

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708-43.89

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ
ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ

АЛЬБОМ 2

АР Архитектурные решения
КМ Конструкции металлические

25738-02

Отпускная цена
на момент реализации
указана в спецификации

Пров. 44.01.93 г.г.г.

Коп. 8/10/89

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708-43.89

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ
 ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ

АЛЬБОМ 2

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка	АЛЬБОМ 5	ОВ	Отопление и вентиляция
	ТХ	Технология производства		ВК	Водопровод и канализация
	ТХ.Н	Общие виды нетиповых технологических конструкций	АЛЬБОМ 6	ЭМ	Электрооборудование силовое
	СС	Связь и сигнализация		ЭО	Электроосвещение
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения	АЛЬБОМ 7		Задание заводу-изготовителю на комп- лектные электротехнические устройства
	КМ	Конструкции металлические	АЛЬБОМ 8	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 3	КЖ	Конструкции железобетонные	АЛЬБОМ 9	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 4	КЖ.И	Строительные изделия	АЛЬБОМ 10	С	Сметы

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТАМИ:

Ведущий

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Главный инженер института *Виталий* В.И. ПОЛЯКОВ

Главный инженер проекта *Кузнецов* Н.Н. КУЗНЕЦОВ

Сотрудники:

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института *Довгий* Н.Ф. ДОВГИЙ

Главный инженер проекта *Л.В. Туринский* Л.В. ТУРИНСКИЙ

Ч.О. ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер института В.В. ГОДИКОВ

Главный инженер проекта Ю.Л. БОВРИК

УТВЕРЖДЕН Госстроем СССР

Протокол от 27 октября 1988 г.

Введен в действие Промтрансниипроектом

Приказ от 17 марта 1989 г. №48

Ведомость основных комплексов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
н.в. 708-43.89-AP	Архитектурные планы	
н.в. 708-43.89-КН	Конструктивные железобетонные	
н.в. 708-43.89-КМ	Конструктивные металлические	
н.в. 708-43.89-ОВ	Опоясание и венная	
н.в. 708-43.89-ВК	Внутренние водопровод и канализация	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Планы на отм. -7,000; -5,000. Схемы И1, И2	
5	Планы на отм. -7,000; -5,000. Схемы И3, И4	
6	Планы на отм. 0,150; 0,500; 3,300; 3,980.	
7	План на отм. 7,200; 7,680. План кровли. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
8	Разрезы 1-1, 2-2. Узлы 1...3	
9	Разрезы 3-3...7-7	
10	Фасады 1-А; 4-А; А-Г; Г-А	
11	Узлы 4...17	
12	Узлы 18...26	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *Шуринский* / Шуринский /

Ведомость сырьевых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Сырьевые документы		
ГОСТ 12806-81	Окна деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 8717.1-84	Ступени железобетонные и бетонные	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 16233-77	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним	
ГОСТ 8484-82	Панели подоконные железобетонные для производственных зданий	
ГОСТ 9573-82*	Панели теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	
ГОСТ 7251-77	Линолеум поливинилхлоридный на тканевой подложке. Технические условия.	
ГОСТ 7380-77	Стекло витринное непокрытое	
ГОСТ 7174-75	Рельсы железнодорожные шпала Р50	
ГОСТ 24379.0-80/1-80	Болты фундаментные	
1.038.1-1 в.1	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.400-15 в.0	Унифицированные закладные изделия ж.б. конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
2.436-17 в.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12806-81	
1.050.1-2 в.2	Сборные ж.б. марши площадки и проступи для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.450-1 в.0	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным косярам	
2.460-1 в.1	Типовые архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных неотапливаемых зданий с покрытиями из асбестоцементных волнистых листов	
2.430-2 в.1	Типовые архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных неотапливаемых зданий со стенами из асбестоцементных волнистых листов	
2.460-18 в.2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными панелями	
2.430-20 в.1,2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
Прилагаемые документы		
708-43.89-AP.ВМ	Ведомости потребности в материалах	

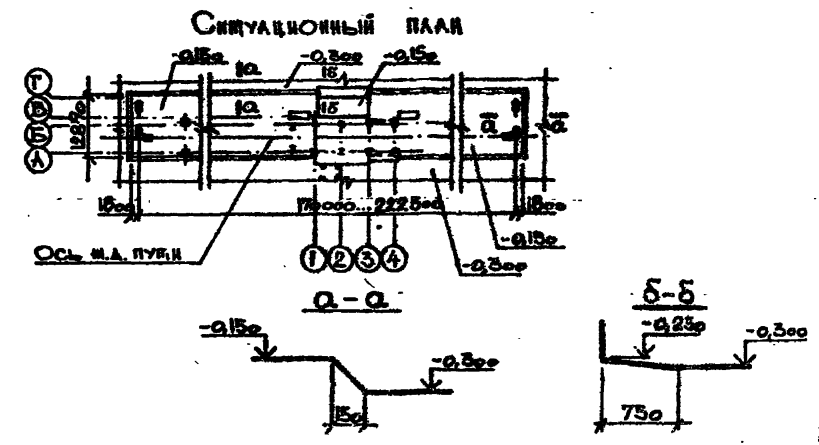
Ведомость толщи стен и утеплителя (при t° = -30°C)

Наименование помещения	Наружные стены	Утеплитель		
		Кровля	Пол	Стены
Помещение лебедок, электротехническое помещение, бензопомещение	380	40	—	—
Пост управления	—	140	140	100

Материалы наружных стен и характеристику утеплителя см. п.п. 1.8; 1.12 общих данных.

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
6	Спецификация элементов заполнения проемов	
6	Спецификация перемишек	
2	Спецификация сборных железобетонных ступеней	
2	Спецификация отражений	
2	Спецификация стальных изделий	
2	Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления	



10198/2

Привязка:			
Имя: N			
ТИП	Шуринский	02.89	ТП 708-43.89-AP
НАЧ.ОТД.	Беранский	02.89	
Н.КОМП.	Комаров	02.89	Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителя бетона из полувагонов
РАДР.	Комаров	02.89	
РАСПЕЦ.	Зорин	02.89	Состав листов
ЗАВ.ТР.	Беранский	02.89	
АРХ.ПЛАТ.	Мартюшина	02.89	Общие данные (начало)
ПРОВЕР.	Беранский	02.89	
РАЗРАБ.	Мартюшина	02.89	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТУПЕНЕЙ

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол, Масса ед. кт., Примечание. Includes sections for Схемы №1, №2 and Схемы №3, №4.

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Table with 5 columns: Наименование или номер помещения, Потолок, Стены или перегородки, Примечание. Includes sections for Подземное помещение, Приемный пункт, and Помещение лебедки.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ (ОКОНЧАНИЕ)

Table with 5 columns: 1, 2, 3, 4, 5. Contains diagrams and descriptions for floor finishes in different rooms.

Пилы полов замаркированы на чертежах ванаов, приведенных на листах 4...7.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол, Масса ед. кт., Примечание. Lists various steel components like floor plates and beams.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТГРАЖДЕНИЙ

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол, Масса ед. кт., Примечание. Lists partition walls.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ К НИМ И ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол, Масса ед. кт., Примечание. Lists asbestos-cement sheets and fasteners.

КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Table with 6 columns: Марка, поз., Обозначение, Наименование, Кол, Масса ед. кт., Примечание. Lists fasteners for asbestos-cement sheets.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ (НАЧАЛО)

Table with 5 columns: 1, 2, 3, 4, 5. Contains diagrams and descriptions for floor finishes in different rooms.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Марка полов [Symbol] Номер типа по проекту

10198/2

Table with 4 columns: ГИП, БУРАСКИ, БРОДСКИ, КОЗЕВНИКОВ. Includes project details and dates.

1. Общие указания.

- 11. Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полувагонов разработан на основании плана механизированного проектирования Госстроя СССР на 1988 год, раздел 4, табл. Т4.9.1. Исходными данными для проектирования являются технологическое задание на разработку архитектурно-строительной и санитарно-технической частей проекта института Промтрансстрой СССР (г. Москва) и задание на электротехническую часть Челябинского отделения института Промтрансстрой СССР.
- 12. По пожарной безопасности производится сооружение в целом относительно к камере Д, а электротехническое помещение и пост управления к камере Г. Степень огнестойкости сооружения приемного пункта - II, а здания с помещениями лебедок, электротехническим и вентиляционным - I.
- 13. Проект разработан применительно к условиям строительства, изложенным в пункте 23 СН 227-82 с учетом дополнений Постановления Госстроя СССР от 26.09.74 года №201.
- 14. За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка чистого пола приемного пункта, помещения лебедок и планировки земли по торцам сооружения - 0,150, что соответствует абсолютной отметке .
- 15. Помещение лебедок, электротехническое помещение, вентиляционное и пост управления - отапливаемые.
- 16. Рабочие чертежи подземной части приемного пункта разработаны для 4-х схем компоновки технологического оборудования:
 Схема №1 - тракт выдачи заполнителей бетона из подземной части приемного пункта расположен в районе оси 4, а выход ленточных конвейеров на склад - слева относительно направления движения полувагонов и платформ.
 Схема №2 - тракт выдачи заполнителей бетона из подземной части приемного пункта расположен в районе оси 4, а выход ленточных конвейеров на склад - справа относительно направления движения полувагонов и платформ.
 Схема №3 - тракт выдачи заполнителей бетона из подземной части приемного пункта расположен в районе оси 1, а выход ленточных конвейеров на склад - слева относительно направления движения полувагонов и платформ.
 Схема №4 - тракт выдачи заполнителей бетона из подземной части приемного пункта расположен в районе оси 1, а выход ленточных конвейеров на склад - справа относительно направления движения полувагонов и платформ.
- 17. Из подземной части приемного пункта запроектирована эвакуационный выход.
- 18. Стены помещения лебедок, электротехнического по-

- мещения, вентиляционного и эвакуационного выхода приняты из красного кирпича марки 75 на растворе марки 25.
- 19. Гидроизоляцию кирпичных стен на отм. -0,150 и -0,030 выполнять из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
- 19. При кладке кирпичных стен в откосах проемов балонить деревянные антисептированные пробки размером 120x120x65 через 8 рядов кладки по высоте (но не менее 2-х с каждой стороны проема) для крепления оконных и дверных коробок.
- 19. Откоска принята асфальтовая (толщина покрытия 25мм) по цементному основанию шириной 750мм.
- 19. Утеплитель кровли для отапливаемых помещений - плитный пенобетон $\rho=400 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 5742-76). Для утепления кровли пола и стен поста управления приняты минераловатные плиты теплоизоляционные $\rho=75 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 9573-82).
- 19. Выравнивающий слой по утеплителю кровли электротехнического помещения, вентиляционного и поста управления принять в виде стяжки из цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 15мм.
- 19. Вентиляционный ковер кровель электротехнического помещения, вентиляционного и эвакуационного выхода состоит из 4-х слоев водостойкого рубероида марки РКП-350Б (ГОСТ 10923-82) на битумной мастике с защитным слоем толщиной 10мм из травы крупностью 5-10мм, выполненного в антисептированную битумную мастику марки (ГОСТ 2889-80).
- 19. Для создания уклона кровли электротехнического помещения и вентиляционного от 20мм до 100мм принять бетон класса В 35.
- 19. Кровля приемного пункта выполняется из асбестоцементных волнистых листов унифицированного профиля (ГОСТ 16230-77) по стальным прогонам.
- 19. Кладку кирпичных стен помещения лебедок, электротехнического помещения, вентиляционного и эвакуационного выхода вести под расшивку швов снаружи, и с подрезкой - изнутри, за исключением электротехнического, где кладку изнутри вести в пустошовку.
- 19. Наружные оконные и дверные откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:3.
- 19. Кладку кирпичных стен, в местах монтажных проемов, вести на растворе марки 10.
- 19. В помещении поста управления на отм. 7,200 на постоянных рабочих местах уложить деревянные щиты или теплоизолирующие коврики согласно СНиП II-3-79.

- 19. В помещении эвакуационного выхода стальные конструкции лестницы оштукатурить цементно-песчаным раствором толщиной 30мм по стальной сетке.
- 19. Указания по отделке помещений см. приложение лист 2.
- 19. Стеновые изделия окрасить акриловой эмалью за 2 раза.
- 19. Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций в соответствии со СНиП 3.04.01-87.
- 19. Указания по защите строительных конструкций от коррозии см. приложение в чертёжах марки КМ и КМ шпалевого проекта.
- 19. При производстве работ, а также при изготовлении монтаже и транспортировке конструкций и деталей необходимо соблюдение строительных норм и правил производства и приемки работ, а также требований СНиП III-4-80, Техника безопасности в строительстве.
- 19. Перечень основных видов работ, по которым необходимо составлять акты observations выполнения скрытых работ:
 1. Устройство оснований под полы;
 2. Устройство откоски;
 3. Устройство кровли.
- 2. Указания по применению проекта.
- 21. При привязке проекта в условиях отклонения от указанных в пункте 13 общих указаний соответствующие конструкции приемного пункта должны быть проверены на возможность эксплуатации их в новых условиях, а при необходимости в проект должны быть внесены коррективы.
- 22. Поскольку проект разработан для 4-х технологических схем, при привязке проекта, не относящихся к привязываемой схеме чертежи, должны быть из проекта исключены. При этом расход материалов и сметы корректировке не подлежат, так как объемы и номенклатура работ всех схем одинаковы.

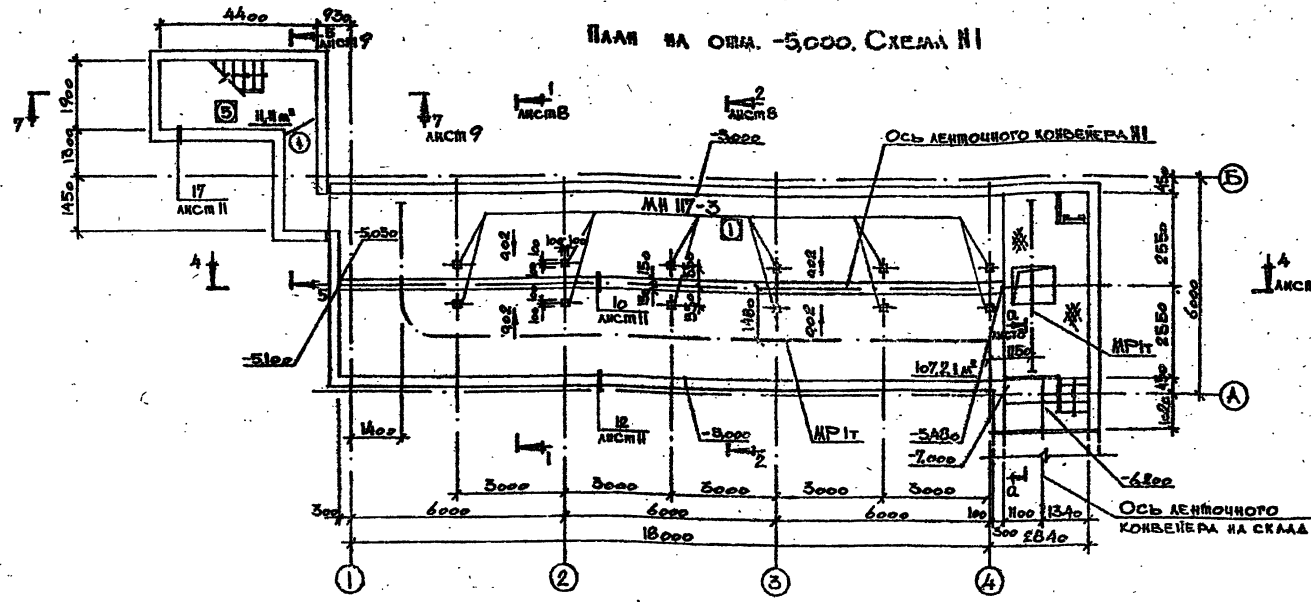
10198/2

Г.И.П.		Шурицкий	0289	ТП 708-43.89 - АР	
И.О.И.	Бродский			Механизированный приемный пункт на один проходной путь для выгрузки заполнителей бетона из полувагонов	
И.К.И.	Кожельников			Сталь	Лист
И.А.И.	Кожельников			Р	3
И.С.И.	Зорин			Общие данные (окончание)	
И.З.И.	Берани			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
И.Д.И.	Мартынова				
И.В.И.	Берани				
И.Г.И.	Мартынова				

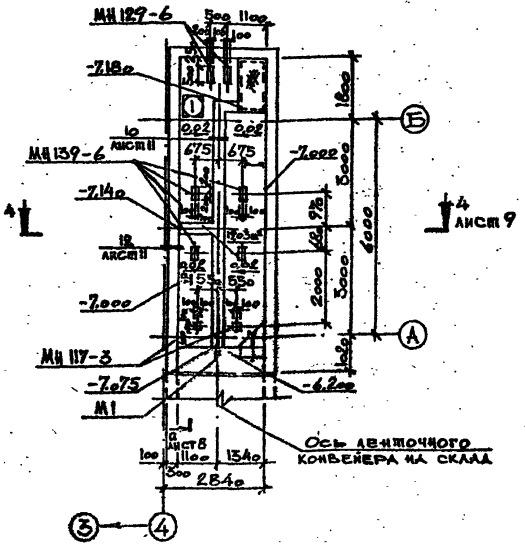
И.В.И. ПОДАТЬ В ДАТА 03.04.89

АЛБЕОМ 2

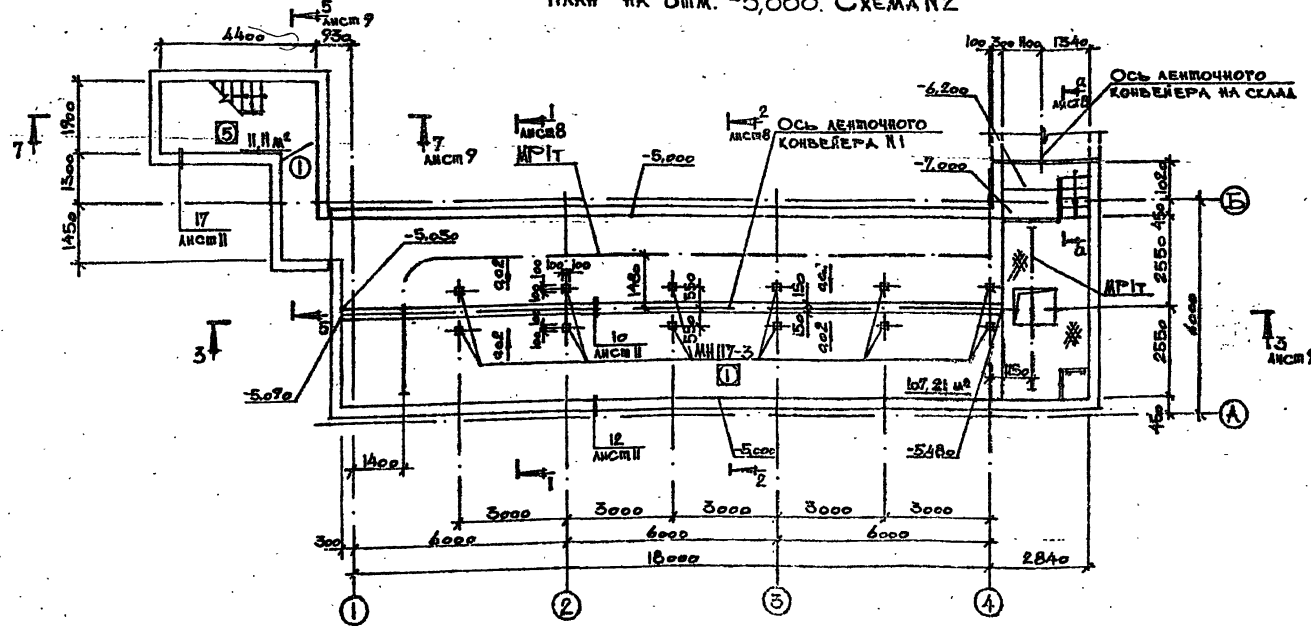
ПЛАН НА ОФИС -5,000. СХЕМА N1



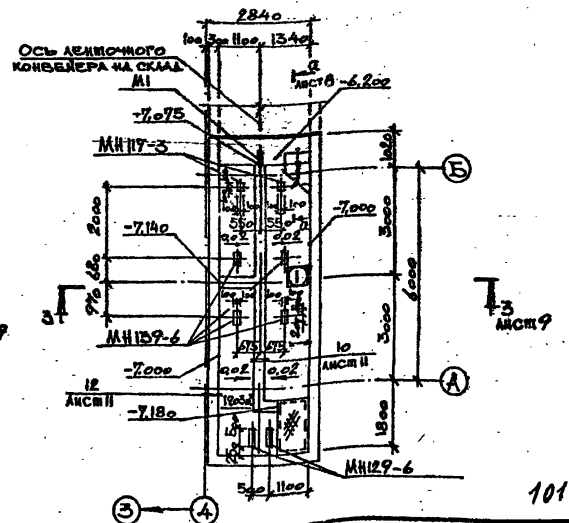
ПЛАН НА ОФИС -7,000. СХЕМА N1



ПЛАН НА ОФИС -5,000. СХЕМА N2



ПЛАН НА ОФИС -7,000. СХЕМА N2

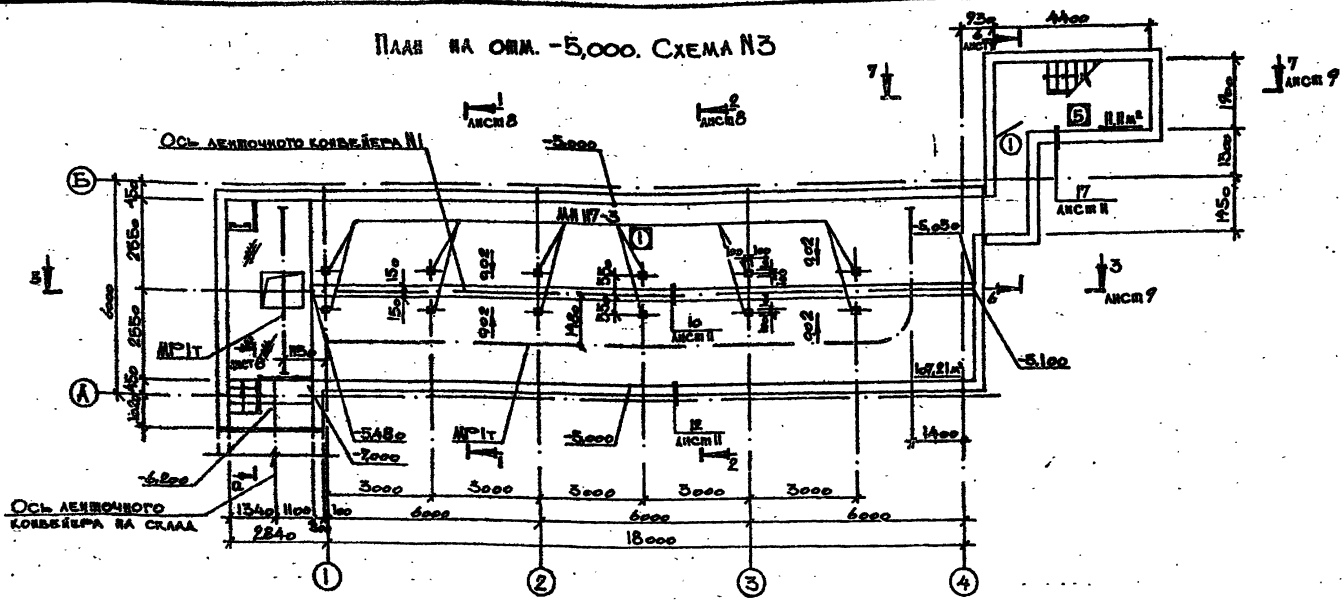


10198/2

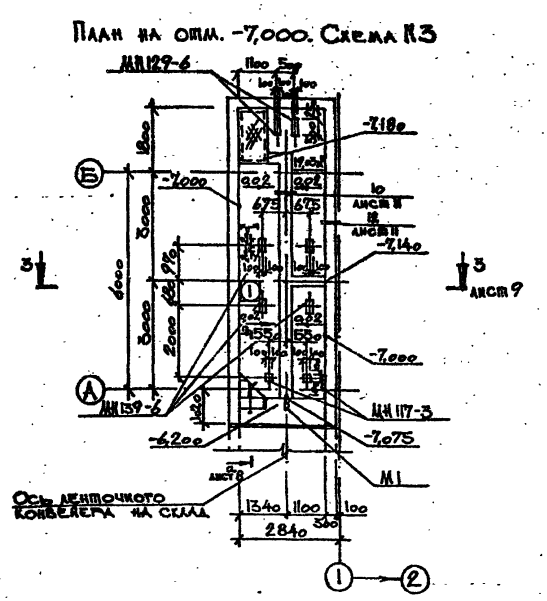
ТНП		МУРИНСКИЙ	02.87	ТП 708-43.89-AP	
НАЧ. ОФИС		БРОДСКИЙ		МЕХАНИЗМОВЫЙ ПРИСЛАНИЙ ВУЛКИ НА ОДИН ВХОДНОЙ ВУЛКИ	
ДИРЕКТОР		КОЗЛОВ		ДЛЯ ВЫПУСКА ЗАЛОЖИТЕЛЕЙ БЕШОНА НА ПОЛУВАРОВО	
ПЛАТ. КОНВЕЙЕР		МАТКО		СВАЛКА АНОД. АНОДОВ	
П.А. СТЕП		БОРИС		P 4	
С.А. Г. БЕРАН				ПЛАНЫ НА ОФИС -7,000-5,000	
А.А. КАР		МАРГОЛИН		СХЕМЫ N1, N2	
ПРОВЕР		БЕРАН		ХАРЬКОВСКИЙ	
РАЗРАБ		МАРГОЛИН		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И.И. И				25738-02 6	

ИЗМ. И ПОЛ. КОПИТЬ И ДИКА ССАК. ИС. 1

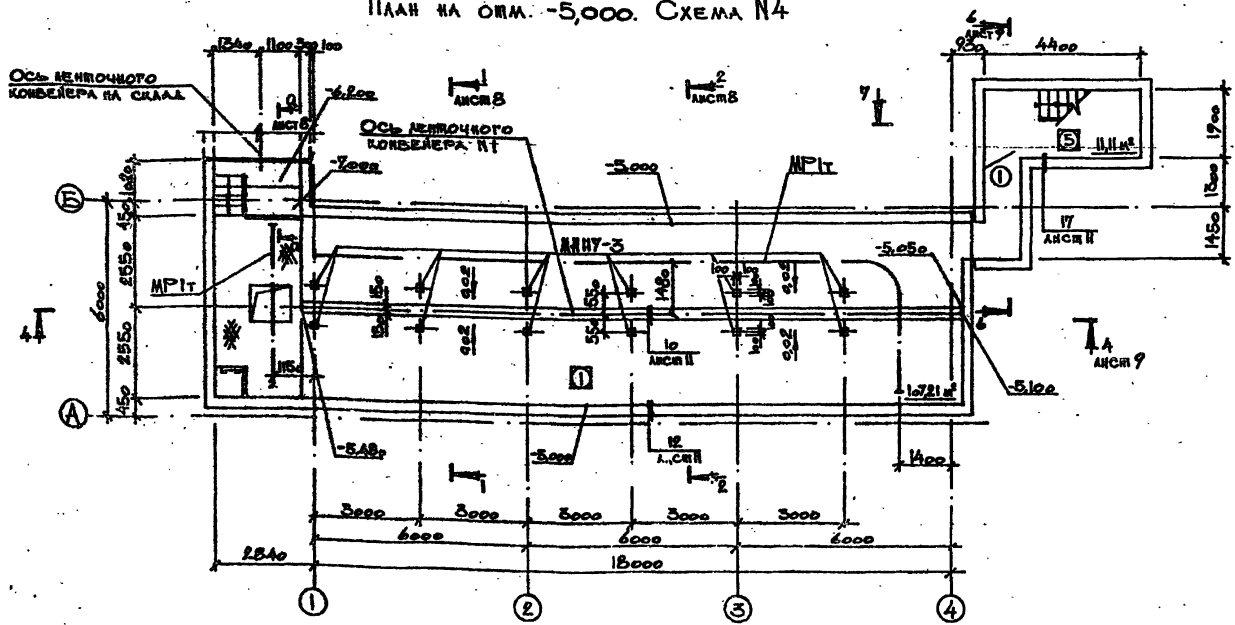
ПЛАН НА ОИМ. -5,000. СХЕМА №3



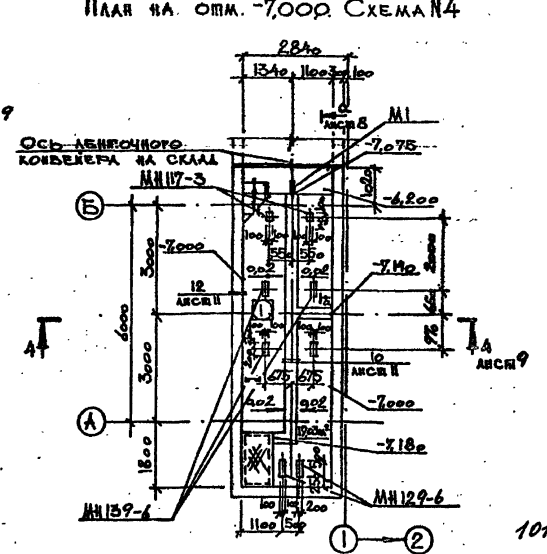
ПЛАН НА ОИМ. -7,000. СХЕМА №3



ПЛАН НА ОИМ. -5,000. СХЕМА №4



ПЛАН НА ОИМ. -7,000. СХЕМА №4



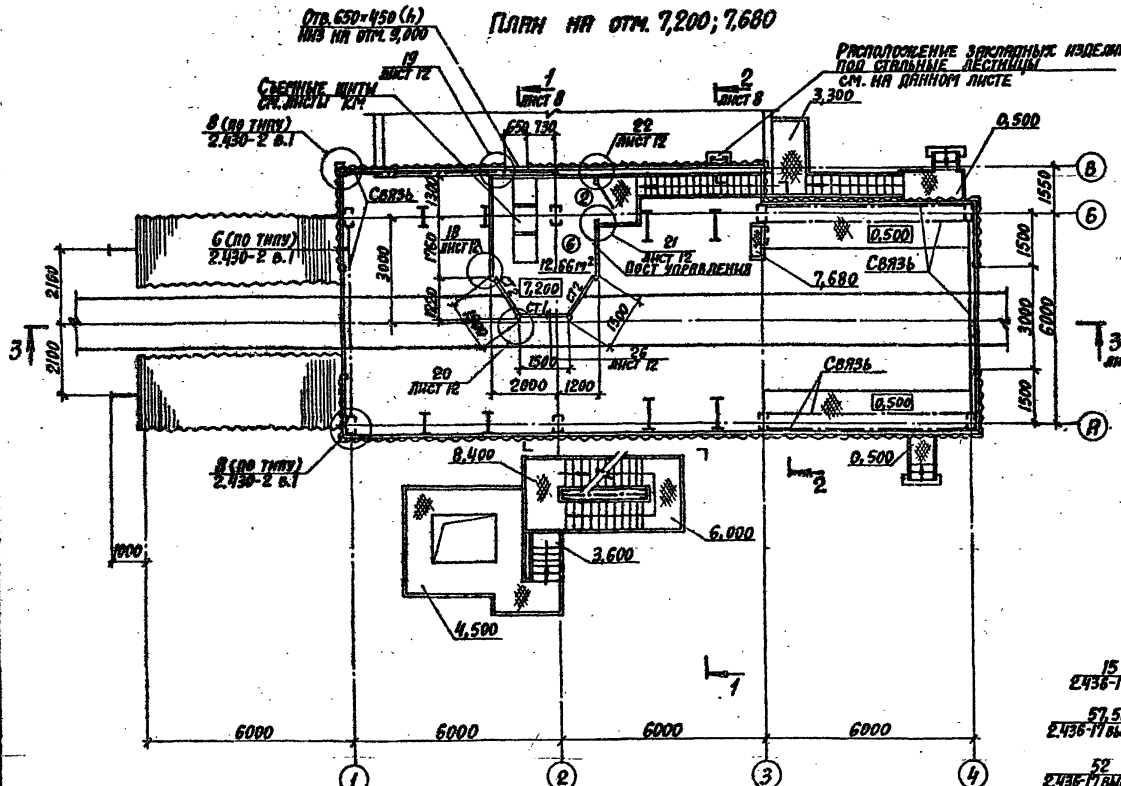
10198/2

ТНП ШИРИНСКИЙ		д.ш. 02.87		ТН 708-43.89-AP		
И.О.А. БРОДСКИЙ						
И.О.А. КОЗЬМИЧ				МЕКАНИЗОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОИМ ПРОДАЖИ ВУЛ ДЛ СЫРРУКИ ЗАГОТОВИТЕЛЕ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАТОНОВ		
П.А.С. КОЗЬМИЧ						
П.А.С. БОРИН				СНАЧАЛ АНСЧ I АНСЧ II АНСЧ III		Р 5
З.В.П. БЕРДАН						
А.С.М. МАРГОЛАН				ПЛАНЫ НА ОИМ. -7,000, -5,000 СХЕМЫ №3, №4		
П.О.В. БЕРДАН						
П.А.С. МАРГОЛАН				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСИРОИПРОЕКТИ		

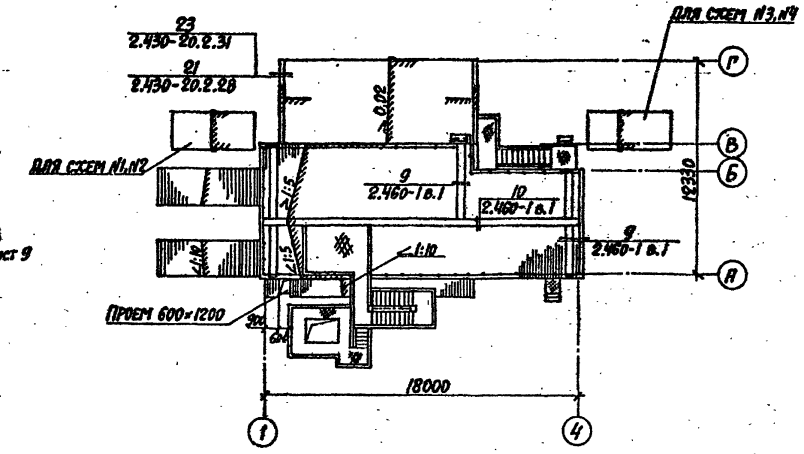
ПРИВЯЗКА:

Рисунки 2

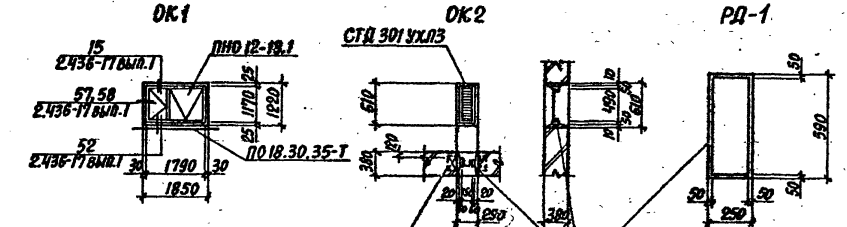
ПЛАН НА ОТМ. 7,200; 7,680



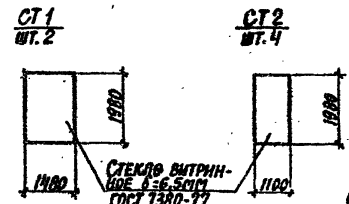
ПЛАН КРОВЛИ



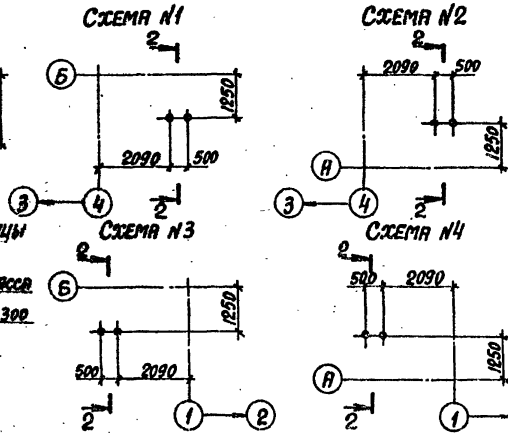
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



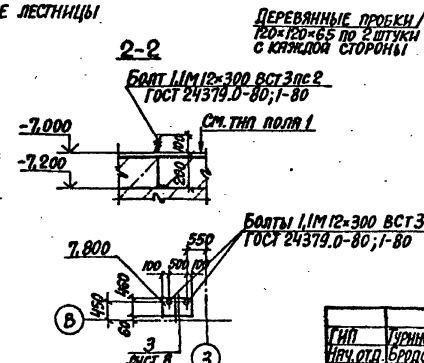
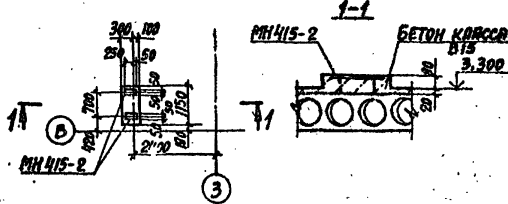
Габариты стекол окон поста управления



Расположение закладных изделий под стальные лестницы



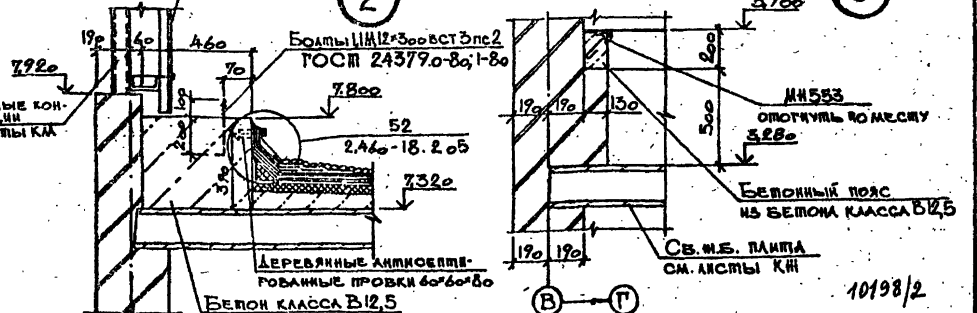
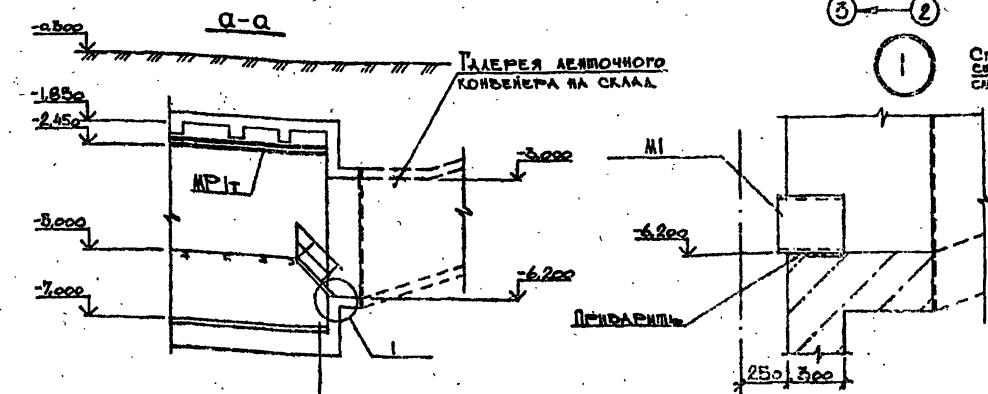
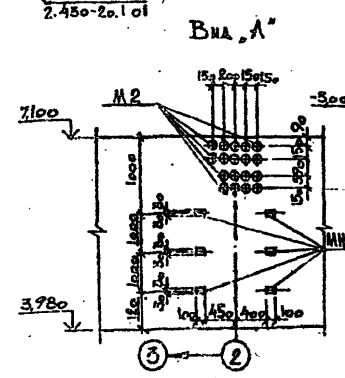
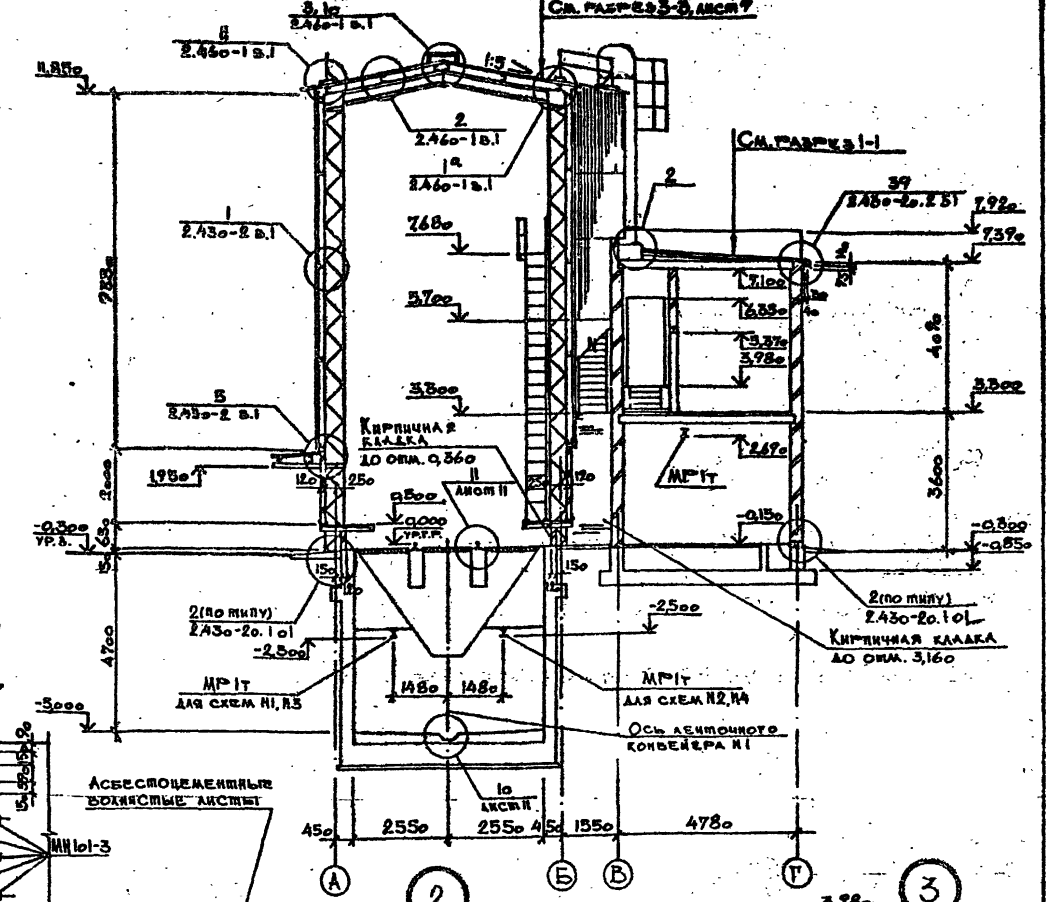
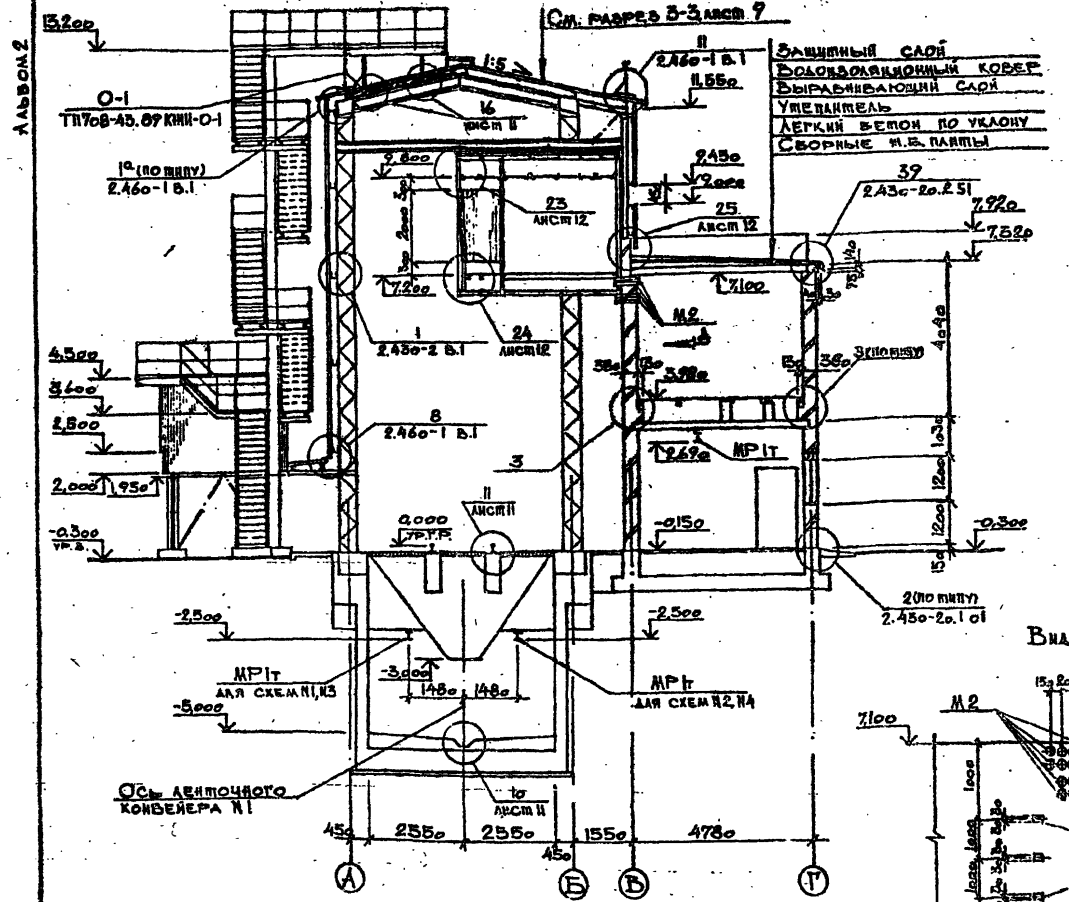
Расположение закладных изделий под стальные лестницы



Гип		Урнинский	В.С.	ТП 708-43.89	АР
Инж.отд.		Бродский	В.С.		
Инж.контр.		Кожеников	В.С.	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПРИЕМНАЯ ПУНКТ НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУАВАНОВ	
Инж.пр.		Кожеников	В.С.		
Инж.слес.		Зорин	В.С.	СТАВКА ЛИСТ ВЛНСТОВ	
Инж.г.р.		Берлин	В.С.		
Инж.дкт.		Марголина	В.С.	ПЛАН НА ОТМ. 7,200; 7,680. ПЛАН КРОВЛИ, СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
Инж.р.		Берлин	В.С.		
Инж.р.		Раздел	Марголина	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



А-А для схем №1, №3
 Б-Б для схем №2, №4
 А-А для схем №1, №3
 Б-Б для схем №2, №4

10198/2

ТП 708-43.89-AP

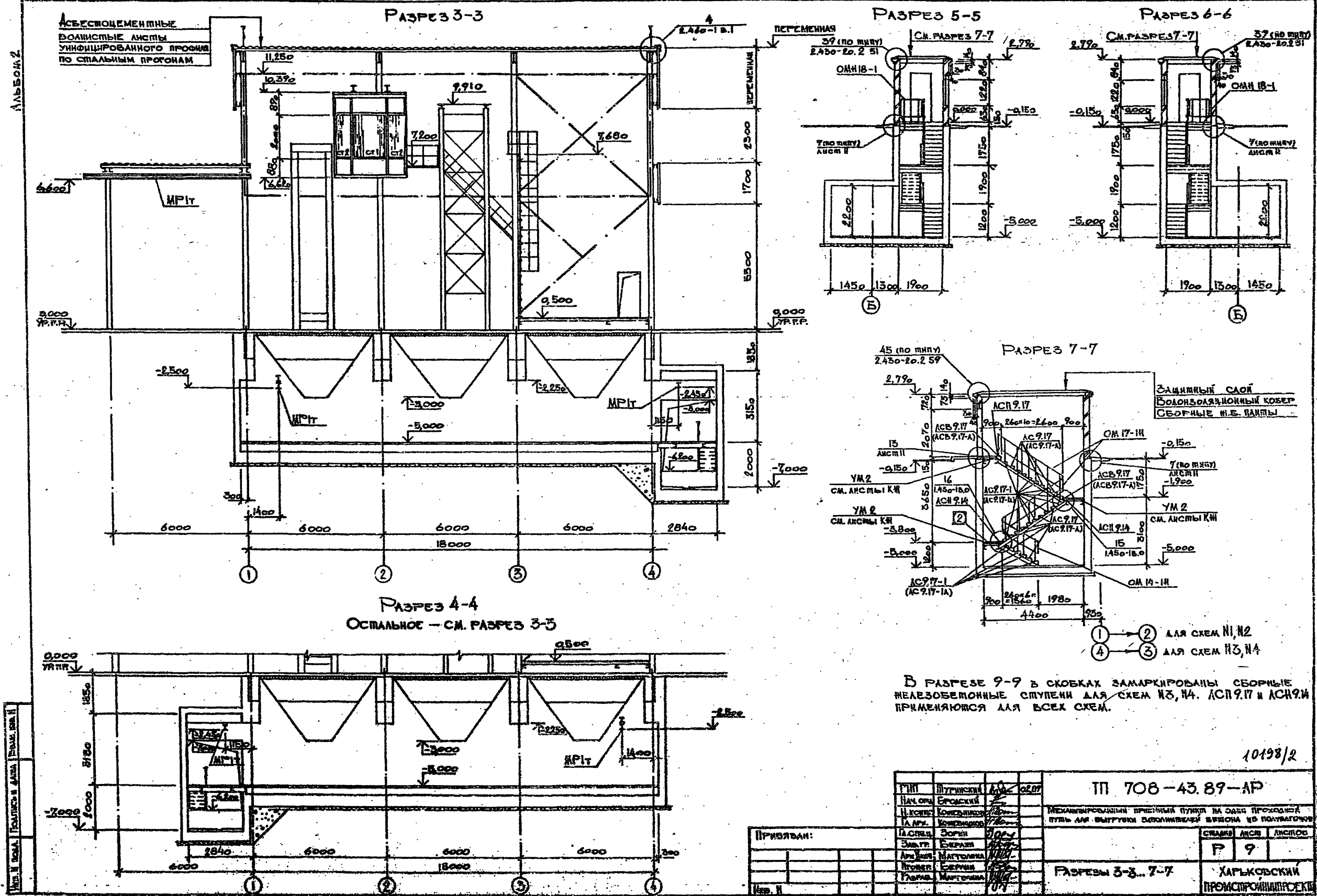
Г.И.П.	МУРИСКИЙ	02.01
И.О.А.	БРОДСКИЙ	
К.И.П.	КОМЕДИКО	
П.А.Р.	КОМЕДИКО	
П.А.С.	ЗОРИН	
З.А.В.	БЕРАНИ	
А.Х.И.	МАРГОЛИ	
П.Р.О.	БЕРАНИ	
Р.А.З.	МАРГОЛИ	

МЕДИКРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУКВ НА ОДНУ ПРОМОННУЮ ВЪЕЗД
 ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАГОТОВЛЕНН. БЕТОНА ИЗ ПОУВАТОРОВ

СПЕЦИАЛ	ИСП	ЛИСТОВ
Р	В	

РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2
 УЗЛЫ 1, 3

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК



Асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля по стальным прогонам

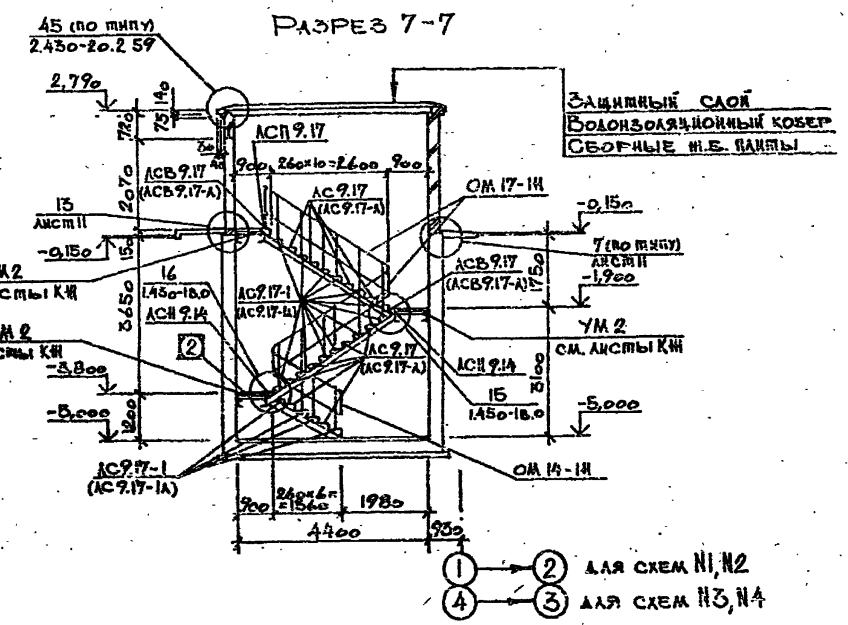
РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 5-5

РАЗРЕЗ 6-6

РАЗРЕЗ 4-4
Остальное - см. РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 7-7

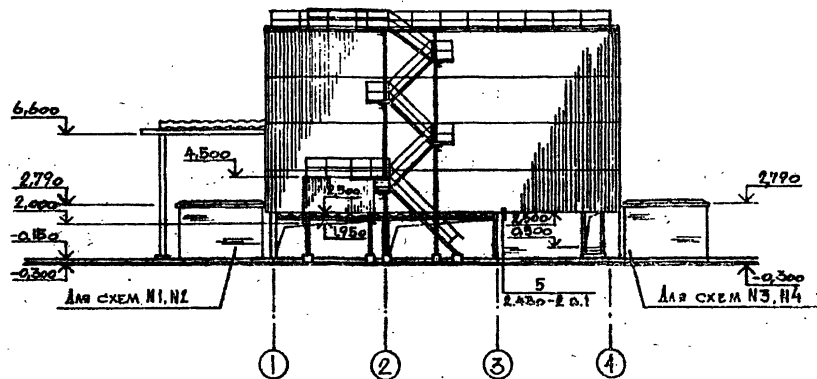


В РАЗРЕЗЕ 9-9 в скобках замаркированы сборные железобетонные ступени для схем №3, №4. АСП 9.17 и АСВ 9.17 применяются для всех схем.

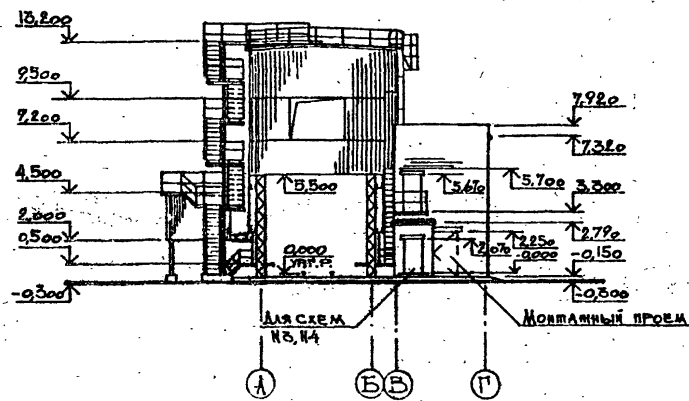
10198/2

Г.И.П.	ШУРГИНСКИЙ	А.С.	02.07	ТП 708-43.89-АР	МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДНУ ПРОХОДКУ ПУТЬ ДЛ. ВЫПУСКА ЗАКОНЧЕНАЯ ВЕРСИЯ КД ПОДПИСАНО
НАЧ. ОФ.	ЕРОСКИИ				
И. КОСОВ	КОМЕДИАН			С.И.П.	Л.С.П.
И. АР.	КОМЕДИАН				
И. С. П.	ЗОРЕН			Р	9
Э. В. Г.	ЕВРАИ				
А. В. П.	МАТРОНИА			РАЗРЕЗЫ 3-3... 7-7	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ
П. В. П.	БЕРИНА				
Г. В. П.	МАТРОНИА				

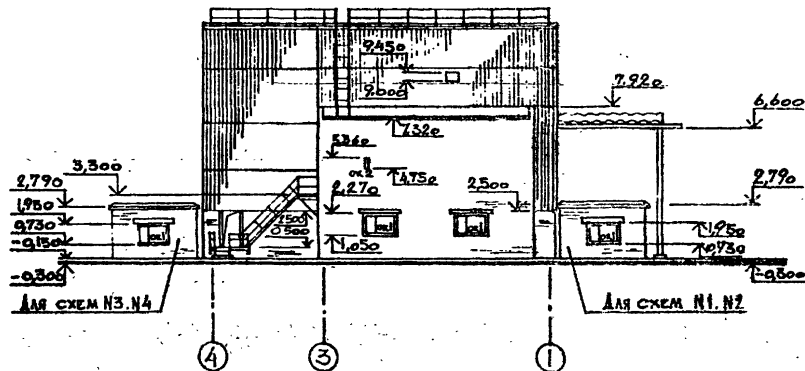
ОАСАА 1-4



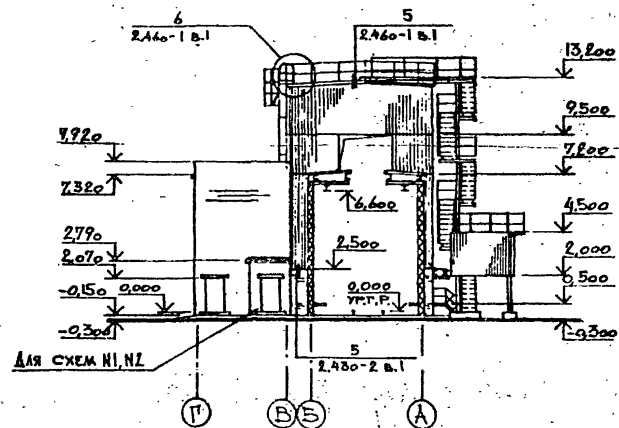
ОАСАА А-Г



ОАСАА 4-1



ОАСАА Г-А

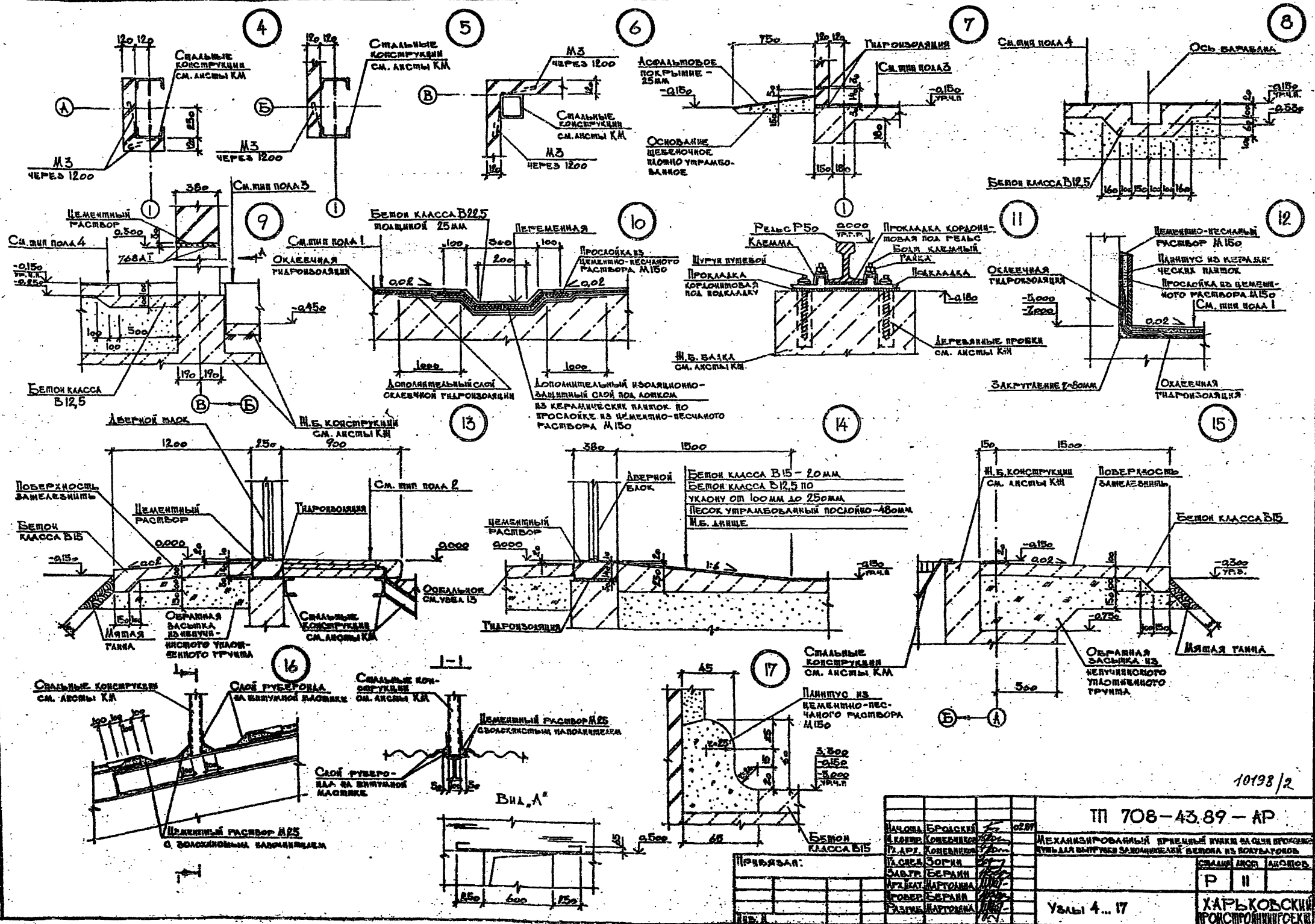


ШЕД. И. КОЛ. А. КОЛ. И. ЛАТ. А. КОЛ. И. ШЕД. А.

10198/2

ПРИБЛАЗКА:		ТИП		ТП 708-43.89-AP	
		ТУРИСКИЙ		0289	
		НАЦИОНАЛЬНЫЙ		ПРОЕКТ	
		КОМП. КОМЕРЦ. КОМ.		МЕДИЦИНСКИЙ ПРИЕМНИК ПУНКТА НА ОДНУ ПРОДОЛЖИТЕЛЬ	
		ТА АРХ. КОМЕРЦ. КОМ.		ДЛЯ ВЫПУСКА ЗАВОДИТЕЛЕЙ БЕЖОНА КС КОММУНАЛЬНЫМ	
		ПАСП. ЗЕРНИ		СТАВКА АКСИЯ АКСИОВ	
		ЗАД. ПР. БЕРЛИН		Р 10	
		АРХ. ИЛАН МАТРОНИНА		ХАРЬКОВСКИЙ	
		ПРОЕКТ. БЕРЛИН		ПРОМСТРОИПРОЕКТИ	
		РАБОТА. МАТРОНИНА		ОАСААЫ 1-4; 4-1; А-Г; Г-А	
ИМБ. И.					

Альбом 2



10198/2

ТП 708-43.89-АР

Исполн.	Бродский	0287	Механизи́рованный приёмник функций за один процессный такт для выгрузки заготовленных бетонов из выкаточной	См. листы КМ, ЛД, ЛД.К, ЛД.О.
Провер.	Коневников			
Провер.	Зоркин			
Провер.	Беркин			
Провер.	Ларюхина			
Провер.	Беркин		Узлы 4...17	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИНСЕКТОР
Провер.	Ларюхина			

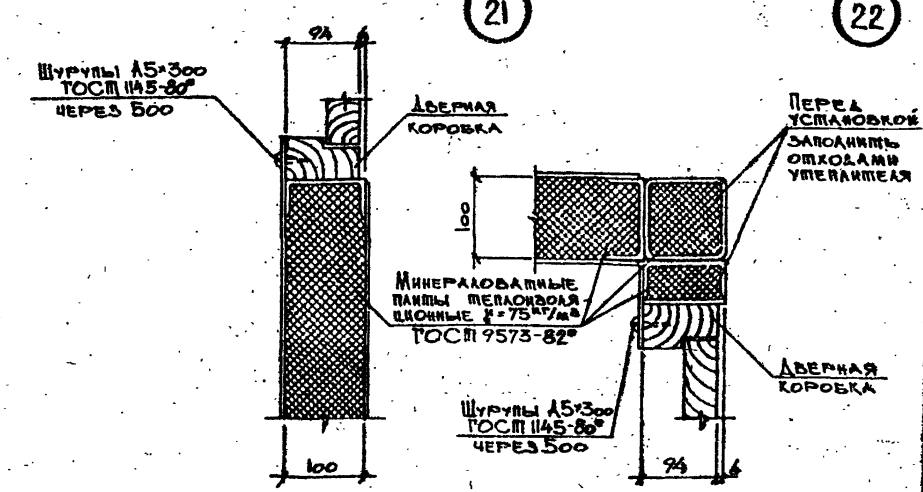
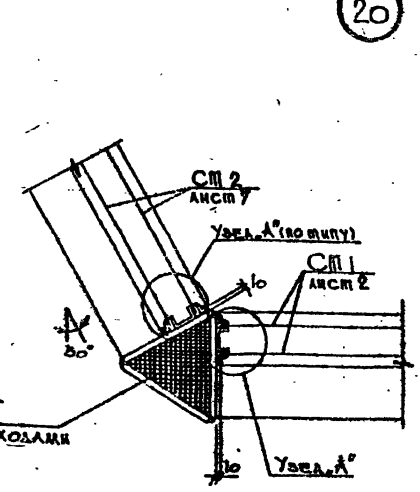
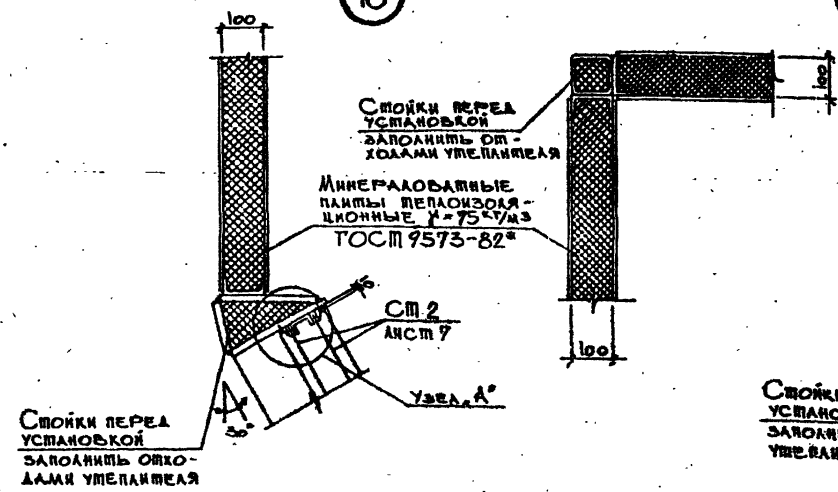
18

19

20

21

22

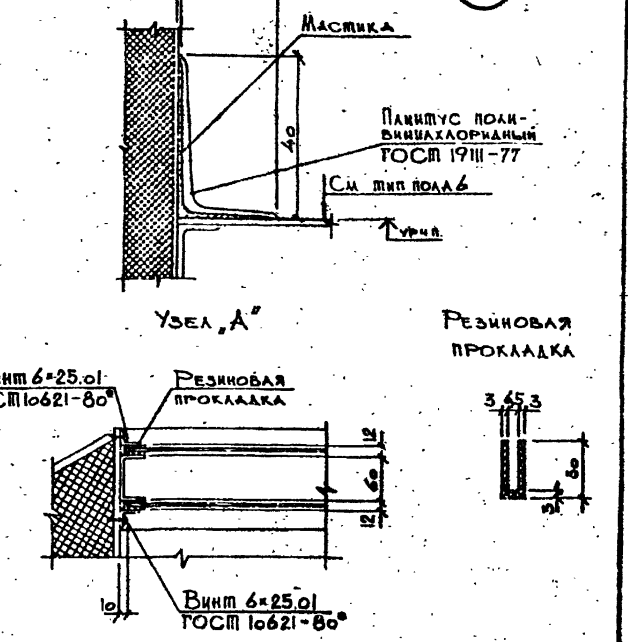
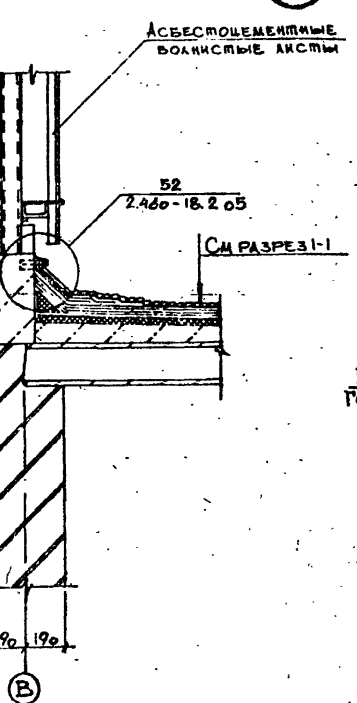
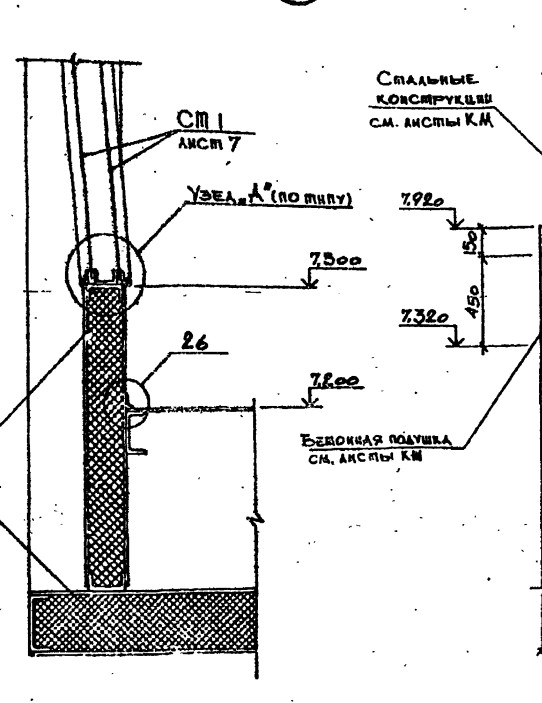
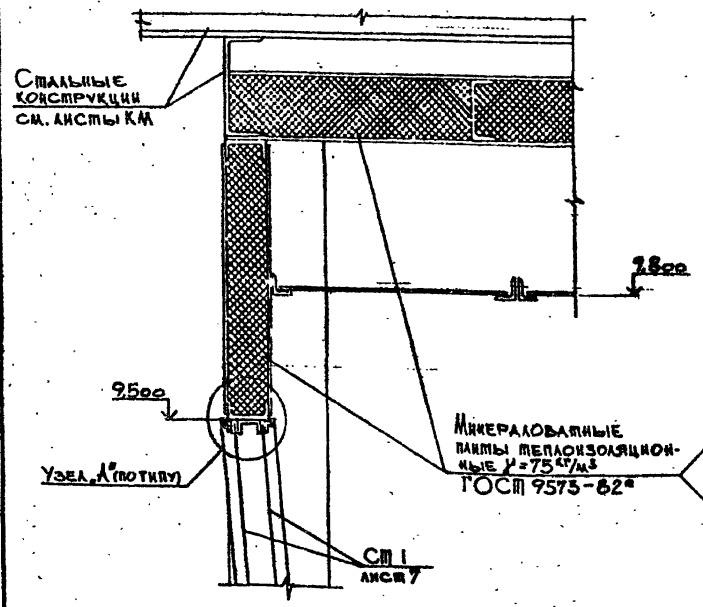


23

24

25

26



ИЗД. 1. 1981. КОЛЕСА И ДВАДЦАТЬ БРАШНИ

10198/2

		ТП 708-43.89-AP	
ИЗГОТ.	БРОДСКИЙ	02.89	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ВРЕМЯМЫЙ ПУНКТ НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАКОНСЕРВАННОЙ БЕЛОНА ИЗ ПОДСТАВНОГО
И КОМП.	КОМЕДИКОВ		
ГЛАВ. ДИЗ.	КОМЕДИКОВ		
ДИЗ.	БОРИН		
ЗАВ. ТР.	БЕРАНИ		
АРХ. ДИЗ.	МАРГОЛАН		СМ ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	БЕРАНИ		P 12
РАЗРАБ.	МАРГОЛАН		Узлы 18...26
ИЗМ. 1			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО).	
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ).	
7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ.	
8	СХЕМЫ ПОКРЫТИЯ И БАЛОК НА ОПМ. Ю. 300.	
9	СХЕМЫ ПЛОЩАДОК.	
10	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ 8 И 9.	
11	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ 8 И 9.	
12	СХЕМЫ ФАХВЕРКОВ.	
13	СХЕМЫ БУНКЕРОВ.	
14	СХЕМЫ НАДБУНКЕРНЫХ РЕШЕТОК. РАЗРЕЗЫ.	
15	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ У ОСИ 2.	
16	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТУ 15. СХЕМЫ БАЛОК И МОНОРЕЛСА У ОСИ "В" И "Г".	
17	СХЕМЫ ПОСТАМЕНТА ПОД ЦИКЛОНЫ И КОСОУРОВ.	
18	СХЕМА БАЛОК НА ОПМ. 3. 980 И ПОМАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ У РАД. "В".	
19	СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ КАБИНЫ ОПЕРАТОРА.	
20	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТУ 10.	
21	СХЕМЫ МОНОРЕЛСОВ.	
22	СХЕМЫ ПЛОЩАДОК.	
23	УЗЛЫ 1, 2.	
24	УЗЛЫ 3-5.	
25	УЗЛЫ 6-8.	
26	УЗЛЫ 9-11.	
27	УЗЛЫ 12, 13.	
28	УЗЛЫ 14, 15.	
29	УЗЕЛ 16.	

АЛЬБОМ 2

СОГЛАСОВАНО
ГР. АР. МАГДОНА
ГР. КИ. ИВАЧОВА
ГР. ОБ. МЕРА
УТВ. НАЗНАЧ. ПОДПИС. В ДАТЕ
ИЗМЕР. ИЛИ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
Серия 1426.2-3 Вып. 2.	СТАЛЬНЫЕ ПОДГРАНОВЫЕ БАЛКИ. ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛЕТОМ 3,4 И 6М. ЧЕРТЕЖИ КИ.	
Серия 1.450.3-3 Вып. 0.	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
Серия 4.904-46 Вып. 5.	ЦИКЛОНЫ НИКОГАЗ ЦН-11 ДИАМЕТРАМИ 400, 500, 630, 800 ММ. ПОСТАМЕНТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
Серия 2.440-1 Вып. 1.	УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ДАНИИ. РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЛЕТОВ И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ.	

НАГРУЗКИ

НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	ЕДИНИЦА ИЗМ.	НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	КОЭФФИЦИЕНТ ПЕГЕТЫ КИ	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА	ПРИМЕЧАНИЕ
ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ					
ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА	кгс/м ²	0.23	1.4	0.32	
СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА	кгс/м ²	1.0	1.6	1.6	
РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЯ: О) ОБЛАКИВАЮЩИХ ПЛОЩАДОК	кгс/м ²	4.0	1.2	4.8	

ПИЛОВОЙ ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ, ПРАВИЛАМИ, ИНСТРУКЦИЯМИ И ГОСУДАРСТВЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ, А ТАКЖЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТ МЕРОПРИЯТИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЙ (СООРУЖЕНИЙ) С ПОЖАРООПАСНЫМ И БЕЗОПАСНЫМ ХАРАКТЕРОМ ПРОИЗВОДСТВА.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *[Подпись]* /ПУГИНСКИЙ/

10198/2

ГИП		ПУГИНСКИЙ		ПРИВЯЗАН
НАЧ. ОП. КАПИТАЛ	КАПИТАЛ	<i>[Подпись]</i>		
И. КОМП. УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ	<i>[Подпись]</i>		
Г. А. СЛЕД. УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ	<i>[Подпись]</i>		
ЗАВ. ГР. МЕНЕДЖЕР	МЕНЕДЖЕР	<i>[Подпись]</i>		
ВЗА. МОН. РАБОТОР	РАБОТОР	<i>[Подпись]</i>		
ПРОВЕР. РАБОТОР	РАБОТОР	<i>[Подпись]</i>		
РАЗРАБ. ВЛАСОВА	ВЛАСОВА	<i>[Подпись]</i>		
ИМ. №			ТП 708-43.89 - КМ	
Механизированный приемный пункт на свин. производ. путь для выгрузки заготовленных вагонов из покаточной			СЛОВАМИ	
			Лист	
			Листов	
			Р	
			И	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИНИЖПРОЕКТИ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

- 1.1. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ разработаны на основании технологического задания института „ПРОМСТРОИПРОЕКТ“ и являются исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки „КМД“.
- 1.2. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе АР-1.
- 1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами:
 СНИП II-23-81 „Нормы проектирования. Стальные конструкции“;
 СНИП 2.01.07-85 „Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия“;
 СНИП 2.03.11-85 „Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии“;
 СНИП II-4-80 „Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве“;
 СНИП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

„Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций“.
 При этом классе ответственности сооружения принят II, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$.

- 1.4. Чертежи стальных конструкций включают в себя:
 - бункера снабженные решетками для приема заполнителей бетона;
 - площадки с лестницами для обслуживания полувагонов во время фронта разгрузки и сантехнического оборудования;
 - металлоконструкции для подвески люкоподъемников;
 - помещение оператора, выполненное из сборных утепленных щитов;
 - ригели стенового факелка;
 - балки монолитных участков железобетонных перекрытий;
 - монорельсы.

2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ.

2.1. Материал и сечения конструкций приняты на основании рекомендаций по применению сокращенного сортамента металлопроката в строительных конструкциях от 25.05.87г. и дополнений к ним от 18.04.88г. и приведены в ведомостях элементов на листах проекта и в технической спецификации.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ

- 3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять автоматическую под слоем флюса или полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа.
 Сварочные материалы определяются по таблице 55 СНИП II-23-81. Ренит и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды по ГОСТу 9467-75 в зависимости от групп конструкций и марок сталей.
- 3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладок с применением, как правило, двусторонней сварки и равнопрочными основным металлу.
- 3.3. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точ-

ности по ГОСТу 15587-70 класса 5.8 в соответствии с таблицей 57 СНИП II-23-8 и монтажной электросварке. Применение для болтов автоматных сталей не допускается.

3.4. Гайки болтов после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб.

Все неготовленные болты, М 20.

3.5. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов, принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 38 главы СНИПа II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“.

3.6. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНИПа 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“ и дополнительными техническими требованиями ПОР, согласованными с проектной организацией.

3.7. В узлах и деталях приведены принципиальные решения соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализованных чертежей марки „КМД“ на основании расчетных усилий, указанных в таблице сечений или на схемах конструкций.

Все элементы, для которых в таблицах не приведены расчетные усилия, крепить не менее чем на двух болтах или на усилии $N = 50$ тс.

3.8. Все элементы коробчатого сечения должны иметь в торцах заглушки из листа 34, приваренного сплошным швом.

4. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА.

4.1. При изготовлении конструкций полной заводской готовности антикоррозионную защиту выполнять эмалью ПР-1189 по МЧ 6-10-1710-79 - 2 слоя. Толщина 30-60 мкм.

5. Перечень основных видов работ, по которым необходимо составить акты освидетельствования скрытых работ.

- 5.1. Установка металлоконструкций, закрываемых кирпичной кладкой, бетоном.
- 5.2. Огрунтовка металлоконструкций, изготовляемых на площадке.
- 5.3. Устройство стыков перед нанесением антикоррозионной защиты.
- 5.4. Герметизация швов (стыков) коробчатых конструкций.

АЛЬБОМ 2

№ п/п. болт. Подпись и дата. Изменен инв. №

10198/2

				ТП 708-43.89 - КМ			
				МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИБОРНЫЙ ПУНКТ НА ОДНУ ПРОДОЛНУЮ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ			
				СТАДЫ		Лист	
				Г		2	
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Альбом 2

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта	Позиции по преискуранту	№ № строк	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, т													ВСЕГО С УЧЕТОМ НАПРАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛА	Количество (шт)	Серия типовых конструкций
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ															
				ВСЕГО СТАЛЫ ПЛАСТИНЫ И ПРОФИЛИ	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ	Широкополочные двутавры	Крупнополочные стальные	Среднеполочные стальные	Мелкополочные стальные	Полосовые стальные 6-4 мм	Универсальный стальной	Полосовые стальные 6-4 мм	Сварные и приварные профили	Трубы	Прочие	ВСЕГО			
Типовые конструкции		1																	
Лестницы		2					0.1					0.2			0.7		0.7	1.7	
Площадки		3					0.3								0.3		0.2	0.8	
Ограждения		4								0.2					1.1			1.3	
Нетиповые конструкции		5																	
Монорельсы		6				2.0		0.1				0.3						2.4	
Бункеры		7						1.4				13.4						14.8	
Балки		8				1.7						0.2						1.9	
Прогонь		9				1.4		0.1						2.4				3.9	
Колонны		10				5.6		0.6				2.6						8.8	
Помещение оператора		11				0.9		0.4		0.1	0.4		2.0	0.9				4.7	
Связь		12				0.6		1.5		0.1	0.2			1.5				3.9	
Факверк		13						0.1		0.2				2.4				2.7	
Каркас лестниц		14				0.7		0.5				0.2			0.5		0.3	2.2	
Съемные щиты		15				0.4		0.1				0.2					1.2	1.9	
Площадки		16				0.8		0.1				0.3					1.2	2.4	
Постаменты		17				1.4		0.2						0.2			0.2	2.0	
Стремянка		18						0.2		0.1	0.1							0.4	
Итого с учетом 3% на увеличение массы в черметах КМД		19				15.5		5.7		0.7	18.1		2.0	10.0		3.8		55.8	
Итого с учетом откосов 3.7%		20				16.1		5.9		0.7	18.8		2.1	10.4		3.9		57.9	
Приведенная к стандарту масса металла с учетом 3% на увеличение массы в черметах КМД и 3.7% на откосы		21				16.1		5.9		0.7	18.8		2.1	11.9		3.9		59.4	
Разница приведенной и натуральной массы		22																1.5	
Распределение массы металла по пределам прочности с учетом 3% на увеличение массы в черметах КМД и 3.7% на откосы		23	МПа	кгс/мм ²															
		24	185 - 235	19 - 24														30.1	
		25	225 - 255	23 - 26														26.6	
		26	265 - 345	32 - 35														1.2	
Приведенная к стандарту масса металла с учетом 3% на увеличение массы в черметах КМД и 3.7% на откосы		27																58.4	
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на увеличение массы в черметах КМД и 3.7% на откосы		28																59.9	

Листовой металл

10198/2

Привязан:

И.О. шт.	Качество	Учитыв.
И.Комп.	Учитыв.	Учитыв.
Т.А. спец.	Учитыв.	Учитыв.
Зав. гр.	Менеджер	Учитыв.
Вед. инж.	Рапорпорт	Учитыв.
Провер.	Рапорпорт	Учитыв.
Разраб.	Владелец	Учитыв.

ТП 708-43.89 КМ

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПУНТА НА ОБИИ ПРОДОЛЬНОЙ ПУТИ ДЛЯ ВПРЫСКА ЗАГОТОВЛЕНА БЕТОНА НЕ ПОУВАГОНОЕ

Стальная	Дюны	Дюны
Р	3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)													Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется из готовилем) (т)				Заполняется в БД					
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Моноэлементы	Буфер	Балки	Проносы	Колонны	Полещение оператора	Связи	Фальберг	Каркас лестниц	Съемные щиты	Площадки	Поступления по классам	Спрежинки		I	II	III	IV						
																												КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ				
Широкополочные двутавры с параллельными гранями по ГОСТ 26020-83 Нормальные двутавры	ВСт3пс6-1	I 26Б1	1						0.7		0.9																1.6					
		I 35Б1	2								0.7																0.7					
		Итого:	3						0.7		1.6																2.3					
Всего профиля:			4						0.7		1.6															2.3						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3кп2	I 10	5												0.5											0.5						
		Итого:	6												0.5											0.5						
	ВСт3пс5-1	I 20	7						1.2																0.4	1.6						
		Итого:	8						1.2																0.4	1.6						
Всего профиля:			9						1.2															0.4	2.1							
Швеллеры горячекатаные ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	С 10	10																					0.2	0.5							
		С 14	11								1.3	0.4	0.1										1.1		2.9							
	Итого:	12								1.3	0.4	0.4										0.2	1.1		3.4							
	ВСт3пс6-1	С 16	13								1.8															1.0						
		С 20	14																							1.0						
	Итого:	15								1.8															0.2	1.0						
	ВСт3пс6	С 24	16										5.0		0.6										0.7	6.3						
Итого:		17										5.0		0.6										0.7	6.3							
Всего профиля:			18									3.1	5.4	0.4	0.6									0.4	1.1	1.0						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп	L 25x5	19												0.1											0.1						
		Итого:	20													0.1										0.1						
	ВСт3кп2	L 50x5	21									0.1			0.3	0.6									0.1	1.8						
		L 63x5	22												0.1	0.2	0.1	0.2							0.1	0.8						
	Итого:	23										0.1	0.6	0.4	0.8	0.1	0.4							0.2	2.6							
	ВСт3пс6	L 75x6	24													0.7		0.1	0.1	0.1					0.2	1.2						
		Итого:	25													0.7		0.1	0.1	0.1					0.2	1.2						
	ВСт3пс6-1	L 80x7	26									0.1	0.8													0.9						
L 100x7		27																							0.9							
Итого:	28										0.1	1.3												0.2	1.7							
Всего профиля:			29									0.1	1.3		0.1	0.6	0.5	1.8	0.1	0.5	0.1	0.1	0.2	0.2	5.4							

10198/2

ТП 708-43.89 КМ

МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДНОМ ПРОХОДНОМ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ВАЛОНОВИТЕЛЕЙ БЕЗОПА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ

Имя Отд.	Капитан	И. КОМП.	Учитель
П. СПЕ. И.	Учитель	ЗАВ. Г. П.	МЕХНИКОМ
ВЕД. И. И. И.	РАПОПОРТ	ПРОБЕР.	РАПОПОРТ
РАСР. В.	ВЛАДОВА		

Составля: Лист 4

МЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Альбом 2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Комер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т)											Общая масса (т)	Масса коррозии в металле по кварталам (расшифровка по таблице)				Защитный слой		
				5	6	7			Мокрасы	Бункеры	Балки	Процаны	Колонны	Полешки	Связи	Фальберг	Каркас лестниц	Съемные щиты	Площадки		Полешки под цинком	Спрейеры	I	II		III	IV
																							КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп	S 15	30																						1.1		
		S 3	31																							0.8	
		Итого:		32																						1.9	
	ВСт3кп2	S 4	34																							0.1	
		S 3	35																							0.4	
		S 6	36																							0.4	
		S 8	37																							5.5	
		Итого:		38																						0.1	
	ВСт3пс6-1	S 8	39																							8.2	
		S 10	40																							0.4	
		S 14	41																							0.9	
		S 20	42																							0.3	
	Итого:		43																						9.8		
	ВСт3сп5	S 25	44																							0.1	
		Итого:		45																						0.1	
О9Г2С-12	S 36	46																							0.5		
	S 50	47																							0.6		
Итого:		48																							1.1		
Всего профилей:			49																						19.3		
Профиль гнутые швеллера равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3кп	Гн С 60x32x3	50																						0.1		
		Гн С 100x50x3	51																							1.4	
	Итого:		52																						1.5		
	ВСт3кп2	Гн С 120x60x4	53																							0.4	
		Гн С 140x60x4	54																							2.3	
		Гн С 160x80x4	55																							0.5	
	Итого:		57																						3.7		
Всего профилей:			58																					5.2			

Лист 15-107/1 (общий) - всего листов 15000

10198/2

ТП 708-43.89 КМ			
Исполн. А.И.М.	Контроль В.И.С.	Механизированный приемный пункт на один прокатной путь для выгрузки заготовленной ветоши из полувагонов	
Привязан:	Учитель	Учитель	
Зав. гр. Ижгородск	Владелец	Владелец	
Провер. Рапорт	Рапорт	Рапорт	
Изм. №	Власова	Власова	
Сталь	Лист	Листов	
P	S		
Техническая спецификация металла (профиль)		Харьковский Промстройинструмент	

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)											Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется БИ			
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Монобески	Балки	Прогоны	Колонны	Полещение оператива	Связи	Фальберг	Каркас лестниц	Съемные щиты	Площадки	Поступления под цржоны		Стремянки	I	II	III		IV		
																											Код элемента конструкции	
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3кп2	Ø 16	59																			0.3						
		Ø 18	60																				0.1					
		Итого:	61																				0.4					
Всего профиля:			62																			0.4						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп2	54	63														1.2	1.2								2.4		
		Итого:	64															1.2	1.2							2.4		
		Всего профиля:	65															1.2	1.2							2.4		
Профили группы заменяемые сварные квадратные ПУ 36-2287-80	ВСт3сп2	Гн □ 100x4	66									0.1	0.3	0.3	0.1											0.8		
		Итого:	67										0.1	0.3	0.3	0.1										0.8		
		Всего профиля:	68										0.1	0.3	0.3	0.1										0.8		
Листы стальные просечно-выпуклые ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2	ПВ 506	69													0.3					0.2					0.5		
		Итого:	70													0.3					0.2					0.5		
		Всего профиля:	71													0.3					0.2					0.5		
Лестницы, площадки, ограждения			72																						3.8			
Масса всего металла:			73																							55.1		
В том числе по маркам стали:	ГОСТ 15523-70	ВСт3кп	74									2.5	0.8								0.2					3.5		
	ГОСТ 380-71*	ВСт3кп2	75														4.8	1.9	1.2	2.2	1.4	2.3	1.3	1.6	2.6	0.4	0.2	19.9
		ВСт3пс6	76																	5.0	1.3		0.8	0.1	0.1		0.2	7.5
		ВСт3сп2	77																		0.1	0.3	0.3	0.1			0.8	
		ВСт3сп5	78																								0.1	
	ПУ 4-1-3025-80	ВСт3пс6-1	79																					0.2		1.0	16.8	
		ВСт3сп5-1	80																						0.4		1.6	
ГОСТ 13281-75	ОБГЭС-12	81																								1.1		
Площадь окрашиваемой поверхности, м²			82																							2435		
Масса поставки элементов по кварталам (т) (заполняется заказчиком)																												
		I																										
		II																										
		III																										
		IV																										

Альбом 2

1. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА МЕТАЛЛА НА ОТКОЛЫ И ПРИПУСКИ ПРИ ОБРАБОТКЕ.
2. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ СМ. ЛИСТ 7.

10198/2

НАЧ. ОП.Д.		КАПИТАЛИСТ		ТП 708-43.89		КМ
И. КОМП.		УЧЕТЧЕЛ		МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ПРИЕМНЫМ ПУНКТОМ НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕЗОПАСНО ИЗ ПОУБОТОНОВ		
ГЛАВ. СПЕЦ.		УЧЕТЧЕЛ				
ЗАВ. Г.Т.		МЕХНИКО-ОБСЛУЖ.				
ВЕД. ИНИ.		РАПОПОРТ				
ПРОВЕР.		РАПОПОРТ				
РАЗРАБ.		ВАСОВА				
ПРИВЯЗАН:				СТАДИЯ		
				Лист		
				Листов		
				Р 6		
ИНВ. №				МЕХАНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 2

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	НОМЕР ПО ГОСТУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)										ОБЩАЯ МАССА (т)	МАССА ПОПРЕЗНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ) (т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВН		
				МАРКА МЕТАЛЛА	ПРОФИЛЬ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			526 242	526 243	526 244	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИЙ								I	II	III	IV			
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп	L 25x3	1																							
	Итого:		2																							0.2
	ВСт3 кп2	L 50x5	3																							0.2
	Итого:		4																							0.1
	ВСт3пс6	L 75x6	5																							0.1
Итого:			6																							0.3
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			7																							0.3
Профиль гнутые швелеры равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3 кп2	Гн С 160x50x4	8																							0.6
		Гн С 180x50x4	9																							
Итого:			10																							0.7
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			11																							1.0
Сталь додекагольная швелеры неравнополочные ГОСТ 8284-80	ВСт3 кп	Гн С 50x40x12x25	12																							0.7
		Итого:	13																							0.7
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			14																							0.7
Профиль гнутые равнополочные кодадогнутые УМПУ 2-130-70	ВСт3 кп	Гн С 90x30x25x3	15																							0.4
		Итого:	16																							0.4
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			17																							0.4
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3 кп2	S6	18																							0.2
		Итого:	19																							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			20																							0.2
Сталь листовая горячая ГОСТ 8568-77	ВСт3 кп2	S4	21																							0.4
		Итого:	22																							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			23																							0.4
Настил решетчатый типа "Батайск"	ВСт3 кп	СР	24																							0.5
		Итого:	25																							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			26																							0.5
МАССА ВСЕГО МЕТАЛЛА:			27																							3.8
В том числе по маркам стали	ГОСТ 16523-70*	ВСт3 кп	28																							1.8
	ГОСТ 380-71*	ВСт3 кп2	29																							1.7
	ВСт3 пс6	30																								0.3
Масса поставки элементов по кварталам (п) заполняется заказчиком			I																							
			II																							
			III																							
			IV																							

- Техническая спецификация составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.
- Номенклатуру типовых элементов по серии 1.450.3-3 см. листы 2 и 16.

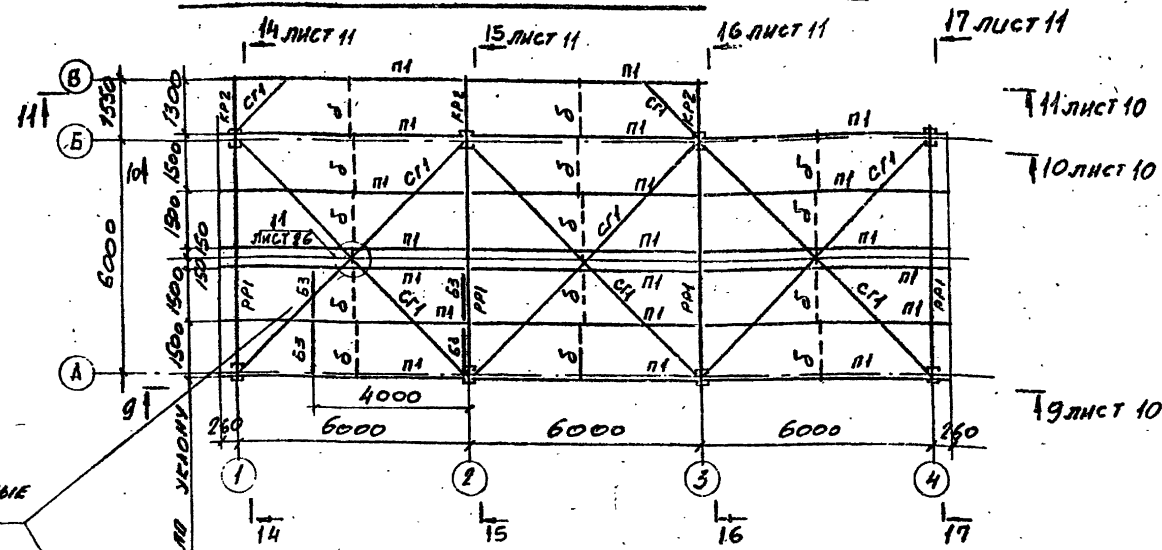
101.98/2

Изм. №		Прив. в. в. н.		Механическая спецификация металла, лестницы, площадки, ограждения.		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТИ	
Изм. №	Прив. в. в. н.	Изм. №	Прив. в. в. н.	Сл. №	Лист	Листов	
Изм. №	Прив. в. в. н.	Изм. №	Прив. в. в. н.	Сл. №	Лист	Листов	
Изм. №	Прив. в. в. н.	Изм. №	Прив. в. в. н.	Сл. №	Лист	Листов	
Изм. №	Прив. в. в. н.	Изм. №	Прив. в. в. н.	Сл. №	Лист	Листов	

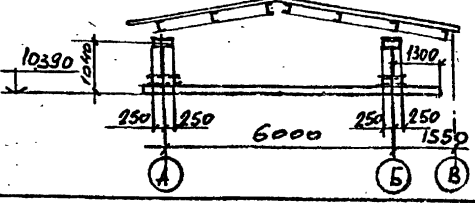
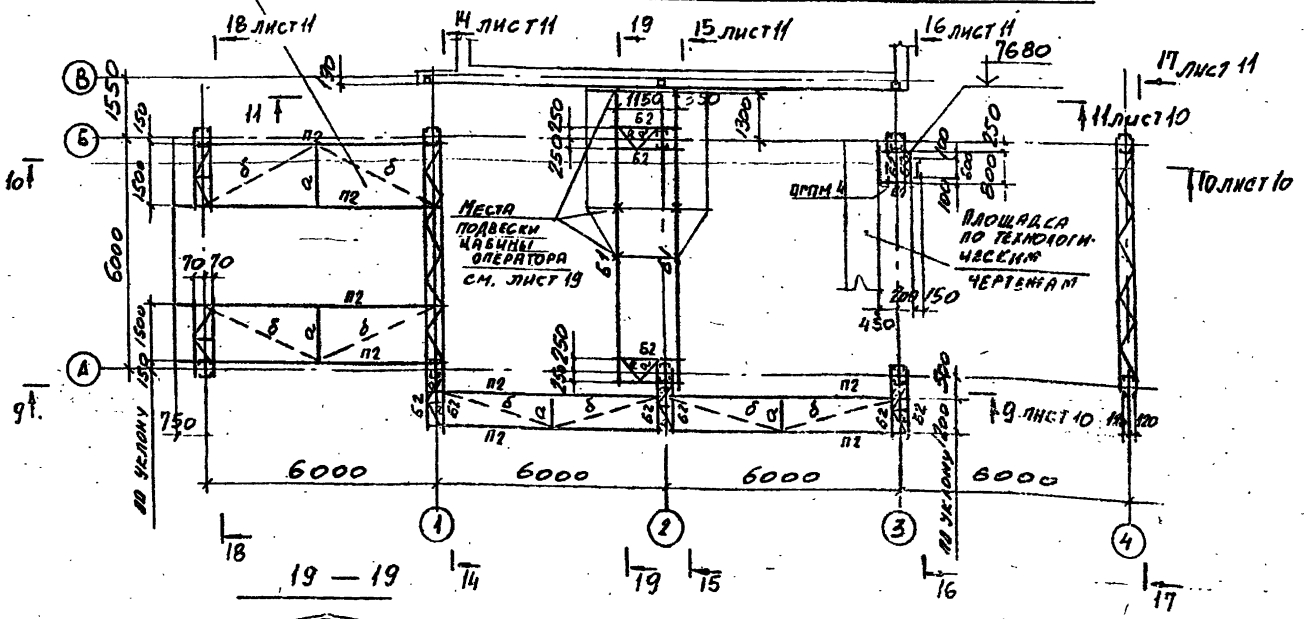
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ЛИСТОВ 8+12

МАРКА	СЕМЕННЕ		РАСЧЕТНЫЕ ИСПИТА			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМ. ЧАШЕ
	ЭСКНЗ	ПРЗ	СОСТАВ	М ТЕМ	М Т С		
МР1	I		I 20			1.41	ВСтЗспс-1
РР1	I		I 2661	4.5		2.3	ВСтЗпсб-1
К1	Е-3500		2С 24	7.3	8.6	1.8	ВСтЗпсб РИШЕТКА ИЗ Л50x5
К2	Е-3500		2С 14		2.5		ВСтЗкп2
Б1	I		I 3561	7.6		3.1	ВСтЗпсб-1
Б2	С		С 14	1.1			ВСтЗкп2
Б3	2 С 1	1	С 16				ВСтЗпсб-1
		2	-200x8				ВСтЗкп2
Б4	2 С 1	1	С 20				ВСтЗпсб-1
		2	ГнС 10x160x4				ВСтЗкп2
		3	Л 50x5				—
Р1	Е-3480		2С 24	4.3		3.3	ВСтЗпсб РИШЕТКА ИЗ Л50x5
Р2	Е-3480		2ГнС 10x150x3	ПОГИБКОСТИ			ВСтЗкп —
Р3	О		ГнС 100x14				ВСтЗсп
Р4	+		2Л 75x6				ВСтЗпсб
СГ1	Л		Л 75x6				—
СВ1	Е-3480		2ГнС 100x150x3				ВСтЗкп РИШЕТКА ИЗ Л50x5
СВ2	Л		Л 90x7				ВСтЗпсб-1
СВ3	Л		Л 75x6				ВСтЗпсб
РФ1	С		ГнС 10x160x4				ВСтЗкп2
ТФ1	О		ГнС 100x14		0.5		ВСтЗсп2
ТФ2	С		2ГнС 100x80x4				ВСтЗкп2
ТФ3	С		ГнС 10x160x4				КОНСТРУКТИВНО —
КР1	1-2 С 1	1	С 14				ВСтЗкп2
		2	Л 75x6				ВСтЗпсб
КР2	2		2Л 75x6				ВСтЗпсб
П1	С		С 15				ВСтЗкп2
П2	С		ГнС 160x80x4				—
а	Л		Л 63x5	ПОГИБКОСТИ			—
б	+		Ф 16	КОНСТРУКТИВНО			—
в	Е-3480		2Л 63x5	ПОГИБКОСТИ			РИШЕТКА ИЗ Л50x5
АН			РКФ1 СГ 54	КОНСТРУКТИВНО			—

ПЛАН ПОКРЫТИЯ



ПЛАН БАЛОК И ПРОГОНОВ КОЗЫРЬКОВ

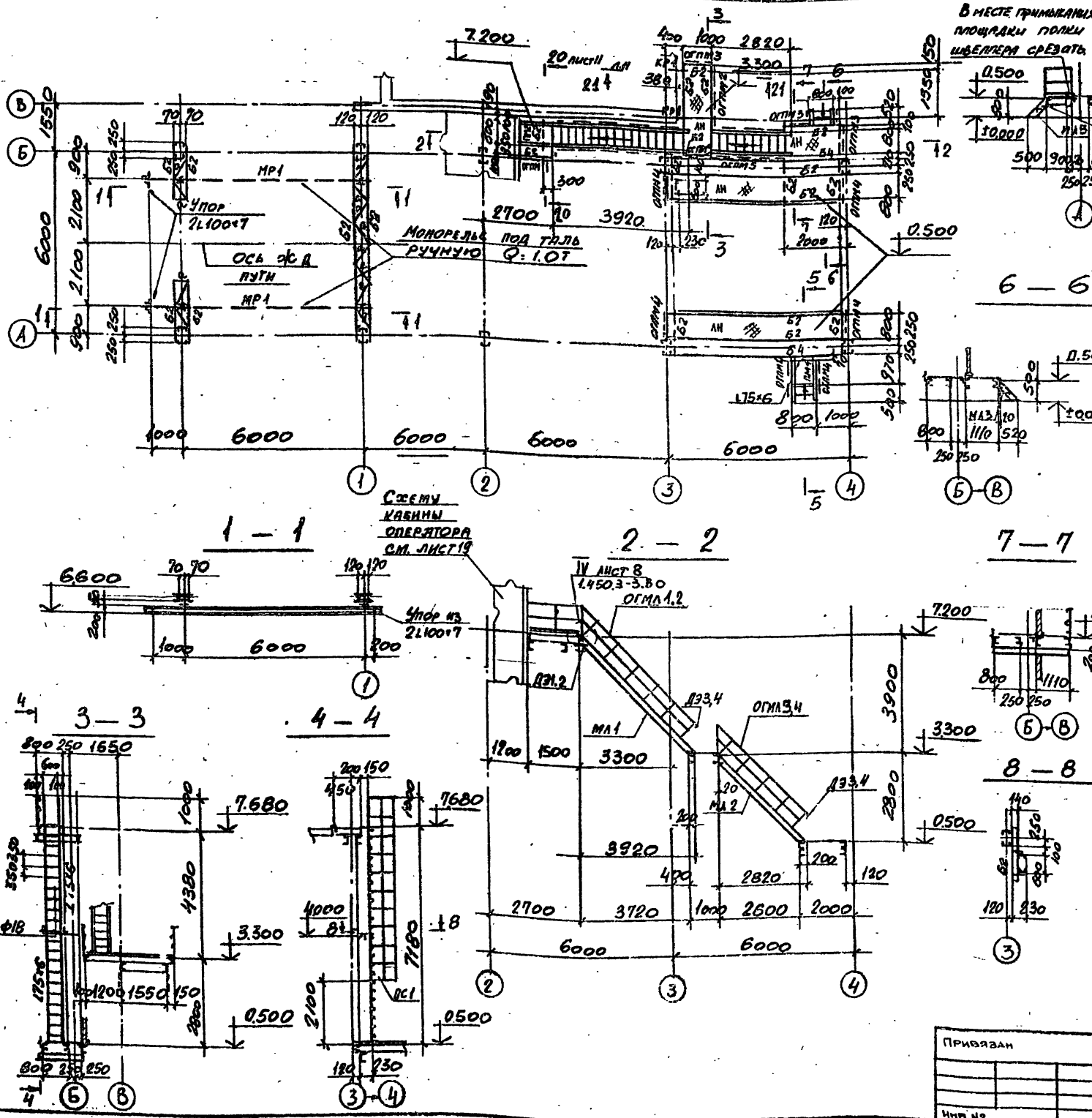


10198/2

НАЧ. ОП. КАМПУЛЬСКИЙ			ТП 708-43.89 КМ		
В. КОМП. УЧИТЕЛЬ			МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ВРЕМЕННЫЙ БУНКЕР НА ДВА ВХОДНОГО ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕЗОПА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ		
П. СПЕЦ. УЧИТЕЛЬ			СПИСОК ЛИСТОВ		
ЗАВ. ГР. МЕНШВЕРСКИЙ			Р 8		
ВЕЛ. ТИП. РАПОПОРТ			СХЕМЫ ПОКРЫТИЯ И БАЛОК НА СТ. № 300.		
ПРОВЕР. РАПОПОРТ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
РАЗРАБ. ПАЩЕНКО					

ПЛАН МОНОРЕЛЬСОВ НА ОТМ 6.500, ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 3.300 И 0.500

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3 - 3 ЛИСТЫ 9.14



МАРКА РИСКА ПО ДИАГ.	МАРКА ПО СЕРИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТУК	МАССА, КГ	КОЛ-ВО СЕРИИ (СТР)	ПРИМЕЧАНИЯ
МА1	МАХ45-42Б	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ	1	2280	2280	19
МА2	МАХ45-30Б	" "	1	1620	1620	19
МА3	МАХ45-6.Б	" "	3	300	900	18
ПМ1	ПМКФ-9.В	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ	1	46.6	46.6	26
ПМ2	ПМКФ-15.В	" "	1	71.2	71.2	27
ОГМА1	ОГМАХ45-10.12	ОГРАЖДЕНИЕ МАРША ЛЕСТНИЧНОГО	1	27.9	27.9	35
ОГМА2	ОГМАХ45-10.42	" "	1	27.9	27.9	35
ОГМА3	ОГМАХ45-10.30	" "	1	21.2	21.2	35
ОГМА4	ОГМАХ45-10.30	" "	1	21.2	21.2	35
ОГМА5	ОГМАХ45-10.15	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК ЛЕСТНИЧНЫХ	2	16.7	33.4	38
ОГМА6	ОГМАХ45-10.18	" "	1	18.7	18.7	38
ОГМА7	ОГМАХ45-10.12	" "	5	12.5	62.5	38
ОГМА8	ОГМАХ45-10.9	" "	7	10.5	73.5	38
ОГМА9	ОГМАХ45-10.42	" "	2	39.3	78.6	39
ДЭ1	ДХ 4	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	2	1.2	2.4	42
ДЭ2	ДХ 5	" "	2	1.2	2.4	42
ДЭ3	ДХ 8	" "	2	0.26	0.5	42
ДЭ4	ДХ 9	" "	2	0.26	0.5	42
ОС1	ОС-60.4	ОГРАЖДЕНИЕ СТЕПЯНКИ	1	52.6	52.6	40
ИТОГО:					1021.1	

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМ ЛИСТ В,

ТП 708-43.89		КМ
НАЧ. ОТА	КАПИТАЛЬСКИЙ	ИИ
И. КОМП.	И. ЧИТАТЕЛЬ	ИИ
ТА. СПЕЦ.	И. ЧИТАТЕЛЬ	ИИ
ЗАВ. ГР.	ЖЕНИБОВСКИЙ	ИИ
ВЕД. ИНИ.	РАПОПОРТ	ИИ
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	ИИ
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	ИИ
Схемы площадок		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

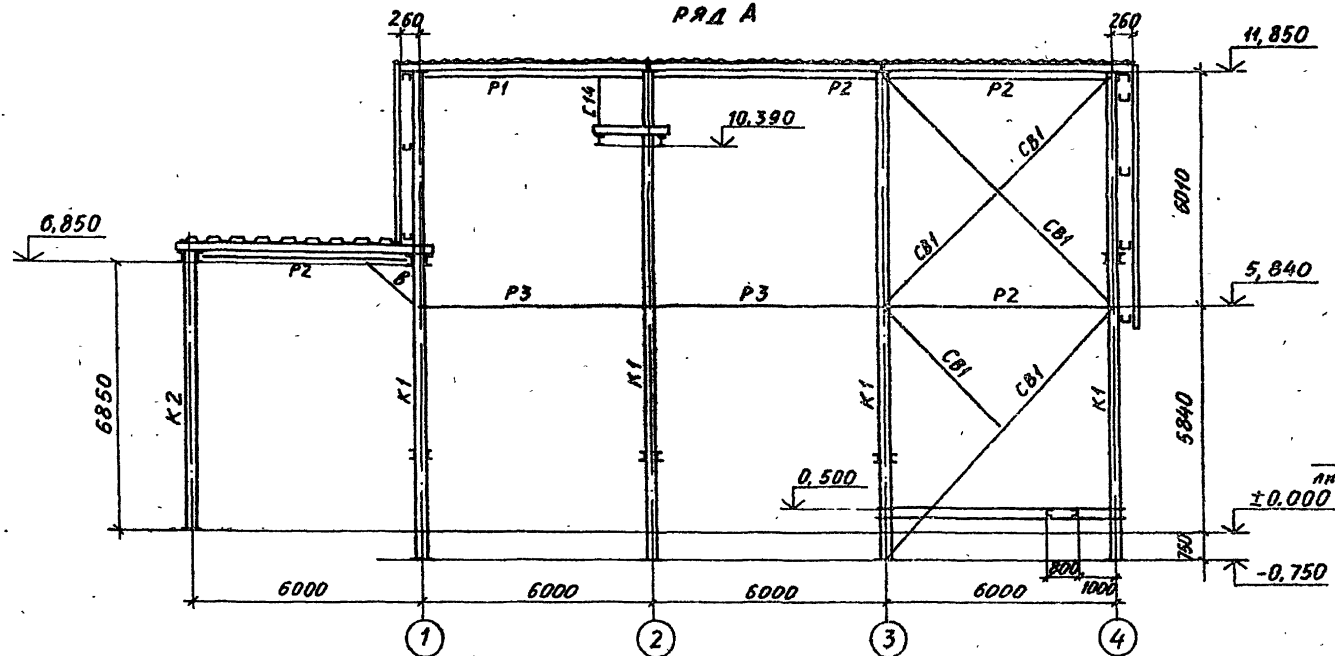
МАРКА С ИНИЦИАЛОМ "И" ВЫПОЛНИТЬ ПО ПУТИ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ МАРКЕ БЕЗ ИНИЦИАЛА

АЛБОМ 2

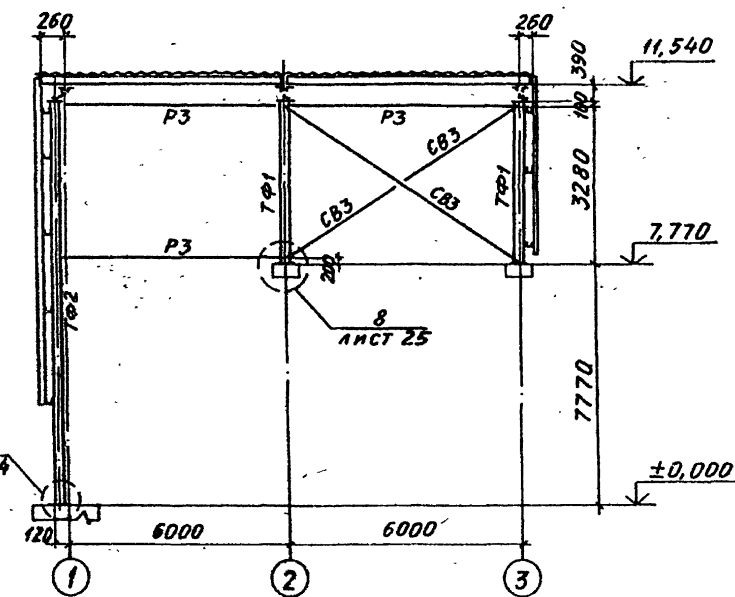
10198/2

Альбом 2

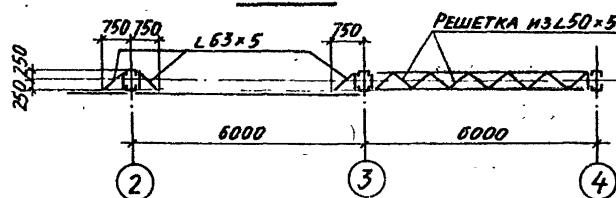
9 - 9 ЛИСТ 8
РЯД А



11 - 11 ЛИСТ 8

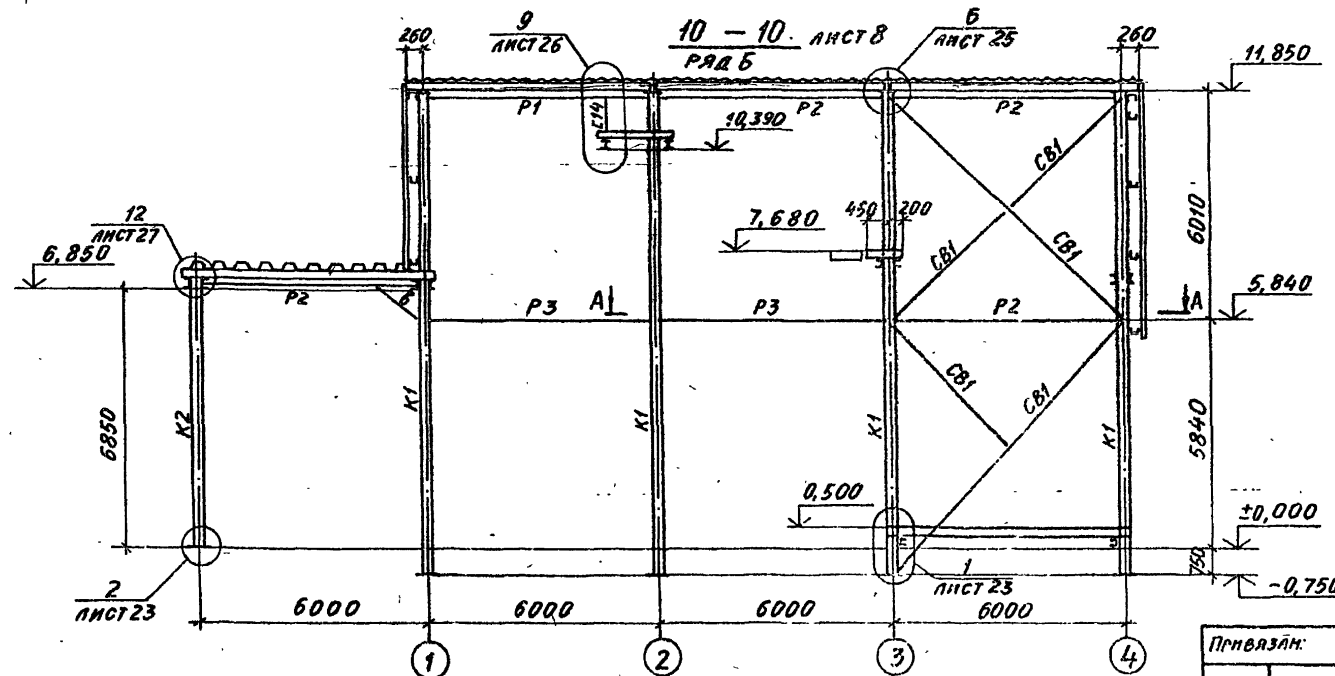


A - A



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СП. ЛИСТ 8

10 - 10 ЛИСТ 8
РЯД Б



10198/2

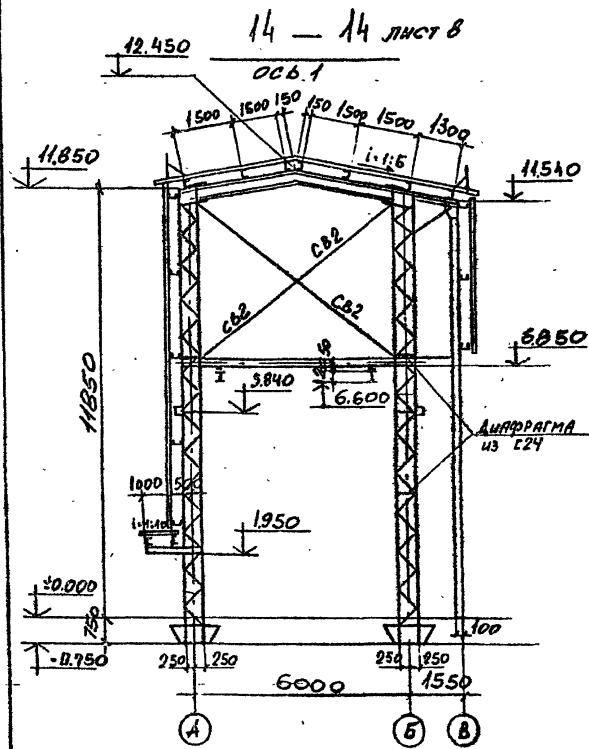
ТП 708-43.89 КМ

НАЧ. ОТД.	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИЗМ.	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПУТИ НА ОДНУ ПРОХВАННУЮ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУАВТОБЛЮВ
Н. КОНТРОЛЬЩИК	СВЕТ	ИЗМ.	СТАЛЬНАЯ ПЛИТКА ЛИСТОВ
УЧ. СПЕЦ. УЧИТЕЛЬ	ИЗМ.	ИЗМ.	Р 10
ЗАВ. ГР. РАБОЧНИК	ИЗМ.	ИЗМ.	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТАМ 8 И 9
ВЕД. МХЗ РАБОЧНИК	ИЗМ.	ИЗМ.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ
ПРОВЕР. РАБОЧНИК	ИЗМ.	ИЗМ.	
РАЗРАБ. ПЛИТЧЕНКО	ИЗМ.	ИЗМ.	

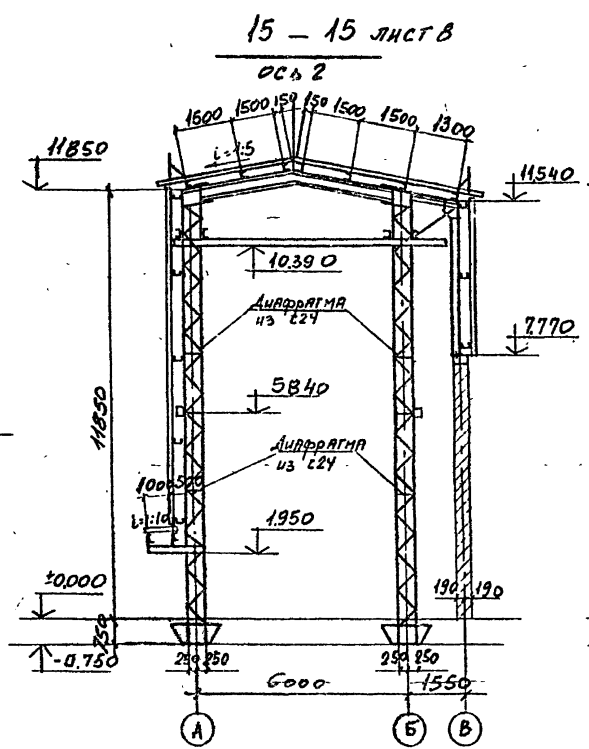
Привязан:

ИВ. №

Альбом 2

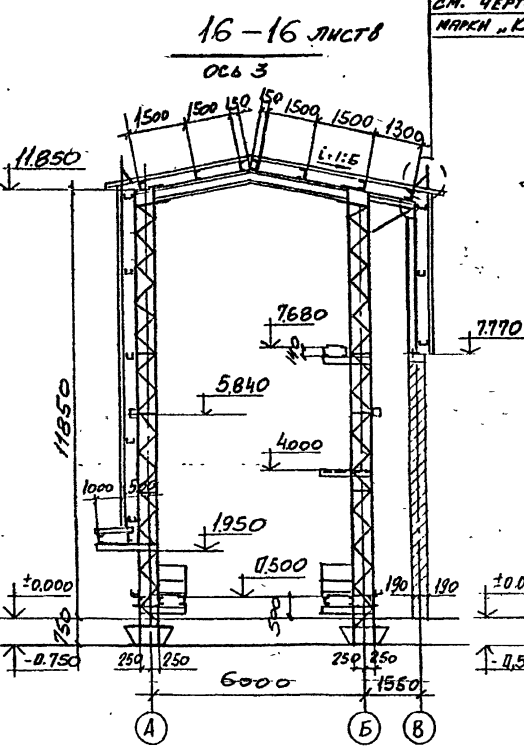


14 - 14 лист в



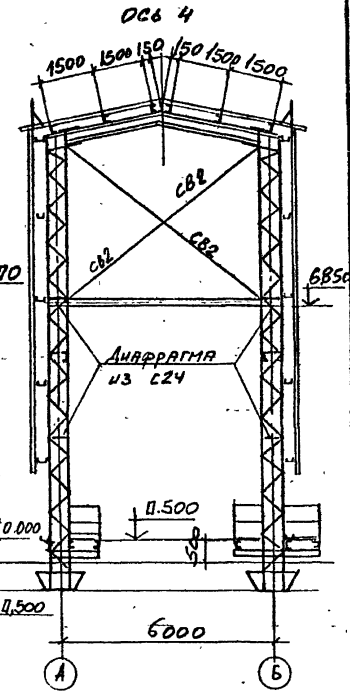
15 - 15 лист в

20 - 20 лист в

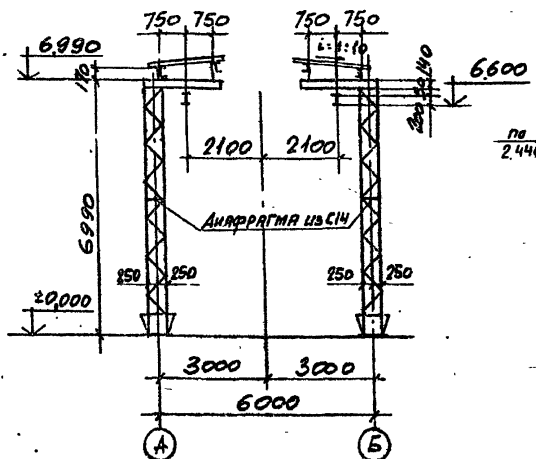


16 - 16 лист в

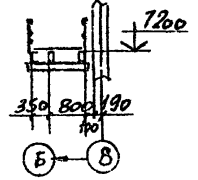
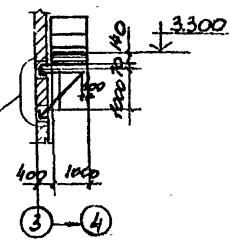
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ
СМ. ЧЕРТЕЖИ
МАРШ "КМ"



17 - 17 лист в



18 - 18 лист в



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТ В.

10198/2

		ТП 708-43.89		КМ	
НАЧ.ОЛ. КАЛУЖСКОГО И КОМП. УЧИТЕЛЬ		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПИЛКИ НА ОДНМ ПРОХОДНОМ ПУТЬ ДЛЯ ВЫТРУБКИ ЗАГОНИТЕЛЕЙ БЕЖОНА ИСПОЛВУЮЮБ			
ГЛА. СПЕЦ. УЧИТЕЛЬ		ВЕД. ИНЖ. РАБОЛОМ		СПЕЦ. Лист	Листов
ЗАВ. ГР. ЖЕНКОБОВА		ПРОФ. РАБОЛОМ		Р	И
ВЕД. ИНЖ. РАБОЛОМ		ГАБРАВ. ПАШЕНКО		РАЗРЯДЫ К АЛПАМ В И В.	
ПРОФ. РАБОЛОМ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ИНВ. №					

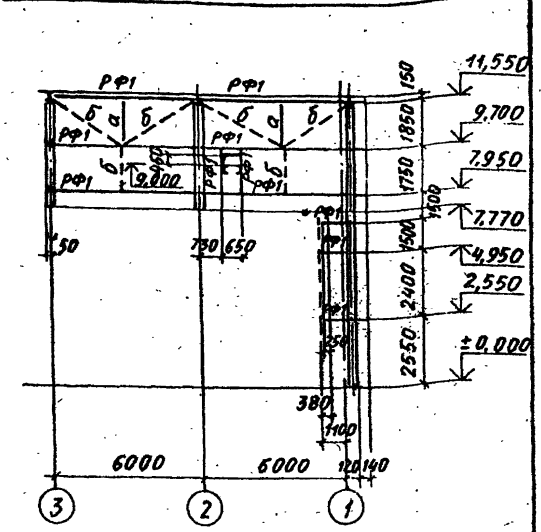
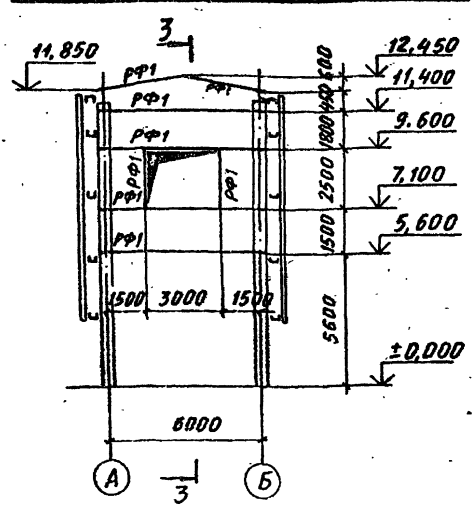
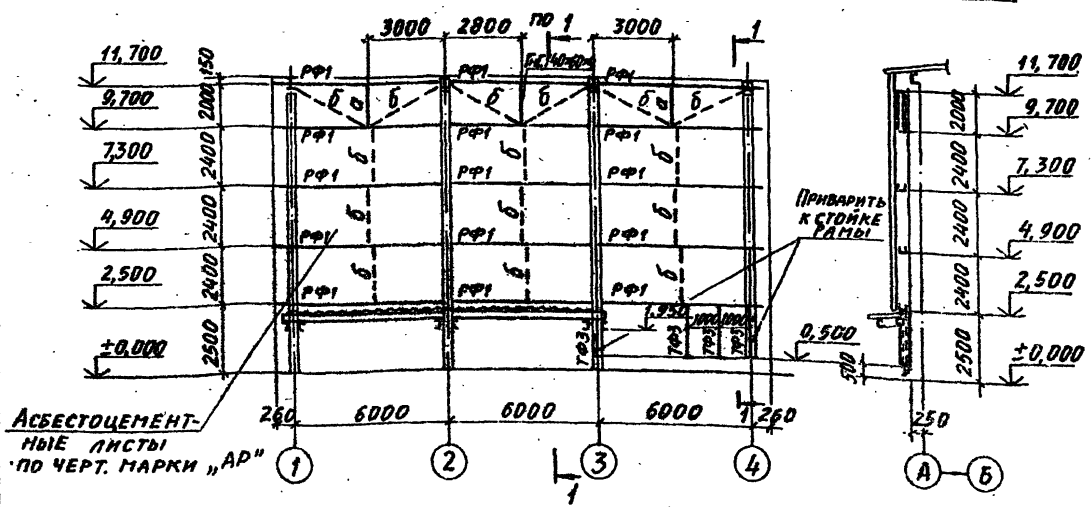
25738-02 25

СХЕМА ФАХВЕРКА ПО РЯДУ А

1 - 1

СХЕМА ФАХВЕРКА ПО ОСИ 4

СХЕМА ФАХВЕРКА ПО РЯДУ В



АРБ50М 2

АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ ПО ЧЕРТ. НАРКИ "АР"

СХЕМА ФАХВЕРКА ПО РЯДУ Б

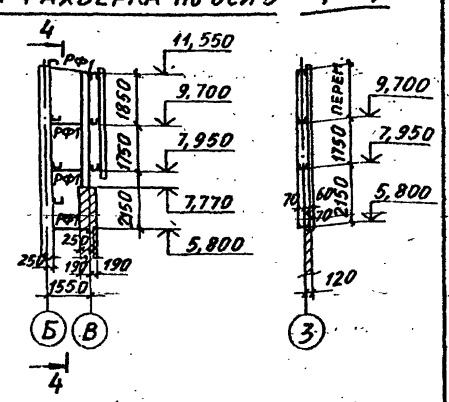
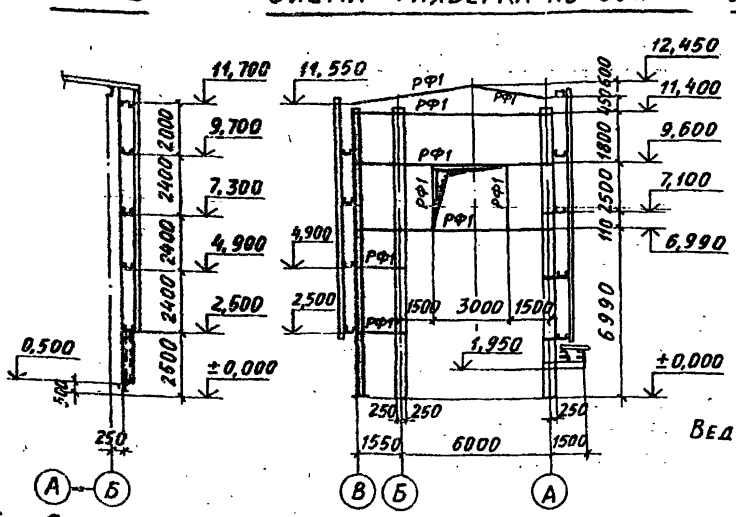
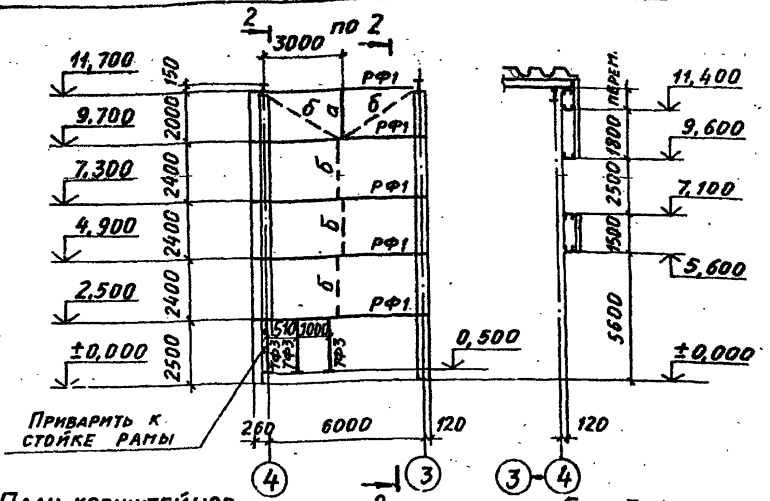
3 - 3

2 - 2

СХЕМА ФАХВЕРКА ПО ОСИ 1

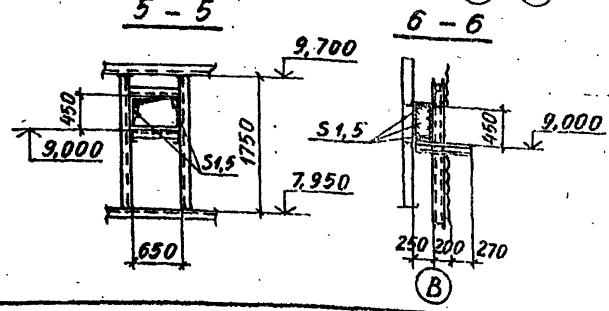
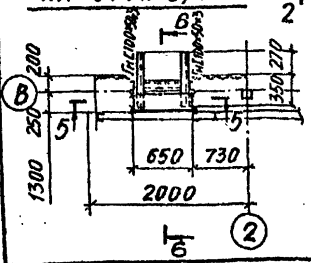
СХЕМА ФАХВЕРКА ПО ОСИ 3

4 - 4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТ 8

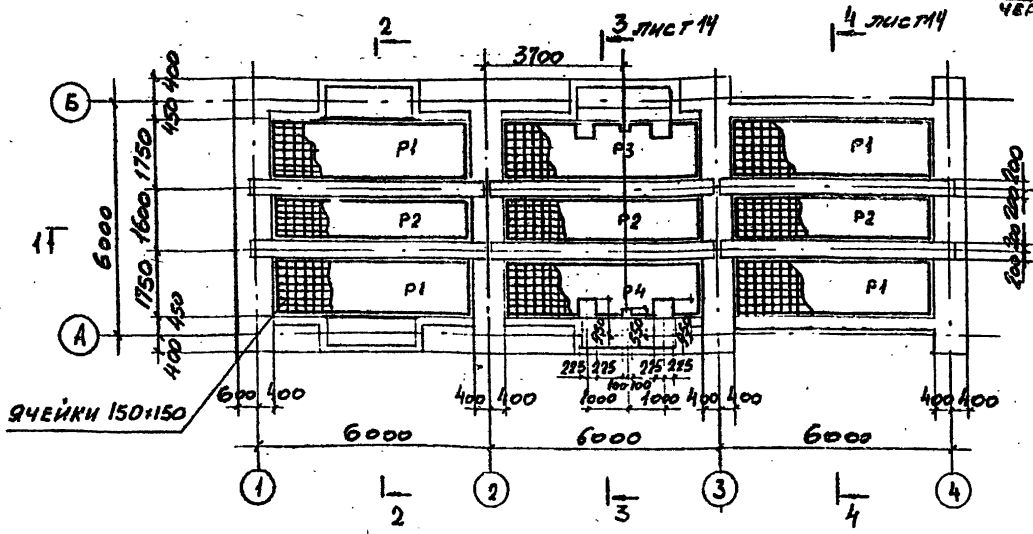
ПЛАН КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМ. 9,000



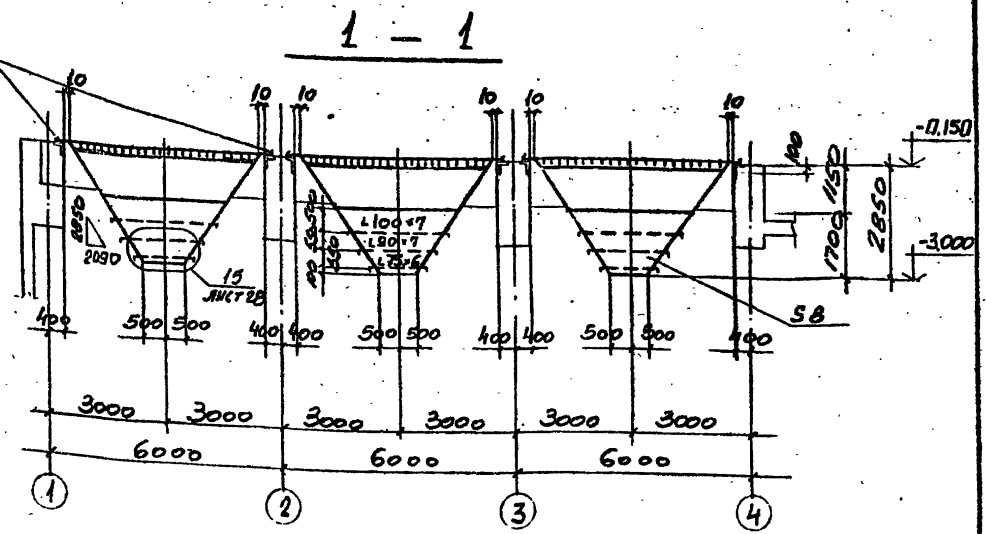
10198/2

ТП 708-43.89		КМ
НАЧ. ОТД. КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА И. КОНТРОЛЬЩИК		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДНУ ПРОХОДНУЮ ПУТЬ ДЛЯ ВЫПУСКА ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ
СПЕЦ. УЧИТЕЛЬ		
СПЕЦ. УЧИТЕЛЬ		
З.А.В. Г. БЕЖИКОРСКАЯ		
ДЕВ. ИЖ. РАПОПОРТ		
ПРОВЕР. РАПОПОРТ		СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ПИЩЕНКО		Р 12
ИНВ. №		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

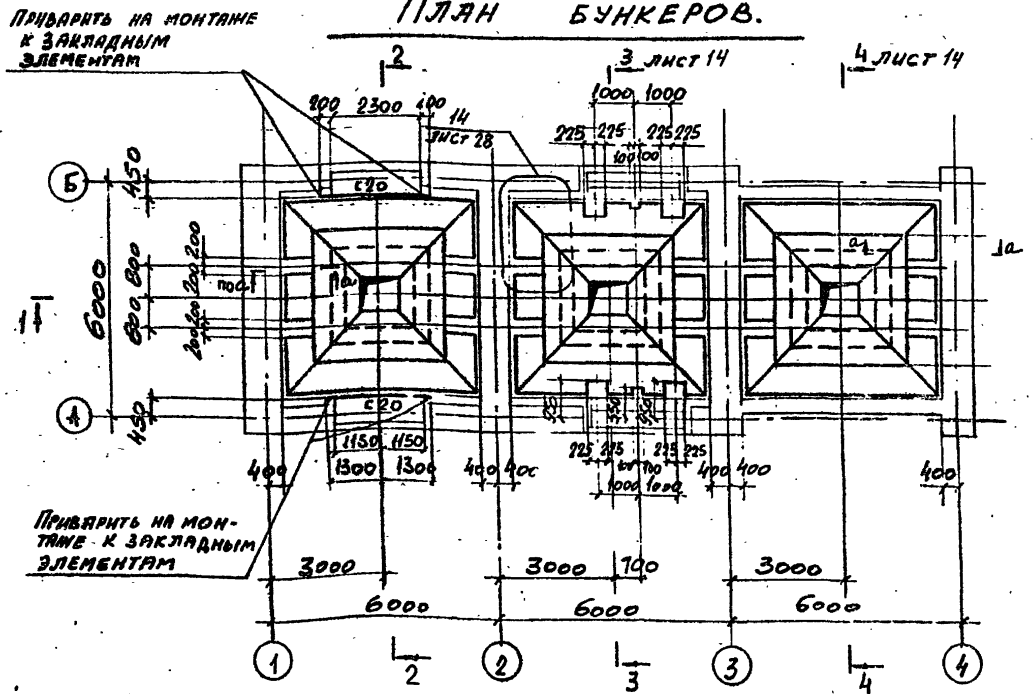
ПЛАН НАДБУНКЕРНЫХ РЕШЕТОК.



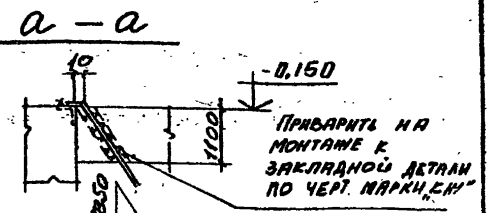
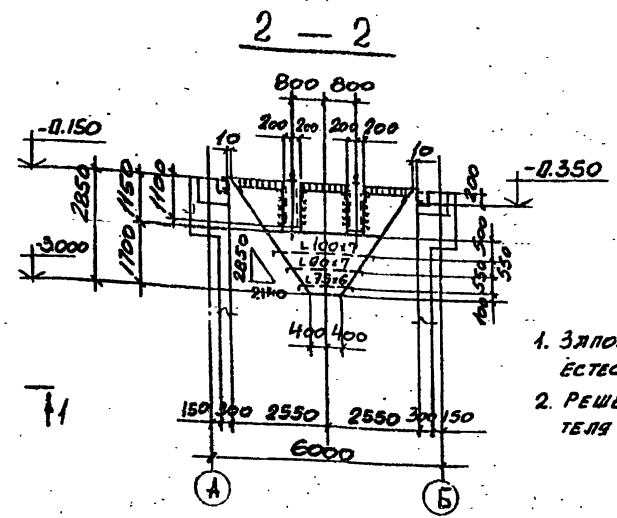
ПРИВАРЬТЕ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ ПО ЧЕРТ. НАРКМ "КМ"



ПЛАН БУНКЕРОВ.



ПРИВАРЬТЕ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ

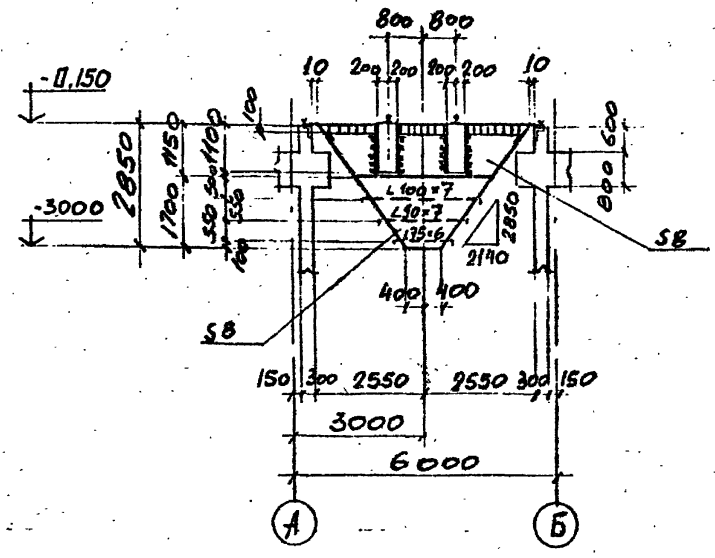


1. Заполнитель - обвешенный вес $\gamma = 1.67 \text{ т/м}^3$ угол естественного откоса $\varphi = 40^\circ$.
2. Решетки рассчитаны на слой заполнителя толщиной 500 мм.

10198/2

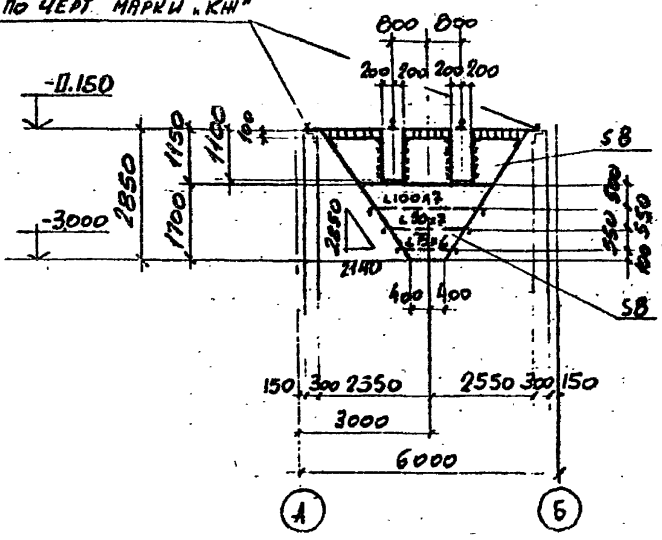
ТП 708-43.89 КМ		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПУНКТ НА СЛИВ ПРОХОДНОЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕЛОКА ИЗ ПОЛУБАРОВ	
НАЧ. ОФД.	КАПИТАЛЬНЫЙ	УЧ. РАБОТ.	УЧ. РАБОТ.
И. КОМП. Р.	УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ
Г. А. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ
ЗАВ. ГР.	ЧЕРНИКОСКИ	УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ
ВЕД. НИИ	РАПОПОРТ	УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	УЧИТЕЛЬ	УЧИТЕЛЬ
Схемы бункеров.		Р	13
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

3 — 3 лист 13

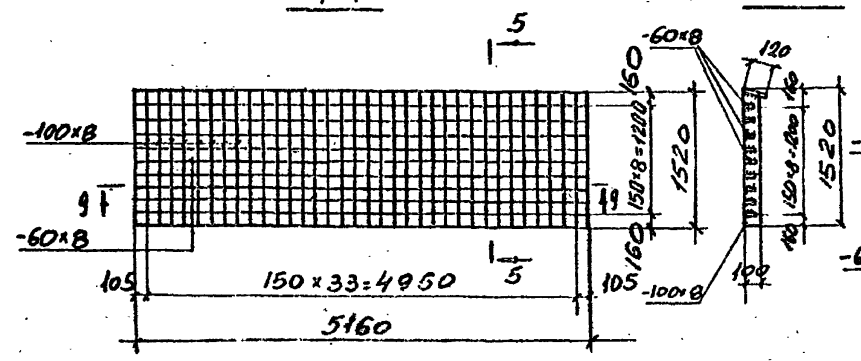


ПРИВАРИТЬ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ ПО ЧЕРТ. МАРКИ «КМ»

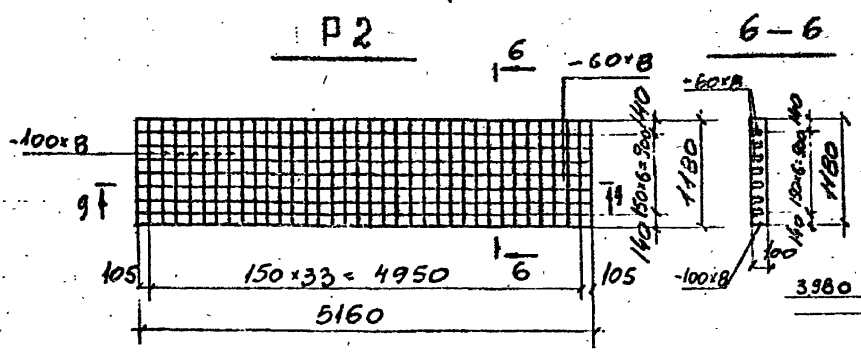
4 — 4 лист 13



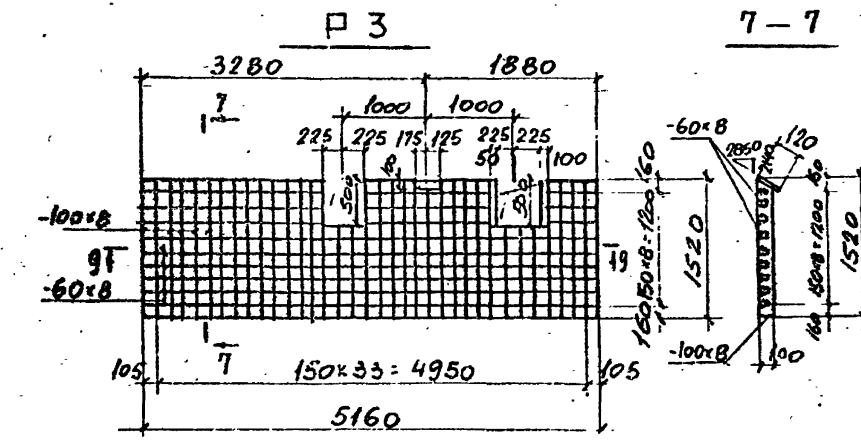
П1



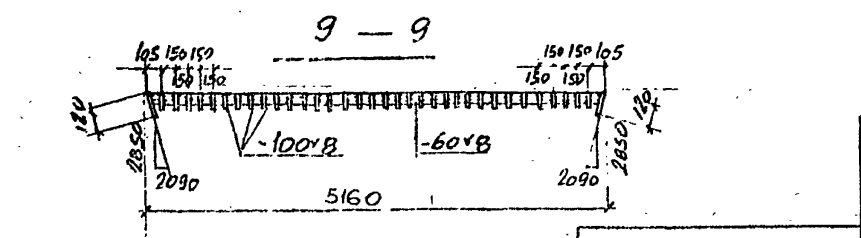
П2



П3

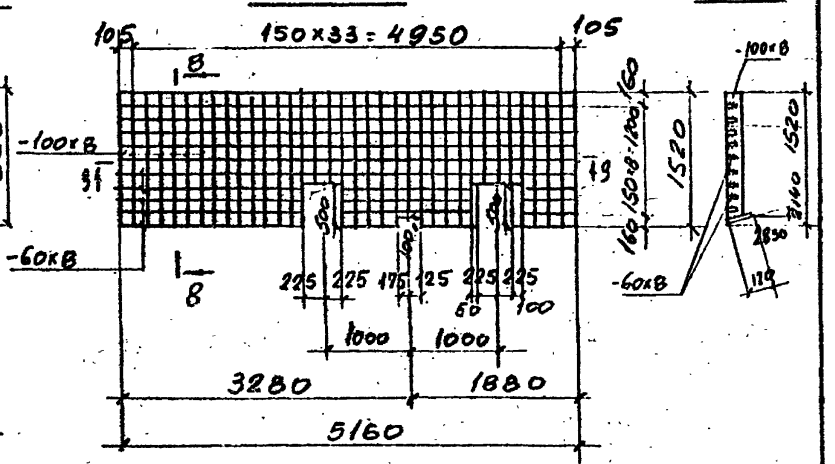


П4



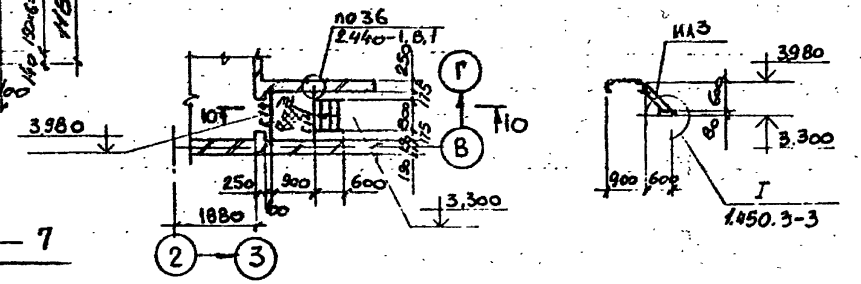
5-5

П 4



В-В

ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОПМ. 3.980. 10-10



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.4503-3
ОМ. НА ЛИСТЕ 9.

10198/2

			ТП 708-43.89 КМ	
И.О.М.П.	КАПИТУЛЯЦИЯ	СН	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДНУ ПРОДОЛЖАЮЩУЮ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАКОНЧИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ	
И.КОМП.	УЧИТЕЛ	СН		
Г.СПЕЦ.	УЧИТЕЛ	СН		
З.В.Г.	МЕНЕДЖЕР	СН		
В.В.И.И.	РАБОТОСТ.	СН		
ПРОВЕР.	РАБОТОСТ.	СН		
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	СН		
Привязан:			СЛЕДЫ НАБЕЖЕРНЫХ РЕШЕЛОК, РАБРЕВ.	
И.В.Н.Р.			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
			Лист	Листов
			Р	14

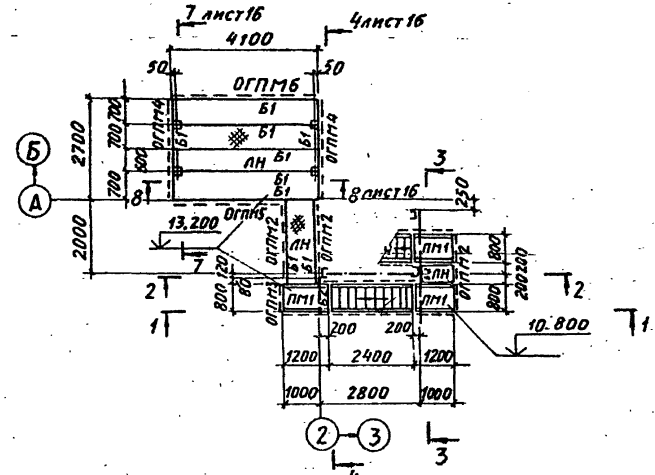
Альбом 2

УТВ. ПРОЕКТА. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАДАЧА ИЛИ ЗАКАЗА

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ЛИСТОВ 15 И 16

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОД. СОСТАВ	M T.C.M	N T.C	B T.C		
K1	C	C24		3,1		BCr3nc6	
B1	C	Гн С40х60х4	0,5		0,5	BCr3кп2	
B2	C	C14	0,42		0,84	BCr3кп2	
CB1	L	L63x5	ПОГИБКОСТИ			BCr3кп2	
CB2	L	L50x5				BCr3кп2	
CB3	L	L75x6				BCr3nc6	
CB4	L	C24				BCr3кп2	
C1	□	Гн □100х4				BCr3сп2	
ЛН	-	ПРОС. ВЫДЕЛ ПБ-40Б	КОНСТРУКТИВНО			BCr3кп2	
МР1	I	I20			1,4	BCr3сп-1	
БМ1	I	I26Б1	2,0		1,0	BCr3nc6-1	

План площадок на отм. 10,800 и 13,200



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3-3 СТ. ЛИСТ 16.

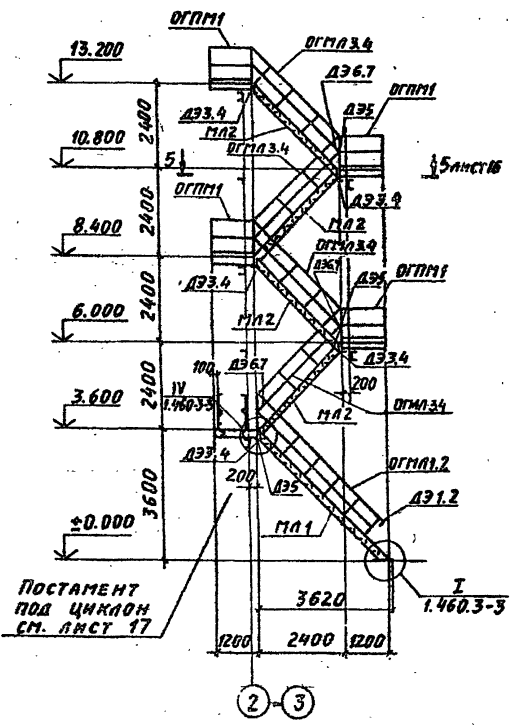
10198/2

ТП 708-43.89 КМ

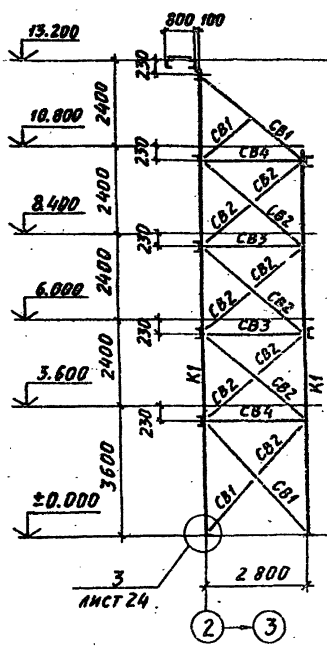
НАЧ. ОТД. Капитальный	12/11	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ДАМН ПРОИЗВОДНОЙ ЛИТЬЕ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА ИЗ ПЛАВАТОНОВ
Н. КОНТР. Учитель	12/11	
ГЛ. СПЕЦ. Учитель	12/11	
ЗАВ. ГР. РИЗНЬКОБРА	12/11	
ВЕД. МОД. РАПОПОРТ	12/11	
ПРОВЕР. РАПОПОРТ	12/11	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРАБ. ПЛАЩЕНКО	12/11	P 15
СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ У ОСН 2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРИВЯЗКА	
ИНВ. №	

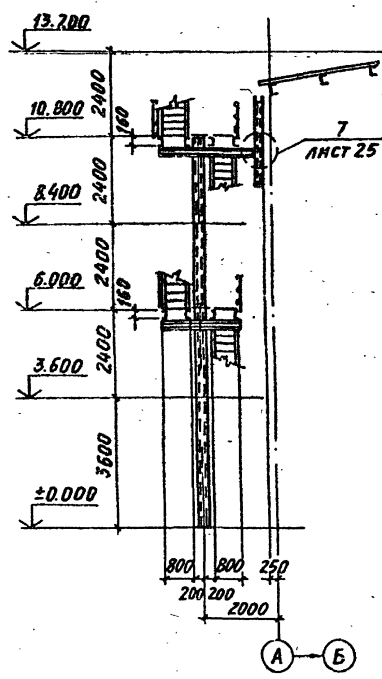
1-1



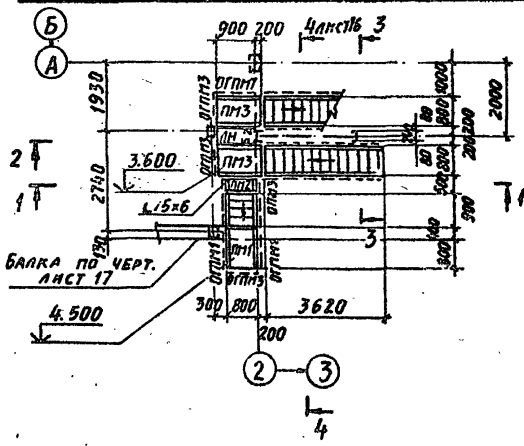
2-2



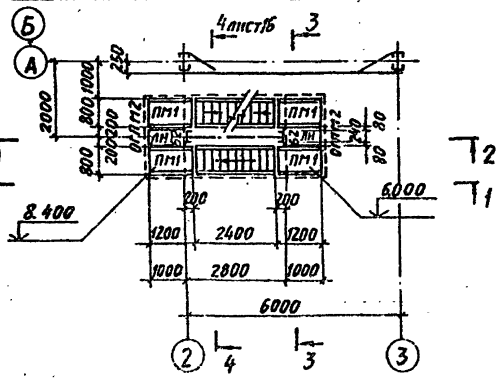
3-3



План площадок на отм. 3,600 и 4,500



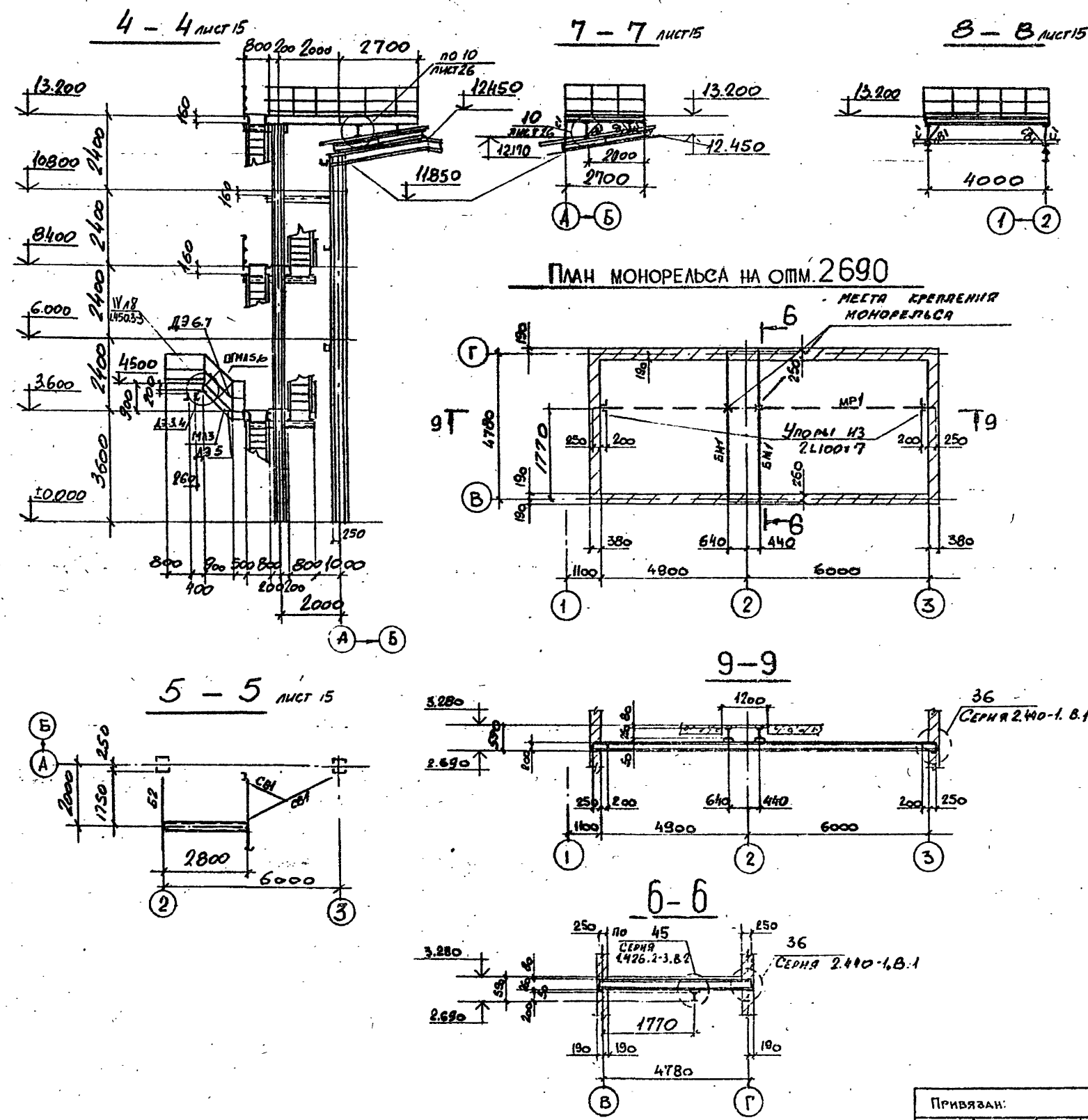
План площадок на отм. 6,000 и 8,400



Альбом 2

Имя, Подпись, Должность и Дата. Элект. Инв. №

Альбом 2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3-3 ЛИСТЫ 15+18,22

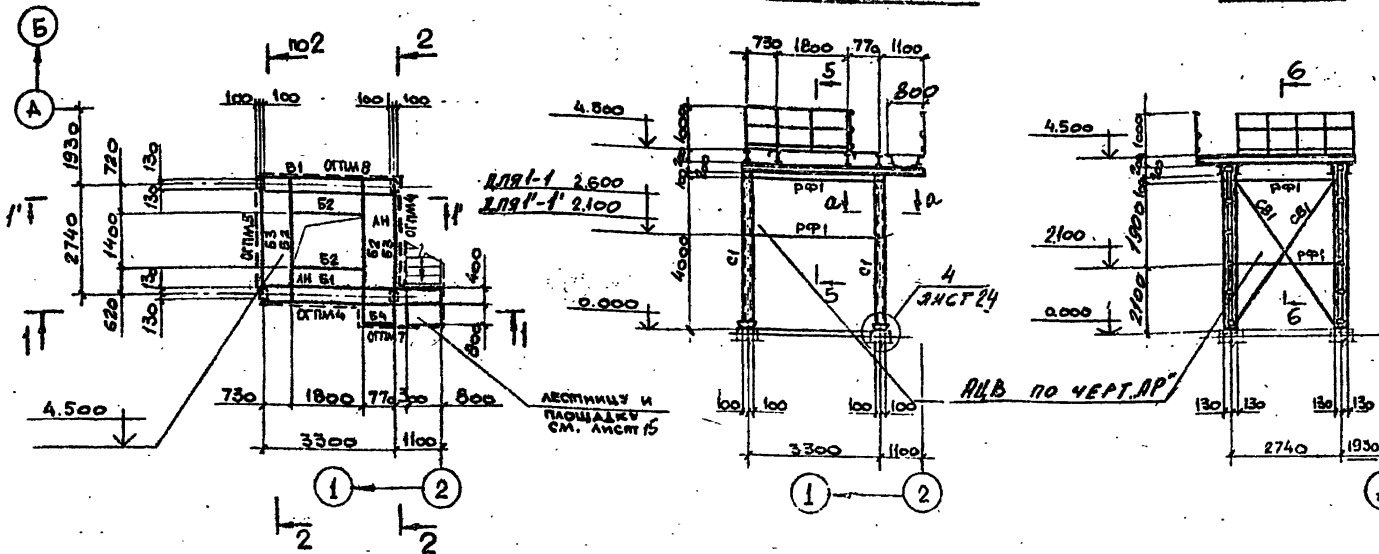
НАИМ. РОВНА ПО СЕМЕ	МАРКА ПО СЕРИИ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТУК	МАССА, КГ		№ ЛИСТА СЕРИИ (СТР)	ПРИМЕЧАНИЯ
				1Э-ТА	ВСЕХ		
МА1	МАРБ 45-368	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ	1	192,9	193,0	19	
МА2	МАРБ 45-248	"	4	128,8	515,2	19	
МА3	МАРБ 45-128	"	2	63,5	127,0	18	
ПМ1	ПМРБ-12,8	ПЛОЩАДЕ ЛЕСТНИЧНАЯ	8	44,0	352,0	26	
ПМ2	ПМРБ-9,8"	"	1	35,3	35,3	26	
ПМ3	ПМРБ-128"	"	2	44	88,0	26	
ОГМА1	ОГМАХ 45-10,36	ОГРАЖДЕНИЕ МАРША ЛЕСТНИЧНОГО	1	24,4	24,4	35	
ОГМА2	ОГМАХ 45-10,36	"	1	24,4	24,4	35	
ОГМА3	ОГМАХ 45-10,28	"	4	19,8	79,2	35	
ОГМА4	ОГМАХ 45-10,28	"	4	19,8	79,2	35	
ОГМА5	ОГМАХ 45-10,12	"	2	7,5	15,0	34	
ОГМА6	ОГМАХ 45-10,12	"	2	7,5	15,0	34	
ОГПМ1	ОГПМХ 36-10,12	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДЕ ЛЕСТНИЧНОЙ	8	12,5	100,0	38	
ОГПМ2	ОГПМХ 36-10,24	"	6	22,8	136,8	39	
ОГПМ3	ОГПМХ 36-10,9"	"	5	10,5	52,5	38	
ОГПМ4	ОГПМХ 36-10,36"	"	4	29,0	116,0	38	
ОГПМ5	ОГПМХ 36-10,60"	"	2	29,0	58,0	39	
ОГПМ6	ОГПМХ 36-10,42"	"	1	39,3	39,3	39	
ОГПМ7	ОГПМХ 36-10,12"	"	3	12,5	37,5	38	
ОГПМ8	ОГПМХ 36-10,36"	"	1	33,1	33,1	39	
ДЭ1	ДХВ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	2	0,26	0,52	42	
ДЭ2	ДХ9	"	2	0,26	0,52	42	
ДЭ3	ДХ4	"	7	1,2	8,4	42	
ДЭ4	ДХ5	"	7	1,2	8,4	42	
ДЭ5	МХ2	"	5	14,3	71,5	41	
ДЭ6	ДХ14	"	5	0,63	3,2	42	
ДЭ7	ДХ15	"	5	0,63	3,2	42	
ОС1	ОС-24,4	ОГРАЖДЕНИЕ СТРЕМЯНКИ	1	23,6	23,6	40	
Итого:					2240,2		

МАРКА С ИМБЕКСОМ "М" ВЫПОЛНЯЕТ ПО ТУЛУ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ МАРКЕ СБЗ ИМБЕКСА

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СТ ЛИСТ 15

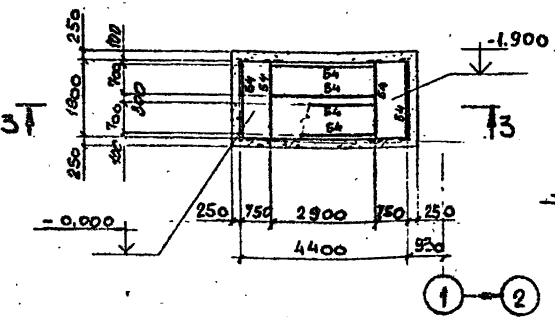
Привязан:		ТП 708-43.89	КМ
НАЧ. ОП.А	КАПИТАЛЬСКИ	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПУНКТА НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ	
И. КОМП.	УЧИТЕЛЬ		
Г.А. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ		
ЗАВ. Г.Р.	ДЕННИКО		
ВЕД. ИНЖ.	РАПОПОРТ		
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ		
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО		
ИНВ. №		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

СХЕМА ПОСТАМЕНТА ПОД ШИКЛОНЫ

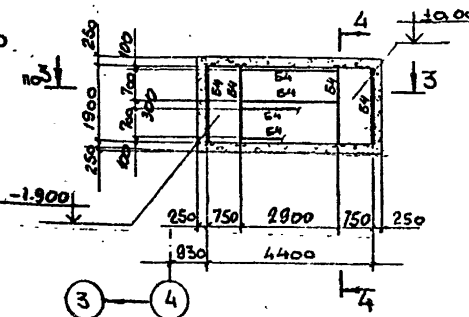


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	СЭЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ		МАРКА МЕТАЛЛА		
	ЭСКИЗ	ПОВ	СОСТАВ	М тс.м	Н тс		Q тс	
Б1		260	2x20	1.4	5.9	ВСтЗ спб-1		
Б2		1	I20	3.9	4.8	ВСтЗспб-1		
		2	L50x5	КОНСТРУКТИВНО		ВСтЗ кл 2		
Б3			I20	3.9	4.8	ВСтЗспб-1		
Б4			C14	0.7	1.3	ВСтЗ кл 2		
ПФ1			1x140x60x4	0.07	0.08	ВСтЗ кл 2		
СВ1			L63x5	ПО ПЛОСКОСТИ		ВСтЗ кл 2		
С1		160	2x20	1.4	5.9	0.9	ВСтЗ спб-1	
ЛН			ЛБ 406	КОНСТРУКТ.		ВСтЗ кл 2		

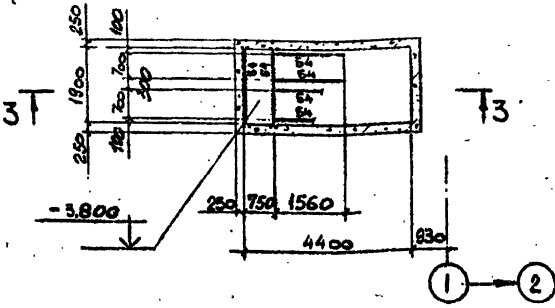
ПЛАН КОСОУРОВ И БАЛОК НА ОПМ. 0000-1900 СХЕМА 1,2



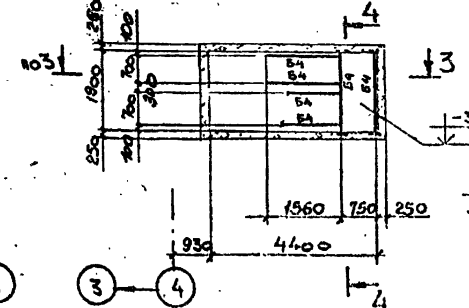
ПЛАН КОСОУРОВ И БАЛОК НА ОПМ. 0000-1900 СХЕМА 3,4



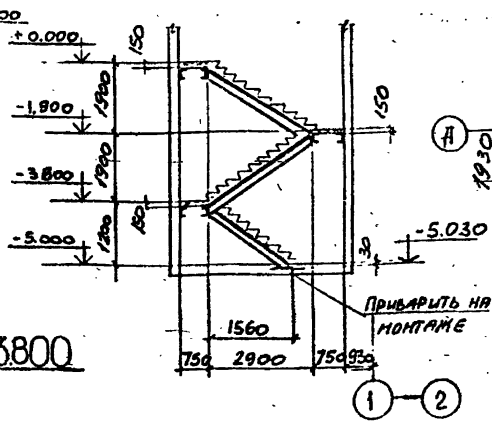
ПЛАН КОСОУРОВ И БАЛОК НА ОПМ. -3800 СХЕМА 1,2



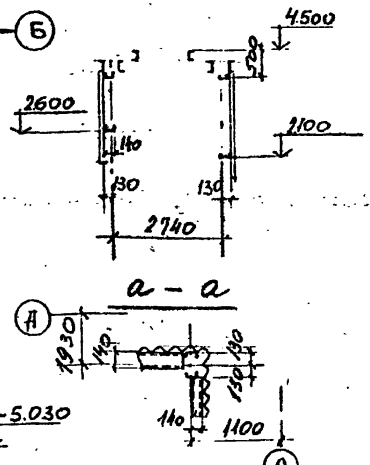
ПЛАН КОСОУРОВ И БАЛОК НА ОПМ. -3800 СХЕМА 3,4



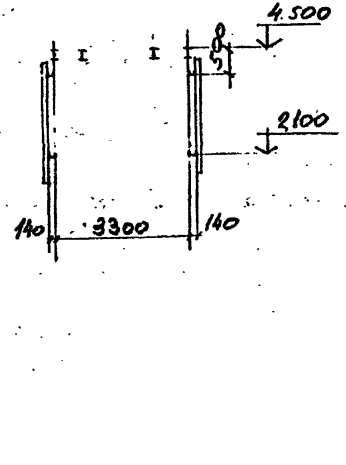
3-3



5-5

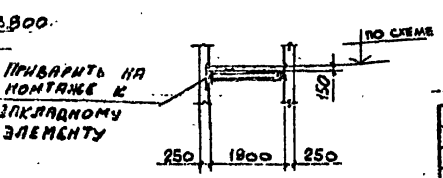


6-6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3-3 СМ. НА ЛИСТЕ. 16
КОНСТРУКЦИИ ПОСТАМЕНТА ВЫПОЛНЕНЫ ПО АНАЛОГИИ С СЕРИЕЙ 4.904-46. ВМП. V

4-4



10198/2

ИМ. ОТЗ.		КАПИТАЛЬНЫЙ	ПО	ТП 708-43.89 КМ	
В. КОМП.	УЧЕТЧАЯ	ПО	МЕДИЦИРОВАННЫЙ ПРИБИВНОЙ ПУНКТ НА ОДНУ ПРОКОЛОМ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАКОМПЛЕКТОВАННОЙ ИЗ ПОЛЫВАТОРОВ		
П. СПЕЦ.	УЧЕТЧАЯ	ПО			
Зав. ГР.	МЕЖОБЛАСТ.	ПО			
Вед. инж.	РАБОТОП.	ПО			
Пров. инж.	РАБОТОП.	ПО			
РАСЧЕТ.	ВАСОБА	ПО			

ПРИВЯЗАН:	
ИМ. ИЛ	

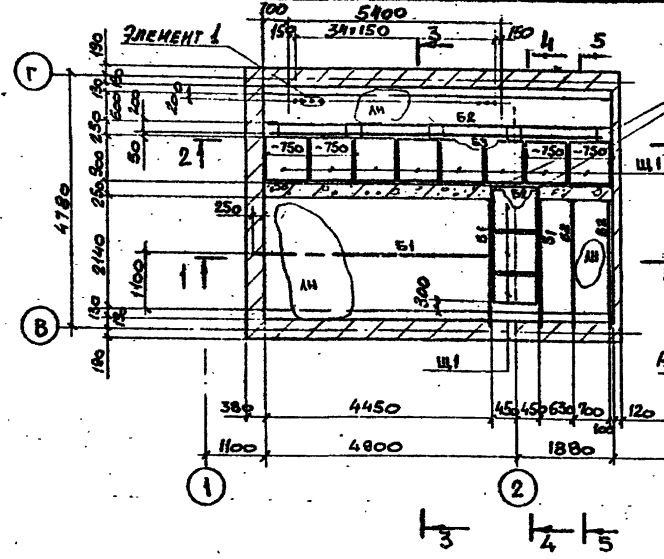
АЛБЕОМ 2

ИМ. ИЛ

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

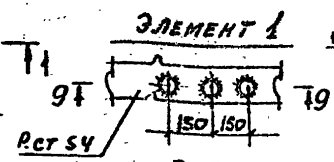
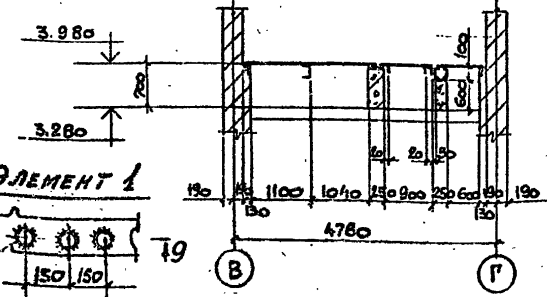
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	поз.	Состав	M тс.м	N тс		
Б1			C 16	1,7	1,5	ВСт3пс6-1	
Б2			C 10	0,3	0,5	ВСт3кп2	
Б3		1	C 10	0,3	0,5	ВСт3пс6	
		2	L 50x5				
АН		РИРА. см. 54	КОНСТРУКТ.			ВСт3кп2	РЕБРА - БОЛЬШЕ ЧЕРЕЗ 750

ПЛАН СЪЕМНЫХ ШИПОВ И БАЛОК НА ОПМ. 3.980

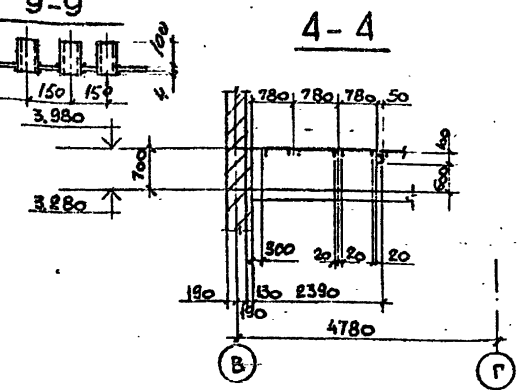


ПРИВАРЬТЕ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ

3-3

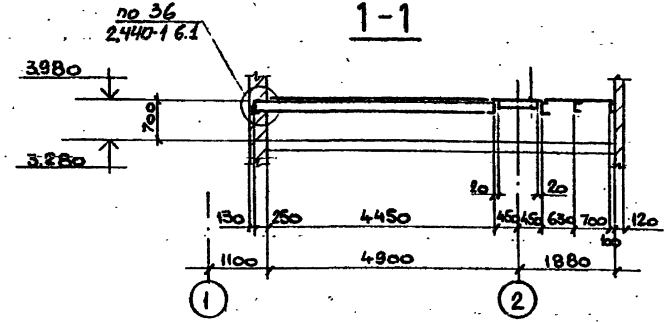


4-4



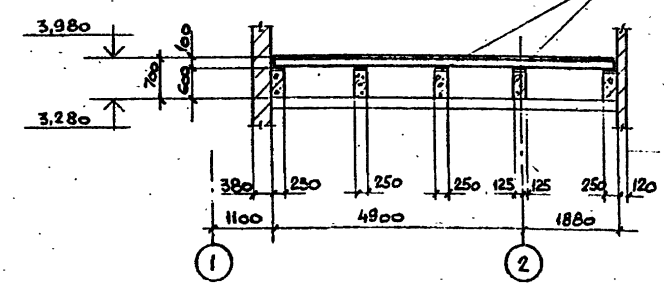
ТРУБА Ø114

1-1



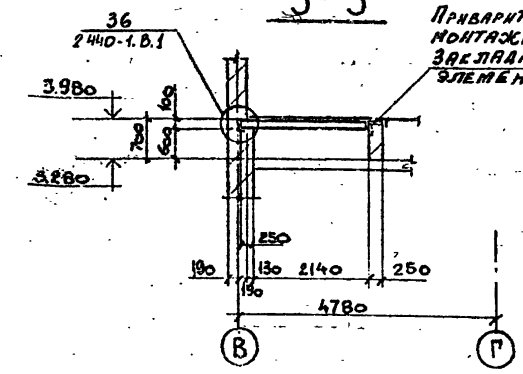
по 36 2440-1.Б.1

2-2



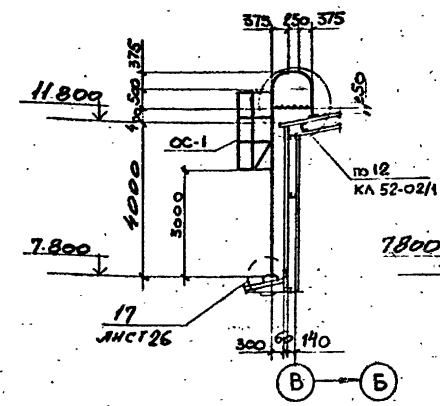
ПРИВАРЬТЕ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ

5-5

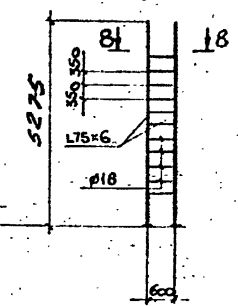


ПРИВАРЬТЕ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ

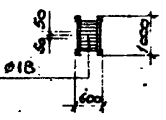
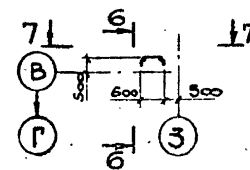
6-6



7-7



ПЛАН ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ У РЯДА 'В' 8-8



ДЕТАЛЬ ШИПА ШИП1 СМ. ЛИСТ 19.
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1.450.3-3 СМ. ЛИСТ 16.

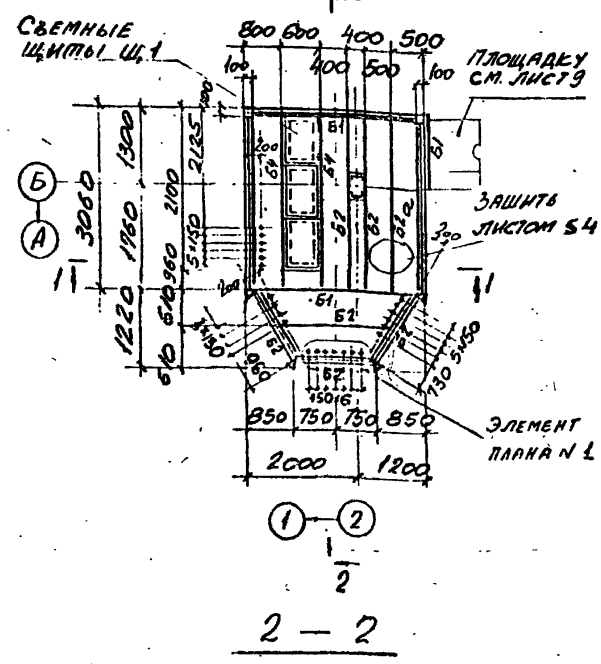
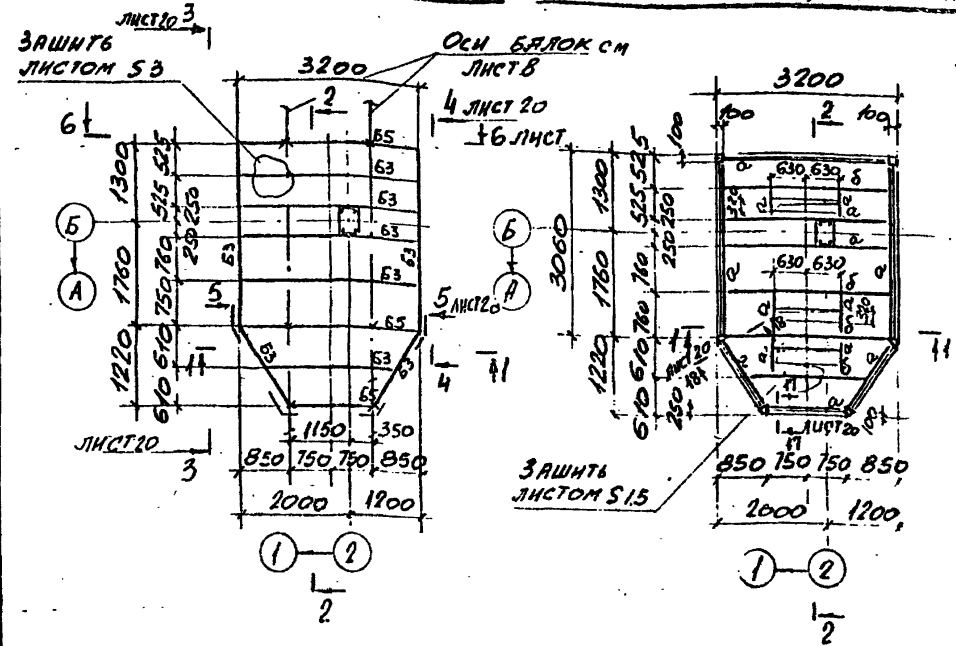
10198/2

Привязан:				ТП 708-43.89 КМ		
Исполн.	Климовский	14		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПЛИТ НА ОДНУ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНУЮ ПОЛТУ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ БЕТОНА ИЗ ПОЛУВАТОНОВ		
Провер.	Чичков	18		Склад	Лист	Листов
Зав. гр.	Менделеева	18		Р	18	
Проект.	Рябов	18		СХЕМА БАЛОК НА ОПМ. 3.980 И ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ У РЯДА 'В'		
Разраб.	Власова	18		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 2

Удобр. Удобр. Подпись и дата Исполн. ИРЕН

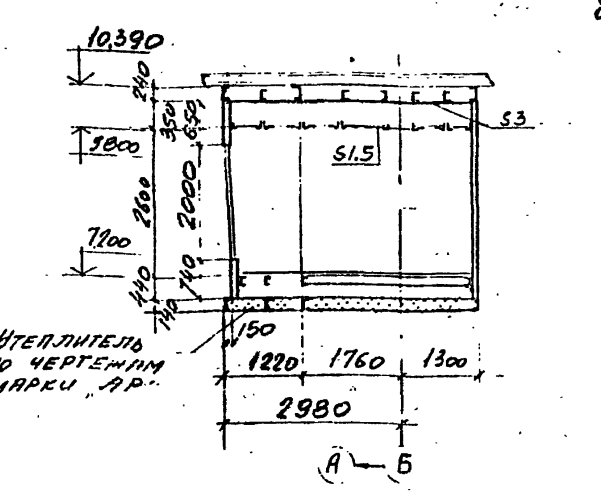
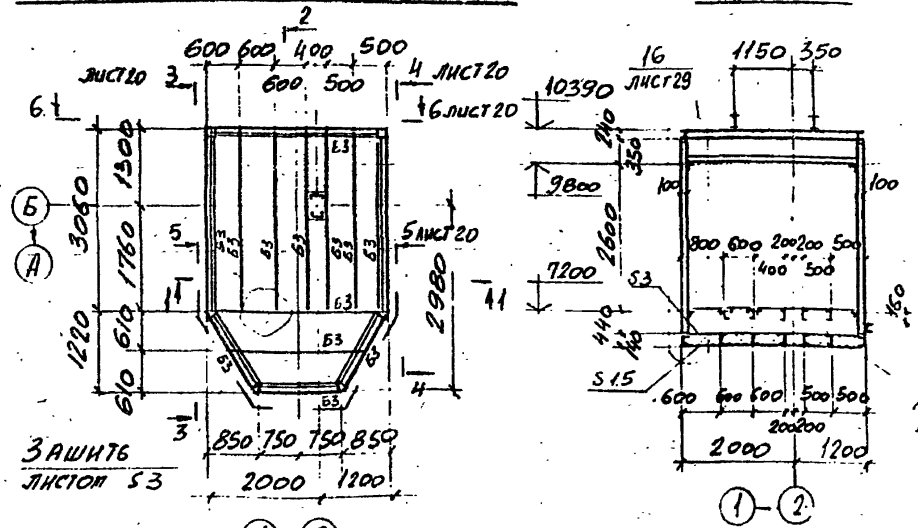
ПЛАН БАЛОК ПОКРЫТИЯ. ПЛАН БАЛОК ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА. ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 7200



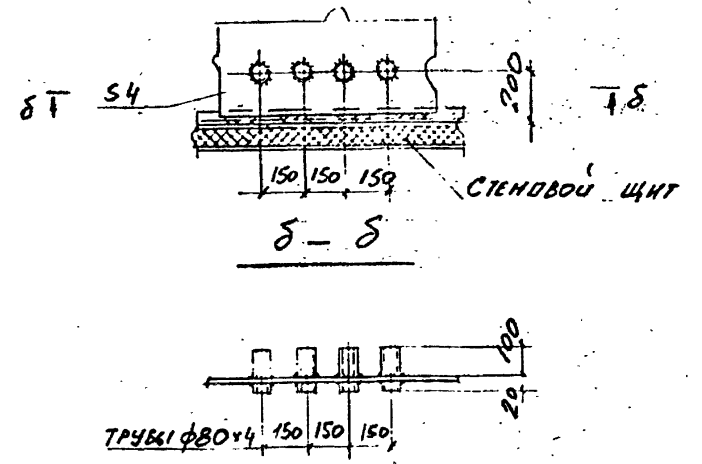
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКСЦЗ	ПДЗ	СОСТАВ	М. Т.С.М	Н. Т.С.	Q Т.С.		
Б1	С		С 14	1,4		1,7	ВСтЗкп2	
Б2	С		С 10	0,41		0,53	"	
Б3	С		ГнС 140-104		0,1	0,11	ВСтЗкп	
Б4	2-2	1	С 10					
		2	L 50x5	0,41		0,53	ВСтЗкп2	
С1	□		ГнС 100x4			4,5	ВСтЗкп2	
С2	△		-S:5			4,5	ВСтЗкп2	
С3	▽		-S:5			4,5	"	
α	L		L 50x5	КОНСТРУКТИВНО			ВСтЗкп2	
δ	L		2L 50x5				"	
В	С		ГнС 60-52-3				ВСтЗкп	
Б5	С		С 24	3,4		4,5		

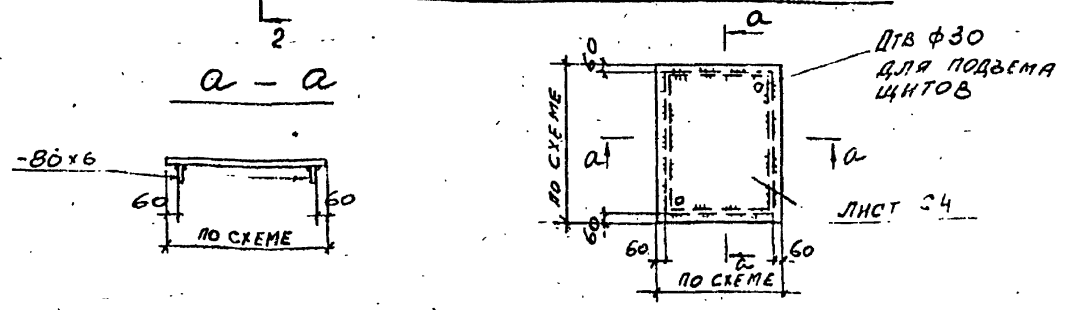
ПЛАН БАЛОК ПЕРВОГО ПОЛЯ



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1

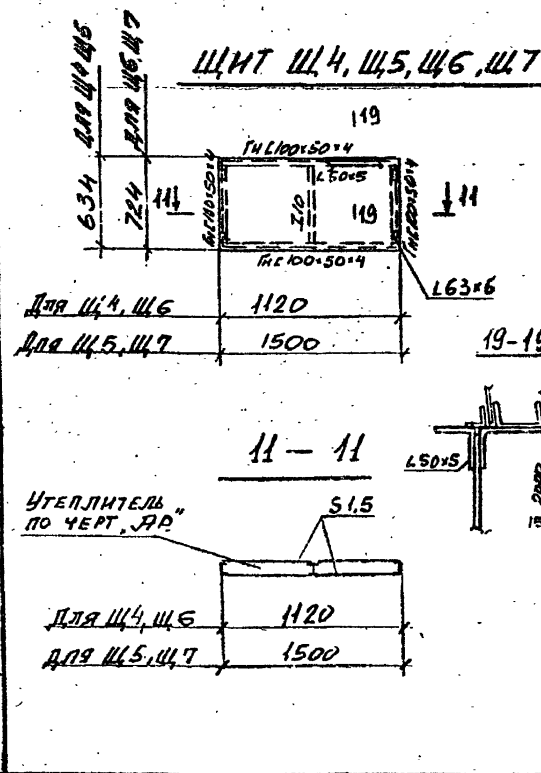
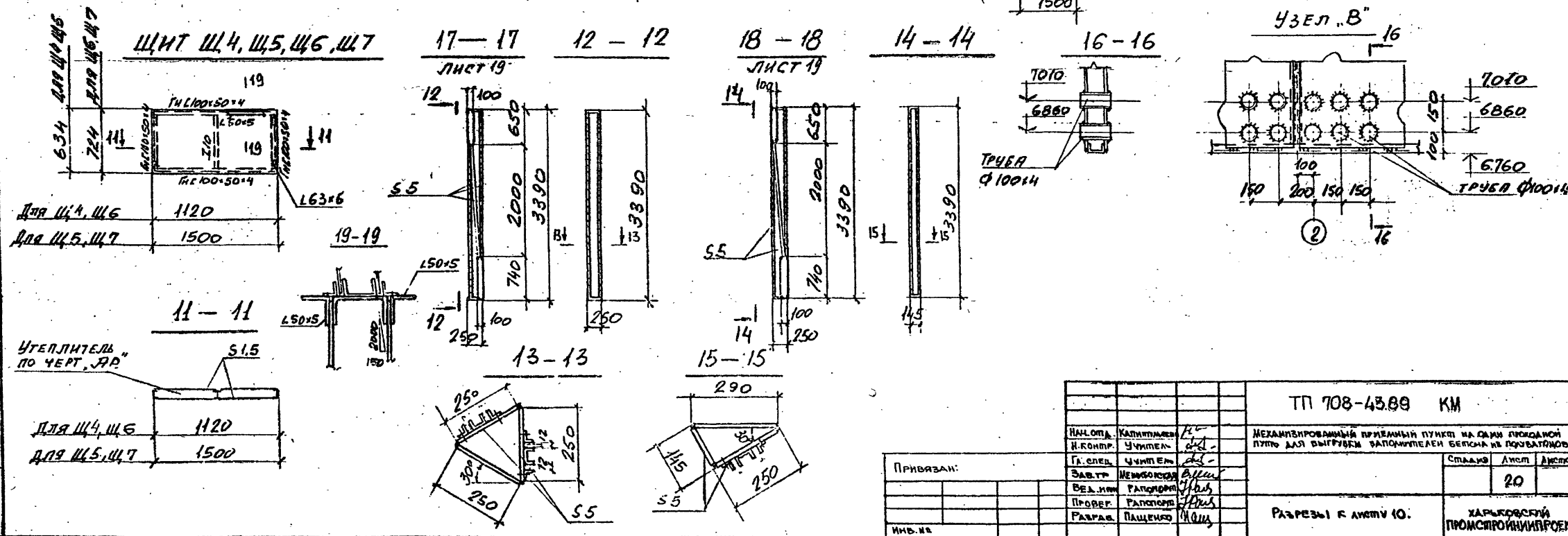
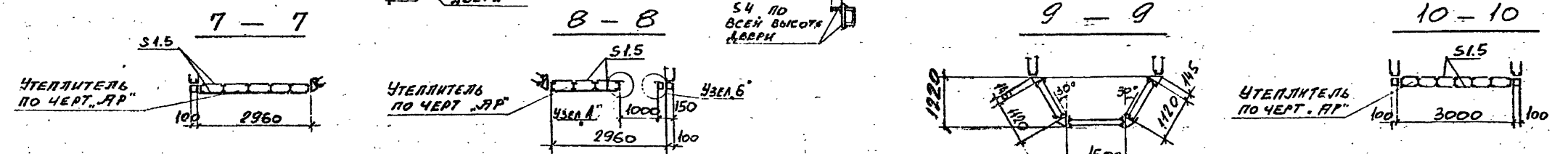
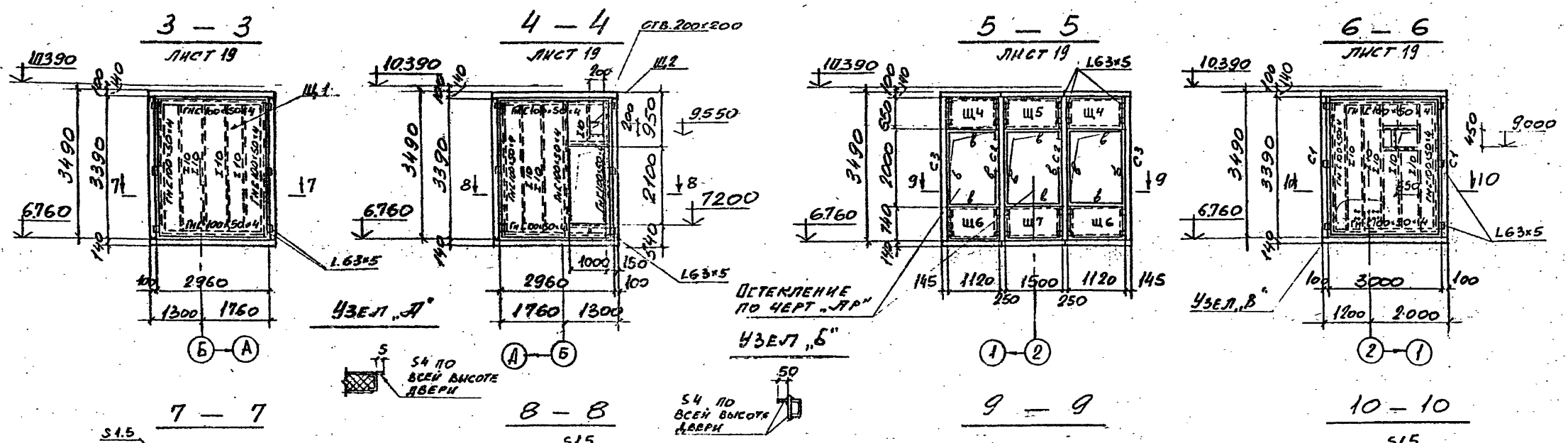


ДЕТАЛЬ СВЯЗНОГО ЦИТА Ц.1



Привязан:		ТП 708-43.89 КМ	
МАУ. ОТА	КАЛИТУЛАСКИЙ	МЕТАЛЛИЗОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПУНКТА НА ДАНИ ПРОХОДНОЙ ПУНКТА	
И. КОМП.	УЧИТЕЛЕВ	ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАКАМЕНТЕЛЕВ БЕТОНЪ НА ПОУЛВАТОНОВ.	
ТА. СПЕВ.	УЧИТЕЛЕВ	СПИСОК	Лист
В.А.В. ГР.	МЕНДОНОВА	Р	19
В.А.В. ИИИ.	РАДОСОРТ	СХЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ КАБИНЫ ОПЕРАТОРА	
ПРОБЕР	РАДОСОРТ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
РАБРАВ	ПАЩЕНКО		

Альбом 2

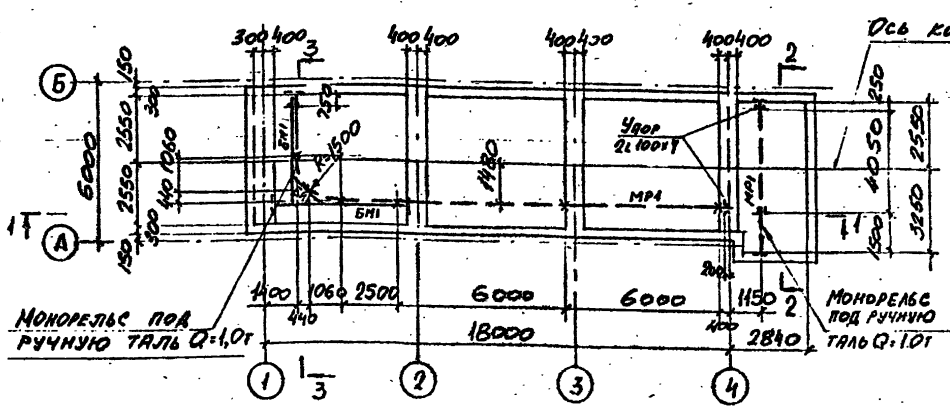


УТЕПЛИТЕЛЬ ПО ЧЕРТ. АР	1120
УТЕПЛИТЕЛЬ ПО ЧЕРТ. БР	1500

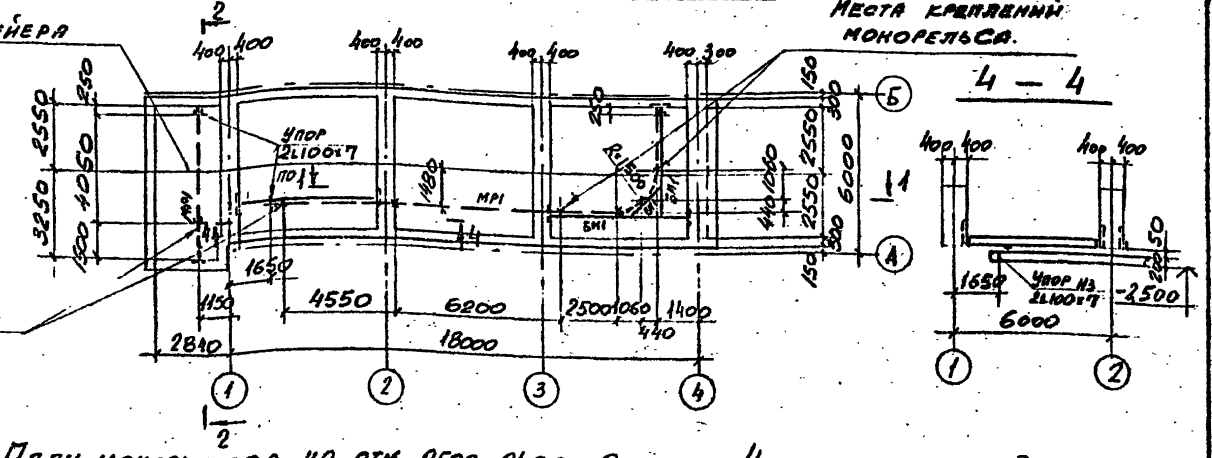
УТЕПЛИТЕЛЬ ПО ЧЕРТ. АР	1120
УТЕПЛИТЕЛЬ ПО ЧЕРТ. БР	1500

Привязан:			ТН 708-43.88 КМ		
Исполн.	Коллектив	М-1	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИВЯЗНИЙ ПУНКТ НА ОДНУ ПРОХОДИМЫЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ РАБОЧИХ ИЛИ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ		
Провер.	Учитель	М-1	Страна	Лист	Детей
Разраб.	Менеджер	М-1		20	
Инж. №	Работник	М-1	РАЗРЕЗЫ К ЛИСТУ 10.		
	Работник	М-1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

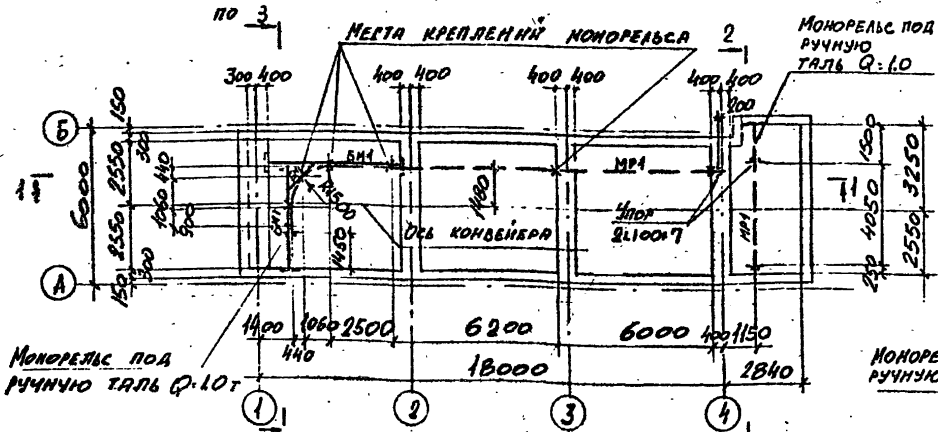
ПЛАН МОНОРЕЛЬСОВ НА ОТМ.-2500-2450. СХЕМА №1.



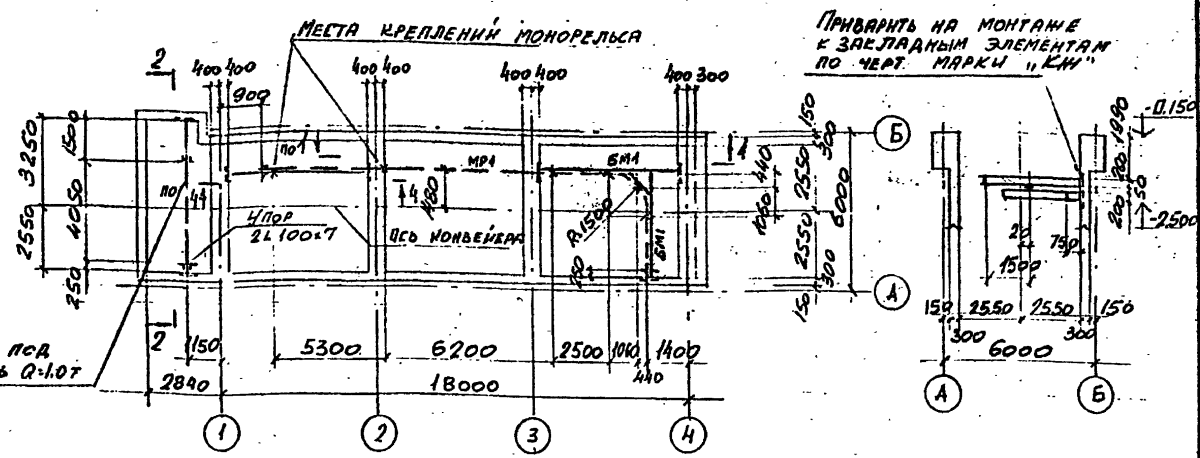
ПЛАН МОНОРЕЛЬСОВ НА ОТМ.-2500-2450. СХЕМА №3



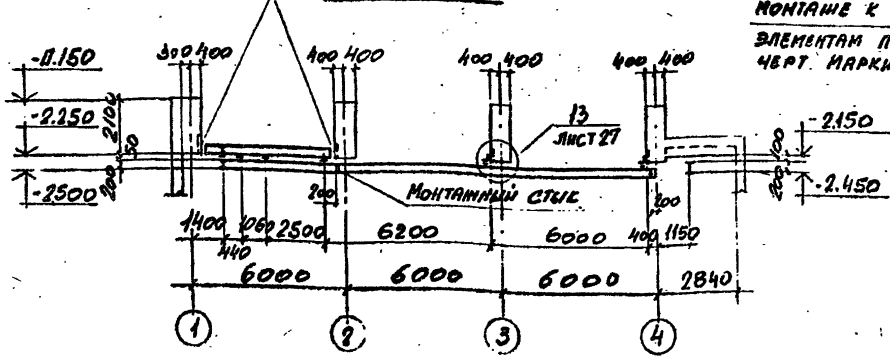
ПЛАН МОНОРЕЛЬСОВ НА ОТМ.-2500-2450. СХЕМА №2.



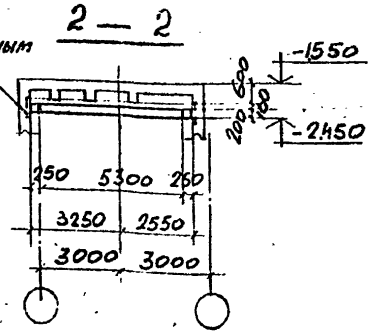
ПЛАН МОНОРЕЛЬСОВ НА ОТМ.-2500-2450. СХЕМА №4



ПРИБАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ ПО ЧЕРТ. МАРКИ "КМ" 1-1



ПРИБАРИТЬ НА МОНТАЖЕ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ ПО ЧЕРТ. МАРКИ "КМ" 2-2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМ ЛИСТ 22

10198/2

ТП 708-43.89 КМ		
МЕДИЦИНОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПУНКТА НА ОБИИ ПРОХОДАЮЩЕЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАКАМАНДЕЛЕЙ БЕТОНА ИЗ ОБЪЕКТОВ		
Имя Отч. Фамилия	Контингент	Подпись
И. Компр.	Учитель	Подпись
О. Влеп.	Учитель	Подпись
Зав. гр.	Менеджер	Подпись
Вед. инж.	Рабочий	Подпись
Провед.	Рабочий	Подпись
Разраб.	Пашенко	Подпись
Схемы монорейсов	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Альбом 2

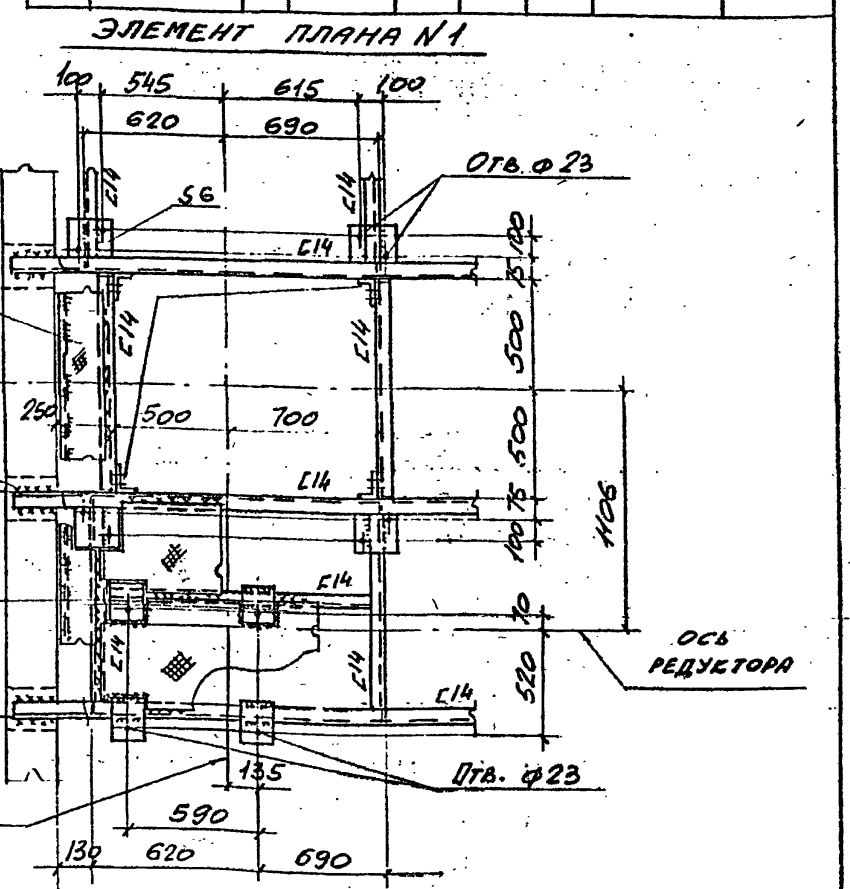
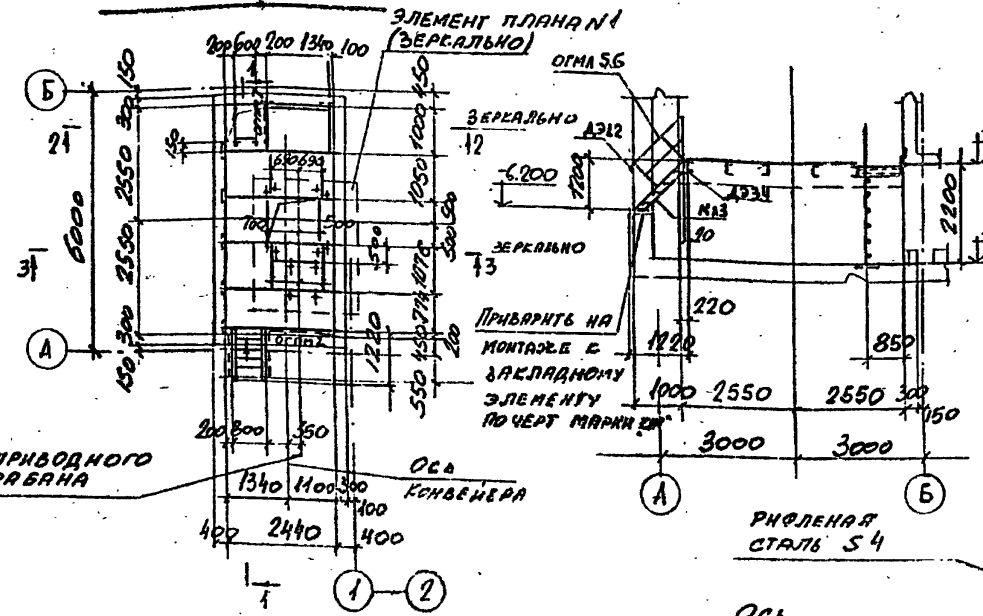
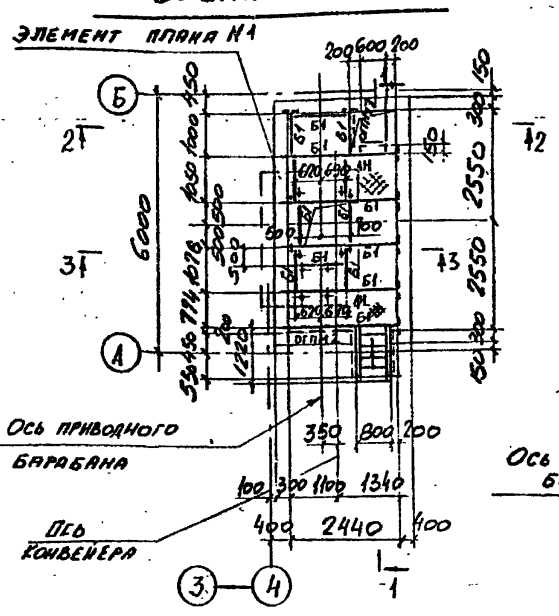
Лист №100/11. Обращаться в отдел. Составить журнал.

ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ.-5000. ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ.-5000.

1 - 1

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ЛИСТОВ 21, 22

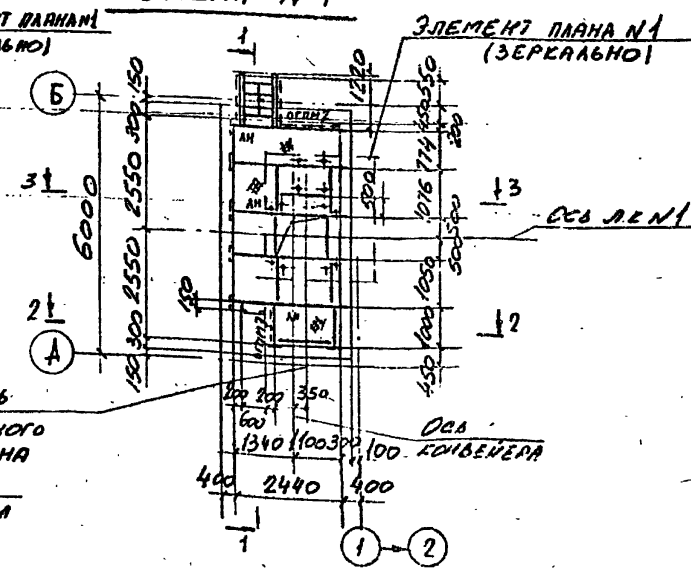
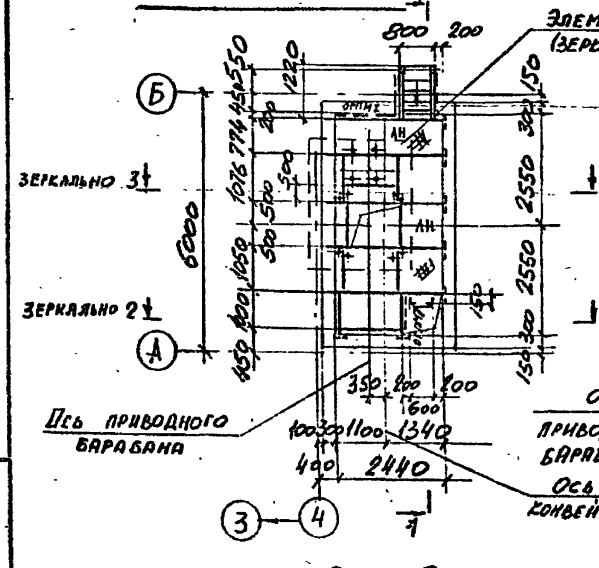
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	НОМ	СОСТАВ	И ТЕМ	И ТЕМ		
МР1	I		I 20			1.4	ВСт3сп5-1
БМ1	I		I 26М	2.1		1.4	ВСт3сп6-1
Б1	C		C 14	0.7		0.5	ВСт3кп2
ЛН			ПРОФИЛЬ СТАЛЬ 54			КОНСТРУКТИВНО	



ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ.-5000. ПЛАН ПЛОЩАДКИ НА ОТМ.-5000

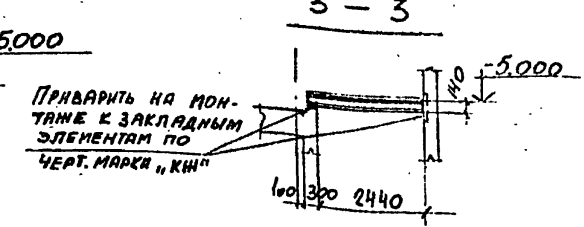
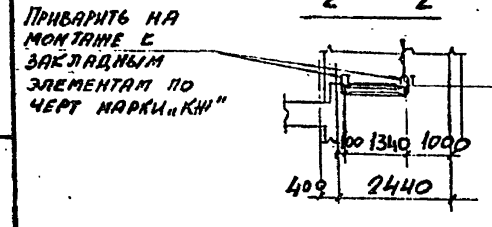
СХЕМА №2

СХЕМА №4



2 - 2

3 - 3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 1450.3-3 ОТ ЛИСТА 16.

10198/2

Привязан		ИВ. №		ТП 708-43.89. КМ	
И. КОМП.	УЧИПЕЛ	И. КОМП.	УЧИПЕЛ	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ ПУНКТ НА ОДИН ПРОХОДНОЙ ПУТЬ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕГОНА ИЗ ПОЛУВАГОНОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	УЧИПЕЛ	ГЛ. СПЕЦ.	УЧИПЕЛ	СТАЛЬ	ЛИСТ
ЗАВ. ГР.	МЕШКОРОВА	ЗАВ. ГР.	МЕШКОРОВА	Р	22
ВЕД. ИНИ.	РАПОПОРТ	ВЕД. ИНИ.	РАПОПОРТ	Схемы площадок	
ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	ПРОВЕР.	РАПОПОРТ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК	
РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	РАЗРАБ.	ПАЩЕНКО	ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК	

АЛЬБОМ 2

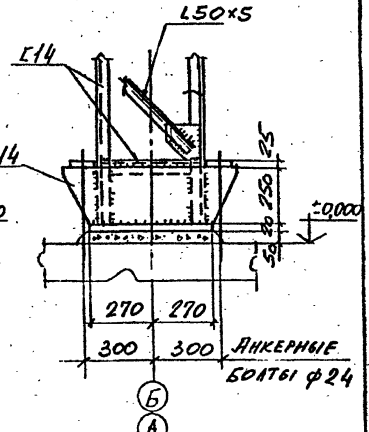
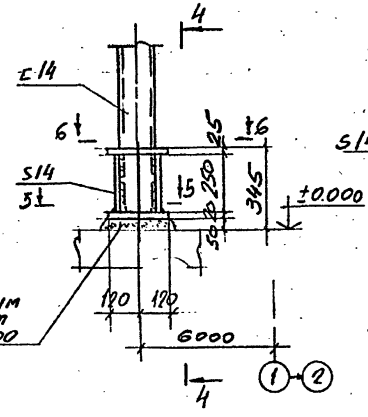
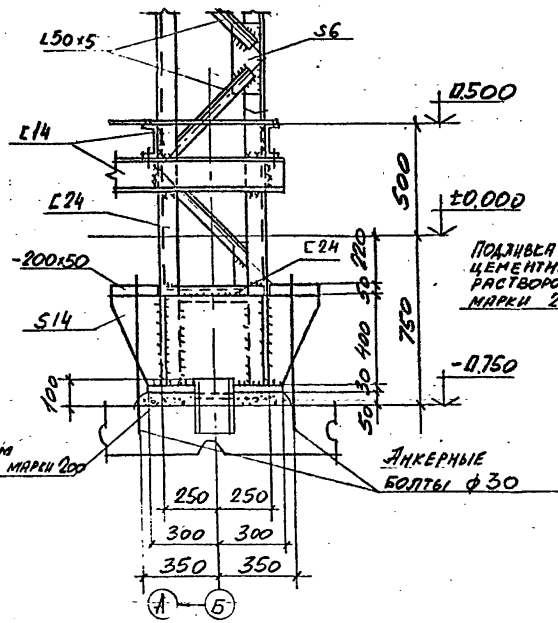
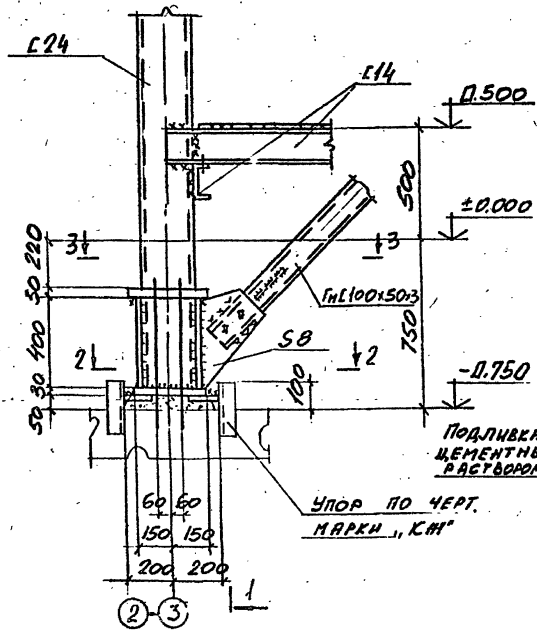
Имя, отчество, Подпись и дата

1

1-1

2

4-4

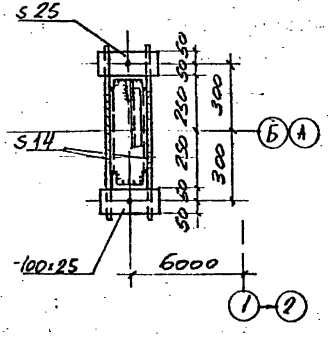
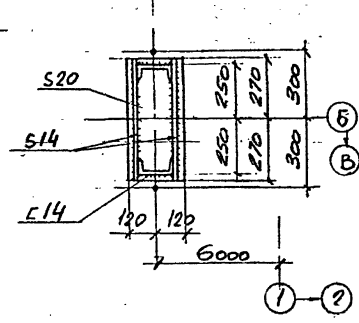
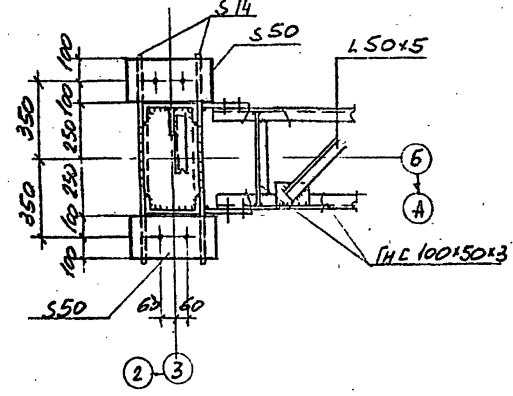
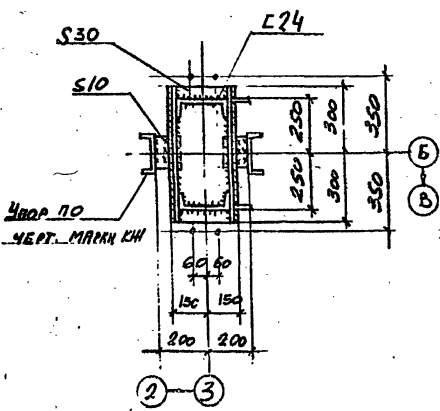


2-2

3-3

5-5

6-6

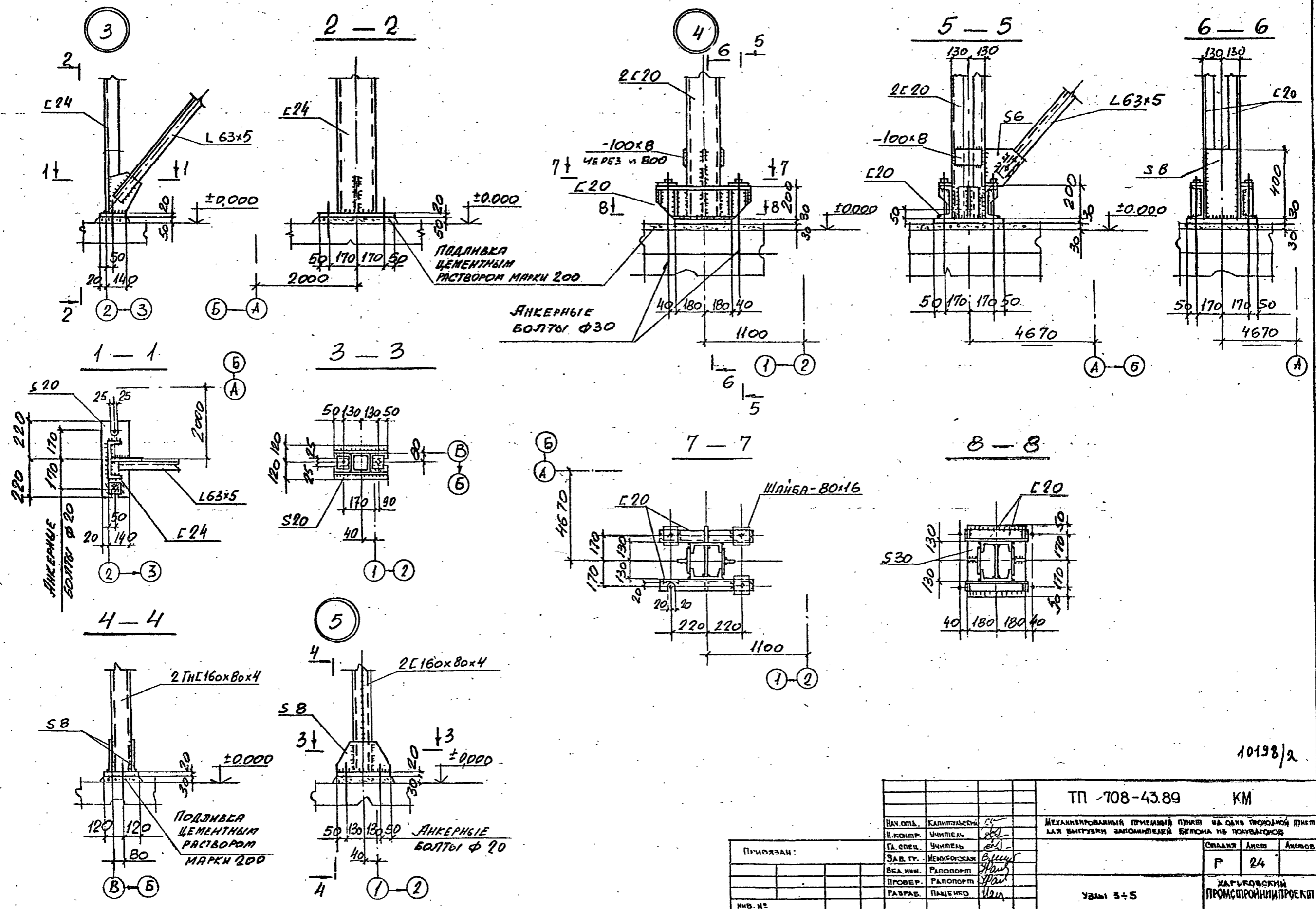


10198/2

ТП 708-43.89 КМ

ИСПОЛН.	КАШИНА	П	МЕЖАНГЕРОВЫЙ ПЕРЕМЫШЛЫЙ ПУНКТ НА ОДНОЙ ПРОДОЛЬНОЙ ЛИНИИ ДЛЯ ВНЕШНИХ ВОЗМОЖНЫХ ВЕТХА И ПОДВАЛОНОВ		
И.КОМП.	УЧИНТАЛ	АЛ			
ТА.СВЕТ.	УЧИНТАЛ	АЛ	СВАЯ	ЛЕСА	ЛЕСОС.
РАБ.ГЛ.	МЕНИКОСОВ	В.Иван	Р	25	
ВЕЛ.ИНИ.	РАПОПОР	И.Иван			
ПРОВЕР.	РАПОПОР	И.Иван			
РАБ.РАС.	ПАЩЕНКО	М.Иван			

Альбом 2

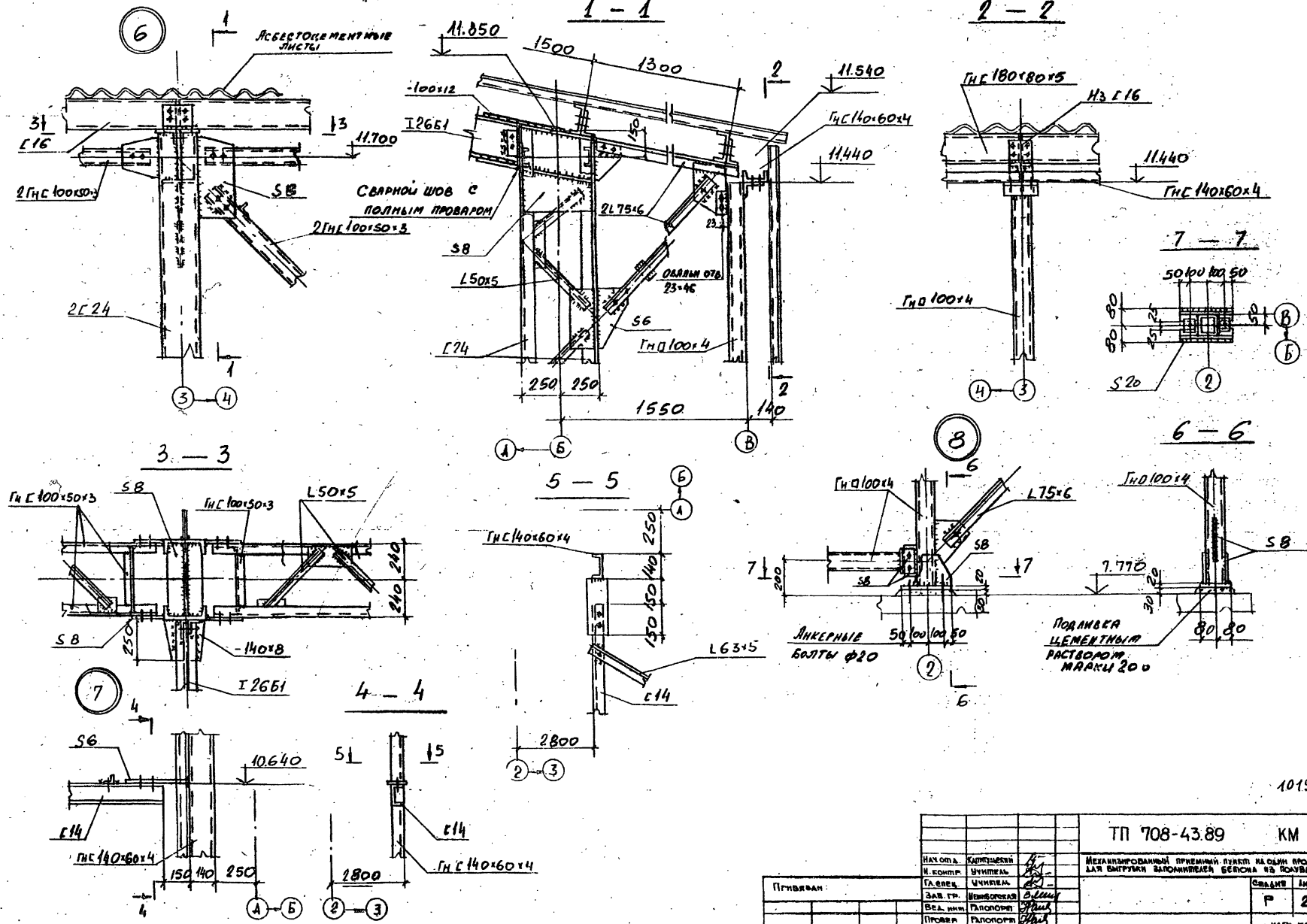


Имя, Фамилия, Подпись и дата. Взам. инв. №

10198/2

Приказан:		ТП -708-43.89		КМ	
НАЧ. ОП.Д.	КАПИТАЛЬСКОЕ	МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПУНКТА НА ОДНУ ПРОХОДКУ ПУНКТА			
И. КОМП.	УЧИТЕЛЬ	ДЛЯ ВНЕШНЕГО ЗАПОЛНЕНИЯ БЕТОНА НА ПОУВАТОРОВ			
ГЛ. СПЕЦ.	УЧИТЕЛЬ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЗАВ. Г.	МЕХМОЛОК	Р	24		
ВЕД. НИИ	РАБОПОРТ	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			
ПРОВЕР.	РАБОПОРТ	УЗЛЫ 3+5			
РАЗРАБ.	ПАШЕНКО				
ИНВ. №					

АБСОМ 2



10198/2

ТП 708-43.89 KM

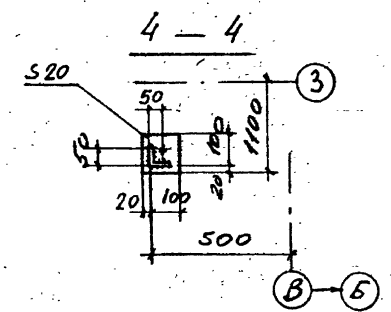
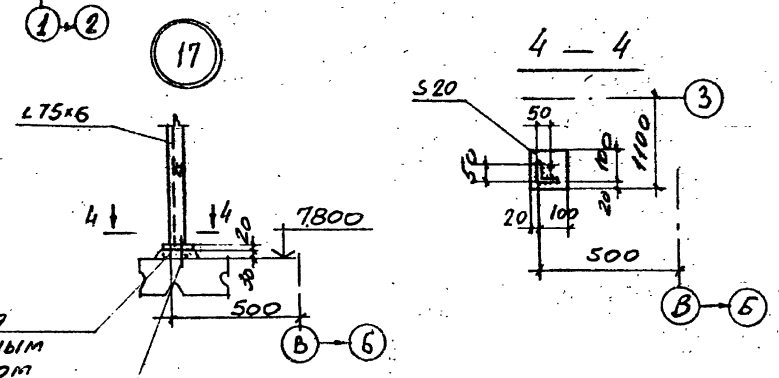
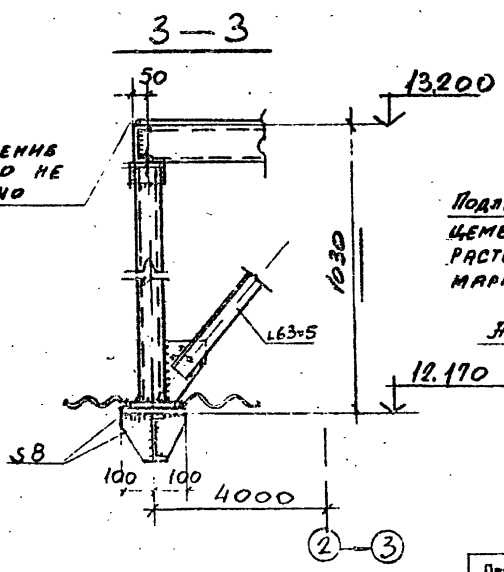
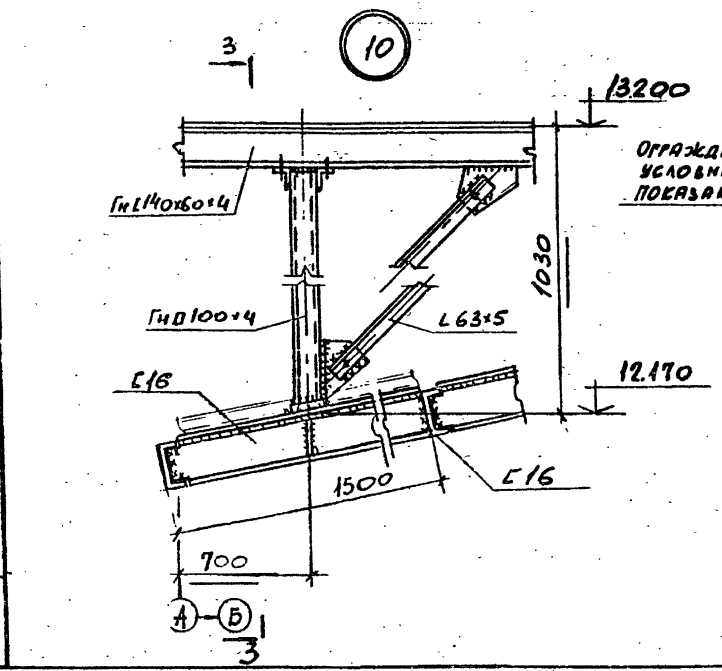
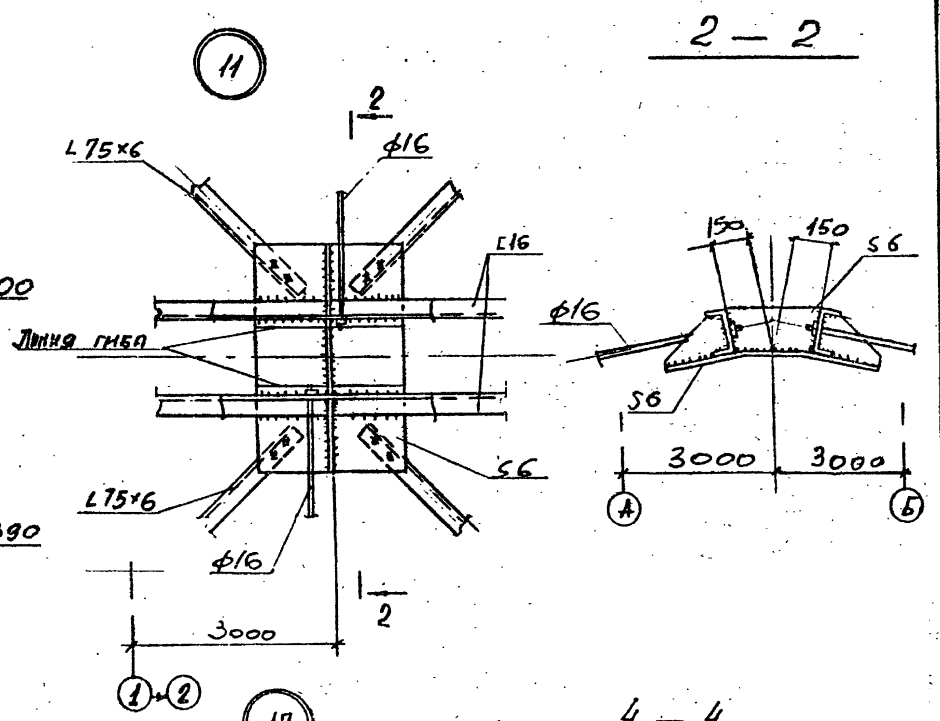
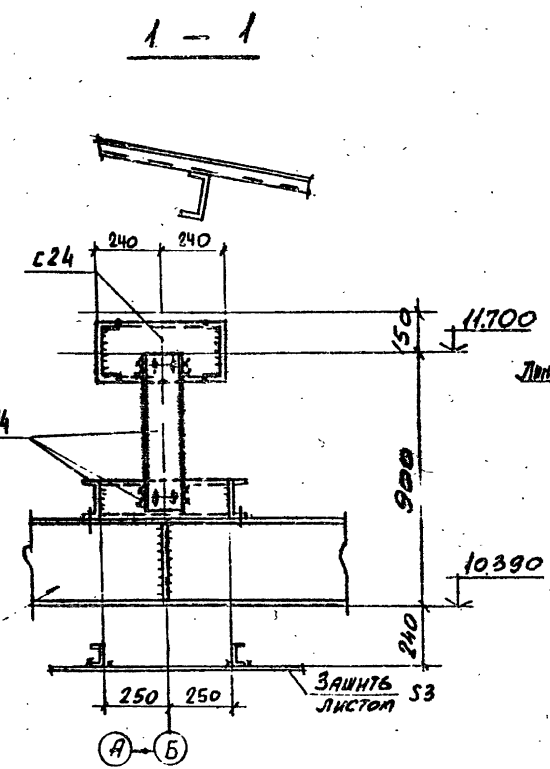
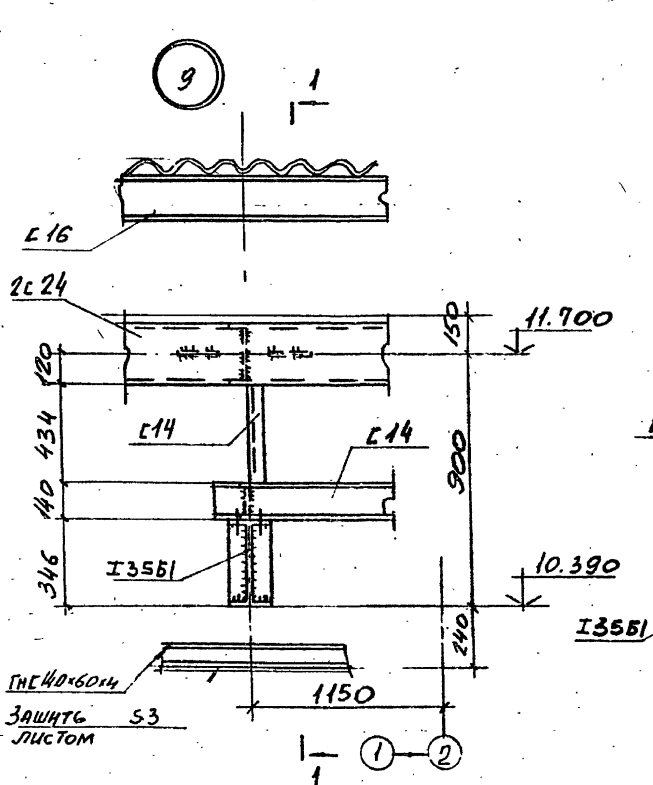
ИЗДАТ	КАПИТАЛЬ	И. КОМП.	УЧЕТКА	МЕТАЛЛОКОМПОНОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПЛАТЕЛ НА ДИАН ПЛОСКОМ ПУТЬ ДЛЯ ВПРЖИЛЫ ЗАПОЛНИТЕЛЕА БЕТОНОА ВЪ РАУВАТОСАХ
ТАБЕЛ	УЧЕТКА	ВЕЛ. ИЛИ	ТАБЕЛ	СВАДАН
ПРОЕКТ	ТАБЕЛ	ТАБЕЛ	ТАБЕЛ	ЛИСТ 25
ТАБЕЛ	ТАБЕЛ	ТАБЕЛ	ТАБЕЛ	УРАНИ 6:8

ПРИБРАН:	
ИЗДАТ:	
ТАБЕЛ:	
ТАБЕЛ:	
ТАБЕЛ:	

УАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

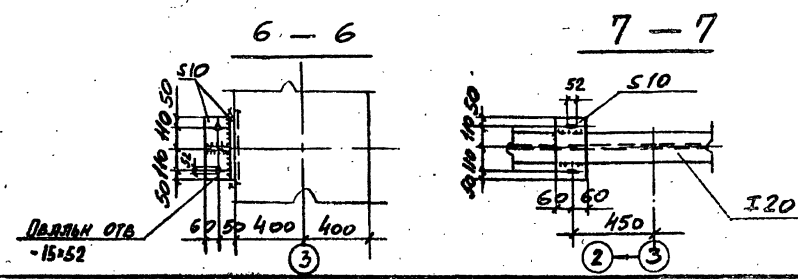
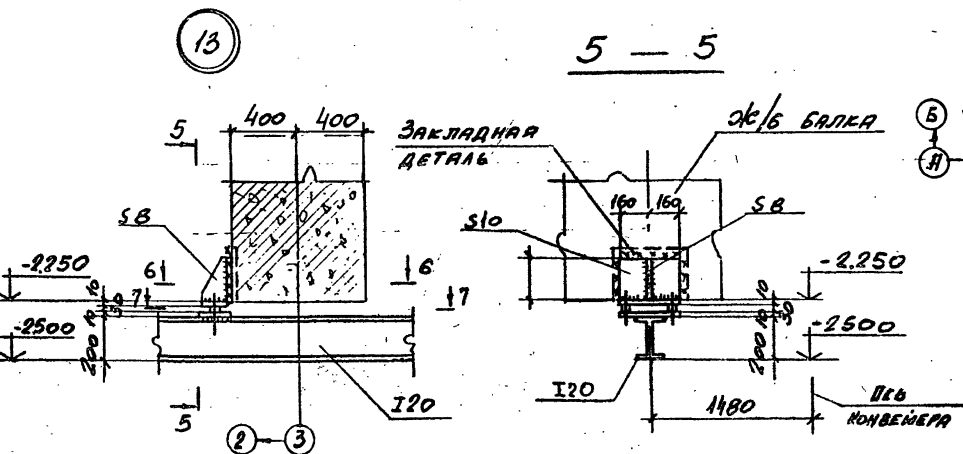
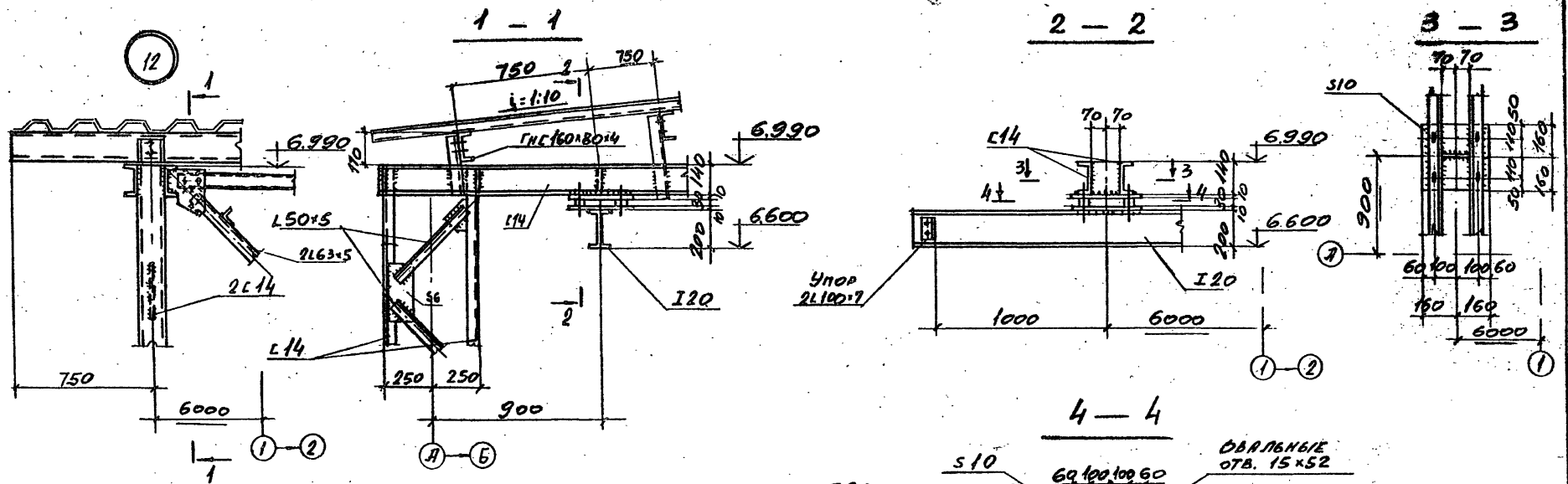
25738-02 39

АЛЬБОМ 2



10198/2

ТП 708.-43.89 КМ			МЕХАНИЗОВАННЫЙ ПРЕМННЫЙ ПУНТ НА ДЛИ ПОЛОЛНОЙ ПУТЯ ДЛЯ ВЫГРУЗКИ ЗАГОНИВАТЕЛЕЙ СЕРВИСА НА ВОЗВАТОНОВ.		
ИМ.ОТД.	КАПИТАЛ	И.О.И.О.	СРЕДНЯЯ	ЛИСТ	Листов
И.О.И.О.	УЧЕТ	И.О.И.О.	Р	26	
И.О.И.О.	И.О.И.О.	И.О.И.О.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
УЗАН 9-11.77					



10198/2

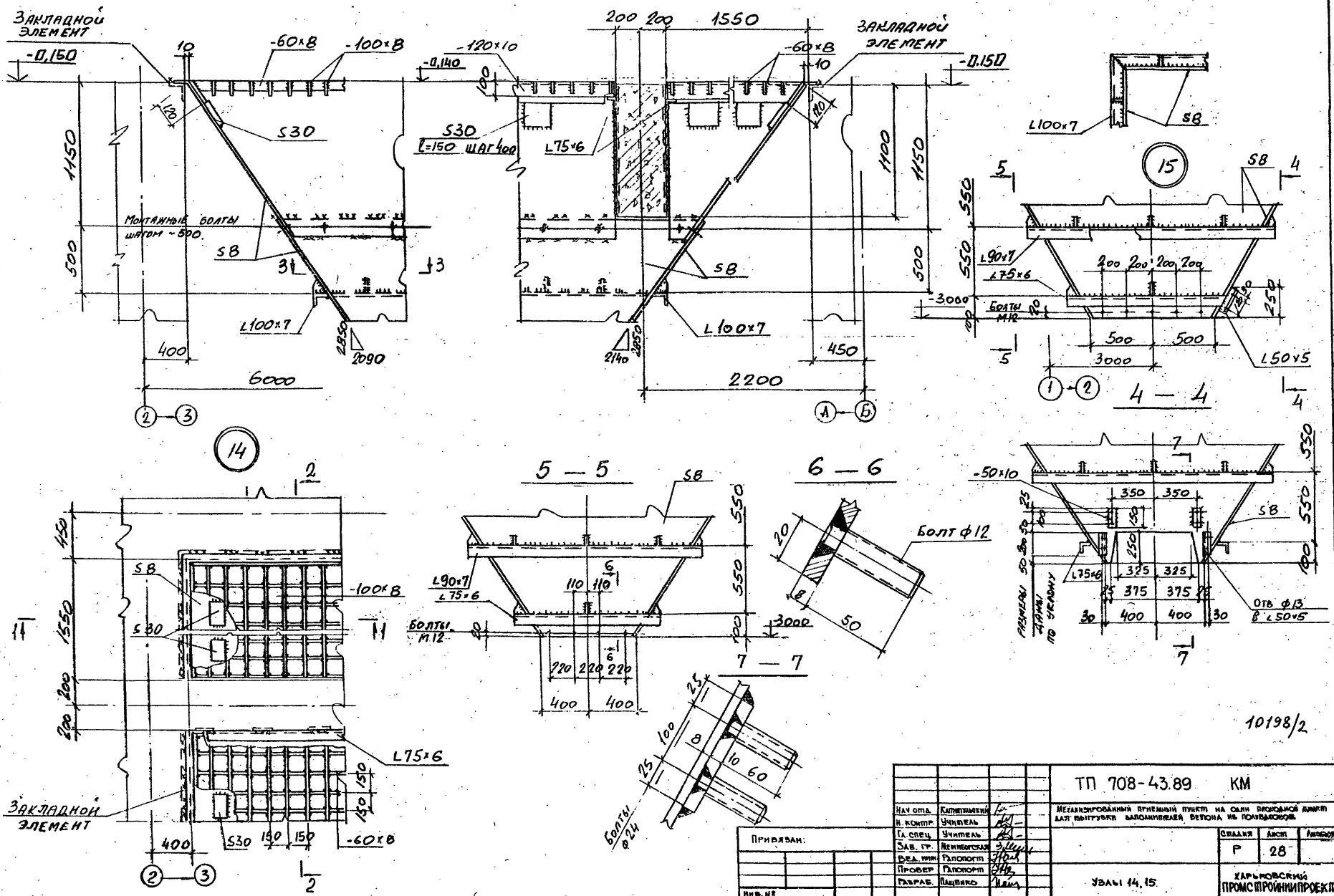
				ТП 708-43.89 КМ	
НАЧ. РАБОТ	КАРГОВИЧЕВ	ИЗМ.		МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНИК ПИЩЕВЫХ ОСТАТКОВ	
И. ЭКСП.	УЧИНЧАЛ	ИЗМ.		ДЛЯ ВЫПУСКА ЗАКОНЧИТЕЛЯ БЕЖОНА НА ПОУЧАТОВОМ.	
Т. СТЕП.	УЧИНЧАЛ	ИЗМ.		СМОНТАЖ	ЛЮБ
ЗАВ. ГР.	МЕНДОНСКИЙ	ИЗМ.		Р	27
ВЕД. ИЩ.	РАДЮСОВ	ИЗМ.			
ПРОВЕР.	РАДЮСОВ	ИЗМ.			
РАБОТ.	ПАВЛОВ	ИЗМ.			
ИЗМ. ИЩ.					

УЛАН 12, 13
КАРГОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

1-1

2-2

3-3



АЛБЕОМ 2

ЭЛЕМЕНТЫ КОМПЛЕКТА В ДРУГОМ ВИДЕ

10198/2

ТП 708-43.89 КМ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИОННЫЕ ПРИБОРЫ НА ОЛН ПЛОСКОМ ДИСКЕ ДЛЯ ВЫПУСКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СВАЯЯ	ЛЮС	ЛЮС
P	28	

КАРЯКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ

УВАИ 14, 15.

ПРИВАЯН:		
ИМ. №:		

НАУ ОПА.	ЕДИНОВЕННИ	1/2
И. КОМП.	УЧЕНАЯ	2/2
П. СПЕЦ.	УЧЕНАЯ	3/3
САВ. ГР.	ИЕНИКОСА	4/4
ФЕА. ИИ.	ПЛОХОС	5/5
ПРОБЕР	ПЛОХОС	6/6
КАРАС.	ЩЕКА	7/7

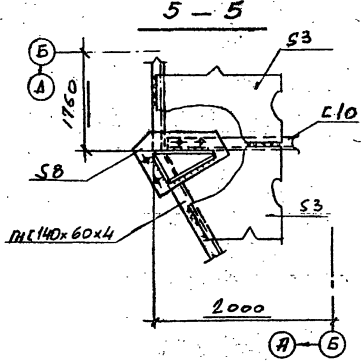
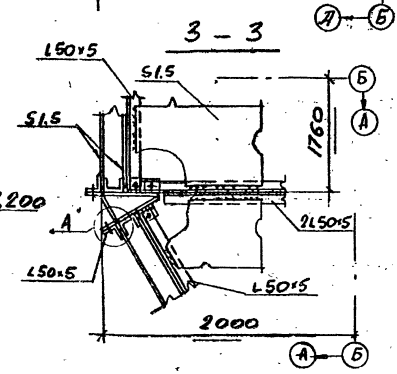
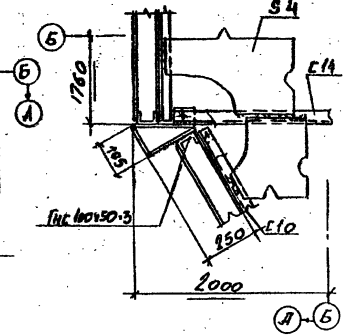
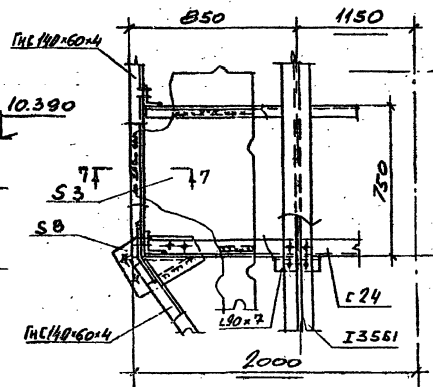
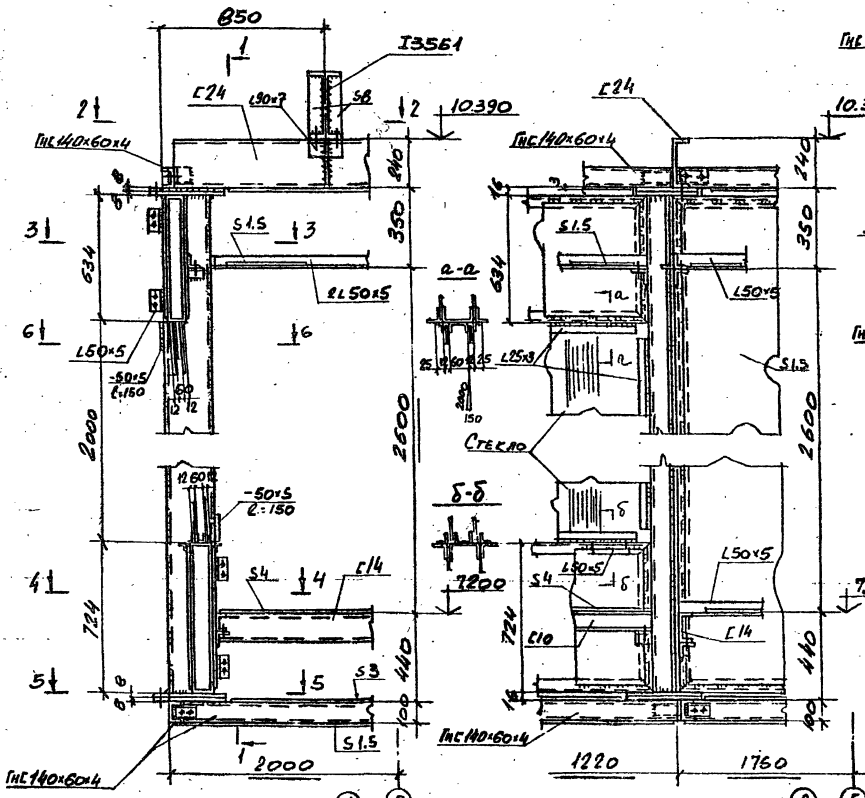
16

1-1

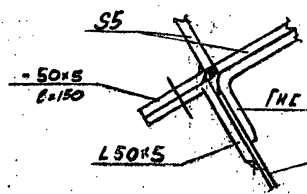
2-2

4-4

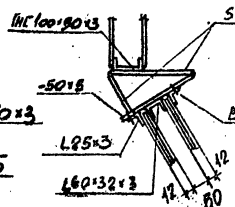
АБСОЛ. 2



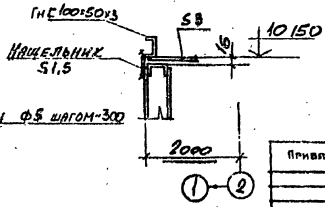
ДЕТАЛЬ "А"



6-6



7-7



10198/2

		ТН 708-43.89. КМ	
Исполн.	С.И.И.	МЕДИЦИНОВАННЫЙ ПРИМЕНЯЯ ПИЛЫ НА ОДИН ПЛОСКОМ ПУТЬ	
Провер.	С.И.И.	ДЛЯ ВЫПРЯЖ. ЗАБОРНИКА ВЕРХА И ТЕМПЕРАТУРЫ	
Директор	С.И.И.	Состав	Лист
		Р	29
		ЧУВА 16	
		ПРОМЫШЛЕННИЙ ПРОЕКТ	