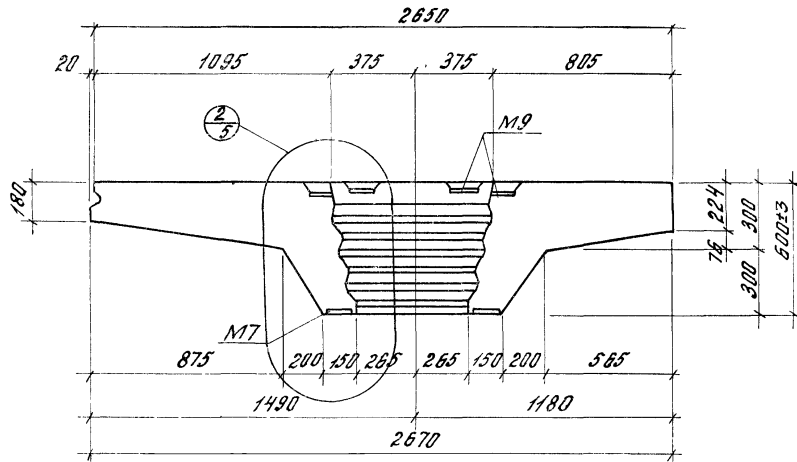


1-1

3-3



2-2



1. Данный лист рассматривать с листами 2,3

Гос. стандарт СССР  
 ЦНИПРОИЗДАНИИ  
 Москва  
 Издательство стандартов  
 Ленинград  
 Проектирование  
 Чертежи  
 Проверка  
 Суровая  
 Перечислено  
 10 июля 1979 г.  
 100000

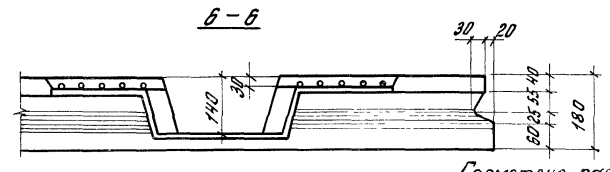
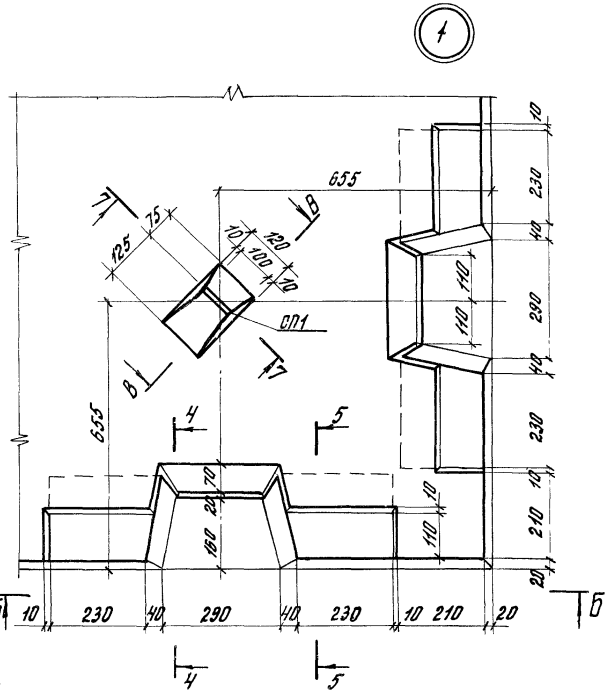
ТК  
1979

Капиталыч  
Опалубочный чертеж

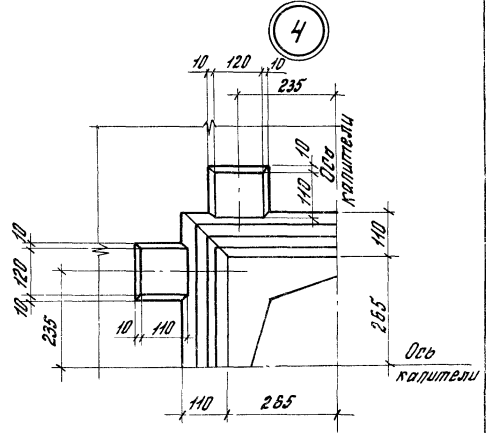
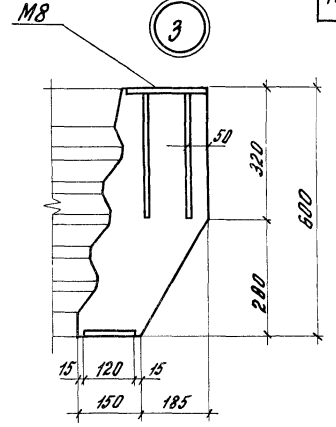
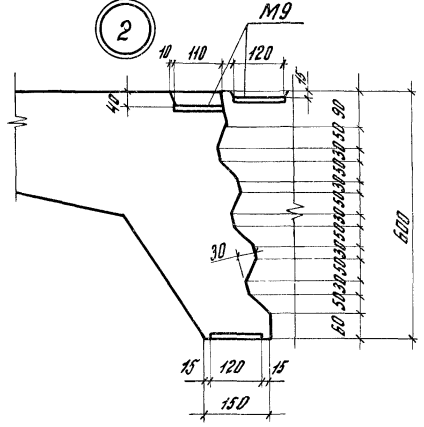
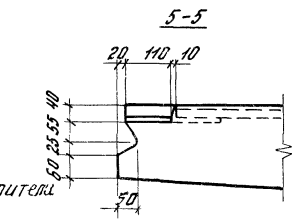
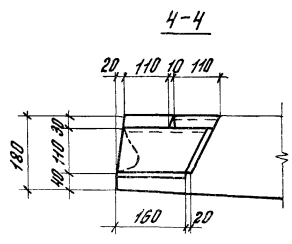
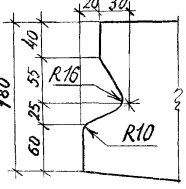
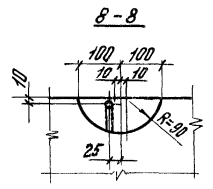
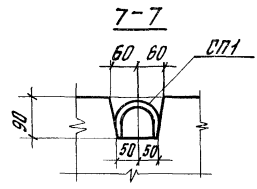
|          |   |
|----------|---|
| 14201-14 |   |
| Выпуск 2 |   |
| Лист     | 4 |

Сит. Широкору  
Подберит

Мусува



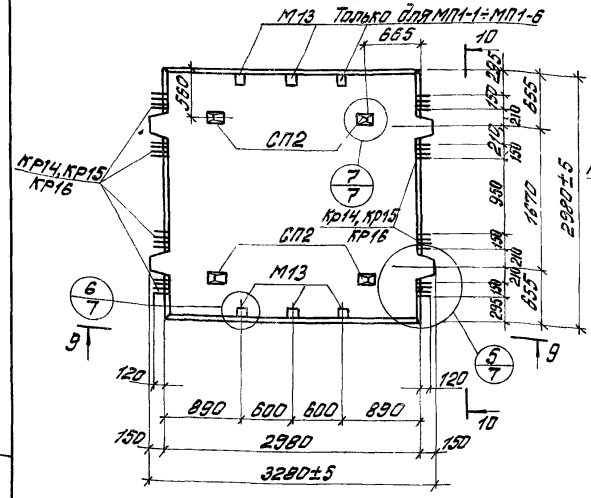
Геометрия паза капители



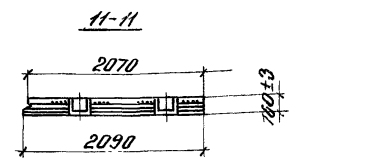
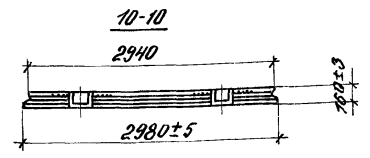
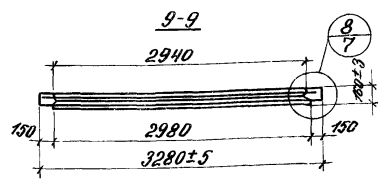
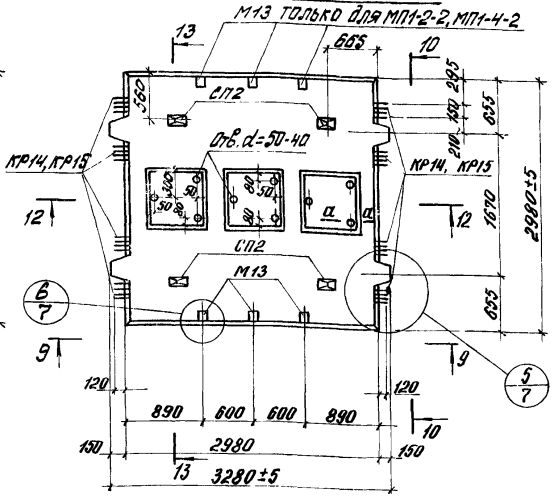
Маркировка узлов дана на листах 2,3,4

|                   |   |                        |
|-------------------|---|------------------------|
| <b>TK</b><br>1970 | Капители Опалубочный чертеж<br>Узлы 1÷4 | 1.420.1-14<br>Выпуск 2 |
|                   |   | Лист 5                 |

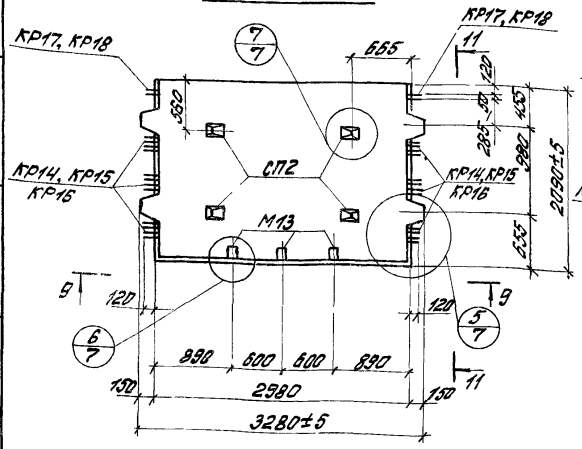
МП1-1÷МП1-6, МП1-1-1÷МП1-6-1



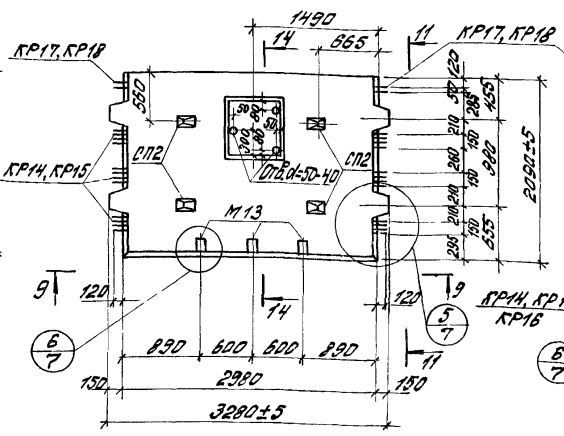
МП1-2-2, МП1-4-2, МП1-2-3, МП1-4-3



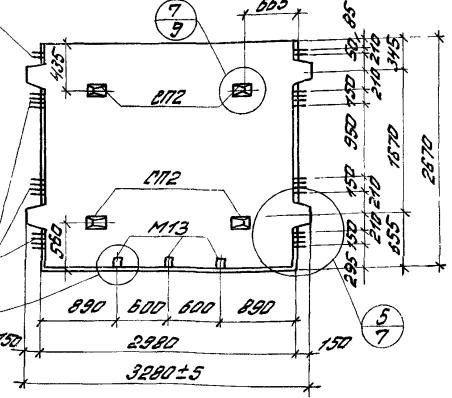
МПК1-1÷МПК1-6



МПК1-2-1, МПК1-4-1



МП2-1÷МП2-6



1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 841. 842. 843. 844. 845. 846. 847. 848. 849. 850. 851. 852. 853. 854. 855. 856. 857. 858. 859. 860. 861. 862. 863. 864. 865. 866. 867. 868. 869. 870. 871. 872. 873. 874. 875. 876. 877. 878. 879. 880. 881. 882. 883. 884. 885. 886. 887. 888. 889. 890. 891. 892. 893. 894. 895. 896. 897. 898. 899. 900. 901. 902. 903. 904. 905. 906. 907. 908. 909. 910. 911. 912. 913. 914. 915. 916. 917. 918. 919. 920. 921. 922. 923. 924. 925. 926. 927. 928. 929. 930. 931. 932. 933. 934. 935. 936. 937. 938. 939. 940. 941. 942. 943. 944. 945. 946. 947. 948. 949. 950. 951. 952. 953. 954. 955. 956. 957. 958. 959. 960. 961. 962. 963. 964. 965. 966. 967. 968. 969. 970. 971. 972. 973. 974. 975. 976. 977. 978. 979. 980. 981. 982. 983. 984. 985. 986. 987. 988. 989. 990. 991. 992. 993. 994. 995. 996. 997. 998. 999. 1000.

1. Ориентировка петель дана на листах пространственных каркасов.
2. Деталь установки монтажных петель дана на листе 7.
3. Данный лист выполнять совместно с листом 7.
4. Геометрия паза плиты дана на листе 8.

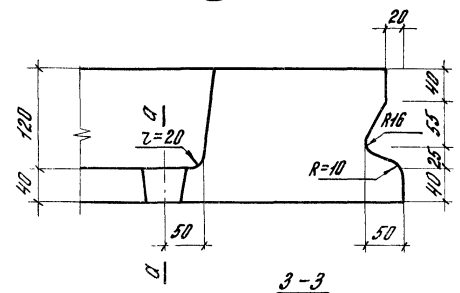
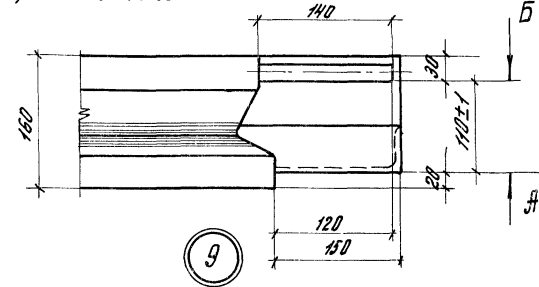
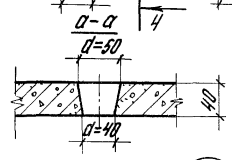
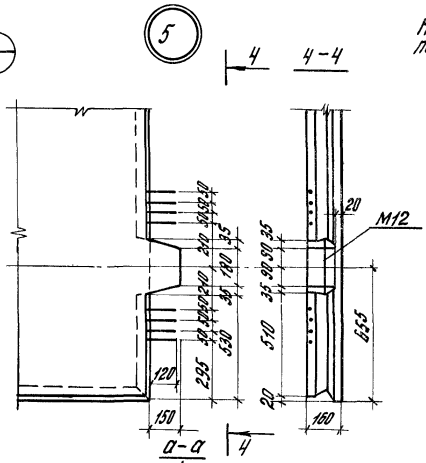
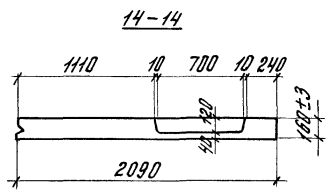
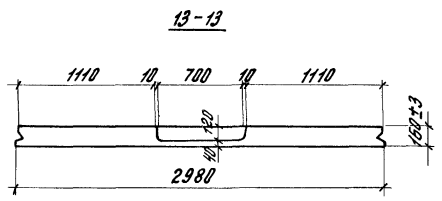
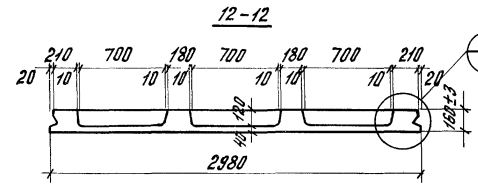
TK  
1979

Межконтные плиты МП1-1÷МП1-6; МП1-1-1÷МП1-6-1; МП1-2-2; МП1-4-2, МП1-2-3, МП1-4-3; МПК1-1÷МПК1-6; МПК1-2-1, МПК1-4-1; МП2-1÷МП2-6. Двухсторонние чертежи.

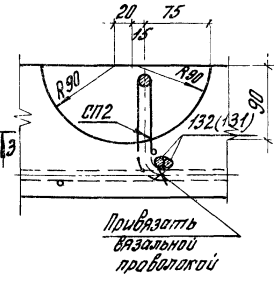
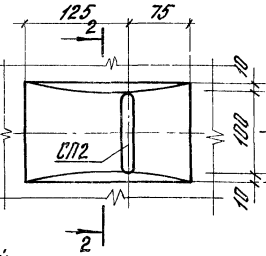
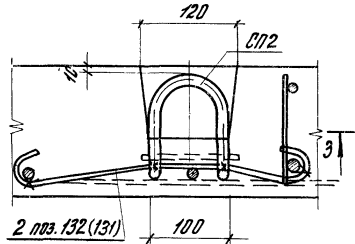
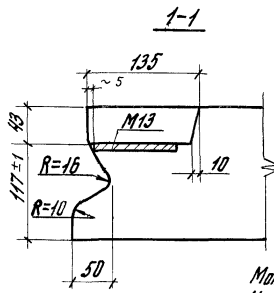
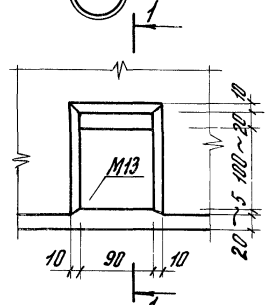
1.42.01-14  
Выпуск 2  
Лист 6

8

Непараллельность поверхности Б относительно поверхности А не более 1мм



6



2 шт. 132 (131)  
 Стержни поз. 132 привязать к нижней  
 рабочей арматуре вязальной проволокой.  
 Монтажные петли СП2 зацепить за стержни поз. 132  
 и привязать к ним.

Привязать  
 вязальной  
 проволокой

Данный лист смотреть совместно с листом Б.

TK  
 1979

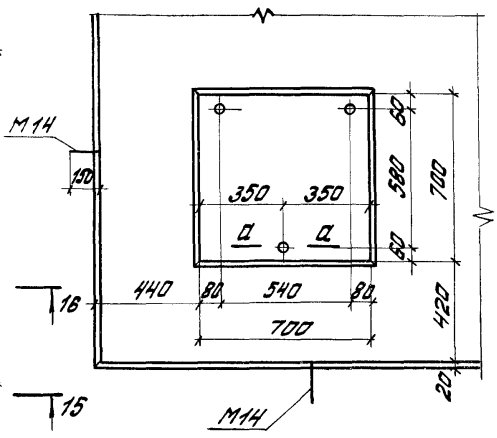
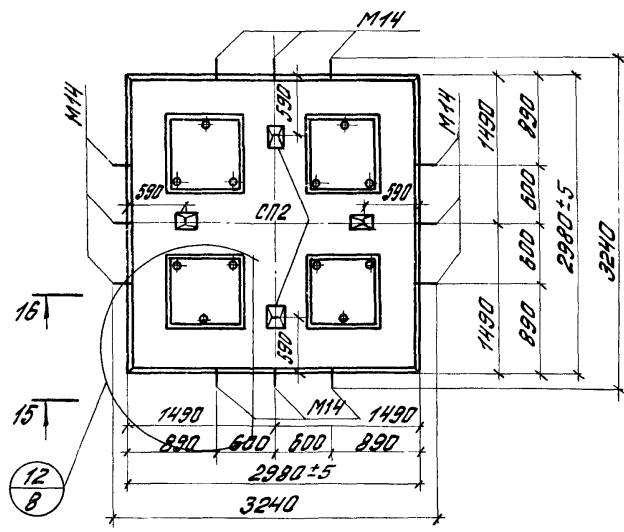
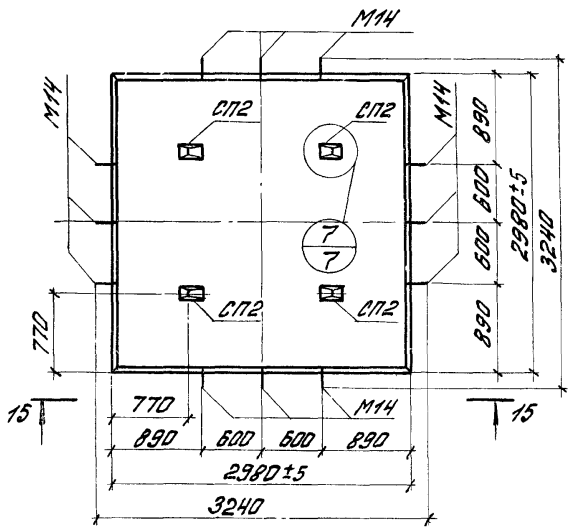
Междоузельные плиты  
 Опалубочный чертеж  
 Узлы 5-9. Разрезы 12-12, 13-13, 14-14 и а-а

|            |          |
|------------|----------|
| 1.420.1-14 | Выпуск 2 |
| Лист       | 7        |

12

ПП1-1 ÷ ПП1-6

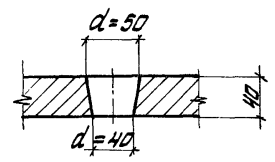
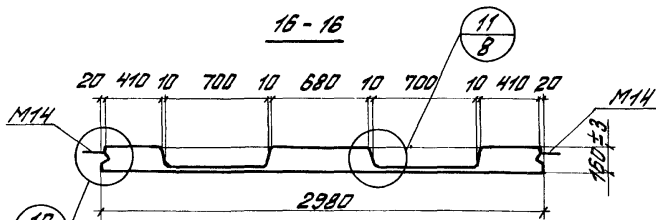
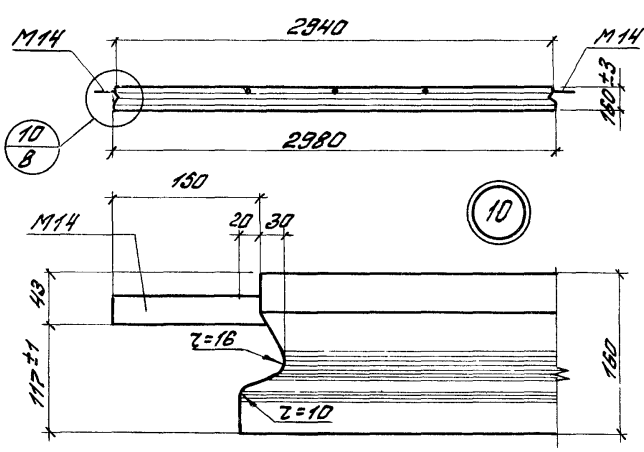
ПП1-2-1, ПП1-4-1



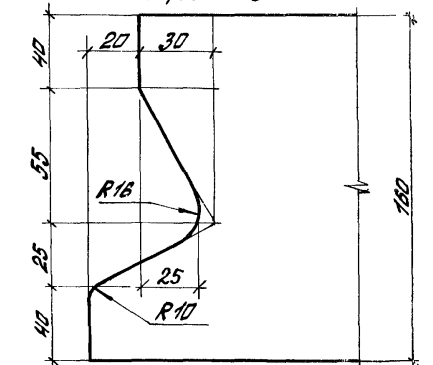
15-15

16-16

a-a



Габаритная форма плиты



|               |          |
|---------------|----------|
| Рек. ПП1-1    | Выполнен |
| 10. ДИЖ. ПО.  | В. БИКО  |
| Рек. 20.01.01 | П. А. А. |
| СТ. ДИЖ.      | Л. П. П. |
| ПРОБЕЖ        | С. К. К. |
| М. П. П.      | Р. В. В. |

В узле 10 размер 117 дан до рифов арматуры.

ТК  
1979

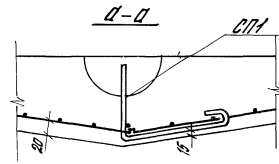
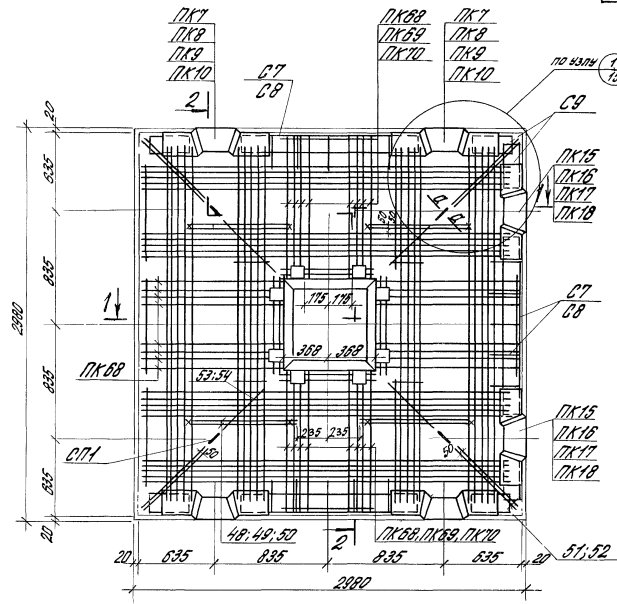
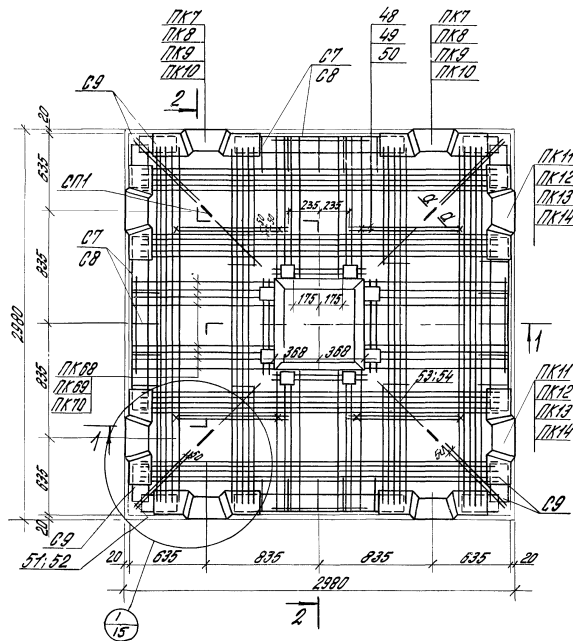
Пролетные плиты ПП1-1; ПП1-2; ПП1-3;  
ПП1-4; ПП1-5; ПП1-6;  
ПП1-2-1; ПП1-4-1  
Опалубочные чертежи.

1.420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 8

КПТ-1; КПТ-2; КПТ-3; КПТ-4; КПТ-5; КПТ-6

КПТ-1-1; КПТ-2-1; КПТ-3-1; КПТ-4-1; КПТ-5-1; КПТ-6-1

20



1. Спецификация марок арматурных и закладных изделий дана на листе 19.20.
2. Позиции 48, 49, 50 привязать вязальной проволокой.
3. Разрезы 1-1; 2-2 даны на листе 13.
4. Позиции 51-54 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов PK7-PK18 и привязываются к ним.

TK  
1979

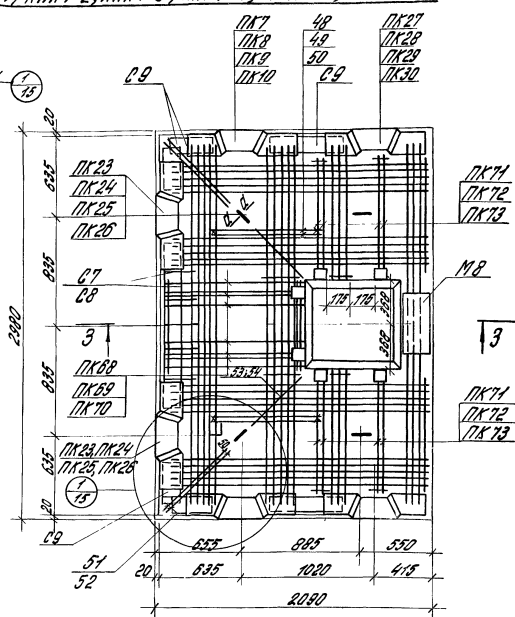
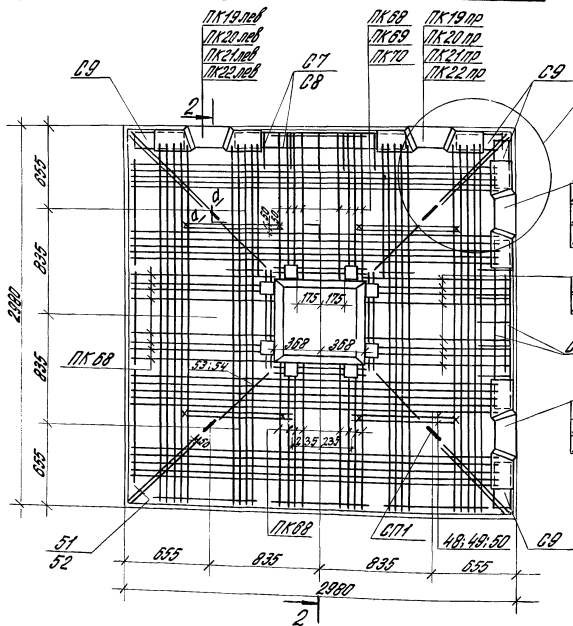
Копилцы КПТ-1-6; КПТ-1-1-6-1.  
Армирование верха копилцев.

|                       |
|-----------------------|
| 1420.1-14<br>Выпуск 2 |
| Лист 9                |

КПТ-1-2; КПТ-2-2; КПТ-3-2; КПТ-4-2; КПТ-5-2; КПТ-6-2

КПК+1; КПК+2; КПК+3; КПК+4; КПК+5; КПК+6

21



1. Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капитальную плиту на листе 21, 22
2. Сечение А-А дано на листе 9
3. Проземы 48, 49, 50 привальют вязальной проволокой.
4. Разрезы 2-2; 3-3 даны на листе 13
5. Позиции 57-59 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов ПКТ-ПКС0 и привальют к ним.

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ  
Москва

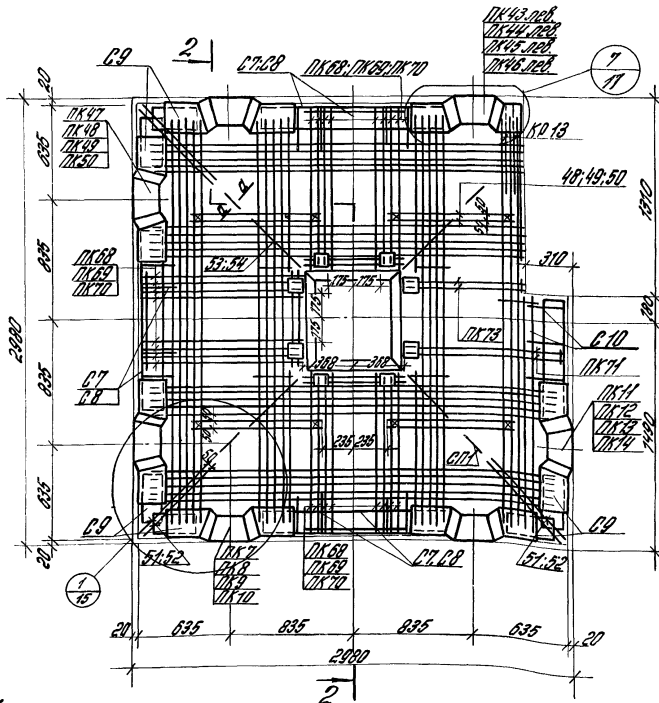
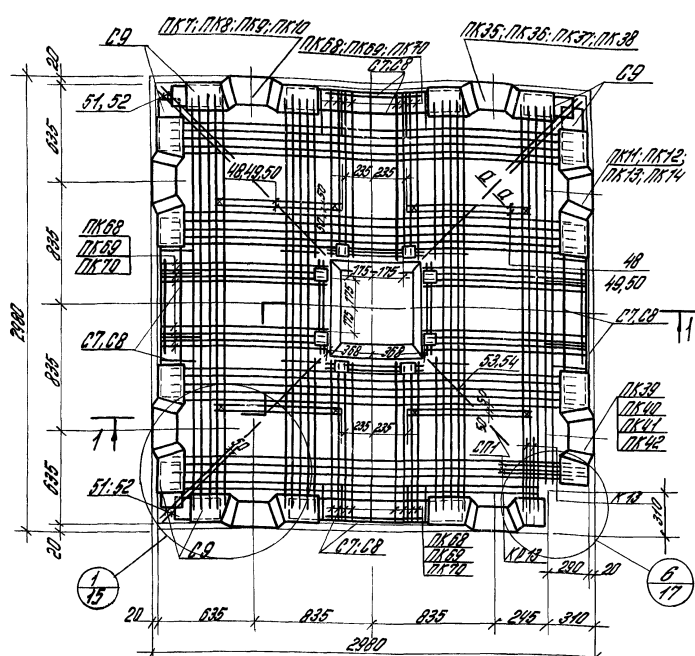
|            |  |            |
|------------|--|------------|
| ТК<br>1578 | Капитали КПТ-1-2; КПТ-6-2; КПК+1-КПК+6 | 1:420.1-14 |
|            | Армирование верха капитали             | выпуск 2   |
|            |  | лист 10    |

КПТ-1-3; КПТ-2-3; КПТ-3-3; КПТ-4-3; КПТ-5-3; КПТ-6-3

КПТ-лев-1-4; КПТ-лев-2-4; КПТ-лев-3-4; КПТ-лев-4-4; КПТ-лев-5-4; КПТ-лев-6-4

КПТ-пр-1-4; КПТ-пр-2-4; КПТ-пр-3-4; КПТ-пр-4-4; КПТ-пр-5-4; КПТ-пр-6-4

22



1. На данном чертеже изображено армирование верха капитальной, обыкновенных марками с индексом лев. К ним относятся пространственные каркасы, имеющие марки с тем же индексом. Армирование верха капитальной марки с индексом лев - арматурный чертеж. Пространственные каркасы, имеющие индекс лев - относятся только к зркам капитальной.
2. План №43-30 привязать вертикально к стеновым армированию пространственных каркасов ПК7-ПК10/35-ПК28, ПК43-лев-ПК46-лев.
3. Чертежи 1-1; 2-2 даны на листе 13.
4. Спецификация марок арматурных и стальных изделий на капитале дана на листах 24, 25, 26.
5. Детали капитальной монтажных петель даны на листе 16.
6. Чертежи 1-1 даны на листе 9.
7. Позиции 51-54 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов типа ПК7-ПК4; ПК43-лев и привязываются к ним.

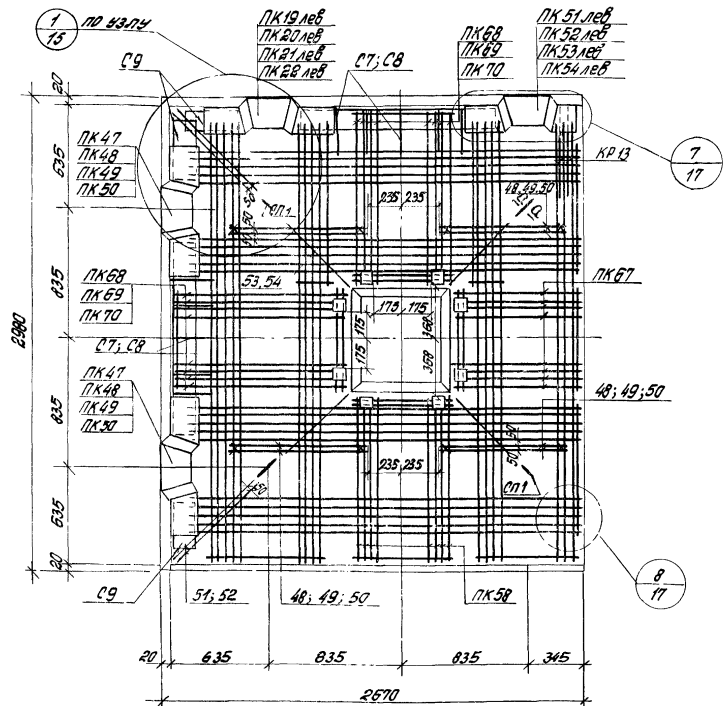
TK  
1979

Капитали КПТ-1-3; КПТ-6-3;  
КПТ-лев-1-4; КПТ-лев-6-4; КПТ-пр-1-4; КПТ-пр-6-4  
Армирование верха капиталей

1:420 1-14  
Дышло 2  
Лист 11

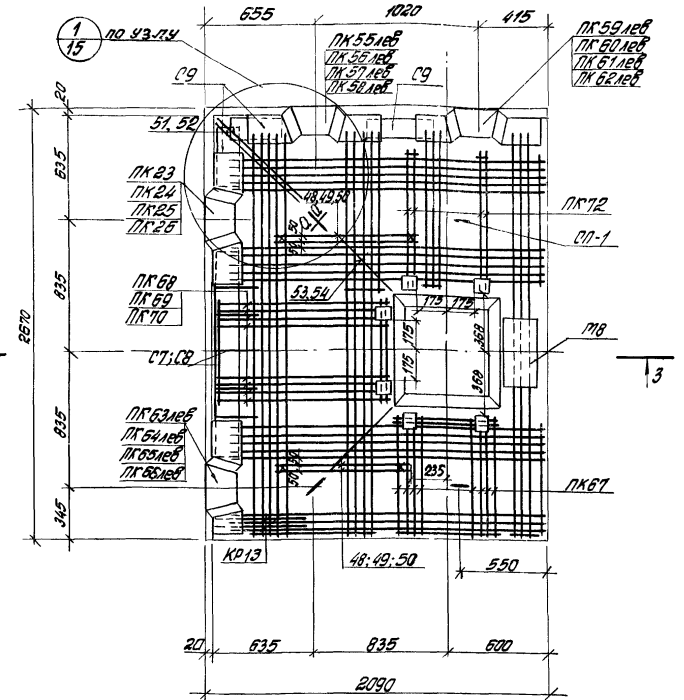


КП2 лев-1; КП2 лев-2; КП2 лев-3; КП2 лев-4; КП2 лев-5; КП2 лев-6;  
 КП2 пр-1; КП2 пр-2; КП2 пр-3; КП2 пр-4; КП2 пр-5; КП2 пр-6.



1. На данном чертеже изображено армирование верха капителей обозначенных марки с индексом „лев“. К ним относятся пространственные каркасы, имеющие марки с тем же индексом. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ — закладывается чертёжу. Пространственные каркасы имеющие индекс „лв“ относятся только к этим капителям.
2. Позиции 48, 49, 50 привязать базальной привязкой к отверстиям арматуры пространственных каркасов ПК19 лев ± ПК22 лев, ПК51 лев ± ПК52 лев.
3. Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капители дана на листах 26, 27, 28.
4. Деталь установки монтажных петель дана на листе 16.
5. Печенье а-а дана на листе 9.
6. Лазыши 5х54 устанавливаются между отверстиями пространственных каркасов типа ПК19 лев; ПК47; ПК55 лев; ПК23 и привязываются к ним.

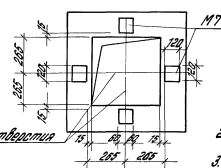
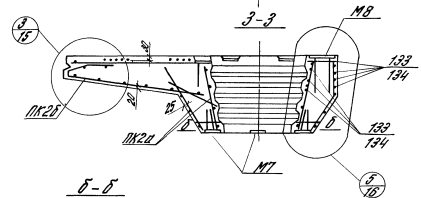
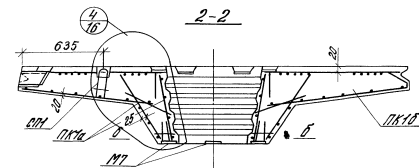
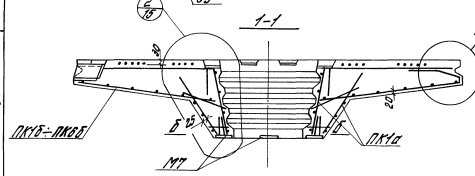
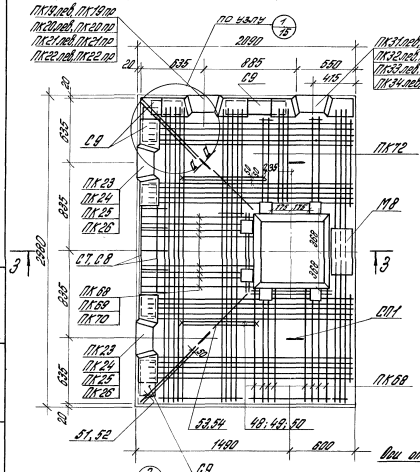
КПК2 лев-1; КПК2 лев-2; КПК2 лев-3; КПК2 лев-4; КПК2 лев-5; КПК2 лев-6;  
 КПК2 пр-1; КПК2 пр-2; КПК2 пр-3; КПК2 пр-4; КПК2 пр-5; КПК2 пр-6



7. Разрез 3-3 дан на листе 13.

|            |  |              |
|------------|--|--------------|
| ТК<br>1979 | Капители КП2 лев-1 + КП2 лев-6; КП2 пр-1 + КП2 пр-6;<br>КПК2 лев-1 + КПК2 лев-6; КПК2 пр-1 + КПК2 пр-6.<br>Армирование верха капителей | 1,4,20. 1-14 |
|            |  | Волыск 2     |
|            |  | Лист 12      |

КПК1.лев-1-1; КПК1.лев-2-1; КПК1.лев-3-1; КПК1.лев-4-1; КПК1.лев-5-1; КПК1.лев-6-1;  
 КПК1.пр-1-1; КПК1.пр-2-1; КПК1.пр-3-1; КПК1.пр-4-1; КПК1.пр-5-1; КПК1.пр-6-1

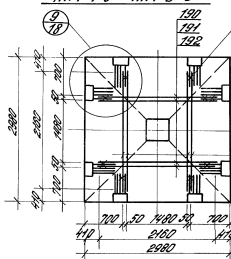


1. На данном чертеже изображены армирование капителей, обозначенных с индексом «лев», к ним относятся пространственные каркасы, имеющие марку с тем же индексом. Армировочные капителей с индексом, пр-зеркально чертежу.
2. Спецификация марок армирующих и закладных изделий на капители дана на листе 23.
3. Пог 48, 48, 50 привязать безымянной привязкой.
4. Данный лист рассмотреть в листах 9, 10.
5. Сечение а-а дано на листе 9.
6. Позиции 51-54 дистанцируются между стержнями пространственных каркасов ПК19.лев - ПК26.

|            |  |                                  |
|------------|--|----------------------------------|
| ТК<br>1979 | Капители КПК1.лев-1-1÷КПК1.лев-6-1; КПК1.пр-1-1÷КПК1.пр-6-1. Армировочные. Разрезы 1-1÷3-3 | 1:40 1-14<br>Выпуск 2<br>Лист 13 |
|------------|--|----------------------------------|

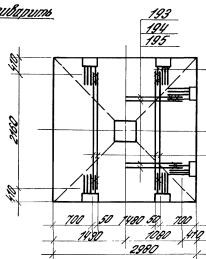
К7А-1 ÷ К7А-6

К7А-1-3 ÷ К7А-6-3



Приборы

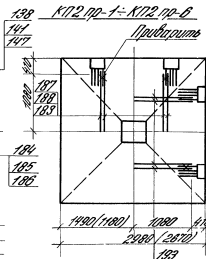
К7А-1-1 ÷ К7А-6-1



К7А-1-2 ÷ К7А-6-2

К7А-1-2-1 ÷ К7А-6-2-1

К7А-2-1 ÷ К7А-6-2-1

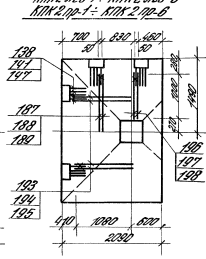


Приборы

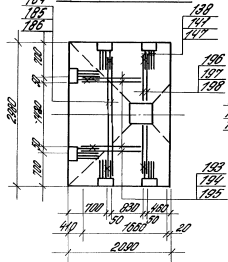
К7А-1-2-1 ÷ К7А-6-2-1

К7А-2-1-1 ÷ К7А-6-2-1-1

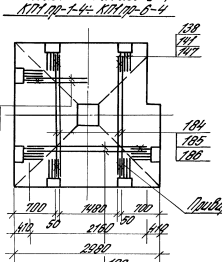
К7А-2-1-1 ÷ К7А-6-2-1-1



К7А-1-1 ÷ К7А-6-1



К7А-1-1-1 ÷ К7А-6-1-1



Приборы

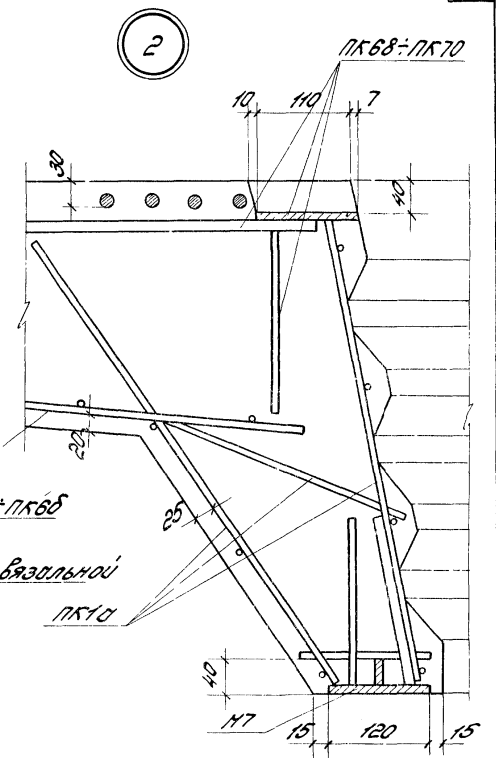
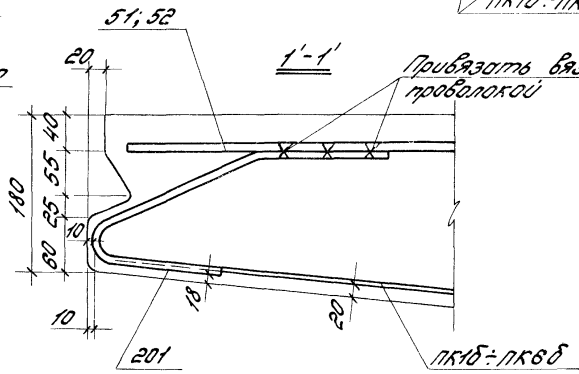
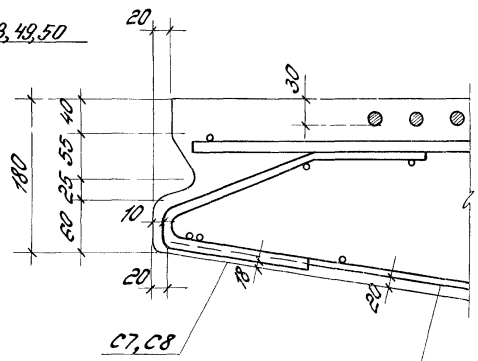
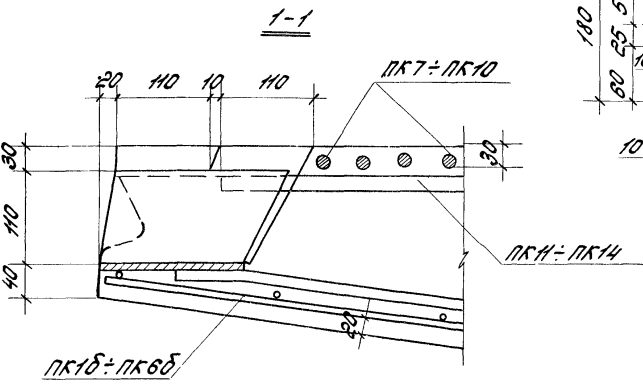
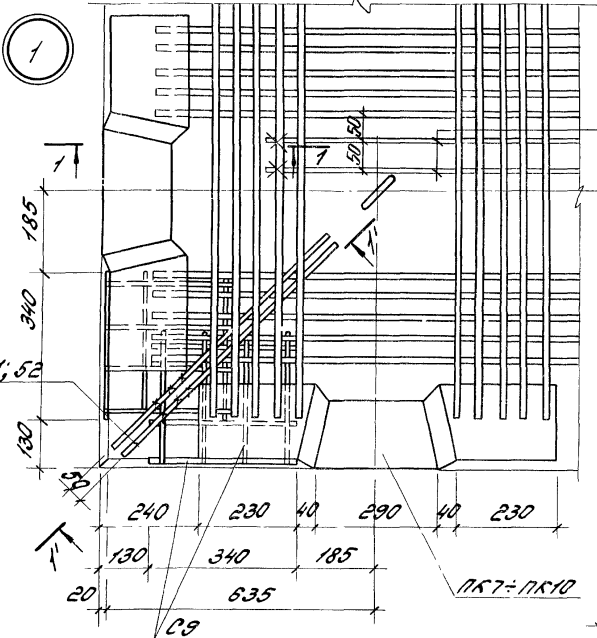
1. Спецификация арматурные и закладные изделия на капитальную плиту на листе 19 ÷ 28.
2. Делный лист разматывать с листом 19.
3. Позиции 184 ÷ 189 приборы к позициям 138, 141, 147. Выходные в световых пространственных каркасов ПК7 ÷ ПК8.
4. Размеры в закладных для К7А-1-1 ÷ К7А-6-1-1.
5. Заготовительные чертежи поз. 194 ÷ 195 даны на листе 92.
6. Пространственные каркасы ПК15 ÷ ПК16 на данном чертеже условно не показаны.

ТК  
1979

Армирование низа капитальной

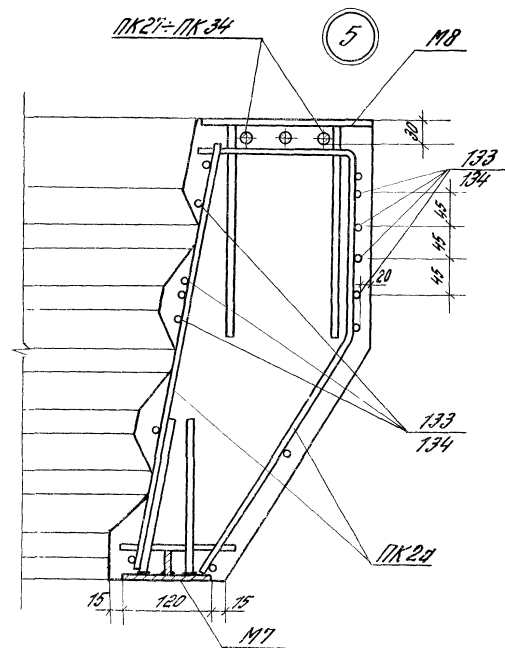
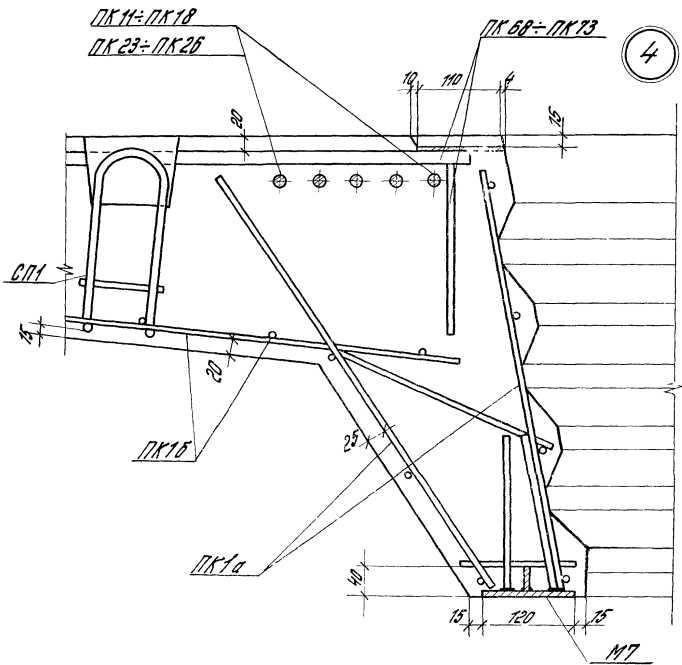
1.420.1-14  
Лист 2  
Лист 14

Исполн. ПРОВЕРИЛ С.С. СПРОБОВА



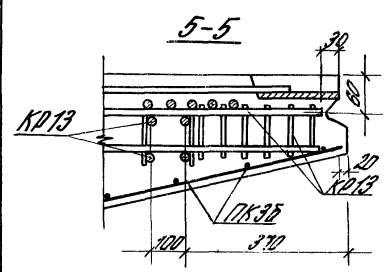
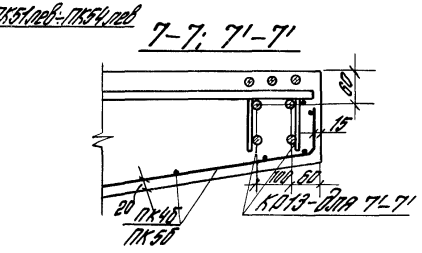
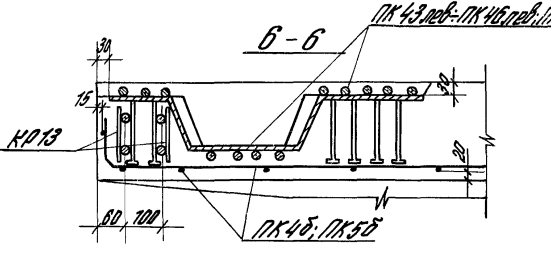
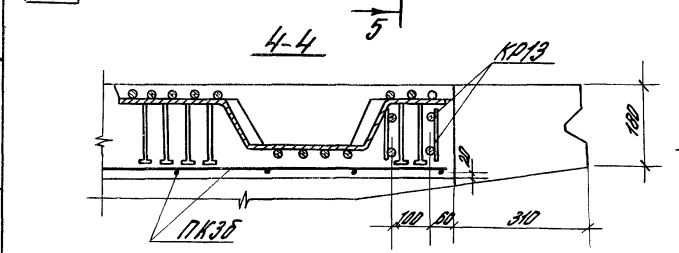
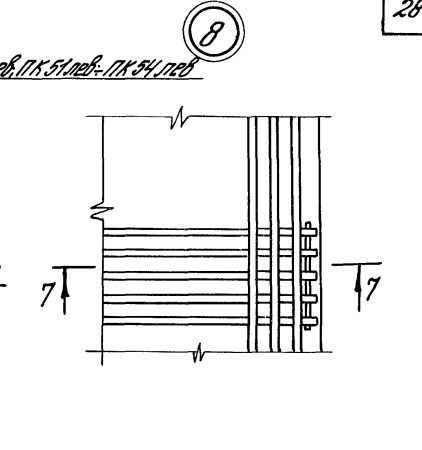
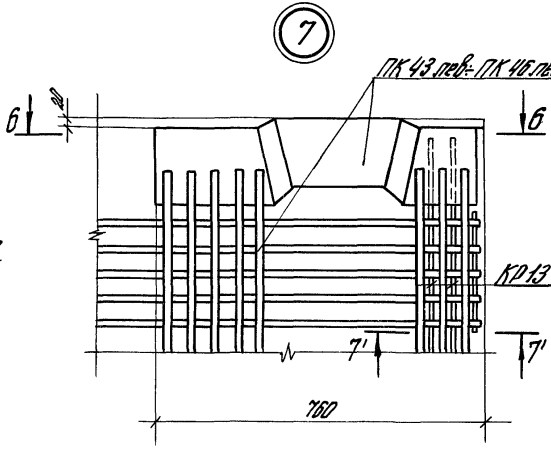
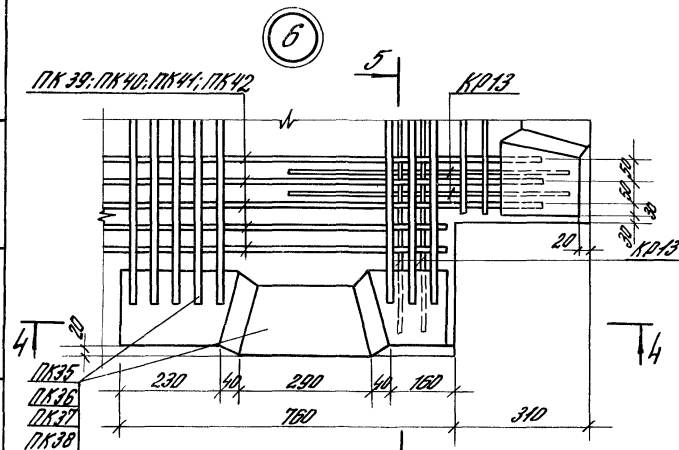
Маркировка узлов дана на листе 13

|            |                                     |            |
|------------|-------------------------------------|------------|
| ТК<br>1979 | Капители. Армирование. Узлы 1, 2, 3 | 1.420.1-14 |
|            |                                     | Выпуск 2   |
|            |                                     | Лист 15    |



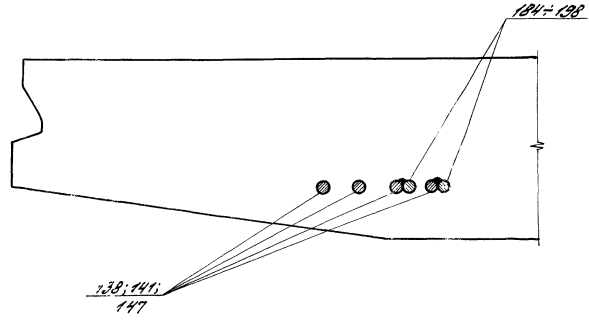
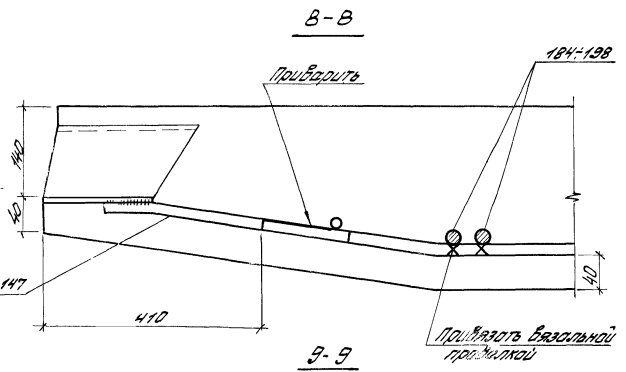
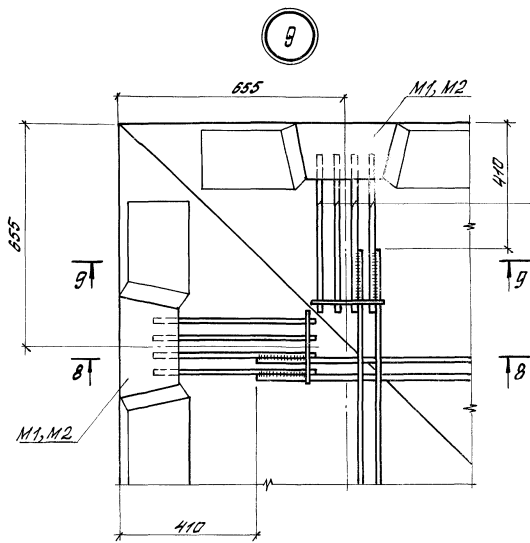
1. Монтажную петлю СП1 зацементировать за сетку СП1, вводящую в светлой PK15, и привязать вязальной проволокой.
2. Маркировка узлов дана на листе 13.

ЦНИИПРОЕКТНИИ  
 Москва  
 Инженер Л. Коса  
 Проверено  
 15.04.79  
 Проект № 13  
 Титульный лист  
 1:420



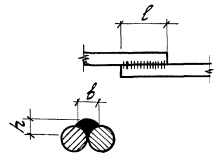
Маркировка узлов дана на листе 11, 12.

|                   |                                       |                       |    |
|-------------------|---------------------------------------|-----------------------|----|
| <b>TK</b><br>1979 | Катителн. Арматурованнв. Узлы 6, 7, 8 | 1420.7-14<br>Възврв 2 |    |
|                   |                                       | Лист                  | 17 |



Размеры гладких швов

| φ  | В  | h  | l   |
|----|----|----|-----|
| мм | мм | мм | мм  |
| 12 |    |    | 100 |
| 14 | 10 | 4  | 110 |
| 16 |    |    | 130 |



Пространственные каркасы ПК1б-ПК6б на данном чертеже условно не показаны.

Проект: 1979  
 Центр Проектирования  
 г. Москва

|            |                               |          |
|------------|-------------------------------|----------|
| ТК<br>1379 | Капитал: Армирование. Узел 9. | 1.420-   |
|            | Размеры 8-8; 9-9              | Выпуск 2 |
|            |                               | Лист 13  |

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента | Марка арматурного закладного изделия | Кол. изделий шт. | № листов |
|----------------|--------------------------------------|------------------|----------|
| КП1-1          | ПК1а                                 | 1                | 45       |
|                | ПК1б                                 | 1                |          |
|                | ПК7                                  | 2                | 47       |
|                | ПК11                                 | 2                |          |
|                | ПК68                                 | 4                | 61       |
|                | СП1                                  | 4                |          |
|                | М7                                   | 4                | 108      |
|                | С8                                   | 4                |          |
|                | С9                                   | 8                | 94       |
|                | 48                                   | 8                |          |
|                | 51                                   | 8                | 114      |
|                | 53                                   | 4                |          |
|                | 184                                  | 4                | 99       |
|                | 201                                  | 8                |          |
| 190            | 4                                    |                  |          |
| КП1-2          | ПК1а                                 | 1                | 45       |
|                | ПК1б                                 | 1                |          |
|                | ПК8                                  | 2                | 47       |
|                | ПК12                                 | 2                |          |
|                | ПК68                                 | 4                | 61       |
|                | СП1                                  | 4                |          |
|                | М7                                   | 4                | 108      |
|                | С8                                   | 4                |          |
|                | С9                                   | 8                | 94       |
|                | 48                                   | 8                |          |
|                | 51                                   | 8                | 114      |
|                | 53                                   | 4                |          |
|                | 184                                  | 4                | 99       |
|                | 201                                  | 8                |          |
| 190            | 4                                    |                  |          |

| Марка элемента | Марка арматурного закладного изделия | Кол. изделий шт. | № листов |
|----------------|--------------------------------------|------------------|----------|
| КП1-3          | ПК1а                                 | 1                | 45       |
|                | ПК1б                                 | 1                |          |
|                | ПК9                                  | 2                | 47       |
|                | ПК13                                 | 2                |          |
|                | ПК69                                 | 4                | 61       |
|                | СП1                                  | 4                |          |
|                | М7                                   | 4                | 108      |
|                | С7                                   | 4                |          |
|                | С9                                   | 8                | 94       |
|                | 48                                   | 8                |          |
|                | 51                                   | 8                | 114      |
|                | 53                                   | 4                |          |
|                | 185                                  | 4                | 99       |
|                | 201                                  | 8                |          |
| 191            | 4                                    |                  |          |
| КП1-4          | ПК1а                                 | 1                | 45       |
|                | ПК1б                                 | 1                |          |
|                | ПК9                                  | 2                | 47       |
|                | ПК13                                 | 2                |          |
|                | ПК68                                 | 4                | 61       |
|                | СП1                                  | 4                |          |
|                | М7                                   | 4                | 108      |
|                | С7                                   | 4                |          |
|                | С9                                   | 8                | 94       |
|                | 49                                   | 8                |          |
|                | 51                                   | 8                | 114      |
|                | 53                                   | 4                |          |
|                | 185                                  | 4                | 99       |
|                | 201                                  | 8                |          |
| 191            | 4                                    |                  |          |

| Марка элемента | Марка арматурного закладного изделия | Кол. изделий шт. | № листов |
|----------------|--------------------------------------|------------------|----------|
| КП1-5          | ПК1а                                 | 1                | 45       |
|                | ПК1б                                 | 1                |          |
|                | ПК10                                 | 2                | 47       |
|                | ПК14                                 | 2                |          |
|                | ПК69                                 | 4                | 61       |
|                | СП1                                  | 4                |          |
|                | М7                                   | 4                | 108      |
|                | С7                                   | 4                |          |
|                | С9                                   | 8                | 94       |
|                | 49                                   | 8                |          |
|                | 52                                   | 8                | 114      |
|                | 54                                   | 4                |          |
|                | 186                                  | 4                | 99       |
|                | 201                                  | 8                |          |
| 192            | 4                                    |                  |          |
| КП1-8          | ПК1а                                 | 1                | 45       |
|                | ПК1б                                 | 1                |          |
|                | ПК10                                 | 2                | 47       |
|                | ПК14                                 | 2                |          |
|                | ПК70                                 | 4                | 61       |
|                | СП1                                  | 4                |          |
|                | М7                                   | 4                | 108      |
|                | С7                                   | 4                |          |
|                | С9                                   | 8                | 94       |
|                | 50                                   | 8                |          |
|                | 52                                   | 8                | 114      |
|                | 54                                   | 4                |          |
|                | 186                                  | 4                | 99       |
|                | 201                                  | 8                |          |
| 192            | 4                                    |                  |          |

ТК  
1979

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

1/420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 19



Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента | Марка арматурного и закладного изделия | Кол. изделий шт. | №№ листов |
|----------------|--|------------------|-----------|
| КП1-1-1        | ПК1а                                   | 1                | 45        |
|                | ПК1б                                   | 1                |           |
|                | ПК7                                    | 2                |           |
|                | ПК15                                   | 2                |           |
|                | ПК68                                   | 4                |           |
|                | СП1                                    | 4                |           |
|                | М7                                     | 4                |           |
|                | С8                                     | 3                |           |
|                | С9                                     | 6                |           |
|                | 48                                     | 8                |           |
|                | 51                                     | 8                |           |
|                | 53                                     | 4                |           |
|                | 184                                    | 4                |           |
|                | 193                                    | 4                |           |
|                | 201                                    | 8                |           |
| КП1-2-1        | ПК1а                                   | 1                | 45        |
|                | ПК1б                                   | 1                |           |
|                | ПК8                                    | 2                |           |
|                | ПК16                                   | 2                |           |
|                | ПК68                                   | 4                |           |
|                | М7                                     | 4                |           |
|                | СП1                                    | 4                |           |
|                | С8                                     | 3                |           |
|                | С9                                     | 6                |           |
|                | 48                                     | 8                |           |
|                | 51                                     | 8                |           |
|                | 53                                     | 4                |           |
|                | 184                                    | 4                |           |
|                | 193                                    | 4                |           |
|                | 201                                    | 8                |           |

| Марка элемента | Марка арматурного и закладного изделия | Кол. изделий шт. | №№ листов |
|----------------|--|------------------|-----------|
| КП1-3-1        | ПК1а                                   | 1                | 45        |
|                | ПК1б                                   | 1                |           |
|                | ПК9                                    | 2                |           |
|                | ПК17                                   | 2                |           |
|                | ПК68                                   | 1                |           |
|                | ПК69                                   | 3                |           |
|                | СП1                                    | 4                |           |
|                | М7                                     | 4                |           |
|                | С7                                     | 3                |           |
|                | С9                                     | 6                |           |
|                | 48                                     | 8                |           |
|                | 51                                     | 8                |           |
|                | 53                                     | 4                |           |
|                | 185                                    | 4                |           |
|                | 194                                    | 4                |           |
| 201            | 8                                      |                  |           |
| КП1-4-1        | ПК1а                                   | 1                | 45        |
|                | ПК1б                                   | 1                |           |
|                | ПК9                                    | 2                |           |
|                | ПК17                                   | 2                |           |
|                | ПК68                                   | 4                |           |
|                | СП1                                    | 4                |           |
|                | М7                                     | 4                |           |
|                | С7                                     | 3                |           |
|                | С9                                     | 6                |           |
|                | 49                                     | 8                |           |
|                | 51                                     | 8                |           |
|                | 53                                     | 4                |           |
|                | 185                                    | 4                |           |
|                | 194                                    | 4                |           |
|                | 201                                    | 8                |           |

| Марка элемента | Марка арматурного и закладного изделия | Кол. изделий шт. | №№ листов |
|----------------|--|------------------|-----------|
| КП1-5-1        | ПК1а                                   | 1                | 45        |
|                | ПК1б                                   | 1                |           |
|                | ПК10                                   | 2                |           |
|                | ПК18                                   | 2                |           |
|                | ПК68                                   | 1                |           |
|                | ПК69                                   | 3                |           |
|                | СП1                                    | 4                |           |
|                | М7                                     | 4                |           |
|                | С7                                     | 3                |           |
|                | С9                                     | 6                |           |
|                | 49                                     | 8                |           |
|                | 52                                     | 8                |           |
|                | 54                                     | 4                |           |
|                | 186                                    | 4                |           |
|                | 195                                    | 4                |           |
| 201            | 8                                      |                  |           |
| КП1-6-1        | ПК1а                                   | 1                | 45        |
|                | ПК1б                                   | 1                |           |
|                | ПК10                                   | 2                |           |
|                | ПК18                                   | 2                |           |
|                | ПК68                                   | 1                |           |
|                | ПК70                                   | 3                |           |
|                | СП1                                    | 4                |           |
|                | М7                                     | 4                |           |
|                | С7                                     | 3                |           |
|                | С9                                     | 6                |           |
|                | 50                                     | 8                |           |
|                | 52                                     | 8                |           |
|                | 54                                     | 4                |           |
|                | 186                                    | 4                |           |
|                | 195                                    | 4                |           |
| 201            | 8                                      |                  |           |

Мосметрострой  
 ЦНИИПРОЕКТНИИ  
 Проектирование  
 ст. инженер В.В. В.  
 Проверил С.В.  
 Москва

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента | Марка арматурной стали и закладных изделий | Кол. изделий шт | № № листов |     |
|----------------|--|-----------------|------------|-----|
| КП1-1-2        | ПК1а                                       | 1               | 45         |     |
|                | ПК1б                                       | 1               |            |     |
|                | ПК1с                                       | 2               |            |     |
|                | ПК19.об                                    | 1               | 48         |     |
|                | ПК19.пр                                    | 1               | 61         |     |
|                | ПК68                                       | 4               |            |     |
|                | СП1  | 4               |            | 108 |
|                | М7   | 4               |            | 109 |
|                | С8   | 2               |            | 94  |
|                | С9   | 4               |            |     |
|                | 48   | 8               |            |     |
|                | 51   | 8               | 114        |     |
|                | 53   | 4               | 99         |     |
|                | 187  | 4               |            |     |
| 193            | 4  |                 |            |     |
| 201            | 8  |                 |            |     |
| 201            | 8  |                 |            |     |
| КП1-2-2        | ПК1а                                       | 1               | 45         |     |
|                | ПК1б                                       | 1               |            |     |
|                | ПК1с                                       | 2               | 48         |     |
|                | ПК20.об                                    | 1               |            |     |
|                | ПК20.пр                                    | 1               |            |     |
|                | ПК68                                       | 4               | 61         |     |
|                | СП1  | 4               | 108        |     |
|                | М7   | 4               | 109        |     |
|                | С8   | 2               | 94         |     |
|                | С9   | 4               |            |     |
|                | 48   | 8               |            |     |
|                | 51   | 8               | 114        |     |
|                | 53   | 4               | 99         |     |
|                | 187  | 4               |            |     |
| 193            | 4  |                 |            |     |
| 201            | 8  |                 |            |     |

| Марка элемента | Марка арматурной стали и закладных изделий | Кол. изделий шт | № № листов |     |
|----------------|--|-----------------|------------|-----|
| КП1-3-2        | ПК1а                                       | 1               | 45         |     |
|                | ПК1б                                       | 1               |            |     |
|                | ПК17                                       | 2               |            |     |
|                | ПК21.об                                    | 1               | 48         |     |
|                | ПК21.пр                                    | 1               | 61         |     |
|                | ПК68                                       | 2               |            |     |
|                | ПК69                                       | 2               |            |     |
|                | СП1  | 4               |            | 108 |
|                | М7   | 4               |            | 109 |
|                | С7   | 2               |            | 94  |
|                | С9   | 4               |            |     |
|                | 48   | 8               |            |     |
|                | 51   | 8               | 114        |     |
|                | 53   | 4               | 99         |     |
| 201            | 8  |                 |            |     |
| 188            | 4  |                 |            |     |
| 194            | 4  |                 |            |     |
| 194            | 4  |                 |            |     |
| КП1-4-2        | ПК1а                                       | 1               | 45         |     |
|                | ПК1б                                       | 1               |            |     |
|                | ПК17                                       | 2               | 48         |     |
|                | ПК21.об                                    | 1               |            |     |
|                | ПК21.пр                                    | 1               |            |     |
|                | ПК68                                       | 4               | 61         |     |
|                | СП1  | 4               | 108        |     |
|                | М7   | 4               | 109        |     |
|                | С7   | 2               | 94         |     |
|                | С9   | 4               |            |     |
|                | 48   | 8               |            |     |
|                | 51   | 8               | 114        |     |
|                | 53   | 4               | 99         |     |
|                | 188  | 4               |            |     |
| 194            | 4  |                 |            |     |
| 201            | 8  |                 |            |     |

| Марка элемента | Марка арматурной стали и закладных изделий | Кол. изделий шт | № № листов |     |
|----------------|--|-----------------|------------|-----|
| КП1-5-2        | ПК1а                                       | 1               | 45         |     |
|                | ПК1б                                       | 1               |            |     |
|                | ПК18                                       | 2               |            |     |
|                | ПК22.об                                    | 1               | 48         |     |
|                | ПК22.пр                                    | 1               | 61         |     |
|                | ПК68                                       | 2               |            |     |
|                | ПК69                                       | 2               |            |     |
|                | СП1  | 4               |            | 108 |
|                | М7   | 4               |            | 109 |
|                | С7   | 2               |            | 94  |
|                | С9   | 4               |            |     |
|                | 48   | 8               |            |     |
|                | 51   | 8               | 114        |     |
|                | 52   | 8               | 99         |     |
| 54             | 4  |                 |            |     |
| 201            | 8  |                 |            |     |
| 189            | 4  |                 |            |     |
| 195            | 4  |                 |            |     |
| КП1-6-2        | ПК1а                                       | 1               | 45         |     |
|                | ПК1б                                       | 1               |            |     |
|                | ПК18                                       | 2               | 48         |     |
|                | ПК22.об                                    | 1               |            |     |
|                | ПК22.пр                                    | 1               |            |     |
|                | ПК68                                       | 2               | 61         |     |
|                | ПК70                                       | 2               | 108        |     |
|                | СП1  | 4               | 109        |     |
|                | М7   | 4               | 94         |     |
|                | С7   | 2               |            |     |
|                | С9   | 4               |            |     |
|                | 48   | 8               | 114        |     |
|                | 50   | 8               | 99         |     |
|                | 52   | 8               |            |     |
| 54             | 4  |                 |            |     |
| 201            | 8  |                 |            |     |
| 189            | 4  |                 |            |     |
| 195            | 4  |                 |            |     |

ТК  
1873

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

1.420. 1-14  
Всего 2  
Лист 21

Специфика тарак арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента | Марка арматурного закладного изделия | Кол. изделий шт. | Н/Н листов |
|----------------|--------------------------------------|------------------|------------|
| КПК1-1         | ПК2а                                 | 1                | 45         |
|                | ПК2б                                 | 1                |            |
|                | ПК7                                  | 1                | 47         |
|                | ПК23                                 | 2                | 48         |
|                | ПК27                                 | 1                | 49         |
|                | ПК68                                 | 1                | 61         |
|                | ПК72                                 | 4                |            |
|                | СП1                                  | 4                | 108        |
|                | М8                                   | 1                | 109        |
|                | М7                                   | 4                |            |
|                | С8                                   | 1                | 94         |
|                | С9                                   | 6                |            |
|                | 48                                   | 4                | 114        |
|                | 51                                   | 4                |            |
|                | 53                                   | 2                | 99         |
| 184            | 2                                    |                  |            |
| 193            | 4                                    | 115              |            |
| 201            | 4                                    |                  |            |
| 196            | 4                                    | 115              |            |
| 133            | 7                                    |                  |            |
| КПК1-2         | ПК2а                                 | 1                | 45         |
|                | ПК2б                                 | 1                | 47         |
|                | ПК8                                  | 1                | 48         |
|                | ПК24                                 | 2                | 49         |
|                | ПК28                                 | 1                | 61         |
|                | ПК68                                 | 1                | 108        |
|                | ПК72                                 | 4                | 109        |
|                | СП1                                  | 4                | 109        |
|                | М8                                   | 1                | 109        |
|                | М7                                   | 4                | 109        |

| Марка элемента       | Марка арматурного закладного изделия | Кол. изделий шт. | Н/Н листов |
|----------------------|--------------------------------------|------------------|------------|
| КПК1-2 (продолжение) | С8                                   | 1                | 94         |
|                      | С9                                   | 6                |            |
|                      | 48                                   | 4                | 114        |
|                      | 51                                   | 4                |            |
|                      | 53                                   | 2                | 99         |
|                      | 184                                  | 2                |            |
|                      | 193                                  | 4                | 115        |
|                      | 201                                  | 4                |            |
|                      | 196                                  | 4                | 115        |
|                      | 133                                  | 7                |            |
| КПК1-3               | ПК2а                                 | 1                | 45         |
|                      | ПК2б                                 | 1                | 47         |
|                      | ПК9                                  | 1                | 48         |
|                      | ПК25                                 | 2                | 49         |
|                      | ПК69                                 | 1                | 61         |
|                      | ПК72                                 | 4                | 108        |
|                      | СП1                                  | 4                | 109        |
|                      | М8                                   | 1                | 109        |
|                      | М7                                   | 4                | 109        |
|                      | С7                                   | 1                | 94         |
|                      | С9                                   | 6                | 114        |
|                      | 48                                   | 4                | 99         |
|                      | 51                                   | 4                | 115        |
|                      | 53                                   | 2                | 94         |
|                      | 185                                  | 2                | 47         |
| 194                  | 4                                    | 48               |            |
| 201                  | 4                                    | 49               |            |
| 197                  | 4                                    | 61               |            |
| 133                  | 7                                    | 108              |            |
| 133                  | 7                                    | 109              |            |

| Марка элемента | Марка арматурного закладного изделия | Кол. изделий шт. | Н/Н листов |
|----------------|--------------------------------------|------------------|------------|
| КПК1-4         | ПК2а                                 | 1                | 45         |
|                | ПК2б                                 | 1                | 47         |
|                | ПК9                                  | 1                | 48         |
|                | ПК25                                 | 2                | 49         |
|                | ПК29                                 | 1                | 61         |
|                | ПК68                                 | 1                | 108        |
|                | ПК72                                 | 4                | 109        |
|                | СП1                                  | 4                | 109        |
|                | М8                                   | 1                | 94         |
|                | М7                                   | 4                | 114        |
|                | С7                                   | 1                | 99         |
|                | С9                                   | 6                | 115        |
|                | 49                                   | 4                | 94         |
|                | 51                                   | 4                | 99         |
|                | 53                                   | 2                | 115        |
| 185            | 2                                    | 94               |            |
| 194            | 4                                    | 45               |            |
| 201            | 4                                    | 47               |            |
| 197            | 4                                    | 48               |            |
| 133            | 7                                    | 49               |            |
| 133            | 7                                    | 61               |            |
| 133            | 7                                    | 108              |            |
| 133            | 7                                    | 109              |            |

| Марка элемента       | Марка арматурного закладного изделия | Кол. изделий шт. | Н/Н листов |
|----------------------|--------------------------------------|------------------|------------|
| КПК1-5 (продолжение) | С7                                   | 1                | 94         |
|                      | С9                                   | 6                |            |
|                      | 49                                   | 4                | 114        |
|                      | 52                                   | 4                |            |
|                      | 54                                   | 2                | 99         |
|                      | 186                                  | 2                |            |
|                      | 195                                  | 4                | 115        |
|                      | 201                                  | 4                |            |
|                      | 198                                  | 4                | 115        |
|                      | 134                                  | 7                |            |
| КПК1-6               | ПК2а                                 | 1                | 45         |
|                      | ПК2б                                 | 1                | 47         |
|                      | ПК10                                 | 1                | 48         |
|                      | ПК26                                 | 2                | 49         |
|                      | ПК30                                 | 1                | 61         |
|                      | ПК70                                 | 1                | 108        |
|                      | ПК72                                 | 4                | 109        |
|                      | СП1                                  | 4                | 109        |
|                      | М8                                   | 1                | 94         |
|                      | М7                                   | 4                | 114        |
|                      | С7                                   | 1                | 99         |
|                      | С9                                   | 6                | 115        |
|                      | 50                                   | 4                | 94         |
|                      | 52                                   | 4                | 45         |
|                      | 54                                   | 2                | 47         |
| 186                  | 2                                    | 48               |            |
| 195                  | 4                                    | 49               |            |
| 198                  | 4                                    | 61               |            |
| 201                  | 4                                    | 108              |            |
| 198                  | 4                                    | 109              |            |
| 134                  | 7                                    | 109              |            |

Гос. проект 1979 г. ЦНИИПромБетонИЖИИ Москва  
 Инженер: [подпись]  
 Проектант: [подпись]  
 Проверен: [подпись]  
 Руководитель: [подпись]  
 Ст. инженер: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Ст. инженер: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Проектант: [подпись]  
 Проверен: [подпись]  
 Руководитель: [подпись]

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента              | Марка арматуры и закладных изделий | Кол. изделий шт. | №№ листов | Марка элемента                               | Марка арматуры и закладных изделий | Кол. изделий шт. | №№ листов | Марка элемента                               | Марка арматуры и закладных изделий | Кол. изделий шт. | №№ листов | Марка элемента                               | Марка арматуры и закладных изделий | Кол. изделий шт. | №№ листов |          |    |     |
|-----------------------------|------------------------------------|------------------|-----------|--|------------------------------------|------------------|-----------|--|------------------------------------|------------------|-----------|--|------------------------------------|------------------|-----------|----------|----|-----|
| КПК1.лев-1-1<br>КПК1.пр-1-1 | ПК2а                               | 1                | 45        | КПК1.лев-2-1<br>КПК1.пр-2-1<br>(продолжение) | С8                                 | 1                | 94        | КПК1.лев-4-1<br>КПК1.пр-4-1<br>(продолжение) | ПК21.лев                           | 1                | 48        | КПК1.лев-5-1<br>КПК1.пр-5-1<br>(продолжение) | С9                                 | 4                | 94        |          |    |     |
|                             | ПК2б                               | 1                |           |  | С9                                 | 4                |           |  | ПК21.пр                            | 1                |           |  | С9                                 | 4                |           |          |    |     |
|                             | ПК19.лев                           | 1                |           |  | 48                                 | ПК25             |           |  | 2                                  | С9               |           |  | 4                                  | 48               |           | 48       | 48 |     |
|                             | ПК19.пр                            | 2                | 48        |  | 51                                 | 4                | 114       |  | ПК33.лев                           | 1                | 49        |  | 134                                | 7                | 115       | 198      | 2  | 115 |
|                             | ПК31.лев                           | 1                |           |  | 153                                | 7                | 115       |  | ПК68                               | 2                | 61        |  | 189                                | 2                |           |          |    |     |
|                             | ПК31.пр                            | 2                |           |  | 196                                | 2                | 99        |  | ПК72                               | 2                | 108       |  | 201                                | 4                |           | 99       |    |     |
|                             | ПК68                               | 2                | 61        | 187  | 2                                  | 99               | С171      | 4  | 108                                | 195              | 4         | 99   | 201                                | 4                | 99        |          |    |     |
|                             | ПК72                               | 2                |           | 193  | 4                                  |                  | 108       | М8   | 1                                  | 109              | 201       |  | 4                                  |                  |           |          |    |     |
|                             | С171                               | 4                |           | 201  | 4                                  |                  | 109       | М7   | 4                                  | 109              | ПК2а      |  | 1                                  | 45               |           |          |    |     |
|                             | М8                                 | 1                | 109       | КПК1.лев-3-1<br>КПК1.пр-3-1                  | ПК2а                               | 1                | 45        | КПК1.лев-5-1<br>КПК1.пр-5-1                  | С7                                 | 1                | 94        | КПК1.лев-5-1<br>КПК1.пр-5-1                  | ПК2б                               | 1                | 45        |          |    |     |
|                             | М7                                 | 4                |           |  | 45                                 | С9               |           |  | 4                                  | 94               |           |  | ПК22.лев                           | 1                |           | 48       |    |     |
|                             | С8                                 | 1                |           |  | 94                                 | 49               |           |  | 4                                  | 114              |           |  | ПК22.пр                            | 1                |           | 48       |    |     |
|                             | С9                                 | 4                | 94        |  | ПК21.лев                           | 1                | 48        |  | 51                                 | 4                | 114       |  | ПК2б                               | 2                | 114       | ПК31.лев | 1  | 49  |
|                             | 48                                 | 4                |           |  | 114                                | ПК25             | 2         |  | 61                                 | 53               | 2         |  | 115                                | ПК31.пр          |           | 1        | 49 |     |
|                             | 51                                 | 4                |           |  | 114                                | ПК33.лев         | 1         |  | 49                                 | 133              | 7         |  | 115                                | ПК68             |           | 1        | 61 |     |
| 53                          | 2                                  | 115              | ПК33.пр   | 1  | 49                                 | 197              | 2         | 99   | 188                                | 2                | 99        | ПК70   | 1                                  | 61               |           |          |    |     |
| 133                         | 7                                  |                  | 115       | ПК68   | 2                                  | 61               | 194       | 4  | 99                                 | ПК72             |           | 2  | 108                                |                  |           |          |    |     |
| 196                         | 2                                  |                  | 99        | ПК72   | 2                                  | 108              | 201       | 4  | 108                                | С171             |           | 4  | 108                                |                  |           |          |    |     |
| 187                         | 2                                  | 99               | С171      | 4  | 108                                | М8               | 1         | 109  | М8                                 | 1                | 109       | М8   | 1                                  | 109              |           |          |    |     |
| 193                         | 4                                  |                  | 108       | М7   | 4                                  | 109              | М7        | 4  | 109                                | М7               | 4         | 109  | М7                                 | 4                | 109       |          |    |     |
| 201                         | 4                                  |                  | 109       | М7   | 4                                  | 109              | М7        | 4  | 109                                | С7               | 1         | 94   | С7                                 | 1                | 94        |          |    |     |
| КПК1.лев-2-1<br>КПК1.пр-2-1 | ПК2а                               | 1                | 45        | КПК1.лев-4-1<br>КПК1.пр-4-1                  | ПК2а                               | 1                | 45        | КПК1.лев-5-1<br>КПК1.пр-5-1                  | ПК2а                               | 1                | 45        | КПК1.лев-5-1<br>КПК1.пр-5-1                  | ПК2б                               | 1                | 45        |          |    |     |
|                             | ПК2б                               | 1                |           |  | 45                                 | С7               |           |  | 1                                  | 94               |           |  | ПК2б                               | 1                |           | 48       |    |     |
|                             | ПК20.лев                           | 1                | 48        |  | С9                                 | 4                |           |  | 94                                 | ПК22.лев         |           |  | 1                                  | 48               |           |          |    |     |
|                             | ПК20.пр                            | 2                | 48        |  | 48                                 | 4                | 114       |  | ПК22.пр                            | 1                | 48        |  |                                    |                  |           |          |    |     |
|                             | ПК24                               | 2                |           |  | 114                                | ПК2б             | 2         |  | 114                                | ПК26             | 2         |  | 114                                |                  |           |          |    |     |
|                             | ПК32.лев                           | 1                |           |  | 49                                 | ПК31.лев         | 1         |  | 49                                 | 52               | 4         |  | 114                                |                  |           |          |    |     |
|                             | ПК32.пр                            | 1                | 49        | 133  | 7                                  | 115              | ПК31.пр   | 1  | 49                                 | 54               | 2         | 115  | 134                                | 7                | 115       |          |    |     |
|                             | ПК68                               | 2                |           | 197  | 2                                  | 99               | ПК68      | 1  | 61                                 | 198              | 2         |  |                                    |                  |           |          |    |     |
|                             | ПК72                               | 2                |           | 188  | 2                                  | 61               | ПК68      | 1  | 61                                 | 189              | 2         |  |                                    |                  |           |          |    |     |
|                             | С171                               | 4                | 108       | 194  | 4                                  | 99               | ПК72      | 2  | 108                                | 195              | 4         | 99   | 195                                | 4                | 99        |          |    |     |
| М8                          | 1                                  | 108              |           | 201  | 4                                  | 108              | С171      | 4  | 108                                | 201              | 4         |  |                                    |                  |           |          |    |     |
| М7                          | 4                                  | 109              |           | М8   | 1                                  | 109              | М8        | 1  | 109                                | М8               | 1         |  | 109                                |                  |           |          |    |     |
| М7                          | 4                                  | 109              | М7        | 4  | 109                                | М7               | 4         | 109  | М7                                 | 4                | 109       | М7   | 4                                  | 109              |           |          |    |     |

Марки пространственных каркасов с индексом „пр“ относятся только к капитальным, имеющим марки с этим же индексом.

ТК  
1879

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

1420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 23

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента | Марка арматуры и закладных изделий шт. | Кал-во изделий шт. | N.N листов | Марка элемента           | Марка арматуры и закладных изделий шт. | Кал-во изделий шт. | N.N листов | Марка элемента           | Марка арматуры и закладных изделий шт. | Кал-во изделий шт. | N.N листов | Марка элемента           | Марка арматуры и закладных изделий шт. | Кал-во изделий шт. | N.N листов |     |             |            |    |
|----------------|--|--------------------|------------|--------------------------|--|--------------------|------------|--------------------------|--|--------------------|------------|--------------------------|--|--------------------|------------|-----|-------------|------------|----|
| КП1-1-3        | ПК1а                                   | 1                  | 45         | КП1-2-3<br>(продолжение) | КР13                                   | 4                  | 106        | КП1-4-3<br>(продолжение) | ПК13                                   | 1                  | 47         | КП1-5-3<br>(продолжение) | 54                                     | 4                  | 114        |     |             |            |    |
|                | ПК3б                                   | 1                  |            |                          | 51                                     | 6                  | 114        |                          | ПК37                                   | 1                  | 50         |                          | 186                                    | 4                  | 99         |     |             |            |    |
|                | ПК7                                    | 1                  |            |                          | 53                                     | 4                  | 114        |                          | ПК41                                   | 1                  | 61         |                          | 192                                    | 4                  |            |     |             |            |    |
|                | ПК4                                    | 1                  | 48         |                          | 8                                      | 99                 | ПК68       |                          | 4                                      | 108                | 201        |                          | 6                                      |                    |            |     |             |            |    |
|                | ПК35                                   | 1                  | 50         |                          | 184                                    | 4                  | КП1-3-3    |                          | С71                                    | 4                  | 108        |                          | КП1-6-3                                | ПК1а               | 1          | 45  | КП1-лев-1-4 | КП1-пр-1-4 |    |
|                | ПК39                                   | 1                  |            |                          | 190                                    | 4                  |            |                          | ПК1д                                   | 1                  | 45         |                          |  | ПК42               | 1          |     |             |            | 47 |
|                | ПК68                                   | 4                  |            |                          | 201                                    | 6                  |            |                          | ПК3б                                   | 1                  | 47         |                          |  | ПК38               | 1          |     |             |            | 50 |
|                | С71                                    | 4                  | 61         | 49                       | 8                                      | КП1-5-3            | КР13       | 4                        | 106                                    | ПК42               | 1          | 94                       |  | 106                | 114        |     |             |            |    |
|                | Н7                                     | 4                  |            | 109                      | 51                                     |                    | 6          | 47                       | 54                                     | 4                  | 186        | 4                        |  |                    |            | 99  |             |            |    |
|                | С8                                     | 4                  |            | 94                       | 53                                     |                    | 4          | 50                       | 192                                    | 4                  | 201        | 6                        |  |                    |            |     |             |            |    |
|                | С9                                     | 6                  | 94         | 184                      | 4                                      |                    | КП1-4-3    | С7                       | 4                                      | 94                 | С7         | 4                        |  | 45                 | 45         |     |             |            | 47 |
|                | КР13                                   | 4                  |            | 106                      | 185                                    |                    |            | 4                        | 108                                    | С9                 | 6          | 94                       | КР13                                   | 4                  |            | 106 |             |            |    |
|                | 48                                     | 8                  |            | 114                      | 191                                    |                    |            | 4                        | 109                                    | С9                 | 6          | 94                       | 50                                     | 8                  |            | 114 |             |            |    |
|                | 51                                     | 6                  | 114        |                          | 201                                    |                    |            | 6                        | 109                                    | С9                 | 6          | 94                       | 52                                     | 6                  | 114        |     |             |            |    |
|                | 53                                     | 4                  | 99         |                          | С71                                    | 4                  |            | 108                      | С9                                     | 6                  | 94         | 54                       | 4                                      | 99                 |            |     |             |            |    |
| 184            | 4                                      | 99                 |            | Н7                       | 4                                      | 109                |            | С9                       | 6                                      | 94                 | 186        | 4                        | 99                                     |                    |            |     |             |            |    |
| 190            | 4                                      |                    |            | 94                       | С7                                     | 4                  |            | 94                       | С9                                     | 6                  | 94         | 192                      |  |                    | 4          | 99  |             |            |    |
| 201            | 6                                      |                    | 106        |                          | С7                                     | 4                  | 94         | С9                       | 6                                      | 94                 | 201        | 6                        |  | 99                 |            |     |             |            |    |
| КП1-2-3        | ПК1а                                   | 1                  |            |                          | 45                                     | КР13               | 4          | 106                      | С9                                     | 6                  | 94         | КР13                     | 4                                      |                    | 106        |     | 106         | 114        |    |
|                | ПК3б                                   | 1                  |            | 47                       |  | 48                 | 8          | 114                      | С9                                     | 6                  | 94         | 50                       | 8                                      |                    | 114        |     |             |            |    |
|                | ПК8                                    | 1                  | 47         | 51                       |  | 6                  | 114        | С9                       | 6                                      | 94                 | 52         | 6                        | 114                                    |                    |            |     |             |            |    |
|                | ПК12                                   | 1                  | 50         | 53                       | 4                                      | КП1-5-3            | С9         | 6                        | 94                                     | 54                 | 4          | 99                       |  |                    |            |     |             |            |    |
|                | ПК36                                   | 1                  |            | 50                       | 185                                    |                    | 4          | 108                      | 54                                     | 4                  | 186        |                          |  | 4                  | 99         |     |             |            |    |
|                | ПК40                                   | 1                  |            | 50                       | 191                                    |                    | 4          | 109                      | 54                                     | 4                  | 186        |                          | 4                                      | 99                 |            |     |             |            |    |
|                | ПК68                                   | 4                  | 61         | 201                      | 6                                      |                    | 109        | 54                       | 4                                      | 186                | 4          | 99                       |  |                    |            |     |             |            |    |
|                | С71                                    | 4                  |            | 108                      | С71                                    |                    | 4          | 108                      | 54                                     | 4                  | 186        |                          | 4                                      |                    | 99         |     |             |            |    |
|                | Н7                                     | 4                  |            | 109                      | С71                                    |                    | 4          | 108                      | 54                                     | 4                  | 186        |                          | 4                                      | 99                 |            |     |             |            |    |
|                | С8                                     | 4                  | 94         | С71                      | 4                                      |                    | 108        | С71                      | 4                                      | 108                | 54         | 4                        | 99                                     |                    |            |     |             |            |    |
| С9             | 6                                      | 45                 |            | С71                      | 4                                      | 108                | С71        | 4                        | 108                                    | 54                 | 4          | 99                       |  |                    |            |     |             |            |    |
| КП1-3-3        | ПК1а                                   |                    |            | 1                        | 45                                     | С71                | 4          | 108                      | С71                                    | 4                  | 108        |                          |  | 54                 | 4          | 99  |             |            |    |
|                | ПК3б                                   |                    | 1          | 47                       | С71                                    | 4                  | 108        | С71                      | 4                                      | 108                | 54         |                          | 4                                      | 99                 |            |     |             |            |    |
|                | ПК9                                    | 1                  | 47         | С71                      | 4                                      | 108                | С71        | 4                        | 108                                    | 54                 | 4          | 99                       |  |                    |            |     |             |            |    |

Проверено: [подпись] 2019  
 ЦНИИПРОМВОДАНИИ  
 Москва

1. Пространственные каркасы, обозначенные марками с индексом „лев.“ относятся только к капителям КП1-лев.-... Пространственные каркасы, имеющие марки с индексом „пр.“ относятся только к капителям КП1-пр.

2. Продолжение спецификации смотреть на листе 25.

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента                               | Марка арматур. и заклад. изделий шт. | Кол-во изделий шт. | №№ листов | Марка элемента                               | Марка арматур. и заклад. изделий шт. | Кол-во изделий шт. | №№ листов | Марка элемента                               | Марка арматур. и заклад. изделий шт. | Кол-во изделий шт.          | №№ листов | Марка элемента                               | Марка арматур. и заклад. изделий шт. | Кол-во изделий шт. | №№ листов |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|--|--------------------------------------|--------------------|-----------|--|--------------------------------------|--------------------|-----------|--|--------------------------------------|-----------------------------|-----------|--|--------------------------------------|--------------------|-----------|-----------------------------|------|-----|------|----|-----|-----|------|----|----|-----|-----------|-----|----|----|----------|-----|----|----|------|-----|----|----|------|-----|----|----|------|---|----|
| КП1.леб.-1-4<br>КП1.пр.-1-4<br>(продолжение) | ПК47                                 | 1                  | 51        | КП1.леб.-2-4<br>КП1.пр.-2-4<br>(продолжение) | С9                                   | 6                  | 94        | КП1.леб.-3-4<br>КП1.пр.-3-4<br>(продолжение) | 191                                  | 2                           | 99        | КП1.леб.-5-4<br>КП1.пр.-5-4<br>(продолжение) | ПК14                                 | 1                  | 47        |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК68                                 | 3                  | 61        |  | С10                                  | 1                  | 106       |  | 45                                   | ПК46.леб.                   |           |  | 1                                    | 51                 |           |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК71                                 | 1                  |           |  | КР13                                 | 2                  |           |  |                                      | ПК46.пр.                    |           |  | 1                                    | 61                 |           |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК73                                 | 1                  |           |  | 48                                   | 8                  |           |  |                                      | ПК50                        | 1         |  |                                      |                    |           |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | СП1                                  | 4                  | 108       |  | 51                                   | 6                  | 114       |  | ПК69                                 | 3                           |           |  |                                      |                    |           |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | Н7                                   | 4                  | 109       |  | 53                                   | 4                  | 99        |  | 45                                   | 1                           | 47        |  | ПК71                                 | 1                  | 108       |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | КП1.леб.-2-4<br>КП1.пр.-2-4          | С8                 | 3         |  | 99                                   | 184                |           |  | 4                                    | 51                          | ПК48      |  | 1                                    | 45                 |           | ПК73                        | 1    | 109 |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  |                                      | С9                 | 6         |  |                                      | 190                |           |  | 2                                    |                             | 193       |  | 2                                    | ПК49               |           | 1                           | 47   |     | СП1  | 4  |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  |                                      | С10                | 1         |  |                                      | 193                | 2         |  | 201                                  |                             | 6         |  | ПК45.леб.                            | 1                  | 51        | Н7                          | 4    |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  |                                      | КР13               | 2         |  |                                      | 106                | ПК1а      |  | 1                                    |                             | 45        |  | ПК45.пр.                             | 1                  | 61        | С7                          | 3    |     | 94   |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  |                                      | 48                 | 8         |  |                                      |                    | ПК48      |  | 1                                    |                             |           |  | 47                                   | ПК49               |           | 1                           | 106  |     |      | 49 | 8   |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  |                                      | 51                 | 6         |  |                                      |                    | ПК49      |  | 1                                    |                             |           |  | 51                                   | ПК68               |           | 3                           |      |     |      | 99 | 51  | 6   |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  |                                      | 53                 | 4         |  |                                      | 114                | ПК69      |  | 3                                    |                             | 61        |  | ПК71                                 | 1                  | 108       | 53                          |      |     | 4    |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  |                                      | 184                | 4         |  |                                      |                    | ПК73      |  | 1                                    |                             |           |  | 109                                  | ПК73               |           | 1                           | 114  |     | 185  |    | 4   |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  |                                      | 190                | 2         |  |                                      |                    | СП1       |  | 4                                    |                             |           |  |                                      | 94                 |           | СП1                         |      |     | 4    | 99 | 191 | 2   |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
| 193  |                                      | 2                  | Н7        | 4  |                                      | 108                | Н7        | 4  | 109                                  |                             | 194       | 2  |                                      |                    |           |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
| 201  | 6                                    | С7                 | 3         | 109  | С7                                   |                    | 3         | 94   |                                      | 201                         | 6         |  |                                      |                    |           |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
| КП1.леб.-2-4<br>КП1.пр.-2-4                  | ПК1а                                 | 1                  | 45        |  | КП1.леб.-3-4<br>КП1.пр.-3-4          |                    | ПК69      |  |                                      | 3                           | 51        | КП1.леб.-4-4<br>КП1.пр.-4-4                  | С9                                   | 6                  | 94        | КП1.леб.-6-4<br>КП1.пр.-6-4 | ПК1а | 1   | 45   |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК48                                 | 1                  |           |  | 61                                   | ПК71               | 1         |  | 61                                   | КП1.леб.-5-4<br>КП1.пр.-5-4 |           | С10  | 1                                    | 106                |           |                             | ПК48 | 1   |      | 47 |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК8                                  | 1                  |           | 47   |                                      | ПК73               | 1         | 108  |                                      | КР13                        |           | 2  | 106                                  |                    |           |                             | ПК10 | 1   |      |    | 47  |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК12                                 | 1                  |           |  |                                      | 51                 | СП1       |  |                                      | 4                           |           | 108  |                                      |                    |           |                             | 49   | 8   |      |    |     | 114 | ПК14 | 1  | 47 |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК44.леб.                            | 1                  |           |  |                                      |                    | 109       |  |                                      | Н7                          |           |  |                                      |                    |           |                             | 4    | 109 |      |    |     |     | 51   | 6  |    | 114 | ПК46.леб. | 1   | 51 |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК44.пр.                             | 1                  |           |  |                                      |                    |           |  |                                      | 94                          |           |  |                                      |                    |           |                             | С7   |     |      |    |     |     | 3    | 94 |    |     | 53        | 4   |    | 99 | ПК46.пр. | 1   | 61 |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК48                                 | 1                  |           |  |                                      |                    |           |  |                                      |                             |           |  |                                      |                    |           |                             | 94   |     |      |    |     |     | С9   |    |    |     | 6         | 106 |    |    | 185      | 4   |    | 99 | ПК50 | 1   | 61 |    |      |     |    |    |      |   |    |
|  | ПК68                                 | 3                  |           |  |                                      |                    |           |  |                                      |                             |           |  |                                      |                    |           |                             |      |     |      |    |     |     | 106  |    |    |     | С10       |     |    |    | 1        | 106 |    |    | 191  | 2   |    | 99 | ПК70 | 3   | 61 |    |      |   |    |
|  | ПК71                                 | 1                  |           |  |                                      |                    |           |  |                                      |                             |           |  |                                      |                    |           |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     | 108       |     |    |    | КР13     |     |    |    | 2    | 106 |    |    | 194  | 2   |    | 99 | ПК71 | 1 | 61 |
|  | ПК73                                 | 1                  |           |  |                                      |                    |           |  |                                      |                             |           |  |                                      |                    |           |                             |      |     |      |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    | 109      |     |    |    | 48   |     |    |    | 8    | 109 |    |    | 201  | 6 |    |
| СП1  | 4                                    | 108                | 51        |  |                                      |                    |           |  |                                      |                             | 6         |  |                                      |                    | 114       | КП1.леб.-5-4<br>КП1.пр.-5-4 |      |     | ПК1а |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    | 1    |     |    |    | 45   |     |    |    |      |   |    |
| Н7   | 4                                    |                    | 109       |  | 53                                   |                    |           |  | 4                                    |                             | 99        |  |                                      | ПК48               |           |                             |      |     | 1    | 45 |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |
| С8   | 3                                    |                    |           | 94   | 185                                  |                    |           | 4  | 99                                   |                             |           |  | ПК10                                 | 1                  |           |                             |      |     | 47   |    |     |     |      |    |    |     |           |     |    |    |          |     |    |    |      |     |    |    |      |     |    |    |      |   |    |

1. Пространственные каркасы, обозначенные марки с индексом „леб“ относятся только к капителям КП1.леб-... Пространственные каркасы, имеющие марки с индексом „пр.“ относятся только к капителям КП1.пр-...  
 2. Продолжение спецификации смотреть по листе 26.

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента                       | Марка арматуры и закладных изделий | Кол-во изделий шт. | №№ листов           | Марка элемента                       | Марка арматуры и закладных изделий | Кол-во изделий шт. | №№ листов           | Марка элемента                       | Марка арматуры и закладных изделий | Кол-во изделий шт. | №№ листов           | Марка элемента                       | Марка арматуры и закладных изделий | Кол-во изделий шт. | №№ листов |
|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------------|------------------------------------|--------------------|-----------|
| КП1леб-4<br>КП1пр-4<br>(продолжение) | С71                                | 4                  | 108                 | КП2леб-1<br>КП2пр-1<br>(продолжение) | 53                                 | 4                  | 114                 | КП2леб-3<br>КП2пр-3<br>(продолжение) | ПК49                               | 2                  | 51                  | КП2леб-4<br>КП2пр-4<br>(продолжение) | С9                                 | 3                  | 94        |
|                                      | Н7                                 | 4                  | 109                 |                                      | 187                                | 4                  |                     |                                      | КР13                               | 2                  | 106                 |                                      | КР13                               | 2                  | 106       |
|                                      | С7                                 | 3                  |                     |                                      | 193                                | 4                  | 39                  |                                      | 49                                 | 8                  |                     |                                      | 49                                 | 8                  |           |
|                                      | С9                                 | 6                  | 34                  |                                      | 201                                | 4                  |                     |                                      | 51                                 | 4                  | 114                 |                                      | 51                                 | 4                  | 114       |
|                                      | С10                                | 1                  |                     |                                      |                                    |                    | 53                  |                                      | 4                                  |                    | 53                  |                                      | 4                                  |                    |           |
|                                      | КР13                               | 2                  | 106                 | КП2леб-2<br>КП2пр-2                  | ПК14                               | 1                  | 45                  |                                      | 188                                | 4                  | 99                  |                                      | 188                                | 4                  |           |
|                                      | 50                                 | 8                  |                     |                                      | ПК58                               | 1                  |                     |                                      | 194                                | 4                  | 99                  |                                      | 194                                | 4                  | 99        |
|                                      | 52                                 | 6                  | 114                 |                                      | ПК20леб                            | 1                  | 48                  |                                      | 201                                | 4                  |                     |                                      | 201                                | 4                  |           |
|                                      | 54                                 | 4                  |                     |                                      | ПК20пр                             | 1                  |                     |                                      | С7                                 | 2                  | 94                  |                                      | С7                                 | 2                  | 94        |
|                                      | 188                                | 4                  |                     |                                      | ПК48                               | 2                  | 51                  |                                      | С9                                 | 3                  |                     |                                      | С9                                 | 3                  |           |
| 192                                  | 2                                  | 39                 | ПК52леб             |                                      | 1                                  | 52                 | КР13                | 2                                    | 106                                | КР13               | 2                   | 106                                  |                                    |                    |           |
| 195                                  | 2                                  |                    | ПК52пр              |                                      | 1                                  |                    | 48                  | 8                                    | 114                                | 48                 | 8                   | 114                                  |                                    |                    |           |
| 201                                  | 6                                  |                    | ПК67                |                                      | 1                                  | 61                 | 51                  | 4                                    |                                    | 51                 | 4                   |                                      |                                    |                    |           |
| КП2леб-1<br>КП2пр-1                  | ПК14                               | 1                  | 45                  |                                      | ПК68                               | 3                  |                     | 53                                   | 4                                  | 99                 | 53                  | 4                                    | 99                                 |                    |           |
|                                      | ПК58                               | 1                  |                     |                                      | С71                                | 4                  | 108                 | 188                                  | 4                                  |                    | 188                 | 4                                    |                                    |                    |           |
|                                      | ПК19леб                            | 1                  | 48                  | Н7                                   | 4                                  | 109                | 194                 | 4                                    | 99                                 | 194                | 4                   | 99                                   |                                    |                    |           |
|                                      | ПК19пр                             | 1                  |                     | С8                                   | 2                                  | 94                 | 201                 | 4                                    |                                    | 201                | 4                   |                                      |                                    |                    |           |
|                                      | ПК47                               | 2                  | 51                  | С9                                   | 3                                  |                    | КП2леб-4<br>КП2пр-4 | ПК14                                 | 1                                  | 45                 | КП2леб-5<br>КП2пр-5 | ПК14                                 | 1                                  | 45                 |           |
|                                      | ПК51леб                            | 1                  | 52                  | КР13                                 | 2                                  | 106                |                     | ПК58                                 | 1                                  |                    |                     | ПК58                                 | 1                                  |                    |           |
|                                      | ПК51пр                             | 1                  |                     | 48                                   | 8                                  |                    |                     | ПК20леб                              | 1                                  | 48                 |                     | ПК20леб                              | 1                                  | 48                 |           |
|                                      | ПК67                               | 1                  | 61                  | 51                                   | 4                                  | 114                |                     | ПК20пр                               | 1                                  |                    |                     | ПК20пр                               | 1                                  |                    |           |
|                                      | ПК68                               | 3                  |                     | 53                                   | 4                                  |                    |                     | ПК50                                 | 2                                  | 51                 |                     | ПК50                                 | 2                                  | 51                 |           |
|                                      | С71                                | 4                  | 108                 | 187                                  | 4                                  | 39                 |                     | ПК54леб                              | 1                                  | 52                 |                     | ПК54леб                              | 1                                  | 52                 |           |
| Н7                                   | 4                                  | 109                | 193                 | 4                                    |                                    | ПК54пр             |                     | 1                                    |                                    | ПК54пр             |                     | 1                                    |                                    |                    |           |
| С8                                   | 2                                  | 94                 | 201                 | 4                                    |                                    | ПК67               |                     | 1                                    | 61                                 | ПК67               |                     | 1                                    | 61                                 |                    |           |
| С9                                   | 3                                  | 34                 | КП2леб-3<br>КП2пр-3 | ПК14                                 | 1                                  | 45                 |                     | ПК68                                 | 1                                  | 61                 |                     | ПК68                                 | 1                                  | 61                 |           |
| КР13                                 | 2                                  | 106                |                     | ПК58                                 | 1                                  |                    |                     | С71                                  | 4                                  | 108                |                     | ПК69                                 | 2                                  |                    |           |
| 48                                   | 8                                  | 114                |                     | ПК20леб                              | 1                                  | 48                 | Н7                  | 4                                    | 109                                | С71                | 4                   | 108                                  |                                    |                    |           |
| 51                                   | 4                                  |                    |                     | ПК20пр                               | 1                                  |                    | С7                  | 2                                    | 94                                 | Н7                 | 4                   | 109                                  |                                    |                    |           |
| КП2леб-3<br>КП2пр-3                  | ПК14                               | 1                  |                     | 45                                   | ПК49                               | 2                  | 51                  | С9                                   | 3                                  | 34                 | КР13                | 2                                    | 106                                |                    |           |
|                                      | ПК58                               | 1                  |                     |                                      | ПК53леб                            | 1                  | 52                  | КР13                                 | 2                                  | 106                | 49                  | 8                                    |                                    |                    |           |
|                                      | ПК20леб                            | 1                  |                     | 48                                   | ПК53пр                             | 1                  |                     | 52                                   | 4                                  | 114                | 52                  | 4                                    | 114                                |                    |           |
|                                      | ПК20пр                             | 1                  |                     |                                      | ПК67                               | 1                  | 61                  | 54                                   | 4                                  |                    | 54                  | 4                                    |                                    |                    |           |
|                                      | ПК48                               | 2                  |                     | 51                                   | ПК68                               | 3                  |                     | 189                                  | 4                                  |                    | 189                 | 4                                    |                                    |                    |           |
|                                      | ПК52леб                            | 1                  |                     | 52                                   | С71                                | 4                  | 108                 | 195                                  | 4                                  | 99                 | 195                 | 4                                    | 99                                 |                    |           |
|                                      | ПК52пр                             | 1                  |                     | Н7                                   | 4                                  | 109                | 201                 | 4                                    |                                    | 201                | 4                   |                                      |                                    |                    |           |
|                                      | ПК67                               | 1                  | 61                  | С7                                   | 2                                  | 94                 |                     |                                      |                                    |                    |                     |                                      |                                    |                    |           |
|                                      | С71                                | 4                  | 108                 |                                      |                                    |                    |                     |                                      |                                    |                    |                     |                                      |                                    |                    |           |
|                                      | Н7                                 | 4                  | 109                 |                                      |                                    |                    |                     |                                      |                                    |                    |                     |                                      |                                    |                    |           |

1. Пространственные каркасы, обозначенные марками с индексом "леб", относятся только к капителям КП1леб-..., КП2леб-... Пространственные каркасы, имеющие марки с индексом "пр", относятся только к капителям КП1пр-..., КП2пр-...

2. Продолжение спецификации см. стр. 27.

|            |   |            |
|------------|---|------------|
| ТК<br>1979 | Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь | 1.420.1-14 |
|            |   | Вилыск 2   |
|            |   | Лист 26    |

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

| Марка элемента        | Марка арматур. изоглоб. изделий шт. | Кал-во изделий шт. | №№ листов | Марка элемента                       | Марка арматур. и заклад. изделий шт. | Кал-во изделий шт. | №№ листов | Марка элемента                       | Марка арматур. и заклад. изделий шт. | Кал-во изделий шт. | №№ листов | Марка элемента                       | Марка арматур. и заклад. изделий шт. | Кал-во изделий шт. | №№ листов |          |
|-----------------------|-------------------------------------|--------------------|-----------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|-----------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|-----------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|-----------|----------|
| КП2.лсб-6<br>КП2.пр-6 | ПК10                                | 1                  | 45        | КП2.лсб-1<br>КП2.пр-1<br>Продолжение | ПК67                                 | 1                  | 61        | КП2.лсб-2<br>КП2.пр-2<br>Продолжение | П7                                   | 4                  | 109       | КП2.лсб-3<br>КП2.пр-3<br>Продолжение | 53                                   | 2                  | 114       |          |
|                       | ПК58                                | 1                  |           |                                      | ПК68                                 | 1                  |           |                                      | П8                                   | 1                  |           |                                      | 133                                  | 7                  |           | 115      |
|                       | ПК22.лсб.                           | 1                  | 48        |                                      | ПК72                                 | 2                  | С8        |                                      | 1                                    | 188                | 2         |                                      | 99                                   |                    |           |          |
|                       | ПК22.пр.                            |                    |           |                                      | СП1                                  | 4                  | С9        |                                      | 3                                    | 194                | 4         |                                      |                                      |                    |           |          |
|                       | ПК50                                | 2                  | 51        |                                      | П7                                   | 4                  | 109       |                                      | С9                                   | 3                  | 94        |                                      | 197                                  | 2                  |           |          |
|                       | ПК54.лсб.                           | 1                  | 52        |                                      | П8                                   | 1                  | 109       |                                      | КР13                                 | 2                  | 106       |                                      | 201                                  | 2                  |           |          |
|                       | ПК54.пр.                            |                    |           |                                      | С8                                   | 1                  | 94        |                                      | 48                                   | 4                  | 114       |                                      | ПК24                                 | 1                  | 45        |          |
|                       | ПК67                                | 1                  | 61        |                                      | С9                                   | 3                  | 106       |                                      | 133                                  | 7                  | 115       |                                      | ПК68                                 | 1                  |           | 48       |
|                       | ПК68                                | 1                  |           |                                      | КР13                                 | 2                  |           |                                      | 187                                  | 2                  | 99        |                                      | 193                                  | 4                  | ПК25      |          |
|                       | ПК70                                | 2                  | 108       |                                      | 48                                   | 4                  | 51        |                                      | 2                                    | 114                |           |                                      | 196                                  | 2                  | ПК57.лсб. | 1        |
|                       | СП1                                 | 4                  |           |                                      | 53                                   | 2                  | 133       |                                      | 7                                    | 115                | 201       |                                      | 2                                    | ПК57.пр.           | 1         |          |
|                       | П7                                  | 4                  | 109       |                                      | 187                                  | 2                  | 187       |                                      | 2                                    | 99                 | 196       |                                      | 2                                    | ПК61.лсб.          | 1         | 53       |
|                       | С7                                  | 2                  |           |                                      | 193                                  | 4                  | 193       |                                      | 4                                    |                    | 99        |                                      | 201                                  | 2                  | ПК61.пр.  |          |
|                       | С9                                  | 3                  | 94        |                                      | 196                                  | 2                  | 196       |                                      | 2                                    | 99                 |           |                                      | 201                                  | 2                  | ПК65.лсб. | 1        |
|                       | КР13                                | 2                  |           |                                      | 106                                  | 201                | 2         |                                      | 196                                  |                    | 2         |                                      | 99                                   | 201                | 2         | ПК65.пр. |
| 50                    | 8                                   | 114                | 201       | 2                                    | 201                                  | 2                  | 99        | 201                                  | 2                                    | ПК67               | 1         | 61                                   |                                      |                    |           |          |
| 52                    | 4                                   |                    | 114       | ПК24                                 | 1                                    | 45                 |           | ПК25                                 | 1                                    | 48                 | ПК68      |                                      | 1                                    |                    |           |          |
| 54                    | 4                                   | 99                 | ПК24      | 1                                    | 45                                   | ПК57.лсб.          | 1         | 52                                   | ПК72                                 | 2                  | 108       |                                      |                                      |                    |           |          |
| 189                   | 4                                   |                    | 99        | ПК68                                 | 1                                    | 48                 | ПК57.пр.  | 1                                    | 52                                   | СП1                |           | 4                                    |                                      |                    |           |          |
| 195                   | 4                                   | 99                 | ПК24      | 1                                    | 48                                   | ПК61.лсб.          | 1         | 53                                   | П7                                   | 4                  | 109       |                                      |                                      |                    |           |          |
| 201                   | 4                                   |                    | 99        | ПК58.лсб.                            | 1                                    | 52                 | ПК65.лсб. | 1                                    | 53                                   | П8                 |           | 1                                    |                                      |                    |           |          |
| КП2.лсб-1<br>КП2.пр-1 | ПК24                                | 1                  | 45        | КП2.лсб-2<br>КП2.пр-2                | ПК56.пр.                             | 1                  | 52        | КП2.лсб-3<br>КП2.пр-3                | ПК65.пр.                             | 1                  | 61        | КП2.лсб-4<br>КП2.пр-4                | ПК67                                 | 1                  | 94        |          |
|                       | ПК68                                | 1                  |           |                                      | ПК57.лсб.                            | 1                  |           |                                      | 61                                   | С9                 |           |                                      | 3                                    |                    |           |          |
|                       | ПК23                                | 1                  | 48        |                                      | ПК57.пр.                             | 1                  | 61        |                                      | КР13                                 | 2                  | 106       |                                      |                                      |                    |           |          |
|                       | ПК55.лсб.                           | 1                  | 52        |                                      | ПК60.лсб.                            | 1                  | 53        |                                      | 48                                   | 4                  | 114       |                                      |                                      |                    |           |          |
|                       | ПК55.пр.                            | 1                  |           |                                      | ПК60.пр.                             | 1                  |           |                                      | 53                                   | 51                 | 2         |                                      | 114                                  |                    |           |          |
|                       | ПК59.лсб.                           | 1                  | 53        |                                      | ПК64.лсб.                            | 1                  | 61        |                                      | П7                                   | 4                  | 109       |                                      |                                      |                    |           |          |
|                       | ПК59.пр.                            |                    |           |                                      | ПК64.пр.                             | 1                  |           |                                      | 109                                  | П8                 | 1         |                                      | 109                                  |                    |           |          |
| ПК63.лсб.             | 1                                   | 108                | ПК67      | 1                                    | 61                                   | С7                 | 1         | 94                                   |                                      |                    |           |                                      |                                      |                    |           |          |
| ПК63.пр.              |                                     |                    | ПК68      | 1                                    |                                      | 61                 | С9        | 3                                    | 94                                   |                    |           |                                      |                                      |                    |           |          |
|                       |                                     |                    | ПК72      | 2                                    | 108                                  | КР13               | 2         | 106                                  |                                      |                    |           |                                      |                                      |                    |           |          |
|                       |                                     |                    | СП1       | 4                                    | 108                                  | 48                 | 4         | 114                                  |                                      |                    |           |                                      |                                      |                    |           |          |
|                       |                                     |                    |           |                                      |                                      | 51                 | 2         | 114                                  |                                      |                    |           |                                      |                                      |                    |           |          |

1. Пространственные каркасы, обозначенные марки с индексом, лсб, относятся только к капитальн КП2.лсб-..., КП2.лсб-... Пространственные каркасы, имеющие марки с индексом, пр, относятся только к капитальн КП2.пр-..., КП2.пр-...  
 2. Продолжение спецификации смотреть на листе 28.



Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

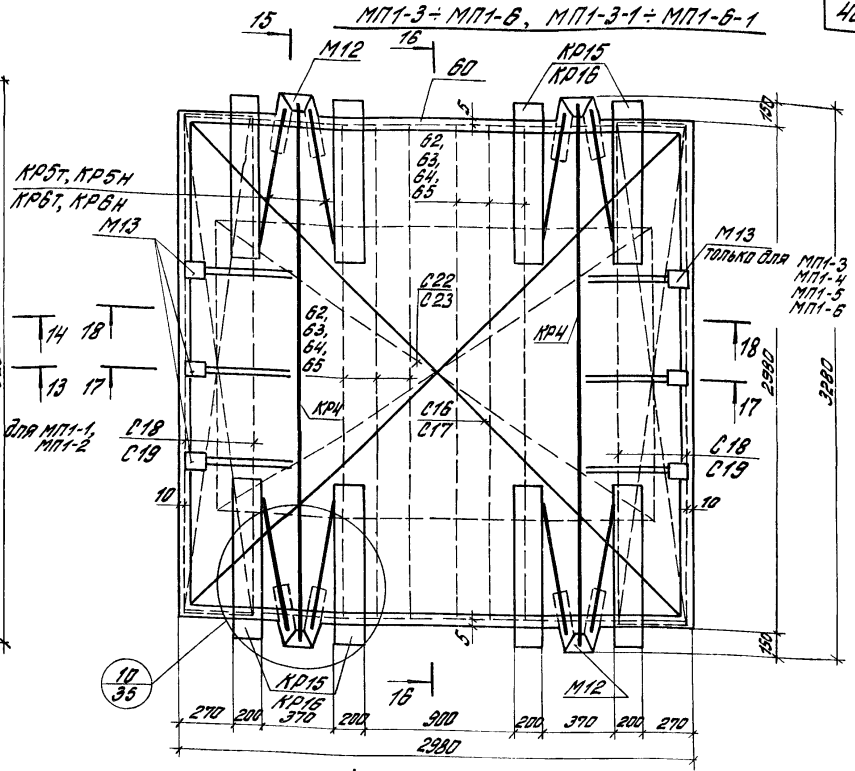
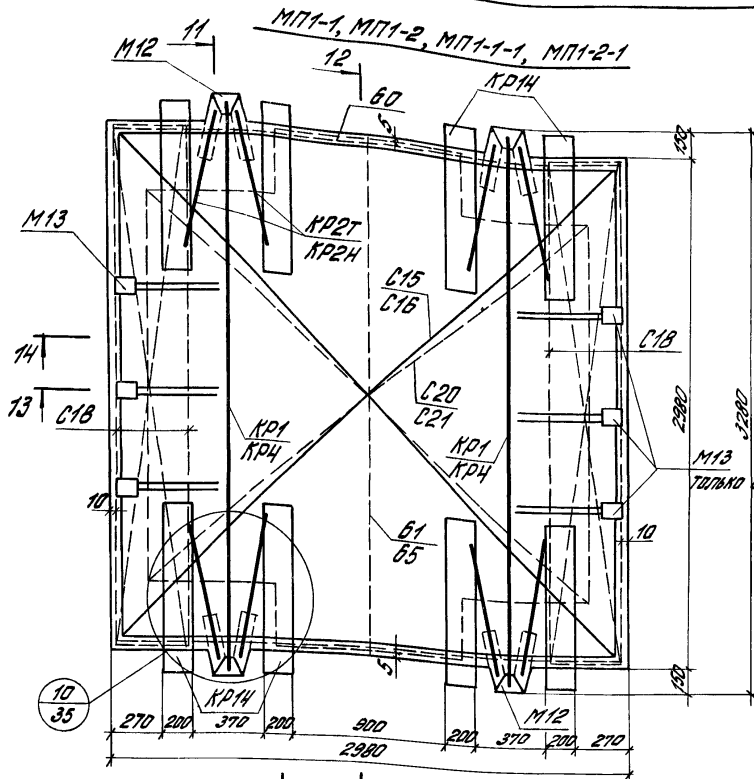
| Марка элемента            | Марка арматурн. и закладн. изделий | Кол-во изделий шт | № № листов | Марка элемента            | Марка арматурн. и закладн. изделий | Кол-во изделий шт | № № листов |   |     |
|---------------------------|------------------------------------|-------------------|------------|---------------------------|------------------------------------|-------------------|------------|---|-----|
| КПК 2 лев-5<br>КПК 2 пр-5 | ПК 2а                              | 1                 | 45         | КПК 2 лев-5<br>КПК 2 пр-5 | ПК 2а                              | 1                 | 45         |   |     |
|                           | ПК 68                              | 1                 |            |                           | ПК 68                              | 1                 |            |   |     |
|                           | ПК 28                              | 1                 | 48         |                           | ПК 28                              | 1                 | 48         |   |     |
|                           | ПК 58 лев                          | 1                 | 52         |                           | ПК 58 лев                          | 1                 | 52         |   |     |
|                           | ПК 58 пр                           |                   |            |                           | ПК 58 пр                           |                   |            |   |     |
|                           | ПК 62 лев                          | 1                 | 53         |                           | ПК 62 лев                          | 1                 | 53         |   |     |
|                           | ПК 62 пр                           |                   |            |                           | ПК 62 пр                           |                   |            |   |     |
|                           | ПК 66 лев                          | 1                 |            |                           | ПК 66 лев                          | 1                 |            |   |     |
|                           | ПК 66 пр                           |                   |            |                           | ПК 66 пр                           |                   |            |   |     |
|                           |                                    | ПК 67             | 1          |                           | 61                                 |                   | ПК 67      | 1 | 61  |
|                           |                                    | ПК 69             | 1          |                           |                                    |                   | ПК 70      | 1 |     |
|                           |                                    | ПК 72             | 2          |                           | 108                                |                   | ПК 72      | 2 | 108 |
|                           |                                    | СП 1              | 4          |                           |                                    |                   | СП 1       | 4 |     |
|                           |                                    | М 7               | 4          |                           | 109                                |                   | М 7        | 4 | 109 |
|                           |                                    | М 8               | 1          |                           |                                    |                   | М 8        | 1 |     |
|                           |                                    | С 7               | 1          |                           | 94                                 |                   | С 7        | 1 | 94  |
|                           |                                    | С 9               | 3          |                           |                                    |                   | С 9        | 3 |     |
|                           |                                    | КР 13             | 2          |                           | 106                                |                   | КР 13      | 2 | 106 |
|                           |                                    | 49                | 4          |                           |                                    |                   | 50         | 4 |     |
|                           | 52                                 | 2                 | 114        |                           | 52                                 | 2                 | 114        |   |     |
|                           | 54                                 | 2                 |            |                           | 54                                 | 2                 |            |   |     |
|                           | 134                                | 7                 | 99         |                           | 134                                | 7                 | 99         |   |     |
|                           | 189                                | 2                 |            |                           | 189                                | 2                 |            |   |     |
|                           | 198                                | 2                 |            |                           | 198                                | 2                 |            |   |     |
|                           | 201                                | 2                 |            |                           | 201                                | 2                 |            |   |     |
|                           | 195                                | 4                 |            |                           | 195                                | 4                 |            |   |     |
|                           |                                    |                   |            |                           |                                    |                   |            |   |     |

1. Пространственные каркасы, обозначенные марками с индексом „лев“, относятся только к капителям КПК 2 лев-... Пространственные каркасы, имеющие марки с индексом „пр“, относятся только к капителям КПК 2 пр-... .

ТК  
1979

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на капиталь

1.420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 28



11 12  
**Спецификация марок арматурных изделий на одну межкомнатную плиту**

| Марка межкомнатной плиты | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|--------------------------|---------------|---------|---------|
| МП1-1                    | ПК74          | 1       | 62      |
| МП1-2                    | ПК75          | 1       | 62      |
| МП1-3                    | ПК76          | 1       | 63      |
| МП1-4                    | ПК77          | 1       | 63      |
| МП1-5                    | ПК78          | 1       | 63      |
| МП1-6                    | ПК79          | 1       | 63      |

| Марка межкомнатной плиты | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|--------------------------|---------------|---------|---------|
| МП1-1-1                  | ПК80          | 1       | 62      |
| МП1-2-1                  | ПК81          | 1       | 62      |
| МП1-3-1                  | ПК82          | 1       | 63      |
| МП1-4-1                  | ПК83          | 1       | 63      |
| МП1-5-1                  | ПК84          | 1       | 63      |
| МП1-6-1                  | ПК85          | 1       | 63      |

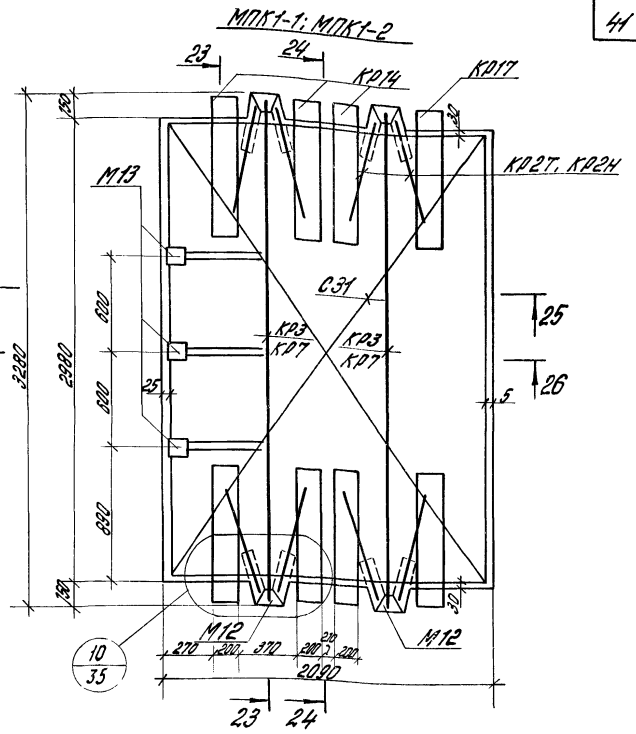
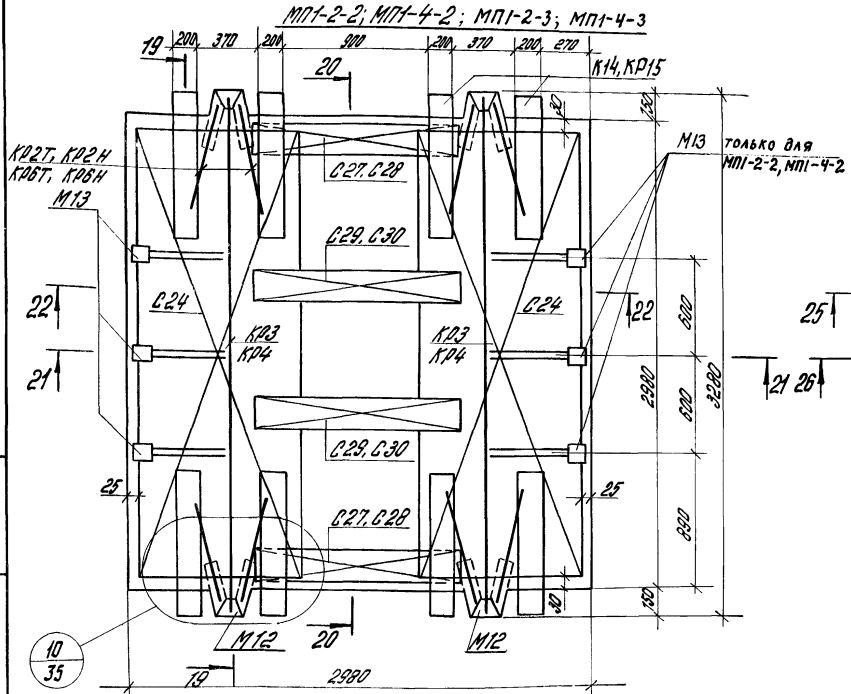
1. Нижние сетки показаны пунктиром.
2. Привязки подземных петель смотреть на листе В.
3. Данный лист смотреть совместно в листам 33.
4. Марки МП1-1-1 ÷ МП1-6-1 отличаются от марок МП1-1 ÷ МП1-6 наличием только трех закладных деталей М13 с одной стороны.

|            |   |                        |
|------------|---|------------------------|
| ТК<br>1979 | Межкомнатные плиты<br>домикомбинат      | 1.420.1-14<br>Выпуск 2 |
|            | Планы МП1-1 ÷ МП1-6; МП1-1-1 ÷ МП1-6-1. | Лист 29                |

В.П. ШИШОВСКИЙ

100466

40



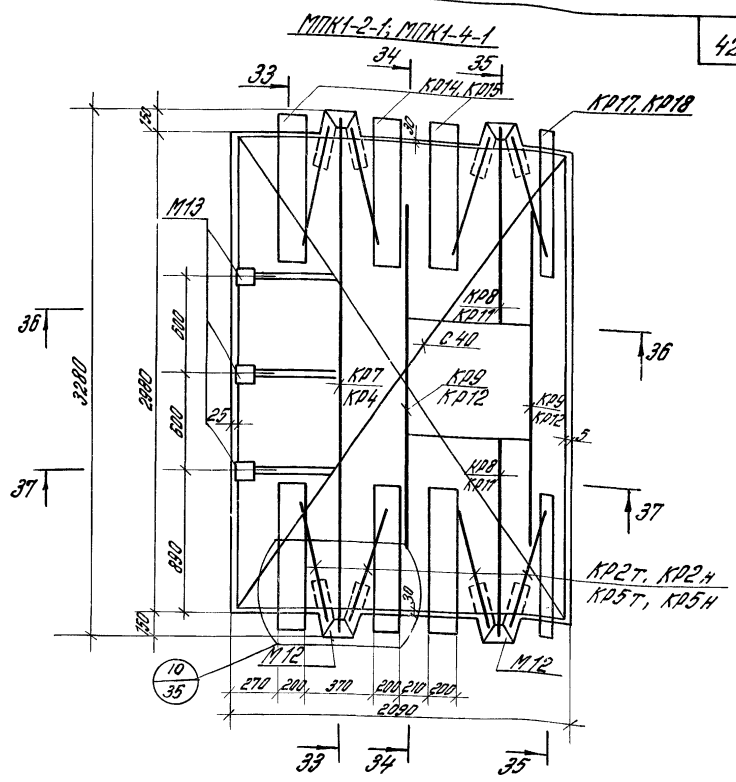
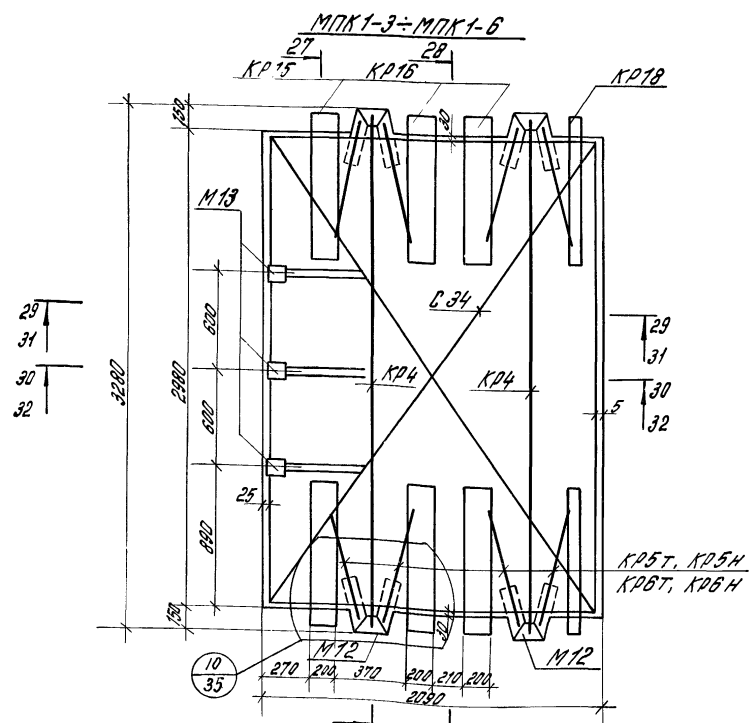
*Спецификация марок арматурных изделий на одну межколонную плиту*

| Марка межколонной плиты | Марка изделий | Кол. шт. | К листа |
|-------------------------|---------------|----------|---------|
| МП1-2-2                 | ПК86          | 1        | 64      |
| МП1-4-2                 | ПК87          | 1        | 64      |
| МП1-2-3                 | ПК88          | 1        | 64      |
| МП1-4-3                 | ПК89          | 1        | 64      |
| МК1-1                   | ПК90          | 1        | 65      |
| МК1-2                   | ПК91          | 1        | 65      |

1. Нижние сетки и отдельные стержни условно не показаны.
2. Привязку подъемных петель смотреть на листе Б.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 33, 34.
4. Марка МП1-2-3 отличается от марки МП1-2-2 наличием только трех закладных деталей М13 с одной стороны. Марка МП1-4-3 отличается от марки МП1-4-2 наличием только трех закладных деталей М13 с одной стороны.

|            |  |         |           |
|------------|--|---------|-----------|
| ТК<br>1979 | Межколонные плиты Арматурные                   | МП1-4-3 | 1420 1-14 |
|            | Планы МП1-2-2; МП1-4-2; МК1-1; МК1-2; МП1-2-3; | М13     | Выпуск 2  |
|            |  | Лист 20 |           |

ЦНИИПРОИЗДАНИИ  
 г. Москва  
 1979



*Спецификация марок арматурных изделий на одну межколонную плиту*

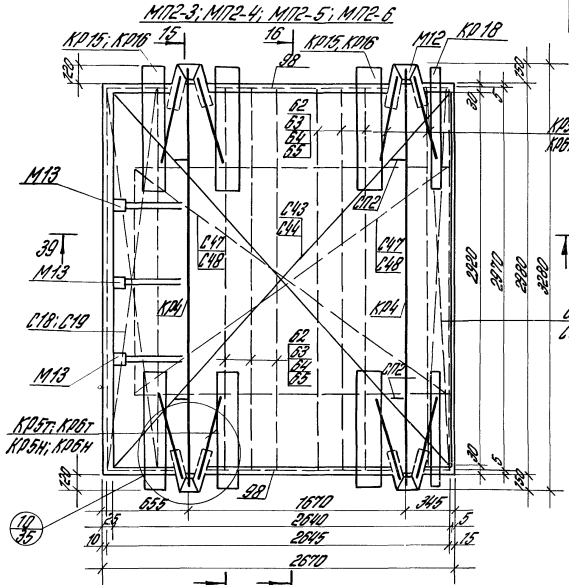
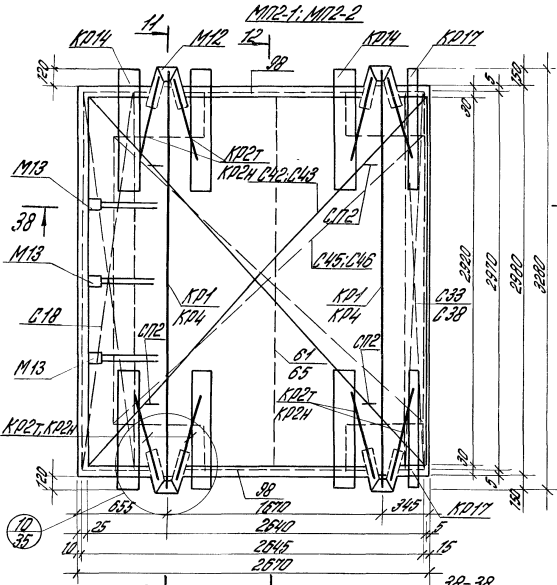
| Марка межколонной плиты | Марка изделия | кол. шт. | л  |
|-------------------------|---------------|----------|----|
| МК1-3                   | ЛК92          | 1        | 86 |
| МК1-4                   | ЛК93          | 1        | 86 |
| МК1-5                   | ЛК94          | 1        | 87 |
| МК1-6                   | ЛК95          | 1        | 87 |
| МК1-2-1                 | ЛК96          | 1        | 88 |
| МК1-4-1                 | ЛК97          | 1        | 88 |

1. Нижние сетки и отдельные стержни условно не показаны.
2. Приблизку объемных петель смотреть на листе 6.
3. Данный лист смотреть совместно с листом 34.

|                   |   |                        |
|-------------------|---|------------------------|
| <b>ТК</b><br>4979 | Межколонные плиты<br>Армирование<br>Планы МК1-3÷МК1-6; МК1-2-1; МК1-4-1 | 1:420.1-14<br>Выпуск 2 |
|                   |   | Лист 3/1               |

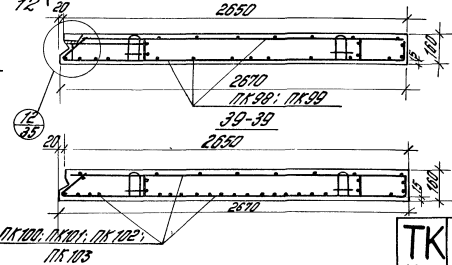
ШИПРОИЗВЕДАНИИ  
 Москва  
 Т. 37002, 36820  
 Ш. 10.1.1  
 Ш. 10.1.2  
 Ш. 10.1.3  
 Ш. 10.1.4  
 Ш. 10.1.5  
 Ш. 10.1.6  
 Ш. 10.1.7  
 Ш. 10.1.8  
 Ш. 10.1.9  
 Ш. 10.1.10  
 Ш. 10.1.11  
 Ш. 10.1.12  
 Ш. 10.1.13  
 Ш. 10.1.14  
 Ш. 10.1.15  
 Ш. 10.1.16  
 Ш. 10.1.17  
 Ш. 10.1.18  
 Ш. 10.1.19  
 Ш. 10.1.20  
 Ш. 10.1.21  
 Ш. 10.1.22  
 Ш. 10.1.23  
 Ш. 10.1.24  
 Ш. 10.1.25  
 Ш. 10.1.26  
 Ш. 10.1.27  
 Ш. 10.1.28  
 Ш. 10.1.29  
 Ш. 10.1.30  
 Ш. 10.1.31  
 Ш. 10.1.32  
 Ш. 10.1.33  
 Ш. 10.1.34  
 Ш. 10.1.35  
 Ш. 10.1.36  
 Ш. 10.1.37  
 Ш. 10.1.38  
 Ш. 10.1.39  
 Ш. 10.1.40  
 Ш. 10.1.41  
 Ш. 10.1.42  
 Ш. 10.1.43  
 Ш. 10.1.44  
 Ш. 10.1.45  
 Ш. 10.1.46  
 Ш. 10.1.47  
 Ш. 10.1.48  
 Ш. 10.1.49  
 Ш. 10.1.50  
 Ш. 10.1.51  
 Ш. 10.1.52  
 Ш. 10.1.53  
 Ш. 10.1.54  
 Ш. 10.1.55  
 Ш. 10.1.56  
 Ш. 10.1.57  
 Ш. 10.1.58  
 Ш. 10.1.59  
 Ш. 10.1.60  
 Ш. 10.1.61  
 Ш. 10.1.62  
 Ш. 10.1.63  
 Ш. 10.1.64  
 Ш. 10.1.65  
 Ш. 10.1.66  
 Ш. 10.1.67  
 Ш. 10.1.68  
 Ш. 10.1.69  
 Ш. 10.1.70  
 Ш. 10.1.71  
 Ш. 10.1.72  
 Ш. 10.1.73  
 Ш. 10.1.74  
 Ш. 10.1.75  
 Ш. 10.1.76  
 Ш. 10.1.77  
 Ш. 10.1.78  
 Ш. 10.1.79  
 Ш. 10.1.80  
 Ш. 10.1.81  
 Ш. 10.1.82  
 Ш. 10.1.83  
 Ш. 10.1.84  
 Ш. 10.1.85  
 Ш. 10.1.86  
 Ш. 10.1.87  
 Ш. 10.1.88  
 Ш. 10.1.89  
 Ш. 10.1.90  
 Ш. 10.1.91  
 Ш. 10.1.92  
 Ш. 10.1.93  
 Ш. 10.1.94  
 Ш. 10.1.95  
 Ш. 10.1.96  
 Ш. 10.1.97  
 Ш. 10.1.98  
 Ш. 10.1.99  
 Ш. 10.1.100

43



Спецификация марок стальных изделий на одну межэтажную плиту

| Марка межэтажных плит | Марка изделий | Кол-во шт | № листа |
|-----------------------|---------------|-----------|---------|
| МП2-1                 | ПК-99         | 1         | 89      |
| МП2-2                 | ПК-99         | 1         | 89      |
| МП2-3                 | ПК-100        | 1         | 70      |
| МП2-4                 | ПК-101        | 1         | 70      |
| МП2-5                 | ПК-102        | 1         | 70      |
| МП2-6                 | ПК-103        | 1         | 70      |

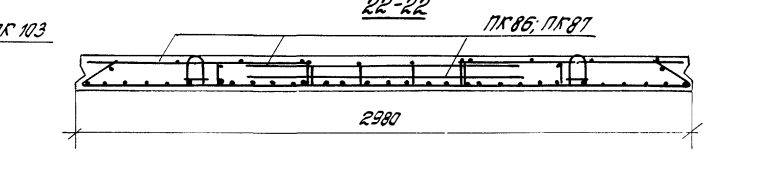
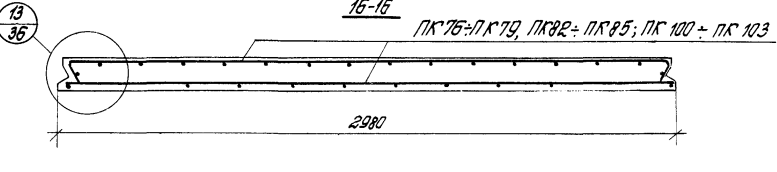
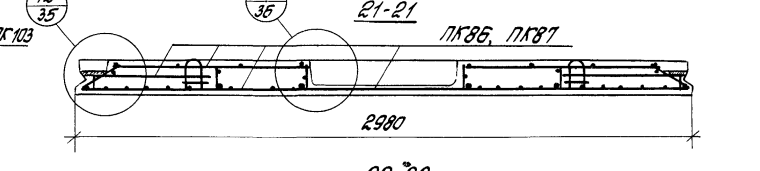
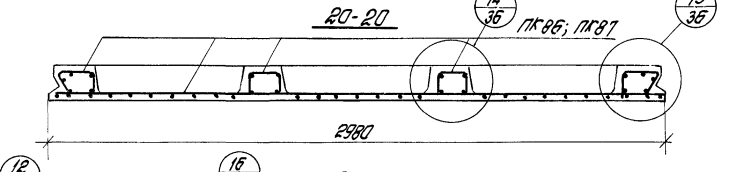
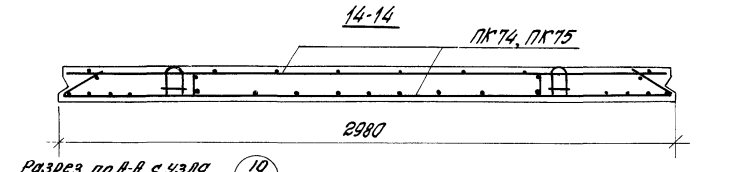
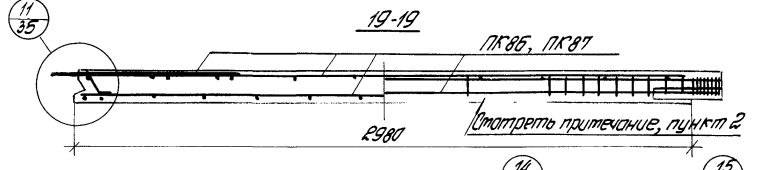
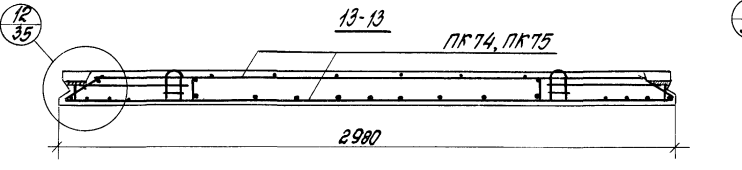
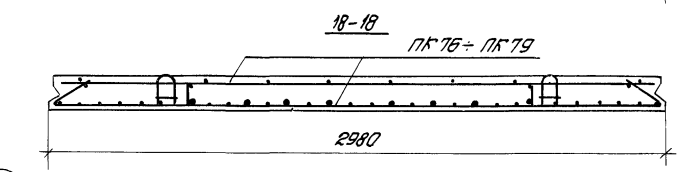
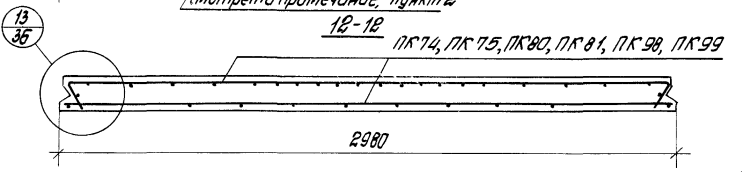
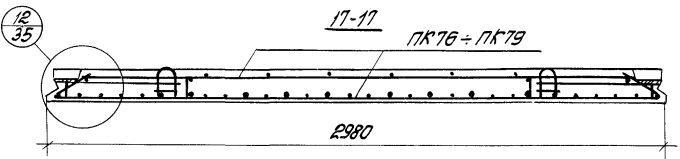


1. Нумерация сетки показана пунктиром.
2. Приблизку монтажные петли смотреть на листе Б.
3. Данный лист смотреть совместно с листом 33.

ТК  
1979

Межэтажные плиты. Армирование  
Планы МП2-1, МП2-2, МП2-3, МП2-4, МП2-5, МП2-6

1420,1-74  
Выпуск 2  
Лист 33

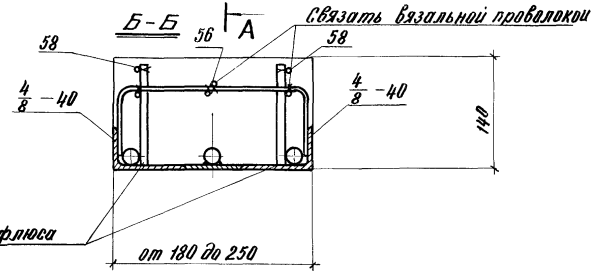
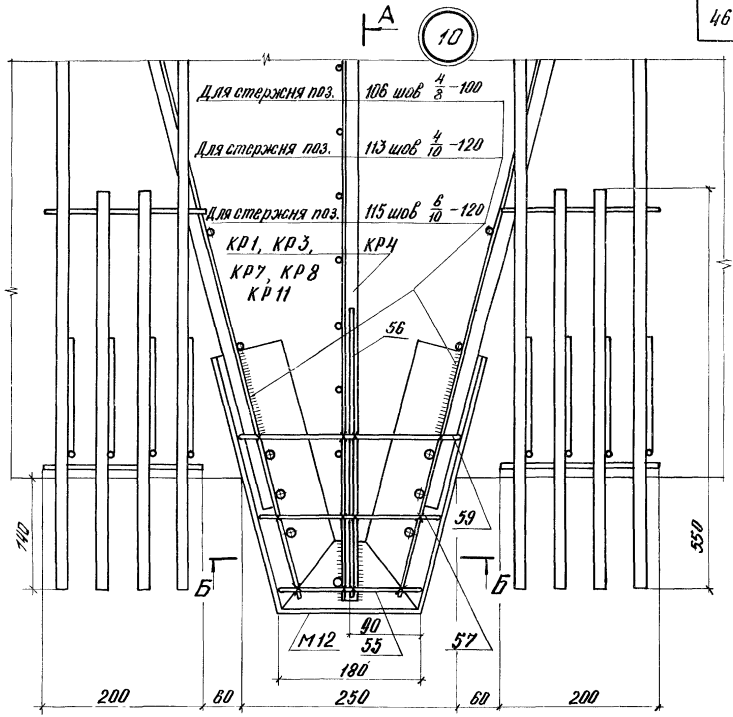
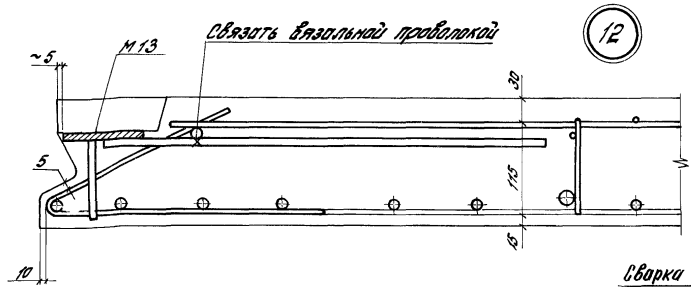
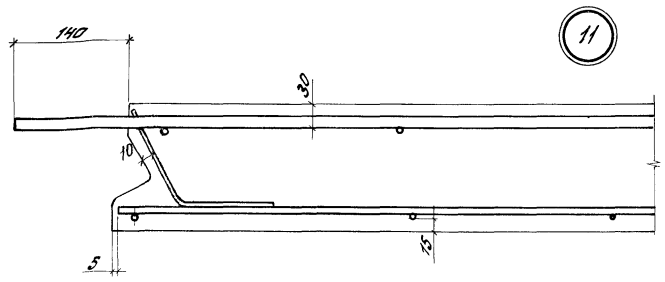
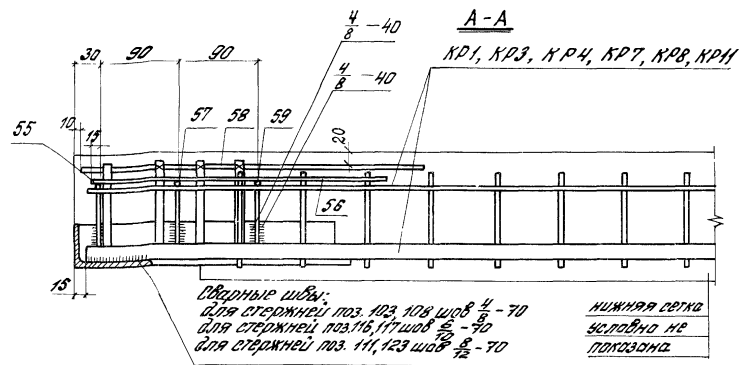


1. Данный лист отсмотрен совместно с листами 29, 30, 31, 32.
2. Нижняя сетка под вертикальными каркасами условно не показана.

|            |   |                        |
|------------|---|------------------------|
| ТК<br>1979 | Межкомнатные плиты.<br>Армирование. Разрезы 11-11 ÷ 22-22 | 14.20.1-14<br>Выпуск 2 |
|            |   | Лист 33                |

Полосы





Сварка втавр под слоем флюса

Верхние сетки условно не показаны  
На плане узла 10 поз. 58 условно не показаны.

ТК  
1979

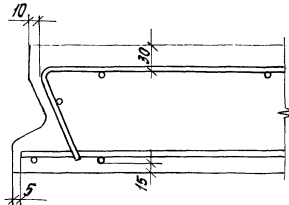
Межкомнатные плиты  
Армирование. Узлы 10, 11, 12

1.420.4-14  
Выпуск 2  
лист 35

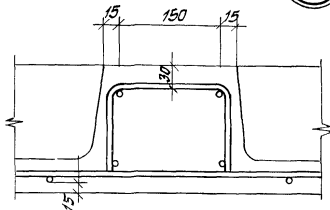
Панельная  
Линейная  
Монолит



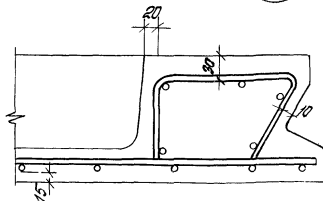
13



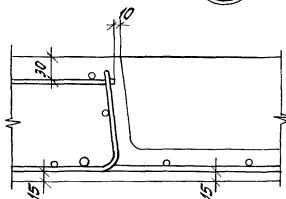
14



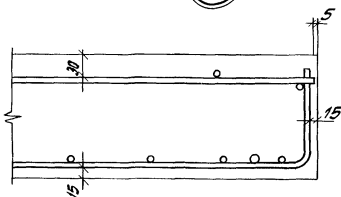
15



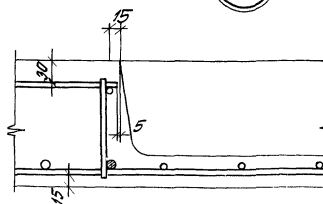
16



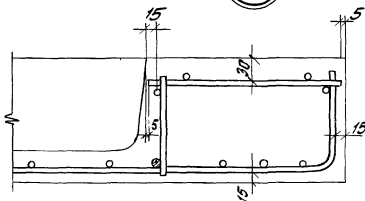
17



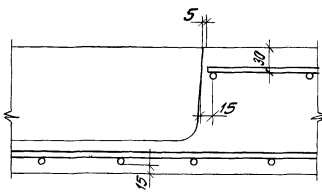
18



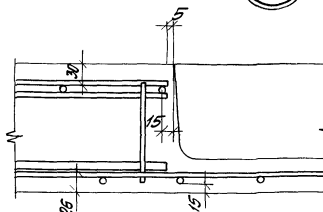
19



20



21



Данный лист составить соответственно с листами 33, 34.

TK

1979

Межкомнатные плиты  
Армирование Узлы 13-21

1:20, 1-14  
выпуск 2

лист 36

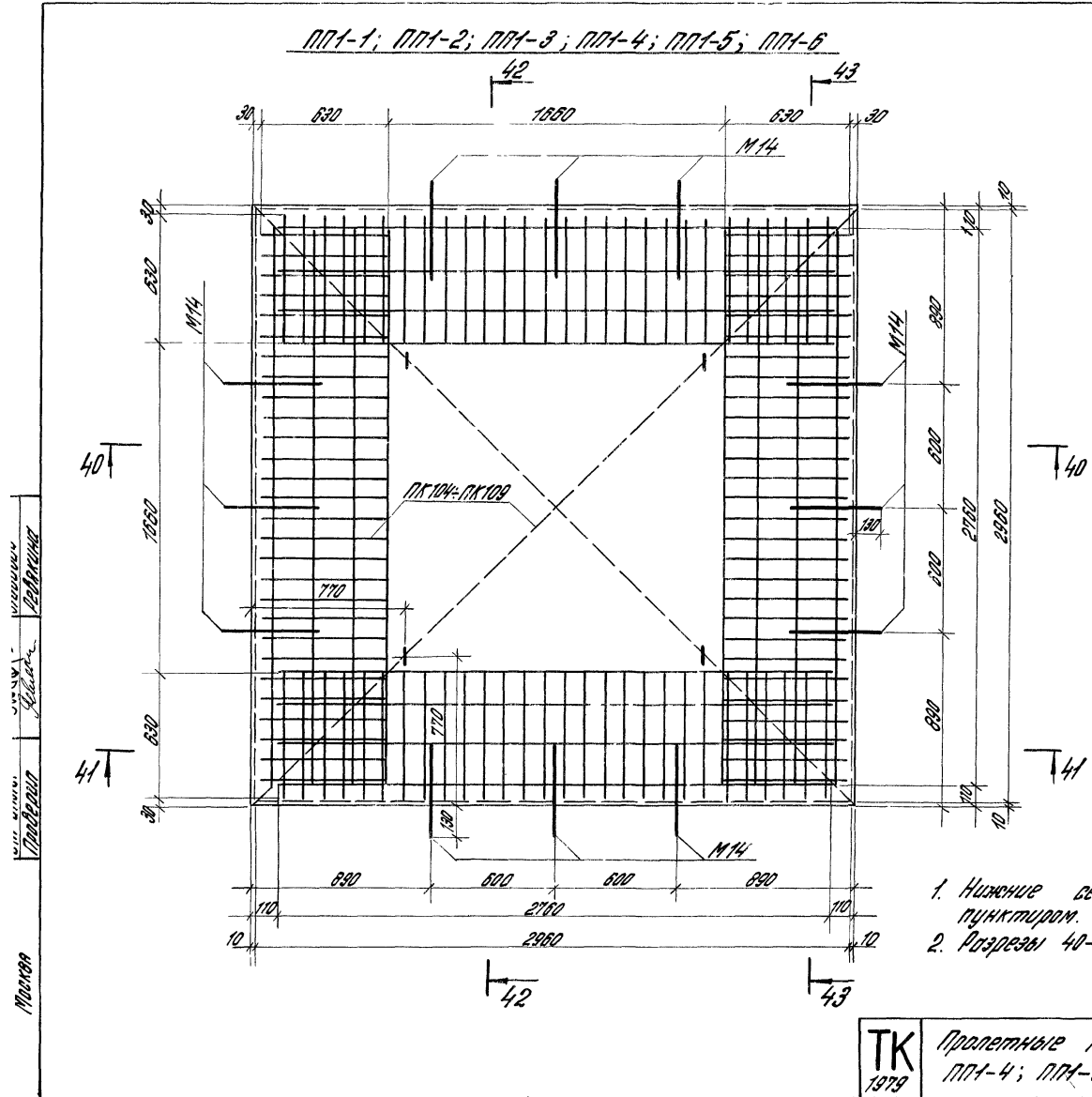
|               |             |
|---------------|-------------|
| Инженер       | П.И. Козлов |
| Проверено     | А.И. Козлов |
| Проектировщик | А.И. Козлов |

Госстандарт  
Центральный научно-исследовательский институт  
Промышленного строительства

ППТ-1; ППТ-2; ППТ-3; ППТ-4; ППТ-5; ППТ-6

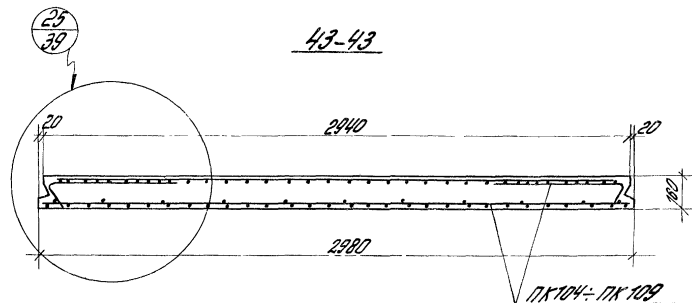
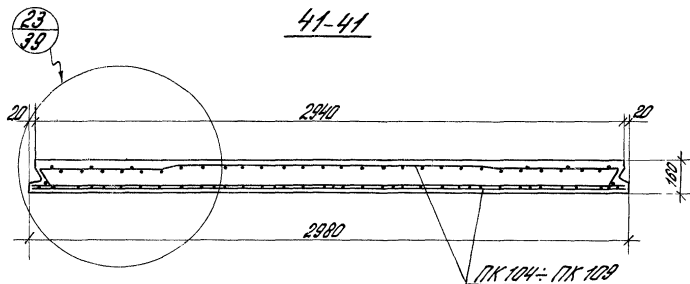
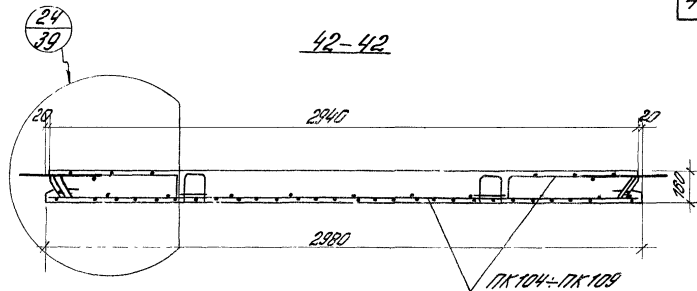
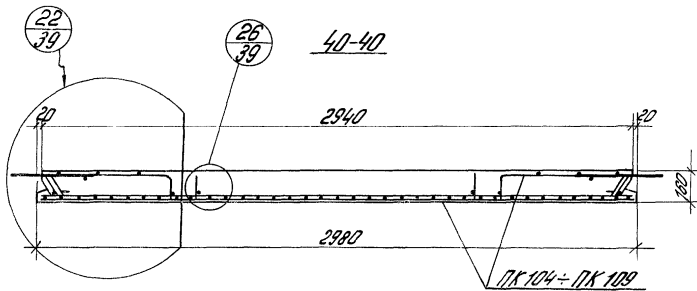
Спецификация марок арматурных изделий на одну пролетную плиту

| Марка пролетной плиты | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|-----------------------|---------------|---------|---------|
| ППТ-1                 | ПК 104        | 1       | 83      |
| ППТ-2                 | ПК 105        | 1       |         |
| ППТ-3                 | ПК 106        | 1       |         |
| ППТ-4                 | ПК 107        | 1       |         |
| ППТ-5                 | ПК 108        | 1       |         |
| ППТ-6                 | ПК 109        | 1       |         |



1. Нижние сетки на данном листе показаны пунктиром.
2. Разрезы 40-40 ÷ 42-42 даны на листе 83

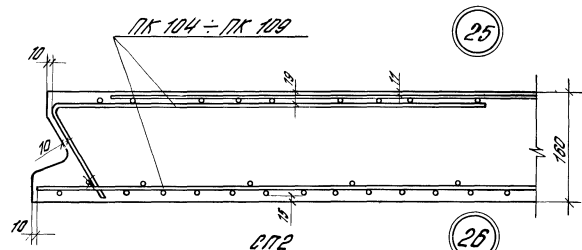
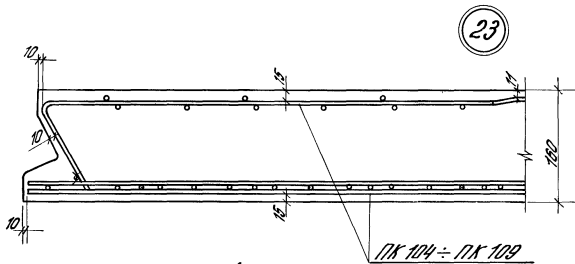
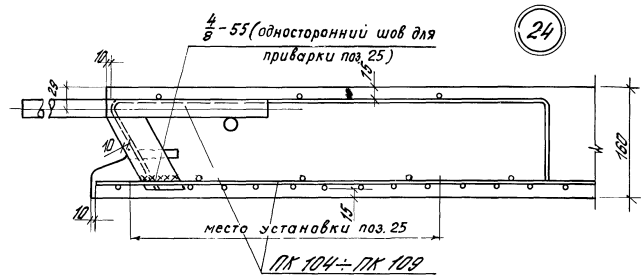
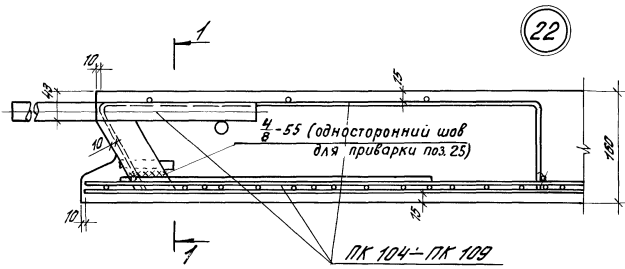
|            |  |                       |
|------------|--|-----------------------|
| ТК<br>1979 | Пролетные плиты ППТ-1; ППТ-2; ППТ-3;<br>ППТ-4; ППТ-5; ППТ-6. Армирование | 1420.1-14<br>Выпуск 2 |
|            |  | Лист 37               |



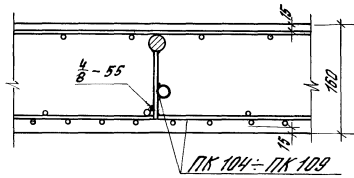
1. Настоящий лист рассматривать совместно с листами 37, 39
2. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
3. Нижние сетки условно показаны для ПК 105.

Проект № 1009 / ЦНИИПРОИЗДАНИИ  
 Москва  
 Инженер: [подпись]  
 Проверен: [подпись]  
 Утвержден: [подпись]  
 Дата: [подпись]  
 М.П. [подпись]

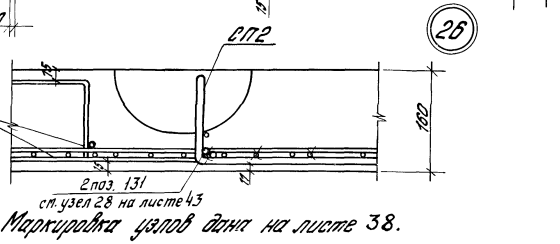
|                   |   |                        |
|-------------------|---|------------------------|
| <b>ТК</b><br>1979 | Пролетные плиты ППТ-1 ÷ ППТ-6<br>Армирование. Разрезы 40-40 ÷ 43-43 | 1:20. 1-14<br>Выпуск 2 |
|                   |   | Лист 38                |



1-1



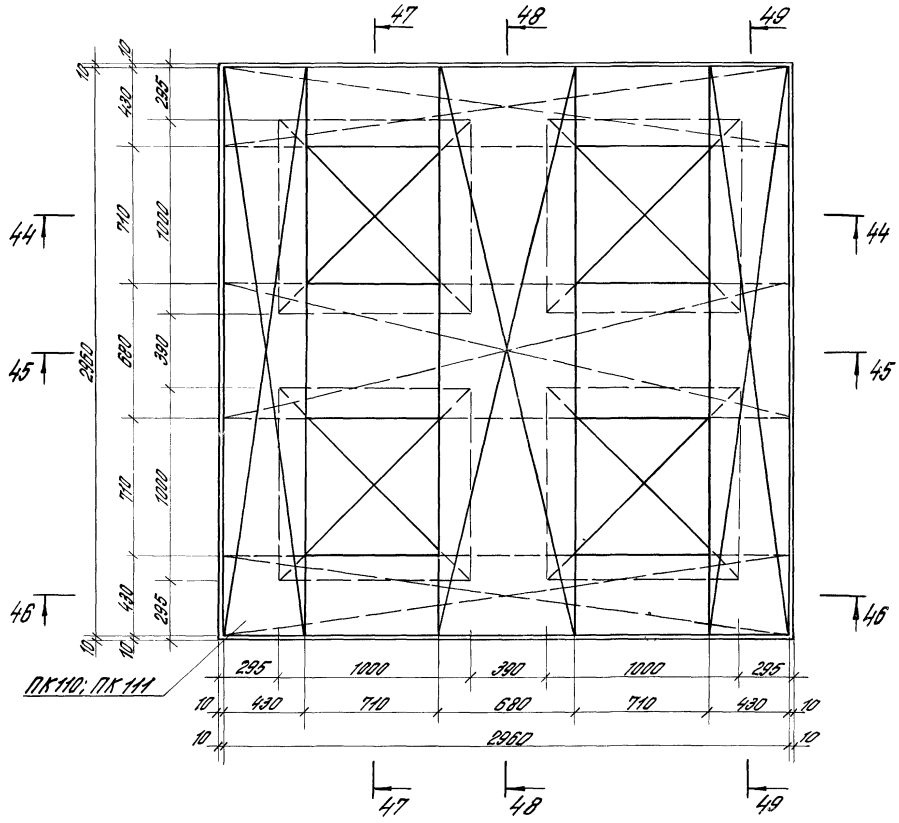
ПК 104 - ПК 109



Маш 109  
 в.п. шпанс. Платформа  
 в.п. шпанс. Платформа  
 в.п. шпанс. Платформа

|            |  |                                 |
|------------|--|---------------------------------|
| ТК<br>1979 | Пролетные плиты ППТ-1 ÷ ППТ-6<br>Армирование. Узлы 22 ÷ 26 | 1420 1-14<br>ВМЭС: 2<br>Лист 38 |
|------------|--|---------------------------------|

ППТ-2-1; ППТ-4-1  
План нижних сеток



Спецификация марок  
арматурных изделий на  
одну пролетную плиту

| Марка пролетной плиты | Марка изделия | Кол. шт | № листа |
|-----------------------|---------------|---------|---------|
| ППТ-2-1               | ПК 110        | 1       | 86      |
| ППТ-4-1               | ПК 111        | 1       | 86      |

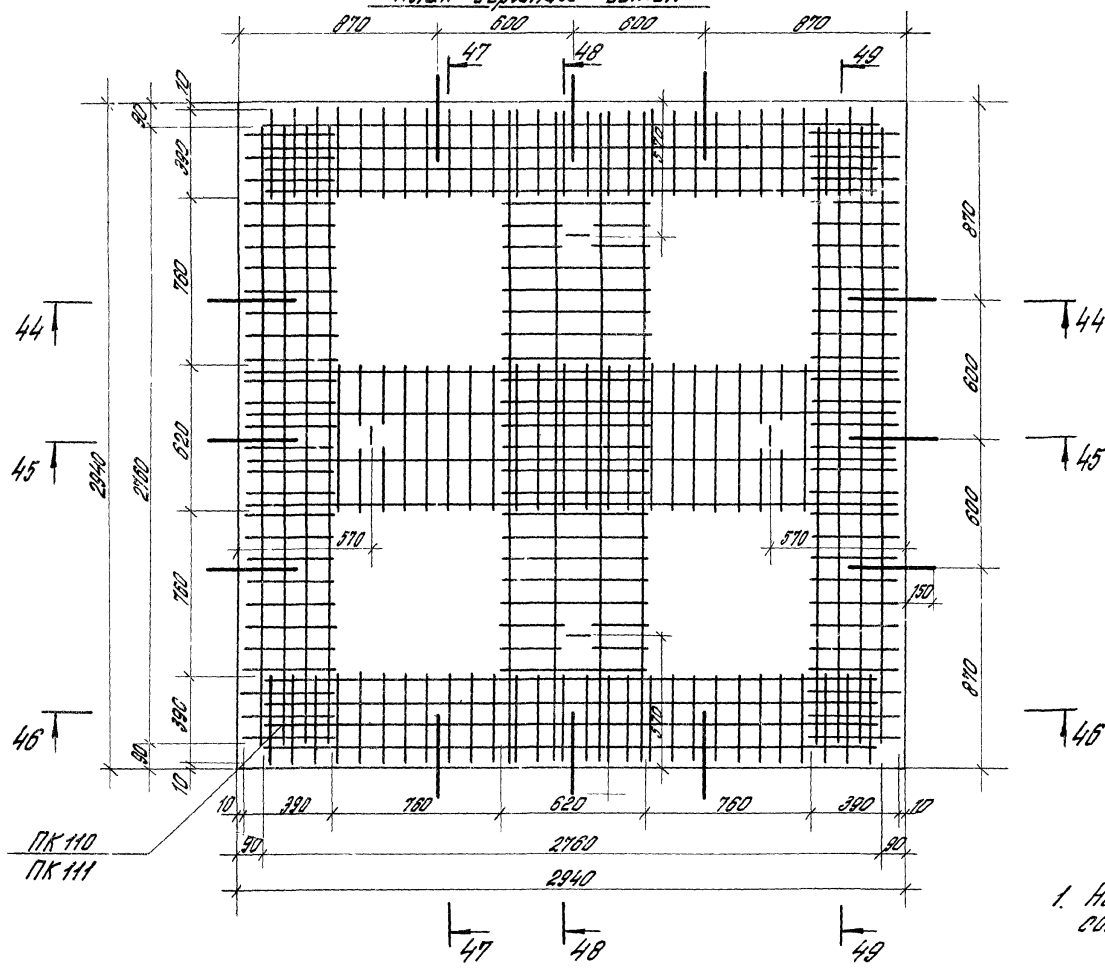
1. Разрезы 44-44 ÷ 49-49 даны на листе 42
2. Соответствующий лист рассмотреть совместно с листами 41 ÷ 44.
3. Петли и выпуски условно не показаны.

Содержание  
 1. Проект  
 2. Спецификация  
 3. План нижних сеток  
 4. План верхних сеток  
 5. План арматуры

ЦНИИПРОЕКТНИИ  
 Москва

|                   |  |                        |
|-------------------|--|------------------------|
| <b>ТК</b><br>1979 | Пролетные плиты ППТ-2-1; ППТ-4-1.<br>Армирование. План нижних сеток. | 1:420 1-14<br>Выпуск 2 |
|                   |  | Лист 40                |

*ПЛТ-2-1; ПЛТ-4-1*  
*План верхних сеток*

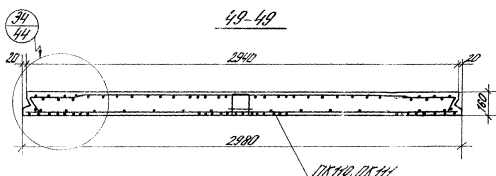
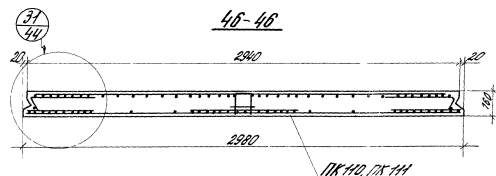
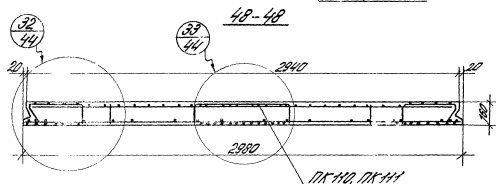
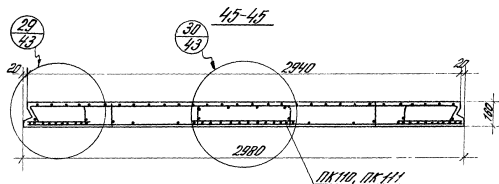
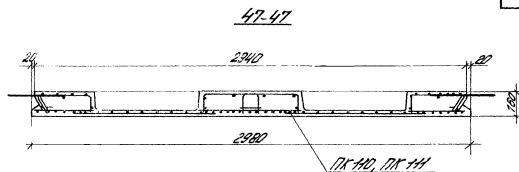
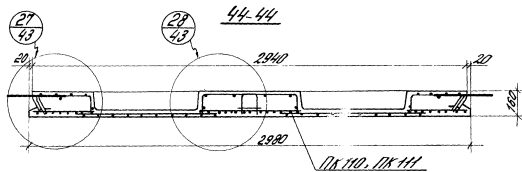


исполнение вертикальное

ПК 110  
ПК 111

1. Настоящий лист рассмотреть совместно с листами 40, 42.

|                   |  |           |
|-------------------|--|-----------|
| <b>TK</b><br>1979 | Пролетные плиты ПЛТ-2-1; ПЛТ-4-1.<br>Армирование. План верхних сеток | 1420 1-14 |
|                   |  | Выпуск 2  |
|                   |  | Лист 41   |



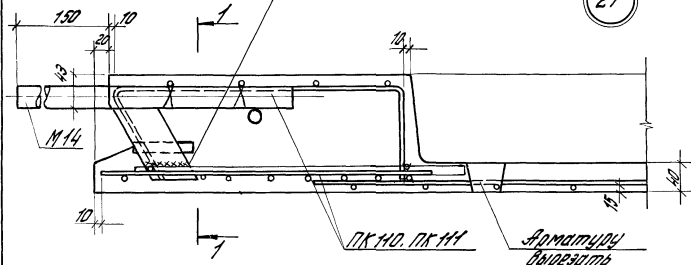
1. Настоящий лист рассмотреть совместно с листами 40-41.
2. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.

ТК  
1979

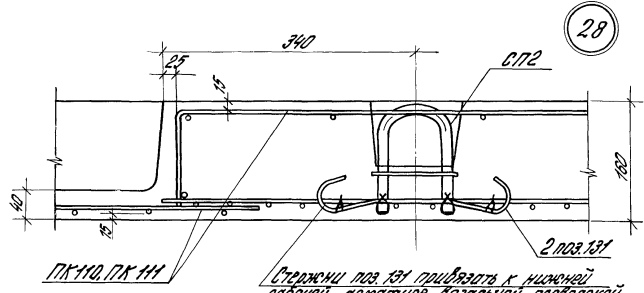
Пролетные плиты ППТ-2-1 и ППТ-4-1.  
Армирование. Разрезы 44-44 ÷ 49-49

1.420.1-19  
Должност. 2  
Лист 42

$\frac{4}{8} - 55$  (односторонний шов для приварки поз.25)



27

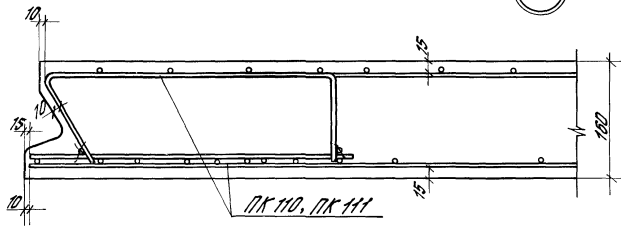


28

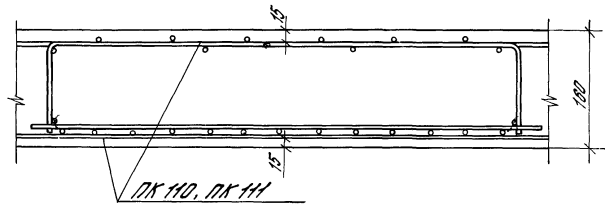
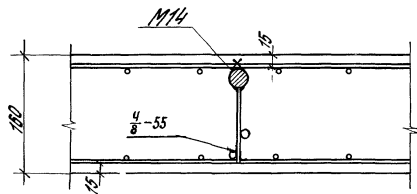
Стержни поз.131 приварить к нижней стороне арматуры двутавровой балки. Покрывать торцы стержней поз.131 и приварить к ним (смотреть совместно с узлом 32 на листе 4).

30

29



1-1

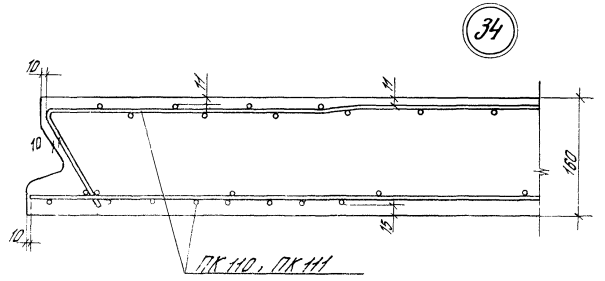
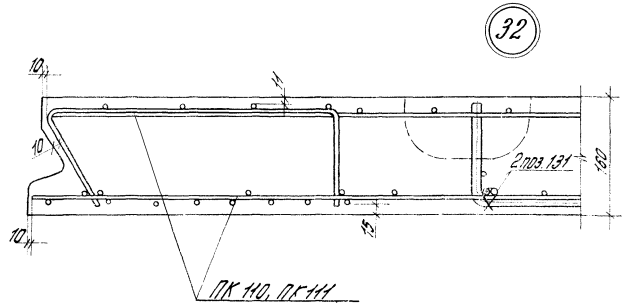
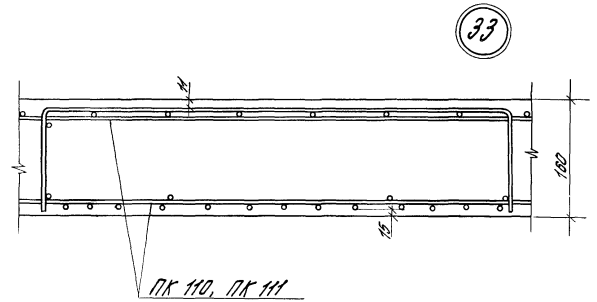
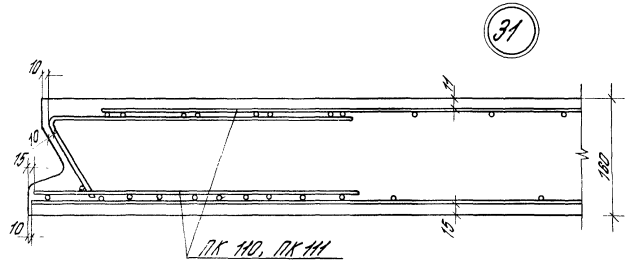


Маркировка узлов дана на листе 42.

Монтаж, Проверка, Изготовление, Конструкция

|            |  |                        |
|------------|--|------------------------|
| ТК<br>1979 | Пролетные плиты ППТ-2-1; ППТ-4-1.<br>Армирование. Узлы 27-30 | 1:420.1-14<br>выпуск 2 |
|            |  | Лист 43                |

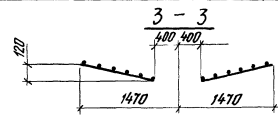
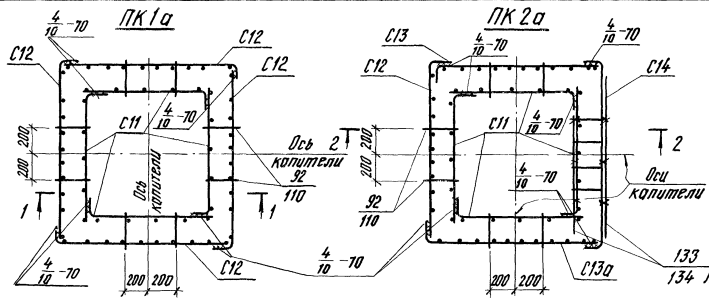




Маркировка узлов дана на листе 42.

ЦНИИПРОЕКТАНИИ  
 Москва  
 Проект № 1-14  
 Выпуск 2  
 Лист 44

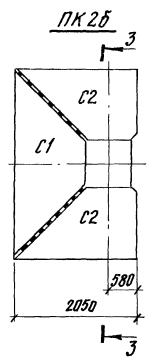
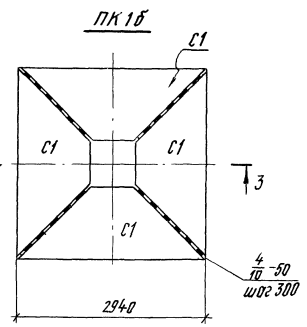
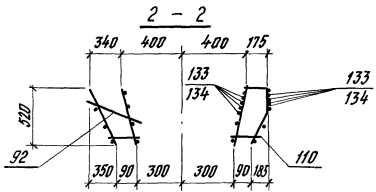
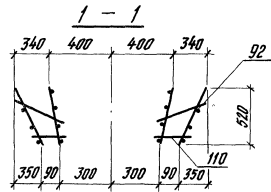
|            |   |           |
|------------|---|-----------|
| ТК<br>1919 | Пролетные плиты ППТ-2-1, ППТ-4-1.<br>Армирование. Узлы 31 ÷ 34. | 1-40.1-14 |
|            |   | Выпуск 2  |
|            |   | Лист 44   |



Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространственного каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------------|---------------|----------|---------|---------------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК1а                            | C11           | 4        | 95      | ПК2а                            | C11           | 4        | 95      |
|                                 | C12           | 4        |         |                                 | C12           | 1        |         |
|                                 | 92            | 8        | 114     |                                 | C13           | 1        |         |
|                                 | 110           | 8        |         |                                 | C13а          | 1        |         |
| ПК1б                            | C1            | 4        | 91      |                                 | C14           | 1        | 114     |
|                                 |               |          |         |                                 | 92            | 8        |         |
|                                 |               |          |         |                                 | 110           | 6        |         |
|                                 |               |          |         | ПК2б                            | C1            | 1        | 91      |
|                                 |               |          |         |                                 | C2            | 2        |         |

133 в состав  
134 ПК не входят

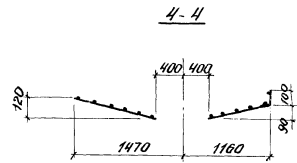
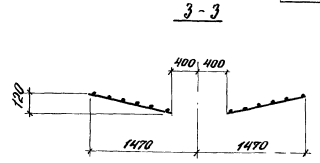
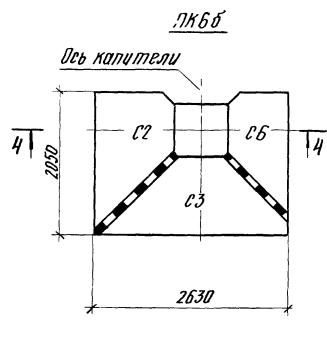
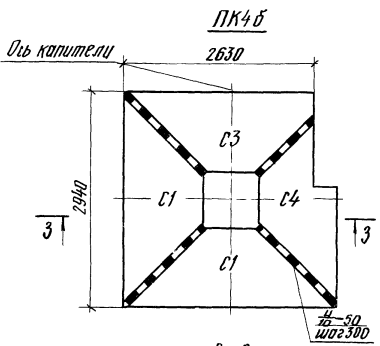
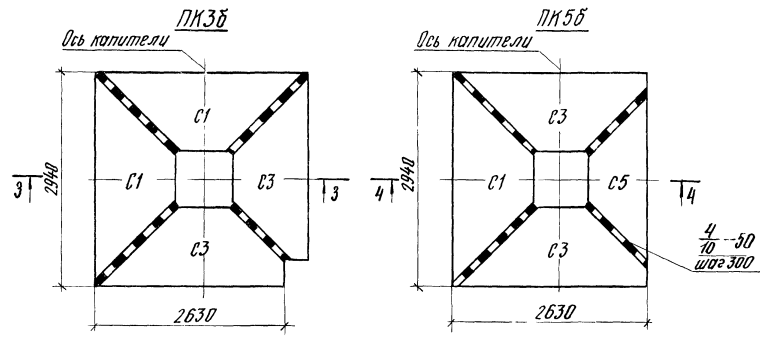


1. Поз. поз. 92, 110 привязать вязальной проволокой к стержням пространственных каркасов ПК1а, ПК2а.
2. Поз. поз. 133, 134 привязать вязальной проволокой к стержням сеток C11; C14 входящих в состав ПК2а.

Исчерченный  
Ломаный  
Траверсия  
Проекция

|            |  |                       |
|------------|--|-----------------------|
| ТК<br>1979 | Копилеты.<br>Пространственные каркасы<br>ПК1а; ПК1б; ПК2а; ПК2б. | 1420.1-14<br>Выпуск 2 |
|            |  | Лист 45               |

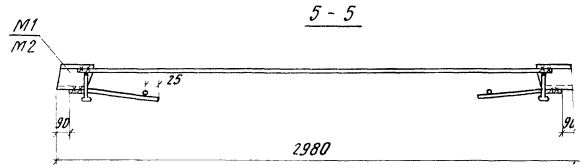
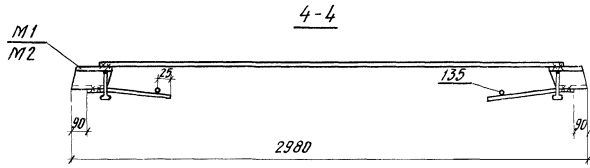
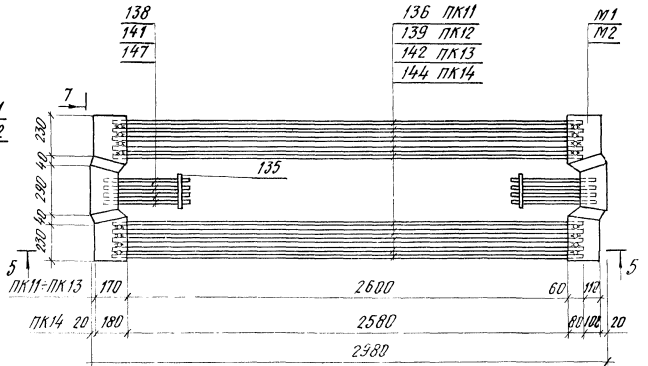
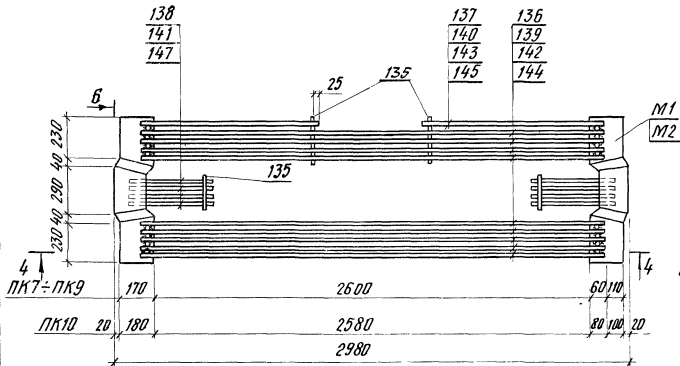
Спецификация марок арматурных изделий на один пространственный каркас



| Марка простр. каркаса | Марка изделия | кол-во штук | № листа |
|-----------------------|---------------|-------------|---------|
| ПК3б                  | C1            | 2           | 91      |
|                       | C3            | 2           | 92      |
| ПК4б                  | C1            | 2           | 91      |
|                       | C3            | 1           | 92      |
|                       | C4            | 1           | 92      |
| ПК5б                  | C1            | 1           | 91      |
|                       | C3            | 2           | 92      |
|                       | C5            | 1           | 93      |
| ПК6б                  | C2            | 1           | 91      |
|                       | C3            | 1           | 92      |
|                       | C6            | 1           | 93      |

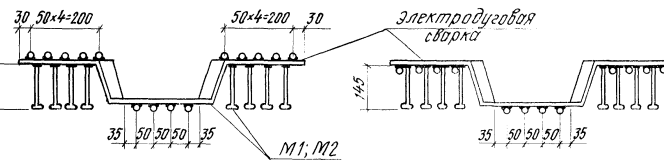
Госстрой СССР  
ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ  
Москва  
Проект № 1420-Выпуск 2  
Лист 46

ТК 1979 Капители Пространственные каркасы: ПК3б, ПК4б, ПК5б, ПК6б. 1420-Выпуск 2 Лист 46



6-6

7-7



1. Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас дана на листе 54.
2. Поз 135 соединить со стержнями поз 138, 141, 147 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-68 (до установки в ПК).
3. Размеры сварных швов даны на листе 48.

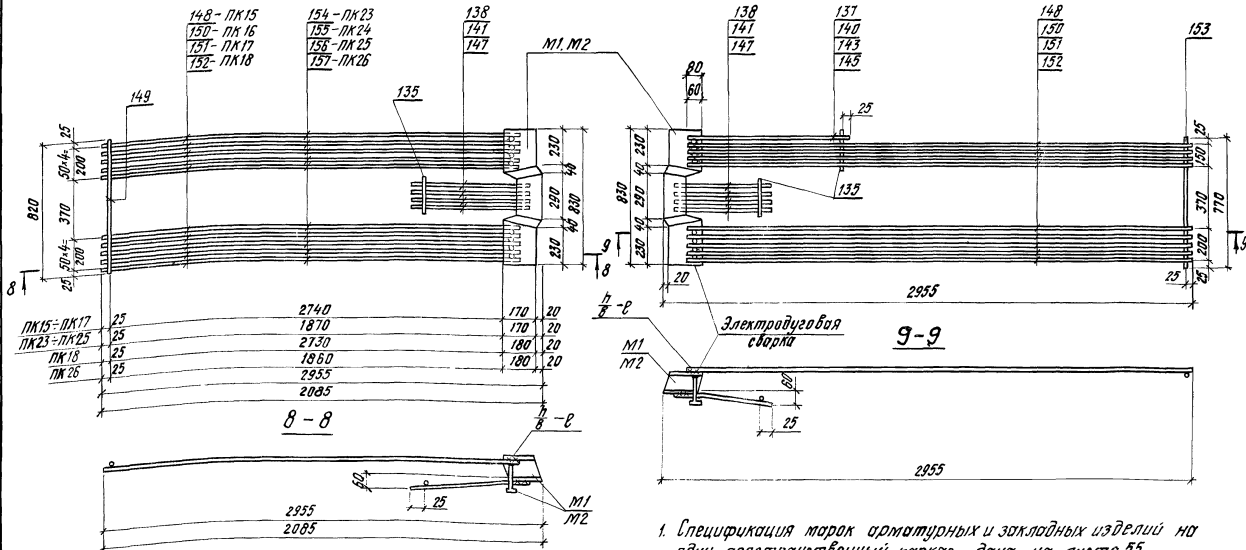
Москва  
Инженер  
С.С.С.

|            |  |          |
|------------|--|----------|
| ТК<br>1979 | Копителли<br>Пространственные каркасы ПК7-ПК14 | 1420.1-4 |
|            |  | Выпуск 2 |
|            |  | Лист 47  |

1420.1-4

ПК15, ПК16, ПК17, ПК18, ПК23, ПК24, ПК25, ПК26

ПК19 лев, ПК20 лев, ПК21 лев, ПК22 лев,  
ПК19 пр, ПК20 пр, ПК21 пр, ПК22 пр.

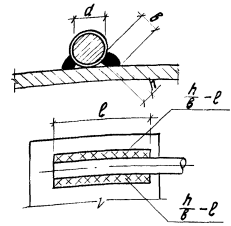


$\theta - \theta$

**9-9**

Размеры сварных швов

| Ф мм | б мм | h мм | l мм |
|------|------|------|------|
| 10   | 8    | 4    |      |
| 12   | 8    | 4    | 60   |
| 14   | 8    | 4    |      |
| 16   | 8    | 4    | 80   |
| 18   | 10   | 5    | 90   |



1. Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас дана на листе 55.
2. Поз. 135 соединить со стержнями поз. 138, 141, 147 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-68 (до установки в ПК).
3. На данном чертеже изображены пространственные каркасы марок ПК19 лев ÷ ПК22 лев, пространственные каркасы марок ПК19 пр ÷ ПК22 пр - зеркально чертежу.

ТК  
1979

Капители.  
Пространственные каркасы ПК15 ÷ ПК18;  
ПК19 лев ÷ ПК22 лев; ПК19 пр ÷ ПК22 пр; ПК23 ÷ ПК26.

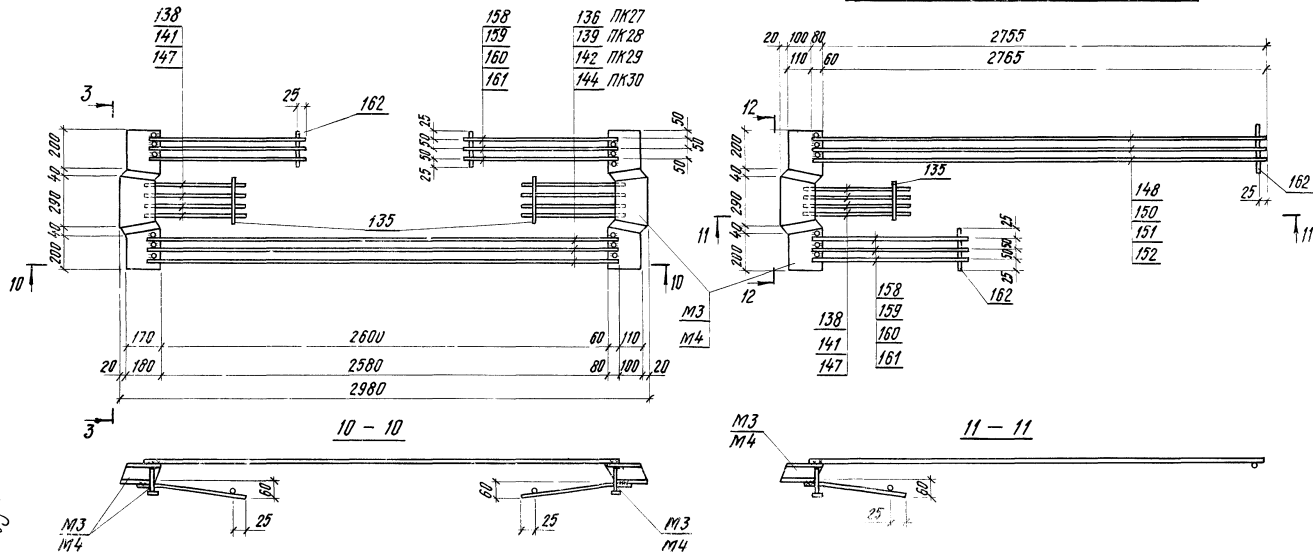
1.420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 48

Автор проекта: Д.П. Шенников  
 Инженер: Д.П. Шенников  
 Проверил: С.А. Суровова  
 ЦИТИПРОМЗАДАНИИ  
 Москва

ПК27, ПК28, ПК29, ПК30

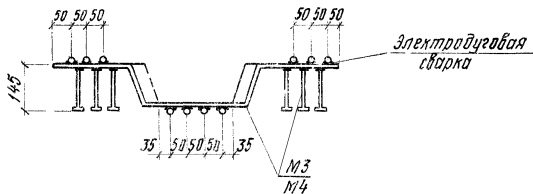
ПК31 лев, ПК32 лев, ПК33 лев, ПК34 лев  
ПК31 пр, ПК32 пр, ПК33 пр, ПК34 пр

60



1. Спецификация тарок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас дана на листе 56. Поз. 135, 162 соединить со стержнями поз. 141, 147, 148 = 152, 158 = 161 контактной точечной сваркой поз.ГОСТ 14638-68
2. На данном чертеже изображены пространственные каркасы тарок ПК31 лев = ПК34 лев, пространственные каркасы тарок ПК31 пр = ПК34 пр - зеркально чертежу.
3. Размеры сварных швов даны на листе 48.

12 - 12



Электродуговая сварка

ТК  
1979

Копителли  
Пространственные каркасы  
ПК27 = ПК30, ПК31 лев = ПК34 лев, ПК31 пр = ПК34 пр.

14-20, 1-14  
Выпуск 2  
Лист 49

И.И. Сергеева

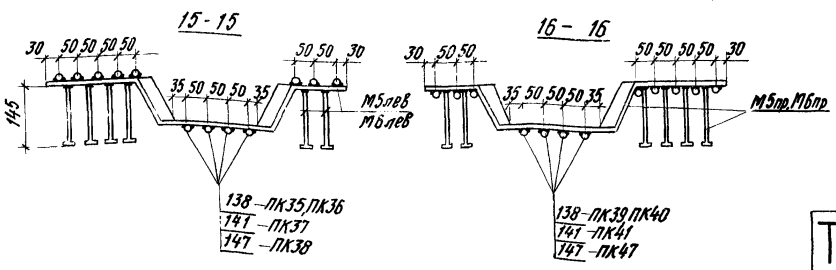
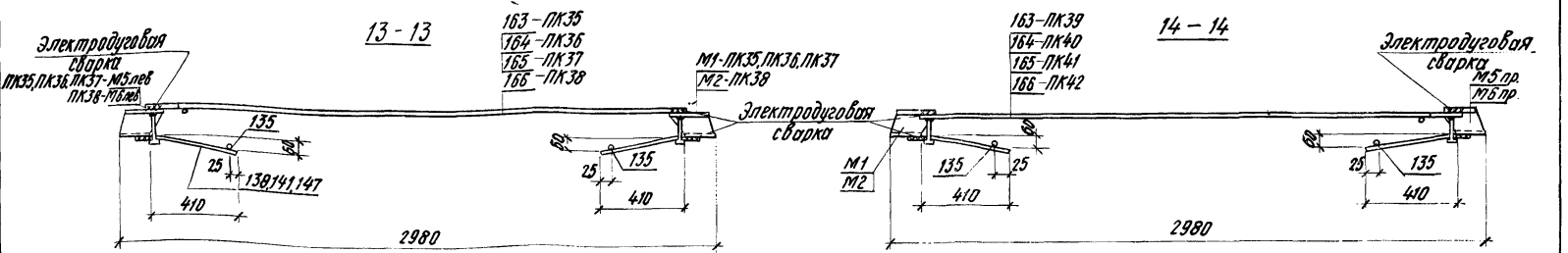
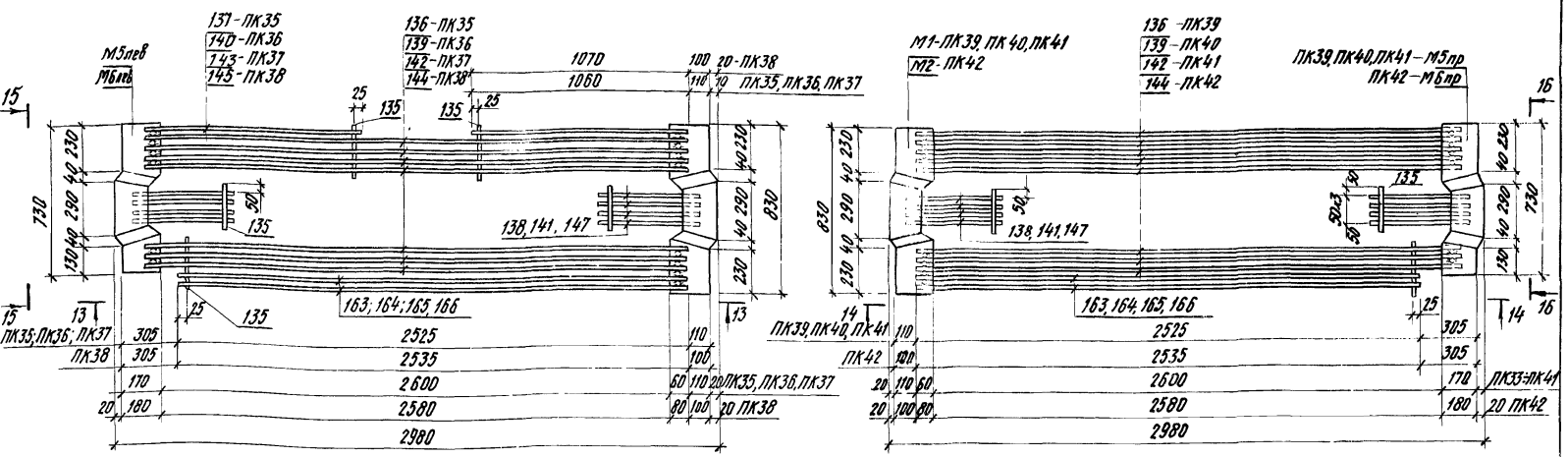
Проверил

И.И.И.

ПК 35, ПК 36, ПК 37, ПК 38

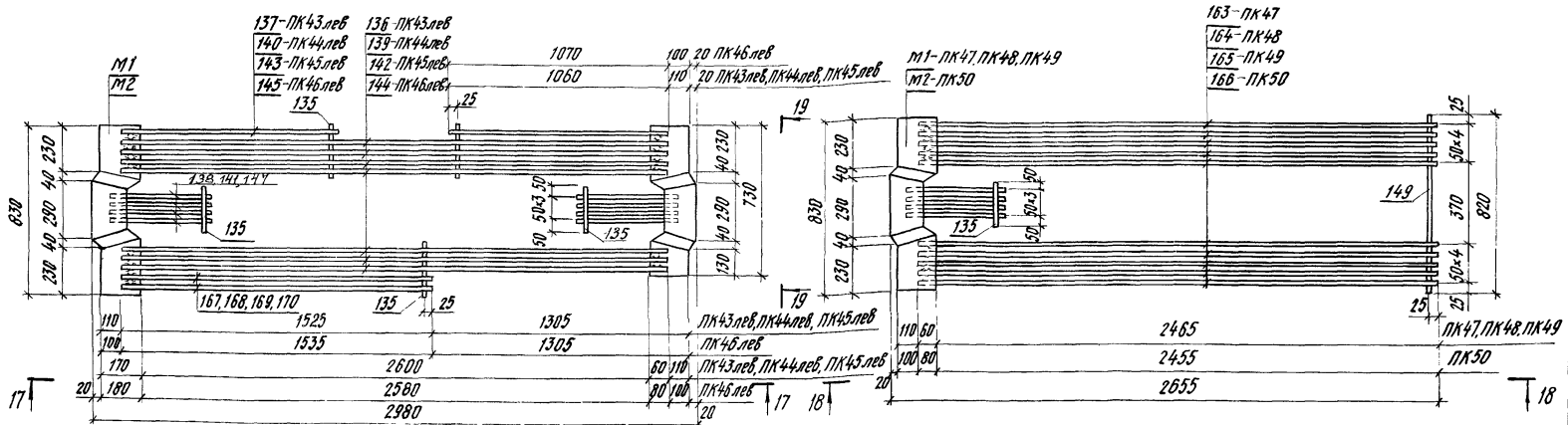
ПК 39, ПК 40, ПК 41, ПК 42

Инв. №: 1-420  
 Проектируемый объект: ЦНИИПРОМЗДАНИИ Москва  
 Назначение: для изготовления  
 Конструктивный чертеж: 1-420  
 Масштаб: 1:20  
 Дата: 1979 г.  
 Автор: [Имя не читается]  
 Проверил: [Имя не читается]



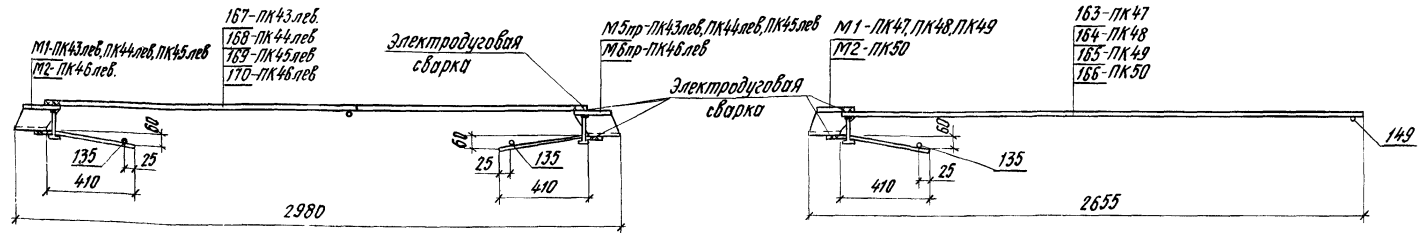
1. Спецификация арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас дана на листе 57.
2. Стержни позиции 135 приварить к стержням позиций 136÷145, 147, 163÷166 при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68.
3. Размеры сварных швов даны на листе 48.
4. Застывательные чертежи позиций даны на листе 113.

|                   |                                     |    |             |  |
|-------------------|-------------------------------------|----|-------------|--|
| <b>TK</b><br>1979 | Копиятели.                          |    | 1.420. 1-14 |  |
|                   | Пространственные каркасы ПК35-ПК42. |    | Выпуск 2    |  |
|                   | Лист                                | 50 |             |  |

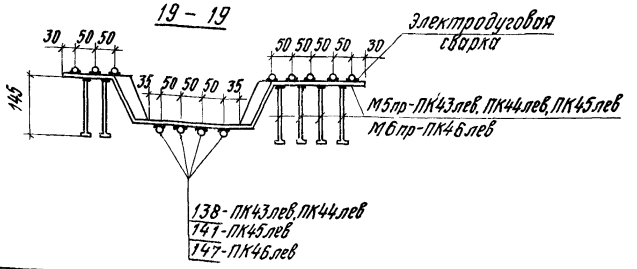


17 - 17

18 - 18



19 - 19



1. Спецификация арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас дана на листе 58.
2. Стержни позиций 135 наприобрать к стержням позиций 136 ÷ 145, 147, 163 ÷ 170 при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68
3. Размеры сварных швов даны на листе 48.
4. Заготовительные чертежи позиции даны на листе 113.
5. На данном чертеже изображены пространственные каркасы ПК43.лев ÷ ПК46.лев. Пространственные каркасы ПК43.пр ÷ ПК46.пр изготавливать зеркально чертежу.

|   |                          |              |
|---|--------------------------|--------------|
| ТК<br>1979  | Капители                 | 1, 420, 1-14 |
|   | Пространственные каркасы | Выпуск 2     |
| ПК43.лев ÷ ПК46.лев, ПК43.пр ÷ ПК46.пр, ПК47 ÷ ПК50 |                          | Лист         |
|   |                          | 51           |

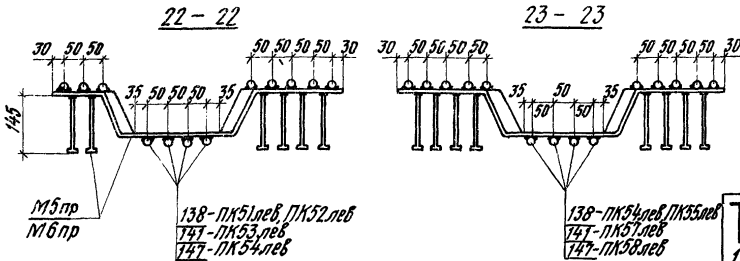
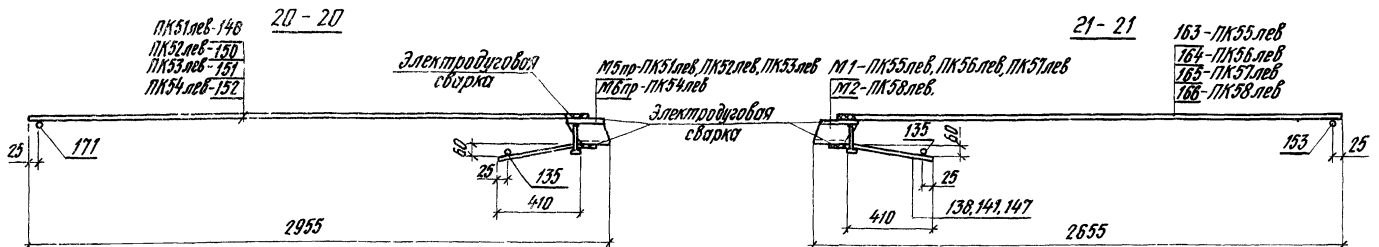
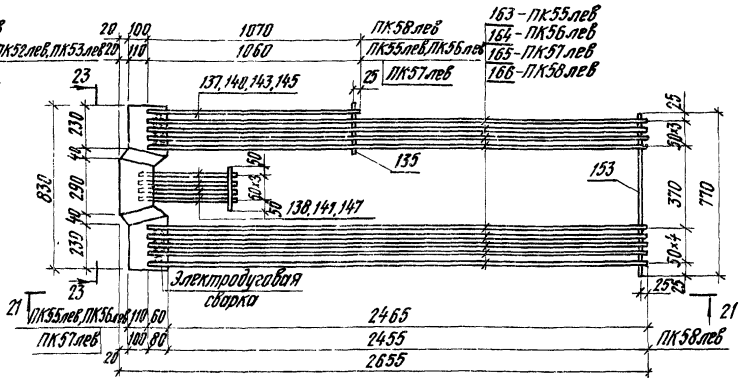
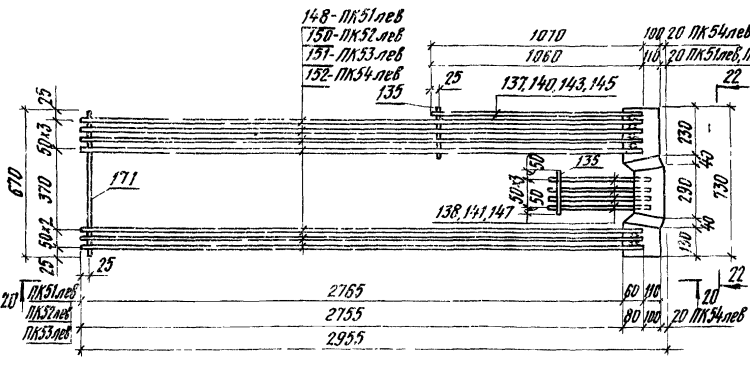
Москва  
ИИИ им. Г.И. Угрюмова  
ос. 00000



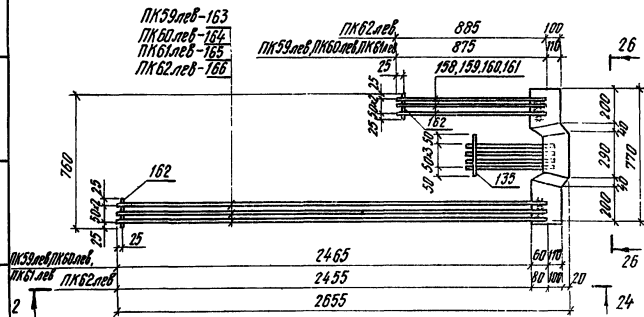
*ПК51лев, ПК52лев, ПК53лев, ПК54лев, ПК51пр, ПК52пр, ПК53пр, ПК54пр.*

*ПК55лев, ПК56лев, П57лев, ПК58лев, ПК55пр, ПК56пр, ПК57пр, ПК58пр*

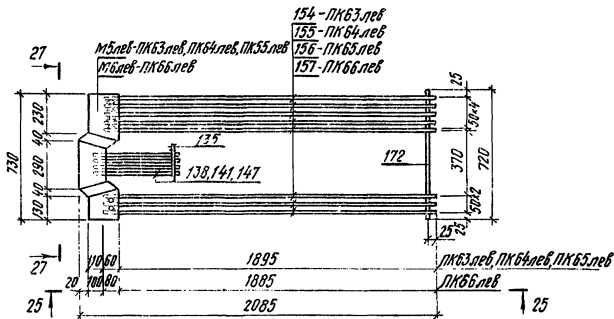
ГОСТ СССР  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
 Москва  
 Наименование изделия  
 ПК51лев, ПК52лев, ПК53лев, ПК54лев  
 Тип изделия  
 Пространственный каркас  
 Материал  
 Сплавы алюминия  
 Обработка  
 Шлифовка, полировка  
 Состояние  
 Окончено



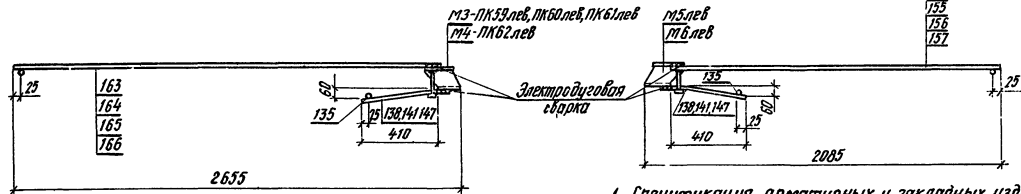
1. Спецификация потайных и закладных изделий на один пространственный каркас дана на листе 59.
2. Стержни позиций 135, 153, 171 приварить к стержням позиций 137, 138, 140, 141, 143, 145, 147, 148, 150 = 152, 163 = 166 при помощи контактной, точечной сварки по ГОСТ 14.090-68.
3. Размеры сварных швов даны на листе 48.
4. Заготовительные чертежи позиций даны на листе 113.
5. На данном чертеже изображены пространственные каркасы ПК51лев-ПК56лев. Пространственные каркасы ПК51пр-ПК56пр изготовлять зеркально чертежу.



24 - 24

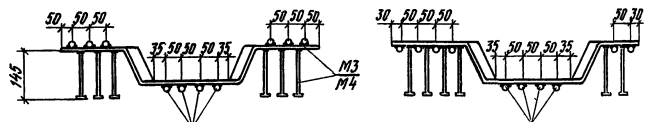


25 - 25



26 - 26

27 - 27



138 - ПК59лев, ПК60лев  
141 - ПК61лев  
147 - ПК62лев

138 - ПК63лев, ПК64лев  
141 - ПК65лев  
147 - ПК66лев

1. Спецификация арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас дана на листе 60.
2. Стержни позиций 135, 162, 172 приварить к стержням позиций 138, 141, 147 при помощи компактной точечной сварки по ГОСТ 14698-68 (до установки в ПК).
3. Размеры сварных швов даны на листе 48.
4. Заготовительные чертежи позиций даны на листе 113.
5. На данном чертеже изображены пространственные каркасы ПК59лев÷ПК66лев. Пространственные каркасы ПК59пр÷ПК66пр изготавливать зеркально чертежу.

*Спецификация марок арматурных и закладных изделий  
на один пространственный каркас*

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК7                        | M1            | 2        | 109     |
|                            | 136           | 9        | 115     |
|                            | 137           | 2        |         |
|                            | 138           | 8        |         |
|                            | 135           | 4        |         |
| ПК8                        | M1            | 2        | 109     |
|                            | 135           | 4        | 115     |
|                            | 138           | 8        |         |
|                            | 139           | 9        |         |
|                            | 140           | 2        |         |
| ПК9                        | M1            | 2        | 109     |
|                            | 142           | 9        | 110     |
|                            | 143           | 2        |         |
|                            | 141           | 8        |         |
|                            | 135           | 4        |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК10                       | M2            | 2        | 109     |
|                            | 135           | 4        | 115     |
|                            | 144           | 9        |         |
|                            | 145           | 2        |         |
|                            | 147           | 8        |         |
|                            | ПК11          | M1       | 2       |
| 135                        |               | 2        | 115     |
| 136                        |               | 10       |         |
| 138                        |               | 8        |         |
| ПК12                       | M1            | 2        | 109     |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 138           | 8        |         |
|                            | 139           | 10       |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК13                       | M1            | 2        | 109     |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 141           | 8        |         |
|                            | 142           | 10       |         |
|                            | ПК14          | M2       | 2       |
| 144                        |               | 10       | 115     |
| 135                        |               | 2        |         |
| 147                        |               | 8        |         |

1. Инв. номер / № 12  
2. Дата / 1979 г.  
3. Проект / Проект № 12  
4. Место / Москва

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ  
Москва

*Спецификация марок арматурных и закладных изделий  
на один пространственный каркас.*

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК15                       | M1            | 1        | 109     |
|                            | 135           | 1        |         |
|                            | 149           | 1        | 115     |
|                            | 138           | 4        |         |
|                            | 143           | 10       |         |
| ПК16                       | M1            | 1        | 109     |
|                            | 135           | 1        |         |
|                            | 149           | 1        | 115     |
|                            | 138           | 4        |         |
|                            | 150           | 10       |         |
| ПК17                       | M1            | 1        | 109     |
|                            | 135           | 1        |         |
|                            | 151           | 10       | 115     |
|                            | 149           | 1        |         |
|                            | 141           | 4        |         |
| ПК18                       | M2            | 1        | 109     |
|                            | 149           | 1        |         |
|                            | 147           | 4        | 115     |
|                            | 135           | 1        |         |
|                            | 152           | 10       |         |
| ПК19 лев.<br>ПК19 пр.      | M1            | 1        | 109     |
|                            | 153           | 1        |         |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 137           | 1        |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК19 лев.<br>(продолжен.)  | 148           | 9        | 115     |
|                            | 138           | 4        |         |
|                            |               |          |         |
| ПК20 лев.<br>ПК20 пр.      | M1            | 1        | 109     |
|                            | 153           | 1        |         |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 140           | 1        |         |
|                            | 150           | 9        |         |
| ПК21 лев.<br>ПК21 пр.      | M1            | 1        | 109     |
|                            | 153           | 1        |         |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 143           | 1        |         |
|                            | 151           | 9        |         |
| ПК22 лев.<br>ПК22 пр.      | M2            | 1        | 109     |
|                            | 153           | 1        |         |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 145           | 1        |         |
|                            | 147           | 4        |         |
|                            | 152           | 9        |         |
|                            |               |          |         |
|                            |               |          |         |
|                            |               |          |         |
|                            |               |          |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК23                       | M1            | 1        | 109     |
|                            | 149           | 1        |         |
|                            | 135           | 1        | 115     |
|                            | 138           | 4        |         |
|                            | 154           | 10       |         |
| ПК24                       | M1            | 1        | 109     |
|                            | 149           | 1        |         |
|                            | 135           | 1        | 115     |
|                            | 138           | 4        |         |
|                            | 155           | 10       |         |
| ПК25                       | M1            | 1        | 109     |
|                            | 149           | 1        |         |
|                            | 135           | 1        | 115     |
|                            | 141           | 4        |         |
|                            | 156           | 10       |         |
| ПК26                       | M2            | 1        | 109     |
|                            | 149           | 1        |         |
|                            | 135           | 1        | 115     |
|                            | 147           | 4        |         |
|                            | 157           | 10       |         |
|                            |               |          |         |
|                            |               |          |         |

ТК  
1979

*Капитали.  
Спецификация марок арматурных и закладных  
изделий на один пространственный каркас.*

1420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 55

Масштаб 1:1

Масштаб

Спецификация марок арматурных и закладных изделий  
на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК27                       | М3            | 2        | 109     |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 162           | 2        |         |
|                            | 138           | 8        |         |
|                            | 136           | 3        |         |
|                            | 158           | 6        |         |
| ПК28                       | М3            | 2        |         |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 162           | 2        |         |
|                            | 138           | 8        |         |
|                            | 159           | 6        |         |
|                            | 139           | 3        |         |
| ПК29                       | М3            | 2        |         |
|                            | 135           | 2        | 115     |
|                            | 162           | 2        |         |
|                            | 141           | 8        |         |
|                            | 160           | 6        |         |
|                            | 142           | 3        |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК30                       | М4            | 2        | 109     |
|                            | 162           | 2        | 115     |
|                            | 135           | 2        |         |
|                            | 147           | 8        |         |
|                            | 144           | 3        |         |
|                            | 161           | 6        |         |
| ПК31 лев.<br>ПК31 пр.      | М3            | 1        |         |
|                            | 162           | 2        | 115     |
|                            | 135           | 1        |         |
|                            | 158           | 4        |         |
|                            | 158           | 3        |         |
|                            | 148           | 3        |         |
| ПК32 лев.<br>ПК32 пр.      | М3            | 1        |         |
|                            | 162           | 2        | 115     |
|                            | 138           | 4        |         |
|                            | 135           | 1        |         |
|                            | 159           | 3        |         |
|                            | 150           | 3        |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК33 лев.<br>ПК33 пр.      | М3            | 1        | 109     |
|                            | 162           | 2        | 115     |
|                            | 141           | 4        |         |
|                            | 135           | 1        |         |
|                            | 160           | 3        |         |
|                            | 151           | 3        |         |
| ПК34 лев.<br>ПК34 пр.      | М4            | 1        |         |
|                            | 162           | 2        | 115     |
|                            | 161           | 3        |         |
|                            | 135           | 1        |         |
|                            | 147           | 4        |         |
|                            | 152           | 3        |         |

Госстрой СССР  
Центральный научно-исследовательский институт  
Москба

Исполнитель: [подпись]  
Проверено: [подпись]

Инженер: [подпись]  
Инженер: [подпись]

И. И. [подпись]  
И. И. [подпись]

ТК 1979

Капители  
Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас.

142 п. 1-16  
Всего 2  
Лист 56

Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК 35                      | M1            | 1        | 109     | ПК 37                      | M1            | 1        | 109     | ПК 39                      | M1            | 1        | 109     | ПК 41                      | M1            | 1        | 109     |
|                            | M5.пер        | 1        |         |                            | M5.пер        | 1        |         |                            | M5.пер        | 1        |         |                            | M5.пер        | 1        |         |
|                            | 135           | 5        |         |                            | 135           | 5        |         |                            | 135           | 5        |         |                            | 135           | 5        |         |
|                            | 136           | 7        | 141     |                            | 8             | 136      | 8       |                            | 141           | 8        | 115     |                            |               |          |         |
|                            | 137           | 2        | 142     |                            | 7             | 138      | 8       |                            | 142           | 8        |         |                            |               |          |         |
|                            | 138           | 8        | 143     |                            | 2             | 139      | 8       |                            | 143           | 2        |         |                            |               |          |         |
| 153                        | 2             | 165      | 2       |                            |               |          |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |
| ПК 36                      | M1            | 1        | 109     | ПК 38                      | M2            | 1        | 109     | ПК 40                      | M1            | 1        | 109     | ПК 42                      | M2            | 1        | 109     |
|                            | M5.пер        | 1        |         |                            | M5.пер        | 1        |         |                            | M5.пер        | 1        |         |                            | M5.пер        | 1        |         |
|                            | 135           | 5        |         |                            | 135           | 5        |         |                            | 135           | 5        |         |                            | 135           | 5        |         |
|                            | 138           | 8        | 144     |                            | 7             | 138      | 8       |                            | 144           | 8        | 115     |                            |               |          |         |
|                            | 139           | 7        | 145     |                            | 2             | 139      | 8       |                            | 147           | 8        |         |                            |               |          |         |
|                            | 140           | 2        | 147     |                            | 8             | 154      | 2       |                            | 166           | 2        |         |                            |               |          |         |
| 164                        | 2             | 166      | 2       |                            |               |          |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |

**ТК** 1979  
 Комитет  
 Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас  
 1420-1-14  
 Выпуск 2  
 Лист 57

*Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас.*

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |     |   |
|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|-----|---|
| ПК43.лев.<br>ПК43.пр.      | М1            | 1        | 109     | ПК45.лев.<br>ПК45.пр.      | М1            | 1        | 109     | ПК47                       | М1            | 1        | 109     | ПК49                       | М1            | 1        | 109     |     |   |
|                            | М5.пр.        | 1        |         |                            | М5.пр.        | 1        |         |                            | М5.пр.        | 1        |         |                            | М5.пр.        | 1        |         |     |   |
|                            | М5.лев.       | 1        |         |                            | М5.лев.       | 1        |         |                            | М5.лев.       | 1        |         |                            | М5.лев.       | 1        |         |     |   |
|                            | 136           | 7        |         |                            | 141           | 6        |         |                            | 138           | 4        |         |                            | 141           | 4        |         |     |   |
|                            | 137           | 2        | 115     |                            | 142           | 7        | 115     |                            | 149           | 1        | 115     |                            | 149           | 1        | 115     | 149 | 1 |
|                            | 138           | 8        |         |                            | 143           | 2        |         |                            | 163           | 10       |         |                            | 165           | 10       |         |     |   |
|                            | 167           | 2        |         |                            | 169           | 2        |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |     |   |
|                            | 135           | 5        |         |                            | 135           | 5        |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |     |   |
| ПК44.лев.<br>ПК44.пр.      | М1            | 1        | 109     | ПК46.лев.<br>ПК46.пр.      | М2            | 1        | 109     | ПК48                       | М1            | 1        | 109     | ПК50                       | М2            | 1        | 109     |     |   |
|                            | М5.пр.        | 1        |         |                            | М6.пр.        | 1        |         |                            | М5.пр.        | 1        |         |                            | М5.пр.        | 1        |         |     |   |
|                            | М5.лев.       | 1        |         |                            | М6.лев.       | 1        |         |                            | 138           | 4        |         |                            | 147           | 4        |         |     |   |
|                            | 138           | 8        |         |                            | 144           | 7        |         |                            | 149           | 1        |         |                            | 149           | 1        |         |     |   |
|                            | 139           | 7        | 115     |                            | 145           | 2        | 115     |                            | 164           | 10       | 115     |                            | 166           | 10       |         |     |   |
|                            | 140           | 2        |         |                            | 147           | 8        |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |     |   |
|                            | 168           | 2        |         |                            | 170           | 2        |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |     |   |
|                            | 135           | 5        |         |                            | 135           | 5        |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |     |   |

1. Закладные изделия М5.пр, М6.пр относятся к пространственным каркасам ПК43.лев ÷ ПК46.лев.  
 Закладные изделия М5.лев, М6.лев относятся к пространственным каркасам ПК43.пр ÷ ПК46.пр.

Госстрой СССР  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 Москва  
 Институт проектирования  
 ПК-43.лев  
 ПК-43.пр  
 ПК-44.лев  
 ПК-44.пр  
 ПК-45.лев  
 ПК-45.пр  
 ПК-46.лев  
 ПК-46.пр  
 ПК-47  
 ПК-48  
 ПК-49  
 ПК-50

*Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас.*

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |     |   |     |
|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|-----|---|-----|
| ПК51 лев.<br>ПК51 пр.      | М5 пр.        | 1        | 109     | ПК53 лев.<br>ПК53 пр.      | М5 пр.        | 1        | 109     | ПК55                       | М1            | 1        | 109     | ПК57                       | М1            | 1        | 109     |     |   |     |
|                            | М5 лев.       |          |         |                            | М5 лев.       |          |         |                            | 135           | 2        |         |                            | 135           | 2        |         | 135 | 2 |     |
|                            | 135           | 2        |         |                            | 135           | 2        |         |                            | 137           | 1        |         |                            | 137           | 1        |         | 141 | 4 |     |
|                            | 137           | 1        |         |                            | 141           | 4        |         |                            | 138           | 4        | 115     |                            | 138           | 4        |         | 143 | 1 | 115 |
|                            | 138           | 4        | 115     |                            | 143           | 1        |         |                            | 153           | 1        |         |                            | 153           | 1        |         | 153 | 1 |     |
|                            | 148           | 7        |         |                            | 151           | 7        |         |                            | 163           | 9        |         |                            | 163           | 9        |         | 165 | 9 |     |
|                            | 171           | 1        |         |                            | 171           | 1        |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |     |   |     |
| ПК52 лев.<br>ПК52 пр.      | М6 пр.        | 1        | 109     | ПК54 лев.<br>ПК54 пр.      | М6 пр.        | 1        | 109     | ПК56                       | М1            | 1        | 109     | ПК58                       | М2            | 1        | 109     |     |   |     |
|                            | М6 лев.       |          |         |                            | М6 лев.       |          |         |                            | 135           | 2        |         |                            | 135           | 2        |         | 135 | 2 |     |
|                            | 135           | 2        |         |                            | 135           | 2        |         |                            | 138           | 4        |         |                            | 138           | 4        |         | 145 | 1 |     |
|                            | 138           | 4        |         |                            | 145           | 1        |         |                            | 140           | 1        | 115     |                            | 140           | 1        |         | 147 | 4 | 115 |
|                            | 140           | 1        | 115     |                            | 147           | 4        |         |                            | 153           | 1        |         |                            | 153           | 1        |         | 153 | 1 |     |
|                            | 150           | 7        |         |                            | 152           | 7        |         |                            | 164           | 9        |         |                            | 164           | 9        |         | 166 | 9 |     |
|                            | 171           | 1        |         |                            | 171           | 1        |         |                            |               |          |         |                            |               |          |         |     |   |     |

*Закладные изделия М5 пр; М6 пр относятся к пространственным каркасам ПК51 лев- ПК54 лев.*

*Закладные изделия М5 лев; М6 лев относятся к пространственным каркасам ПК51 пр ÷ ПК54 пр.*

ТК  
1979

*Капители.*  
Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас.

1.420. 1-14  
Выпуск 2  
Лист 59



Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас.

| Марка пространств каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК 59 лев.                | М3            | 1        | 109     |
|                           | 135           | 1        | 115     |
|                           | 138           | 4        |         |
|                           | 158           | 3        |         |
|                           | 162           | 2        |         |
|                           | 163           | 3        |         |
| ПК 59 пр.                 |               |          |         |
| ПК 60 лев.                | М3            | 1        | 109     |
|                           | 135           | 1        | 115     |
|                           | 138           | 4        |         |
|                           | 159           | 3        |         |
|                           | 162           | 2        |         |
|                           | 164           | 3        |         |
| ПК 60 пр.                 |               |          |         |

| Марка пространств каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК 61 лев.                | М3            | 1        | 109     |
|                           | 135           | 1        | 115     |
|                           | 141           | 4        |         |
|                           | 160           | 3        |         |
|                           | 162           | 2        |         |
|                           | 165           | 3        |         |
| ПК 61 пр.                 |               |          |         |
| ПК 62 лев.                | М4            | 1        | 109     |
|                           | 135           | 1        | 115     |
|                           | 147           | 4        |         |
|                           | 161           | 3        |         |
|                           | 162           | 2        |         |
|                           | 166           | 3        |         |
| ПК 62 пр.                 |               |          |         |

| Марка пространств каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК 63 лев.                | М5 лев.       | 1        | 109     |
|                           | М5 пр.        |          | 115     |
|                           | 135           | 1        |         |
|                           | 138           | 4        |         |
|                           | 154           | 8        |         |
|                           | 172           | 1        |         |
| ПК 63 пр.                 |               |          |         |
| ПК 64 лев.                | М5 лев.       | 1        | 109     |
|                           | М5 пр.        |          | 115     |
|                           | 135           | 1        |         |
|                           | 138           | 4        |         |
|                           | 155           | 8        |         |
|                           | 172           | 1        |         |
| ПК 64 пр.                 |               |          |         |

| Марка пространств каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|---------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК 65 лев.                | М5 лев.       | 1        | 109     |
|                           | М5 пр.        |          | 115     |
|                           | 135           | 1        |         |
|                           | 141           | 4        |         |
|                           | 156           | 8        |         |
|                           | 172           | 1        |         |
| ПК 65 пр.                 |               |          |         |
| ПК 66 лев.                | М6 лев.       | 1        | 109     |
|                           | М6 пр.        |          | 115     |
|                           | 135           | 1        |         |
|                           | 147           | 4        |         |
|                           | 157           | 8        |         |
|                           | 172           | 1        |         |
| ПК 66 пр.                 |               |          |         |

Закладные изделия М5 лев; М6 лев относятся к пространственным каркасам ПК 63 лев ÷ ПК 66 лев.

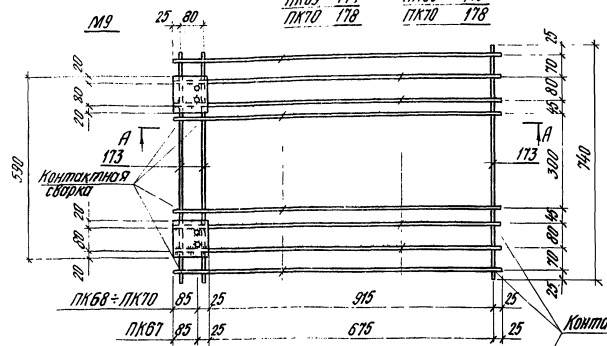
Закладные изделия М5 пр; М6 пр относятся к пространственным каркасам ПК 63 пр ÷ ПК 66 пр.

1.420.1-14  
 Выпуск 2  
 Лист 60  
 Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас  
 Капителл.  
 1979

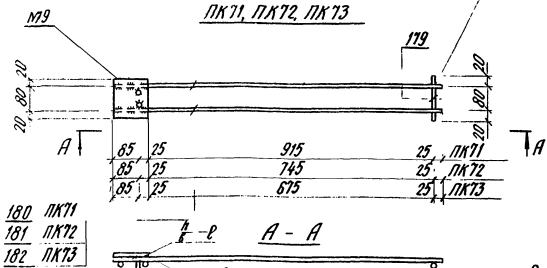
ПК67, ПК68, ПК69, ПК70

|      |     |      |     |
|------|-----|------|-----|
| ПК67 | 174 | ПК67 | 174 |
| ПК68 | 175 | ПК68 | 176 |
| ПК69 | 177 | ПК69 | 176 |
| ПК70 | 178 | ПК70 | 178 |

Контактная сборка



ПК71, ПК72, ПК73



|     |      |
|-----|------|
| 180 | ПК71 |
| 181 | ПК72 |
| 182 | ПК73 |

Только для ПК67=ПК70

|           |     |
|-----------|-----|
| ПК67=ПК70 | 173 |
| ПК71=ПК73 | 179 |

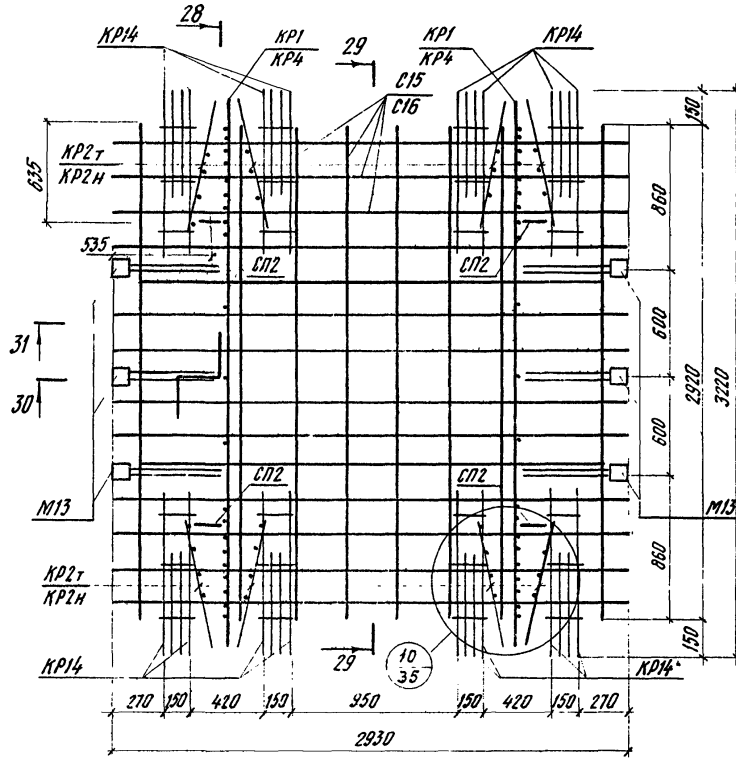
Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК67                       | М9            | 2        | 109     |
|                            | 173           | 3        | 115     |
|                            | 174           | 8        |         |
| ПК68                       | М9            | 2        | 109     |
|                            | 173           | 3        | 115     |
|                            | 175           | 4        |         |
|                            | 176           | 4        |         |
| ПК69                       | М9            | 2        | 109     |
|                            | 173           | 3        | 115     |
|                            | 176           | 4        |         |
|                            | 177           | 4        |         |
| ПК70                       | М9            | 2        | 109     |
|                            | 173           | 3        | 115     |
|                            | 178           | 8        |         |
| ПК71                       | М9            | 1        | 109     |
|                            | 179           | 1        | 115     |
|                            | 180           | 2        |         |
| ПК72                       | М9            | 1        | 109     |
|                            | 179           | 1        | 115     |
|                            | 181           | 2        |         |
| ПК73                       | М9            | 1        | 109     |
|                            | 179           | 1        | 115     |
|                            | 182           | 2        |         |

Размеры сварных швов даны на листе 48.

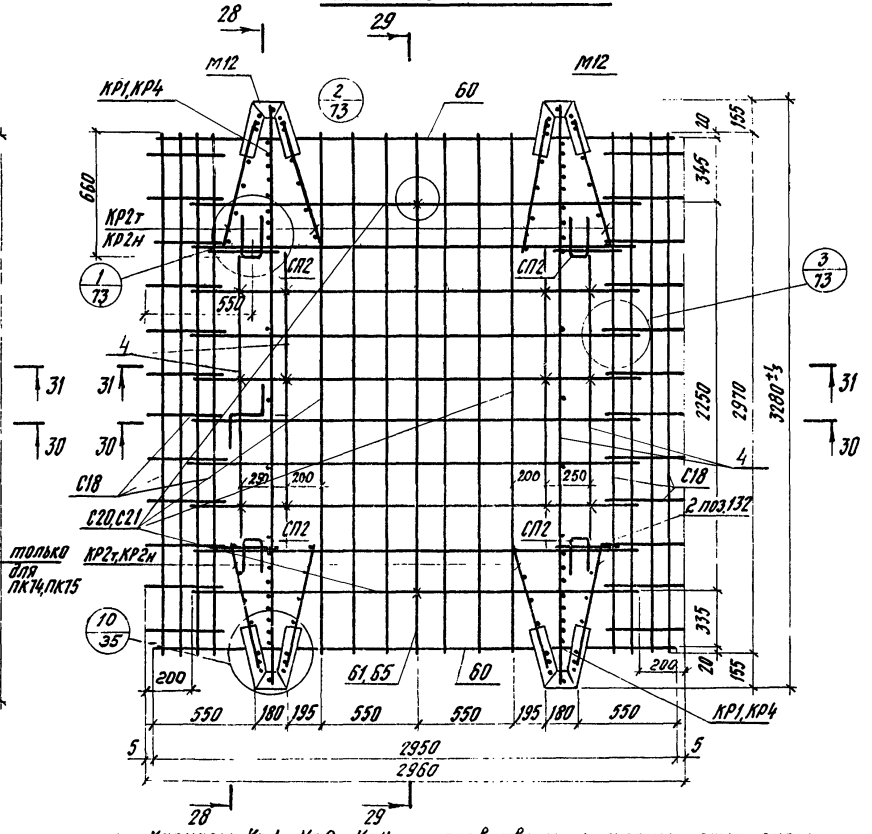
|            |   |                         |
|------------|---|-------------------------|
| ТК<br>1979 | Капители. Пространственные каркасы ПК67=ПК73.                                     | 1,470. 1-14<br>Выпуск 2 |
|            | Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас |                         |
|            |   | Лист 61                 |

План верхних сеток



28

План нижних сеток



1. Каркасы Кр1, Кр2, Кр4 устанавливать и крепить стержнем большего диаметра вниз.
2. Порядок сборки пространственного каркаса указан в пояснительной записке.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 71, 73, 75, 76.
4. Поз. 60 приваривается к рабочей арматуре контактной сваркой.
5. Деталь установки КР2Т, КР2Н смотреть на листе 35

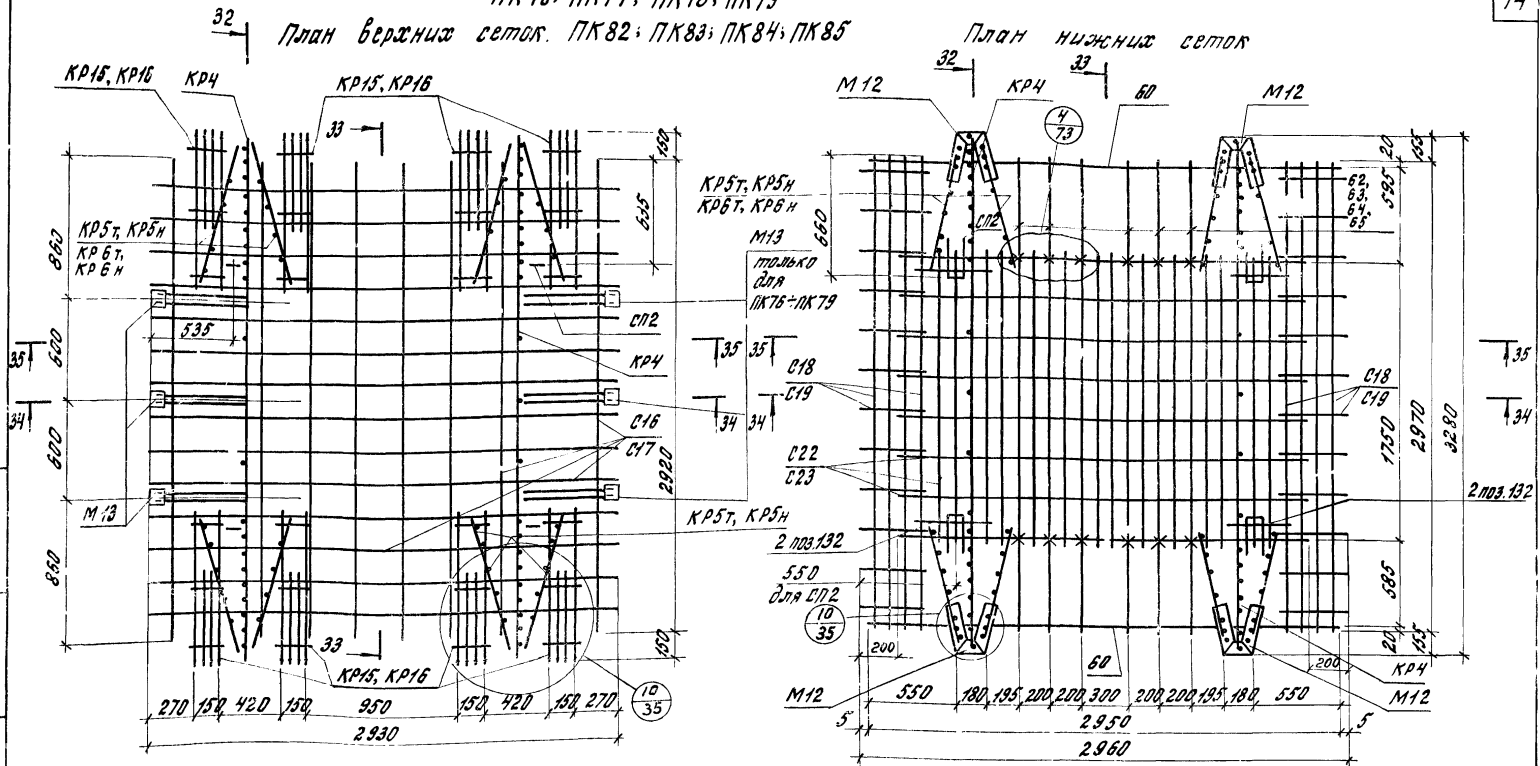
Проект: 1979  
 Автор: [Имя]  
 Проверка: [Имя]  
 Институт: [Имя]  
 Москва

|            |  |           |
|------------|--|-----------|
| ТК<br>1979 | Межколонные плиты МП1-1; МП1-2; МП1-1-1; МП1-2-1 | 1420.1-14 |
|            | Пространственные каркасы ПК74, ПК75, ПК80, ПК81  | Выпуск 2  |
|            |  | Лист 62   |

ПК76; ПК77; ПК78; ПК79

План верхних сеток ПК82; ПК83; ПК84; ПК85

План нижних сеток

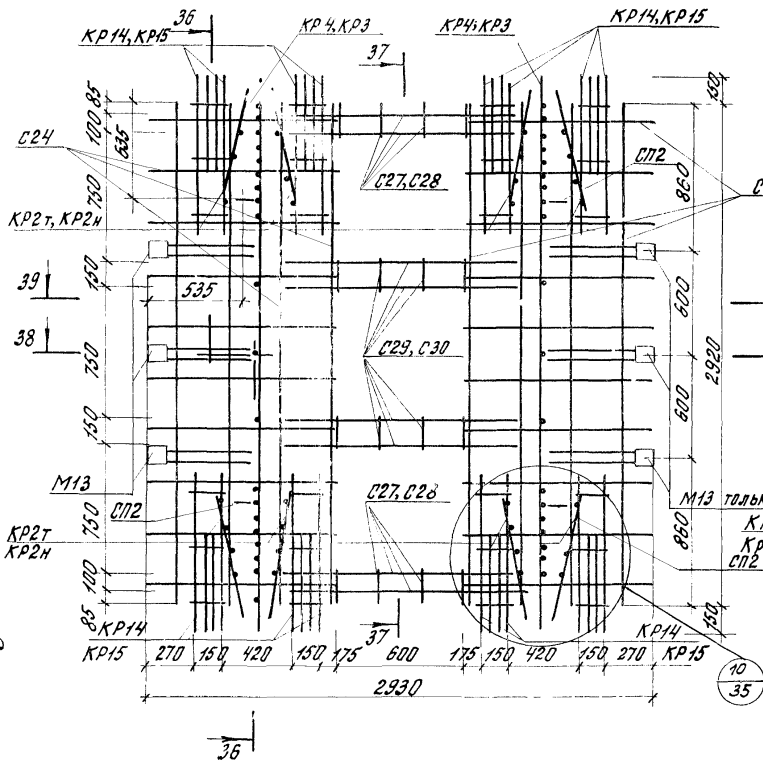


1. Каркасы КР4, КР5Т, КР5Н устанавливать и крепить стержнем большего диаметра в.ч.з.
2. Порядок сборки пространственного каркаса указан в пояснительной записке.
3. Данный лист смотреть совместно с листами 74, 73, 75, 76.
4. Паз 60 приваривается к раб.учи арматуре контактной сваркой.
5. Деталь устанавливается к раб.учи на листе 35.

Инженер  
 А. Мелева

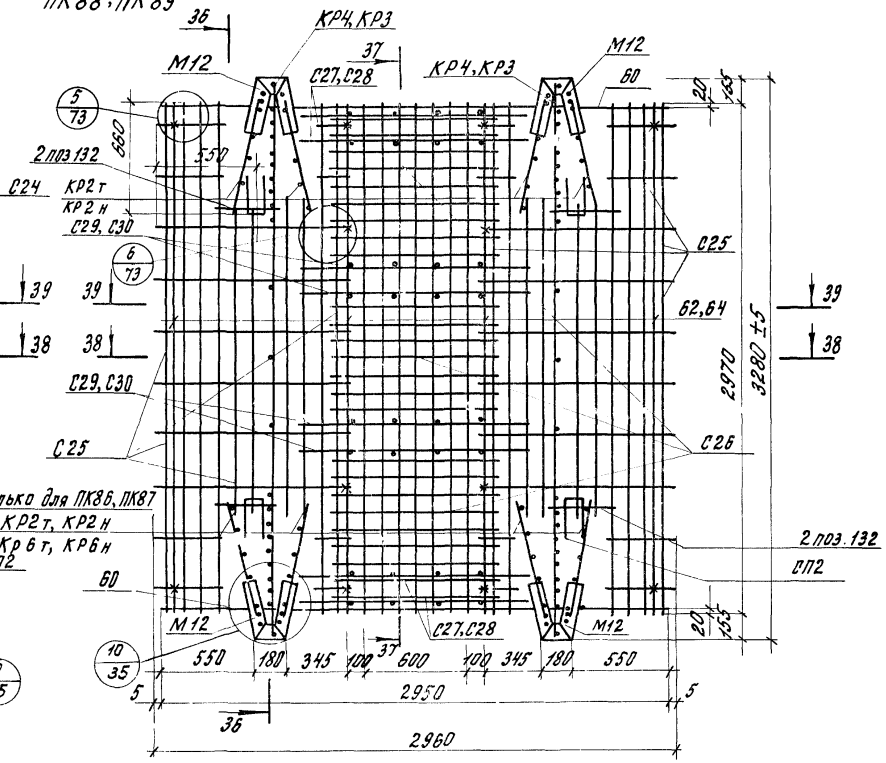
|                   |  |                        |
|-------------------|--|------------------------|
| <b>ТК</b><br>1979 | Межколонные плиты МП4-3-МП4-Б, МП4-3+МП4-Б-1<br>Пространственные каркасы ПК76-ПК79,<br>ПК82, ПК83, ПК84, ПК85. | 1.420.1-14<br>Выпуск 2 |
|                   |  | Лист 53                |

План верхних сеток



ПК86; ПК87  
ПК88; ПК89

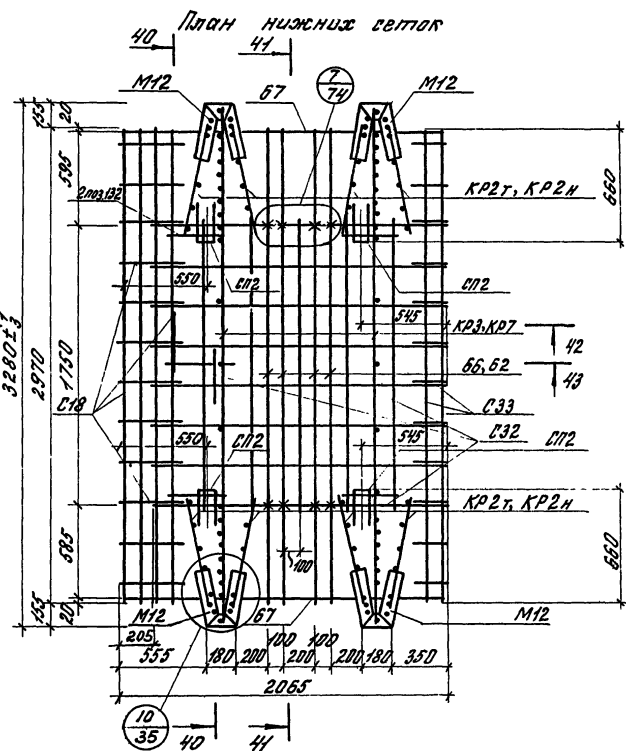
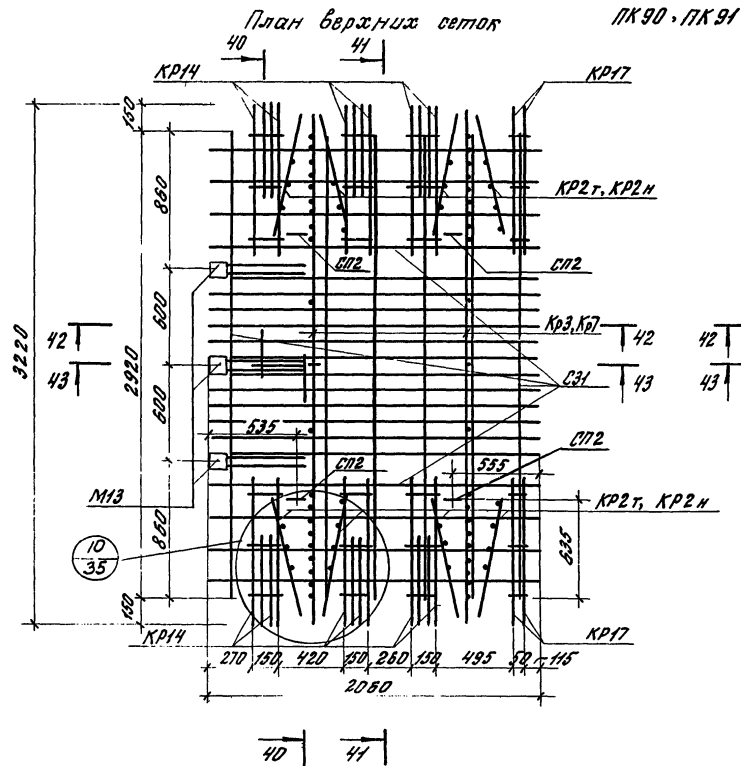
План нижних сеток



ЦЕНТРОПРОЕКТИ  
 г. Москва  
 115080  
 Проектирование  
 и изготовление  
 конструкций  
 из металла  
 и дерева  
 115080  
 Проектирование  
 и изготовление  
 конструкций  
 из металла  
 и дерева  
 115080

1. Каркасы КР2, КР3, КР4, КР6 устанавливать и крепить стержнем большего диаметра вниз.
2. Порядок сборки пространственного каркаса указан в пояснительной записке
3. Позиция 60 приваривается к рабочей арматуре контактной сваркой.
4. Данный лист рассматривать совместно с листами 71, 73, 78.
5. Деталь установки КР2т, КР2н, КР6т, КР6н смотреть на листе 35.

|            |   |                       |
|------------|---|-----------------------|
| ТК<br>1070 | Межкомнатные плиты МП-2-2; МП-4-2; МП-2-3; МП-4-3 | 1420.1-14<br>Двухск 2 |
|            | Пространственные каркасы ПК86; ПК87; ПК88; ПК89   | лист 64               |



1. Каркасы КР2, КР3, КР7 устанавливать и крепить стержнем большего диаметра в низ.
2. Порядок сборки пространственного каркаса указан в пояснительной записке
3. Позиция 67 приваривается к рабочей арматуре контактной сваркой.
4. Данный лист рассматривать совместно с листами 72, 74, 79
5. Деталь установки КР2Т, КР2Н смотреть на листе 35.

ТК  
1979

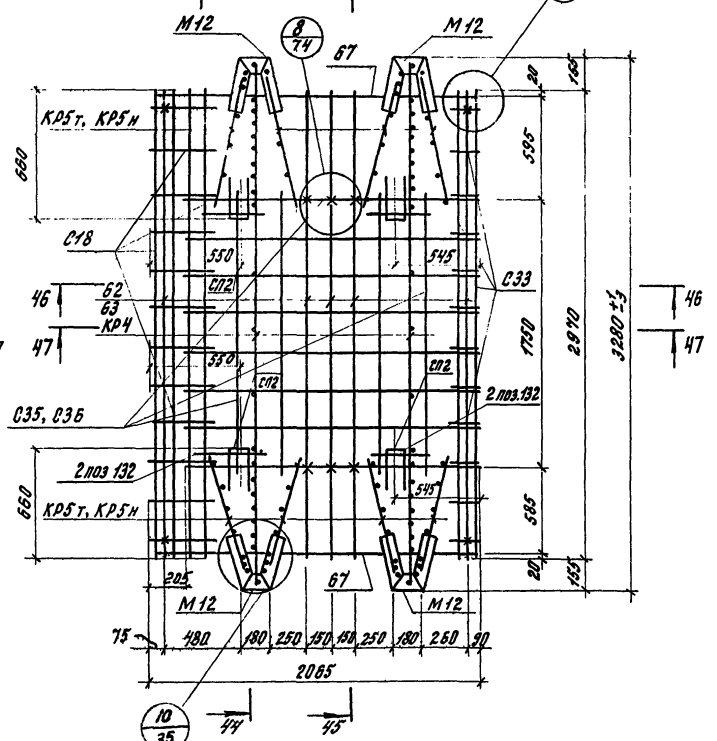
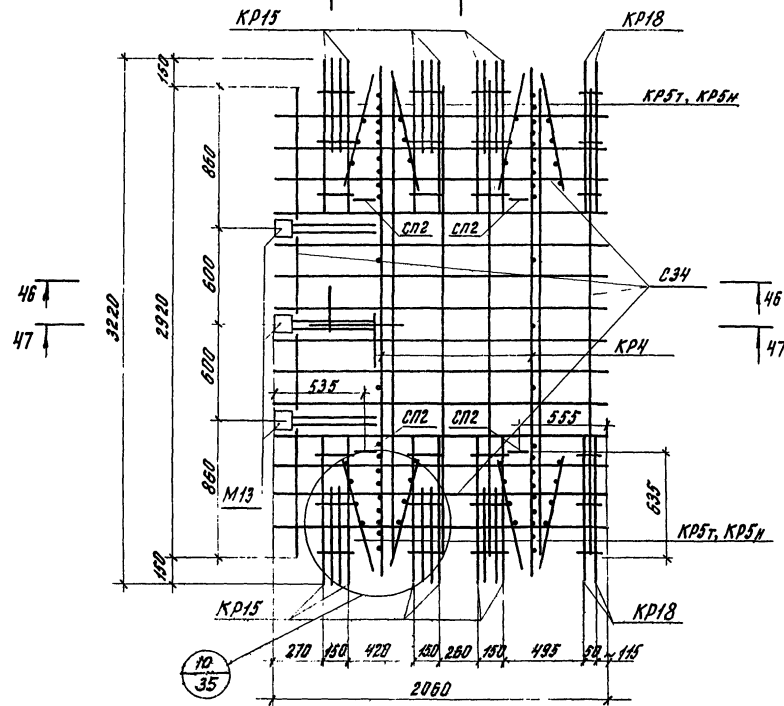
Межколонные плиты МКП-1, МКП-2  
Пространственные каркасы ПК90·ПК91

1420.1-14  
Выпуск 2  
лист 65

План верхних сеток

ПК92, ПК93.

План нижних сеток



1. Каркасы КР4, КР5 устанавливать и крепить стержнем большего диаметра вниз.
2. Порядок сборки пространственного каркаса указан в табличной записке.
3. Данный лист, смотреть с листами 72, 74, 79.
4. Позиция 67 приваривается к рабочим арматуре контактной сборки.
5. Деталь установка КР5Т, КР5Н смотреть лист 35.

Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]

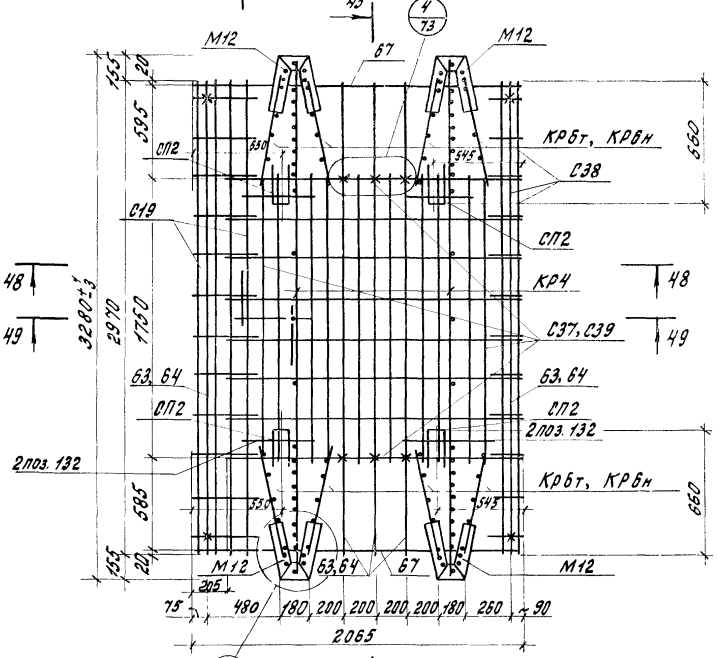
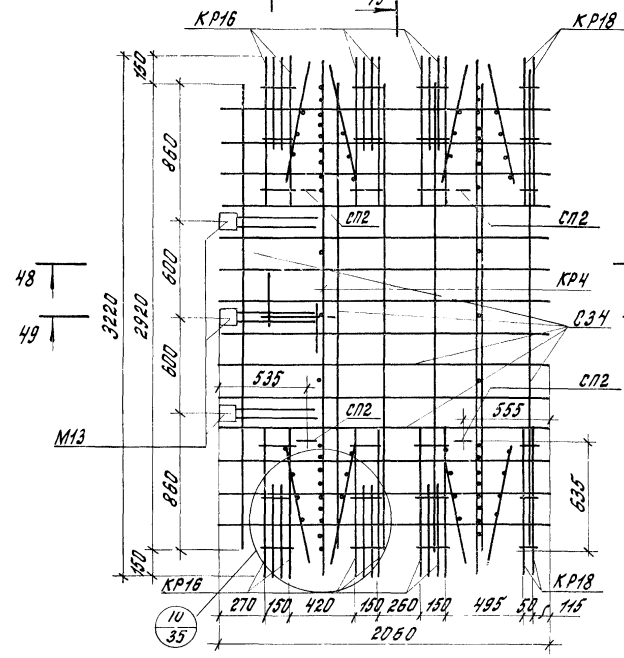
Госстрой СССР  
 ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАВНОЕ  
 ПР. Москва

|            |                                     |              |
|------------|-------------------------------------|--------------|
| ТК<br>1979 | Межколонные плиты МКК1-3; МКК1-4    | 1420.1-14    |
|            | Пространственные каркасы ПК92, ПК93 | Выпуск 2     |
|            |                                     | Лист 1 из 66 |

44 | План верхних сеток

ПК94; ПК95

44 | План нижних сеток



1. Каркасы КР4, КРБ устанавливать и крепить стержнем большего диаметра вниз.
2. Порядок сборки пространственного каркаса указан в пояснительной записке.
3. Данный лист смотреть с листами 72, 73, 80.
4. Позиция 67 приваривается к рабочей арматуре контактной сваркой.
5. Деталь установки КРБт, КРБн смотреть на листе 35.

Инженер Проверен

г. Москва

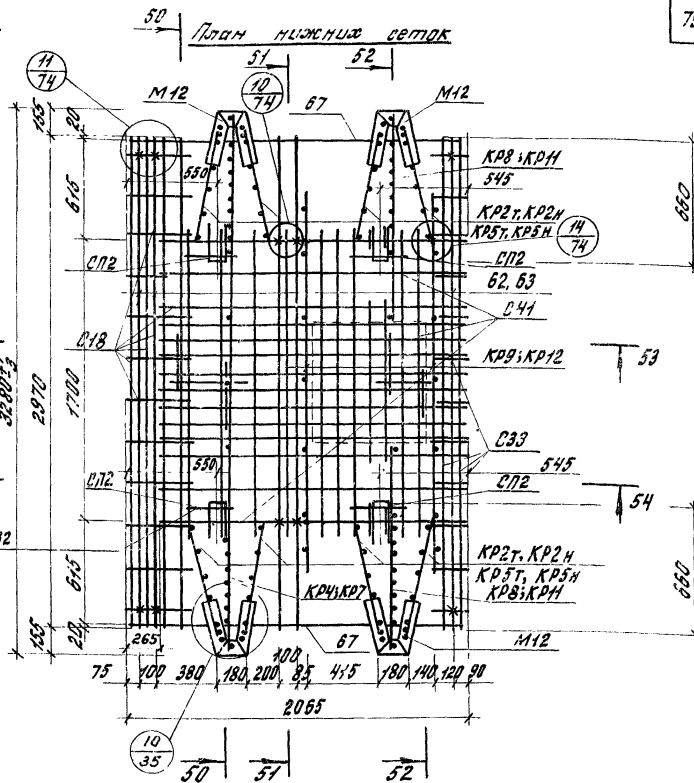
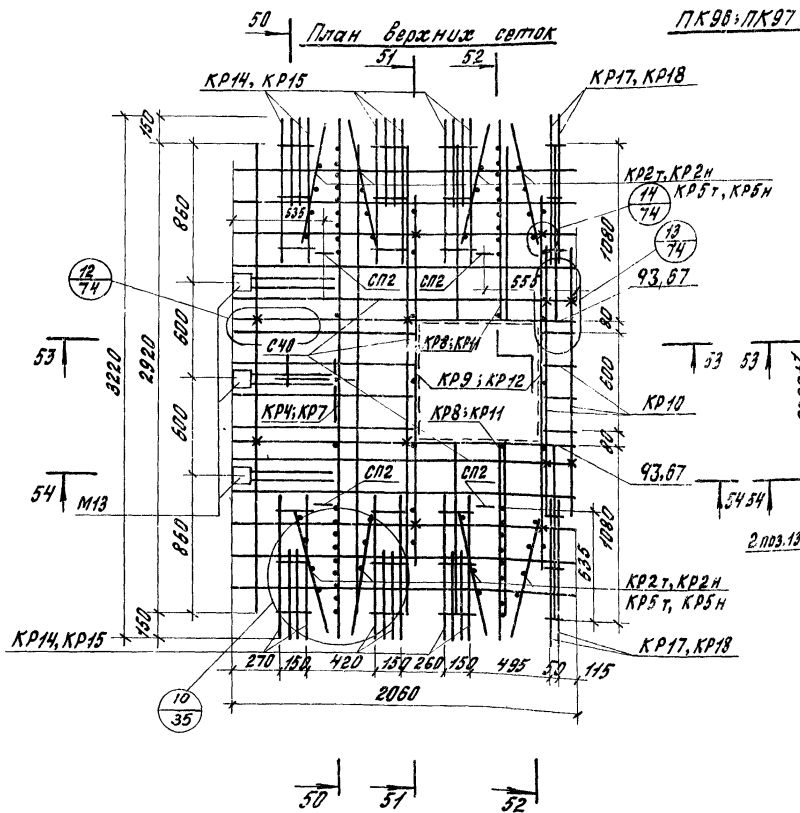
TK  
1979

Межкомнатные плиты МКП-5, МКП-6  
Пространственные каркасы ПК94, ПК95

14201-14  
Выпуск 2  
лист 67



ЦНИИЖПРОЕКТАНИИ  
 г. Москва



1. Каркасы КР2, КР7, КР8, КР9, КР4, КР5, КР11, КР12 удалять и крепить стержнем большего диаметра вниз.
2. Порядок сборки пространственного каркаса указан в пояснительной записке.
3. Данный лист смотреть с листами 72, 74, 80.
4. Позиция 67 приваривается к рабочей арматуре контактной сваркой.
5. Деталь установки КР2Т, КР2Н, КР5Т, КР5Н смотреть на листе 3.

ТК  
1079

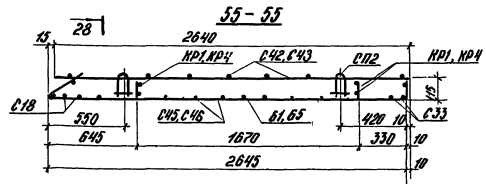
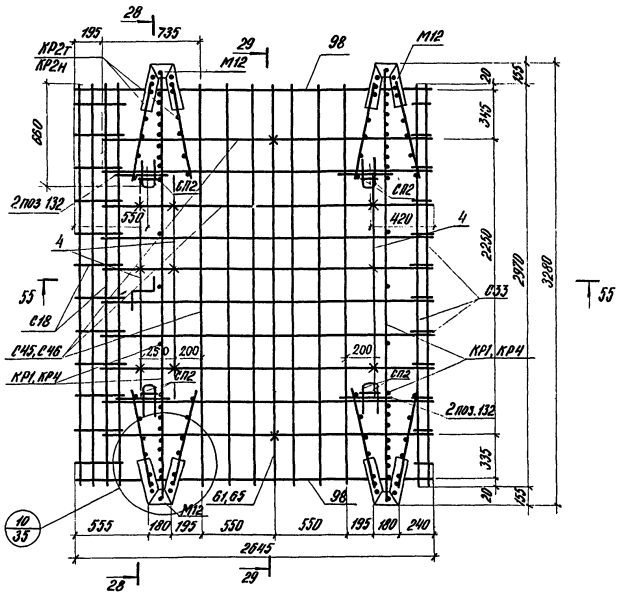
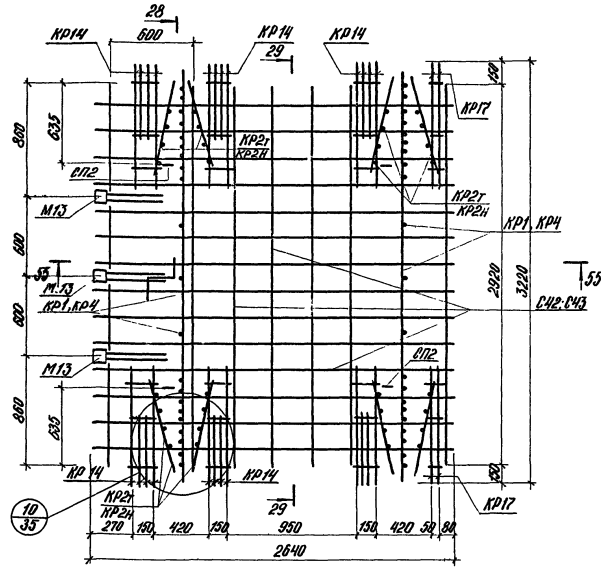
Межколонные плиты МКП-2-1, МКП-4-1  
Пространственные каркасы П.К.96, П.К.97

1.420.1-14  
Выпуск 2  
лист 69

План верхних сеток

ПК 98; ПК 99

План нижних сеток

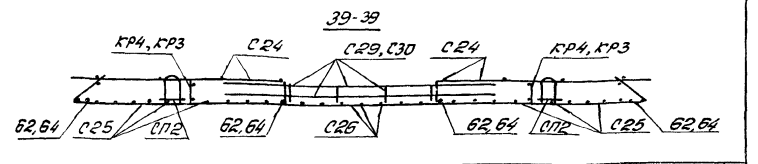
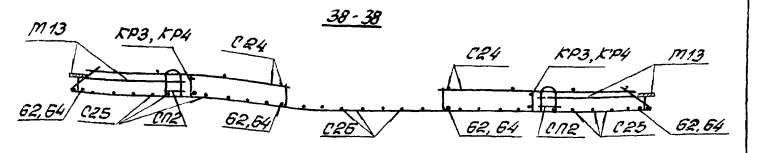
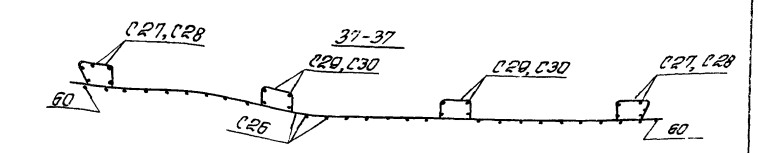
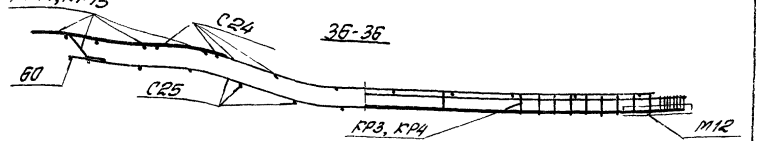
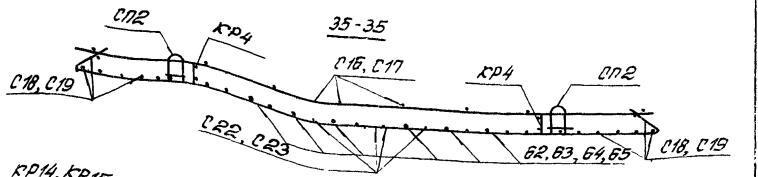
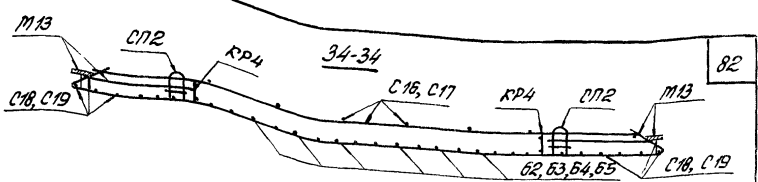
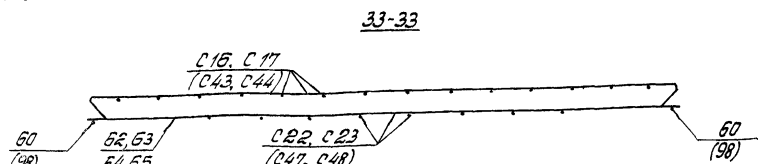
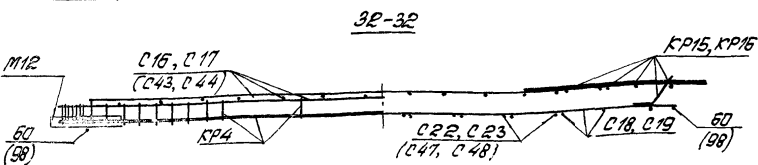
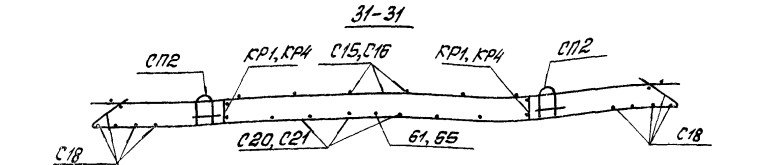
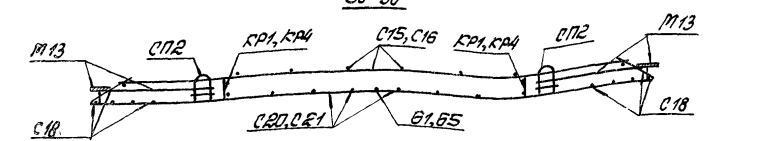
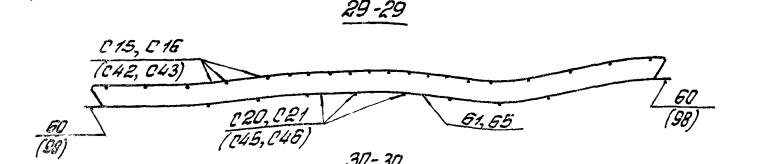
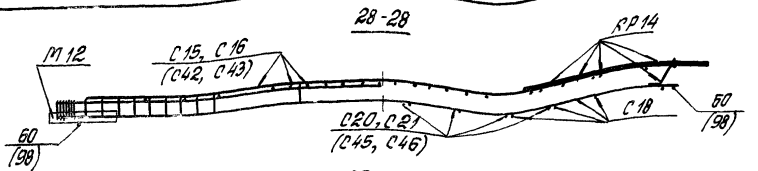


1. Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас дана на листе 81.
2. Каркасы КР1; КР21; КР24; КР4 усложняются и крепятся стержнем большего диаметра вниз.
3. Порядок сборки пространственного каркаса указан

- В пояснительной записке.*
- и. Позиция 98 приваривается к рабочей арматуре монтажной точечной сваркой по ГОСТ 14079-68.
  5. Данный лист считать соединенным с листом 71
  6. Деталь изготовления КР21; КР24 смотреть на листе 35.
  7. Позиции 81; 85 приварить вязальной проволокой к стержням сеток С43; С46. Стержни позиции 99 сеток С43; С46 приварить вязальной проволокой к стержням сеток С18; С33 по аналогии с узлом 3 на листе 73

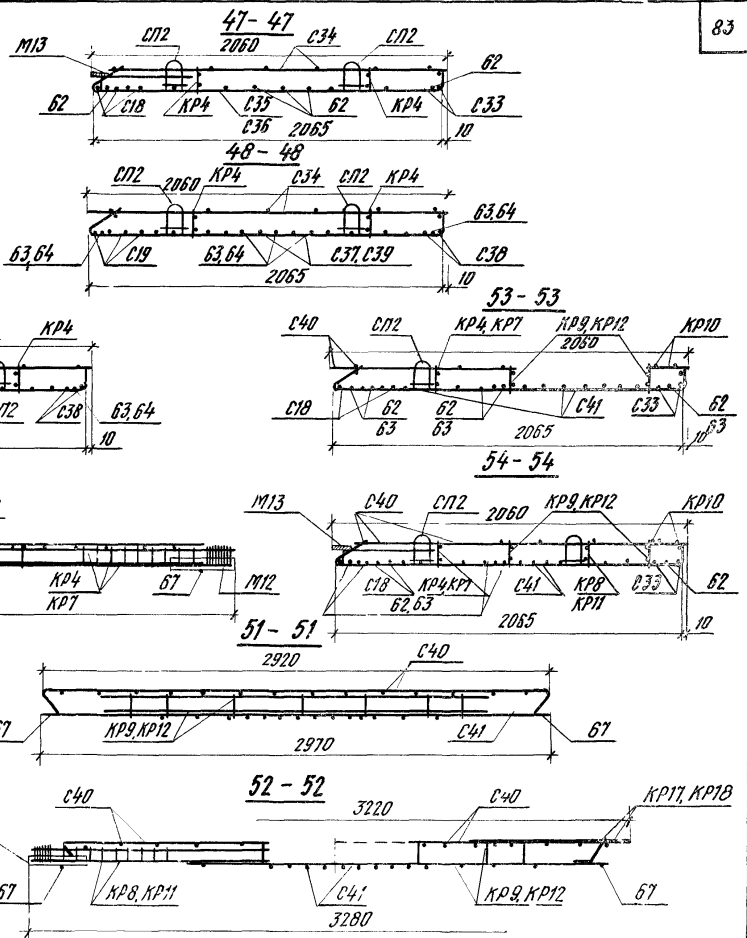
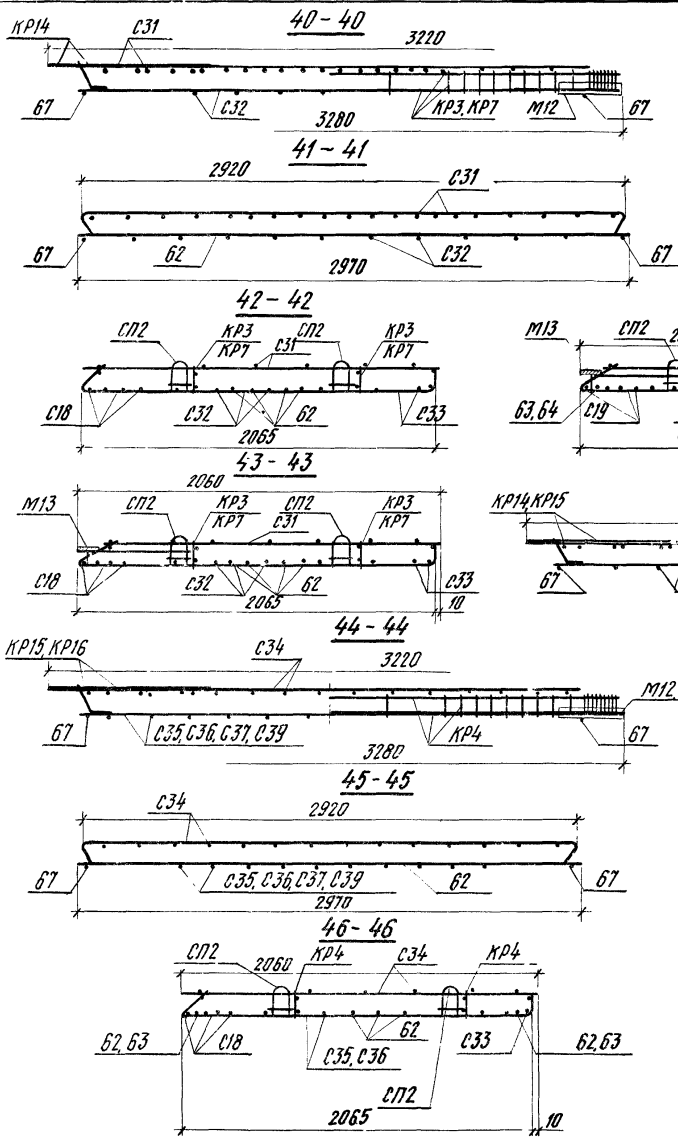
|                   |                                       |            |
|-------------------|---------------------------------------|------------|
| <b>ТК</b><br>1979 | Межэтажные плиты МП2-1; МП2-2         | 1,420 1-14 |
|                   | Пространственные каркасы ПК 98; ПК 99 | Вып. № 2   |
|                   |                                       | Лист 89    |





1. Данный лист статреть совместно с листами 62, 63, 64, 69, 70.  
 2. Марки арматурных изделий, показанных в скобках на разрезах 28-28, 29-29, 32-32, 33-33, относятся только к пространственным каркасам марок ПК58+ПК103.

|                   |  |                                  |
|-------------------|--|----------------------------------|
| <b>ТК</b><br>1979 | Межколонные плиты.<br>Пространственные каркасы<br>Разрезы 28-28 + 39-39. | 1420.1-14<br>Выпуск 2<br>Лист 71 |
|-------------------|--|----------------------------------|



Данный лист смотреть совместно с листами 85, 86, 87, 88.

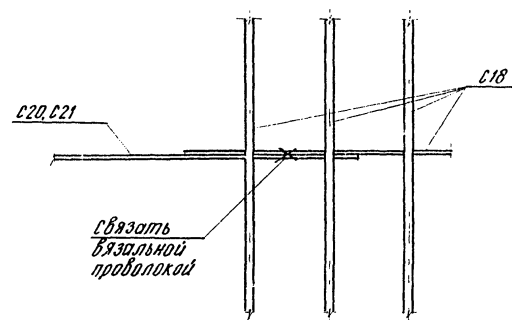
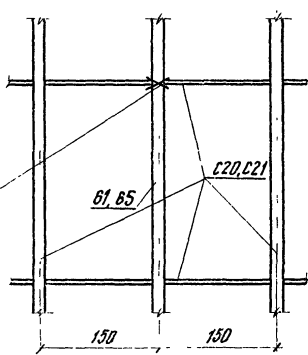
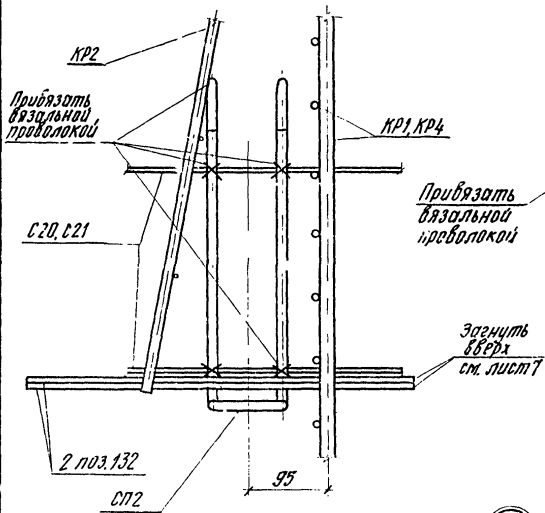
ЦНИИПромзданий  
 г. Москва  
 Институт  
 Проектирования  
 Промышленных  
 Зданий  
 и  
 Промышленных  
 Установок

|                   |  |                        |
|-------------------|--|------------------------|
| <b>ТК</b><br>1979 | Межколонные плиты<br>Пространственные каркасы<br>Разрезы 40-40+54-54 | 1.420.1-14<br>Выпуск 2 |
|                   |  | Лист 72                |

1

2

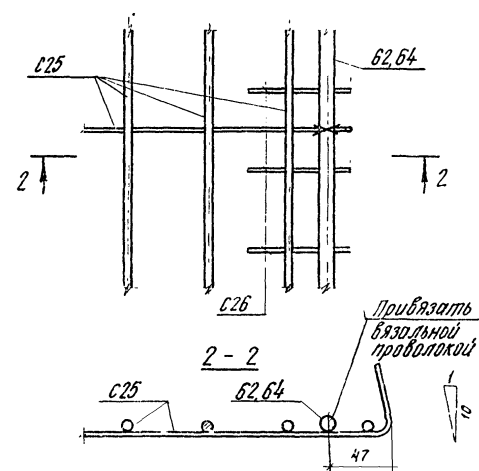
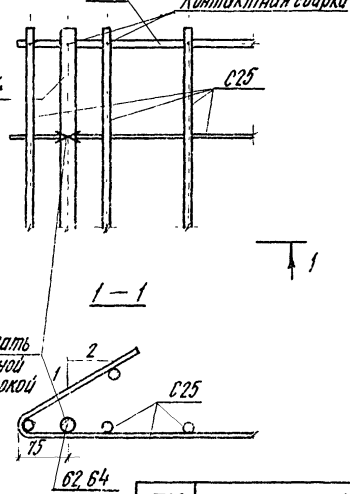
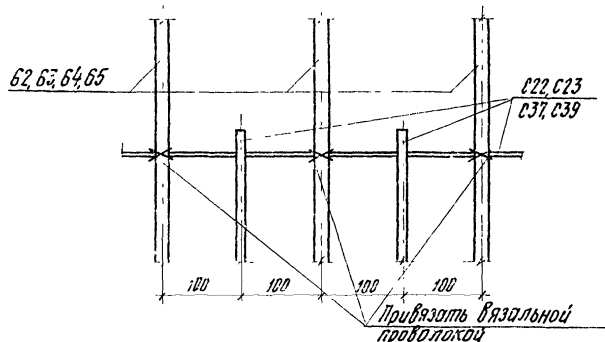
3



4

5

6



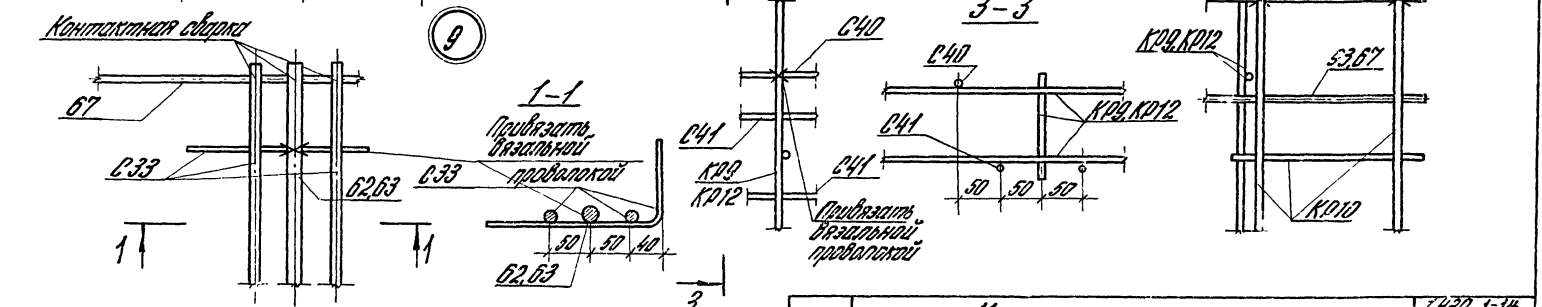
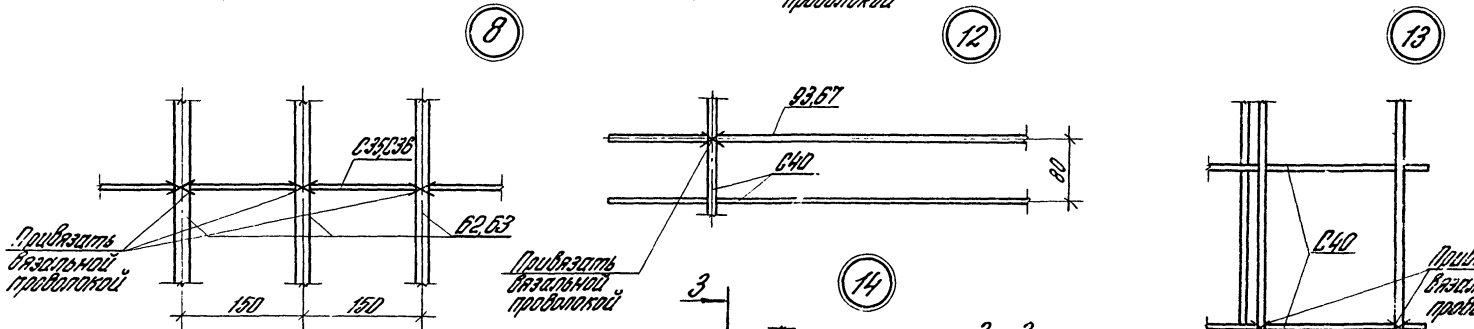
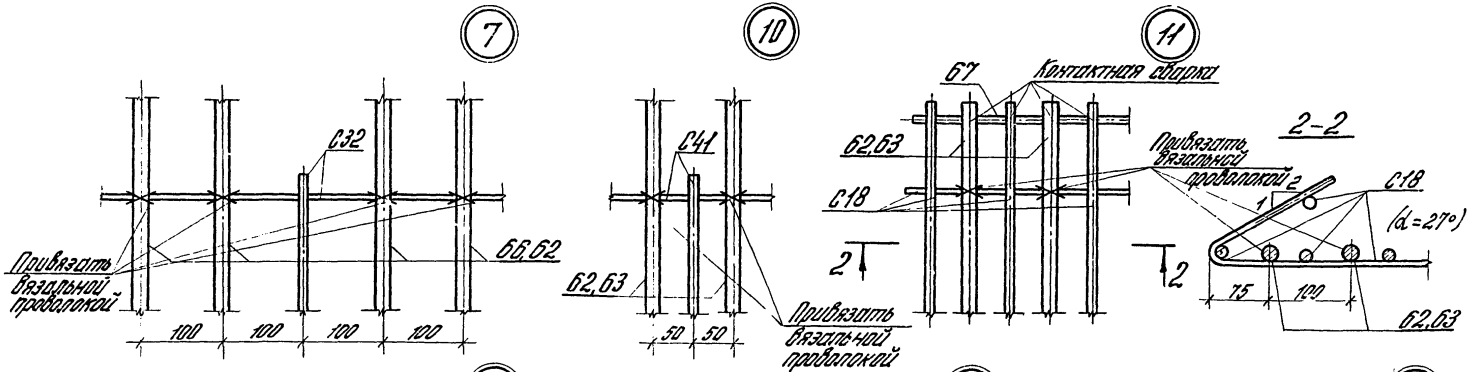
Архитектура  
Инженер  
С. И. О. С. К. В. О.

Данный лист смотреть совместно с листами 7, 62, 63, 64

ТК  
1979

Межколонные плиты  
Пространственные каркасы. Узлы 1÷8

|           |          |
|-----------|----------|
| 1420.1-14 | Выпуск 2 |
| Лист      | 73       |



Данный лист смотреть совместно с листами Б5, Б6, Б7, Б8.

|                   |   |                                    |
|-------------------|---|------------------------------------|
| <b>ТК</b><br>1979 | Межэтажные плиты<br>Пространственные каркасы. Узлы 7-14 | Т.420. 1-14<br>Выпуск 2<br>Лист 74 |
|                   |   |                                    |

Проект № 11  
 Институт  
 Инженеров  
 Строителей  
 Москва  
 ЦНИИПРОЕКТНИИ  
 Ленинград  
 Ленинград  
 Ленинград  
 Ленинград





Спецификация марок арматурных изделий и закладных изделий на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № <sup>2</sup> листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № <sup>2</sup> листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № <sup>2</sup> листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № <sup>2</sup> листа |      |   |            |
|----------------------------|---------------|----------|----------------------|----------------------------|---------------|----------|----------------------|----------------------------|---------------|----------|----------------------|----------------------------|---------------|----------|----------------------|------|---|------------|
| ПК78                       | С17           | 1        | 96                   | ПК79                       | С17           | 1        | 96                   | ПК80                       | С15           | 1        | 96                   | ПК81                       | С16           | 1        | 96                   |      |   |            |
|                            | С19           | 2        |                      |                            | С19           | 2        |                      |                            | С18           | 2        |                      |                            | С18           | 2        |                      |      |   |            |
|                            | С23           | 1        |                      |                            | С23           | 1        |                      |                            | С20           | 1        |                      |                            | С21           | 1        |                      |      |   |            |
|                            | КР4           | 2        | 106                  |                            | КР4           | 2        | 106                  |                            | КР1           | 2        | 106                  |                            | КР4           | 2        | 106                  | КР4  | 2 | 106        |
|                            | КР6Т          | 4        |                      |                            | КР6Т          | 4        |                      |                            | КР2Т          | 4        |                      |                            | КР2Т          | 4        |                      |      |   |            |
|                            | КР6Н          | 4        |                      |                            | КР6Н          | 4        |                      |                            | КР2Н          | 4        |                      |                            | КР2Н          | 4        |                      |      |   |            |
|                            | КР16          | 8        | 107                  |                            | КР16          | 8        | 107                  |                            | КР14          | 8        | 107                  |                            | КР14          | 8        | 107                  | КР14 | 8 | 107        |
|                            | СП2           | 4        | 108                  |                            | СП2           | 4        | 108                  |                            | СП2           | 4        | 108                  |                            | СП2           | 4        | 108                  | СП2  | 4 | 108        |
|                            | М12           | 4        | 111                  |                            | М12           | 4        | 111                  |                            | М12           | 4        | 111                  |                            | М12           | 4        | 111                  | М12  | 4 | 111        |
|                            | М13           | 6        |                      |                            | М13           | 6        |                      |                            | М13           | 3        |                      |                            | М13           | 3        |                      |      |   |            |
|                            | 55            | 4        |                      |                            | 55            | 4        |                      |                            | 55            | 4        |                      |                            | 55            | 4        |                      |      |   |            |
|                            | 56            | 4        | 99,<br>114           |                            | 56            | 4        | 99,<br>114           |                            | 56            | 4        | 99,<br>114           |                            | 56            | 4        | 99,<br>114           | 56   | 4 | 99,<br>114 |
|                            | 57            | 4        |                      |                            | 57            | 4        |                      |                            | 57            | 4        |                      |                            | 57            | 4        |                      |      |   |            |
|                            | 58            | 8        |                      |                            | 58            | 8        |                      |                            | 58            | 8        |                      |                            | 58            | 8        |                      |      |   |            |
|                            | 59            | 4        | 114                  |                            | 59            | 4        | 114                  |                            | 59            | 4        | 114                  |                            | 59            | 4        | 114                  | 59   | 4 | 114        |
|                            | 60            | 2        |                      |                            | 60            | 2        |                      |                            | 60            | 2        |                      |                            | 60            | 2        |                      |      |   |            |
|                            | 64            | 6        |                      |                            | 64            | 6        |                      |                            | 61            | 1        |                      |                            | 61            | 1        |                      |      |   |            |
|                            | 132           | 8        | 115                  |                            | 132           | 8        | 115                  |                            | 132           | 8        | 115                  |                            | 132           | 8        | 115                  | 132  | 8 | 115        |
|                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            | 4             | 4        | 114                  |                            | 4             | 4        | 114                  |      |   |            |
|                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |      |   |            |
|                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |      |   |            |
|                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |      |   |            |
|                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |      |   |            |
|                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |      |   |            |
|                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |      |   |            |
|                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |                            |               |          |                      |      |   |            |
| Вес - 228,6 кг             |               |          |                      | Вес - 243,8 кг             |               |          |                      | Вес - 116,6 кг             |               |          |                      | Вес - 144,9 кг             |               |          |                      |      |   |            |

Государственный центральный научно-исследовательский институт строительных материалов  
Институт систематизации, стандартизации и контроля строительных материалов  
Москва

ТК  
1379

Межколонные плиты. Спецификация марок арматурных изделий и закладных изделий на один пространственный каркас

Т 420. 1-14  
выпуск 2  
лист 76

Спецификация марок арматурных изделий и закладных изделий на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |      |   |         |
|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|------|---|---------|
| ПК82                       | С16           | 1        | 96      | ПК83                       | С16           | 1        | 96      | ПК84                       | С17           | 1        | 96      | ПК85                       | С17           | 1        | 96      |      |   |         |
|                            | С18           | 2        |         |                            | С19           | 2        |         |                            | С19           | 2        |         |                            | С19           | 2        |         |      |   |         |
|                            | С22           | 1        |         |                            | С22           | 1        |         |                            | С23           | 1        |         |                            | С23           | 1        |         |      |   |         |
|                            | КР4           | 2        | 106     |                            | КР4           | 2        | 106     |                            | КР4           | 2        | 106     |                            | КР4           | 2        | 106     | КР4  | 2 | 106     |
|                            | КР5Т          | 4        |         |                            | КР5Т          | 4        |         |                            | КР6Т          | 4        |         |                            | КР6Т          | 4        |         |      |   |         |
|                            | КР5Н          | 4        |         |                            | КР5Н          | 4        |         |                            | КР6Н          | 4        |         |                            | КР6Н          | 4        |         |      |   |         |
|                            | КР15          | 8        | 107     |                            | КР15          | 8        | 107     |                            | КР16          | 8        | 107     |                            | КР16          | 8        | 107     | КР16 | 8 | 107     |
|                            | СП2           | 4        | 108     |                            | СП2           | 4        | 108     |                            | СП2           | 4        | 108     |                            | СП2           | 4        | 108     | СП2  | 4 | 108     |
|                            | М12           | 4        | 111     |                            | М12           | 4        | 111     |                            | М12           | 4        | 111     |                            | М12           | 4        | 111     | М12  | 4 | 111     |
|                            | М13           | 3        |         |                            | М13           | 3        |         |                            | М13           | 3        |         |                            | М13           | 3        |         |      |   |         |
|                            | 55            | 4        |         |                            | 55            | 4        |         |                            | 55            | 4        |         |                            | 55            | 4        |         |      |   |         |
|                            | 56            | 4        | 99, 114 |                            | 56            | 4        | 99, 114 |                            | 56            | 4        | 99, 114 |                            | 56            | 4        | 99, 114 | 56   | 4 | 99, 114 |
|                            | 57            | 4        |         |                            | 57            | 4        |         |                            | 57            | 4        |         |                            | 57            | 4        |         |      |   |         |
|                            | 58            | 8        |         |                            | 58            | 8        |         |                            | 58            | 8        |         |                            | 58            | 8        |         |      |   |         |
|                            | 59            | 4        | 114     |                            | 59            | 4        | 114     |                            | 59            | 4        | 114     |                            | 59            | 4        | 114     | 59   | 4 | 114     |
|                            | 60            | 2        |         |                            | 60            | 2        |         |                            | 60            | 2        |         |                            | 60            | 2        |         |      |   |         |
|                            | 62            | 6        |         |                            | 62            | 6        |         |                            | 64            | 6        |         |                            | 64            | 6        |         |      |   |         |
|                            | 132           | 8        | 115     |                            | 132           | 8        | 115     |                            | 132           | 8        | 115     |                            | 132           | 8        | 115     | 132  | 8 | 115     |
| Вес - 170,2 кг             |               |          |         | Вес - 194,0 кг             |               |          |         | Вес - 224,4 кг             |               |          |         | Вес - 239,6 кг             |               |          |         |      |   |         |

ЦИТИИ ГИИТИИ  
 Москба  
 Инженер  
 П.А.А.  
 Палтаева

Спецификация марок арматурных изделий и закладных изделий на один пространственный каркас

89

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК86                       | С24           | 2        | 97      |
|                            | С25           | 2        |         |
|                            | С26           | 1        |         |
|                            | С27           | 2        |         |
|                            | С29           | 2        |         |
|                            | КР2Т          | 4        | 106     |
|                            | КР2Н          | 4        |         |
|                            | КР3           | 2        |         |
|                            | КР14          | 8        | 107     |
|                            | СП2           | 4        | 108     |
|                            | М12           | 4        | 111     |
|                            | М13           | 6        |         |
|                            | 55            | 4        | 99, 114 |
|                            | 56            | 4        |         |
| 57                         | 4             |          |         |
| 58                         | 8             |          |         |
| 59                         | 4             |          |         |
| 60                         | 2             | 114      |         |
| 62                         | 4             |          |         |
| 132                        | 8             | 115      |         |
| Вес - 161,2 кг             |               |          |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК87                       | С24           | 2        | 97      |
|                            | С25           | 2        |         |
|                            | С26           | 1        |         |
|                            | С28           | 2        |         |
|                            | С30           | 2        |         |
|                            | КР4           | 2        | 106     |
|                            | КР6Т          | 4        |         |
|                            | КР6Н          | 4        |         |
|                            | КР15          | 8        | 107     |
|                            | СП2           | 4        | 108     |
|                            | М12           | 4        | 111     |
|                            | М13           | 6        |         |
|                            | 55            | 4        | 99, 114 |
|                            | 56            | 4        |         |
| 57                         | 4             |          |         |
| 58                         | 8             |          |         |
| 59                         | 4             |          |         |
| 60                         | 2             | 114      |         |
| 64                         | 4             |          |         |
| 132                        | 8             | 115      |         |
| Вес - 201,0 кг             |               |          |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК88                       | С24           | 2        | 97      |
|                            | С25           | 2        |         |
|                            | С26           | 1        |         |
|                            | С27           | 2        |         |
|                            | С29           | 2        |         |
|                            | КР2Т          | 4        | 106     |
|                            | КР2Н          | 4        |         |
|                            | КР3           | 2        |         |
|                            | КР14          | 8        | 107     |
|                            | СП2           | 4        | 108     |
|                            | М12           | 4        | 111     |
|                            | М13           | 3        |         |
|                            | 55            | 4        | 99, 114 |
|                            | 56            | 4        |         |
| 57                         | 4             |          |         |
| 58                         | 8             |          |         |
| 59                         | 4             |          |         |
| 60                         | 2             | 114      |         |
| 62                         | 4             |          |         |
| 132                        | 8             | 115      |         |
| Вес - 157,0 кг             |               |          |         |

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |
|----------------------------|---------------|----------|---------|
| ПК89                       | С24           | 2        | 97      |
|                            | С25           | 2        |         |
|                            | С26           | 1        |         |
|                            | С28           | 2        |         |
|                            | С30           | 2        |         |
|                            | КР4           | 2        | 106     |
|                            | КР6Т          | 4        |         |
|                            | КР6Н          | 4        |         |
|                            | КР15          | 8        | 107     |
|                            | СП2           | 4        | 108     |
|                            | М12           | 4        | 111     |
|                            | М13           | 3        |         |
|                            | 55            | 4        | 99, 114 |
|                            | 56            | 4        |         |
| 57                         | 4             |          |         |
| 58                         | 8             |          |         |
| 59                         | 4             |          |         |
| 60                         | 2             | 114      |         |
| 64                         | 4             |          |         |
| 132                        | 8             | 115      |         |
| Вес - 196,8 кг             |               |          |         |

ЦНИИПРОМЗЩТИ  
Москва  
Тех. инж. центр  
Рязанский  
Институт  
Строительного  
Материала  
И  
Лесного  
Материала  
Вологодский  
Маршево  
Полтавский

ТК  
1979

Межколонные плиты.  
Спецификация марок арматурных изделий и закладных изделий на один пространственный каркас

Т.420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 78

Спецификация марок арматурных изделий и закладных изделий на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа |      |      |         |   |     |
|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|----------------------------|---------------|----------|---------|------|------|---------|---|-----|
| ПК90                       | С18           | 1        | 96      | ПК91                       | С18           | 1        | 96      | ПК92                       | С18           | 1        | 96      | ПК93                       | С18           | 1        | 96      |      |      |         |   |     |
|                            | С31           | 1        | 98      |                            | С31           | 1        | 98      |                            | С33           | 1        | 98      |                            | С33           | 1        | 98      | С33  | 1    | 98      |   |     |
|                            | С32           | 1        |         |                            | С32           | 1        |         |                            | С34           | 1        |         |                            | С34           | 1        |         | С36  | 1    |         |   |     |
|                            | С33           | 1        |         |                            | С33           | 1        |         |                            | С35           | 1        |         |                            | С35           | 1        |         | С36  | 1    |         |   |     |
|                            | КР2Т          | 4        |         |                            | 106           | КР2Т     |         |                            | 4             | 106      |         |                            | КР4           | 2        |         | 106  | КР4  |         | 2 | 106 |
|                            | КР2Н          | 4        | КР2Н    |                            |               | 4        | КР5Т    |                            | 4             |          | КР5Т    |                            | 4             | КР5Н     | 4       |      | КР5Н | 4       |   |     |
|                            | КР3           | 2        | КР7     |                            |               | 2        | КР5Н    |                            | 4             |          | КР5Н    |                            | 4             | КР15     | 6       |      | КР15 | 6       |   |     |
|                            | КР14          | 6        | 107     |                            | КР14          | 6        | 107     |                            | КР15          | 6        | 107     |                            | КР15          | 6        | 107     | КР15 | 6    | 107     |   |     |
|                            | КР17          | 2        |         |                            | КР17          | 2        |         |                            | КР18          | 2        |         |                            | КР18          | 2        |         | КР18 | 2    |         |   |     |
|                            | СП2           | 4        | 108     |                            | СП2           | 4        | 108     |                            | СП2           | 4        | 108     |                            | СП2           | 4        | 108     | СП2  | 4    | 108     |   |     |
|                            | М12           | 4        | 111     |                            | М12           | 4        | 111     |                            | М12           | 4        | 111     |                            | М12           | 4        | 111     | М12  | 4    | 111     |   |     |
|                            | М13           | 3        |         |                            | М13           | 3        |         |                            | М13           | 3        |         |                            | М13           | 3        |         |      |      |         |   |     |
|                            | 55            | 4        | 99, 114 |                            | 55            | 4        | 99, 114 |                            | 55            | 4        | 99, 114 |                            | 55            | 4        | 99, 114 | 55   | 4    | 99, 114 |   |     |
|                            | 56            | 4        |         |                            | 56            | 4        |         |                            | 56            | 4        |         |                            | 56            | 4        |         |      |      |         |   |     |
|                            | 57            | 4        |         |                            | 57            | 4        |         |                            | 57            | 4        |         |                            | 57            | 4        |         |      |      |         |   |     |
|                            | 58            | 8        |         |                            | 58            | 8        |         |                            | 58            | 8        |         |                            | 58            | 8        |         |      |      |         |   |     |
|                            | 59            | 4        |         |                            | 59            | 4        |         |                            | 59            | 4        |         |                            | 59            | 4        |         |      |      |         |   |     |
|                            | 66            | 4        |         |                            | 114           | 62       |         |                            | 4             | 114      |         |                            | 62            | 4        |         | 114  | 62   |         | 5 | 114 |
|                            | 67            | 2        | 67      |                            |               | 2        | 67      |                            | 2             |          | 67      |                            | 2             |          |         |      |      |         |   |     |
|                            | 132           | 8        | 115     |                            | 132           | 8        | 115     |                            | 132           | 8        | 115     |                            | 132           | 8        | 115     | 132  | 8    | 115     |   |     |
| Вес - 116,7 кг             |               |          |         | Вес - 123,4 кг             |               |          |         | Вес - 145,7 кг             |               |          |         | Вес - 160,1 кг             |               |          |         |      |      |         |   |     |

ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗЧИКИМ

ПОДПИСАНЫ



Спецификация марок арматурных и закладных изделий на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа    | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа    | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа    | Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа    |      |   |            |
|----------------------------|---------------|----------|------------|----------------------------|---------------|----------|------------|----------------------------|---------------|----------|------------|----------------------------|---------------|----------|------------|------|---|------------|
| ПК-98                      | С18           | 1        | 96         | ПК-99                      | С18           | 1        | 96         | ПК-100                     | С18           | 1        | 96         | ПК-101                     | С19           | 1        | 96         |      |   |            |
|                            | С33           | 1        | 98         |                            | С33           | 1        | 98         |                            | С33           | 1        | 98         |                            | С38           | 1        | 98         | С38  | 1 | 98         |
|                            | С42           | 1        |            |                            | С43           | 1        |            |                            | С43           | 1        |            |                            | С43           | 1        |            | С43  | 1 |            |
|                            | С45           | 1        | 100        |                            | С46           | 1        | 100        |                            | С47           | 1        | 100        |                            | С47           | 1        | 100        | С47  | 1 | 100        |
|                            | КР4           | 2        |            |                            | КР4           | 2        |            |                            | КР4           | 2        |            |                            | КР4           | 2        |            | КР4  | 2 |            |
|                            | КР2Т          | 4        | 106        |                            | КР2Т          | 4        | 106        |                            | КР2Т          | 4        | 106        |                            | КР2Т          | 4        | 106        | КР2Т | 4 | 106        |
|                            | КР2Н          | 4        |            |                            | КР2Н          | 4        |            |                            | КР2Н          | 4        |            |                            | КР2Н          | 4        |            | КР2Н | 4 |            |
|                            | КР14          | 6        |            |                            | КР14          | 6        |            |                            | КР15          | 6        |            |                            | КР15          | 6        |            | КР15 | 6 |            |
|                            | КР17          | 2        | 107        |                            | КР17          | 2        | 107        |                            | КР18          | 2        | 107        |                            | КР18          | 2        | 107        | КР18 | 2 | 107        |
|                            | СП2           | 4        | 108        |                            | СП2           | 4        | 108        |                            | СП2           | 4        | 108        |                            | СП2           | 4        | 108        | СП2  | 4 | 108        |
|                            | М12           | 4        |            |                            | М12           | 4        |            |                            | М12           | 4        |            |                            | М12           | 4        |            | М12  | 4 |            |
|                            | М13           | 3        | 111        |                            | М13           | 3        | 111        |                            | М13           | 3        | 111        |                            | М13           | 3        | 111        | М13  | 3 | 111        |
|                            | 55            | 4        |            |                            | 55            | 4        |            |                            | 55            | 4        |            |                            | 55            | 4        |            | 55   | 4 |            |
|                            | 56            | 4        |            |                            | 56            | 4        |            |                            | 56            | 4        |            |                            | 56            | 4        |            | 56   | 4 |            |
|                            | 57            | 4        | 99,<br>114 |                            | 57            | 4        | 99,<br>114 |                            | 57            | 4        | 99,<br>114 |                            | 57            | 4        | 99,<br>114 | 57   | 4 | 99,<br>114 |
|                            | 58            | 8        |            |                            | 58            | 8        |            |                            | 58            | 8        |            |                            | 58            | 8        |            |      |   |            |
|                            | 59            | 4        |            |                            | 59            | 4        |            |                            | 59            | 4        |            |                            | 59            | 4        |            | 59   | 4 |            |
|                            | 61            | 1        |            |                            | 65            | 1        |            |                            | 62            | 6        |            |                            | 63            | 6        |            | 63   | 6 |            |
| 98                         | 2             | 114      | 98         | 2                          | 114           | 98       | 2          | 114                        | 98            | 2        | 114        | 98                         | 2             | 114      |            |      |   |            |
| 132                        | 8             | 115      | 132        | 8                          | 115           | 132      | 8          | 115                        | 132           | 8        | 115        | 132                        | 8             | 115      |            |      |   |            |
| 4                          | 3             | 114      | 4          | 3                          | 114           |          |            |                            |               |          |            |                            |               |          |            |      |   |            |

Спецификация марок арматурных и закладных изделий  
на один пространственный каркас

| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа   |
|----------------------------|---------------|----------|-----------|
| ПК102                      | С19           | 1        | 96        |
|                            | С38           | 1        | 98        |
|                            | С44           | 1        | 100       |
|                            | С48           | 1        |           |
|                            | КР4           | 2        | 106       |
|                            | КРБТ          | 4        |           |
|                            | КРБН          | 4        |           |
|                            | КР16          | 6        | 107       |
|                            | КР18          | 2        |           |
|                            | СП2           | 4        | 108       |
|                            | М12           | 4        | 111       |
|                            | М13           | 3        |           |
|                            | 55            | 4        | 99<br>114 |
|                            | 56            | 4        |           |
|                            | 57            | 4        |           |
|                            | 58            | 8        |           |
| 59                         | 4             |          |           |
| 64                         | 6             | 114      |           |
| 98                         | 2             |          |           |
| 132                        | 8             | 115      |           |
|                            |               |          |           |
|                            |               |          |           |
|                            |               |          |           |

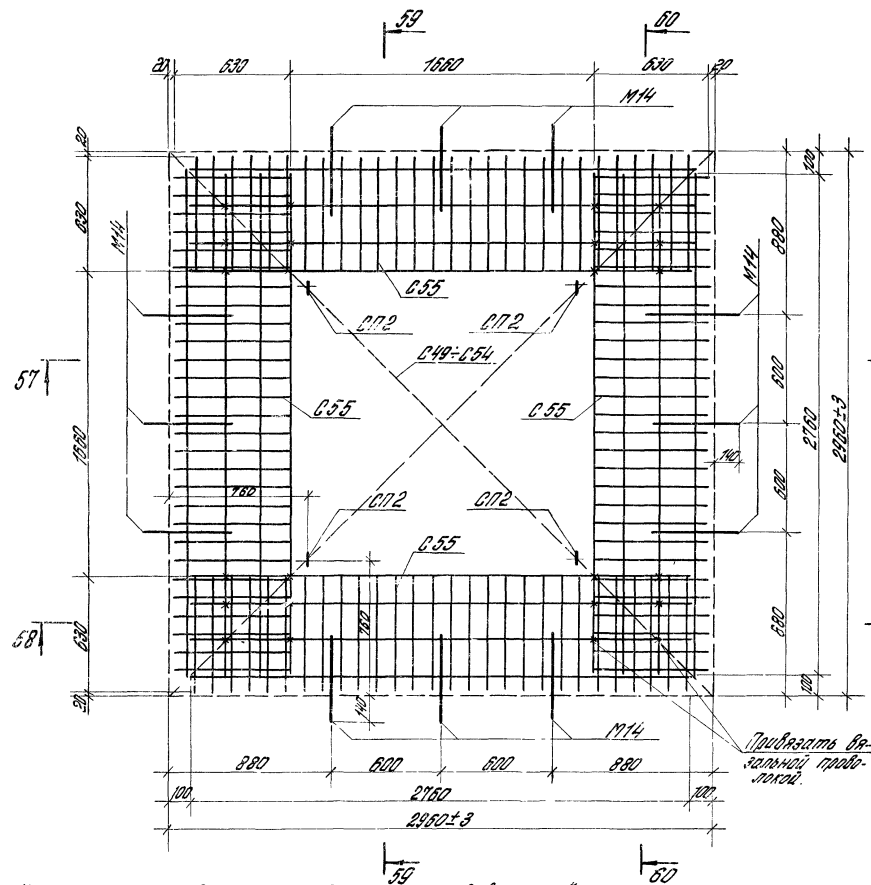
| Марка пространств. каркаса | Марка изделия | Кол. шт. | № листа   |
|----------------------------|---------------|----------|-----------|
| ПК103                      | С19           | 1        | 96        |
|                            | С38           | 1        | 98        |
|                            | С44           | 1        | 100       |
|                            | С48           | 1        |           |
|                            | КР4           | 2        | 106       |
|                            | КРБТ          | 4        |           |
|                            | КРБН          | 4        |           |
|                            | КР16          | 6        | 107       |
|                            | КР18          | 2        |           |
|                            | СП2           | 4        | 108       |
|                            | М12           | 4        | 111       |
|                            | М13           | 3        |           |
|                            | 55            | 4        | 99<br>114 |
|                            | 56            | 4        |           |
|                            | 57            | 4        |           |
|                            | 58            | 8        |           |
| 59                         | 4             |          |           |
| 65                         | 6             | 114      |           |
| 98                         | 2             |          |           |
| 132                        | 8             | 115      |           |
|                            |               |          |           |
|                            |               |          |           |
|                            |               |          |           |

Государственный центральный научно-исследовательский институт  
 жилищного строительства  
 ЦНИИЖПРОЕКТЫ  
 Москва  
 Институт технологии  
 жилищного строительства  
 НИИЖП  
 Москва  
 Государственный центральный научно-исследовательский институт  
 жилищного строительства  
 ЦНИИЖПРОЕКТЫ  
 Москва

|            |  |                       |
|------------|--|-----------------------|
| ТК<br>1979 | Межколонные плиты.<br>Спецификация марок арматурных и закладных<br>изделий на один пространственный каркас | 1420.1-14<br>Выпуск 2 |
|            |  | Лист 82               |

189; 9 04

ПК 104 - ПК 109



5. Нижние сетки с C.49 - C.54 должны укладываться в 3 яруса, арматуры со стороны на один диаметр (см. лист 84).

Спецификация марок праматрунных и закладных изделий на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка Кал       |    | N листов | Марка пространственного каркаса | Марка Кал       |    |     |
|---------------------------------|-----------------|----|----------|---------------------------------|-----------------|----|-----|
|                                 | выкладки        | шт |          |                                 | выкладки        | шт |     |
| ПК 104                          | C.53            | 2  | 101      | ПК 107                          | C.51            | 2  | 101 |
|                                 | C.55            | 4  | 103      |                                 | C.55            | 4  | 103 |
|                                 | M.14            | 12 | 112      |                                 | M.14            | 12 | 112 |
|                                 | C.72            | 4  | 108      |                                 | C.72            | 4  | 108 |
|                                 | 102,191         | 8  | 89       |                                 | 102,191         | 8  | 89  |
|                                 | Вес - 113,5 кгс |    |          |                                 | Вес - 151,0 кгс |    |     |
| ПК 105                          | C.49            | 2  | 101      | ПК 108                          | C.52            | 2  | 101 |
|                                 | C.55            | 4  | 103      |                                 | C.55            | 4  | 103 |
|                                 | M.14            | 12 | 112      |                                 | M.14            | 12 | 112 |
|                                 | C.72            | 4  | 108      |                                 | C.72            | 4  | 108 |
|                                 | 102,191         | 8  | 89       |                                 | 102,191         | 8  | 89  |
|                                 | Вес - 126,2 кгс |    |          |                                 | Вес - 113,4 кгс |    |     |
| ПК 106                          | C.50            | 2  | 101      | ПК 109                          | C.54            | 2  | 102 |
|                                 | C.55            | 4  | 103      |                                 | C.55            | 4  | 103 |
|                                 | M.14            | 12 | 112      |                                 | M.14            | 12 | 112 |
|                                 | C.72            | 4  | 108      |                                 | C.72            | 4  | 108 |
|                                 | 102,191         | 8  | 89       |                                 | 102,191         | 8  | 89  |
|                                 | Вес - 140,0 кгс |    |          |                                 | Вес - 204,8 кгс |    |     |

1. Нижние сетки показаны пунктиром.
2. Настоящий лист рассмотреть совместно с листом 84.
3. При сборке пространственные каркасы установить закладной детали M.14 должна привариваться в кондукторе.
4. Стояковые вниз стороны сеток C.55 условно не показаны.

|            |  |           |
|------------|--|-----------|
| TK<br>1279 | Пролетные плиты ПП1-1 - ПП1-6            | 1420 1-11 |
|            | Пространственные каркасы ПК 104 - ПК 109 | выпуск 2  |
|            |  | лист 23   |



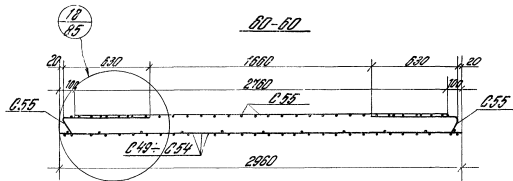
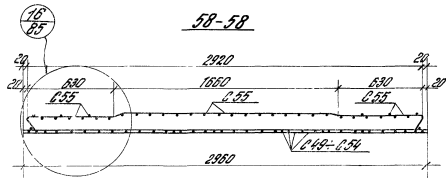
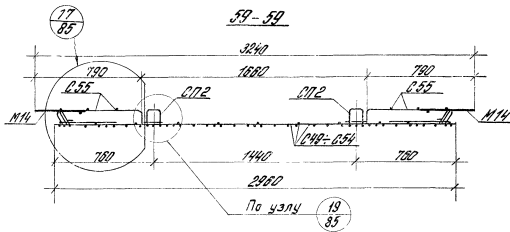
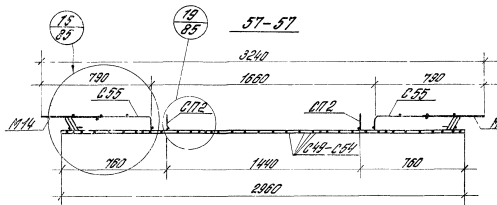
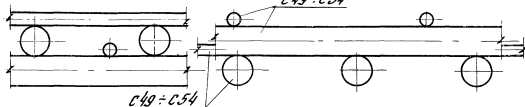


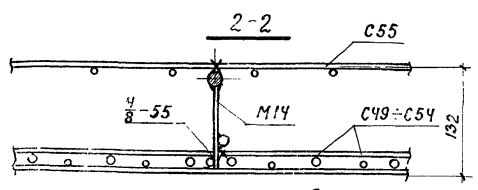
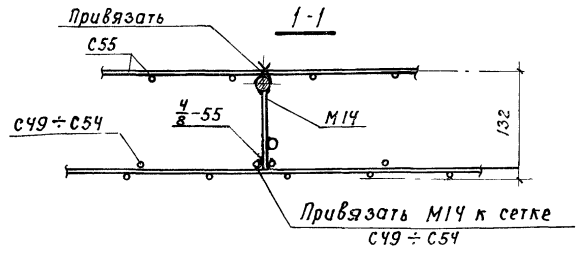
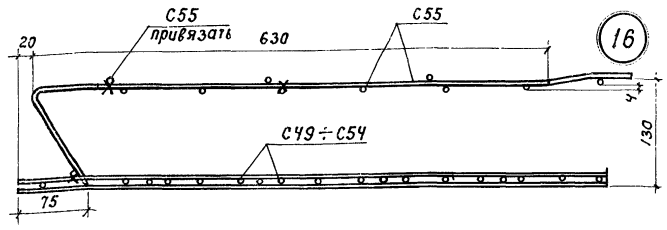
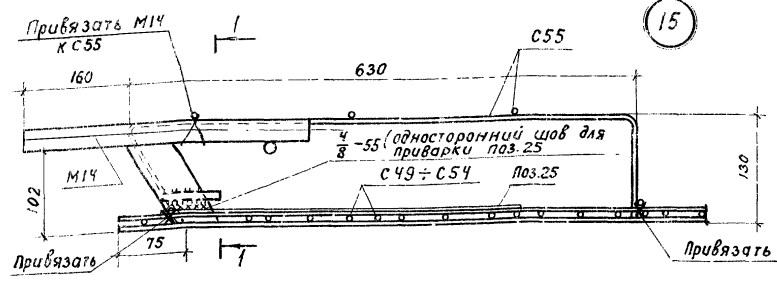
Схема установки нижних сеток С49-С54



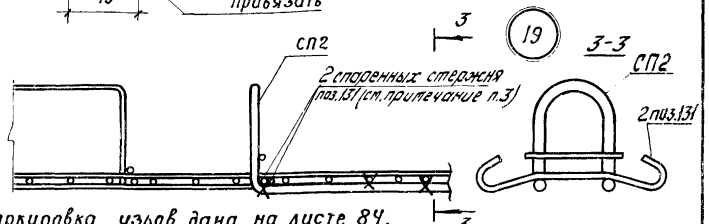
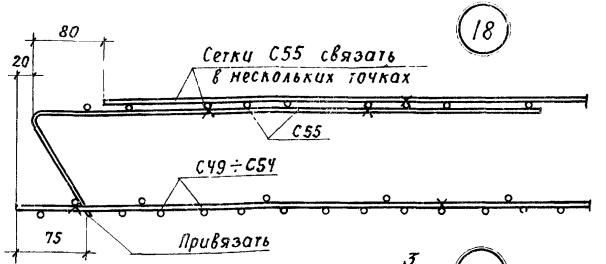
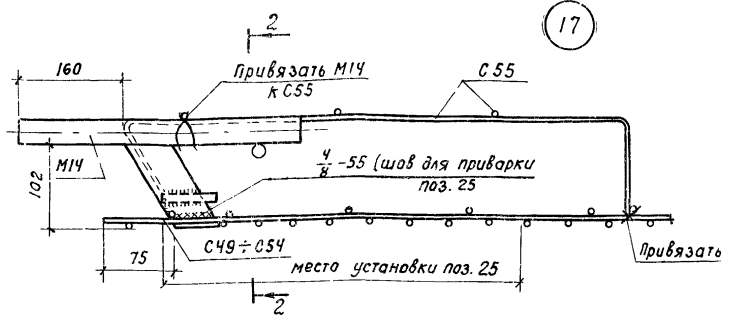
1. Настоящий лист рассматривать совместно с листом 83.
2. Указания по изготовлению пространственных каркасов даны в пояснительной записке.
3. Нижние сетки С49-С54 (2 сетки на плиту) укладываются таким образом, чтобы рабочая арматура была установлена в двух направлениях (3 яруса арматурных стержней), причем нижний ярус должен быть занят рабочей арматурой.

|             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Эксп. № 101 | Эксп. № 102 | Эксп. № 103 | Эксп. № 104 | Эксп. № 105 | Эксп. № 106 | Эксп. № 107 | Эксп. № 108 | Эксп. № 109 | Эксп. № 110 |
| И.И.И.      | И.И.И.      | И.И.И.      | И.И.И.      | И.И.И.      | И.И.И.      | И.И.И.      | И.И.И.      | И.И.И.      | И.И.И.      |
| Маслов      | Маслов      | Маслов      | Маслов      | Маслов      | Маслов      | Маслов      | Маслов      | Маслов      | Маслов      |

|            |                                       |           |
|------------|---------------------------------------|-----------|
| ТК<br>1979 | Пролетные плиты ПП1-1- ПП1-6          | 1420 1-14 |
|            | Пространственные каркасы ПК104- ПК109 | Выпуск 2  |
|            | Размеры 57-57-60-60                   | Лист 84   |



3. Спаренные стержни поз.131 привязать к нижней рабочей арматуре вязальной проволокой. Монтажные петли СП2 зацепить за стержни поз. 131 и привязать к ним.



1. Маркировка узлов дана на листе 84.
2. Монтажную петлю СП2 привязать к нижним сеткам С49 ÷ С54. Петли покрыть цинковой эмульсией согласно СНи П II-28-73 п.3.20.

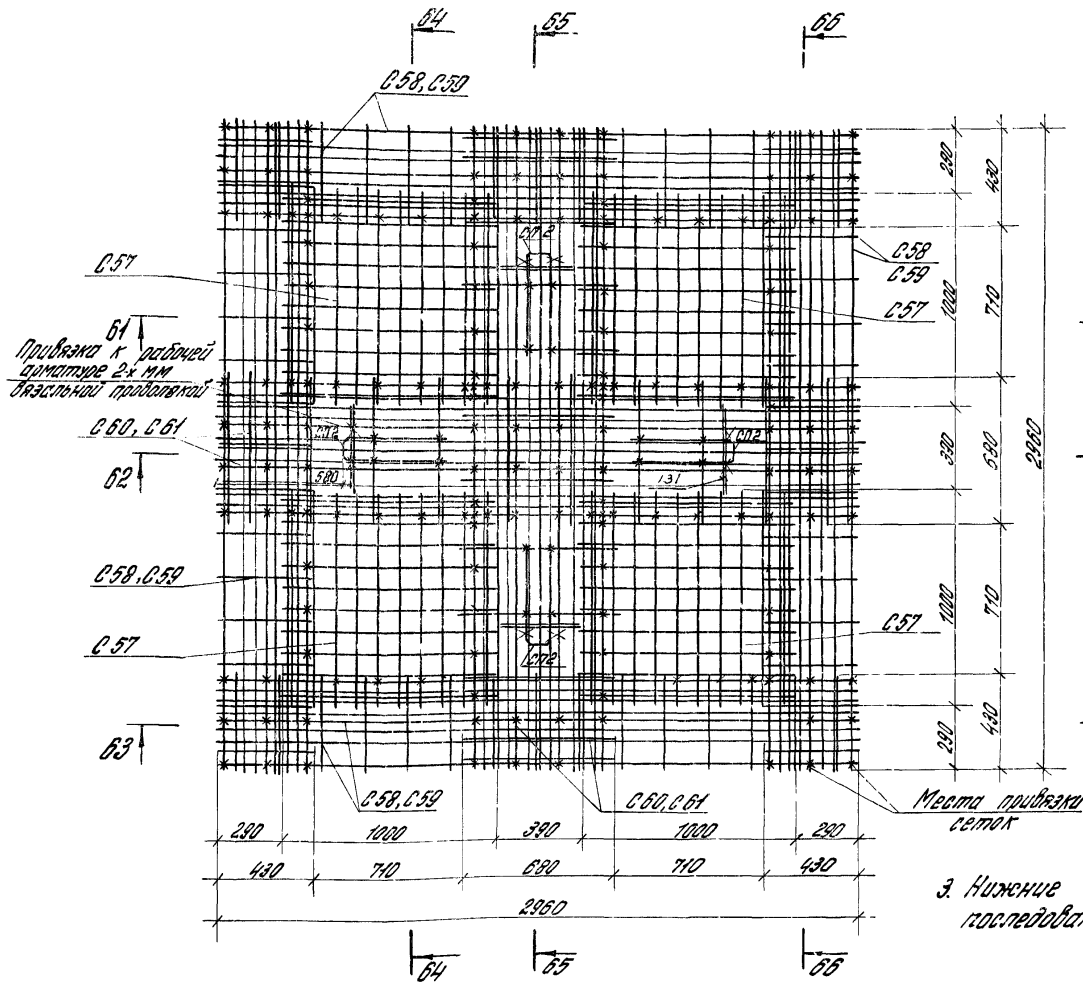
СТ. ИНЖЕНЕР  
 ПРОЕКТА  
 МОСКВА  
 ЛОДОВИЧ  
 РЕВКИНА

ТК  
1979

Пролетные плиты ПП1-1 ÷ ПП1-6.  
 Пространственные каркасы ПК104 ÷ ПК109.  
 Узлы 15 ÷ 19.

|            |    |
|------------|----|
| 1.420.1-14 |    |
| Выпуск 2   |    |
| Лист       | 85 |

ПК 110 ; ПК 111  
План нижних сеток



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

| Марка пространственного каркаса | Марка изделия   | Кол. шт. | к листа |     |
|---------------------------------|-----------------|----------|---------|-----|
| ПК 110                          | C.57            | 4        | 104     |     |
|                                 | C.58            | 4        |         |     |
|                                 | C.60            | 2        |         |     |
|                                 | C.58            | 2        | 105     |     |
|                                 | C.64            | 4        |         |     |
|                                 | C.72            | 4        |         |     |
|                                 | M14             | 12       |         |     |
|                                 | поз. 131        | 8        | 89      |     |
|                                 | Всг - 138,5 кгс |          |         |     |
|                                 | ПК 111          | C.57     | 4       | 104 |
| C.59                            |                 | 4        |         |     |
| C.61                            |                 | 2        |         |     |
| C.58                            |                 | 2        | 105     |     |
| C.64                            |                 | 4        |         |     |
| C.72                            |                 | 4        |         |     |
| M14                             |                 | 12       |         |     |
| поз. 131                        |                 | 8        | 89      |     |
| Всг - 176,3 кгс                 |                 |          |         |     |

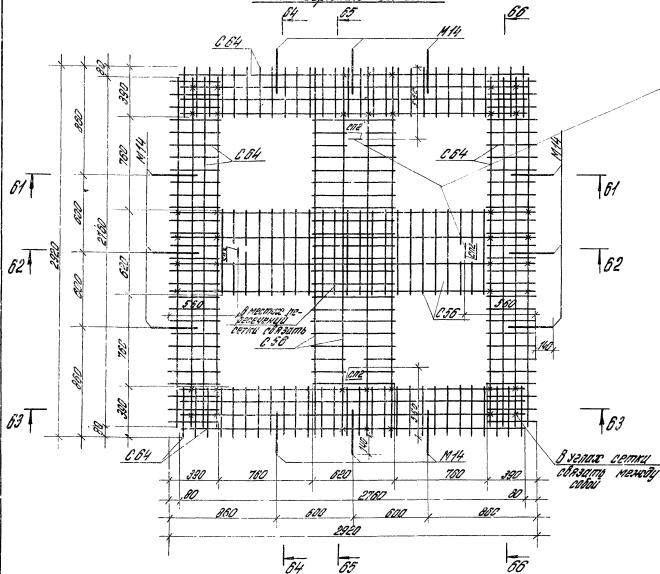
3. Нижние сетки укладывать в следующей последовательности C.57, C.60 (C.61), C.58 (C.59).

1. Указания по изготовлению пространственных каркасов даны в пояснительной записке.
2. Настоящий лист рассмотреть совместно с листами 87 и 90.

|            |  |            |
|------------|--|------------|
| ТК<br>1979 | Пролетные плиты ПП1-2-1; ПП1-4-1<br>Пространственные каркасы ПК 110; ПК 111<br>План нижних сеток | 1:420.1-14 |
|            |  | Лист 86    |

Проектирование: М.В. Колесников, М.А. Плещинский  
 Конструирование: А.А. Боровиков, А.В. Сорокин  
 Проверка: А.В. Сорокин, А.А. Боровиков  
 Инженер: А.В. Сорокин, А.А. Боровиков  
 Главный инженер: А.В. Сорокин  
 М.П.

ПК-110; ПК-111  
 План верхних сеток

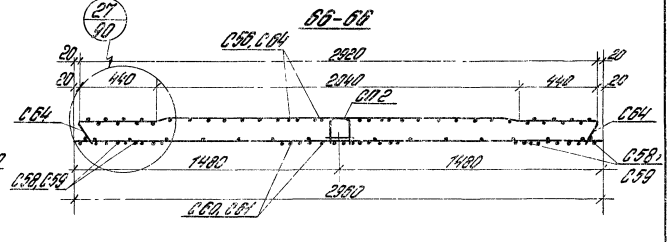
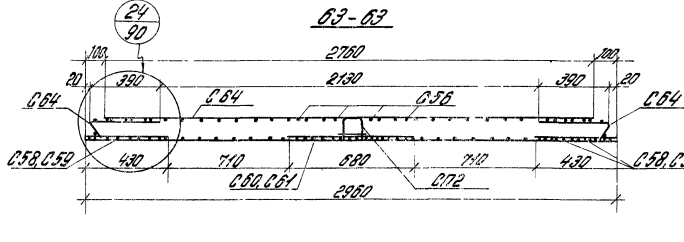
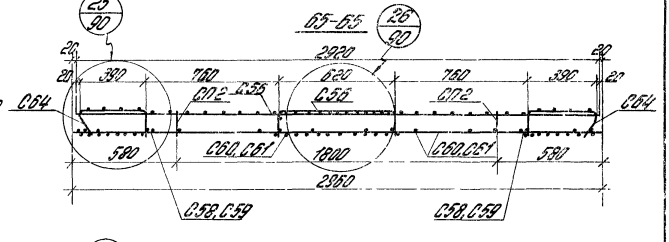
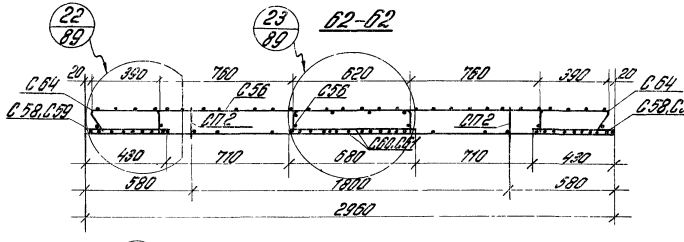
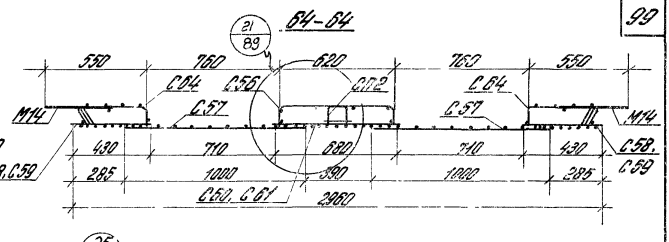
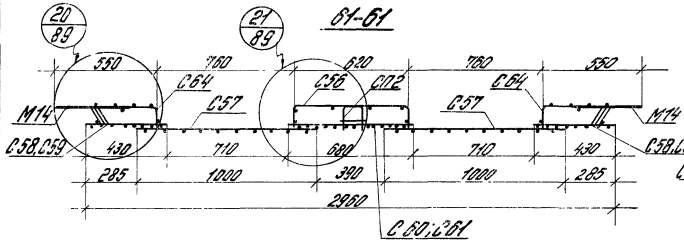


при установке стрелочных путей СПЗ  
 арматура сеток C.56 вырезается по месту

в местах по-  
 перечисленной  
 сетки сгибают  
 C.56

в узлах сетки  
 сгибают между  
 собой

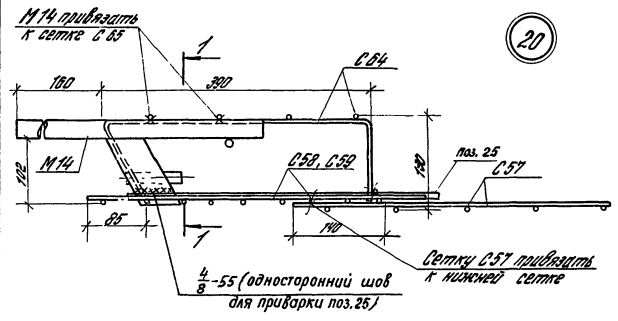
1. Настоящий лист рассмотреть совместно с листами 36, 38, 39, 40.
2. Верхние сетки устанавливать в следующей последовательности: C.56, C.64.
3. При сборке пространственного каркаса установка заградной детали М.14 должна производиться в кондукторе.
4. Отсутствующие вниз стержни сеток C.56, C.64 условно не показаны.



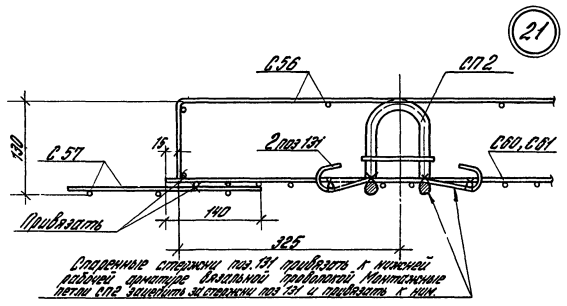
1. Настоящий лист рассмотреть совместно с листами 85-90  
 2. Указания по изготовлению пространственных каркасов даны в пояснительной записке.

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ  
 Москва

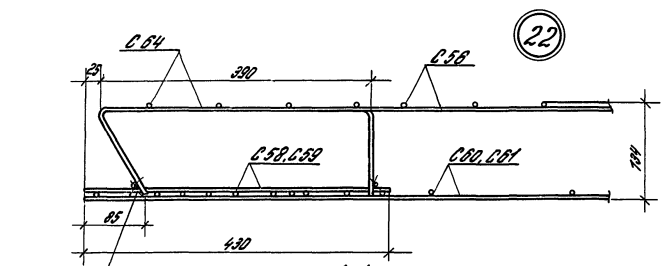
|                       |   |             |
|-----------------------|---|-------------|
| ТК<br>1979            | Пролетные плиты ПП-2-1, ПП-4-1.         | 1:420, 1:14 |
|                       | Пространственные каркасы ПК-110, ПК-111 | Дилекс 2    |
| Разрезы 81-81 ÷ 85-85 |   | Лист 88     |



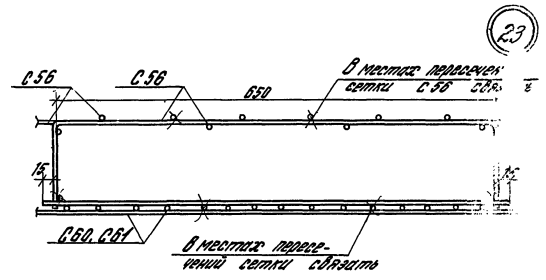
20



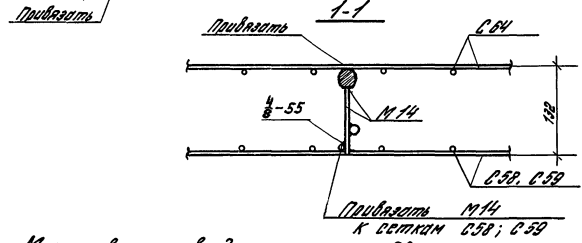
21



22



23

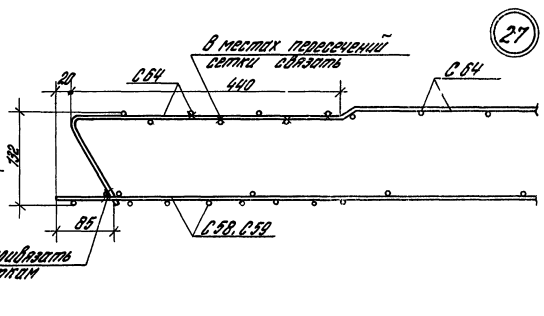
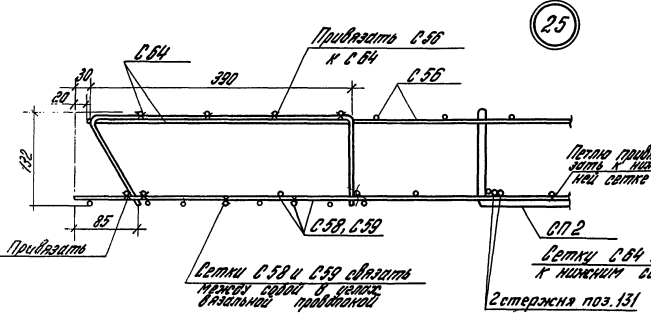
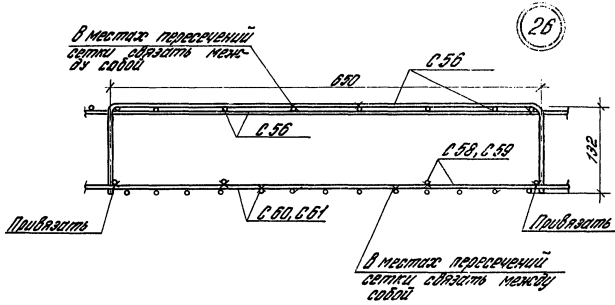
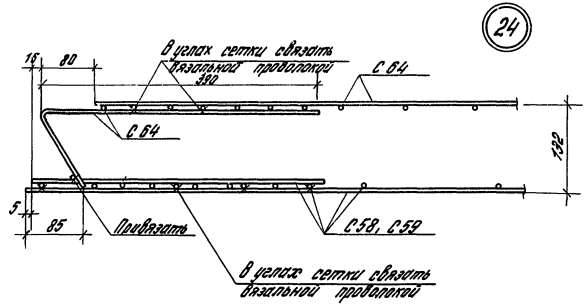


Маркировка узлов балки на листе 89.

ТК  
1979

Пролетные плиты ПП1-2-1, ПП1-4-1.  
Пространственные каркасы. Узлы 20-23.

1:40. 1-14  
Выполн. Р.  
Лист 89

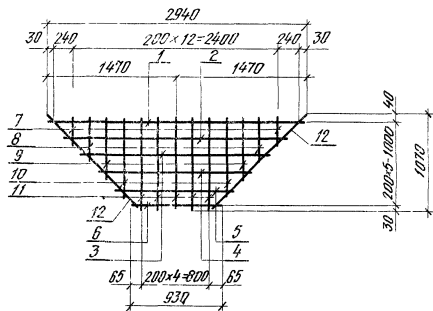


Маркировка узлов дна на листе 88

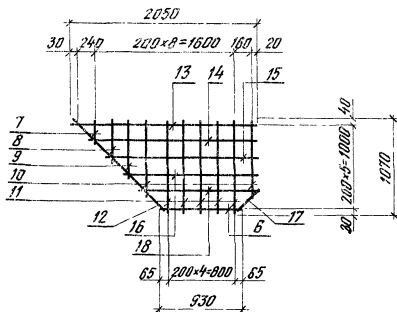
Проект № 101  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 Москва  
 Инженер  
 Л. С. Мухоморова  
 Проверен  
 В. А. Мухоморов  
 Конструктор  
 В. А. Мухоморов  
 Дата  
 1979

|            |                                      |            |
|------------|--------------------------------------|------------|
| ТК<br>1979 | Пролетные плиты ПП-2-1, ПП-4-1.      | 1:420.1-14 |
|            | Пространственные каркасы. Узлы 24-27 | Лист 2     |
|            |                                      | Лист 80    |

С1



С2



## Спецификация стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф мм  | Длина мм | Кол. шт. | Вес кг |
|---------------|--------|-------|----------|----------|--------|
| С1            | 1      | 4ВрI  | 2940     | 1        | 33     |
|               | 2      | 4ВрI  | 2520     | 1        |        |
|               | 3      | 4ВрI  | 2120     | 1        |        |
|               | 4      | 4ВрI  | 1700     | 1        |        |
|               | 5      | 4ВрI  | 1300     | 1        |        |
|               | 6      | 4ВрI  | 930      | 1        |        |
|               | 7      | 4ВрI  | 290      | 2        |        |
|               | 8      | 4ВрI  | 490      | 2        |        |
|               | 9      | 4ВрI  | 690      | 2        |        |
|               | 10     | 4ВрI  | 890      | 2        |        |
|               | 11     | 4ВрI  | 1070     | 5        |        |
|               | 12     | 8АIII | 1530     | 2        |        |

| Марка изделия | № поз. | Ф мм  | Длина мм | Кол. шт. | Вес кг |
|---------------|--------|-------|----------|----------|--------|
| С2            | 6      | 4ВрI  | 930      | 1        | 24     |
|               | 7      | 4ВрI  | 290      | 1        |        |
|               | 8      | 4ВрI  | 490      | 1        |        |
|               | 9      | 4ВрI  | 690      | 1        |        |
|               | 10     | 4ВрI  | 890      | 2        |        |
|               | 11     | 4ВрI  | 1070     | 5        |        |
|               | 12     | 8АIII | 1530     | 1        |        |
|               | 13     | 4ВрI  | 2050     | 1        |        |
|               | 14     | 4ВрI  | 1840     | 1        |        |
|               | 15     | 4ВрI  | 1640     | 1        |        |
|               | 16     | 4ВрI  | 1440     | 1        |        |
|               | 17     | 8АIII | 300      | 1        |        |
| 18            | 4ВрI   | 1240  | 1        |          |        |

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-75 «Нормативные и запальные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Все размеры даны в осях стержней.

 ТК  
1979

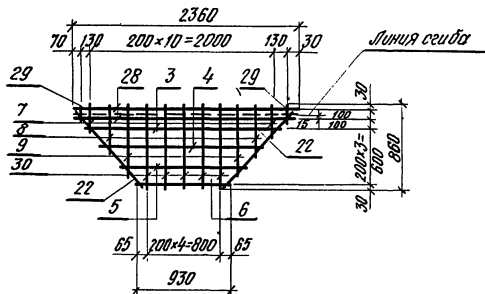
Сетки С1, С2

 1420-1-14  
Выпуск 2  
Лист 91

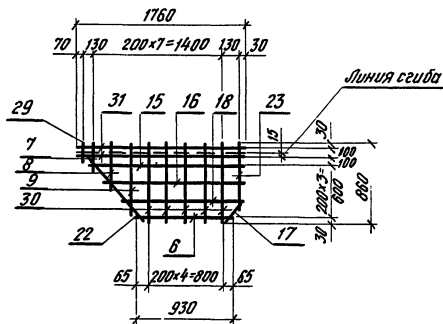




С5



С6



## Спецификация стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Вес изделия кг |
|---------------|--------|------|----------|----------|----------------|
| С5            | 3      | 4ВрI | 2120     | 1        | 2,5            |
|               | 4      | 4ВрI | 1700     | 1        |                |
|               | 5      | 4ВрI | 1300     | 1        |                |
|               | 6      | 4ВрI | 930      | 1        |                |
|               | 7      | 4ВрI | 290      | 2        |                |
|               | 8      | 4ВрI | 490      | 2        |                |
|               | 9      | 4ВрI | 690      | 2        |                |
|               | 22     | 8АШ  | 1100     | 2        |                |
|               | 29     | 4ВрI | 180      | 2        |                |
|               | 30     | 4ВрI | 860      | 5        |                |
|               | 28     | 4ВрI | 2360     | 2        |                |
|               |        |      |          |          |                |

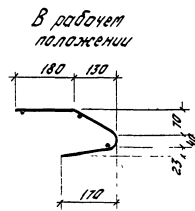
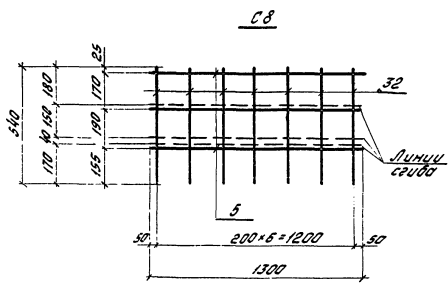
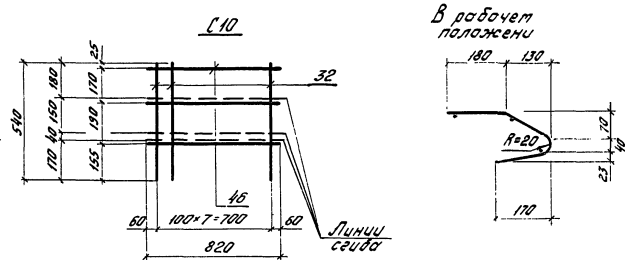
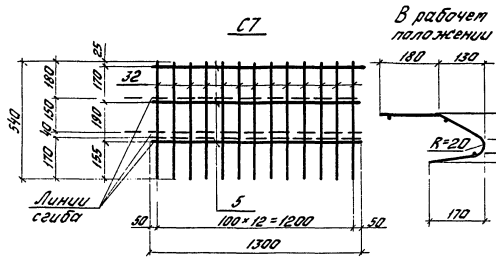
| Марка изделия | № поз. | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Вес изделия кг |
|---------------|--------|------|----------|----------|----------------|
| С6            | 6      | 4ВрI | 930      | 1        | 1,96           |
|               | 7      | 4ВрI | 290      | 1        |                |
|               | 8      | 4ВрI | 490      | 1        |                |
|               | 9      | 4ВрI | 690      | 1        |                |
|               | 15     | 4ВрI | 1640     | 1        |                |
|               | 16     | 4ВрI | 1440     | 1        |                |
|               | 17     | 8АШ  | 300      | 1        |                |
|               | 18     | 4ВрI | 1240     | 1        |                |
|               | 22     | 8АШ  | 1100     | 1        |                |
|               | 23     | 4ВрI | 760      | 1        |                |
|               | 29     | 4ВрI | 180      | 1        |                |
|               | 30     | 4ВрI | 860      | 5        |                |
| 31            | 4ВрI   | 1760 | 2        |          |                |

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК  
1979

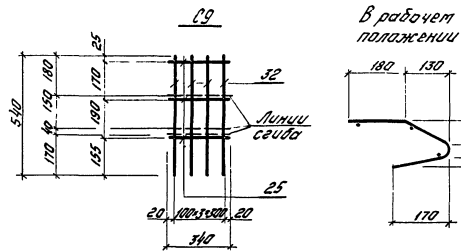
Сетки С5; С6

1420. 1-14  
Выпуск 2  
Лист 93



Спецификация стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | № поз. | φ, мм | Длина, мм | Кол. шт. | Вес одного изделия кг |
|---------------|--------|-------|-----------|----------|-----------------------|
| С7            | 32     | 68mm  | 540       | 13       | 1,9                   |
|               | 5      | 48mm  | 1300      | 3        |                       |
| С8            | 32     | 68mm  | 540       | 7        | 1,2                   |
|               | 5      | 48mm  | 1300      | 3        |                       |
| С9            | 32     | 68mm  | 540       | 4        | 0,7                   |
|               | 25     | 48mm  | 340       | 3        |                       |
| С10           | 32     | 68mm  | 540       | 8        | 1,2                   |
|               | 46     | 48mm  | 820       | 3        |                       |



1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 «Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций». Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

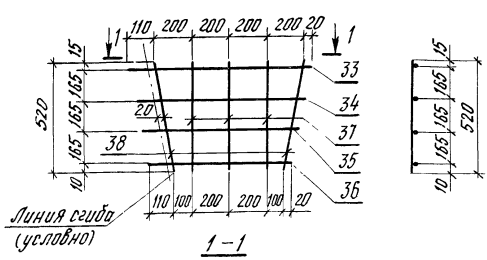
Проект: 1-11-100-100  
 Исполнитель: [Имя]  
 Проверка: [Имя]  
 Утверждение: [Имя]  
 М.П.

ТК  
1979

Сетки С7-С10

1420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 94

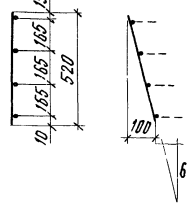
**С11**



Линия сгиба (условно)

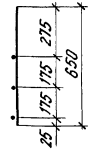
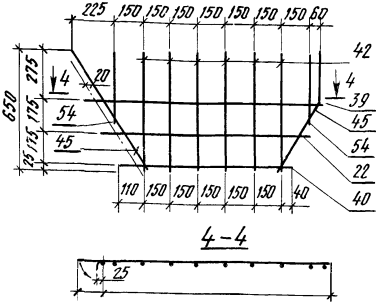
1-1

В рабочем положении



**С13, С13а**

В рабочем положении

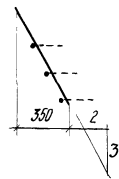


4-4

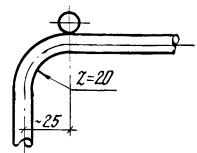
Спецификация стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | № 1703 | φ мм   | Длина мм | Кол. шт | Вес одного изделия кг |
|---------------|--------|--------|----------|---------|-----------------------|
| С11           | 33     | 8А III | 930      | 1       | 2,3                   |
|               | 34     | 8А III | 870      | 1       |                       |
|               | 35     | 8А III | 800      | 1       |                       |
|               | 36     | 8А III | 750      | 1       |                       |
|               | 37     | 8А III | 520      | 3       |                       |
|               | 38     | 8А III | 540      | 2       |                       |
| С12           | 22     | 8А III | 1100     | 1       | 3,7                   |
|               | 39     | 8А III | 1340     | 1       |                       |
|               | 40     | 8А III | 900      | 1       |                       |
|               | 42     | 8А III | 640      | 6       |                       |
| С13           | 45     | 8А III | 750      | 2       | 3,9                   |
|               | 54     | 8А III | 400      | 2       |                       |
| С14           | 12     | 8А III | 1530     | 1       | 3,9                   |
|               | 34     | 8А III | 870      | 2       |                       |
|               | 43     | 8А III | 1160     | 1       |                       |
|               | 44     | 8А III | 1000     | 1       |                       |
|               | 45     | 8А III | 750      | 4       |                       |
|               | 200    | 8А III | 1370     | 1       |                       |

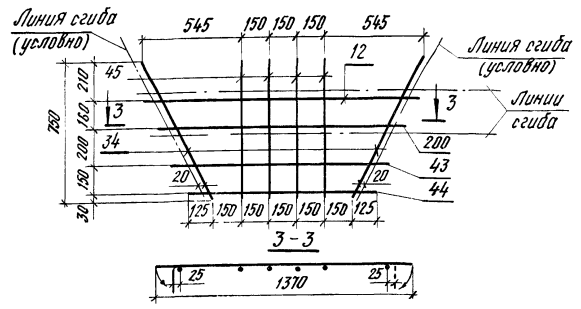
В рабочем положении



Деталь сгиба горизонтальных стержней



**С14**



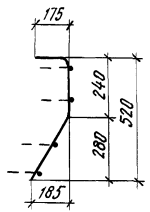
Линия сгиба (условно)

Линия сгиба (условно)

Линия сгиба

3-3

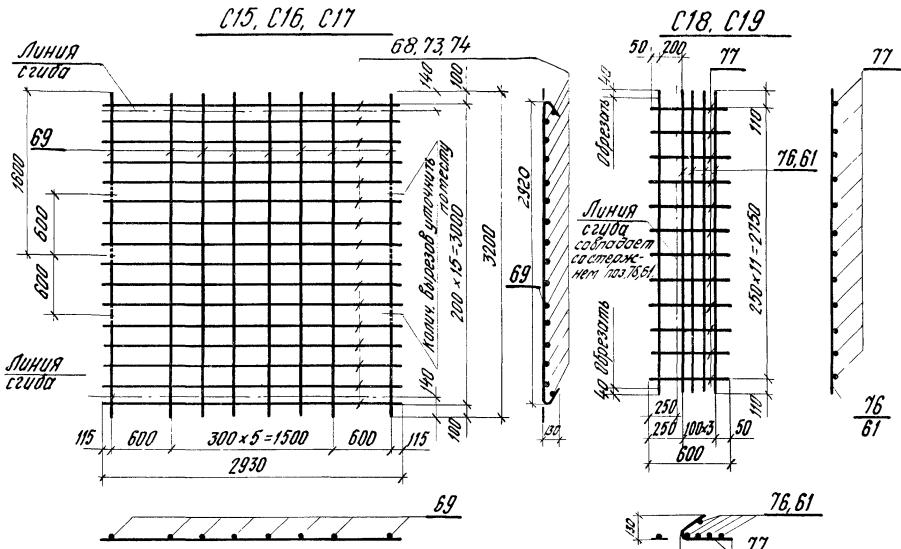
В рабочем положении



TK  
1979

Сетки С11 ÷ С14

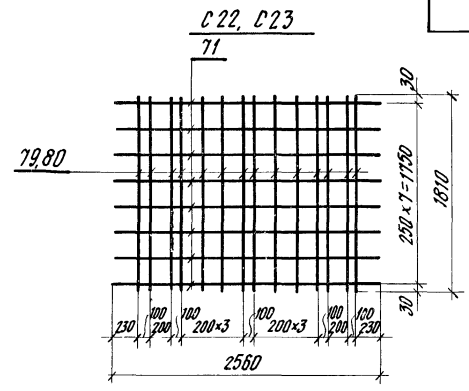
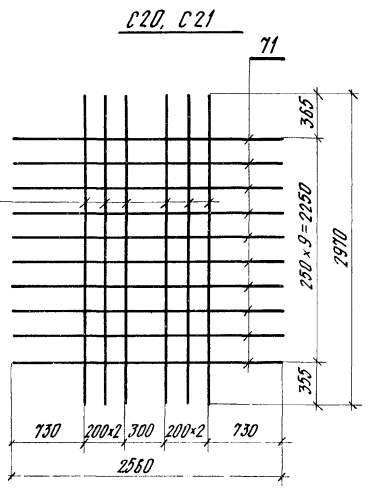
Разработка  
 Проектирование  
 Конструкция  
 Изготовление  
 Проверка  
 Д.С.С.



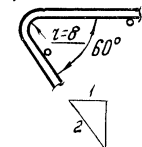
Спецификация стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | № поз. | φ мм   | Длина мм | Кол. шт. | Вес одного изделия кг | Марка изделия | № поз. | φ мм   | Длина мм | Кол. шт. | Вес одного изделия кг |
|---------------|--------|--------|----------|----------|-----------------------|---------------|--------|--------|----------|----------|-----------------------|
| C15           | 68     | 4BpI   | 2930     | 16       | 65                    | C20           | 78     | 8AIII  | 2970     | 6        | 9,3                   |
|               | 69     | 4BpI   | 3200     | 8        |                       |               | 71     | 4BpI   | 2560     | 10       |                       |
| C16           | 73     | 6AIII  | 2930     | 16       | 12,7                  | C21           | 76     | 10AIII | 2970     | 6        | 13,3                  |
|               | 69     | 4BpI   | 3200     | 8        |                       |               | 71     | 4BpI   | 2560     | 10       |                       |
| C17           | 74     | 8AIII  | 2930     | 16       | 20,8                  | C22           | 79     | 8AIII  | 1810     | 14       | 11,8                  |
|               | 69     | 4BpI   | 3200     | 8        |                       |               | 71     | 4BpI   | 2560     | 8        |                       |
| C18           | 76     | 10AIII | 2970     | 5        | 9,8                   | C23           | 80     | 10AIII | 1810     | 14       | 17,5                  |
|               | 77     | 4BpI   | 600      | 12       |                       |               | 71     | 4BpI   | 2560     | 8        |                       |
| C19           | 61     | 12AIII | 2970     | 5        | 13,9                  |               |        |        |          |          |                       |
|               | 77     | 4BpI   | 600      | 12       |                       |               |        |        |          |          |                       |

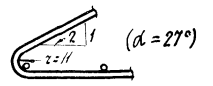
Исполнитель: ООО ПИИ Г САО  
 Проверено: В.И. Сидорова  
 Инженер по: Караван  
 Кур службы: И.И. Сидорова  
 От инженера: И.И. Сидорова  
 ЦЕНТРОПРОМЗДАНИИ  
 Г. МОСКВА



Угол загиба верхних сеток C15, C16, C17, C24, C27, C28, C31, C34, C40, C42, C43, C44



Угол загиба нижних сеток C18, C19, C25



- Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-15 «Арматурные изделия и закладные детали сборки для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
- Все размеры даны в осях стержней.

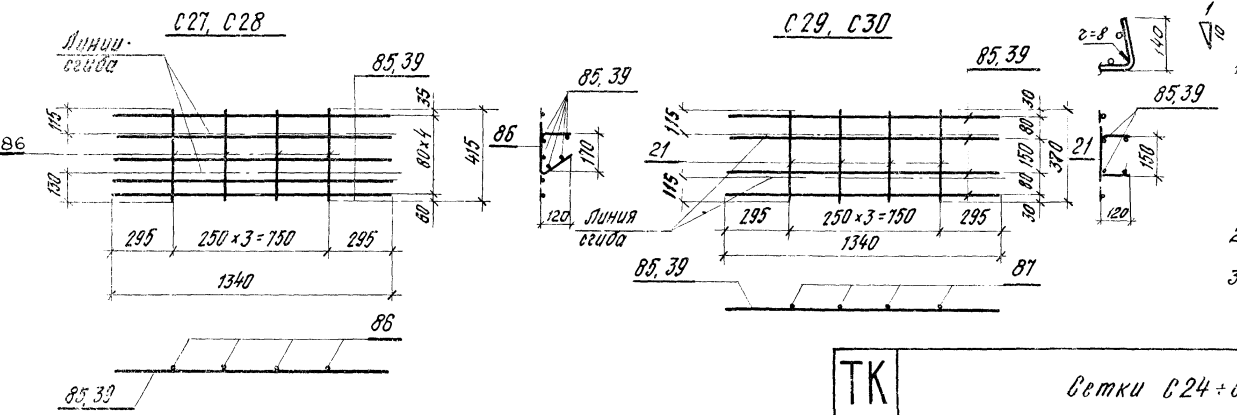
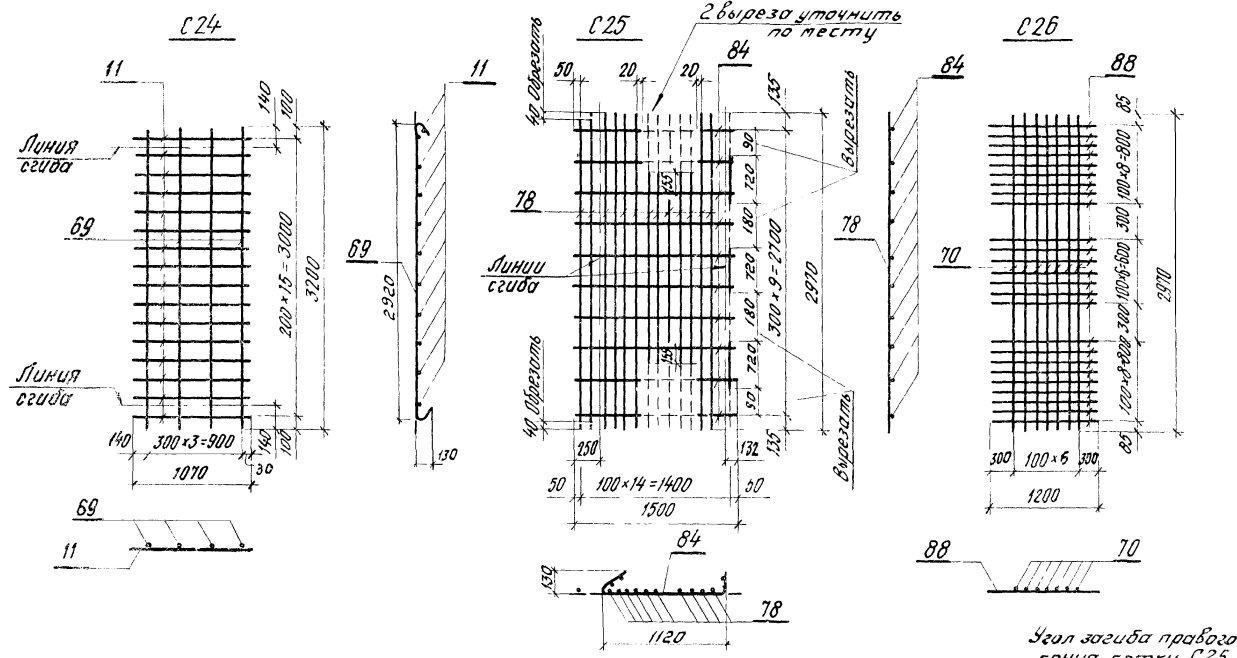
TK  
1979

Сетки C15 ÷ C23

|           |    |
|-----------|----|
| 1420.1-14 |    |
| Бъльняк 2 |    |
| Лист      | 96 |

Спецификация стали на одну  
арматурное изделие

| Марка изделия | № поз. | Ф. мм | Длина мм | Кол шт. | Вес одного изделия кг |
|---------------|--------|-------|----------|---------|-----------------------|
| С24           | 69     | 4ВрІ  | 3200     | 4       | 2,8                   |
|               | 11     | 4ВрІ  | 1070     | 16      |                       |
| С25           | 84     | 4ВрІ  | 1500     | 10      | 19,0                  |
|               | 78     | 8АШ   | 2970     | 15      |                       |
| С26           | 70     | 4ВрІ  | 2970     | 7       | 8,0                   |
|               | 88     | 4ВрІ  | 1200     | 25      |                       |
| С27           | 85     | 6АШ   | 1340     | 5       | 1,7                   |
|               | 86     | 4ВрІ  | 415      | 4       |                       |
| С28           | 39     | 8АШ   | 1340     | 5       | 2,8                   |
|               | 86     | 4ВрІ  | 415      | 4       |                       |
| С29           | 85     | 6АШ   | 1340     | 4       | 1,4                   |
|               | 21     | 4ВрІ  | 380      | 4       |                       |
| С30           | 39     | 8АШ   | 1340     | 4       | 2,3                   |
|               | 21     | 4ВрІ  | 380      | 4       |                       |



1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10822-75 "Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
2. Все размеры даны в мм в осях стержней.
3. Углы загиба сеток см на листе 95

Г. МОСКВА

ТК  
1979

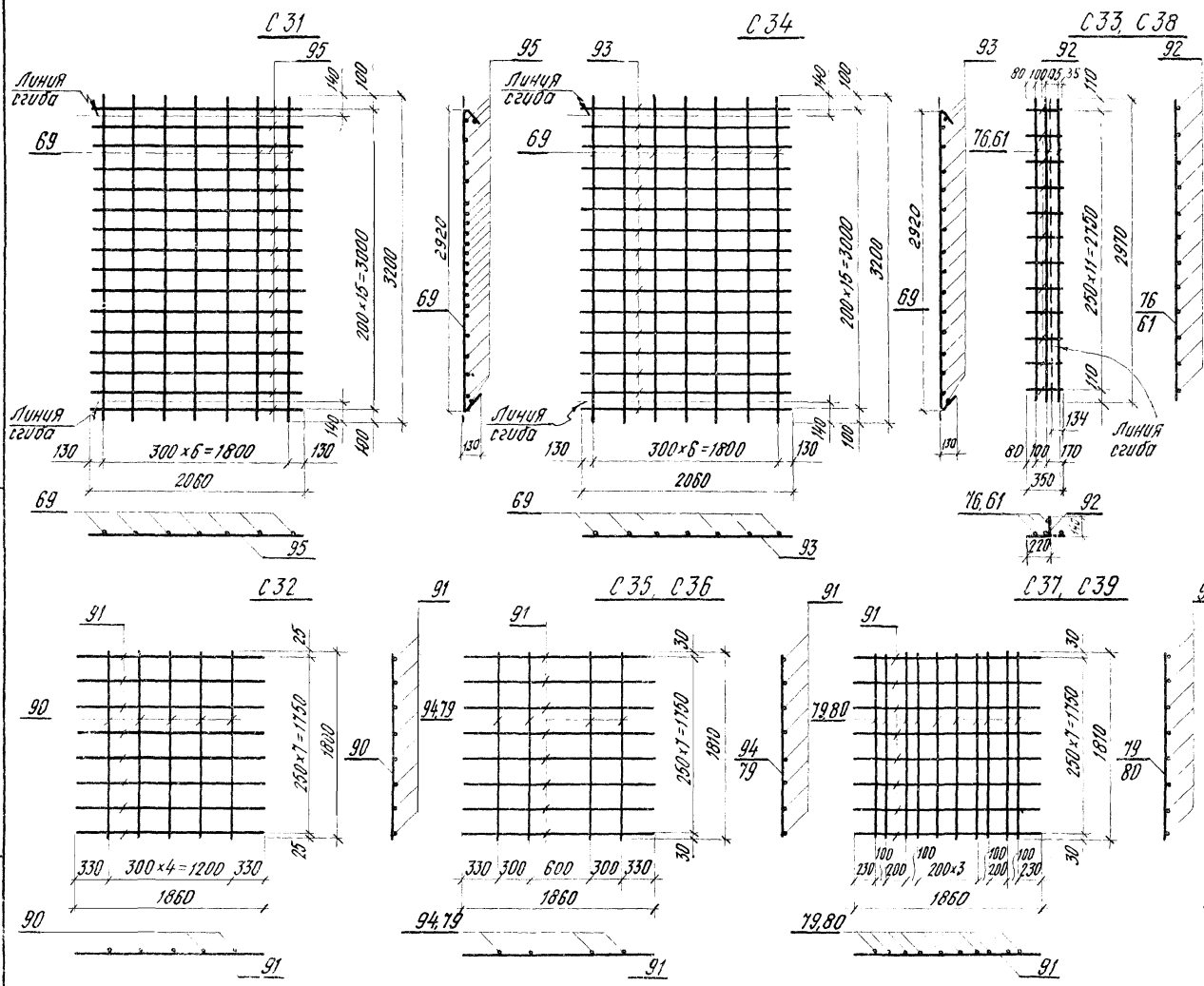
Сетки С24 + С30

1.420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 97

Спецификация стали на одно арматурное изделие

| Марка изделия | № поз | φ мм | Длина мм | Кол. шт. | Вес одного изделия кг |
|---------------|-------|------|----------|----------|-----------------------|
| С 31          | 95    | 4ВрI | 2060     | 16       | 5,1                   |
|               | 69    | 4ВрI | 3200     | 7        |                       |
| С 32          | 90    | 4ВрI | 1800     | 5        | 2,4                   |
|               | 91    | 4ВрI | 1860     | 8        |                       |
| С 33          | 92    | 4ВрI | 350      | 12       | 5,9                   |
|               | 76    | 10АШ | 2970     | 3        |                       |
| С 34          | 93    | 8АШ  | 2060     | 16       | 9,4                   |
|               | 69    | 4ВрI | 3200     | 7        |                       |
| С 35          | 94    | 8АШ  | 1810     | 4        | 3,1                   |
|               | 91    | 4ВрI | 1860     | 8        |                       |
| С 36          | 79    | 8АШ  | 1810     | 4        | 4,3                   |
|               | 91    | 4ВрI | 1860     | 8        |                       |
| С 37          | 79    | 8АШ  | 1810     | 10       | 8,6                   |
|               | 91    | 4ВрI | 1860     | 8        |                       |
| С 38          | 92    | 4ВрI | 350      | 12       | 8,3                   |
|               | 61    | 12АШ | 2970     | 3        |                       |
| С 39          | 80    | 10АШ | 1810     | 10       | 12,6                  |
|               | 91    | 4ВрI | 1860     | 8        |                       |

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Все размеры даны в осях стержней.
3. Углы загиба сеток см. на листе 96.



ЦНИИПРОМЗАДАНИИ  
Г. МОСКВЫ

Инженер  
Труфанов

Проверил  
Труфанов

Длина  
1000

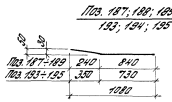
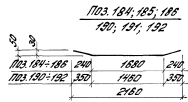
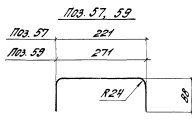
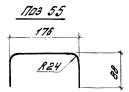
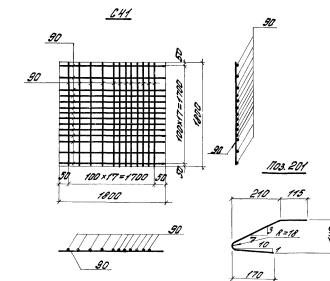
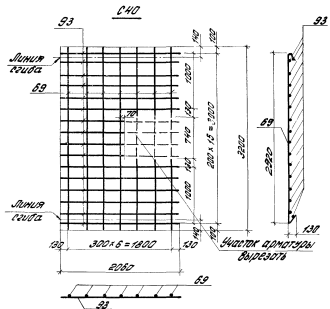
Ширина  
1000

Масштаб  
1:1

TK  
1979

Сетки С31 ÷ С39

1,420, 1-14  
Выпуск 2  
Лист 98



Спецификация стали на одно изделие

| Марка изделия     | № поз. | φ мм   | Длина мм | Кол. шт | Вес одного изделия кг |
|-------------------|--------|--------|----------|---------|-----------------------|
| С40               | 93     | 8,8 П  | 2080     | 16      | 9,3                   |
|                   | 89     | 48р2   | 3200     | 7       |                       |
| С41               | 90     | 48р2   | 1800     | 36      | 6,0                   |
|                   | 55     | 8,8 П  | 340      | 1       |                       |
| Отдельные стержни | 57     | 8,8 П  | 385      | 1       | 0,15                  |
|                   | 59     | 8,8 П  | 435      | 1       | 0,17                  |
|                   | 184    | 12,8 П | 2160     | 1       | 1,82                  |
|                   | 185    | 14,8 П | 2160     | 1       | 2,6                   |
|                   | 186    | 16,8 П | 2160     | 1       | 3,4                   |
|                   | 187    | 12,8 П | 1080     | 1       | 1,0                   |
|                   | 188    | 14,8 П | 1080     | 1       | 1,3                   |
|                   | 189    | 16,8 П | 1080     | 1       | 1,7                   |
|                   | 190    | 12,8 П | 2160     | 1       | 1,92                  |
|                   | 191    | 14,8 П | 2160     | 1       | 2,6                   |
|                   | 192    | 16,8 П | 2160     | 1       | 3,4                   |
|                   | 193    | 12,8 П | 1080     | 1       | 1,0                   |
|                   | 194    | 14,8 П | 1080     | 1       | 1,3                   |
|                   | 195    | 16,8 П | 1080     | 1       | 1,7                   |
|                   | 201    | 8,8 П  | 550      | 1       | 0,12                  |

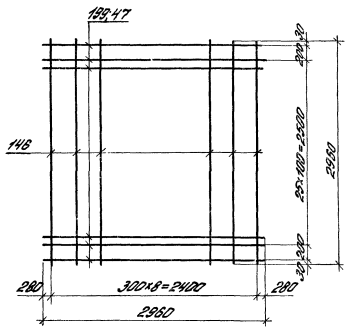
1. Детки изготавливать при помощи контактной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры, кроме радиусов гибки, даны в ммх отклонений.
3. Углы гибки сеток см. на листе 96.

|            |   |            |
|------------|---|------------|
| ТК<br>1979 | Сетки С40, С41. Отдельные поз. 55-59<br>184 + 195 | 1-420-1-14 |
|            |   | Выпуск 2   |
|            |   | Лист 99    |

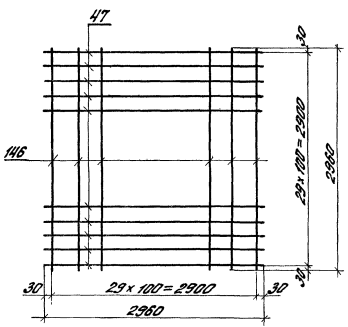




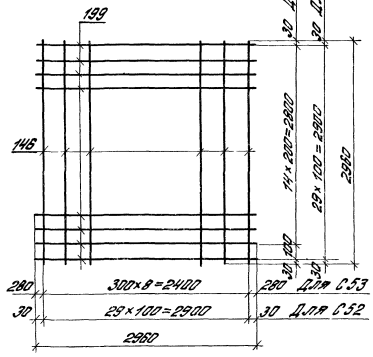
C 49; C 51



C 50



C 52; C 53



Спецификация сетки на однокомнатное изделие

| Марка изделия | № пров. | Ф мм     | Длина, мм | Кол. шт | Вес изделия кг |
|---------------|---------|----------|-----------|---------|----------------|
| C 49          | 146     | 4Bp.I    | 2960      | 9       | 35,7           |
|               | 47      | 8.7.II   | 2960      | 29      |                |
| C 50          | 146     | 4Bp.I    | 2960      | 30      | 42,9           |
|               | 47      | 8.7.II   | 2960      | 30      |                |
| C 51          | 146     | 4Bp.I    | 2960      | 9       | 54,3           |
|               | 199     | 10.1.III | 2960      | 29      |                |
| C 52          | 146     | 4Bp.I    | 2960      | 30      | 53,0           |
|               | 199     | 10.1.III | 2960      | 30      |                |
| C 53          | 199     | 10.1.III | 2960      | 16      | 32,2           |
|               | 146     | 4Bp.I    | 2960      | 9       |                |

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сборки в соответствии с ГОСТ 10292-75, проматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Сварку выполнять в соответствии с Инструкцией по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78).
3. Все размеры даны по осям стержней.

ЦИНИНГИ ИШЛИНИ  
 Марка  
 Тип сетки  
 Проматура  
 Задан  
 Форма  
 Размеры

TK  
1979

Сетки C 49 - C 53

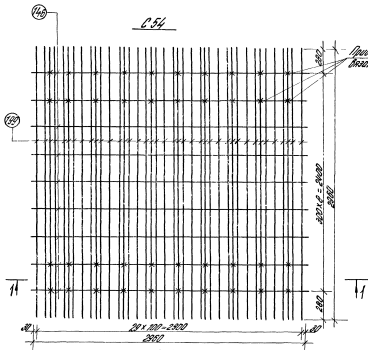
1.420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 101

С 54

Спецификация сетки  
на один арматурное изделие

| Марка<br>стержня | №<br>поз. | Ф<br>мм | Длина<br>мм | Кол-<br>во шт | Вес<br>кг/шт |
|------------------|-----------|---------|-------------|---------------|--------------|
| С 54             | 145       | 4Ф2     | 2900        | 9             |              |
|                  | 150       | 3Ф2     | 2900        | 40            | 780          |

Приложить 10 стержней  
визуальной пробы



1-1



1. Сетку изготовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. Сварку выполнять в соответствии с «Инструкцией по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 263-78).
3. Все размеры даны по осям стержней.

|           |        |        |        |        |        |
|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|
| СН 263-78 | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка |
| СН 263-78 | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка |
| СН 263-78 | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка |
| СН 263-78 | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка | Сварка |

Восток СССР  
ЦНИИПРОЕКТАНИИ  
Москва

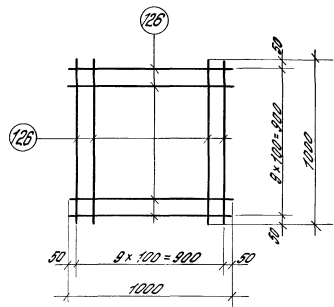
ТК  
1979

Сетка С 54

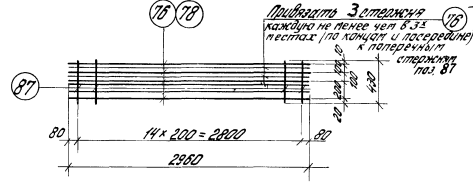
14201-54  
Выпуск 2  
Лист 102



С 57



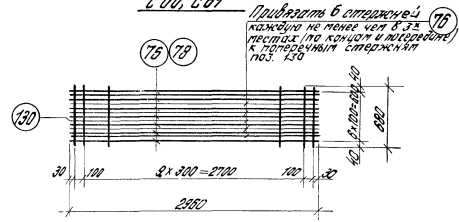
С 58, С 59



Спецификация сетки из одно арматурное изделие

| Модель изделия | N поз. | Ф мм     | Длина мм | Кол. шт | Вес изделия кг |
|----------------|--------|----------|----------|---------|----------------|
|                |        |          |          |         |                |
| С 57           | 125    | 4,0pI    | 1000     | 20      | 2,0            |
|                | 78     | 8,9pIII  | 2900     | 8       |                |
| С 58           | 87     | 4,0pI    | 400      | 15      | 10,0           |
|                | 78     | 10,0pIII | 2900     | 8       |                |
| С 59           | 87     | 4,0pI    | 400      | 15      | 18,2           |
|                | 78     | 8,9pIII  | 2900     | 15      |                |
| С 60           | 130    | 4,0pI    | 600      | 12      | 16,0           |
|                | 78     | 8,9pIII  | 2900     | 13      |                |
| С 61           | 130    | 4,0pI    | 600      | 12      | 24,5           |
|                | 78     | 10,0pIII | 2900     | 13      |                |

С 60, С 61



1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10822-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Сварку выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-78).
3. Все размеры даны по внешним стержням.

ЦНИИПРОМБЕДАНИИ  
 Москва  
 1979

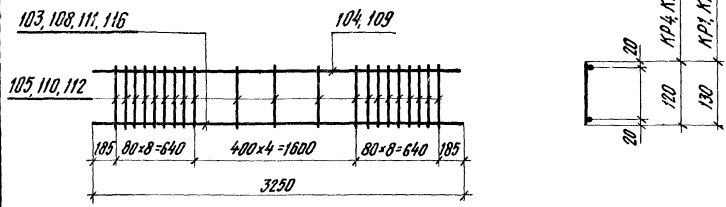
TK  
1979

Сетки С 57 - С 61

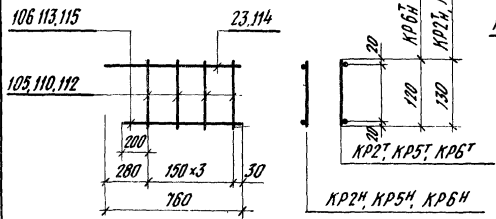
1980. 1-14  
Выпуск 2  
Лист 104



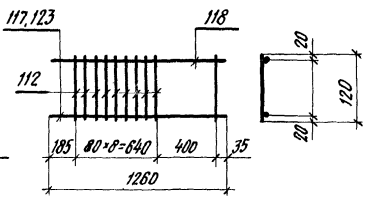
КР1, КР3, КР4, КР7



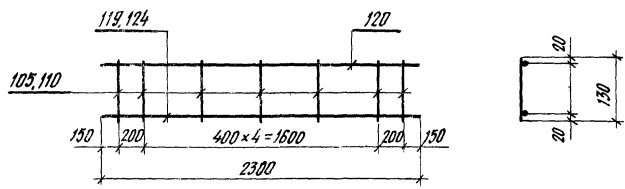
КР2<sup>н</sup>, КР5<sup>н</sup>, КР6<sup>н</sup>



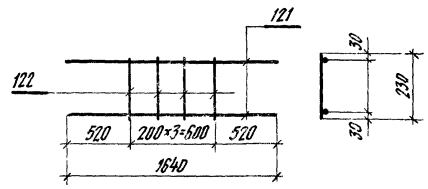
КР8, КР11



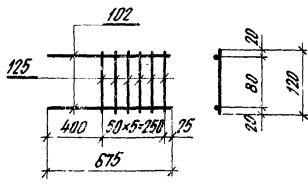
КР9, КР12



КР10



КР13



*Спецификация стали на одно арматурное изделие*

| Марка изделия    | № поз. | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Вес одного изделия кг | Марка изделия | № поз. | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Вес одного изделия кг |
|------------------|--------|------|----------|----------|-----------------------|---------------|--------|------|----------|----------|-----------------------|
| КР1              | 103    | 12АШ | 3250     | 1        | 35                    | КР7           | 116    | 16АШ | 3250     | 1        | 64                    |
|                  | 104    | 4ВрI | 3250     | 1        |                       |               | 109    | 6АШ  | 3250     | 1        |                       |
|                  | 105    | 4ВрI | 130      | 21       |                       |               | 112    | 6АШ  | 120      | 21       |                       |
| КР2 <sup>н</sup> | 106    | 10АШ | 660      | 1        | 05                    | КР8           | 117    | 16АШ | 1260     | 1        | 2,5                   |
|                  | 23     | 4ВрI | 760      | 1        |                       |               | 118    | 6АШ  | 1260     | 1        |                       |
|                  | 105    | 4ВрI | 130      | 4        |                       |               | 112    | 6АШ  | 120      | 10       |                       |
| КР3              | 108    | 14АШ | 3250     | 1        | 32                    | КР9           | 119    | 8АШ  | 2300     | 1        | 1,5                   |
|                  | 109    | 6АШ  | 3250     | 1        |                       |               | 120    | 6АШ  | 2300     | 1        |                       |
| КР4              | 110    | 6АШ  | 130      | 21       | 7,8                   | КР10          | 121    | 6АШ  | 1640     | 2        | 0,9                   |
|                  | 111    | 18АШ | 3250     | 1        |                       |               | 122    | 6АШ  | 230      | 4        |                       |
|                  | 112    | 6АШ  | 120      | 21       |                       |               | 123    | 18АШ | 1260     | 1        |                       |
| КР5 <sup>н</sup> | 113    | 14АШ | 680      | 1        | 1,1                   | КР11          | 118    | 6АШ  | 1260     | 1        | 3,1                   |
|                  | 114    | 6АШ  | 760      | 1        |                       |               | 112    | 6АШ  | 120      | 10       |                       |
| КР6 <sup>н</sup> | 110    | 6АШ  | 130      | 4        | 1,6                   | КР12          | 124    | 14АШ | 2300     | 1        | 3,5                   |
|                  | 115    | 18АШ | 680      | 1        |                       |               | 120    | 6АШ  | 2300     | 1        |                       |
|                  | 114    | 6АШ  | 760      | 1        |                       |               | 110    | 6АШ  | 130      | 7        |                       |
| КР6 <sup>н</sup> | 112    | 6АШ  | 120      | 4        |                       | КР13          | 125    | 8АШ  | 120      | 6        | 2,4                   |
|                  | 112    | 6АШ  | 120      | 4        |                       |               | 102    | 16АШ | 675      | 2        |                       |

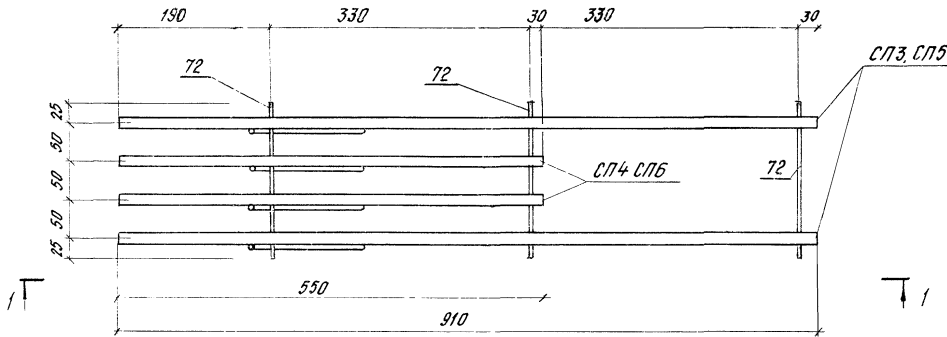
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ БУРОСТАВАНИН  
 Г. МОСКВА  
 ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ  
 ЗАКАЗА № 100-24/0000  
 ОТ 24.04.1979  
 ПОДПИСАНЫ  
 И. Д. Д.

TK  
1979

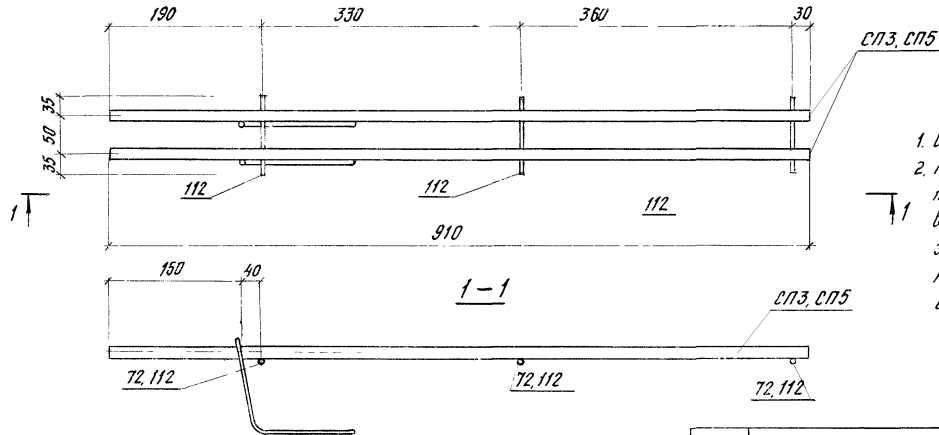
Коркасы КР1 ÷ КР13

1.420.1-14  
ВЫРУСК 2  
Лист 103

КР14, КР15, КР16



КР17, КР18



| Марка изделия | № поз. | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Вес одного изделия кгс |
|---------------|--------|------|----------|----------|------------------------|
| КР14          | СП3    | —    | —        | 2        | 3,9                    |
|               | СП4    | —    | —        | 2        |                        |
|               | 72     | 6АШ  | 200      | 3        |                        |
| КР15          | СП5    | —    | —        | 2        | 4,5                    |
|               | СП4    | —    | —        | 2        |                        |
| КР16          | 72     | 6АШ  | 200      | 3        | 4,9                    |
|               | СП5    | —    | —        | 2        |                        |
|               | СП6    | —    | —        | 2        |                        |
| КР17          | СП3    | —    | —        | 2        | 2,5                    |
|               | 112    | 6АШ  | 120      | 3        |                        |
| КР18          | СП5    | —    | —        | 2        | 3,1                    |
|               | 112    | 6АШ  | 120      | 3        |                        |

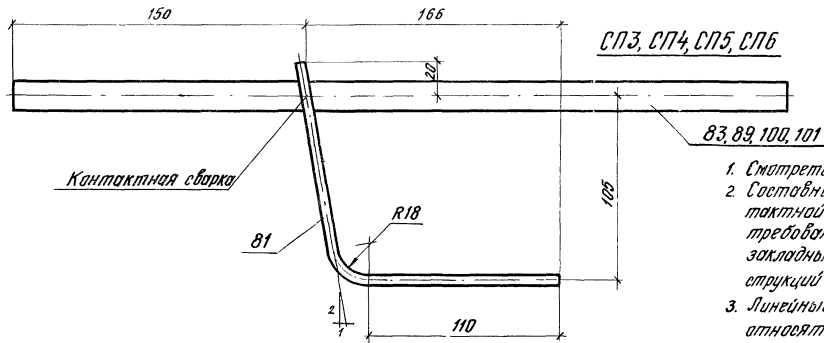
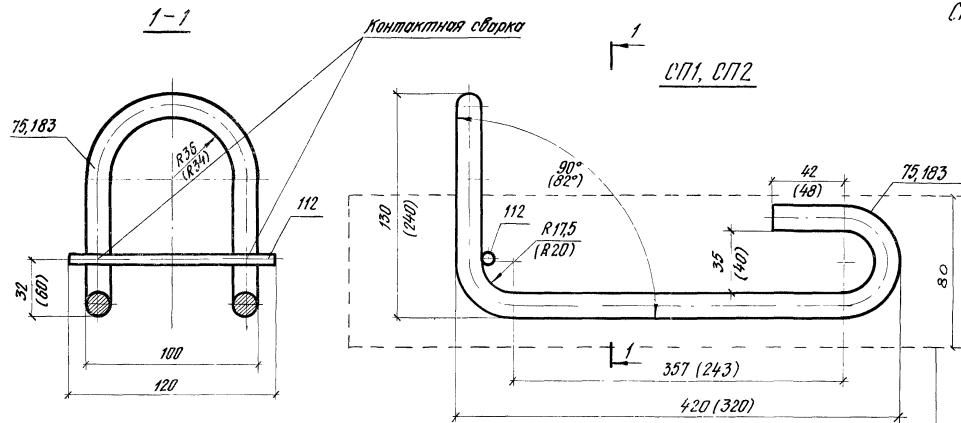
1. Смотреть совместно с листом 108
2. Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."



Спецификация стали на одно  
арматурное изделие

| Марка изделия | № инв | φ мм     | Длина мм | Кол. шт. | Вес одного изделия кгс |
|---------------|-------|----------|----------|----------|------------------------|
| СП2           | 75    | 14 А I   | 1290     | 1        | 1,6                    |
|               | 112   | 6 А III  | 120      | 1        |                        |
| СП3           | 83    | 14 А III | 910      | 1        | 1,2                    |
|               | 81    | 6 А III  | 260      | 1        |                        |
| СП4           | 89    | 14 А III | 550      | 1        | 0,7                    |
|               | 81    | 6 А III  | 260      | 1        |                        |
| СП5           | 100   | 16 А III | 910      | 1        | 1,5                    |
|               | 81    | 6 А III  | 260      | 1        |                        |
| СП6           | 101   | 16 А III | 550      | 1        | 0,9                    |
|               | 81    | 6 А III  | 260      | 1        |                        |
| СП1           | 183   | 16 А I   | 1290     | 1        | 2,1                    |
|               | 112   | 6 А III  | 120      | 1        |                        |

Зона защитного покрытия (только для СП2)



1. Смотреть совместно с листом 107.
2. Составные позиции изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний."
3. Линейные и угловые размеры в круглых скобках относятся к СП1.
4. Зона защитного покрытия (только для СП2) осуществляется оцинковкой сплошным равномерным слоем в соответствии с п. 3.20, СНиП II-28-13.

ТК  
1979

Составные позиции СП1÷СП6.

1.420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 108

Исполнитель: [blank]  
Проверил: [blank]  
Ведущий инженер: [blank]  
Инженер: [blank]  
Мастер: [blank]

Центрпроект  
Москва



Спецификация стали на одно закладное изделие

| Марка элемента    | № поз. | Профиль | Класс стали проката | Длина мм | Кол. шт. | Вес кгс |
|-------------------|--------|---------|---------------------|----------|----------|---------|
| М1                | 1      | -204×6  | С38/23              | 976      | 1        | 8,36    |
|                   | 3      | 8АШ     |                     | 165      | 8        |         |
|                   |        |         |                     |          |          |         |
| М2                | 2      | -214×7  | С38/23              | 976      | 1        | 10,28   |
|                   | 4      | 10АШ    |                     | 170      | 8        |         |
|                   |        |         |                     |          |          |         |
| М3                | 5      | -204×6  | С38/23              | 976      | 1        | 7,72    |
|                   | 3      | 8АШ     |                     | 165      | 6        |         |
|                   |        |         |                     |          |          |         |
| М4                | 6      | -214×7  | С38/23              | 976      | 1        | 9,5     |
|                   | 4      | 10АШ    |                     | 170      | 6        |         |
|                   |        |         |                     |          |          |         |
| М5 лев.<br>М5 пр. | 7      | -204×6  | С38/23              | 876      | 1        | 7,42    |
|                   | 3      | 8АШ     |                     | 165      | 6        |         |
|                   |        |         |                     |          |          |         |
| М6 лев.<br>М6 пр. | 8      | -214×7  | С38/23              | 876      | 1        | 9,06    |
|                   | 4      | 10АШ    |                     | 170      | 6        |         |
|                   |        |         |                     |          |          |         |

| Марка элемента | № поз. | Профиль                                      | Класс стали проката | Длина мм | Кол. шт. | Вес кгс |
|----------------|--------|--|---------------------|----------|----------|---------|
| М7             | 9      | 10АШ   |                     | 200      | 4        | 1,5     |
|                | 10     | -120×8                                       | С38/23              | 120      | 1        |         |
|                | 11     | -120×8                                       |                     | 30       | 1        |         |
| М8             | 12     | -220×6                                       | С38/23              | 440      | 1        | 5,4     |
|                | 13     | 10АШ   |                     | 300      | 4        |         |
|                |        |  |                     |          |          |         |
| М9             | 14     | -120×6                                       | С38/23              | 110      | 1        | 0,8     |
|                | 15     | 8АШ  |                     | 240      | 2        |         |
|                |        |  |                     |          |          |         |
| М10            | 16     | -80×6  | С38/23              | 260      | 1        | 1,4     |
|                | 13     | 10АШ   |                     | 300      | 2        |         |
|                |        |  |                     |          |          |         |
| М11            | 17     | 10АШ   |                     | 400      | 1        | 3,8     |
|                | 18     | 10АШ<br>10АШ<br>для привода<br>однор. ВЧМ-14 |                     | 320      | 1        |         |
|                |        |  |                     |          |          |         |

1979

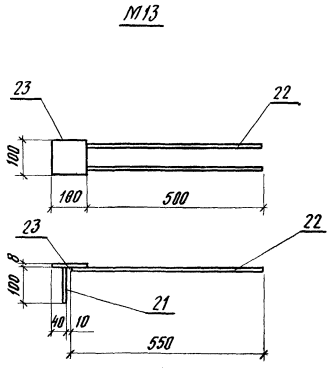
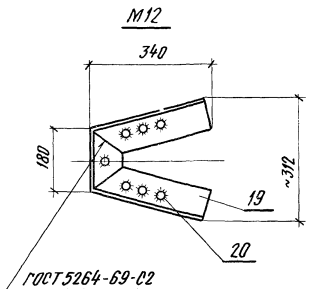
ТК  
1979

Спецификация стали на одно  
закладное изделие

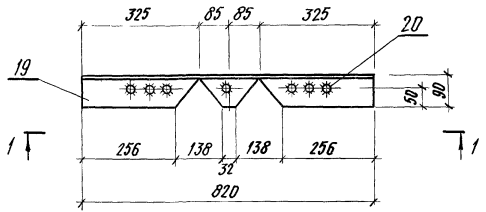
1420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 110

Спецификация стали на одно закладное изделие

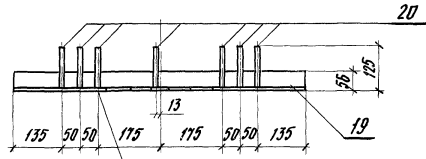
| Марка изделия | № поз. | Профиль   | Класс стали проката | Длина мм | Кол. шт. | Вес кгс |
|---------------|--------|-----------|---------------------|----------|----------|---------|
| М12           | 19     | 190×56×55 | С38/23              | 820      | 1        | 5,4     |
|               | 20     | Ф8АШ      |                     | 125      | 7        |         |
| М13           | 21     | Ф8АШ      |                     | 100      | 2        | 14      |
|               | 22     | Ф10АШ     |                     | 550      | 2        |         |
|               | 23     | -100×8    | С38/23              | 100      | 1        |         |



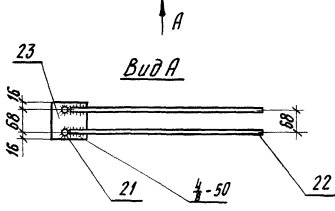
Развертка



1-1



Сварка под слоем флюса



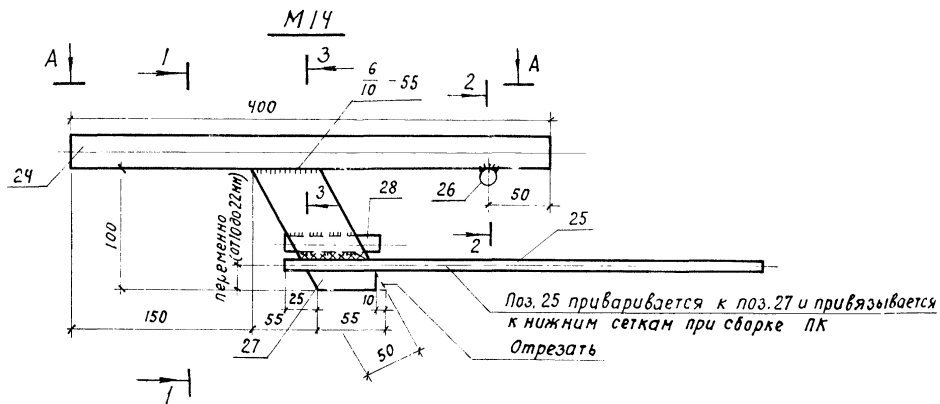
Закладные изделия изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

Центральный научно-исследовательский институт  
 Проектирования и конструирования  
 Москва

ТК  
 1979

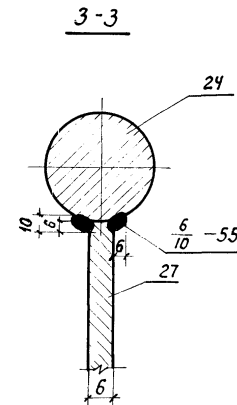
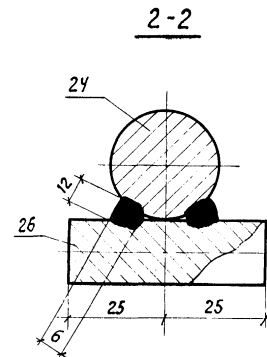
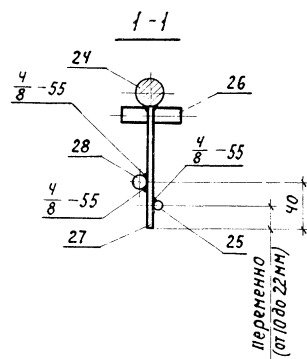
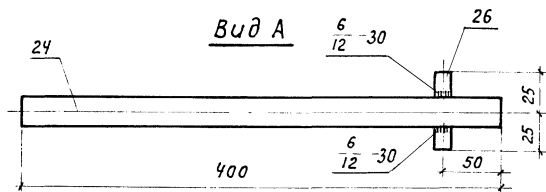
Закладные изделия М12, М13.  
 Спецификация стали на одно  
 закладное изделие.

1.420.1-14  
 Выпуск 2  
 Лист 111



Спецификация стали на одну закладную деталь

| Марка элемента | №№ поз. | Профиль    | Класс стали проката | Длина мм | Кол. шт. | Вес, кг |
|----------------|---------|------------|---------------------|----------|----------|---------|
| М14            | 24      | Ф 28 А III |                     | 400      | 1        | 2,5     |
|                | 25      | Ф 8 А III  |                     | 450      | 1        |         |
|                | 26      | Ф 16 А III |                     | 50       | 1        |         |
|                | 27      | -100×6     | С38/23              | 50       | 1        |         |
|                | 28      | Ф 16 А III |                     | 80       | 1        |         |



1. Сварку производить электродами типа Э42А, Э46А или Э50А.
2. Закладное изделие М14 в рабочем положении см. листы 85, 89.

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ Москва  
 ДИСТРАКТ СССР  
 ГА. ИМЖ. ПР.  
 Вед. инженер  
 Проверил  
 ВОЛКОВ  
 ПАНЮТИНА  
 КАРЛОВ

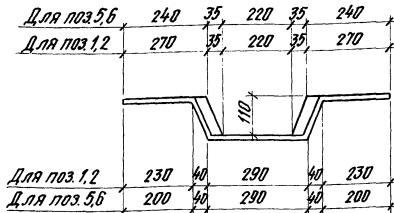
ТК  
1979

Закладное изделие М14

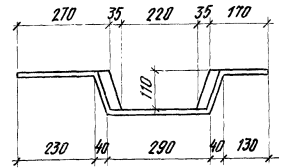
Л. 420.1-14  
Выпуск 2

Лист 112

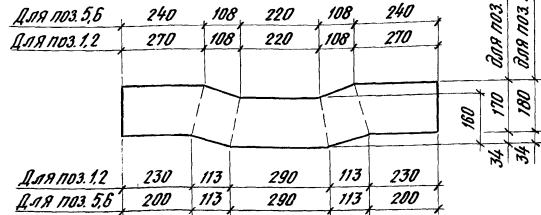
Поз. 1,2,5,6



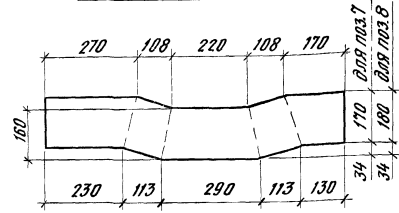
Поз. 7,8



Развертка



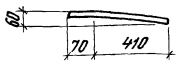
Развертка



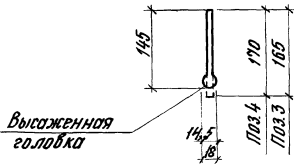
Спецификация стали на одну позицию закладного и арматурного изделия.

| № поз | Профиль | Класс стали прката | Длина |     |
|-------|---------|--------------------|-------|-----|
|       |         |                    | мм    | кг  |
| 1     | -204x6  | С381/223           | 976   | 7,8 |
| 2     | -214x7  |                    | 976   | 9,4 |
| 5     | -204x6  |                    | 916   | 7,3 |
| 6     | -214x7  |                    | 916   | 8,8 |
| 7     | -204x6  |                    | 876   | 7,0 |
| 8     | -214x7  |                    | 876   | 8,4 |
| 138   | Ф12АШ   |                    | 480   | 0,4 |
| 141   | Ф14АШ   |                    | 480   | 0,6 |
| 147   | Ф16АШ   | 480                | 0,76  |     |
| 3     | Ф8АШ    | 165                | 0,07  |     |
| 4     | Ф10АШ   | 170                | 0,11  |     |

Поз. 138; 141; 147



Поз. 3,4



ТК  
1979

Заготовительные чертежи отдельных позиций. Спецификация стали на одну позицию.

1.420.1-14  
Выпуск 2  
Лист 113

Проверено: [подпись] / [подпись] / [подпись]

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

| № поз | φ     | Длина | Вес  | Класс         |
|-------|-------|-------|------|---------------|
|       | мм    | мм    | кг   | стали проката |
| 1     | 400I  | 2940  | 0,3  |               |
| 2     | 400I  | 2520  | 0,23 |               |
| 3     | 400I  | 2120  | 0,2  |               |
| 4     | 400I  | 1700  | 0,16 |               |
| 5     | 400I  | 1300  | 0,12 |               |
| 6     | 400I  | 920   | 0,1  |               |
| 7     | 400I  | 290   | 0,03 |               |
| 8     | 400I  | 480   | 0,04 |               |
| 9     | 400I  | 690   | 0,06 |               |
| 10    | 400I  | 890   | 0,1  |               |
| 11    | 400I  | 1070  | 0,1  |               |
| 12    | 800II | 1550  | 0,5  |               |
| 13    | 400I  | 2050  | 0,2  |               |
| 14    | 400I  | 1640  | 0,2  |               |
| 15    | 400I  | 1240  | 0,15 |               |
| 16    | 400I  | 740   | 0,13 |               |
| 17    | 800II | 300   | 0,12 |               |
| 18    | 400I  | 1240  | 0,1  |               |
| 19    | 400I  | 2020  | 0,22 |               |
| 20    | 400I  | 2630  | 0,24 |               |
| 21    | 400I  | 370   | 0,03 |               |
| 22    | 800II | 1100  | 0,4  |               |
| 23    | 400I  | 760   | 0,07 |               |
| 24    | 400I  | 640   | 0,06 |               |
| 25    | 400I  | 340   | 0,04 |               |
| 26    | 400I  | 200   | 0,02 |               |
| 27    | 400I  | 840   | 0,1  |               |
| 28    | 400I  | 2300  | 0,21 |               |
| 29    | 400I  | 180   | 0,02 |               |
| 30    | 400I  | 860   | 0,1  |               |

| № поз | φ       | Длина | Вес   | Класс         |
|-------|---------|-------|-------|---------------|
|       | мм      | мм    | кг    | стали проката |
| 31    | 400I    | 1760  | 0,16  |               |
| 32    | 800II   | 340   | 0,12  |               |
| 33    | 800II   | 330   | 0,4   |               |
| 34    | 800II   | 870   | 0,3   |               |
| 35    | 800II   | 800   | 0,3   |               |
| 36    | 800II   | 730   | 0,3   |               |
| 37    | 800II   | 650   | 0,2   |               |
| 38    | 800II   | 540   | 0,2   |               |
| 39    | 800II   | 1340  | 0,5   |               |
| 40    | 800II   | 900   | 0,4   |               |
| 41    | 800II   | 330   | 0,1   |               |
| 42    | 800II   | 760   | 0,3   |               |
| 43    | 800II   | 1090  | 0,4   |               |
| 44    | 800II   | 970   | 0,4   |               |
| 45    | 800II   | 1570  | 0,3   |               |
| 46    | 400I    | 820   | 0,07  |               |
| 47    | 800II   | 2060  | 1,13  |               |
| 48    | 1000III | 900   | 0,55  |               |
| 49    | 1200III | 900   | 0,8   |               |
| 50    | 1400III | 900   | 1,1   |               |
| 51    | 800II   | 600   | 0,13  |               |
| 52    | 800II   | 800   | 0,24  |               |
| 53    | 800II   | 400   | 0,1   |               |
| 54    | 800II   | 400   | 0,16  |               |
| 55    | 800II   | 340   | 0,13  |               |
| 56    | 400I    | 360   | 0,04  |               |
| 57    | 800II   | 325   | 0,15  |               |
| 58    | 400I    | 410   | 0,04  |               |
| 59    | 800II   | 435   | 0,17  |               |
| 60    | 800II   | 2930  | 1,165 |               |

| № поз | φ       | Длина | Вес   | Класс         |
|-------|---------|-------|-------|---------------|
|       | мм      | мм    | кг    | стали проката |
| 61    | 1200III | 2970  | 2,64  |               |
| 62    | 1600III | 2970  | 4,7   |               |
| 63    | 2000III | 2970  | 7,3   |               |
| 64    | 2200III | 2950  | 8,85  |               |
| 65    | 2500III | 2950  | 11,4  |               |
| 66    | 1400III | 2970  | 3,6   |               |
| 67    | 800II   | 2060  | 0,92  |               |
| 68    | 400I    | 2930  | 0,270 |               |
| 69    | 400I    | 1200  | 0,235 |               |
| 70    | 400I    | 2970  | 0,27  |               |
| 71    | 400I    | 2560  | 0,236 |               |
| 72    | 600II   | 200   | 0,04  |               |
| 73    | 800II   | 2330  | 0,65  |               |
| 74    | 800II   | 2930  | 1,16  |               |
| 75    | 1400III | 1290  | 1,55  |               |
| 76    | 1000III | 2970  | 1,83  |               |
| 77    | 400I    | 600   | 0,05  |               |
| 78    | 800II   | 2970  | 1,17  |               |
| 79    | 800II   | 1310  | 0,7   |               |
| 80    | 1000III | 1610  | 1,1   |               |
| 81    | 800II   | 250   | 0,06  |               |
| 82    | 400I    | 650   | 0,06  |               |
| 83    | 1400III | 910   | 1,10  |               |
| 84    | 400I    | 1300  | 0,14  |               |
| 85    | 800II   | 1340  | 0,3   |               |
| 86    | 400I    | 415   | 0,04  |               |
| 87    | 400I    | 430   | 0,04  |               |
| 88    | 400I    | 1200  | 0,11  |               |
| 89    | 1400III | 550   | 0,66  |               |
| 90    | 400I    | 1800  | 0,16  |               |

| № поз | φ       | Длина | Вес   | Класс         |
|-------|---------|-------|-------|---------------|
|       | мм      | мм    | кг    | стали проката |
| 91    | 400I    | 1860  | 0,17  |               |
| 92    | 400I    | 360   | 0,03  |               |
| 93    | 800II   | 2060  | 0,46  |               |
| 94    | 800II   | 1370  | 0,4   |               |
| 95    | 400I    | 2060  | 0,2   |               |
| 96    | 400I    | 2040  | 0,24  |               |
| 97    | 800II   | 2040  | 0,59  |               |
| 98    | 800II   | 2040  | 1,04  |               |
| 99    | 400I    | 2450  | 0,23  |               |
| 100   | 1600III | 510   | 1,44  |               |
| 101   | 1600III | 530   | 0,9   |               |
| 102   | 1600III | 675   | 1,1   |               |
| 103   | 1200III | 3250  | 2,90  |               |
| 104   | 400I    | 3250  | 0,300 |               |
| 105   | 400I    | 130   | 0,01  |               |
| 106   | 1000III | 690   | 0,42  |               |
| 107   | 1400III | 3250  | 3,93  |               |
| 108   | 800II   | 3250  | 0,7   |               |
| 109   | 800II   | 130   | 0,03  |               |
| 110   | 800II   | 130   | 0,03  |               |
| 111   | 1800III | 3250  | 6,5   |               |
| 112   | 800II   | 120   | 0,03  |               |
| 113   | 1400III | 690   | 0,8   |               |
| 114   | 800II   | 760   | 0,77  |               |
| 115   | 1000III | 600   | 1,4   |               |
| 116   | 1600III | 3250  | 5,13  |               |
| 117   | 1600III | 1260  | 2,0   |               |
| 118   | 800II   | 1260  | 0,3   |               |
| 119   | 800II   | 2300  | 0,91  |               |
| 120   | 800II   | 2300  | 0,5   |               |

Спецификация арматурных изделий на альбом  
 ЦНИИПРОИЗДАНИИ  
 Москва

Спецификация

| N поз. | р      | Длина | Вес  | Класс стали |
|--------|--------|-------|------|-------------|
|        | мм     | мм    | кг   | прокат      |
| 121    | 8.9.Ш  | 1640  | 3.36 |             |
| 122    | 8.9.Ш  | 2310  | 0.05 |             |
| 123    | 18.9.Ш | 1280  | 2.52 |             |
| 124    | 14.9.Ш | 2300  | 2.8  |             |
| 125    | 8.9.Ш  | 120   | 0.05 |             |
| 126    | 4.8.Ш  | 1000  | 0.08 |             |
| 127    | 4.8.Ш  | 2760  | 0.25 |             |
| 128    | 4.8.Ш  | 870   | 0.1  |             |
| 129    | 4.8.Ш  | 870   | 0.1  |             |
| 130    | 4.8.Ш  | 700   | 0.05 |             |
| 131    | 8.9.Ш  | 700   | 0.27 |             |
| 132    | 8.9.Ш  | 500   | 0.2  |             |
| 133    | 12.9.Ш | 1300  | 1.15 |             |
| 134    | 14.9.Ш | 1300  | 1.6  |             |
| 135    | 8.9.Ш  | 250   | 0.1  |             |
| 136    | 10.9.Ш | 2720  | 1.68 |             |
| 137    | 10.9.Ш | 1080  | 0.7  |             |
| 138    | 12.9.Ш | 480   | 0.4  |             |
| 139    | 12.9.Ш | 2720  | 2.4  |             |
| 140    | 12.9.Ш | 1080  | 0.9  |             |
| 141    | 14.9.Ш | 480   | 0.6  |             |
| 142    | 14.9.Ш | 2720  | 3.3  |             |
| 143    | 14.9.Ш | 1080  | 1.3  |             |
| 144    | 16.9.Ш | 2740  | 4.3  |             |
| 145    | 16.9.Ш | 1070  | 1.7  |             |
| 146    | 4.8.Ш  | 2960  | 0.27 |             |
| 147    | 16.9.Ш | 480   | 0.76 |             |
| 148    | 10.9.Ш | 2825  | 1.7  |             |
| 149    | 8.9.Ш  | 820   | 0.3  |             |
| 150    | 12.9.Ш | 2825  | 2.5  |             |

позиций арматурных изделий из аллюмин

| N поз. | р      | Длина | Вес  | Класс стали |
|--------|--------|-------|------|-------------|
|        | мм     | мм    | кг   | прокат      |
| 151    | 14.9.Ш | 2825  | 3.4  |             |
| 152    | 16.9.Ш | 2865  | 4.5  |             |
| 153    | 8.9.Ш  | 770   | 0.3  |             |
| 154    | 10.9.Ш | 1955  | 1.2  |             |
| 155    | 12.9.Ш | 1955  | 1.7  |             |
| 156    | 14.9.Ш | 1955  | 2.4  |             |
| 157    | 16.9.Ш | 1955  | 3.1  |             |
| 158    | 10.9.Ш | 875   | 0.54 |             |
| 159    | 12.9.Ш | 875   | 0.8  |             |
| 160    | 14.9.Ш | 875   | 1.1  |             |
| 161    | 16.9.Ш | 885   | 1.4  |             |
| 162    | 8.9.Ш  | 150   | 0.06 |             |
| 163    | 10.9.Ш | 2525  | 1.56 |             |
| 164    | 12.9.Ш | 2525  | 2.24 |             |
| 165    | 14.9.Ш | 2525  | 3.05 |             |
| 166    | 16.9.Ш | 2535  | 4.0  |             |
| 167    | 10.9.Ш | 1525  | 0.94 |             |
| 168    | 12.9.Ш | 1525  | 1.35 |             |
| 169    | 14.9.Ш | 1525  | 1.85 |             |
| 170    | 16.9.Ш | 1535  | 2.42 |             |
| 171    | 8.9.Ш  | 670   | 0.26 |             |
| 172    | 8.9.Ш  | 720   | 0.28 |             |
| 173    | 8.9.Ш  | 750   | 0.3  |             |
| 174    | 14.9.Ш | 870   | 1.0  |             |
| 175    | 12.9.Ш | 1080  | 0.9  |             |
| 176    | 14.9.Ш | 1080  | 1.3  |             |
| 177    | 8.9.Ш  | 1080  | 0.4  |             |
| 178    | 16.9.Ш | 1080  | 1.6  |             |
| 179    | 10.9.Ш | 150   | 0.1  |             |
| 180    | 18.9.Ш | 1050  | 2.1  |             |

изделий из аллюмин

| N поз. | р      | Длина | Вес  | Класс стали |
|--------|--------|-------|------|-------------|
|        | мм     | мм    | кг   | прокат      |
| 181    | 10.9.Ш | 880   | 1.2  |             |
| 182    | 18.9.Ш | 870   | 1.6  |             |
| 183    | 16.9.Ш | 1290  | 2.0  |             |
| 184    | 12.9.Ш | 2130  | 1.32 |             |
| 185    | 14.9.Ш | 2160  | 2.6  |             |
| 186    | 16.9.Ш | 2160  | 3.4  |             |
| 187    | 12.9.Ш | 1080  | 1.0  |             |
| 188    | 14.9.Ш | 1080  | 1.3  |             |
| 189    | 16.9.Ш | 1080  | 1.7  |             |
| 190    | 12.9.Ш | 2160  | 1.92 |             |
| 191    | 14.9.Ш | 2160  | 2.6  |             |
| 192    | 16.9.Ш | 2160  | 3.4  |             |
| 193    | 12.9.Ш | 1080  | 1.0  |             |
| 194    | 14.9.Ш | 1080  | 1.3  |             |
| 195    | 16.9.Ш | 1080  | 1.7  |             |
| 196    | 12.9.Ш | 1000  | 0.9  |             |
| 197    | 14.9.Ш | 1000  | 1.2  |             |
| 198    | 16.9.Ш | 1000  | 1.6  |             |
| 199    | 10.9.Ш | 2960  | 1.83 |             |
| 200    | 8.9.Ш  | 1370  | 0.5  |             |
| 201    | 6.9.Ш  | 560   | 0.12 |             |

Спецификация позиций закладных изделий из аллюмин

| N поз. | Профиль                            | Длина | Вес  | Класс стали |
|--------|------------------------------------|-------|------|-------------|
|        |                                    | мм    | кг   | прокат      |
| 1      | -204x6                             | 976   | 7.8  | С38/1       |
| 2      | -214x7                             | 976   | 9.4  | 1/23        |
| 3      | φ8.9.Ш                             | 765   | 0.07 |             |
| 4      | φ10.9.Ш                            | 770   | 0.11 |             |
| 5      | -204x6                             | 976   | 7.8  |             |
| 6      | -214x7                             | 976   | 9.4  | С38/1/23    |
| 7      | -204x6                             | 876   | 7.0  |             |
| 8      | -214x7                             | 876   | 8.4  |             |
| 9      | φ10.9.Ш                            | 200   | 0.1  |             |
| 10     | -120x8                             | 720   | 0.2  |             |
| 11     | -120x8                             | 30    | 0.2  | С38/1/23    |
| 12     | -220x6                             | 440   | 4.6  |             |
| 13     | φ10.9.Ш                            | 300   | 0.2  |             |
| 14     | -120x6                             | 110   | 0.6  | С38/23      |
| 15     | φ8.9.Ш                             | 240   | 0.1  |             |
| 16     | -80x6                              | 260   | 1.0  | С38/23      |
| 17     | φ10.9.Ш                            | 400   | 0.3  |             |
| 18     | 14.9.Ш 14.9.Ш 10.9.Ш 10.9.Ш 10.9.Ш | 320   | 3.5  | С38/23      |
| 19     | 1.80x55x55                         | 820   | 5.25 | С38/23      |
| 20     | φ8.9.Ш                             | 125   | 0.05 |             |
| 21     | φ8.9.Ш                             | 100   | 0.04 |             |
| 22     | φ10.9.Ш                            | 550   | 0.34 |             |
| 23     | -100x8                             | 100   | 0.63 | С38/23      |
| 24     | φ28.9.Ш                            | 400   | 1.93 |             |
| 25     | φ8.9.Ш                             | 220   | 0.1  |             |
| 26     | φ16.9.Ш                            | 50    | 0.08 |             |
| 27     | -100x6                             | 50    | 0.23 | С38/23      |
| 28     | φ16.9.Ш                            | 80    | 0.12 |             |

|            |  |          |
|------------|--|----------|
| ТК<br>1976 | Спецификация позиций арматурных изделий из аллюмин | 1420-144 |
|            |  | Лист 115 |





## Выборка стали на одну капиталь, кг

| Марка<br>элемента | Арматурные изделия |    |    |       |              |     |     |      |                 |       |       |     |       |     | Закладные изделия |       |      |      |               |       |     |     |                 |  |       | Итого | Всего |  |  |  |
|-------------------|--------------------|----|----|-------|--------------|-----|-----|------|-----------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------------------|-------|------|------|---------------|-------|-----|-----|-----------------|--|-------|-------|-------|--|--|--|
|                   | ГОСТ 5781-75       |    |    |       | ГОСТ 5781-75 |     |     |      | ГОСТ 5.1459-72* |       |       |     |       |     | ГОСТ 5.1459-72*   |       |      |      | ГОСТ 5781-75  |       |     |     | ГОСТ 5.1459-72* |  |       |       |       |  |  |  |
|                   | Класса А1          |    |    |       | Класса АIII  |     |     |      |                 |       |       |     |       |     | Класса В01        |       |      |      | Класса С38/23 |       |     |     | Класса АIII     |  |       |       |       |  |  |  |
|                   | Ø, мм              |    |    |       | Ø, мм        |     |     |      |                 |       |       |     |       |     | Ø, мм             |       |      |      | Ø, мм         |       |     |     | Ø, мм           |  |       |       |       |  |  |  |
| 8                 | 10                 | 16 |    | Итого | 6            | 8   | 10  | 12   | 14              | 16    | 18    |     | Итого | 4   | Итого             | 6     | 7    | 8    |               | Итого | 6   | 8   | 10              |  | Итого |       |       |  |  |  |
| КПК1-1            | 25                 |    | 81 |       | 10,6         | 6,2 | 251 | 51,6 | 335             | 52    |       | 144 | 136,0 | 6,6 | 6,6               | 153,2 | 54,0 |      | 44            |       | 584 | 5,0 | 1,6             |  | 6,6   | 65,0  | 218,2 |  |  |  |
| КПК1-2            | 25                 |    | 81 |       | 10,6         | 6,2 | 251 | 26   | 102,9           | 52    |       | 144 | 156,4 | 6,6 | 6,6               | 173,6 | 54,0 |      | 44            |       | 584 | 5,0 | 1,6             |  | 6,6   | 65,0  | 238,6 |  |  |  |
| КПК1-3            | 25                 |    | 81 |       | 10,6         | 6,9 | 267 | 2,6  | 81              | 133,0 |       | 144 | 191,7 | 6,6 | 6,6               | 208,9 | 54,0 |      | 44            |       | 584 | 5,0 | 1,6             |  | 6,6   | 65,0  | 273,9 |  |  |  |
| КПК1-4            | 25                 |    | 81 |       | 10,6         | 6,9 | 251 | 0,4  | 14,9            | 133,0 |       | 144 | 194,7 | 6,6 | 6,6               | 211,9 | 54,0 |      | 44            |       | 584 | 5,0 | 1,6             |  | 6,6   | 65,0  | 276,9 |  |  |  |
| КПК1-5            | 25                 |    | 81 |       | 10,6         | 6,2 | 280 | 0,4  | 3,2             | 162   | 165,3 | 144 | 233,7 | 6,6 | 6,6               | 250,9 | 8,2  | 55,2 | 44            |       | 678 | 2,0 | 6,6             |  | 8,6   | 76,4  | 327,3 |  |  |  |
| КПК1-6            | 25                 |    | 81 |       | 10,6         | 6,2 | 264 | 0,4  |                 | 154   | 178,1 | 144 | 240,9 | 6,6 | 6,6               | 258,1 | 8,2  | 55,2 | 44            |       | 678 | 2,0 | 6,6             |  | 8,6   | 76,4  | 334,5 |  |  |  |
| КПК1лев-1-1       | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,0 | 251 | 42,1 | 30,1            | 104   |       | 72  | 126,9 | 6,4 | 6,4               | 144,8 | 38,9 |      | 44            |       | 433 | 4,1 | 1,6             |  | 5,7   | 49,0  | 193,8 |  |  |  |
| КПК1пр-1-1        | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,0 | 251 | 4,1  | 30,1            | 104   |       | 72  | 126,9 | 6,4 | 6,4               | 144,8 | 38,9 |      | 44            |       | 433 | 4,1 | 1,6             |  | 5,7   | 49,0  | 193,8 |  |  |  |
| КПК1лев-2-1       | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,0 | 251 | 2,4  | 97,4            | 10,4  |       | 72  | 147,5 | 6,4 | 6,4               | 165,4 | 38,9 |      | 44            |       | 433 | 4,1 | 1,6             |  | 5,7   | 49,0  | 214,4 |  |  |  |
| КПК1пр-2-1        | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,0 | 251 | 2,4  | 97,4            | 10,4  |       | 72  | 147,5 | 6,4 | 6,4               | 165,4 | 38,9 |      | 44            |       | 433 | 4,1 | 1,6             |  | 5,7   | 49,0  | 214,4 |  |  |  |
| КПК1лев-3-1       | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,7 | 251 | 2,4  | 15,3            | 124,8 |       | 72  | 180,5 | 6,4 | 6,4               | 198,4 | 38,9 |      | 44            |       | 433 | 4,1 | 1,6             |  | 5,7   | 49,0  | 247,4 |  |  |  |
| КПК1пр-3-1        | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,7 | 251 | 2,4  | 15,3            | 124,8 |       | 72  | 180,5 | 6,4 | 6,4               | 198,4 | 38,9 |      | 44            |       | 433 | 4,1 | 1,6             |  | 5,7   | 49,0  | 247,4 |  |  |  |
| КПК1лев-4-1       | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,7 | 251 | 0,2  | 18,5            | 124,8 |       | 72  | 181,5 | 6,4 | 6,4               | 199,4 | 38,9 |      | 44            |       | 433 | 4,1 | 1,6             |  | 5,7   | 49,0  | 248,4 |  |  |  |
| КПК1пр-4-1        | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,7 | 251 | 0,2  | 18,5            | 124,8 |       | 72  | 181,5 | 6,4 | 6,4               | 199,4 | 38,9 |      | 44            |       | 433 | 4,1 | 1,6             |  | 5,7   | 49,0  | 248,4 |  |  |  |
| КПК1лев-5-1       | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,0 | 280 | 0,2  | 6,8             | 214   | 148,7 | 72  | 217,3 | 6,4 | 6,4               | 235,2 | 8,2  | 37,0 | 44            |       | 496 | 2,0 | 5,0             |  | 7,0   | 56,6  | 291,8 |  |  |  |
| КПК1пр-5-1        | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,0 | 280 | 0,2  | 6,8             | 214   | 148,7 | 72  | 217,3 | 6,4 | 6,4               | 235,2 | 8,2  | 37,0 | 44            |       | 496 | 2,0 | 5,0             |  | 7,0   | 56,6  | 291,8 |  |  |  |
| КПК1лев-6-1       | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,0 | 264 | 0,2  | 3,6             | 206   | 161,5 | 72  | 224,5 | 6,4 | 6,4               | 242,4 | 8,2  | 37,0 | 44            |       | 496 | 2,0 | 5,0             |  | 7,0   | 56,6  | 299,0 |  |  |  |
| КПК1пр-6-1        | 34                 |    | 81 |       | 11,5         | 5,0 | 264 | 0,2  | 3,6             | 206   | 161,5 | 72  | 224,5 | 6,4 | 6,4               | 242,4 | 8,2  | 37,0 | 44            |       | 496 | 2,0 | 5,0             |  | 7,0   | 56,6  | 299,0 |  |  |  |

Классификация

Классификация

Классификация

Классификация

Классификация

ТК  
1979

Выборка стали на одну капиталь

1.420.1-14  
Выпуск 2

Лист 117

Выборка стали на одну капиталь в кп

| Марка элемента | Арматурные изделия |     |       |      |      |                 |      |       |       |       |                |       |      |   |   | Закладные изделия |       |     |     |     |                 |      |     |     |       |             |  |  |  |  | Всего |
|----------------|--------------------|-----|-------|------|------|-----------------|------|-------|-------|-------|----------------|-------|------|---|---|-------------------|-------|-----|-----|-----|-----------------|------|-----|-----|-------|-------------|--|--|--|--|-------|
|                | ГОСТ 5781-75       |     |       |      |      | ГОСТ 5.1459-72* |      |       |       |       | ТУ 14-4-659-75 |       |      |   |   | ГОСТ 5781-75      |       |     |     |     | ГОСТ 5.1459-72* |      |     |     |       | ГОСТ 380-71 |  |  |  |  |       |
|                | Класс А-I          |     |       |      |      | Класс А-III     |      |       |       |       | Класс Вр-I     |       |      |   |   | Класс А-III       |       |     |     |     | Класс С 38/23   |      |     |     |       |             |  |  |  |  |       |
|                | φ, мм              |     |       |      |      | φ, мм           |      |       |       |       | φ, мм          |       |      |   |   | φ, мм             |       |     |     |     | φ, мм           |      |     |     |       |             |  |  |  |  |       |
| 8              | 10                 | 16  | Итого |      | 6    | 8               | 10   | 12    | 14    | 16    | 18             | Итого |      | 4 | 5 | Итого             |       | 6   | 8   | 10  | Итого           |      | 6   | 7   | 8     | Итого       |  |  |  |  |       |
| КП1-1-3        | 5,0                |     | 8,1   | 13,1 | 9,2  | 28,1            | 70,3 | 45,7  | 20,3  | 8,4   |                | 102,0 | 10,0 |   |   | 10,0              | 205,1 | 5,8 | 1,6 | 7,4 | 65,5            | 4,4  | 7,0 | 7,4 | 282,5 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-2-3        | 5,0                |     | 8,1   | 13,1 | 9,2  | 28,1            | 4,4  | 140,5 | 20,3  | 8,4   |                | 210,0 | 10,0 |   |   | 10,0              | 234,1 | 5,8 | 1,6 | 7,4 | 65,5            | 4,4  | 7,0 | 7,4 | 311,5 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-3-3        | 5,0                |     | 8,1   | 13,1 | 11,7 | 34,7            | 4,4  |       | 195,9 | 8,4   |                | 255,1 | 10,0 |   |   | 10,0              | 278,9 | 5,8 | 1,6 | 7,4 | 65,5            | 4,4  | 7,0 | 7,4 | 355,0 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-4-3        | 5,0                |     | 8,1   | 13,1 | 11,6 | 28,1            |      | 21,3  | 195,9 | 8,4   |                | 265,3 | 10,0 |   |   | 10,0              | 288,4 | 5,8 | 1,6 | 7,4 | 65,5            | 4,4  | 7,0 | 7,4 | 355,8 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-5-3        | 5,0                |     | 8,1   | 13,1 | 10,5 | 35,8            |      | 6,4   | 20,3  | 233,0 |                | 307,0 | 10,0 |   |   | 10,0              | 330,1 | 1,0 | 8,3 | 9,9 | 4,8             | 73,2 | 4,4 | 8,2 | 92,3  | 422,4       |  |  |  |  |       |
| КП1-6-3        | 5,0                |     | 8,1   | 13,1 | 10,5 | 30,2            |      |       | 8,7   | 280,0 |                | 335,4 | 10,0 |   |   | 10,0              | 358,5 | 1,0 | 8,3 | 9,9 | 4,8             | 73,2 | 4,4 | 8,2 | 92,3  | 450,8       |  |  |  |  |       |
| КП1-лев-1-4    | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 9,2  | 27,5            | 68,1 | 38,1  | 15,2  | 4,2   | 7,3            | 169,6 | 9,9  |   |   | 9,9               | 192,0 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 253,9 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-пр-1-4     | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 9,2  | 27,5            | 68,1 | 38,1  | 15,2  | 4,2   | 7,3            | 169,6 | 9,9  |   |   | 9,9               | 192,0 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 253,9 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-лев-2-4    | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 9,2  | 27,5            | 4,4  | 129,8 | 15,2  | 4,2   | 7,3            | 197,6 | 9,9  |   |   | 9,9               | 220,0 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 291,8 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-пр-2-4     | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 9,2  | 27,5            | 4,4  | 129,8 | 15,2  | 4,2   | 7,3            | 197,6 | 9,9  |   |   | 9,9               | 220,0 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 291,8 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-лев-3-4    | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 11,3 | 32,5            | 4,4  |       |       |       |                | 187,6 | 9,9  |   |   | 9,9               | 206,0 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 291,6 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-пр-3-4     | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 11,3 | 32,5            | 4,4  |       |       |       |                | 187,6 | 9,9  |   |   | 9,9               | 206,0 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 332,9 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-лев-4-4    | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 11,3 | 27,5            |      |       |       |       |                | 200,6 | 9,9  |   |   | 9,9               | 253,0 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 332,9 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-пр-4-4     | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 11,3 | 27,5            |      | 77,6  | 187,2 | 4,2   | 7,3            | 218,8 | 9,9  |   |   | 9,9               | 271,2 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 341,1 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-лев-5-4    | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 10,2 | 34,6            |      |       |       |       |                | 218,8 | 9,9  |   |   | 9,9               | 271,2 | 5,3 | 1,6 | 6,9 | 58,6            | 4,4  | 6,3 | 6,9 | 341,1 |             |  |  |  |  |       |
| КП1-пр-5-4     | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 10,2 | 34,6            |      | 6,4   | 15,2  | 216,1 | 7,3            | 288,5 | 9,9  |   |   | 9,9               | 311,9 | 1,6 | 7,6 | 9,2 | 4,8             | 64,8 | 4,4 | 7,4 | 83,2  | 395,1       |  |  |  |  |       |
| КП1-лев-6-4    | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 10,2 | 29,6            |      |       |       |       |                | 288,5 | 9,9  |   |   | 9,9               | 311,9 | 1,6 | 7,6 | 9,2 | 4,8             | 64,8 | 4,4 | 7,4 | 83,2  | 395,1       |  |  |  |  |       |
| КП1-пр-6-4     | 4,2                | 0,2 | 8,1   | 12,5 | 10,2 | 29,6            |      |       |       |       |                | 288,5 | 9,9  |   |   | 9,9               | 333,8 | 1,6 | 7,6 | 9,2 | 4,8             | 64,8 | 4,4 | 7,4 | 83,2  | 417,0       |  |  |  |  |       |
|                |                    |     |       |      |      |                 |      |       |       |       |                | 288,5 | 9,9  |   |   | 9,9               | 333,8 | 1,6 | 7,6 | 9,2 | 4,8             | 64,8 | 4,4 | 7,4 | 83,2  | 417,0       |  |  |  |  |       |

ЦНИИПРОЕКТНИИ  
1979



Выборка стали на одну капиталь в к

1. Коп. изделия  
 2. Коп. чертежи  
 3. Коп. спецификации  
 4. Коп. сертификаты  
 5. Коп. паспорта  
 6. Коп. накладные  
 7. Коп. акты  
 8. Коп. отчеты  
 9. Коп. протоколы  
 10. Коп. другие документы  
 11. Коп. фотографии  
 12. Коп. видео  
 13. Коп. аудио  
 14. Коп. электронные документы  
 15. Коп. другие материалы

| Марка<br>элемента | Арматурные изделия |     |     |       |                 |      |      |      |                |      |       |      | Закладные изделия |       |       |                 |             |       |             |               |     |     |      |       | Всего |       |
|-------------------|--------------------|-----|-----|-------|-----------------|------|------|------|----------------|------|-------|------|-------------------|-------|-------|-----------------|-------------|-------|-------------|---------------|-----|-----|------|-------|-------|-------|
|                   | ГОСТ 5781-75       |     |     |       | ГОСТ 5.1459-72* |      |      |      | ТУ 14-4-550-75 |      |       |      | ГОСТ 5781-75      |       |       | ГОСТ 5.1459-72* |             |       | ГОСТ 380-71 |               |     |     |      |       |       |       |
|                   | Класс А-I          |     |     |       | Класс А-III     |      |      |      |                |      |       |      | Класс Вр-I        |       |       |                 | Класс А-III |       |             | Класс С 30/23 |     |     |      |       |       |       |
|                   | Ф, мм              |     |     | Итого | Ф, мм           |      |      |      |                |      |       |      | Итого             | Ф, мм |       |                 | Итого       | Ф, мм |             |               |     |     |      | Итого |       |       |
| 8                 | 10                 | 16  | 6   |       | 8               | 10   | 12   | 14   | 16             | 18   | Итого | 4    |                   | 5     | Итого | 6               |             | 8     | 10          | Итого         | 6   | 7   | 8    |       | Итого | Итого |
| КПК 2 лоб-4       | 3,3                | 0,2 | 8,1 | 11,6  | 4,6             | 25,5 | 13,0 | 11,1 | 4,2            | 6,8  | 17,2  | 5,6  |                   | 5,6   | 1904  | 3,0             | 2,3         | 5,3   | 381         | 4,4           |     |     | 4,25 | 47,8  | 238,2 |       |
| КПК 2 пр-4        | 3,3                | 0,2 | 8,1 | 11,6  | 4,6             | 25,5 | 13,0 | 11,1 | 4,2            | 6,8  | 17,2  | 5,6  |                   | 5,6   | 1904  | 3,0             | 2,3         | 5,3   | 381         | 4,4           |     |     | 4,25 | 47,8  | 238,2 |       |
| КПК 2 лоб-5       | 3,3                | 0,2 | 8,1 | 11,6  | 4,2             | 28,0 | 3,2  | 23,8 | 14,0,5         | 6,8  | 20,6  | 5,6  |                   | 5,6   | 2238  | 1,2             | 5,5         | 6,7   | 8,2         | 360           | 4,4 |     | 4,06 | 55,3  | 279,1 |       |
| КПК 2 пр-5        | 3,3                | 0,2 | 8,1 | 11,6  | 4,2             | 28,0 |      |      | 23,2           | 15,7 | 6,8   | 20,6 | 5,6               |       | 5,6   | 2238            | 1,2         | 5,5   | 6,7         | 8,2           | 360 | 4,4 |      | 4,06  | 55,3  | 279,1 |
| КПК 2 лоб-6       | 3,3                | 0,2 | 8,1 | 11,6  | 4,2             | 26,3 |      |      | 23,2           | 15,7 | 6,8   | 21,2 | 5,6               |       | 5,6   | 2314            | 1,2         | 5,5   | 6,7         | 8,2           | 360 | 4,4 |      | 4,06  | 55,3  | 286,7 |
| КПК 2 пр-6        | 3,3                | 0,2 | 8,1 | 11,6  | 4,2             | 26,3 |      |      | 23,2           | 15,7 | 6,8   | 21,2 | 5,6               |       | 5,6   | 2314            | 1,2         | 5,5   | 6,7         | 8,2           | 360 | 4,4 |      | 4,06  | 55,3  | 286,7 |

ТК  
 1979

Выборка стали на одну капиталь

14201-14  
 Выпуск 2  
 Лист 120

Выборка стали на одну межколонную плиту в кг

| Марка элемента | Арматурные изделия |     |       |      |       |          |       |      |       |      |                       |      |      |      |       |       |      |       |       |     | Итого               |       | Закрытые           |       |                    |     | Изоляция           |      |                       |       | Итого |  |       |  | Всего |
|----------------|--------------------|-----|-------|------|-------|----------|-------|------|-------|------|-----------------------|------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|-----|---------------------|-------|--------------------|-------|--------------------|-----|--------------------|------|-----------------------|-------|-------|--|-------|--|-------|
|                | Сталь ГОСТ 5781-75 |     |       |      |       |          |       |      |       |      | Сталь ГОСТ 5.1459-72* |      |      |      |       |       |      |       |       |     | Сталь 7414-4-659-75 |       | Сталь ГОСТ 380-71+ |       | Сталь ГОСТ 8510-72 |     | Сталь ГОСТ 5781-75 |      | Сталь ГОСТ 5.1459-72* |       | Итого |  |       |  |       |
|                | Класс АТ           |     |       |      |       | Класс АШ |       |      |       |      | Класс АЩ              |      |      |      |       |       |      |       |       |     | Класс ВрТ           |       | Класс С38/23       |       | Класс С38/23       |     | Класс АЩ           |      | Класс АЩ              |       | Итого |  |       |  |       |
|                | Ф. мм              |     | Итого |      | Ф. мм |          | Итого |      | Ф. мм |      |                       |      |      |      |       |       |      |       | Итого |     | - δ мм              |       | Итого              |       | Льдофиль           |     | Итого              |      | Ф. мм                 |       | Итого |  | Итого |  |       |
|                | 8                  | 14  | 16    | 18   | 20    | 22       | 25    | 10   | 12    | 14   | 16                    | 18   | 20   | 22   | 25    | Итого | 4    | 5     | Итого | 6   | 8                   | Итого | 150×56×53          | Итого | 6                  | 8   | Итого              | 10   | 12                    | Итого |       |  |       |  |       |
| МП1-1          | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 2,3  | 9,3   | 11,6     | 21,7  | 8,4  | 28,2  |      |                       |      |      |      | 58,3  | 1,31  | 1,31 | 90,8  | 3,8   | 3,8 | 20,2                | 20,2  |                    | 2,0   | 2,0                | 4,0 | 4,0                | 30,0 | 120,8                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-2          | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 16,0 | 2,3   | 18,3     | 32,7  |      | 28,2  |      | 13,0                  |      |      | 11,4 | 85,3  | 7,7   | 7,7  | 119,1 | 3,8   | 3,8 | 20,2                | 20,2  |                    | 2,0   | 2,0                | 4,0 | 4,0                | 30,0 | 149,1                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-3          | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 18,3 | 12,3  | 30,6     | 18,3  |      | 17,2  | 51,2 | 13,0                  |      |      |      | 99,7  | 6,3   | 6,3  | 144,4 | 3,8   | 3,8 | 20,2                | 20,2  |                    | 2,0   | 2,0                | 4,0 | 4,0                | 30,0 | 174,4                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-4          | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 18,3 | 12,3  | 30,6     |       | 26,4 | 17,2  | 23,0 | 13,0                  | 43,9 |      |      | 123,5 | 6,3   | 6,3  | 168,2 | 3,8   | 3,8 | 20,2                | 20,2  |                    | 2,0   | 2,0                | 4,0 | 4,0                | 30,0 | 198,2                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-5          | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 7,8  | 20,7  | 28,5     | 15,7  | 26,4 |       | 36,9 | 23,8                  |      | 53,2 |      | 156,0 | 6,3   | 6,3  | 198,6 | 3,8   | 3,8 | 20,2                | 20,2  |                    | 2,0   | 2,0                | 4,0 | 4,0                | 30,0 | 228,6                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-6          | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 7,8  | 20,7  | 28,5     | 15,7  | 26,4 |       | 36,9 | 23,8                  |      |      | 68,4 | 171,2 | 6,3   | 6,3  | 213,8 | 3,8   | 3,8 | 20,2                | 20,2  |                    | 2,0   | 2,0                | 4,0 | 4,0                | 30,0 | 243,8                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-1-1        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 2,3  | 9,3   | 11,6     | 21,7  | 8,4  | 28,2  |      |                       |      |      |      | 58,3  | 1,31  | 1,31 | 90,8  | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 116,6                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-2-1        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 16,0 | 2,3   | 18,3     | 32,7  |      | 28,2  |      | 13,0                  |      |      | 11,4 | 85,3  | 7,7   | 7,7  | 119,1 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 144,9                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-3-1        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 18,3 | 12,3  | 30,6     | 18,3  |      | 17,2  | 51,2 | 13,0                  |      |      |      | 99,7  | 6,3   | 6,3  | 144,4 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 170,2                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-4-1        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 18,3 | 12,3  | 30,6     |       | 26,4 | 17,2  | 23,0 | 13,0                  | 43,9 |      |      | 123,5 | 6,3   | 6,3  | 168,2 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 194,0                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-5-1        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 7,8  | 20,7  | 28,5     | 15,7  | 26,4 |       | 36,9 | 23,8                  |      | 53,2 |      | 156,0 | 6,3   | 6,3  | 198,6 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 224,4                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-6-1        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 7,8  | 20,7  | 28,5     | 15,7  | 26,4 |       | 36,9 | 23,8                  |      |      | 68,4 | 171,2 | 6,3   | 6,3  | 213,8 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 239,6                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-2-2        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 11,1 | 37,4  | 48,5     | 3,4   |      | 36,1  | 18,8 |                       |      |      |      | 58,3  | 16,6  | 16,6 | 131,2 | 3,8   | 3,8 | 20,2                | 20,2  |                    | 2,0   | 2,0                | 4,0 | 4,0                | 30,0 | 161,2                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-4-2        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 7,8  | 46,9  | 54,7     |       |      | 10,6  | 23,0 | 23,8                  |      | 35,4 |      | 92,8  | 15,7  | 15,7 | 171,0 | 3,8   | 3,8 | 20,2                | 20,2  |                    | 2,0   | 2,0                | 4,0 | 4,0                | 30,0 | 201,0                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-2-3        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 11,1 | 37,4  | 48,5     | 3,4   |      | 36,1  | 18,8 |                       |      |      |      | 58,3  | 16,6  | 16,6 | 131,2 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 157,0                 |       |       |  |       |  |       |
| МП1-4-3        | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 7,8  | 46,9  | 54,7     |       |      | 10,6  | 23,0 | 23,8                  |      | 35,4 |      | 92,8  | 15,7  | 15,7 | 171,0 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 196,8                 |       |       |  |       |  |       |
| МПК1-1         | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 5,4  | 1,6   | 7,0      | 18,1  |      | 4,78  |      |                       |      |      |      | 65,9  | 10,2  | 10,2 | 90,9  | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 116,7                 |       |       |  |       |  |       |
| МПК1-2         | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 5,3  | 1,6   | 6,9      | 18,1  |      | 25,6  | 29,0 |                       |      |      |      | 72,7  | 10,2  | 10,2 | 97,6  | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 123,4                 |       |       |  |       |  |       |
| МПК1-3         | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 16,4 | 1,6   | 18,0     | 14,7  |      | 14,6  | 46,6 | 13,0                  |      |      |      | 88,9  | 5,2   | 5,2  | 119,9 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 145,7                 |       |       |  |       |  |       |
| МПК1-4         | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 14,8 | 4,5   | 19,3     | 14,7  |      | 14,6  | 23,1 | 13,0                  | 36,6 |      |      | 102,0 | 5,2   | 5,2  | 134,3 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 160,1                 |       |       |  |       |  |       |
| МПК1-5         | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 14,7 | 8,8   | 23,5     |       | 21,1 |       | 33,5 | 23,8                  | 36,6 |      |      | 115,0 | 5,2   | 5,2  | 151,5 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 177,3                 |       |       |  |       |  |       |
| МПК1-6         | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 14,7 | 1,6   | 16,3     | 11,2  | 21,1 |       | 33,5 | 23,8                  |      | 44,3 |      | 133,9 | 5,2   | 5,2  | 163,2 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 189,0                 |       |       |  |       |  |       |
| МПК1-2-1       | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 15,1 | 3,4   | 18,5     | 18,1  |      | 25,6  | 32,6 |                       |      |      |      | 76,3  | 9,9   | 9,9  | 112,5 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 138,3                 |       |       |  |       |  |       |
| МПК1-4-1       | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 17,0 | 3,2   | 20,2     | 14,7  |      | 20,2  | 23,1 | 11,5                  | 36,6 |      |      | 106,1 | 9,9   | 9,9  | 144,0 | 1,9   | 1,9 | 20,2                | 20,2  |                    | 1,7   | 1,7                | 2,0 | 2,0                | 25,8 | 169,8                 |       |       |  |       |  |       |

ГОСТРОИ СССР  
ЦЕНТРОПРОМЗАДАНИИ  
МОСКВА

Рек. издано в 1979 г.  
в изд. пр. 1979 г.  
Вед. инженер  
Проверено

Выполнил  
Зелков  
Королев  
Павлова

Выборка стали на одну межколонную плиту в кг.

| Марка<br>элементы | Арматурные изделия |     |       |             |      |                 |      |      |      |      |       |            |      | Закладные изделия |     |                 |               |     |               |         |              |       |           | Итого | Всего |     |      |       |  |
|-------------------|--------------------|-----|-------|-------------|------|-----------------|------|------|------|------|-------|------------|------|-------------------|-----|-----------------|---------------|-----|---------------|---------|--------------|-------|-----------|-------|-------|-----|------|-------|--|
|                   | ГОСТ 5781-75       |     |       |             |      | ГОСТ 5.1459-72* |      |      |      |      |       |            |      | ГОСТ 5781-75      |     | ГОСТ 5.1459-72* |               |     | ГОСТ 380-71   |         | ГОСТ 8510-72 |       |           |       |       |     |      |       |  |
|                   | Класс А-I          |     |       | Класс А-III |      |                 |      |      |      |      |       | Класс Вр-I |      | Класс А-III       |     |                 | Класс С-38/23 |     | Класс С-38/23 |         |              |       |           |       |       |     |      |       |  |
|                   | φ, мм              |     | Итого | φ, мм       |      |                 |      |      |      |      |       |            |      | φ, мм             |     | Итого           | φ, мм         |     | Итого         | Профиль |              | Итого |           |       |       |     |      |       |  |
| 8                 | 14                 | 6   |       | 8           | 10   | 12              | 14   | 16   | 18   | 20   | 22    | 25         | 4    | 6                 | 8   |                 | 10            | 6   |               | 8       | 10           |       | 120x36x36 |       |       |     |      |       |  |
| МП2-1             | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 4,4         | 7,0  | 17,9            | 8,4  | 25,4 |      |      |       |            |      | 831               | 130 | 13,0            | 83,9          | 1,7 | 2,0           |         | 3,7          | 1,9   | 1,9       | 202   |       | 202 | 25,8 | 102,7 |  |
| МП2-2             | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 16,4        |      | 28,9            |      | 25,4 |      |      |       |            |      |                   |     |                 |               |     |               |         |              |       |           |       |       |     |      |       |  |
| МП2-3             | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 18,8        | 10,0 | 14,7            |      | 14,2 | 5,4  | 13,0 |       |            | 11,4 | 351               | 7,6 | 7,6             | 110,5         | 1,7 | 2,0           |         | 3,7          | 1,9   | 1,9       | 202   |       | 202 | 25,8 | 136,3 |  |
| МП2-4             | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 18,8        | 10,0 |                 | 21,1 | 14,2 | 23,2 | 13,0 | 4,3,8 |            |      | 1221              | 6,3 | 6,3             | 136,2         | 1,7 | 2,0           |         | 3,7          | 1,9   | 1,9       | 202   |       | 202 | 25,8 | 162,0 |  |
| МП2-5             | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 9,4         | 16,7 | 15,6            | 21,1 |      |      |      |       |            |      | 1441              | 6,3 | 6,3             | 158,2         | 1,7 | 2,0           |         | 3,7          | 1,9   | 1,9       | 202   |       | 202 | 25,8 | 194,0 |  |
| МП2-6             | 1,6                | 6,2 | 7,8   | 9,4         | 16,7 | 15,6            | 21,1 |      | 3,4  | 23,4 |       |            | 53,4 | 1730              | 6,3 | 6,3             | 181,1         | 1,7 | 2,0           |         | 3,7          | 1,9   | 1,9       | 202   |       | 202 | 25,8 | 212,9 |  |
|                   |                    |     |       |             |      |                 |      |      |      |      |       |            | 88,4 | 1680              | 6,3 | 6,3             | 202,1         | 1,7 | 2,0           |         | 3,7          | 1,9   | 1,9       | 202   |       | 202 | 25,8 | 227,9 |  |

Масштаб 1:100

Выборка стали на одну пролетную плиту 6 кг

| Марка<br>элемента | Ароматурные изделия |       |       |                |      |       |       |               |       |       |              | Закладные изделия |              |            |                |    |       |       |       |      |      | Всего |       |
|-------------------|---------------------|-------|-------|----------------|------|-------|-------|---------------|-------|-------|--------------|-------------------|--------------|------------|----------------|----|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|
|                   | ГОСТ 5781-75        |       |       | ГОСТ 51459-72* |      |       |       | ТЭИИ-4-189-75 |       | Итого | ГОСТ 380-74* |                   | ГОСТ 5781-75 |            | ГОСТ 51459-72* |    |       |       | Итого |      |      |       |       |
|                   | Класс А I           |       | Итого | Класс А II     |      |       | Итого | Класс В I     | Итого |       | Класс В I    | Итого             | Класс А I    | Класс А II | Класс А II     |    | Итого |       |       |      |      |       |       |
|                   | Ф, мм               |       |       | Ф, мм          |      |       |       |               |       | Ф, мм |              |                   |              |            | Ф, мм          |    |       | Ф, мм |       |      |      |       |       |
| 8                 | 14                  | Итого | 6     | 8              | 10   | 12    | Итого | 4             | Итого | Итого | 6            | Итого             | Итого        | Итого      | Ф, мм          |    | Итого |       |       |      |      |       |       |
| 8                 | 14                  |       | 6     | 8              | 10   | 12    |       | 4             |       |       | 6            |                   |              |            | 8              | 16 |       | 28    |       |      |      |       |       |
| ПП-1              | 22                  | 62    | 84    | 0,2            | —    | 55,2  | —     | 55,4          | 18,6  | 18,6  | 82,4         | 2,9               | —            | 2,9        | —              | —  | —     | 2,3   | 2,6   | 23,4 | 28,3 | 31,2  | 169,6 |
| ПП-2              | 22                  | 62    | 84    | 0,2            | 63,3 | —     | —     | 63,5          | 18,6  | 18,6  | 90,5         | 2,9               | —            | 2,9        | —              | —  | —     | 2,3   | 2,6   | 23,4 | 28,3 | 31,2  | 121,7 |
| ПП-3              | 22                  | 62    | 84    | 0,2            | 67,9 | —     | —     | 68,1          | 30,4  | 30,4  | 106,9        | 2,9               | —            | 2,9        | —              | —  | —     | 2,3   | 2,6   | 23,4 | 28,3 | 31,2  | 138,1 |
| ПП-4              | 22                  | 62    | 84    | 0,2            | —    | 102,6 | —     | 102,8         | 18,6  | 18,6  | 129,8        | 2,9               | —            | 2,9        | —              | —  | —     | 2,3   | 2,6   | 23,4 | 28,3 | 31,2  | 161,0 |
| ПП-5              | 22                  | 62    | 84    | 0,2            | —    | 107,7 | —     | 107,9         | 30,8  | 30,8  | 147,1        | 2,9               | —            | 2,9        | —              | —  | —     | 2,3   | 2,6   | 23,4 | 28,3 | 31,2  | 176,3 |
| ПП-2-1            | 22                  | 62    | 84    | 0,2            | —    | 148,8 | —     | 147,0         | 18,2  | 18,2  | 173,6        | 2,9               | —            | 2,9        | —              | —  | —     | 2,3   | 2,6   | 23,4 | 28,3 | 31,2  | 204,8 |
| ПП-4-1            | 22                  | 62    | 84    | 0,2            | 67,5 | —     | —     | 67,7          | 31,2  | 31,2  | 107,3        | 2,9               | —            | 2,9        | —              | —  | —     | 2,3   | 2,6   | 23,4 | 28,3 | 31,2  | 138,5 |
|                   |                     |       |       |                |      | 105,3 | —     | 105,5         | 31,2  | 31,2  | 146,1        | 2,9               | —            | 2,9        | —              | —  | —     | 2,3   | 2,6   | 23,4 | 28,3 | 31,2  | 176,3 |

20.05.79  
 21.05.79  
 22.05.79  
 23.05.79  
 24.05.79  
 25.05.79  
 26.05.79  
 27.05.79  
 28.05.79  
 29.05.79  
 30.05.79  
 31.05.79  
 01.06.79  
 02.06.79  
 03.06.79  
 04.06.79  
 05.06.79  
 06.06.79  
 07.06.79  
 08.06.79  
 09.06.79  
 10.06.79  
 11.06.79  
 12.06.79  
 13.06.79  
 14.06.79  
 15.06.79  
 16.06.79  
 17.06.79  
 18.06.79  
 19.06.79  
 20.06.79  
 21.06.79  
 22.06.79  
 23.06.79  
 24.06.79  
 25.06.79  
 26.06.79  
 27.06.79  
 28.06.79  
 29.06.79  
 30.06.79  
 01.07.79  
 02.07.79  
 03.07.79  
 04.07.79  
 05.07.79  
 06.07.79  
 07.07.79  
 08.07.79  
 09.07.79  
 10.07.79  
 11.07.79  
 12.07.79  
 13.07.79  
 14.07.79  
 15.07.79  
 16.07.79  
 17.07.79  
 18.07.79  
 19.07.79  
 20.07.79  
 21.07.79  
 22.07.79  
 23.07.79  
 24.07.79  
 25.07.79  
 26.07.79  
 27.07.79  
 28.07.79  
 29.07.79  
 30.07.79  
 31.07.79  
 01.08.79  
 02.08.79  
 03.08.79  
 04.08.79  
 05.08.79  
 06.08.79  
 07.08.79  
 08.08.79  
 09.08.79  
 10.08.79  
 11.08.79  
 12.08.79  
 13.08.79  
 14.08.79  
 15.08.79  
 16.08.79  
 17.08.79  
 18.08.79  
 19.08.79  
 20.08.79  
 21.08.79  
 22.08.79  
 23.08.79  
 24.08.79  
 25.08.79  
 26.08.79  
 27.08.79  
 28.08.79  
 29.08.79  
 30.08.79  
 31.08.79  
 01.09.79  
 02.09.79  
 03.09.79  
 04.09.79  
 05.09.79  
 06.09.79  
 07.09.79  
 08.09.79  
 09.09.79  
 10.09.79  
 11.09.79  
 12.09.79  
 13.09.79  
 14.09.79  
 15.09.79  
 16.09.79  
 17.09.79  
 18.09.79  
 19.09.79  
 20.09.79  
 21.09.79  
 22.09.79  
 23.09.79  
 24.09.79  
 25.09.79  
 26.09.79  
 27.09.79  
 28.09.79  
 29.09.79  
 30.09.79  
 01.10.79  
 02.10.79  
 03.10.79  
 04.10.79  
 05.10.79  
 06.10.79  
 07.10.79  
 08.10.79  
 09.10.79  
 10.10.79  
 11.10.79  
 12.10.79  
 13.10.79  
 14.10.79  
 15.10.79  
 16.10.79  
 17.10.79  
 18.10.79  
 19.10.79  
 20.10.79  
 21.10.79  
 22.10.79  
 23.10.79  
 24.10.79  
 25.10.79  
 26.10.79  
 27.10.79  
 28.10.79  
 29.10.79  
 30.10.79  
 31.10.79  
 01.11.79  
 02.11.79  
 03.11.79  
 04.11.79  
 05.11.79  
 06.11.79  
 07.11.79  
 08.11.79  
 09.11.79  
 10.11.79  
 11.11.79  
 12.11.79  
 13.11.79  
 14.11.79  
 15.11.79  
 16.11.79  
 17.11.79  
 18.11.79  
 19.11.79  
 20.11.79  
 21.11.79  
 22.11.79  
 23.11.79  
 24.11.79  
 25.11.79  
 26.11.79  
 27.11.79  
 28.11.79  
 29.11.79  
 30.11.79  
 01.12.79  
 02.12.79  
 03.12.79  
 04.12.79  
 05.12.79  
 06.12.79  
 07.12.79  
 08.12.79  
 09.12.79  
 10.12.79  
 11.12.79  
 12.12.79  
 13.12.79  
 14.12.79  
 15.12.79  
 16.12.79  
 17.12.79  
 18.12.79  
 19.12.79  
 20.12.79  
 21.12.79  
 22.12.79  
 23.12.79  
 24.12.79  
 25.12.79  
 26.12.79  
 27.12.79  
 28.12.79  
 29.12.79  
 30.12.79  
 31.12.79

TK  
1979

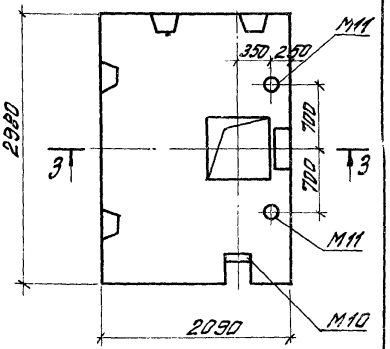
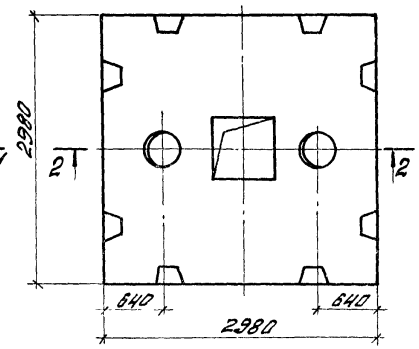
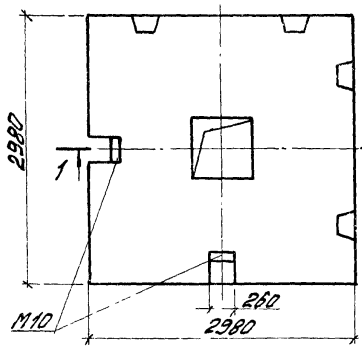
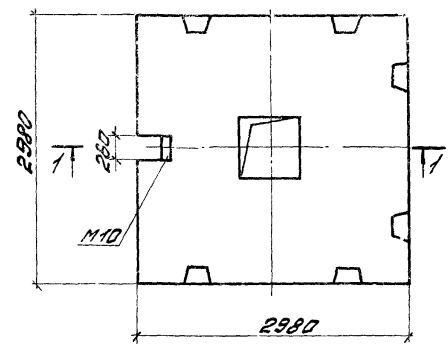
Выборка стали на одну пролетную плиту

1420.1-74  
 Выпуск 2  
 Лист 123



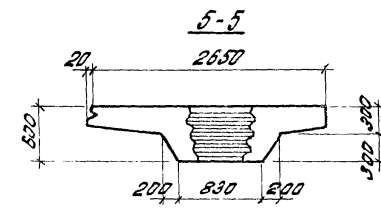
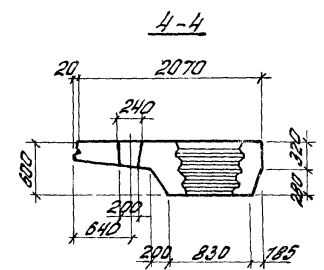
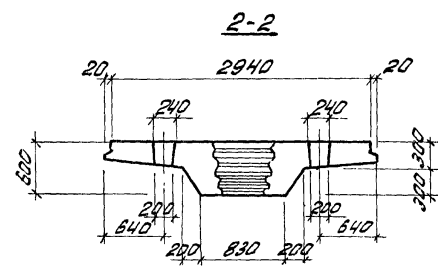
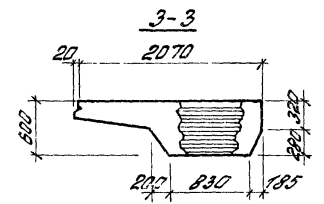
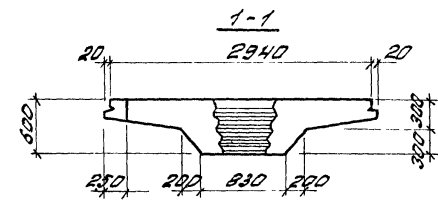
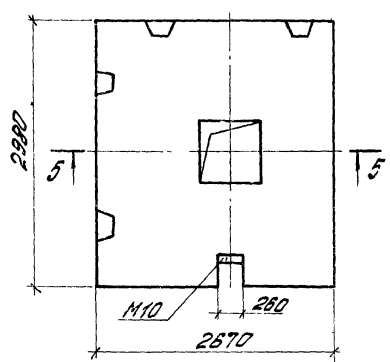
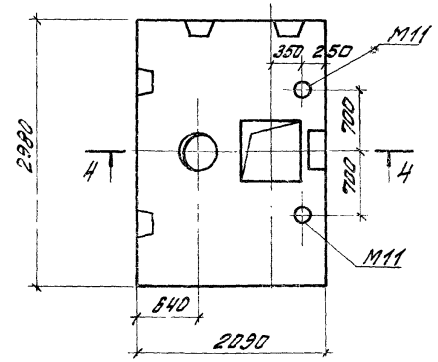
Для КП1

Для КПК1.лев, КПК1.пр



Для КПК1

Для КП2.лев, КП2.пр



Закладные изделия М10 приведены условно и должны быть разработаны в конкретном проекте.

|            |  |            |          |
|------------|--|------------|----------|
| ТК<br>1979 | Примеры устройства вырезов и отверстий для прогнуса фальшбюветных стоков и технологических коммуникаций в квартирах. | 1.412.1-14 | Лист 124 |
|            |  | Выпуск 2   |          |