

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 1 - 30

**ЦЕХ ПО РЕМОНТУ ЗЕРНОУБОРОЧНЫХ И
СПЕЦИАЛЬНЫХ КОМБАЙНОВ НА ГОТОВЫХ АГРЕГАТАХ
С ПРОГРАММОЙ 200 РЕМОНТОВ В ГОД**

Альбом **IV**
Изделия заводского изготовления

ц. 0-61

КФ ЦУТП инв. № 8275/4

Привязан:

Инв №							

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-37, ул. Эжена Потье, № 12

¹⁶⁶⁸
Заказ № 656 инв. № 8275/4 тираж 150
Сдано в печать 27/1 1983 г. цена 0.61

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

816 - 1 - 30

ЦЕХ ПО РЕМОНТУ ЗЕРНОУБОРОЧНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ КОМБАЙНОВ НА ГОТОВЫХ АГРЕГАТАХ С ПРОГРАММОЙ 200 РЕМОНТОВ В ГОД

Альбом IV

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Общая пояснительная записка. Технология производства. Технологические коммуникации. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
- Альбом II - Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические.
- Альбом III - Силовое электрооборудование. Электрическое освещение. Автоматизация производства. Связь и сигнализация.
- Альбом IV - Изделия заводского изготовления.
- Альбом V - Сметы. Часть 1, 2.
- Альбом VI - Заказные спецификации.

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом

«Гипропромсельстрой»

Главный инженер института *Шестернев*
Главный инженер проекта *Шатилов*

Технический проект

УТВЕРЖДЕН Госкомсельхозтехники СССР

Протокол № 29 от 1 июня 1981 г.

Рабочие чертежи введены в

действие Гипропромсельстроем

Приказ № 410 от 11 декабря 1981 г.

Кф ЦИТИ инв. № 8275/4

				Привязан:	
Инв. №					

Технические требования к
изготовлению закладных
изделий.

1. Закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания."

2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 "Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций" и с "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78.

3. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.

4. Закладные изделия для крепления стеновых панелей должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием, получаемым горячим цинкованием толщиной - 50 мкм.

5. Материал прокатной стали закладных изделий принят марки ВСтЗ КПЕ для сварных конструкций по ГОСТ 380-74."

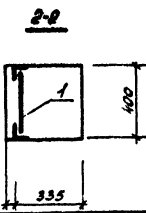
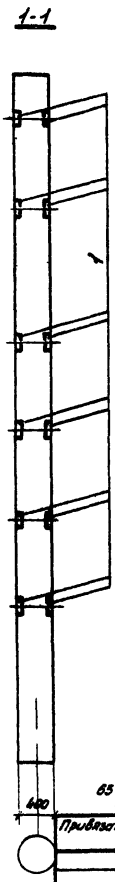
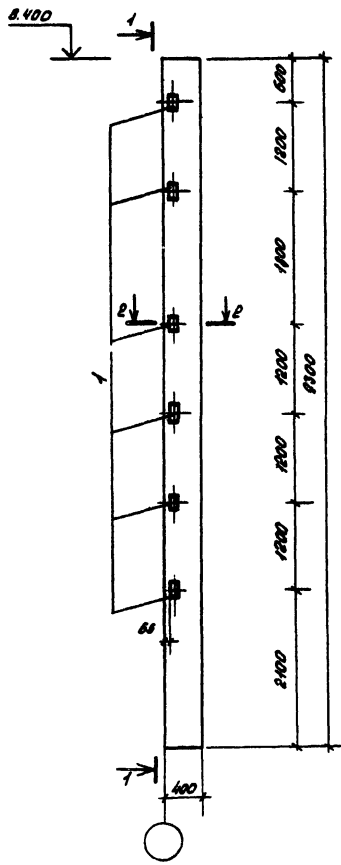
6. При расположении закладных деталей на верхней грани бетонируемого элемента в пластинах этих деталей размерами свыше 200*200 мм предусмотреть отверстия $d=50$ мм для выхода воздуха и контроля качества бетонирования.

8275/4

3

Привязки				ТЛ 816-1-30 - КМШ - ТТ			
ГЛП	Шотиков	ВАС	Менделеев	Технологические требования к изготовлению закладных изделий.	Листов	Лист	Листов
Майстр	Котков	Васильев	С.М.		Р		Т
Ин. спец.	Дильдертаев	С.А.	И.И.		Поскольку работники СССР ГИПРОПРОМСЕЛСТРОЙ г. Саратов		
Рук. гр.	Моралев	С.А.	И.И.				
Инж.	Козырева	Т.А.	И.И.				
Инж.							
Инж.							
Инж. Контр.	Есина	И.И.	И.И.				

Модерн и
Трубовой системы



Ведомость расхода стали на
дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные			
	Диаметр класса		Прочност марки	
	А-В	ВСТ КЛВ	ВСТ КЛВ	ВСТ КЛВ
К84-7-01	100	100	100	100
	100	100	100	100

Кол-во	Марк.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			сварочные соединения		
10		1483-3, вын. 1	Колонна К84-7	1	
1		1483-3 вын. 2, лист №1	Изделие закладное М-А	6	18 кг

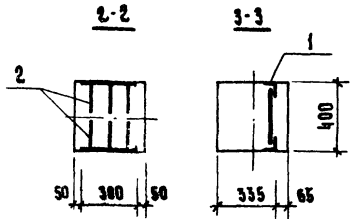
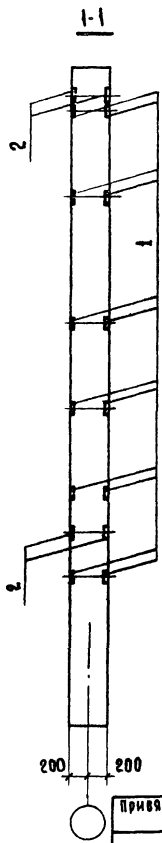
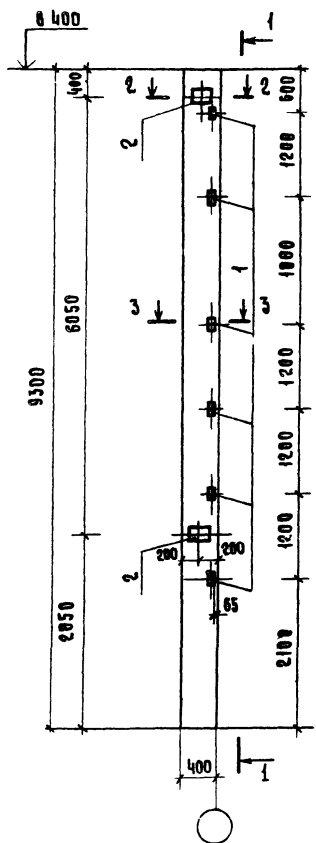
Остальное - ст К84-7 серии 1483-3 вын. 2

Указ. на детали и детали в сборе

Г.И.П.		Исполнитель		827514		4	
Начальник		Коллектив		77.816-1-30 - КИУ - К84-7-01			
Инженер		Инженер		КОЛОННА (К-1)		Сталь	
Инж. СР		Инж. СР		К84-7-01		Р	
Инж.		Инж.				Лист	
						Листов 1	
						Исполнительный СССР	
						ИНПРОМСТРОЙ	
						С. Савин	

Указ. №

АЛБЕОМ IV
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Марка	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			800-го
	Арматура класса А-III	Прокат марки	Ист. 3 КИ 2	
К 84-7-02	4.70	4.70	0.64	0.20
				0.20

Кол-во	Знак	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Сборочные единицы		
13		1.423-3, выш. 1	Колонна К 84-7	1	
1		1.423-3, выш. 2, лист 141	Изделие закладное М1-14	6	1,0 кг
2		1.423-3, выш. 2, лист 140	то же М1-12-1	2	6,0 кг

Всего стальное - см. К 84-7 серии 1.423-3, выш. 2.

1. Имя, № подл. изделия и дата, 2. Имя, № подл. проекта

Привязан	
Имя №	

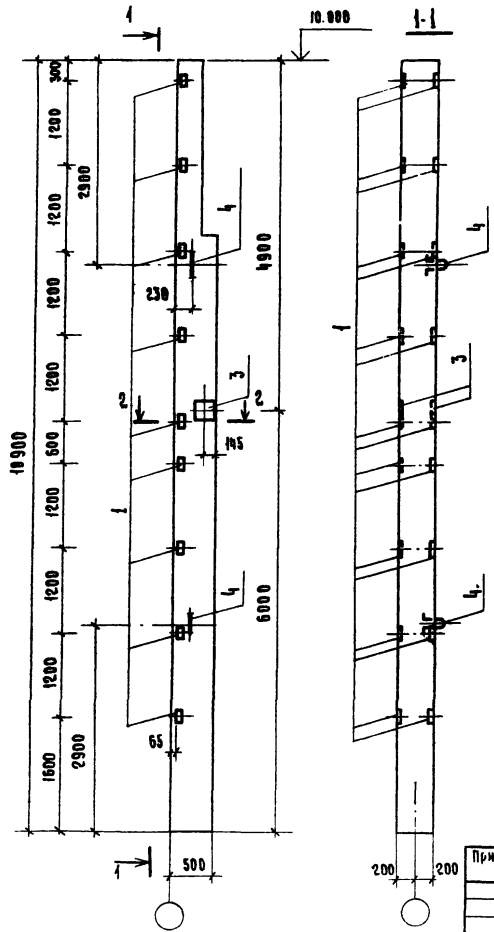
ТН	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Имя, № подл.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Т.И.С.П.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Р.И.И.Г.Р.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

8275/4 5
ТП 816-1-30 - КЖИ - К 84-7-02

КОЛОННА (К-2)
К 84-7-02

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
Лист	Листов	1

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ
АЛББОМ IV



БЕДОМНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДАНИЯ, КТ.

МАРКА	ИЗДАНИЯ ЗАКАЗНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III А-1		ПРОКАТ МАРКИ ВСТУП		
	ГОСП	СТНТ-75	ГОСП	СТНТ-75	
КФ-20-2-01	0.77	6.0	14.17	19.96	14.2
					58.16
					40.33

КОЛИЧЕСТВО	МАРКА	ИЗМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Шифр 400-75, вып. 1-2	КОЛОННА КФ 20-2	1	
1			1.403-3, вып. 2, анст 142	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ М1-14	1	1,0 кг
3			Шифр 400-75, вып. 1-2, анст 64	"	МН-10	2, 9,7 кг
4			Шифр 400-75, вып. 1-2, анст 65	"	302-8	2, 3,0 кг

ОСТАЛЬНОЕ - см КФ 20-2, шифр 400-75, вып. 1-2

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. (СВЯЖИТЕСЬ С...)

8275/4

ТН 816-1-30 КЖ4 КФ-20-2-01

КОЛОННА (К-5)
КФ-20-2-01

ТН	ШАРШАОВ	ВЛСД
ИМЯ ФАМ.	КАМКОВ	ВЛСД
П.С.К.С.	ЗЫБЕРТОВ	ВЛСД
Р.И.Н.Г.	ЧУПАХИН	ВЛСД
И.И.И.	КОЗЛОВ	ВЛСД

СТАН. №	МАССА	МАШТАБ
Р		
АНСТ	АНСТОВ 1	
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕР СЕР		
ГИПРОПРОМСТРОЙ		
Г. САРАТОВ		

ИНВ. №

И КОНТР. ЕСИНА

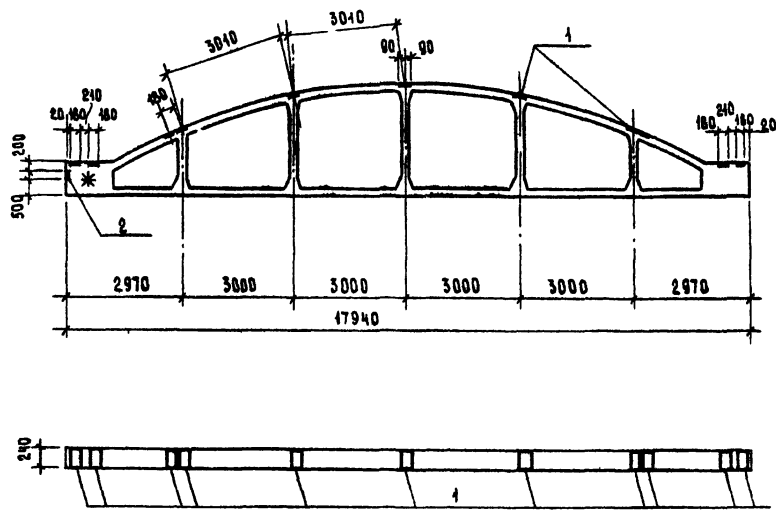
КОПИРОВА: Стрелухина

ФОРМАТ А3

ЛИСТОВ № ПРОЕКТА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДАНИЯ, кг

МАРКА	ИЗДАНИЯ ЗАКАЗНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		
	А-III		ВСТ 5кп 2				
	ГОСТ 5761-75		ГОСТ 8308-75		ГОСТ 19908-74*		
Ф8	Ф12	Итого	Л80-7	Б-8	Итого		
ФБ16II-5A@B-01	0,6	6,5	7,1	5,4	22,7	35,1	40,2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			1.463-3, вып.2	ФЕРМА ФБ16II-5A@B	4		
		1.	1.463-3, вып.3, лист 08	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ МЗ	11	3,2 КГ	
		2.	2.460-2, вып.0, лист 21	"	МД-3	1	9,0 КГ

- 1. Остальное - см. ФБ 16 II - 5A @ B серии 1.463-3, вып. 2.
- 2. На опору фермы, где находится заказная деталь МД-3, нанести масляной краской знак *

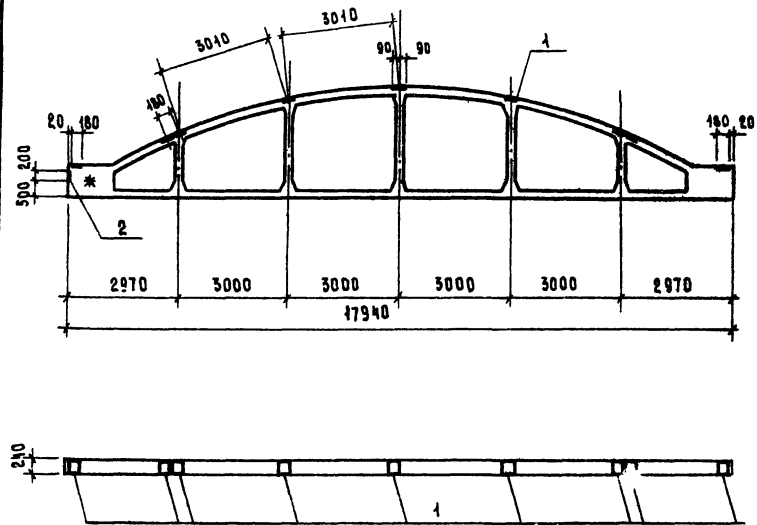
ИВ. № ПОДПИСИ И ДАТА

8275/4 8

<p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p>		<p>ТИ 016-1-30 - КШИ - ФБ 16 II - 5A @ B-01</p> <p>ФЕРМА</p> <p>ФБ 16 II - 5A @ B-01</p>	<p>СТАЛЬ</p> <p>МАССА</p> <p>МАШТАБ</p> <p>Р</p>
<p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p>		<p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p>	<p>ЛИСТ</p> <p>ЛИСТОВ 1</p> <p>ОБЪЕДИНЕННЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ</p> <p>ГИПРОПРОЕКТАСТРОИ</p> <p>г. САРАТОВ</p>
<p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p>		<p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p>	<p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p> <p>И.И. МАТНАБ</p>

Ведомость расхода стали на доводные закладные изделия, кг.

АЛБУМ №
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-В			ВРЭВКЭ		
	Ф6	Ф12	Ф18	С10	С12	С15
Ф616I-5A2I-02	0,6	4,5	0,1	3,4	24,5	27,7
					30,8	

КОЛИЧ.	СОРТ	РОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.465-3, ВЫП.2	ФОРМА Ф616I-5A2I-02	4	
1			1.465-3, ВЫП.3, АЛСТ 80	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЭ	9	3,2 КГ
2			2.460-2, ВЫП.0, АЛСТ 21	" ИД-3	4	0,5 КГ

ШЕД. № ПОДП. ПОДАЮЩЕГО И ДАТА ВВЕД. В ИСП. №

1. Стальное - см Ф616I-5A2I-02 серии 1.465-3, вып.2
2. На опоры фермы, где находится закладная деталь ИД-3, нанести масляной краской знак *.

ПРИБОРАН					
И И КОНТР	ЕДИНА				
И И В					

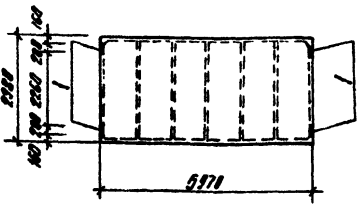
8275/4

ГНП	ШАТРАОВ			ТП 816-1-30 - КИИ - Ф616I-3 A2I-02	
НАЧ. ОТД.	КАШКОВ				
ГАС. СПЕЦ.	АНДЕРСОН			ФОРМА	СТАЛЬ
РИС. ГР.	ЧУПАЗКИН			Ф616I-5A2I-02	ИЗДЕЛИЕ
ИНЖ.	КОЗЛОВИЧ				П
					АЛСТ
					АЛСТ 80
					ГОСТ 8275-75
					ГИПРОПРОЕКТАСТРОИ
					1. САРКОВ

КОПИРОВАНО: СИБИРА, СМР-3

ФОРМАТ А5

Листовой прокат



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Вес г/м	
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III	ВСтЗпш	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76		
ПГ-2АШот-01	1.6		1.0	5.2	5.2	6.8

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Сборочные единицы	
1		Плита ПГ-2АШот	ГОСТ 22701.1-77
4	1.7 кг	Изделия закладные МВ	ГОСТ 22701.5-77. лист 86

Имя, фамилия, должность

Имя	Фамилия	Должность
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

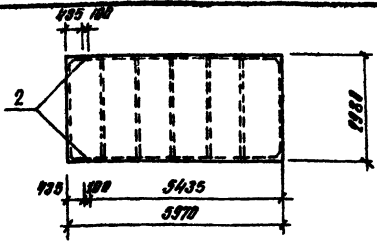
Остатковое - см ПГ-2АШот -
ГОСТ 22701.1-77

Плита ПГ-2АШот-01

Лист	Листов
1	1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

Листовой прокат



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Вес г/м	
	Арматура класса		Прокат марки			
	А-III	ВСтЗпш	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8569-76*		
ПГ-2АШот-02	0.6	0.2	0.8	1.7	1.7	2.5

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Сборочные единицы	
1		Плита ПГ-2АШот	ГОСТ 22701.1-77
2	1.25 кг	Изделия закладные МВ	ГОСТ 22701.5-77. лист 86

Имя, фамилия, должность

Имя	Фамилия	Должность
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

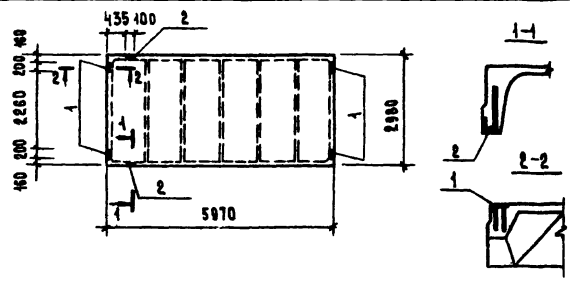
Остатковое - см ПГ-2АШот -
ГОСТ 22701.1-77

Плита ПГ-2АШот-02

Лист	Листов
1	1

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
г. Саратов

ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ АЛБОМ №



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

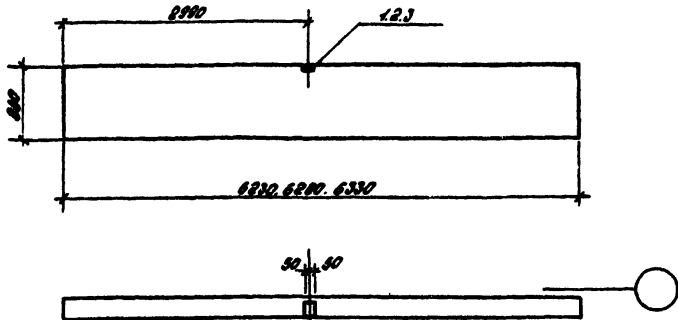
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А - и				ВСТ К НБ			
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 408-78			
ПГ-2А#ВТ-03	Ф10	Ф16	ИТФ80	С-8	Л78-И	ИТФ80		
	2,2	0,2		24	5,2		4,7	0,9
							8,9	9,3

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			ГОСТ 22704.1 - 77	ПЛИТА ПГ-2А#ВТ	1	
	1		ГОСТ 22704.5 - 77, лист 88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	4,7 кг
	2		ГОСТ 22704.5 - 77, лист 88	ПО ЖЕ	М9	2 4,25 кг

ИНВ. № ПОДПИСИ В АКТУ ВРАЧ. ИСП. №	ПРИМАЗАН		ОСТАЛЬНОЕ - см ПГ-2А#ВТ - ГОСТ 22704.1 - 77		
	ИНВ. №		8275/4	11	
	ГИП	ШАТНАОВ	<i>Шатнаов</i>	ТП 816-1-30 - - КЖИ - ПГ-2А#ВТ-03	
	НАЧ. ОТД.	КАШКОВ	<i>Кашков</i>		
	ГЛ. СПР.	ЗНАБЕРДОВ	<i>Знабердов</i>		
РНК. ГР.	ЧУПЛАХИН	<i>Чуплахин</i>			
ИНЖ.	КОЗЮЛКОВ	<i>Козюлков</i>			
М. КОНТР.	ЕСИНА	<i>Есина</i>			
			ПЛИТА - ПГ-2П#ВТ-03	СТАЛИ	МАСЛА
				Р	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ГОСКОМЕРЬКОСТЕХНИКА ССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		

Листов 12

Типовой проект



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

Марка	Изделия закладные					
	Диаметр класса		Прокат марки		Всего	ГО
	А1	ВСТ 3 кл 2	ВСТ 3 кл 2	ГОСТ 103-75		
ПС 630.9.20-П-01	21	21	1.0		1.0	14
ПС 630.9.25-П-01	24	24	1.3		1.3	17
ПС 635.9.30-П-01	24	24	1.6		1.6	20

Кол-во	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сухой климат $t_{в} = -20^{\circ}\text{C}$; -30°C ; нормальный климат $t_{в} = -20^{\circ}\text{C}$		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14 Вып.1	ПС 635.9.20-П-12	1	
1.			1.432-14 Вып.3. лист 20	Изделие закладное м7	1	17 кг

Кол-во	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Условия эксплуатации А, $t_{в} = -40^{\circ}\text{C}$		
				Условия эксплуатации Б, $t_{в} = -30^{\circ}\text{C}$		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14 Вып.1	ПС 630.9.25-П-12	1	
в			1.432-14 Вып.3. лист 20	Изделие закладное м8	1	17 кг
				Условия эксплуатации Б, $t_{в} = -40^{\circ}\text{C}$		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14 Вып.1	ПС 635.9.30-П-12	1	
в			1.432-14 Вып.3. лист 20	Изделие закладное м9	1	20 кг

Остальное - см. ПС 635.9.20-П-12, ПС 630.9.25-П-12, ПС 635.9.30-П-12, серии 1.432-14 Вып.1

Привязки			
Уч. №	ТЛП	Итого	Всего
№ ст. №	№ ст. №	№ ст. №	№ ст. №
Рук. гр.	Чулукчи	Итого	Всего
Имя	Итого	Всего	Всего
Имя	Итого	Всего	Всего

8275/4

12

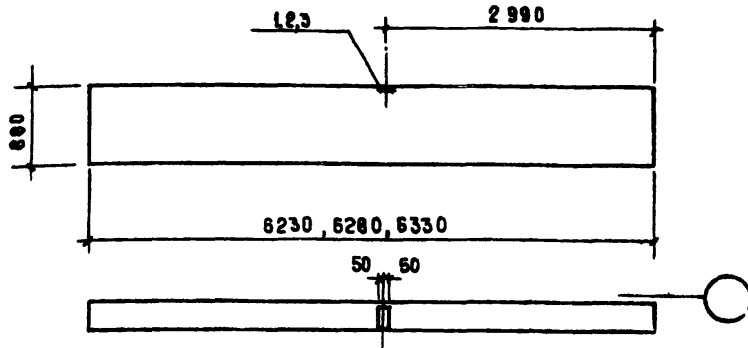
ТН-816-1-30 - КМУ - ПС 635.9.20-П-12-01

Стеновая панель		
ПС 635.9.20-П-12-01	ПС 630.9.25-П-12-01	ПС 635.9.30-П-12-01
Лист	Листов	Итого
Р		
ГИПРОПРОЕКТАСТРОИ		

Уч. №, подл. Инженер, дата, Вып. №

Альбом IV

Типовой проект



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-0			Прокат стали			
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 403-76			
	№10	№8	№6	№10	№8	№6	
ПС625.9.20-П-И-02	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС630.9.25-П-И-02	0.4		0.4	1.3		1.3	1.7
ПС635.9.30-П-И-02	0.4		0.4	1.6		1.6	2.0

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сухой климат t°н.в. -20°С, -30°С; нормальный климат t°н.в. -20°С		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	ПС625.9.20-П-11	1	
		1	1.432-14, вып.3, лист 20	Изделие закладное М7	1	1.4 кг

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Условия эксплуатации А, t°н.в. -40°С,		
				Условия эксплуатации В, t°н.в. -30°С		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	ПС630.9.25-П-11	1	
		2	1.432-14, вып.3, лист 20	Изделие закладное М8	1	1.7 кг
				Условия эксплуатации Б, t°н.в. -40°С		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	ПС635.9.30-П-11	1	
		3	1.432-14, вып.3, лист 20	Изделие закладное М9	1	2.0 кг

Остальное - см. ПС 625.9.20 - П-11, ПС 630.9.25 - П-11, ПС 635.9.30 - П-11 серии 1.432-14 вып.1

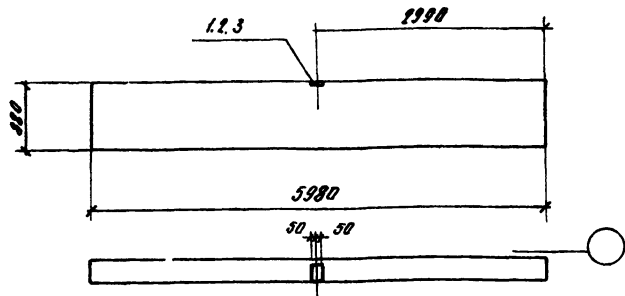
Привязан

Ив. №	
Тип	Шаталов
Ив. отд.	Катков
Гл. спец.	Зимбертлов
Рук. гр.	Чупахин
Инж.	Козьмонова
И контр.	Бесина

8275/4 13

МП 816-1-30-КЖИ-ПС 625.9.20-П-11-020

Стенная панель:	Стенная	Масса	Масштаб
ПС 625.9.20 - П-11-02	Р		
ПС 630.9.25 - П-11-02			
ПС 635.9.30 - П-11-02			
	Лист	Листов 1	
Госкомсельхозтехника Саратова ГИПРОПРОМсельстрой г. Саратов			



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	КРАПИТУРА КАРСЯ		ПРОФИЛ СТАЛИ		Всего
	А-2		ВЕТЗ КЛ2		
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 107-76		
фид	Итого А-2	Итого ВЕТЗ	Итого	ГО	
КНБС.20-А-03	0,4	0,4	1,0	1,0	1,4
КНБС.25-А-03	0,4	0,4	1,3	1,3	1,7
КНБС.30-А-03	0,4	0,4	1,6	1,6	2,0

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.432-14, вып.1	Стеновая панель	1	
			1.432-14, вып.3, лист 20	Изделия закладные М7	1	1,4 кг.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Условия эксплуатации, t°к.в. = -40°с.		
				Условия эксплуатации в, t°к.в. = -30°с		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	КБ 600.9.25-П-1	1	
		2	1.432-14, вып.3, лист 20	Изделия закладные М7	1	1,7 кг.
				Условия эксплуатации, t°к.в. = -40°с		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Стеновая панель		
			1.432-14, вып.1	КБ 600.9.30-П-1	1	
		3	1.432-14, вып.3, лист 20	Изделия закладные М7	1	2,0 кг.

Остальное - ст. КБ 600.9.20-П-1; КБ 600.9.25-П-1; КБ 600.9.30-П-1, серии 1.432-14, вып.1

ПРИВАЗАН

Инв.№ 8275/4 (14)

Г.И.П. Шатауров Д.М. Ш.Р.В.
 И.К. В.З. Катлаев Д.М. Ш.С.П.
 Г.С.С.В. Захаров Д.М. Ш.С.П.
 Д.К. Г. Чупакин Д.М. Ш.С.П.
 И.К.С. Кочеткова Д.М. Ш.С.П.

7П.816-1-30 - КМН - П.В. 600.9.20-П-1-03

Стеновая панель:
 КБ 600.9.20-П-1-03
 КБ 600.9.25-П-1-03
 КБ 600.9.30-П-1-03

Лист 1 из 1
 ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
 Г. СТРАЖОВ