

ТИПОВЫЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-39.32.88

ДЕПО
ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ
НА ПРОГРАММУ 6000 И
10 000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Альбом 2

ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1319/2

1988

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

501 - 03 - 39.32.88

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ
НА ПРОГРАММУ 6000 и 10000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА :

Альбом 1 - пояснительная записка

Альбом 2 - чертежи

Заменены листы 11, 12, 13, 14, 16,
17, 18, 20, 22, 24, 26 согласно указа-
нию Главного управления ва-
гонного хозяйства МПС №ЦВТС-14
от 13.03.89

Вед. инженер *В.* В.А. Аболима

инв. № 1319/2

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ Мосгипротранс

Главный инженер института *Шаршаков*
Главный инженер проекта *Калашников*

Н.М. Шаршаков
В.Н. Калашников

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ СССР
УКАЗАНИЕ № Г-2228 у от 28.06.88

1988

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Алюмин 2

Идет к листу. Работает и дата. Взам.инв.№

Стр.	Наименование	Примеч.
1	Титульный лист	
2	Содержание	
3,4	Дело на программу 6000 физ.единиц. Схема генерального плана	
5,6	Дело на программу 10000 физ.единиц. Схема генерального плана	
7	Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц. Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов.	
8	То же Технологический процесс ремонта 8-осных полувагонов	
9	То же. Эрафик технологического процесса ремонта 4-осного полувагона.	
10	То же. Эрафик технологического процесса ремонта 8-осного полувагона	
11	Дело на программу 6000 физ.единиц. Производственный корпус. План.	
12	То же. Экспликация помещений.	
13	Дело на программу 10000 физ.единиц. Производственный корпус. План.	
14	То же. Экспликация помещений.	
15	Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц. Производственный корпус. Разрезы.	

Стр.	Наименование	Примеч.
16	Дело на программу 6000 физ.единиц. Производственный корпус. Схема грузооттоков.	
17	Дело на программу 10000 физ.единиц. Производственный корпус. Схема грузооттоков	
18	Дело на программу 6000 физ.единиц. Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	
19	То же. Вагонсборочный участок. План с расстановкой оборудования.	
20	То же. Малярное отделение. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	
21	То же. Мельничейный и колесо-токарный участок. План с расстановкой оборудования	
22	Дело на программу 10000 физ.единиц. Производственный корпус. Отделения мастерских.	
23	То же. Вагонсборочный участок. План с расстановкой оборудования.	
24	То же. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования.	
25	То же. Мельничейный и колесо-токарный участок.	

Стр.	Наименование	Примеч.
	План с расстановкой оборудования	
26	То же. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования	
27..	Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц.	
...51	Производственный корпус. Спецификация.	
52	Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц. Цех обмывки и очистки полувагонов. План с расстановкой оборудования.	
53	То же. Экспликация помещений. Спецификация.	
54	То же. Цех уравнительного ремонта. План с расстановкой оборудования	
55	То же. Экспликация помещений. Спецификация.	

Типовые материалы для проектирования разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.

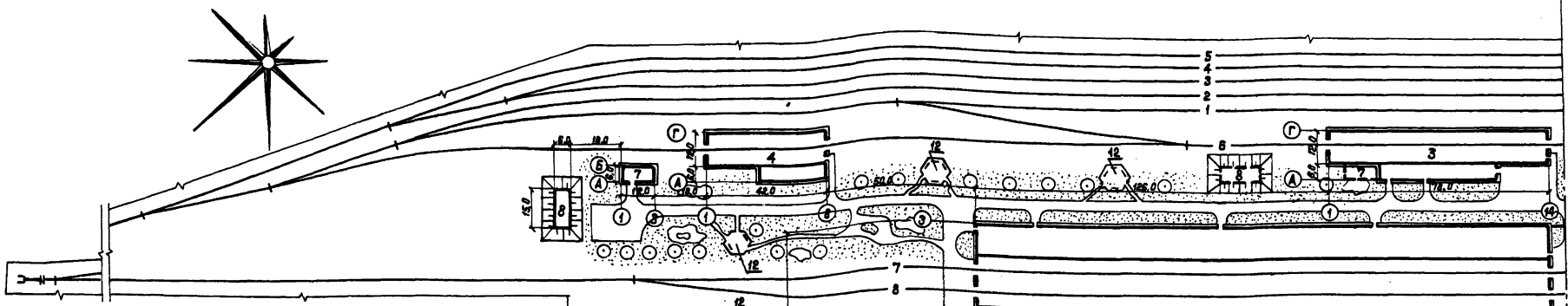
Главный инженер проекта *И.И.* В.Н.Калашников

1319/2 2

501-03-39.32.88

		Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год.			
И.И.П.	Калашников В.Н.	И.И.П.	Чайкин В.М.	И.И.П.	Чайкин В.М.
И.И.П.	Обладова Л.И.	И.И.П.	Иванов В.И.	И.И.П.	Иванов В.И.
И.И.П.	Павлов В.И.	И.И.П.	Сидоров В.И.	И.И.П.	Сидоров В.И.
И.И.П.	Кузьмина В.И.	И.И.П.	Кузьмина В.И.	И.И.П.	Кузьмина В.И.
И.И.П.	Курков В.И.	И.И.П.	Курков В.И.	И.И.П.	Курков В.И.
И.И.П.	Аболова В.И.	И.И.П.	Аболова В.И.	И.И.П.	Аболова В.И.
Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц.				Страницы	Листы
Содержание				Р	1
Копировал: <i>И.И.</i>				Мосвипротранс	
				Формат А2	

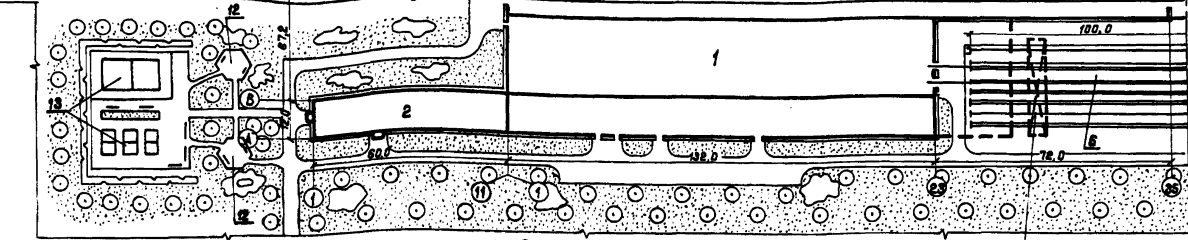
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



Ведомость зданий и сооружений Таблица 1

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Кол. шт.	Номер типового проекта	Примеч.
1	Производственный корпус	1		
2	Службно-бытовой корпус	1	416-4-98,84	Применительно
3	Цех обмытки и очистки полувагонов	1		
4	Цех уравнительного ремонта полувагонов	1		
6	Склад запчастей и материалов	1	789-37*	
6	Парк колесных пар	1		
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140,85	
8	Резервуар для воды емкостью 250 м ³	1	901-4-58,83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	1		
11	Площадка для металлолома	1		
12	Площадка для отдыха	5		
13	Спортивные площадки	2		

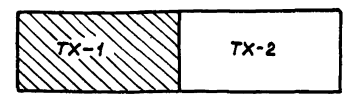
* Используется в качестве материала для проектирования



Основные технико-экономические показатели Таблица 2

Наименование показателей	Кол.
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	11,17
2. Площадь застройки, га	2,28
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,29
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,68
5. Площадь, занятая ж-д путями, га	2,88
6. Площадь озеленения, га	1,88
7. Площадь, используемой территории, га	6,11
8. Коэффициент застройки, %	4,9
9. Коэффициент использования территории, %	54
10. Коэффициент озеленения, %	15

Схема склейки чертежа



Линия склейки

1319/2 3

		501-03-39.32.88 ТХ	
		Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц Б ввд	
		Дело на программу 6000 физ. единиц	
Р. И. П.	Калашникова	Инж.	1.12.85
Нач. отд.	Соловьев	Инж.	1.12.85
М. Директор	Павлов	Инж.	1.12.85
Н. контр.	Кувшинова	Инж.	2.11.85
Инженер	Киреев	Инж.	3.8.85
Инженер	Аволина	Инж.	2.11.85
		Схема генерального плана. М 1:1000 (Начало)	
		Р	1
		53	
		Мосгипротранс	

Копировал: Жилин

Формат А2

Титульные материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Лист № 10 из 12. Подписано в печать 25.01.87

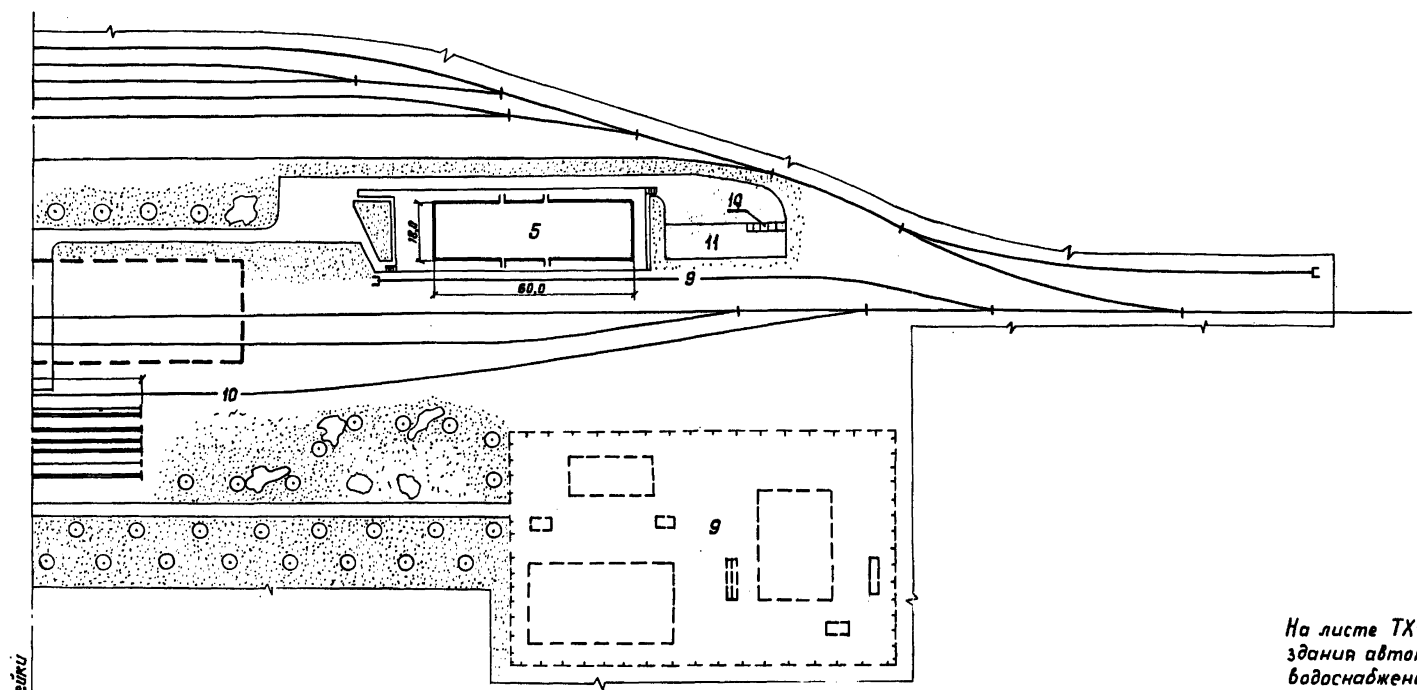


Схема склейки чертежа



На листе ТХ-1 пунктиром показано возможное блокирование здания автоматической насосной станции противопожарного водоснабжения с цехом обмывки и очистки полувагонов, а также расположение резервуара для воды при насосной.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Польз-ная длина, м	Примеч.
1	Жодовый	490	
2	Приемочный	440	
3	Отправочный	390	
4	Отстойный	390	
5	Отстойный	430	
6	Обмывочный	300	
7	Для ремонта полувагонов	70/160	Перед вале на выходе из депо
8	ПТО ось	70/160	Перед вале на выходе из депо
9	Выгрузочный тупик	130	
10	Погрузочно-выгрузочный тупик	250	

1319^{1/2} 4

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
				Дело на программу 6000 физ. единиц	
Г.И.П.	Калашикова	Инж.	Ч.в.в.	Стабил	Лист
Нач. отд.	Головьев	Инж.	Ч.в.в.	Р	2
Инж. спец.	Педьнер	Инж.	Ч.в.в.		
Инж. контр.	Куватина	Инж.	Ч.в.в.		
Инж. тех. эк.	Курев	Инж.	Ч.в.в.		
Инж. тех. эк.	Аволина	Инж.	Ч.в.в.		
				Схема генерального плана, М 1:1000 (окончание)	
				Моснепротранс	
				Копировал: Школьник	
				Формат А4	

Титульный лист и данные об объекте

Итого выдано материалов для проектирования 501-03-39.32.88 Лист 2

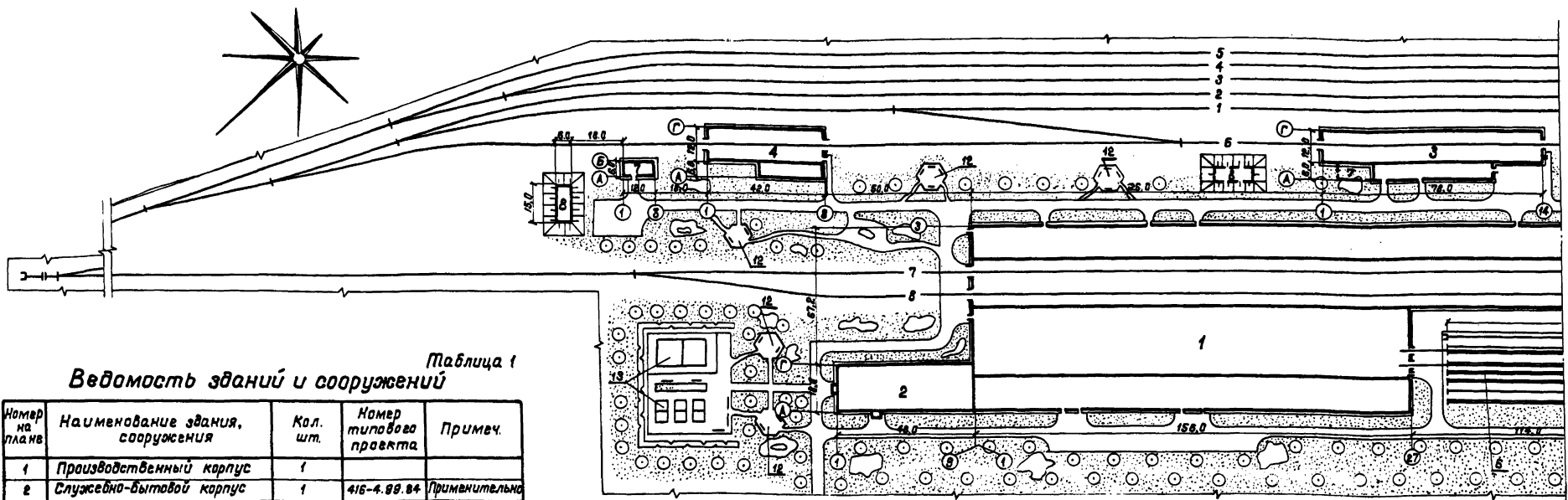


Таблица 1
Ведомость зданий и сооружений

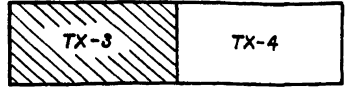
Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Кол. шт.	Номер типового проекта	Примеч.
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4.89.84	Применительно
3	Цех обмылки и очистки полубагенов	1		
4	Цех уравнительного ремонта полубагенов	1		
5	Склад запасных частей и материалов	1	709-37*	
6	Парк колесных пар	1		
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140.85	
8	Резервуар для воды емкостью 250 м³	1	901-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	1		
11	Площадка для металлолома	1		
12	Площадка для отдыха	5		
13	Спортивные площадки	2		

* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2
Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Кол.
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	11,10
2. Площадь застройки, га	2,48
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,29
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,66
5. Площадь, занятая ж.-д. путями, га	2,88
6. Площадь озеленения, га	1,85
7. Площадь, используемой территории, га	6,31
8. Коэффициент застройки, %	51
9. Коэффициент использования территории, %	57
10. Коэффициент озеленения, %	14,9

Схема склейки чертежа



Линия склейки

1319/2 | 5

		501-03-39.32.88 TX			
		Дело для ремонта полубагенов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П.	Кашиников	Иванов	И.И.И.	Дело на программу 10000 физ. единиц	Страниц
Нач. отд.	Соловьев	Петров	П.П.П.	Р	Лист
Инженер	Павлов	Сидоров	С.С.С.	3	Листов
Инженер	Кузнецов	Смирнов	С.М.С.	Схема генерального плана М 1:1000 (начало)	
Инженер	Курбанов	Тихонов	Т.Т.Т.		
Инженер	Абдулина	Усманов	У.У.У.	Мосгеопротранс	
Копировал: Я.П.Сидоров				Формат А2	

Тыловые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Имя и фамилия. Подпись и дата. Владелец.

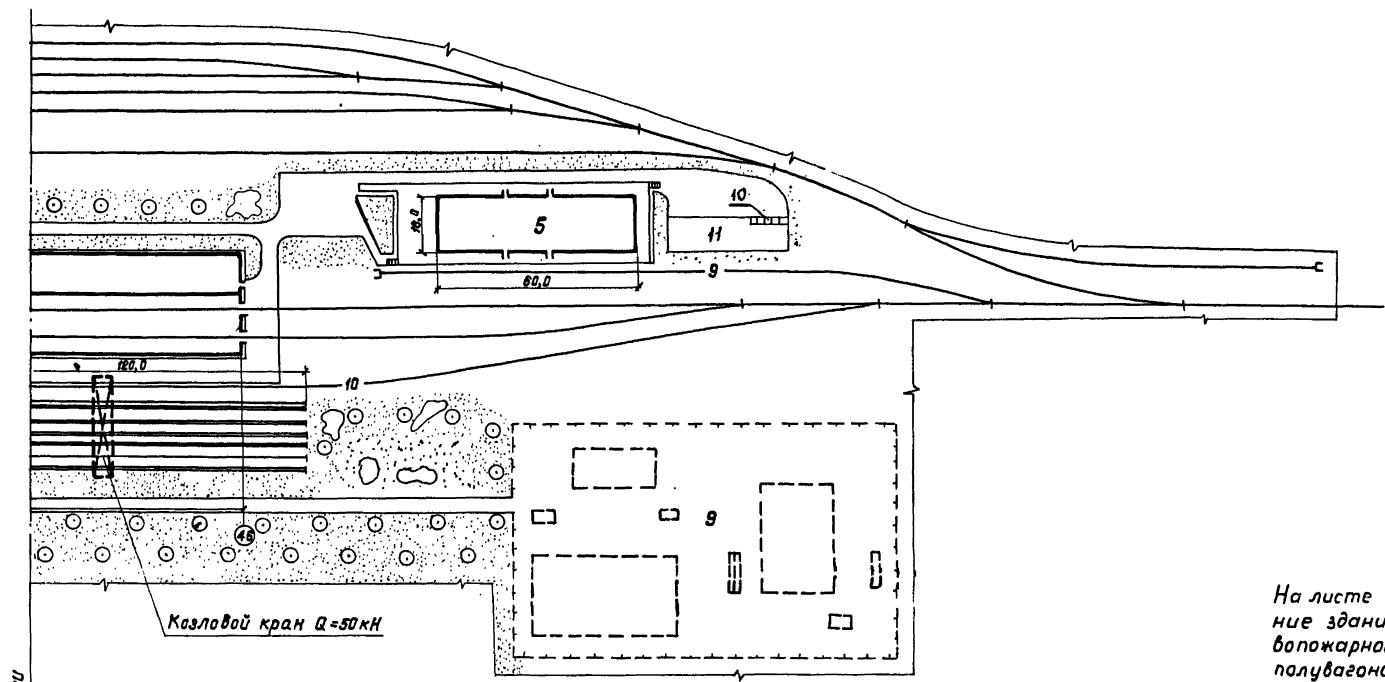


Схема склейки чертежа



На листе ТХ-3 пунктиром показано возможное блокирование здания автоматической насосной станции противопожарного водоснабжения с цехом обмывки и очистки полувагонов, а также расположение резервуара для воды при насосной.

Ведомость железнодорожных путей

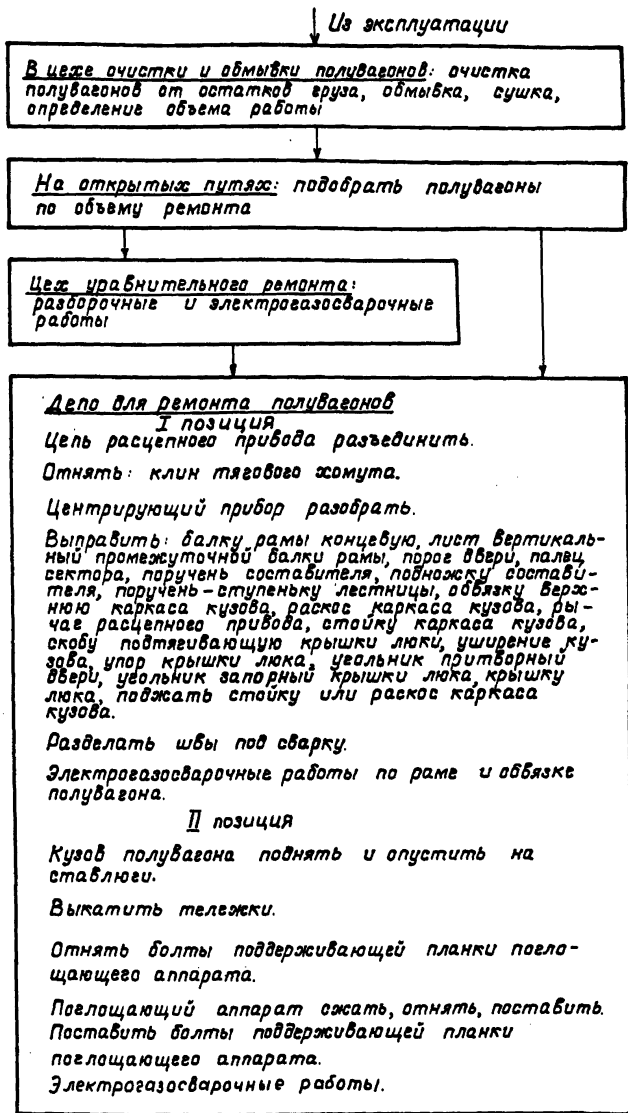
Номер пути	Наименование	Полезная длина, м	Примеч.
1	Защитный	480	
2	Приемочный	440	
3	Отправочный	390	
4	Отстойный	390	
5	Отстойный	430	
6	Обмывочный	300	
7	Для ремонта полувагонов	70/105	Перед делом на выезде из депо
8	То же	70/105	Перед делом на выезде из депо
9	Выгрузочный тупик	130	
10	Погрузочно-выгрузочный тупик	250	

1319/2 6

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 600 и 1000 физ. единиц в год	
Р.П.	Калишников	Иванов	Иванов	Дело на программу 1000 физ. единиц	Стадия Лист Листов
Начальник	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Р	4
Инженер	Львов	Львов	Львов	Схема генерального плана. М 1:1000 (окончание)	
Инженер	Куркина	Куркина	Куркина		
Инженер	Курев	Курев	Курев		
Инженер	Аболдина	Аболдина	Аболдина	Мосгеопротранс	
				Формат А2	

Копировал: [подпись]

Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов



Вставить в гнезда автосцепки кантователи.
Кантовать кузов полувагона.
Пятник полувагона укрепить.
Сменить: пятник, упор крышки люка, валик крышки люка, крышку люка, петлю крышки люка, тарсион крышки люка.
Выправить: балку промежуточную рамы вагона, закидку запорного механизма крышки люка, угольник жесткости концевой балки рамы полувагона.
Кантовать кузов полувагона.
Подкатить тележки, опустить полувагон на тележки.
Поставить клин тягового хомута автосцепки, центрирующий прибор собрать, цепь расцепного привода поставить, проверить действие автосцепного устройства.

III позиция

Сменить: закидку запорного механизма крышки люка, запор двери верхний, кронштейн или верхнюю обвязку расцепного привода, косынку угловую верхней обвязки кузова, поручень составителя, подножку составителя, сектор запорного механизма крышки люка, скобу или запор двери нижний.
Сменить: отборку двери, скобу лесную.
Выправить скобу для удержания двери.

Закончить сварочные работы по кузову полувагона.
Проверить плотность воздухопровода, рычажную перебачу, действие тормоза.
Подготовить полувагон к окраске.

IV позиция

В малярном отделении: произвести полную или частичную окраску полувагона, сдать полувагон постоянному приемщику МПС

↓ В эксплуатацию

1319/2 7

501-03-39.32.88 ТХ					
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год					
Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц				Стадия	
				Лист	Листов
				P	S
Технологический процесс ремонта 4-осных полувагонов					
Масгипротранс					

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

СВЯЗЬ И ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ

Технологический процесс ремонта 8-осных полубагонов

Из эксплуатации

В цехе очистки и обмылки полубагонов: очистка полубагонов от остатков груза, обмылка, сушка, определение объема работы

На открытые путях: подобрать полубагоны по объему ремонта.

Цех уравнильного ремонта: разборочные и электрогазосварочные работы

Дело для ремонта полубагонов.
Цель расцепного привода разъединить

Сменить: клин тяевого жомута.

Выправить: крышку люка, обвязку каркаса кузова, упор крышки люка, уширение кузова, балку промежуточную рамы вагона, балку рамы концевую, закидку запорного механизма крышки люка, лист вертикальный промежуточной балки, плечо сектора, рычаг расцепного привода, скобу подтягивающую крышки люка, стойку каркаса кузова, угельник запорный крышки люка.

Раздвигать швы под сварку.

Электрогазосварочные работы по раме и обвязке полубагона.

II позиция

Кузов полубагона поднять и опустить на стаблею, выкатить тележки.

Сменить: автосцепное устройство, болки крышки люка, крайштейн или державку расцепного привода, рычаг расцепного привода, сектор закрывающего механизма крышки люка, тарсион крышки люка, пятник, крышку люка.

Укрепить: крайштейн или державку расцепного привода, пятник.

Поджать: крышку люка, стойку каркаса кузова.

Сменить тормозное оборудование.

Электрогазосварочные работы по балкам, раме и нижней обвязке кузова.

III позиция

Сменить: закидку запорного механизма крышки люка, кольцо уязочное, скобу сигнального фонаря, скобу или запор двери, ступеньку лестницы, створку двери.

Выправить: поручень-ступеньку лестницы, подножку составителя, порог двери.

Электрогазосварочные работы по кузову вагона.

Подкатить тележки.

Проверить плотность воздухопровода, работу рычажной передачи, действие тормоза.

Подготовить полубагон к окраске.

IV позиция

В малярном отделении: произвести полную или частичную окраску полубагона, дать полубагон постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

Технологический процесс ремонта полубагонов 8-осных

1319₂ 8

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Дело для ремонта полубагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
				Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц			
Р.И.П.	Колосников	Умрицкий	И.И.И.	Стадия	Лист		
Нач. отд.	Соловьев	Соловьев	Соловьев	Р	В		
Инженер	Павлов	Павлов	Павлов	Технологический процесс ремонта 8-осных полубагонов			
Н.контр.	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина	Масепротранс			
Инженер	Киреев	Киреев	Киреев				
Инженер	Аболдина	Аболдина	Аболдина				

Копировал: Э.И.И.

Формат А2

График технологического процесса ремонта 8-осного полубагона

Лист 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Шифр материала, наименование и дата выпуска

Поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Произв.-коэф. чел./ч	Количество чел.	Время на операцию, мин	Время, мин													
							30		40		50		60		70		80			
							вр	вс	вр	вс	вр	вс	вр	вс	вр	вс	вр	вс		
I позиция	1. Слесарные: разъединить цепь расцепного привода, отнять клин тягового осомута	Слесарь	3	0,22	1	0,22														
	2. Слесарные: правильные работы по балкам и элементам кузова в помощью приспособлений и инструмента	Слесарь	3,4	2,40	3	0,80														
	3. Слесарные: правильные работы по раме и обвязке кузова полубагона с помощью правильной машины	Слесарь	6	1,20	1	1,20														
	4. Газорезные и электрвазосварочные работы	Электрвазосварщик	3	1,00	1	1,00														
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10														
II позиция	1. Крановые	Крановщик	3	1,64	1	1,64														
	2. Слесарные: поднять и опустить кузов полубагона, выкатить и подкатить тележки.	Слесарь	4	0,11	1	0,11														
	3. Слесарные: сменить автомобильное устройство, элементы кузова, крышки люков.	Слесарь	4	1,53	1	1,53														
	4. Слесарные: укрепить кронштейн или державку расцепного привода, пятник, поджать стойку каркаса, привалить накладку, сменить элементы кузова.	Слесарь	2,3,4	1,92	2	0,91														
	5. Слесарные: заменить тормозное оборудование	Слесарь	4	1,56	4	1,56														
	6. Газорезные и электрвазосварочные работы	Электрвазосварщик	3	0,73	1	0,73														
	7. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10														

Поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Произв.-коэф. чел./ч	Количество чел.	Время на операцию, мин	Время, мин													
							30		40		50		60		70		80			
							вр	вс	вр	вс	вр	вс	вр	вс	вр	вс	вр	вс		
III позиция	1. Слесарные: сменить зажим зазорного механизма крышки люка, кольцо ублачного, скобу сигнального фонаря, скобу или зазор двери, ступеньку лестницы, створку двери.	Слесарь	2,3	1,88	1	1,88														
	2. Слесарные: выправить поручень - ступеньку лестницы, подложку составителя, порог двери	Слесарь	3	1,32	1	1,32														
	3. Электрвазосварочные работы	Электрвазосварщик	3	1,49	1	1,49														
	4. Слесарные: проверить плотность воздушного привода, работу рычажной передачи и действие тормоза.	Слесарь	4	1,98	2	0,98														
IV позиция	5. Подготовка к окраске.	Маляр	2	1,0	1	1,0														
	6. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10														
	1. Малярные: окрасить	Маляр	2	1,32	1	1,32														
	2. Малярные: нанести и знаки и надписи	Маляр	2	1,54	1	1,54														
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	1,26	1	1,26														
4. Сдача полубагона постоянному приемщику МПС																				
5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10															

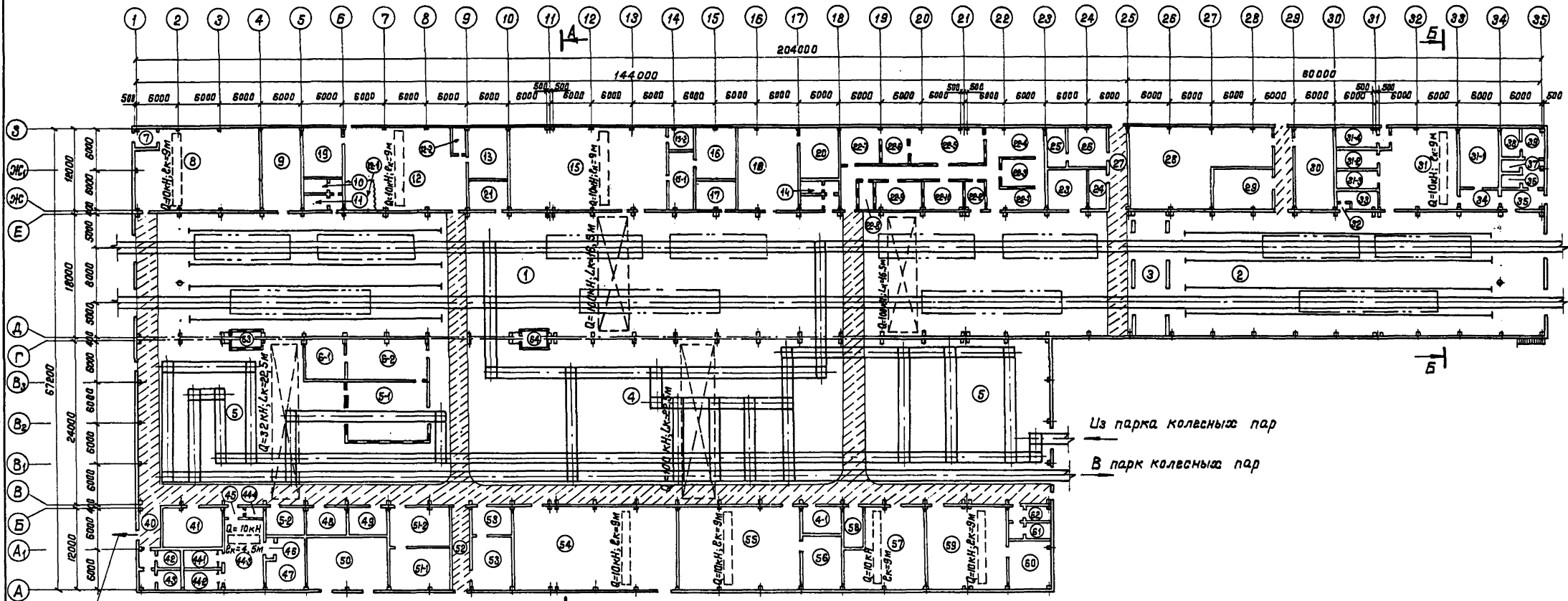
1319/10

501-03-39.32.88 ТХ					
Дело для ремонта полубагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год					
Начальник	Соловьев	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Инженер	Левинер	Кузмина	Кузмина	Кузмина	Кузмина
Инженер	Кузмина	Кузмина	Кузмина	Кузмина	Кузмина
Инженер	Курев	Курев	Курев	Курев	Курев
Инженер	Аболова	Аболова	Аболова	Аболова	Аболова
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц			Стадия	Лист	Листов
График технологического процесса ремонта 8-осного полубагона			Р	6	
Копировал: Шибанов					Масштаб: 1:1
					Формат А2

Альбом 2

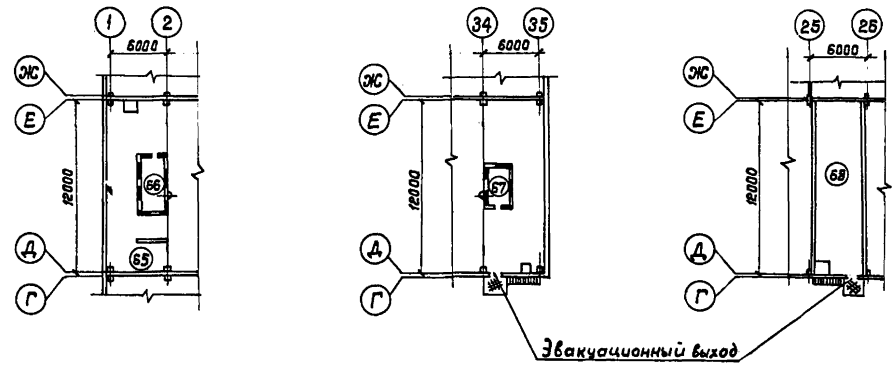
Поправки материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Имя, И.П.Ф. и дата. Взам. Инв. №



Из парка колесных пар
 В парк колесных пар

Проезд в служебно-бытовой корпус
 План балкона на отм. 5,800 План балкона на отм. 5,800 План на отм. 5,800



Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-10, ТХ-13.

1319/2 | 11

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П.	Калашников	Калинин	4.12.87	Дело на програму 6000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	Соловьев	7.12.87		Р	9	
Инж. отдела	Павлов	Павлов	7.12.87	Производственный корпус. План. М 1:400	Мосгипротранс		
Н. контр.	Кузьмина	Кузьмина	4.12.87				
Проверил	Курев	Курев	4.12.87				
Инж. отдела	Аболова	Аболова	2.12.87	Копировал: Жуков		Формат А2	

Лист 2
Альбом 2
501-03-39.32.88
Типовые материалы для проектирования

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства, по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности	Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства, по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
	ПЛАН на отм. 0,000			21	Комната мастера дело	24	Д
1	Вагоносборочный участок	2601	В	22	Отделение ремонта тормозного оборудования	360	Д
2	Малярное отделение	981	А	22-1	Участок наружной очистки приборов	18	Д
3	Тамбур - шлюз малярного отделения	99	—	22-2	Насосная станция	12	Д
4	Теплоэжвчный участок	600	Д	22-3	Участок ремонта абсорбляторов	28	Д
4-1	Комната мастера тележечного участка	24	Д	22-4	Участок разборки приборов и ремонта поршневого узла	45	Д
5	Колесотокарный участок	2532	Д	22-5	Участок ремонта воздушораспределителей и абсорбентов	59	Д
5-1	Позиция монтажника роликовых букс	108	В	22-6	Участок испытания приборов	22	Д
5-2	Комната мастера колесотокарного участка	24	Д	22-7	Кладовая готовой продукции	32	Д
6	Отделение ремонта роликовых подшипников	108	Д	22-8	Комната мастера	12	Д
6-1	Ремонтная	36	Д	22-9	Механический участок	28	Д
6-2	Комплектовочная	72	Д	22-10	Арматурный участок	24	Д
7	Тамбур	9	—	23	Электращитовая	36	В
8	Кузнечное отделение	213	Г	24	Кладовая инвентаря	18	В
9	Венткамера	72	Д	25	Курительная	18	—
10	Санузел м.	12	—	26	Комната отдыха	36	—
11	Санузел эж.	12	—	27	Коридор	36	—
12	Отделение по ремонту крышек люков и торцевых дверей полувагонов	216	Г	28	Венткамера	216	А
12-1	Участок сварочных работ	18	Г	29	Венткамера	72	А
12-2	Комната мастера	12	Д	30	Венткамера	72	Д
13	Венткамера	48	Г	31	Краскоприготовительное отделение	244,5	А
14	Санузел	24	Д	31-1	Помещение сушки и приготовления мела	48	Д
15	Отделение ремонта атмосферного устройства	324	Г	31-2	Кладовая готовой продукции	19,5	А
15-1	Участок правки хвостиков атмосферки	32	Г	31-3	Кладовая сырья	19,5	А
15-2	Комната мастера	18	Д	31-4	Лаборатория лаков и красок	19,5	А
16	Венткамера	48	Д	32	Тамбур	2,5	—
17	Комната мастера вагоносборочного участка	24	Д	33	Электращитовая	17	В
18	Теплобой пункт	108	Д	34	Тамбур	24	—
19	Венткамера	48	В	35	Тамбур	26	Д
20	Венткамера	48	Д	36	Санузел эж.	13	—
				37	Санузел м.	13	—
				38	Венткамера	12	Д

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства, по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
39	Курительная	14	—
40	Коридор	18	Д
41	Венткамера	57	Д
42	Санузел эж.	19,5	—
43	Санузел м.	19,5	—
44	Отделение ремонта электрокара и электропогрузчиков	103	А
44-1	Ареватная	18	Д
44-2	Электрорлитная	18	Д
44-3	Зарядная	63	А
44-4	Кладовая нейтрализующих веществ	4	В
45	Тамбур	5	—
46	Тамбур	6	—
47	Венткамера	42	А
48	Венткамера	24	Д
49	Венткамера	24	В
50	Трансформаторная подстанция	96	В
51	Инструментальное отделение	108	Д
51-1	Ремонтная	54	Д
51-2	Раздаточная	54	Д
52	Коридор	36	Д
53	Кладовая огнеопасных материалов	72	В
54	Кладовая запасных частей	288	В

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства, по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
55	Механический участок	216	Д
56	Венткамера	48	Г
57	Электрогазосварочное отделение	126	Г
58	Электращитовая	18	В
59	Отделение ремонта вагонского оборудования	144	Д
60	Венткамера	48	Д
61	Санузел м.	16	—
62	Санузел эж.	16	—
	ПЛАН на отм. 2,000		
63	Операторская колесотокарного участка	12	Д
64	Операторская тележечного участка	12	Д
	ПЛАН на отм. 5,800		
65	Венткамера	20	Д
66	Операторская вагоносборочного участка	18	Д
67	Операторская малярного отделения	8	Д
68	Венткамера	66	Д

Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-9.

1319/2 12

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на проварку 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дела на программу 6000 физ. единиц

Стандия Лист Листов

Г.И.П.	Калишников	Иванов	Иванов
И.И.О.	Саловьев	Павлов	Павлов
И.И.О.	Павлов	Павлов	Павлов
И.И.О.	Курьянов	Курьянов	Курьянов
И.И.О.	Курьев	Курьев	Курьев
И.И.О.	Аболон	Аболон	Аболон

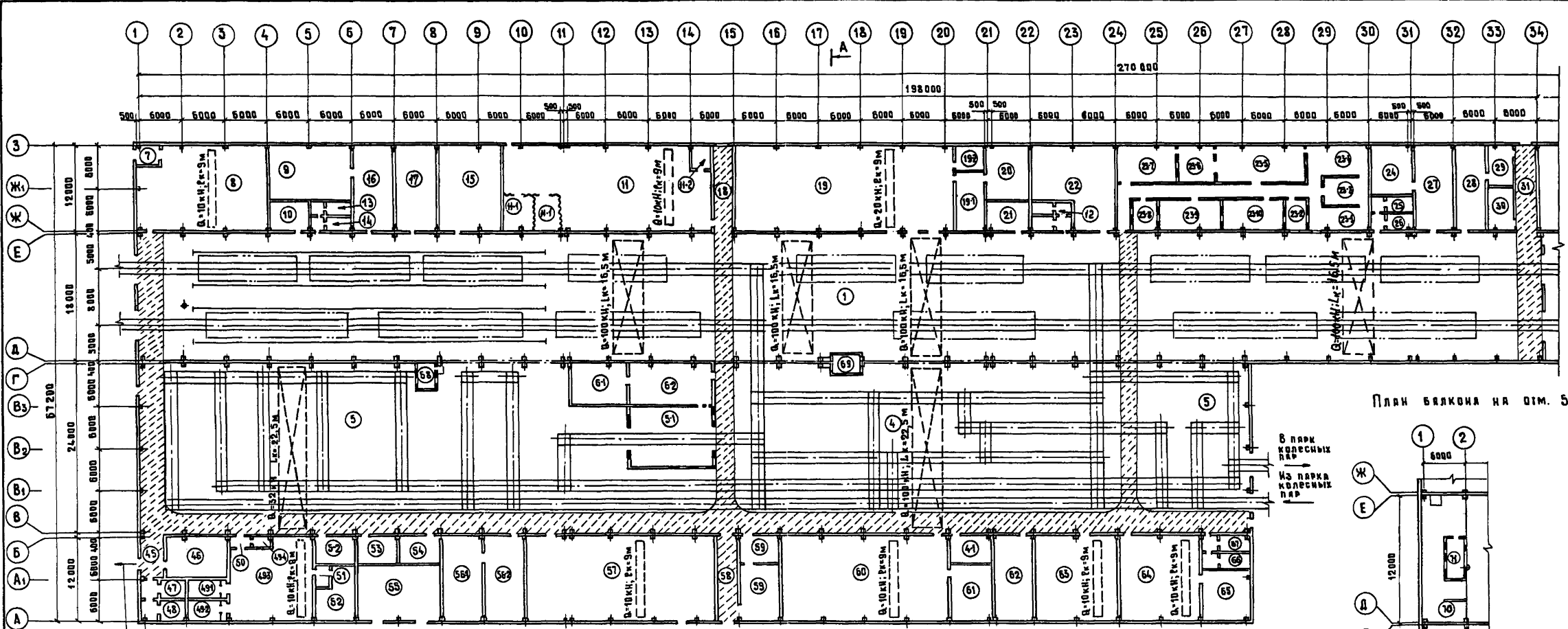
Производственный корпус
Экспликация помещений

Мосгипротранс

Копировал: *Школьник* Формат А2

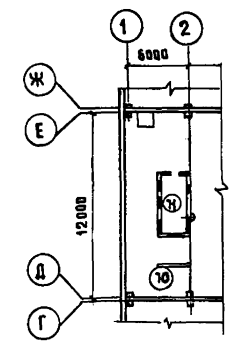
Шк. м.пл. и в.пл. Взам. ш.л.в.л.

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

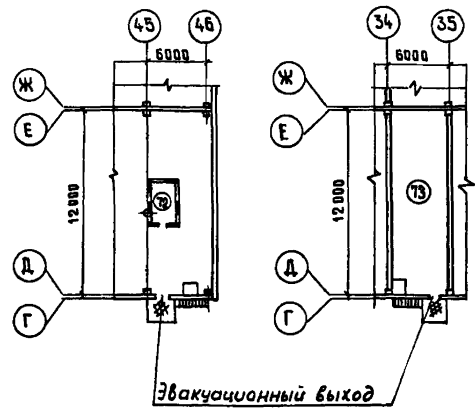


Проход в служебно-бытовой корпус

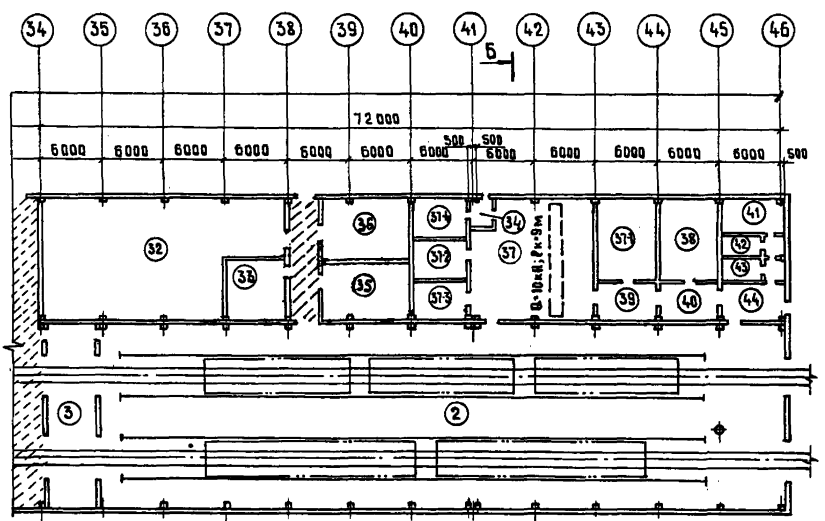
План балкона на отм. 5,800



План балкона на отм. 5,800 План на отм. 5,800



Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-12, ТХ-13.



Б-Б

1319/2 13

		501-03-39.32.88		ТХ		
		Дого для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.				
С.И.П.	Калашников	Клиш	4.4.77	Дого на программу 10000 физ. единиц	Станд. Лист	Листов
	Нач. отд. Боловьев	Певзнер	4.11.77		Р	11
Н.Контр.	Кизьмина	Жуков	4.11.77	Производственный корпус.		Мобгипротранс
Исполнит.	Жирев	Ягодина	4.11.77	План.		
Инж. Илья	Ягодина	Илья	4.11.77	М 1:400		

Копирова Муркина

Формат А2

Аладом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39-32.88

Шк. и табл. Подпись и дата (виза) инж. А.

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
План на отгм. 0 000			
1	Вагонсборочный участок	3573	В
2	Малярное отделение	1197	А
3	Тамбур-шлюз малярного отделения	99	-
4	Тележечный участок	822	А
4-1	Комната мастера тележечного участка	24	А
5	Коловотокарный участок	2888	А
5-1	Позиция монтажера раликовых букс	108	В
5-2	Комната мастера колесо-токарного участка	24	А
6	Отделение ремонта раликовых подшипников	126	А
6-1	Ремонтная	54	А
6-2	Комплектовочная	72	А
7	Тамбур	9	-
8	Кузнечное отделение	213	Г
9	Венткамера	96	А
10	Комната мастера дела	24	А
11	Отделение по ремонту крышек люков и торцевых дверей полувагонов	360	Г
11-1	Участок сварочных работ	32	Г
11-2	Комната мастера	12	А
12	Санузел	24	-
13	Санузел м.	12	-
14	Санузел ж.	12	-
15	Электрощитовая	108	В
16	Венткамера	72	А
17	Венткамера	72	Г
18	Коридор	36	-
19	Отделение ремонта автосцепного устройства	426	Г
19-1	Участок правки автосцепки	32	Г
19-2	Комната мастера	16	А
20	Венткамера	52	А
21	Комната мастера	26	А

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
Вагонсборочного участка			
22	Тепловой пункт	120	А
23	Отделение ремонта тормозного оборудования	432	А
23-1	Участок наружной очистки приборов	18	А
23-2	Насосная станция	12	А
23-3	Участок ремонта автоматеделителей	28	А
23-4	Участок разборки приборов и ремонта паршневых узлов	45	А
23-5	Участок ремонта воздушных распределителей и автотормозов	70	А
23-6	Участок испытания приборов	27	А
23-7	Кладовая готовой продукции	49	А
23-8	Комната мастера	16	А
23-9	Механический участок	36	А
23-10	Арматурный участок	36	А
24	Венткамера	46	А
25	Санузел м.	16	-
26	Санузел ж.	16	-
27	Венткамера	66	А
28	Комната отдыха	48	-
29	Курительная	30	-
30	Кладовая инвентаря	30	В
31	Коридор	36	А
32	Венткамера	252	А
33	Электрощитовая	32	В
34	Тамбур	4	-
35	Венткамера	72	А
36	Венткамера	72	А
37	Краскоприготовительное отделение	264	А
37-1	Помещение сушки и приготовления мела	48	А
37-2	Кладовая готовой продукции	22	А
37-3	Кладовая сырья	22	А
37-4	Лаборатория лаков и красок	22	А

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
38	Венткамера	48	А
39	Тамбур	24	-
40	Тамбур	24	-
41	Курительная	20	-
42	Санузел м.	16	-
43	Санузел ж.	16	-
44	Тамбур	26	-
45	Коридор	18	-
46	Венткамера	57	А
47	Санузел ж.	19,5	-
48	Санузел м.	19,5	-
49	Отделение ремонта электракар и электропоездчиков	175	А
49-1	Арегатная	18	А
49-2	Электролитная	18	А
49-3	Зарядная	135	А
49-4	Кладовая нейтрализующих веществ	4	В
50	Тамбур	5	-
51	Тамбур	6	-
52	Венткамера	42	А
53	Венткамера	24	В
54	Электрощитовая	24	В
55	Трансформаторная подстанция	96	В
56	Инструментальное отделение	144	А
56-1	Ремонтная	72	А
56-2	Раздаточная	72	А

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
57	Кладовая запасных частей	324	В
58	Коридор	36	-
59	Кладовая огнеопасных материалов	72	В
60	Механический участок	288	А
61	Венткамера	48	А
62	Венткамера	72	А
63	Электровагонсборочное отделение	144	Г
64	Отделение ремонта подвижного оборудования	144	А
65	Венткамера	46	Г
66	Санузел м.	16	-
67	Санузел ж.	16	-
План на отгм. 2,000			
68	Операторская колесо-токарного участка	12	А
69	Операторская тележечного участка	11	А
План на отгм. 5,800			
70	Венткамера	20	А
71	Операторская вагонсборочного участка	18	А
72	Операторская малярное отделение	8	А
73	Венткамера	66	А

Совместно с настоящим чертежом смотри лист ТХ-11

1319/2 14

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на проератмму 6000 и 10000 физ.единиц в год

Дело на проератмму 10000 физ.единиц

Производственный корпус

Экспликация помещений

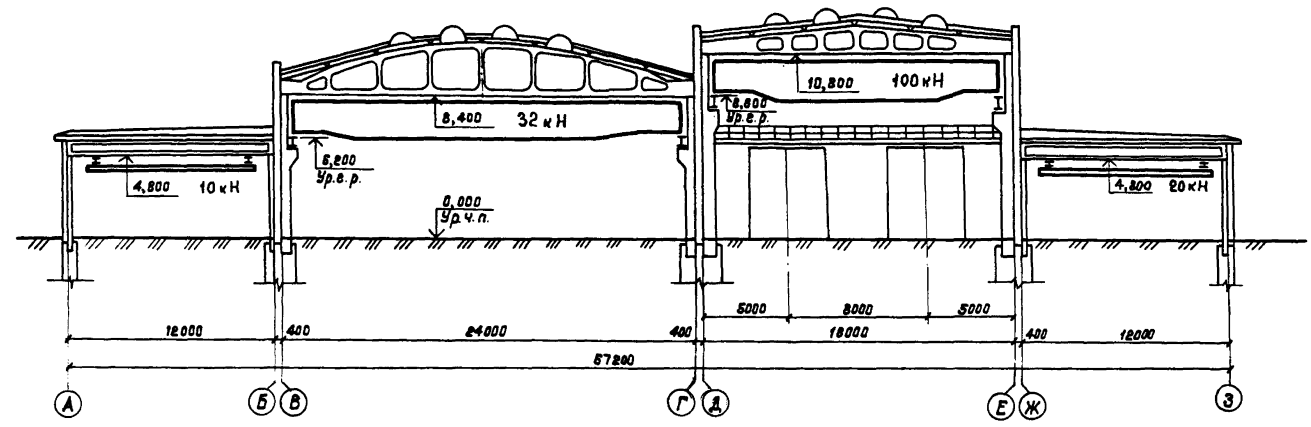
Копировал: *Эйль*

Формат А2

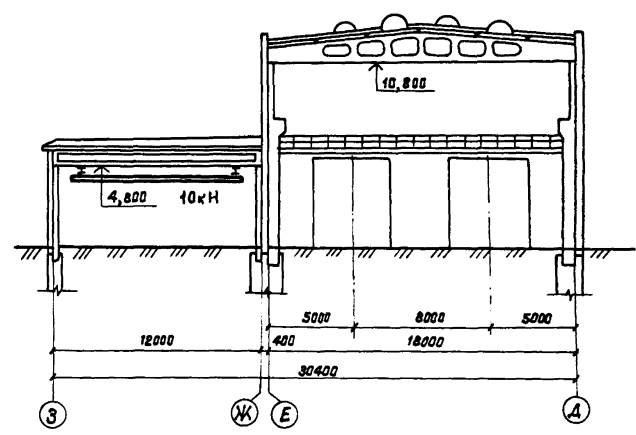
Инж. А. Лобов	Калишников	12.01.87
Инж. А. Лобов	Соловьев	12.01.87
Инж. А. Лобов	Лавинер	12.01.87
Инж. А. Лобов	Кузьмина	12.01.87
Инж. А. Лобов	Курев	12.01.87
Инж. А. Лобов	Доболдина	12.01.87

Материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Жилом 2

A-A



Б-Б



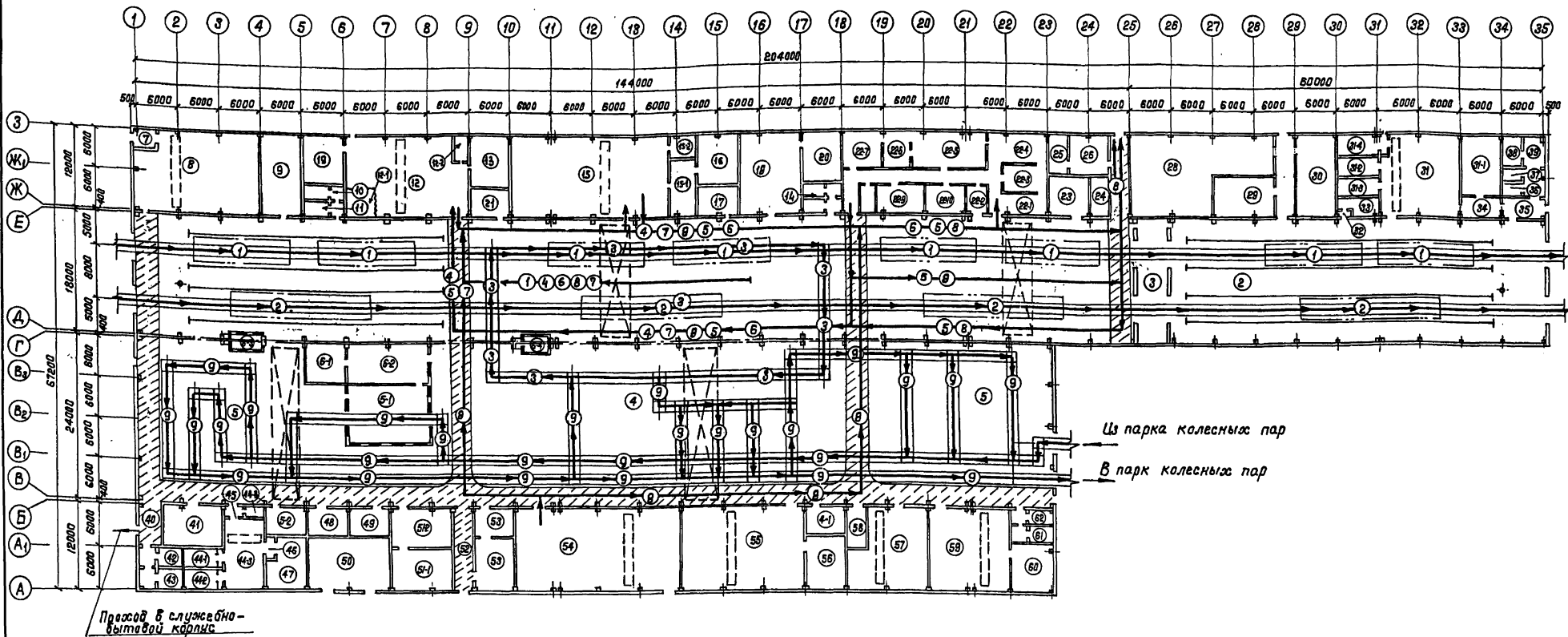
Настоящий чертеж смотри совместно с листами ТХ-9 и ТХ-11.

1319/2 15

				501-03-39.32.88 ТХ			
				Дело для ремонта палубагонов на программу 8000 и 10000 физ.единиц в год			
Г.И.П.	Калашников	И.И.И.	2.11.88	Дело на программу 8000 и 10000 физ.единиц		Страниц	Лист
Нач.отд.	Соловьев	И.И.И.	2.11.88			Р	13
Специст	Павлов	И.И.И.	2.11.88	Производственный корпус. Разрезы. М 1:200		Мосгипротранс	
Н.контр.	Кизьмина	И.И.И.	2.11.88				
Проектант	Курев	И.И.И.	2.11.88				
Исполнитель	Абалина	И.И.И.	2.11.88	Копировал: <i>Иванов</i>		Формат А2	

СНД, Листы, Листов и дата вкл. в кн.

Материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



Проезд в служебно-вытовой коридор

Из парка колесных пар
В парк колесных пар

Условные обозначения:

- ➔ 1 ➔ Поток 4-осных полувагонов
- ➔ 2 ➔ Поток 8-осных полувагонов
- ➔ 3 ➔ Поток тележек
- ➔ 4 ➔ Поток крышек люков
- ➔ 5 ➔ Поток торцевых вверей
- ➔ 6 ➔ Поток тормозных приборов
- ➔ 7 ➔ Поток абтасцельных устройств
- ➔ 8 ➔ Поток деталей кузова
- ➔ 9 ➔ Поток колесных пар

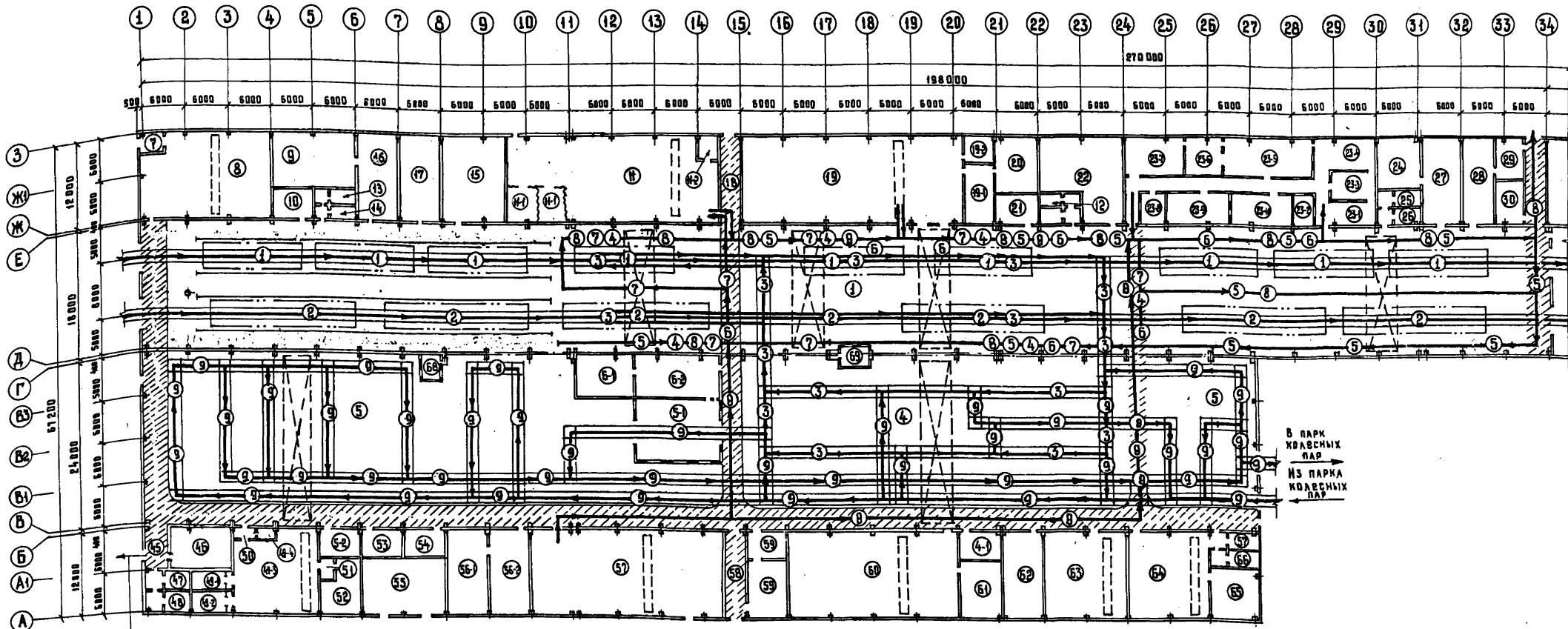
Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9 и ТХ-10.

1319/2 16

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
И.п.п.	Кавалашкина	Кузьмина	11.22.88	Дело на программу 6000 физ. единиц	Лист 14
	Нач. отд. Соловьев	Курев	11.21.88		
Исполн.	Паванар	Авболина	11.22.88	Производственный корпус Схема грузопотоков	
И.контр.	Кузьмина	Авболина	11.22.88		
				Мосгипротранс	
				Формат АЕ	

Копировал: *М.И.Ж.*

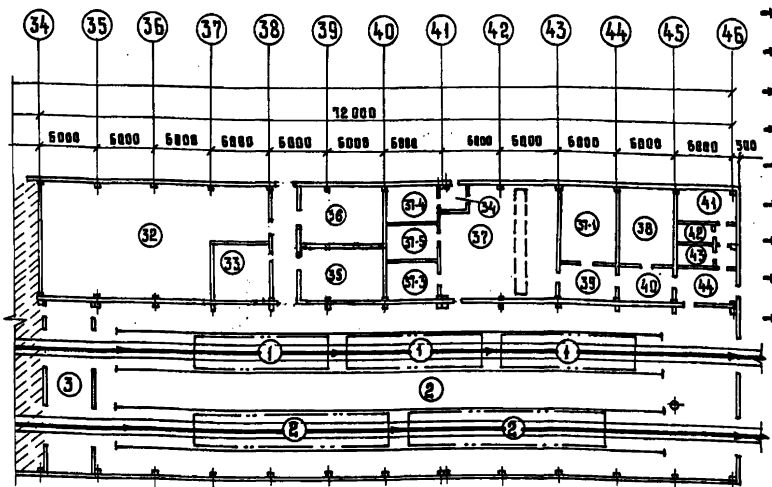
Содв. и гл. авт. Л. Паванар и Л. Авболина, инж.



Проход в служебно-бытовой корпус

Условные обозначения:

- 1 Поток 4-осных полувагонов
- 2 Поток 8-осных полувагонов
- 3 Поток тележек
- 4 Поток крышек люков
- 5 Поток торцевых дверей
- 6 Поток тормозных приборов
- 7 Поток автосцепных устройств
- 8 Поток деталей кузова
- 9 Поток колесных пар



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11 и ТХ-12

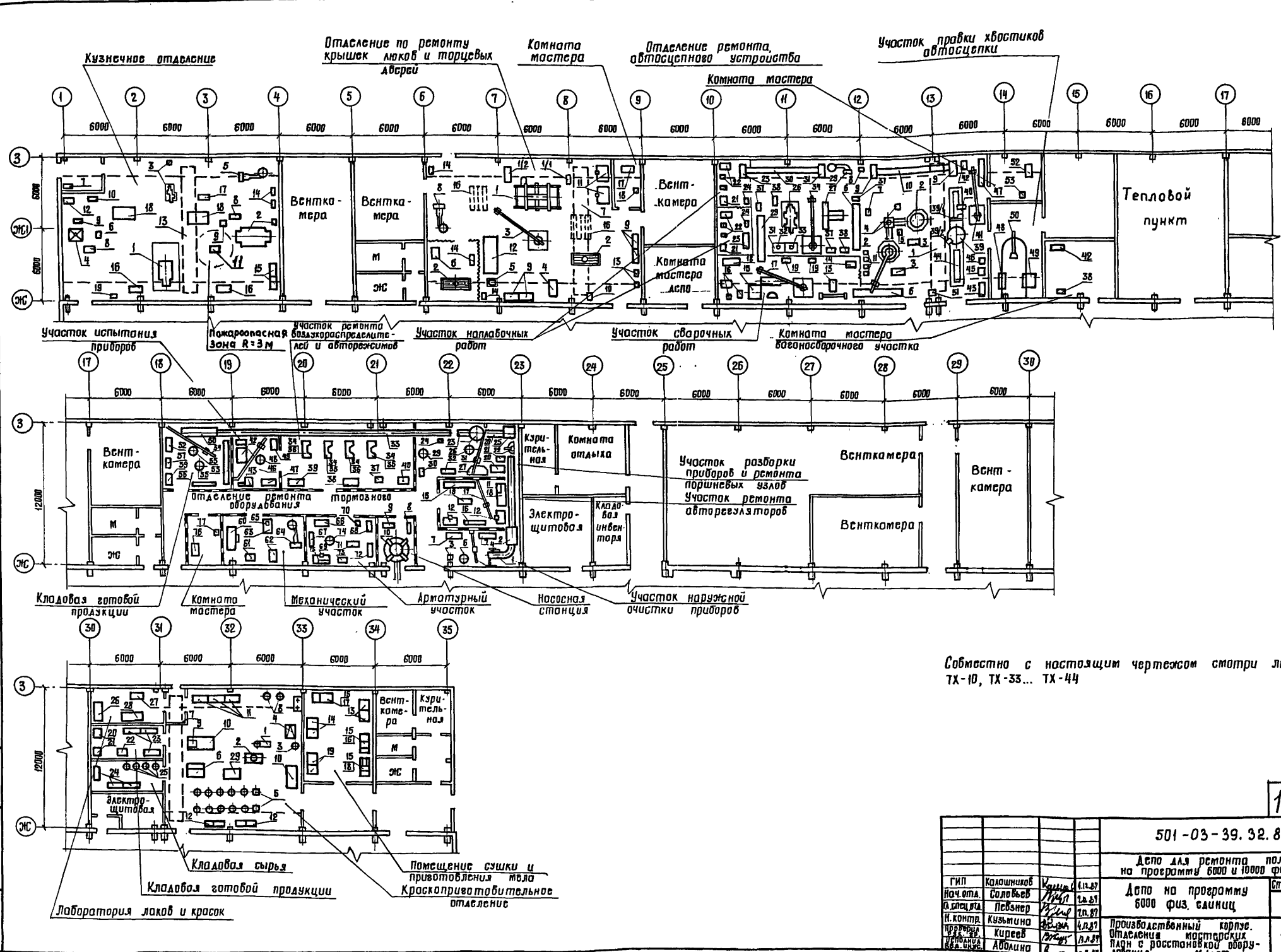
1319/2 17

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 5000 и 10000 физ. единиц в год	
ТИП	КАЛАШНИКОВ	Кашин	4.8.57	Дело на программу 10000 физ. единиц	Листов
НАЧ. ОТД.	СОЛОВЬЕВ	Соловьев	7.10.57		Р
ОТВ. ЗА ДИЗАЙН	ЛЕВЗНЕР	Левзнер	8.11.57	Производственный корпус. СХЕМА ГРУЗОПОТОКОВ.	Мостипротранс
Н. КЕНТЯ	КУЗЬМИНА	Кузьмина	4.8.57		
ПРОВЕРКА	КИРЕЕВ	Киреев	8.11.57		
ОТВ. ЗА ИСП.	АВРАМОВА	Аврамова	12.11.57		

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А2

Альбом 2.
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-35... ТХ-44

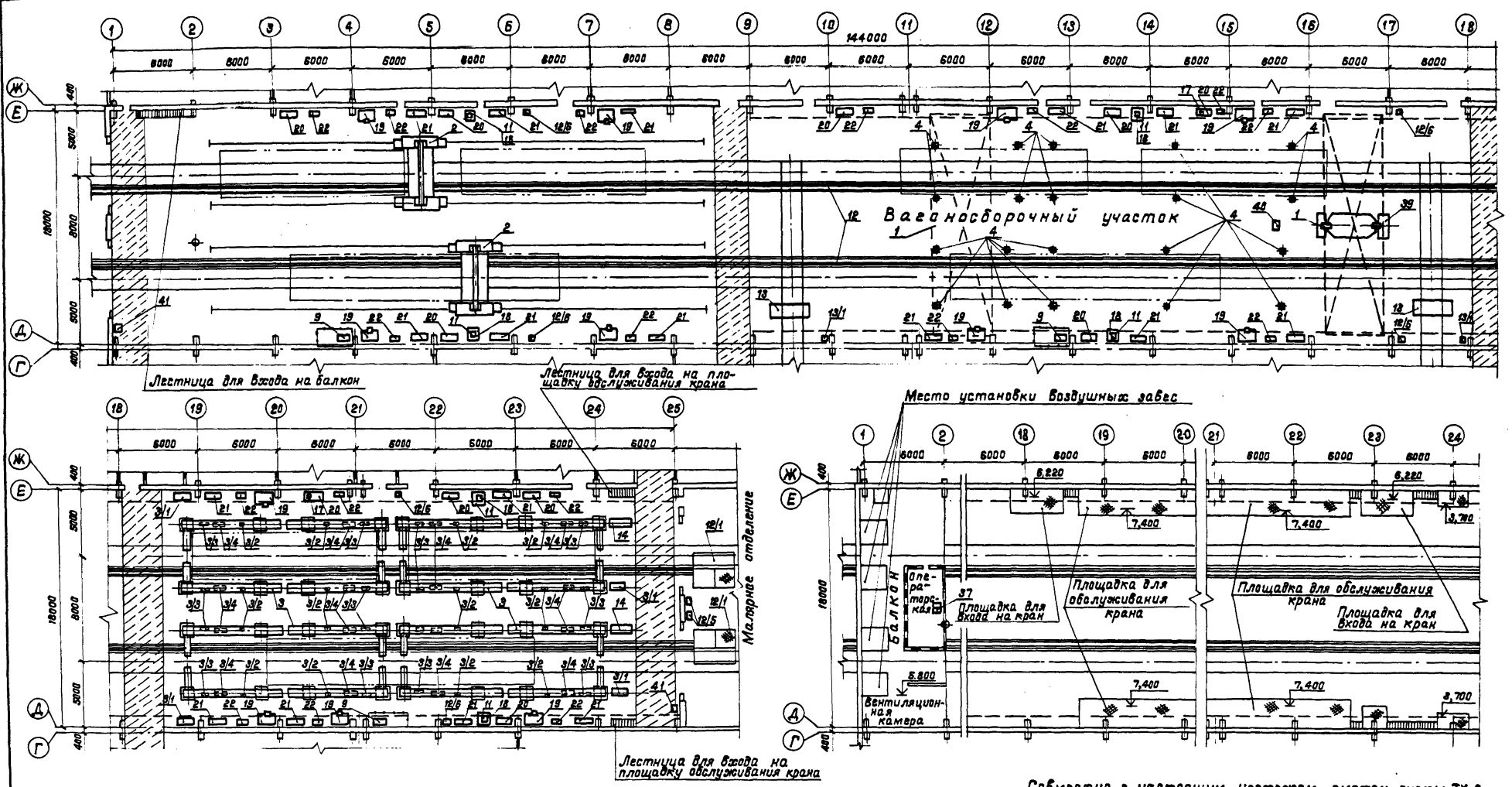
1319/2 18

		501-03-39.32.88		ТХ	
		Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Колошников	Колосов	11.27	Вклад	Лист
Нач.отд.	Соловьев	Мельник	12.27	р	16
А.спец.отд.	Левинер	Мельник	12.27		
Н.контр.	Кузьмина	Мельник	12.27		
Пр.отд.	Киреев	Мельник	12.27		
Пр.отд.	Абалина	Мельник	12.27		
		Производственный корпус. Отделение мастерских цехов с восстановкой оборудования М 1:200			
		Мосгипротранс			

Копиробал: 247

Формат А2

Лист 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-25...ТХ-27.

1319/2 19

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

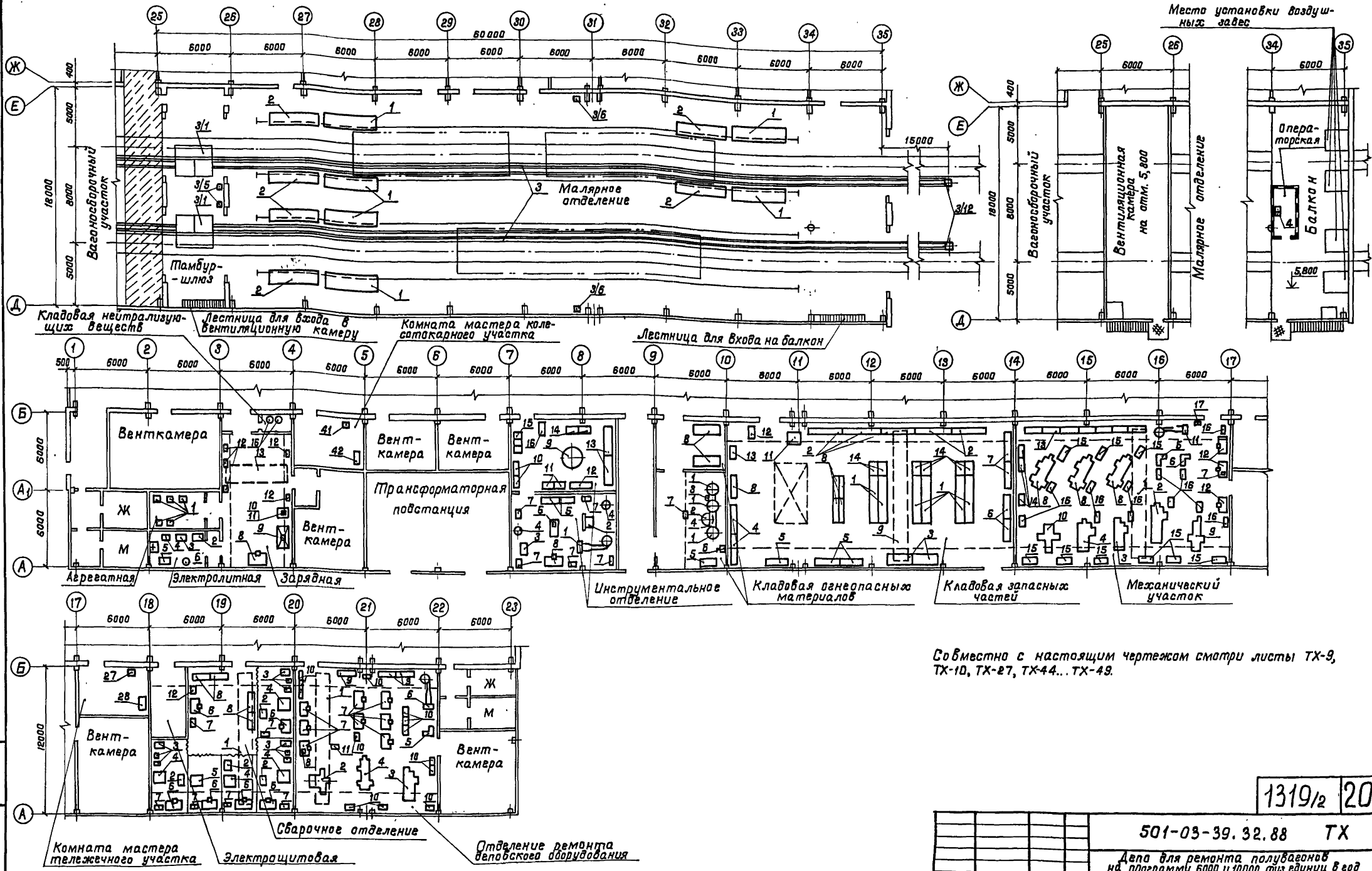
Г.И.П.	КАШИНИКОВ	Коллектор	11.8.87	Дело на программу 6000 физ. единиц	Стадия	Лист	Листов
Нав. отд.	СОЛБЬЕВ	Инж.	17.11.87				
Инст. отд.	ПЕВЗНЕВ	Инж.	17.11.87	Приказом № 112 от 11.08.87 Давыдовичевский участок План с расстановкой оборудования. М 1:200	Р	17	Мосгипротранс
И.контр.	КУЗЬМИНА	Инж.	11.8.87				
Инст. отд.	КУРВАН	Инж.	11.8.87				
Инст. отд.	АБОЛИМА	Инж.	11.8.87				

Копировала: ЖИЗЛЕНКО

Формат А2

УТВ. М.П. Инж. П.В. Давыдовичев

Титульные материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-27, ТХ-44... ТХ-49.

1319/2 20

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год
 Дело на программу 6000 физ. единиц

Г.И.П.	Калашников	Климов	1.12.88
Нач. отд.	Соловьев	Кузьмина	2.11.91
Инженер	Левинер	Иванов	2.12.91
Н.контр.	Кузьмина	Соловьев	4.12.91
Корректор	Киреев	Иванов	1.1.92
Тех. редактор	Абалина	Соловьев	2.1.92

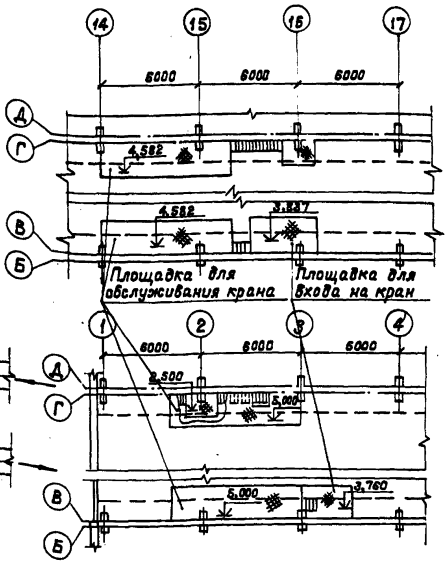
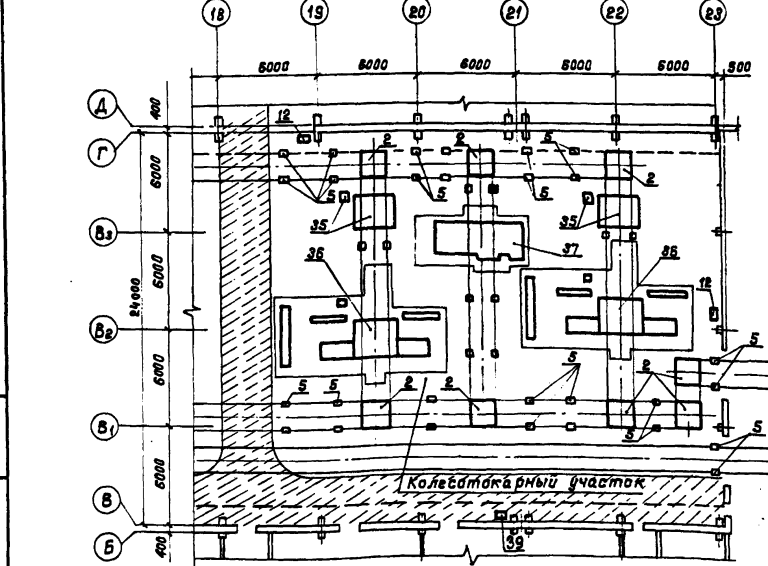
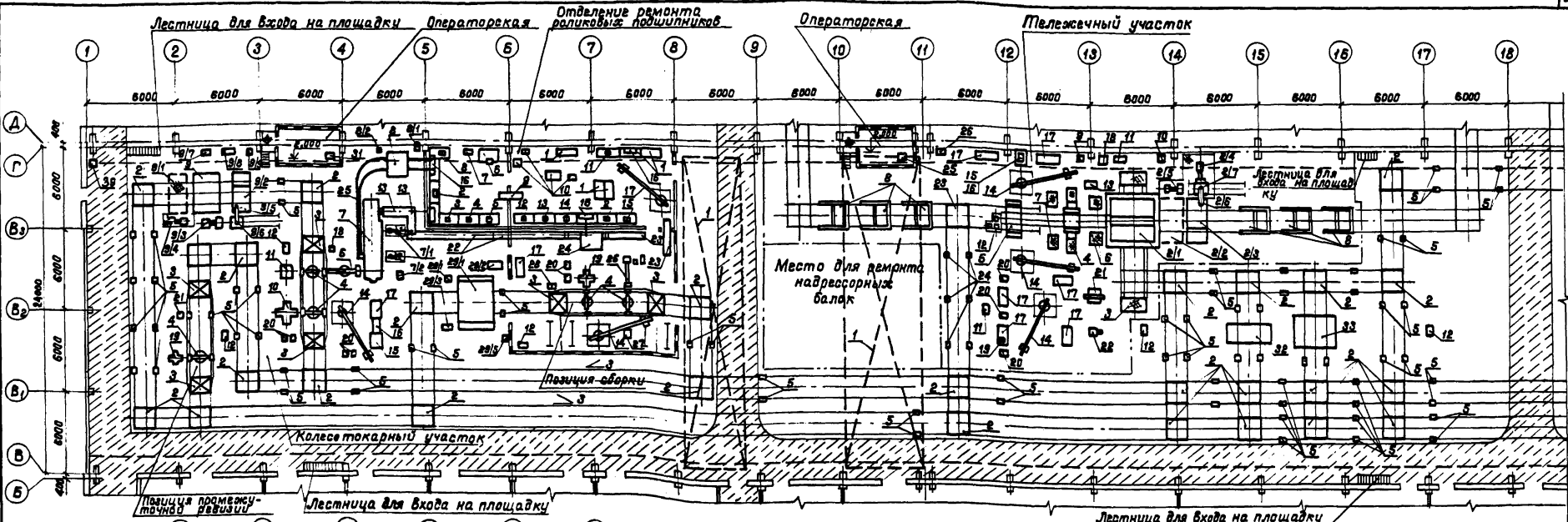
Производственный корпус. Малярное отделение. Отделение инструментального участка. Мастерские. План с расстановкой оборудования. М.Г.Евд

Стадия	Лист	Листов
Р	18	

Мосгипротранс Копировал: Жуков Формат А2

Имя и подл. Подпись и дата

Металлические материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



Совместно с настоящим чертёжом смотри листы ТХ-9, ТХ-10, ТХ-27... ТХ-33.

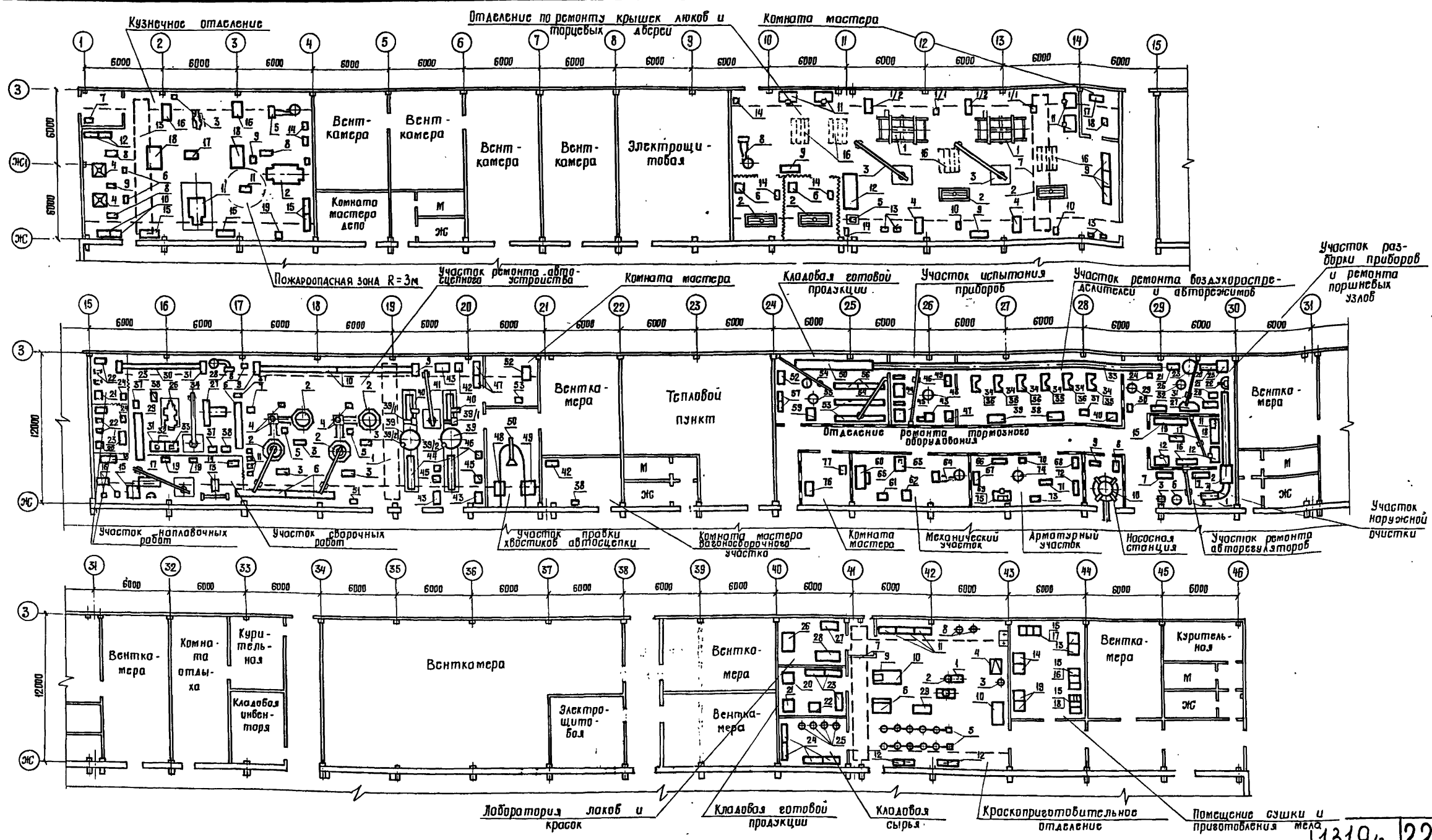
1319/21

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полуавтомат на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.			
Г.И.П. Калашников	Колосов	1.12.88	Стадия Лист Листов
Нач. отд. Болдырев	Рыков	1.12.88	
Инженер Павлов	Григорьев	1.12.88	Р 19
Инженер Кизьмина	Григорьев	1.12.88	
Инженер Курьев	Литвинов	1.12.88	Моснепротранс
Инженер Аббляга	Литвинов	1.12.88	

Копировал: Жуков, Формат А2

Листы, планы, детали и др. материалы

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2



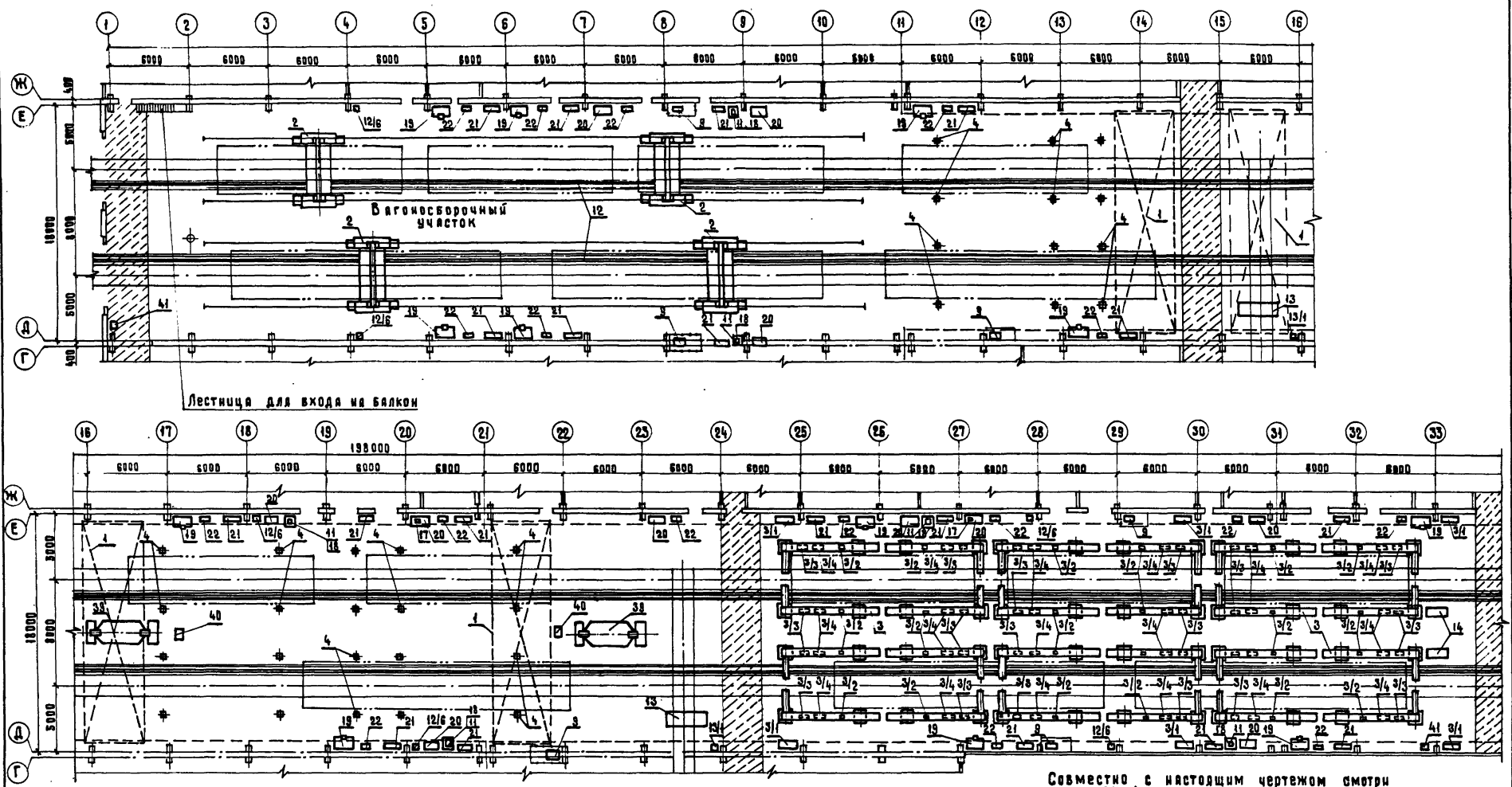
Шифр по табл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-33... ТХ-44

1319/2 22

501 - 03 - 39. 32. 88		ТХ	
Дело для ремонта полибагаонов на программы 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Колодинов	Колосов	4.12.77
Нач. отд.	Соловьев	Иванов	7.02.77
Ин. спец. отд.	Певзнер	Иванов	7.12.77
Н. контр.	Кузьмина	Иванов	4.12.77
Ин. спец. отд.	Киреев	Иванов	13.04.77
Ин. спец. отд.	Абалина	Иванов	7.12.77
Дело на программу 10000 физ. единиц		Страниц	Лист
		Р	20
Производственный корпус. Отделения мастерских цехов с расстановкой оборудования. М 1:200		Мосгипротранс	
Копиробал		Формат А2	

Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88



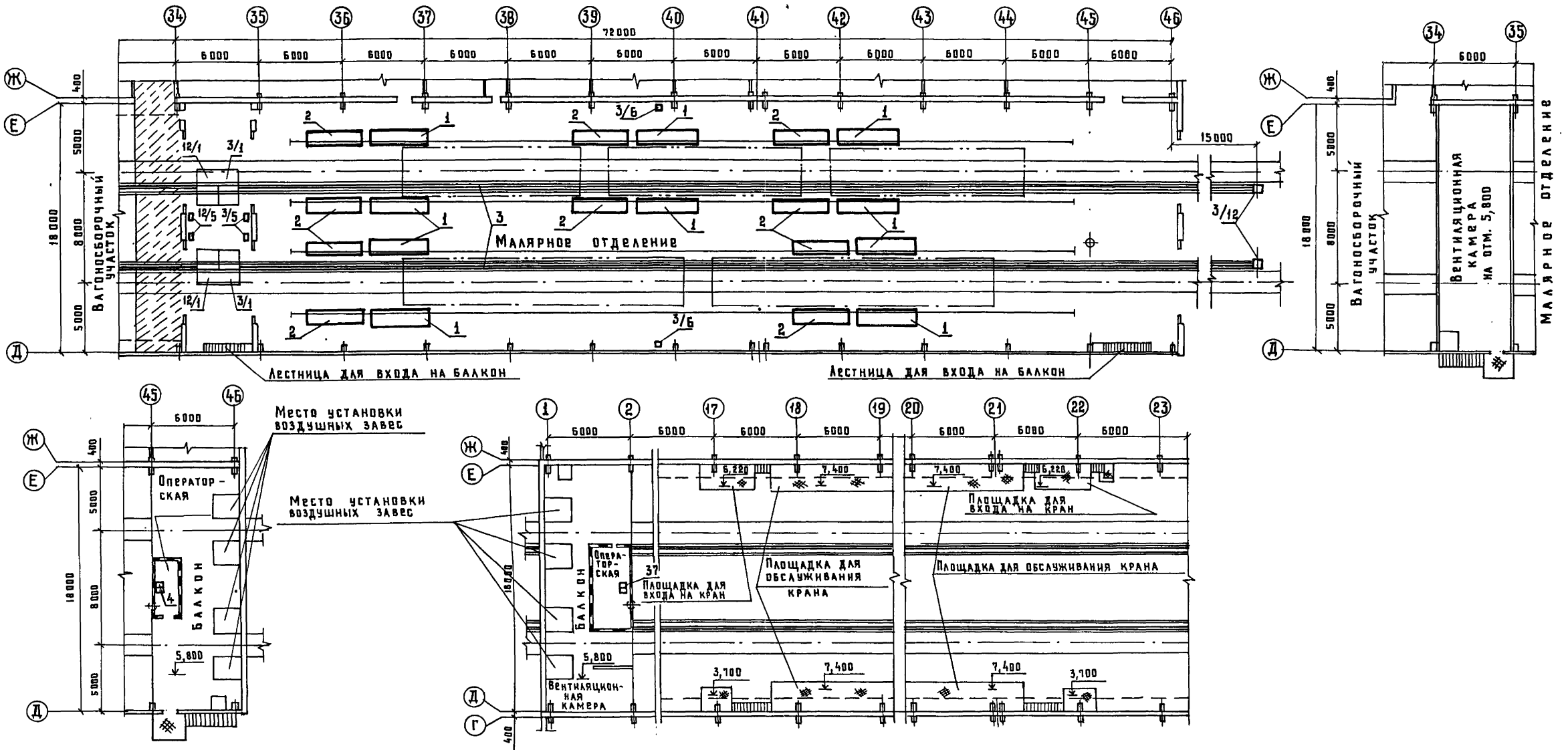
Лестница для входа на балкон

Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11; ТХ-12, ТХ-25... ТХ-27

1319/23

501-03-39.32.88		ТХ
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.		
Г.И.П. Калашников	4.12.88	Стация Лист Листов
И.А.О.С.А. Селевев	7.12.88	
Г.А.С.С.А. Левзинер	7.12.88	Р 21
Инж. Козьмина	4.2.87	Производственный корпус, вагоносборочный участок для сборки вагонов оборудованная. М.Г. 200
Инж. Куреев	12.2.87	
Инж. Редкина	01.2.87	
Копировал: Хвч		Формат А2

Имя, фамилия, подпись и дата (взлом шифра)



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-27

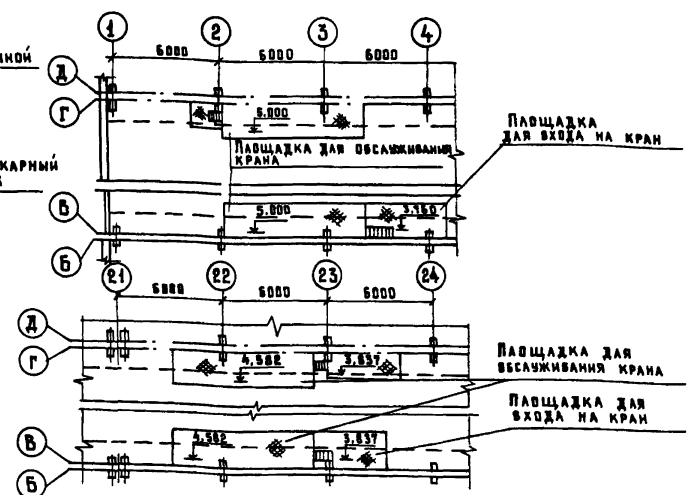
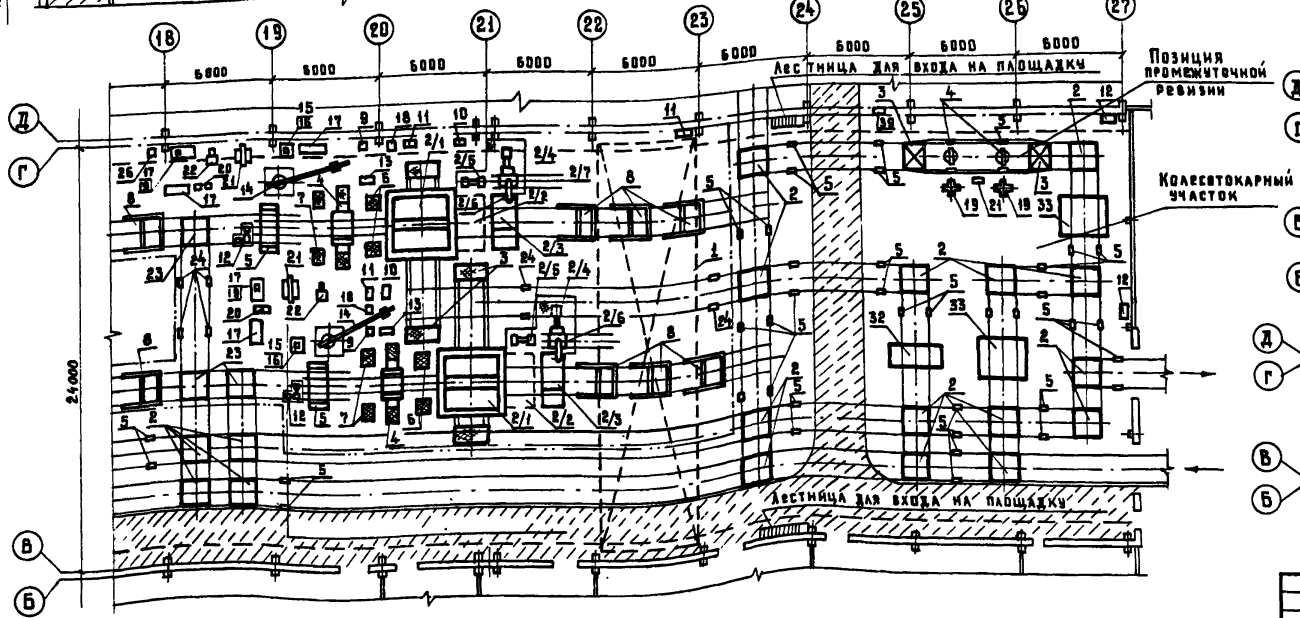
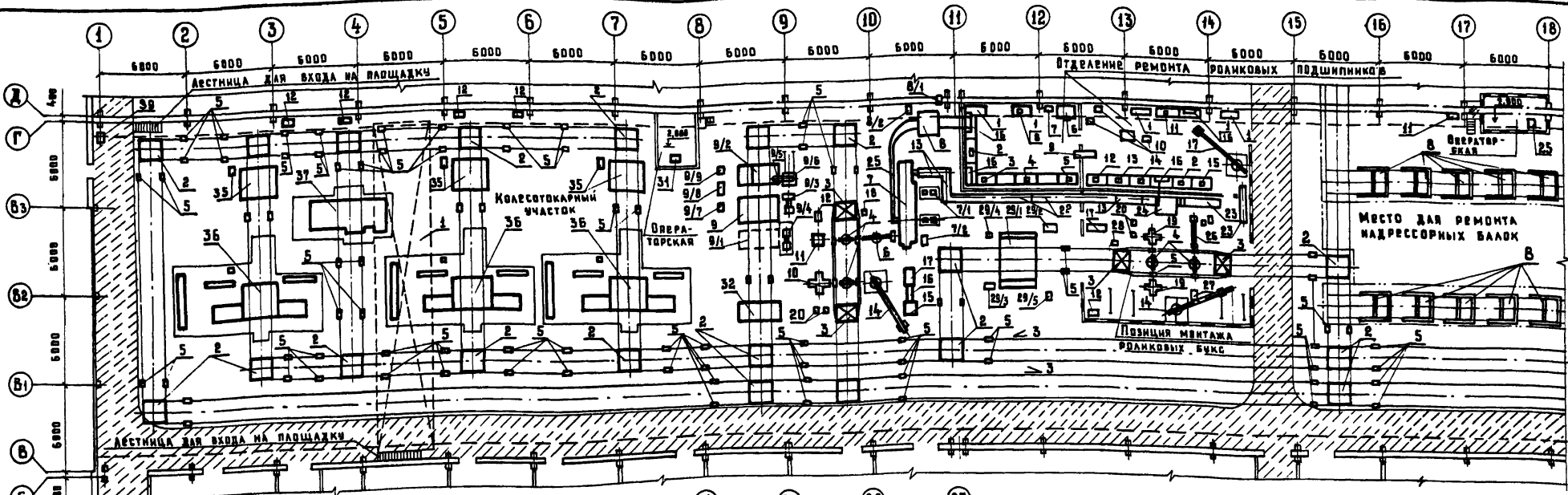
Имя, № подл., подпись и дата
ИЗМ. № 1

1319/2 24

501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Калашников	4.12.88	Дело на программу 10000 физ. единиц
Нач. отд.	Соловьев	7.12.88	СТАДИЯ
П. спец. отд.	Певзнер	7.12.88	Лист
Н. контр.	Кузьмина	4.12.88	Листов
Продумана	Киреев	13.8.88	Р 22
Рек. отдел	Авранна	2.8.87	Мосгипротранс
Ведущий			Производственный корпус, Малярное отделение. План с расстановкой оборудования М 1:200

Копировала Чус

ФОРМАТ А2

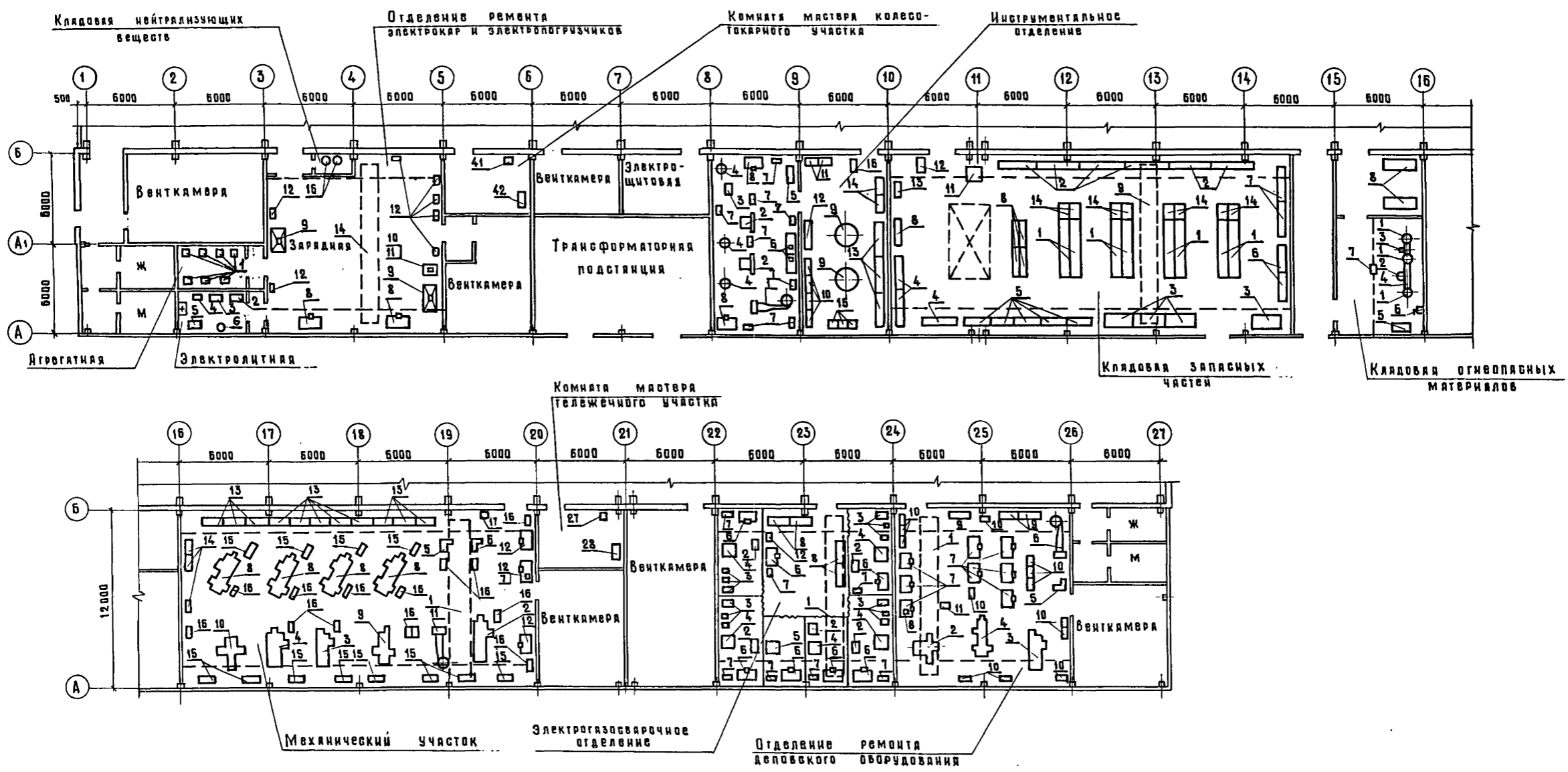


Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-27... ТХ-33.

1319/25

		501-03-39.32.88 ТХ	
Дело для ремонта подучастков на программ 6000 и 10000 Физ. единиц в год			
Гип	Калашников	4.12.88	Дело на программ 10000 Физ. единиц
Нач. вкл.	Соловьев	2.12.87	
Инж. вкл.	Левинер	2.12.87	Производственный корпус, сварочный и квадратокарный участки, палат с расстановкой оборудования. М 1:200
Инж. вкл.	Ильмина	2.12.87	
Инж. вкл.	Киреев	20.03.88	МДСИПРОТРАНС
Инж. вкл.	Лобанка	16.11.87	

Альбом 2
501-03-39.32.88
Типовые материалы для проектирования



Совместно с настоящим чертежом смотри листы ТХ-11, ТХ-12, ТХ-44 ... ТХ-49.

1319/2 26

501-03-39.32.88		ТХ	
Депозит для ремонта полиугонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГИП	Квашников	Квашников	4.12.88
Нач.отд.	Боловьев	Боловьев	7.11.87
Гл.инженер	Певзнер	Певзнер	7.12.87
И.контр.	Кизьмина	Кизьмина	4.10.87
Проверка	Киреев	Киреев	13.01.87
Инженер-проектировщик	Авочкина	Авочкина	2.10.87
Депозит на программу 10000 физ. единиц		Страниц	Листов
		Р	24
Производственный корпус, отделение мастерских. Ячейка с расстановкой оборудования. М 1:200		Мосгипротранс	

Копировала *И.п. Муркина* Формат А2

Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88
Шиб. и пол. (полосы и листы) 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по фазам	Масса ед. кг	Примеч.
	Вагонсборочный участок				
1	ТЧ 24-9-455-76	Кран мостовой электрический	2	4	16300
	Производственное объединение "Подъемник" г. Машкент				
		опорный. Грузоподъемность - 100 кН (10 т), пролет - 16,5 м, мощность 28,4 кВт, пв = 40%			
2	Т 337	Машина ремонта кузовов четырех- и восьмиосных полубагонов	2	4	16600
	Полтавский ТРЗ				
		габарит 7400 × 6600 × 7000 мм, колея - 4600 мм, мощность - 22,9 кВт, напряжение силовой цепи - 220/380 В, цепи управления - 36 В			
3	Т 425, Т 463	Площадка подъемная Габарит	4	6	8200
	ПКБ ЦВ МПС				
		1620 × 2460 × 3788 мм, грузоподъемность - 15 кН (1,5 т), мощность - 2 кВт в комплекте:			
3/1	Т 390, 08	Станция электрогидравлическая.	1	1	
	ПКБ ЦВ МПС				
		Габарит 1502 × 702 × 1602 мм, мощность - 17 кВт, число оборотов - 1800 об/мин.			
3/2	Т 425.12	Пульт управления	4	4	
	ПКБ ЦВ МПС				
3/3	УВ - 4 (С - 622)	Переносной трехфазный трансформатор	4	4	
	Напряжение - 36 В				
3/4	УЭ 9401 (У - 75 В)	Преобразователь частоты тока.	4	4	
	Напряжение - 36 В				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по фазам	Масса ед. кг	Примеч.
4	Т 13	Стационарные качающиеся стабляжи. Допускаемая нагрузка на каждую стабляжу внизу - 60 кН (6 т), вверху - 50 кН (5 т) (в комплекте - 4 стабляжи)	5	8	1610
5	РП 427	Самоходная установка для снятия и постановки фрикционных аппаратов Габарит 3165 × 1718 × 1300 мм	2	3	650
	ПКБ ЦВ МПС				
	На черт. не показана				
6	Т 275.02	Кассета для транспортировки корпусов автосцепки (на 4 автосцепки) Габарит 1375 × 750 × 415 мм	3	4	211
	ПКБ ЦВ МПС				
	То же				
7	ПР 1979	Захват для снятия и постановки корпуса автосцепки.	3	4	5
	ПКБ ЦТ МПС				
	То же				
8	Т 585.04	Захват для обвертывания Габарит 2200 × 140 × 2300 мм	3	4	21,7
	ПКБ ЦВ МПС				
	То же				
9	В.Д.М - 1001 УЗ	Выпрямитель сварочный на 7 постов. Габарит 1100 × 700 × 900 мм, мощность - 74 кВт, напряжение - 380 В	3	5	420
	Завод "Электрик" им. Шверника г. Ленинград				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по фазам	Масса ед. кг	Примеч.
10	4407	Тележка для кислотных аккумуляторов Габарит 900 × 850 × 1300 мм	3	4	95
	Випраототранс				
11	СНОЛ-1,6-2,5 - 11 н - М1	Электрическая печь для нагрева заклепок Габарит 480 × 625 × 700 мм, температура нагрева - 1100 °С, мощность - 3 кВт, напряжение - 220 В	6	6	80
	Уфвинский завод лабораторных печей г. Уфена Литовской ССР				
12	Т 946	Конвейер тяговый	2	2	2344 (2016)
	ПКБ ЦВ МПС				
	Тяговое усилие 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В в комплекте:				
12/1	Т 946.01	Лебедка	1	1	
12/2	Т 946.02	Коретка	6	6	
12/3	Т 946.03	Блок обводной	1	1	
12/4	Т 946.06	Ролик отклоняющий	1	1	
12/5	—	Ящик силовой	1	1	
12/6	Т 946.07.02	Пост управления	3	3	
13	Т 446.10	Тележка транспортная. Габарит 3200 × 1350 × 350 мм, мощность - 4 кВт, напряжение - 380 В	2	2	594
	ПКБ ЦВ МПС				
	в комплекте: Шкаф управления. Габарит 600 × 400 × 100 мм				
13/1	Т 446.10.20		1	1	

Позиция 12/5 разрабатывается в электротехнической части проекта.

1319/27

501-03-39.32.88 ТХ	
Дело для ремонта полубагонов на проерамму 6000 и 10000 физ. единиц в год	
Г.И.П. Калинин В.И.	4.12.88
И.контр. Соловьев	11.12.88
И.контр. Певнер	12.12.88
И.контр. Кузьмина	11.12.88
И.контр. Курев	12.12.88
И.контр. Аролина	11.12.88
Дело на проерамму 6000 и 10000 физ. единиц	
Производственный корпус	Станция Лист Листов
Спецификация	Р 25
Мосципротранс	

Албом 2

Пилговые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Имя, фамилия, должность, и другие данные

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во в сборе	Кол-во в комплекте	Масса ед., кг	Примеч.
14	Т 340.02 ПКБ ЦВ МПС	Установка для опробования автомобильных тормозов. Забарит 1920 * 540 * 800, малые - малые давление воздуха 0,7 МПа	2	2	120	
15	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной. Забарит 1200 * 560 * 1245 мм	4	6	71,2	На черт. те же не пака зан
16	КУ-001 А ТУ 22-5630-83 Циорский механический завод	Машина водопылевосная, мощность - 0,6 кВт, напряжение 220 В	3	8	38	То же
17	2М 112 Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарс"	Станок настольно-сверлильный вертикальный. Наибольший диаметр сверления 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В	2	2	120	
18	0305 Випроагро-техпром	Подставка под оборудование Забарит 820 * 700 * 830 мм	6	6	84,4	
19	ОРГ-5365 Випроавтотранс	Верстак слесарный одноместный, забарит 1300 * 920 * 1400 мм	12	12	200	
20	РС-1 Опытно-механический завод "Тврас" Эстонской ССР	Стол слесарный. Забарит 1600 * 705 * 880 мм	11	12	214	
21	0405 Випроагро-техпром	Секция стеллажа, забарит 1600 * 600 * 600 мм	36	38	58,3	
22	ПТБ-ПО20 Зремячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.	Шкаф для инструментов. Забарит 820 * 410 * 1530 мм	17	17	216	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во в сборе	Кол-во в комплекте	Масса ед., кг	Примеч.
23	Т 772 ПКБ ЦВ МПС	Кассета для дрели. Забарит 2600 * 1180 * 900 мм	4	6	480	На черт. те же не показана
24	КГС-1-02 ТУ 26-05-34-84 Кировоградский завод "Автоматвенмаш"	Комплект газосварочный аппаратуры. Забарит 380 * 305 * 80 мм	9	15	3,45	То же
25	УЭ 3122 Ростовское ПО "Электростроинструмент"	Зайковерт электрический ударный. Мощность - 1,16 кВт, напряжение - 220 В	6	9	12,5	То же
26	УП 3128 Обердловское ПО "Пневмостроймашина"	Зайковерт пневматический прямой. Давление сжатого воздуха 0,49 МПа	6	9	8,6	То же
27	УЭ 2004 А Выборгский завод "Электростроинструмент"	Машина шлифовальная электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 380 В	6	9	6,5	То же
28	УП 2009 А Московский завод "Пневмостроймашина"	Машина шлифовальная пневматическая. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа	6	9	1,9	То же
29	УП 4118 Свердловское ПО "Пневмостроймашина"	Молоток рубильный пневматический. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	6	9	6,0	То же
30	УП 4009 М Томский элект-	Молоток клепальный пневматический	3	5	6,5	То же

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во в сборе	Кол-во в комплекте	Масса ед., кг	Примеч.
		ромеханический завод им. Вазрушева				чекский. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа
31	УЭ 1204 Ростовское ПО "Электростроинструмент"	Машина сверлильная электрическая. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа	6	9	3,0	То же
32	РП 220 ПКБ ЦВ МПС	Пневмогидравлическое устройство для разрезания грав. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	6	9	5,2	То же
33	УЭ-510 7А ТУ 22-4176-78 Резекненское ПО "Электростроинструмент"	Пила ручная электрическая дисковая. Диаметр диска - 200 мм, мощность - 1,15 кВт, напряжение - 220 В	6	9	6,5	То же
34	ЭК-2 Сарapulьский электромеханический завод	Электротележка. Забарит 2785 * 1140 * 1310 мм, грузоподъемность - 20 кН (2т)	2	3	1500	То же
35	ЭП-103-0,2 Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	Электроперуэчик аккумуляторный. Забарит 2600 * 830 * 1700 мм, грузоподъемность - 10 кН (1т)	2	3	2350	То же

1319/28

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полуавтоматов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

ГНП	Калининский завод	Калининский завод	Калининский завод
Исполн.	Соловьев	Соловьев	Соловьев
Сл. проект	Левинер	Левинер	Левинер
Исполн. проект	Кузьмина	Кузьмина	Кузьмина
Исполн. проект	Курганов	Курганов	Курганов
Исполн. проект	Аболдина	Аболдина	Аболдина

Производственный корпус. Спецификация (продолжение)

Мосвипротранс

Копировал: Формат А2

Тилевые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по плану	Кол-во по проекту	Масса ед., кг	Примеч.
36	К 1373-0.000-00-02 ПКБ ЦВР МПС	Кантователь кузова полубагона. Мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В, грузоподъемность - 140 кН (14 т)	4	5	1987	На черт. также не показан
37	Т 946.07.01 ПКБ ЦВ МПС	Пульт оператора	2	2	2,8	
38	АСУ-3 Московский электротехнический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка. Забарит 1818x600x780 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В	1	1	120	
39	Т 888 ПКБ ЦВ МПС	Кантователь соединительной балки 4-х осной тележки. Забарит 5385x1500x1170 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 380 В	1	2	730	
40	МД-12 ПШ Днепропетровский завод электротехнического оборудования	Дефектоскоп магнитопорошковый. Забарит 808x76x330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В	1	2	59	
41	АВ-2М-900 Киевский завод торфяного машиностроения	Автомат выдачи воды. Забарит 600x660x1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	2	2	125	
42	БН.2174 ПМО „Каспий“	Стол письменный. Забарит 1100x650x750 мм	1	1	5	
Маллярное отделение						
1	Т 279 ПКБ ЦВ МПС	Машина передвижная окраски вагонов. Забарит 4500x1400x6230 мм, мощность - 5,4 кВт, напряжение - 380 В	6	10	1980	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по плану	Кол-во по проекту	Масса ед., кг	Примеч.
2	Т 280 ПКБ ЦВ МПС	Машина сушки вагонов. Забарит 4360x1250x8230 мм, мощность привода передвижения - 3,4 кВт, мощность терморегуляционной панели - 50 кВт, напряжение - 380 В	6	10	1827	
3	Т 946 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер тяговое. Тяговое усилие - 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В	2	2	1400	
3/1	Т 946.01	Лебедка	1	1		
3/2	Т 946.02	Каретка	2	3		
3/3	Т 946.03	Блок обводной	1	1		
3/4	Т 946.06	Ролик отклоняющий	1	1		
3/5		Ящик силовой	1	1		
3/6	Т 946.07.02	Пост управления оператора	3	3		
4	Т 946.07.01	Пульт оператора	2	2	2,8	
Тележечный участок						
1	ТУ 24-9-455-76 Производственное объединение „Подъемник“ г. Ташкент	Кран мостовой электрический опорный. Грузоподъемность - 100 кН (10 т), пролет - 22,5 м, мощность - 28,4 кВт, ПВ = 25%	1	1	16300	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по плану	Кол-во по проекту	Масса ед., кг	Примеч.
2	Т 446.01 Канажский ВРЗ	Машина обмылки тележек. Комплект:	1	2	6250	
2/1	Т 446.01.01	Камера Забарит 4170x3970x5660 мм	1	2	1500	
2/2	Т 446.01.04	Бак гряземешалка. Забарит 3180x1920x1500 мм, емкость - 4,7 м³	1	2	703	
2/3	Т 446.01.02	Бак для воды. Забарит 2820x2800x1950 мм, емкость - 5 м³	1	2	2181	
2/4	ЦНСГ 60-198 А Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем. Производительность - 60 м³/ч, напор - 1,98 МПа, мощность - 55 кВт, число оборотов - 3000 об/мин, напряжение - 380 В	1	2	917	
2/5	СД 50/10 Рыбницкий насосный завод Молдавской ССР Минхимнефтемаш	Насос фекальный. В комплекте с электродвигателем 4А100Л4У3. Производительность - 50 м³/ч, напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В	1	2	145	

Позиция 3/5 разрабатывается в электротехнической части проекта.

1319/29

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагона на программе 6000 и 10000 физ.единиц в год

Г.И.П. Калашников	Копировальщик	С.И.П. Соловьев	Специалист
Начальник проекта Педзнер	Инженер	Инженер	Инженер
Н.Контр. Курьмина	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер Куреев	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер Аболкина	Инженер	Инженер	Инженер

Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц

Производственный корпус Спецификация (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал: Шибинь

Формат А2

Указ. на табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Албаз 2

Мушбые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Уч. и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№.

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			1 2	ед., кг	
2/5	T 447.06	Циклон	1 2		
2/7	T 446.01.05	Тележка	1 2		
3	T 446.06	Конвейер передвижения колесных пар Мгавов усилив - 10 кН (1т), мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В	1 2	1360	
4	T 446.03	Подъемник с канатомателем навесной балки и раздвижной боковин. Забарит 1000 x 5630 x 1400 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1 2	2450	
5	T 446.07	Подъемник пневматический. Забарит 940 x 2250 x 1680 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1 2	1080	
6	T 205 А.06	Шплинтвер. Давление сжатого воздуха - 0,4 МПа	2 4	119,9	
7	T 543.02	Гидроустановка для клепальных работ. Давление сжатого воздуха - 0,4 МПа, усилие выпрессовки - 240 кН (24т)	2 4	122	
8	T 446.09	Тормоз толкателя пневматический. Забарит 2100 x 1708 x 395 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	6 18	462	
9	T 446.20.01	Пульт управления. Забарит 1040 x 804 x 450 мм	1 2	43	
10	T 446.20.04	Шкаф силовой. Забарит 900 x 302 x 1302 мм	1 2	60	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			1 2	ед., кг	
11	T 446.25	Шкаф пневматического блока на 45 вентилях. Забарит 900 x 302 x 1302 мм	2 4	107	
12	T 446.02	Тележка механическая. Мощность - 2,2 кВт, число оборотов - 750 об/мин, напряжение - 380 В	1 2	164	
13	ДФ-1	Магнитоферрозондовый электромагнитический завод электрооборудования. Напряжение - 380 В	1 2	500	
14	148973	Кран консольный паворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В	3 2	1100	
15	СНОЛ-1,6-2,5-1/11-М1	Электрическая печь для нагрева ва заклепок. Забарит 480 x 625 x 700 мм, температура нагрева - 1100°C, мощность - 3 кВт, напряжение - 220 В	1 2	80	
16	0305	Подставка под оборудование	1 2	84,4	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			1 2	ед., кг	
		забарит 820 x 700 x 830 мм			
17	РС-1	Стол слесарный. Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	5 5	214	
18	ВДУ-508	Выпрямитель Вильнюсский завод электросварочного оборудования	1 2	310	
19	РП 334	УРВ-II для установки резинобых втулок в подрески тормозного башмака. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1 2	9,7	
20	КД80-49-61	Тара ящичная Ярославский филиал ГОСНУИ	3 4	9,0	
21	T 222.01	Стенд ремонта и испытания триангелей. Забарит 1710 x 1230 x 1200 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	1 2	500	
22	T 222.03	Станок для расточки отверстий триангеля.	1 2	87,7	

1319/30

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус. Спецификация (продолжение)

Моссипротранс

Копирвак. Э. Тольку

Формат А2

Листовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во произв. шт.	Кол-во запас. шт.	Масса, кг	Примеч.
		Забарит				
		1100 × 900 × 570 мм, мощность - 2,2 кВт.				
23	Т 624	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар Забарит	1	3	1145,7	
		1520 × 1520 × 1210 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
24	Т 199.05	Полкатель колесной пары Забарит	3	4	48,3	
		650 × 200 × 570 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа				
25	—	Пульт оператора	1	1	—	
26	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды Забарит	1	1	125	
		Киевский завод тарового машиностроения				
		600 × 560 × 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В.				
Комната мастера тележечного участка						
27	АСУ-3	Автоматическая справочная установка Забарит	1	1	120	
		Московский электромеханический завод им. Дзержинского				
		600 × 780 × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В				
28	Б и. 2174	Стол письменный Забарит	1	1	56	
		ПМВ „Каспий“				
		1100 × 650 × 750 мм				
Колесоточарный участок						
1	ГОСТ 22045-76	Кран мостовой опорный однобалочный грузоподъемно-транспортного оборудования. е. Пере- пролет крана -	1	1	5410	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во произв. шт.	Кол-во запас. шт.	Масса, кг	Примеч.
		Вальек Ворошиловградской обл.				
		- 22,5 м, мощность - 4,9 кВт, ПВ = 25%				
2	Т 624	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар Забарит	35	38	1145,7	
		1520 × 1520 × 1210 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
3	Т 601	Подъемник колесных пар Забарит	6	8	213	
		1200 × 1200 × 1440 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
4	Т 214.02	Подъемно-поворотный механизм для колесных пар Забарит	5	6	210	
		700 × 700 × 1100 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
5	Т 199.05	Полкатель колесной пары Забарит	60	69	48,3	
		650 × 200 × 570 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа				
6	Р 5274	Установка для демонтажа корпусов роликовых букс в комплекте с электричес-	1	1	850	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во произв. шт.	Кол-во запас. шт.	Масса, кг	Примеч.
		Кум шкафом и пультом управления Забарит				
		1500 × 2280 × 1560 мм, давление сжатого воздуха - 0,4 МПа, мощность - 3,6 кВт, напряжение - 380 В				
7	6952. В. 00	Мощная машина для корпусов	1	1	3600	
		ПКБ ЦНИИ МПС				
		Букс с выпресовкой подшипников, с паровым подогревом. Забарит				
		6140 × 1840 × 2610 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа, мощность - 7,3 кВт, напряжение - 380 В				
7/1	К 45/30 а	Насос центробежный в комплекте	2	2	114	
		Ереванского ПО „Армжумаш“				
		4 А100Л2, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В				
7/2	6952. В. 00	Шкаф управления	1	1	75	
		ПКБ ЦНИИ МПС				
		800 × 300 × 1725 мм				
8	Р 5074	Машина моечная для роликов	1	1	1400	
		ПКБ ЦНИИ МПС				

Позиция 25 разрабатывается в разделе автоматизации.

1319/31

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 8000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калишников	Учредитель	И.И.И.	И.И.И.
Исполн.	Соловьев	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.
Исполн.	Павлов	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.
Исполн.	Кузьмина	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.
Исполн.	Курев	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.
Исполн.	Аболова	Исполн.	И.И.И.	И.И.И.

Дело на программу 8000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус Спецификация (продолжение)

Страниц	Лист	Листов
Р	29	

Масеупротранс

Копировал: Шиняев

Формат А2

Альбом 2
 Тщательные материалы для проектирования 501-03-39.32.88
 Шифр докум. Полное название документа

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. на объект	Кол. на архив	Масса ед. кг	Примеч.
		ковшк подшипников с паровым подогревом бабарит					
		1900×2300×1750 мм, мощность-10,6кВт, напряжение-380В					
		В комплекте:					
8/1	Эк 0773-00000-00 ПКБ ЦВР МПС	Аппаратный шкаф бабарит 560×327×700 мм	1	1		34,5	
8/2	Эк 0375-00000-00 ПКБ ЦВР МПС	Корпус пульта управления бабарит 300×300×982 мм	1	1		11,0	
9	Т 464 ПКБ ЦВ МПС	Машина обмыв-ки колесных пар в комплекте:	1	1		2380	
9/1	Т 446.01.04	Бак-аряземешалка бабарит 3160×1920×1500 мм, емкость - 4,7 м³	1	1		702,7	
9/2	Т 446.01.02	Бак для воды бабарит 2820×2800×1950 мм	1	1		2191	
9/3	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем 4А225 М 2У3 Производительность - 60 м³/ч, напор - 1,65 МПа, мощность - 55 кВт, число оборотов - 3000 об/мин, напряжение - 380 В	1	1		676	
9/4	СД 50/10 Рыбницкий насосный завод в. Рыбница Молдавской ССР Минхимнефтемаш	Насос фекальный в комплекте с электродвигателем 4А100Л4У3 Производительность - 50 м³/ч	1	1		145	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. на объект	Кол. на архив	Масса ед. кг	Примеч.
		напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В					
9/5	Т 437.06 ПКБ ЦВ МПС	Циклон	1	1			
9/6	Т 446.01.05 ПКБ ЦВ МПС	Тележка	1	1			
9/7	Т 464.12 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматический бабарит 950×550×1165 мм	1	1		100	
9/8	Т 464.11 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф распределительный бабарит 1300×500×1502 мм	1	1		92	
9/9	Т 464.10 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления бабарит 620×460×1032 мм	1	1		47	
10	Т 266 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для демонтажа роликовых букс бабарит 2000×1800×1800 мм, мощность - 11,6 кВт, напряжение - 380 В	1	1		1200	
11	Т 769 ПКБ ЦВ МПС	Универсальный индукционный нагреватель для снятия внутренних колец подшипников и лабиринтных колец. Мощность - 13,2 кВт	1	1		15,8	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. на объект	Кол. на архив	Масса ед. кг	Примеч.
12	Т 446.25 ПКБ ЦВ МПС	напряжение - 220 В. Шкаф пневматического блока на 45 вентилях бабарит 900×302×1302 мм	7	7		107	
13	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 1080 мм	2	3		162	
14	148973 "Проммеханизация" в. Москва "Союзавттяжмаш"	Кран консольный поворотный грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,6 кВт, напряжение - 380 В	2	2		1100	
15	Т 715.01 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1407-80	Машина промывки деталей буксового узла бабарит 1420×900×2260 мм, мощность - 5,5 кВт	1	1		850	
16	Т 715.10 ПКБ ЦВ МПС	Устройство транспортировки букс бабарит 830×670×1325 мм	1	1		50,5	
17	РС-1 Опытно-технологический завод "Терас" Эстонской ССР	Стол слесарный бабарит 1500×705×880 мм	2	2		214	
18	—	Пульт управления технологи-	1	1		—	

1319/2 32

		501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год					
№	ВНП	Копытин Соловьев	Курев	Курев	Курев
№	Исполнитель	Курев	Курев	Курев	Курев
№	Исполнитель	Курев	Курев	Курев	Курев
№	Исполнитель	Курев	Курев	Курев	Курев
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц				Страниц	Лист
Производственный корпус спецификация (продолжение)				Р	30
				Мосгипротранс	
Копировал: <i>Степанов</i>				Формат А2	

Методические материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. 6000 физ. ед.	Кол. на прог. 10000 физ. ед.	Масса вв., кг	Примеч.
		чешской оснасткой позиции разборки				
19	Т348 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для мон-тажа роликовых бунк. Забарит	2	4	1300	
		160x160x220 мм, мощность-5,1 кВт, напряжение-380 В				
20	КД 80-49-61 Ярославский филиал ГосНИИТИ	Тара ящичная	4	4	8,0	
21	—	Пульт управления технологической оснасткой позиции промежуточной ревизии.	1	1	—	
22	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	2	2	715	
23	Т 276.08 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 2880 мм	2	2	367	
24	Т 715.12 ПКБ ЦВ МПС	Устройство ус-тановки роликоподшипников в бунксу Забарит	1	1	450	
		2754x1300x2137 мм, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,5 МПа				
25	В 75,5; В 75,4; В 75,2; В 75,15 Уральское отделение ЦНИИ МПС	Лотки для транспортировки подшипников Диаметр	2	2	86	
		280x300 мм, масса 1м-8,6 кг, длина - 10 м				
26	Т 715.06 ПКБ ЦВ МПС	Установка для смазки и установки бунксы на колесную пару	1	1	1250	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. 6000 физ. ед.	Кол. на прог. 10000 физ. ед.	Масса вв., кг	Примеч.
		Производительность - 30 бунк/ч, мощность - 4 кВт, напряжение - 220/380 В.				
27	А 298.02 Новожаперский РМЗ	Шкаф для нагрева лабиринтных и внутренних колец подшипников.	1	1	130	
		Забарит 920x705x1010 мм, мощность-1,5 кВт, напряжение-220 В				
28	—	Пульт управления технологической оснасткой позиции сборки	1	1	—	
29	Т 648 ПКБ ЦВ МПС	Машина окраски колесных пар Забарит	1	1	2315	
		6200x4200x2925 мм, мощность-2,2 кВт, давление сжатого воздуха-0,5 МПа, производительность-24 кол. пар				
29/1	Т 648.01	Камера окраски Забарит	1	1	1810	
		2800x4600x3800 мм				
29/2	Т 648.02	Устройство для окраски Забарит	1	1	108	
		780x800x1280 мм, давление сжатого				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. 6000 физ. ед.	Кол. на прог. 10000 физ. ед.	Масса вв., кг	Примеч.
29/3	Т 648.10	Воздуха-0,5 МПа. Шкаф распределительный Забарит	1	1	40	
		720x340x600 мм				
29/4	Т 648.20	Пульт управления Забарит	1	1	40	
		800x500x1500 мм				
30	А 179 ПКБ ЦТ МПС	Устройство для ускоренной сушки колесных пар. Мощность-6,2 кВт, поверхность нагрева-2 м²	1	1	1,0	На чертеже не пока-зано
31	—	Пульт оператора	1	1	—	
32	Т 268 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для автоматического измерения колесных пар Забарит	1	2	1300	
		3206x1820x1820 мм, мощность-0,4 кВт, напряжение-220 В				
33	6733 В ПКБ ЦНИИ МПС	Установка для магнитного дефектоскопирования осей колесных пар и внутренних колец роликовых подшипников Забарит	1	2	1400	
		2700x3130x700 мм, мощность-12,5 кВт				

Позиции 21 и 31 разрабатываются в разделе автоматизи.

1319/2 33

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П. Нач.отд. Сальничко Н.Контр. Прохорова	Калашников Соловьев Павленко Кузьмина Киреев Аболуна	Колосов 13.02.88	4.12.87 11.12.87 07.28.87 4.12.87 02.02.88 10.12.87	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц	Стандарт лист	лист 31
Производственный корпус. Спецификация (продолжение)				Масштаб транс		

Копировал: Жилин
Формат А2

Итого листов 1319

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. в заказе	Кол. в заказе	Масса	Примеч.
		вавление сжатого воздуха - 0,5 МПа					
34	УД 30 ПТ	Ультразвуковой дефектоскоп	1	2	11		На черт. не показан
		Днепропетровский завод электротехнического оборудования - мощность - 0,3 кВт, напряжение - 220 В					
35	12-0382	Установка из 3 двухпоставля для термотжига поверхностей катания вагонных колесных пар перед из обточкой.	2	3	3238		
		Габарит 8700 * 6000 * 2665 мм, мощность - 42,1 кВт					
36	РАФАМЕТ	Токарный станок для обработки колесных пар.	2	3	38000		
		УДА-112					
		Мощность - 45 кВт, напряжение - 380 В					
37	РАФАМЕТ	Токарно-накатной станок для обработки наружных швек колесных пар.	1	1	13500		
		ХАД-112					
		Мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В					
38	УП 3128	Заковерт пневматический с прямой. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа	1	2	8,6		На черт. не показан
		Свердловское ПО "Пневмострой-машина"					
39	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды.	2	2	125		
		Киевский завод торгового машиностроения					
		800 * 560 * 1600 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. в заказе	Кол. в заказе	Масса	Примеч.
Комната мастера колесотокарного участка							
41	АСУ-3	Автоматическая справочная установка.	1	1	120		
		Московский электромеханический завод им. Дзержинского					
		800 * 700 * 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В					
42	Б.У.2174	Стол письменный.	1	1	56		
		ПМО "Каспий"					
		1100 * 630 * 750 мм					
Отделение ремонта роликовых подшипников							
1	РС-1	Стол слесарный	18	20	214		
		Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР					
		1500 * 705 * 880 мм					
2	Т 500	Приспособление для измерения радиального зазора подшипников в индикаторном часовом тупе.	2	2	10,4		
		ПКБ ЦВ МПС					
3	Т 715.04	Приспособление для шлифовки и зачистки колец подшипников	1	1	63,5		
		ТУ 32 ЦВ 1515-81					
		466 * 412 * 875 мм, мощность - 0,75 кВт, напряжение - 220/380 В.					
4	Т 264	Приспособление	1	1	72		

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Кол. в заказе	Кол. в заказе	Масса	Примеч.
		для шлифовки бортов наружных колес.					
		Габарит 800 * 700 * 700 мм, мощность - 0,6 кВт, напряжение - 380 В					
5	Т 295	Приспособление для шлифовки торцов роликов.	1	1	66,23		
		ПКБ ЦВ МПС					
		Габарит 600 * 600 * 800 мм, мощность - 1,1 кВт, напряжение - 380 В, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа					
6	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный	1	1	200		
		Экспроавтотранс					
		Габарит 1800 * 820 * 1400 мм.					
7	ПТВ-1020	Шкаф для инструмента.	1	1	216		
		Времячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.					
		800 * 410 * 1530 мм					
8	2М П2	Станок настольно-сверлильный вертикальный.	1	1	120		
		Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарск"					
		Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 В.					
9	Т 276.09	Ролик. Рабочая длина - 1680 мм.	1	1	244		
		ПКБ ЦВ МПС					

1319/2 34

				501-03-39.32.88 ТХ	
				Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год	
				Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц	
ГН П	Калашников	Колосов	Сидоров	Стадия	Лист
Нач. отд.	Соловьев	Сидоров	Сидоров	Р	32
Сл. проект	Певзнер	Сидоров	Сидоров		
И. контр.	Кузьмина	Сидоров	Сидоров	Производственный корпус	
Сл. проект	Курев	Сидоров	Сидоров	спецификация	
Сл. проект	Аболдина	Сидоров	Сидоров	(продолжение)	

Копировала: Жуль

Формат А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Лист № 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса в. кг	Примеч.
10	Р-2227-0000-001 ПКБ ЦВР МПС	Установка для дефектоскопирования деталей роликовых подшипников. Мощность - 60 кВт, напряжение - 220/380 В в комплекте.	1	1	480	
		Стал для намачивания. Забарит 1100 × 970 × 1800 мм.	1	1	206	
		Стал для дефектоскопии. Забарит 810 × 670 × 1150 мм.	1	1	180	
		Стал для размачивания. Забарит 700 × 448 × 550 мм.	1	1	94	
11	В-901 М ТУ 2-034-422-78 Челябинский инструментальный завод	Прибор для измерения ширины колец подшипников и диаметра цилиндрических роликовых подшипников с измерительной головкой 0,5 ИГП. Забарит 125 × 185 × 245 мм.	1	1	8	
12	289 М ТУ 2-034-431-73 Челябинский инструментальный завод	Прибор для измерения диаметра, овальности и уела дорожек качения наружных колец роликовых подшипников с измерительной головкой 1 ИГП. Забарит 390 × 400 × 350 мм.	1	1	44	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса в. кг	Примеч.
13	Д-312-2М ТУ 2-034-531-77 Челябинский инструментальный завод	Прибор для измерения ширины ремня внешнего цилиндрической поверхности наружных колец подшипников с измерительной головкой 1 ИГП. Забарит 166 × 245 × 275 мм.	1	1	11,7	
14	064 М ТУ 2-034-421-78 Челябинский инструментальный завод	Прибор для измерения диаметра наружной цилиндрической поверхности, радиально и осевово бвения вращаемого качения с измерительной головкой 1 ИГП. Забарит 650 × 550 × 600 мм.	1	1	75	
15	Т 501 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для измерения осевого зазора подшипников с индикатором часового типа. Забарит 410 × 410 × 225 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа.	1	1	12,1	
16	КД-80-49-61 Ярославский филиал госнпмт	Тара ящичная	4	4	9	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса в. кг	Примеч.
17	148 973 „Промтехсантехника“ г. Москва „Союзлабтяжмаш“	Кран консольный поворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	1100	
18	ТР-0,25 МВД Казахской ССР	Тележка ручная. Забарит 2000 × 1250 × 600 мм, грузоподъемность - 2,5 кН (0,25 т).	2	2	50	
Кузнечное отделение						
1	М 4132 А завод кузнечно-прессового оборудования г. Астрахань	Молот ковочный пневматический. Номинальная масса падающих частей - 1,6 кН (160 кг), мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	6350	
2	СМЗ-В.12.4/10 М1 Бийский завод „Электрапечь“	Электрапечь камерная. Забарит 2055 × 2850 × 2492 мм, размеры рабочего пространства 600 × 1200 × 400 мм, мощность - 58 кВт, напряжение - 380 В.	1	1	3700	
3	НВ 5222 Кубандыкский завод механического прессов г. Кубандык	Пресс-ножницы комбинированные. Забарит 1885 × 582 × 1950 мм, мощность - 5 кВт.	1	1	2700	

1319/35

501-03-39.32.88 TX			
Дело для ремонта полуавтомата на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
И.И.П. Калашников	Кол. на прог. завод	Масса в. кг	Примеч.
Нач. отд. Соловьев	1	11,7	
Директор Левинер	1	11,7	
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Итого листов	Р 33
И.контр. Киреев	И.контр. Курьмина	И.контр. Аволина	И.контр. Аволина
Производственный корпус Спецификация (продолжение)			Мосгипротранс
Копировал: З.В.А.М.Т.			Формат А2

Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса ед. кг	Примеч.
4	Р923	Ворн кузнечный	1	2	453	
	Воронежский филиал инст-тута „Випро-автотранс“	на один огонь. Забарит 1150×1000×2650 мм, расход угля - -8 + 10 кг/час.				
5	ЗК 634	Станок точильно-шлифовальный с шпелетасывающим агрегатом	1	1	385	
	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	ПАБ-12М. Забарит 1000×665×1830 мм, мощность - -3,2/5,3 кВт, напряжение -380 В				
6	Гост 11389-75	наковальня об-норожья	1	2	95	
		консольная				
7	ОКС-3361А	Вентилятор	1	1	57	
	Загорский вентиляторный завод	кузнечный. Забарит 405×490×540, мощность-3кВт, напряжение-380 В				
8	Р-80387А	Ванна для закалки деталей в воде	2	3	288	
	Випроавтотранс	металлическая. Забарит 1220×810×800 мм, емкость - 1,14 м³				
9	Р-80387А	Ванна для охлаждения инструмента	2	2	288	
	Випроавтотранс	металлическая. Забарит 1220×810×800 мм.				
10	0314	Ларь для кузнечного инструмента	1	2	50	
	Випроаэротехпром	Забарит 1000×600×850 мм				
11	Р-80385А	Ванна для закалки деталей в масле с водяным охлаждением	1	1	578	
	Випроавтотранс	ки деталей в масле с водяным охлаждением				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса ед. кг	Примеч.
		Забарит 1870×1120×1200 мм, емкость - 0,6 м³				
12	0314	Ларь для угля.	1	2	50	
	Випроаэротехпром	Забарит 1000×600×850 мм.				
13	Гост 7890-84	Кран подвесной	1	1	870	
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	электрический одноблочный. Емкость -10кН(1т), пролет крана - -9м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт				
14	ПТБ-пого	Шкаф для инструмента.	2	2	216	
	Зремьячинский завод „Автоспец-оборудование“ Пермской обл.	Забарит 820×410×1530 мм				
15	0405	Секция стеллажа.	4	8	56,3	
	Випроаэротехпром	Забарит 1530×600×600 мм				
16	РС-1	Стол слесарный	2	2	214	
	Опытно-механический завод „Терас“ Эстонской ССР	Забарит 1500×705×880 мм				
17	СТД-439	Машина трубо-вибочная.	1	1	530	
	Опытный завод „Сантехдеталь“ г. Москва	Забарит 20113				
18	Випротажмаш	Плита размерная.	1	2	1840	
		Забарит 1250×2000×440 мм				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса ед. кг	Примеч.
19	АВ-2М-900	Автомат выдачи воды.	1	1	125	
	Киевский завод торгового машиностроения	Забарит 800×560×1500 мм, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В				

Отделение ремонта крышек разгрузочных люков и торцевых дверей

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. завод	Масса ед. кг	Примеч.
1	Т 543.05	Пресс универсальный.	1	2	4500	
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит 4320×2900×2140 мм, мощность-5,5 кВт, напряжение-380 В в комплекте:				
1/1	Т 543.05.30	Шкаф силовой.	1	1		
1/2	Т 390.05	Станция электрогидравлическая.				
		Забарит 1502×702×1802 мм, мощность-17 кВт, число оборотов - -1500 об/мин, напряжение-380 В				
2	Т 27-00	Поворотный кандуктор для ремонта сварки крышек люков и дверей	2	4	2720	
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит 2430×1430×385 мм				
3	148 973	Кран консольный поворотный. Емкость - 5кН(0,5т), длина	1	2	1100	
	„Проммеханизация“ г. Москва „Союз-алабтяжмаш.“	Забарит				

1319₂36

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полуавтомат на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Калашинов	Кол. лист	4/12.88
Нач. отд.	Соловьев	Кол. лист	1/12.88
Н.м.контр.	ПЕВЗНЕР	Кол. лист	2/12.88
Н.контр.	Кузьмина	Кол. лист	4/12.88
Н.контр.	Киреев	Кол. лист	2/12.88
Н.контр.	Аболдина	Кол. лист	12/12.88

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)

Мосвипротранс

Копировал: Э.Филипп

Формат А2

Шифр по ГОСТ. Подписи и даты. Взам. шифр.

Альбом 2
Техническое описание для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прог	Масса	Примеч.
		консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 в.			
4	Т 543.02 ПКБ ЦВ МПС	Видеостановка для клепальных работ. Давление сжатого воздуха - 0,4 мпа, усилие выпрессовки - 240 кН (24 т)	1	2	122
5	ЕН 135-1 Стерлитамакс- кий станко- строительный завод	Станок универ- сальный верти- кально-сверлиль- ный. Забарит 1030 × 825 × 2535 мм, мощность - 4,12 кВт, напряжение - 380/220 в	1	1	1200
6	ВДУ-506 Вильнюсский за- вод электросва- рочного оборудования	Выпрямитель сварочный. Но- минальный ток - 500 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 в	1	2	310
7	гост 7890-84 Забайкальский завод подъемно- транспортного оборудования	Кран подвешной электрический однобалочный. Грузоподъемность - 10 кН (1 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт.	1	1	870
8	ЗКВ34 Мукачевский станкостроитель- ный завод им. Кирова	Станок точиль- но-шлифовальный с пылеотсасыва- ющим агрега- том ПАЭ-12М. Забарит 1000 × 865 × 1830 мм, мощность - 3,8/5,3 кВт, напряжение - 380 в	1	1	385

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прог	Масса	Примеч.
9	0405 Випроагротех- пром	Секция стеллажа Забарит 1500 × 600 × 600 мм	8	10	58,3
10	СНОЛ-1,6-2,5- -1/11-М1 Утенский завод лабораторных печей. г. Утена Литовской ССР	Электрическая печь для нагрева заключок. Заба- рит 480 × 625 × 700 мм, темпера- тура нагрева - -1100°С, мощность - 3 кВт, напряжение - 220 в.	1	2	80
11	ОРГ-5365 Випроавто- транс	Верстак слесар- ный, одноместный. Забарит 1300 × 920 × 1400 мм	2	4	200
12	Р-629 НЭТ Новосибирский филиал Випро- автотранс	Верстак жеваям- щика. Забарит 3000 × 1200 × 805 мм	1	1	93
13	КД 80-49-61 Ярославский филиал ГОСНУИ	Тара ящичная	2	4	9
14	ПТБ-1020 Эрмьячинский завод "Автоспец- оборудование"	Шкаф для инст- румента. Забарит 820 × 410 × 1530 мм	3	3	216
15	УЭ 2004А Выборский за- вод "Электро- инструмент"	Машина шлифо- вальная элект- рическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 36 в.	1	2	6,5
16	Т 772 ПКБ ЦВ МПС	Кассета для две- ред. Забарит 2600 × 1180 × 900 мм	2	4	480
17	БУ.2174	Стол письменный	1	1	56

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прог	Масса	Примеч.
	ПМО "Каспий"	Забарит 1100 × 650 × 750 мм			
18	АСУ-3 Московский элект- ротехнический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка. Забарит 600 × 780 × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 в.	1	1	125

Отделение ремонта автосцепного устройства					
Участок разборки и сборки автосцепок					
1	гост 7890-84 Забайкальский завод подъемно- транспортного оборудования	Кран подвешной электрический однобалочный. Грузоподъемность - 20 кН (2 т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощ- ность - 3,94 кВт.	1	1	1130
2	Т 275.12 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для раз- борки и сборки автосцепок в комплекте с пультом управле- ния. Забарит 4535 × 2710 × 2550 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 в, давление сжа- того воздуха - 0,5 мпа.	2	4	1833

1319/37

		501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полувагонов - на программу 6000 и 10000 физ единиц в год					
Г.И.П.	Калашников	Композит	4.12.88	Страниц	Лист
Нач.отд.	Соловьев	4.12.88	711.59	Р	35
Инженер	Певзнер	4.12.88	2.22		
Н.Контр.	Кузьмина	4.12.88	4.12.88		
Инженер	Курев	4.12.88	4.12.88		
Инженер	Абалина	4.12.88	4.12.88		
Дело на программу 6000 и 10000 физ единиц				Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)	
Копировал: Шляк				Формат А2	

Шифр и код л. Печать и штамп вкл. инкл.

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Шиф. материал, название и дата введения

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по 6000 физ. ед.	Кол-во по 10000 физ. ед.	Масса в кг	Примеч.
3	Т 275.02	Кассета для ав-тосцепки. Забарит 1375 × 750 × 415 мм	2	4	210,4	
4	Т 275.13	Стенд манипуля-тор. Забарит 2300 × 1350 × 1885 мм, мощность - 2,7 кВт, напряжение - 380 В	1	2	560	
5	МД-12ПШ	Дефектоскоп магнитопорошковый завод электротехнического оборудования	1	2	59	
6	Т 275.15	Рольганг-накопитель. Рабочая длина - 4000 мм	2	3	448	
7	Т 714.01	Пресс для клев-мения корпуса автосцепки. Забарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа	1	1	170	
8	Т 714.01	Пресс для клейме-ния деталей ав-тосцепки. Забарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжатого возду-ха - 0,55 МПа	1	1	170	
9	РС-1	Стол слесарный. Забарит 1800 × 705 × 880 мм	2	2	214	
10	Т 276.07	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	1	2	715	
11	КД 80-49-61	Тара ящичная Ярославский фи-лиал ГОСНИИ	4	4	9	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по 6000 физ. ед.	Кол-во по 10000 физ. ед.	Масса в кг	Примеч.
12	УЗ 2004 А	Машина шлифо-вальная электри-ческая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 36 В	1	1	6,5	На чер-теже не пока-зана
Участок сварочных работ корпусов автосцепки и тяговых эсмотов						
13	Т 275.14	Стенд для свароч-ных работ на корпусе авто-сцепки. Забарит 2450 × 1300 × 1450 мм, мощность - 0,6 кВт	1	1	318	
14	ВДУ-50В	Выпрямитель сварочный. Нами-нальный ток - 500 А, мощность - 40 кВА, напряжение - 380 В	1	1	310	
15	6230.В-000-00	Установка УНА-2 для наплавки и обработки автос-сцепки	1	1	1048	
	6230.В.40	Станок для обра-ботки корпуса автосцепки. Мощность - 3 кВт	1	1	20	
	6230.В.60	Кантователь. Забарит 2250 × 1500 × 2390 мм	1	1	318	
	ТДФЖС-1002 УЗ	Трансформатор	1	1	550	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по 6000 физ. ед.	Кол-во по 10000 физ. ед.	Масса в кг	Примеч.
		Вильнюсский за-вод электрова-рочного оборудования				
		сварочный од-нопостовой. За-барит 1325 × 748 × 1204 мм, свароч-ный ток - 1000 А, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 380 В				
	ПАЭ-12 м. Дер-бенский завод шлифовальных станков	Вентиляционный пыловсасываю-щий агрегат	1	1	160	
	МО-517	Полуавтомат для дуговой свар-ки и наплавки в комплекте	1	1	521	
	ВДУ-50В	Выпрямитель сварочный одно-постовой. Но-минальный сва-рочный ток - 500 А, мощность - 40 кВА, напряжение - 380 В	1	1		
		Механизм пода-чи электродной проволоки;	1	1		
		Передвижной шкаф управления	1	1		
17	148973	Кран консольный поворотный. Грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4260 мм, мощность - 0,68 кВт	1	1	1100	

1319/2 38

		501-03-39.32.88 ТХ	
Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
Г.И.П.	Калашников	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Соловьев	И.И.И.	И.И.И.
С.И.И.	Левинер	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Кузьмина	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Киреев	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Аволина	И.И.И.	И.И.И.
		Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц	
		Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)	
		Моссеупротранс	
		Формат А2	

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.		Масса ед. кг	Примеч.
			6000 фич. ед.	10000 фич. ед.		
18	РС-1	Стол слесарный	1	1	214	
	Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	Забарит 1500 × 705 × 880 мм				
19	ПТБ - ПОГО	Шкаф для инстру- мента.	2	2	216	
	Времячинский завод "Автоспец-оборудование" Пермской обл.	Забарит 820 × 410 × 1530 мм				
20	ЦЭ 2004 А	Машина шлифо- вальная электри- ческая.	1	1	6,5	На чер- теже не по- казана
	Выборгский завод "Электростру- мент."	Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 38 В.				
Участок сварочных работ деталей автосцепки						
21	С 10020	Стол сварщика	2	2	239	
	Зарьковский за- вод крепежных изделий "Комсомолец"	Забарит 940 × 1010 × 1550 мм, мощность при- вода вентилято- ра - 2,2 кВт, напряжение - 380 В				
22	ПДО - 517	Полуавтомат для дуговой свар- ки и наплавки в комплекте:	2	2	521	
	Первоуральский завод "Искра"	Выпрямитель сва- рочный однопо- стовый. Номиналь- ный сварочный ток - 500 А, мощность - 40 кВА, напряжение - 380 В; механизм подачи электродной проволоки; Передвижной шкаф управления	1	1		
23	РС-1	Стол слесарный.	2	2	214	
	Опытно-механи- ческий завод "Терас" Эстонской ССР	Забарит 1500 × 705 × 880 мм				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.		Масса ед. кг	Примеч.
			6000 фич. ед.	10000 фич. ед.		
24	ПТБ - ПОГО	Шкаф для инстру- мента.	2	2	216	
	Времячинский завод "Автоспец-оборудование" Пермской обл.	Забарит 820 × 410 × 1530 мм				
25	ЦЭ 2004 А	Машина шлифо- вальная электри- ческая.	2	2	6,5	На чер- теже не пока- зана
	Выборгский завод "Электростру- мент"	Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 38 В				
Участок механической обработки						
26	7307 Г	Станок поперечно- строгальный.	1	1	2700	
	Оренбургский станкострои- тельный завод	Забарит 2780 × 1235 × 1665 мм, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В				
27	8Т63Г-1	Станок горизон- тально-фрезер- ный консольный	1	1	4000	
	Зарьковский завод фрезерных станков	Забарит 2570 × 2250 × 1770 мм, мощность - 10 кВт, напряжение - 380 В				
28	3К634	Станок точильно- шлифовальный с пылевотсасыба- ющим агрегатом	1	1	385	
	Мукачевский станкострои- тельный завод им. Кирова	Забарит ПА 2 - 12 м. 1000 × 665 × 1230 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 В.				
29	Т 276.15	Рольганг-накопи- тель. Рабочая длина - 4000 мм	1	1	448	
	ПКБ ЦВ МПС					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.		Масса ед. кг	Примеч.
			6000 фич. ед.	10000 фич. ед.		
30	Т 276.07	Рольганг.	1	1	715	
	ПКБ ЦВ МПС	Рабочая длина - 6000 мм.				
31	РС-1	Стол слесарный	3	3	214	
	Опытно-механи- ческий завод "Терас" Эстонской ССР	Забарит 1500 × 705 × 880 мм				
32	Т 421	Приспособление для обработки отверстий в автосцепке под валик подъемника.	1	1	34	
	ПКБ ЦВ МПС					
33	Т 413	Приспособление для обработки перемишки экс- тика автосцепки	1	1	32	
	ПКБ ЦВ МПС					
34	148973	Кран консольный поворотный.	1	1	1100	
	"Проммеханизация" г. Москва	Зрузоподъемность - 5 кН (0,5 т), длина консоли - 4280 мм, мощность - 0,68 кВт.				
35	Т 714.03	Прижим пневма- тический для закрепления замка автосцепки.	1	1	58	На чер- теже не пока- зана
	ПКБ ЦВ МПС	Забарит (мм) 410 × 400 × 345, давле- ние сжатого воздуха - 0,5 МПа				
36	Т 594	Приспособление для обработки	2	2	65,5	То же
	ПКБ ЦВ МПС					

1319/39

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагонов на прокатных 6000 и 10000 физ. единиц, в год			
Г.И.П.	Калашников	М.И.П.	Ч.И.П.
Нач. отд.	Соловьев	Н.И.П.	Н.И.П.
Инженер	Павлов	Инженер	Инженер
Н.контр.	Кувальдина	Инженер	Инженер
Инженер	Курев	Инженер	Инженер
Инженер	Аболдина	Инженер	Инженер
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Стадия	Лист
Производственный корпус		Р	37
Спецификация (продолжение)		Масштаб	
Копировал: Жуков		Формат А2	

Лист 2
501-03-39.32.88
Типовые материалы для проектирования

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	ед. кг	
		корпуса авто- сцепки. Забарит рит 1000 × 576 × × 530 мм			
37	ПТБ-ПО20 Зремьячинский завод „Автоспец- оборудование“ Пермской обл.	Щкаф для инстру- мента. Забарит 820 × 410 × 1530 мм	3	3	в/б
38	70-7878-1004	Столик прием- ный. Забарит 660 × 385 × 945 мм	2	2	50
Участок ремонта поглотяющих аппаратов					
39	Т 275.05 ПКБ ЦВ МПС	Стенд Ст ПА для ремонта поглот- яющих аппа- ратов в комплекте:	1	2	1000
39/1	Т 275.05.1	Кантователь	1	1	
39/2	Т 275.05.3	Пресс-гайковерт	1	1	
39/3	Т 275.05.2	Стол	1	1	
39/4	Т 275.05.4	Толкатель	1	1	
39/5	Т 275.05.6	Стеллаж	1	1	
39/6	Т 275.05.7	Оснащение	1	1	
40	Т 275.07 ПКБ ЦВ МПС	Укладчик Заба- рит 520 × 320 × × 1380 мм, давле- ние сжатого воздуха - 0,55 МПа	1	2	72
41	148973 „Проммехани- зация“ в. Москва „Союзлабтяж- маш.“	Кран консольный поворотный. Грузо- подъемность - 5 кН (0,5 т), дли- на консоли - 4280 мм, мощ- ность - 0,88 кВт.	1	1	1100
42	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клемме- ния деталей ав- тосцепки. Забарит 655 × 655 × 1510 мм, давление сжато- го воздуха - - 0,55 МПа	1	1	170

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	ед. кг	
43	РС-1	Стол слесарный Опытно-механичес- кий завод „Терас“ Эстонской ССР	1	3	214
44	Т 275.03	Тележка для транс- портровки поглот- яющих аппара- тов. Грузоподъемность - 30 кН (3 т), забарит 2700 × 600 × 220 мм	1	2	170
45	Т 714.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд мавнит- ного контроля плавового жомута автосцепки. Забарит 1760 × 1000 × 1402 мм, давление сжато- го воздуха - 0,5 МПа, мощность - 1 кВт, напряжение - 220 В	1	2	142
46	МД-12 ПШ Днепропетровс- кий завод элект- ротехнического оборудования	Дефектоскоп магнитопорошко- вый. Забарит 508 × 76 × 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В	1	2	59
47	0405 Эипроагротех- пром	Секция стеллажа Забарит 1500 × 600 × 600 мм	4	4	58,3
Участок восстановления геометрических размеров корпуса автосцепки					
48	Т 893 ПКБ ЦВ МПС	Электропечь для нагрева жести- ков автосцепки.	1	1	500

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	ед. кг	
		Забарит 1395 × × 70 × 780 мм, мощность при нагреве - 18 кВт, мощность жалоосто- го жоба - 4,5 кВт, время нагрева - - 1,5 часа, темпера- тура нагрева - - 950 °С, напряжение - 220 В			
49	РП 392 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для правки корпуса авто- сцепки. Забарит 1282 × 1525 × 2154 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В	1	1	1520
50	Т 828 ПКБ ЦВ МПС	Манипулятор МН-Г-СА-3, Забарит 2240 × 538 × 2500 мм, грузоподъемность - 5 кН (0,5 т), мощность - 0,68 кВт, напряжение - 380 В	1	1	222
51	АВ-2М-900 Киевский завод торгового маши- ностроения	Автомат выдачи ва- ды. Забарит 600 × 560 × × 1500 мм, мощность - - 0,5 кВт, напряжение - 220 В	1	1	125
52	Б И. 2174 ПМО „Каспий“	Стол письменный Забарит 1100 × 650 × 760 мм	1	1	36
53	АСУ-3 Московский электро- механический завод И.М. Дзержинско- го	Автоматическая справочная установка. Забарит 800 × 780 × × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт	1	1	120

1319/40

501-03-39.32.88 TX			
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ.единиц в год			
Г.И.П. Нач.отд. Инженер Н.Контр. Инженер Инженер		Калашников Болдырев Павлов Кузьмина Курев Авдлина	
Дело на программу 6000 и 10000 физ.единиц		Спецификация Лист 38	
Производственный корпус Спецификация (продолжение)		Мосгипротранс	
Копировал: <i>Э.И.И.</i>			
Формат А2			

Позиция	Обозначение	Наименование	Количество		Масса ед., кг	Примеч.
			6000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
Отделение ремонта тормозного оборудования						
Участок наружной обмылки приборов						
1	Т 276.09	Рольганг. Рабочая пкб цв мпс	1	1	244	
2	Т 276.01	Установка для пкб цв мпс	1	1	445	
		наружной очистки тормозных приборов. Забарит 1380 × 900 × 1700 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
3	Т 276.05	Пульт управления пкб цв мпс	1	1	43	
4	ТХ-8 инв. 1042/1	Лоток для размещения приборов	1	1	50	
5	Т 276.11	Подъемник пневматический. Грузоподъемность - 3,5 кН (350 кг), радиус действия - 2600 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа	1	1	105	
6	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся двухъярусный. Диаметр - 900 мм.	1	1	56	
7	РС-1	Стол слесарный опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	2	2	214	
Насосная станция						
8	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный в комплекте с электродвигателем 4А225М2У3. Производительность - 60 м ³ /ч.	1	1	676	

Позиция	Обозначение	Наименование	Масса ед., кг		Примеч.	
			6000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
		напор - 1,65 МПа, мощность - 55 кВт, число оборотов - 3000 об/мин, напряжение - 380 В.				
9	СД 50/10	Насос фекальный Рыбницкий насосный завод г.Рыбница Молдавской ССР Минхимнефтемаш	1	1	145	
		в комплекте с электродвигателем 4А100Л4У3. Производительность - 50 м ³ /ч, напор - 0,1 МПа, мощность - 4 кВт, число оборотов - 1500 об/мин, напряжение - 380 В				
10	Т 276.02	Установка насосная с паровым подогревом. Забарит 2800 × 2500 × 3120 мм	1	1	1160	
Участок ремонта авторегуляторов						
11	Т 276.07	Рольганг. Рабочая пкб цв мпс	1	1	715	
12	ОРГ-5365	Верстак слесарный одноместный. Забарит 1300 × 920 × 1400 мм	2	2	200	
13	Т 418	Комплект приспособлений для разборки и сборки головки тягового стакана.	1	1	150	На чертеже не показан
14	Т 418.01	Приспособление для разборки и	1	1	150	То же

Альбом 2 Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Инв. № подл. Подпись и дата

1319/41

501-03-39.32.88 ТХ		
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год		
Г.И.П. Калашников	У.И.И.И. 4.12.87	Спецификация
Нач.отд. Соловьев	7.12.87	
И.Спец.отд. Певзнер	7.12.87	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц
И.Контр. Кузьмина	4.12.87	
И.Спец.отд. Киреев	4.12.87	Производственный корпус Спецификация (продолжение)
И.Спец.отд. Аболина	7.12.87	
Статус	Лист	Листов
Р	39	
Мосгипротранс		

Формат А2

Альбом 2

Титульные материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Иск.м.подкл. (подпись и дата) в зам. инж.

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по шт.	Кол-во по м.п.	Масса ед., кг	Примеч.
		сборки авторегуляторов и тарировки пружин. Забарит				
		1302 × 550 × 360 мм, давление сжатого воздуха - 0,6 МПа				
15	T 418.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для проверки действия и испытания авторегулятора. Забарит	1	1	328,5	
		2875 × 630 × 1100 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа.				
16	T 276.15 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для ремонта бинта регулятора. Забарит	1	1	32,6	
		1900 × 148 × 400 мм, мощность - 0,6 кВт, напряжение - 380 в				
17	T 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический. Грузоподъемность - 8,5 кН (850 кг), радиус действия - 3000 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа.	1	1	105	
18	T 276.18 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж-накопитель для авторегуляторов с пневматическим съёмником, с ванной для обмывки разобранных деталей авторегуляторов. Забарит	1	1	150	
		2000 × 760 × 760 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа				
19	T 276.13	Передвижной	1	1	71,2	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по шт.	Кол-во по м.п.	Масса ед., кг	Примеч.
		ПКБ ЦВ МПС				
		Стеллаж для авторегуляторов. Забарит				
		1200 × 550 × 1245 мм.				
Участок разборки приборов и ремонта поршневого узла						
20	T 276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 1880 мм.	2	2	244	
21	T 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг. Рабочая длина - 1080 мм.	2	2	162	
22	T 276.17 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для разборки тормозных приборов. Забарит	1	1	180	
		1300 × 750 × 1750 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа.				
23	T 276.05 ПКБ ЦВ МПС	Установка моч-наля. Забарит	1	1	496	
		1610 × 1056 × 1848 мм, мощность - 4,5 кВт, давление сжатого воздуха - 0,44 + 0,49 МПа, напряжение - 220 В				
24	T 155.26 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления. Забарит	1	1	43	
		690 × 250 × 1050 мм, мощность - 0,5 кВт.				
25	T 155.01 ПКБ ЦВ МПС	Бак для воды с электроподогревом. Забарит	1	1	158,6	
		1000 × 1000 × 1500 мм, мощность - 6 кВт,				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во по шт.	Кол-во по м.п.	Масса ед., кг	Примеч.
26	ТХ-5 инв. 1042/1 Гипропромтрансстрой	напряжение - 220 В. Стеллаж вращающийся двухрусный. Диаметр - 900 мм.	1	1	56	
27	T 223.A ПКБ ЦВ МПС	Стенд для разборки, ремонта и проверки поршневого узла. Забарит	1	1	294	
		1740 × 400 × 1380 мм, давление сжатого воздуха - 0,5 МПа, напряжение - 220 В.				
28	T 276.18 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной. Забарит	1	1	71,2	На черт-таже не по-казан
		1100 × 560 × 1350 мм, грузоподъемность - 8,5 кН (850 кг)				
29	T 276.04 ПКБ ЦВ МПС	Установка для очистки и сборки смазочных колец. Забарит	1	1	232	
		900 × 830 × 1130 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 220 В, давление сжатого воздуха - 0,2 МПа.				
30	ПТБ-ПО20 Зремчачинский завод „Автоспец-оборудование“ Пермской обл.	Шкаф для инструмента. Забарит	1	1	216	
		880 × 410 × 1530 мм				

1319/2/42

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полуавтомата на программку 6000 и 10000 физ. единиц 8 год

Г.И.П.	Калашников	Удмурт	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Соловьев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Пегарев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Кузьмина	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Курев	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	Абсолют	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Дело на программку 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус Спецификация (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал: [подпись] Формат А2

Альбом 2
501-03-39.32.88
Типовые материалы для проектирования

Имя в левом столбце и дата в правом столбце

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	кг	
31	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пнев-матический. Емкость-3,5кН (350 кг), радиус действия-4000 мм, давле-ние сжатого воздуха-0,44 МПа	1	125	
32	0405 Випроаэротех-пром	Секция стеллажа. Забарит 1500×800×800 мм	2	58,3	
Участок ремонта воздушораспределителей и абторезимов					
33	Т 276.19 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер пере-движения тормоз-ных приборов Ширина ленты-300 мм, длина ленты-19400 мм (22400 мм), мощ-ность-1,5 кВт, число оборотов-1500 об/мин, напряжение-220 В	1	1311 (1513)	в скоб-ках указаны пара-метры на прое-кты
34	Т 276.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд-верстак. Забарит 1300×620×1780 мм, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	4	6	105
35	Т 580.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление ПРМ-1 для ре-монта и испы-тания магист-ральной части воздушораспре-делителя. Забарит 290×290×600 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	2	3	35
36	Т 580.02 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление ПРГ-1 для ремонта	2	3	45

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	кг	
		и испытания главной части воздушораспреде-лителя. Забарит 650×290×290 мм, давление сжатого воздуха-0,5 МПа			
37	Т 276.03.1 ПКБ ЦВ МПС	Установка для проверки пружин тормозных при-боров. Мощность-0,6 кВт, напряжение-220 В.	1	1	37
38	РС-1	Опытно-механи-ческий завод "Ме-рас" Эстонской ССР	1	1	214
39	0405 Випроаэротех-пром	Секция стеллажа. Забарит 1500×800×800 мм	2	58,3	
40	СК-2672-3,04 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для испы-тания пружин. Забарит 1200×720×1270 мм, номинальное уси-лие-30 кН (3т), давление сжатого воздуха-0,45+0,6 МПа	1	1	445
41	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Передвижной стеллаж для аб-торезимов. Забарит 1200×560×1245 мм	1	1	71,2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			шт.	кг	
Участок испытания приборов					
42	Т 768 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испы-тания магист-ральной части с эталонной главной частью и главными частями с эталонной ма-гистральной частью. Забарит 1560×1030×1560 мм, мощность-0,5 кВт, напря-жение-220 В, давление сжатого воздуха-0,65 МПа	1	460	
43	Т 786 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испыта-ния абторезимов вручных вагонов после ремонта. Забарит 870×880×1380 мм, мощность-0,25 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,5 МПа	1	1	198
44	Т 766 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для испыта-ния магистраль-ных частей возду-шораспределителей вагонов. Забарит 1380×1040×1480 мм, мощность-0,5 кВт, напряжение-220 В, давление сжатого воздуха-0,65 МПа.	1	460	

1319/2 43

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов на территории 6000 и 10000 физ. единицы в год

Г.И.П.	Калишников	Исполнитель	4.12.88	Дело на программу	6000 и 10000 физ. единицы	Стадия	Лист	Листов
Начальник	Салобьев	4.12.88				Р	41	
Инженер	Певзнер	4.12.88						
Инженер	Кузьмина	4.12.88						
Инженер	Куреев	4.12.88						
Инженер	Аболдина	4.12.88						

Производственный корпус
Спецификация
(продолжение)

Мосгипротранс

Копировал: Яким

Формат А2

Материалы для проектирования 501-03-39.32.88 Альбом 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.	Кол. на пров.	Масса в.р., кг	Примеч.
45	Т 767	Стенд для испытания главных частей воздухораспределителей вагонов. Забарит	-	1	480	
	ПКБ ЦВ МПС	1050 × 1380 × 1480 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 в, давление сжатого воздуха - 0,65 МПа.				
46	Т 276.11	Подъемник пневматический. Грузоподъемность - 3,5 кН (350 кг), радиус действия - 4400 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа	1	1	137	
	ПКБ ЦВ МПС					
47	0405	Секция стеллажа	2	2	58,3	
	Випроагропром	1500 × 600 × 600 мм				
48	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся двухярусный. Диаметр - 900 мм.	1	1	56	
	Випроагропром					
49	Б.И. 2174	Стол письменный	1	1	56	
	ПМО „Каспий“	Забарит 1100 × 850 × 750 мм				
Кладовая готовой продукции						
50	Т 276.07	Рольганг. Рабочая длина - 6000 мм	-	1	715	
	ПКБ ЦВ МПС					
51	Т 276.08	Рольганг. Рабочая длина - 2880 мм.	1	-	367	
	ПКБ ЦВ МПС					
52	РС-1	Стол слесарный.	1	1	214	
	Опытно-механический завод, Терас	Забарит				
	Застанской ССР	1500 × 705 × 880 мм				
53	ТХ-6 инв. 1042/1	Стеллаж для воздухораспределителей. Забарит	1	2	192	
	Випроагропром	4000 × 400 × 1300 мм				
54	Т 276.11	Подъемник пневматический. Грузоподъемность -	1	2	169	
	ПКБ ЦВ МПС					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.	Кол. на пров.	Масса в.р., кг	Примеч.
		-3,5 кН (350 кг), радиус действия - 5000 мм, давление сжатого воздуха - 0,44 МПа				
55	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращающийся двухярусный. Диаметр - 900 мм.	2	2	56	
	Випроагропром					
56	ТХ-7 инв. 1042/1	Стеллаж для агрегаторов. Забарит	1	2	50	
	Випроагропром	2006 × 400 × 1500 мм.				
57	0405	Секция стеллажа	2	4	58,3	
	Випроагропром	Забарит 1500 × 600 × 600 мм				
58	Т 276.13	Передвижной стеллаж. Забарит	1	1	71,2	На чертеже не показан
	ПКБ ЦВ МПС	1200 × 560 × 1245 мм.				
59	Б.И. 2174	Стол письменный	1	1	56	
	ПМО „Каспий“	Забарит 1100 × 650 × 750 мм				
Механический участок						
60	16 Б 18 КП	Станок токарно-винторезный	1	1	2100	
	Ереванский станкостроительный завод им. Дзержинского	Бинторезный повышенной точности. Забарит				
		2270 × 1110 × 1505 мм, наибольший диаметр обрабатываемой детали - 320 мм, расстояние между центрами - 750 мм, мощность - 3,8/6,3 кВт				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на пров.	Кол. на пров.	Масса в.р., кг	Примеч.
61	3803	Станок вертикально-двухосный	1	1	117	
	Каунасское СПО им. Дзержинского	кально-двухосный одноосный вый повышенной точности. Забарит				
		700 × 454 × 785 мм, мощность - 0,37 кВт				
62	3 Б 814	Станок вертикально-двухосный	1	1	860	
	Каунасское СПО им. Дзержинского	кально-двухосный двухосный вый повышенной точности. Забарит				
		715 × 1020 × 920 мм, мощность - 1,1 кВт.				
63	РС-1	Стол слесарный	1	1	214	
	Опытно-механический завод, Терас	Забарит				
	Застанской ССР	1500 × 705 × 880 мм				
64	ЗКБЗ4	Станок точильно-шлифовальный с пылеотсасывающим агрегатом	1	1	385	
	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Забарит				
		1000 × 665 × 1230 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 в.				
65	2 М 112	Станок настольно-сверлильный	1	1	120	
	Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунарс“	сверлильный вертикальный. Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение - 380 в.				

1319₂/44

501-03-39.32.88 ТХ			
Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год			
ГНП	Кашаников	Уч.м.р.	Уч.м.р.
Нач. отд.	Соловьев	Уч.м.р.	Уч.м.р.
Инженер	Лаврентьев	Уч.м.р.	Уч.м.р.
Н.контр.	Кувшинова	Уч.м.р.	Уч.м.р.
Инженер	Курев	Уч.м.р.	Уч.м.р.
Инженер	Аболдина	Уч.м.р.	Уч.м.р.
Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		Стадия Лист Листов	
Производственный корпус. Спецификация. (продолжение)		Р 42	
Масшпротранс		Формат А2	

Инж. К. Голуб. Подпись и дата. Власт. инж.

Копировал: Т. Я. Я. Формат А2

Листом 2
Материале материалов для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на пров ввод физ ед	Кол на пров вывод физ ед	Масса ед, кг	Примеч.
Арматурный участок						
66	Т 276.12	Стенд для разбор- ки соединитель- ных рукавов и концевых кранов. Забарит	1	1	192	
		1300 × 676 × 615 мм, мощность - 2,7 кВт, напряжение - 220 В				
67	Т 475.01	Стенд для комп- лектовки соеди- нительных рука- вов. Забарит	1	1	173	
		1600 × 550 × 980 мм, давление сжатого воздуха - 0,65 МПа				
68	Т 276.18	Стенд для ремонта и испытаня тормозной ар- матуры. Забарит	1	1	200	
		1300 × 620 × 1790 мм, давление сжато- го воздуха - 0,5 МПа				
69	ОРГ-5365	Верстак слесар- ный общестроител- ный. Забарит	1	1	200	
		1300 × 920 × 1400 мм				
70	Т 482	Станок универ- сальный прити- рочный с пневма- тическим приво- дом. Забарит	1	1	185	
		1500 × 550 × 550 мм, давление сжато- го воздуха - 0,4 МПа				
71	Т 276.13	Стеллаж пере- движной. Забарит	1	1	71,2	
		1200 × 560 × 1245 мм				
72	04.05	Секция стеллажа Забарит	2	2	58,3	
		1500 × 600 × 600 мм				
73	Т 475.02	Ванна для испы-	1	1	99,9	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на пров ввод физ ед	Кол на пров вывод физ ед	Масса ед, кг	Примеч.
	ПКБ ЦВ МПС	такая соедини- тельные рукавов. Забарит				
		1400 × 450 × 800 мм, давление сжатого воздуха - 0,55 МПа				
74	ТХ-5 инв. 1042/1	Стеллаж вращаю- щийся обжарус- ный. Диаметр - 900 мм.	1	1	56	
	Випропротранс- строй	Приспособление для проверки состояния внут- ренней поверх- ности рукава. Забарит	1	1	6,1	
75	Т 475.04	ПКБ ЦВ МПС				
		890 × 180 × 180 мм, мощность - 10 Вт, напряжение - 36 В				
Комната мастера						
76	Б и 2174	Стол письмен- ный. Забарит	1	1	56	
	ПМО, Каспий	1100 × 650 × 750 мм.				
77	АСУ-3	Автоматическая Московский электротехни- ческий завод им. Дзержинского	1	1	220	
		600 × 780 × 1812 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение - 220 В				
Краскоприготовительное отделение						
1	Т 687.01	Краскомешалка Забарит	1	1	92	
	ПКБ ЦВ МПС	1370 × 680 × 1475 мм, емкость - 100 л,				

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на пров ввод физ ед	Кол на пров вывод физ ед	Масса ед, кг	Примеч.
		мощность - 3 кВт, напряжение - 220 В				
2	Т 687.02	Краскосмеситель. Забарит	1	1	240	
	ПКБ ЦВ МПС	770 × 416 × 400 мм, емкость - 150 л.				
3	Т 687.05	Мерник. Емкость рабочая - 100 л, емкость общая - 150 л, диаметр - 400 мм, высота - 720 мм.	1	1	60	
	ПКБ ЦВ МПС					
4	Т 687.06	Насосная уста- новка. Забарит	1	1	70	
	ПКБ ЦВ МПС	2700 × 750 × 6500 мм, производитель- ность - 36 м³/ч, напор - 1,6 МПа, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 220 В				
5	СО-11	Баки краскосме- сительные Лебедянский завод строитель- но-отделочных машин	10	10	35	
	ТУ 22-3380-75	570 × 550 × 950 мм, мощность - 0,6 кВт, напряжение - 220 В.				
6	РП-600 Ц 13 Б	Весы товарные. Кокчетавский механический завод	1	1	315	
		Пределы взвешива- ния 30-600 кг. Забарит				
		1180 × 1030 × 1765 мм.				
7	ГОСТ 7413-80 Е	Кран подвесной ручной одноба- лочный во взрыво- опасном исполнении.	1	1	562	
	ТУ 24-09-544-81	Красногвардейский крановый завод				

1319/45

501-03-39.32.88 ТХ

Дело для ремонта полувагонов
на программу 6000 и 10000 физ единиц в год

ГРП	Калашников	Кашин	12.22	
Начальник	Соловьев	В.И.	12.11.88	
Заместитель	Левин	В.И.	12.12.88	
Н.контр.	Кузьмина	В.И.	12.12.88	
Начальник	Курев	В.И.	12.12.88	
Заместитель	Аболдина	В.И.	12.21.88	

Дело на программу 6000 и 10000 физ единиц

Производственный корпус
Спецификация
(продолжение)

Москвапротранс

Копировал: Шилин

Формат А2

Листовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на позв	Кол на позв	Масса	Примеч.
			всего	всего	ед., кг	
		Грузоподъемность - 10кН(1т), прелет				
		крана - 9м, полная длина крана - 10,2 м.				
8	—	Бак для воды. Диаметр - 600 мм, высота - 1200 мм.	2	2	40	Собств. Венного изготвления
9	РН-50 ш 13 П-1 Орехово-Зуевский бесовой завод	Весы настольные. Пределы взвешивания 2,5+50 кг, Габарит 320 x 510 x 500 мм.	1	1	27	
10	РС-1	Стол слесарный. Габарит 1500 x 705 x 880 мм	2	2	214	
11	0405 Гипроаэро тех-пром.	Секция стеллажа. Габарит 1600 x 600 x 600 мм.	6	6	58,3	
12	ПТБ-1020 Времячинский завод "Автоспецобору-дование" Пермской обл.	Шкаф для инструмента. Габарит 820 x 410 x 1630 мм.	4	4	216	
Помещение сушки и приготовления мела						
13	0314 Гипроаэро тех-пром	Ларь для просушенного мела. Габарит 1000 x 500 x 850 мм.	2	2	50	
14	0314 Гипроаэро тех-пром	Ларь для непросушенного мела. Габарит 1000 x 500 x 850 мм.	2	2	50	
15	РС-1	Стол слесарный. Габарит 1500 x 705 x 880 мм	3	3	214	
16	СО-124 Левбянский завод строительно-отве-лочных машин	Мелотерка. Габарит 775 x 435 x 585 мм, производительность - 300 + 400 кг/ч.	1	1	135	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на позв	Кол на позв	Масса	Примеч.
			всего	всего	ед., кг	
17	ЭПШ-2	мощность - 5,5 кВт, напряжение - 220 в. Плита электричес-кая.	2	2	6,5	
18	СО-130 Выборский завод "Электроинстру-мент"	Мощность - 1,5 кВт, напряжение - 220 В. Вибросито. Габарит 405 x 175 x 503 мм.	1	1	10	
19	0314 Гипроаэро тех-пром	Ларь для непросе-янного мела. Габарит 1000 x 500 x 850 мм.	2	2	50	
Кладовая готовой продукции						
20	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для раство-рителя Габарит 950 x 760 x 745 мм.	1	1	73	
21	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для щелоч-ного раствора Габарит 950 x 760 x 745 мм.	1	1	73	
22	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для воды. Габарит 950 x 760 x 1000 мм.	1	1	93,5	
23	0405 Гипроаэро тех-пром	Секция стеллажа. Габарит 1600 x 600 x 600 мм.	6	6	58,3	
Кладовая сырья						
24	0405 Гипроаэро тех-пром	Секция стеллажа. Габарит 1600 x 600 x 600 мм.	6	6	58,3	
25	—	Бочки с краской	4	4	—	Привозные

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на позв	Кол на позв	Масса	Примеч.
			всего	всего	ед., кг	
Лаборатория лаков и красок						
26	ГНИ 109175 Серия ВП-4 Новгородский ме-бельный комбинат Леноблмбель - прам	Стол лаборатор-ный с надстрой-кой. Габарит 1360 x 650 x 1820 мм.	1	1	290	
27	Арт. 1532	Стол письменный. Габарит 1100 x 650 x 750 мм.	1	1	55	
28	Э 409 Випроавтотранс Воронежский филиал	Шкаф вытяжной	1	1	194	
29	ТР-0,25 МВД Казахской ССР	Тележка ручная. Габарит 800 x 1250 x 600 мм, грузоподъемность - 2,5 кН (0,25 т).	1	1	50	
30	ВЗ-246	Вискозимер	1	1		На чертеже не показ.
Отделение ремонта электрокар и электрогрузчиков						
Агрегатная						
1	УЗА-150-80 Гайский завод "Электропреобра-зователь"	Агрегат зарядный. Мощность - 15 кВт, напряжение - 380 В.	5	7	265	
Электrolитная						
2	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для прие-мобления щелоч-ного электролита. Габарит 950 x 760 x 745 мм.	1	1	73	
3	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ Новохоперск	Ванна для дистил-лированной воды. Габарит 950 x 760 x 1000 мм.	1	1	93,5	

1319/2 46

		501-03-39.32.88		ТХ
Дело для ремонта полувагонов на программу 8000 и 10000 физ. единиц в год.				
Г И П	Калашников	Куркина	В.В.Р.	
Нач. отд.	Соловьев	В.В.С.	В.И.С.	
Инженер	Левинер	В.В.С.	В.И.С.	
Инженер	Кузьмина	В.В.С.	В.И.С.	
Инженер	Киреев	В.В.С.	В.И.С.	
Инженер	Аболон	В.В.С.	В.И.С.	
Дело на программу 8000 и 10000 физ. единиц			Страниц	Лист
Производственный корпус Спецификация (продолжение)			Р	44
Масшипротранс				
Копировал: Илья			Формат А 2	

Имя и фамилия, Подпись и дата

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88
 Инв. лист. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			ед. изм.	ед. кг	
4	А 45В	Дистиллятор	1	36	
	ПКБ ЦТ МПС	электрический.			
		Производительность 12+15 л/ч,			
		мощность - 13 кВт,			
		напряжение - 220 В			
5	А 225	Ванна для слива	1	73	
	ПКБ ЦТ МПС	щелочного элект-			
	РМЗ Новохоперск	ролита.			
		Габарит			
		950 x 760 x 745 мм.			
6	ГОСТ 21029-75	Бочка алюминивая для щелочи.	1		
7	ОЗО 5	Подставка под оборудование. Габарит	3	84,4	
		820 x 700 x 830 мм.			
Зарядная					
8	ОРГ-5365	Верстак слесарный	1	200	
	Гипроавтотранс	одноместный.			
		Габарит			
		1300 x 920 x 1400 мм			
9	Э 409	Шкаф для зарядки аккумуляторных батарей	1	194	
	Гипроавтотранс	Воронежский филиал			
10	ВЗА-10-76У2	Аппарат выпрямительный зарядный. Номинальный выпрямленный ток - 63А, номинальное выпрямленное напряжение - 12 В.	1	6	
	Саранский завод "Электровыпрямитель"				
11	ОЗО 5	Подставка под оборудование. Габарит	1	84,4	
	Гипроагротехпром	820 x 700 x 830 мм.			
12	—	Щиток зарядный	5	7	Совместенно изготовлена
13	ГОСТ 7413-80Е	Кран ручной подвесной однобалочный во взрывобезопасном исполнени.	1	305	
	ТУ 24.09-544-81	Краснодарский			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			ед. изм.	ед. кг	
	крановый завод	запасном исполнени. Грузоподъемность - 10 кН (1т), пролет крана - 4,5 м, полная длина крана - 5,1 м			
14	ГОСТ 7413-80Е	Кран ручной подвесной во взрывобезопасном исполнени.	1	562	
	ТУ 24-09-544-81	Краснодарский крановый завод			
		Грузоподъемность - 10 кН (1т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м			
15	ПР 1064.01.00-1	Бачок переносной для разлива электролита.	1	2	4
	ПКБ ЦТ МПС				На черт. также не показан
	РМЗ Новохоперск				
Кладовая нейтрализующих веществ					
16	ГОСТ 14182-80	Бутыль для кислоты	2	2	0,5
Инструментальное отделение					
Ремонтная					
1	ЗК 634	Станок точильно-шлифовальный с пылеотсасывающим агрегатом им. Кирова	1	1	385
	Мужавецкий станкостроительный завод им. Кирова				
		Габарит			
		1000 x 665 x 1230 мм,			
		мощность - 3,8/5,3 кВт,			
		напряжение - 380 В.			
2	ЗМ 642	Универсально-	1	2	1500

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
			ед. изм.	ед. кг	
	Витебский завод	заточной станок повышенной точности.			
	КХИИ съезда КПСС	Габарит			
		1800 x 1470 x 1800 мм,			
		мощность - 1,4 кВт,			
		напряжение - 380 В.			
3	ЗВ 622Д	Станок алмазно-заточной, доводочный, высокой точности.	1	1	510
	Мужавецкий станкостроительный завод им. С. М. Кирова				
		Габарит			
		800 x 780 x 1400 мм,			
		мощность - 1,1 кВт,			
		напряжение - 220 В.			
4	ПА 2-12 М	Пылеотсасывающий агрегат.	2	3	160
	Дербентский завод шлифовальных станков.				
		Мощность - 1,5 кВт,			
		напряжение - 380 В.			
5	РС-1	Стол слесарный.	3	3	214
	Опытно-механический завод "Мера"				
		Габарит			
		1800 x 705 x 880 мм.			
		Эстонской ССР			
6	ЗМ 112	Станок настольно-сверлильный вертикальный.	1	2	120
	Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарск"				
		Наибольший диаметр сверления - 12 мм,			
		мощность - 0,55 кВт,			
		напряжение - 380 В.			
7	ПТБ-П020	Шкаф для инструментов.	5	7	216
	Гремячинский завод "Автоспецаборудование" Пермской обл.				
		Габарит			
		820 x 410 x 1530 мм.			

1319/47

501-03-39.32.88 TX

Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П.	Кашинков	В.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	Соловьев	В.И.И.	И.И.И.
С. спец.	Левинер	В.И.И.	И.И.И.
И. контр.	Кузьмина	В.И.И.	И.И.И.
И. спец.	Курев	В.И.И.	И.И.И.
И. спец.	Аболина	В.И.И.	И.И.И.

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус Спецификация (продолжение)

Стадия: Лист 45

Масшипротранс

Копировал: Жулькин
Формат А2

Альбом 2

Техническое задание для проектирования 501-03-39.32.88

Итого листов 4

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
8	ОРГ-5365 Выпродатранс	Верстак слесарный одноветный Забарит 1300×920×1400 мм.	1	200	
Раздаточная					
9	P 35.16 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для ключей. Диаметр - 1450 мм, высота - 1950 мм	1	113	
10	P 35.12 ПКБ ЦТ	Шкаф для инструмента. Забарит 2485×705×2100 мм	2	199	
11	P 35.15 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для инструмента. Забарит 2250×900×1890 мм	2	227	
12	P 35.18 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительного инструмента. Забарит 1890×500×1800 мм.	1	145	
13	P 36.13 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для мелкового режущего инструмента. Забарит 1123×600×1650 мм.	2	153	
14	160-10 А ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительных приборов. Забарит 1100×410×1900 мм.	2	185	
15	P 35.19.00 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для хранения пневматического инструмента. Забарит 600×500×360 мм.	3	27	
16	Б.И. 2174 ПМО „Каспий“	Стол письменный. Забарит 1100×650×760 мм.	1	56	
Кладовая огнеопасных материалов					
1	T 6401	Бак тип I.	3	87,4	
	ТРМ в. Оренбурге	Емкость - 250 л.			
2	T 6399	Бак тип II.	1	89,2	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
	ТРМ в. Оренбурге	Емкость - 250 л.			
3	ШБ-25-1,4/16 Б-10 Ливенский завод Гидравлические машины „Ливенвормаш“	Насос шестеренный в комплекте с электродвигателем 4А100Б4 Производительность - 1,4 м³/час, напор - 1,6 МПа, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В	1	64	
4	2903-Н.ТХ-8.00.00 Трансэлектропроект	Рама под баки. Забарит 3900×630×1700 мм	1	198,2	Собственная установка
5	Инв. 9029/11-2 Трансэлектропроект	Ларь для масел. Забарит 1655×550×1002 мм	1	85,8	
6	P.08-30-61 в. Звардейск Калининградской обл. Учреждения ОМ 216-7	Насос ручной поршневой. Производительность за об. Учреждения - 0,74 л, напор - 0,3 МПа.	1	14	
7	ТЭ 0,5ВЭ-п (ТЭ 0,5-711) Московский машиностроительный завод „Красный металлист“	Маль электрическая передвижная грузоподъемность - 5 кН (0,5 т)	1	75	
8	Инв. 49/11 Г-1 Трансэлектропроект	Ларь для обточных материалов. Забарит 2400×1000×1000 мм.	2	188,7	
Кладовая запасных частей					
1	0404	Секция стеллажа	72	86	51,5

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на проект	Масса	Примеч.
	Зосагротехпром	Для деталей. Забарит 1500×400×600 мм.			
2	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа Забарит 1500×600×600 мм.	20	24	58,3
3	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для вололок Забарит 1500×600×600 мм.	4	8	58,3
4	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для роликовых подшипников. Забарит 1500×600×600 мм.	8	12	58,3
5	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для метизов. Забарит 1500×600×600 мм.	12	20	58,3
6	0404 Зосагротехпром	Секция стеллажа для тормозных цилиндров. Забарит 1500×400×600 мм.	2	2	51,5
7	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для тормозных деталей вагонов. Забарит 1500×600×600 мм.	8	8	58,3
8	0405 Зосагротехпром	Секция стеллажа для деталей. Забарит 2000×600×2000 мм.	20	20	58,3
9	ГОСТ 7880-84 Е Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический однобалочный. Грузоподъемность - 10 кН (1 т), площадь крана - 9 м, полная	1	1	870

1319 1/2 48

				501-03-39.32.88 ТХ		
Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц						
Р.И.П.	Калишинов	И.И.И.	И.И.И.	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц		
Нач. отд.	Соловьев	И.И.И.	И.И.И.			
Инспектор	Певзнер	И.И.И.	И.И.И.			
И.контр.	Кузьмина	И.И.И.	И.И.И.			
И.контр.	Киреев	И.И.И.	И.И.И.	Производственный корпус Спецификация (продолжение)		
И.контр.	Адолина	И.И.И.	И.И.И.			
				Р	46	Листов
				Масшипротранс		
				Копировал: Жилин		
				Формат А2		

Лист 2

501-03-39.32.88

Полное наименование для проектирования

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
		длина крана-10,8 м, мощность-2,24 кВт.			
10	4004 А	Электропозвучик Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	1	1750	
11	РП-800ц 13б	Весы товарные Кокчетавский механический завод	1	315	
		Предел взвешивания 25+500 кг, габарит 1180×1030×1765 мм.			
12	Б.И. 2174 ПМО "Каспий"	Стол письменный Габарит 1100×650×750 мм	1	56	
13	ГНИИ ОХ-1-427	Шкаф конторский Глабмбельпром г. Москва	1	55	
14	116131	Стеллаж для пружин. Випроавотранс	6	18	
		1200×800×120 мм.			
15	ЭШ-181-2	Электроштабелёр. Наманганский завод химического машиностроения Уз. ССР	1	677	
Механический участок					
1	гост 7890-84 Е	Кран подвесной Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	1	870	
		Электрический Емкость-10 кН (1т), пролет крана - 9м, полная длина крана - 10,8 м, мощность-2,24 кВт.			
2	16 Д 20	Станок токарно-винторезный. станкостроительный завод	1	3100	
		Алма-Атинский станкостроительный завод			
		2900×1290×1455, расстояние между центрами-1500 мм, высота центров-400 мм, мощность-11 кВт.			

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
3	16 Б 16 КП	Станок токарно-винторезный повышенной точности Ереванский станкостроительный завод им. Ф. Э. Дзержинского	1	2100	
		Габарит 2270×1110×1505 мм, расстояние между центрами-1400 мм, высота центров-320 мм, мощность-3,6/5,3 кВт.			
4	16 Б 05 П	Станок токарно-винторезный повышенной точности. Куровоканский завод прецизионных станков.	1	715	
		1510×725×1360 мм, расстояние между центрами -500 мм, высота центров-250 мм, мощность-1,5 кВт.			
5	2Н 118-1	Станок вертикально-сверлильный. Молодеженский станкостроительный завод	1	450	
		Габарит 835×1030×1380 мм, наибольший диаметр сверления-18 мм, мощность-1,5 кВт.			
6	2Н 135-1	Станок вертикально-сверлильный Стерлитамакский станкостроительный завод им. В.И. Ленина	1	1650	
		Габарит 1310×1605×2340 мм, наибольший диаметр сверления-35 мм, мощность-4 кВт.			
7	2М 112	Станок вертикально-сверлильный Вильнюсский стан-	1	120	

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог.	Масса	Примеч.
		костроительный завод "Коммунарас"			
		настольный. Наибольший диаметр сверления -12 мм, мощность-0,55 кВт.			
8	730 Б	Станок поперечно-строгольный. Оренбургский станкостроительный завод	3	4 1830	
		Габарит 2310×1055×1650 мм, мощность-5,5 кВт.			
9	7307 Г	Станок поперечно-строгольный. Оренбургский станкостроительный завод	1	1 2800	
		Габарит 2790×1835×1665 мм, мощность-5,5 кВт.			
10	БР В 1 Ш	Станок горизонтально-фрезерный консольный. Дмитровский завод фрезерных станков	1	1 2530	
		Габарит 1580×2045×1880 мм, мощность-7,7 кВт.			
11	3 К 634	Станок точильно-шлифовальный Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	1	1 385	
		с пылевсоса и шумоагрегатом ПА2-12М. Габарит 1000×685×1230 мм, мощность-3,2/5,3 кВт.			
12	ОРГ-538 Б	Верстак слесарный Випроавотранс	3	3 200	
		одноместный. Габарит 1300×920×1400 мм.			
13	0405	Секция стеллажа. Випроавотранс-пром	14	22 58,3	
		Габарит 1500×600×600 мм.			
14	ПТБ-П020	Шкаф для инет-	3	3 216	

1319/2/49

		501-03-39.32.88		ТХ
Дело для ремонта полувагонов на проаграмму 6000 и 10000 физ. единиц в год				
Г.И.П.	Калашников	Иванов	Иванов	Иванов
Начальник	Соловьев	Иванов	Иванов	Иванов
Инженер	Павлов	Иванов	Иванов	Иванов
Н.Кантор	Кузьмина	Иванов	Иванов	Иванов
Инженер	Курбанов	Иванов	Иванов	Иванов
Инженер	Аболдина	Иванов	Иванов	Иванов
Дело на проаграмму 6000 и 10000 физ. единиц			Стандарт	Лист
Производственный корпус			Р	47
Спецификация (продолжение)			Мосвипротранс	

Копировал: Штанко

Формат А2

Лист 2

Платье материалы для проектирования 501-03-39-32.88

Шифр и табл. Подпись и дата Взам. инвент.

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн вдоп шт	Кол на прогн шт	Масса ед., кг	Примеч.
	Зремячинский завод „Автоспецоборудование“ Пермской обл.	румента Габарит 820 x 410 x 1530 мм				
15	РС-1	Стол слесарный	9	12	214	
	Опытно-механический завод „Терас“ Эстонской ССР	Габарит 1500 x 705 x 880 мм				
16	ПТБ - ПОГО	Шкаф станоч-ника	11	14	216	
	Зремячинский завод „Автоспецоборудование“ Пермской обл.	Габарит 820 x 410 x 1530 мм				
17	АВ-2М-900	Автомат выда-чи воды.	1	1	125	
	Киевский завод торгового машиностроения	Габарит 800 x 680 x 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В				
Электрогазосварочное отделение						
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический	1	1	870	
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Грузоподъемность - 10 кН (1т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт, напряжение - 380 В				
2	ВДУ-508	Выпрямитель	4	5	310	
	Вильнюсский завод электрооборудования	сварочный. Номинальный сварочный ток - 300 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 В.				
3	ПДО-517	Полуавтомат	3	4	521	
	Первоуральский завод „Искра“	для дуговой сварки и наплавки в комплекте:				
	ВДУ-506	Выпрямитель	1	1		

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн вдоп шт	Кол на прогн шт	Масса ед., кг	Примеч.
		сварочный однопостовой. Номинальный сварочный ток - 500 А, мощность - 40 кВт, напряжение - 380 В;				
		Механизм подачи электродной проволоки;	1	1		
		Передвижной шкаф управления	1	1		
4	С 10020	Стол сварщика.	4	5	160	
	Харьковский завод крепежных изделий „Комсомолец“	Габарит 940 x 1010 x 1550 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 380 В.				
6	С 10040	Стол сварщика.	1	1	305	
	Харьковский завод крепежных изделий „Комсомолец“	Габарит 1357 x 1010 x 1750 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение - 380 В				
6	ОРГ-8365	Верстак слесарный	6	7	200	
	Сипраавто транс	однаместный. Габарит 1300 x 920 x 1400 мм				
7	ПТБ - ПОГО	Шкаф для инст-румента.	6	7	216	
	Зремячинский завод „Автоспецоборудование“ Пермской обл.	Габарит 820 x 410 x 1530 мм				
8	0405	Секция стелла-жа.	8	8	58,3	
	Сипрааэротех-пром	Габарит 1500 x 800 x 800 мм.				
9	4407	Тележка для кис-лородных балло-	4	6	95	На чер-теже

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол на прогн вдоп шт	Кол на прогн шт	Масса ед., кг	Примеч.
		нов. Габарит 900 x 850 x 1300 мм.				не по-казана
10	КГС-1-02	Комплект вазо-	1	1	3,45	То же
	ТУ 86-05-34-84	сварочной аппа-ратуры.				
	Кирово-Волжский завод „Автоспец-маш.“	Габарит 380 x 305 x 80 мм.				
11	УЭ 2004 А	Машина шлифо-вальная. Электри-ческая.	5	6	6,5	То же
	Выборгский за-вод „Электроинстру	Мощность - 1,07 кВт, напряжение - 38 В				
12	АВ-2М-900	Автомат выда-чи воды.	1	1	125	
	Киевский завод торгового машиностроения	Габарит 800 x 680 x 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение - 220 В				

Отделение ремонта депобского оборудования						
1	ГОСТ 7890-84Е	Кран подвесной электрический	1	1	870	
	Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	однаблочный. Грузоподъемность - 10 кН (1т), пролет крана - 9 м, полная длина крана - 10,8 м, мощность - 2,24 кВт, напряжение - 380 В				
2	БТ 82 Ш-1	Станок горизон-тально-фрезер-ный консоль-ный с вер-	1	1	3500	
	Харьковский завод фрезерных станков					

1319₂50

501-03-39.32.88 TX

Дело для ремонта полувагона на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год

Г.И.П. Нах. отв. Лялицева	Кузнецов	11.11.81	11.11.81	11.11.81	11.11.81
Н.Кочуров	Кузнецов	11.11.81	11.11.81	11.11.81	11.11.81
В.И.Кочуров	Кузнецов	11.11.81	11.11.81	11.11.81	11.11.81
В.И.Кочуров	Кузнецов	11.11.81	11.11.81	11.11.81	11.11.81

Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц

Производственный корпус Спецификация (продолжение)

Масштаб: Промтранс

Копировал: Школьников

Формат А2

Лист № 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

Шифр, код, дата, подпись

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Кол. на прог. склад	Масса в. кг	Примеч.
		тикальным воротным шинометром повышенной точности, широкоуниверсальный. Забарит					
		2280 × 1965 × 1970 мм, мощность - 9,7 кВт, напряжение - 380 В					
3	16 Д 20 Алма-Атинский станкостроительный завод	Станок токарно-винторезный. Забарит	1	1	3100		
		2900 × 1280 × 1455 мм, расстояние между центрами - 1500 мм, высота центров - 400 мм, мощность - 11 кВт, напряжение - 380 В					
4	7305 Оренбургский станкостроительный завод	Станок поперечно-строгольный. Забарит	1	1	1930		
		2310 × 1055 × 1550 мм, наибольший размер обрабатываемого изделия - 500 мм, размеры рабочей поверхности стола - 380 × 500 мм, мощность - 5,5 кВт, напряжение - 380 В					
5	2Н 118-1 Молодеченский станкостроительный завод	Станок вертикально-сверлильный. Забарит	1	1	450		
		835 × 1030 × 1980 мм, наибольший диаметр сверления - 18 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение - 380 В.					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Кол. на прог. склад	Масса в. кг	Примеч.
6	ЗК 834 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок токарно-шлифовальный в комплекте с пылеотсасывающим агрегатом. Забарит	1	1	385		
		ПА 2-12М. Диаметр шлифовального круга - 400 мм, мощность - 3,2/5,3 кВт, напряжение - 380 В					
7	ОРГ - 5365 Запорожтранс	Верстак слесарный одноместный. Забарит	8	8	200		
		1300 × 920 × 1400 мм.					
8	2М 112 Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарск"	Станок вертикально-сверлильный, настольный. Забарит	1	1	120		
		770 × 370 × 820 мм, наибольший диаметр сверления - 12 мм, вылет шпинделя - 190 мм, размеры рабочей поверхности стола - 250 × 250 мм, мощность - 0,6 кВт,					

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол. на прог. завод	Кол. на прог. цех	Кол. на прог. склад	Масса в. кг	Примеч.
9	0405 Запорожтранс-пром	напряжение - 220 В Секция стеллажа 1500 × 600 × 600 мм. Забарит	6	6	58,3		
10	ПТБ - П020 Времячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.	Шкаф для инструмента. Забарит	10	10	216		
		820 × 410 × 1530 мм					
11	СТД-439 Опытный завод "Сантех-беталь" г. Москва	Машина трубогибочная. Забарит	1	1	530		
		858 × 590 × 1115 мм, мощность - 3 кВт, напряжение - 380 В					

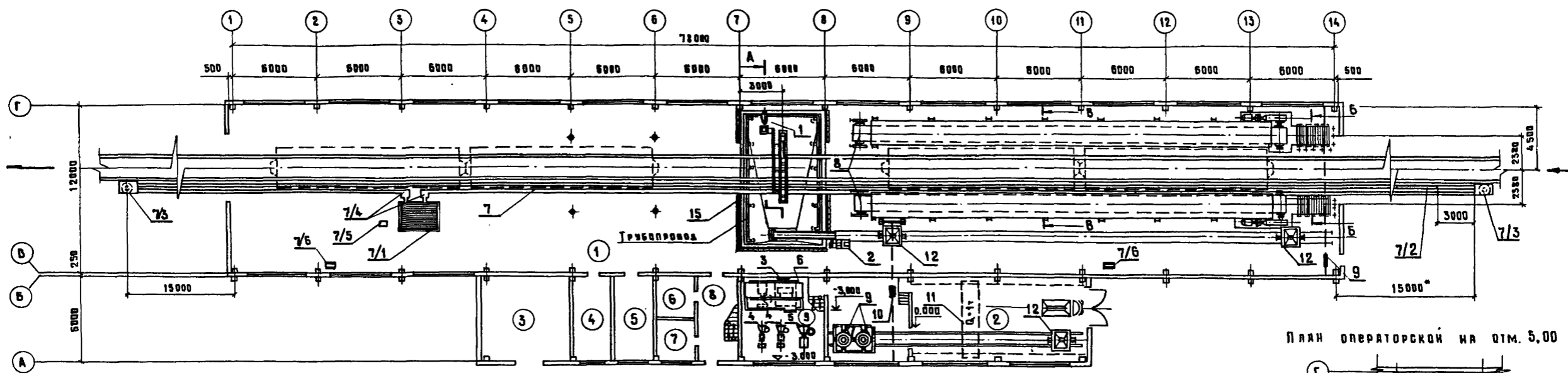
1319/2 51

501-03-39.32.88				ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на прокатном заводе и 10000 физ. единиц в год					
Дело на прокатку 6000 и 10000 физ. единиц				Стадия	
Производственный корпус Спецификация (окончание)				Лист	
Мосгипротранс				Листов	
Копировал: Якимович					
Формат А2					

И. П. Калинин
Нач. отд. Соловьев
Ин. спец. Левинер
Н. Кантор Кузьмина
И. С. Куреев
И. П. Аволина

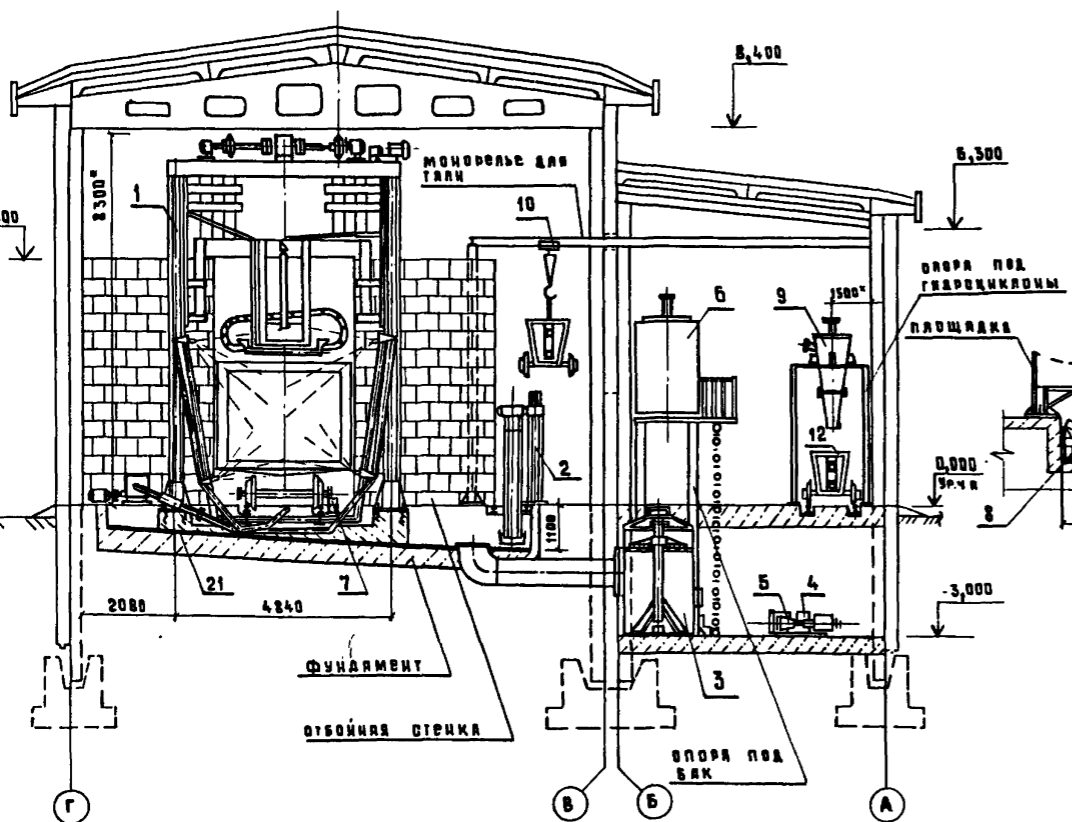
Листом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-39.32.88

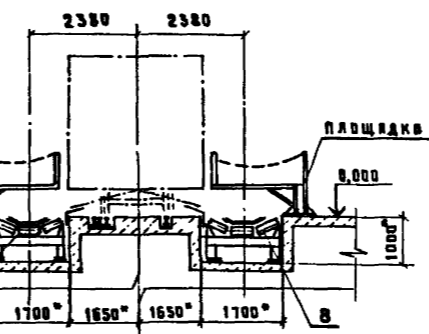


План операторской на отм. 5,00

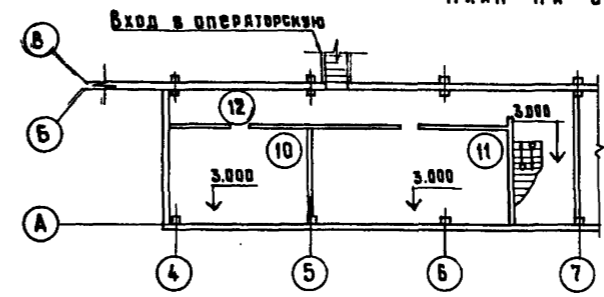
A-A
М 1:100



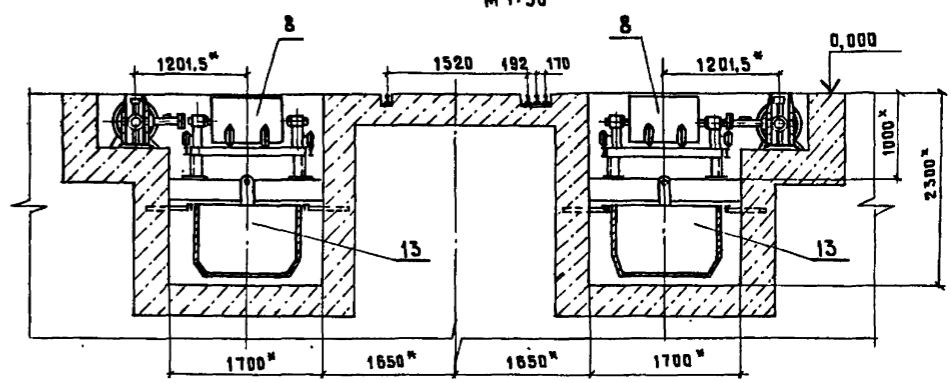
B-B
М 1:100



План на отм. 3,00



B-B
М 1:50



* Размеры для справок.

1319/2 52

			501-03-39.32.88		ТХ	
			Дело для ремонта полувагонов на программу 6000 и 10000 физ. единиц в год.			
И.ч. отд.	Соловьев	7.12.87	Дело на программу 6000 и 10000 физ. единиц			Станция Янст Листов
И.спец.отд.	Певзнер	8.12.87	единиц			Р 50
И.контр.	Кузьмина	4.12.87	Цех обметки и очистки полувагонов. План с расстановкой оборудования.			
Р.ч.г.р.	Киреев	8.12.87	М 1:200			
И.инж.	Асодия	2.11.87	Мосгипротранс			
И.инж.	Лопаткина	2.11.87				

Копирова Л. Мушкина

формат А2

Таблица 1
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
	План на отметке 0,000		
1	Цех обмывки и очистки полувагонов	936	В
2	Помещение накопления с последующей уборкой мусора	72	В
3	Трансформаторная	36	В
4	Тепловой пункт	18	Г
5	Электрощитовая	18	В
6	Санузел	9	—
7	Санузел	9	—
8	Коридор	18	—
	План на отметке -3,000		
9	Насосная	36	Д
	План на отметке 3,000		
10	Венткамера	30	В
11	Венткамера	45	Д
12	Коридор	15	—
	План на отметке 5,000		
13	Операторская	36	Д

Таблица 2
Спецификация

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
1	Т 437.04 ПКБ ЦВ МПС	Портал для обмыв-ки вагонов Мощность 1,5 кВт Напряжение 380 В	1	3032	
2	Т 890.03.00 ПКБ ЦВ МПС	Транспортер Мощность 1,5 кВт Напряжение 220/380 Заборит 5336*460*3552	1	1158	
3	Т 437.05 ПКБ ЦВ МПС	Бак-отстойник Мощность 1,5 кВт Напряжение 220/380 В Заборит 1400*1700*2050	1	41,5	
4	СД 80/18 ГОСТ 11379-80 Е ТУ 26-06-1354-82 Рыбницкий насосный завод	Агрегат электронасосный на плите с электродвигателем 4 А 132 М4У3 Производительность 80 м ³ /час. Мощность 11кВт Напряжение 220/380 В Заборит 1280*457*520	2	270	
5	К 90/85 ТУ 26-06-80 7-73 с изменением № 1980г. Китайский насосный завод	Насос для воды и дру-гих жидкостей Производительность - 80 м ³ /ч. Мощность 5 кВт. Напряжение 220/380 В Заборит 790*440*440	2	120	
6	Т 437.07 ПКБ ЦВ МПС	Бак Заборит 4250*1450*2500	1	1945	
7	Т 946 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер тяговый Тяговое усилие 20 кН (2т) Мощность 5,5 кВт Напряжение 380 В	1	1400	

Продолжение табл. 2

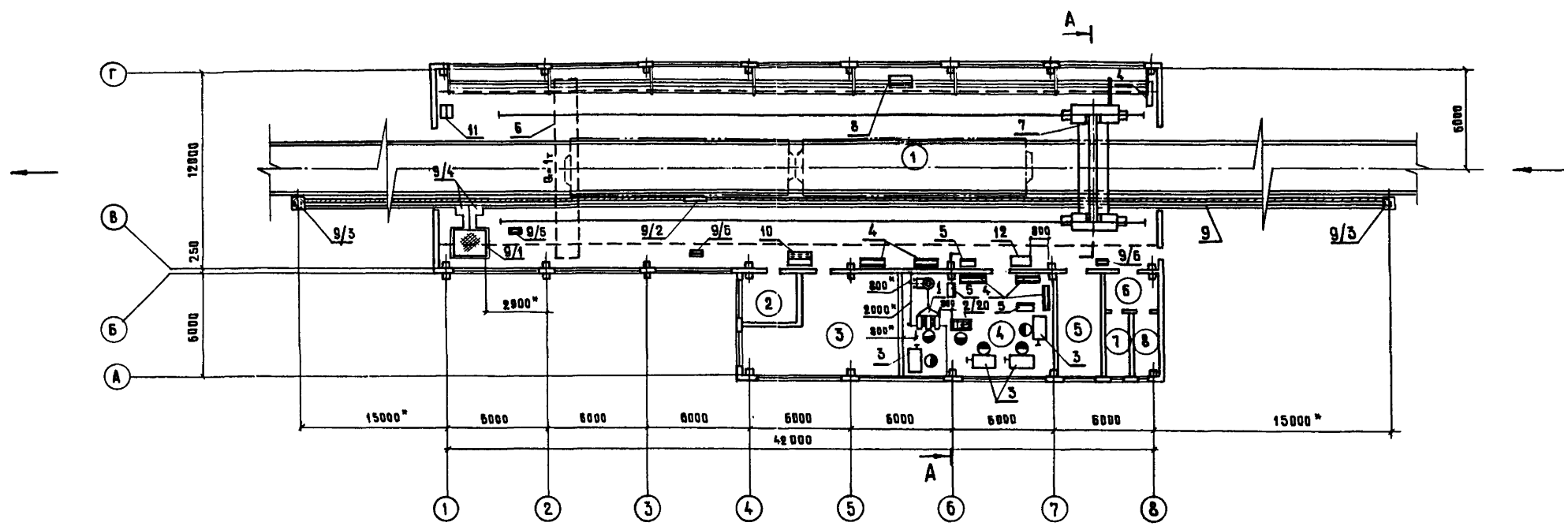
Позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примеч
		В комплекте:			
7/1	Т 946.01	лебедка	1		
7/2	Т 946.02	кареетка	1		
7/3	Т 946.03	блок обводной	2		
7/4	Т 946.05	ролик отклоняющий	2		
7/5	—	ящик силовой	1		
7/6	Т 946.07.02	пост управления	2		
8	8063-100 Николаевский машиностроительный завод	Конвейер ленточный стационарный общего назначения с прогибной лентой шириной 300 мм.	2		
9	Т 437.06 ПКБ ЦВ МПС	Гидроликлон обвешенный ф660 Н=2515мм	2	275	
10	ГОСТ 22584-80	Электрическая таль с грузоподъемностью 2т	2	180	
		Мощность 5,3 кВт.			
11	ГОСТ 7890-84 Е Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудо-вания.	Кран электрический подвесной однобалочный Лп=4,8м с грузоподъемностью 1т	1	695	
		Мощность 2,24 кВт. Пролет 4,2 м.			
12	Т 437.10 ПКБ ЦВ МПС	Тележка Заборит 1280*1125*1200	4	20,5	
13	Т 518.02.5 ПКБ ЦВ МПС	Бункер Заборит 1300*1200*1300	2	167	
14	Т 946.07.01	Пульт управления	1		

Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-39-32.88

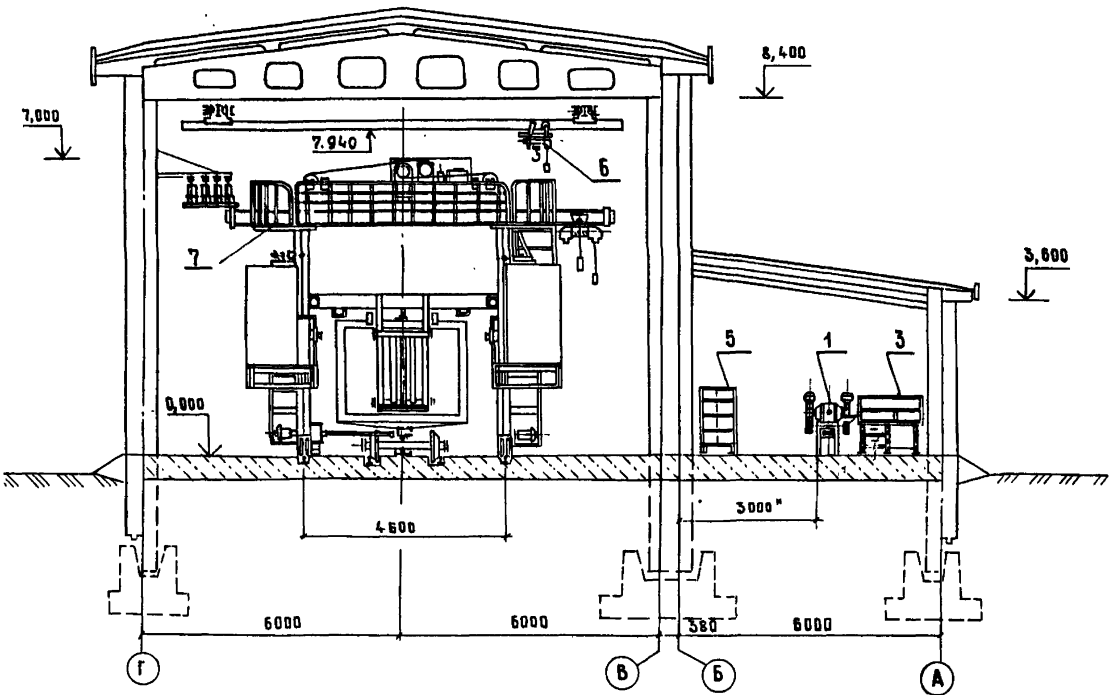
СМК в год (подпись администратора)

1319/2 53

		501-03-39.32.88		ТХ	
Дело для ремонта полувагонов на проаграмму 6000 и 10000 физ. единиц в год					
Г.И.П.	Калашников	Уч. № 1	11.12.82	Стадия	Лист
Нач. отд.	Соловьев	11.12.82	11.12.82	Р	51
Инженер	Певзнер	11.12.82	11.12.82		
И.контр.	Кучмина	11.12.82	11.12.82		
Инженер	Абдулина	11.12.82	11.12.82		
Инженер	Лопаткина	11.12.82	11.12.82		
Цех обмывки и очистки полувагонов. Экспликация помещений. Спецификация				Моснепротранс	
Копировал: Шлыков				Формат А2	



A - A
M 1:100



1. Спецификация оборудования смотри на чертеже ТХ-53.
2. *Размеры для справок.

1319₂54

501-03-39.32.88 ТХ

ГНП		Калашников	Колосов	1.12.82	Дело для ремонта поучающего на программу 6000 и 10000 фмс. единиц в год.		
Исполнители	Нач. отд.	Болышев	В.И.	7.11.81	Дело на программу 6000 и 10000 фмс. единиц		
	Спец. отдел	Певзнер	В.А.	7.12.81			
Исполнители	И. комп.	Кузьмина	В.И.	4.12.82	Станция	Лист	Листов
	Рис. ср.	Киреев	В.И.	4.12.82	Р	52	
Исполнители	Исполн.	Авданин	В.И.	2.11.82	Цех выравнивательного ремонта. План с расстановкой оборудования. М 1:200		
	Исполн.	Лопатина	С.И.	2.11.82			

Имя, фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

Таблица 1
Экспликация помещений

Номера по плану	Наименование	Площадь м²	Категория прав собственности по БЗРыбной, ВЗРыб-по-жарной и пожарной опасности
	План на отметке 0,000		
1	Цех уравнильного ремонта	504	В
2	Электрощитовая	9	В
3	Венткамера	45	В
4	Мастерские	54	Д
5	Венткамера	18	Д
6	Тамбур	6	—
7	Санузел	6	—
8	Санузел	6	—

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.
		транспортного оборудования			
		Мощность 2,24 кВт.			
		Пролет 10,2 м.			
7	Т 337	Машина ремонта	1	15600	
		Полтавский ТРЗ			
		кузов четырех и восьмисыных полубаганов.			
		7400*8600*7000 мм			
		Мощность 22,9 кВт.			
		Напряжение 220/380 В			
8	ВДМ-1001 УЗ	Выпрямитель сбалансированный на 7 постов	1	420	
		им. Шверника в. Ленинград			
		1100*700*900 мм			
		Мощность 74 кВт			
9	Т 946	Конвейер тяговый	1	1400	
		ПКБ ЦВ МПС			
		Тяговое усилие 20 кН			
		Мощность 5,5 кВт.			
		в комплекте:			
9/1		лебедка	1		
9/2	Т 946.02	каровка	1		
9/3	Т 946.03	блок обводной	2		
9/4	Т 946.06	ролик отклоняющий	2		
9/5		ящик силовой	1		
9/6	Т 946.07.02	пост управления	2		
10	АСУ-3 Московский электротех.з-д Дзержинского	Автоматическая станционная установка	1	120	
11		Пульт оператора	1		
12	АВ-2М-900	Автомат выдачи бобы	1	125	
		Киевский завод тормозного машиностроения			
		600*560*1500 мм			
		Мощность 0,5 кВт.			
13	Т 585.04	Захват для двери	1	21,7	на черт. 22.01.88
		ПКБ ЦВ МПС			
		2200*140*2900 мм			
14	У9200.4А Выборгский з-д. Электростройинструмент	Машина шлифовальная. Мощности 1,07 кВт	2	6,5	
15	УП 4119	Молоток рудильный пневматический Давление сжатого воздуха 0,5 МПа	2	6,0	
		Свердловское ПО „Пневмостроймашина“			

Продолжение табл. 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.
16	Ц9-5107А	Пила ручная электрическая дисковая	3	6,5	на черт. 22.01.88
	ТУ22-4176-78	Диаметр диска 200 мм			
	Резекменское ПО „Электростройинструмент“	Мощность 1,15 кВт			
		Напряжение 220 В			
17	ЭП-103-02	Электропогрузчик аккумуляторный	1	2350	
		Свердловский машиностроительный завод им. Калинина			
		Габарит 2600*930*1700			
		Емкость 1 т.			
18	РП 220	Пневмогидравлическое устройство для разрезания ваек	2	5,2	
		ПКБ ЦВ МПС			
		Давление сжатого воздуха 0,5 МПа			
19	УЗ 1204	Машина сверлильная электрическая	2		
		Ростовское ПО „Электростройинструмент“			
		обускоростная. Мощность 0,23 кВт.			
20	0305	Подставка под оборудование	1	84,4	
		Випроавтотранс			
		Давление 220*720*220 мм			
21	КГС-1-02 ТУ22-05-34-84	Комплект газосварочной аппаратуры	2	3,45	
		Кирово-Канский з-д „Автогенмаш“			
22	КЭ-001А ТУ22-5630-83	Машина доводческая	1	38	
		Цирицкий мех. завод			
		Мощность 0,6 кВт			
23	УЗ 2122 Ростовское ПО „Электростройинструмент“	Гайковёрт электрический ударный	2	12,5	
		Мощность 1,16 кВт			
24	УП 312В	Гайковёрт пневматический прямой	2	8,6	
		Свердловское ПО „Пневмостроймашина“			
		Давление сжатого воздуха 0,49 МПа			
25	4407	Телетка для кислорода	3	95	
		Випроавтотранс			
		баллонов 900*450*1300 мм			
26	ЭК-2 Саратувский электромеханический завод	Электротележка грузоподъемность 20 кН	1	1500	

Спецификация

Таблица 2

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.
1	ЗК 634	Станок точильно-шлифовальный с ПА2-12М	1	600	
		Мукачевский станкостроительный завод			
		Мощность 3,2/5,3 кВт.			
2	2 М 112	Станок настольно-сверлильный Бертюкальный. Мощн. 0,55 кВт	1	120	
		Вильнюсский станко-стр. з-д „Коммунар“			
3	ОРГ-5385	Верстак слесарный одностанный 1300*920*1400	4	200	
		Випроавтотранс			
4	0405 Випроавтотранс	Секция стеллажа 1500*600*600 мм	6	58,3	
5	ПТБ-1020	Шкаф для инструментов 220*410*1530 мм	2	216	
6	РОСТ 7890-В4Е	Кран электрический подвесной однобалочный грузоподъемность 10 кН	1	1020	
		Забайкальский завод подъемно-			

501-03-39.32.88 ТХ

Г И П	Калашиков	Колосов	4.2.88	Дело для ремонта полувагона на программу 8000 и 10000 физ. единиц в год	Стабий	Лист	Листов
Начерт.	Соловьев	Мельник	4.2.88				
Проверка	Певзнер	Мельник	4.2.88	Дело на программу 8000 и 10000 физ. единиц	Р	53	
И.контр.	Кучинкина	Мельник	4.2.88				
Рук. з-д	Киреев	Мельник	4.2.88	Цех уравнильного ремонта			
И.контр.	Аблоня	Мельник	4.2.88				
И.контр.	Полаткина	Мельник	4.2.88	Экспликация помещений			
				Спецификация			

1319/55

Копировал: Якимов
Формат А2

Албс
Типовые мал сериалы для проектирования 501-03-39.32.88

И.контр. Полаткина