

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.112-1

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ**

ВЫПУСК 2

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ АРМИРОВАННЫХ СТАЛЬЮ А-III
/С УВЕЛИЧЕННЫМИ РАСЧЕТНЫМИ МОМЕНТАМИ/**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

10410
Цена 0-65

МОСКВА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.112-1

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ АРМИРОВАННЫХ СТАЛЬЮ А-III
/с увеличенными расчетными моментами/

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
с участием НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
Приказ №271 от 25 декабря 1969г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

			МАРКА	ЛИСТ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ				С1	2
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				П1-П2	3,4
ПАИТЫ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ (ОСНОВНЫЕ)					
РАЗМЕРЫ ПАИТ В ММ					
ШИРИНА	ДЛИНА	ВЫСОТА			
3200	1180	500	Ф 32а	1	5
				2	6
2800	1180	500	Ф 28а	3	7
				4	8
2400	1180	500	Ф 24а	5	9
				6	10
2000	1180	500	Ф 20а	7	11
				8	12
1600	2380	300	Ф 16а	9	13
				10	14
1600	1180	300	Ф 16-12а	11	15
				12	16
1400	2380	300	Ф 14а	13	17
				14	18
1400	1180	300	Ф 14-12а	15	19
				16	20
ПРИЛОЖЕНИЕ					
ПАИТЫ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ДЛИНОЙ 780 ММ (ДРОБОНЫЕ)					
3200	780	500	Ф 32-8а	17	22
				18	23
2800	780	500	Ф 28-8а	19	24
				20	25
2400	780	500	Ф 24-8а	21	26
				22	27
2000	780	500	Ф 20-8а	23	28
				24	29
1600	780	300	Ф 16-8а	25	30
				26	31
1400	780	300	Ф 14-8а	27	32
				28	33
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					34
СЕТКИ: С 17 ; С 18				29	35
С 19 ; С 20				30	36
С 21 ; С 22				31	37
С 23 ; С 24				32	38
С 25 ; С 26				33	39
С 27 ; С 28				34	40
С 29 ; С 30				35	41
ПЕТАИ : П 1 ; П 2 ; П 3 ; П 4 ; П 5 ; П 6				36	42
ТК	СОДЕРЖАНИЕ			МАРКА	СЕРИЯ
1969				—	1.112-1
					ОБЪЕМ
					ЛИСТ
					2 С1

В настоящий альбом включены рабочие чертежи железобетонных плит для ленточных фундаментов, разработанные в соответствии с письмом Госстроя СССР № I-1219 от 30 апреля 1969 г. Указанные плиты рассчитаны на моменты, увеличенные на 50% против принятых в плитах марок с индексом "У" по ГОСТ 13580-68 и рабочих чертежах серии I.II2-I, выпуск I.

Габаритные размеры плит приняты в соответствии с ГОСТ 13580-68 "Плиты железобетонные для ленточных фундаментов".

Изделия предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых, общественных и других зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

В обозначение плит с увеличенными моментами добавляется буква а, например Ф I6а обозначает плиту шириной 1600 мм, длиной 2380 мм. В обозначение марок плит длиной I180 или 780 мм вводится второе число, характеризующее длину плит, округленную в дециметрах - Ф I6-I2а, Ф I6-8а.

Плиты изготавливаются из тяжелого цементного бетона марки 300.

Материалы, применяемые для приготовления бетона изделий, должны удовлетворять требованиям действующих государственных стандартов.

При изготовлении плит, предназначенных для применения в условиях грунтовых вод, агрессивно воздействующих на бетон, должны применяться цементы и добавки, увеличивающие стойкость бетона против этих воздействий, а также при необходимости проводиться другие мероприятия по защите бетона и арматуры.

Расчетные изгибающие моменты приняты с учетом коэффициента перегрузки, равного I.2.

Рабочая арматура - горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-III ($R_d = 4000$ кг/см², $R_a = 3400$ кг/см²) по ГОСТ 5781-6I.

С. О. Г. А. Е. О. В. А. Н. В.
 Проектная организация
 С. В. Е. А. Н. В.
 ОТКАЗ
 N 20

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 РИХ. ОТДЕЛЕНИЯ
 ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
 А. С. РИПОВА

В. ШАПОНИН
 В. ЧАДАЕВ
 А. ДАВКВИН
 А. ИВАНОВ

ПРОЕКТА
 И. И. И. И.

ИНЖЕНЕР
 А. С. РИПОВА

ИЮНИИ
 ЕНИИ

ТК
 1969

Пояснительная записка

МАРКА	Серия	
	1.112-1	
—	выпуск	лист
	2	11

Изготовление сеток на заводах железобетонных конструкций должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп и ВКСт.Зпс. Сталь марок ВМСт.Зпс и ВКСт.Зпс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять. Подъемные петли завести под рабочие стержни сеток с последующей их привязкой.

По соглашению с потребителем допускается выпуск плит без монтажных петель при применении захватных приспособлений, утвержденных в установленном порядке.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

В соответствии с ГОСТ 13580-68 п.1.4 в приложение включены доборные плиты длиной 780 мм.

Поставка плит потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

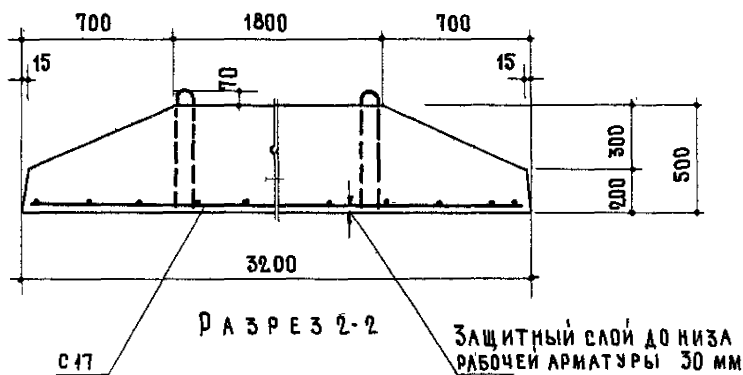
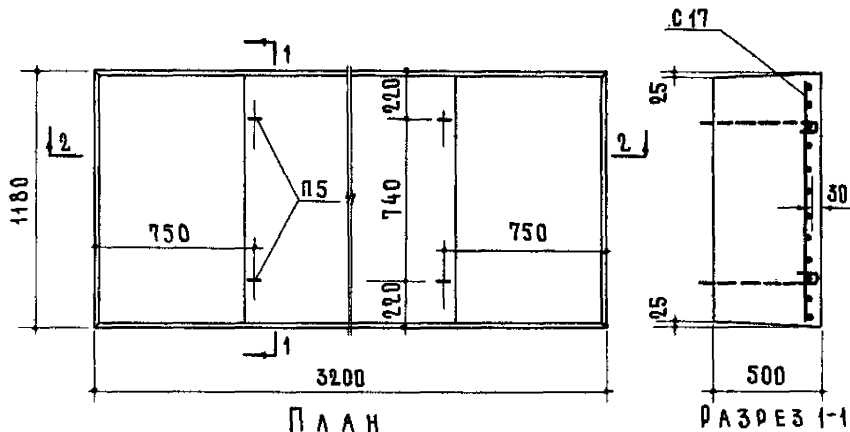
Величина отпускной прочности устанавливается по соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем в зависимости от назначения плит, климатических условий района строительства, времени года, условий и сроков монтажа и загрузки. При этом прочность бетона плит должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

Предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что бетон в возрасте 28 суток со дня изготовления достигнет проектной марки, определяемой по результатам испытаний контрольных образцов в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование производить по ГОСТ 13580-68 с учетом указанных СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, монтаж плит по СНиП III-B.3-62.

ТК 1969	Пояснительная записка	Марка	Серия	
		—	1.112-1	Выпуск
			2	Лист
				12

САМ ДИРЕКТОРА РУС. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТ И. В. В.	ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУС. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТ А. КРИППА	СА. ИНЖ. ПРОЕКТА И. В. В.	СА. ИНЖ. ПРОЕКТА И. В. В.	Б. ШАПТИН ИНЖЕНЕР И. ЦАПЛЕВ И. ДОКШИН	В. БОБРОВА ИНЖЕНЕР В. СОБИН ИНЖЕНЕР	С. Д. ГА. Л. С. В. А. Н. Д. ОТ Д. Е. А. И. В. Д.	ОТ Д. Е. А. И. В. Д.	МАШИНА ПРОЕКТА	С. Д. К. Р. Е. С. К. И. М.
								ТЕХНОЛОГ	
ЩИЛИЩА									



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ — 39,3 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 2

ЦЕНТ

ТК

1969

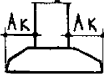
ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ø 32a

СЕРИЯ
1.112-1
ВЫПУСК ЛИСТ
2 1

10410 6

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.4	2.6	3.0	
	СМ	152	145	135	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	4000
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.6
ВЕС СТАЛИ	КГ	80.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	50.1
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		ММ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С17	1	73.6	73.6	29
П5	4	1.62	6.5	36
ИТОГО			80.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 18 А II	φ 16 А II	φ 8 А I	φ 14 А I
ДЛИНА М	18.84	18.84	15.96	5.36
ВЕС КГ	37.6	29.7	63	6.5
R _н	4000		2400	2400
ГОСТ	5781 - 61		5781 - 61	5781 - 61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

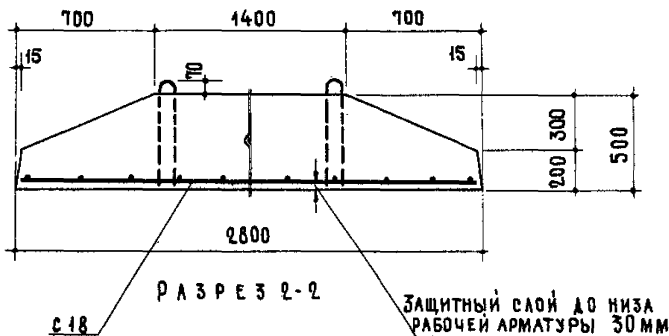
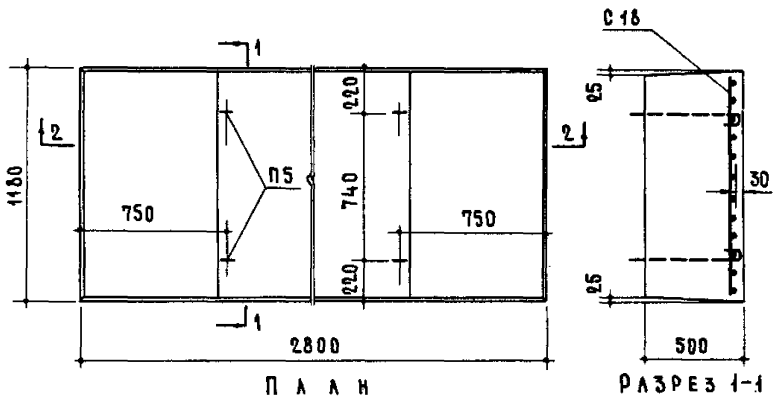
φ 32a

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК ЛИСТ
2 2

198

10410 7

СОГЛАШОВА А Н О	ДИРЕКТОРА ПРОЕКТА	МУШУРА	С. СКОРСКИЙ
ОТДЕЛ	ТЕХНОЛОГИИ		
№ 90			
В. БОБРОВА	ИНЖЕНЕР	С. БОБРОВ	КОМПЬЮТЕР
Б. МАЯЛИН	ИНЖЕНЕР	С. БОБРОВ	КОМПЬЮТЕР
Н. ЦАЛАН	ИНЖЕНЕР	С. БОБРОВ	КОМПЬЮТЕР
А. А. ДАКВАН	ИНЖЕНЕР	С. БОБРОВ	КОМПЬЮТЕР
К. КАМНИЦОВА	ИНЖЕНЕР	С. БОБРОВ	КОМПЬЮТЕР
С. А. КРИПА	ИНЖЕНЕР	С. БОБРОВ	КОМПЬЮТЕР
ЖИЛИЩА			



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ — 32.1 тм.

ПРИМЕЧАНИЕ :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 4.

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА	СЕРИЯ	
		Ф 28а	1.112-1	ЛИСТ
			ВЫПУСК	3

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2,6	2,9	3,4	3,7	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	132	125	115	110	

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	34,20
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,369
ВЕС СТАЛИ	КГ	59,7
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	43,6
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ ШТ.	ВЕС КГ		ЛН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С18	1	53,2	53,2	29
П5	4	1,62	6,5	36
ИТОГО			59,7	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 16 АШ	φ 14 АШ	φ 8 АТ	φ 14 АТ
ДЛИНА М	21,92	10,96	13,68	5,36
ВЕС КГ	34,6	13,2	5,4	8,5
Р _д	4000		2400	2400
ГОСТ	5781-61		5781-61	5781-61

ПЛАТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я .

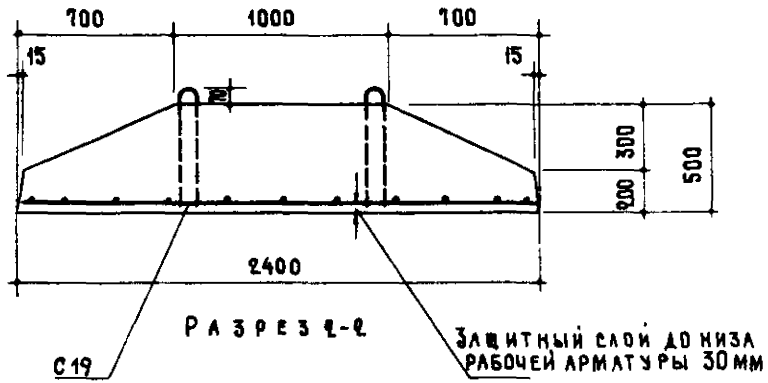
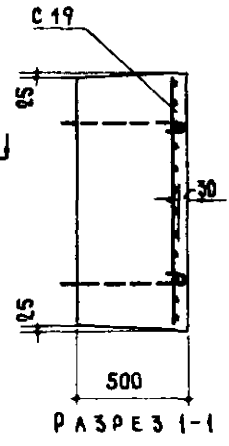
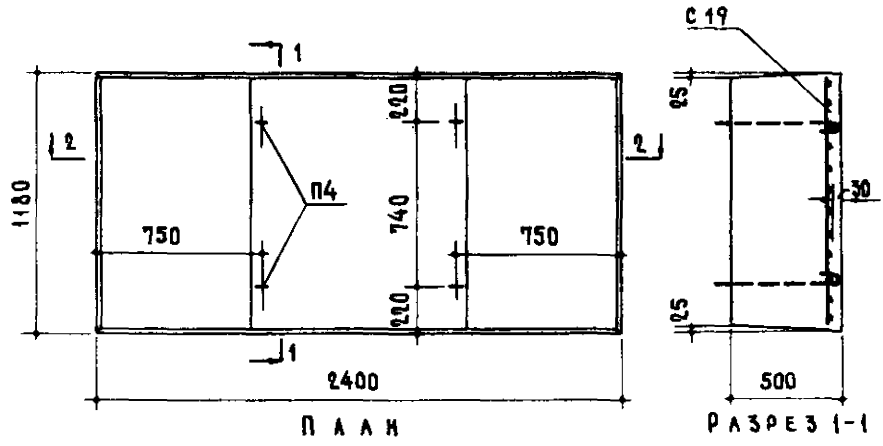
МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1

φ 28a

ВЫПУСК ЛИСТ
2 4

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНЖ. КОТЛЕНКО И. И.	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО
ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО	ИНЖ. ПРОЕКТА И. И. КОТЛЕНКО




РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 26.0 тм

П Р И М Е Ч А Н И Е :
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 6.

ШИЛИЩА	ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф 24а	СЕРИЯ 1.112-1	
				ВЫПСК 2	ЛИСТ 5

10410 10

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР / СМ ²	2.9	3.3	4.0	4.5	
		СМ	112	105	95	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК						

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КР	2845
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1138
ВЕС СТАЛИ	КР	42.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	37.2
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

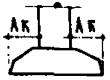
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КР		ЛН ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С19	1	37.7	37.7	30
П4	4	1.16	4.6	36
ИТОГО			42.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 14 А III	φ 78 I	φ 12 А I
ДЛИНА М	28.08	12.54	5.24
ВЕС КР	33.9	3.8	4.6
Rd ¹	4000	4500	2400
ПОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА φ 24а	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 2	ЛИСТ 6

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ	2,5	2,9	3,3	3,7	4,3	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК	СМ	92	85	80	75	70	

*1) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КР	24 40
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,975
ВЕС СТАЛИ	КР	23,4
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	24,0
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КР		КОЛ-ВО ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 20	1	18,8	18,8	30
П 4	4	1,16	4,6	36
И Т О Г О			23,4	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 АIII	φ 10 АIII	φ 6 В I	φ 12 А I
ДЛИНА М	7,76	15,52	10,26	5,24
ВЕС КР	6,9	9,6	2,3	4,6
R ₂ ^н	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

МАРКА

φ 20a

СЕРИЯ
1.112-1

ВЫПУСК

2

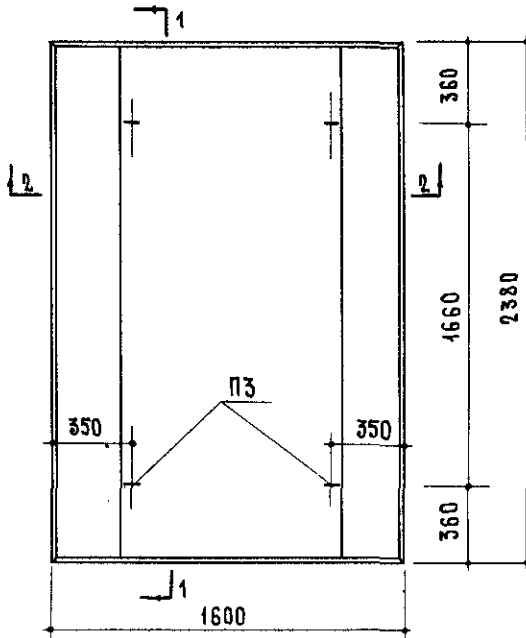
ЛИСТ

8

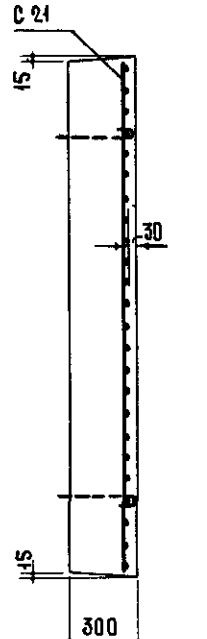
1969

10410 13

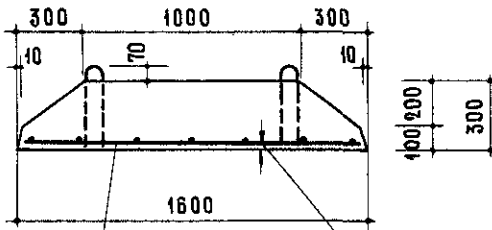
С Д Г Л А С Д В А Н О ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАТОР БЕЖКОЛОВ	С. С. БОРТОВА ИЖЕНЕР МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Б. ШАЛИН ИЖЕНЕР МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	В. ШАЛИН ИЖЕНЕР МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	С. В. ГОРОВА ИЖЕНЕР МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	С. Д. ВАРНА ИЖЕНЕР МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	О Т А Е Л N 20	ЖИЛИЩА	ЦЕНТР	ТК 1969	Плита для ленточных фундаментов	МАРКА Ф 16а	СЕРИЯ 1.112-1	
												2	9



П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



С 21

Р А З Р Е З 2-2


Зашитный слой до низа
рабочей арматуры 30 мм

Р а с ч е т н ы й изгибающий момент на плиту — 19,1 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 10.

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
	СМ	72	65	60	55	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАРРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КР	2470
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.987
ВЕС СТАЛИ	КР	34.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	35.1
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КР		М ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 21	1	31.4	31.4	31
ПЗ	4	0.81	3.2	36
ИТОГО			34.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 А III	φ 10 А III	φ 6 В I	φ 12 А I
ДЛИНА М	18.48	18.48	16.38	3.64
ВЕС КР	18.4	11.4	3.6	3.2
R _{сд}	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		8727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ

МАРКА

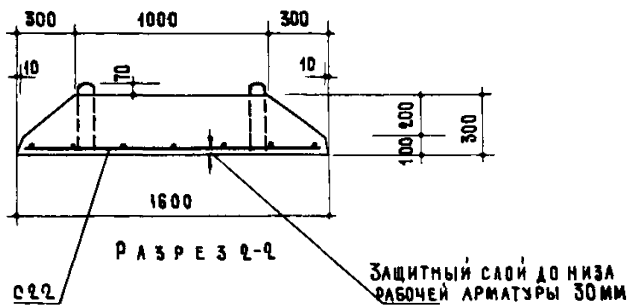
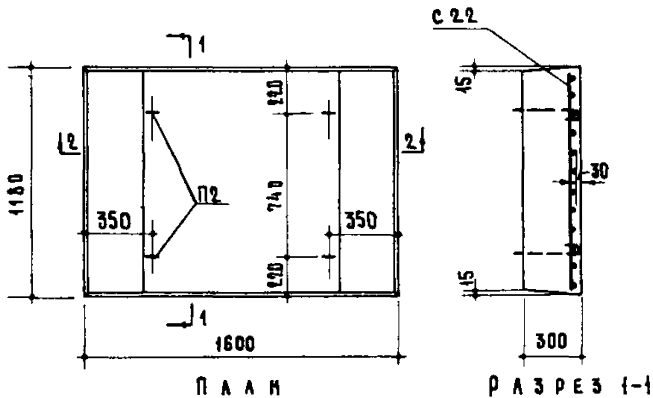
φ 16a

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК ЛИСТ
2 10

1969

10410 15

САМ. ДИРЕКТОР Р. К. ОТАКЕВИЧ ПРОЕКЦИОН. РАБОТ.	С. А. ДИРЕКТОР	В. И. А. Д. А.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
	Т. К. ОТАКЕВИЧ ПРОЕКЦИОН. РАБОТ.	В. И. А. Д. А.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.
С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.	С. И. М. И. Т. И. Н. С. О. В. А. М. О.



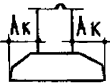
РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 9,45 тм.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК. ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ см. ЛИСТ 12.

ЦЕННИК ЖИЛИЩА	ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА	СЕРИЯ
			$\varnothing 16-12a$	1.112-4
			ВЫПУСК ЛИСТ	
			2	11

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР/СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
		СМ	72	65	60	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1215
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.486
ВЕС СТАЛИ	КГ	17.7
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	36.4
МАРКА БЕТОНА		300

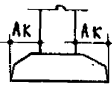
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		МН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 22	1	15.7	15.7	31
П 2	4	0.5	2.0	36
ИТОГО			17.7	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ12АIII	φ10АIII	φ6ВI	φ10АI
ДЛИНА М	9.24	9.24	7.98	3.52
ВЕС КГ	8.2	5.7	1.8	2.0
R ^н	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА Ф16-12а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2
			ЛИСТ 12

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА					
СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
	СМ	62	55	50	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

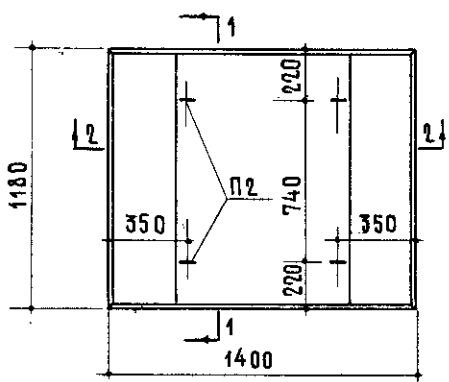
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КГ	2110
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.845
ВЕС СТАЛИ	КГ	24.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	28.8
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		КОЛ-ВО ЛИСТОВ
		1 ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИИ	
С 23	1	22.3	22.3	32
П2	4	0.5	2.0	36
ИТОГО			24.3	

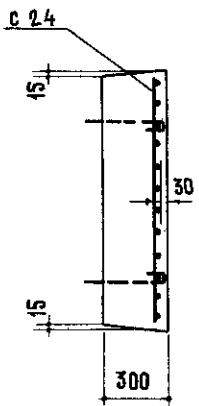
В Ы Б О Р К А С Т А Л И			
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	32.16	16.38	3.52
ВЕС КГ	19.8	2.5	2.0
R _н	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА Ф 14а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 2 14

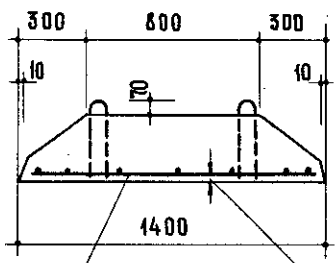
ОТДЕЛ № 20	СОСТАВЛЕН	
	ИЗМЕР. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	ИЗМЕР. ПРОЕКТА ИЗМЕР. ПРОЕКТА
№ 20	Б. БОБРОВА	СОНДАРЬБЕВА
	Б. ШЯРИН	ИЖЕСУ
ЖИЛИЩА	И. ЦАЛАЕВ	ИЖЕДИН
	А. А. КОШИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	А. А. КОШИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
ЖИЛИЩА	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН
	ИЖЕДИН	ИЖЕДИН



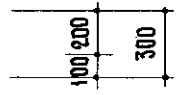
П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДОНИЗУ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30ММ

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 7.98 ТМ.

ПРИМЕЧАНИЕ:
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 16.

ИЗМЕР. ПРОЕКТА

ТК
1969

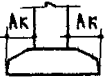
ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф 14-12а

СЕРИЯ 1.112-1
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 15

10410 20

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*1) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
	СМ	62	55	50	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК					

*1) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1040
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.416
ВЕС СТАЛИ	КГ	13.1
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	31.5
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		НМ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 24	1	11.1	11.1	32
П 2	4	0.5	2.0	36
И Т О Г О			13.1	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 10 А I
ДЛИНА М	16.08	7.98	3.52
ВЕС КГ	9.9	1.2	2.0
R _a "	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

φ14-12а

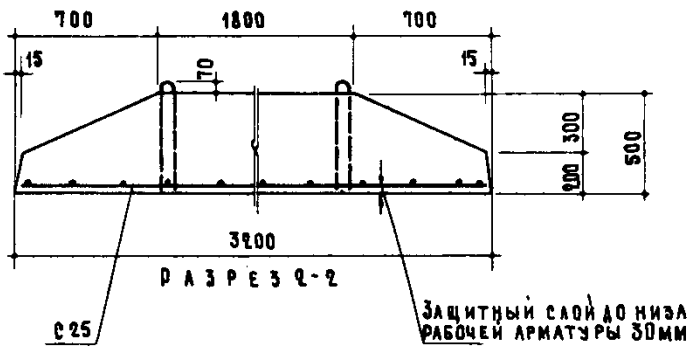
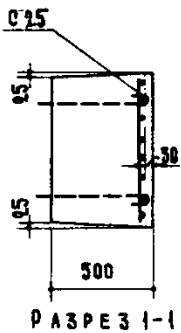
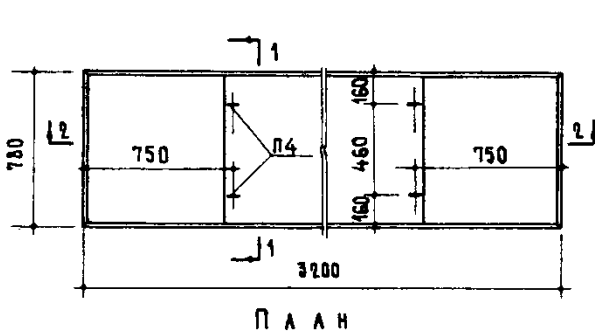
СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК
2ЛИСТ
16

1969

10410 21

ПРИЛОЖЕНИЕ

САМ ПРОЕКТОР	ПОС. УВАЖАЮЩЕГО КОМПЕТЕНТА	СВ. УВАЖ. ИНИСЕРТ	ВЕД. УВАЖ. ВООБЩА	СОГЛАСОВАНО
ПРОЕКТНЫЙ РАБОТНИК	П. А. ИНИ. ОТДЕЛ	И. П. ИНИ. ЦЕНТРАЛЬ. ИСПОЛНЕНИЕ	И. П. ИНИ. КОМПЬЮТЕР	П. ИНИ. ПРОЕКТА
А. КРИППА	А. С. ЛАДВИЖИ	И. П. ИНИ. ЦЕНТРАЛЬ. ИСПОЛНЕНИЕ	И. П. ИНИ. КОМПЬЮТЕР	П. ИНИ. ПРОЕКТА
Ж. ИЛИША		И. П. ИНИ. ЦЕНТРАЛЬ. ИСПОЛНЕНИЕ	И. П. ИНИ. КОМПЬЮТЕР	П. ИНИ. ПРОЕКТА
1969	1969			




РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПАНТУ - 26 ТМ.

ПРИМЕЧАНИЕ :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А.К. ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 18.

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Б32-8а	СЕРИЯ 1.112-1	
1969			ВЫПУСК 2	ЛИСТ 17

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА					
СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ ^{*)} ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР / см ²	2.4	2.6	3.0	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛ АК	СМ	152	145	135	

^{*)} ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

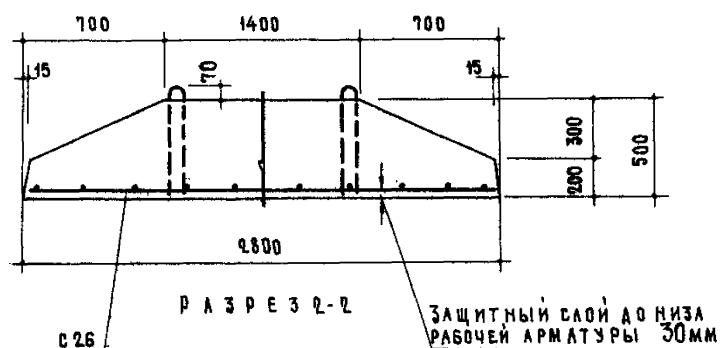
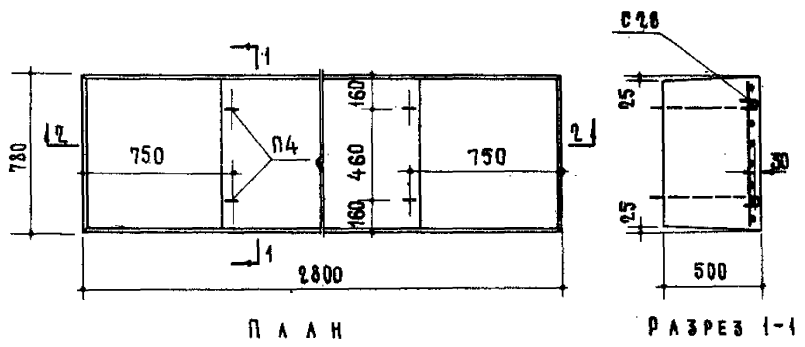
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КР	2620
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.047
ВЕС СТАЛИ	КР	53.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	51.2
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КР		ММ АНСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 25	1	49.0	49.0	33
П4	4	1.16	4.6	36
ИТОГО			53.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 18 А III	φ 16 А III	φ 8 А I	φ 12 А I
Д Л И Н А М	12.56	12.56	10.36	5.24
ВЕС КГ	25.1	19.8	4.1	4.6
R _σ ^т	4000		2400	2400
ГОСТ	5781-61		5781-61	5781-61

ТК 1989	ПАИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.	МАРКА φ 52-8а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2

СОБРАТОВАНО	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
А.С.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.	А.С.С.С.С.
ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША	ЖИЛША

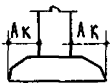


РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 21.2ТМ.

ПРИМЕЧАНИЕ:
 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.

ТК	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф28-8а	СЕРИЯ 1.112-1
1969			ВЫПУСК ЛИСТ 2 19

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.6	2.9	3.4	3.7	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А _к	СМ	132	125	115	110	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

В-ЕС	КГ	2240
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.896
ВЕС СТАЛИ	КГ	40.6
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	45.4
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

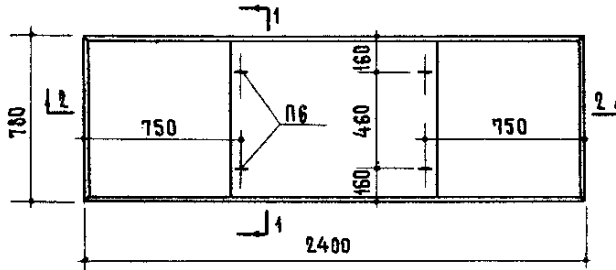
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		ММ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 28	1	36.0	36.0	33
П4	4	1.16	4.6	36
ИТОГО			40.6	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

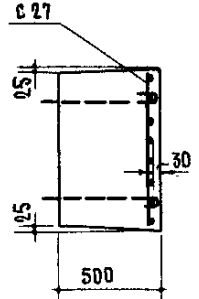
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 16А III	φ 14А III	φ 8А I	φ 12А I
ДЛИНА М	16.44	5.48	8.88	5.24
ВЕС КГ	25.9	8.6	3.5	4.6
R _a "	4000		2400	2400
ГОСТ	5781 - 61		5781-61	5781- 61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я И.	МАРКА φ 28-8а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2

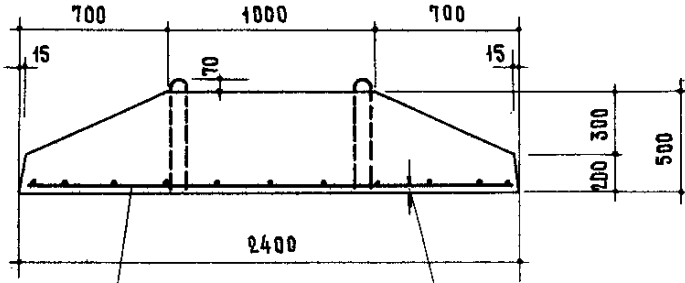
СА. ДИРЕКТОРА РК. ОТА СЕРИЯ ПРОЕКТЫ РАБОТ	И. П. ПИЩА	А. КРИПА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА
			В. А. ДАДАЗ	А. А. ОКСИМИ	К. А. КАЛИНИКОВА
СА. ДИРЕКТОРА РК. ОТА СЕРИЯ ПРОЕКТЫ РАБОТ	И. П. ПИЩА	А. КРИПА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА
			В. А. ДАДАЗ	А. А. ОКСИМИ	К. А. КАЛИНИКОВА
СА. ДИРЕКТОРА РК. ОТА СЕРИЯ ПРОЕКТЫ РАБОТ	И. П. ПИЩА	А. КРИПА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА
СА. ДИРЕКТОРА РК. ОТА СЕРИЯ ПРОЕКТЫ РАБОТ	И. П. ПИЩА	А. КРИПА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА
СА. ДИРЕКТОРА РК. ОТА СЕРИЯ ПРОЕКТЫ РАБОТ	И. П. ПИЩА	А. КРИПА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА
СА. ДИРЕКТОРА РК. ОТА СЕРИЯ ПРОЕКТЫ РАБОТ	И. П. ПИЩА	А. КРИПА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА
СА. ДИРЕКТОРА РК. ОТА СЕРИЯ ПРОЕКТЫ РАБОТ	И. П. ПИЩА	А. КРИПА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА
СА. ДИРЕКТОРА РК. ОТА СЕРИЯ ПРОЕКТЫ РАБОТ	И. П. ПИЩА	А. КРИПА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА	ПЛ. И. ИЖ. ПРОЕКТА



П Л А Н



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО КИЗА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПАИТУ — 17.1 тм.

ПРИМЕЧАНИЕ :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 22.

ТК

1969

Плита для ленточных фундаментов

МАРКА

Ф24-8а

СЕРИЯ

1.112-1

ВЫПУСК


2

ЛИСТ

21

10410 27

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КР / СМ ²	2.9	3.3	4.0	4.5	
		СМ	112	105	95	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1865
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.745
ВЕС СТАЛИ	КГ	28.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	38.0
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

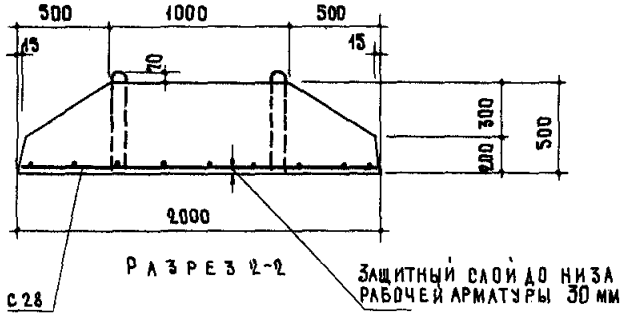
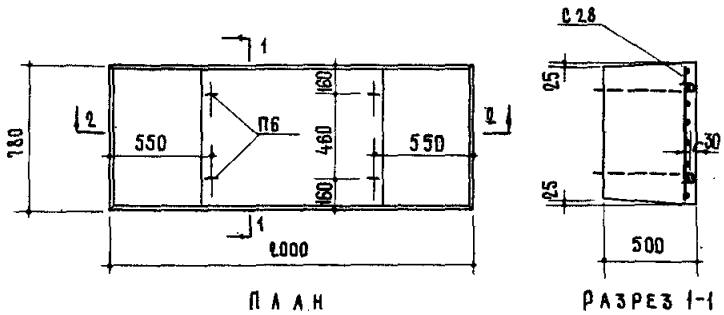
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		КЛ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С27	1	25.1	25.1	34
П6	4	0.79	3.2	36
И Т О Г О			28.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 14 А III	φ 78 I	φ 10 А I
ДЛИНА М	18.72	8.14	5.12
ВЕС КГ	22.6	2.5	3.2
R _α ⁿ	4000	4500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА φ24-8а	СЕРИЯ 1.112-1
			ВЫПУСК 2

С. П. А. А. С. В. А. Н. О.	КАЖ. ПРОЕКТА	В. БОБРОВА	И. ШАЯЛИН	С. А. А. А. А. А.	С. П. А. А. С. В. А. Н. О.
ОТДЕЛ	МАШИННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И. ШАЯЛИН	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
М 40	М 40	М 40	М 40	М 40	М 40
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН
И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН	И. ШАЯЛИН



РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 9,9 ТМ.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 24.

ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА


СЕРИЯ
1.112-1

Ф 20-8а

ВЫПУСК ЛИСТ
2 25

10410 29

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ *) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ*) ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.5	2.9	3.3	3.7	4.3	
		МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК	СМ	92	85	80	

*) ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	1595
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.638
ВЕС СТАЛИ	КГ	15.3
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	24.0
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		МЯ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С28	1	12.1	12.1	34
П6	4	0.79	3.2	36
ИТОГО			15.3	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ12 АIII	φ10 АIII	φ6 ВI	φ10 АI
ДЛИНА М	3.88	11.64	8.66	5.12
ВЕС КГ	3.4	7.2	1.5	3.2
R _a "	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И С П Е Ц И Ф И К А Ц И И.

МАРКА

φ10-8a

СЕРИЯ

1.112-1

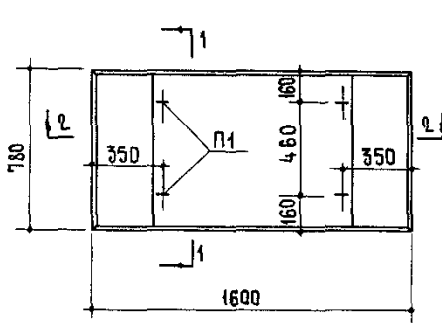
ВЫПУСК ЛИСТ

2

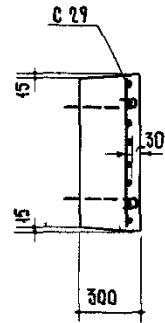
24

1969

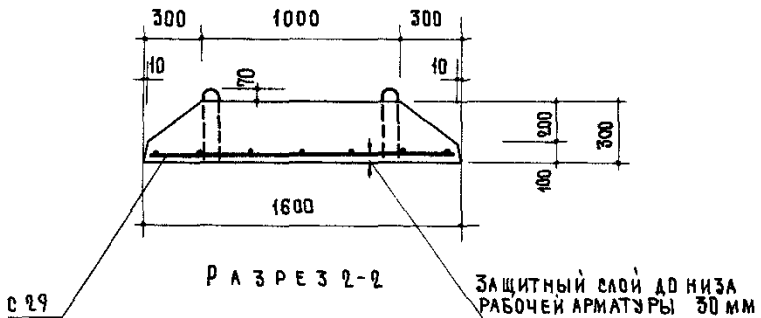
10410 30



П л а н



Р а з р е з 1-1



Р а з р е з 2-2

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 30 мм

РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 6,25 ТМ.

П Р И М Е Ч А Н И Е :

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к, ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 26.

ЦЕНТР ЖИЛИЩА	ЗАМ. ДИРЕКТОРА РАБОЧ. ОТДЕЛА РАБОЧ. ОТДЕЛА РАБОЧ. ПРОЕКТА	А. К. РИПОЛА А. Л. К. РИПОЛА
	В. МАЯКОВ А. Л. К. ШИШИН	А. Л. К. ШИШИН А. Л. К. ШИШИН
	В. БЕЛЕРОВА КОМПЬЮТЕР	КОМПЬЮТЕР КОМПЬЮТЕР
	С. П. Л. А. С. Д. В. А. Н. О. С. П. Л. А. С. Д. В. А. Н. О.	С. П. Л. А. С. Д. В. А. Н. О. С. П. Л. А. С. Д. В. А. Н. О.
	ОТА Е А N 20	ОТА Е А N 20


ТК
1969

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА
Ф 16-8а

СЕРИЯ 1.112-1	
ВЫПУСК 2	ЛИСТ 25

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ А_к В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ*¹ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* ¹ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА	КГ/СМ ²	2.5	3.1	3.7	4.4	
		СМ	72	65	60	

*¹ ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	800
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.32
ВЕС СТАЛИ	КГ	11.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	36.9
МАРКА БЕТОНА		300

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС КГ		ММ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С 29	1	10.4	10.4	35
П1	4	0.34	1.4	36
ИТОГО			11.8	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 12 АIII	φ 10 АIII	φ 6 ВI	φ 8 АI
ДЛИНА М	6.16	6.16	5.18	3.4
ВЕС КГ	5.5	3.8	1.1	1.4
R _с ^н	4000		4500	2400
ГОСТ	5781-61		6727-53	5781-61

ТК.

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.

МАРКА

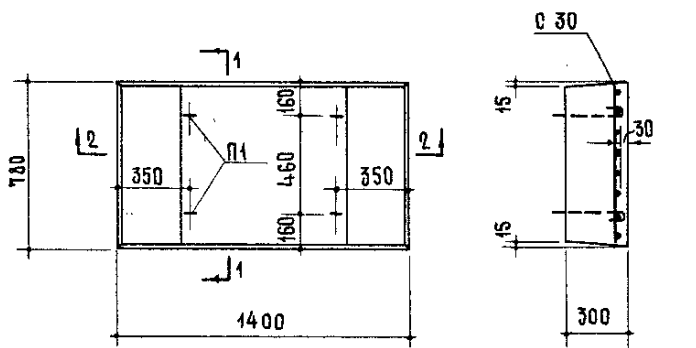
СЕРИЯ
1.112-1

1969

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И СПЕЦИФИКАЦИИ.

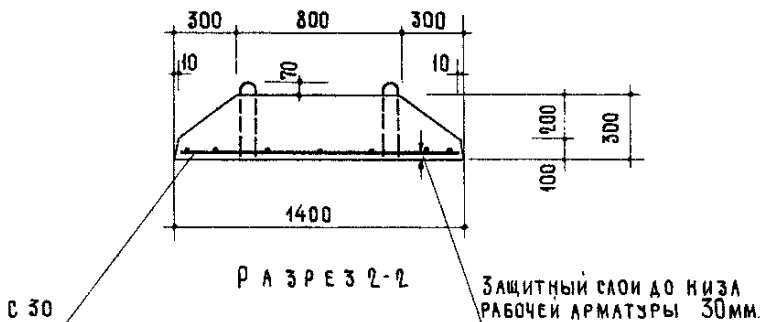
φ16-8а

ВЫПУСК
2ЛИСТ
26



П л а н

Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2

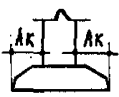
РАСЧЕТНЫЙ ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ НА ПЛИТУ - 5,27 тм.

ПРИМЕЧАНИЕ :
 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК,
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛЬНЫХ
 ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 28.

С О Р А К О В А Н О ГЛАВН. ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГ	О Т А Е Л № 20
В. БОГРОВА И. ПЕТРОВ	И. ПЕТРОВ
И. ПЕТРОВ	И. ПЕТРОВ
Б. МАЯКИН И. ЦАПАЕВ	И. ПЕТРОВ
И. ПЕТРОВ	И. ПЕТРОВ
С. ИСАЕВ А. А. Д. Ш. И. И.	И. ПЕТРОВ
А. КРИПТА	И. ПЕТРОВ
С. ИСАЕВ А. А. Д. Ш. И. И.	И. ПЕТРОВ
С. ИСАЕВ А. А. Д. Ш. И. И.	И. ПЕТРОВ
С. ИСАЕВ А. А. Д. Ш. И. И.	И. ПЕТРОВ
С. ИСАЕВ А. А. Д. Ш. И. И.	И. ПЕТРОВ
С. ИСАЕВ А. А. Д. Ш. И. И.	И. ПЕТРОВ
С. ИСАЕВ А. А. Д. Ш. И. И.	И. ПЕТРОВ

ТК 1969	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ	МАРКА Ф 14-8а	СЕРИЯ 1.112-1	
			ВЫПУСК 2	ЛИСТ 27

МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ* по подошве фундамента

СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ* по подошве фундамента	КГ/СМ ²	2.9	3.7	4.5	
	СМ	62	55	50	
МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ВЫЛЕТА КОНСОЛИ АК					

* ПОД СРЕДНИМ ДАВЛЕНИЕМ ПОНИМАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ ПО ПОДОШВЕ ФУНДАМЕНТА, РАВНОЕ ЧАСТНОМУ ОТ ДЕЛЕНИЯ СУММАРНЫХ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК НА ПЛОЩАДЬ ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

ВЕС	КГ	685
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.274
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.8
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	321
МАРКА БЕТОНА		300

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В

МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС КГ		МН ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
С30	1	7.4	7.4	35
П1	4	0.34	1.4	36
		ИТОГО		8.8

В Ы Б О Р К А С Т А Л И

ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 10 А III	φ 5 В I	φ 8 А I
ДЛИНА М	10.72	5.18	3.40
ВЕС КГ	6.6	0.8	1.4
R _с ^H	4000	5500	2400
ГОСТ	5781-61	6727-53	5781-61

ГРК

ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ.
ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.

МАРКА

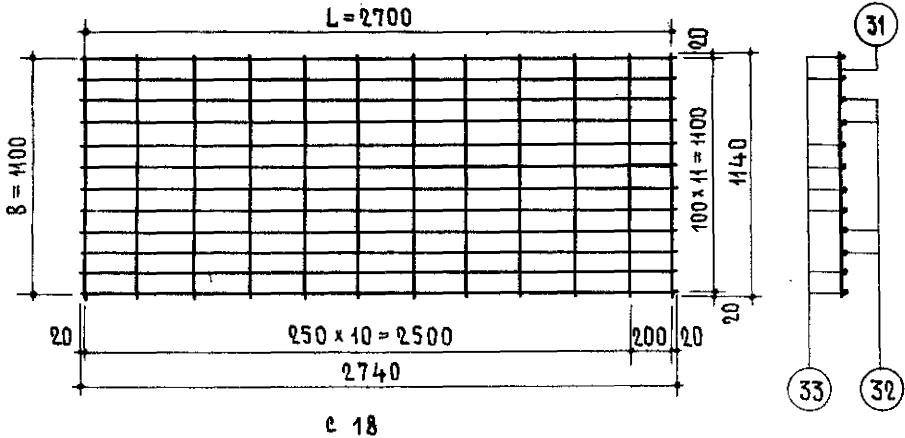
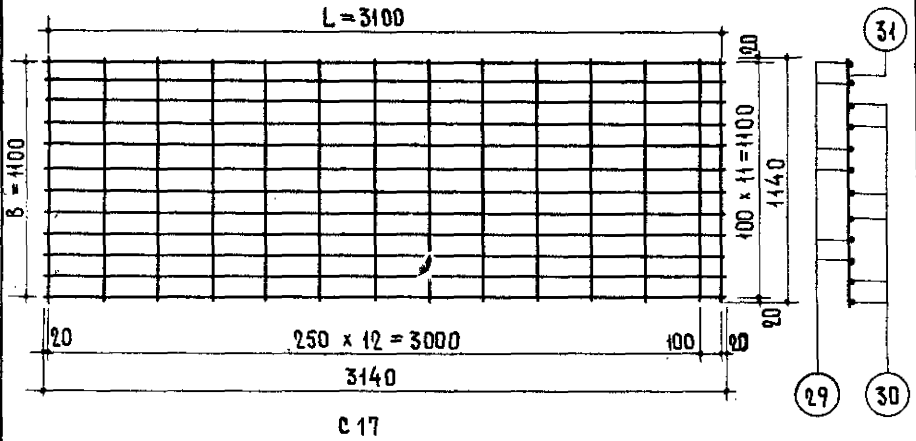
φ14-8а

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПУСК ЛИСТ
2 28

1969

10410 34

АРМАТУРНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ

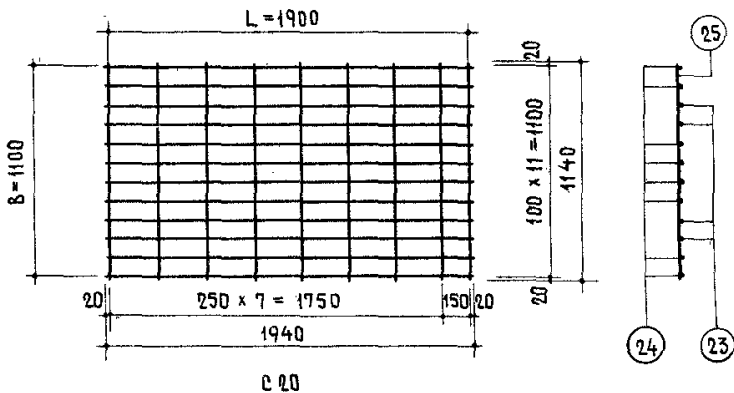
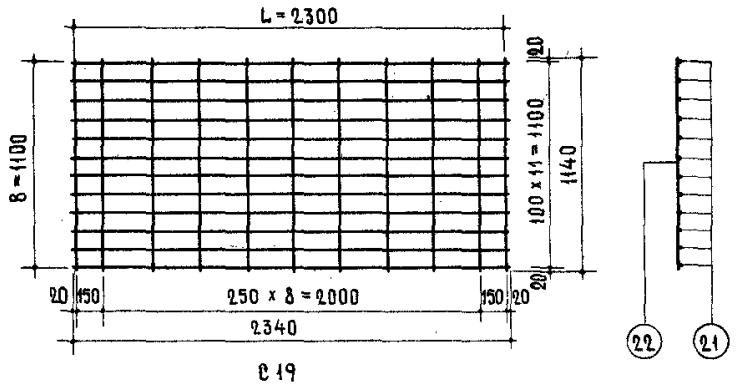


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 17	29	18АШ	3140	6	18.84	37.6	73.6
	30	16АШ	3140	6	18.84	29.7	
	31	8АІ	1140	14	15.96	6.3	
С 18	33	16АШ	2740	8	21.92	34.6	53.2
	32	14АШ	2740	4	10.96	13.2	
	31	8АІ	1140	12	13.68	5.4	

ИНЖЕНЕР	В. БОБРОВА
ИСПОЛНИТЕЛЬ	В. КОЩАРЬОВА
Н. ЧАПЛЕВ	
А. ЛОКШИН	
Ж. КАЛАЧНИКОВА	

СРК ОТДЕЛ СОНТАБЛИК	ЖИЛИЩА
ГА. ИНЖ. ОТДЕЛ	
ГА. ИНЖ. ПРОЕКТИ	
ГА. ИНЖ. ПРОЕКТИ	

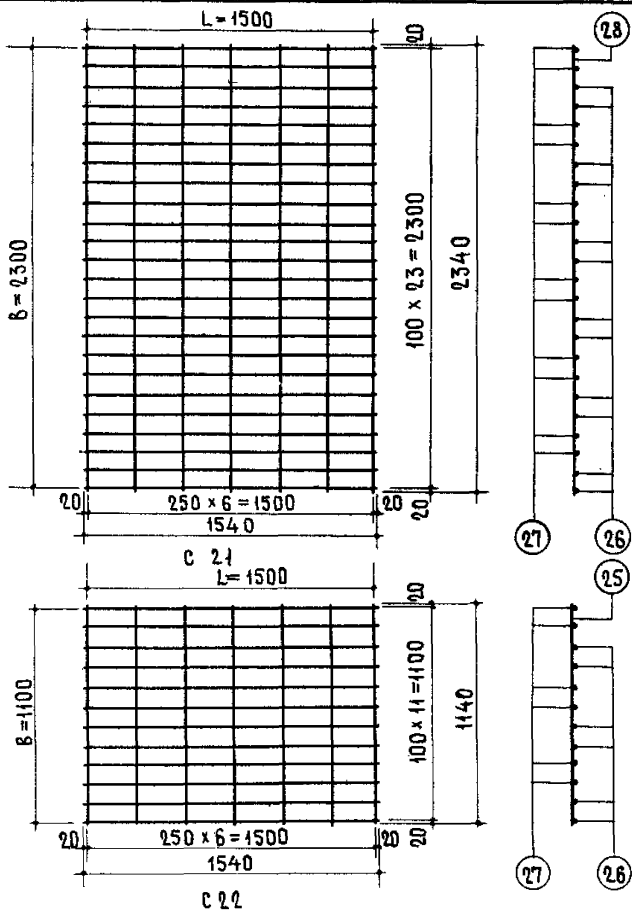
ТК	Сетки: С 17; С 18	МАРКА	СЕРИЯ
			1.112-1
1969			ВЫПУСК ЛИСТ
			2 • 29



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C 19	21	14 А III	2340	12	28.08	33.9	37.7
	22	78 I *	1140	11	12.54	3.8	
C 20	23	12 А III	1940	4	7.76	6.9	18.8
	24	10 А III	1940	8	15.52	9.6	
	25	68 I *	1140	9	10.26	2.3	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А I

ТК	СЕТКИ: C 19 ; C 20	МАРКА —	СЕРИЯ 1.112-1	
1969			ВЫПУСК ЛИСТ 2	30



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 21	27	12 A II	1540	12	18.48	16.4	31.4
	26	10 A III	1540	12	18.48	11.4	
	28	6 B I*	2340	7	16.38	3.6	
С 22	27	12 A III	1540	6	9.24	8.2	15.7
	26	10 A III	1540	6	9.24	5.7	
	25	6 B I*	1140	7	7.98	1.8	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А1

ТК

СЕТКИ : С 21 ; С 22

МАРКА

СЕРИЯ 1.112-1

1969

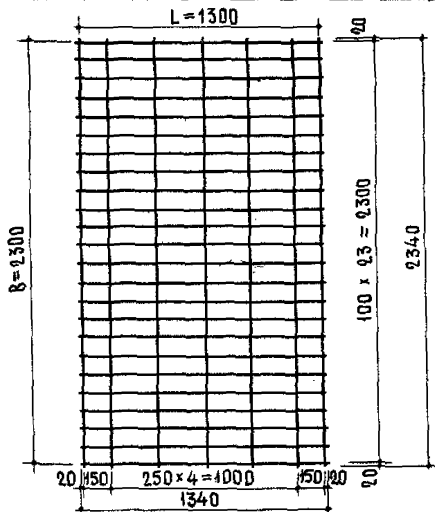
ВЫПУСК ЛИСТ 2 31

10410 38

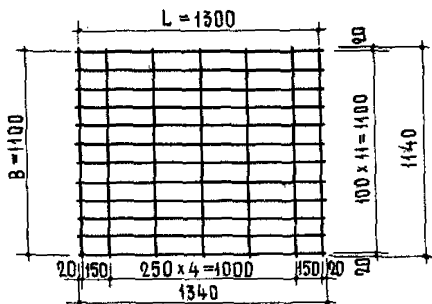
Б.ШАРДИН
 ИНЖЕНЕР
 КОМПЛИМЕНТАРНОГО КОНСТРУИРОВАНИЯ
 Н.С.ПАЛЕВ
 А.ЛОКШИН
 Н.КАЛАШНИКОВА

ЖИЛИЩА

ЦНИИЭП



С 23



С 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ВДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	№ ПОЗИЦ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
С 23	34	10АШ	1340	24	32.16	19.8	22.3
	10	58Г	2340	7	16.38	2.5	
С 24	34	10АШ	1340	12	16.08	9.9	11.1
	4	58Г	1140	7	7.98	1.2	

ТК

1969

СЕТКИ: С 23 ; С 24

МАРКА

—

СЕРИЯ

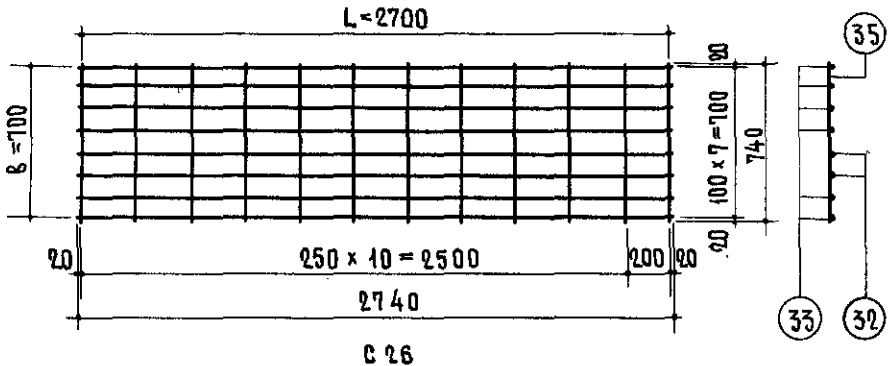
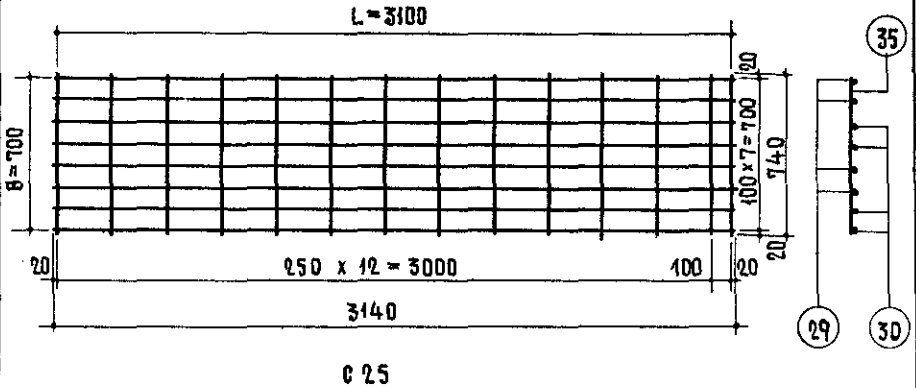
1.112-1

ВЫПУСК ЛИСТ

2

32

10410 39



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 25	29	18АШ	3140	4	12.56	25.1	49.0
	30	16АШ	3140	4	12.56	19.8	
	35	8АТ	740	14	10.36	4.1	
С 26	33	16АШ	2740	6	16.44	25.9	36.0
	32	14АШ	2740	2	5.48	6.6	
	35	8АТ	740	12	8.88	3.5	

ТК

1969

СЕТКИ: С 25 ; С 26

МАРКА

СЕРИЯ

1.112-1

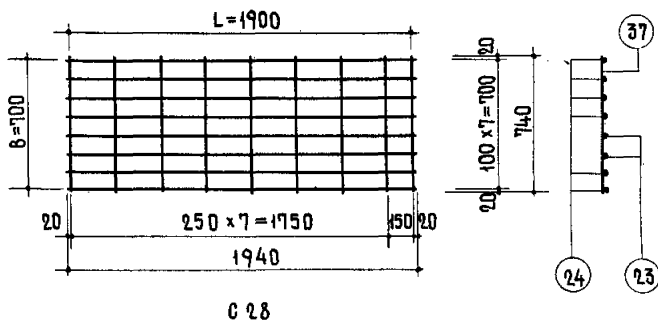
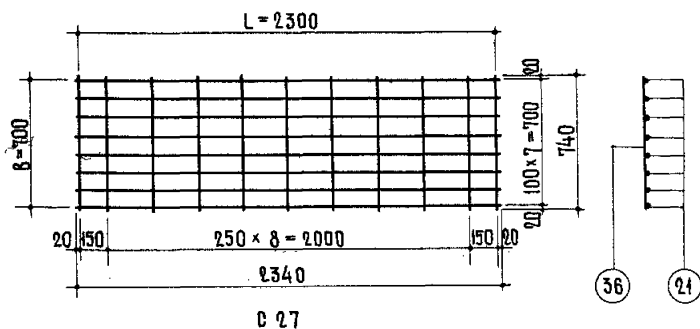
ВЫРЗКА ЛИСТ

2 33

10410 40

РК ОТДЕЛ
 КОНСТРУКЦИОН
 РА И И ОТДЕЛ
 РА И И ПРОЕКТА
 РА И И ПРОЕКТА
 Б. ШАПИРИН
 И. И. СЕРГЕЕВ
 И. И. СЕРГЕЕВ
 Н. И. ЧАПАЕВ
 А. ЛОКШИИ
 И. ГАЛАНИНЦОВА

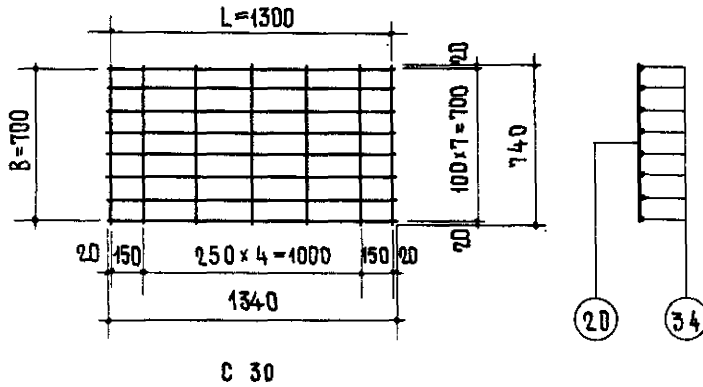
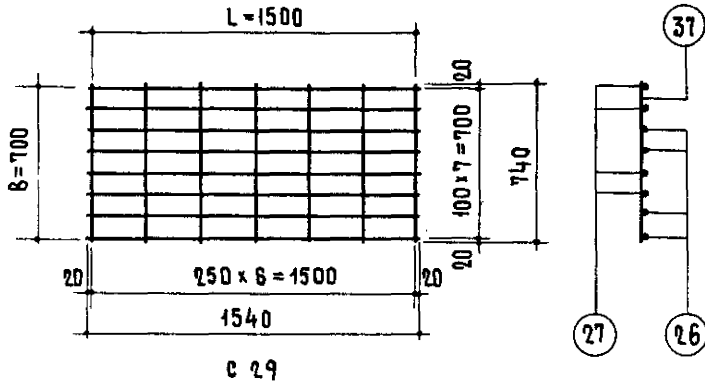
ЦИП
 Ш И Л И Ц А



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ Позиц.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
C 27	21	14 А III	2340	8	18.72	22.6	25.1
	36	78 I *	740	11	8.14	2.5	
C 28	23	12 А III	1940	2	3.88	3.4	12.1
	24	10 А III	1940	6	11.64	7.2	
	37	68 I *	740	9	6.66	1.5	

* ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА НА СТАЛЬ КЛАССА А I.

ТК	СЕТКИ : С 27 ; С 28	МАРКА	СЕРИЯ 1.112-1	
1969			—	ВЫРЗСК
			2	34



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	ЛН ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДАИНА ММ	КОЛ. ВТ.	ОБЩАЯ ДАИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С 29	27	12 АШ	1540	4	6.16	5.5	10.4
	26	10 АШ	1540	4	6.16	3.8	
	37	8 ВТ*	740	7	5.18	1.1	
С 30	34	10 АШ	1340	8	10.72	6.6	7.4
	20	58 Г	740	7	5.18	0.8	

* Допускается замена на сталь класса АІ.

ТК

1969

СЕТКИ : С 29 ; С 30

МАРКА

—

СЕРИЯ
1.112-1

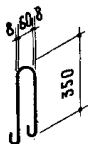
ВЫПУСК ЛИСТ
2 35

10410 42

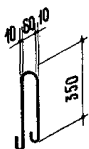
Б. БОБРУВА
 ИЖЭСР
 И. ШАПКИН
 Н. ЦАПЛСВ
 А. ЛОКШИН
 И. БАЛАНКОВА
 П. А. СТАВРА
 П. А. СТАВРА
 П. А. СТАВРА

ШИЛИЩА

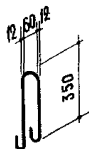
СМЭ



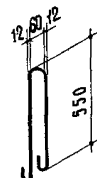
ПЕТАЯ П1



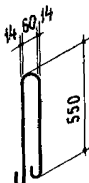
ПЕТАЯ П2



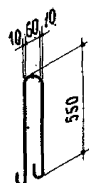
ПЕТАЯ П3



ПЕТАЯ П4



ПЕТАЯ П5



ПЕТАЯ П6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№Л ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КР	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
п1	—	8А1	850	—	0,85	0,34	0,34
п2	—	10А1	880	—	0,88	0,50	0,50
п3	—	12А1	910	—	0,91	0,81	0,81
п4	—	12А1	1310	—	1,31	1,16	1,16
п5	—	14А1	1340	—	1,34	1,62	1,62
п6	—	10А1	1280	—	1,28	0,79	0,79

ТК

1969

ПЕТАИ: П1; П2; П3; П4; П5; П6

МАРКА

СЕРИЯ
1.112-1ВЫПАСК ЛИСТ
2 36

Цифра

10410 (43)