

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.131-10

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ

из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых зданий
с высотой этажа 2.8 м

Выпуск 1

панели групп ВЭ1; ВЭ2; ВЭ4 длиной от 2.4 м до 6 м
толщиной 200 мм

13681

ЦЕНА 3-75

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *16/1* 1978 года

Заказ № *314* Тираж *5000* экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.131-10

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ

из тяжелого бетона для крупнопанельных жилых зданий
с высотой этажа 2.8 м

выпуск 1

панели групп ВЭ1; ВЭ2; ВЭ4 длиной от 2.4м до 6м
толщиной 200мм

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

Введен в действие государственным
комитетом по гражданскому строи-
тельству и архитектуре при
Госстрое СССР с 1^{го} XII 1975г.
Приказ №250 от 5 XI 1975г.

| НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ | №№ ЛИСТОВ | №№ СТР. |
|---|-----------|---------|
| Армирование электротехнической панели В32-29.28.2-Дл (сборочный чертеж) | 26 | 40 |
| Армирование электротехнической панели В32-32.28.2 (сборочный чертеж) | 27 | 41 |
| Армирование электротехнических панелей В32-32.28.2-Д; В32-32-28.2-Дл (сборочный чертеж) | 28 | 42 |
| Армирование электротехнических панелей В34-26.28.2; В34-32.28.2-ш (сборочный чертеж) | 29 | 43 |
| Армирование электротехнических панелей В34-26.28.2-Д; В34-26.28.2-Дл (сборочный чертеж) | 30 | 44 |
| Армирование электротехнических панелей В34-32.28.2-Дш; В34-32.28.2-Длш (сборочный чертеж) | 31 | 45 |
| Армирование электротехнической панели В34-32.28.2 (сборочный чертеж) | 32 | 46 |
| Армирование электротехнических панелей В34-32.28.2-Д; В34-32.28.2-Дл (сборочный чертеж) | 33 | 47 |
| Армирование электротехнической панели В34-47.28.2 (сборочный чертеж) | 34 | 48 |
| Армирование электротехнической панели В34-47.28.2-Д (сборочный чертеж) | 35 | 49 |
| Армирование электротехнической панели В34-47.28.2-Дл (сборочный чертеж) | 36 | 50 |

| НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ | №№ ЛИСТОВ | №№ СТР. |
|---|-----------|---------|
| Армирование электротехнической панели В34-47.28.2-2Д (сборочный чертеж) | 37 | 51 |
| Армирование электротехнической панели В31-58.26-2 (сборочный чертеж) | 38 | 52 |
| Армирование электротехнической панели В31-58.26.2-Д (сборочный чертеж) | 39 | 53 |
| Армирование электротехнической панели В31-56.26.2-Дл (сборочный чертеж) | 40 | 54 |
| Армирование электротехнической панели В31-58.26.2-2Д (сборочный чертеж) | 41 | 55 |
| Арматурные блоки АБ32-26; АБ32-29 | 42 | 56 |
| Арматурные блоки АБ32-26-Д; АБ32-26-Дл | 43 | 57 |
| Арматурные блоки АБ32-29-Д; АБ32-29-Дл | 44 | 58 |
| Арматурный блок АБ32-32 | 45 | 59 |
| Арматурные блоки АБ32-32-Д; АБ32-32-Дл | 46 | 60 |
| Арматурные блоки АБ34-26; АБ34-32-Ш | 47 | 61 |
| Арматурные блоки АБ34-26-Д; АБ34-26-Дл | 48 | 62 |
| Арматурные блоки АБ34-32-Дш; АБ34-32-Длш | 49 | 63 |
| Арматурный блок АБ34-32 | 50 | 64 |
| Арматурные блоки АБ34-32-Д; АБ34-32-Дл | 51 | 65 |

СОДЕРЖАНИЕ

ТК
1975Серия
1.134-10
Выпуск 1
Лист 2с

| НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ | №№ ЛИСТОВ | №№ СТР. |
|--|--------------|------------|
| Арматурный блок АБЭ4-47 | 52 | 66 |
| Арматурный блок АБЭ4-47-Д | 53 | 67 |
| Арматурный блок АБЭ4-47-ДЛ | 54 | 68 |
| Арматурный блок АБЭ4-47-2Д | 55 | 69 |
| Арматурный блок АБЭ1-58 | 56 | 70 |
| Арматурный блок АБЭ1-58-Д | 57 | 71 |
| Арматурный блок АБЭ1-58-ДЛ | 58 | 72 |
| Арматурный блок АБЭ1-58-2Д | 59 | 73 |
| <hr/> | | |
| Ведомость расхода стали на электротехнические панели | 60 | 74 |
| Ведомость расхода стали на электротехнические панели | 61 | 75 |
| Ведомость расхода на I марку изделия электропанели трубок из полиэтилена | 62 | 76 |
| <hr/> | | |
| Деталь 1 (опалубочная) | 63 | 77 |
| Деталь 2 (опалубочная) | 64 | 78 |
| Деталь 2а (опалубочная) | 65 | 79 |
| Детали 3; 4 (опалубочные) | 66 | 80 |
| Детали 5; 6 (опалубочные) | 67 | 81 |
| Детали 7; 7а; 9 (опалубочные) | 68 | 82 |

| НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ | №№ ЛИСТОВ | №№ СТР. |
|---|--------------|------------|
| Детали 8; 9а; 10 (опалубочные) | 69 | 83 |
| Детали 11-16 (опалубочные) | 70 | 84 |
| Детали 18-16 (опалубочные) | 71 | 85 |
| РАЗБИВКА И ДЕТАЛИ ШПОНОК В ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЯХ ТИП II | 72 | 86 |
| РАЗБИВКА И ДЕТАЛИ ШПОНОК В ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЯХ ТИП IIа | 73 | 87 |
| РАЗБИВКА И ДЕТАЛИ ШПОНОК В ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЯХ ТИП IIб | 74 | 88 |
| <hr/> | | |
| Деталь 1 (армирование) | 75 | 89 |
| Деталь 2 (армирование) | 76 | 90 |
| Деталь 3 (армирование) | 77 | 91 |
| Детали 4, 4а, 4б (армирования) | 78 | 92 |
| Детали 5, 6, 7 (армирования) | 79 | 93 |
| Деталь 8 (армирование) | 80 | 94 |
| Детали 9, 10 (армирования) | 81 | 95 |
| Детали 11, 12 (армирования) | 82 | 96 |
| Деталь 1 арматурного блока | 83 | 97 |
| Детали 2, 3 арматурного блока | 84 | 98 |
| Детали 4, 5 арматурного блока | 85 | 99 |
| Детали 6, 7 арматурного блока | 86 | 100 |

ТК

1975

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
35

Серия 1.131-1 входит в состав строительного каталога унифицированных промышленных изделий.

Рабочие чертежи электротехнических панелей из тяжелого бетона разработаны для внутренних стен лестничных клеток крупнопанельных 5 и 9-этажных жилых домов с шагом поперечных стен 2,4÷3,6 м, (малый шаг) и с шагом поперечных стен 2,4÷6,6 м (смешанный и большой шаг), предназначенных для строительства во II и III климатических зонах с обычными геологическими условиями.

Работа выполнена на основании задания Госгражданстроя от 4 I-1974 г.

Панели, в зависимости от характера их примыкания к смежным конструкциям, разделены на группы 1, 2, 4 (см. лист 5л).

В панелях различных групп проведена унификация профилей, проемов, вырезов, монтажных выпусков, рифлений боковых поверхностей, а также узлов армирования, арматурных изделий и закладных деталей.

Сопряжение панелей с примыкающими конструкциями осуществляется в соответствии с чертежами серии 2.130-1 "Детали стен и перегородок жилых зданий" выпуск 3 - "Внутренние стены 5 и 9-этажных крупнопанельных зданий".

Рабочие чертежи панелей запроектированы применительно к серии типовых проектов, разрабатываемых с размерами планировочной сетки кратными 300 (3М).

Панели законструированы в соответствии со СН и П II-В, I-62^X "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" и СН 321-65 "Указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов", а также с учетом требований ГОСТ 11309-65 "Дома жилые крупнопанельные".

Панели разработаны в соответствии с ГОСТ 12504-67.

При разработке электротехнических панелей приняты следующие основные положения:

1. Изготовление панелей предусматривается по технологии заводов, запроектированных институтом Гипростроммаш (типовой проект предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 140000 м² полезной площади в год, шифр 409-13-6)

2. Подъем панелей в вертикальное положение из форм, после термообработки, производится с помощью кантователя при угле наклона не менее 70°.

3. Предельный габарит панелей принят 5,8х2,6х0,2 м, вес до 7,5 т.

4. Армирование панелей производится сварными арматурными блоками и дополнительными изделиями (каркас гребня, закладные детали, строповочные петли), которые укладываются и фиксируются в форме одновременно с арматурным блоком.

5. Распалубка панелей производится при достижении прочности бетона не менее 50% от проектной марки, но не менее прочности, равной 100 кг/см².

КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ.

Электротехнические стеновые панели изготавливаются из тяжелого бетона марок 150 и 200 с конструктивным армированием.

На боковых гранях панелей предусмотрены рифления, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями, после заполнения стыков раствором или бетоном (см. листы 72÷74).

Армирование панелей осуществляется пространственными арматурными блоками.

При проектировании арматурных блоков были приняты следующие решения:

Основой блоков являются вертикальные каркасы КВ1÷КВ4, устанавливаемые у торцов, по бокам проемов и по полю панели.

Объединение каркасов в блок производится при помощи сварки отдельными стержнями ТВ1÷ТВ23, сетками СВ1÷СВ30 и поверху горизонтальными каркасами типа КВ21÷КВ29.

Перемычки над проемами дверей армируются двумя плоскими каркасами КВ31÷КВ39 или КВ41÷КВ49, причем последние имеют укороченную высоту и ставятся в случае необходимого увеличения высоты проема двери (не более 50 мм), зависящей от конструктивной высоты пола.

Каркасы перемычек привариваются с внешних сторон к вертикальным каркасам.

Взаимное расположение элементов арматурного блока определяется размерами, указанными на его чертеже и на типовых деталях армирования, приведенных в настоящем альбоме.

Проектное положение арматурного блока в форме в процессе бетонирования должно обеспечиваться пластмассовыми или цементными фиксаторами или другим способом.

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

| | |
|---------------|---------|
| Серия 1.131-1 | |
| Выпуск 1 | Лист 1П |

Необходимо соблюдать минимальные защитные слои от каналов скрытой сменяемой электропроводки от арматуры (не менее 10 мм).

Проектное положение закладных деталей должно обеспечиваться с помощью болтового соединения на форме.

Строповочные петли фиксируются в прорезях коробочек на бортах формы и скрепляются после фиксации с арматурным блоком при помощи вязальной проволоки.

В панелях с деревянными проемами для крепления коробок предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Пробки крепятся к каркасам арматурного блока.

Для образования каналов в панели закладываются в соответствии со СНиП III-И.6-67 полиэтиленовые трубки по ГОСТ 18599-73.

Ведомость расхода на I марку изделия трубок из полиэтилена см. таблицу на листе Б2. В случае необходимости могут применяться трубки из других материалов по согласованию с местными органами пожарного надзора.

На чертежах показаны минимальные размеры внутренних диаметров каналов.

Размеры стеновых панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТом 12504-67 (см. лист 5п).

Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна соответствовать проектной марке бетона. Допускается поставлять на стройку панели с прочностью бетона не менее 50% от проектной, но не менее прочности, равной 100 кг/см², когда условия возведения здания своевременно обеспечивают приращение прочности бетона панелей до проектной марки.

Вес панели не должен превышать проектный вес более чем на 7%

ЗАВОДСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ПАНЕЛЕЙ.

Контроль качества панелей следует проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-67. путем систематического пооперационного контроля при изготовлении изделий; прочности бетонных кубов и арматуры, укладки арматурных блоков; толщины защитных слоев бетона; положение связей и монтажных петель.

УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, МОНТАЖУ И МАРКИРОВКЕ.

1. Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-67 со следующими дополнениями
а) перемещение и монтаж панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, а также равномерную передачу нагрузки на петли (наклон строп не более 15°);

б) строповку панели производить за подъемные петли ПБ, расположенные по верхней грани панелей.

2. Каждая панель должна иметь маркировку, выполненную несмываемой краской, где должны быть указаны: марка изделия, индекс предприятия, номер контролера ОТК, дата изготовления и масса панели. Маркировка изделий принята по единой буквенно-цифровой системе, где

- буквы обозначают вид изделия;

- первая цифра - группу изделия;

- три последующих численных индекса (после тире) характеризуют геометрические размеры стеновой панели (в дециметрах с округлением),

- последний индекс добавляется в случае наличия проема

Например, ВЭЧ-47.28.2-Д.

ВЭ - внутренняя стеновая электротехническая панель

4 - группа изделия

47 - длина, 4660 мм

28 - высота, 2780 мм

2 - толщина 200мм

Д - проем для двери, располагающийся справа в панели

При расположении проемов - для двери в левой части панели добавляется индекс „Л”.

Например ВЭЧ-47.28.2-ДЛ.

В некоторых электропанелях может устраиваться штраба для пропуска трубы внутреннего водостока. В этом случае в марке панели добавляется дополнительный индекс „Ш”.

Например ВЭЧ-32.28.2-ДЛШ.

Маркировка арматурных блоков отвечает соответствующей марке изделия панели, так например АБЭЧ-47-Д отвечает марке панели ВЭ.Ч-47.28-2-Д. Для марки арматурного блока добавляется обозначение

ТК

1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

| | |
|----------|------|
| СЕРИЯ | |
| 1.131-10 | |
| ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1 | 2п |

13681 8

„АБ” и не ставятся индексы высоты и толщины панели.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Изготовление металлических изделий и применяемые материалы

Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

Проведенная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматических линиях типа МТ М 09, 7728/03, разработанных Гипростртрммашем на базе МГМК-3х100, И-2И, разработанной Индустройпроектом.

Для гнутья каркасов типа ПКВ применяется гибочный станок 7251А.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 1-В. 4-62 и сокращенного сортамента в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804 от 11 IX-70 г. Арматура каркасов и сеток принята из стали А-III и В-I, петлевые выпуски - из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатаной стали класса А-I марок ВСт, Зсп2, ВСт, Зсп2 по ГОСТ 380-71 (последняя - для температур при монтаже не ниже -40°C). Пластина в закладных деталях МВ1 выполняется из полосовой стали марки ВСт, ЗспБ.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной или рельефно-точечной сваркой, тавровые соединения анкеров могут выполняться дуговой сваркой под слоем флюса на автоматах типа АСС-2МУ и АДФ-2001.

При применении оборудования, автоматически не обеспечивающего режим сварки, следует толщину пластины увеличить до 8 мм.

Указания по изготовлению арматурных блоков.

Сборка арматурных блоков выполняется с помощью контактной сварки в подвижных кондукторах типа 7207/2СА, оборудованных подвесными сварочными машинами МТПП-75 с модернизированными клещами КТП-I.

Качество сварки, выполняемой при сборке, должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-64, таблица 3.

Указания при проектировании

При применении электропанелей в проектах панели должны быть проверены расчетом на прочность в зависимости от фактической нагрузки, приходящейся на них в конкретных проектах.

При пользовании рабочими чертежами настоящего альбома в проектах жилых зданий даются привязочные листы, в которых указывается:

1. Марка бетона изделия по прочности на сжатие (в зависимости от величины действующего на панель расчетного усилия).

2. Местоположение канала для ввода электропровода в перекрытие (см. детали 7 и 7^а Лист 68); местоположение штрабы для внутреннего водостока (см. деталь 8, лист 69 и деталь 8, лист 80).

3. Местоположение закладных деталей или пробок для крепления гаек и плантусов.

4. Марки каркасов перемычек в зависимости от конструктивной высоты пола (и как следствие повышения высоты проема не более 50 мм): каркасы КВ31÷КВ39 заменяются соответственно на каркасы КВ41÷КВ49.

При применении чертежей каталога в проекте допускается:

1. Устраивать в отдельных случаях штрабы для труб внутреннего водостока по согласованию с электриками.

2. Изменять в отдельных случаях положение дверных проемов в плане (при этом необходимо проверять расчетом несущую способность простенков).

3. Корректировать армирование простенка и перемычек в случае если расчетные нагрузки превышают допускаемые.

ТК

1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

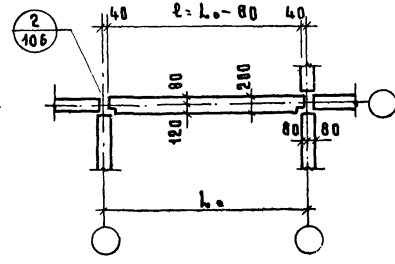
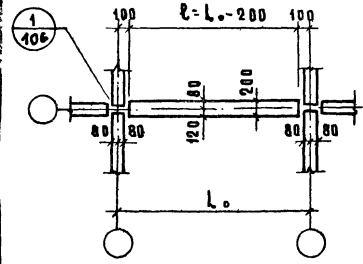
| | |
|-------------------|------------|
| Серия 1.131-10 | |
| Выпуск 1 | Лист 3п |

Схемы фрагментов планов стен, определяющих группы электротехнических панелей

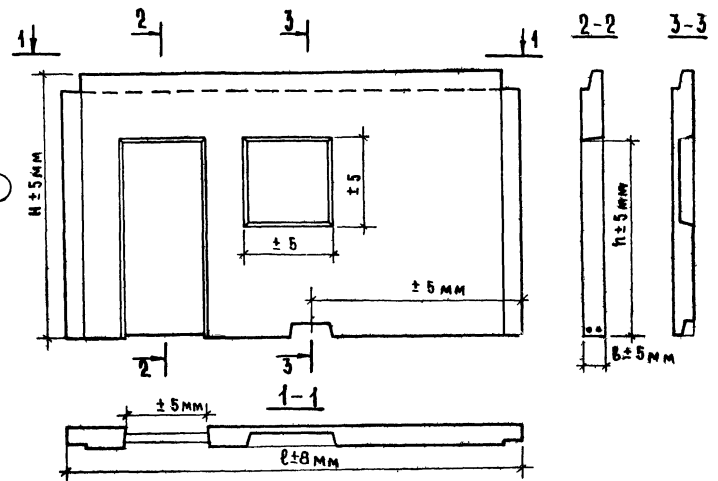
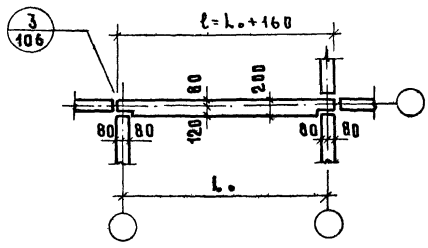
Допуски на изготовление электропанелей

ВЭ1-...

ВЭ2-...



ВЭ4-...



Отклонения от размеров панелей не должны превышать:

- по неплоскостности панелей 10 мм
- по смещению осей проемов 10 мм
- по разности длин диагоналей лицевых поверхностей 12 мм
- по разности длин диагоналей проемов 10 мм
- смещение осей закладных деталей не должно превышать в плоскости панели из плоскости панели 10 мм

/допуски приняты по ГОСТ 12504-67/

Проверил: [Signature] / В.И.ЖИЛИЩЕВ / 11.11.80 / 10/25/80

ТК
1975

Пояснительная записка

серия
1.131-10
выпуск лист
1 5/1

| Исходный №. ПАРАМЕТР ШАГА | Марка изделия | Эскиз | Геометрические характеристики | | | | | | Марка бетона | Показатели расхода материалов | | | | Масса панели из бетона $\rho=2500$ кг/м ³ | 12 N яруса | |
|---------------------------------|-------------------------|-------|----------------------------------|----------------|----------------|------------------------|--------------------|-----------------|-----------------|----------------------------------|-----------|--------|----------------------------|---|------------------|--------|
| | | | Длина L | Высота H | Ширина B | Площадь м ² | | | | Объем бетона | на панель | | на 1 м ² панели | | | |
| | | | | | | панели брутто | проемов | панели нетто | | | расход | расход | расход | | | расход |
| М | мм | мм | мм | м ² | м ² | м ² | кг/см ³ | м ³ | кг | м ³ | кг | т | | | | |
| 2.4 | ВЗ4-26-28-2 Рис.1 | | 2560 | 2780 | 200 | 7.11 | — | 7.11 | 200 | 1.190 | 17.98 | 0.17 | 2.52 | 2.97 | 8 | |
| | ВЗ4-26-28-2-Д Рис.2 | | 2560 | 2780 | 200 | 7.11 | 1.88 | 5.23 | 200 | 0.810 | 25.36 | 0.16 | 4.85 | 2.02 | 9 | |
| | ВЗ4-26-28-2-Дл Рис.3 | | 2560 | 2780 | 200 | 7.11 | 1.88 | 5.23 | 200 | 0.810 | 25.36 | 0.16 | 4.85 | 2.02 | 9 | |
| 3.0 | ВЗ4-32-28-2 Рис.1 | | 3160 | 2780 | 200 | 8.78 | — | 8.78 | 200 | 1.511 | 22.85 | 0.17 | 2.59 | 3.77 | 12 | |
| | ВЗ4-32-28-2-Д Рис.2 | | 3160 | 2780 | 200 | 8.78 | 1.88 | 6.90 | 200 | 1.131 | 28.65 | 0.16 | 4.14 | 2.82 | 13 | |
| | ВЗ4-32-28-2-Дл Рис.3 | | 3160 | 2780 | 200 | 8.78 | 1.88 | 6.90 | 200 | 1.131 | 28.65 | 0.16 | 4.14 | 2.82 | 14 | |
| 4.5 | ВЗ4-47-28-2 Рис.1 | | 4660 | 2780 | 200 | 12.75 | — | 12.75 | 200 | 2.311 | 24.12 | 0.18 | 1.90 | 5.75 | 15 | |
| | ВЗ4-47-28-2-Д Рис.2 | | 4660 | 2780 | 200 | 12.75 | 1.88 | 10.87 | 200 | 1.931 | 33.78 | 0.18 | 3.10 | 4.80 | 16 | |
| | ВЗ4-47-28-2-Дл Рис.3 | | 4660 | 2780 | 200 | 12.75 | 1.88 | 10.87 | 200 | 1.931 | 33.78 | 0.18 | 3.10 | 4.80 | 17 | |

ТК

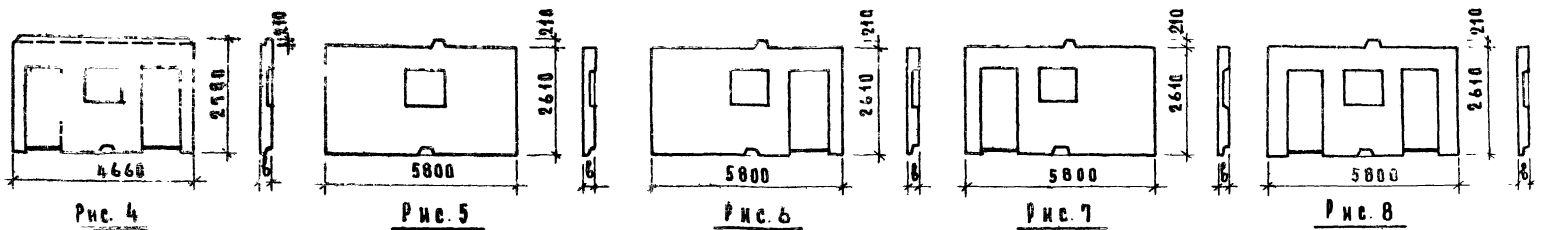
1975

Номенклатура электротехнических панелей

Серия
1.131-10Выпуск
1 лист
2 из 2

13684 79

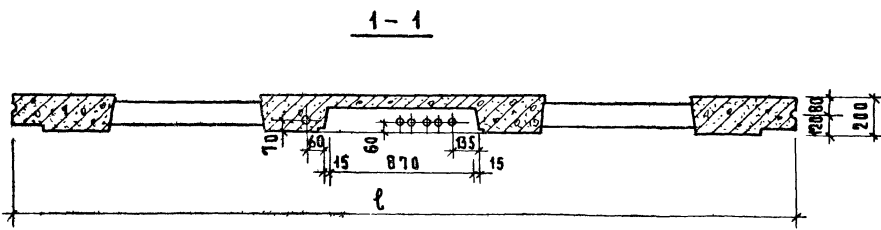
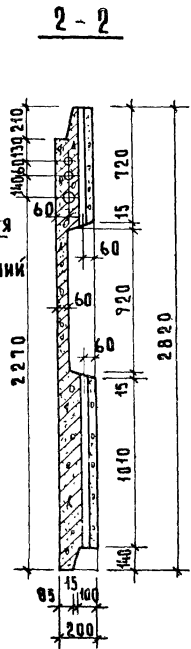
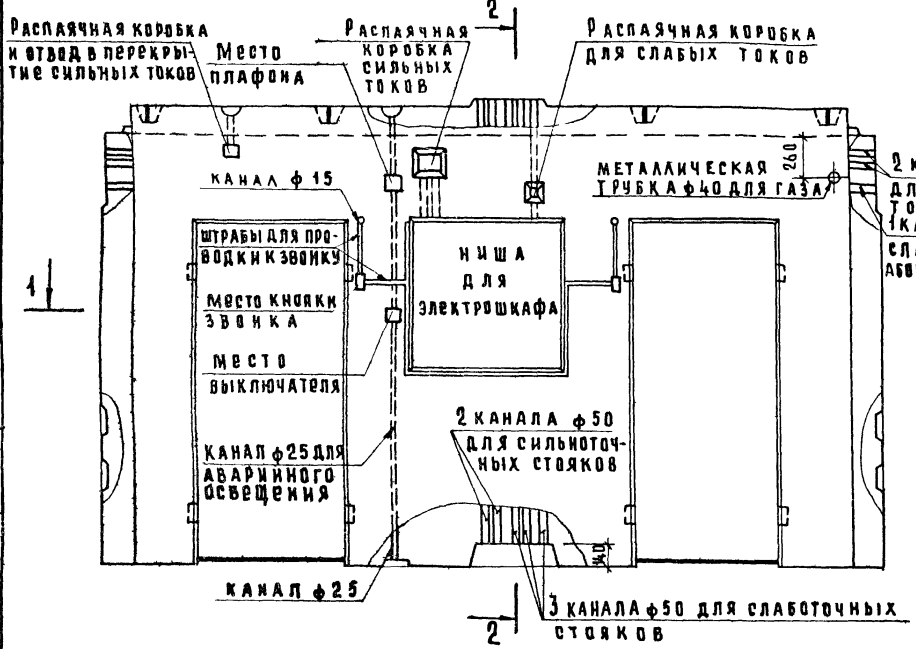
| Исходный параметр шага | Марка изделия | Эскиз | Геометрические характеристики | | | | | | Марка бетона | Показатели расхода материалов на панель | | | | Масса панели из бетона $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$ | 13 |
|------------------------|---------------------------|-------|-------------------------------|--------|----------------|------------------------|----------------|--------------------|----------------|---|----------------|--------------|--------------|---|----------------|
| | | | Длина | Высота | Ширина | Площадь м ² | | | | Объем бетона | Расход стали | Объем бетона | Расход стали | | |
| | | | | | | панели брутто | проемов и ниш | панели нетто | | | | | | кг/см ³ | м ³ |
| М | мм | мм | мм | б | м ² | м ² | м ² | кг/см ³ | м ³ | кг | м ³ | кг | т | № листа | |
| 3.0 | 834-32-28-2-ш Рис. 1 | | 3160 | 2780 | 200 | 8.78 | - | 8.78 | 200 | 1.472 | 31.66 | 0.167 | 3.60 | 3.68 | 8 |
| | 834-32-28-2-дш | | 3160 | 2780 | 280 | 8.78 | 1.88 | 6.90 | 200 | 1.092 | 32.72 | 0.158 | 4.73 | 2.73 | 10 |
| | 834-32-28-2-длш Рис. 3 | | 3160 | 2780 | 200 | 8.78 | 1.88 | 6.90 | 200 | 1.092 | 32.72 | 0.158 | 4.73 | 2.73 | 11 |
| 4.5 | 834-47-28-2-2д Рис. 4 | | 4660 | 2780 | 200 | 12.75 | 3.76 | 8.99 | 200 | 1.551 | 43.17 | 0.173 | 4.80 | 3.88 | 18 |
| 4.0 | 834-58-26-2 Рис. 5 | | 5800 | 2610 | 200 | 15.20 | - | 15.20 | 200 | 2.870 | 26.34 | 0.188 | 1.73 | 7.15 | 19 |
| | 834-58-26-2-д Рис. 6 | | 5800 | 2610 | 200 | 15.20 | 1.88 | 13.32 | 200 | 2.490 | 35.99 | 0.188 | 2.70 | 6.22 | 20 |
| | 834-58-26-2-дл Рис. 7 | | 5800 | 2610 | 200 | 15.20 | 1.88 | 13.32 | 200 | 2.490 | 35.99 | 0.188 | 2.70 | 6.22 | 21 |
| | 834-58-26-2-2д Рис. 8 | | 5800 | 2610 | 200 | 15.20 | 3.76 | 11.44 | 200 | 2.110 | 44.71 | 0.184 | 3.90 | 5.25 | 22 |



Номенклатура электротехнических панелей

серия 1.434-40
выпуск 1 лист 3 из 3

ВЗАМЕН
ПРОВЕРИЛ
ОТВЕЧАЮЩИЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ



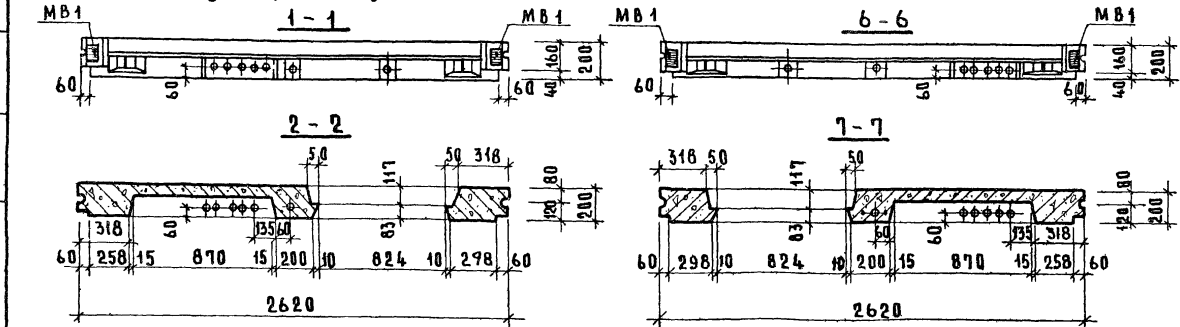
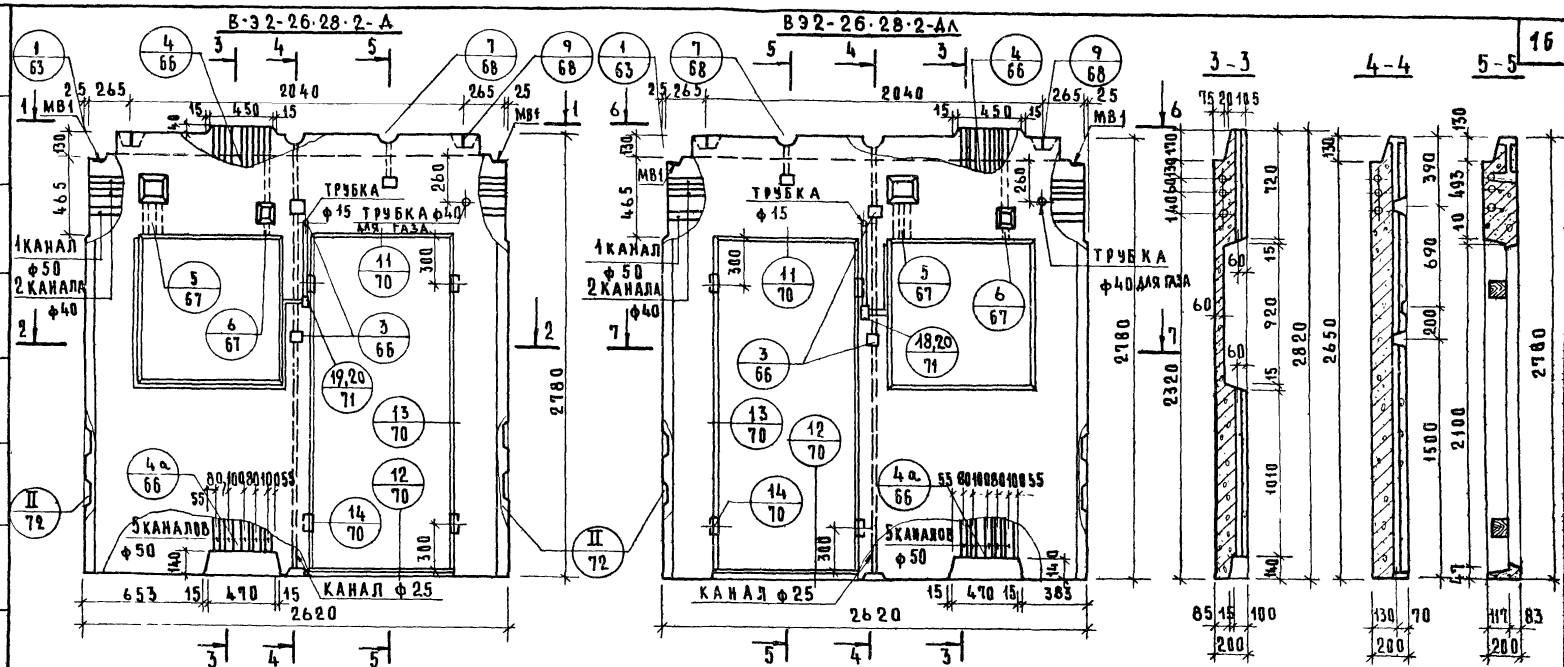
- Штрабы, после прокладки проводов к звонку, заделать раствором и зашпательвать.
- Место отвода в перекрытии сильных токов определяется в конкретных проектах жилых зданий. Детали устройства отводов см на листе 68
- Ниша для выключателя аварийного освещения выполняется в отдельных изделиях по назначению проектной организацией.
- Место положения трубки для газа определяется проектной организацией для конкретной марки изделия.
- Все каналы для электропроводки и слаботоочных линий выполняются из полиэтиленовых трубок по ГОСТ 18599-73. (см. таблицу на листе 62)
На чертеже показаны минимальные размеры внутренних диаметров каналов.

ТК
1975

Электротехническая панель
с указанием размещения оборудования

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
6П

ЦИНИЛЖИЛИША
 СТРАННИК П.В.
 БОЛШУК
 ПРОВЕРИИ
 ВЗАМЕИ



Показатели на изделие

| | | |
|----------------------------------|-------------------|------|
| Объем бетона | м ³ | 0883 |
| Расход стали | кг | 2345 |
| Масса | т | 220 |
| Расход стали на 1 м ² | кг/м ² | 428 |

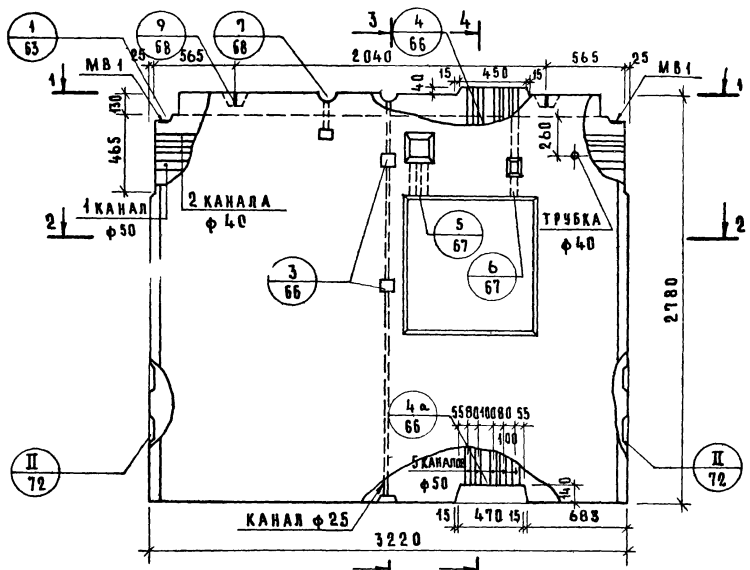
см. указание на листе 6п

ТК
 1975

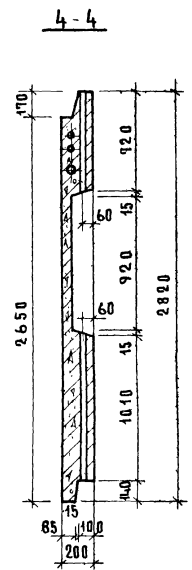
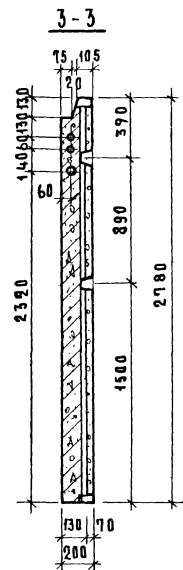
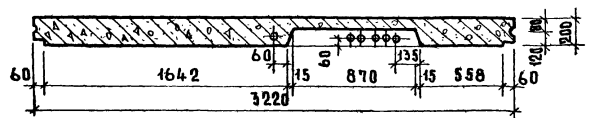
Электротехнические панели ВЭ2-26.28.2-Д ; ВЭ2-26.28.2-ДЛ
 / опалубочные чертежи /

серия
 1.431-40
 выпуск лист
 1 2

ОЗНАЧЕНИЯ
 ПРОВЕРИЛ
 С. ДАВЫДОВ
 С. БИЧУК
 С. ДАВЫДОВ
 С. БИЧУК
 С. ДАВЫДОВ
 С. БИЧУК



2-2



Показатели на изделие

| | | |
|---------------------------------|-------------------|-------|
| Объем бетона | М ³ | 1.549 |
| Расход стали | кг | 20.29 |
| Масса изделия | т | 3.87 |
| Расход стали на 1м ² | кг/м ² | 2.26 |

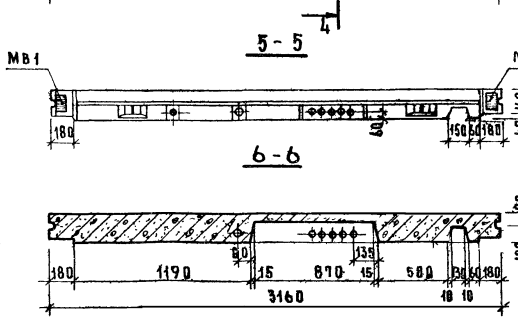
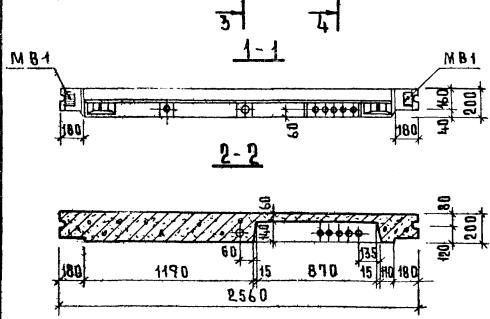
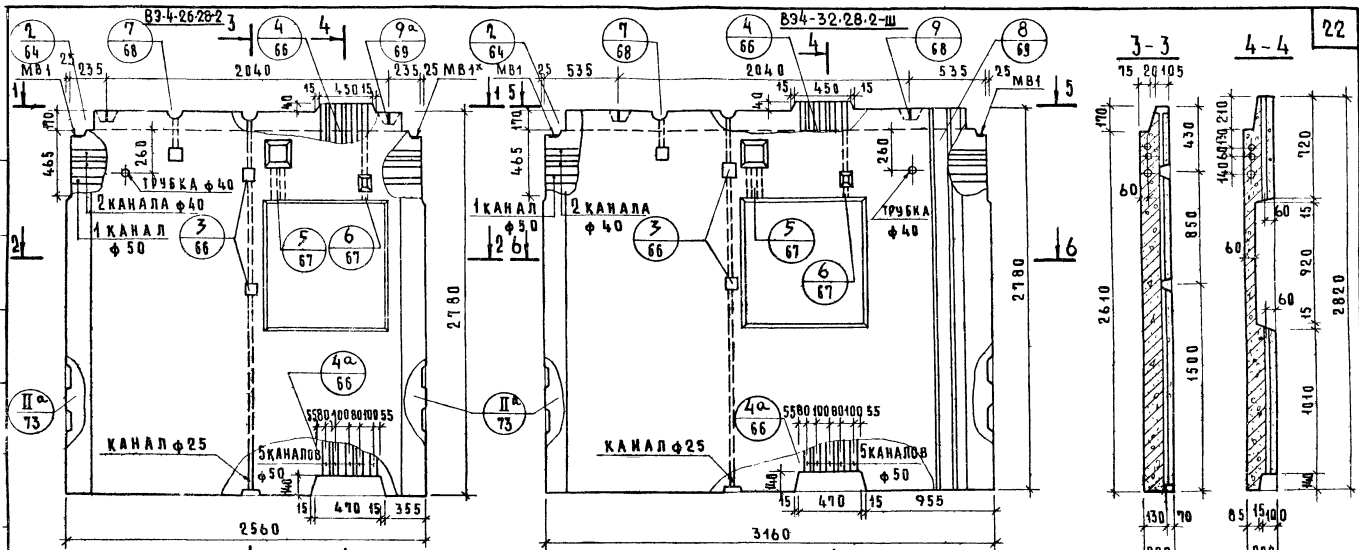
см. указания на листе бп

ТК
 1979

Электротехническая панель ВЭ2-32-28-2
 / опалубочный чертеж /

серия
 1.131-40
 выпуск
 4 лист
 5

1968 20

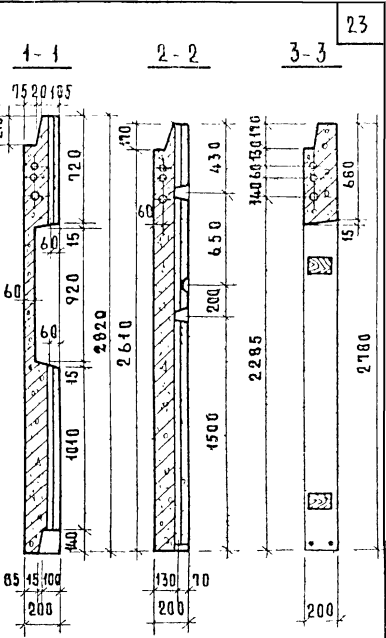
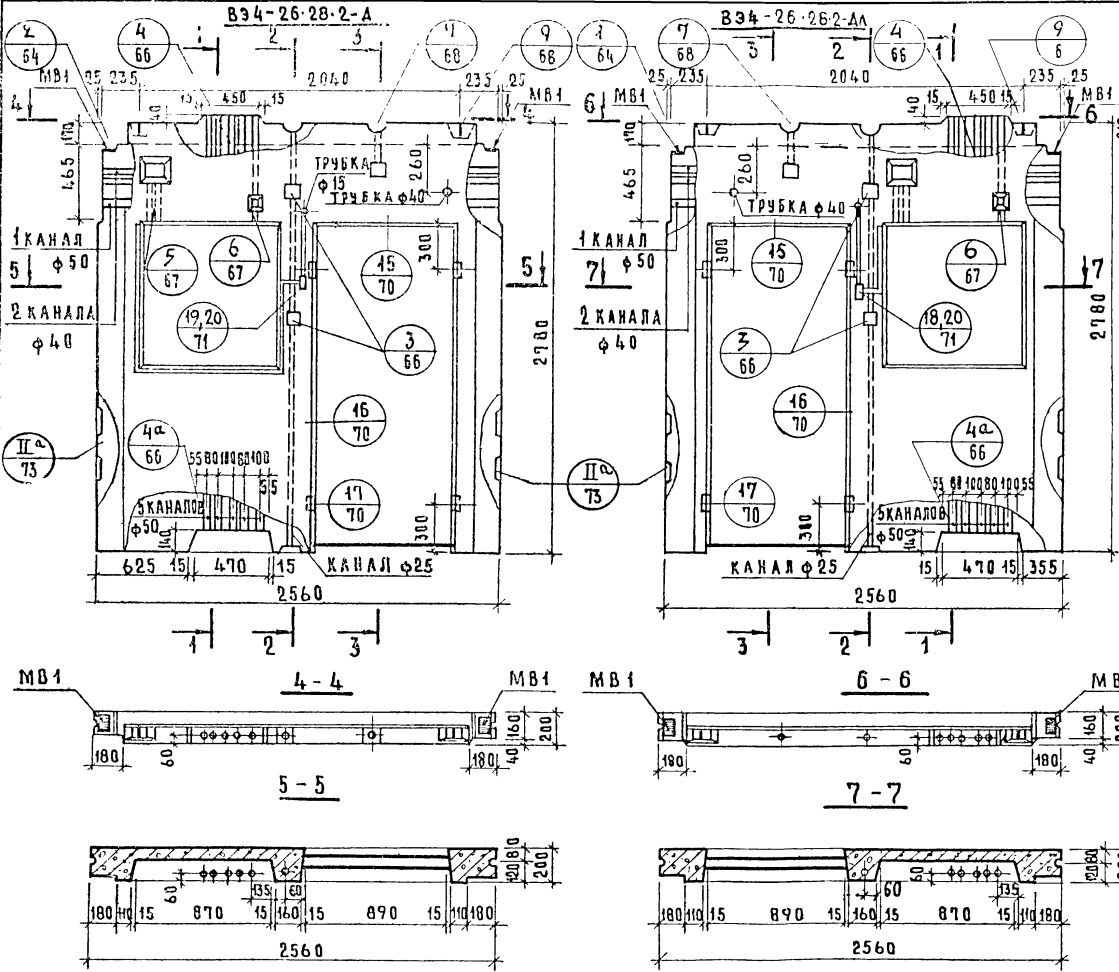


Показатели на изделие

| МАРКА ПАНЕЛИ | Б34-26-28-2 | Б34-32-28-2-Ш |
|---------------------------------------|-------------|---------------|
| Объем бетона м ³ | 1.190 | 1.472 |
| Расход стали кг | 47.98 | 31.66 |
| Масса изделия т | 2.97 | 3.68 |
| Расход стали на 1 м ² кг/м | 2.52 | 3.60 |

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ БП

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ
 ВЭ4-26-28-2-А
 ВЭ4-26-28-2-ДЛ
 ЦИЛИЖИЛИЩА
 СТЕНКА
 В БИЧУК
 ПРОВЕРКА
 ВЗР



Показатели на изделие

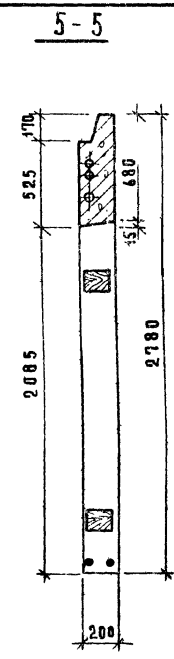
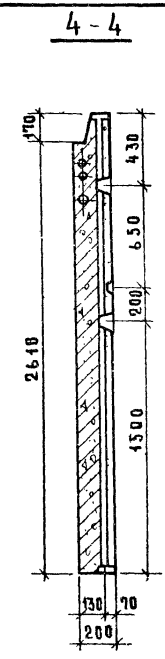
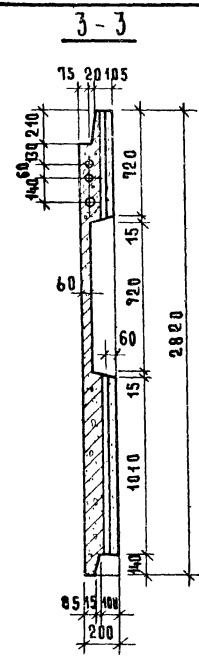
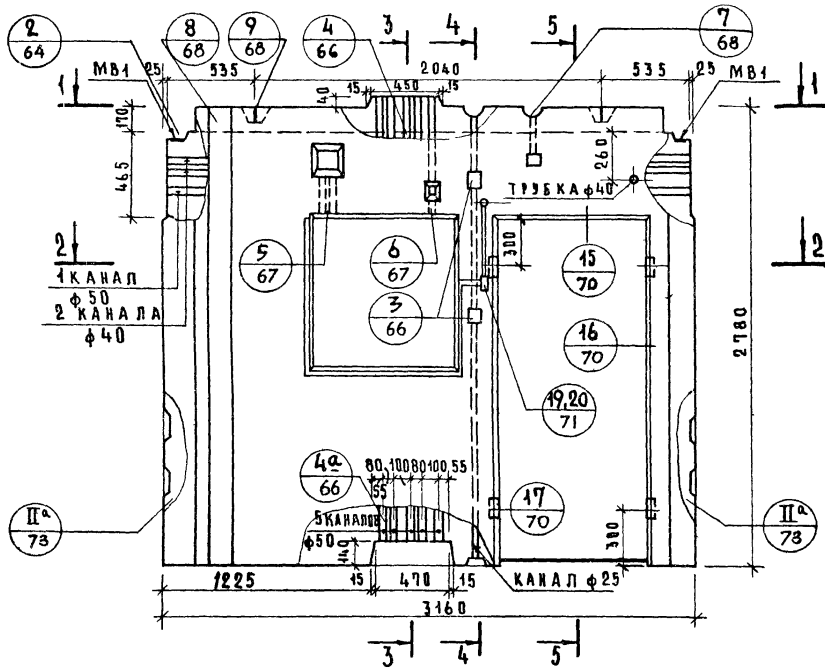
| | | |
|----------------------------------|-------------------|------|
| Объем бетона | м ³ | 0810 |
| Расход стали | кг | 2536 |
| Масса изделия | т | 2.02 |
| Расход стали на 1 м ² | кг/м ² | 4.85 |

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6Б

ТК
 1975
 Электротехнические панели ВЭ4-26.28.2-Д ; ВЭ4-26.28.2-ДЛ
 /опалубочные чертежи/

СВЯТЯ
 131-10
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 9

19684 24



Показатели на изделие

| | | |
|----------------------------------|-------------------|-------|
| Объем бетона | м ³ | 1.092 |
| Расход стали | кг | 32.72 |
| Масса изделия | т | 2.73 |
| Расход стали на 1 м ² | кг/м ² | 4.73 |

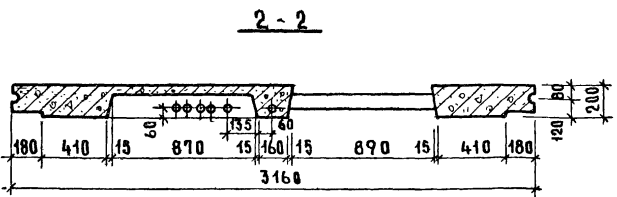
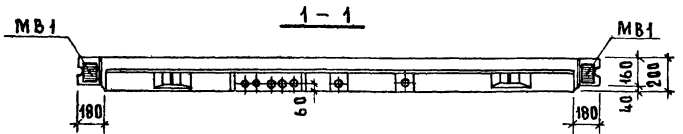
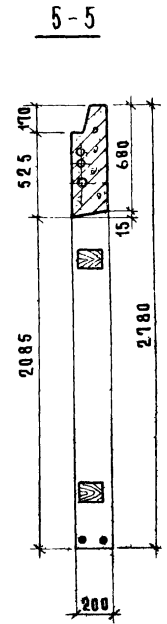
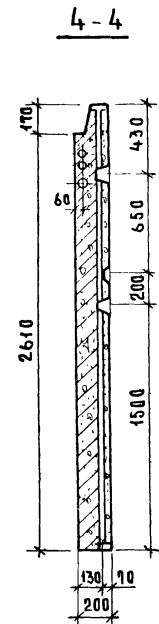
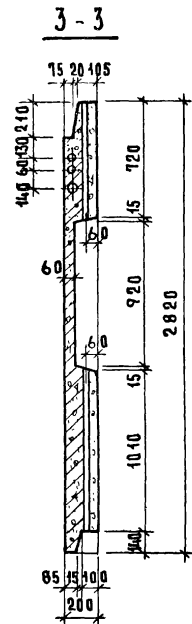
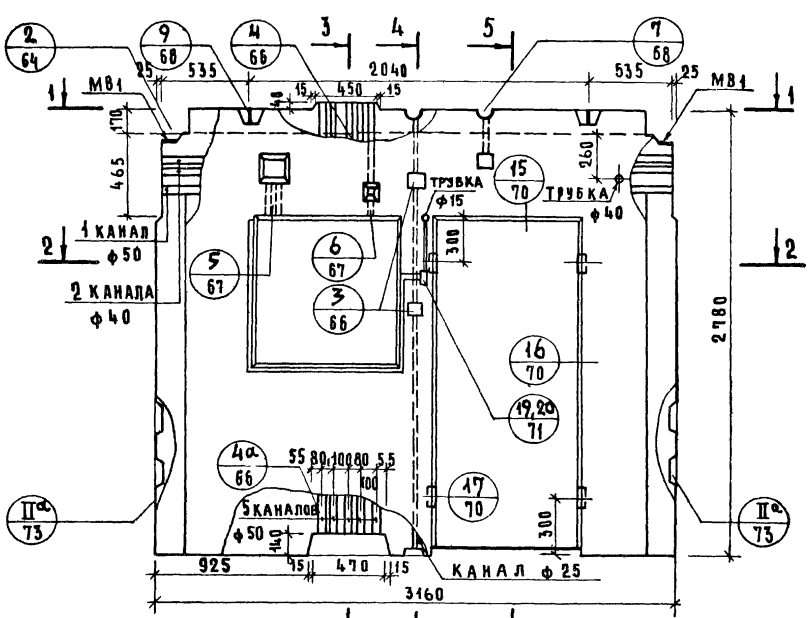
СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ БП

ЩИТОВЫЙ ЖИЛИЩА
СТЕХНИК
БЫЧУК
ПРОВЕРИЛ

ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ4-32-28-2-ДШ
/опалубочный чертёж/

серия
1.131-10
выпуск лист
1 10



Показатели на изделие

| | | |
|----------------------------------|-------------------|-------|
| Объем бетона | м ³ | 4,131 |
| Расход стали | кг | 28,65 |
| Масса изделия | т | 2,82 |
| Расход стали на 1 м ² | кг/м ² | 4,14 |

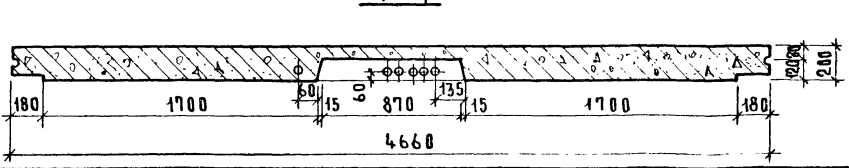
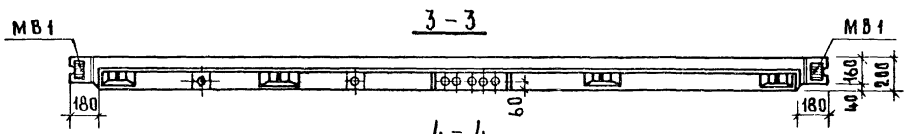
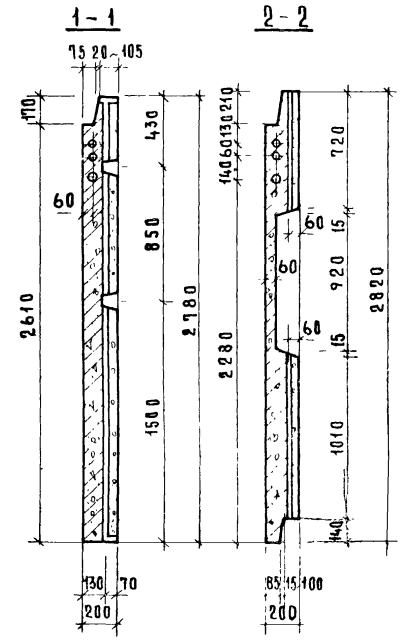
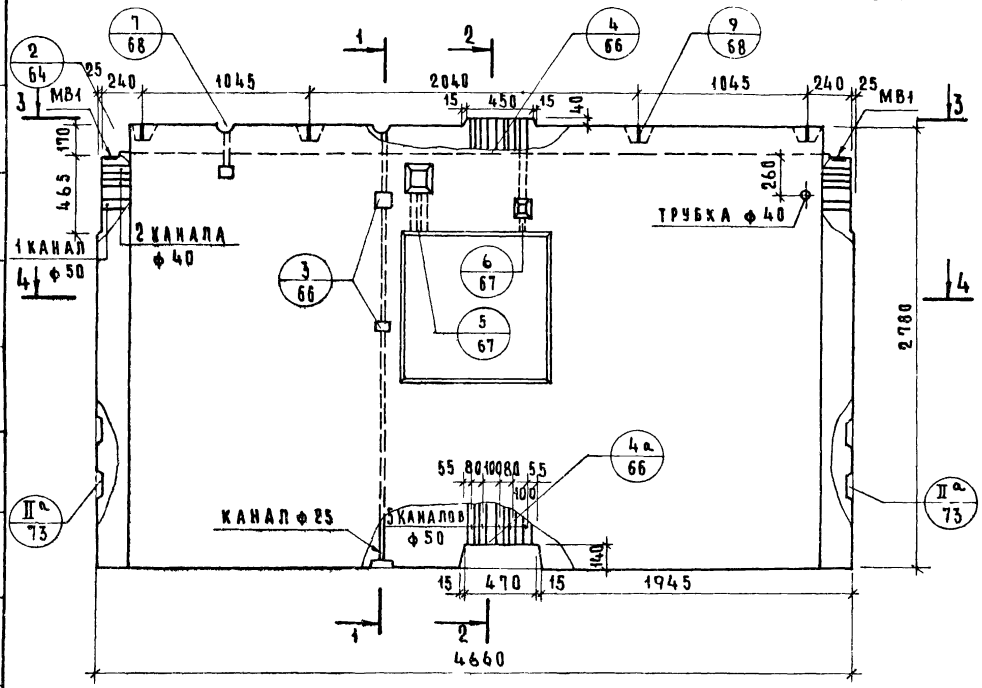
см. указания на листе 6л

Электротехническая панель ВЭ4-32-28-2-Д
/ опалубочный чертёж /

серия 1.131-40
выпуск лист 1 13

№ ВЗАМЕН
ПРОВЕРИЛ
СОСТАВИЛ
СДЕЛАЛ
ЖИЛИЩА
ПРОЕКТА

ТК
1975



Показатели на изделие

| | | |
|----------------------------------|-------------------|------|
| Объем бетона | м ³ | 2311 |
| Расход стали | кг | 2412 |
| Масса изделия | т | 575 |
| Расход стали на 1 м ² | кг/м ² | 190 |

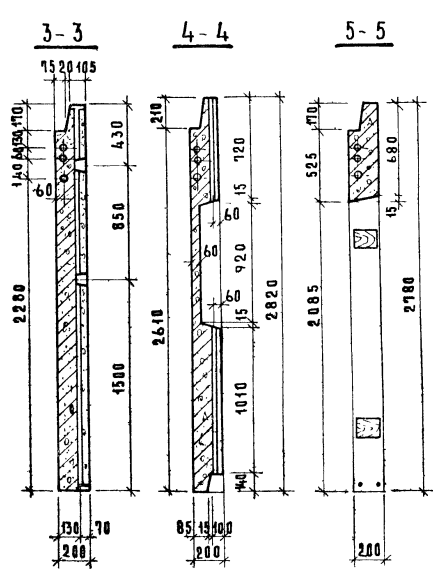
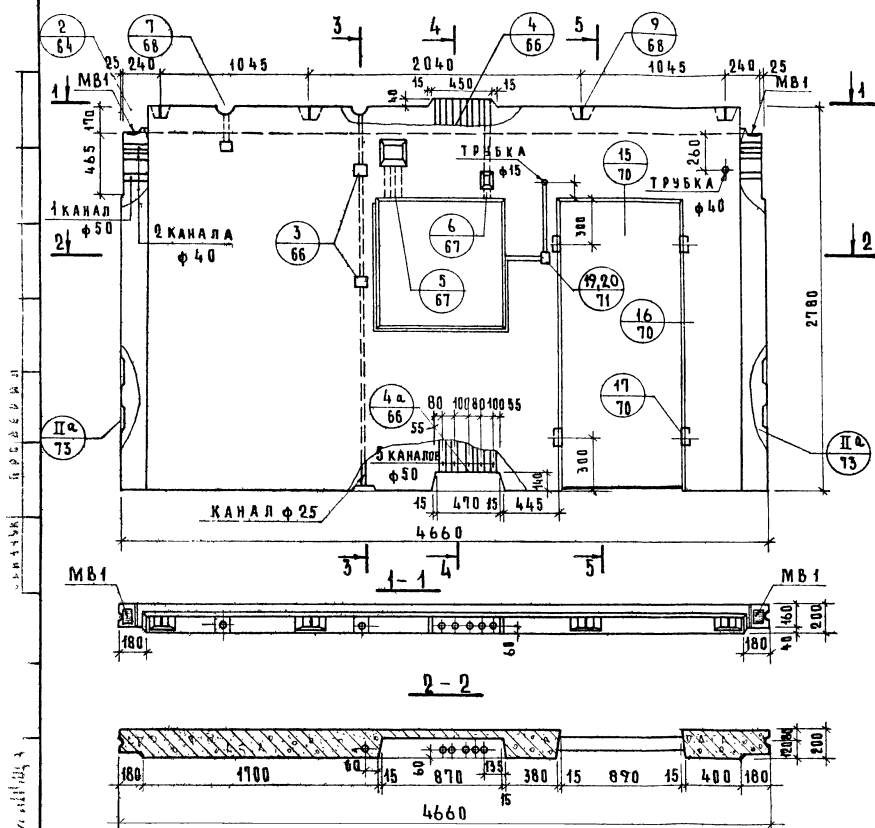
см указания на листе 6П

ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ4-47-28-2
/ опалубочный чертёж /

серия
1 131-10
выпуск лист
1 15

Центральная жилищно-коммунальная организация



Показатели на изделие

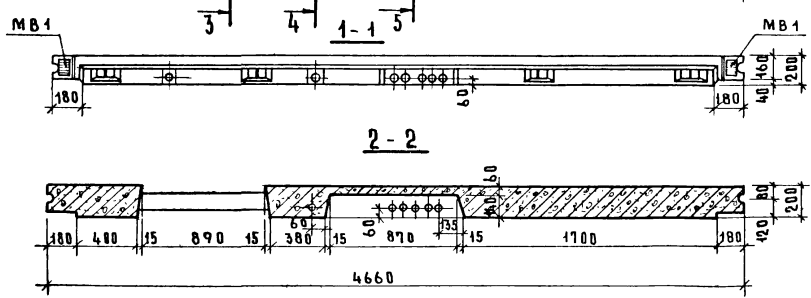
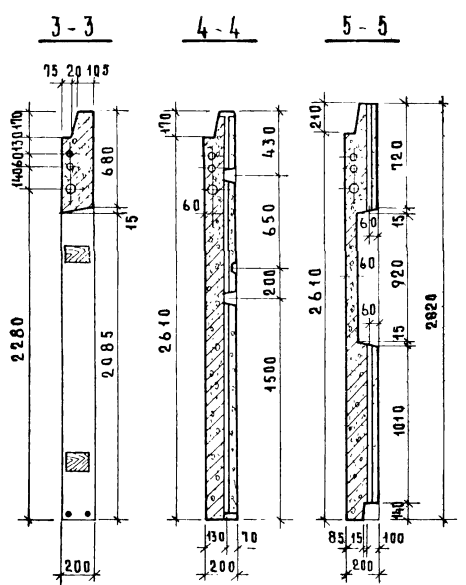
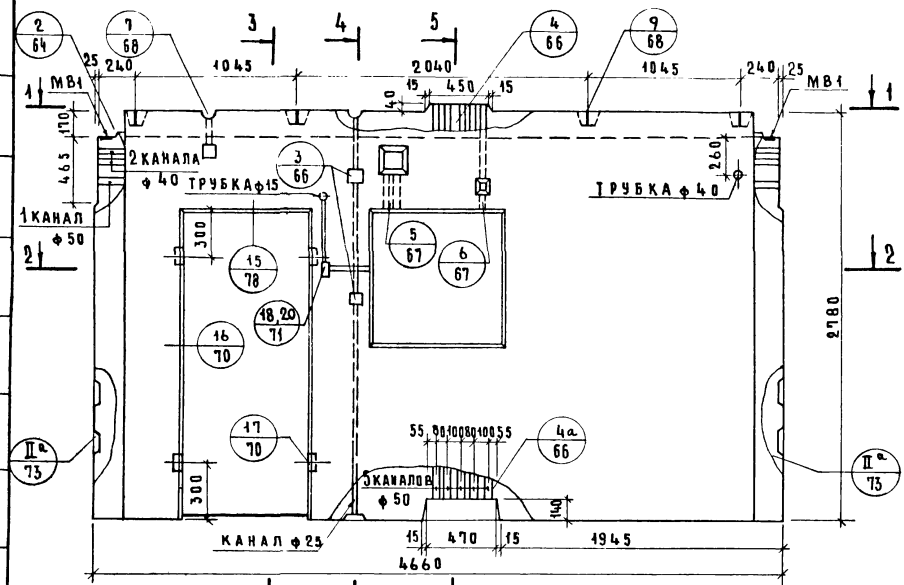
| | | |
|----------------------------------|-------------------|-------|
| Объем бетона | м ³ | 1,931 |
| Расход стали | кг | 33,78 |
| Масса изделия | т | 4,80 |
| Расход стали на 1 м ² | кг/м ² | 3,10 |

см. указания на листе бп

ТК
1975

Электротехническая панель 834-47.28-2-Д
/ Опалубочный чертеж /

СРБЯ
1.131-10
Выпуск лист
1 15



Показатели на изделие

| | | |
|----------------------------------|---------------------|-------|
| Объем бетона | м ³ | 1.934 |
| Расход стали | кг | 33.78 |
| Масса изделия | т | 4.80 |
| Расход стали на 1 м ² | кг / м ² | 3.10 |

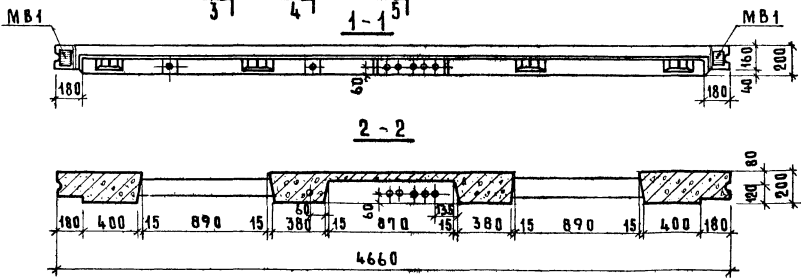
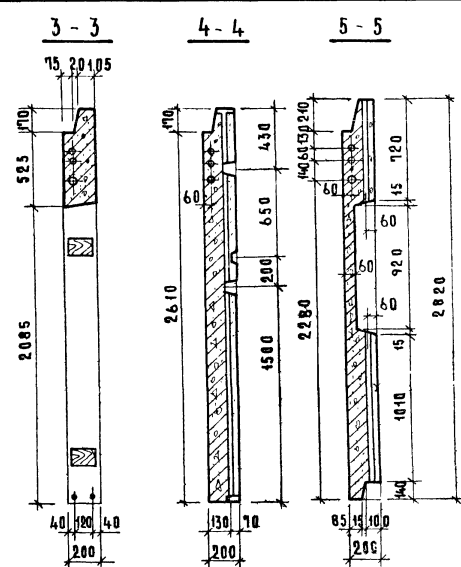
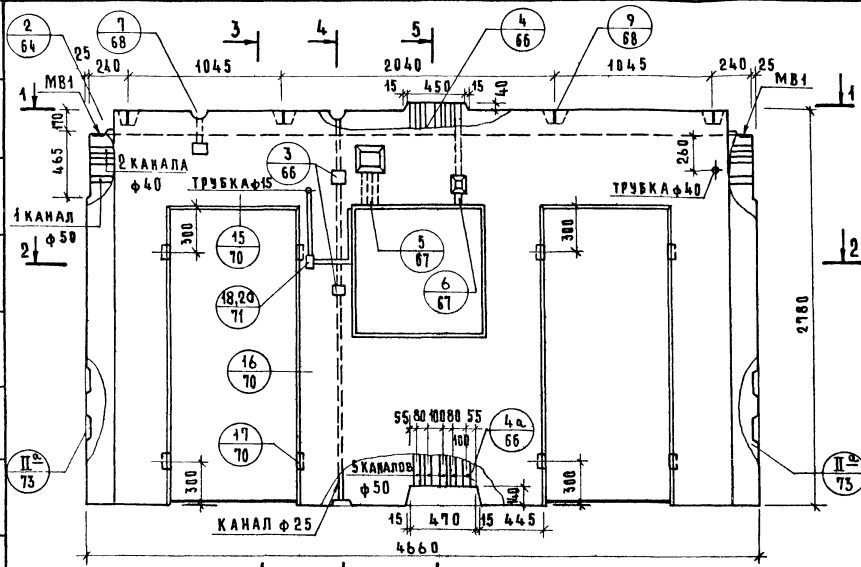
см указания на листе 6п

ТК
1975

Электротехническая панель ВЗ4-47-28-2-Дл
/ опалубочный чертеж /

серия
1.131-10
выпуск
1 лист
17

ВЗАИМН
ПРАВЕРИЛ
СТЕХНИК
ЦИНИЛЖИДИЩА



Показатели на изделие

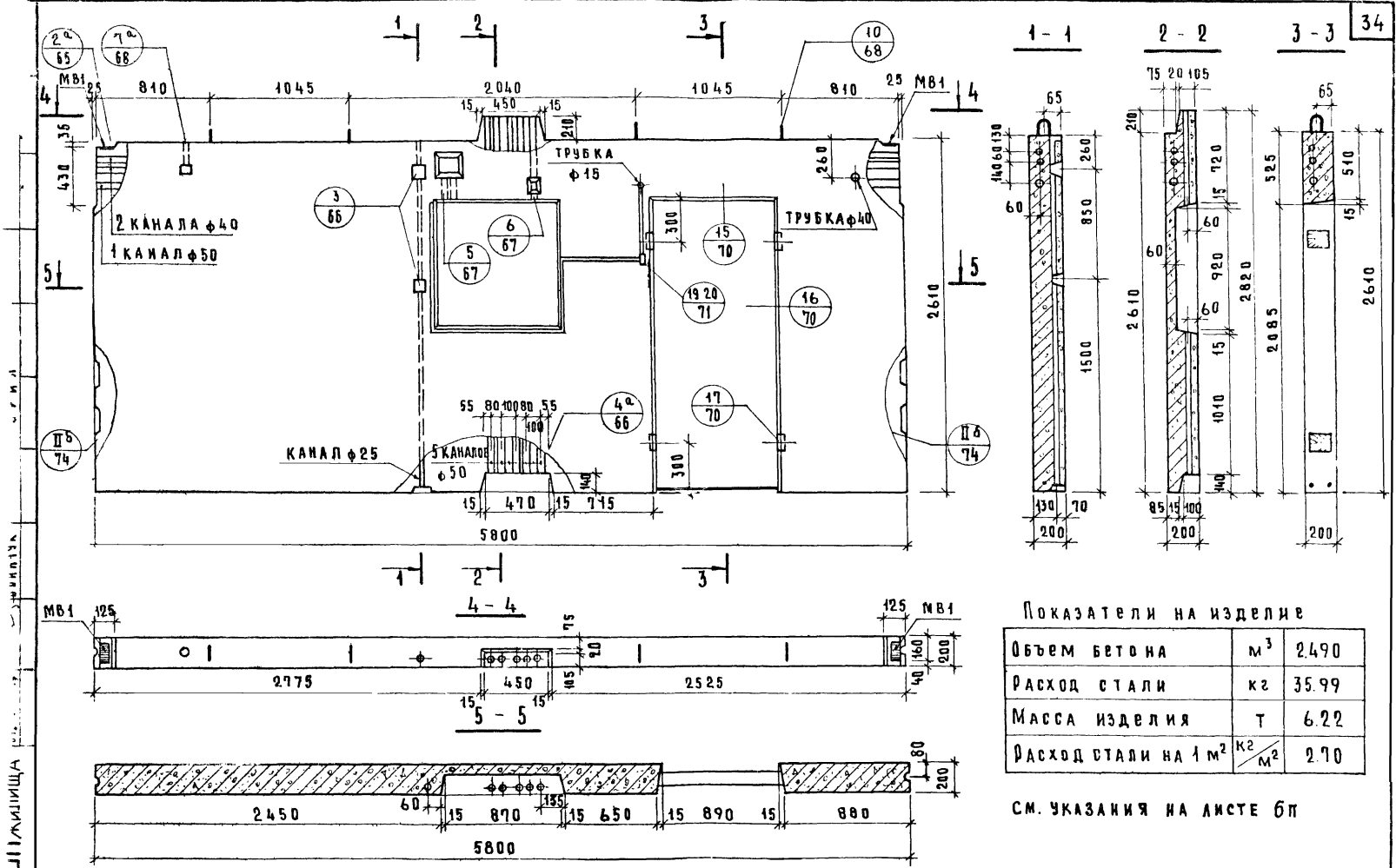
| | | |
|----------------------------------|-------------------|-------|
| Объем бетона | м ³ | 1.551 |
| Расход стали | кг | 3642 |
| Масса изделия | т | 3.86 |
| Расход стали на 1 м ² | кг/м ² | 4.05 |

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6П

ТК
1975

Электротехническая, панель ВЭ4-47-28-2-2Д
/ опалубочный чертёж /

Серия
1.131-10
Выпуск
1 лист
18



Показатели на изделие

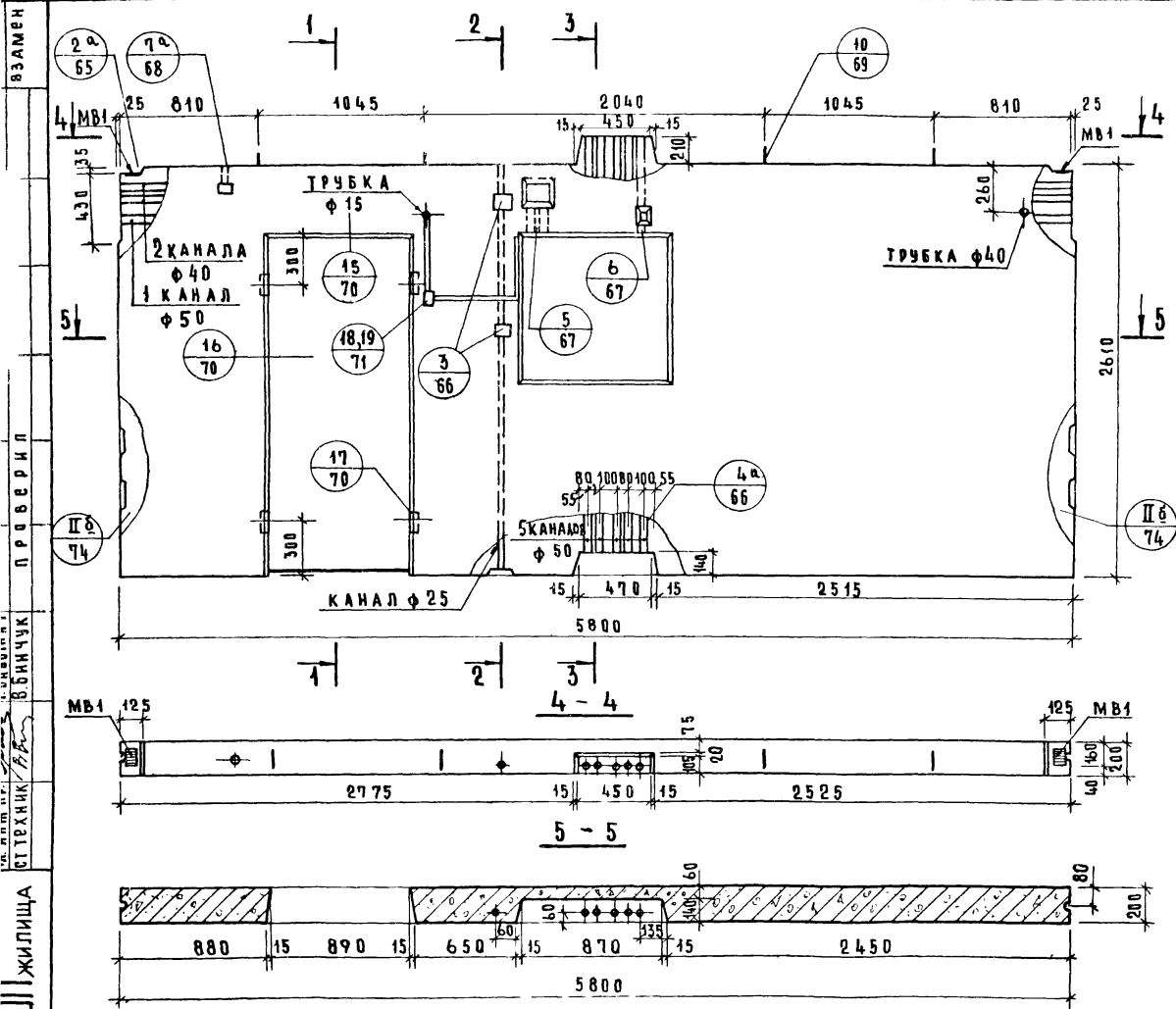
| | | |
|----------------------------------|-------------------|-------|
| Объем бетона | м ³ | 2,490 |
| Расход стали | кг | 35,99 |
| Масса изделия | т | 6,22 |
| Расход стали на 1 м ² | кг/м ² | 2,70 |

см. указания на листе бп

ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ1-58-26-2-Д
/ Опалубочный чертеж /

серия
131-40
выпуск
1 лист
20



Показатели на изделие

| | | |
|---------------------------------|-------------------|-------|
| Объем бетона | м ³ | 2,490 |
| Расход стали | кг | 35,99 |
| Масса изделия | т | 6,22 |
| Расход стали на 1м ² | кг/м ² | 2,70 |

См. указания на листе 6л

ВЗАМЕН
ПРОВЕРИЛ
СДЕЛАЛ
ВЫПУСК
ЖИЛИЩА
ЦИИЛ

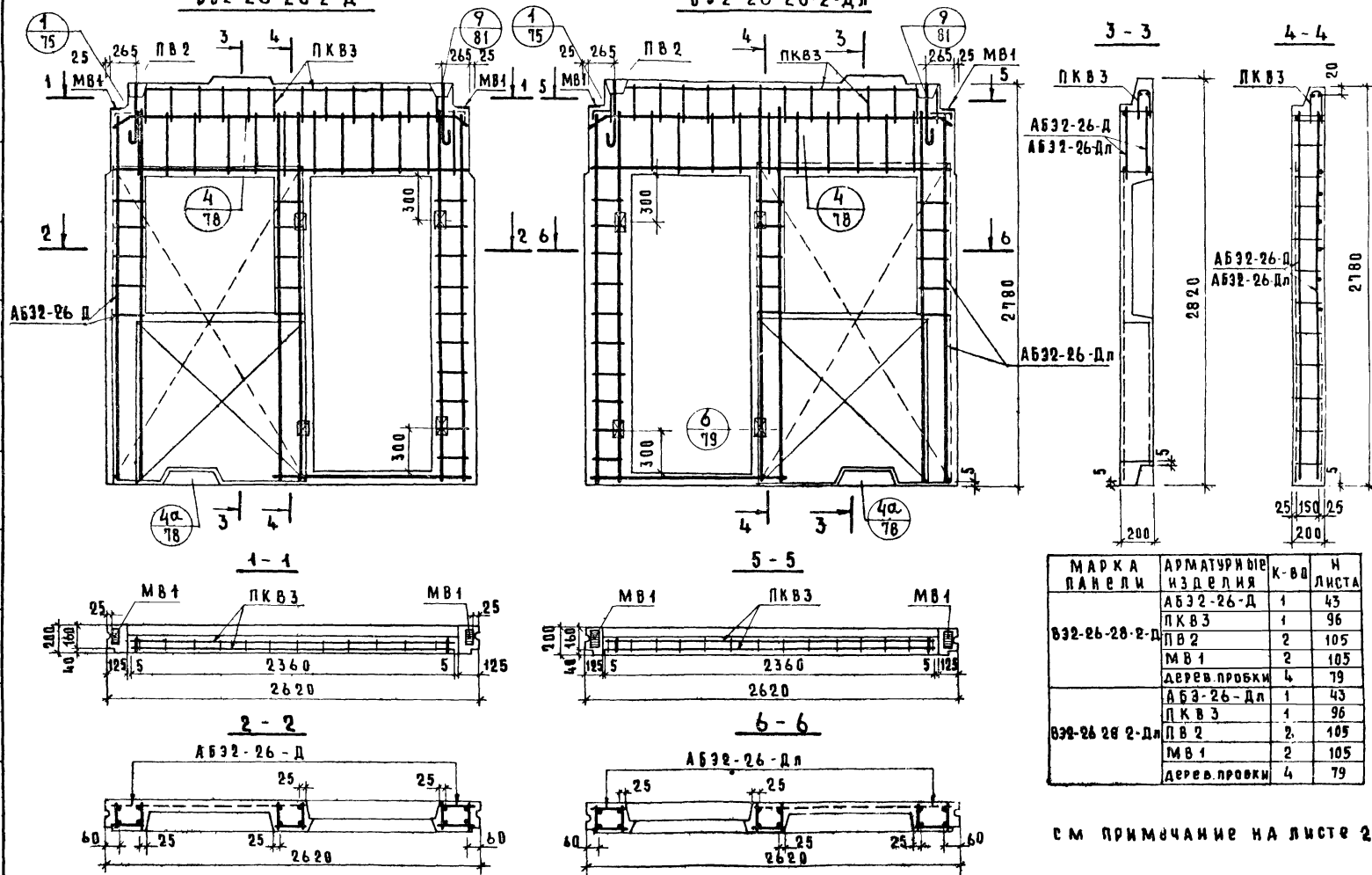
ТК
1975

Электротехническая панель ВЭ1-58-26-2-Дл
/ опалубочный чертеж /

серия
1.131-40
выпуск лист
1 21

В32-26-28-2-Д

В32-26-28-2-Дл



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | И ЛИСТА |
|----------------|--------------------|------|---------|
| В32-26-28-2-Д | АВ32-26-Д | 1 | 43 |
| | ПКВ3 | 1 | 96 |
| | ПВ2 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| В32-26-28-2-Дл | ДЕРЕВ.ПРОВКМ | 4 | 79 |
| | АВ3-26-Дл | 1 | 43 |
| | ПКВ3 | 1 | 96 |
| | ПВ2 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ДЕРЕВ.ПРОВКМ | 4 | 79 |

СМ ПРИМЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 25

ТК

Армирование электротехнических панелей В32-26-28-2-Д; В32-26-28-2-Дл

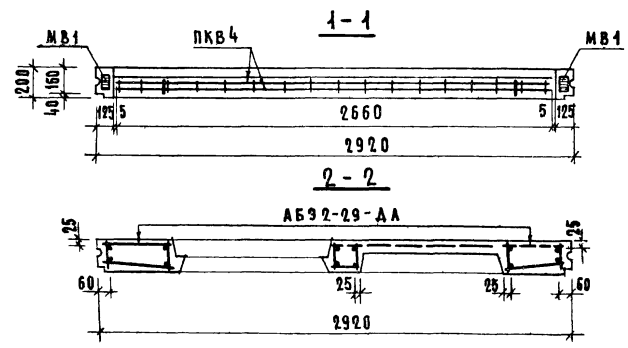
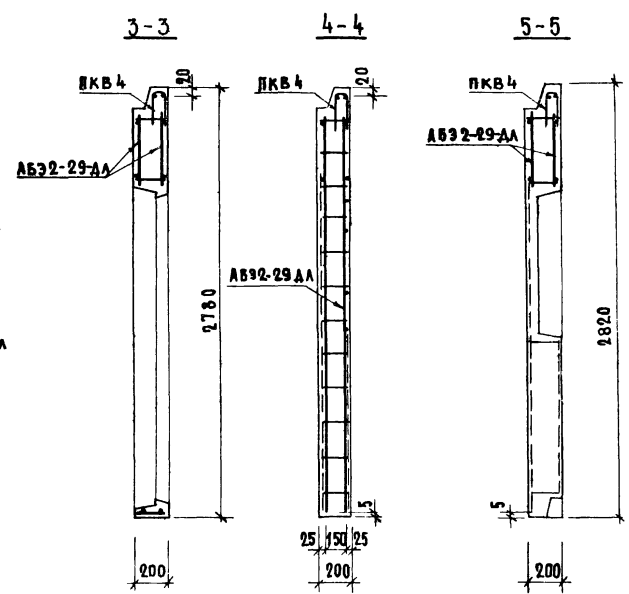
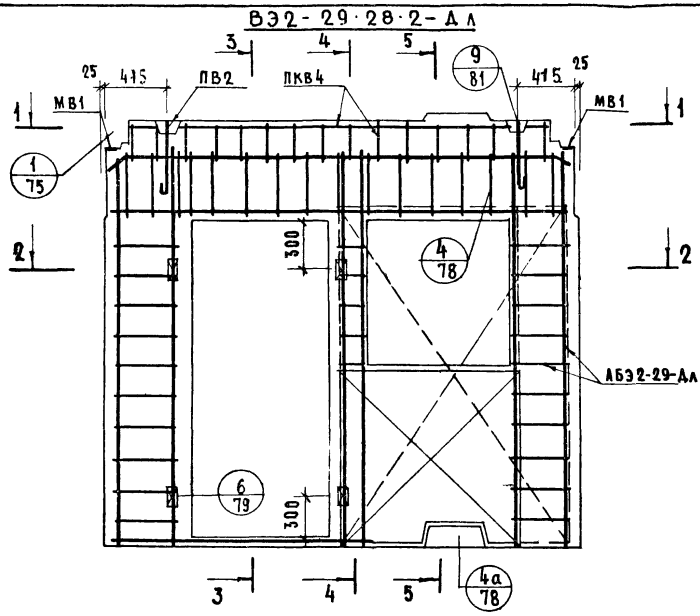
1979

/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

| | |
|--------|----------|
| СЕРИЯ | 1.431-10 |
| ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1 | 24 |

ШИЖИЛИЩА
 СТРОИТЕЛЬНИК
 Д. БАВИН
 Д. БИЧУК
 ПРОВЕРИЛ
 ЧЕК. С.

ВАШЕ
ПРОВЕРКА
ИЖИЩА
1975



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | № ЛИСТА |
|----------------|--------------------|------|---------|
| ВЭ2-29·28·2-ДА | АБЭ2-29-ДА | 1 | 44 |
| | ПКВ4 | 1 | 96 |
| | ПВ2 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ДЕРЕВ.ПРОБКИ | 4 | 79 |

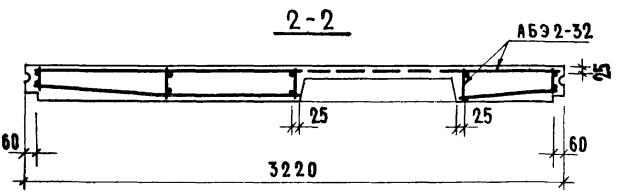
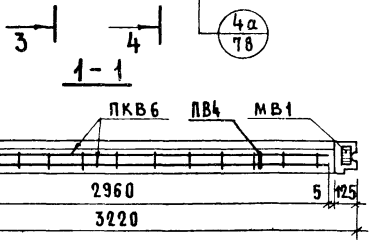
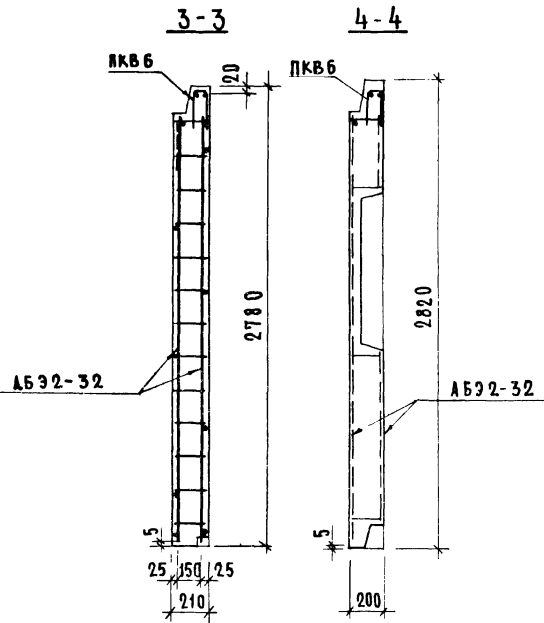
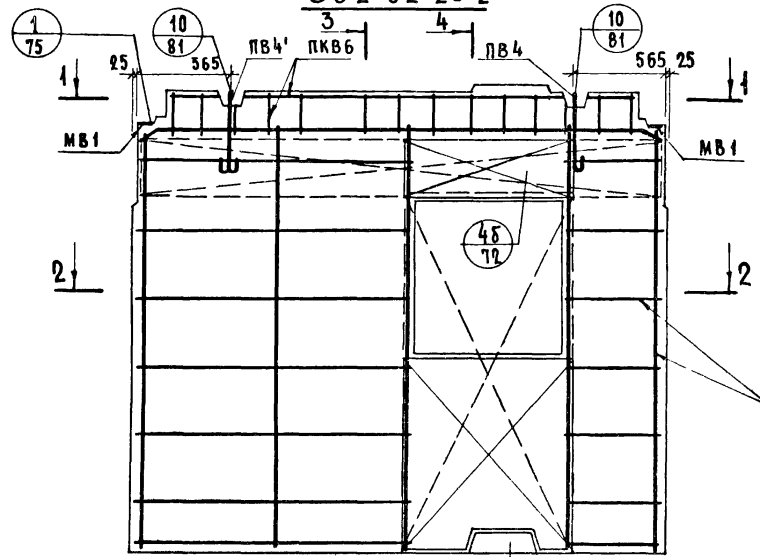
См.УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 25

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ2-29·28·2-ДА
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК
4 ЛИСТ
25

ВЭ2-32-28-2



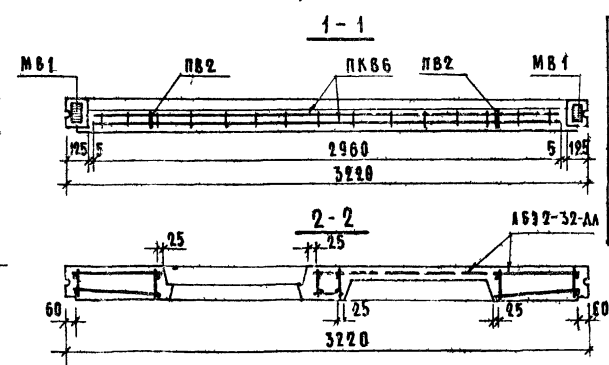
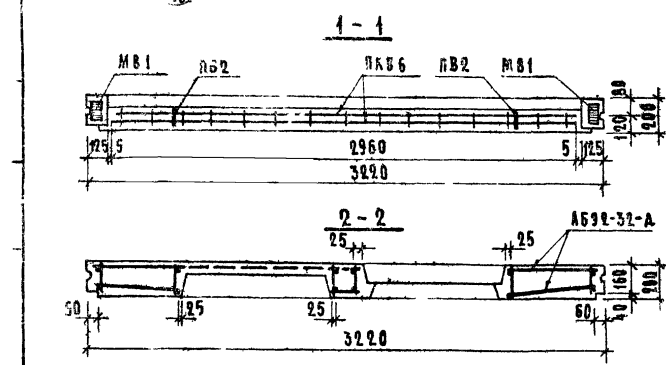
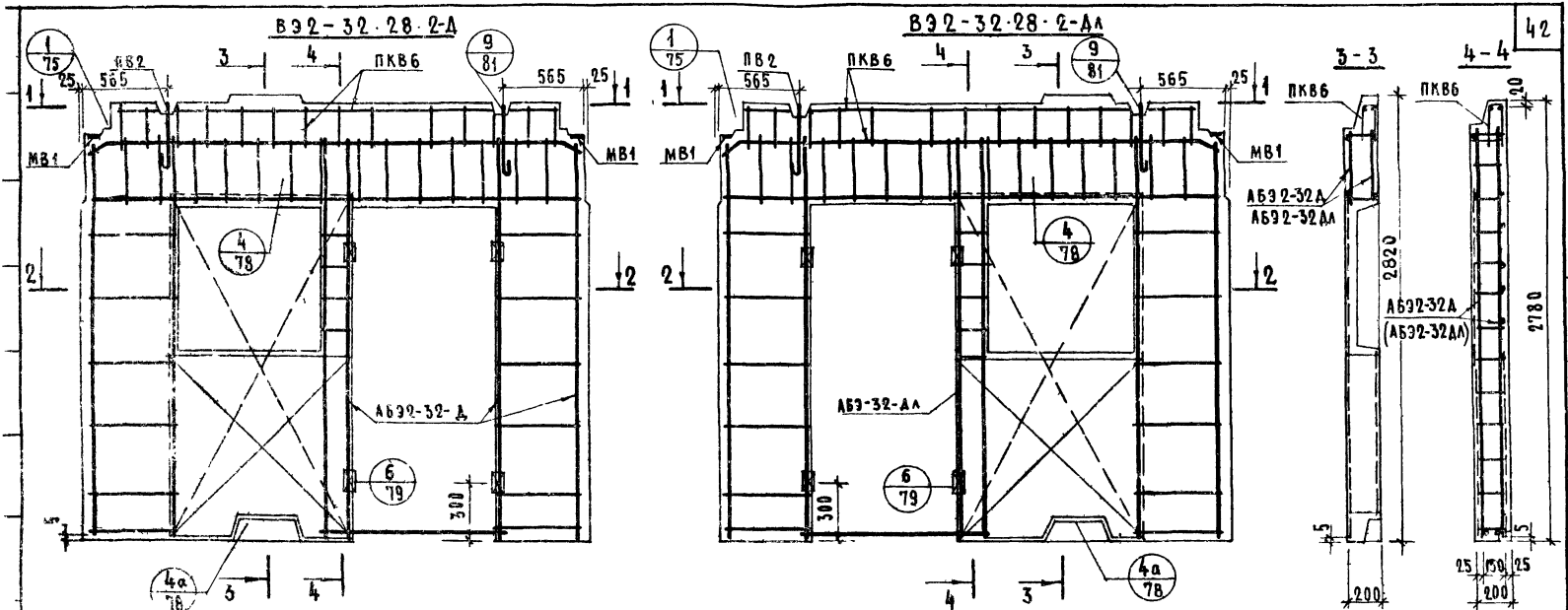
| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | № ЛИСТА |
|--------------|--------------------|------|---------|
| ВЭ2-32-28-2 | АБЭ2-32 | 1 | 45 |
| | ПКВ6 | 1 | 96 |
| | ПВ4, ПВ4' | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |

ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ИЗДЕЛИЯ ПКВ6, ПВ4 И ПВ4'. ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ УКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПИТЬ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ОКОНЧАТЕЛЬНО.

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ2-32-28-2
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 27



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | № ЛИСТА |
|----------------|--------------------|------|---------|
| B92-32-28-2-A | АБ92-32-А | 1 | 46 |
| | ПКБ6 | 1 | 96 |
| | ПБ2 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ДЕРЕВ ПРИБКИ | 4 | 79 |
| B92-32-28-2-АА | АБ92-32-АА | 1 | 46 |
| | ПКБ6 | 1 | 96 |
| | ПБ2 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ДЕРЕВ ПРИБКИ | 4 | 79 |

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 25

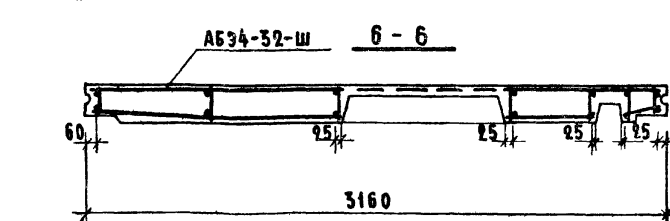
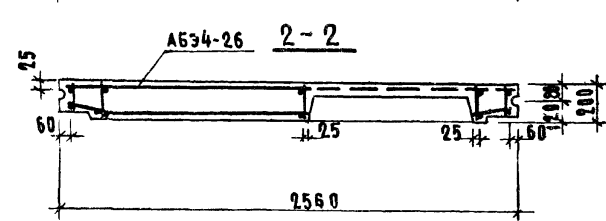
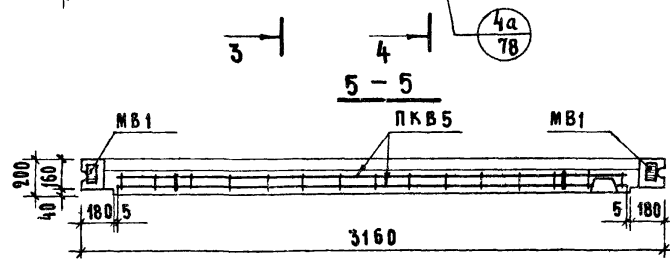
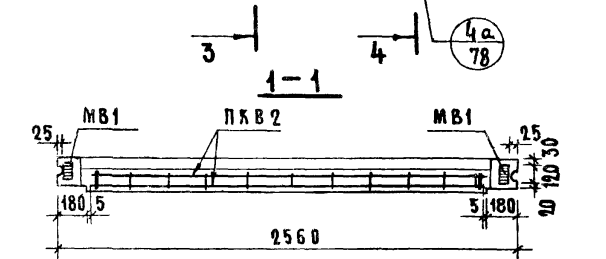
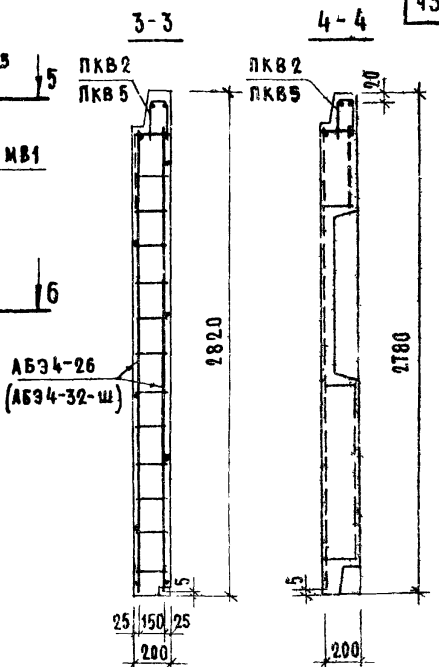
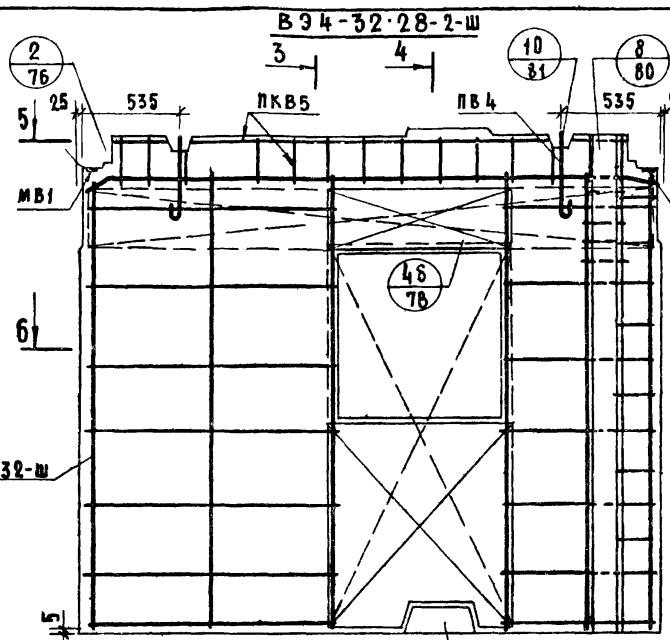
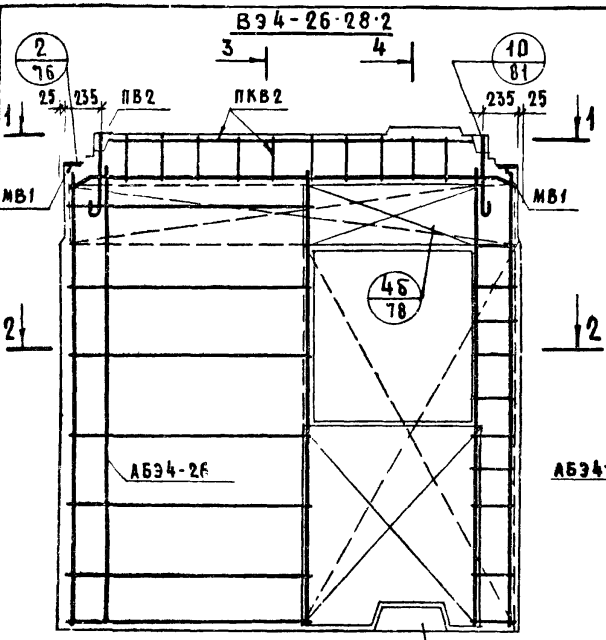
ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ B92-32-28-2-A и B92-32-28-2-АА
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК ЛИСТ
1 28

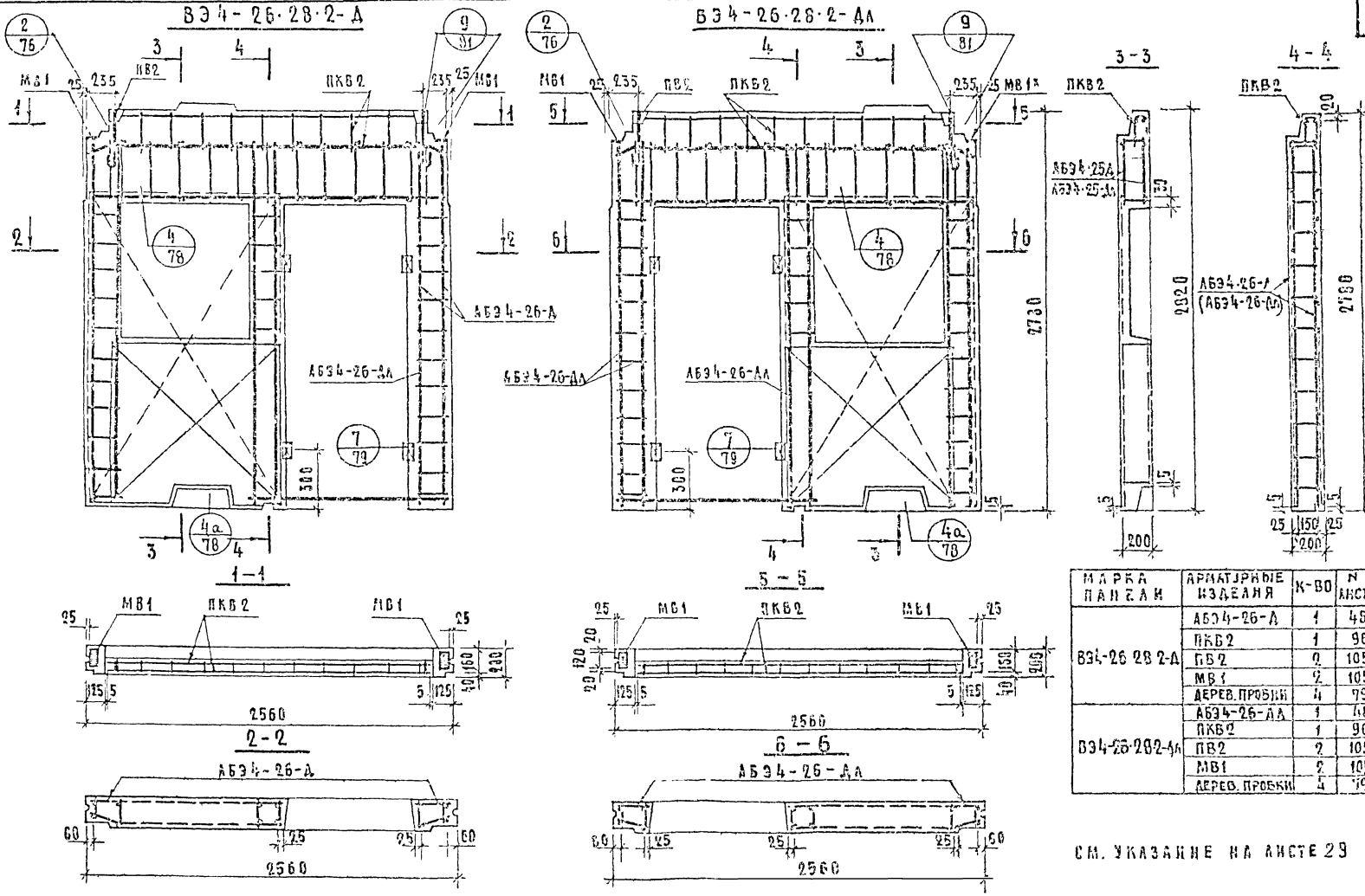
1980

№ ВЗАМЕН
 ПРОВЕРКА
 ИСПЫТАНИЕ
 ТЕХНИК
 ЖИЛЩА
 ПРЕИДИТ
 1975



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | № ЛИСТА |
|---------------|--------------------|------|---------|
| ВЭ4-26-28-2 | АБЭ4-26 | 1 | 47 |
| | ПКВ2 | 1 | 96 |
| | ПВ2 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| ВЭ4-32-28-2-Ш | АБЭ4-32-Ш | 1 | 47 |
| | ПКВ5 | 1 | 96 |
| | ПВ4 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |

ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ИЗДЕЛИЯ ПВ2 И ПКВ2 (ПКВ4 И ПКВ5). ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ УКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПЛЯЮТСЯ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО.



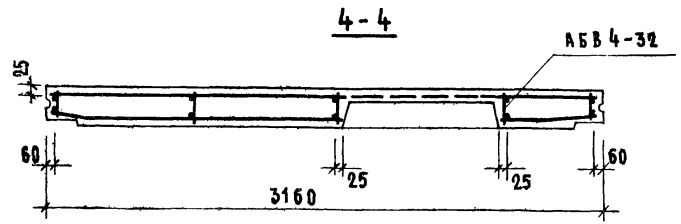
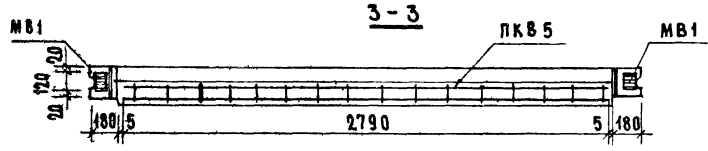
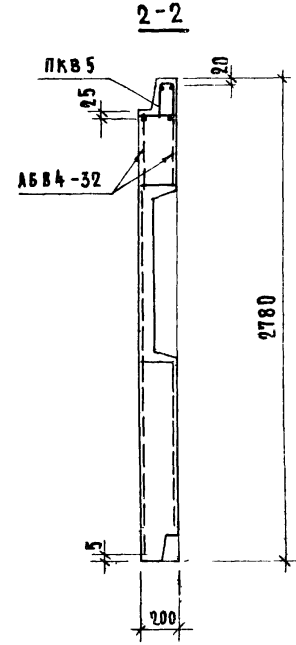
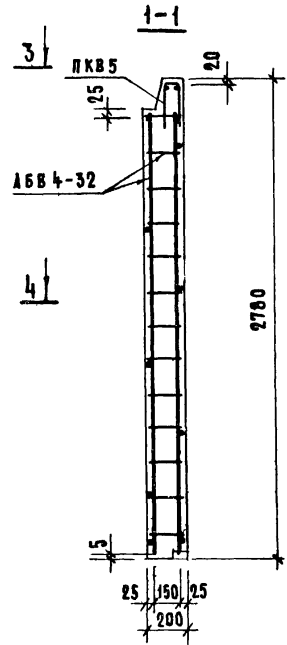
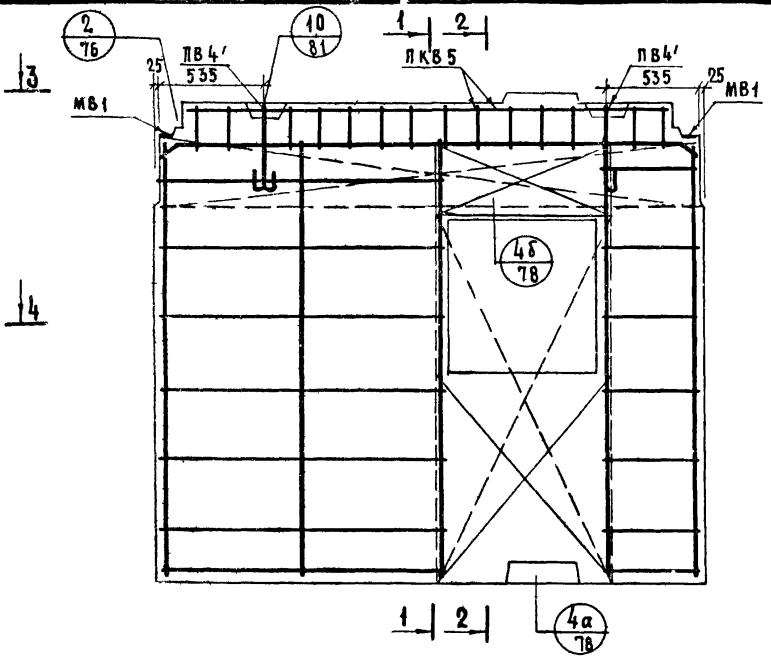
| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | К-ВО | Н ЛИСТА |
|----------------|---------------------|------|---------|
| ВЗ4-26-28-2-А | АВЗ4-26-А | 1 | 45 |
| | ПКВ2 | 1 | 96 |
| | ПВ2 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| ВЗ4-26-28-2-АА | ДЕРЕВ. ПРОВНИ | 4 | 79 |
| | АВЗ4-26-АА | 1 | 45 |
| | ПКВ2 | 1 | 96 |
| | ПВ2 | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ДЕРЕВ. ПРОВНИ | 4 | 79 |

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 29

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ВЗ4-26-28-2-А; ВЗ4-26-28-2-АА
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК ЛИСТ
7 30



| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЙ | К-ВО | Н ЛИСТА |
|--------------|---------------------|------|---------|
| ВЭ4-32.28.2 | АВВ4-32 | 4 | 50 |
| | ПКВ5 | 1 | 96 |
| | ПВ4, ПВ4' | 2 | 105 |
| | МВ1 | 2 | 105 |

ПЕРЕД УКЛАДКИ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ИЗДЕЛИЯ ПВ4; ПВ4'; ПКВ5
 ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ ЭТИ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПИТЬ ПРОФИЛОМ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО.

ИЗДАНИЕ 1975

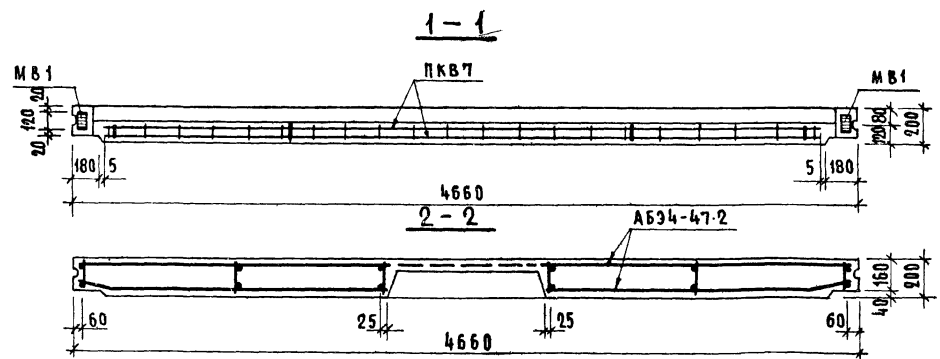
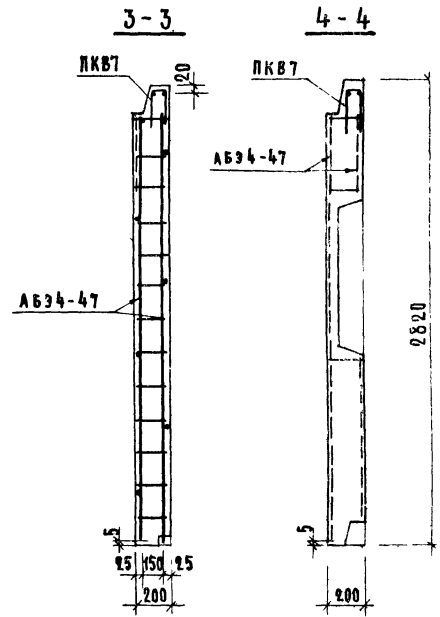
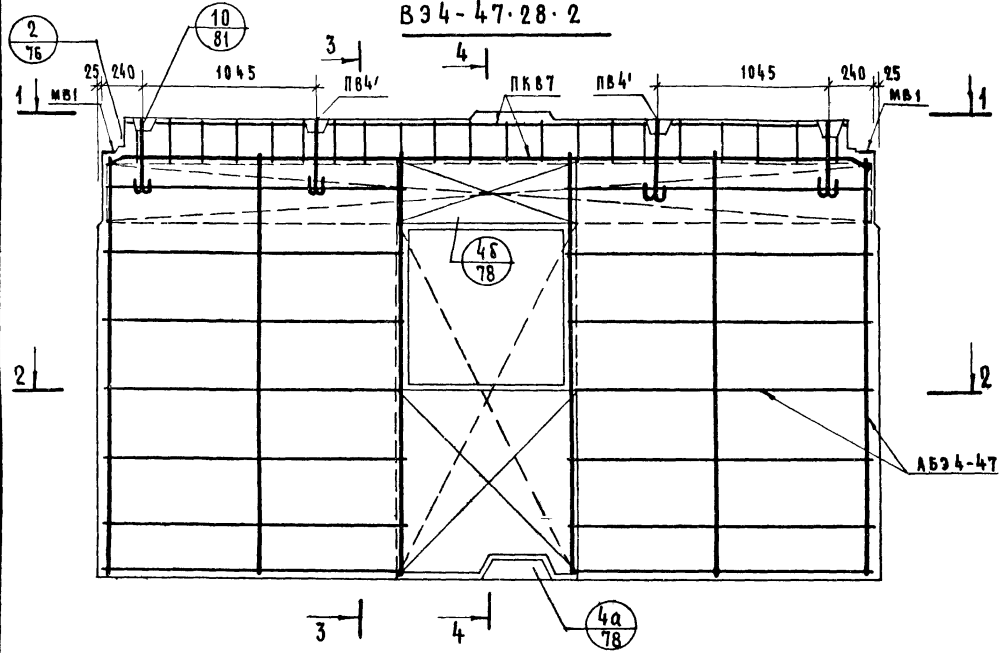
ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ4-32.28.2
 / СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

С. РИЯ
1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 32

13681 49

ВЭ4-47-28-2



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | М ЛИСТА |
|--------------|--------------------|------|---------|
| ВЭ4-47-28-2 | АБЭ4-47 | 1 | 52 |
| | ПКВ7 | 1 | 96 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ПВ4' | 4 | 105 |

ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ПВ4', ПКВ7 ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ УКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПЛЯЮТСЯ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО.

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ4-47-28-2
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

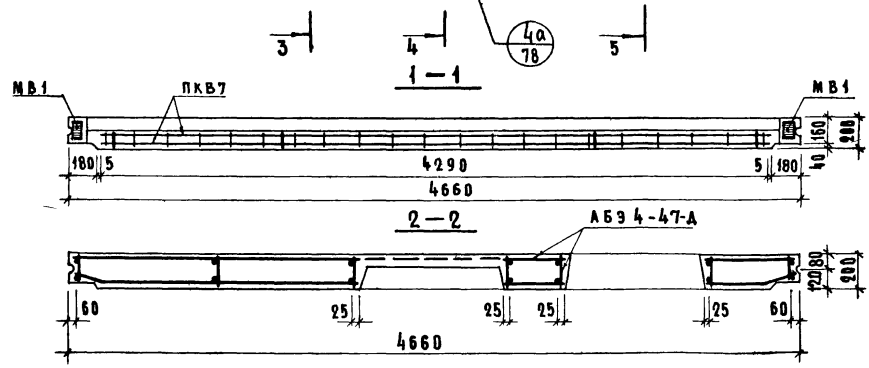
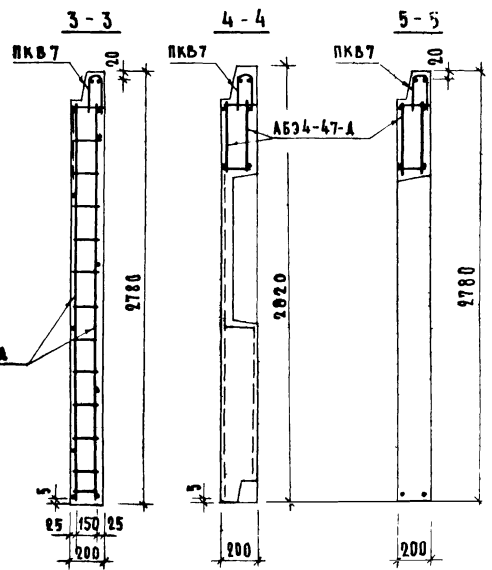
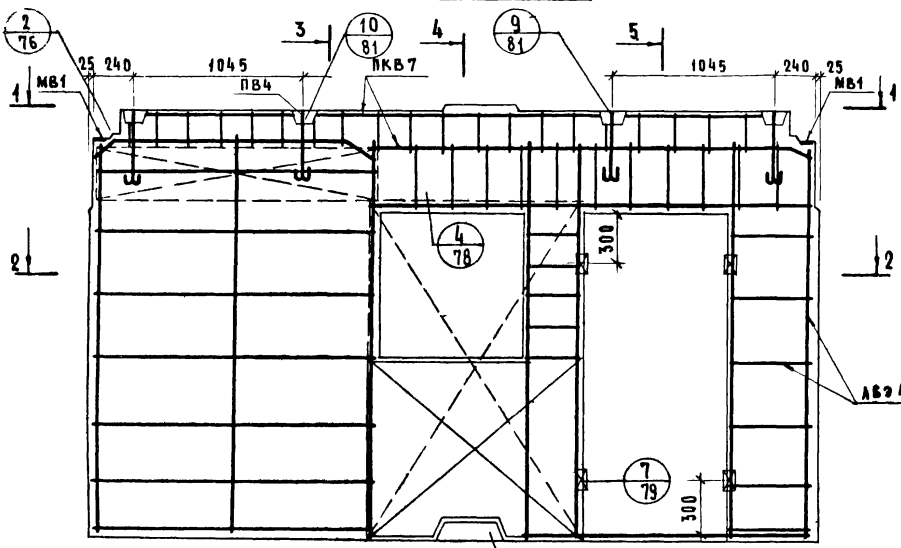
СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 34

ВЗАМЕН

ПРОВЕРИЛ

ЦПЛИНІ ПІЖИЛІЩА СІ ТЕХНІК У ПРАЦІ - ІВАНЧУК

ВЭ4-47.28.2-А



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | № АМСТА |
|---------------|--------------------|------|---------|
| ВЭ4-47.28.2-А | АБЭ4-47-А | 1 | 53 |
| | ПКВ7 | 1 | 96 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ПВ4 | 4 | 105 |
| | ДЕРЕВ ПРОБКИ | 4 | 79 |

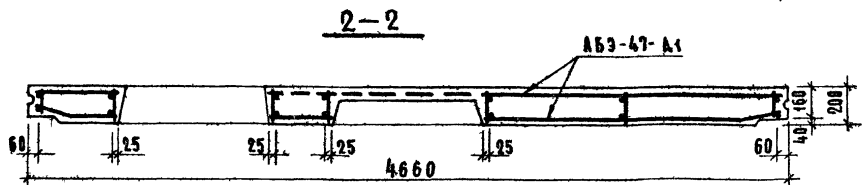
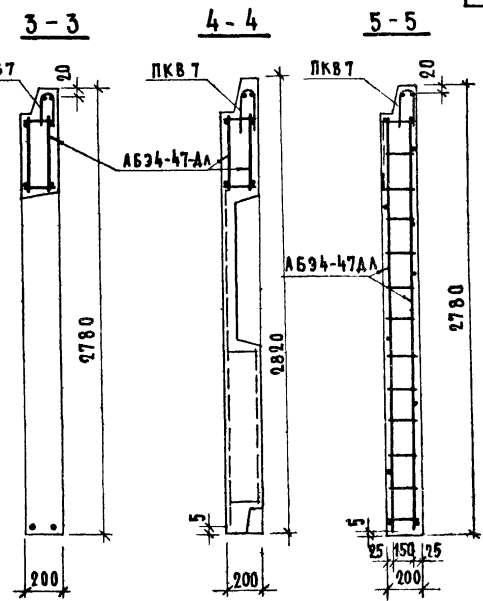
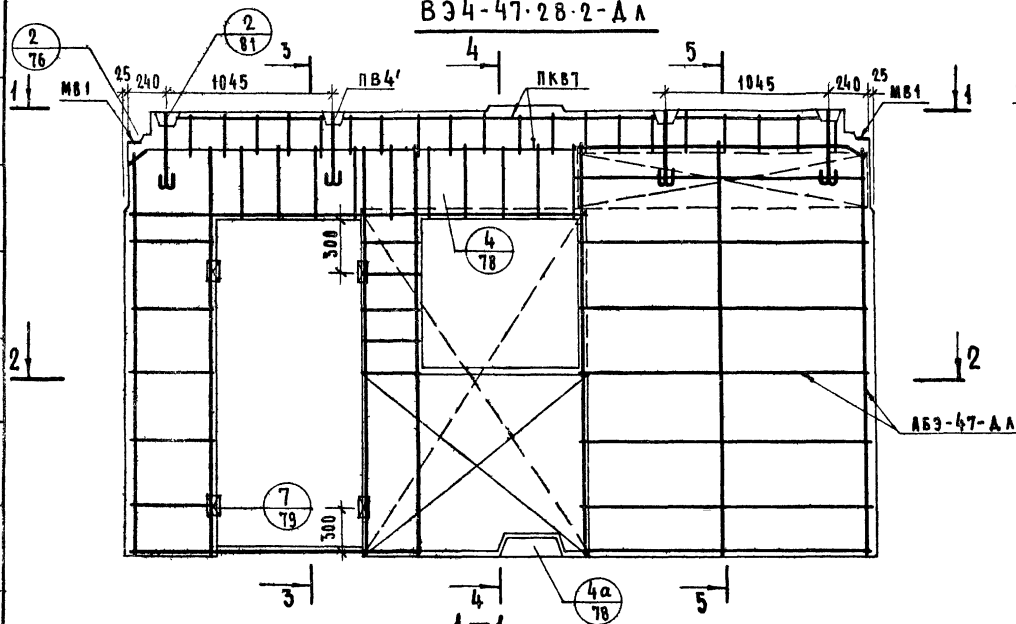
СМ. УКАЗАНИЕ НА АМСТЕ 25

ТК
1975

**АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ4-47.28.2-А
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /**

СЕРИЯ
1.151-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 35

ВЭ4-47-28-2-АА



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | И АМСТА |
|----------------|--------------------|------|---------|
| ВЭ4-47-28-2-АА | АБЭ4-47-АА | 1 | 54 |
| | ПКВ7 | 1 | 96 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ПВ4' | 4 | 105 |
| | ДЕРЕВ.ПРОБКИ | 4 | 79 |

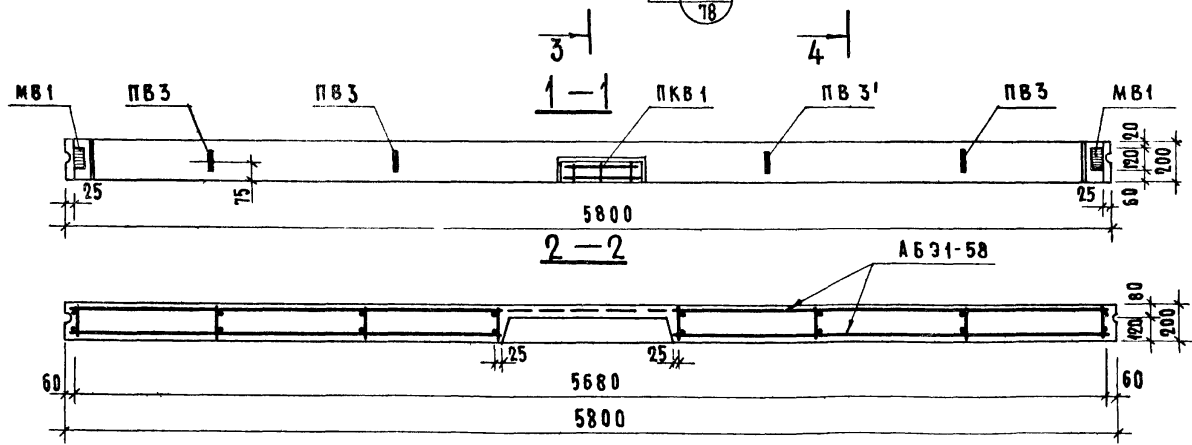
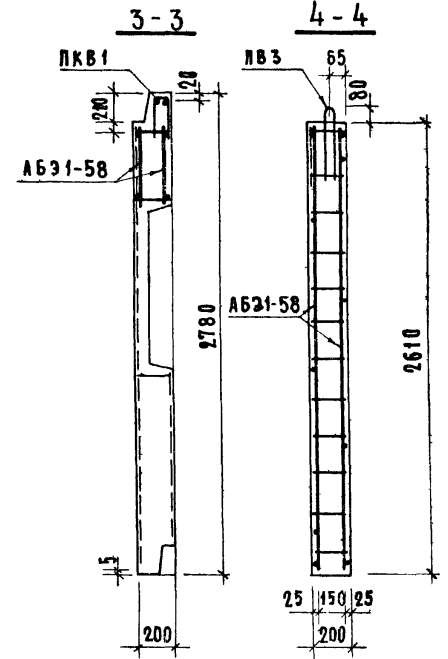
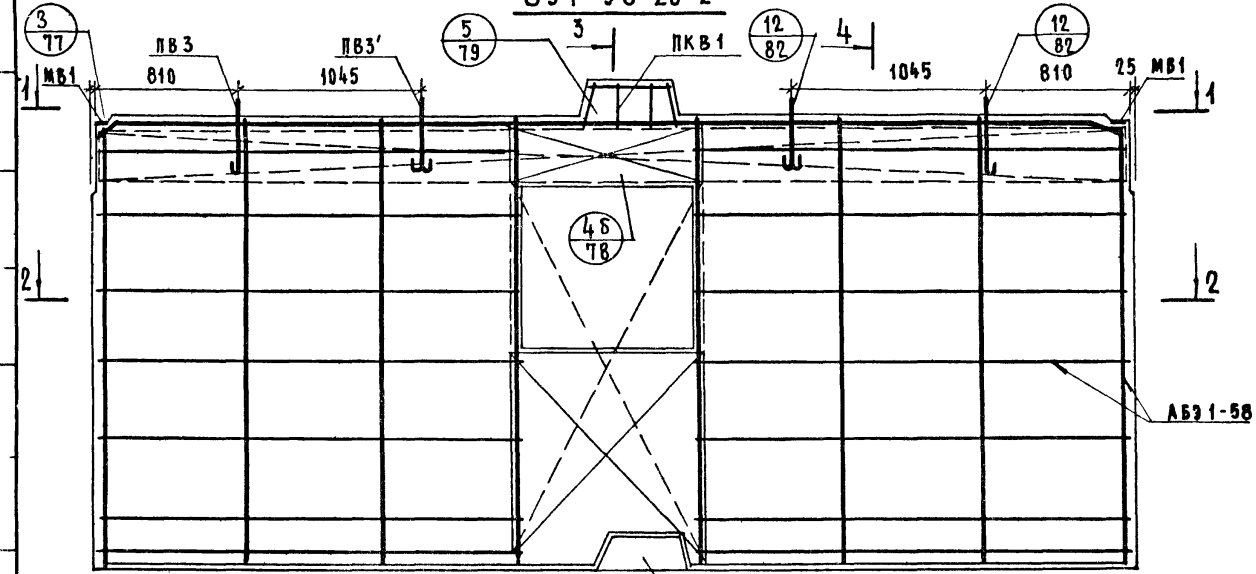
СМ.УКАЗАНИЕ НА АМСТЕ 25

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ4-47-28-2-АА
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК АМСТ
1 36

12/81 5/1



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | № АИСТА |
|--------------|--------------------|------|---------|
| ВЭ1-58 | АБЭ1-58 | 1 | 56 |
| | ПКВ1 | 1 | 96 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ПВ3 (ПВ3') | 4 | 105 |

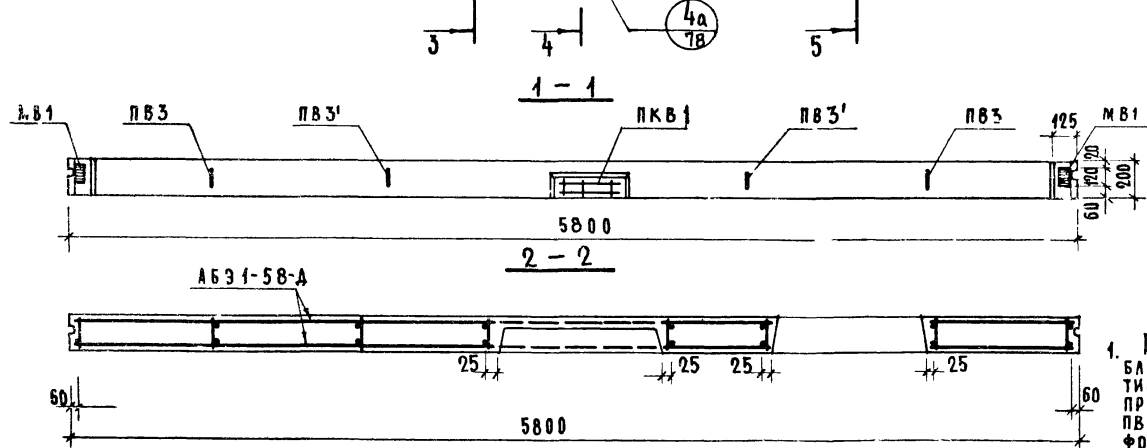
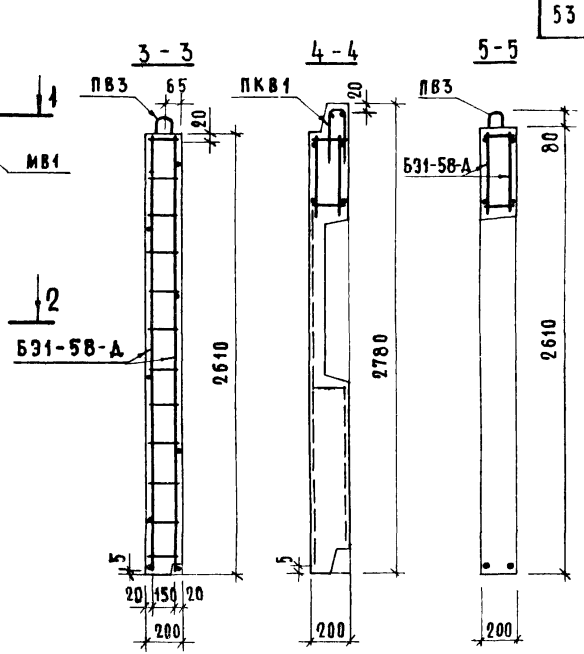
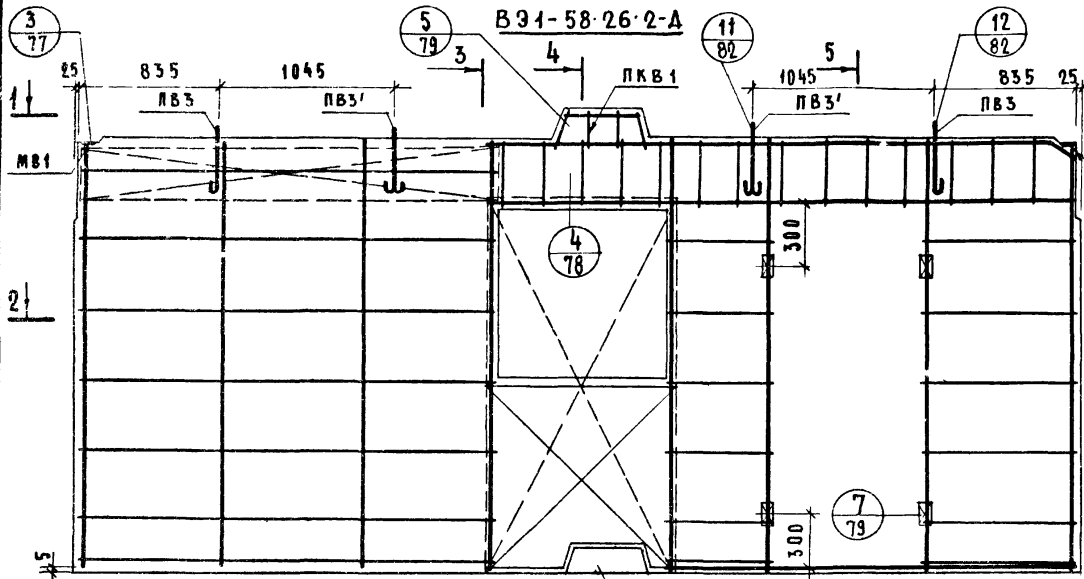
1. ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ВРЕМЕННО ПРИВЯЗАТЬ ИЗДЕЛИЯ ПВЗ ; ПВЗ' И МВ1 ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ ЭТИ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПИТЬ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО КРОМЕ МВ1
2. МВ1 ФИКСИРУЕТСЯ НА ФОРМЕ ПРИ ПОМОЩИ БОЛТА.

ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЭ1-58·26·2
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК АИСТ
1 38

БОЯРЕЦ
 ГРИБЕРКА
 ШИШКА
 ШИШКА



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | К-ВО | № ЛИСТА |
|---------------|--------------------|------|---------|
| B31-58-26-2-A | АБ31-58-А | 1 | 57 |
| | ПКВ1 | 1 | 96 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ПВ3 (ПВ3') | 4 | 105 |
| | ДЕРЕВ.ПРОБКИ | 4 | 79 |

1. ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ФОРМУ АРМАТУРНОГО БЛОКА К НЕМУ ПРИКРЕПИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ, ЗАЛОЖИТЬ И ВРЕМЕННО ПРИКРЕПИТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ИЗДЕЛИЯ ПВ3 И ПВ3'. ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ В ФОРМЕ УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИКРЕПЛЯЮТСЯ ПРОВОЛОКОЙ К АРМАТУРНОМУ БЛОКУ ОКОНЧАТЕЛЬНО КРОМЕ МВ1- СМ ЛИСТ 38.

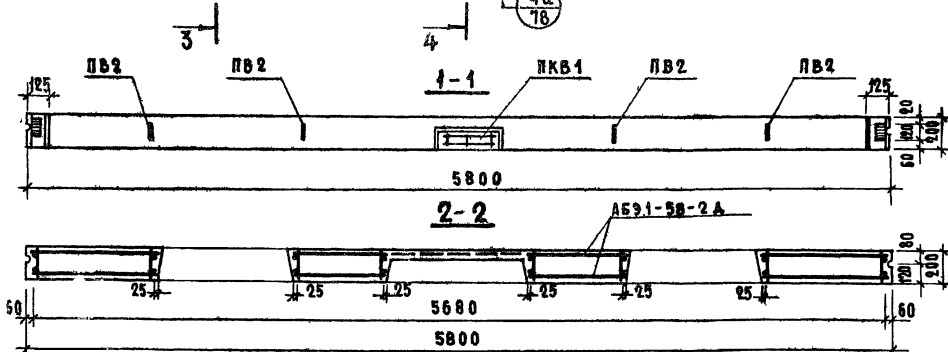
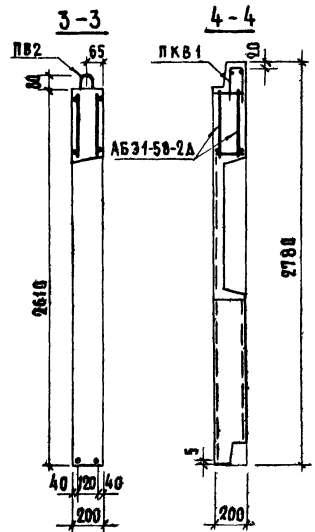
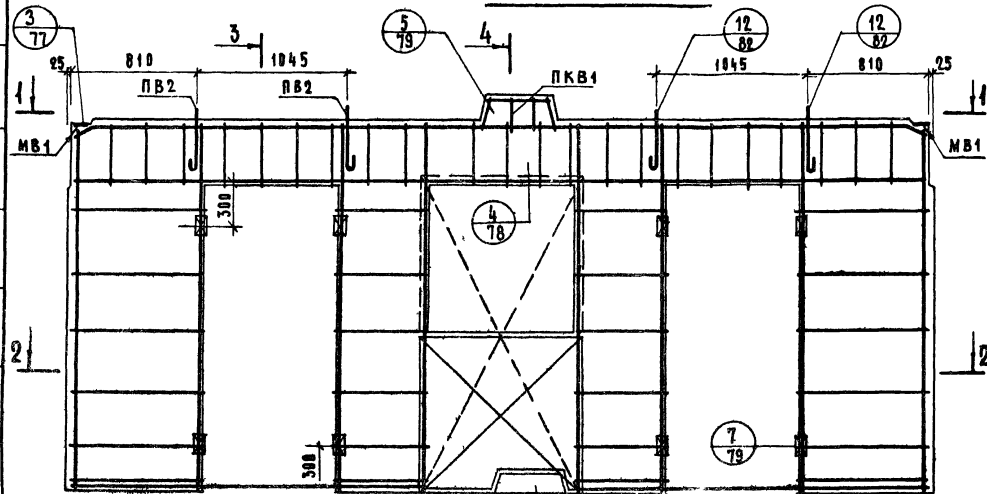
2. МВ1 ФИКСИРУЕТСЯ НА ФОРМЕ ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ.

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ B31-58-26-2-A
 /СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ/

ТК
1975

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 39

ВЗ1-58-26-2-2А



| МАРКА ПАНЕЛИ | АРМАТУРНЫЕ ИЗДАНИЯ | К-ВО | № ЛИСТА |
|----------------|--------------------|------|---------|
| ВЗ1-58-26-2-2А | АБЗ1-58-2А | 1 | 59 |
| | ПКВ1 | 1 | 76 |
| | МВ1 | 2 | 105 |
| | ПБ2 | 4 | 105 |
| | ДЕРЕВ.ПРОБКИ | 4 | 79 |

СМ. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 58

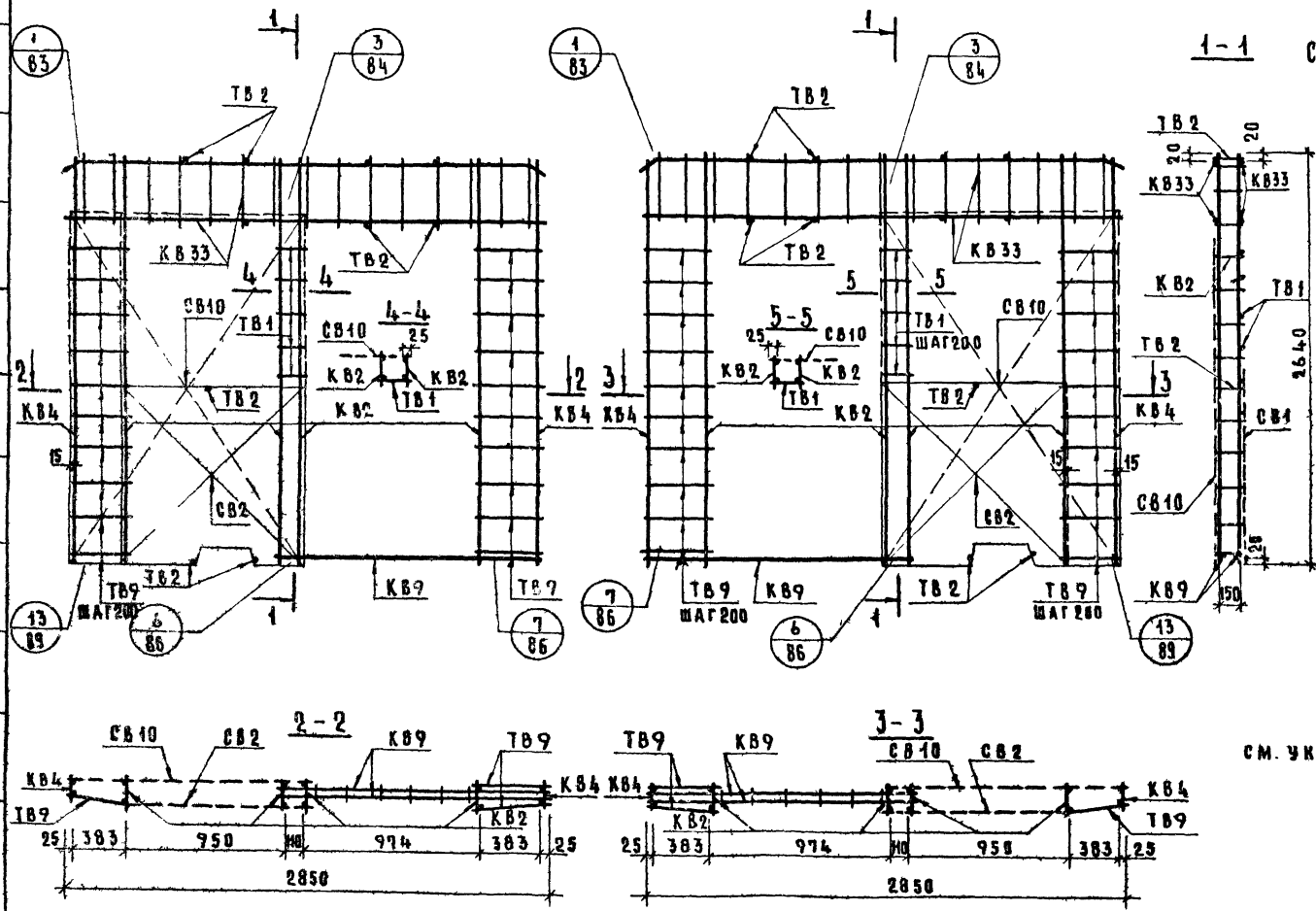
ТК
1975

АРМИРОВАНИЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ ВЗ1-58-26-2-2А
/ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ /

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 41

АБЭ2-29-Д

АБЭ2-29-Дл



Спецификация арматурных изделий на 1 блок

| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | МАРКА БЛОКА | | № ЛИСТА |
|---------------------------------|-------------|------------|------------|
| | АБЭ2-29-Д | АБЭ2-29-Дл | |
| | КОЛ-ВО | | |
| KB2 | 4 | 4 | 95 |
| KB4 | 2 | 2 | 95 |
| KB9 | 1 | 1 | 96 |
| KB33 | 1 | 1 | 99 |
| CB2 | 1 | 1 | 101 |
| CB10 | 1 | 1 | 102 |
| TB1 | 5 | 5 | 104 |
| TB2 | 11 | 11 | 104 |
| TB9 | 33 | 33 | 104 |

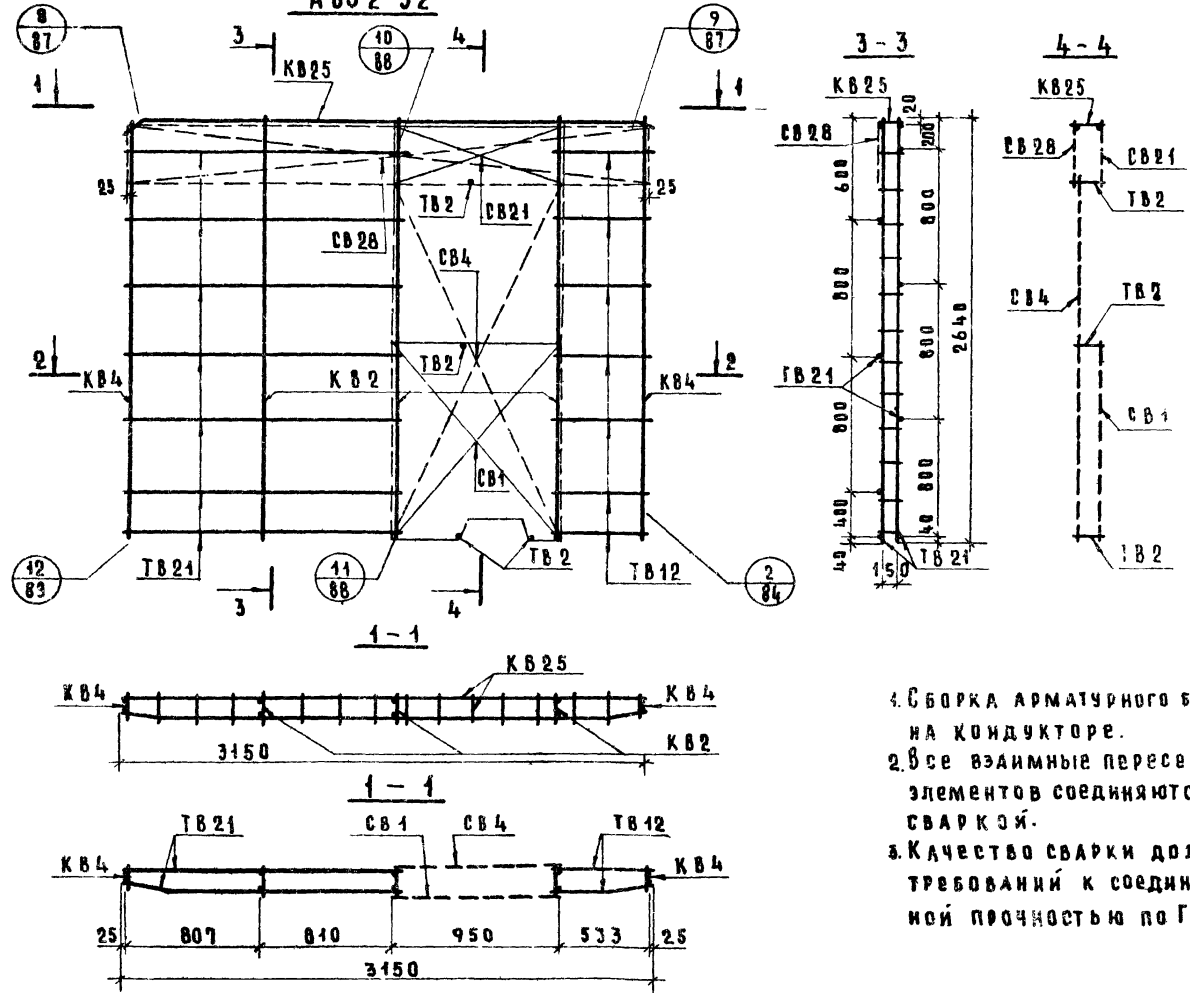
СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 43

ТК
1975

Арматурные блоки АБЭ2-29-Д; АБЭ2-29-Дл

серия
1.431-10
выпуск лист
4 44

АБ32-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 БЛОК

| МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | МАРКА БЛОКА | № ЛИСТА |
|--------------------------|-------------|---------|
| | АБ32-32 | |
| | КОЛ-ВО | |
| KB 2 | 3 | 95 |
| KB 4 | 2 | 95 |
| KB25 | 1 | 98 |
| CB 1 | 1 | 101 |
| CB 4 | 1 | 101 |
| CB21 | 1 | 102 |
| CB28 | 1 | 103 |
| TB 2 | 4 | 104 |
| TB12 | 8 | 104 |
| TB21 | 8 | 104 |

1. Сборка арматурного блока производится на кондукторе.
2. Все взаимные пересечения арматурных элементов соединяются контактно точечной сваркой.
3. Качество сварки должно быть не ниже требований к соединениям с ненормированной прочностью по ГОСТ 10922-64 табл. 3.

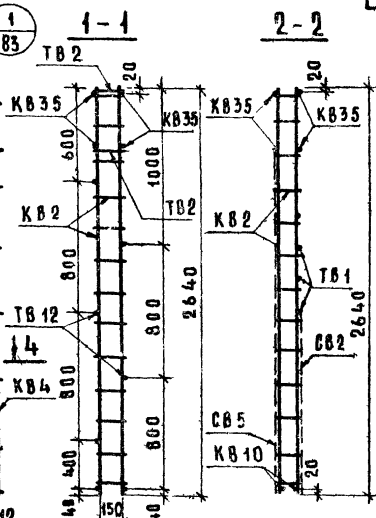
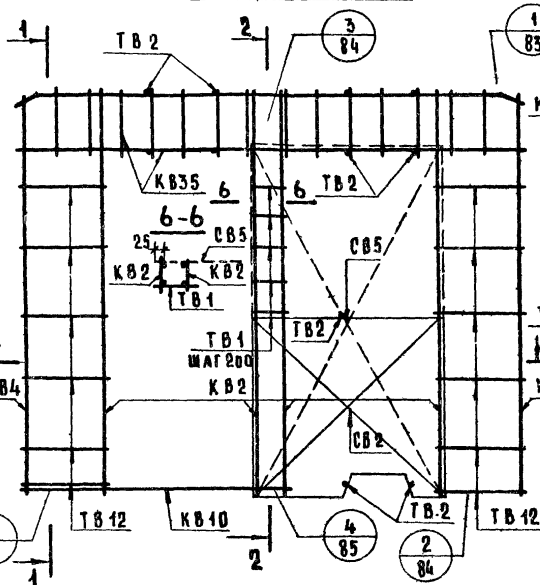
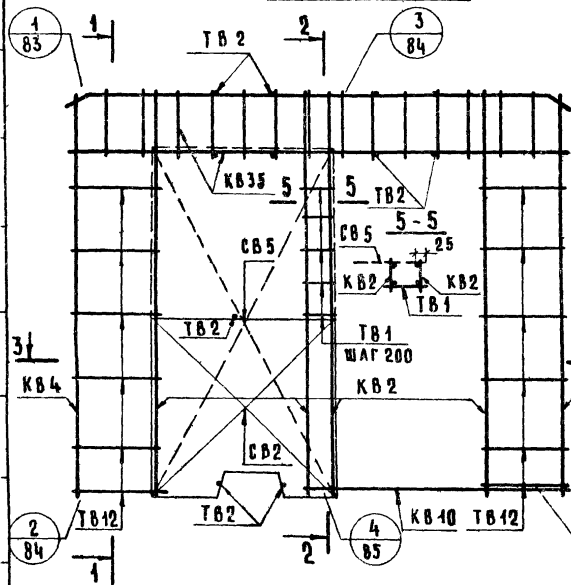
ТК
1975

Арматурный блок АБ32-32

с е ф и я
1.131-10
лист
1 95

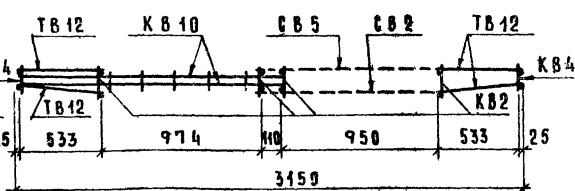
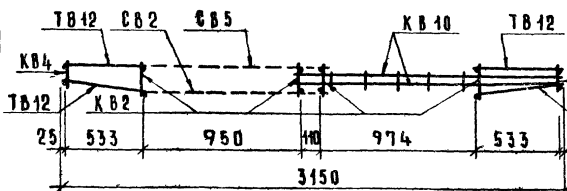
АБЭ2-32-Д

АБЭ2-32-Дл



3-3

4-4



см. указания на листе 50

Спецификация арматурных изделий на 1 блок

| Марка арматурного изделия | Марка стали | | № листа |
|---------------------------|-------------|------------|---------|
| | АБЭ2-32-Д | АБЭ2-32-Дл | |
| Кол-во | | | |
| КВ 2 | 4 | 4 | 95 |
| КВ 4 | 2 | 2 | 95 |
| КВ 10 | 1 | 1 | 96 |
| КВ 35 | 2 | 2 | 99 |
| СВ 2 | 1 | 1 | 101 |
| СВ 5 | 1 | 1 | 101 |
| ТВ 1 | 5 | 5 | 104 |
| ТВ 2 | 11 | 11 | 104 |
| ТВ 12 | 14 | 14 | 104 |

ТК
1975

Арматурные блоки АБЭ2-32-Д; АБЭ2-32-Дл

серия
1.134-10
выпуск лист
46

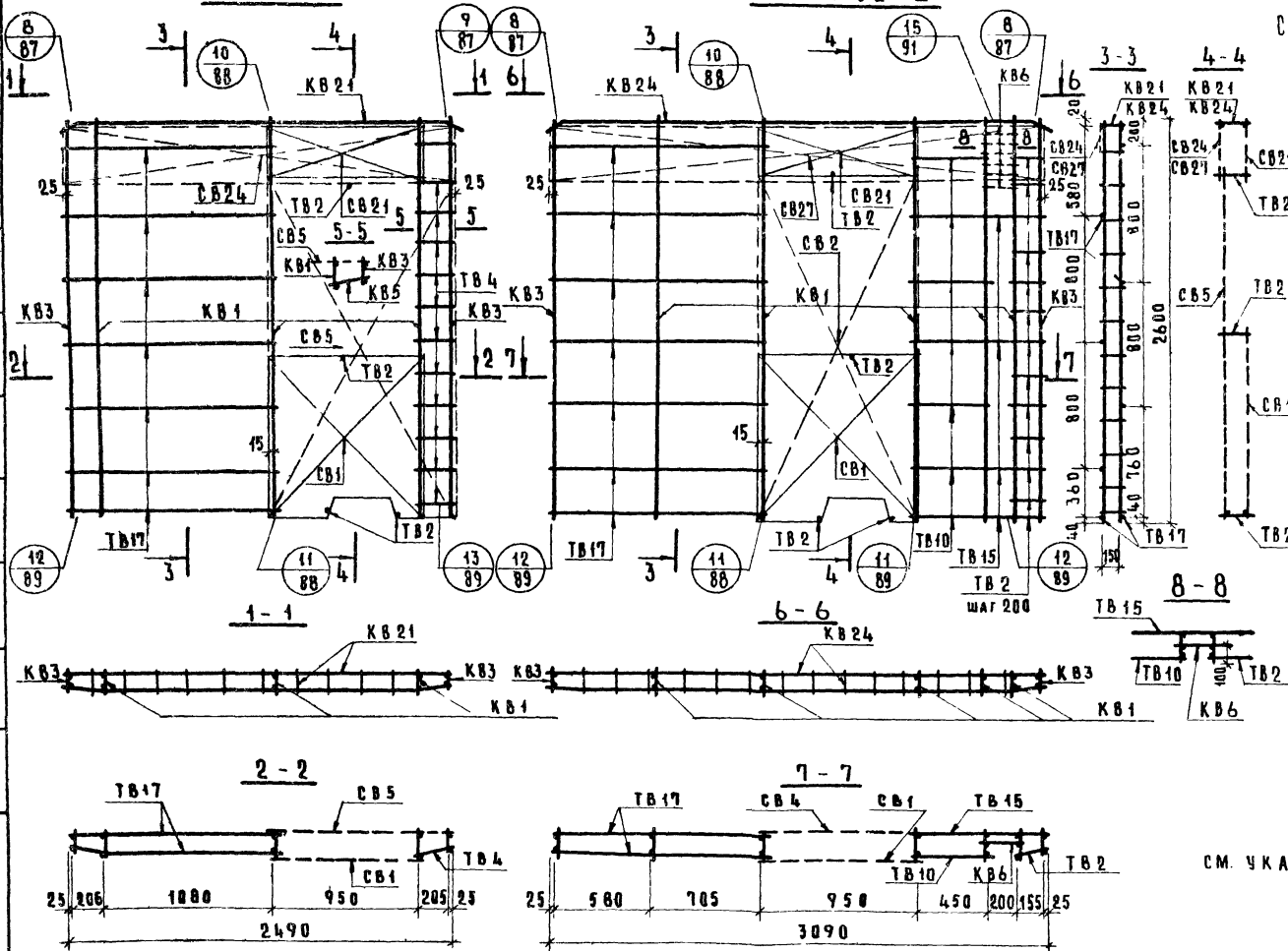
ВЗАИМЫ
ПРОВЕРКА
ВЕРНУТЬ
ОСТАВШИЙСЯ
ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

АБЗ4-26

АБЗ4-32-ш

61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 БЛОК



| МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | МАРКА БЛОКА | | N ЛИСТА |
|--------------------------|-------------|----------|---------|
| | АБЗ4-26 | АБЗ4-32ш | |
| KB 1 | 3 | 5 | 95 |
| KB 3 | 2 | 2 | 95 |
| KB 6 | — | 1 | 96 |
| KB21 | 1 | — | 98 |
| KB24 | — | 1 | 98 |
| CB 1 | 1 | 1 | 101 |
| CB 5 | 1 | — | 101 |
| CB21 | 1 | 1 | 102 |
| CB24 | 1 | — | 105 |
| CB27 | — | 1 | 103 |
| TB 2 | 4 | 17 | 104 |
| TB 4 | 12 | — | 104 |
| TB 10 | — | 4 | 104 |
| TB 15 | — | 4 | 104 |
| TB 17 | 8 | 8 | 101 |
| CB 4 | — | 1 | 101 |

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 50

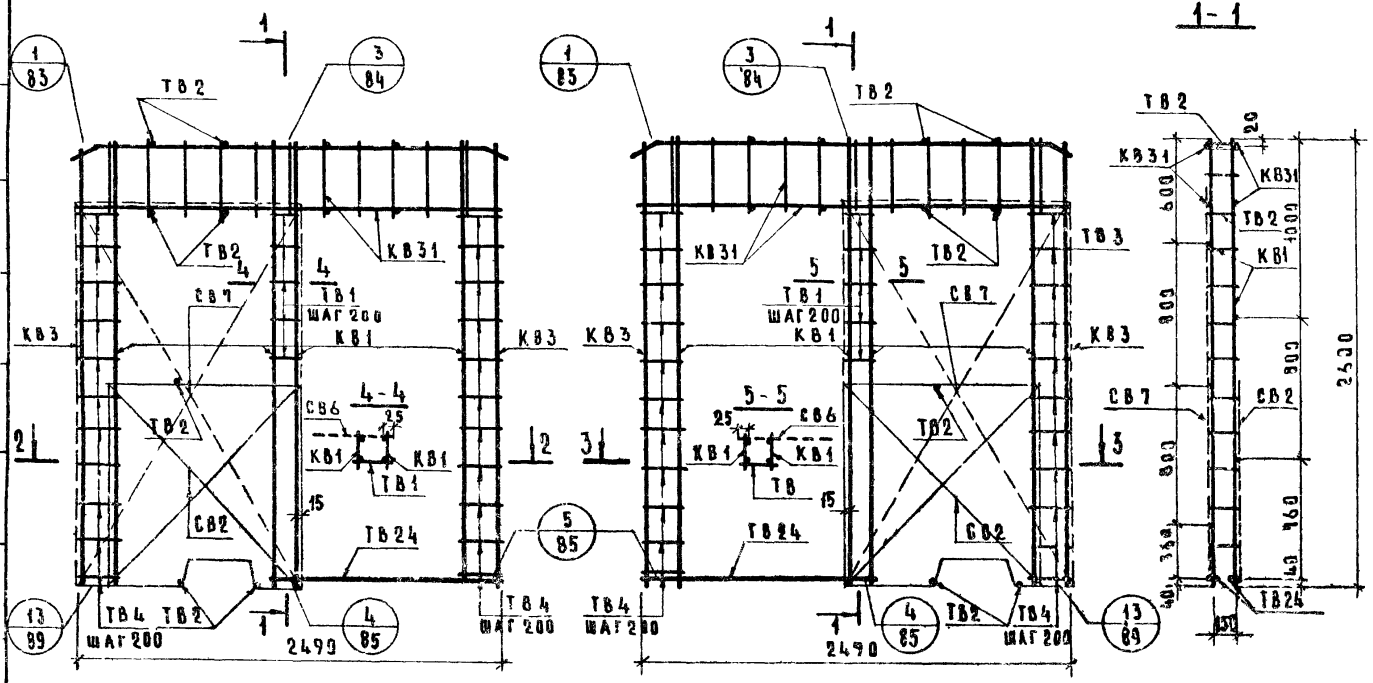
ТК
1979

Арматурные блоки АБЗ4-26 ; АБЗ4-32-ш

серия
1.131-10
выпуск лист
1 47

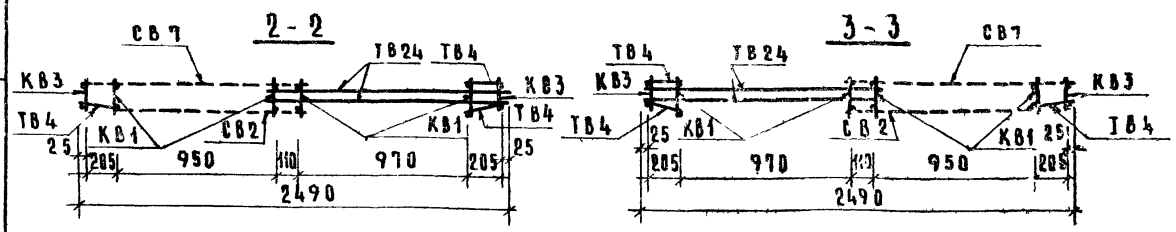
АБЭ4-26-Д

АБЭ4-26-Дл



Спецификация арматурных изделий на 1 блок

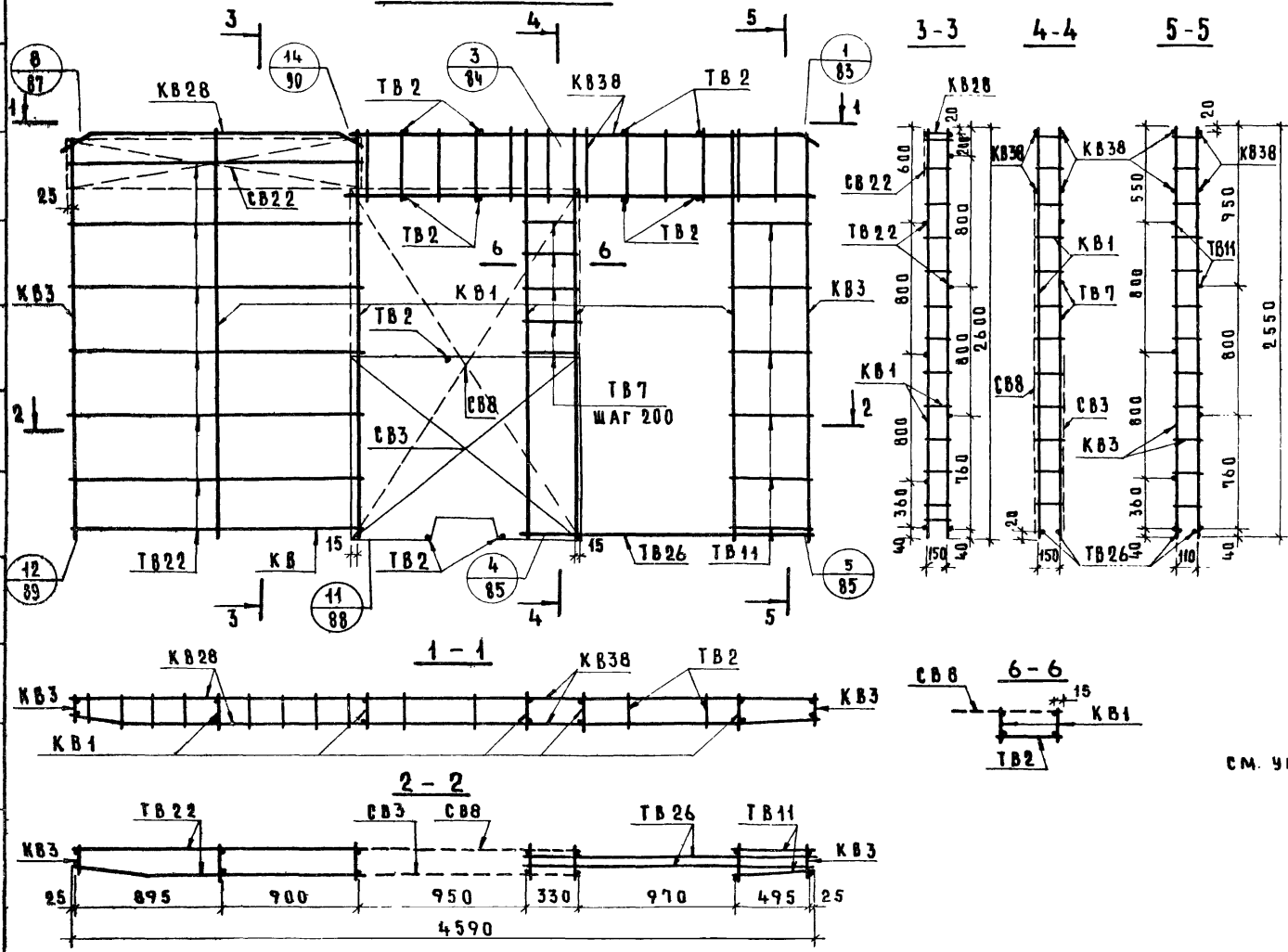
| МАРКА Арматурного изделия | МАРКА БЛОКА | | № ЛИСТА |
|---------------------------|-------------|-----------|---------|
| | АБЭ4-26Д | АБЭ4-26Дл | |
| КВ 1 | 4 | 4 | 95 |
| КВ 3 | 2 | 2 | 95 |
| КВ31 | 2 | 2 | 99 |
| СВ 2 | 1 | 1 | 101 |
| СВ 7 | 1 | 1 | 102 |
| ТВ 1 | 5 | 5 | 104 |
| ТВ 2 | 11 | 11 | 104 |
| ТВ 4 | 33 | 33 | 104 |
| ТВ24 | 2 | 2 | 104 |



См. указания на листе 50

АБЭ 4 - 47 - Д

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 БЛОК



| МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ | К-ВО ШТ. | № ЛИСТА |
|------------------------|----------|---------|
| KB 1 | 5 | 95 |
| KB 3 | 2 | 95 |
| KB 28 | 1 | 98 |
| KB 38 | 2 | 99 |
| KB 3 | 1 | 101 |
| СВ 8 | 4 | 102 |
| СВ 22 | 4 | 103 |
| ТВ 2 | 11 | 104 |
| ТВ 7 | 5 | 104 |
| ТВ 11 | 8 | 104 |
| ТВ 22 | 8 | 104 |
| ТВ 26 | 2 | 104 |

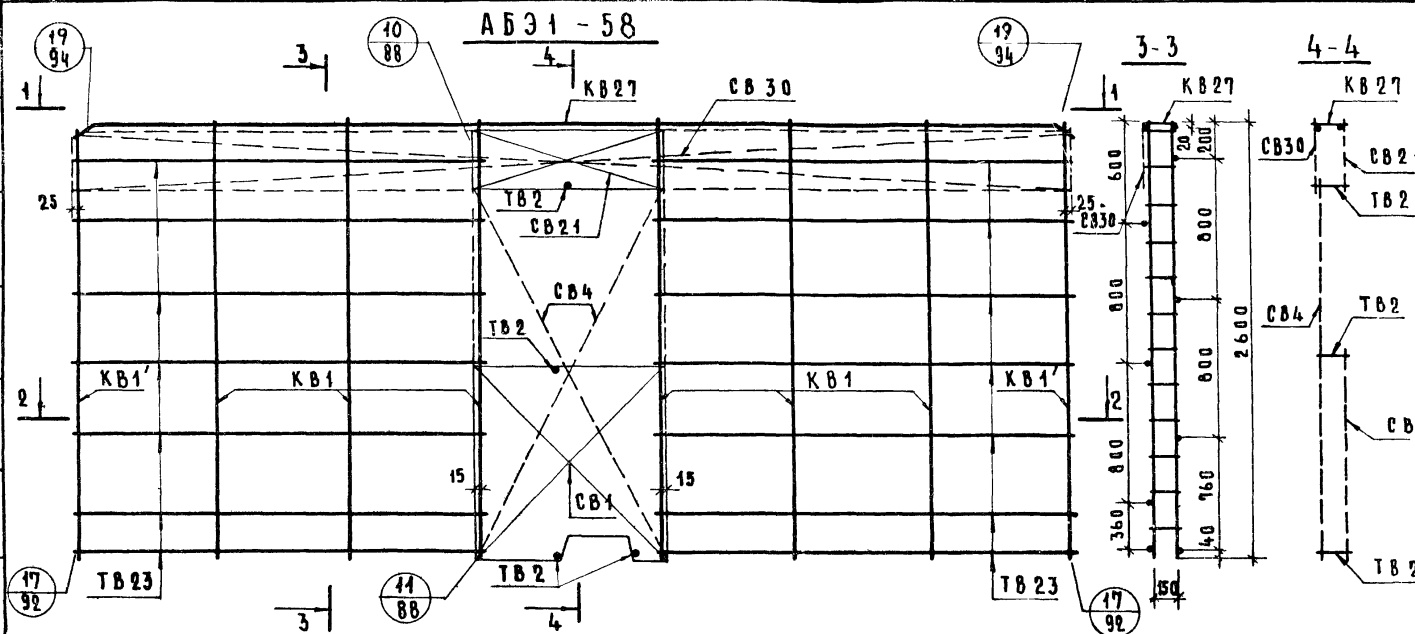
СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 52

ТК
1975

Арматурный блок АБЭ 4 - 47 - Д

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК 1
ЛИСТ 53

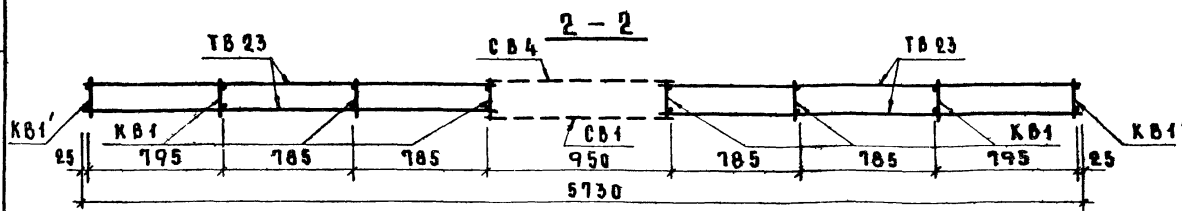
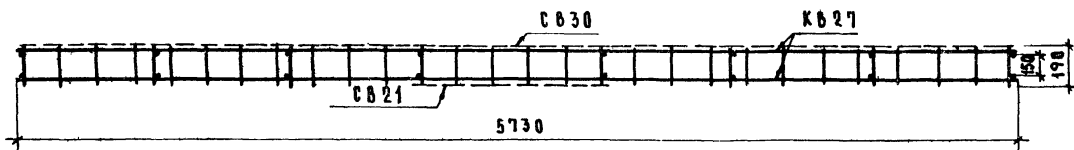
АБЭ1 - 58



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 БЛОК

| Марка арматурных изделий | Кол. шт. | № листа |
|--------------------------|----------|---------|
| KB1 | 6 | 95 |
| KB1' | 2 | 95 |
| KB27 | 4 | 98 |
| СВ1 | 4 | 101 |
| СВ4 | 4 | 101 |
| СВ21 | 4 | 102 |
| СВ30 | 4 | 103 |
| ТВ2 | 4 | 104 |
| ТВ23 | 16 | 104 |

1. Сборка арматурного блока производится на кондукторе.
2. Все взаимные пересечения арматурных элементов соединяются контактно точечной сваркой.
3. Качество сварки должно быть не ниже требований к соединениям с ненормированной прочностью по ГОСТ 10922-64 табл. 3.



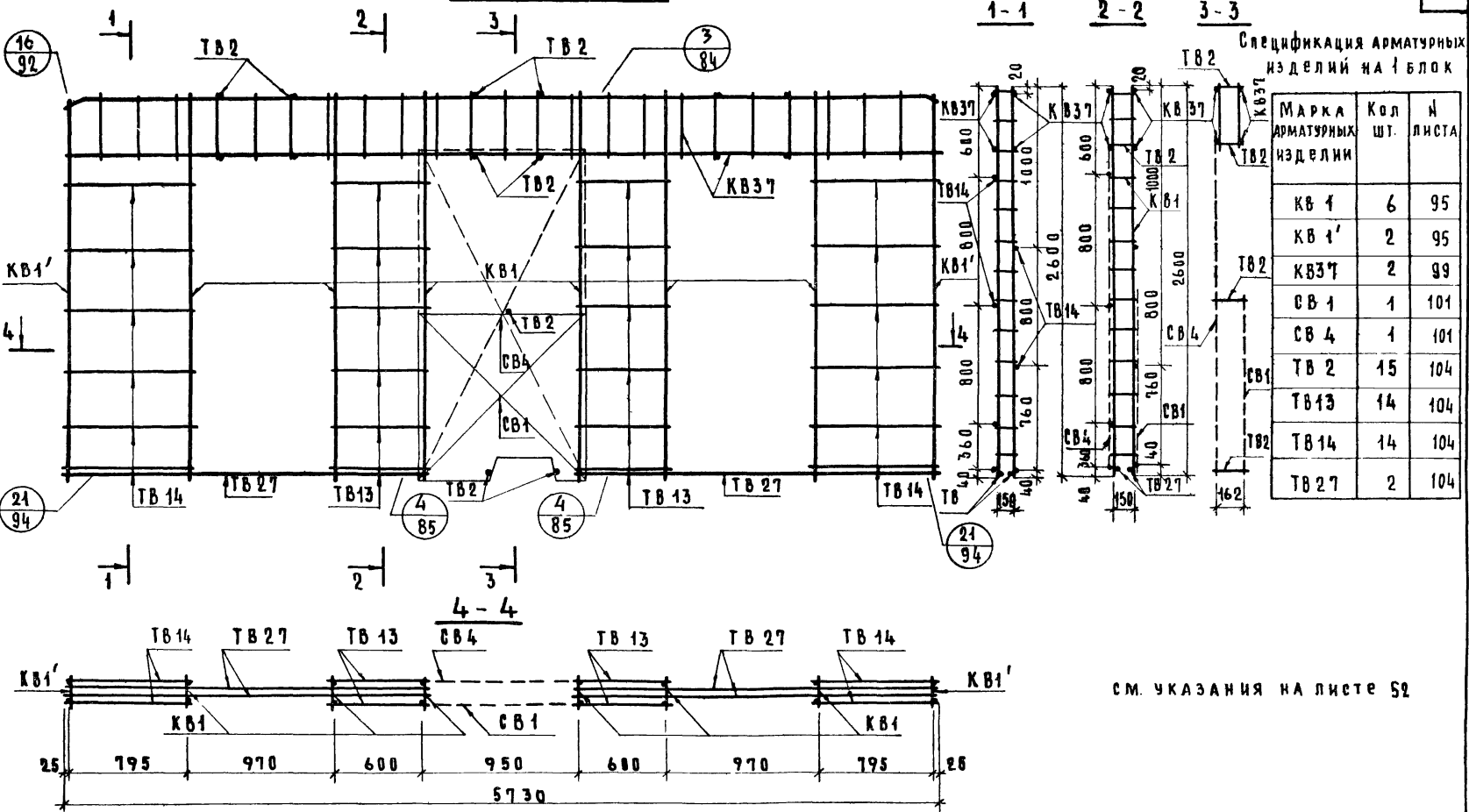
ТК
1979

Арматурный блок АБЭ1-58

сентябрь
1.131-10
выпуск лист
1 56

АБЭ1-58-2Д

НАМЕР
ПРОВЕРИЛ
СДЕЛАНО
СДЕЛАНО
СДЕЛАНО



Спецификация арматурных изделий на 1 блок

| Марка арматурных изделий | Кол. шт. | № листа |
|--------------------------|----------|---------|
| КВ 1 | 6 | 95 |
| КВ 1' | 2 | 95 |
| КВ37 | 2 | 99 |
| СВ 1 | 1 | 101 |
| СВ 4 | 1 | 101 |
| ТВ 2 | 15 | 104 |
| ТВ13 | 14 | 104 |
| ТВ14 | 14 | 104 |
| ТВ 27 | 2 | 104 |

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 52

ТК
1979

Арматурный блок АБЭ1-58-2Д

СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
59

13681 74

Электротехнические панели для серий „малого шага“

74

| МАРКА ПАНЕЛИ | МАРКА АРМАТУРНОГО БЛОКА | ГОСТ КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ ДИАМЕТР, ПРОФИЛЬ | 5781-61 | | | | | | 6727-53 | | 380-60 | ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА СТАЛИ В КГ | | | | | | М ЛИСТА |
|----------------|-------------------------|---|---------|------|------|------|------|-----|---------|-------|------------|-------------------------------|---------------|-------|---------------------------|---------------|-------|------------|
| | | | А-III | | А II | | А-I | | В-I | | В ст. 3 кп | НА ПАНЕЛЬ | | | НА 1М ² ПАНЕЛИ | | | |
| | | | φ8 | φ10 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ4 | φ5 | 60x6 | АРМАТ. ИЗДЕЛ | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | АРМ. ИЗДЕЛ | ЗАКЛ. ДЕТ. | ВСЕГО | |
| ВЭ2-26-28-2 | АБЭ2-26 | ДЛИНА, М | — | 1.38 | | 2.42 | — | | 102.02 | 26.26 | 0.24 | | — | | | | | 42 |
| | | МАССА, КГ | — | 0.86 | | 2.16 | — | | 10.23 | 4.06 | 0.90 | 16.45 | 1.76 | 18.21 | 2.26 | 0.24 | 2.50 | |
| ВЭ2-26-28-2-Д | АБЭ2-26-Д | ДЛИНА, М | 12.66 | 1.38 | | 2.42 | — | | 79.34 | 42.54 | 0.24 | | — | | | | | 43 |
| | | МАССА, КГ | 5.01 | 0.86 | | 2.16 | — | | 7.94 | 6.58 | 0.90 | 21.69 | 1.76 | 23.45 | 3.96 | 0.32 | 4.28 | |
| ВЭ2-26-28-2-Дл | АБЭ2-26-Дл | ДЛИНА, М | 12.66 | 1.38 | | 2.42 | — | | 79.34 | 42.54 | 0.24 | | — | | | | | 43 |
| | | МАССА, КГ | 5.01 | 0.86 | | 2.16 | — | | 7.94 | 6.58 | 0.90 | 21.69 | 1.76 | 23.45 | 3.96 | 0.32 | 4.28 | |
| ВЭ2-29-28-2 | АБЭ2-29 | ДЛИНА, М | — | 1.38 | | — | 2.94 | | 109.53 | 26.26 | 0.24 | | — | | | | | 42 |
| | | МАССА, КГ | — | 0.86 | | — | 3.56 | | 10.98 | 4.06 | 0.90 | 18.60 | 1.76 | 20.36 | 2.28 | 0.22 | 2.50 | |
| ВЭ2-29-28-2-Д | АБЭ2-29-Д | ДЛИНА, М | 8.7 | 1.38 | | — | 2.94 | | 89.68 | 37.53 | 0.24 | | — | | | | | 44 |
| | | МАССА, КГ | 3.44 | 0.86 | | — | 3.56 | | 8.98 | 5.79 | 0.90 | 21.77 | 1.76 | 23.53 | 3.57 | 0.28 | 3.85 | |
| ВЭ2-29-28-2-Дл | АБЭ2-29-Дл | ДЛИНА, М | 8.7 | 1.38 | | — | 2.94 | | 89.68 | 37.53 | 0.24 | | — | | | | | 44 |
| | | МАССА, КГ | 3.44 | 0.86 | | — | 3.56 | | 8.98 | 5.79 | 0.90 | 21.77 | 1.76 | 23.53 | 3.57 | 0.28 | 3.85 | |
| ВЭ2-32-28-2 | АБЭ2-32 | ДЛИНА, М | — | 1.38 | | — | 2.94 | | 109.00 | 26.26 | 0.24 | | — | | | | | 45 |
| | | МАССА, КГ | — | 0.86 | | — | 3.56 | | 10.92 | 4.05 | 0.90 | 18.53 | 1.76 | 20.29 | 2.06 | 0.20 | 2.26 | |
| ВЭ2-32-28-2-Д | АБЭ2-32-Д | ДЛИНА, М | 15.90 | 1.38 | | — | 2.94 | | 78.90 | 45.28 | 0.24 | | — | | | | | 46 |
| | | МАССА, КГ | 6.31 | 0.86 | | — | 3.56 | | 6.94 | 7.00 | 0.90 | 23.81 | 1.76 | 25.57 | 3.33 | 0.25 | 3.58 | |
| ВЭ2-32-28-2-Дл | АБЭ2-32-Дл | ДЛИНА, М | 15.90 | 1.38 | | — | 2.94 | | 78.90 | 45.28 | 0.24 | | — | | | | | 46 |
| | | МАССА, КГ | 6.31 | 0.86 | | — | 3.56 | | 6.94 | 7.00 | 0.90 | 23.81 | 1.76 | 25.57 | 3.33 | 0.25 | 3.58 | |

Электротехнические панели для серий „смешанного шага“

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|------------|-----------|-------|------|--|------|------|--|--------|-------|------|-------|------|-------|------|------|------|----|
| ВЭ4-26-28-2 | АБЭ4-26 | ДЛИНА, М | — | 1.38 | | 2.42 | — | | 100.00 | 26.16 | 0.24 | | — | | | | | 47 |
| | | МАССА, КГ | — | 0.86 | | 2.16 | — | | 10.00 | 4.06 | 0.90 | 16.22 | 1.76 | 17.98 | 2.27 | 0.25 | 2.52 | |
| ВЭ4-26-28-2-Д | АБЭ4-26-Д | ДЛИНА, М | 10.00 | 1.38 | | 2.42 | 2.64 | | 78.30 | 42.00 | 0.24 | | — | | | | | 48 |
| | | МАССА, КГ | 3.95 | 0.86 | | 2.16 | 3.2 | | 7.83 | 6.46 | 0.90 | 23.60 | 1.76 | 25.36 | 4.51 | 0.34 | 4.85 | |
| ВЭ4-26-28-2-Дл | АБЭ4-26-Дл | ДЛИНА, М | 10.00 | 1.38 | | 2.42 | 2.64 | | 78.30 | 42.00 | 0.24 | | — | | | | | 48 |
| | | МАССА, КГ | 3.95 | 0.86 | | 2.16 | 3.2 | | 7.83 | 6.46 | 0.90 | 23.60 | 1.76 | 25.36 | 4.51 | 0.34 | 4.85 | |

ТК
1975

Ведомость расхода стали на электротехнические панели

серия
1.131-10
выпуск
1 лист
60

Электротехнические панели для серий „смешанного шага“

75

| Марка панели | Марка арматурного блока | ГОСТ Класс или марка стали Диаметр, профиль | 5781-61 | | | | | | 6727-53 | | 380-60 | показатели расхода стали в кг | | | | | | лИСТА |
|-----------------|-------------------------|---|---------|------|------|------|-----|--------|---------|------|----------------------|-------------------------------|---------------|-------|----------------------------|---------------|-------|-------|
| | | | A-II | | A-I | | | | B-I | | в ст. 3 кл - 60x6 | на панель | | | на 1 м ² панели | | | |
| | | | φ8 | φ10 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ4 | φ5 | | арм. издел | закл. д. в.т. | всего | арм. издел | закл. д. в.т. | всего | |
| Б34-32-26-2 | АБ34-32 | длина, м | — | 1.38 | — | 2.94 | — | 135.70 | 25.80 | 0.24 | — | — | — | — | — | — | 50 | |
| | | масса, кг | — | 0.86 | — | 3.56 | — | 13.57 | 3.96 | 0.90 | 21.09 | 1.76 | 22.85 | 3.57 | 0.20 | 3.77 | | |
| Б34-32-28-2-Д | АБ34-32-Д | длина, м | 12.36 | 1.38 | — | 6.17 | — | 76.50 | 44.72 | 0.24 | — | — | — | — | — | 51 | | |
| | | масса, кг | 4.90 | 0.86 | — | 7.46 | — | 7.65 | 6.88 | 0.90 | 26.89 | 1.76 | 28.65 | 2.56 | 0.26 | | 2.82 | |
| Б34-32-28-2-Дл | АБ34-32-Дл | длина, м | 12.36 | 1.38 | — | 6.17 | — | 76.50 | 44.72 | 0.24 | — | — | — | — | 51 | | | |
| | | масса, кг | 4.90 | 0.86 | — | 7.46 | — | 7.65 | 6.88 | 0.90 | 26.89 | 1.76 | 28.65 | 2.56 | | 0.26 | 2.82 | |
| Б34-32-28-2-ш | АБ34-32-ш | длина, м | — | 1.38 | — | 2.94 | — | 123.0 | 26.16 | 0.24 | — | — | — | — | 47 | | | |
| | | масса, кг | — | 0.86 | — | 3.56 | — | 12.30 | 4.04 | 0.90 | 29.90 | 1.76 | 31.66 | 3.40 | | 0.20 | 3.60 | |
| Б34-32-28-2-Дш | АБ34-32-Дш | длина, м | 12.36 | 1.38 | — | 5.58 | — | 113.60 | 55.12 | 0.24 | — | — | — | — | 49 | | | |
| | | масса, кг | 4.90 | 0.86 | — | 6.76 | — | 11.36 | 7.94 | 0.90 | 30.96 | 1.76 | 32.72 | 4.47 | | 0.26 | 4.73 | |
| Б34-32-28-2-Длш | АБ34-32-Длш | длина, м | 12.36 | 1.38 | — | 5.58 | — | 113.60 | 55.12 | 0.24 | — | — | — | — | 49 | | | |
| | | масса, кг | 4.90 | 0.86 | — | 6.76 | — | 11.36 | 7.94 | 0.90 | 30.96 | 1.76 | 32.72 | 4.47 | | 0.26 | 4.73 | |
| Б34-47-28-2 | АБ34-47 | длина, м | — | 1.38 | — | 2.94 | — | 140.40 | 31.00 | 0.24 | — | — | — | — | 52 | | | |
| | | масса, кг | — | 0.86 | — | 3.56 | — | 14.04 | 4.76 | 0.90 | 22.36 | 1.76 | 24.12 | 1.76 | | 0.14 | 1.90 | |
| Б34-47-28-2-Д | АБ34-47-Д | длина, м | 11.16 | 1.38 | — | 6.60 | — | 121.00 | 49.92 | 0.24 | — | — | — | — | 53 | | | |
| | | масса, кг | 4.44 | 0.86 | — | 7.80 | — | 12.10 | 7.68 | 0.90 | 32.02 | 1.76 | 33.78 | 2.94 | | 0.16 | 3.10 | |
| Б34-47-28-2-Дл | АБ34-47-Дл | длина, м | 11.16 | 1.38 | — | 6.60 | — | 121.00 | 49.92 | 0.24 | — | — | — | — | 54 | | | |
| | | масса, кг | 4.44 | 0.86 | — | 7.80 | — | 12.10 | 7.68 | 0.90 | 32.02 | 1.76 | 33.78 | 2.94 | | 0.16 | 3.10 | |
| Б34-47-28-2-2Д | АБ34-47-2Д | длина, м | 18.5 | 1.38 | 4.84 | 7.32 | — | 108.7 | 67.80 | 0.24 | — | — | — | — | 55 | | | |
| | | масса, кг | 7.30 | 0.86 | 4.32 | 8.48 | — | 10.87 | 10.44 | 0.90 | 41.41 | 1.76 | 43.17 | 4.60 | | 0.20 | 4.80 | |
| Б31-58-26-2 | АБ31-58 | длина, м | — | 1.38 | — | 2.94 | — | 146.60 | 41.40 | 0.24 | — | — | — | — | 56 | | | |
| | | масса, кг | — | 0.86 | — | 3.56 | — | 14.66 | 6.36 | 0.90 | 24.58 | 1.76 | 26.34 | 1.61 | | 0.12 | 1.73 | |
| Б31-58-26-2-Д | АБ31-58-Д | длина, м | 13.32 | 1.38 | — | 7.74 | — | 108.10 | 57.08 | 0.24 | — | — | — | — | 57 | | | |
| | | масса, кг | 5.28 | 0.86 | — | 9.36 | — | 10.81 | 8.78 | 0.90 | 34.23 | 1.76 | 35.99 | 2.57 | | 0.13 | 2.70 | |
| Б31-58-26-2-Дл | АБ31-58-Дл | длина, м | 13.32 | 1.38 | — | 7.74 | — | 108.10 | 57.08 | 0.24 | — | — | — | — | 58 | | | |
| | | масса, кг | 5.28 | 0.86 | — | 9.36 | — | 10.81 | 8.78 | 0.90 | 34.23 | 1.76 | 35.99 | 2.57 | | 0.13 | 2.70 | |
| Б31-58-26-2-2Д | АБ31-58-2Д | длина, м | 22.92 | 1.38 | 4.84 | 9.6 | — | 7.95 | 67.80 | 0.24 | — | — | — | — | 59 | | | |
| | | масса, кг | 8.64 | 0.86 | 4.32 | 11.6 | — | 7.95 | 10.44 | 0.90 | 42.95 | 1.76 | 44.71 | 3.75 | | 0.15 | 3.90 | |

ЩИТОВЫЕ ПАНЕЛИ

ТК
1979

Ведомость расхода стали на электротехнические панели

Серия 1131-10
Выпуск 1
Лист 61

| ВЗАМЕН | МАРКА ПАНЕЛИ | ГОСТ 18599-73 | | | | ОБЩАЯ МАССА НА ИЗДЕЛИЕ КГ | МАРКА ПАНЕЛИ | ГОСТ 18599-73 | | | | 76 ОБЩАЯ МАССА НА ИЗДЕЛИЕ КГ | | |
|---------------|----------------|------------------|--------|--------|---------|---------------------------|-------------------------------|----------------|--------------------------------|-----------|--------|---------------------------------|---------|---------|
| | | ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ | 20 | 32 | 50 | | | 63 | ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ | 20 | 32 | | 50 | 63 |
| | | МАРКА | ПВП20Т | ПВП32С | ПВП50СА | | | ПВП63СА | МАРКА | ПВП20Т | ПВП32С | | ПВП50СА | ПВП63СА |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
| ВЭ2-26·28-2 | ДЛИНА, М | — | 2.70 | 5.40 | 12.30 | 8.31 | ВЭ4-32·28-2(Ш) ^х | ДЛИНА, М | — | 2.70 | 6.22 | 12.80 | 8.80 | |
| | МАССА, КГ | — | 0.53 | 1.70 | 6.08 | | | МАССА, КГ | — | 0.53 | 1.95 | 6.32 | | |
| ВЭ2-26·28-2-А | ДЛИНА, М | 0.20 | 2.70 | 5.40 | 12.30 | 8.33 | ВЭ4-32·28-2-А(Ш) ^х | ДЛИНА, М | 0.20 | 2.70 | 6.22 | 12.80 | 8.82 | |
| | ВЭ2-26·28-2-АЛ | МАССА, КГ | 0.023 | 0.53 | 1.70 | | | 6.08 | ВЭ4-32·28-2-АЛ(Ш) ^х | МАССА, КГ | 0.023 | 0.53 | | 1.95 |
| ВЭ2-29·28-2 | ДЛИНА, М | 0.20 | 2.70 | 6.0 | 12.60 | 8.65 | ВЭ4-47-28-2 | ДЛИНА, М | — | 2.70 | 9.50 | 14.31 | 10.58 | |
| | МАССА, КГ | 0.023 | 0.53 | 1.88 | 6.22 | | | МАССА, КГ | — | 0.53 | 2.98 | 7.07 | | |
| ВЭ2-29·28-2-А | ДЛИНА, М | 0.20 | 2.70 | 6.0 | 12.60 | 8.65 | ВЭ4-47-28-2-А | ДЛИНА, М | 0.20 | 2.70 | 9.50 | 14.31 | 10.60 | |
| | ВЭ2-29·28-2-АЛ | МАССА, КГ | 0.023 | 0.53 | 1.88 | | | 6.22 | ВЭ4-47-28-2-АЛ | МАССА, КГ | 0.023 | 0.53 | | 2.98 |
| ВЭ2-32·28-2 | ДЛИНА, М | — | 2.70 | 6.60 | 12.90 | 8.97 | ВЭ4-47-28-2-2А | ДЛИНА, М | 0.40 | 2.70 | 9.50 | 14.31 | 10.63 | |
| | МАССА, КГ | — | 0.53 | 2.07 | 6.37 | | | МАССА, КГ | 0.046 | 0.53 | 2.98 | 7.07 | | |
| ВЭ2-32·28-2-А | ДЛИНА, М | 0.20 | 2.70 | 6.60 | 12.90 | 8.97 | ВЭ1-58·26-2 | ДЛИНА, М | — | 2.70 | 11.50 | 15.30 | 11.70 | |
| | ВЭ2-32·28-2-АЛ | МАССА, КГ | 0.023 | 0.53 | 2.07 | | | 6.37 | МАССА, КГ | — | 0.53 | 3.61 | | 7.50 |
| ВЭ4-26·28-2 | ДЛИНА, М | — | 2.70 | 5.30 | 12.20 | 8.22 | ВЭ1-58·26-2-А | ДЛИНА, М | 0.20 | 2.70 | 11.50 | 15.30 | 11.72 | |
| | МАССА, КГ | — | 0.53 | 1.66 | 6.03 | | | ВЭ1-58·26-2-АЛ | МАССА, КГ | 0.023 | 0.53 | 3.61 | | 7.50 |
| ВЭ4-26·28-2-А | ДЛИНА, М | 0.20 | 2.70 | 5.30 | 12.20 | 8.24 | ВЭ1-58·26-2-2А | ДЛИНА, М | 0.40 | 2.70 | 11.50 | 15.30 | 11.75 | |
| | ВЭ4-26·28-2-АЛ | МАССА, КГ | 0.023 | 0.53 | 1.66 | | | 6.03 | МАССА, КГ | 0.046 | 0.53 | 3.61 | | 7.50 |

1. РАЗМЕРЫ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ ПРИНЯТЫ ПО ТАБЛ. 2 ГОСТ 18599-73
2. ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРОК ТРУБ ПРИНЯТО ПО ГОСТ 18599-73
3. (Ш)^х ИНДЕКС ДЛЯ МАРОК ПАНЕЛЕЙ СО ШТРАБОЙ

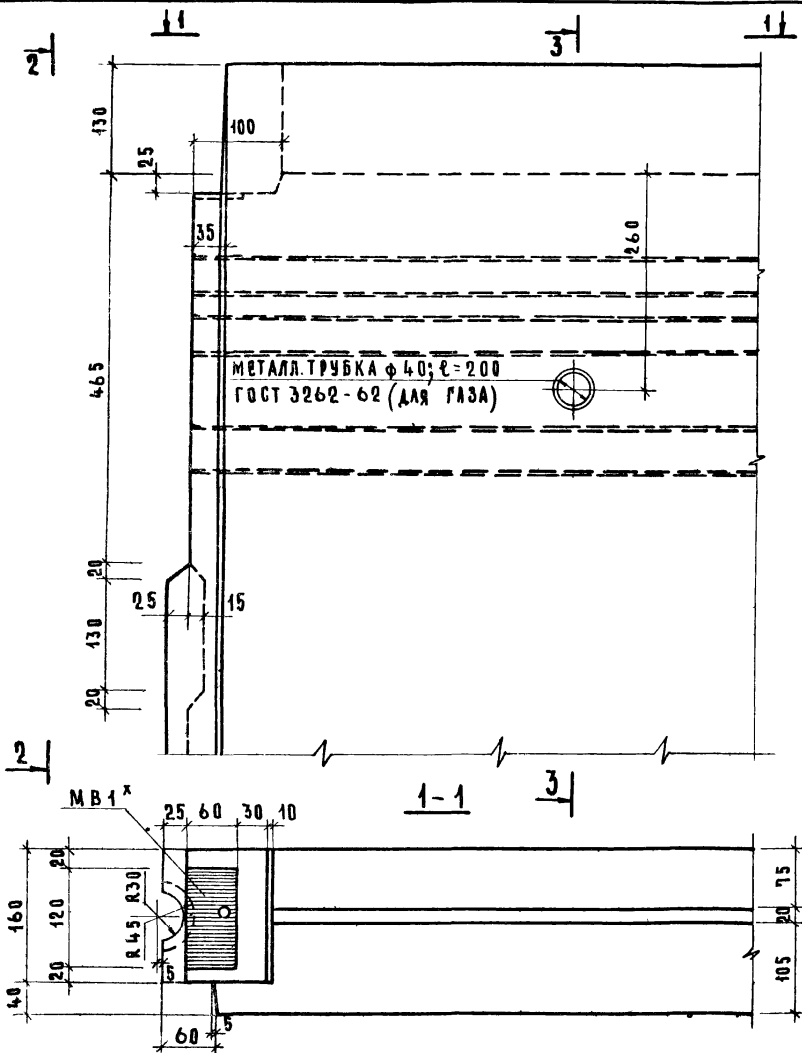
ТК

1975

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА НА 1 МАРКУ ИЗДЕЛИЯ ЭЛЕКТРОПАНЕЛИ ТРУБОК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА

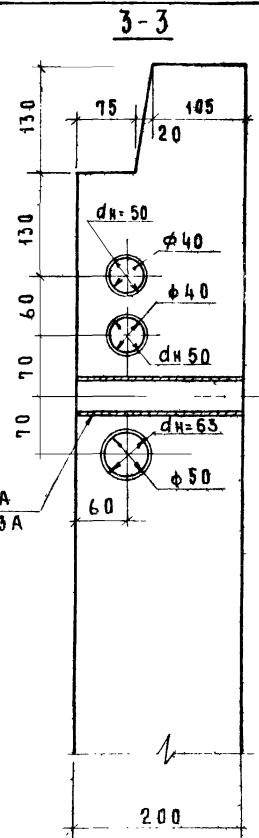
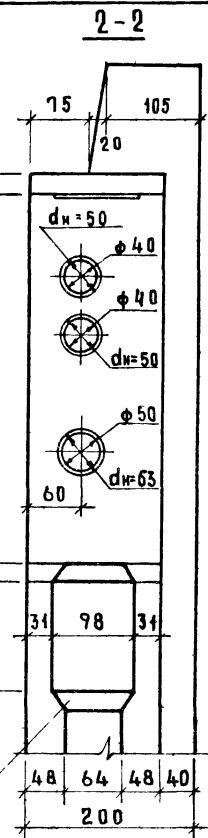
СЕРИЯ
1.131-10
ВЫПУСК
1 лист
62

СТАНЦИЯ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА ПРОВОД



1

II



ТРУБКА
ДЛЯ ГАЗА

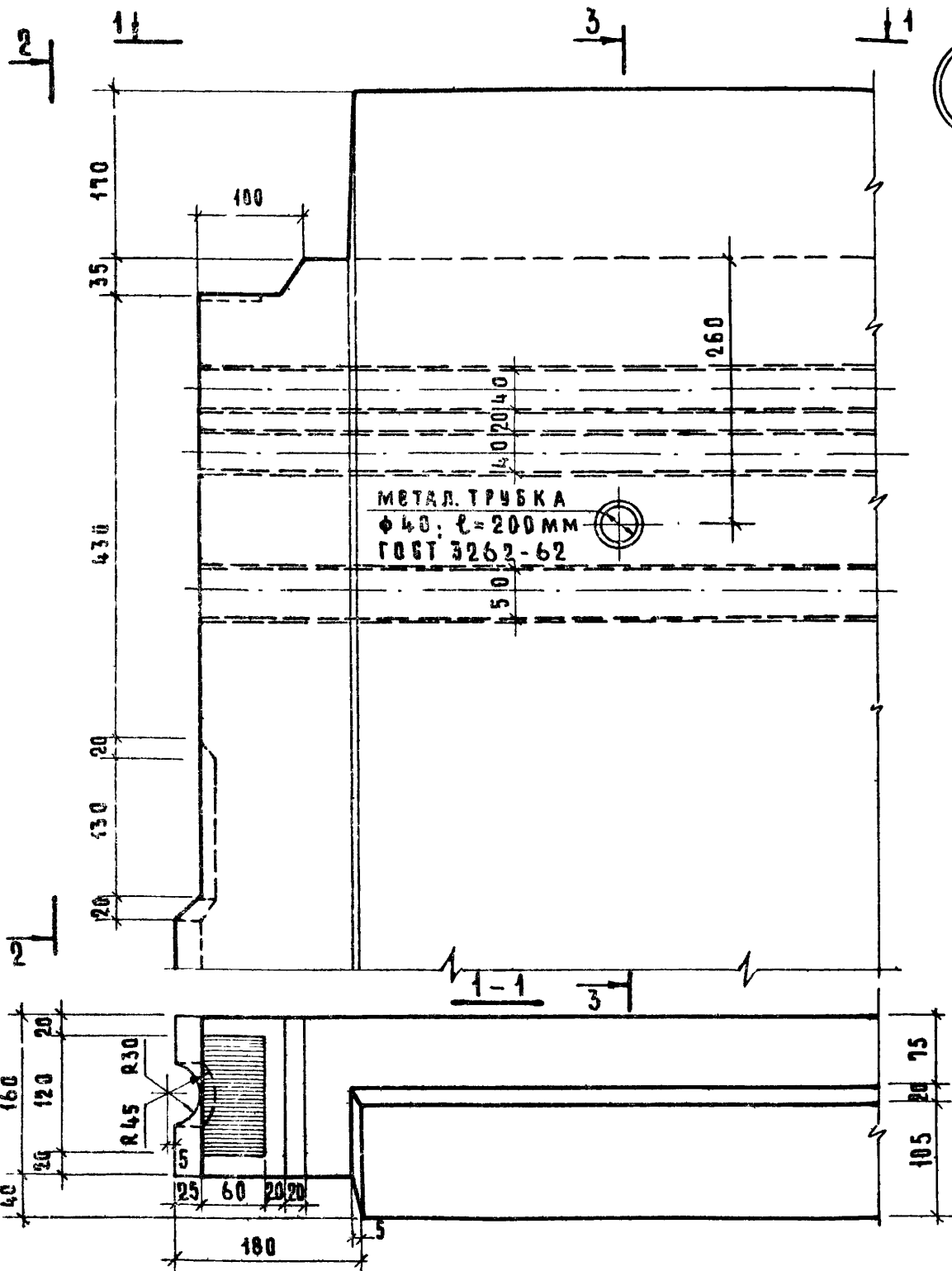
1. Каналы для электропроводки и слаботочных линий выполняются из полиэтиленовых трубок по ГОСТ 18599-73 на чертеже показаны минимальные размеры в мм каналов в виде сечения ϕ и наружные диаметры полиэтиленовых трубок d_n соответствующие ГОСТ, 18599-73

СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6П

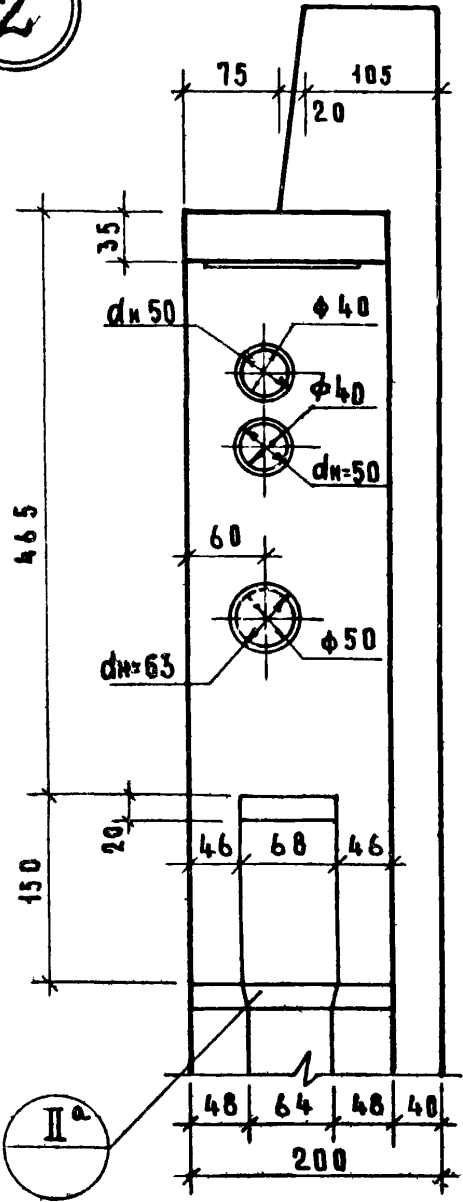
ТК
1978

Деталь 1 (опалубочная)

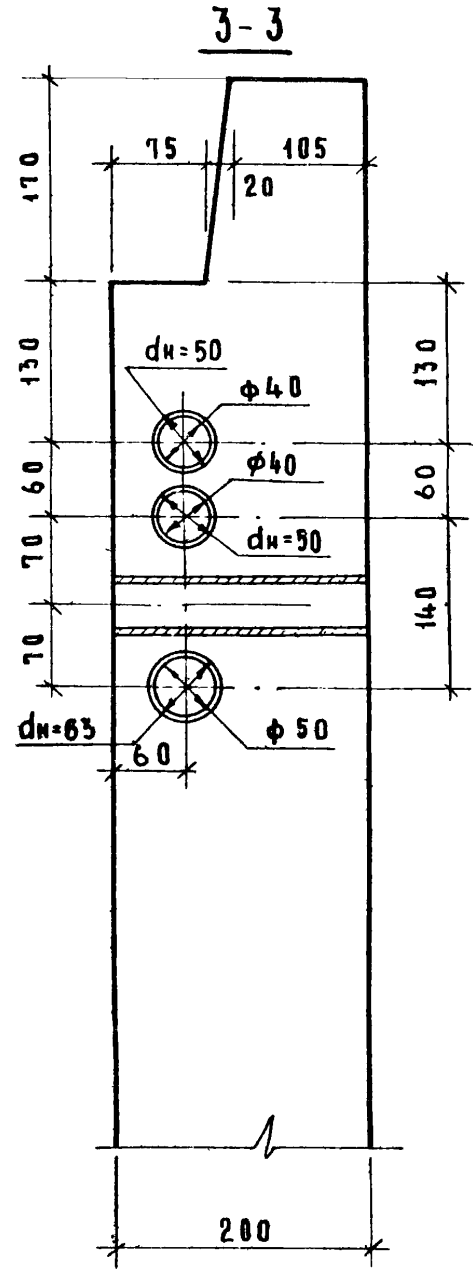
| | |
|----------|------|
| Серия | |
| 1.431-10 | |
| Выпуск | Лист |
| 1 | 63 |



2



II^а

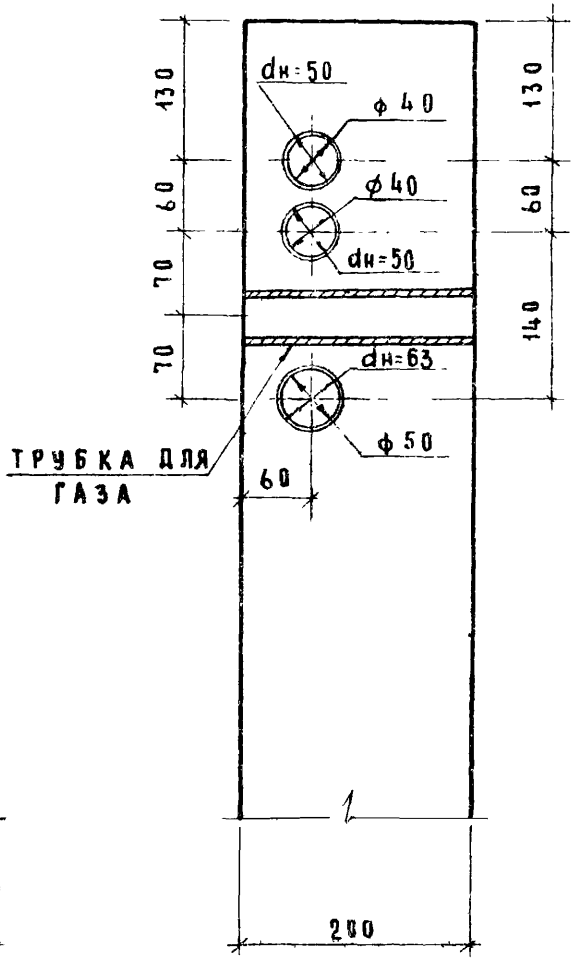
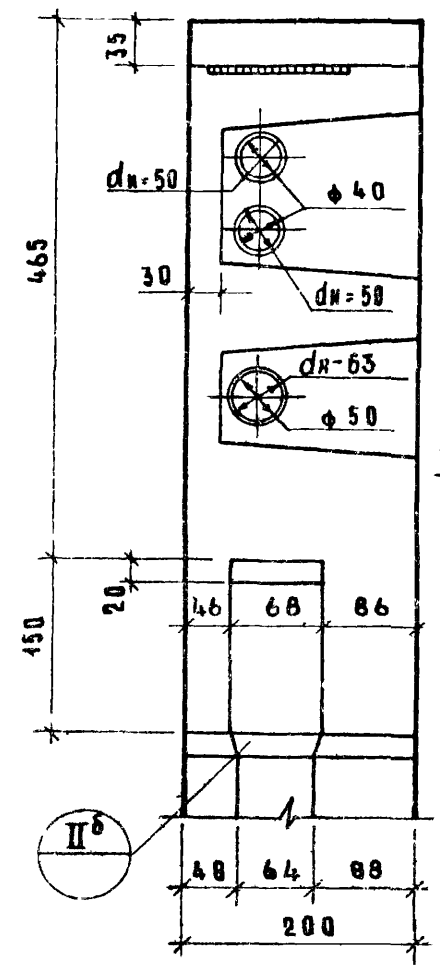
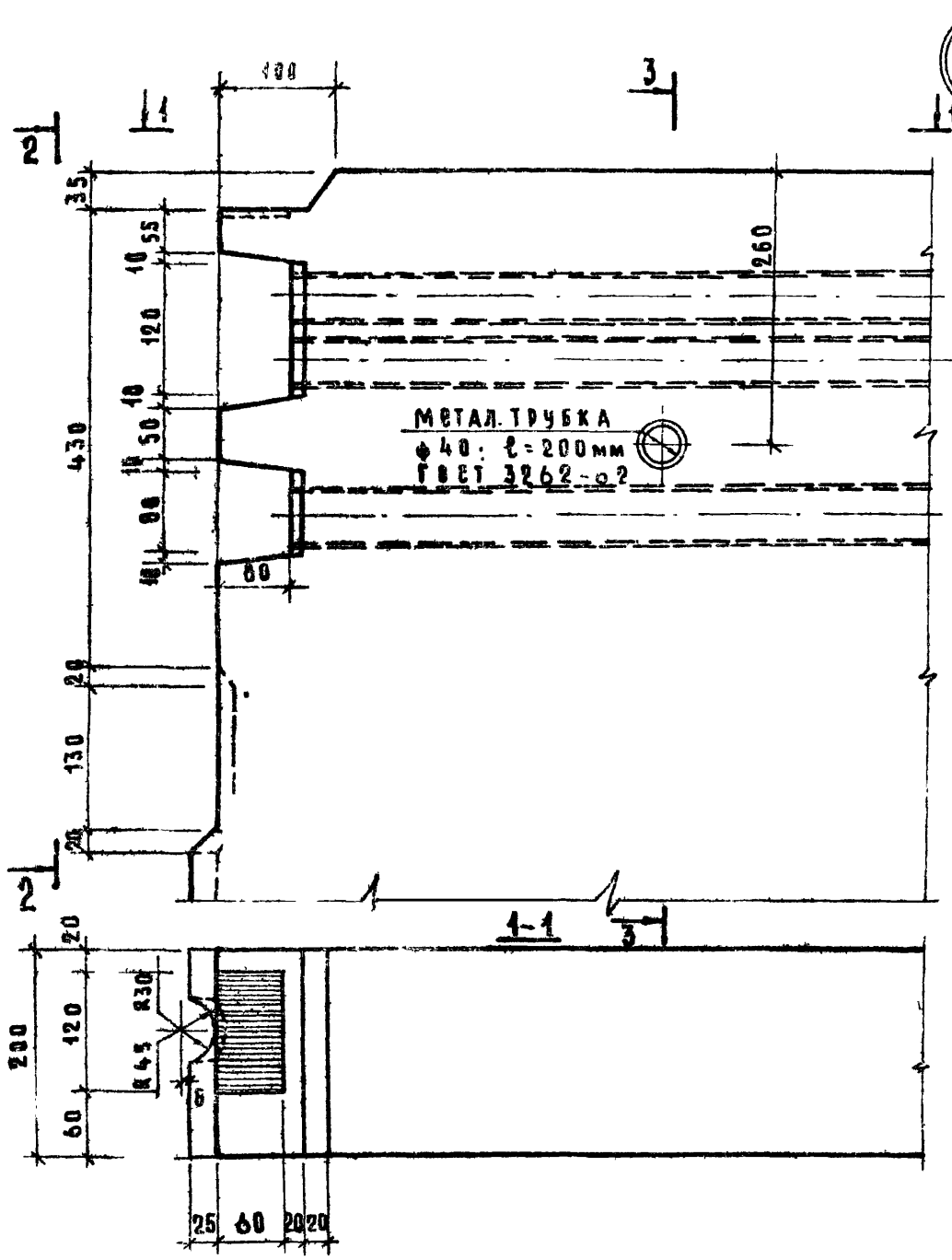


УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 6П И 63

TK
1975

Деталь 2 (опалубочная)

| | |
|-------------------|------------|
| СЕРИЯ 1.131-10 | |
| ВЫПУСК 1 | ЛИСТ 64 |

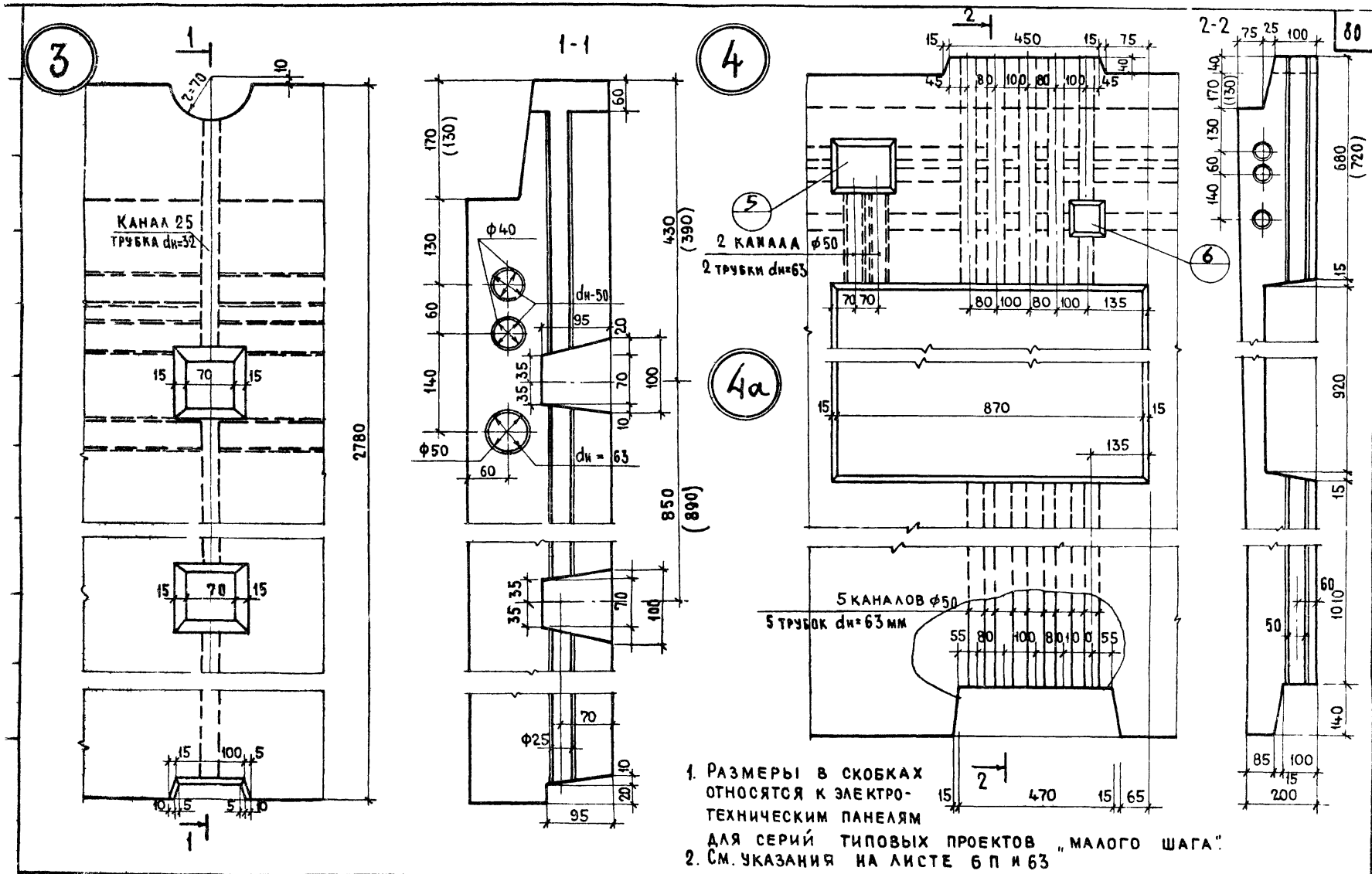


УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 6 П И 63

ТК
1975

Деталь 2^a (опалубочная)

серия
 1.131-40
 выпуск
 1
 лист
 65

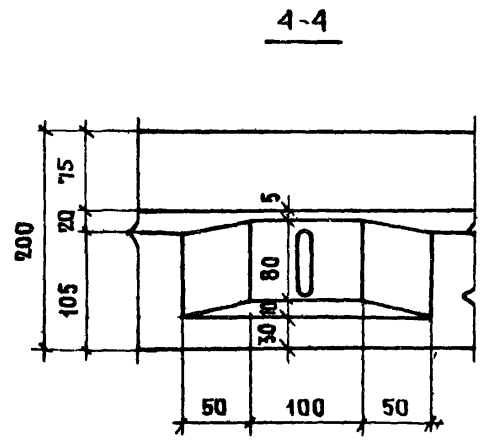
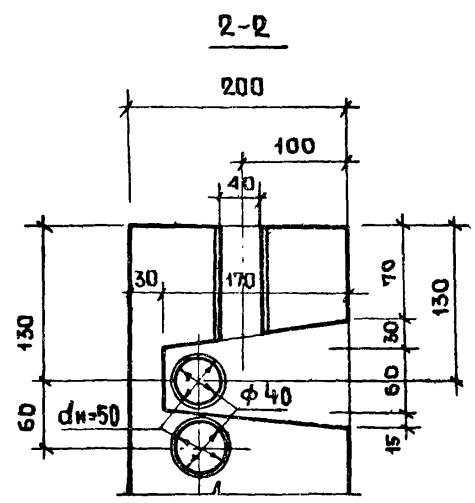
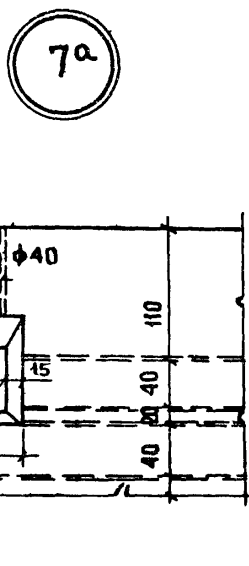
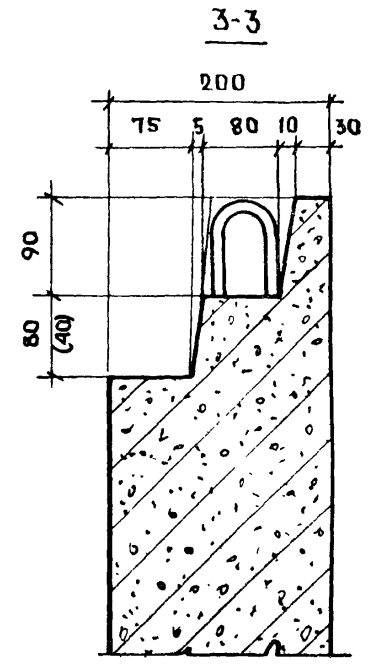
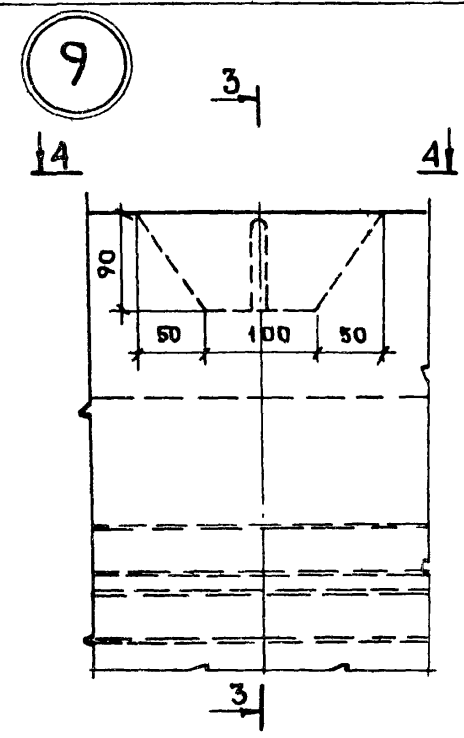
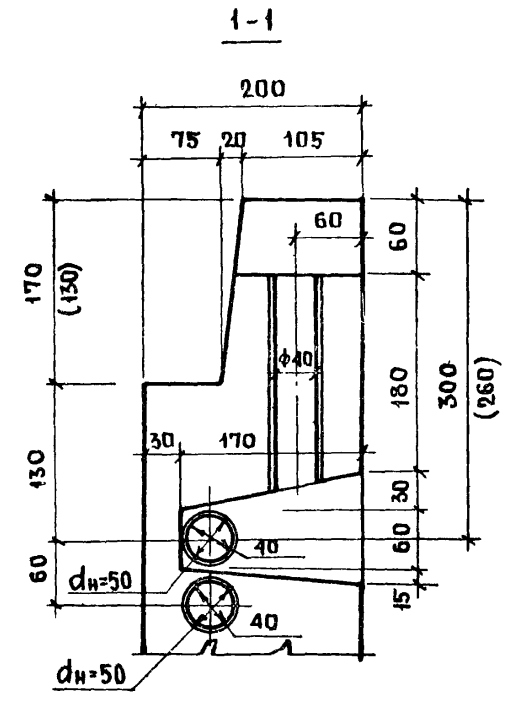
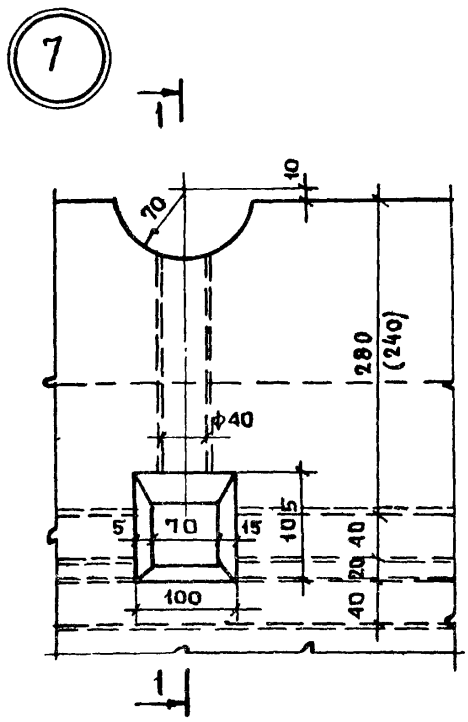


1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИМ ПАНЕЛЯМ ДЛЯ СЕРИЙ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ "МАЛОГО ШАГА".
 2. СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6 П И 63

ТК
1975

ДЕТАЛИ 3, 4, 4а (ОПАЛУБОЧНЫЕ)

СЕРИЯ
1-131-10
Выпуск 1 Лист 66



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЭЛЕКТРОПАНЕЛЯМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ В СЕРИЯХ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ С „МАЛЫМ ШАГОМ“
 2. СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6 П И 63

ТК
1975

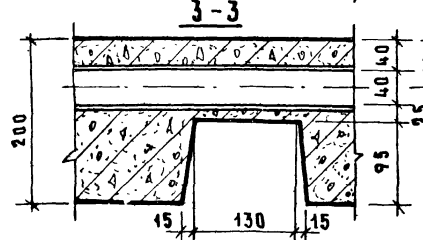
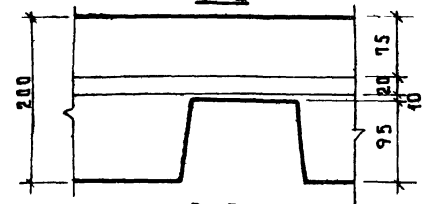
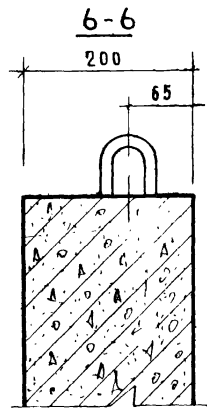
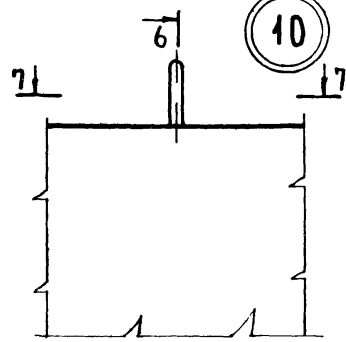
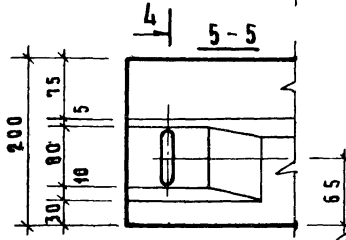
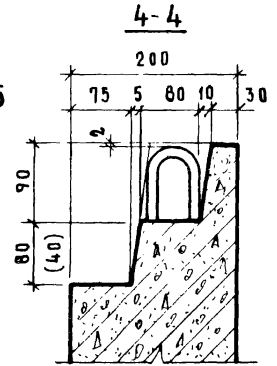
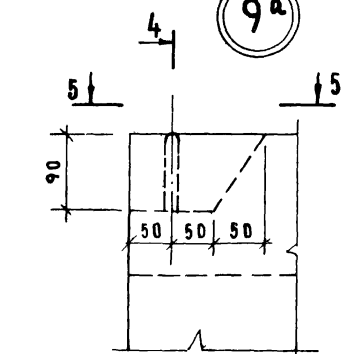
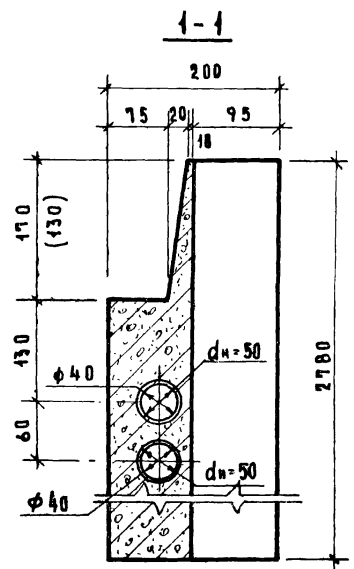
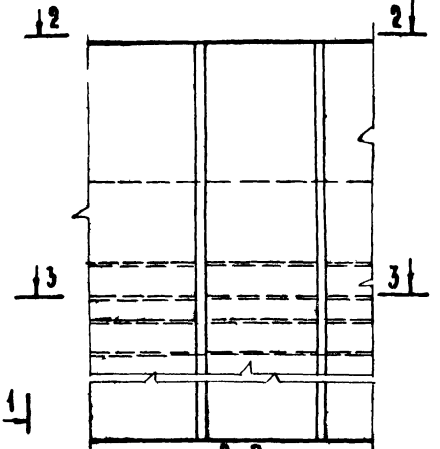
ДЕТАЛИ 7; 7^а; 9 (ОПАЛУБОЧНЫЕ).

| | |
|-------------------|------|
| СЕРИЯ 1.131-10 | |
| ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 1 | 68 |

8

9^a

10



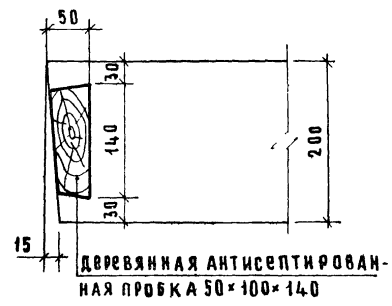
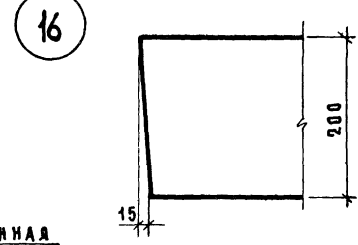
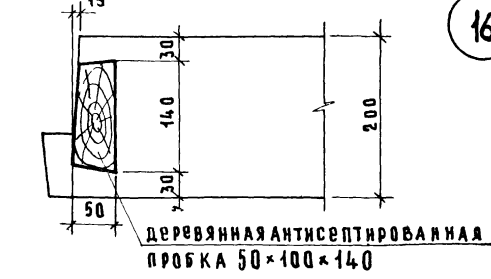
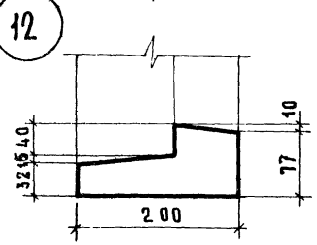
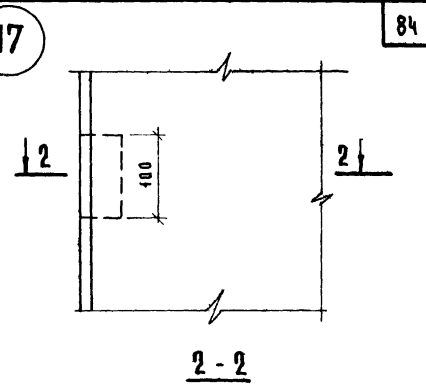
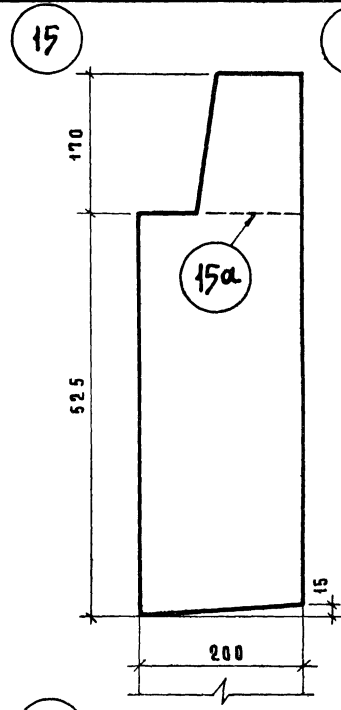
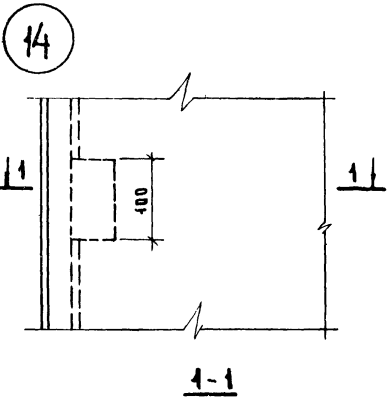
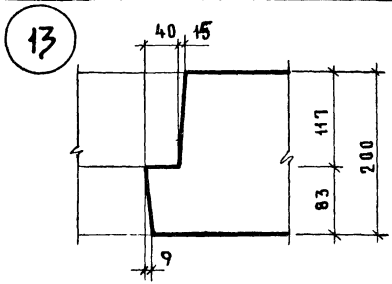
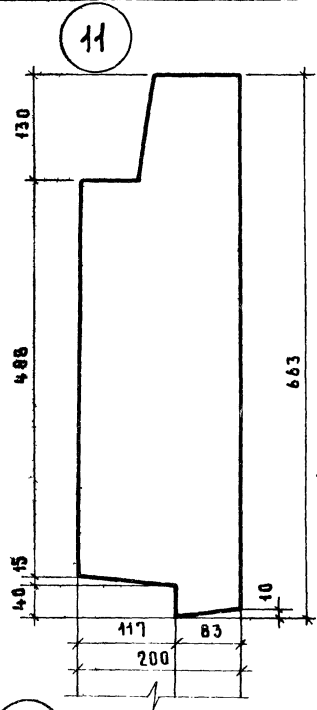
1. Размеры в скобках относятся к электропанелям, применяемым в сериях типовых проектов с "малым шагом."
2. Образование гребня в сеч. 1-1 детали 8 не обязательно. Отсутствие гребня или некачественное его изготовление не влияет на качество панелей.

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
Д.Р. С. ВЕРНИКОВ

ТК
1975

Детали 8 ; 9^a ; 10 (опалубочные)

Серия
1.131-10
Выпуск лист
1 69



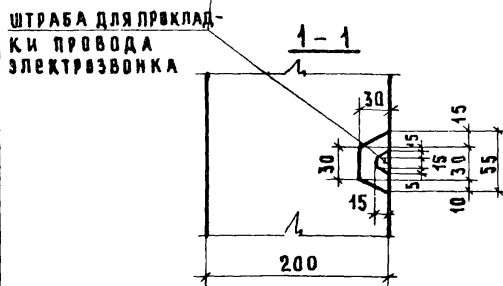
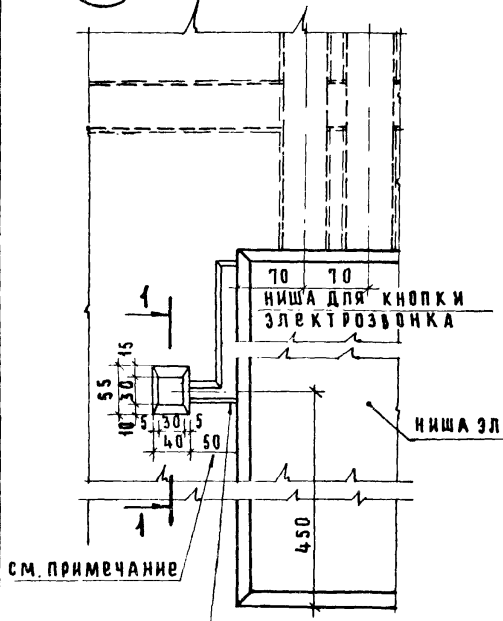
Деталь 15^а относится
к панелям без гребня

ТК
1975

ДЕТАЛИ 11, 12, 13, 14, 15, 15^а, 16, 17 (опалубочные)

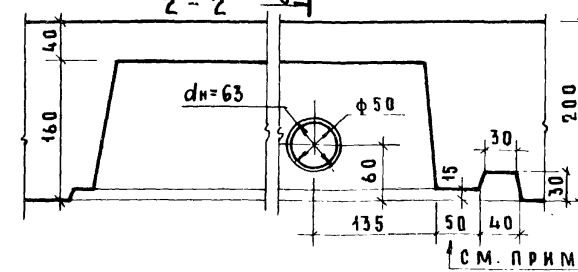
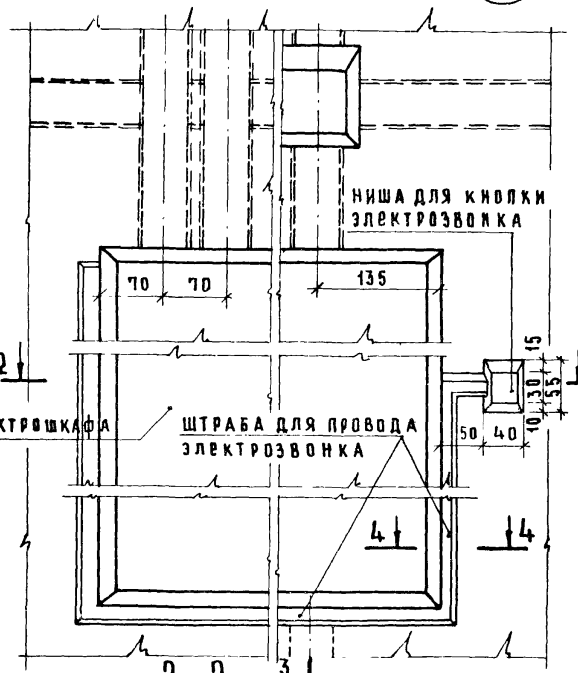
| | |
|----------|------|
| серия | |
| 1.131-10 | |
| выпуск | лист |
| 4 | 70 |

18



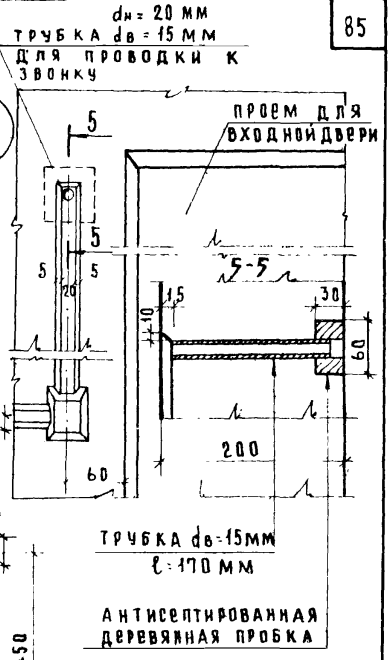
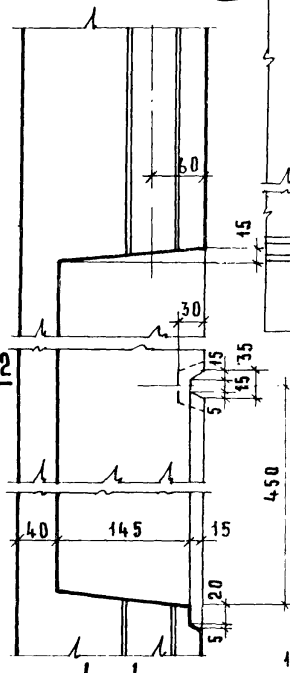
3

19



3-3

20



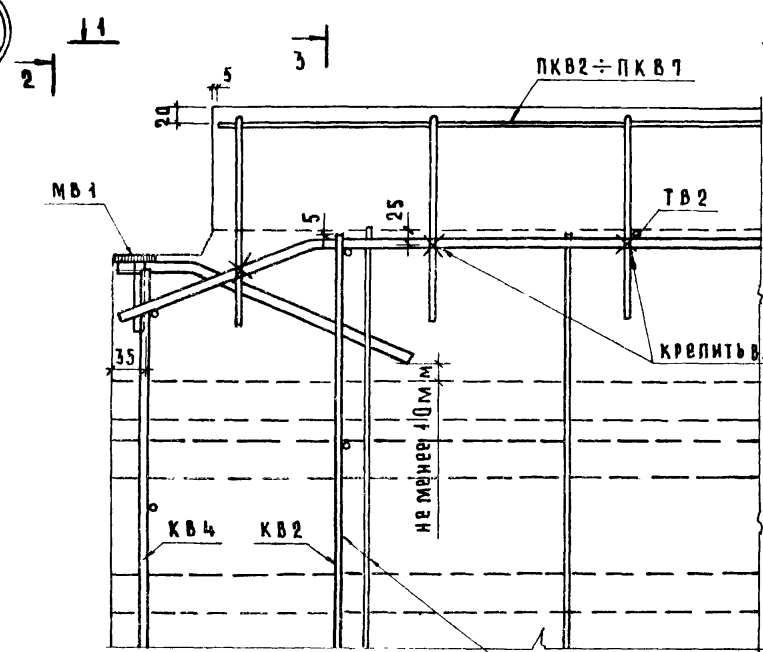
- 1 При проемах дверей удаленных от электрошкафа разрешается штрабу для прокладки провода электрозвонка удлинять до места установки кнопки.
- 2 После прокладки провода штрабу заделать цементным раствором и зашпательвать
- 3 СМ. УКАЗАНИЯ НА ЛИСТЕ 6 ЛИСТ 63

ТК
1975

Д е т а л и 18,19,20 (опалубочные)

| | |
|-------------|----|
| СЕРИЯ | |
| 1 131-40 | |
| ВЫПУСК ЛИСТ | |
| 1 | 71 |

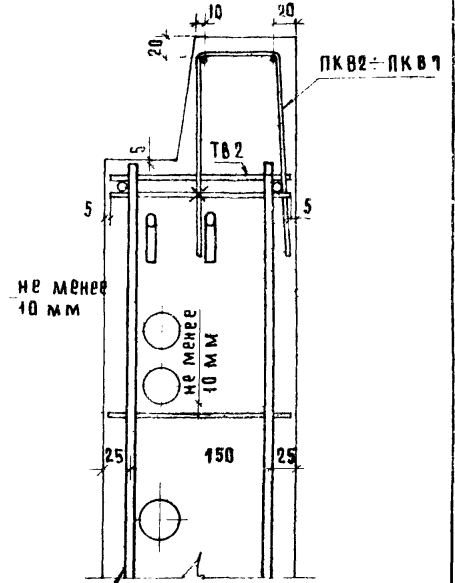
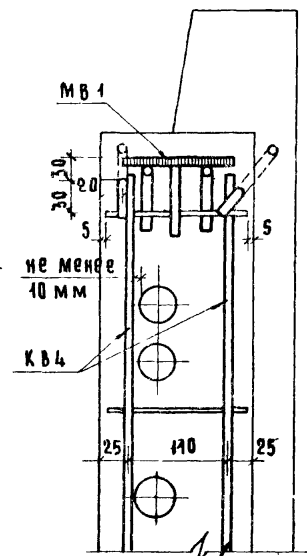
1



1-1

2-2

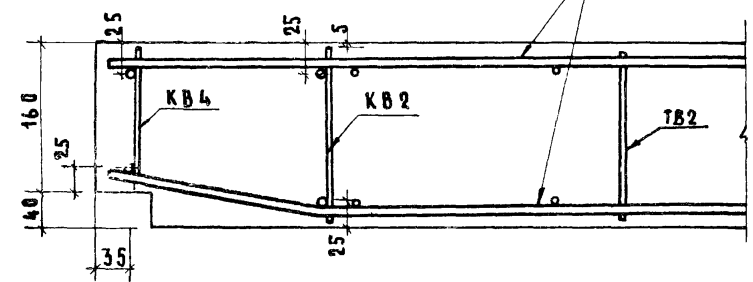
3-3



2

3

1-1



- АБЭ 2 - 26
- АБЭ 2 - 26-Д
- АБЭ 2 - 26-Дл
- АБЭ 2 - 29
- АБЭ 2 - 29-Д
- АБЭ 2 - 29-Дл
- АБЭ 2 - 32
- АБЭ 2 - 32-Д
- АБЭ 2 - 32-Дл

1. Закладная деталь МВ 1 в сеч 1-1 условно не показана.
2. Деталь МВ 1 фиксируется в проектное положение на форме при помощи болта
3. Каркасы гребней ПКВ2 ÷ ПКВ7 крепятся карматурным блокам вязальной проволокой в форме
4. Расстояние от внутренней стенки канала до арматуры должна быть не менее 10 мм

ЖИЛИЩА
 СТЕННИК
 ПЛЕННИКОВ
 ПРОВЕР

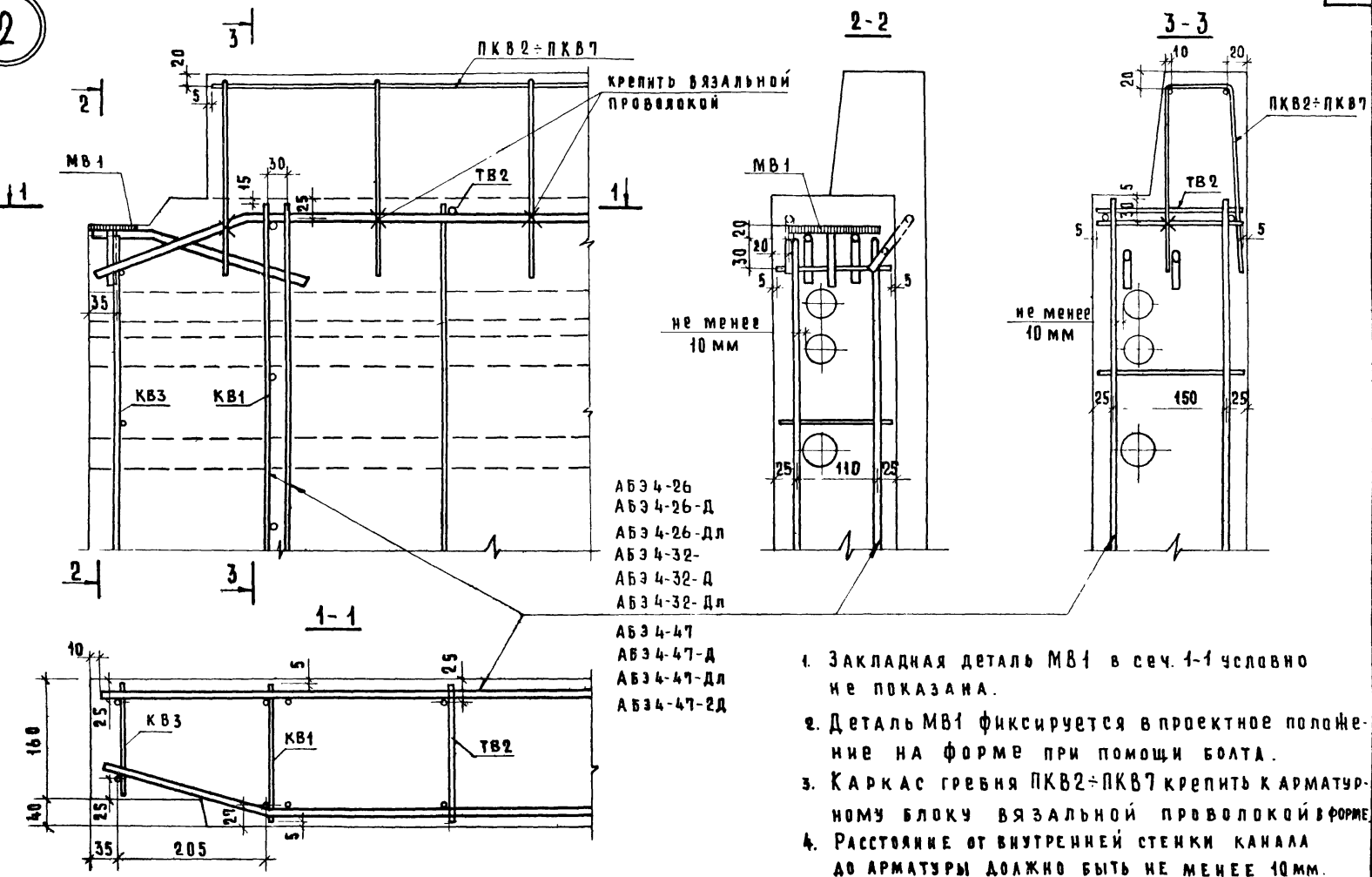
ТК
1975

Деталь 1 (армирование)

серия
1.131-10
выпуск лист
1 75

72 81 07

2



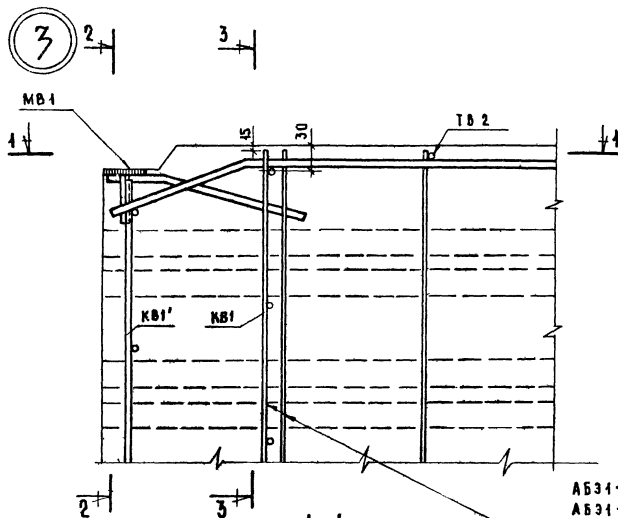
- АБЭ 4-26
- АБЭ 4-26-Д
- АБЭ 4-26-Дл
- АБЭ 4-32
- АБЭ 4-32-Д
- АБЭ 4-32-Дл
- АБЭ 4-47
- АБЭ 4-47-Д
- АБЭ 4-47-Дл
- АБЭ 4-47-2Д

1. Закладная деталь MB1 в сеч. 1-1 условно не показана.
2. Деталь MB1 фиксируется в проектное положение на форме при помощи болта.
3. Каркас гребня PKB2-PKB7 крепить к арматурному блоку вязальной проволокой в форме
4. Расстояние от внутренней стенки канала до арматуры должно быть не менее 10 мм.

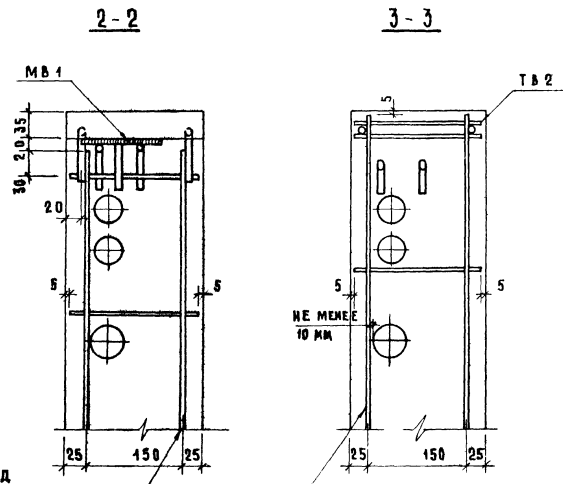
ТК
1975

Деталь 2 / армирование /

сер. 1.134-10
выпуск лист 1 76



АБ 31-58
 АБ 31-58-Д
 АБ 31-58-Дл
 АБ 31-58-2Д



1. Закладная деталь МВ1 в сеч. 1-1 условно не показана.
2. Деталь МВ1 фиксируется в проектное положение на форме при помощи бота.
3. Расстояние от внутренней стенки канала до арматуры должно быть не менее 10 мм.

ТК

1975

Деталь 3 /армирование/

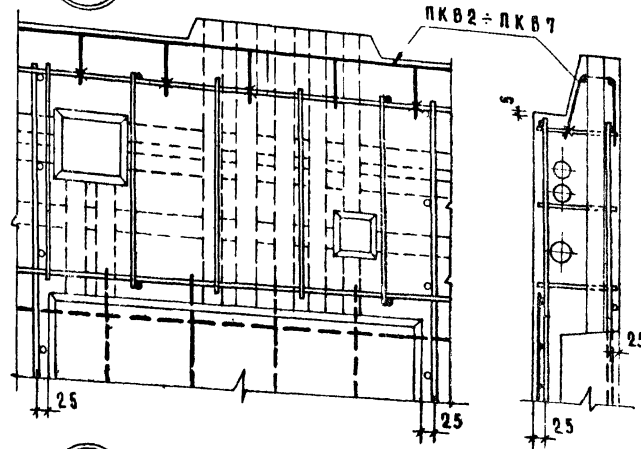
СЕРИЯ
 1.131-10
 ВЫПУСК
 1 ЛИСТ
 77

1989 92

ИЗДАНИЕ
 ВЕРСИИ
 В РАДОВА
 ПОВЕРКИ
 ЖИЛИЩА

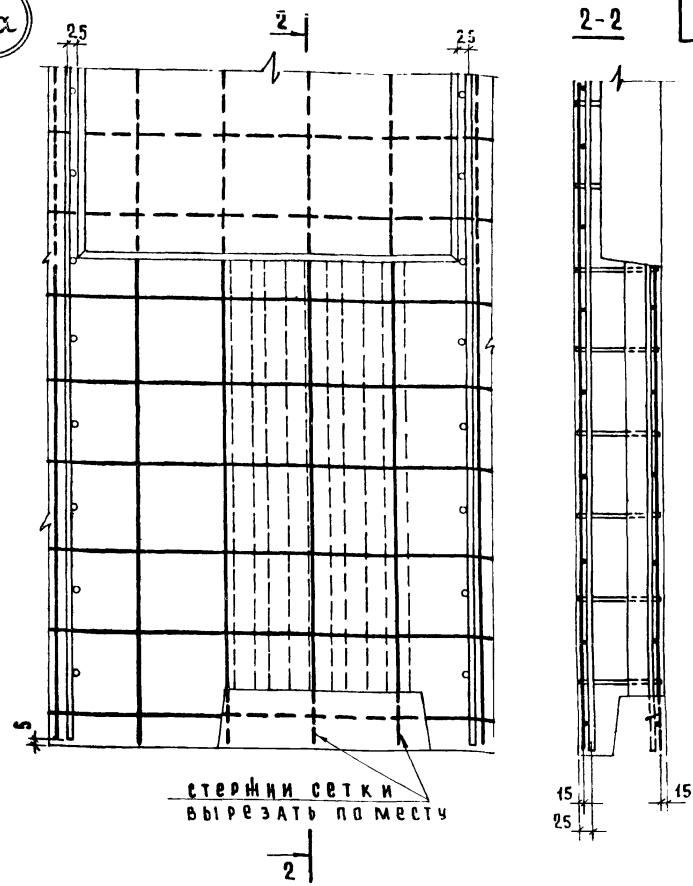
ПРОВЕРКА И СДАЧА РАБОТЫ ПОДПИСА

4



- АБ32-26-Д (Дл)
- АБ32-29-Д (Дл)
- АБ32-32-Д (Дл)
- АБ34-26-Д (Дл)
- АБ34-32-Дш (Длш)
- АБ34-32-Д (Дл)
- АБ34-47-Д (Дл)
- АБ34-47-2Д
- АБ31-58-Д (Дл)
- АБ31-58-2Д

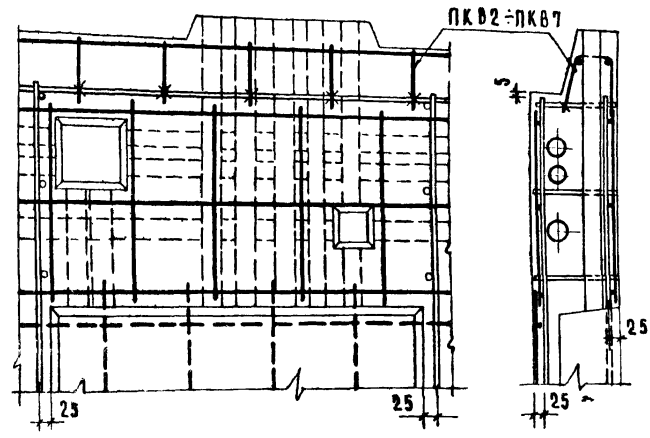
4а



- АБ32-26
- АБ32-29
- АБ32-32
- АБ34-26
- АБ34-32-ш
- АБ34-32
- АБ34-47
- (АБ31-58)

1) Каркасы ПКВ2-ПКВ7 фиксируются в проектное положение после укладки арматурных блоков в формы и крепятся к нему вязальной проволокой. 2) ПКВ1 комплектуются в формах с арматурными блоками (АБ31-58, АБ31-58-Д (Дл), АБ31-58-2Д) см. ДЕТАЛЬ 5 ЛИСТ 79.

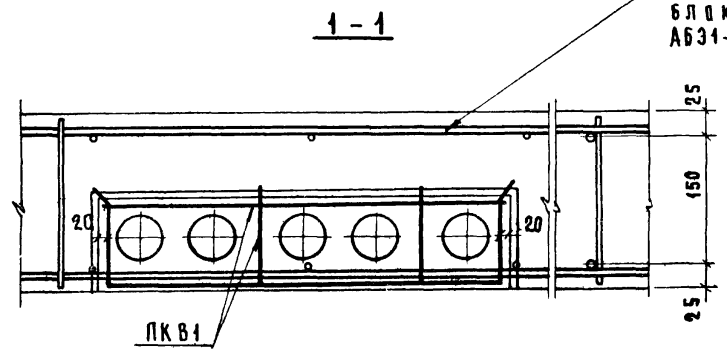
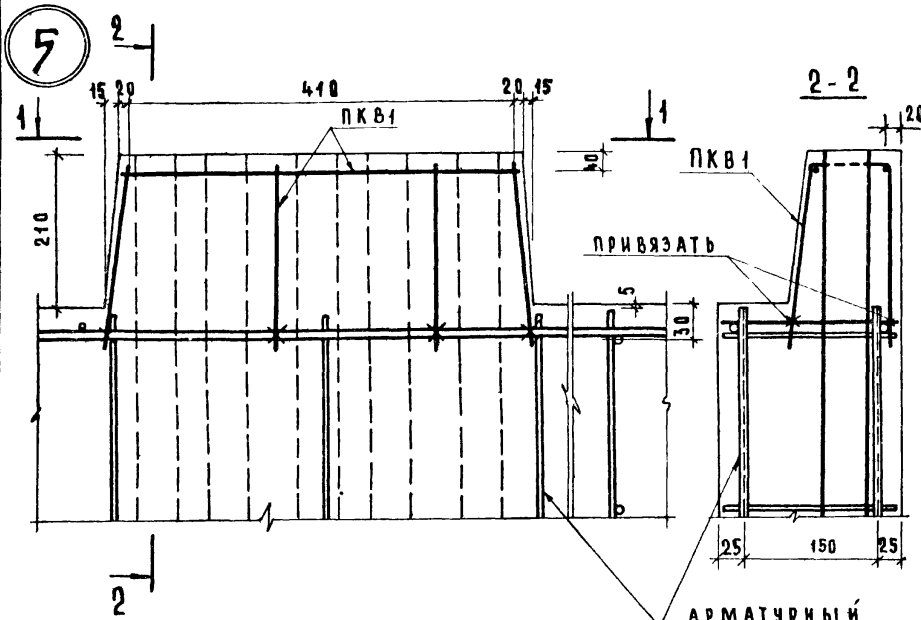
4б



Детали 4, 4а, 4б (армирования)

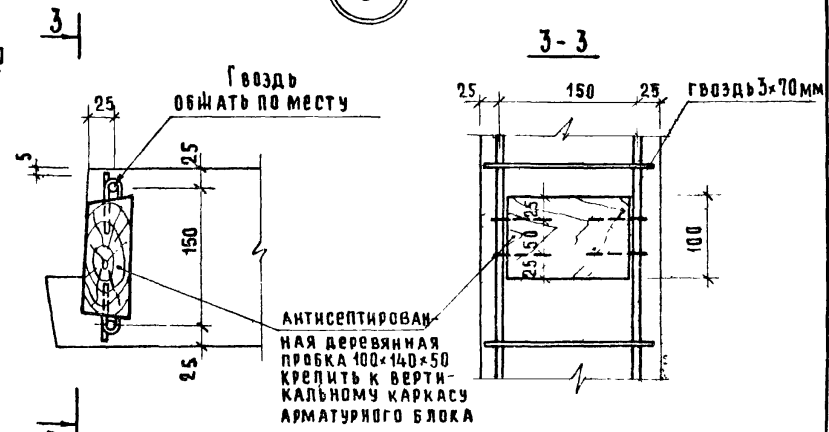
ТК
1975

серия
1 131-10
выпуск лист
1 78

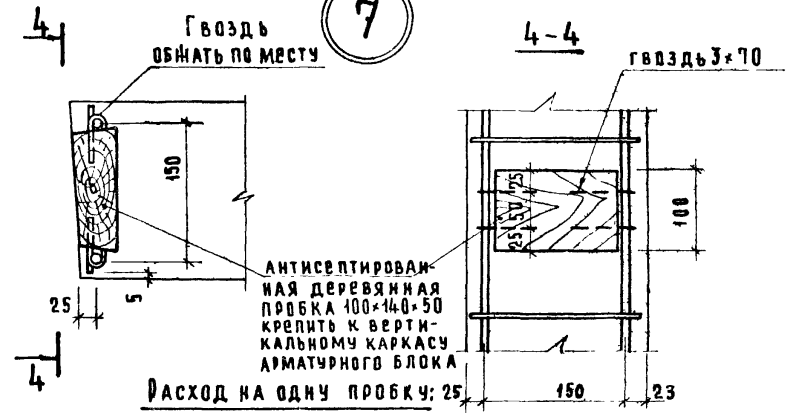


АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБЗ1-58, АБЗ

6



7



РАСХОД НА ОДНУ ПРОБКУ: 25
 ДЕРЕВЕСИНЫ — 0.0007 м³
 ГВОЗДЕЙ 3x70 — 0.007 кг

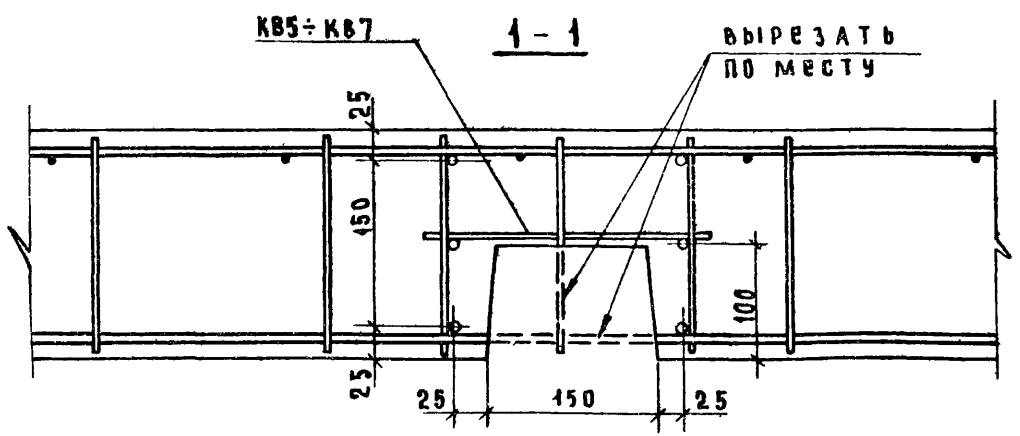
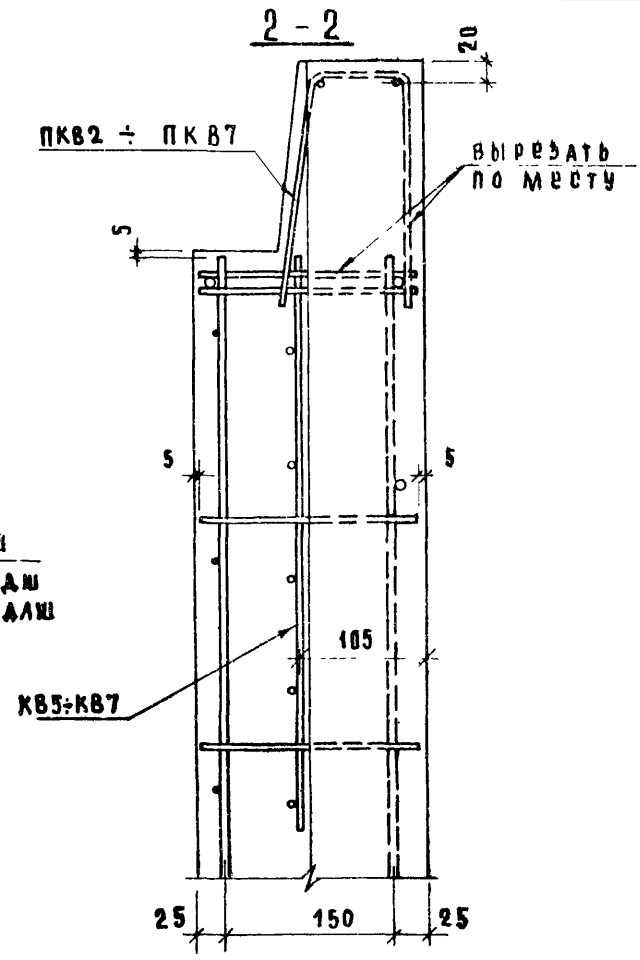
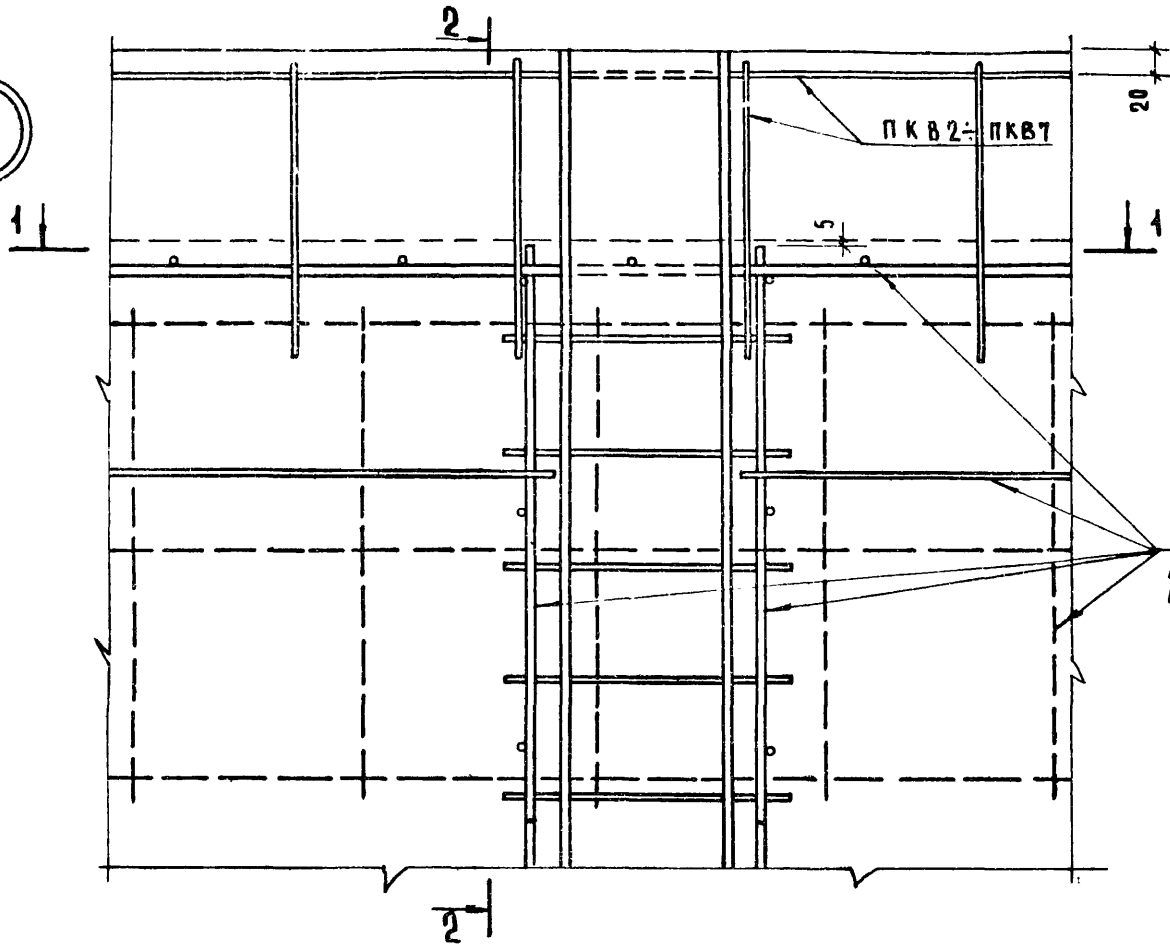
ЦІНІ ПІДЖИЛИЩА
 ІСТЕХНІК
 ВАНЧУК
 ПРОВЕР

ТК
 1975

Детали 5, 6, 7 / АРМИРОВАНИЯ /

СЕРИЯ
 1.131-10
 ВЫПУСК
 1 ЛИСТ
 79

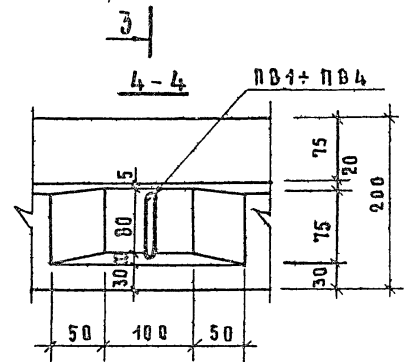
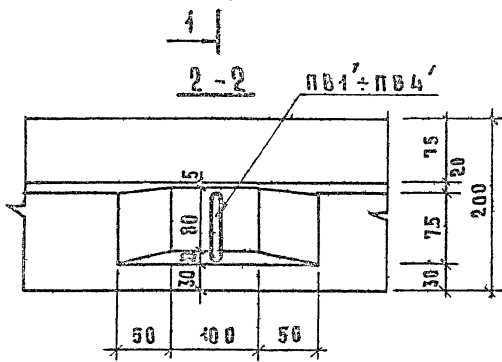
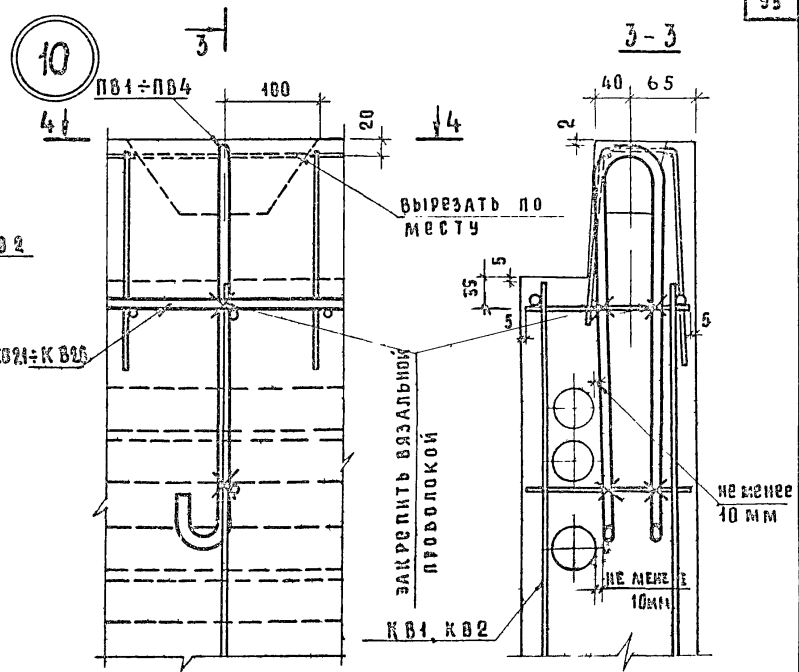
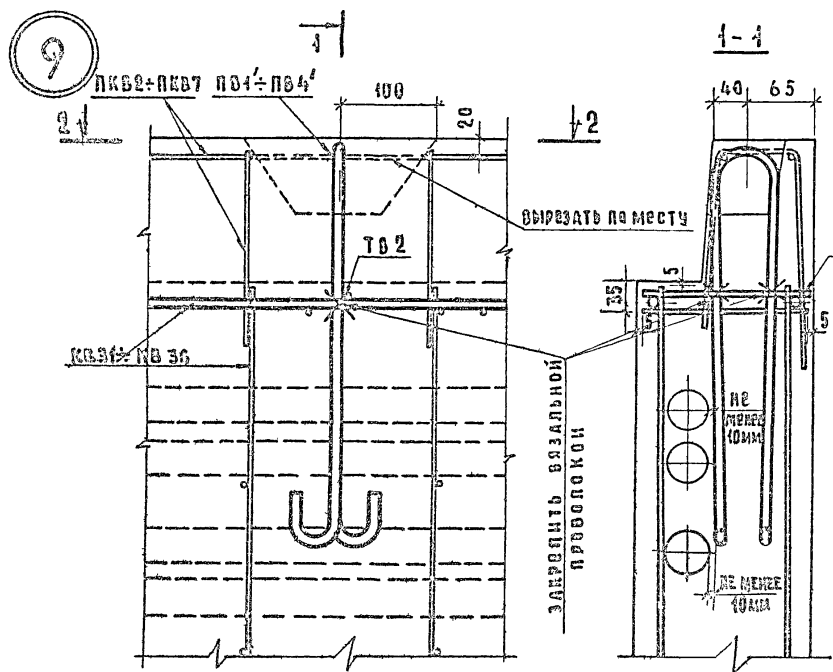
8



ТК
1975

Деталь 8 /армирование/

| | |
|----------|------|
| Серия | |
| 4-131-10 | |
| Выпуск | Лист |
| 1 | 80 |



Строповочные петли ПВ1÷ПВ4 после фиксации в проемах коробочек формы, закрепить вязальной проволокой к арматурному блоку.

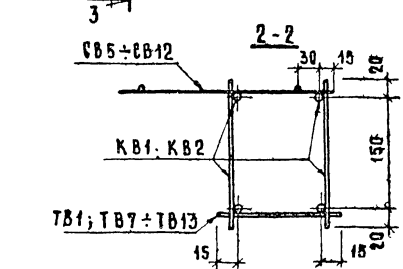
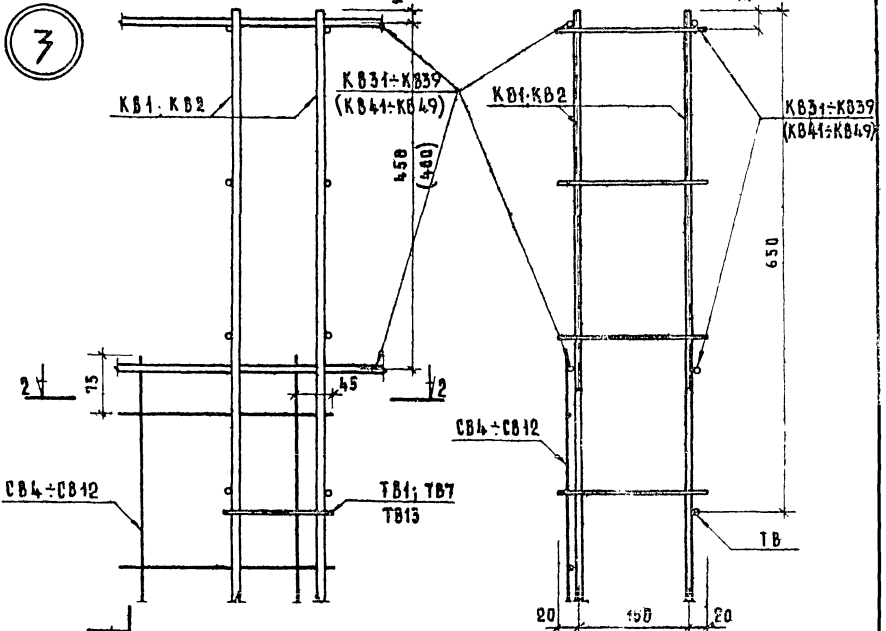
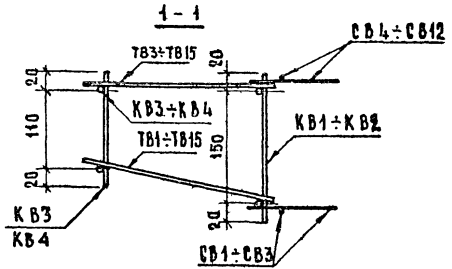
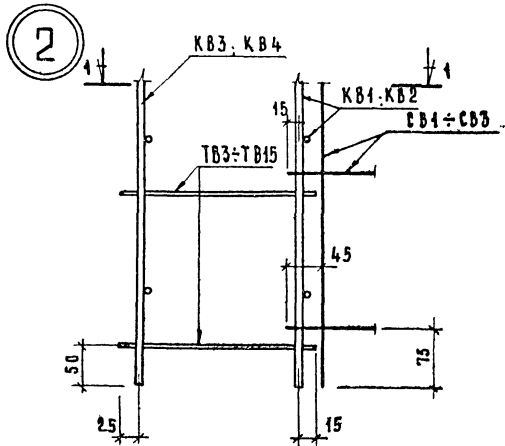
ПРОБЕРАЯ

ТК
1978

Детали 9, 10 (армирования)

| | |
|--------|-----------|
| серия | 4.43.1-10 |
| выпуск | лист |
| | 81 |

1200 01



См. УКАЗАНИЕ НА ЛИСТЕ 92

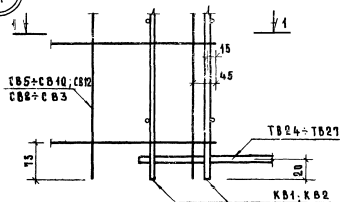
ТК
1975

ДЕТАЛИ 2, 3 АРМАТУРНОГО БЛОКА

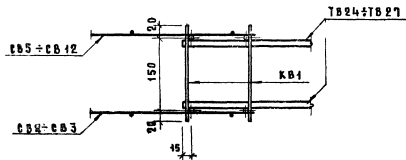
| | |
|--------|----------|
| СЕРИЯ | 1.131-10 |
| ВЫПУСК | Апрет 84 |
| 1 | 84 |

13681 20

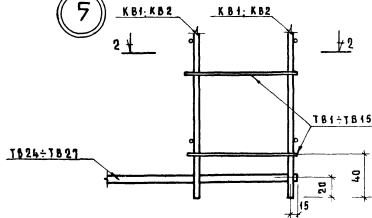
4



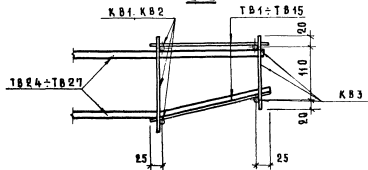
1-1



5



2-2

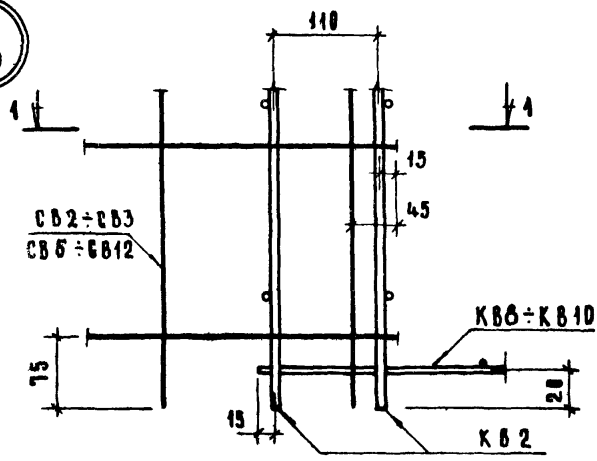
ТК
1975

Детали 4.5 арматурного блока

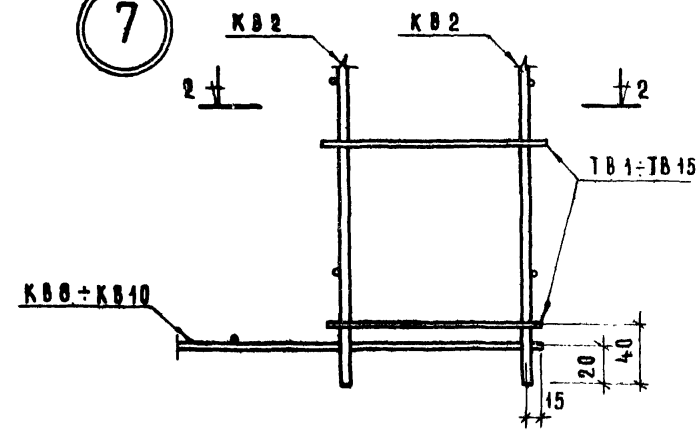
СЕРИЯ
1-131-10
ВЫПУСК
1 ЛИСТ
85

13681 100

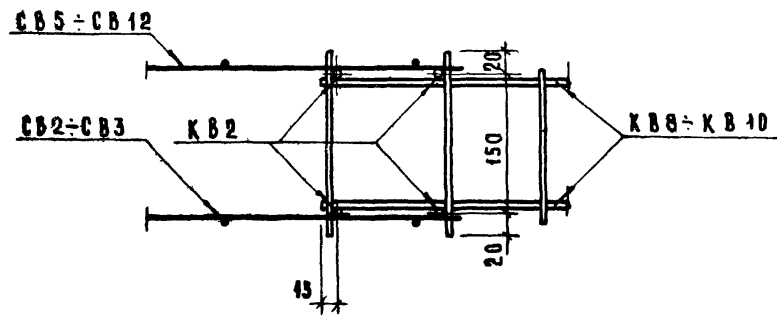
6



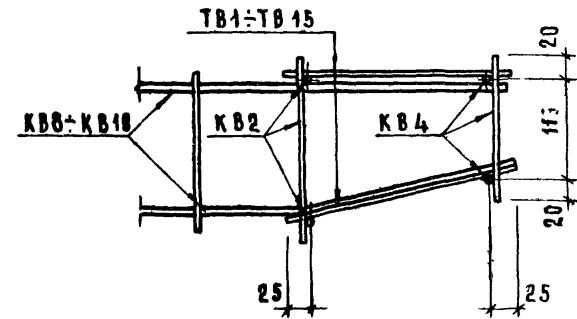
7



1-1



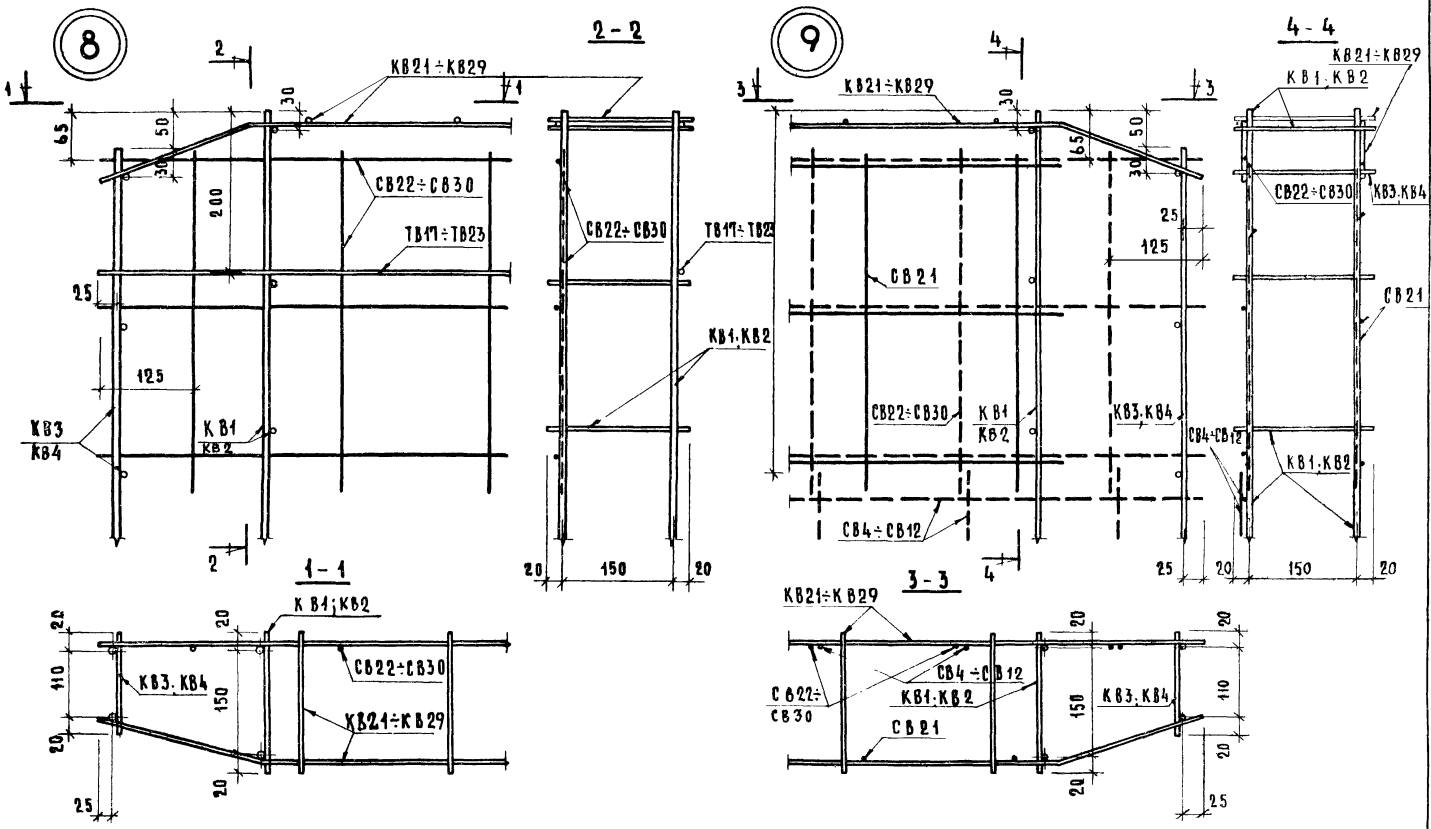
2-2



ТК

Детали 6, 7 арматурного блока

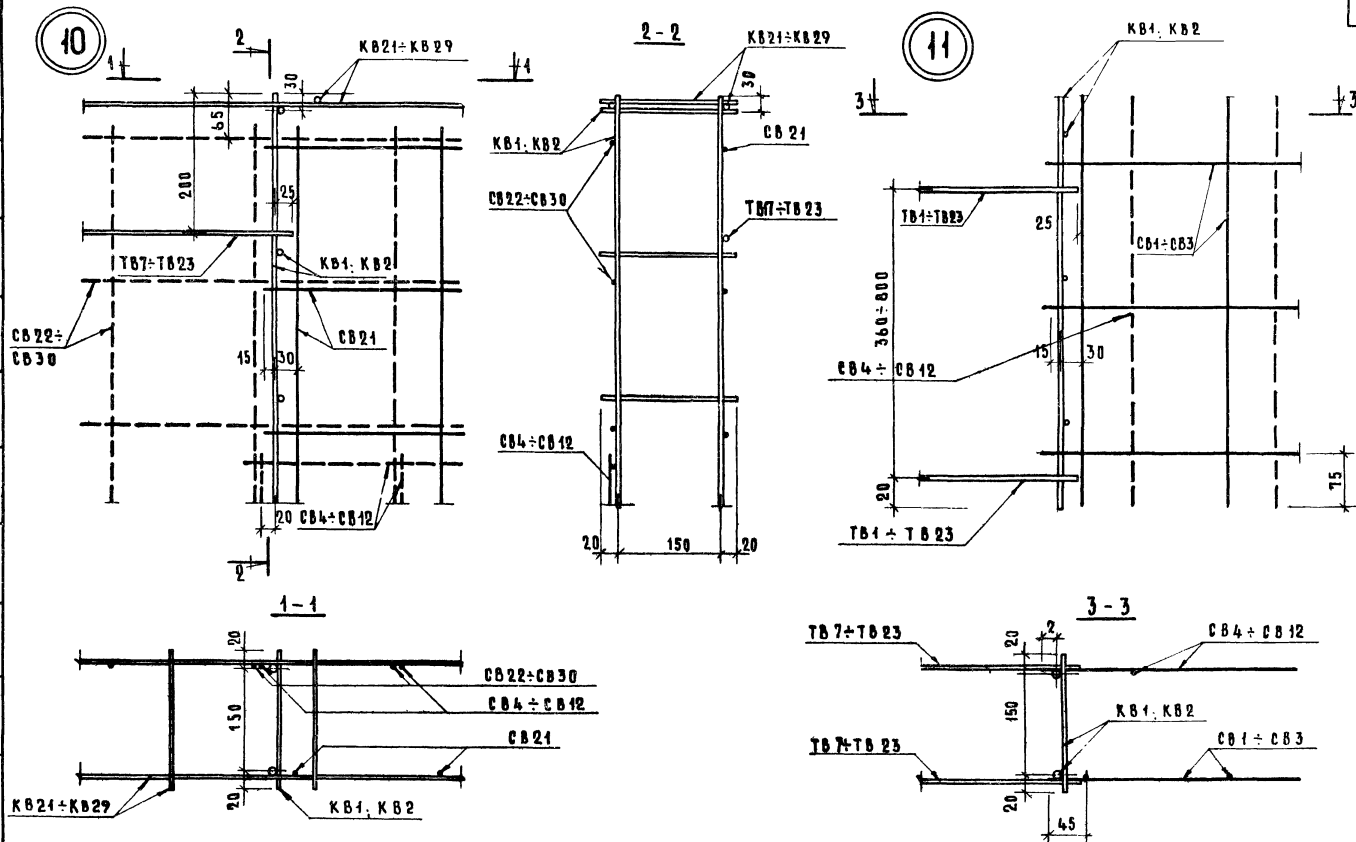
| | |
|----------|------|
| СЕРИЯ | |
| 1-131-10 | |
| ВЫПУСК | ЛИСТ |
| 4 | 66 |



Детали 8,9 арматурного блока

ТК
1975

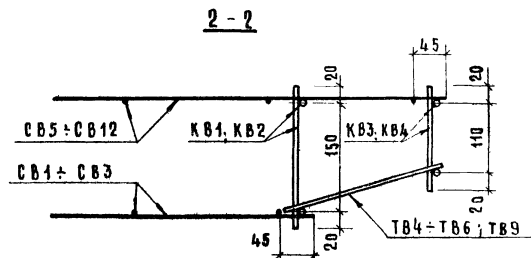
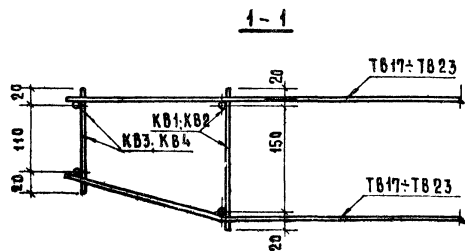
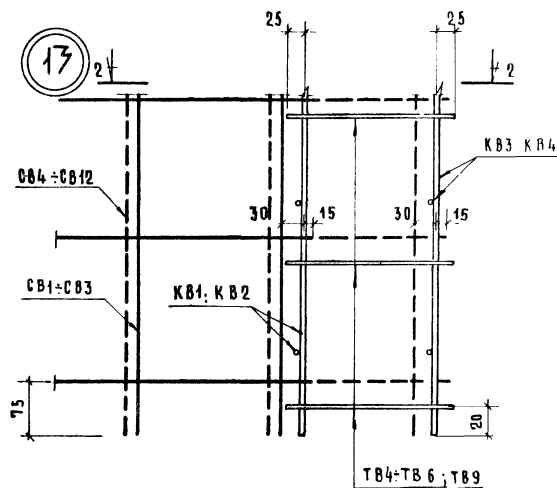
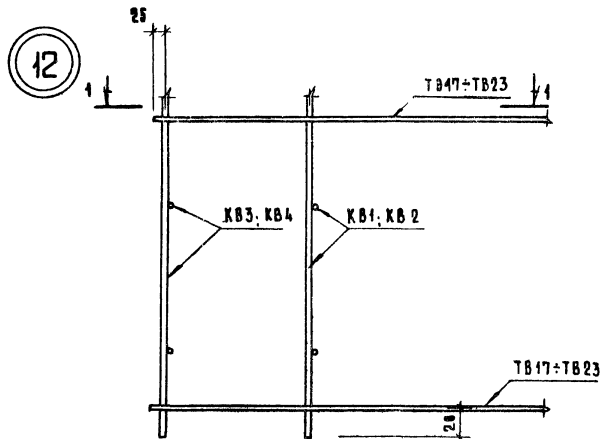
| | |
|-------------------|------------|
| СЕРИЯ 1.131-40 | |
| ВЫПУСК 4 | ЛИСТ 87 |



ТК
1975

Детали 10, 11 арматурного блока

СЕРИЯ
1.434-40
ВЫЧЕРК ЛИСТ
1 88



ТК
1979

Детали 12, 13 арматурного блока

Серия
1 131-40
Выпуск 1
Лист 89

ПРОВЕРИЛ

ПОДПИСАЛ

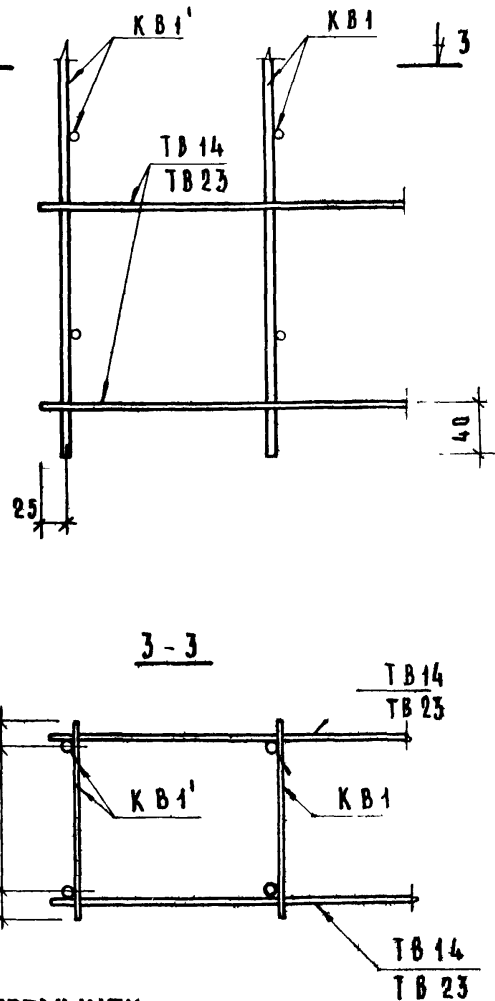
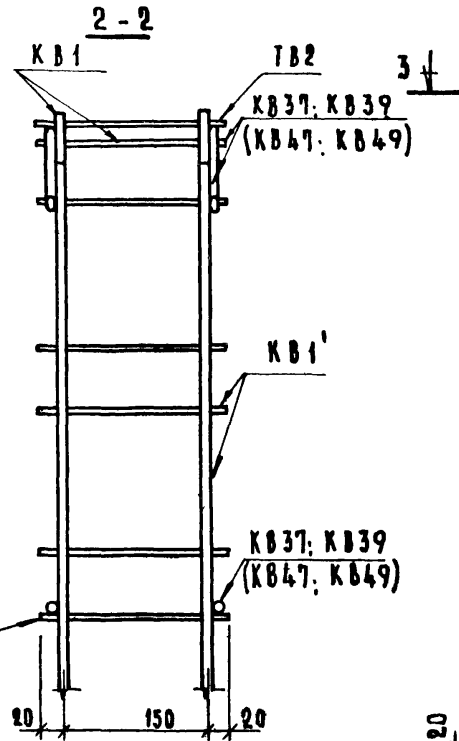
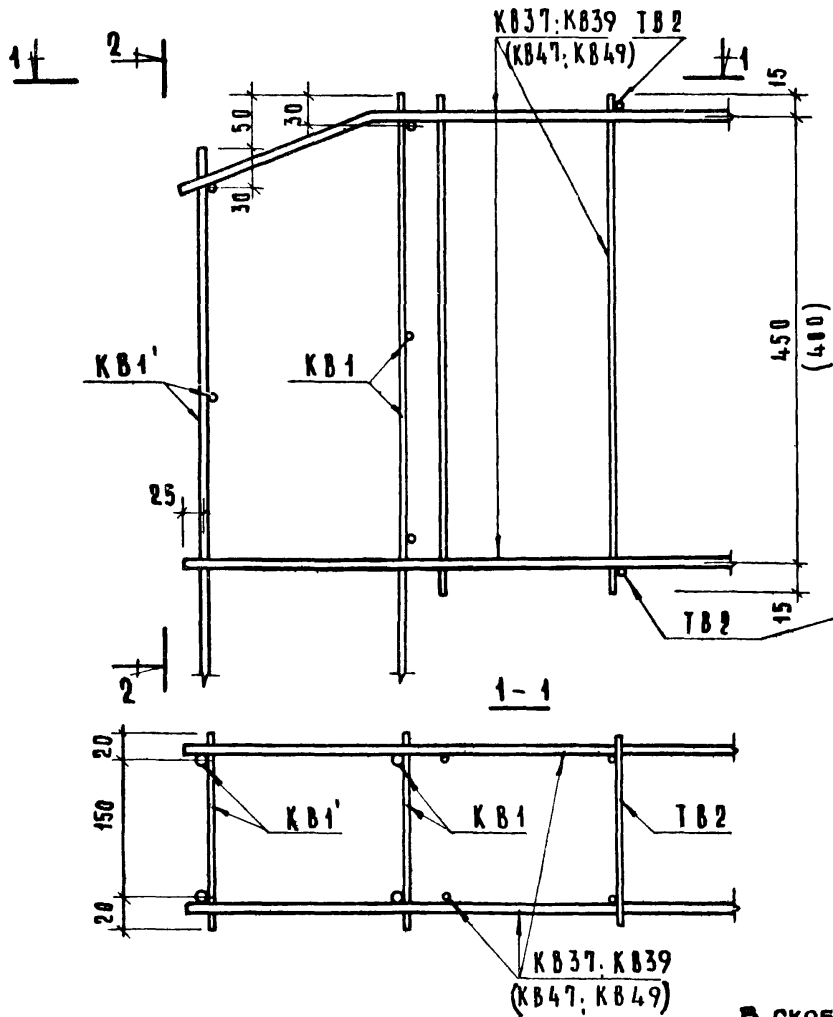
СТАВЕР

ЖИЛИЩА

КАБАНОВ

16

17



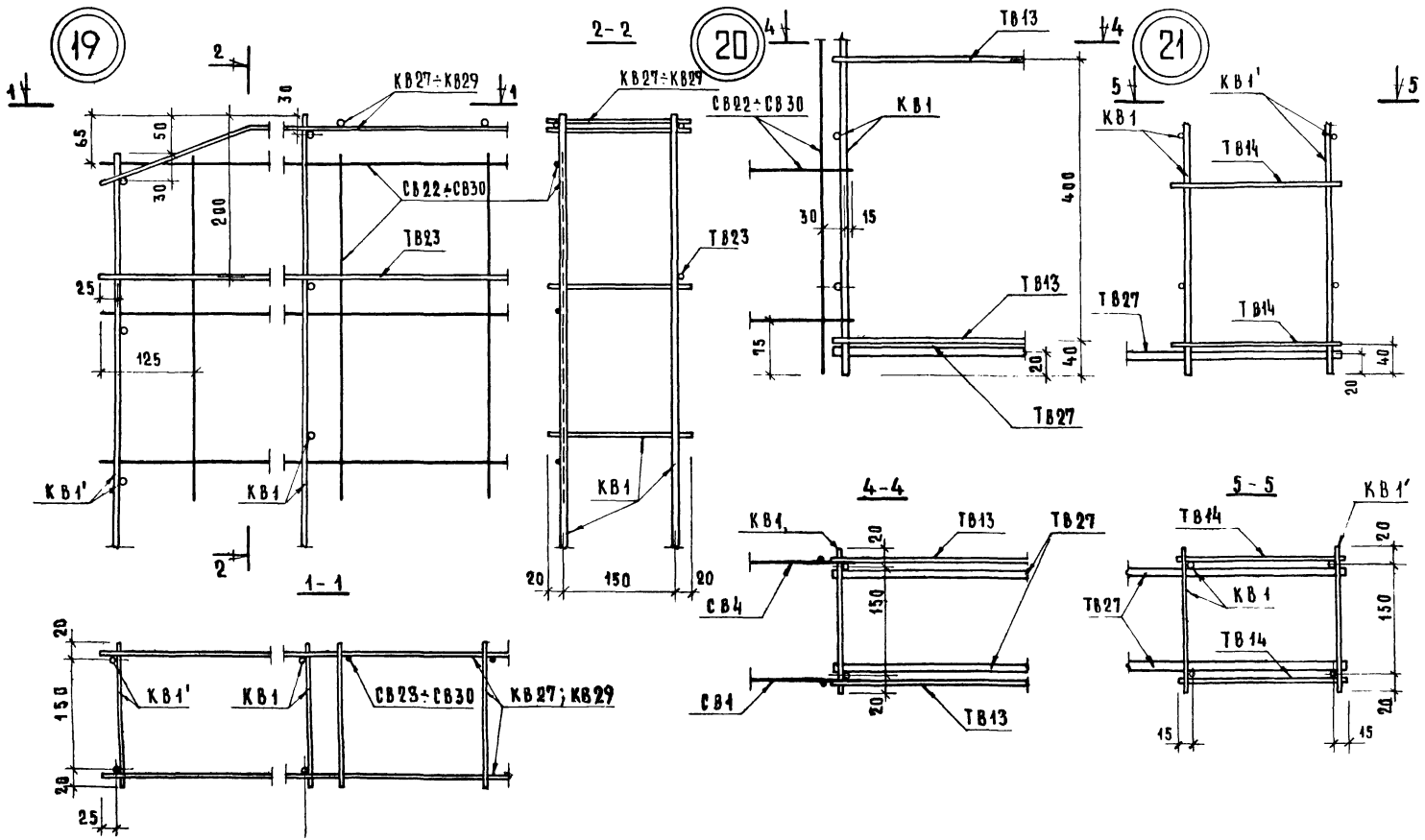
В СКОБКАХ ПОКАЗАНЫ МАРКА КАРКАСОВ ПЕРЕМЫЧЕК СУКОРОЧЕННОЙ ВЫСОТОЙ (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ)

ЖИЛИЩНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНИК

ТК
1975

Детали 16, 17 арматурного блока

СЕРИЯ
1-131-10
Выпуск 1 Лист 98

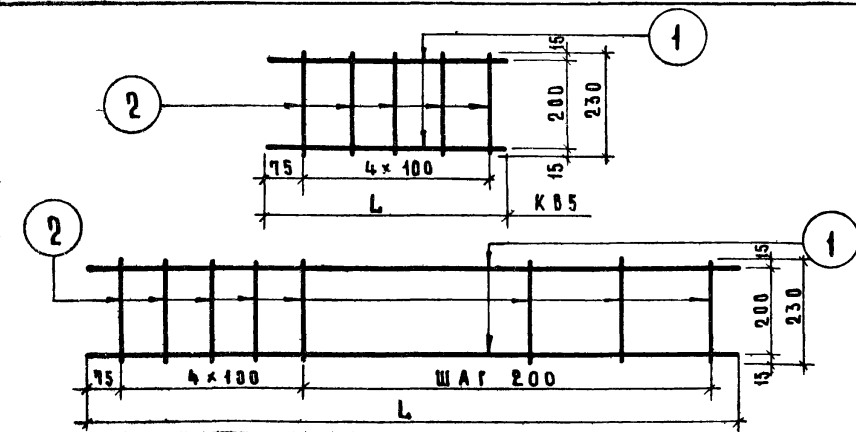
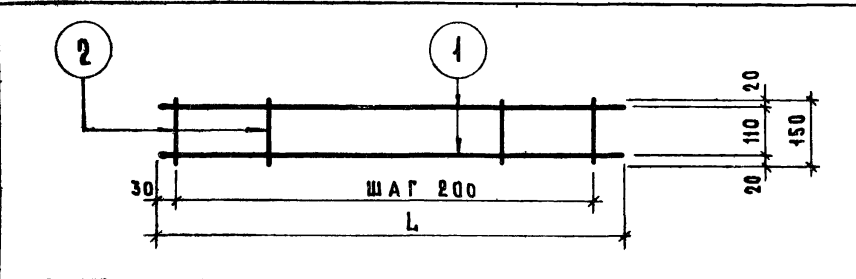
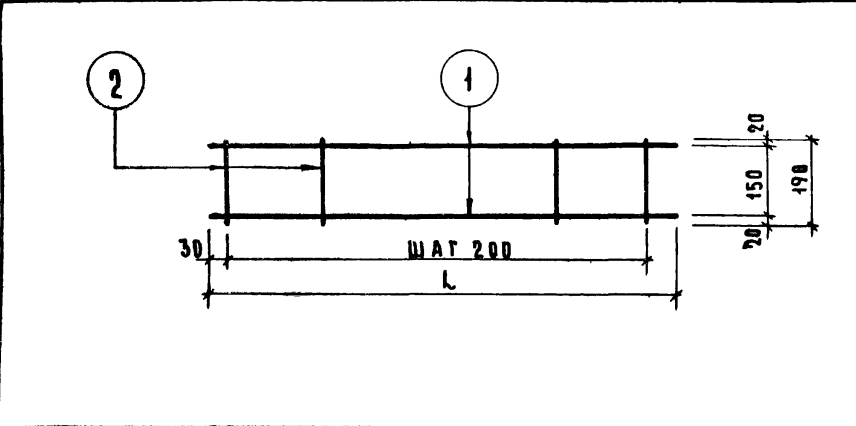


ТК
1975

Детали 19, 20, 21 арматурного блока

| |
|-------------------|
| СЕРИЯ 1.131-40 |
| ВЫПУСК 1 |
| ЛИСТ 94 |

ОБЪЕМ
 ПРОВЕРИЛ
 ТЕХНИК
 ИЖИЛИЩА
 ТК
 1975



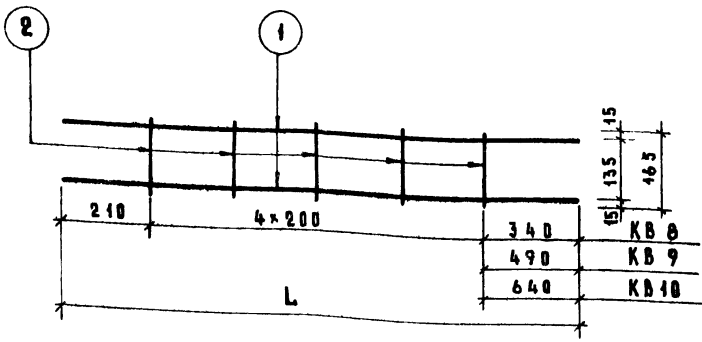
| Спецификация | | | | | | | Выборка | | 109 |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------------|---------|------------|-------------|----------------|----------------|
| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | К-ВО ШТ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ |
| КВ 1 (КВ1') | 1 | 5 | В I | 2600 (2550) | 2 | 5 | В I | 5.20 (5.10) | 0.8 (0.78) |
| | 2 | 4 | В I | 190 | 13 | 4 | В I | 2.47 | 0.25 |
| | Итого: | | | | | | | | 1.05 (1.03) |
| КВ 2 | 1 | 5 | В I | 2640 | 2 | 5 | В I | 5.28 | 0.82 |
| | 2 | 4 | В I | 190 | 14 | 4 | В I | 2.66 | 0.27 |
| | Итого: | | | | | | | | 1.09 |
| КВ 3 | 1 | 5 | В I | 2550 | 2 | 5 | В I | 5.10 | 0.78 |
| | 2 | 4 | В I | 150 | 13 | 4 | В I | 1.95 | 0.20 |
| | Итого: | | | | | | | | 0.98 |
| КВ 4 | 1 | 5 | В I | 2590 | 2 | 5 | В I | 5.18 | 0.80 |
| | 2 | 4 | В I | 150 | 13 | 4 | В I | 1.95 | 0.20 |
| | Итого: | | | | | | | | 1.00 |
| КВ 5 | 1 | 4 | В I | 500 | 2 | 4 | В I | 1.00 | 0.100 |
| | 2 | 4 | В I | 230 | 5 | 4 | В I | 1.15 | 0.12 |
| | Итого: | | | | | | | | 0.22 |
| КВ 6 | 1 | 4 | В I | 2600 | 2 | 4 | В I | 5.20 | 0.52 |
| | 2 | 4 | В I | 230 | 15 | 4 | В I | 3.45 | 0.35 |
| | Итого: | | | | | | | | 0.87 |
| КВ 7 | 1 | 4 | В I | 2640 | 2 | 4 | В I | 5.28 | 0.82 |
| | 2 | 4 | В I | 230 | 15 | 4 | В I | 3.45 | 0.35 |
| | Итого: | | | | | | | | 1.17 |

КАРКАСЫ КВ1÷КВ7

серия
1131-10
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 95

13681 110

ВЗАИМ



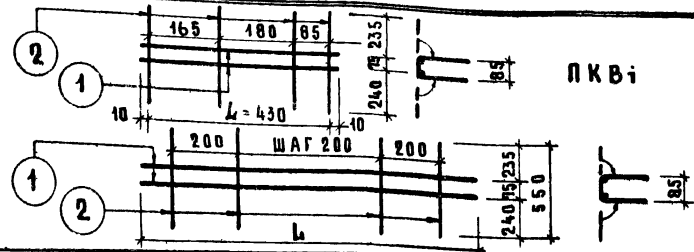
Спецификация

Выборка

110

| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО | ВЫБОРКА | | | |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------|--------|------------|-------------|---------------|----------------|
| | | | | | | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ |
| КВ 8 | 1 | 8 | AIII | 1350 | 2 | 8 | AIII | 2.7 | 1.07 |
| | 2 | 4 | BI | 165 | 5 | 4 | BI | 0.83 | 0.08 |
| Итого: | | | | | | | | | 1.15 |
| КВ 9 | 1 | 8 | AIII | 1500 | 2 | 8 | AIII | 3.00 | 1.19 |
| | 2 | 4 | BI | 165 | 5 | 4 | BI | 0.83 | 0.08 |
| Итого: | | | | | | | | | 1.27 |
| КВ 10 | 1 | 8 | AIII | 1650 | 2 | 8 | AIII | 3.30 | 1.31 |
| | 2 | 4 | BI | 165 | 5 | 4 | BI | 0.81 | 0.08 |
| Итого: | | | | | | | | | 1.39 |

ЕРИ



Спецификация

Выборка

| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ | ВЫБОРКА | | | |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------|-----------|------------|-------------|---------------|----------------|
| | | | | | | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ |
| ПКВ 1 | 1 | 4 | BI | 450 | 2 | 4 | BI | 3.00 | 0.30 |
| | 2 | 4 | BI | 550 | 4 | | | | |
| ПКВ 2 | 1 | 4 | BI | 2190 | 2 | 4 | BI | 10.43 | 1.05 |
| | 2 | 4 | BI | 550 | 11 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-------|---|---|----|------|----|---|----|-------|------|
| ПКВ 3 | 1 | 4 | BI | 2360 | 2 | 4 | BI | 11.32 | 1.13 |
| | 2 | 4 | BI | 550 | 12 | | | | |
| ПКВ 4 | 1 | 4 | BI | 2660 | 2 | 4 | BI | 13.02 | 1.3 |
| | 2 | 4 | BI | 550 | 14 | | | | |
| ПКВ 5 | 1 | 4 | BI | 2790 | 2 | 4 | BI | 13.28 | 1.33 |
| | 2 | 4 | BI | 550 | 14 | | | | |
| ПКВ 6 | 1 | 4 | BI | 2960 | 2 | 4 | BI | 14.17 | 1.42 |
| | 2 | 4 | BI | 550 | 15 | | | | |
| ПКВ 7 | 1 | 4 | BI | 4290 | 2 | 4 | BI | 20.68 | 2.07 |
| | 2 | 4 | BI | 550 | 22 | | | | |

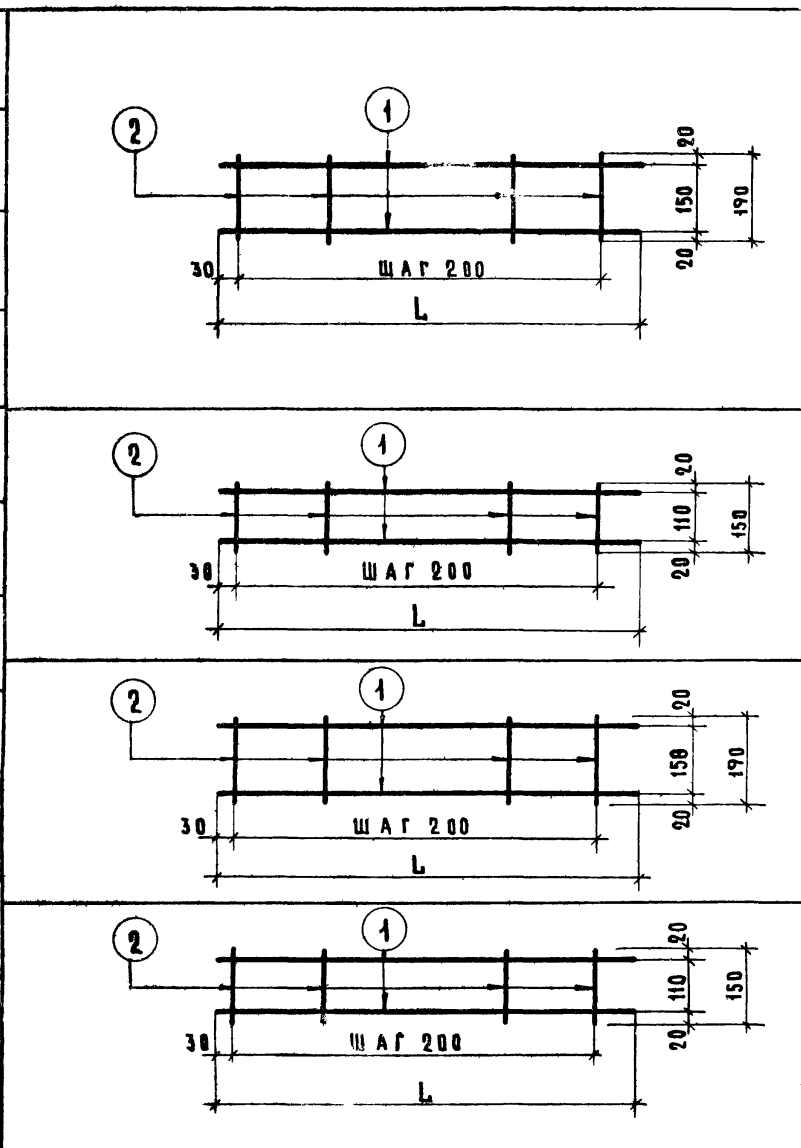
Центральная

ТК
1975

КАРКАСЫ КВ8÷КВ10; КАРКАСЫ ПКВ1÷ПКВ7

СВЕРЖА
1.431-10
Выпуск лист
1 96

ОБЪЕМ
 ПРОВЕРИЛ
 ТЕХНИК
 КОРОКНА
 ИЖИЦА
 1975

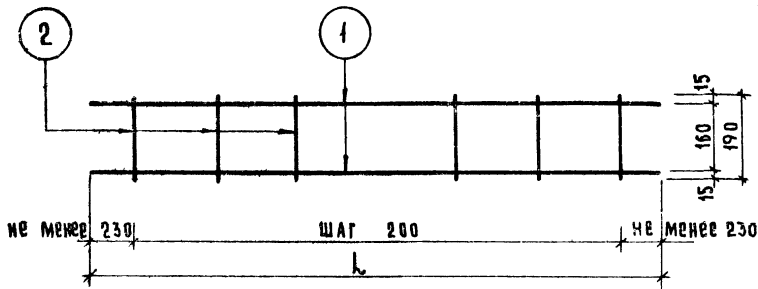


| С п е ц и ф и к а ц и я | | | | | | В ы б о р к а | | | |
|---|--------------------|----------------------|------------------------|------------------|--------------------|----------------------|------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| М А Р К А А Р М А Т У Р Н О Г О И З Д Е Л И Я | № П О З И Ц И И | Д И А М Е Т Р М М | К Л А С С С Т А Л И | Д Л И Н А М М | К О Л - В О Ш Т | Д И А М Е Т Р М М | К Л А С С С Т А Л И | О Б Щ А Я Д Л И Н А М | О Б Щ А Я М А С С А К Г |
| | | | | | | | | | |
| К В 11 | 1 | 8 | А III | 2600 | 2 | 8 | А III | 5.20 | 2.85 |
| | 2 | 4 | В I | 190 | 13 | 4 | В I | 2.47 | 0.25 |
| | И Т О Г О: | | | | | | | | 2.30 |
| К В 12 | 1 | 8 | А III | 2640 | 2 | 8 | А III | 5.28 | 2.09 |
| | 2 | 4 | В I | 190 | 14 | 4 | В I | 2.66 | 0.27 |
| | И Т О Г О: | | | | | | | | 2.36 |
| К В 13 | 1 | 8 | А III | 2550 | 2 | 8 | А III | 5.10 | 2.01 |
| | 2 | 4 | В I | 150 | 13 | 4 | В I | 1.95 | 0.20 |
| | И Т О Г О: | | | | | | | | 2.21 |
| К В 14 | 1 | 8 | А III | 2590 | 2 | 8 | А III | 5.18 | 2.05 |
| | 2 | 4 | В I | 150 | 13 | 4 | В I | 1.95 | 0.20 |
| | И Т О Г О: | | | | | | | | 2.25 |
| К В 15 | 1 | 6 | А III | 2600 | 2 | 6 | А III | 5.20 | 1.16 |
| | 2 | 4 | В I | 190 | 13 | 4 | В I | 2.47 | 0.25 |
| | И Т О Г О: | | | | | | | | 1.41 |
| К В 16 | 1 | 6 | А III | 2640 | 2 | 6 | А III | 5.28 | 1.18 |
| | 2 | 4 | В I | 190 | 14 | 4 | В I | 2.66 | 0.27 |
| | И Т О Г О: | | | | | | | | 1.45 |
| К В 17 | 1 | 6 | А III | 2550 | 2 | 6 | А III | 5.10 | 1.13 |
| | 2 | 4 | В I | 150 | 13 | 4 | В I | 1.95 | 0.20 |
| | И Т О Г О: | | | | | | | | 1.33 |
| К В 18 | 1 | 6 | А III | 2590 | 2 | 6 | А III | 5.18 | 1.15 |
| | 2 | 4 | В I | 150 | 13 | 4 | В I | 1.95 | 0.20 |
| | И Т О Г О: | | | | | | | | 1.35 |

ТК
1975

КАРКАСЫ К В 11 ÷ К В 18

серия
1.131-40
выпуск лист
1 97



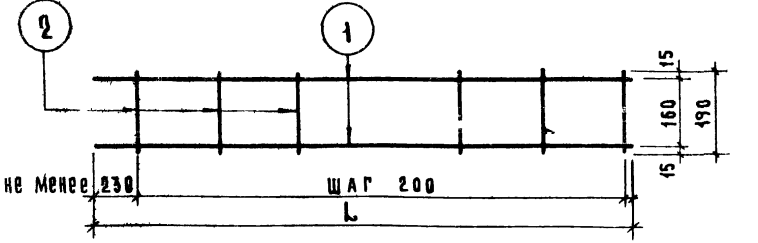
Спецификация

Выборка

112

| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | К-ВО ШТ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ПЛОЩАДЬ ДЛИНА ММ | ОБЩАЯ МАССА КГ |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------|---------|------------|-------------|------------------|----------------|
| КВ 23 | 1 | 4 | ВІ | 2850 | 2 | 4 | ВІ | 57 | 0.57 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 15 | 4 | ВІ | 285 | 0.29 |
| | | | | | | | | | ИТОГО: 0.86 |
| КВ 24 | 1 | 4 | ВІ | 3090 | 2 | 4 | ВІ | 618 | 0.62 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 16 | 4 | ВІ | 3.05 | 0.31 |
| | | | | | | | | | ИТОГО 0.93 |
| КВ 25 | 1 | 4 | ВІ | 3150 | 2 | 4 | ВІ | 6.3 | 0.63 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 16 | 4 | ВІ | 3.05 | 0.31 |
| | | | | | | | | | ИТОГО: 0.94 |
| КВ 26 | 1 | 4 | ВІ | 4590 | 2 | 4 | ВІ | 9.18 | 0.92 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 23 | 4 | ВІ | 4.3 | 0.43 |
| | | | | | | | | | ИТОГО 1.35 |
| КВ 27 | 1 | 4 | ВІ | 5730 | 2 | 4 | ВІ | 11.46 | 1.16 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 29 | 4 | ВІ | 5.5 | 0.55 |
| | | | | | | | | | ИТОГО 1.70 |
| КВ 28 | 1 | 4 | ВІ | 1840 | 2 | 4 | ВІ | 3.68 | 0.37 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 10 | 4 | ВІ | 1.9 | 0.19 |
| | | | | | | | | | ИТОГО 0.56 |
| КВ 29 | 1 | 4 | ВІ | 2410 | 2 | 4 | ВІ | 4.82 | 0.48 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 13 | 4 | ВІ | 2.5 | 0.23 |
| | | | | | | | | | ИТОГО 0.73 |

| Спецификация | | | | | | Выборка | | | |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------|---------|------------|-------------|---------------|----------------|
| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | К-ВО ШТ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ |
| КВ 21 | 1 | 4 | ВІ | 2490 | 2 | 4 | ВІ | 50 | 0.5 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 13 | 4 | ВІ | 2.5 | 0.25 |
| | | | | | | | | | ИТОГО 0.75 |
| КВ 22 | 1 | 4 | ВІ | 2550 | 2 | 4 | ВІ | 5.1 | 0.51 |
| | 2 | 4 | ВІ | 190 | 13 | 4 | ВІ | 2.5 | 0.25 |
| | | | | | | | | | ИТОГО 0.76 |

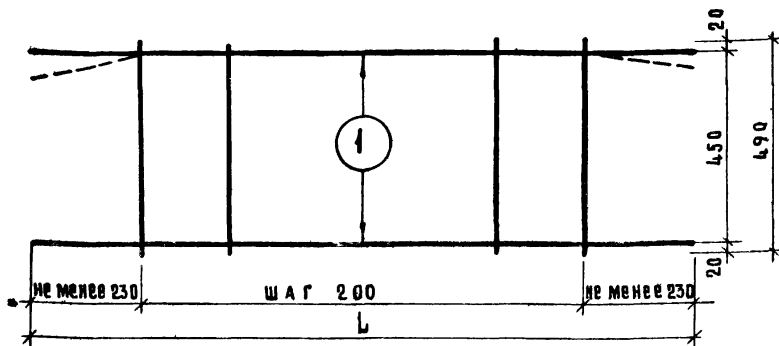


ПРОВЕРКА
ОТДЕЛ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

ТК
1975

КАРКАСЫ КВ 21 ÷ КВ 29

СЕРИЯ 1.131-10
ВЫПУСК ЛИСТ 1 98



Спецификация

Выборка

113

| Марка арматурного элемента | № позиции | Диаметр мм | Класс стали | Длина мм | К-во шт | Диаметр мм | Класс стали | Общая длина м | Общая масса кг |
|----------------------------|-----------|------------|-------------|----------|---------|------------|-------------|---------------|----------------|
| КВ33 | 1 | 8 | A III | 2850 | 2 | 8 | A III | 5.7 | 2.25 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 13 | 5 | BI | 6.37 | 0.99 |
| | | | | | | | | Итого: | 3.24 |

| | | | | | | | | | |
|------|---|---|-------|------|----|---|-------|--------|------|
| КВ34 | 1 | 8 | A III | 3090 | 2 | 8 | A III | 6.18 | 2.45 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 14 | 5 | BI | 6.86 | 1.06 |
| | | | | | | | | Итого: | 3.51 |

| | | | | | | | | | |
|------|---|---|-------|------|----|---|-------|--------|------|
| КВ35 | 1 | 8 | A III | 3150 | 2 | 8 | A III | 6.3 | 2.5 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 14 | 5 | BI | 6.86 | 1.06 |
| | | | | | | | | Итого: | 3.56 |

| | | | | | | | | | |
|------|---|---|-------|------|----|---|-------|--------|------|
| КВ36 | 1 | 8 | A III | 4590 | 2 | 8 | A III | 9.8 | 3.65 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 22 | 5 | BI | 10.8 | 1.66 |
| | | | | | | | | Итого: | 5.31 |

| | | | | | | | | | |
|------|---|---|-------|------|----|---|-------|--------|------|
| КВ37 | 1 | 8 | A III | 5730 | 2 | 8 | A III | 11.46 | 4.32 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 27 | 5 | BI | 13.20 | 2.04 |
| | | | | | | | | Итого: | 6.36 |

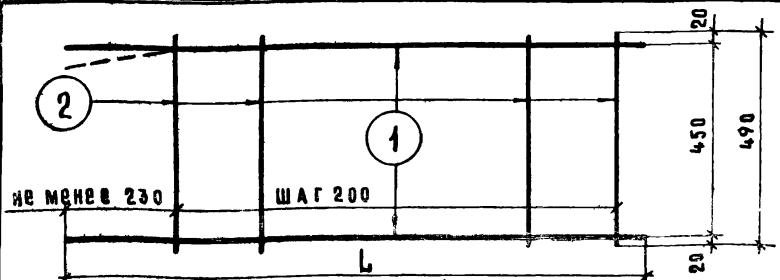
| | | | | | | | | | |
|------|---|---|-------|------|----|---|-------|--------|------|
| КВ38 | 1 | 8 | A III | 2790 | 2 | 8 | A III | 5.58 | 2.22 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 13 | 5 | BI | 6.46 | 1.00 |
| | | | | | | | | Итого: | 3.22 |

| | | | | | | | | | |
|------|---|---|-------|------|----|---|-------|--------|------|
| КВ39 | 1 | 8 | A III | 3350 | 2 | 8 | A III | 6.66 | 2.64 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 16 | 5 | BI | 7.84 | 1.21 |
| | | | | | | | | Итого: | 3.85 |

Спецификация

Выборка

| Марка арматурного изделия | № позиции | Диаметр мм | Класс стали | Длина мм | К-во шт | Диаметр мм | Класс стали | Общая длина м | Общая масса кг |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------|---------|------------|-------------|---------------|----------------|
| КВ31 | 1 | 8 | A III | 2490 | 2 | 8 | A III | 4.98 | 1.97 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 11 | 5 | BI | 5.49 | 0.85 |
| | | | | | | | | Итого: | 2.72 |
| КВ32 | 1 | 8 | A III | 2550 | 2 | 8 | A III | 5.10 | 2.02 |
| | 2 | 5 | BI | 490 | 11 | 5 | BI | 5.49 | 0.85 |
| | | | | | | | | Итого: | 2.87 |



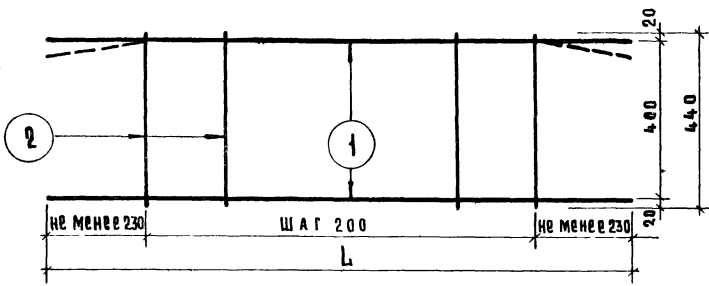
ТК
1975

КАРКАСЫ КВ31 ÷ КВ39

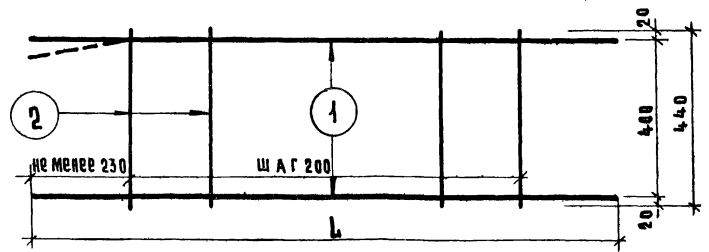
серия
1.131-10
выпуск
1 лист
99

ИЗДАНИЕ 1975

ЦУ ИРИГИЛИЦИША ПРАВДО СЛУЖБЕНИ



| Спецификация | | | | | | Выборка | | | |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------|----------|------------|-------------|---------------|----------------|
| Марка арматурного изделия | № позиции | Диаметр мм | Класс стали | Длина мм | К-во шт. | Диаметр мм | Класс стали | Общая длина м | Общая масса кг |
| КВ 41 | 1 | 8 | A III | 2490 | 2 | 8 | A III | 598 | 247 |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 11 | 5 | B I | 484 | 075 |
| | | | | | | | | | Итого |
| КВ 42 | 1 | 8 | A III | 2550 | 2 | 8 | A III | 510 | 202 |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 11 | 5 | B I | 484 | 075 |
| | | | | | | | | | Итого |



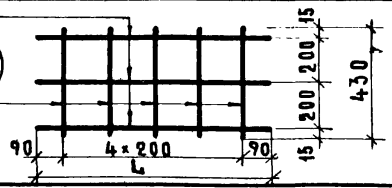
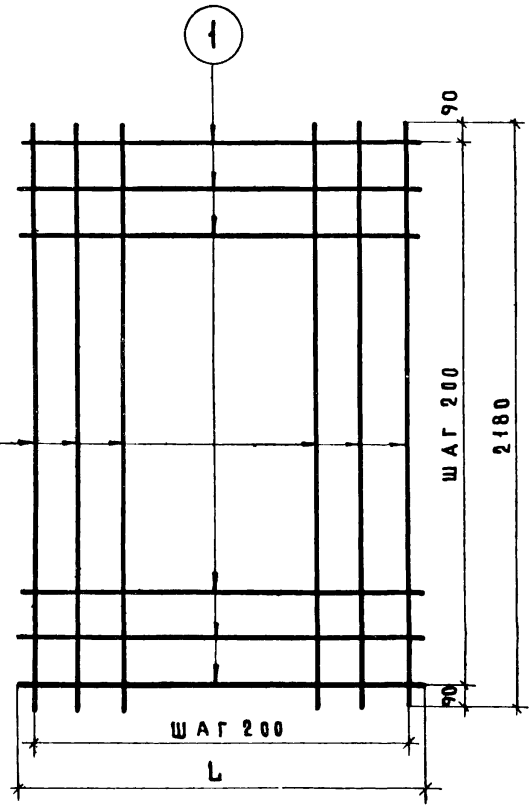
| Спецификация | | | | | | Выборка | | | | 114 |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------|----------|------------|-------------|---------------|--------------|-----|
| Марка арматурного изделия | № позиции | Диаметр мм | Класс стали | Длина мм | К-во шт. | Диаметр мм | Класс стали | Общая длина м | Общий вес кг | |
| КВ 43 | 1 | 8 | A III | 2850 | 2 | 8 | A III | 57 | 225 | |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 13 | 5 | B I | 572 | 088 | |
| | | | | | | | | | Итого: | 313 |
| КВ 44 | 1 | 8 | A III | 3090 | 2 | 8 | A III | 618 | 245 | |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 14 | 5 | B I | 616 | 095 | |
| | | | | | | | | | Итого: | 340 |
| КВ 45 | 1 | 8 | A III | 3150 | 2 | 8 | A III | 63 | 25 | |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 14 | 5 | B I | 616 | 095 | |
| | | | | | | | | | Итого: | 345 |
| КВ 46 | 1 | 8 | A III | 4590 | 2 | 8 | A III | 918 | 365 | |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 22 | 5 | B I | 968 | 150 | |
| | | | | | | | | | Итого: | 545 |
| КВ 47 | 1 | 8 | A III | 5730 | 2 | 8 | A III | 1146 | 432 | |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 27 | 5 | B I | 1188 | 177 | |
| | | | | | | | | | Итого: | 609 |
| КВ 48 | 1 | 8 | A III | 2790 | 2 | 8 | A III | 558 | 222 | |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 14 | 5 | B I | 616 | 095 | |
| | | | | | | | | | Итого: | 317 |
| КВ 49 | 1 | 8 | A III | 3330 | 2 | 8 | A III | 666 | 264 | |
| | 2 | 5 | B I | 440 | 16 | 5 | B I | 704 | 109 | |
| | | | | | | | | | Итого: | 373 |

ТК
1975

КАРКАСЫ КВ41 ÷ КВ49

Серия
1.131-10
Выпуск лист
1 100

ЧИСТОВАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ ПРОВЕРИЛ
 СТАЛЬ ПРОВЕРИЛ
 СТАЛЬ ПРОВЕРИЛ



Спецификация

Выборка

116

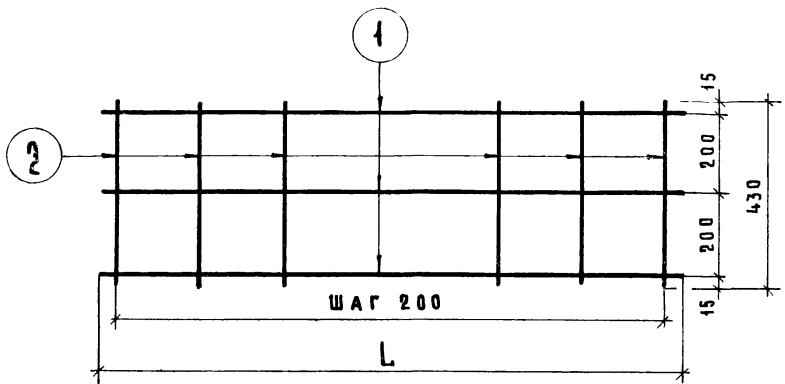
| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | К-ВО ШТ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ |
|---------------------------------|--------------|---------------|----------------|-------------|------------|---------------|----------------|---------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | |
| СВ 7 | 1 | 4 | В I | 1290 | 11 | 4 | В I | 14.19 | 1.42 |
| | 2 | 4 | В I | 2180 | 7 | 4 | В I | 15.3 | 1.53 |
| | Итого: | | | | | | | | 2.95 |
| СВ 8 | 1 | 4 | В I | 1310 | 11 | 4 | В I | 14.4 | 1.44 |
| | 2 | 4 | В I | 2180 | 7 | 4 | В I | 15.3 | 1.53 |
| | Итого: | | | | | | | | 2.97 |
| СВ 9 | 1 | 4 | В I | 1340 | 11 | 4 | В I | 15.0 | 1.50 |
| | 2 | 4 | В I | 2180 | 7 | 4 | В I | 15.3 | 1.53 |
| | Итого: | | | | | | | | 3.03 |
| СВ 10 | 1 | 4 | В I | 1480 | 11 | 4 | В I | 16.3 | 1.63 |
| | 2 | 4 | В I | 2180 | 8 | 4 | В I | 17.5 | 1.75 |
| | Итого: | | | | | | | | 3.38 |
| СВ 11 | 1 | 4 | В I | 1590 | 11 | 4 | В I | 17.5 | 1.75 |
| | 2 | 4 | В I | 2180 | 8 | 4 | В I | 17.5 | 1.75 |
| | Итого: | | | | | | | | 3.50 |
| СВ 12 | 1 | 4 | В I | 1640 | 11 | 4 | В I | 18.04 | 1.8 |
| | 2 | 4 | В I | 2180 | 9 | 4 | В I | 19.7 | 1.97 |
| | Итого: | | | | | | | | 3.77 |
| СВ 21 | 1 | 4 | В I | 980 | 3 | 4 | В I | 3.0 | 0.3 |
| | 2 | 4 | В I | 430 | 5 | 4 | В I | 2.2 | 0.22 |
| | Итого: | | | | | | | | 0.52 |

ТК
1975

сетки СВ7 ÷ СВ12; сетка СВ21

СЕРИЯ 41.1-10
 ВАРИАНТ И ИМЕТ
 1 109

1288



| Спецификация | | | | | | Выборка | | | |
|---------------------------|-----------|----------|-------------|----------|---------|------------|-------------|---------------|----------------|
| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМ. ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | К-ВО ШТ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ |
| СВ 25 | 1 | 4 | ВІ | 2550 | 3 | 4 | ВІ | 7.65 | 0.77 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 13 | 4 | ВІ | 5.6 | 0.56 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.33 |
| СВ 26 | 1 | 4 | ВІ | 2850 | 3 | 4 | ВІ | 8.55 | 0.86 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 15 | 4 | ВІ | 6.45 | 0.65 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.51 |
| СВ 27 | 1 | 4 | ВІ | 3090 | 3 | 4 | ВІ | 9.3 | 0.93 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 16 | 4 | ВІ | 6.9 | 0.69 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.62 |
| СВ 28 | 1 | 4 | ВІ | 3150 | 3 | 4 | ВІ | 9.5 | 0.95 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 16 | 4 | ВІ | 6.9 | 0.69 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.64 |
| СВ 29 | 1 | 4 | ВІ | 4590 | 3 | 4 | ВІ | 13.8 | 1.38 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 23 | 4 | ВІ | 9.9 | 0.99 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 2.37 |
| СВ 30 | 1 | 4 | ВІ | 5730 | 3 | 4 | ВІ | 17.3 | 1.73 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 29 | 4 | ВІ | 12.5 | 1.25 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 2.98 |

| Спецификация | | | | | | Выборка | | | |
|---------------------------|-----------|------------|-------------|----------|---------|------------|-------------|----------------|----------------|
| МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | К-ВО ШТ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА ММ | ОБЩАЯ МАССА КГ |
| СВ 22 | 1 | 4 | ВІ | 1840 | 3 | 4 | ВІ | 5.6 | 0.56 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 10 | 4 | ВІ | 4.3 | 0.43 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 0.99 |
| СВ 23 | 1 | 4 | ВІ | 2440 | 3 | 4 | ВІ | 7.35 | 0.74 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 13 | 4 | ВІ | 5.6 | 0.56 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.3 |
| СВ 24 | 1 | 4 | ВІ | 2490 | 3 | 4 | ВІ | 7.5 | 0.75 |
| | 2 | 4 | ВІ | 430 | 13 | 4 | ВІ | 5.6 | 0.56 |
| | | | | | | | | ИТОГО | 1.31 |

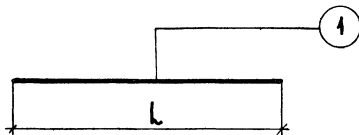
ТК
77

СЕТКИ СВ 22 ÷ СВ 30

Серия 1.134-10
Выпуск 1 лист 103

Спецификация и выборка

118



| Арматурное изделие | Марка поз. | Диаметр мм | Класс стали | Длина (L), мм | Кол. шт. | Общая масса, кг |
|--------------------|------------|------------|-------------|---------------|----------|-----------------|
| ТВ11 | 1 | 4 | В1 | 540 | 1 | 0.054 |
| ТВ12 | 1 | 4 | В1 | 570 | 1 | 0.051 |
| ТВ13 | 1 | 4 | В1 | 630 | 1 | 0.063 |
| ТВ14 | 1 | 4 | В1 | 830 | 1 | 0.083 |
| ТВ15 | 1 | 4 | В1 | 860 | 1 | 0.086 |
| ТВ16 | 1 | 4 | В1 | 1110 | 1 | 0.111 |
| ТВ17 | 1 | 4 | В1 | 1330 | 1 | 0.133 |
| ТВ18 | 1 | 4 | В1 | 1360 | 1 | 0.136 |
| ТВ19 | 1 | 4 | В1 | 1510 | 1 | 0.151 |
| ТВ20 | 1 | 4 | В1 | 1620 | 1 | 0.162 |
| ТВ21 | 1 | 4 | В1 | 1660 | 1 | 0.166 |
| ТВ22 | 1 | 4 | В1 | 1830 | 1 | 0.183 |
| ТВ23 | 1 | 4 | В1 | 2400 | 1 | 0.240 |
| ТВ24 | 1 | 14 | А1 | 1320 | 1 | 1.60 |
| ТВ25 | 1 | 14 | А1 | 1600 | 1 | 1.96 |
| ТВ26 | 1 | 14 | А1 | 1830 | 1 | 2.12 |
| ТВ27 | 1 | 14 | А1 | 2400 | 1 | 2.90 |

Спецификация и выборка

| Арматурное изделие | Марка поз. | Диаметр мм | Класс стали | Длина (L), мм | Кол. шт. | Общая масса, кг |
|--------------------|------------|------------|-------------|---------------|----------|-----------------|
| ТВ1 | 1 | 4 | В1 | 140 | 1 | 0.014 |
| ТВ2 | 1 | 4 | В1 | 190 | 1 | 0.019 |
| ТВ3 | 1 | 4 | В1 | 210 | 1 | 0.021 |
| ТВ4 | 1 | 4 | В1 | 240 | 1 | 0.024 |
| ТВ5 | 1 | 4 | В1 | 250 | 1 | 0.025 |
| ТВ6 | 1 | 4 | В1 | 270 | 1 | 0.027 |
| ТВ7 | 1 | 4 | В1 | 360 | 1 | 0.036 |
| ТВ8 | 1 | 4 | В1 | 400 | 1 | 0.040 |
| ТВ9 | 1 | 4 | В1 | 420 | 1 | 0.042 |
| ТВ10 | 1 | 4 | В1 | 480 | 1 | 0.048 |

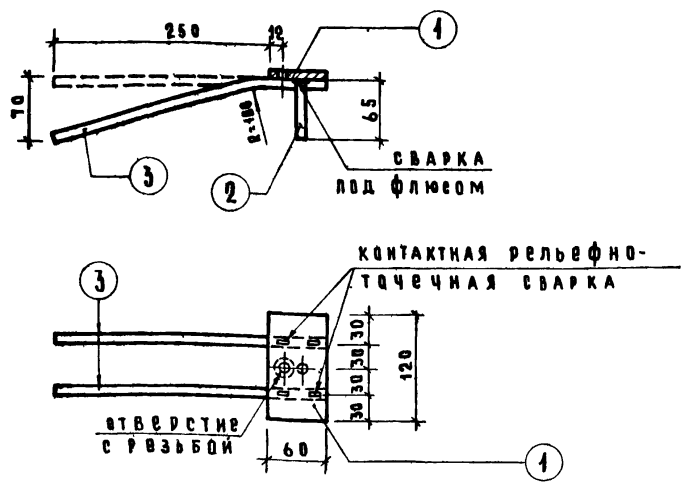
Отдельные стержни ТВ1 ÷ ТВ27

 ТК
1975

 серия
1.131-10
выпуск лист
1 104

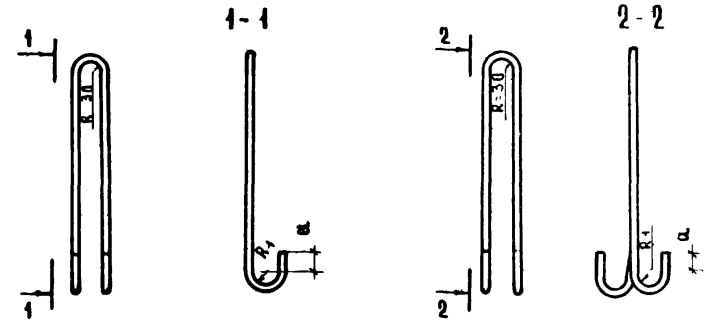
ВЗАМЕН
ПРОВЕРИТЬ
КАНИСТЕР
ЖИЛИЩА
ЦНИИТ

МВ1



ПВ1; ПВ2; ПВ3; ПВ4

ПВ1'; ПВ2'; ПВ3'; ПВ4'



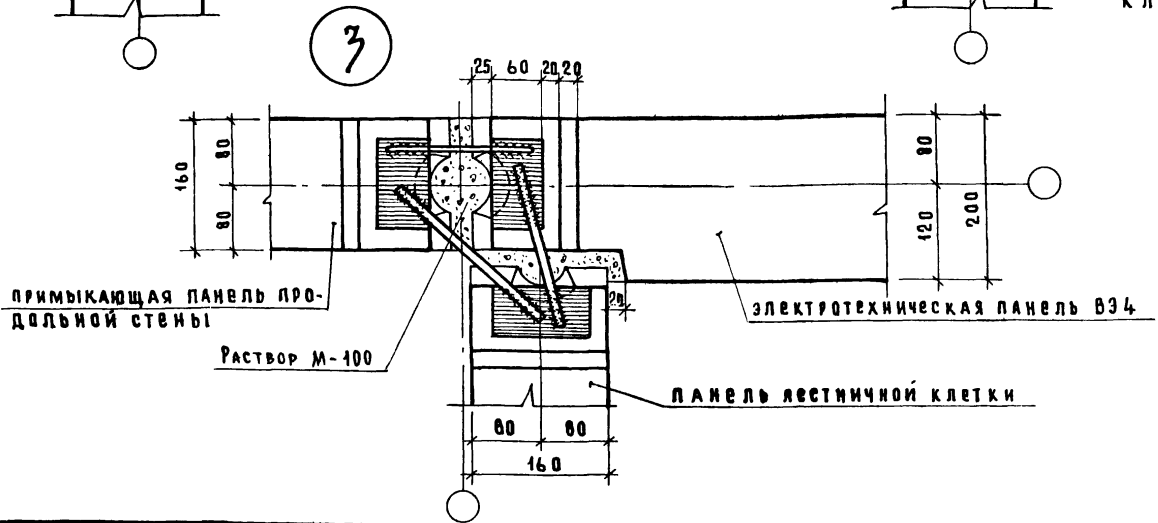
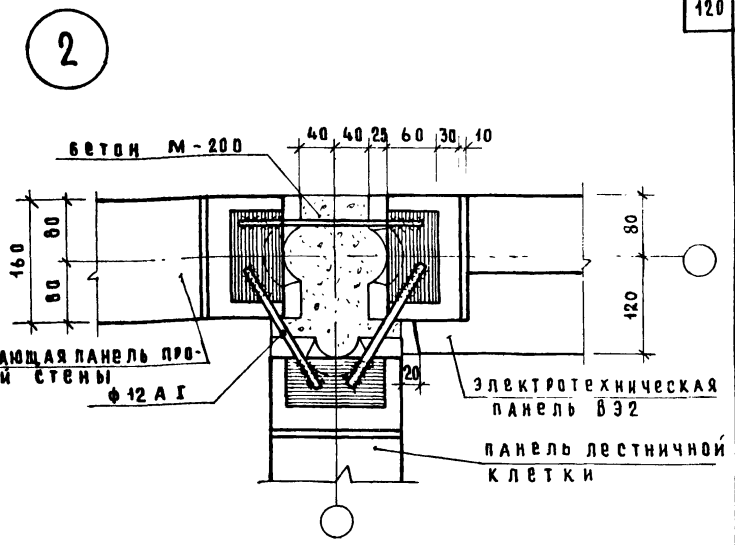
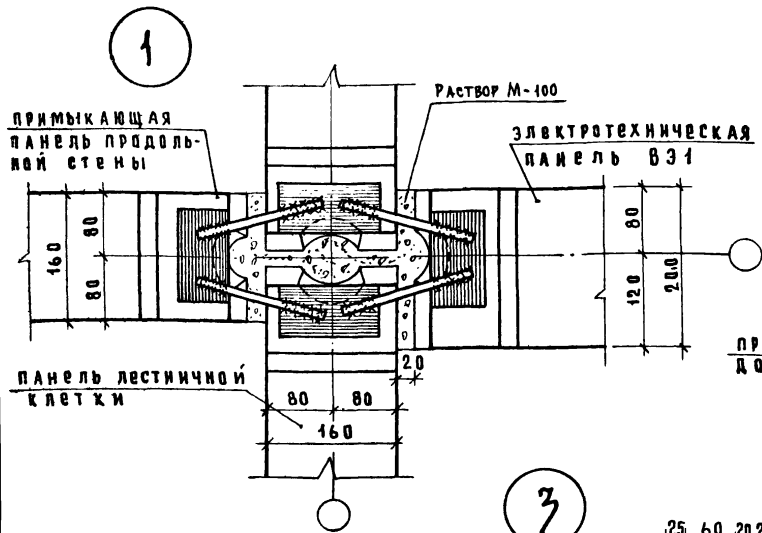
| МАРКА | R 1 | α |
|----------|-----|----|
| ПВ1, ПВ2 | 20 | 30 |
| ПВ3, ПВ4 | 30 | 50 |

| С п е ц и ф и к а ц и я | | | | | | В ы б о р к а | | | | С п е ц и ф и к а ц и я и в ы б о р к а | | | | | | |
|-------------------------|-----------|----------------------|--------------------|------------|----------|----------------------|--------------------|---------------|----------------|---|-----------|------------|-------------|----------|--------|----------|
| МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР № ПРОФИЛА ММ | КЛАСС, МАРКА СТАЛИ | ДЛИНА L ММ | К-ВО ШТ. | ДИАМЕТР № ПРОФИЛА ММ | КЛАСС, МАРКА СТАЛИ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ | МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ | № ПОЗИЦИИ | ДИАМЕТР ММ | КЛАСС СТАЛИ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО | МАССА КГ |
| МВ1 | 1 | 60x8 | ВСт3 | 120 | 1 | 60x8 | ВСт3 | 0.12 | 0.45 | ПВ1; ПВ1' | 1 | 12 | А I | 1030 | 1 | 0.92 |
| | 2 | φ10 | А II | 65 | 1 | φ10 | А II | 0.69 | 0.43 | ПВ2; ПВ2' | 1 | 12 | А I | 1210 | 1 | 1.08 |
| | 3 | φ10 | А II | 310 | 2 | Итого: | | 0.88 | | ПВ3; ПВ3' | 1 | 14 | А I | 1290 | 1 | 1.56 |
| | | | | | | | | | | ПВ4; ПВ4' | 1 | 14 | А I | 1470 | 1 | 1.78 |

ТК
1975

**Закладная деталь МВ1. Петли строповочные ПВ1 ÷ ПВ4
ПВ1' ÷ ПВ4'**

СЕРИЯ
1.131-40
ВЫПУСК Л И С Т
1 105

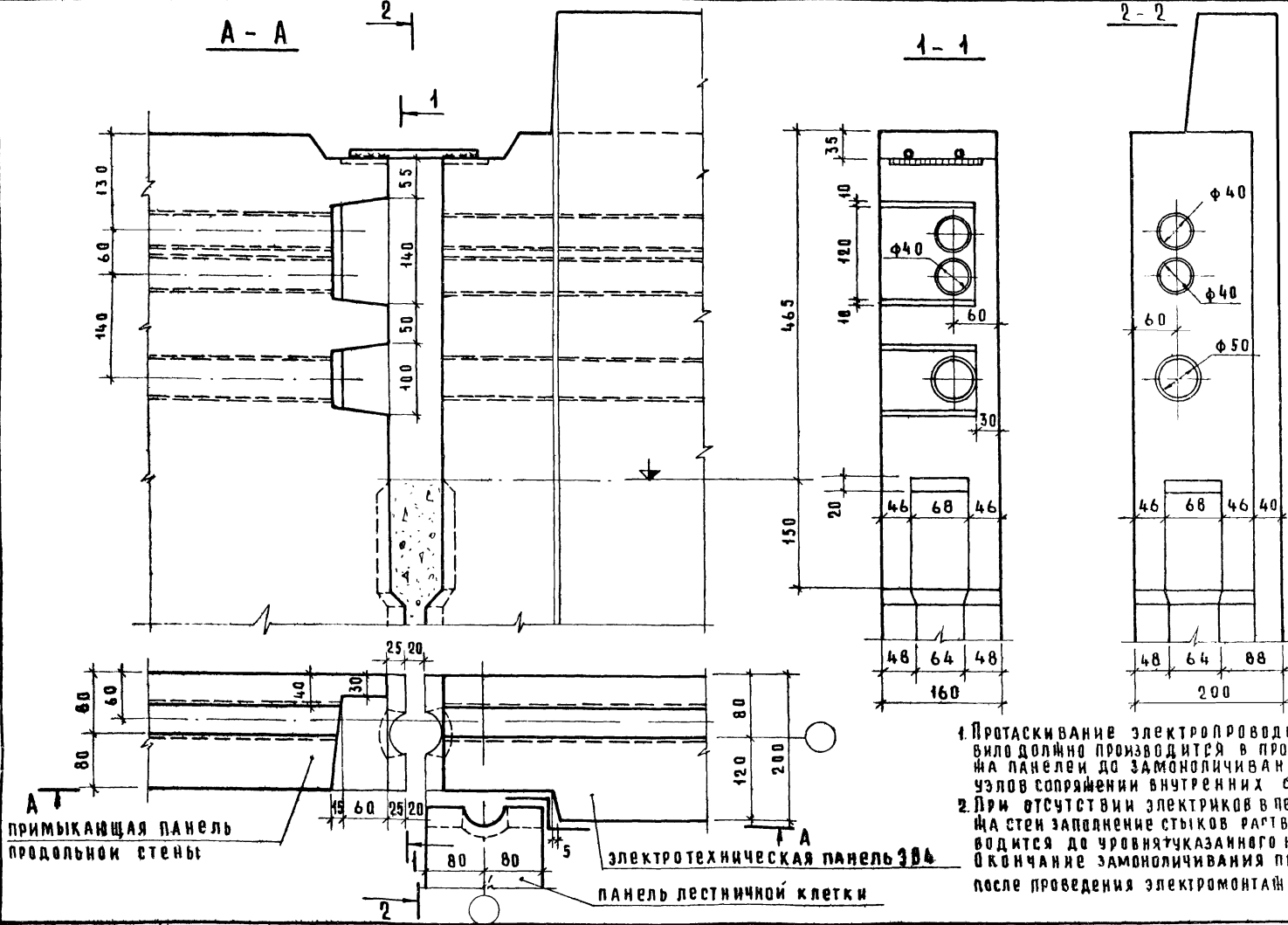


Ч. МАСТ. И. СТЕХНИК. В. БЫЧУК. ПРОВЕРИЛ.

A - A

1 - 1

2 - 2



примыкающая панель продольной стены

электротехническая панель 3B4

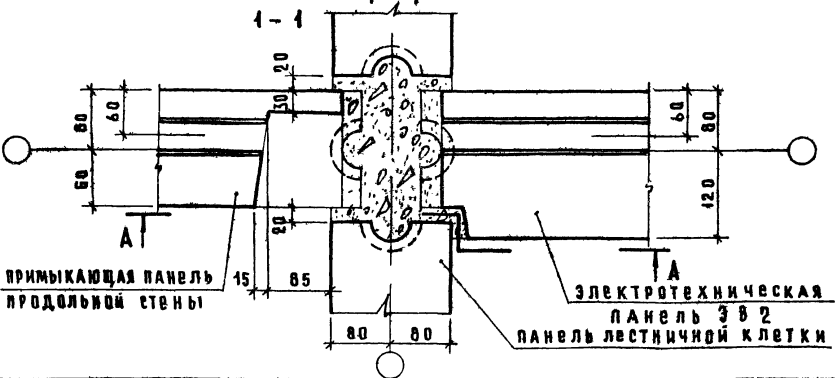
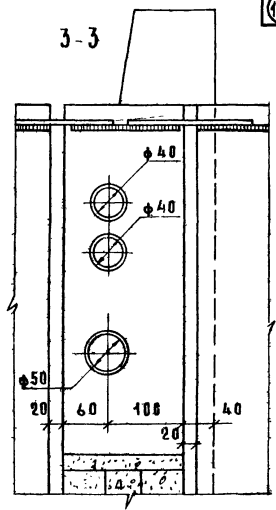
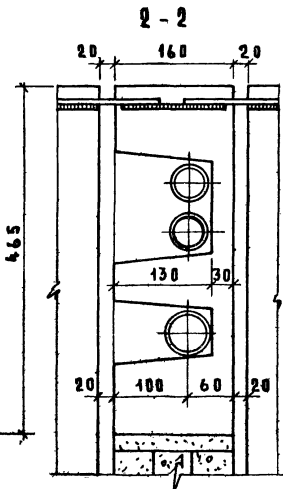
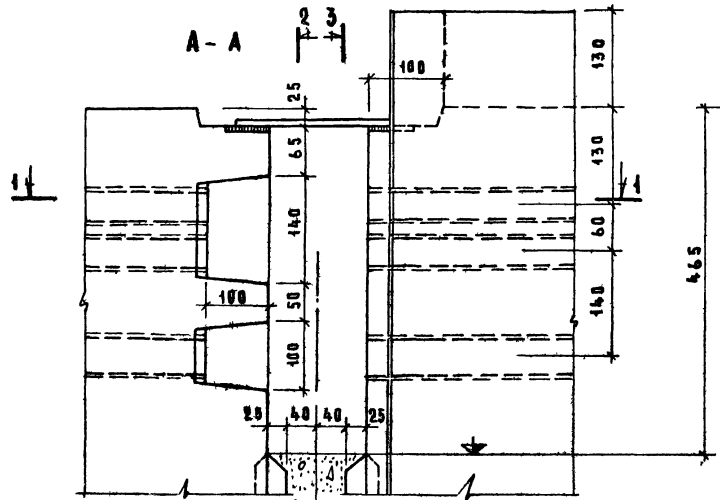
панель лестничной клетки

1. Протаскивание электропроводки, как правило должно производиться в процессе монтажа панелей до замоноличивания раствором узлов сопряжения внутренних стен.
2. При отсутствии электриков в период монтажа стен заполнение стыков раствором производится до уровня указанного на чертеже. Окончание замоноличивания производится после проведения электромонтажных работ.

ТК
1979

Сопряжение электротехнической панели группы 3B4 с примыкающими панелями внутренних стен

серия
 1.131-10
 выпуск лист
 1 108



1. Протаскивание электропроводки производится в процессе монтажа панелей до замоноличивания бетоном узлов сопряжения внутренних стен.
2. При отсутствии электриков в период монтажа стен заполнение стыков стен бетоном производить до уровня ∇ указанного на чертеже. Окончание замоноличивания узла производится после проведения электромонтажных работ.
3. Детали соединения панелей по верху панелей см. на листе 106

ТК
1975

Сопряжение электротехнической панели группы 382 с примыкающими панелями внутренних стен

| | |
|--------|----------|
| Серия | 1 131-10 |
| Выпуск | лист 1 |
| | 199 |

1968/1 1022