

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 407-3 - 348.84

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ 10/0,4 КВ  
МОЩНОСТЬЮ 2 \* 630 КВ·А С РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ-  
НЫМ ПУНКТОМ 10 КВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ЭЛЕМЕНТОВ ПОЛНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

Альбом IV - СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДАНИЯ.

*ЦНБ. № 19650-04*

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4  
Заказ № 3334 Инв. № 18250-04 тираж 1000  
Сдано в печать \_\_\_\_\_ 1984г цена 1-50



Содержание альбома

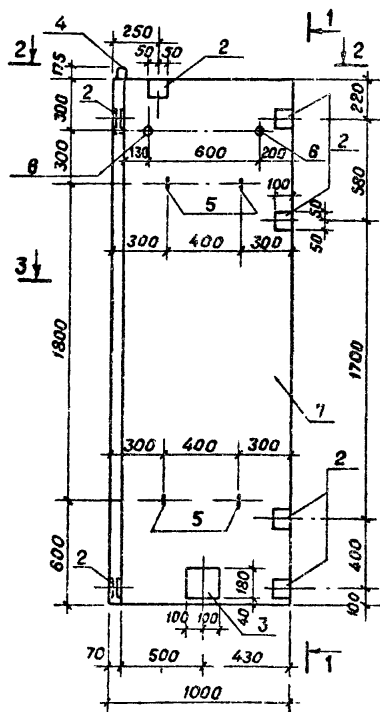
Альбом IV

Типовой проект 407-3-348.84

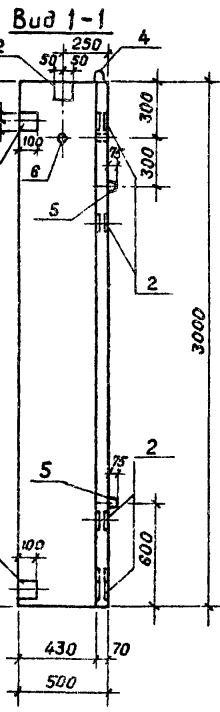
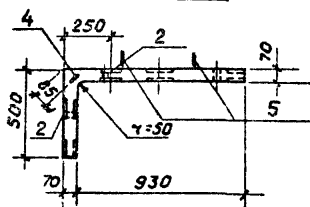
Индекс Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС1	Панель стеновая ПС1	3
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС2	Панель стеновая ПС2	4
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС3	Панель стеновая ПС3	5
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС4	Панель стеновая ПС4	6
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС5	Панель стеновая ПС5	7
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС6	Панель стеновая ПС6	8
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС7	Панель стеновая ПС7	9
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС8	Панель стеновая ПС8	10
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС9	Панель стеновая ПС9	11
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС10	Панель стеновая ПС10	12
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС11	Панель стеновая ПС11	13
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС12	Панель стеновая ПС12	14
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС13	Панель стеновая ПС13	15
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС14	Панель стеновая ПС14	16
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС15	Панель стеновая ПС15	17
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС16	Панель стеновая ПС16	18
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС17	Панель перекрытия ПС17	19
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС18	Панель перекрытия ПС18	20
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС19	Панель стеновая ПС19	21
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС20	Панель стеновая ПС20	22
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС21	Панель стеновая ПС21	23
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС22	Панель стеновая ПС22	24
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС23	Панель стеновая ПС23	25
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС24	Панель стеновая ПС24	26
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС25	Панель стеновая ПС25	27

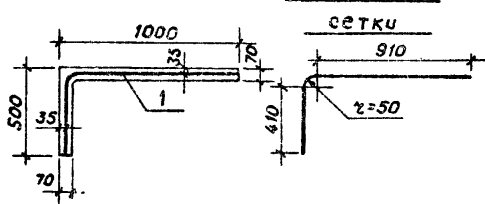
Обозначение	Наименование	Стр
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС26	Панель стеновая ПС26	28
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС27	Панель стеновая ПС27	29
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС28	Панель перекрытия ПС28	30
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС29	Панель перекрытия ПС29	31
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС30	Панель стеновая ПС30	32
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС31	Панель стеновая ПС31	33
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС32	Панель стеновая ПС32	34
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС33	Панель перекрытия ПС33	35
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС34	Панель стеновая ПС34, ПС39	36
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС35	Панель стеновая ПС35	37
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС36	Панель стеновая ПС36	38
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС37	Панель стеновая ПС37	39
ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС38	Панель стеновая ПС38	40
ТП 407-3-348.84 КЖИ РМ1	Рама металлическая РМ1	41
ТП 407-3-348.84 КЖИ РМ2	Рама металлическая РМ2	42
ТП 407-3-348.84 КЖИ РМ3	Рама металлическая РМ3	43
ТП 407-3-348.84 КЖИ РМ4	Рама металлическая РМ4	44
ТП 407-3-348.84 КЖИ Щ1	Щит металлический Щ1	45
ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	46
ТП 407-3-348.84 КЖИ МН2	Изделие закладное МН2	46
ТП 407-3-348.84 КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	47
ТП 407-3-348.84 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4, МН5	47
ТП 407-3-348.84 КЖИ ТТ	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	48



План 2-2



Армирование по 3-3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<b>Сборочные единицы</b>		
54	1			Сетка арматурная из 100/100/5/5 1400x2390 ГОСТ 8478-81	1	11,7кг
54	2	ТП 407-3-34В.В4	КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	8	2,81кг
54	3		МН2	Изделие закладное МН2	1	6,99кг
				<b>Детали</b>		
54	4	ТП 407-3-34В.В4	КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	6,9кг
54	5		МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1кг
54	6			Труба 32 ГОСТ 3262-75 l=70	3	0,2кг
				<b>Материал</b>		
54	7			Бетон М300, МРз 100		0,3м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса Вр-I	Всего	Арматура класса		Прокал марки		Всего					
			A-II	A-I	ВСтЗ ПСВ	ВСтЗ ПСВ						
ПС1	11,7	11,7	10,2	4,4	6,9	21,5	0,8	12,8	5,1	18,3	39,8	51,5

ТП 407-3-348.84

КЖИ ПС1

Панель стеновая (ПС1)

Стандия Масса Масштаб

РП 0,75Т 1:25

Лист листов 1

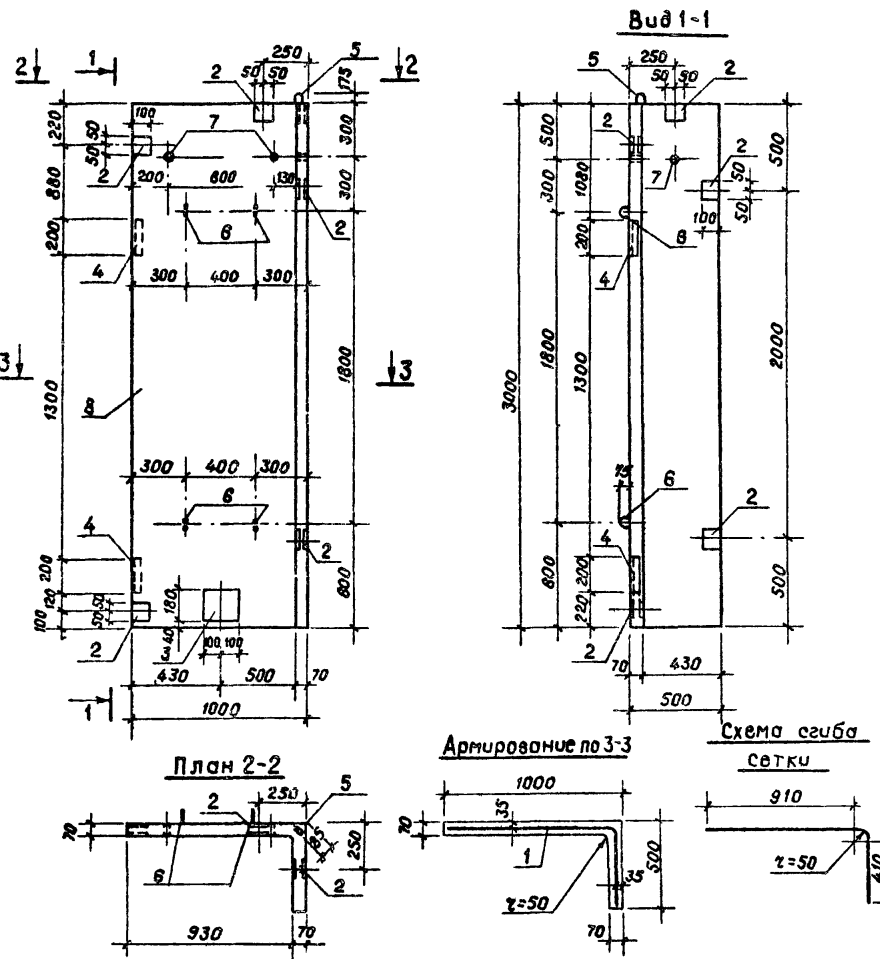
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Привязан

Провер. Баранова  
Инж. Ананьева  
Ст. инж. Баранова  
Рук. гр. Сычев  
Гл. конст. Шалиро  
Н. контр. Сычев  
Нач. отд. Красавин

Копировал Музафарова

АЛЬБОМ IV  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 1400x2390	гост 8478-81	1	11,7 кг
Б4	2		ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	6	2,61 кг
Б4	3		МН2	Изделие закладное МН2	1	6,99 кг
Б4	4		Свария 3,400-6/76	Изделие закладное МН4-27	2	1,5 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	5		ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	6,9 кг
Б4	6		МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
Б4	7		Труба 32 гост 3282-75 L=70		3	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4	8		Бетон М350, МРз 100			0,3 м3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

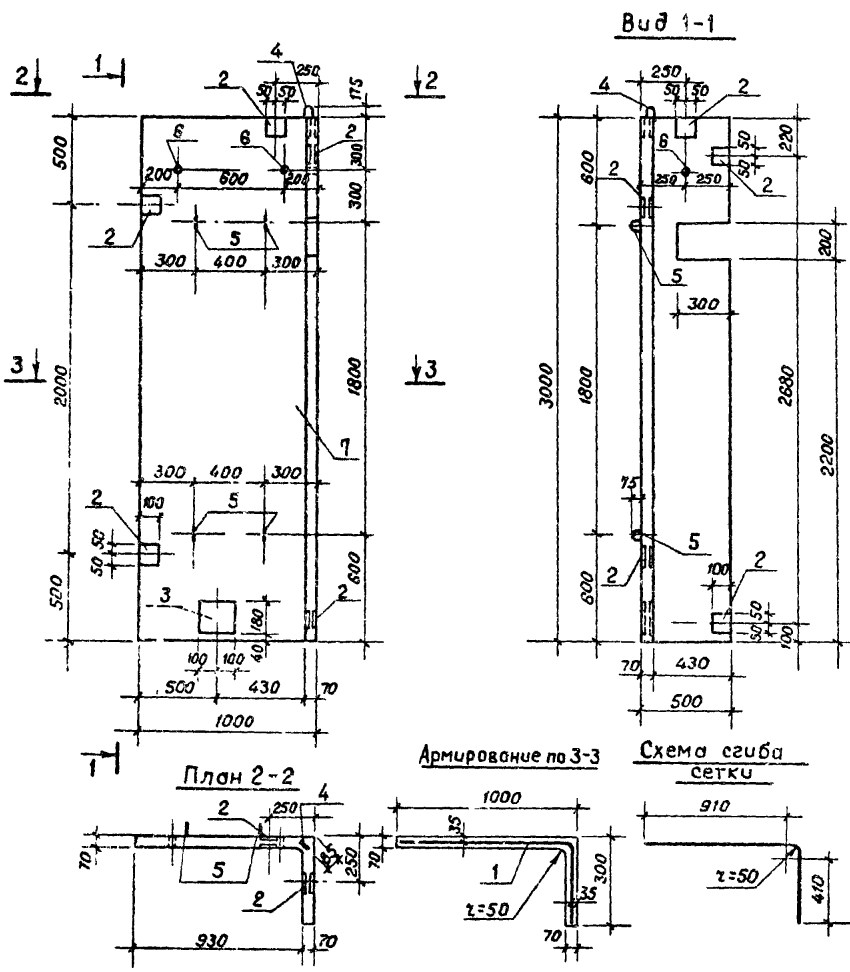
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса Вр-Г	φ	Арматура класса А-I		Прокат марки В Ст 3 ПСВ		Всего						
			А-I	А-II	гост 3282-75 φу=32	гост 103-78							
ПС2	11,7	11,7	8,9	4,4	6,9	20,2	0,8	2,2	9,4	5,1	17,3	37,5	49,2

Имя, Инициалы, Подпись и дата (взвешивание)

Привязан							
Инв. №							

ТП 407-3-348.84			КЖИ ПС2		
Провер. Баранова И.И.Ж. Аманьева Ст. инж. Баранова рук. гр. Сычев Г.Контр. Шапиро Н.Контр. Сычев нач. отд. Красавин	Панель стеновая (ПС2)	Стация	Масса	Масштаб	
		РП	0,75Т	1:25	
		Лист	Листов 1		
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО УПРАВЛЕНИЯ г. Москва			

Копировал Музафарова



Привязан

Провер.	Баранова	<i>Ще</i>
Инж.	Ананьева	<i>Ще</i>
Ст. инж.	Баранова	<i>Ще</i>
Рук. гр.	Сычев	<i>Ще</i>
Гл. констр.	Шалиро	<i>Ще</i>
Н. контр.	Сычев	<i>Ще</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Ще</i>

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<b>Документация</b>			
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий			
				<b>Сборочные единицы</b>			
54		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 1400x2990 — ГОСТ 8478-81	1	11,7 кг	
54		2	ТП 407-3-348.8.4 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	6	2,61 кг	
54		3		МН2	Изделие закладное МН2	1	6,99 кг
				<b>Детали</b>			
54		4	ТП 407-3-348.8.4 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	6,9 кг	
54		5		МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
54		6		Труба 32 ГОСТ 3282-75 L=70	3	0,2 кг	
				<b>Материал</b>			
54		7		Бетон М300, МРз100		0,3 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

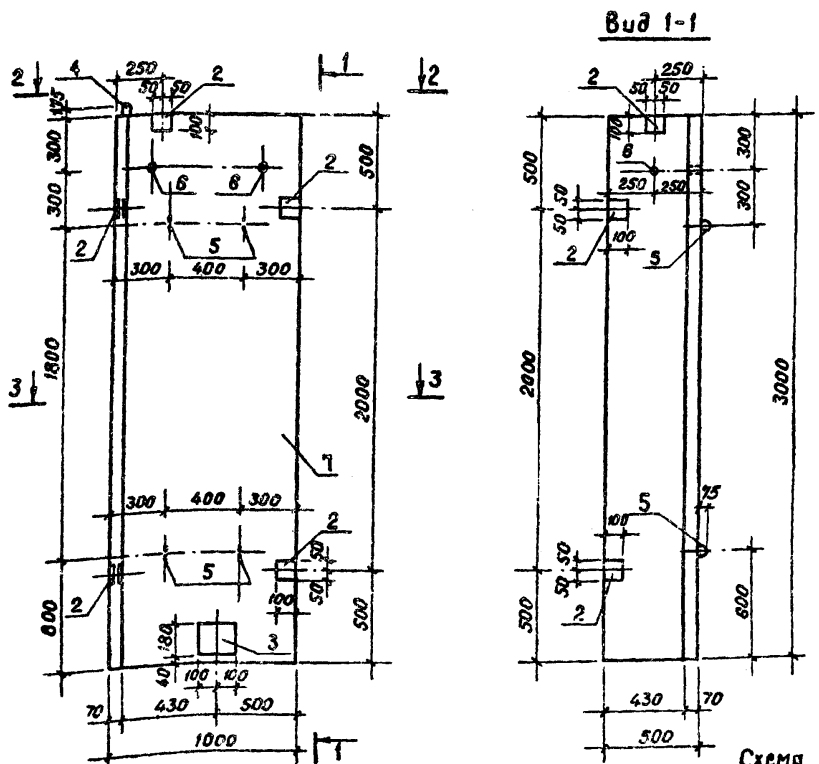
Марка элемента	изделия арматурные		изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса Вр-I	Всего	Арматура класса		Прокат марки		Всего						
			A-I	A-II	В ст 3 псв								
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3282-75	ГОСТ 103-78							
φ5	Итого	φ22	φ12	φ10	Итого	Труба 32	3x100	3x180	Итого				
ПСЗ	11,7	11,7	11,7	6,9	4,4	8,1	19,4	0,6	9,4	5,3	15,1	34,5	46,20

ТП 407-3-348.8.4

КЖИ ПСЗ

Панель стеновая (ПСЗ)

Стация	Масса	Масштаб
РД	0,75Т	1:25
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 1400x2390 — ГОСТ 8478-81	1	11,7 кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	8	2,61 кг
Б4		3		МН2 Изделие закладное МН2	1	8,99 кг
				<b>Детали</b>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	8,9 кг
Б4		5		МН5 Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
Б4		6		Труба 32 ГОСТ 3262-75, l=70	3	3,2 кг
				<b>Материал</b>		
Б4		7		Бетон М 300, МРз 100		0,3 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные					Общий расход				
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки							
	Вр-І	Всего	А-І	А-ІІ	В ст 3 псв							
ПС 4	11,7	11,7	6,9	4,4	8,7	19,4	0,6	9,4	5,13	15,1	34,5	46,20

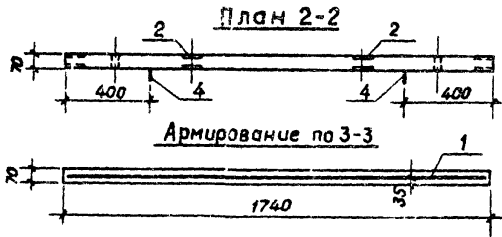
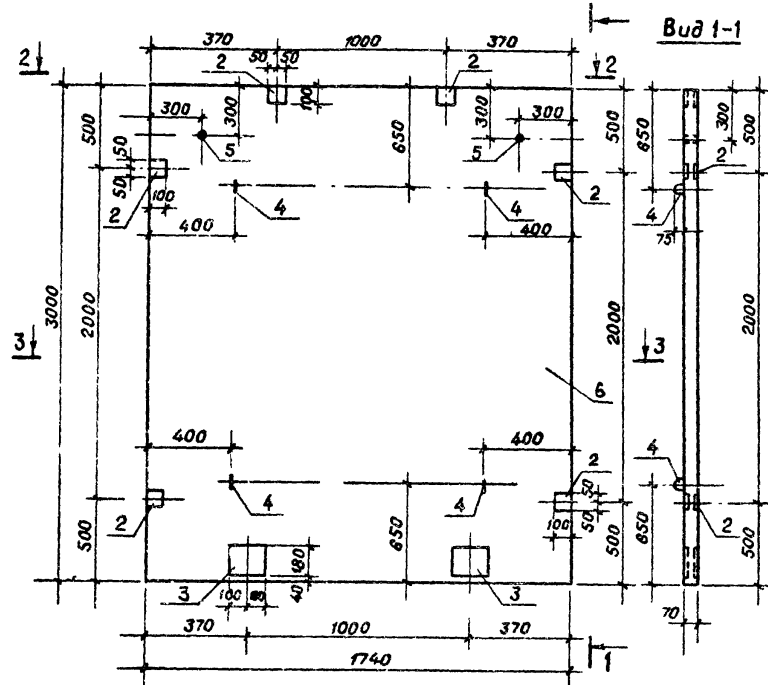
Инв. реперал, подписи и дата. Объем, м<sup>3</sup>.

Привязан

Инв. №

ТП 407-3-348.84		КЖИ. ПС 4	
Н. контр Сычев		Стация Масса	
Провер Баранова		Масштаб	
Инж Ананьева		РП	0,75 : 1:25
Ст инж Баранова		Лист	Листов 1
Рук гр Сычев		ЦНИИЭП	
Гл констр Шапиро		Инженерного оборудования	
Нач отд Красавин		г. Москва	





Армирование по 3-3

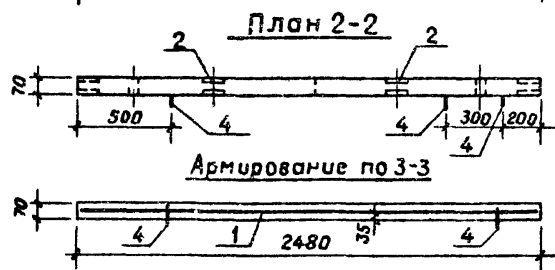
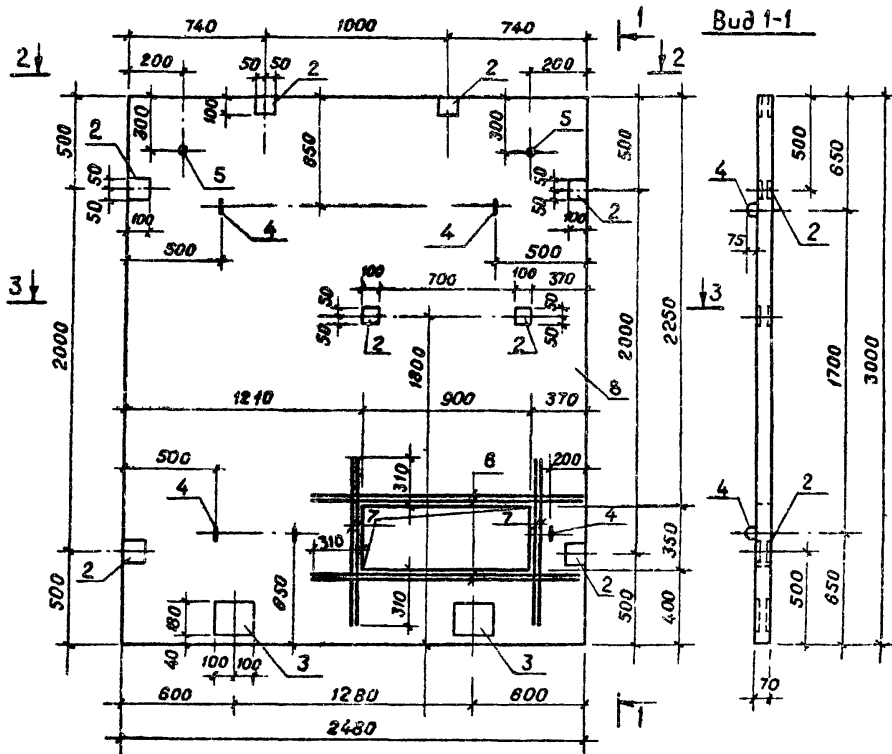
Привязан	
Инв. №	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Техническое требование к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100100/5/5 1730x2990 — ГОСТ 8478-81	1	14,4 кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	6	2,61 кг
Б4		3		МН2	2	6,99 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
Б4		5		Труба 32 ГОСТ 3202-75 L=70	2	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		6		Бетон М300; МРз100		0,36 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса Вр-Г		Арматура класса А-I, А-II		Прокат марки Вст 3 псв						
	φ5	Итого	φ12	φ10	Итого	Итого					
ПС5	14,4	14,4	4,4	9,98	14,36	0,4	9,42	10,26	20,08	34,44	48,81

ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС5	
Панель стеновая (ПС5)		Стадия	Масса
		РП	0,97
		Лист	1 из 25
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	



Привязан			
ИНВ №			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 ГОСТ 8478-81 2470 x 2990	1	20,6 кг
54		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	8	2,61 кг
54		3		МН2 Изделие закладное МН2	2	6,99 кг
				<u>Детали</u>		
54		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
54		5		Труба 32 ГОСТ 3262-75 L=70	2	0,2 кг
54		6		φ8 А I ГОСТ 5781-82, L=15x0	4	0,8 кг
54		7		φ8 А I ГОСТ 5781-82, L=970	4	0,4 кг
				<u>Материал</u>		
54		8		Бетон М300, МРз 100		0,52 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса Вр-I			Арматура класса А-I А-II А-III			Прокат марки В Ст 3 псв						
	ТУ-14-4-859-75			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 3262-75 ГОСТ 103-76						
	φ5	Угало	Всего	φ12	φ10	φ8	Угало	Труба φу=32	3x100		3x180	Угало	Всего
псв	20,6	20,6	20,6	4,4	12,04	4,0	20,44	0,4	12,6	10,3	23,3	43,74	64,34

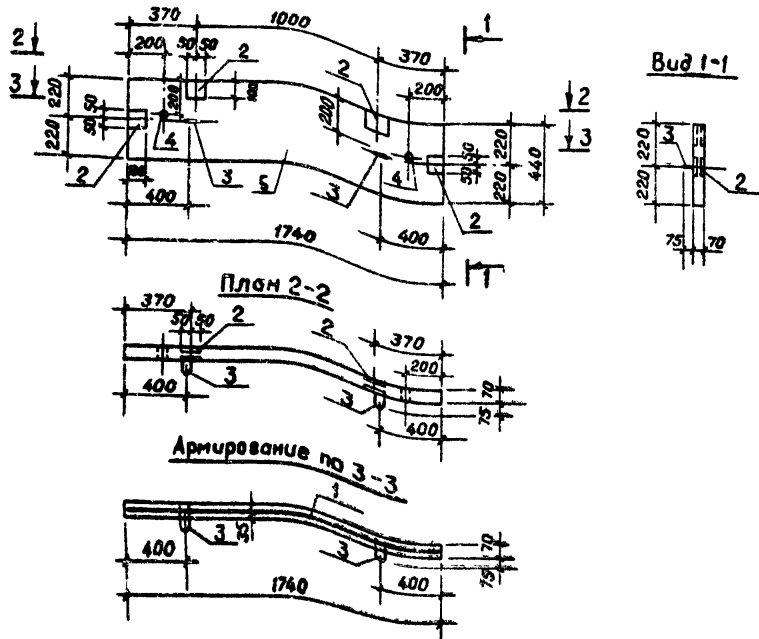
		ТП 407-3-348.84		КЖИ псв	
		Панель стеновая (псв)		Стадия	Масса
				РП	1,3т
				Масштаб	1:25
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва.	

Провер. Баранова  
 Инж. Ананьева  
 Ст. инж. Баранова  
 Рук. гр. Сычев  
 Л. констр. Шапиро  
 Н. контр. Сычев  
 нач. отд. Красавин









Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 430x1730 - ГОСТ 8478-81	1	2,1 кг
Б4		2	ТП407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	4	2,81 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		3	ТП407-3-348.84 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	2	1,1 кг
Б4		4		Труба 32 ГОСТ 3282-75 ε=70	2	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		5		Бетон М300 МРз 100		0,054 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

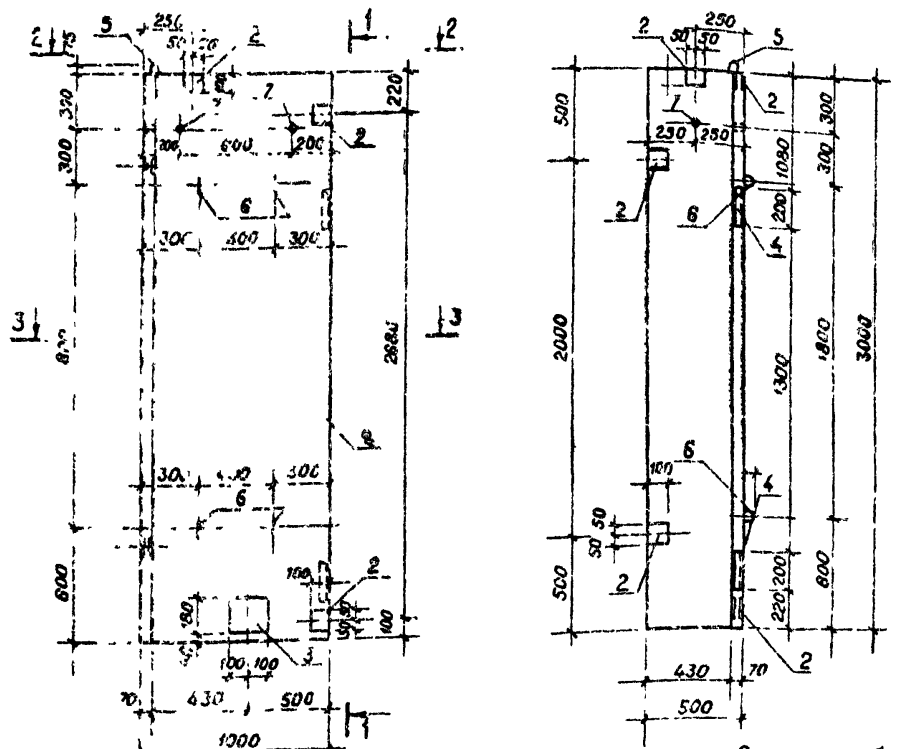
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса Вр-I		Арматура класса А-II   А-I		Прокат марки ВСтЗПСВ		Всего				
	ТУ-14-4-659-75		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
	φ5	Итого	φ10	φ12	Итого	Труба φу=32	8x100	Итого			
ПС10	2,1	2,1	2,1	4,2	2,2	6,4	0,4	6,3	8,7	13,1	15,2

Привязан

ИНВ №	
-------	--

ТП 407-3-348.84			КЖИ ПС10			
Провер.	Баранова	<i>Баранова</i>	Панель стеновая (ПС10)	Стадия	Масса	Масштаб
Инж.	Ананьева	<i>Ананьева</i>		РД	0,135т	1:25
Ст. инж.	Баранова	<i>Баранова</i>		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Сычев	<i>Сычев</i>		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва		
Гл. констр.	Шалиро	<i>Шалиро</i>				
Н. контр.	Сычев	<i>Сычев</i>				
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>				

Вид 1-1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/3/5 1400x2350 - ГОСТ 8478-81	1	11,7кг
Б4		2	ТП 407-3-348 В4	КЖИ, МК1 Изделие закладное МК1	6	2,61кг
Б4		3		МК2 Изделие закладное МК2	1	6,99кг
Б4		4	серия 1400-6/78	Изделие закладное МК4-27	2	1,5кг
				<u>Детали</u>		
Б4		5	ТП 407-3-348 В4	КЖИ, МК4 Петля для подъема МК4	1	8,9кг
Б4		6		МК5 Петля для подъема МК5	4	1,1кг
Б4		7		Труба 32 ГОСТ 3282-75 d=70	3	0,2кг
				<u>Материал</u>		
Б4		8		Бетон М300, МР3100		0,3м <sup>3</sup>

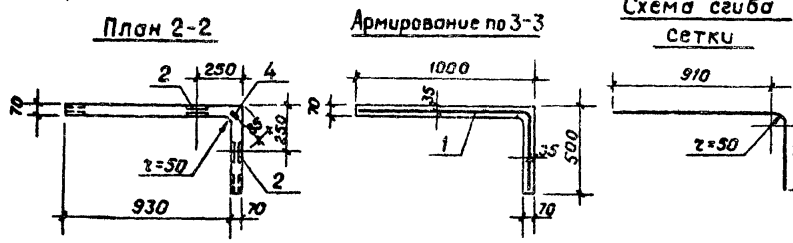
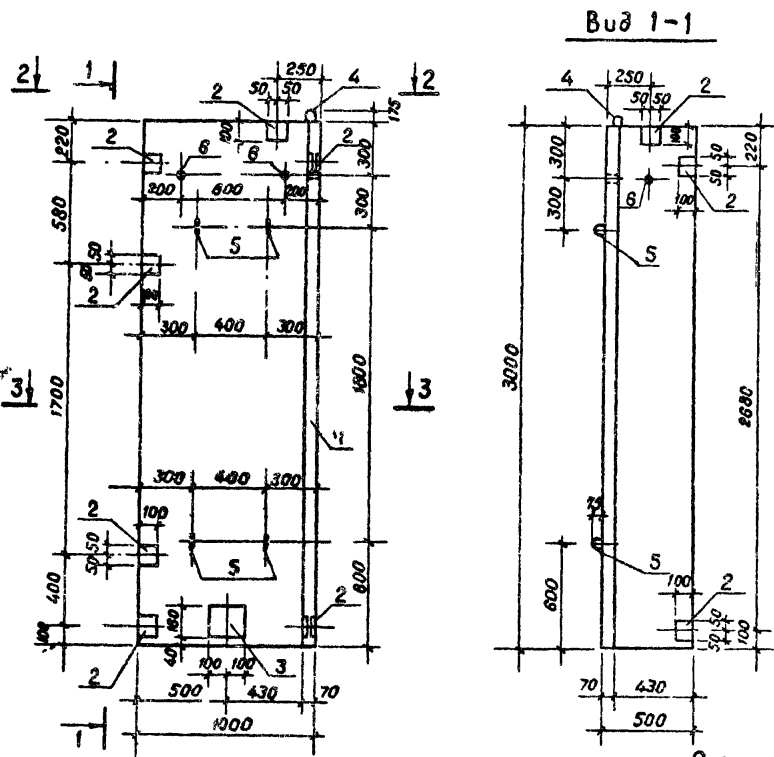
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		Всего						
	Вр-I	Всего	A-I	A-II	ВСтЗПСВ								
ПС11	11,7	11,7	6,9	4,4	8,9	20,2	0,6	2,2	9,4	5,1	17,3	37,5	49,2

Привязан	Провер	Баранова	Инж	Ананьева	Ст инж	Баранова	Рук. гр	Сычев	Гл констр	Шапиро	Н контро	Сычев	Нач отд	Красавин
		Баранова		Ананьева		Баранова		Сычев		Шапиро		Сычев		Красавин
ИНВ №														

ТП 407-3-348 В4		КЖИ ПС11	
Панель стеновая (ПС11)		Стадия	РП
		Масса	0,75т
		Масштаб	1:25
		Лист	Лист 15/1
		ЦНИИЭП инженерного оборудования Минвуз МСХБ	

Альбом IV  
 Типовой проект 407-3-348.84



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий						
<u>Сборочные единицы</u>						
Б4	1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 1400 x 2990	ГСТ 8478-81	1	11,7 кг
Б4	2		ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	8	2,61 кг
Б4	3		МН2	Изделие закладное МН2	1	8,99 кг
<u>Детали</u>						
Б4	4		ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	8,9 кг
Б4	5		МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
Б4	6		Труба 32 ГОСТ 3262-75 l=70		3	0,2 кг
<u>Материал</u>						
Б4	7		Бетон М300, МРз100			0,3 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход								
	Арматура класс	φ	Арматура класса		Прокат марки										
			А-I	А-II	ВСтЗ псв										
ПС12	8р-I	φ5	11,7	11,7	11,7	8,9	4,4	10,2	21,5	0,6	12,6	5,1	18,3	39,8	51,0

Провер		Баранова	9/14	ТП 407-3-348 84 КЖИ ПС12 Панель стеновая (ПС12)	Итадия	Масса	Масштаб
Инж.		Ананьева	9/14		РП	0,75т	1:25
Ст. инж.		Баранова	9/14		Лист	1 из 1	
Рук. гр.		Сычев	9/14		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		

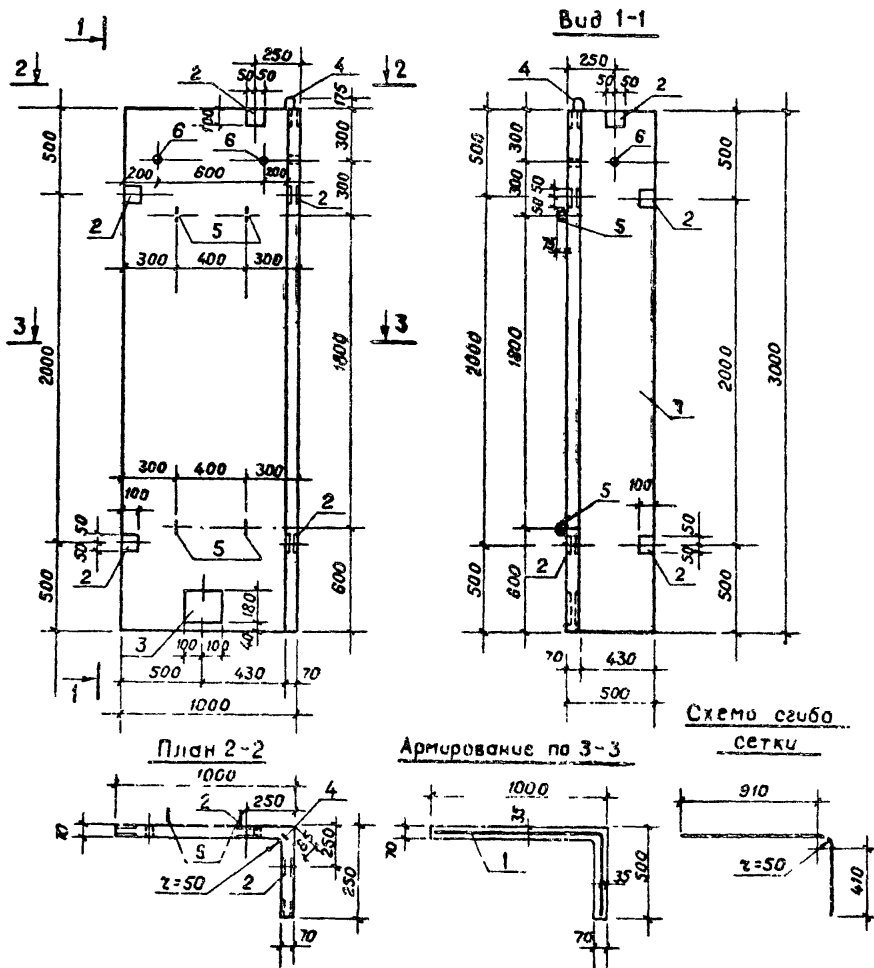
Привязан			
Инв. №			

Копировал Музафарова

19650 84

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/15/15 1400*2950 ГОСТ 9478-81	1	11,7 кг
Б4		2	ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН1	изделие закладное МН1	6	2,81 кг
Б4		3		МН2	МН2	1 8,99 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	6,9 кг
Б4		5		МН5	МН5	4 1,1 кг
Б4		6		Труба 32 ГОСТ 3262-75 670	3	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		7		Бетон М300, МРз100		0,3 м <sup>3</sup>

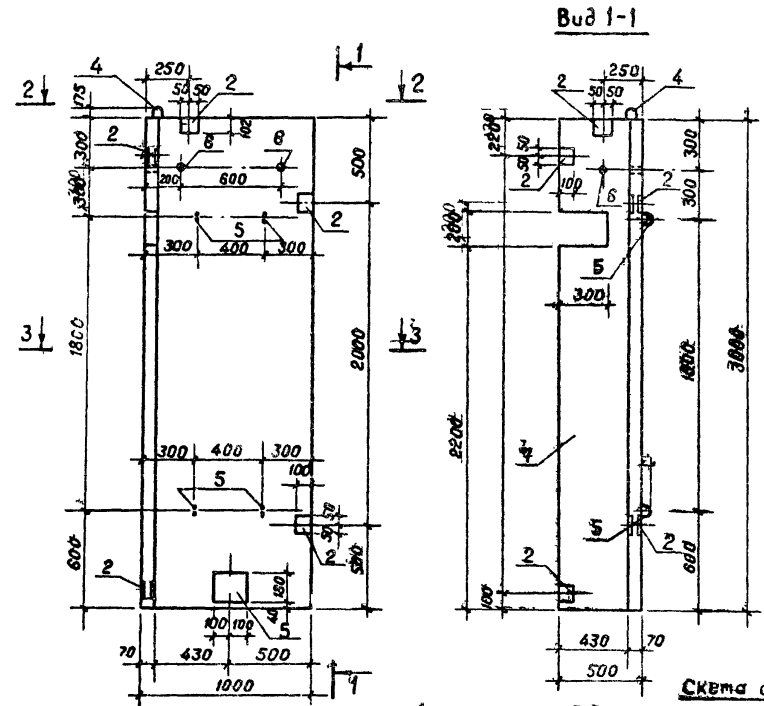
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса Вр-I	Всего	Арматура класса А-I А-II		Прокат марки ВСт3псв							
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 103-76							
ПС13	11,7	11,7	6,9	4,4	8,1	19,4	0,6	9,4	5,1	15,1	34,5	48,2

Привязан

Провер. Баранова		Инж. Ананьева		Ст. инж. Баранова		Рук. гр. Сычев		Гл. констр. Шапиро		Н. контр. Сычев		Нач. отд. Красавин	
Инв. №		ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС13		Панель стеновая (ПС13)		Ст. дия		Масса		Масштаб	
								РП		0,75т		1:25	
								Лист		Лист		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

АЛЬБОМ IV  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84



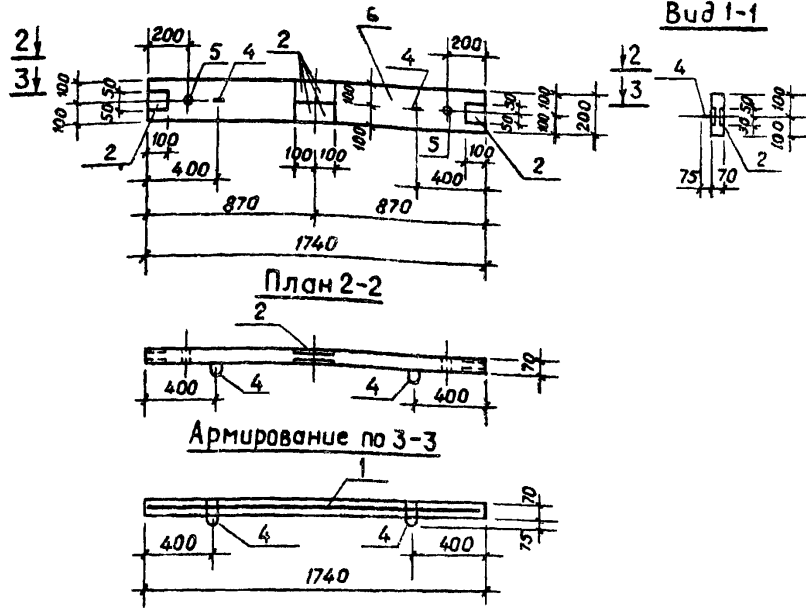
Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 1400x2990 ГОСТ 8478-81	1	11,7кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	6	2,81кг
Б4		3		МН2	1	8,99кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	8,9кг
Б4		5		МН5	4	1,1кг
Б4		6		Труба 32 ГОСТ 3262-75 L=70	3	0,2кг
				<u>Материал</u>		
Б4		7		Бетон М 300, МРз 100		0,3м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки			Всего				
	Вр-I	Утора	A-I	A-II	ВСтЗ ПСв							
ПС 14	11,7	11,7	6,9	4,4	8,1	19,4	0,6	9,4	5,1	15,1	34,5	46,2

		ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС 14	
Привязан		Провер.	Баранова	Инж.	Ананьева
		Ст.инж.	Баранова		
		Рук. гр.	Сычев		
		Гл.констр.	Шалиро		
		Н.контр.	Сычев		
		нач.отд.	Красавин		
		Панель стеновая (ПС 14)		Стадия	Масштаб
				РП	0,75: 1:25
				Лист	Лист № 1
				ЦНИИЭП инженерного строительства г. Москва	

ИМЯ И ПРОВОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса Вр-I	Всего	Арматура класса А-II		Прокат марки В ст 3 псв			Всего			
			А-II	А-I	ГОСТ 5781-82						
			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3282-75	ГОСТ 103-76						
ТУ-14-4-659-75	φ5	φ10	φ12	Итого	Труба ду=32	8×100	Итого	18,2			
ПС 15	0,91	0,91	0,91	6,2	2,2	8,4	0,4	9,4	9,8	18,2	19,1

Привязан				
Инв. №				

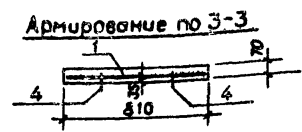
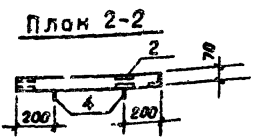
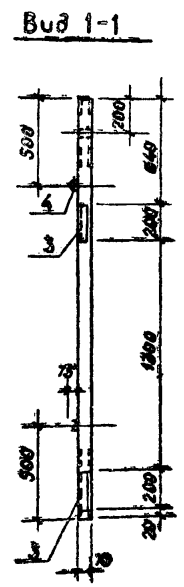
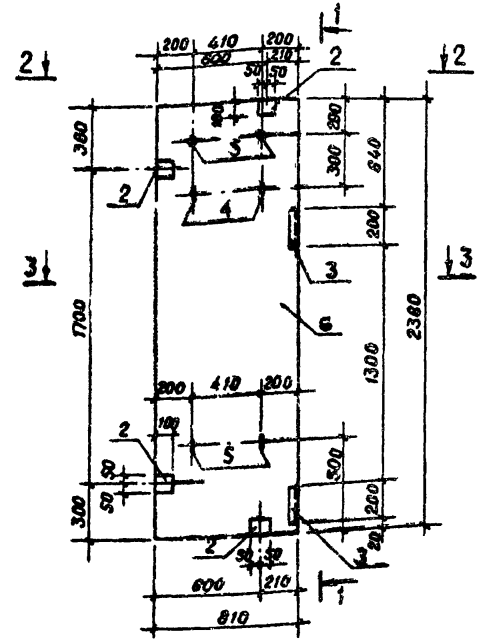
Фармац.	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Клс	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 190×1730	1	0,91кг
Б4		2	ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	6	2,61кг
Б4		3				
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	2	1,1кг
Б4		5		Труба 32 ГОСТ 3282-75 L=70	2	0,2кг
				<u>Материал</u>		
Б4		6		Бетон М300, МРз 100		0,024м <sup>3</sup>

ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС 15			
Провер. Баранова	Инж. Ананьева	Ст. инж. Баранова	Сталь	Масса	Масштаб
			РЛ	0,06т	1:25
Рук. гр. Сычев	Гл. констр. Шагира	Н. контр. Сычев	Лист	Листов 1	
нач. отд. Красавин	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва				

АЛЬБОМ IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНЖ. №



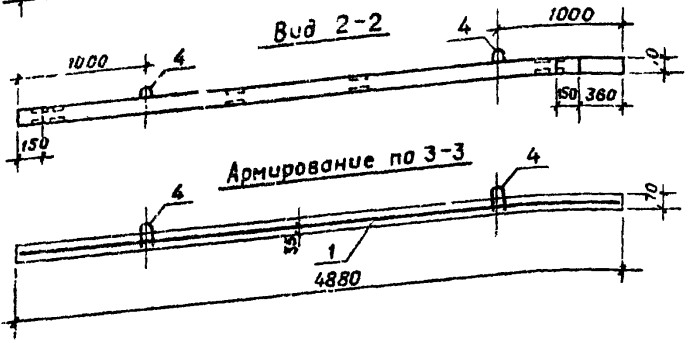
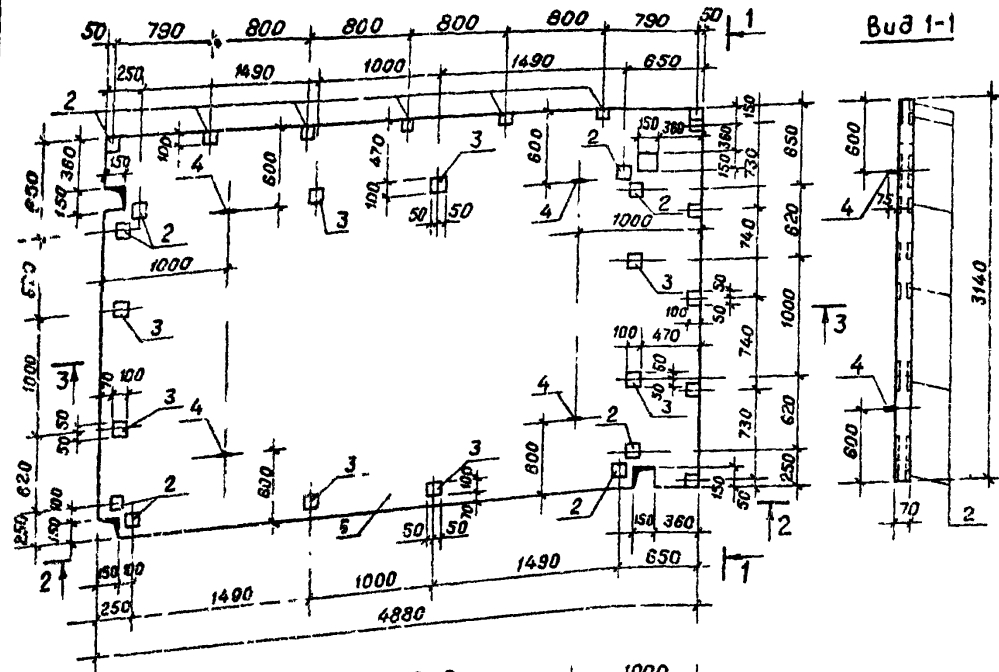
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1	Сетка арматурная из 100/100/5/5 800x2330	ГОСТ 8478-81	1	5,23 кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	4	2,61 кг
Б4		3	Серия 3.400-6/76	Изделие закладное МН4-27	2	1,5 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
Б4		5		Труба 32 ГОСТ 3262-75 l=70	2	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		5		Бетон М300, МР300		0,134 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса		Арматура класса				Прокат марки						
	Вр-I		А-I		А-II		А-III		В ст 3 псв				
	Т4-14-4-859-75	Всего	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 103-76		Всего				
ПС16	5,23	5,23	5,23	4,4	4,2	0,8	9,4	0,4	2,2	6,3	8,9	18,3	23,5

Привязан			ТП 407-3-348.84				КЖИ ПС16		
Провер	Баранова	Инж.	Панель стеновая (ПС16)				Стадия	Масса	Масштаб
Инж.	Ананьева	Инж.					РП	0,342т	1:25
Ст. инж.	Баранова	Инж.					Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Сычев	Инж.					ЦНИИЭП		
Гл. констр.	Шалиро	Инж.					ИНЖЕНЕРНО-ПОДЪЕМНОГО		
Н. контр.	Сычев	Инж.					г. Москва		
Нач. отд.	Красавин	Инж.							

Копировал Музафарова



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Пр. чен. чание
<u>Документация</u>						
Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий						
<u>Сборочные единицы</u>						
54				Сетка арматурная из 200/200/5/5-гост8478-81 3130x4870	1	21,2 кг
54	2	1	ТП 407-3-344.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	20	2,61 кг
54	3	3	МН3	Изделие закладное МН3	8	3,26 кг
<u>Детали</u>						
54	4	4	ТП 407-3-344.84 КЖИ МН3	Петля для подъема МН3	4	1,1 кг
<u>Материал</u>						
54	5			Бетон М300, МРз 100		1,075 м³

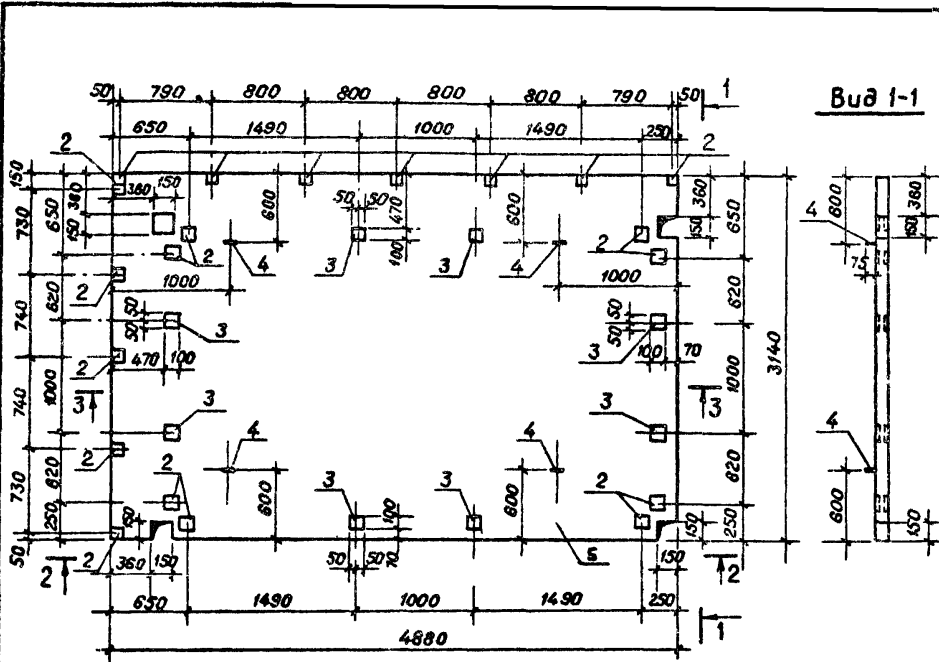
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса Вр-II Гост 8480-83	φ5	Арматура класса А-I А-II Гост 5781-82		Прокат марки В ст 3 ПС6 Гост 103-76					
			φ12	φ10	8x100	φ18				
								Утого	Утого	
ПС17	21,2	21,2	21,2	4,4	36,5	40,9	41,8	41,8	82,7	103,9 кг

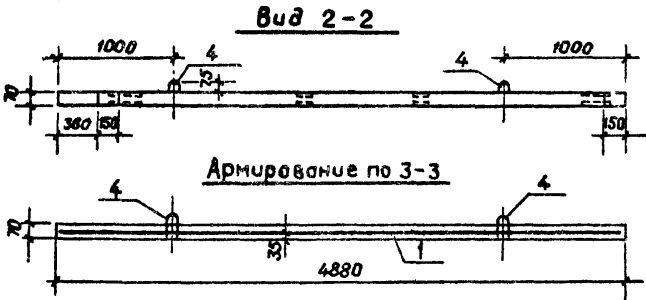
Привязан	
Инв №	

ТП 407-3-344.84			КЖИ ПС17			
Провер. Баранова Инж. Аманьева Ст. инж. Баранова Рук. гр. Сычев Гл. констр. Шапиро Н. контр. Сычев Нач. отд. Красавин	Панель перекрытия (ПС17)			Этадия	Масса	Масштаб
				РП	2,89т	1:40
				Лист	Листов	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва						

Альбом IV  
Типовой проект 407-3-348.84



Вид 1-1



Вид 2-2

Армирование по 3-3

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1			Сетка арматурная из 200/200/5/5 3130x4870 гост8478-81	1	21,2 кг
Б4	2	ТП 407-3-348.84	КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	20	2,61 кг
Б4	3		МН3	Изделие закладное МН3	8	3,26 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	4	ТП 407-3-348.84	КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
				<u>Материал</u>		
Б4	5			Бетон М300, МРз100		1,075 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход		
	Вр-II		A-I	A-II	ВСтЗ ПСВ					
	ГОСТ 8480-63		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ5	Итого	φ12	φ10	Итого	φ8х00	Итого			
ПС18	21,2	21,2	21,2	4,4	36,5	40,9	41,8	41,8	82,7	103,9

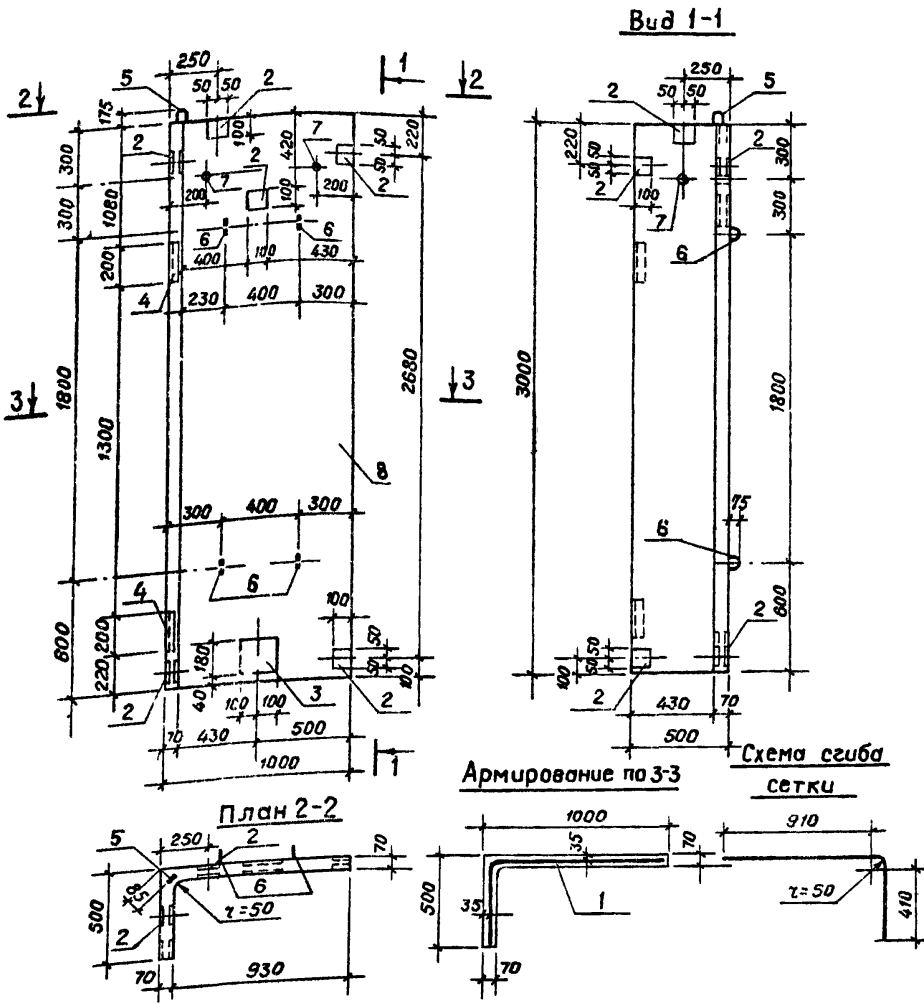
Имя и Подпись и дата

Привязан				
ИНВ №				

ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС18	
Провер. Баранова Инж. Ананьева Ст инж. Баранова Рук. гр. Сычев Гл констр. Шапиро Н контр. Сычев Нач. отд. Красавин	Панель перекрытия (ПС18)	Стация	Масштаб
		РП	2,69т 1:40
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Копировал Мизгарова

1965-84



Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий			
				<u>Сборочные единицы</u>			
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100, 15/5 1400 x 2990 ГОСТ 8478-81	1	11,7 кг	
Б4		2	ТП 407-3-348 84	КЖИ МН1	7	2,61 кг	
Б4		3		МН2	1	6,99 кг	
Б4		4	Серия 3.400-8/76		МН4-27	2	1,5 кг
				<u>Детали</u>			
Б4		5	ТП 407-3-348 84	КЖИ МН4	1	6,9 кг	
Б4		6		МН5	4	1,1 кг	
Б4		7		Труба 32 ГОСТ 3262-75 2-70	3	0,2 кг	
				<u>Материал</u>			
Б4		8		Бетон М300, МРз 100		0,3 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса	Вр-I	Арматура класса		Прокат марки									
			A-I	A-II	ВСтЗ ПСВ									
					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
ПС19	11,7	11,7	11,7	6,9	4,4	9,1	20,4	0,6	2,2	11,0	5,1	18,9	3,93	51,7

Привязан

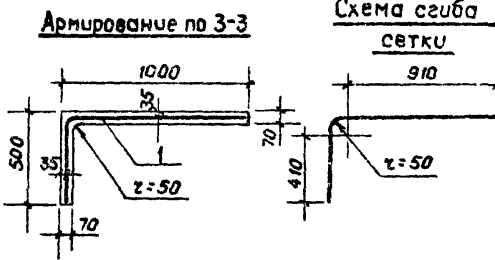
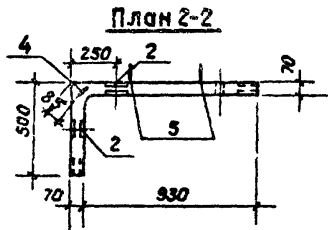
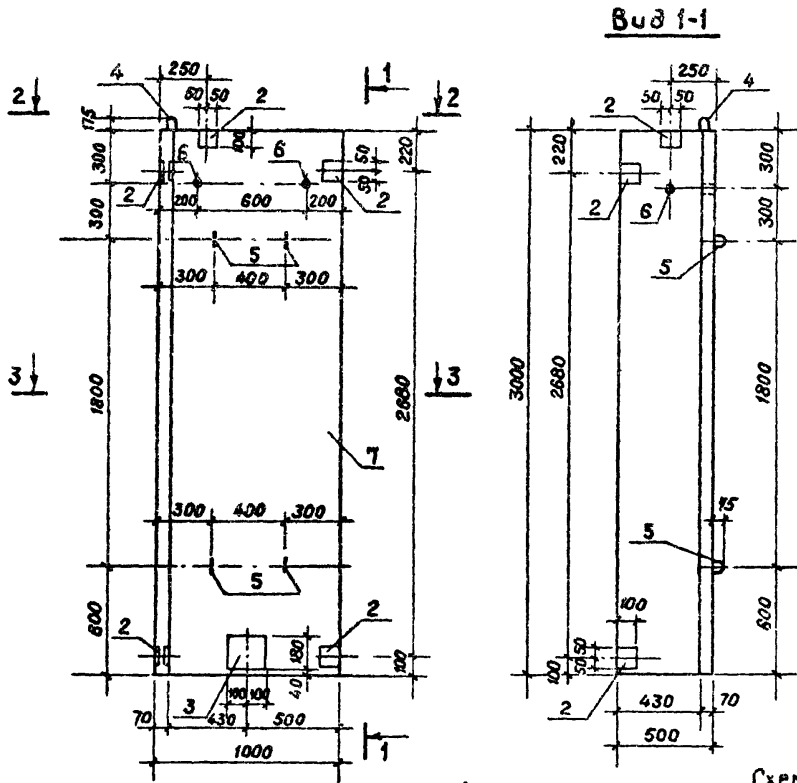
Провер.	Баранова	<i>Баранова</i>
Инж.	Ананьева	<i>Ананьева</i>
Ст. инж.	Баранова	<i>Баранова</i>
Рук. гр.	Сычев	<i>Сычев</i>
Гл. констр.	Шалиро	<i>Шалиро</i>
Н. контр.	Сычев	<i>Сычев</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

ТП 407-3-348.84 КЖИ ПС19

Панель стеновая (ПС19)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,75т	1:25
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
Г Москва



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1			Сетка арматурная из		
				100/100/5/5 ГОСТ 8478-81	1	11,7 кг
Б4	2		ТП 407-3-34.8.6.4 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	8	2,61 кг
Б4	3		МН2	МН2	1	6,99 кг
				<u>Детали</u>		
Б4	4		ТП 407-3-34.8.6.4 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	6,9 кг
Б4	5		МН5	МН5	4	1,1 кг
Б4	6			Труба 32 ГОСТ 3262-75 l=70	3	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4	7			Бетон М300, МРз100		0,3 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса Вр-I	φ5	Арматура класса А-I		Прокат марки ВСт3ПС6		φ5						
			φ12	φ10	φ12	φ10							
ПС 20	11,7	11,7	11,7	6,9	4,4	8,1	19,4	0,6	9,4	5,1	14,5	33,9	45,6

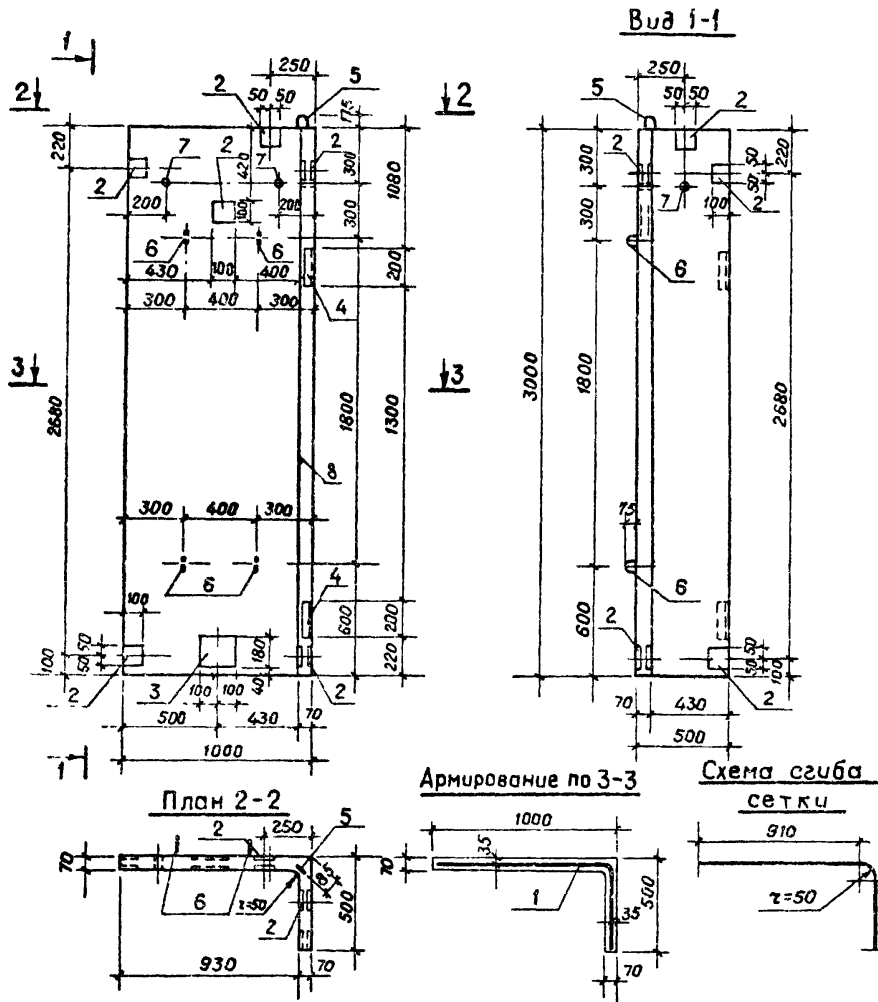
Привязан

Инв. №	
--------	--

Провер. Баранова	Инж. Ананьева	Ст. инж. Баранова	Рук. гр. Сычев	Гл. конст. Шалиро	Н. контр. Сычев	Иач. отд. Красавин	ТП 407-3-34.8.6.4	КЖИ, ПС20	Стадия	Масса	Масштаб
							Панель стеновая (ПС 20)	РЛ	0,75т	1:25	
								Лист		Листов 1	
								ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			







Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из		
				100/100/5/5 1400*2390	ГОСТ 8478-81	1 11,7 кг
Б4		2	ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	7	2,61 кг
Б4		3		МН2	1	6,09 кг
Б4		4	Серия 3,400-6/78		МН4-27	2 1,5 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		5	ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	6,9 кг
Б4		6		МН5	4	1,1 кг
Б4		7		Труба 32 ГОСТ 3262-75 l=70	3	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		8		Бетон М300, МРз 100		0,3 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки									
	Вр-I	Всего	A-I	A-II	B Ст 3 ПСВ									
	ТУ-14-4-659-75		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 103-76				Всего				
	φ5	Итого	φ22 φ12 φ10	Итого	Труба d=32	163*6	8*100	8*180	Итого					
ПС22	11,7	11,7	11,7	6,9	4,4	9,1	20,4	0,6	2,2	11,0	5,1	18,9	39,3	31,0

Привязан

Инв №

ТП 407-3-348.84			КЖИ ПС22		
Провер. Баранова			Инж. Аманьева		
Ст. инж. Баранова			Рук. гр. Сычев		
Гл. конст. Шалиро			Н. контр. Сычев		
Нач. отд. Кразавин			Инженер ПП. Оборудование		
Панель стеновая (ПС22)			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	0,75т	1:25
			Лист 1 из 1		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВАЯ И КОНСТРУКТИВНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ		

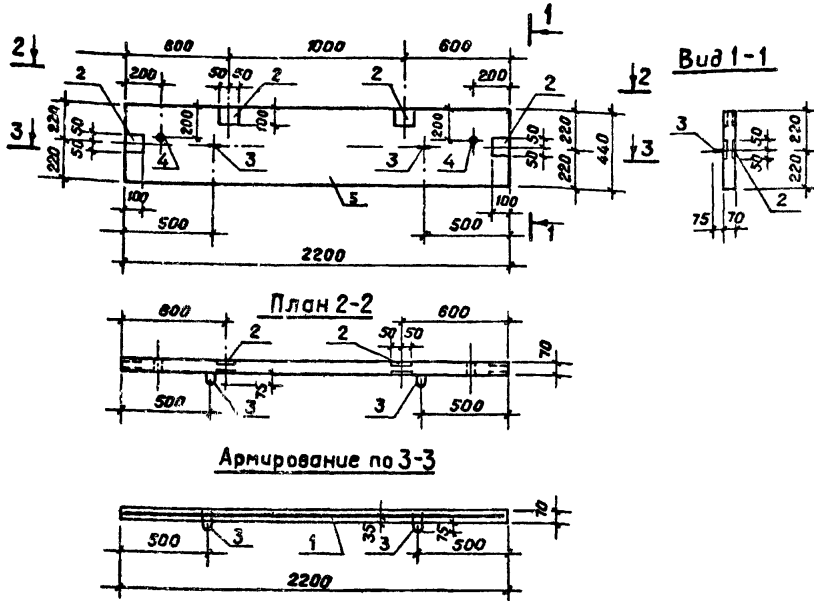




АЛЬБОМ 17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-34.8.84

ИМЯ, НЕ ПОДПИСАНЫ И ДАТА (633) М. ИНВЕНТ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 ГОСТ 8478-81 430 x 2190	1	2,62 кг
Б4		2	ТП 407-3-34.8.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	4	2,61 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		3	ТП 407-3-34.8.84 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	2	1,1 кг
Б4		4		Труба 32 ГОСТ 3262-75 l=70	2	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		5		Бетон М300, МР3100		0,067 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		Всего			
	Вр-I	Всего	A-II	A-I	ВСтЗ псв					
пс25	2,62	2,62	4,2	2,2	6,4	0,4	6,3	6,7	13,1	15,7

Привязан

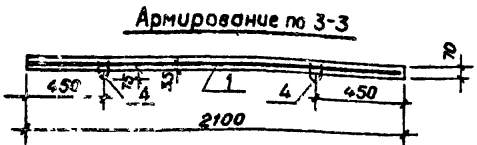
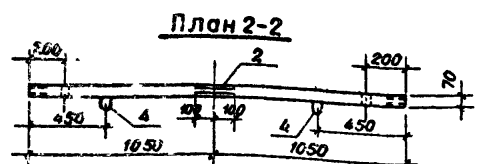
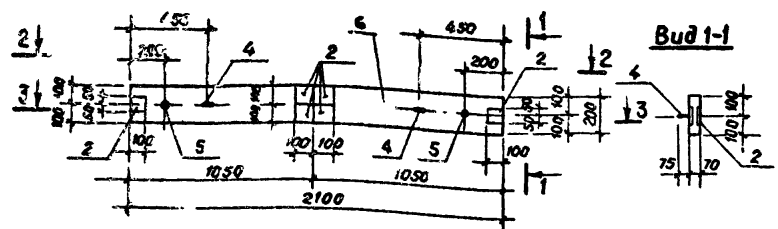
ИНВ №	
-------	--

ТП 407-3-34.8.84		КЖИ ПС 25	
Провер. Баранова Инж. Ананьева Ст. инж. Баранова Рук. гр. Сычев Пл. констр. Шапиро Н. контр. Сычев Нач. отд. Красавин	Панель стеновая (ПС 25)	Стадия	Масштаб
		РП	0,168Т 1:25
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва	

Копировал Музафарова

1965.02.24





Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки						
	Вр-I		А-I		В Ст 3 ПСВ						
	ГЧ К-4-659-75	Всего	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		Всего				
φ5	Угров	φ10	φ12	Угров	Труба Ду=32	φ100	Угров	Угров	Угров		
ПС 27	1,1	1,1	1,1	6,2	2,2	8,4	0,4	9,4	9,8	18,2	19,3

Привязан

ИНВ №	
-------	--

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54		1		Сетка арматурная из 100/100/15/5 120 × 2090	1	1,1 кг
54		2	ТП 407-3-348 84	КЖИ МНТ Изделие закладное МНТ	6	2,61 кг
54		3				
				<u>Детали</u>		
54		4	ТП 407-3-348 84	КЖИ МНТ Петля для подъема МНТ	2	1,1 кг
54		5		Труба 32 ГОСТ 3262-75 L=70	2	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
54		6		Бетон М300, МР3100		0,03 м³

ТП 407-3-348.84			КЖИ ПС 27		
Панель стеновая (ПС 27)			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	0,075т	1:25
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва		

Копировал Музафарова

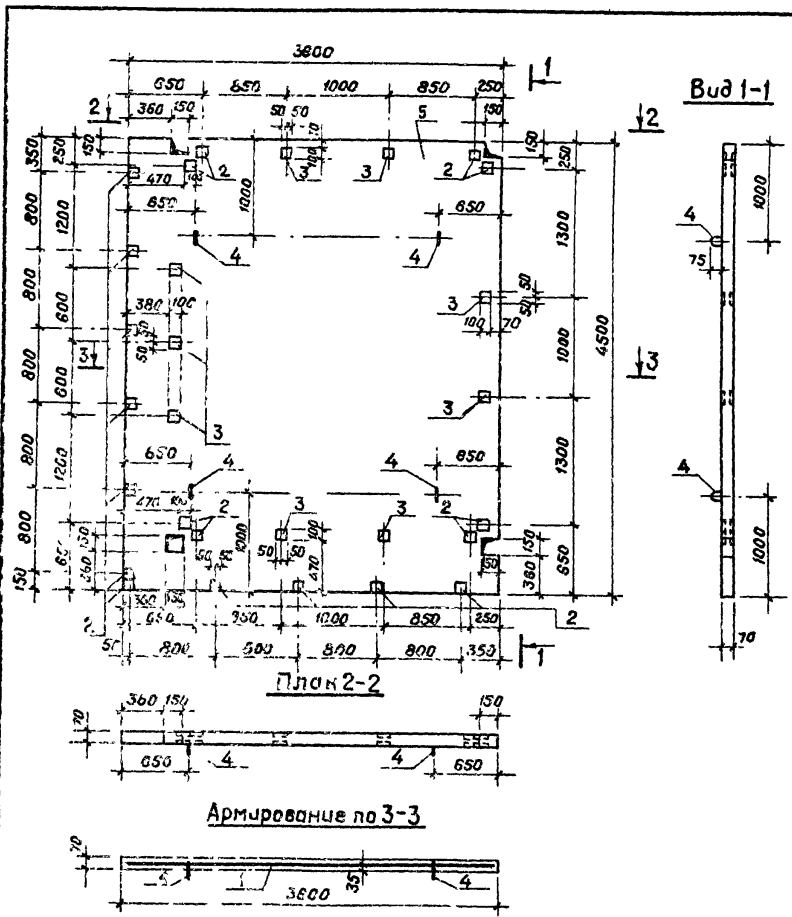
19650-09

ЭЧВ. Исполнитель и дата: [blank]

Альбом IV

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84

ИВ №... и др. (vertical text)



Формат	Зона	Поз	Обозначения	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 200/200/3/5 ГОСТ 8478-81 3590 x 4490	1	22,4 кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	19	2,61 кг
Б4		3		МН3	9	3,28 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		5		Бетон М300, МРз 100		1,14 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

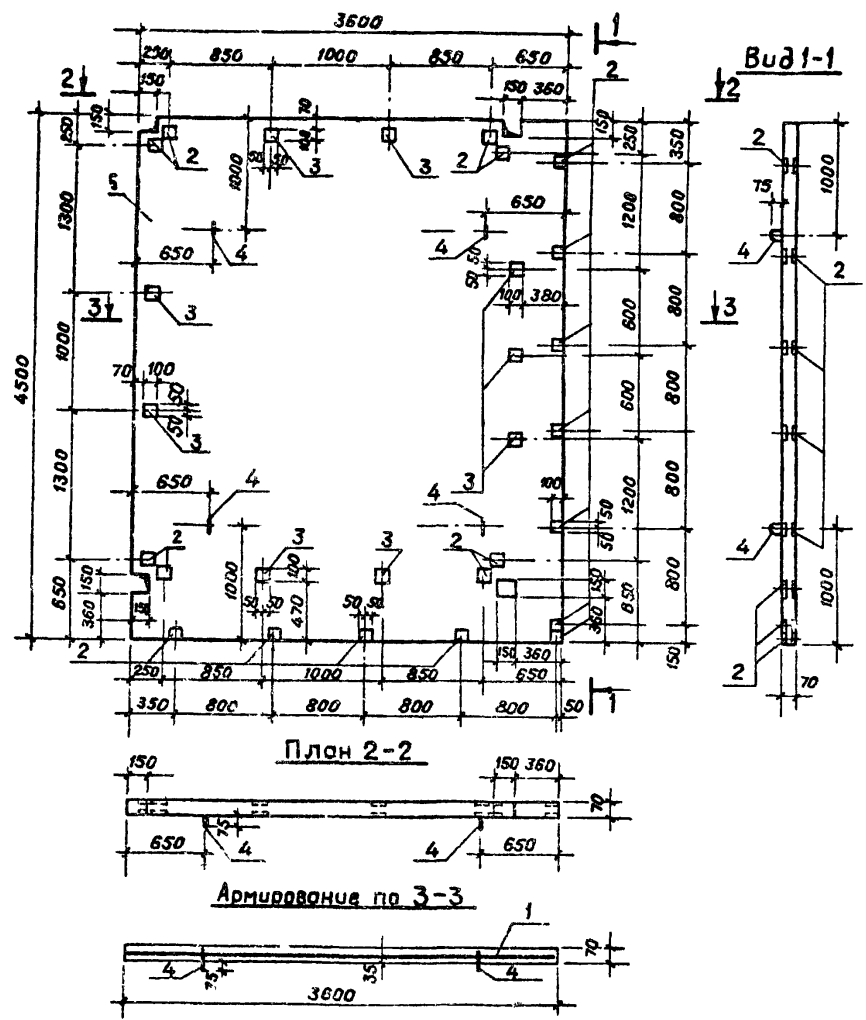
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса Вр-II		Арматура класса А-I   А-II		Прокат марки В СтЗ ПСВ		
	ГОСТ 8480-63		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ5	Утого	φ12 φ10	Утого 8x100	Утого	Утого	
ПС28	224	22,4	224	4,4 37,4	4,18 41,7		41,7 83,5 105,9

Привязан			
ИВ №			

ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС28	
Провер Инж Ст инж Рук гр Гл конст И контр Нач отд	Баранова Ананьева Баранова Сычев Шалиро Сычев Красавин	Панель перекрытия (ПС 28)	
		Стация	Масса
		рп	2,85т 1:40
		лист	листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Альбом IV  
 Типовой проект 407-3-348.84



Имя, №подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан				
Инва №				

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из		
				200/200/5/5 3590 x 4490	1	22,4 кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84	КЖИ МН: Изделие закладное МН1	19	2,61 кг
Б4		3		МН3	9	3,26 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84	КЖИ МН5 Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		5		Бетон М300, МРз100		1,14 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса	Вр-II	Арматура класса		Прокат марки					
			A-I	A-II	В СтЗ ПСВ					
	ГОСТ 8480-63		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
φ5	Итого	φ12	φ10	Итого	φ100	Итого	Всего			
ПС29	22,4	22,4	22,4	4,4	37,4	41,8	41,7	41,7	83,5	105,9

				ТП 407-3-348.84	КЖИ ПС29		
Провер.	Баранова	<i>[Signature]</i>		Панель перекрытия (ПС 29)	Стадия	Масса	Масштаб
Инж.	Ананьева	<i>[Signature]</i>			РП	2,85т	1:40
Ст. инж.	Баранова	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Сычев	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП		
Гл. констр.	Шапиро	<i>[Signature]</i>			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. контр.	Сычев	<i>[Signature]</i>		г Москва			
Инва №				Нач. отд.	Красавин		

Копировал Музафарова

1965.04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84

АЛЬБОМ IV

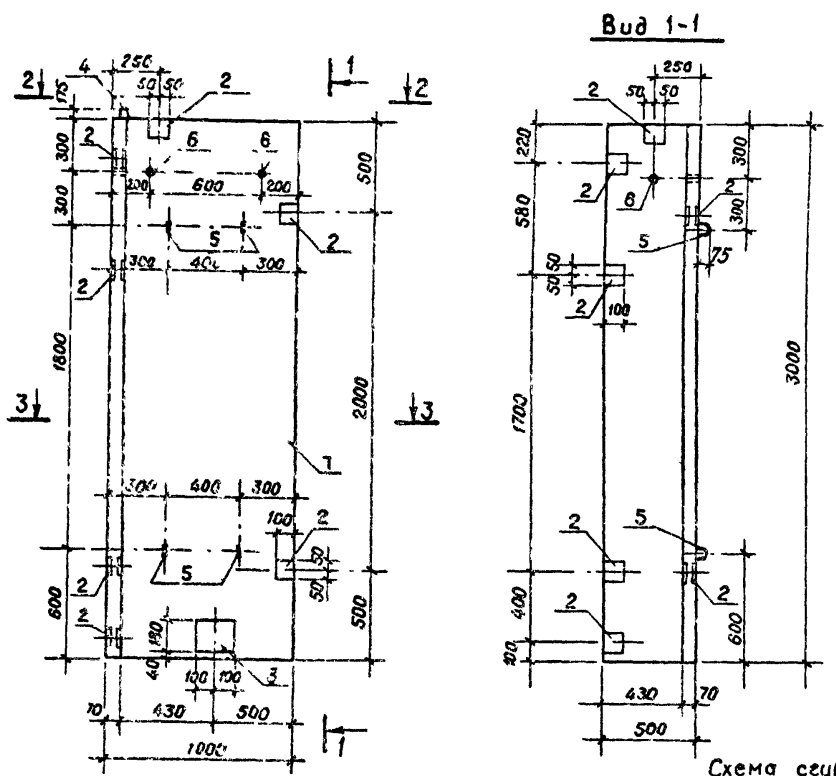


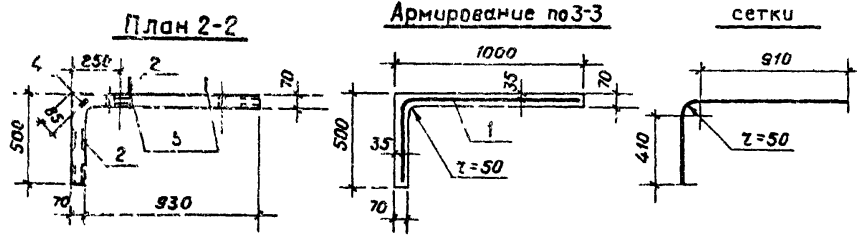
Схема сгиба сетки

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 1400 x 2390 ГОСТ 8478-81	1	11,7 кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	8	2,81 кг
Б4		3		МН2	1	8,99 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	8,9 кг
Б4		5		МН5	4	1,1 кг
Б4		6		Труба 32 ГОСТ 3262-75 l=70	3	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		7		Бетон М300, МР3100		0,3 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		Всего	Общий расход				
	Вр-I	Всего	A-I	A-II	B СтЗ ПСВ							
ПС30	11,7	11,7	6,9	4,4	10,2	21,5	0,6	12,6	5,1	18,3	39,8	51,5

ИНВ. МЕТОД. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ

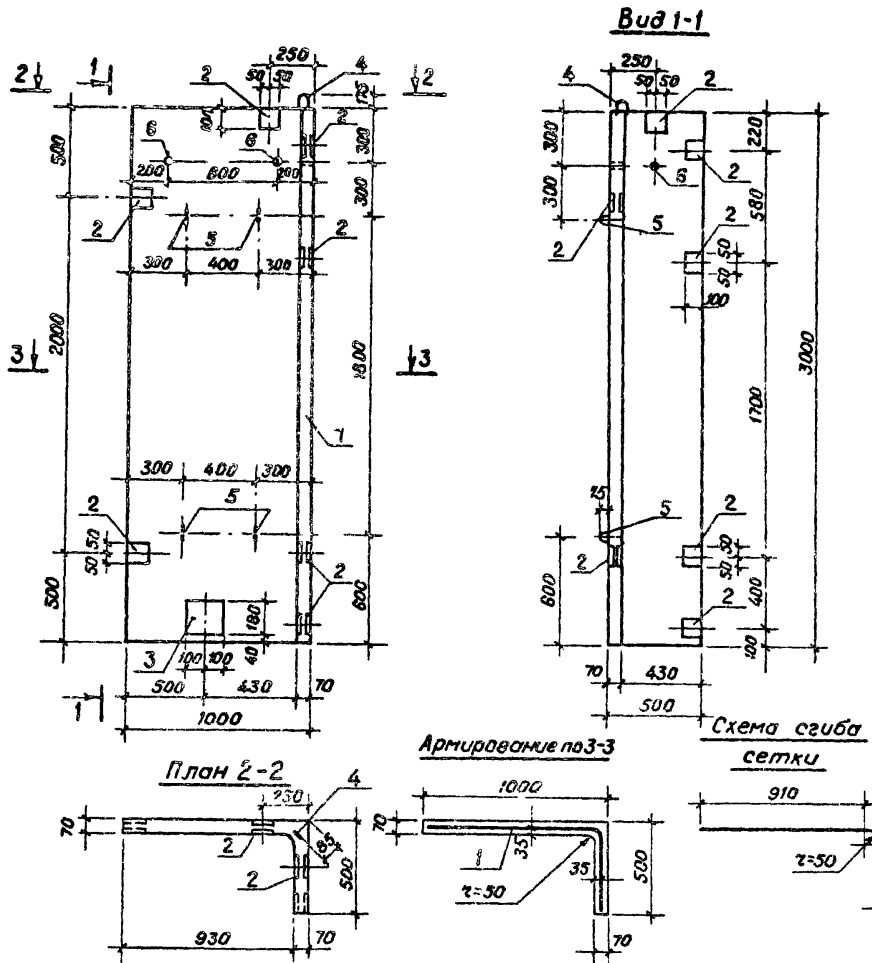


Привязан

				ТП 407-3-348.84	КЖИ ПС30		
Провер	Баранова	9/6		Панель стеновая (ПС30)	Стадия	Масса	Масштаб
Инж.	Ананьева	9/6			РП	0,75 т	1:25
Ст. инж.	Баранова	9/6			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Сычев	9/6			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
Гл. констр.	Шалиро	9/6					
Н. контр.	Сычев	9/6					
Нач. отд.	Красавин	9/6					

Копирова и Музалевская

19650-04



Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<b>Сборочные единицы</b>		
				Сетка арматурная из		
				100/100/5/5-1400x2990 ГИСТ 8478-81 1 11,7кг		
			Б4 2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	8	Изделие закладное МН1 2,61кг
			Б4 3	МН2	1	МН2 6,99кг
				<b>Детали</b>		
			Б4 4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН4	1	Петля для подъема МН4 8,9кг
			Б4 5	МН5	4	МН5 1,1кг
			Б4 6	Труба 32 ГИСТ 3262-75 l=70	3	0,2кг
				<b>Материал</b>		
			Б4 7	Бетон М300, МР3100		0,3м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

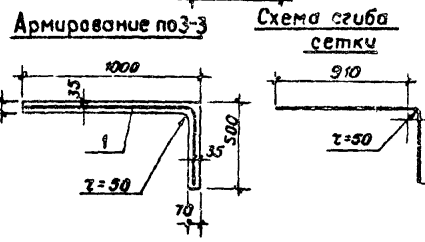
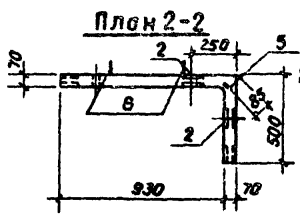
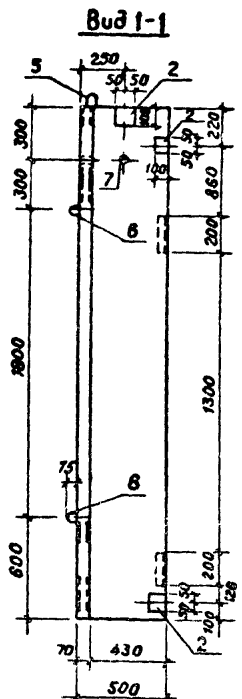
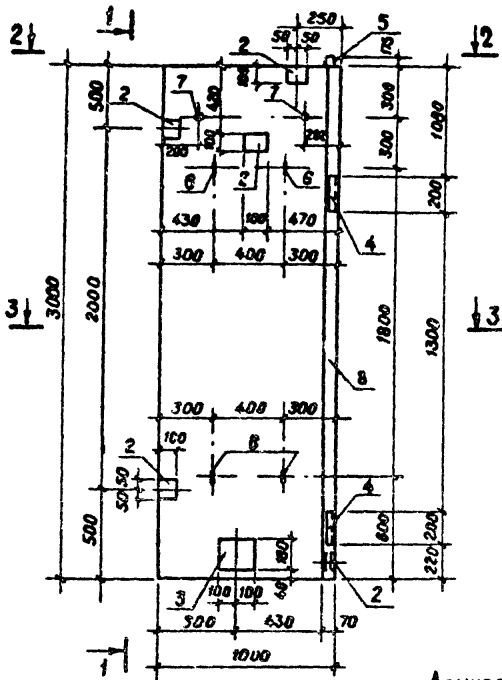
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные					Общий расход					
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки								
	Вр-І		А-І А-ІІ		В Ст3 ПСв								
	ТУ-14-6-659-75		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3262-75 ГОСТ 103-78								
φ5		φ22 φ12		φ10		Труба Ду=32 8x110 8x180							
Итого		Итого		Итого			Итого						
ПС31	11,7	11,7	11,7	6,9	4,4	10,2	21,5	0,6	12,6	5,1	18,3	39,8	51,5

ТП 407-3-348.84			КЖИ ПС31		
Провер. Баранова		Инж. Ананьева		Ст. инж. Баранова	
Рук. гр. Сычев		Гл. констр. Шапиро		И. контр. Сычев	
Нач. отд. Красавина		Инв. №		Инв. №	
Панель стеновая (ПС31)			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	0,75т	1:25
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАКЛ. ИНВ. №

Альбом V



Объем	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54	1			Сетка арматурная U3		
				100/100/5/5 1490 x 2990	1	11,7 кг
54	2		ТП 407-3-348 04 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	7	2,61 кг
54	3			МН2	1	8,99 кг
54	4		Серия 3.400-6/70	Изделие закладное МН4-2Т	2	1,5 кг
				<u>Детали</u>		
54	5		ТП 407-3-348 04 КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	6,9 кг
54	6			МН5	4	1,1 кг
54	7			Труба 32 ГОСТ 3202-75 L=70	3	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
54	8			Бетон М300, МР3 100		0,3 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход			
	Арматура класса	Вр-I	Арматура класса		Прокат марки		Всего					
			A-I	A-II	В СтЗ ПСВ							
	ТУ-14-4-859-75	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 8508-72	ГОСТ 103-70	Всего					
	φ5	Итого	φ22 φ12	φ10	Итого	Труба 32 dy=32	163*8-8=180 φ=180	Итого				
ПС32	11,7	11,7	11,7	6,9	4,4	9,1	2,2	11,0	3,1	18,9	39,3	51,0

Привязан

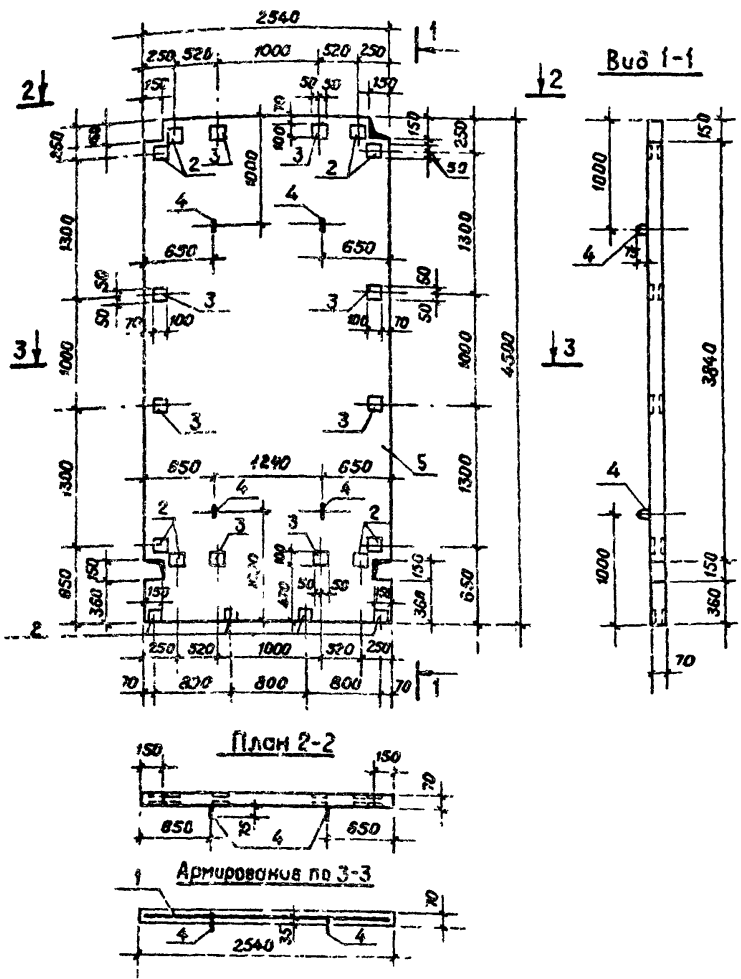
Инв. №	Инж. Баранова	Инж. Ананьева	Ст. инж. Баранова	Рук. гр. Сычев	Гл. конст. Шапиро	Н. контр. Сычев	Нач. отд. Красавин
--------	---------------	---------------	-------------------	----------------	-------------------	-----------------	--------------------

ТП 407-3-348.04		КЖИ ПС32	
Панель стеновая (ПС32)		Стадия	Масштаб
		РП	0,75Т 1:25
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

АЛ 601 IV

Типовой проект 407-3-348.84

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 800/200/5/5 2530 x 4490 - ГОСТ 8478-81	1	15,8 кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	12	2,61 кг
Б4		3		МН3	8	3,26 кг
				<u>Деталь</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН5	Патля для подъема МН5	4	11 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		5		Бетон М300, МРЗ 100		0,8 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход			
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки					
	Вр-II		A-I	A-II	B c-3 РСВ					
	ГОСТ 8480-83	Всего	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
φ5	Итого	φ12	φ10	Итого	Итого	Итого				
ПС33	15,8	15,8	15,8	4,4	28,2	32,8	29,2	29,2	61,8	77,6

Привязан

Инв. №					
Нач. отд.	Красавин				
Н. контр.	Сычев				
Гл. констр.	Шапиро				
Рук. гр.	Сычев				
Ст. инж.	Баранова				
Инж.	Анарьева				
Провер.	Баранова				

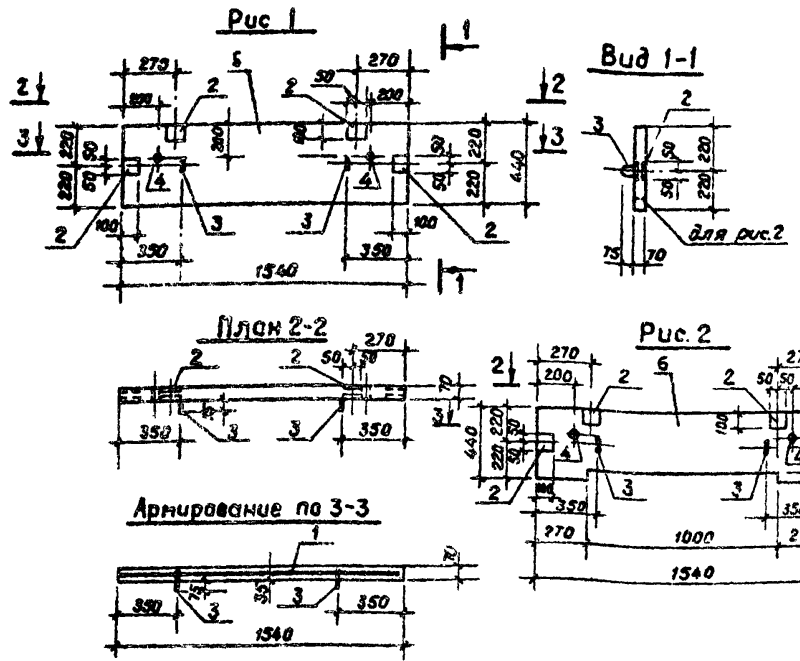
ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС33	
Панель перекрытия (ПС33)	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	2,0 т	1:40
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ г. Москва		

Копировал Музафарова

1964D-07

Альбом IV

Типовой проект 407-3-348.84



Колонт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54		1		Сетка арматурная из 100/100/15/5 430*1330 ГОСТ 8478-81	1	1,8 кг
54		2	ТП 407-3-348.84	КЖИ мнп Изделие закладное мнп	4	2,61 кг
				<u>Детали</u>		
54		3	ТП 407-3-348.84	КЖИ мнп Петля для подъема мнп	2	1,1 кг
54		4		Труба 32 ГОСТ 3282-75 l=70	2	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
54		5		ПС34 Бетон М300, МР3 100		0,047 м <sup>3</sup>
54		6		ПС39 Бетон М300, МР3 100		0,044 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки			Всего			
	Вр-I		А-II А-I		ВСтЗ псв						
	ТУ-14-4-659-75	Всего	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3282-75	ГОСТ 103-78					
Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Ø4=32	Ø100	Итого				
ПС34	1,8	1,2	1,8	4,16	2,2	6,36	0,4	6,3	6,7	13,1	14,9
ПС39	1,8	1,8	1,8	4,16	2,2	6,36	0,4	6,3	6,7	13,1	14,9

Обозначение	Марка	Рис	Марка	
ТП 407-3	КЖИ ПС34	ПС34	1	Q117Т
ТИ	-01	ПС39	2	Q110Т

Привязан

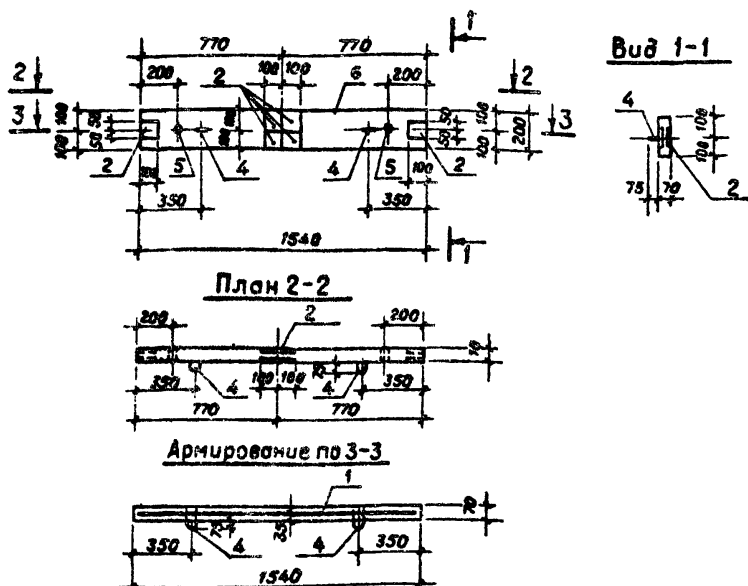
Инв №	
-------	--

Провер. Баранова	Инж. Ананьева	Ст. инж. Баранова	Рук. гр. Сычев	Гл. конст. Шалиро	И. контр. Сычев	Нач. отд. Красавин
ТП 407-3-348.84						
КЖИ, ПС34						
Панель стеновая (ПС34 ПС39)			Стадия	Масса	Масштаб	
			РП	см. таблицу	1:25	
			Лист	Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА						

Копировал Музафарова

1965.04

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки						
	Вр-I		А-II   А-I		В СтЗ ПСВ						
	ТУ-14-4-659-75		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 3282-75		ГОСТ 103-76				
Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Итого	Труба Øу=32	Ø100	Итого				
ПС35	0,8	0,8	0,8	6,2	2,2	8,4	0,4	9,4	9,8	18,2	19,0

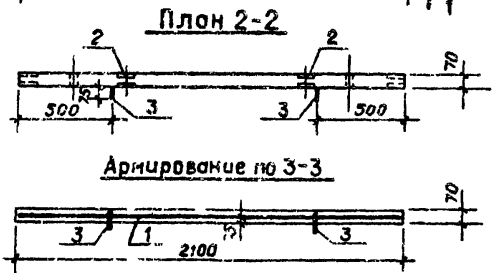
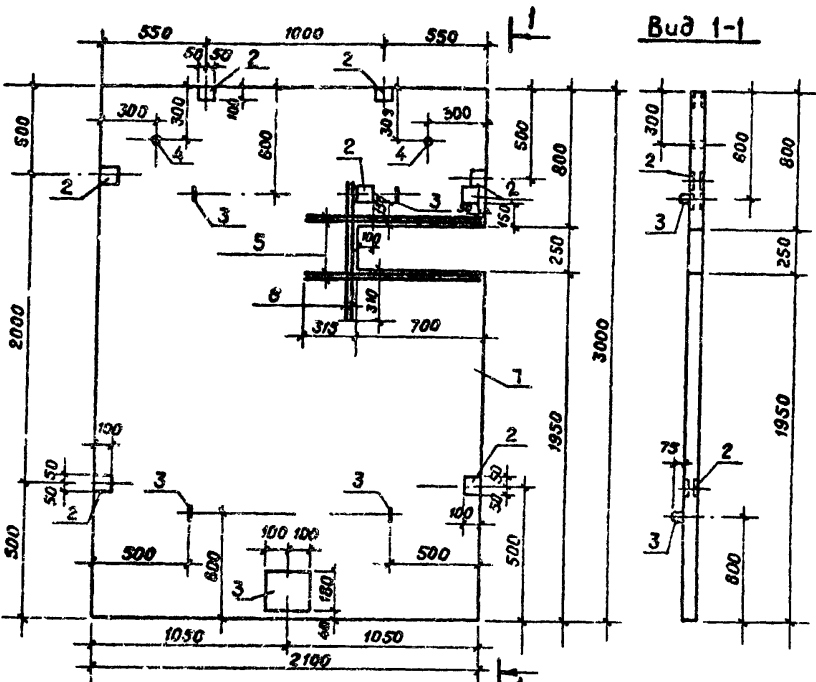
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Техническое требование к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/3/5 190x1530	1	0,8 кг
Б4		2	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	6	2,91 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		4	ТП 407-3-348.84 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	2	1,1 кг
Б4		5		Труба ст ГОСТ 3282-75 Ø=70	2	0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		6		Бетон М300, МРз 100		0,022 м³

Имя, № подл. Подпись и дата

Привязан			
Имя №			

ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС35	
Провер.	Баранова	Инж.	Ананьева
Ст. инж.	Баранова	Рук. гр.	Сычев
Пл.кометр.	Шапиро	Н. контр.	Сычев
Нач. отд.	Красавин		
Панель стеновая (ПС35)		Стадия	Масса
		РЛ	0,055т
		Масштаб	1:25
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

Копировал Музафарова



Привязан				
ИНВ №				

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Оборочные единицы		
Б4		1		Сетка арматурная из 100/100/5/5 20*0*2990 ГОСТ 8478-81	1	17,4 кг
Б4		2	ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	8	2,61 кг
Б4		7		МН2	1	6,99 кг
				Детали		
Б4		3	ТП 407-3-348 В4 КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	4	1,1 кг
Б4		4		МН6 Труба для подъема МН6	2	0,2 кг
Б4		5		Ф8А I ГОСТ 5781-82 C=1010	4	0,4 кг
Б4		6		Ф8А I ГОСТ 5781-82 C=870	2	0,34 кг
				Материал		
Б4		7		Бетон М300, МРз100		0,43 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса Вр-I	φ5	Арматура класса			Прокат марки							
			A-I	A-II	A-III	В СтЗ псб							
			Всего			Всего							
ПСЗ6	17,4	17,4	17,4	4,4	10,2	228	18,9	0,4	12,8	5,1	18,1	35,0	52,4

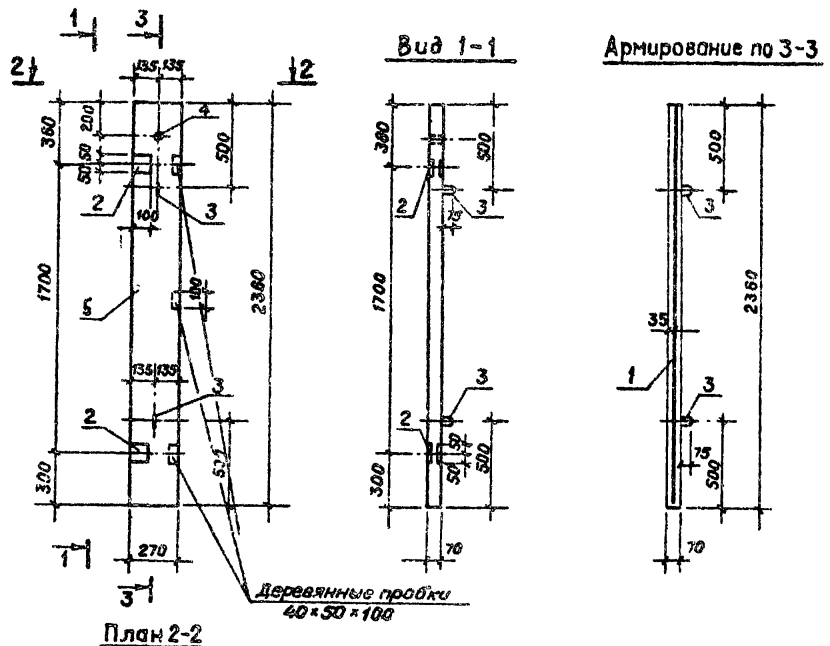
ТП 407-3-348.84			КЖИ ПСЗ6		
Панель стеновая (ПСЗ6)			Стадия	Масса	Масштаб
			РЛ	1,08т	1:40
			Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г Москва					



Альбом IV

Типовой проект 407-3-348.84

Имя, № подл. Подпись и дата (в зам. инв.)

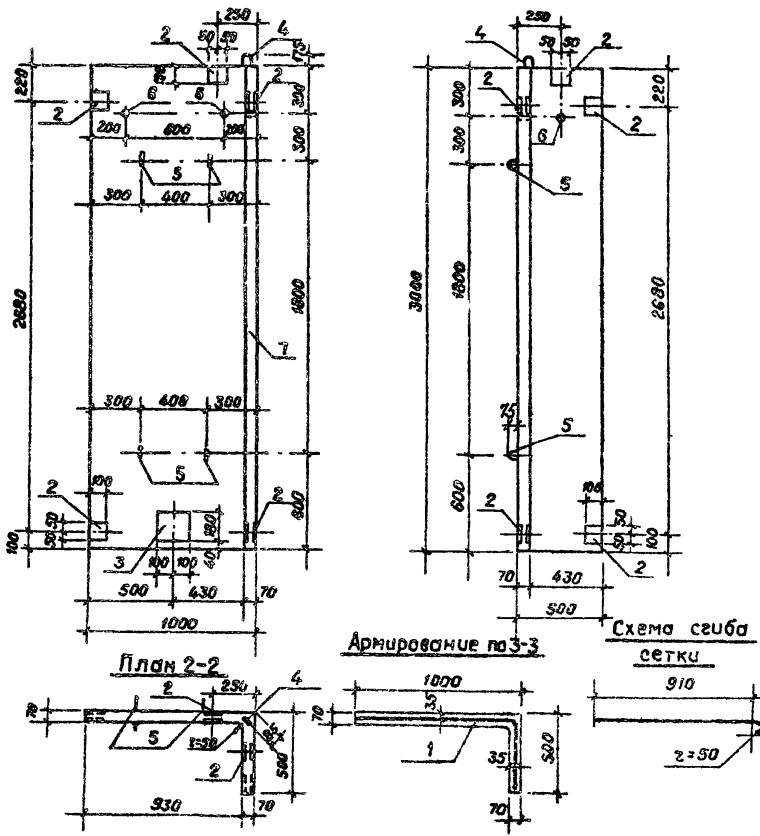


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4		1		Сетка арматурная 113		
				100/100/515 230 x 2350	1	1,63 кг
Б4		2	ТП407-3-348.84	КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	2 2,61 кг
				<u>Детали</u>		
Б4		3	ТП407-3-348.84	КЖИ МН5	Петля для подъема МН5	2 1,1 кг
Б4		4		Труба 32	ГОСТ 3282-75 L=70	1 0,2 кг
				<u>Материал</u>		
Б4		5		Бетон М300, МР3100		0,045 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		Всего	Общий расход			
	Вр-I		A-I	A-II	ВСтЗ ПСВ						
	ГВ-16-4-853-75	φ5	φ12	φ10	ГОСТ 3282-75	ГОСТ 103-76					
ПС37	1,63	1,63	1,63	2,2	2,08	4,23	0,2	3,1	3,3	7,6	9,2

Привязан		ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС37	
Провер.	Баранова	Панель стеновая (ПС37)	Стдия	Масса	Масштаб
Инж.	Ананьева		РП	0,113	1:25
Ст. инж.	Баранова		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Сычев		ЦНИИ ЭП		
Гл. констр.	Шапиро		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Н. контр.	Сычев	г Москва			
Нач. отд.	Красавин				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ал	Примечание
				<b>Документация</b>		
				Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				Сборочные единицы		
64	1			Сетка арматурная из 100/100/5/5 1-00 * 2950	1	11,7
64	2	ТП 407-3-348.84	КЖИ МН1	Изделие закладное МН1	6	2,61кг
64	3		МН2	МН2	1	8,99кг
				<b>Детали</b>		
64	4	ТП 407-3-348.84	КЖИ МН4	Петля для подъема МН4	1	8,9 кг
64	5		МН5	МН5	4	1,1 кг
64	8			Труба 32 ГОСТ 3282-75 2-70	3	0,2 кг
				<b>Материал</b>		
64	7			Бетон М300, МР3100		0,3 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

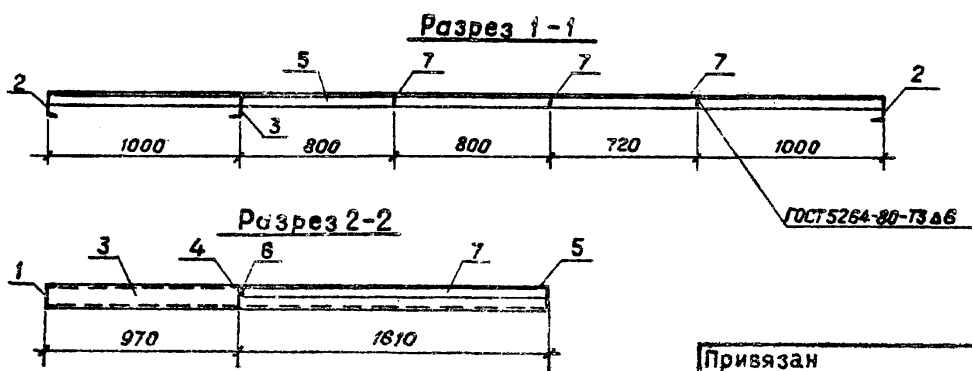
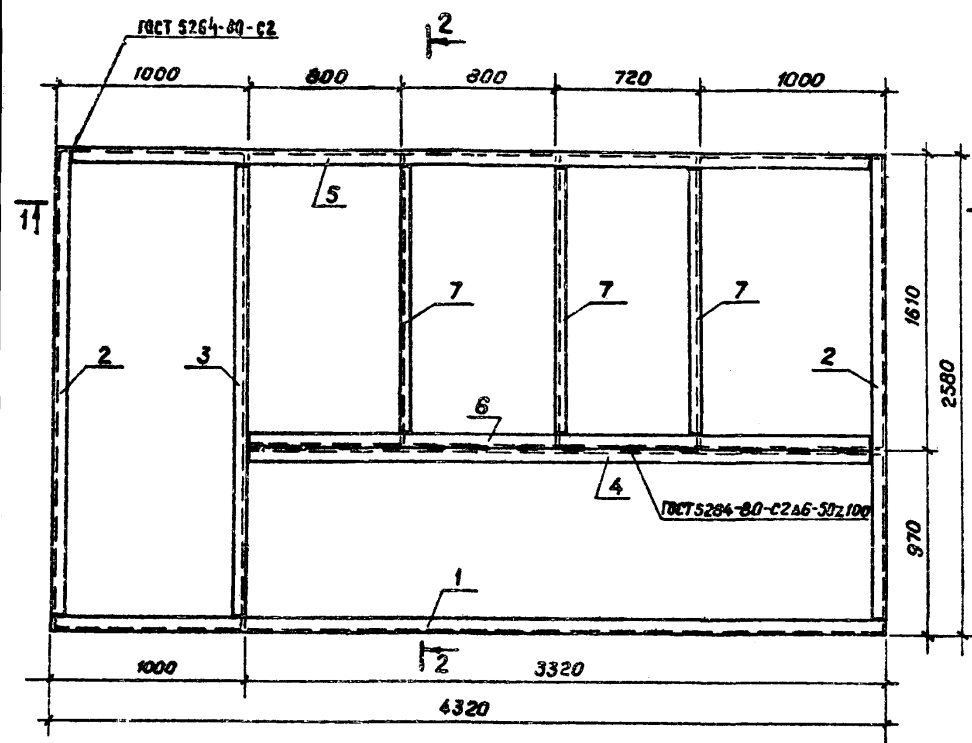
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные						Общий расход										
	Арматура класса Вр-I	φ5	Арматура класса А-I		Прокат марки ВСт3ПС6		φ22	φ12		φ10	Угата	φ22	φ12	φ10	Угата	φ8+100-9+100	Угата		
			φ22	φ12	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 103-76	
					φ22	φ12												ГОСТ 3282-75	ГОСТ 103-76
ПС38	11,7	11,7	11,7	6,9	4,4	8,1	19,4	0,6	9,4	5,1	15,1	34,5	46,2						

ИНВ. № ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

Привязан

ИНВ. №

ТП 407-3-348.84		КЖИ ПС38	
Провер. Баранова Инж. Аманьева Ст. инж. Баранова Рук. гр. Сычев Гл. конст. Шапиро М. контр. Сычев Нач. отд. Красавин	Панель стеновая (ПС38)	Стандия	Масштаб
		РП 0,75т	1:25
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
<b>Детали</b>						
Б4		1		Швеллер 14-ГОСТ8240-72 l=432		53,0кг
Б4		2		Швеллер 14-ГОСТ8240-72 l=257	2	31,6кг
Б4		3		Швеллер 14-ГОСТ8240-72 l=257	1	31,6кг
Б4		4		Швеллер 14-ГОСТ8240-72 l=3315	1	407кг
Б4		5		Уголок 6-75x75x6 ГОСТ8509-72 l=4310	1	29,8кг
Б4		6		Уголок 6-75x75x6 ГОСТ8509-72 l=3315	1	22,9кг
Б4		7		Уголок 6-75x75x6 ГОСТ8509-72 l=1600	3	11,0кг

1. Металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ8292-75) за 2 раза по грунтовке.
2. Сварку вести электродами Э-42, ГОСТ 9467-75.

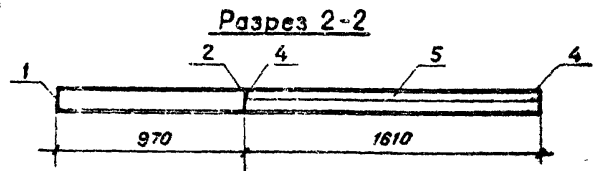
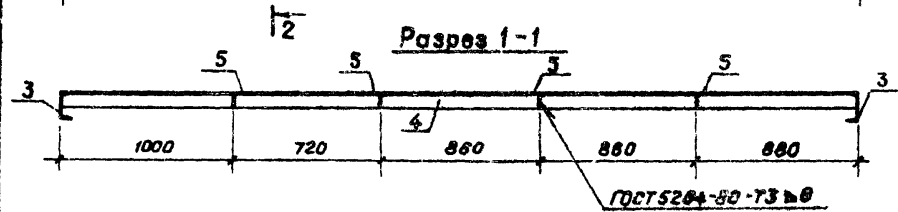
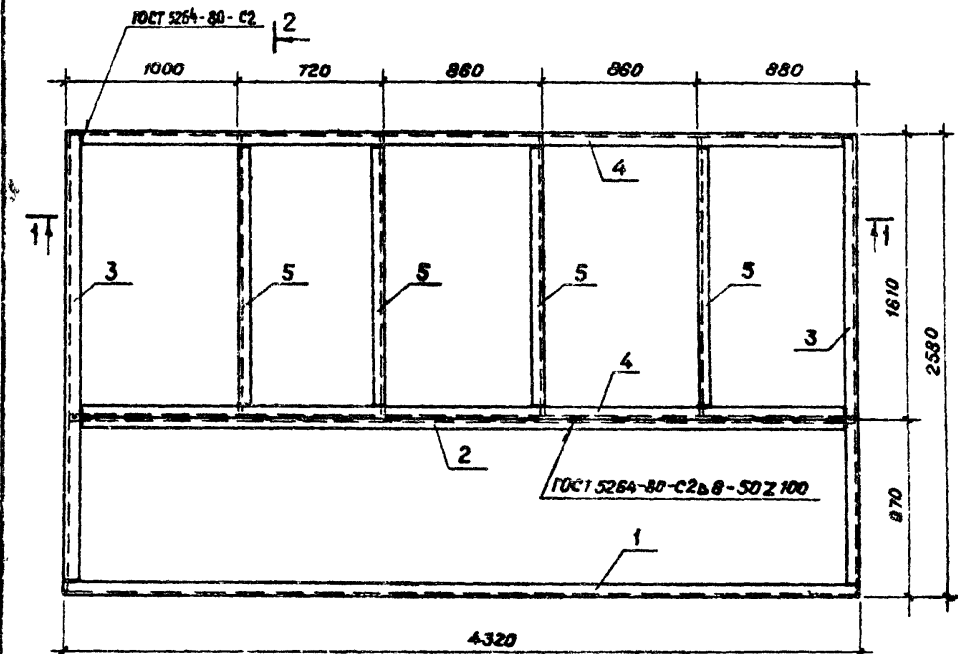
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
ИНВ. №			

ТП 407-3-348.84		КЖИ РМ1	
Провер. Баранова Инж. Ананьева Ст. инж. Баранова Рук. гр. Сычев Гл. конст. Шалиро Н. контр. Сычев Нач. отд. Красавин	Рама металлическая (РМ1)	Стадия	Масштаб
		РП	1:25
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва.			

Альбом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-348.84



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечания
<b>Детали</b>						
Б4	1		14 - ГОСТ 8240-72	Швеллер	1	53,0 кг
Б4	2		14 - ГОСТ 8240-72	Швеллер	1	53,0 кг
Б4	3		14 - ГОСТ 8240-72	Швеллер	2	31,6 кг
Б4	4		Б-75x75x8 ГОСТ 8240-72	Уголок	1	22,9 кг
Б4	5		Б-75x75x8 ГОСТ 8240-72	Уголок	4	11,0 кг

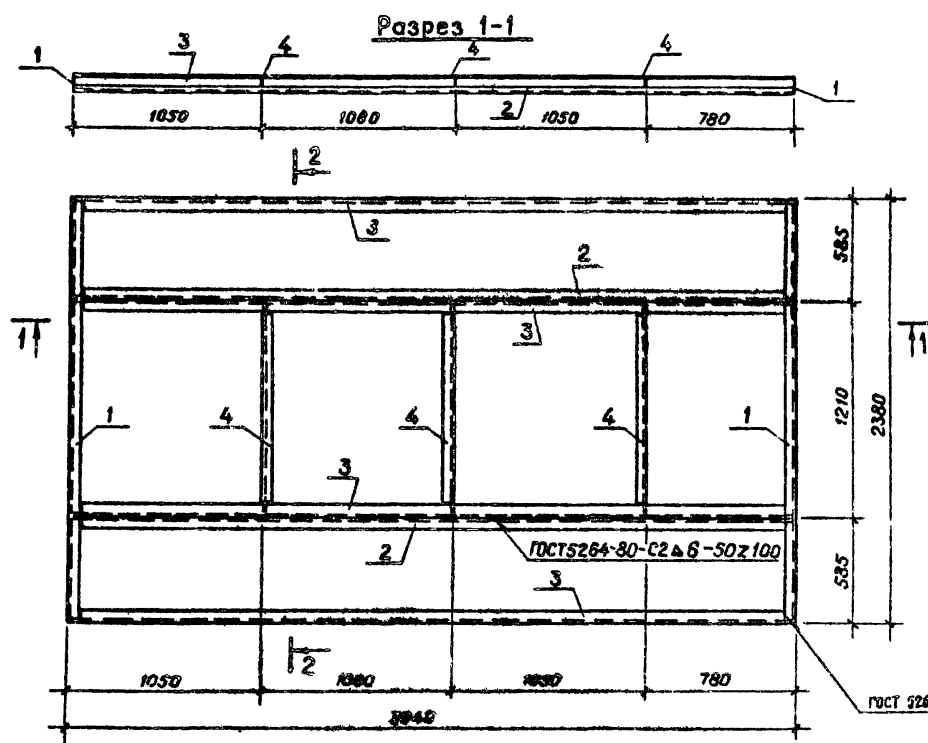
1. Металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке.
2. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инж. №					
Инж. №					
Инж. №					
Инж. №					
Инж. №					

ТП 407-3-348.84		КЖИ РМ2	
Провер. Баранова Инж. Ананьева Ст. инж. Баранова Рук. гр. Сычев гл. констр. Шапиро Н. констр. Сычев Нач. отд. Красавин	Рама металлическая (РМ2)	Стадия	Масса
		РП	243,0 кг
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	



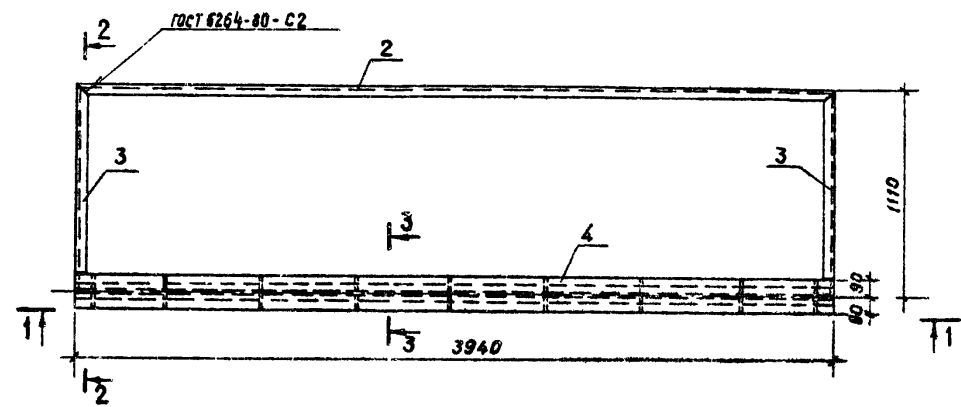
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4		1		Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3168-1 ГТТ4-1-3023-80	2	29,2 кг
Б4		2		14-ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3168-1 ГТТ4-1-3023-80	2	48,4 кг
Б4		3		Узлом 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 3168-1 ГТТ4-1-3023-80	2	27,1 кг
Б4		4		Узлом 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 3168-1 ГТТ4-1-3023-80	3	4,5 кг

- 1. Металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке
- 2. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

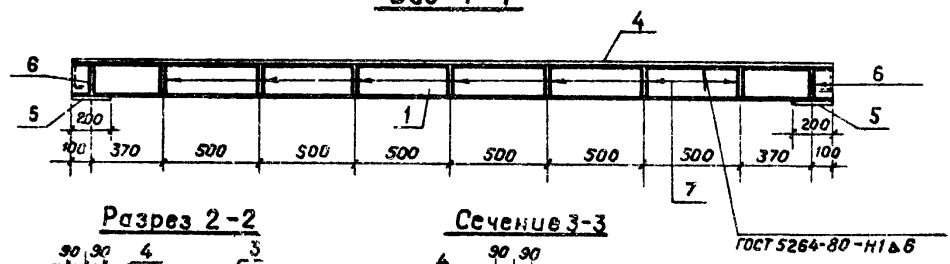
Имя и подвал, Подпись и дата, Взам индив

Привязан								
Инв. №								

ТП 407-3-348.84			КЖИ РМЗ		
Провер	Баранова	Инж	Ананьева	Ст инж	Баранова
	Рук гр		Сычев		
Рама металлическая (РМЗ)			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	222,9 кг	1:25
			Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА					

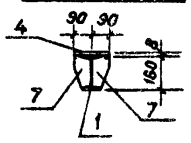
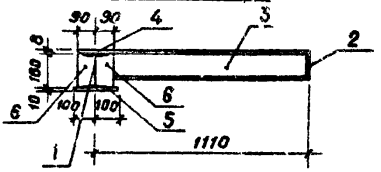


Вид 1-1



Разрез 2-2

Сечение 3-3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4		1		Двутавр 16 ГОСТ 8239-72 встЗпсб-1 ту14-1-3023-80 L=3940	1	66,5 кг
Б4		2		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 встЗпсб-1 ту14-1-3023-80 L=3940	1	48,4 кг
Б4		3		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 встЗпсб-1 ту14-1-3023-80 L=1102	2	13,6 кг
Б4		4		Полоса Б-8*180 ГОСТ 103-76 встЗпсб-1 ту14-1-3023-80 L=3940	1	44,5 кг
Б4		5		Полоса Б-10*200 ГОСТ 103-76 встЗпсб-1 ту14-1-3023-80 L=200	2	3,1 кг
Б4		6		Полоса Б-10*90 ГОСТ 103-76 встЗпсб-1 ту14-1-3023-80 L=160	4	1,1 кг
Б4		7		Полоса Б-8*80 ГОСТ 103-76 встЗпсб-1 ту14-1-3023-80 L=140	14	0,7 кг

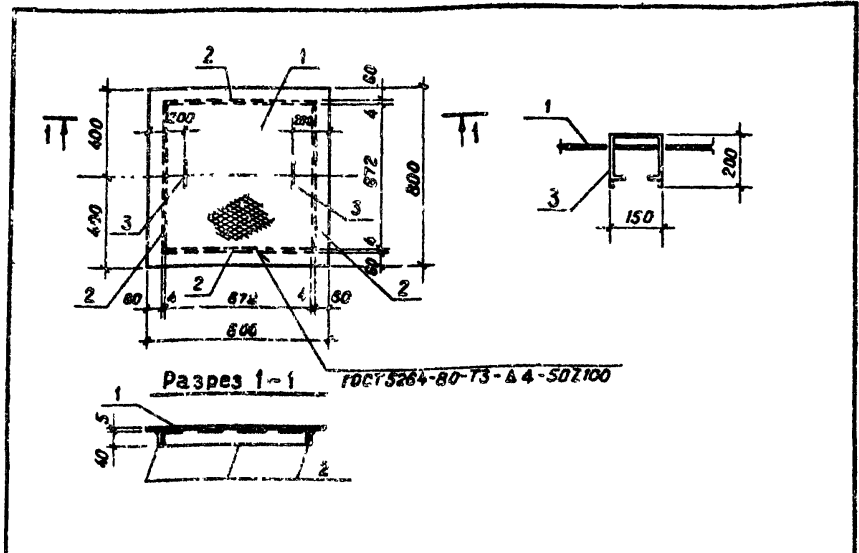
Металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке  
Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9487-75.

Привязан

ИНВ №

			ТП 407-3-348.84		КЖИ РМ4	
			Рама металлическая (РМ4)		Стдия	Масштаб
					РП	207,0 кг
					Лист	Листов 1
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва	

Копировал Музафарова



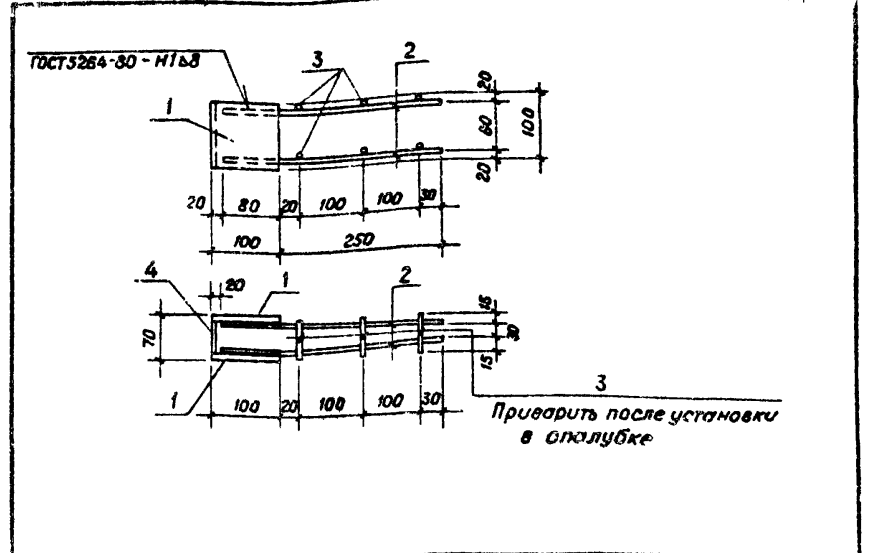
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4		1		Лист рамк 450x800x800 в ст 3сп ГОСТ 8568-77*	1	27,6кг
Б4		2		Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76 в ст 3 кп 2-1 ГОСТ 53579 L=676	4	0,85кг
Б4		3		Ф 10 А I ГОСТ 5781-75 L=650	2	0,4кг

Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по оштукатурке

Привязан	
Инв №	

ТП 407-3-348.84		КЖИ Щ 1	
Провер	Баранова	Щит металлический (Щ 1)	Стадия Масса Масштаб Р/1 31,8кг 1 20
Инж	Ананьева		
Ст инж	Баранова	Лист Листов 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва
Рук гр	Сычев		
Гл конст	Шалиро		
И контр	Сычев		
Испол	Красавин		

Копировал Музафарова



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4		1		Полоса Б-8x100 ГОСТ 103-76 в ст 3 пс в-ТТ114-1-3023-80 L=100	2	0,63кг
Б4		2		Ф 10 А II ГОСТ 5781-75 L=330	4	0,2кг
Б4		3		Ф 10 А II ГОСТ 5781-75 L=60	6	0,04кг
Б4		4		Полоса Б-8x100 ГОСТ 103-76 в ст 3 пс в-ТТ114-1-3023-80 L=50	1	0,31кг

Закладную деталь оцинковать слоем 150мкм в процессе изготовления

Привязан	
Инв №	

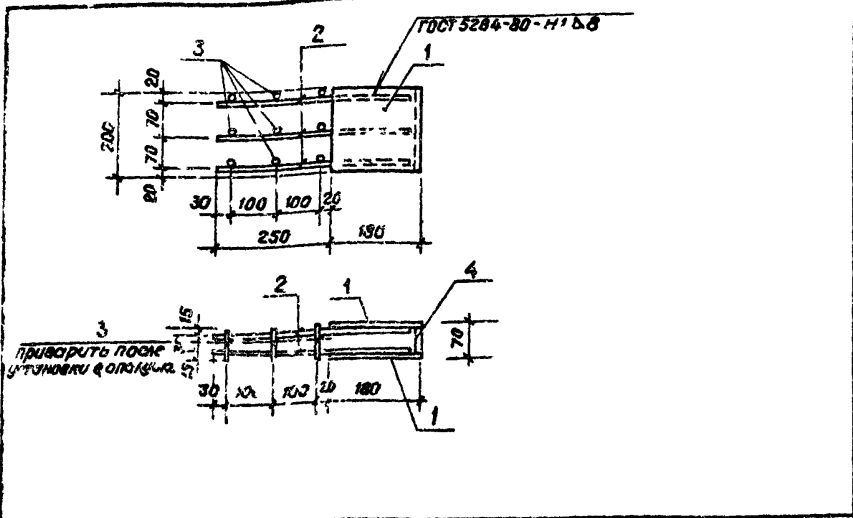
ТП 407-3-348.84		КЖИ МН 1	
Провер	Баранова	Изделие закладное (МН 1)	Стадия Масса Масштаб Р/1 2,61кг
Инж	Ананьева		
Ст инж	Баранова	Лист Листов 1	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г Москва
Рук гр	Сычев		
Гл конст	Шалиро		
И контр	Сычев		
Испол	Красавин		

Копировал Музафарова

19650-04

Альбом IV

Типовой проект 407-3 - 348.84



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4		1		Полоса Б-8*200 ГОСТ 103-76 в ст 3 пс в-3 т 114-Г-3023-80 l=180	2	2,25кг
Б4		2		Ф10А II ГОСТ 5781-82 l=410	6	0,25кг
Б4		3		Ф10А II ГОСТ 5781-82 l=60	9	0,04кг
Б4		4		Полоса Б-8*200 ГОСТ 103-76 в ст 3 пс в-3 т 114-Г-3023-80 l=50	1	0,63кг

Имя, метод, подпись и дата, этап, инв. №

Закладную деталь оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Привязан

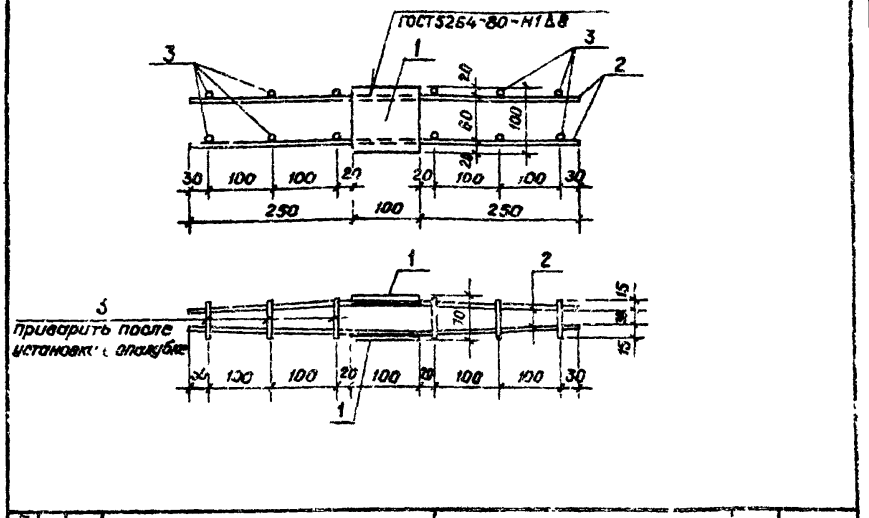
ИНВ №

ТП 407-3-348.84			КЖИ МН2		
Провер	Баранова	Инж.	Ананьева	Инж.	Инж.
Ст. инж.	Баранова	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Рук. гр.	Шалиро	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Сл. констр.	Шалиро	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Н. контр.	Сычев	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Нач. отд.	Красавин	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Изделие закладное (МН2)			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	6,99кг	1:10
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Копировал Музафарова

Альбом IV

Типовой проект 407-3 -



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4		1		Полоса Б-8*100 ГОСТ 103-76 в ст 3 пс в-3 т 114-Г-3023-80 l=100	2	0,65кг
Б4		2		Ф10А II ГОСТ 5781-82 l=800	4	0,3 кг
Б4		3		Ф10А II ГОСТ 5781-82 l=60	12	0,04кг

Имя, метод, подпись и дата, этап, инв. №

Закладную деталь оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Привязан

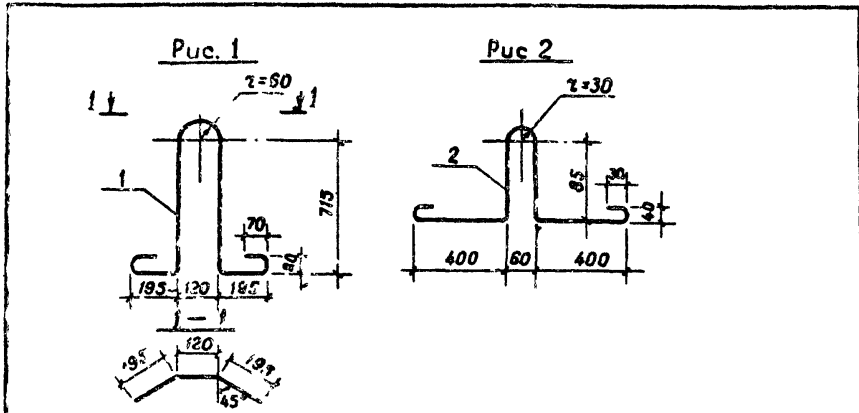
ИНВ №

ТП 407-3-348.84			КЖИ МН3		
Провер	Баранова	Инж.	Ананьева	Инж.	Инж.
Ст. инж.	Баранова	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Рук. гр.	Шалиро	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Сл. констр.	Шалиро	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Н. контр.	Сычев	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Нач. отд.	Красавин	Инж.	Сычев	Инж.	Инж.
Изделие закладное (МН3)			Стадия	Масса	Масштаб
			РП	3,26кг	
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Копировал Музафарова

1980-04





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ТП КЖИ МН4		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Ф22А ГОСТ 5781-82 L=2310	1	6,9кг
				ТП КЖИ МН5		
				<u>Детали</u>		
Б4		2		Ф12А ГОСТ 5781-82 L=1200	1	1,1кг

Обозначение		Материал	Рис	Масса	Привязан		
ТП	КЖИ МН4	МН4	1	6,9кг			
ТП	МН5	МН5	2	1,1кг			ИНВ. N 9
ТП 407-3-348,84					КЖИ МН4, МН5		
Пров. инж.	Баранова	Инж. Ананьева	Постя для подъема (МН4, МН5)		стадия	масса	масштаб
Ст. инж.	Баранова	Инж. Баранова			РЛ	см таблицу	1:20
рук. гр.	Сычев	Инж. Сычев			лист	листов 1	
Г. инж.	Шалдров	Инж. Шалдров			ЦНИИЭП		
Н. контр.	Сычев	Инж. Сычев			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
нач. ст.	Красавин	Инж. Красавин			г. Москва.		

Копировал Музафарова

1. Общие сведения

- 1.1. В альбоме IV приведены рабочие чертежи стеновых панелей и панелей перекрытия трансформаторной подстанции
- 1.2. Область и условия применения подстанции, справочные данные по нагрузкам и расчету приведены в альбоме III

2. Материалы

- 2.1. Материалы применяемые для приготовления бетона должны удовлетворять требованиям следующих государственных стандартов:  
цемент - ГОСТ 10178-76, Заполнители для тяжелого бетона - ГОСТ 10268-80.
- 2.2. Конструкции должны изготавливаться из тяжелого бетона марки „300“; по морозостойкости Мрз 100, по водонепроницаемости В-2
- 2.3. Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80, ВР-II - ГОСТ - 7348-81.

3. Изготовление

- 3.1. Формование плоских панелей производится в положении „плашмя“. Угловых элементов - одна из наружных поверхностей - сверху
- 3.2. При изготовлении панелей должен осуществляться систематический контроль производства и качества работ в соответствии с требованиями ГОСТ 13013-81; контроль в оценку проектной марки бетона на сжатие по ГОСТ 18105-80, морозостойкость конструкций по ГОСТ 10060-76.

4. Технические требования

- 4.1. Отклонение от проектных размеров конструкций не должны превышать: по длине - ±10мм, по ширине - ±5мм; по толщине - ±5мм.
- 4.2. Отклонения от прямолинейности реального профиля конструкций не должны превышать 3мм. на длине 2 м. Отклонения от плоскости (келасность) изделий не должны превышать 8 мм.

5. Методы контроля испытаний

- 5.1. Отклонение от проектных размеров, положение закладных изделий, толщина защитного слоя бетона проверяются в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.
- 5.2. Отбор проб бетона и оценка его прочности на сжатие производится по ГОСТ 18105.1-80 и ГОСТ 10180-78.
- 5.3. Предприятие - изготовитель должно проводить испытания конструкций нагружением их до контролируемого предельного состояния, испытаниям нагружением должны подвергаться 1% изделий от каждой партии и не менее 2штук. Приемочные испытания элементов нагружением должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

6. Правила приемки

- 6.1. Конструкции должны быть приняты отделом технического контроля с соблюдением требований ГОСТ 13015.2-81

7. Хранение конструкций

- 7.1. Конструкции хранятся в штабелях, рассортированными по типоразмерам и маркам. При хранении каждая конструкция должна опираться на подкладки и прокладки толщиной не менее 30мм. При хранении конструкции в горизонтальном положении толщина прокладок должна превышать размер монтажных петель не менее чем на 20мм. Подкладки под конструкции следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию.

Альбом IV  
Типовой проект ЧОТ-3-348.84  
Имя, № ложа, Подпись и дата  
Взам. инвент

Привязан

Имя №	
-------	--

Провер.	Сычев	Сы
Ст. инж.	Баранов	Бар
Рук. гр.	Сычев	Сы
Гл. конст.	Шалиро	Ш
Н. контр.	Сычев	Сы
Ияч. отд.	Красавин	Крас

ТП ЧОТ-3-348.84

КЖИ - ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Страния	Лист	Листов
РП		1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА		