

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ **7.401-2**

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ
ШАХТНЫХ СТВОЛАХ
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

ВЫПУСК 6

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ $\text{Dy}350$.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ 7.401-2

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
 В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ
 ШАХТНЫХ СТВОЛАХ
 И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

ВЫПУСК 6

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ду350.
 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

[Signature] В. В. СЕЛЕЗНЕВ
[Signature] В. С. БАТКИН

УТВЕРЖДЕНЫ
 и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИНУГЛЕПРОМОМ СССР
 ПИСЬМО ОТ 25.10.90г. № 3-35-18/1079

10392/6

| | | | | | | | | |
|--------|--|--|--|--|--|--|----------|--|
| | | | | | | | ПРИВЯЗАН | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| ИНВ. № | | | | | | | | |

| № пп | Наименование | Обозначение | Страница |
|------|--|-------------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Содержание | | 2 |
| 2. | Пояснительная записка | ПЗ | 3...6 |
| 3. | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | 1ФС350-000 | 7,8 |
| 4. | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | 2ФС350-000 | 9,10 |
| 5. | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные приварные встык | ФПЗ350-00I | 11 |
| 6. | Стул опорный Ду350 Ру1,0; 1,6; 2,5 МПа узкий | 1СОУ350-000 | 12...14 |
| 7. | Стул опорный Ду350 Ру 4,0; 6,3 МПа | 2СОУ350-000 | 15 |
| 8. | Стул опорный Ду350 Ру 10 МПа | 3СОУ350-000 | 14,16,17 |
| 9. | Стул опорный Ду350 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа широкий | 1СОШ350-000 | 14,18,19 |
| 10. | Стул опорный Ду350 Ру4,0; 6,3 МПа широкий | 2СОШ350-000 | 18,20 |
| 11. | Стул опорный Ду350 Ру 10 МПа широкий | 3СОШ350-000 | 16,21 |
| 12. | Колено опорное Ду350 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа | 1КО350-000 | 22...24 |
| 13. | Колено опорное Ду350 Ру 4,0; 6,3 МПа | 2КО350-000 | 25,26 |
| 14. | Колено опорное Ду350 Ру 10 МПа | 4КО350-000 | 16,27,28 |
| 15. | Компенсатор Ду350 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа | 1К350-000 | 29...36 |
| 16. | Компенсатор Ду350 Ру4,0; 6,3 МПа | 2К350-000 | 36...37 |
| 17. | Компенсатор Ду350 Ру 10 МПа | 3К350-000 | 38...41 |
| 18. | Хомут ХРК 350 | ХРК350-000 | 42...44 |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|-----|----------------------------------|-------------|---------|
| 19. | Хомут ХРКК 350 | ХРКК350-000 | 45...48 |
| 20. | Хомут ХРД 350 | ХРД350-000 | 49 |
| 21. | Хомут ХРДК 350 | ХРДК350-000 | 50 |
| 22. | Хомут ХБ 350 | ХБ350-000 | 51...54 |
| 23. | Хомут ХБК 350 | ХБК350-000 | 55,56 |
| 24. | Хомут ХТШ 350 | ХТШ350-000 | 57,58 |
| 25. | Хомут ХТШК 350 | ХТШК350-000 | 59 |
| 26. | Опора ОГ 350 | ОГ350-000 | 60,61 |
| 27. | Опора ОН 350 | ОН350-000 | 60,62 |
| 28. | Устройство противоударное УП 350 | УП350-000 | 63...67 |

10392/6

| | | | | | | | |
|------------|--------------|------------------|------|---------------------------|---|---|---|
| | | | | 7.40I-2.6 | | | |
| ИЗМ/ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | Содержание | А | И | Т |
| РАЗРАБОТАЛ | Коток | <i>[Подпись]</i> | | | А | И | Т |
| ПРОВЕРИЛ | Прокурникова | <i>[Подпись]</i> | | | А | И | Т |
| РУКОВОДИЛ | Коток | <i>[Подпись]</i> | | | А | И | Т |
| УТВЕРДИЛ | Прокурникова | <i>[Подпись]</i> | | А | И | Т | |
| УТВЕРДИЛ | Бердичевский | <i>[Подпись]</i> | | А | И | Т | |
| | | | | СССР ЮЛГУПРОШАХТ КО | | | |
| | | | | ФОРМАТ А2 | | | |

1. Основание для выполнения типовых конструкций

Типовые конструкции - серия 7.40I-2 "Узлы крепления трубопроводов в вертикальных и наклонных шахтных стволах и протяженных горных выработках" /взамен серии 7.40I-I/ разработаны институтом "Джипрошахт" по плану типового проектирования на 1990 год и в соответствии с заданием, согласованным Минуглепромом СССР.

Необходимость разработки новой серии типовых конструкций вызвана обогащением многолетнего опыта проектирования, изготовления и эксплуатации типовых конструкций по серии 7.40I-I, по сравнению с которой, в частности, введены следующие основные изменения:

- в связи со сложностью поставки дефицитных труб большого диаметра в компенсаторах для трубопроводов с условным проходом Ду200 мм и выше они заменены деталями из стального литья, компенсаторы для трубопроводов Ду100 и 150 мм выполнены сварными. Вместе с тем, допускается с учетом местных условий выполнение сварными компенсаторов больших диаметров;

- расширен диапазон диаметров труб, подвешиваемых по наклонным и горизонтальным выработкам до 300 вместо 250 мм;
- дополнительно разработаны противоугольные устройства для держания труб при подвеске их в наклонных выработках;
- чертежи узлов разработаны и скомплектованы в выпуски по каждому диаметру трубопровода в отдельности для более удобного пользования ими при проектировании водоотливных, дегазационных и воздушных ставов.

2. Содержание работы

2.1. Типовые конструкции состоят из 7 выпусков, каждый на определенный условный проход трубопровода Ду: 100, 150, 200, 250, 300, 350 и 400 мм.

2.2. Каждый выпуск содержит полный комплект чертежей типовых узлов конструкций для данного диаметра трубопровода.

2.3. В состав каждого выпуска входят:

- 2.3.1. Чертежи типовых узлов трубопроводов: фланцы, стулья опорные, колена и компенсаторы.
- 2.3.2. Чертежи типовых конструкций узлов крепления трубопроводов в шахтных стволах;
- 2.3.3. Чертежи типовых конструкций подвесок трубопроводов и опор для трубопроводов, прокладываемых по почве горизонтальных и наклонных горных выработок и наклонных стволов, и противоугольных устройств.

3. Область применения

Типовые конструкции крепления трубопроводов разработаны: -для вертикальных стволов с армировкой из двутавровых и коробчатых расстрелов и закрепленных бетонной крепью или сборными чугунными тубингами конструкции "Шахтспецстрой";

-для горизонтальных и наклонных выработок и наклонных стволов и закрепленных арочной податливой крепью, арочной сборной ж.б. крепью, бетонной крепью, металлобетонной крепью, круглыми пустотелыми стойками и штанговой крепью.

4. Исходные данные для разработки типовых конструкций

- 4.1. Условное давление P_u в трубопроводах 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10; 16 МПа;
- 4.2. Срок службы 15 лет при эксплуатации в шахтах с нейтральными, щелочными и слабокислыми водами /рН=6...7/;
- 4.3. Фланцы по ГОСТ 12815-80, 12819-80, 12820-80, 12821-80, ТУ12.22.24.1-78 и ТУ12.22.24.2-74;
- 4.4. Температурные колебания в стволе $-2^{\circ}\text{C} \dots +35^{\circ}\text{C}$;
- 4.5. Профили расстрелов армировки вертикальных стволов для крепления узлов принимаются по типовым материалам для проектирования ТМП 40I-0II-87.89 "Сечения и армировка вертикальных стволов с жесткими проводниками" /Джипрошахт, 1989г./.

5. Рекомендации по применению типовых конструкций

На рис.1 дана рекомендуемая схема установки опорных стульев и компенсаторов при прокладке трубопроводов по вертикальным стволам. В табл.1 приведены значения переменных величин. Балки под опорные стулья и колена выбираются и рассчитываются проектной организацией при привязке проекта.

Расстояние между опорными стульями и максимально допустимые нагрузки на них приведены в табл. 6 и 7.

Расстояние между опорным стулом и опорным коленом и максимально допустимые нагрузки на колено, приведены в табл.8:

Для компенсации температурных изменений длины става и монтажных отклонений в горизонтальных и наклонных выработках и наклонных стволах применяются компенсаторы, разработанные для вертикальных стволов. Кроме того, в наклонных выработках и наклонных стволах для удержания става применяются опорные стулья и колена, разработанные для вертикальных стволов. На рис. 2, 3 изображены рекомендуемые схемы установки узлов компенсаторов и опорных стульев, колен, компенсаторов и опор для трубопроводов, прокладываемых на почве или подвешиваемых к крепи наклонных выработок / стволов/ и горизонтальных выработок.

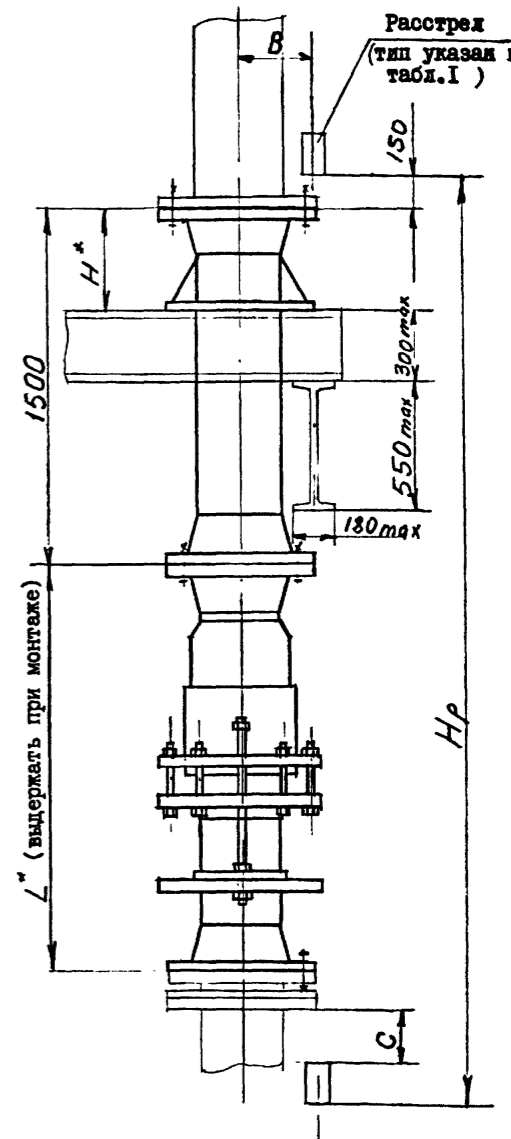


Рис.1

Числовые значения L и H приведены на соответствующих чертежах компенсаторов и стульев.

Выпуск 6

серия 7.40I-2

ИНВ.№ ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.ИЛИ ИВ.ИЛИ ПОДА. И ДАТА

| | | | | |
|-----------|--------------|-------------|---------|------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБОТА | КОТОК | | | |
| ПРОВЕРИЛ | ПРОСКУРНИНА | | | |
| РУКОВОДИЛ | КОТОК | | | |
| И.КОНТР. | ПРОСКУРНИНА | | | |
| УТВЕРДИЛ | БЕРДИЧЕВСКИЙ | | | |

| | | | |
|-----------------------|------|-------------|--|
| 7.40I-2.6 ПЗ | | 10392/6 | |
| А И Т | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| | 5 | | |
| Пояснительная записка | | МНИ СССР КО | |
| | | ФОРМАТ А2 | |

6. Принятые условные обозначения

- ПЗ - пояснительная записка;
- ФС - фланцы свободные;
- ФП - фланцы приварные;
- СОУ - стул опорный узкий;
- СОШ - стул опорный широкий;
- КО - колено опорное;
- К - компенсатор;
- ХРК - хомут для крепления труб к коробчатым расстрелам;
- ХРКК - хомут для крепления труб кондиционирования к коробчатым расстрелам;
- ХРД - хомут для крепления труб к двутавровым расстрелам;
- ХРДК - хомут для крепления труб кондиционирования к двутавровым расстрелам;
- ХБК - хомут для крепления труб кондиционирования к бетонной крепи;
- ХТШ - хомут для крепления труб к тубингам Шахтспецстроя;
- ХТШК - хомут для крепления труб кондиционирования к тубингам Шахтспецстроя;
- ОГ - опора бетонная под трубопроводы для горизонтальных выработок;
- ОН - опора бетонная под трубопроводы для наклонных выработок;
- УП - устройство противоугонное.

7. Узлы трубопроводов

7.1. Фланцы стальные свободные на приварном кольце или бурте.

- Чертежи свободных фланцев разработаны для трех исполнений:
- фланцы стальные свободные на приварном кольце;
 - фланцы стальные свободные с впадиной на приварном кольце;
 - фланцы стальные свободные с выступом на приварном кольце.

В табл. 2, 3 указаны данные для заказа.

7.2. Фланцы стальные приварные встык.

- Чертежи приварных фланцев разработаны для двух исполнений:
- фланцы с выступом приварные встык;
 - фланцы с впадиной приварные встык.

В табл. 2, 3 и 4 приведены также данные для заказа прокладок, болтов или шпилек и гаек.

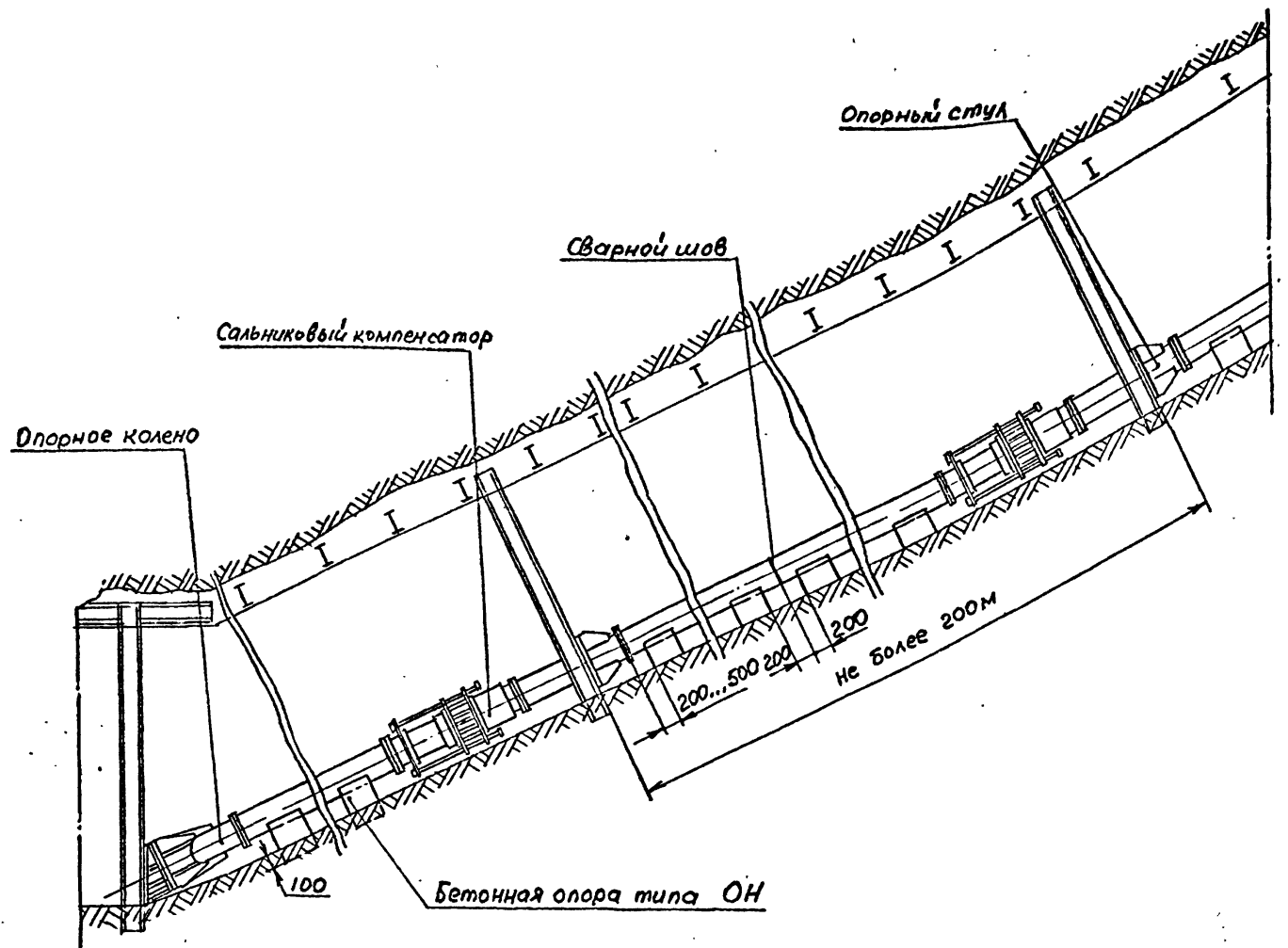


Рис. 1

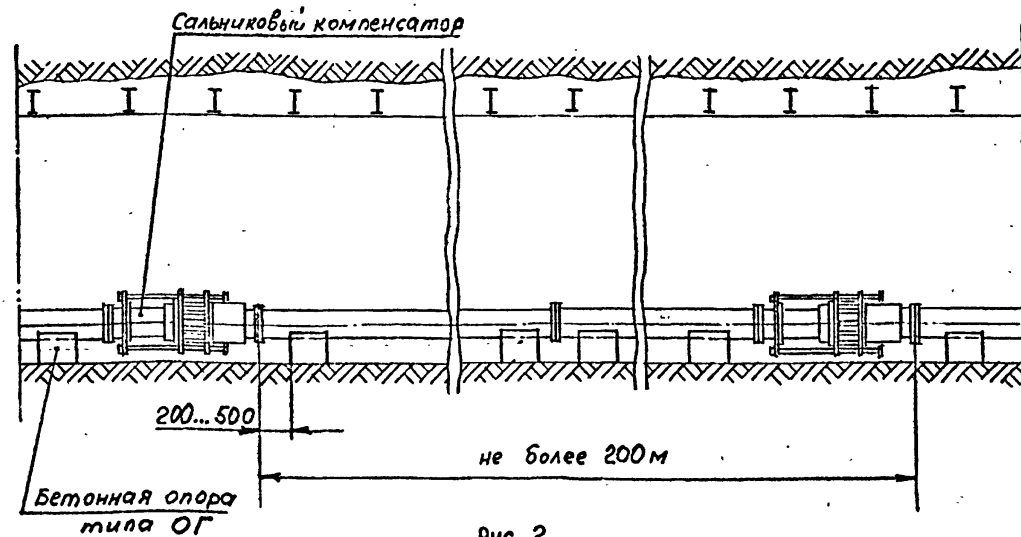


Рис. 2

| | | | | |
|------|---------|-------------|---------|------|
| Изм. | Исполн. | № документа | Подпись | Дата |
| | | | | |

10392/6

Таблица 2

| Фланцы свободные на приварном кольце | | | | Прокладка исп.Б ГОСТ 15180-86 | | Болты ГОСТ 7798-70 | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | |
|--------------------------------------|-----------|-------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|-----------------------|--------------|
| Обозначение | Шифр | R _y , МПа | масса, кг | Обозначение | масса, кг | d | длина, мм | масса, кг | d | масса, кг |
| 1ФС350-000 | ФС350-1,0 | 1,0 | 24,35 | Б-350-100 ПОН ГОСТ 15180-86 | 0,125 | M20 | 150 | 0,442 | M20 | 0,063 |
| -01 | ФС350-1,6 | 1,6 | 30,77 | | | M24 | 170 | 0,722 | M24 | 0,107 |
| -02 | ФС350-2,5 | 2,5 | 42,16 | | | M30 | 190 | 1,303 | M30 | 0,225 |

Таблица 1

| Шаг армировки | 6000 | | 4168 | | | | |
|--|---------------|---------|----------|--------|---------|--------|--------|
| | Тип расстрела | I70xI04 | I212xI30 | I №24M | I №27Ca | I №36C | I №30M |
| Для всех труб, кроме кондиционирования | B | 311 | 324 | 314 | 321 | 329 | 324 |
| | C | 2280 | 2238 | 378 | 348 | 258 | 318 |
| Для труб кондиционирования | B | 393 | 406 | 396 | 403 | 411 | 406 |
| | C | 2280 | 2238 | 378 | 348 | 258 | 318 |

Таблица 3

| Фланцы с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | | | Прокладки исп.Б ГОСТ 15180-86 | | Шпильки ГОСТ 22042-75 | | | Гайки | | |
|--|--------------|-------------------------|--------------|----------------------------------|--------------|--------------------------|--------------|--------------|-----------------------|--------------|--------------|
| Обозначение | Шифр | R _y , МПа | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | d | Длина, мм | Масса, кг | Тип А ГОСТ 9064-75 | | |
| | | | | | | | | | d | Масса, кг | Масса, кг |
| 2ФС350-000 | ФС1-350-4,0* | 4,0 | 63,91 | Б-350-100-ПОН ГОСТ15180-86 | 0,125 | M30 | 320 | 1,66 | M30 | 0,277 | 0,11 |
| | ФС2-350-4,0 | | 66,29 | | | | | | | | |
| -01 | ФС1-350-6,3 | 6,3 | 103,80 | | | | | | | | |
| -02 | ФС2-350-6,3 | | 106,73 | | | | | | | | |
| -03 | ФС2-350-6,3 | 106,73 | | | | | | | | | |

7.3 Стулья опорные

Опорные стулья разработаны двух исполнений: узкие и широкие.
В таблице 5 и 6 приведены данные для заказа.

Таблица 5.

| Стул опорный узкий | | | | | |
|--------------------|----------------|-------------------------|--------------|---|--|
| Обозначение | Шифр | R _y , МПа | Масса, кг | Макс.рас- стояние между стульями, м | Максим. нагрузка на стул, кн. |
| 1С0У350-000 | С0У350-1,0 | 1,0 | 428 | 90 | 2000 |
| | -01 С0У350-1,6 | 1,6 | 440 | | |
| | -02 С0У350-2,5 | 2,5 | 460 | | |
| 2С0У350-000 | С0У350-4,0 | 4,0 | 510 | | 2200 |
| | -01 С0У350-6,3 | 6,3 | 590 | | 3400 |
| 3С0У350-000 | С0У350-10 | 10 | 640 | | 4400 |

Таблица 4

| Фланцы с выступом или впадиной приварные встык | | | | Прокладки исп.Б ГОСТ15180-86 | | Шпильки тип А исп. I ГОСТ9066-75 | | | Гайки | | |
|--|------------|-------------------------|--------------|---------------------------------|--------------|--|--------------|--------------|----------------------|--------------|--------------|
| Обозначение | Шифр | R _y , МПа | Масса, кг | Обозначение | масса, кг | d | Длина, мм | масса, кг | Тип А ГОСТ9064-75 | | |
| | | | | | | | | | d | масса, кг | масса, кг |
| ФП350-001 | ФП-350-10 | 10 | 170,94 | Б-350-100ПОН- ГОСТ15180-86 | 0,125 | M48 | 320 | 4,21 | M48 | 1,197 | 0,443 |
| -01 | ФП2-350-10 | | 170,00 | | | | | | | | |

* ФС1-фланец с выступом
ФС2-фланец с впадиной
** Применяется как контргайка.

Таблица 6.

| Стул опорный широкий | | | | | |
|----------------------|----------------|-------------------------|--------------|---|--|
| Обозначение | Шифр | R _y , МПа | Масса, кг | Макс.рас- стояние между стульями, м | Максим. нагрузка на стул, кн. |
| 1С0Ш350-000 | С0Ш350-1,0 | 1,0 | 468 | 90 | 2000 |
| | -01 С0Ш350-1,6 | 1,6 | 480 | | |
| | -02 С0Ш350-2,5 | 2,5 | 515 | | |
| 2С0Ш350-000 | С0Ш350-4,0 | 4,0 | 565 | | 2200 |
| | -01 С0Ш350-6,3 | 6,3 | 645 | | 3400 |
| 3С0Ш350-000 | С0Ш350-10,0 | 10 | 705 | | 4400 |

Выпуск 6

серия 7.401-2

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ / № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

7.4 Колена опорные.

Колена опорные разработаны на базе стандартных сантехнических отводов. Для случаев отсутствия стандартных отводов требуемого диаметра и давления, отводы выполнены сварными.

Данные для заказа приведены в таблице 7.

Колена опорные Таблица 7

| Обозначение | Шифр | Ру, МПа | Масса, кг | Макс. расстоян. между коленом и стулом, м | Максим. нагрузка на колено, кН |
|-------------|-----------|---------|-----------|---|--------------------------------|
| IKO350-000 | KO350-1,0 | 1,0 | 475 | | 2350 |
| -01 | KO350-1,6 | 1,6 | 488 | | 3200 |
| -02 | KO350-2,5 | 2,5 | 508 | 100 | 4400 |
| 2KO350-000 | KO350-4,0 | 4,0 | 575 | | 6500 |
| -01 | KO350-6,3 | 6,3 | 656 | | 10350 |
| 4KO350-000 | KO350-10 | 10 | 853 | | 15700 |

7.5 Компенсаторы

Данные для заказа приведены в таблице 8.

Компенсаторы Таблица 8

| Обозначение | Шифр | Ру, МПа | Масса, кг | Максимальн. нагрузка на болты, кН |
|-------------|----------|---------|-----------|-----------------------------------|
| IK350-000 | K350-1,0 | 1,0 | 1069 | 1000 |
| -01 | K350-1,6 | 1,6 | 1081 | |
| -02 | K350-2,5 | 2,5 | 1105 | |
| 2K350-000 | K350-4,0 | 4,0 | 1151 | 1100 |
| -01 | K350-6,3 | 6,3 | 1233 | 1700 |
| 3K350-000 | K350-10 | 10 | 1468 | 2200 |

8. Хомуты направляющие для предохранения трубопроводов от продольного изгиба в вертикальных стволах.

Чертежи направляющих хомутов разработаны с учетом крепления:

- труб к расстрелам коробчатым (таблица 9);
- труб к расстрелам двутавровым (таблица 9);
- труб к бетонной крепи (таблица 10);
- труб к твингам Шахтспецстрой (таблица 10).

Таблица 9

| Обозначение | Шифр | Расстрел | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-----------|-----------|-----------|----------------------------|
| ХРК350-000 | ХРК350-1 | □ 170x104 | 25,4 | |
| -01 | ХРК350-2 | □ 212x130 | 27,2 | |
| ХРКК350-000 | ХРКК350-1 | □ 170x104 | 108,1 | Для труб кондиционирования |
| -01 | ХРКК350-2 | □ 212x130 | 109,8 | |
| ХРД350-000 | ХРД350-1 | I № 24М | 27,81 | |
| -01 | ХРД350-2 | I № 27Ca | 28,91 | |
| -02 | ХРД350-3 | I № 36C | 32,12 | |
| -03 | ХРД350-4 | I № 30М | 30,18 | |
| ХРДК350-000 | ХРДК350-1 | I - 24М | 110,4 | Для труб кондиционирования |
| -01 | ХРДК350-2 | I № 27Ca | 111,6 | |
| -02 | ХРДК350-3 | I № 36C | 114,6 | |
| -03 | ХРДК350-4 | I № 30М | 112,6 | |

Таблица 10.

| Обозначение | Шифр | Тип крепи в ствола | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-----------|--------------------|-----------|----------------------------|
| ХБ350-000 | ХБ350 | бетонная | 54,0 | Для труб кондиционирования |
| ХБК350-000 | ХБК350 | | 135,1 | |
| ХТШ350-000 | ХТШ350-1 | твинги Ø6м | 33,2 | Для труб кондиционирования |
| -01 | ХТШ350-2 | твинги Ø7м | 33,5 | |
| ХТШК350-000 | ХТШК350-1 | твинги Ø6м | 114,2 | Для труб кондиционирования |
| -01 | ХТШК350-2 | твинги Ø7м | 114,5 | |

9. Опоры для прокладки труб в горизонтальных и наклонных выработках и наклонных стволах. В таблице 11 приведены данные для заказа.

Таблица 11

| Обозначение | Шифр | Масса, кг | Условия применения |
|-------------|--------|-----------|------------------------------|
| ОН 350-000 | ОН 350 | 61 | Для наклонных выработок |
| ОГ 350-000 | ОГ 350 | 50 | Для горизонтальных выработок |

10. Противоугонные устройства

Для удержания от сползания трубопроводов в наклонных выработках разработаны чертежи противоугонных устройств.

В таблице 12 указаны данные для заказа противоугонных устройств.

Таблица 12

| Обозначение | Шифр | Масса, кг | Условия применения |
|-------------|---------|-----------|------------------------|
| УП 350-000 | УП350-1 | 14,28 | К круглой стойке |
| -01 | УП350-2 | 13,9 | К крепи СВП-27, СВП-33 |
| -02 | УП350-3 | 13,57 | К крепи СВП-17, СВП-22 |
| -03 | УП350-4 | 16,71 | К бетонной крепи |

11. Антикоррозионное покрытие

Антикоррозионное покрытие узлов трубопроводов, хомутов и подвесок производится в соответствии с РТМ 07.05.001-85 "Защита от коррозии оборудования и сооружений на предприятиях угольной промышленности"

Покрытие:

для узлов трубопроводов, прокладываемых по горизонтальным и наклонным выработкам, и элементов крепления: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой, эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя;

для узлов трубопроводов, прокладываемых по вертикальным стволам, и элементов крепления: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя. Присоединительные поверхности не красить.

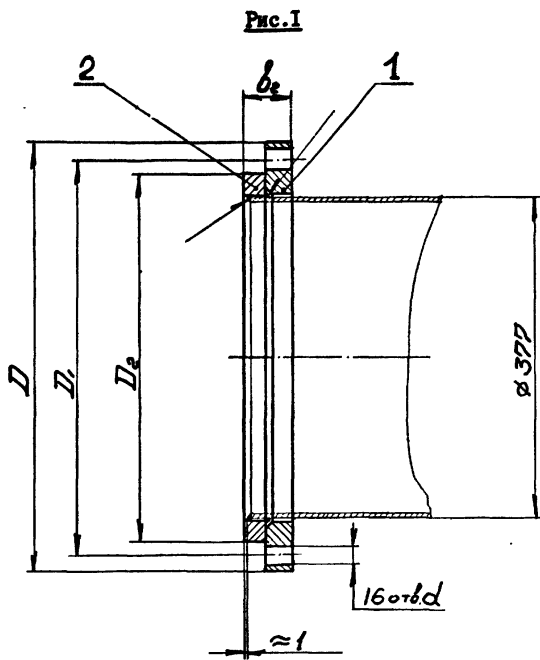
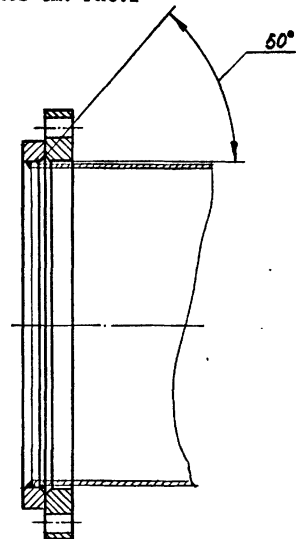


Рис.2
Остальное см. Рис.1



ИФС350-000СБ

| Обозначение | Шифр | P _y , МПа | Рис. | Размеры, мм | | | | | Масса кг |
|-------------|-----------|----------------------|------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|----------|
| | | | | D | D ₁ | D ₂ | b ₂ | d | |
| ИФС350-000 | ФС350-1,0 | 1,0 | 1 | 500 | 460 | 430 | 56 | 22 | 24,35 |
| -01 | ФС350-1,6 | 1,6 | 2 | 520 | 470 | 430 | 60 | 26 | 30,77 |
| -02 | ФС350-2,5 | 2,5 | 2 | 550 | 490 | 450 | 66 | 33 | 42,16 |

1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12822-80
2. Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование - по ГОСТ 12-816-80
3. Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
4. Допускается изготовление фланцев на давление 1,0 и 2,5 МПа по ТУ 12.22.24.2-74.
5. Размеры для справок.

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|--|--|------------|--|--|-------------|--|--|---------------|--|--|
| ИФС350-000СБ | | | Л И Т | | | М А С С А | | | М А С Ш Т А Б | | |
| Фланцы Ду 350 | | | см. | | | - | | | - | | |
| стальные свободные на | | | табл. | | | - | | | - | | |
| приварном кольце | | | Л И С Т | | | Л И С Т О В | | | 1 | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА | | | М У Д | | | С С С Р | | | К О | | |
| РАЗРАБ. Кейс | | | ГЛАВУПКС | | | К О | | | К О | | |
| ПРОВ. Гительзон | | | ЮЖИПРОШАХТ | | | К О | | | К О | | |
| РУКОВ. Коток | | | ЮЖИПРОШАХТ | | | К О | | | К О | | |
| ИЗОИТР. Гительзон | | | ЮЖИПРОШАХТ | | | К О | | | К О | | |
| УТВ. Бердичевский | | | ЮЖИПРОШАХТ | | | К О | | | К О | | |

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм. № подл. Подпись и дата

| Изм. № | Зона | Позв. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ИФС 350-000- | | | | Примечание |
|--------|------|-------|-------------|--------------|------------------------------|----|----|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | | |
| АВ | 2 | | ИФС 350-002 | Кольцо | I | | | | 6,33кг |
| | | | -01 | Кольцо | | I | | | 7,97кг |
| | | | -02 | Кольцо | | | I | | 10,43кг |

| | | | | |
|-------------|--|--|--|------|
| ИФС 350-000 | | | | Лист |
| | | | | 2 |

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата

| Изм. № | Зона | Позв. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ИФС 350-000- | | | | Примечание |
|--------------|------|-------|---------------|------------------|------------------------------|----|----|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | | |
| Документация | | | | | | | | | |
| АВ | | | ИФС 350-000СБ | Сборочный чертеж | x | x | x | | |
| Детали | | | | | | | | | |
| АВ | 1 | | ИФС 350-001 | Фланец | I | | | | 18,02кг |
| | | | -01 | Фланец | | I | | | 22,80кг |
| | | | -02 | Фланец | | | I | | 31,73кг |

| | | | |
|------|-------------|-------------|-------------|
| Шифр | ИФС 350-1,0 | ИФС 350-1,6 | ИФС 350-2,5 |
|------|-------------|-------------|-------------|

| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|------------|--|--|-------------|--|--|---------------|--|--|
| ИФС 350-000 | | | | Л И Т | | | М А С С А | | | М А С Ш Т А Б | | |
| Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | | см. | | | - | | | - | | |
| | | | | Л И С Т | | | Л И С Т О В | | | 1 | | |
| ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА | | | | М У Д | | | С С С Р | | | К О | | |
| РАЗРАБ. Гительзон | | | | ГЛАВУПКС | | | К О | | | К О | | |
| ПРОВ. Кейс | | | | ЮЖИПРОШАХТ | | | К О | | | К О | | |
| РУКОВ. Коток | | | | ЮЖИПРОШАХТ | | | К О | | | К О | | |
| ИЗОИТР. Гительзон | | | | ЮЖИПРОШАХТ | | | К О | | | К О | | |
| УТВ. Бердичевский | | | | ЮЖИПРОШАХТ | | | К О | | | К О | | |

10392/6

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Рис.1

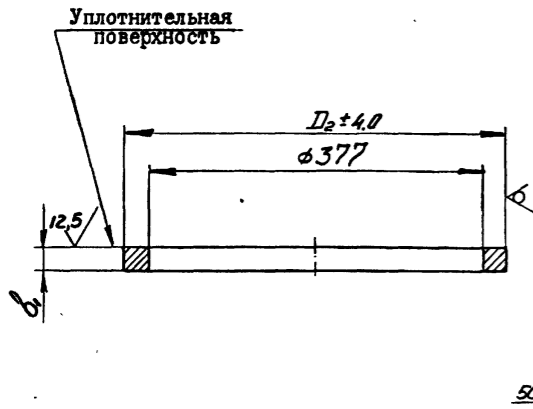
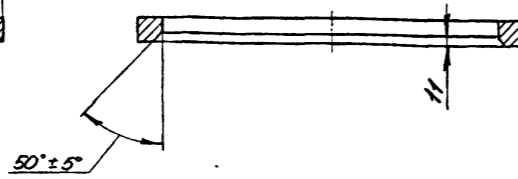


Рис.2

Остальное см. Рис.1



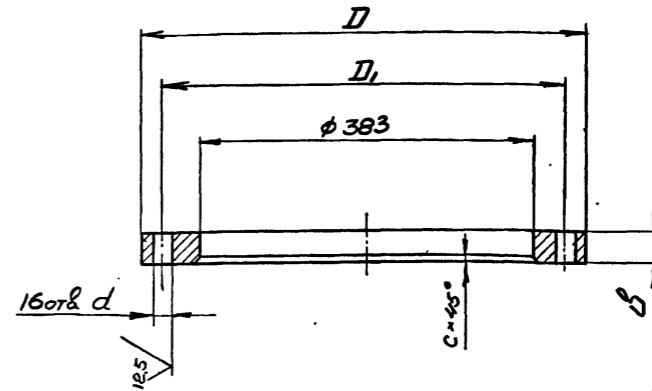
IФС350-002

| Обозначение | Рис. | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|------|-------------|-------|-----------|
| | | D_2 | b_1 | |
| IФС350-002 | I | 430 | 24 | 6,33 |
| -01 | 2 | 430 | 26 | 7,97 |
| -02 | | 450 | 28 | 10,43 |

1. Предельные отклонения размеров: 377 и "b", для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
2. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $hI4$; $HI4$; $\pm \frac{IT14}{2}$

| IФС350-002 | | | |
|---------------------|--------------|---------|-------------------------------|
| ИМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБ. | Кейс | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| Н.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| Кольцо | | | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |
| | | | см. табл. |
| Ст 3 сп ГОСТ 380-88 | | | Л И С Т Л И С Т О В I |
| | | | М П Д С С С Р |
| | | | К О |

IФС350-001

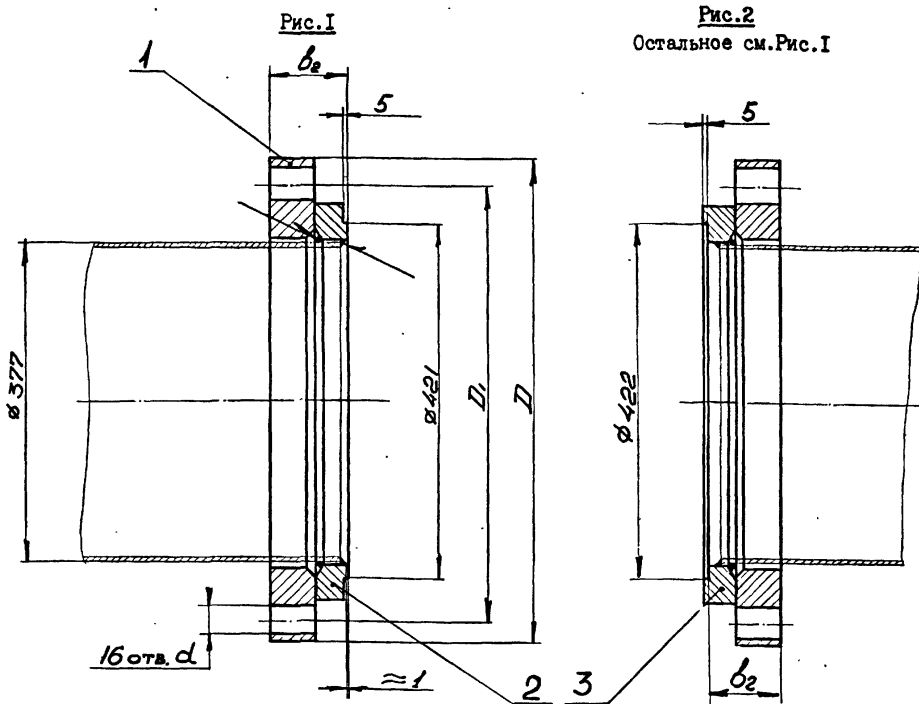


| Обозначение | Размеры, мм | | | | | Материал | Масса, кг |
|-------------|-------------|-------|-----|-----|-----|-------------------------------|-----------|
| | D | D_1 | b | c | d | | |
| IФС350-001 | 500 | 460 | 32 | 12 | 22 | Ст 3 сп ГОСТ 380-88 | 18,02 |
| -01 | 520 | 470 | 34 | | 26 | | 22,80 |
| -02 | 550 | 490 | 38 | 17 | 33 | Сталь 35л - II ГОСТ 977-98 | 31,73 |
| -03 | 570 | 510 | 52 | | 34 | | 49,53 |
| -04 | 595 | 525 | 78 | 29 | 41 | 82,30 | |

1. Предельные отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Предельные отклонения размеров D_1 , b и 383 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74, при изготовлении фланцев другими методами размер - по $hI6$.
4. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $hI4$; $HI4$; $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Смещение осей отверстий "d" от номинального расположения не более 1 мм для отверстий диаметром 26 мм и не более 1,6 мм для отверстий диаметром 30 и 33 мм.
6. Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.

10392/6

| IФС350-001 | | | |
|------------|--------------|---------|-------------------------------|
| ИМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБ. | Кейс | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| Н.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| Фланец | | | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |
| | | | см. табл. |
| см. табл. | | | Л И С Т Л И С Т О В I |
| | | | М П Д С С С Р |
| | | | К О |



Ф350-000СВ

| Обозначение | Шифр | P _y , МПа | Рис. | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------------|------|-------------|----------------|----------------|----|-----------|
| | | | | D | D ₁ | b ₂ | d | |
| 2ФС350-000 | ФС1-350-4,0 | 4,0 | 1 | 570 | 510 | 90 | 34 | 63,91 |
| -01 | ФС2-350-4,0 | | 2 | | | | | |
| -02 | ФС1-350-6,3 | 6,3 | 1 | 595 | 525 | 130 | 41 | 103,80 |
| -03 | ФС2-350-6,3 | | 2 | | | | | |

- Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка, и транспортирование по ТУ I2.22.24.I-78
- Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|--------------------------------|--------------|---|--|--------------|-------|-------------------|--|
| ИВМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА | | | | 2ФС350-000СВ | | ЛИТ МАССА МАСШТАБ | |
| РАЗРАБ. | Кейс | Фланцы Ду 350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ | |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | см. | - | |
| РУКОВ. | Коток | | | | табл. | | |
| НКОНТР. | Гительзон | | | МУП СССР | КО | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | ЮЖГУПРОШАХТ | КО | | |

ФОРМАТ А3

ИВМ № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

| ИВМ № подл. | Подпись | Дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись | Дата | Кол. на исполн. 2ФС 350-000- | | | | Примечание | |
|-------------|---------|------|--------------|--------------|---------|------|------------------------------|----|----|----|------------|----------|
| | | | | | | | - | 01 | 02 | 03 | | |
| A3 | | | | | | | I | | | | | 14,38 кг |
| | | | | | | | -01 | | I | | | 21,50 кг |
| A3 | | | | | | | | I | | | | 16,76 кг |
| | | | | | | | -01 | | I | | | 24,43 кг |

ИВМ Лист № докум. Подпись Дата

2ФС 350-000

Лист 2

Формат А4

ИВМ № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

| ИВМ № подл. | Подпись | Дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись | Дата | Кол. на исполн. 2ФС 350-000- | | | | Примечание | | |
|-------------|---------|------|--------------|--------------|---------|------|------------------------------|------------------|--------|----|------------|--------------|----------|
| | | | | | | | - | 01 | 02 | 03 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | Документация | |
| A3 | | | | | | | 2ФС 350-000СВ | Сборочный чертёж | X | X | X | X | |
| | | | | | | | | Детали | | | | | |
| A3 | | | | | | | 1 | ФС 350-001-03 | Фланец | I | I | | 49,53 кг |
| | | | | | | | | -04 | Фланец | | I | I | 82,30 кг |

Шифр

Ф01-350-4,0
Ф02-350-4,0
Ф01-350-6,3
Ф02-350-6,3

10392/6

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| ИВМ Лист № докум. Подпись Дата | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |
| РАЗРАБ. Гительзон | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |
| ПРОВ. Кейс | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |
| РУКОВ. Коток | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |
| НКОНТР. Гительзон | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |
| УТВ. Бердичевский | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |

2ФС 350-000

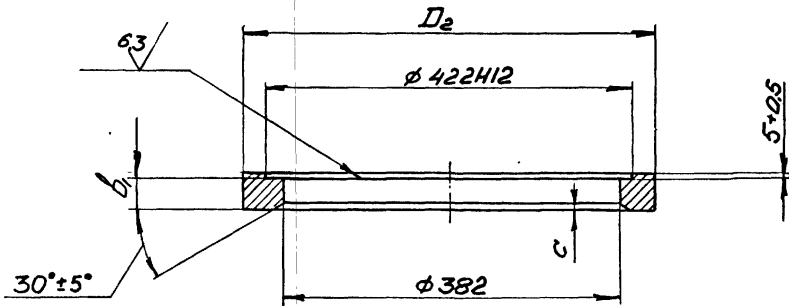
Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| ИВМ Лист № докум. Подпись Дата | ИВМ Лист № докум. Подпись Дата |
| МУП СССР | КО |
| ЮЖГУПРОШАХТ | КО |

ФОРМАТ А4

12.5/√

2ФС350-002



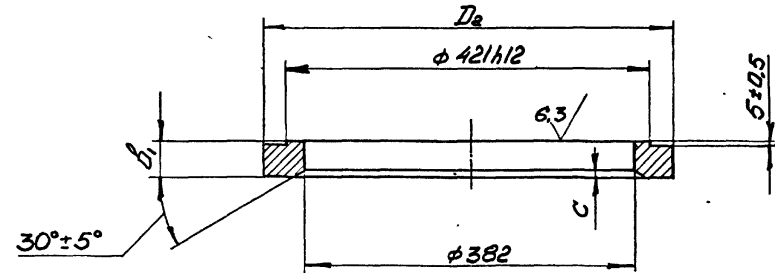
| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-------------|----------------|----|----|-----------|
| | D ₂ | b | c | |
| 2ФС350-002 | 465 | 38 | 10 | 16,76 |
| -01 | 475 | 52 | 17 | 24,43 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: "b" $\pm \frac{IT16}{2}$, остальных - h I4; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

| 2ФС350-002 | | | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|-----------------------|-----------|----------|---------|-------------|-----------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | СМ. ТАБЛ. | - |
| РАЗРАБ. | Кейс | | | | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | | | | |
| УТВ. | Коток | | | | | |
| Кольцо | | | | | | |
| Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | | | | МУП | СССР | КО |
| | | | | ЮЖГИПРОШАХТ | | |
| ФОРМАТ А3 | | | | | | |

12.5/√

2ФС350-001



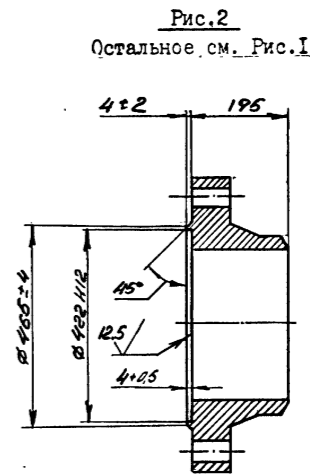
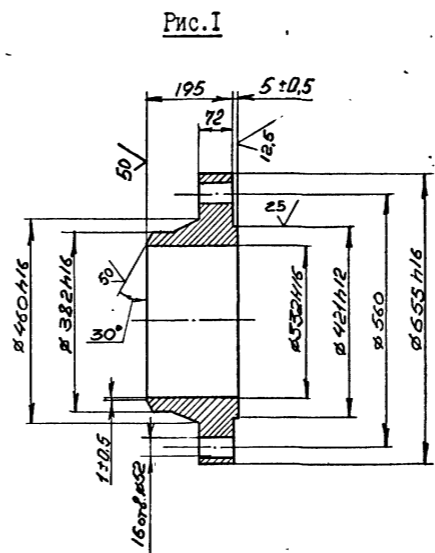
| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-------------|----------------|----|----|-----------|
| | D ₂ | b | c | |
| 2ФС350-001 | 465 | 38 | 10 | 14,38 |
| -01 | 475 | 52 | 17 | 21,50 |

Неуказанные предельные отклонения размеров: "b" $\pm \frac{IT16}{2}$, остальных - h I4; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

| 2ФС350-001 | | | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|-----------------------|--------------|----------|---------|-------------|-----------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | СМ. ТАБЛ. | - |
| РАЗРАБ. | Кейс | | | | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | |
| Кольцо | | | | | | |
| Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | | | | МУП | СССР | КО |
| | | | | ЮЖГИПРОШАХТ | | |
| ФОРМАТ А3 | | | | | | |

10392/6



Остальное см. РИС.1

| Обозначение | Шифр | Р _у , МПа | Рис. | Масса, мм |
|-------------|------------|----------------------|------|-----------|
| ФП350-001 | ФП1-350-10 | 10 | 1 | 170,94 |
| -01 | ФП2-350-10 | 10 | 2 | 170,00 |

1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80.
2. Предельные отклонения размеров: 72; 655; 460; 382 и 332 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: h_{14} ; h_{14} ; $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
4. Смещение осей отверстий $\Phi 52$ от номинального расположения не более 2,0 мм.
5. Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм
6. Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование по ГОСТ 12816-80.
7. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.

ИЗМ. ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. ИЛИ ДРУГОЕ ИЛИ № ДУБЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА.

| | | | ФП350-001 | | |
|----------|--------------|----------|-----------|------|---|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДАПИСЬ | ДАТА | Фланцы Ду 350 с выступом или впадиной стальные приварные встык Сталь 20 ГОСТ 1050-74 |
| РАЗРАБ. | Кейс | | | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | |

10392/6

| | | | | |
|------------|---|--------|-------|---------|
| Л | И | Т | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | см. | - |
| | | | табл. | |
| ИЛСТ | | ИЛСТОВ | | I |
| МЧ | | СССР | | |
| ЮНГПРОШАХТ | | КО | | |

ФОРМАТ А3

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2 СОУЗ350-000- | | | | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|--------------------------------|----|---|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | |
| | 2 | | 2ФС 350-000-01 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | I | | | 66,29кг |
| | I | | -02 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | | I | | 103,8кг |
| | 2 | | -03 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | | I | | 106,73кг |
| | | | | Детали | | | | | |
| A4 | 3 | | ICOU350-001 | Плита | I | I | | | 42,2кг |
| A4 | 4 | | ICOU350-002 | Ребро | 4 | 4 | | | 2,5кг |
| B4 | 5 | | 2COУЗ350-001 | Труба 377x25 ГОСТ 8732-87 В20 ГОСТ8731-87 L=1480 | I | I | | | 321кг |

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата

2COУЗ350-000

Лист 2

Формат А4

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ICOU 350-000- | | | | Примечание |
|--------|------|------|----------------|---|-------------------------------|----|----|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | | |
| | I | | IFC 350-000-01 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | 2 | | 30,77 кг |
| | | | -02 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | 2 | | 42,16кг |
| | | | | Детали | | | | | |
| A4 | 2 | | ICOU350-001 | Плита | I | I | I | | 42,2 кг |
| A4 | 3 | | ICOU350-002 | Ребро | 4 | 4 | 4 | | 2,5кг |
| B4 | 4 | | ICOU350-003 | Труба 377x25 ГОСТ 8732-87 В20 ГОСТ 8731-87 L=1480 | I | I | I | | 321 кг |

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата

ICOU350-000

Лист 2

Формат А4

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2COУЗ350-000- | | | | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|-------------------------------|----|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | |
| | | | | Документация | | | | | |
| A2 | | | 2COУЗ350-000СБ | Сборочный чертеж | x | x | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | |
| A4 | I | | 2ФС350-000 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | I | | | 63,91кг |

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата

2COУЗ350-000

Стул опорный Ду350 Ру4,0;6,3МПа узкий

Лист 2

Формат А4

М. У. П. К. С. С. С. Р. КО

Инд. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ICOU350-000- | | | | Примечание |
|--------|------|------|---------------|---|------------------------------|----|----|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | | |
| | | | | Документация | | | | | |
| A2 | | | ICOU350-000СБ | Сборочный чертеж | x | x | x | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | |
| A4 | I | | IFC 350-000 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | 2 | | 24,35 кг |

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата

ICOU 350-000

Стул опорный Ду350 Ру1,0;1,6;2,5 МПа узкий

Лист 2

Формат А4

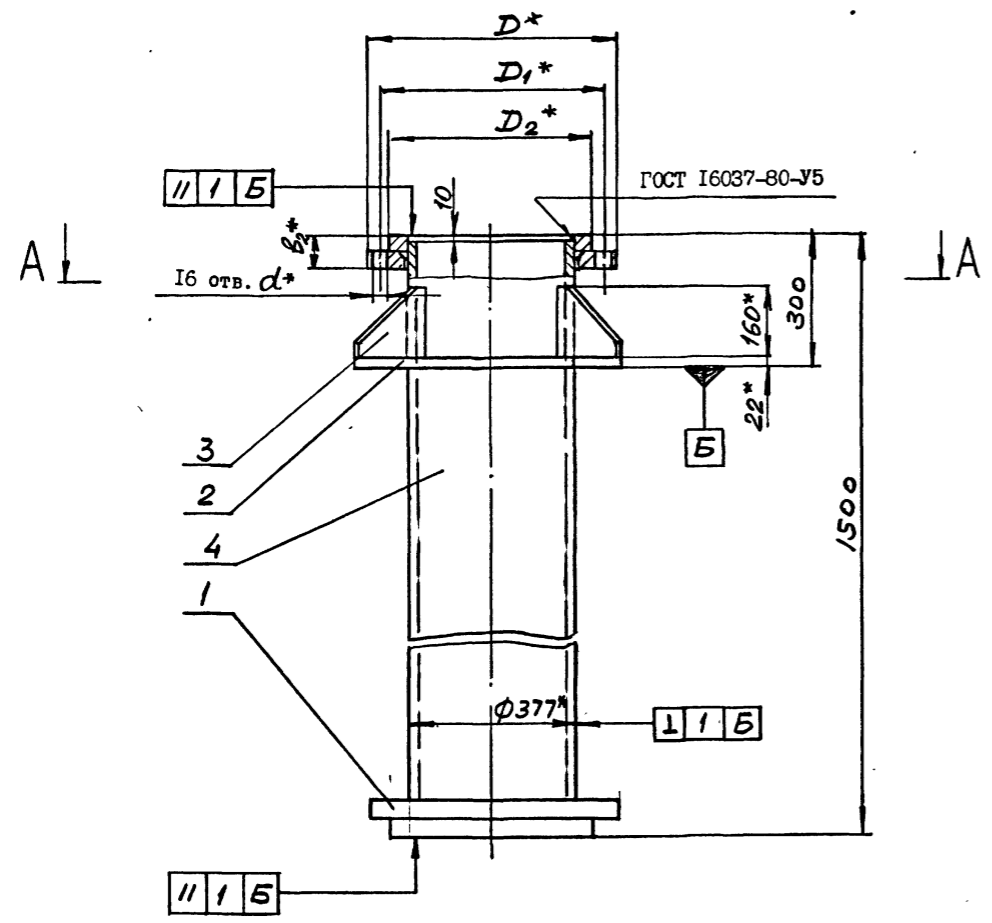
М. У. П. К. С. С. С. Р. КО

СЕРИЯ 7.401-2 ВИНУС 6

10392/6

ИСОУ 350-000 СВ

Рис. 1



А-А

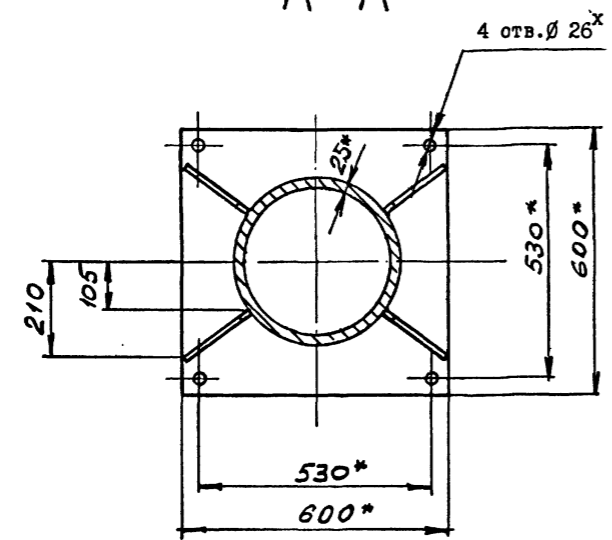
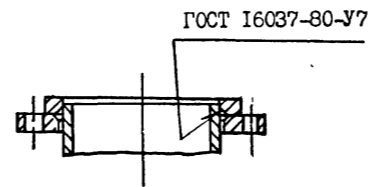


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



| Обозначение | Шифр | Р _у , МПа | Рис. | Размеры, мм | | | | | Р _{пр} , МПа | Масса, кг |
|-------------|------------|----------------------|------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|-----------------------|-----------|
| | | | | D | D ₁ | D ₂ | B ₂ | α | | |
| ИСОУ350-000 | СОУ350-1,0 | 1,0 | 1 | 500 | 460 | 430 | 56 | 22 | 1,5 | 428 |
| -01 | СОУ350-1,6 | 1,6 | 2 | 520 | 470 | 430 | 60 | 26 | 2,4 | 440 |
| -02 | СОУ350-2,5 | 2,5 | | 550 | 490 | 450 | 66 | 33 | 3,8 | 460 |

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров \pm IT14 .
2
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- *Размеры для справок.

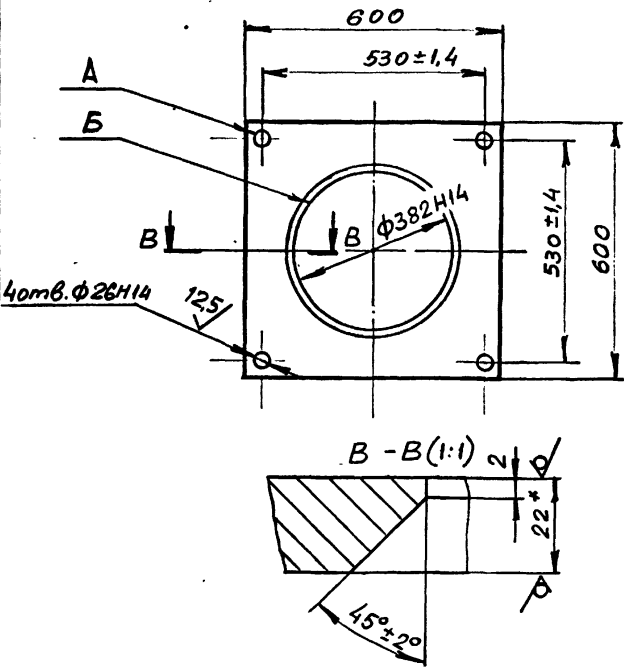
ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗН. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА)

103926

| ИСОУ350-000 СВ | | | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------------|--------------|--------------------|------|---|-----------|---------|
| ИЗМ. АИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Стул опорный Ду350 Р _у 1,0; 1,6; 2,5 МПа узкий | см. табл. | - |
| РАЗРАБ. | Коняева | <i>[Signature]</i> | | | АИСТ | АИСТОВ |
| ПРОВ. | Гительзон | <i>[Signature]</i> | | | | |
| РУКОВ. | Коток | <i>[Signature]</i> | | | | |
| ИЗОНТР. | Гительзон | <i>[Signature]</i> | | КО | | |
| УТВ. | Бердичевский | <i>[Signature]</i> | | КО | | |

100-09ЭЛ001

25 (✓)



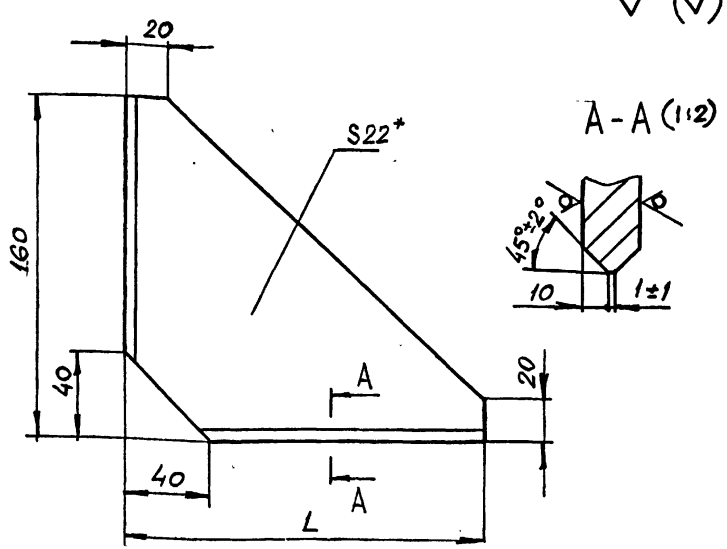
- Несимметричность отв.А относительно отв.В не более $\pm 1,4$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- *Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

| | | | |
|-------------|--------------|----------------------|--------------|
| ICOV350-001 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА |
| РАЗРАБ. | Коняева | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| Лист | | B22 ГОСТ19903-74 | |
| | | ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 | |
| А И Т | МАССА | МАСШТАБ | |
| | 42,2 | 1:10 | |
| ИЗМ. | | ЛИСТОВ | |
| | | 1 | |
| ИЗМ. | | СССР | |
| | | КО | |
| ФОРМАТ А4 | | | |

200-09ЭЛ001

25 (✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- *Размер для справок.

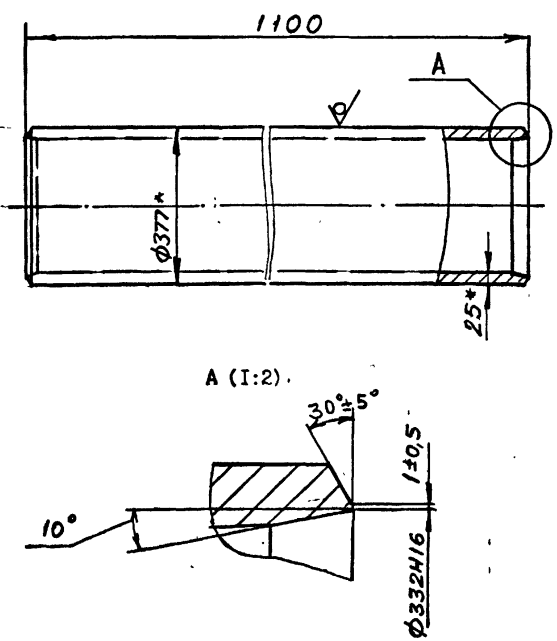
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

| | | | |
|-------------|--------------|----------------------|--------------|
| ICOV350-002 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА |
| РАЗРАБ. | Коняева | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| Лист | | B22 ГОСТ 19903-74 | |
| | | ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 | |
| А И Т | МАССА | МАСШТАБ | |
| | см. табл. | | |
| ИЗМ. | | ЛИСТОВ | |
| | | 1 | |
| ИЗМ. | | СССР | |
| | | КО | |
| ФОРМАТ А4 | | | |

| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| ICOV350-002 | 170 | 2,5 |
| -01 | 230 | 3,4 |
| -02 | 270 | 3,98 |

100-09ЭЛ002

25 (✓)



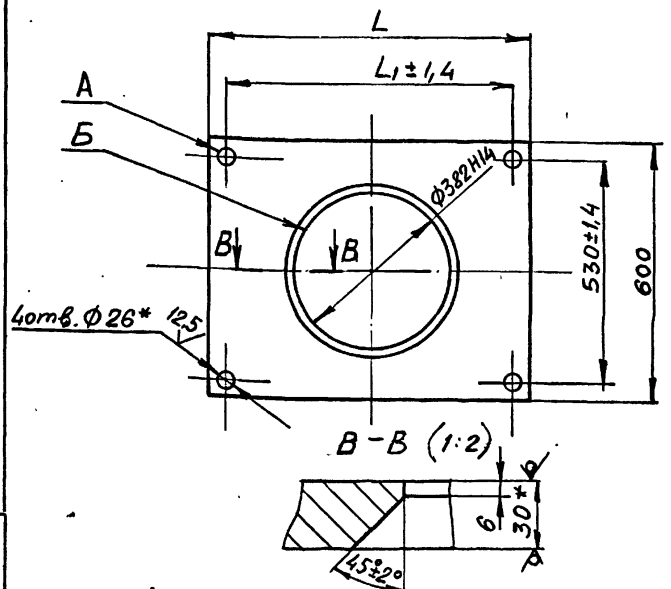
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- *Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

| | | | |
|-------------|--------------|----------------------|--------------|
| 3COV350-001 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА |
| РАЗРАБ. | Коняева | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| Лист | | B30 ГОСТ19903-74 | |
| | | ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 | |
| А И Т | МАССА | МАСШТАБ | |
| | 238 | 1:5 | |
| ИЗМ. | | ЛИСТОВ | |
| | | 1 | |
| ИЗМ. | | СССР | |
| | | КО | |
| ФОРМАТ А4 | | | |

100-09ЭЛ001

25 (✓)



- Несимметричность отв.А относительно отв.В не более $\pm 1,4$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- *Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. № ИЛИ № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

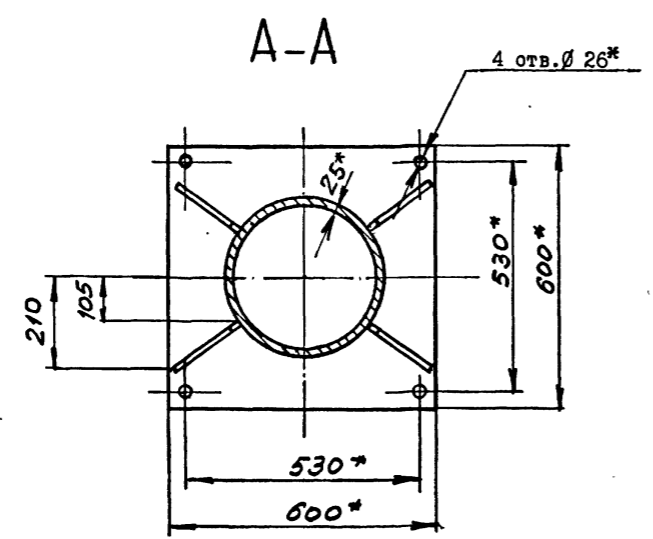
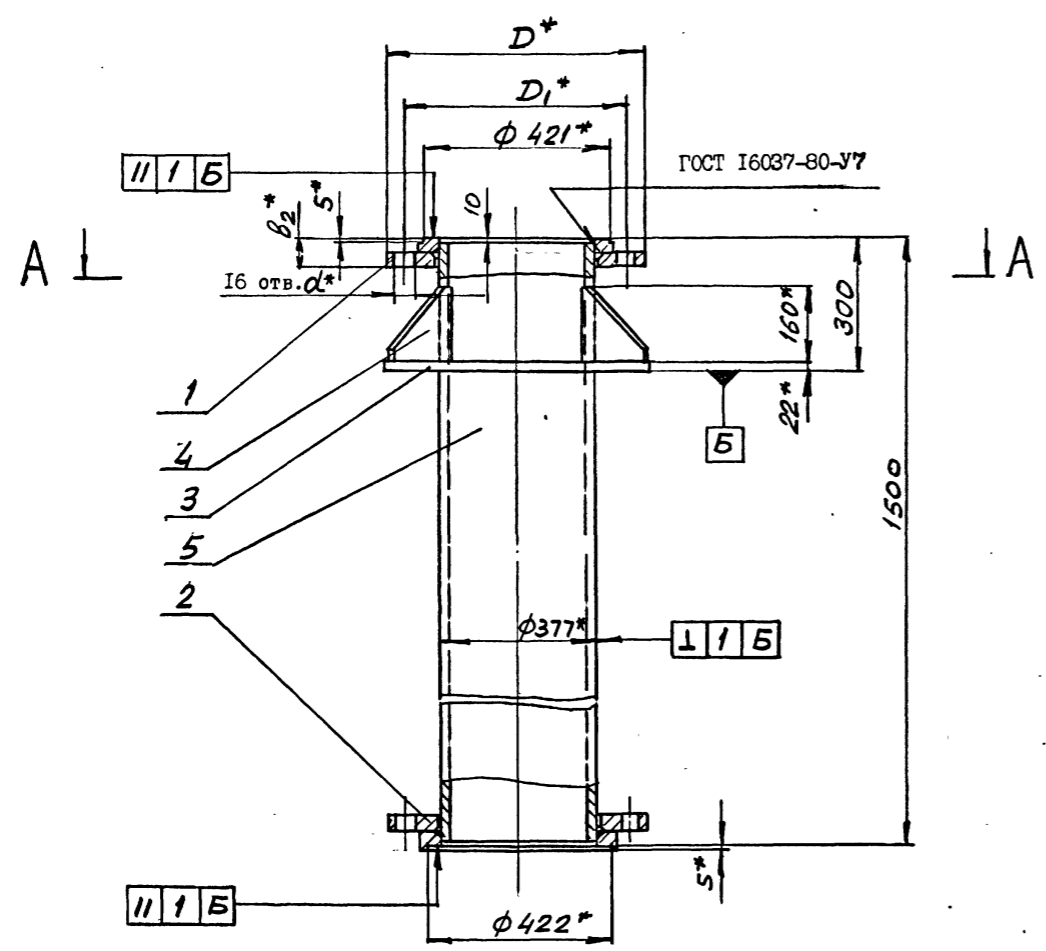
| | | | |
|-------------|--------------|----------------------|--------------|
| ICOV350-001 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА |
| РАЗРАБ. | Коняева | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| Лист | | B30 ГОСТ19903-74 | |
| | | ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 | |
| А И Т | МАССА | МАСШТАБ | |
| | см. табл. | | |
| ИЗМ. | | ЛИСТОВ | |
| | | 1 | |
| ИЗМ. | | СССР | |
| | | КО | |
| ФОРМАТ А4 | | | |

| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------|-----------|
| | L | L ₁ | |
| ICOV350-001 | 750 | 670 | 78,6кг |
| -01 | 830 | 750 | 89,8кг |
| -02 | 900 | 820 | 99,6кг |

10392/6

2С0У350-000 СБ

серия 7.401-2 Выпуск 6



| Обозначение | Шифр | Ру, МПа | Размеры, мм | | | | Ргр, МПа | Масса, кг |
|-------------|------------|---------|-------------|----------------|----------------|----|----------|-----------|
| | | | D | D ₁ | b ₂ | d | | |
| 2С0У350-000 | С0У350-4,0 | 4,0 | 570 | 510 | 90 | 34 | 6,0 | 510 |
| -01 | С0У350-6,3 | 6,3 | 595 | 525 | 130 | 41 | 9,6 | 590 |

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Сварные швы: выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- *Размеры для справок.

ИЗМ. АУ. ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСХ. ИСХ. АУ. ИСХ. АУ. ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСХ. ИСХ. АУ. ИСХ. АУ. ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

| | | | | | | | | | |
|----------|--------------|----|--------|----------------|------|---|-----|-----------|---------|
| | | | | 2С0У350-000 СБ | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | АУ | ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Стул опорный Ду350 Ру 4,0; 6,3 МПа узкий | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Коняева | | | | | | | см. табл. | - |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | | | |
| | | | | | | МПО СССР САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ КОМПРОСАХТ КО | | | |

10392/6

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|--------------|------------------|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| A3 | | | 4K0350-I00CB | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | I | | 4K0350-I01 | Труба | 2 | I7,3кг |
| A4 | 2 | | 4K0350-I02 | Труба | 4 | 3Iкг |

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

| | | | | |
|------------|--------------|---------|------|------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | 4K0350-I00 |
| РАЗРАБОТАЛ | Петренко | | | |
| ПРОВЕРИЛ | Коняева | | | Колено |
| РУКОВОДИЛ | Коток | | | |
| И. КОНТР. | Коняева | | | |
| УТВЕРДИЛ | Бердичевский | | | |

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В
X МУП СССР КО
ЮЛГУПРОШАХТ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|---------------|---|------|----------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | | 4K0350-000CB | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | I | | 4K0350-I00 | Колено | I | I6Iкг |
| | | | | Детали | | |
| A3 | 2 | | ФП350-00I | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные | | |
| | | | | приварные встык | I | I70,94кг |
| | 3 | | -0I | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные | | |
| | | | | приварные встык | I | I70кг |
| A4 | 4 | | IK0350-002-0I | Плита | I | III,5кг |
| A4 | 5 | | IK0350-003-0I | Стойка | 2 | 30кг |
| A4 | 6 | | IK0350-004 | Ребро | 4 | 3,5кг |
| A4 | 7 | | IK0350-005 | Ребро | I | I2кг |
| A4 | 8 | | IK0350-006 | Ребро | 2 | 4,8кг |
| | | | -0I | Ребро | 2 | 9,3кг |
| B4 | 9 | | 4K0350-00I | Лист Б-22 ГОСТ19903-74 Ду350, Ру10 МПа | | |
| | | | | 3I9-I X 6I5-I | I | 34кг |

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

| | | | | |
|------------|--------------|---------|------|---------------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | 4K0350-000 |
| РАЗРАБОТАЛ | Петренко | | | |
| ПРОВЕРИЛ | Коняева | | | Колено опорное Ду350, Ру10 МПа. |
| РУКОВОДИЛ | Коток | | | |
| И. КОНТР. | Коняева | | | |
| УТВЕРДИЛ | Бердичевский | | | |

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В
X МУП СССР КО
ЮЛГУПРОШАХТ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|---------------|---|------|----------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | | 3COY350-000CB | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A3 | I | | ФП 350-00I | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные | | |
| | | | | приварные встык | I | I70,94кг |
| | 2 | | -0I | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные | | |
| | | | | приварные встык | I | I70кг |
| A3 | 3 | | IC0Y350-00I | Плита | I | 42,2кг |
| A4 | 4 | | IC0Y350-002 | Ребро | 4 | 2,5кг |
| A4 | 5 | | 3COY 350-00I | Труба | I | 238кг |

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

| | | | | |
|------------|--------------|---------|------|-----------------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | 3COY 350-000 |
| РАЗРАБОТАЛ | Гиттельзон | | | |
| ПРОВЕРИЛ | Коняева | | | Стул опорный Ду350 Ру10 МПа узкий |
| РУКОВОДИЛ | Коток | | | |
| И. КОНТР. | Коняева | | | |
| УТВЕРДИЛ | Бердичевский | | | |

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В
X МУП СССР КО
ЮЛГУПРОШАХТ

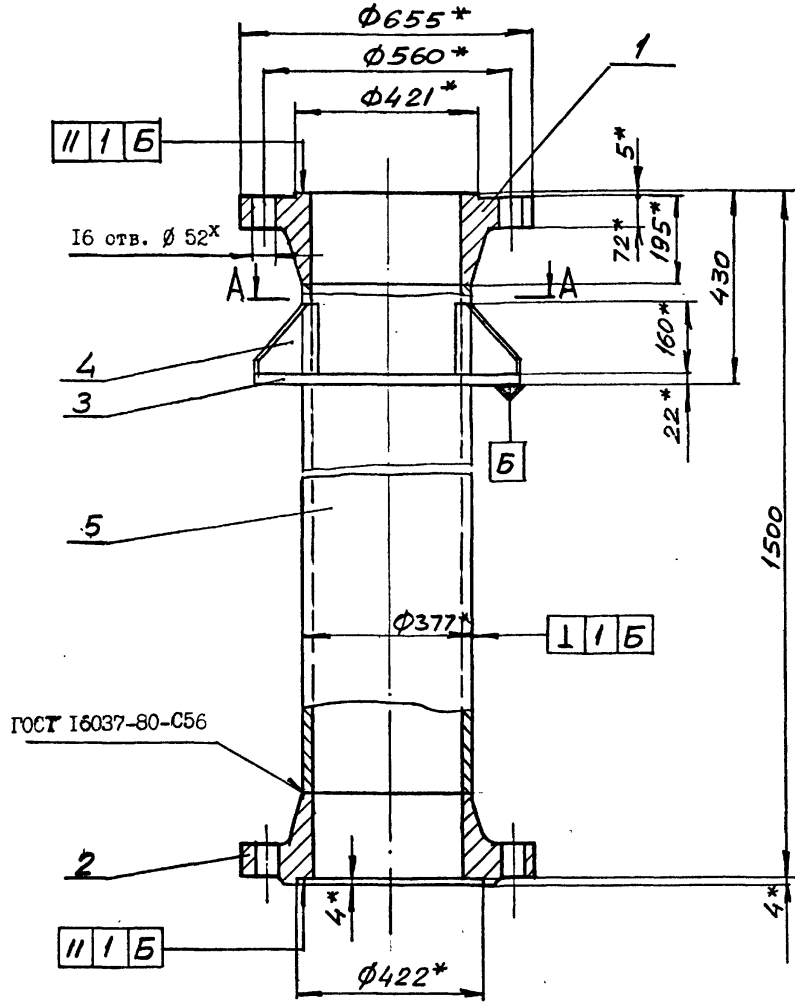
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|-----------------|---|------|----------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | | 3COШ 350-000CB | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A3 | I | | ФП 350-00I | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные | | |
| | | | | приварные встык | I | I70,94кг |
| | 2 | | -0I | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные | | |
| | | | | приварные встык | I | I70кг |
| A4 | 3 | | IC0Ш 350-00I-02 | Плита | I | 99,6кг |
| A4 | 4 | | IC0Y350-002-02 | Ребро | 4 | 3,98кг |
| A4 | 5 | | 3COY 350-00I | Труба | I | 238кг |

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

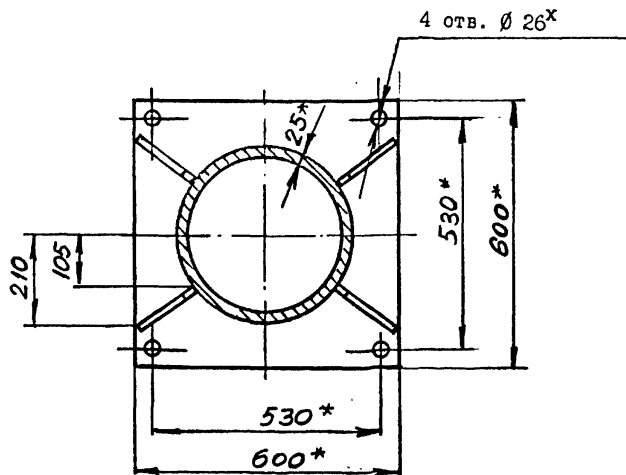
| | | | | |
|------------|--------------|---------|------|-------------------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | 3COШ 350-000 |
| РАЗРАБОТАЛ | Гиттельзон | | | |
| ПРОВЕРИЛ | Коняева | | | Стул опорный Ду350 Ру10 МПа широкий |
| РУКОВОДИЛ | Коток | | | |
| И. КОНТР. | Коняева | | | |
| УТВЕРДИЛ | Бердичевский | | | |

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В
X МУП СССР КО
ЮЛГУПРОШАХТ

10392/6



A-A



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$
5. Покрытие: грунтовка ХС-968 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

10392/6

| | | | | | | | |
|----------------|--|--|---|--|--------------------|-------|---------|
| ЗСОУ350-000 СБ | | | | | | | |
| | | | Стул опорный Ду350 Ру10 МПа узкий | | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | | 640 | | 1:10 |
| ИЗМ. ЛИСТ | | | № ДОКУМ. | | ПОДПИСАТЕЛЬ | | |
| РАЗРАБ. | | | Ильин | | | | |
| ПРОВ. | | | Ительзон | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | |
| Н.КОНТР. | | | Ительзон | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | |
| | | | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ |
| | | | | | 1 | | 1 |
| | | | | | МШ | | СССР |
| | | | | | Г.А.И.У.П.А.К.С. | | КО |
| | | | | | Ю.А.П.Р.О.Ш.А.Х.Т. | | |
| Формат А2 | | | | | | | |

ИЛИ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. № В. № АУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

серия 7.401-2 Впуск 6

| Изм. № подл. | | Подпись и дата | | Взамен изм. № | | Изм. № дубл. | | Подпись и дата | | | |
|--------------|------|----------------|-----------------|--|-------------------------------|--------------|--|----------------|--|------------|----------|
| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2СОШ 350-000- | | | | | Примечание | |
| | | | | | - | 01 | | | | | |
| | | 2 | 2ФС 350-000-01 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | I | | | | | | 66,29кг |
| | | I | -02 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | I | | | | | | 103,8кг |
| | | 2 | -03 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | I | | | | | | 106,73кг |
| | | | Детали | | | | | | | | |
| A4 | | 3 | ИСОШ 350-001-01 | Плита | I | I | | | | | 89,8кг |
| A4 | | 4 | ИСОУ350-002-02 | Ребро | 4 | 4 | | | | | 3,98кг |
| Б4 | | 5 | 2СОШ350-001 | Труба 377x25 ГОСТ8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L=1480 | I | I | | | | | 321кг |
| | | | | | 2СОШ 350-000 | | | | | Лист 2 | |

Формат А4

| Изм. № подл. | | Подпись и дата | | Взамен изм. № | | Изм. № дубл. | | Подпись и дата | | | |
|--------------|------|----------------|-----------------|---|-------------------------------|--------------|----|----------------|--|------------|---------|
| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ИСОШ 350-000- | | | | | Примечание | |
| | | | | | - | 01 | 02 | | | | |
| | | I | ИФС 350-000-01 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | 2 | | | | 30,77кг |
| | | | - 02 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | 2 | | | | 42,17кг |
| | | | Детали | | | | | | | | |
| A4 | | 2 | ИСОШ 350-001 | Плита | I | I | | | | | 78,6кг |
| | | | - 01 | Плита | | | I | | | | 89,8кг |
| A4 | | 3 | ИСОУ 350-002-01 | Ребро | 4 | 4 | | | | | 3,4кг |
| | | | -02 | Ребро | | | 4 | | | | 3,98кг |
| Б4 | | 4 | ИСОШ 350-002 | Труба 377x25 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L=1480 | I | I | I | | | | 321 кг |
| | | | | | ИСОШ 350-000 | | | | | Лист 2 | |

Формат А4

| Изм. № подл. | | Подпись и дата | | Взамен изм. № | | Изм. № дубл. | | Подпись и дата | | | |
|--------------|------|----------------|-------------------|--|-------------------------------|--------------|--|----------------|--|------------|---------|
| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2СОШ 350-000- | | | | | Примечание | |
| | | | | | - | 01 | | | | | |
| | | | Документация | | | | | | | | |
| A2 | | | 2СОШ 350-000СБ | Сборочный чертеж | x | x | | | | | |
| | | | Сборочные единицы | | | | | | | | |
| A4 | | I | 2ФС 350-000 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | I | | | | | | 63,91кг |
| | | | | | 2СОШ 350-000 | | | | | Лист 2 | |

Шифр 350-000-01,0
СОШ350-000-01,3

| | | |
|-----------------------|------------------|------|
| Изм. Лист № документа | Подпись | Дата |
| Разработ. Ительзон | <i>[Подпись]</i> | 1972 |
| Проверил. Коняева | <i>[Подпись]</i> | |
| Утвердил. Коток | <i>[Подпись]</i> | |
| И.контр. Коняева | <i>[Подпись]</i> | |
| И.контр. Берличевский | <i>[Подпись]</i> | |

Стул опорный Ду 350 Ру4,0;6,3 МПа широкий

Формат А4

| Изм. № подл. | | Подпись и дата | | Взамен изм. № | | Изм. № дубл. | | Подпись и дата | | | |
|--------------|------|----------------|-------------------|---|-------------------------------|--------------|----|----------------|--|------------|----------|
| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ИСОШ 350-000- | | | | | Примечание | |
| | | | | | - | 01 | 02 | | | | |
| | | | Документация | | | | | | | | |
| A2 | | | ИСОШ 350-000СБ | Сборочный чертеж | x | x | x | | | | |
| | | | Сборочные единицы | | | | | | | | |
| A4 | | I | ИФС 350-000 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце А | | | 2 | | | | 24,35 кг |
| | | | | | ИСОШ 350-000 | | | | | Лист 2 | |

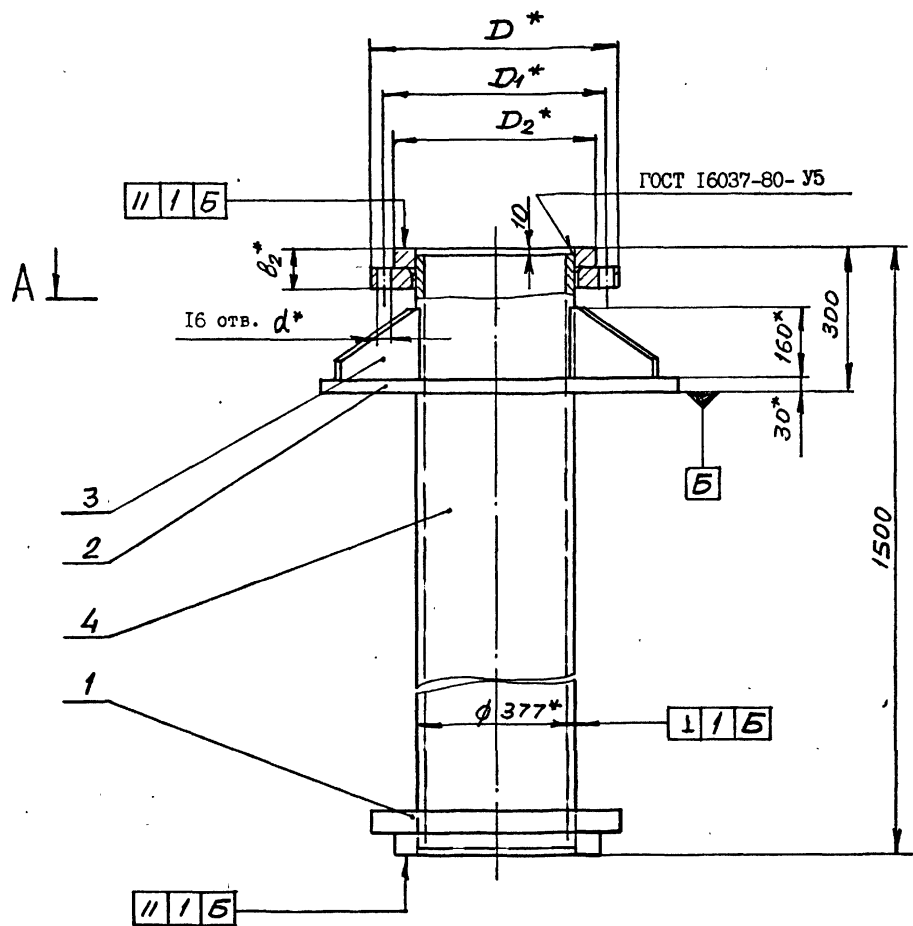
Шифр 350-000-01,0
СОШ350-000-01,9
СОШ350-000-02,5

| | | |
|-----------------------|------------------|------|
| Изм. Лист № документа | Подпись | Дата |
| Разработ. Ительзон | <i>[Подпись]</i> | 1972 |
| Проверил. Коняева | <i>[Подпись]</i> | |
| Утвердил. Коток | <i>[Подпись]</i> | |
| И.контр. Коняева | <i>[Подпись]</i> | |
| И.контр. Берличевский | <i>[Подпись]</i> | |

Стул опорный Ду350 Ру1,0;1,6;2,5 МПа широкий

Формат А4

Рис. 1



↓ A

| Обозначение | Шифр | Р _у , МПа | Рис. | Размеры, мм | | | | | | | | Р _{пр} , МПа | Масса, кг |
|-------------|------------|----------------------|------|-------------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----|----|-----------------------|-----------|
| | | | | D | D ₁ | D ₂ | L | L ₁ | b ₂ | d | | | |
| ISOШ350-000 | COШ350-I,0 | 1,0 | 1 | 500 | 460 | | | | | 56 | 22 | 1,5 | 468,0 |
| -01 | COШ350-I,6 | 1,6 | 2 | 520 | 470 | 430 | 750 | 670 | | 60 | 26 | 2,4 | 480,0 |
| -02 | COШ350-2,5 | 2,5 | 2 | 550 | 490 | 450 | 830 | 750 | | 66 | 33 | 3,8 | 515,0 |

A-A

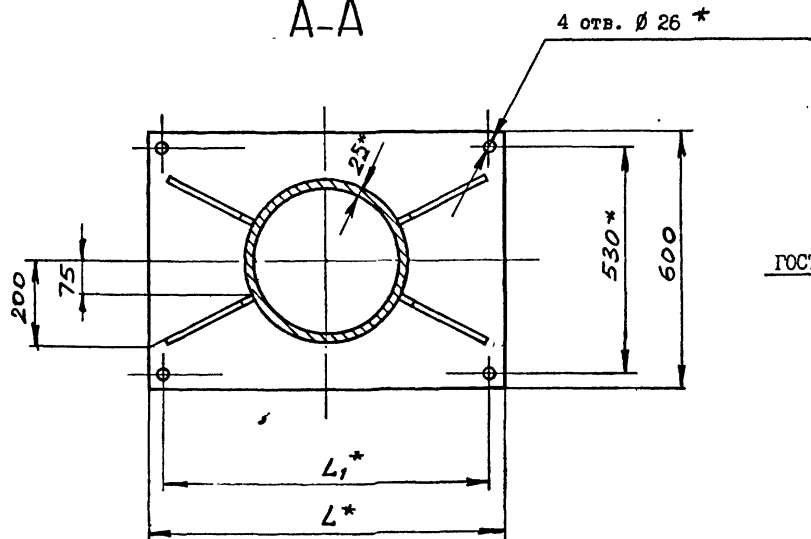
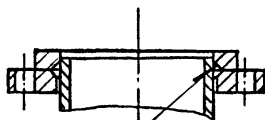


Рис. 2
Остальное - см.Рис.1

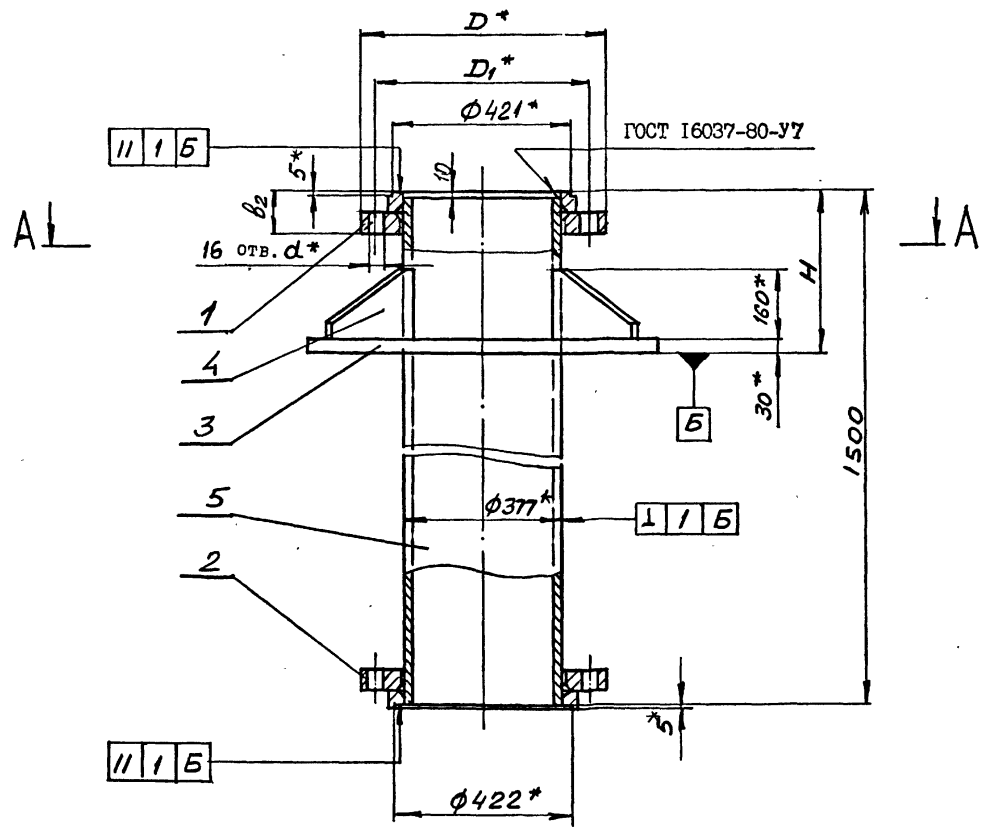


1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|-----------|--------------|---------|------|---|--|-------------------------------|--|
| | | | | 10392/6 | | | |
| | | | | ISOШ350-000 СБ | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Стул опорный Ду350 | | ЛИСТ МАССА И МАСШТАБ | |
| | | | | Р _у 1,0;1,6;2,5 МПа широкий | | см. табл. - | |
| РАЗРАБ. | Коняева | | | ИЛИСТОВ I | | ММЛ СССР КОНГПРОШАХТ КО | |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | ММЛ СССР КОНГПРОШАХТ | | КО | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | | | | | |
| УТВ. | Барличевский | | | ИЛИСТОВ I | | ММЛ СССР КОНГПРОШАХТ КО | |
| | | | | | | | |

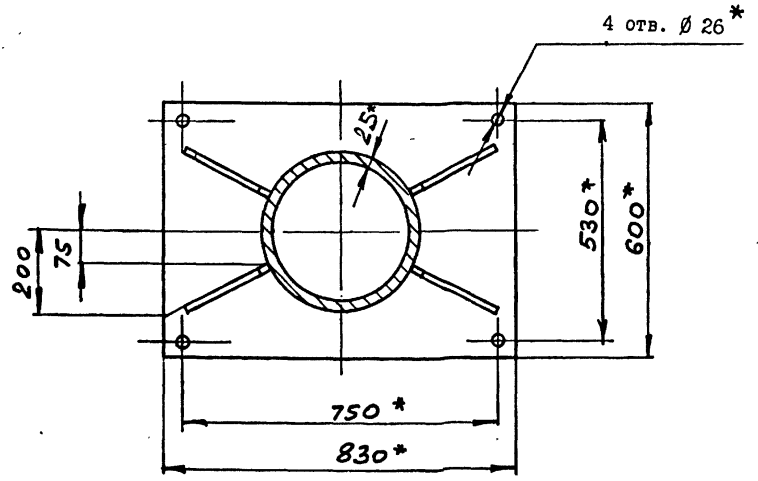
2С0Ш350-000 СБ

серия 7.40I-2 Впуск 6



| Обозначение | Шифр | Ру, МПа | Размеры, мм | | | | Ргр, МПа | Масса, кг |
|-------------|------------|---------|-------------|----------------|----------------|----|----------|-----------|
| | | | D | D ₁ | b ₂ | d | | |
| 2С0Ш350-000 | С0Ш350-4,0 | 4,0 | 570 | 510 | 90 | 34 | 6,0 | 565 |
| -0I | С0Ш350-6,3 | 6,3 | 595 | 525 | 130 | 41 | 9,6 | 645 |

A-A



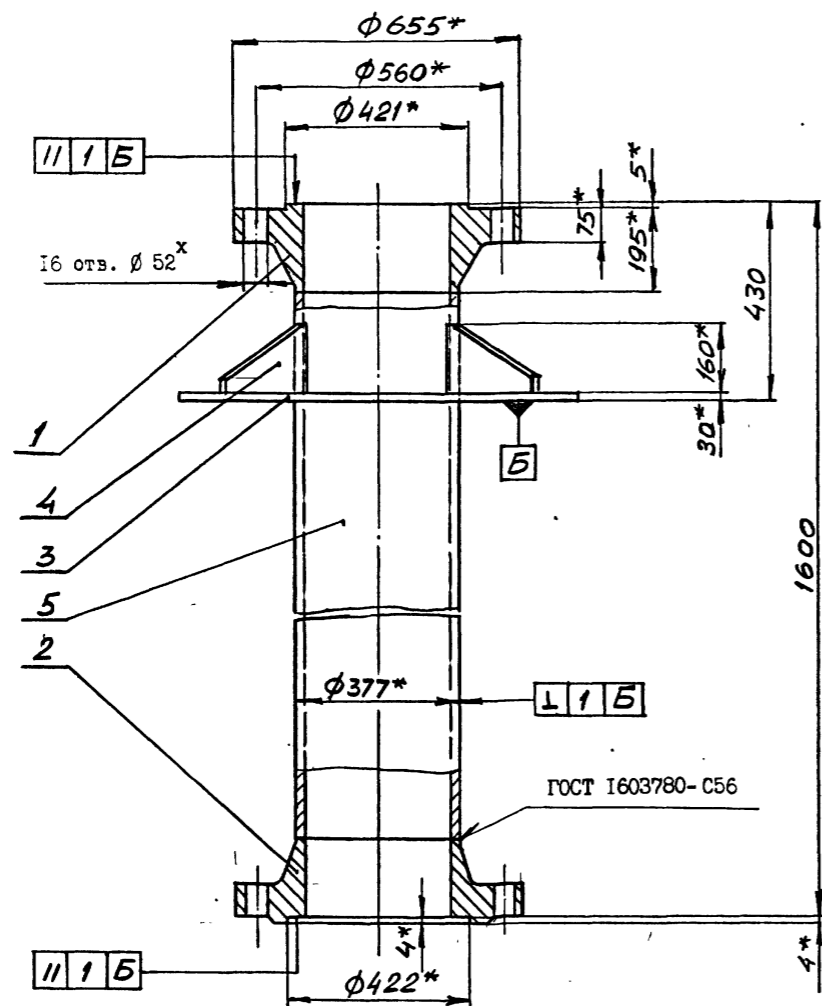
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров \pm IT14/2
5. Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

10392/6

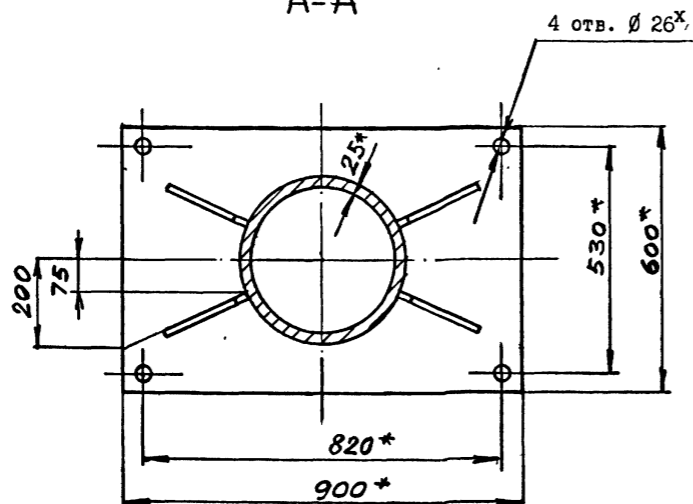
| | | | | | | |
|----------------|--------------|--|-------|------------|-------|------------|
| 2С0Ш350-000 СБ | | Стул опорный Ду850 Ру4,0;6,3 МПа широкий | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | ИЗМ. | ЛИСТ | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Коняев | ЛИТ | МАССА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ПРОВ. | Гительзон | ЛИТ | МАССА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РУКОВ. | Коток | ЛИТ | МАССА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| И.КОНТР. | Гительзон | ЛИТ | МАССА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| УТВ. | Бердичевский | ЛИТ | МАССА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | | МУП | СССР | ЮЖУПРОШАХТ |
| | | | | ЮЖУПРОШАХТ | КО | |

ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ И ДАТА

ФОРМАТ А2



A-A



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- 6: *Размеры для справок.

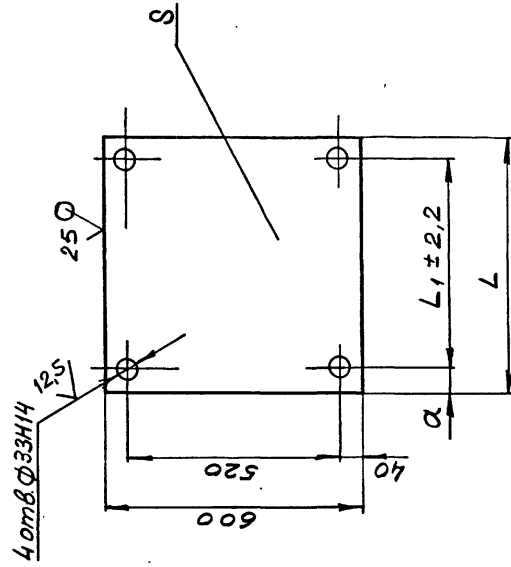
ИЗМ. № ПОДП. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА. ИЗМ. № ДУБА. ПОДАТ. И ДАТА.

| | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|-------------|--------------------|-------|---------|--|
| | | | | ЗСОШ350-000 СБ | | | |
| | | | | 10392/6 | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДАТ. ДАТА | Стул опорный Ду350 | | | |
| РАЗРАБ. | КОНЯЕВА | А | | Ру10 МПа | | | |
| ПРОВ. | ГИТЕЛЬЗОН | А | | широкий | | | |
| РУКОВ. | КОТОК | А | | | | | |
| И.КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН | А | | | | | |
| УТВ. | БЕРДИЧЕВСКИЙ | А | | | | | |
| | | | | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ | |
| | | | | | 705 | 1:10 | |
| | | | | МЧП | СССР | КО | |
| | | | | ЮЖГИПРОШАХТ | | | |

САМЫЕ 7.401-2 ВПУСК

200-096001

25/√(N)



| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----|-----------|
| | L | a | S | |
| IK0350-002 | 600 | 520 | 40 | 22 |
| -01 | 740 | 650 | 45 | 32 |
| | | | | III.5 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
2. *Размер для справок.

ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

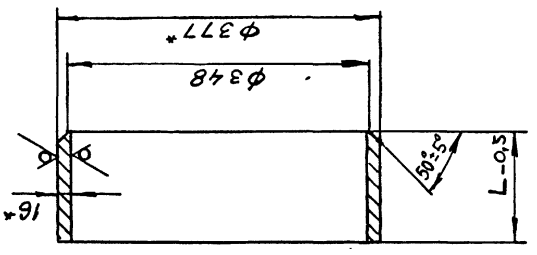
IK0350-002

| ИМБ. № ДОКУМ. ПОДПИСАТА | РАЗРАБ. Коняева | ПРОВ. Петренко | РУКОВ. Коток | ИЗОПР. Петренко | УТВ. Бердичевский | ЛИТ. МАССА МАШИТАБ | см. табл. | ЛИСТ | МАССОВ. КО |
|-------------------------|-----------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|--------------------|-------------------|------|------------|
| | | | | | | | | | |
| Плита | | | | | | Лист | Б.С. ГОСТ19903-74 | ММП | СССР |
| | | | | | | Всего | кп2ГОСТ14637-74 | КО | КО |

ФОРМАТ А4

25/√(N)

100-096001



| Обозначение | H, мм | Масса, кг | |
|-------------|-------|-----------|-------|
| | | 73 | 19, I |
| IK0350-001 | | 10,5 | |
| -01 | 133 | | |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
2. *Размер для справок.

ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

IK0350-001

| ИМБ. № ДОКУМ. ПОДПИСАТА | РАЗРАБ. Коняева | ПРОВ. Петренко | РУКОВ. Коток | ИЗОПР. Петренко | УТВ. Бердичевский | ЛИТ. МАССА МАШИТАБ | см. табл. | ЛИСТ | МАССОВ. КО |
|-------------------------|-----------------|----------------|--------------|-----------------|-------------------|--------------------|-------------------|------|------------|
| | | | | | | | | | |
| Труба | | | | | | Лист | 377х16ГОСТ8732-78 | ММП | СССР |
| | | | | | | Всего | ГОСТ8731-87 | КО | КО |

ФОРМАТ А4

Имб. № подл. Подпись и дата Взаим. имб. № Имб. № дубля Подпись и дата

| Импорт | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. IK0350-000- | | | | Примечание |
|---------------------|------|-------|---------------|---|-----------------------------|----|----|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | | |
| A4 | I | | IKC350-000-02 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | 2 | | 41,16кг |
| Детали | | | | | | | | | |
| A4 | 2 | | IK0350-001 | Труба | 2 | 2 | 2 | | 10,5кг |
| A4 | 3 | | IK0300-002 | Плита | 1 | 1 | 1 | | 62 кг |
| A4 | 4 | | IK0350-003 | Стойка | 2 | 2 | 2 | | 54 кг |
| A4 | 5 | | IK0350-004 | Ребро | 4 | 4 | 4 | | 8,5кг |
| A4 | 6 | | IK0350-005-01 | Ребро | 1 | 1 | 1 | | 13,6кг |
| A4 | 7 | | IK0350-006 | Ребро | 2 | 2 | 2 | | 4,8кг |
| | | | -01 | Ребро | 2 | 2 | 2 | | 9,3кг |
| БЧ | 9 | | IK0350-007 | Лист Б22ГОСТ19903-74 ВСткп2ГОСТ14637-79 319 х645-I | 1 | 1 | 1 | | 35,3кг |
| Стандартные изделия | | | | | | | | | |
| IO | | | | Отвод 90° 377х16 ГОСТ 17375-83 | 1 | 1 | 1 | | 117,5кг |

ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА IK0350-000 Лист 2

Формат А4

Имб. № подл. Подпись и дата Взаим. имб. № Имб. № дубля Подпись и дата

| Импорт | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. IK0350-000- | | | | Примечание |
|-------------------|------|-------|-------------|---|-----------------------------|----|----|--|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | | |
| A2 | | | | Документация Сборочный чертеж | x | x | x | | |
| Сборочные единицы | | | | | | | | | |
| A4 | I | | IKC350-000 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | 2 | | 24,35кг |
| | | | -01 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | 2 | | 30,77кг |

| Штрих | Импорт |
|------------|--------|
| IK0350-1,0 | |
| IK0350-1,6 | |
| IK0350-2,5 | |

ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА IK0350-000 Колено опорное Ду350 Ру1,0; 1,6; 2,5 МПа

10392/6

ИМБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ММП СССР КО

Формат А4

Рис. 1

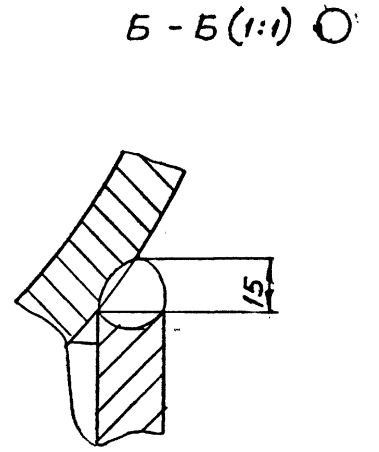
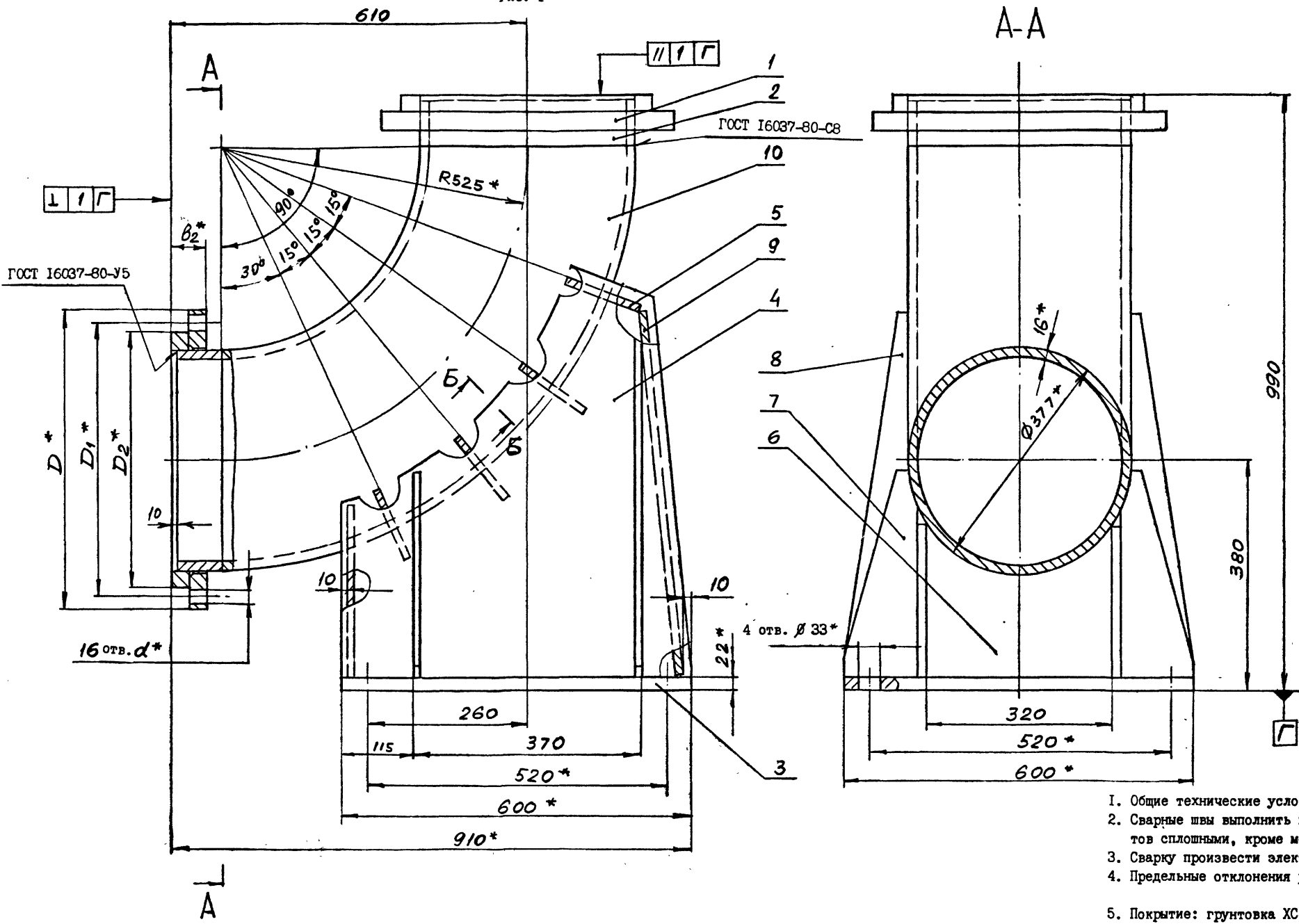
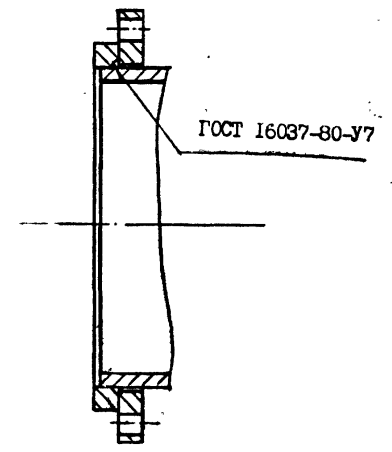


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. * Размеры для справок.

| Обозначение | Шифр | Ру, МПа | Рис. | Размеры, мм | | | | | Рпр, МПа | Масса, кг |
|-------------|-----------|---------|------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|----------|-----------|
| | | | | D | D ₁ | D ₂ | β ₂ | d | | |
| ИКО350-000 | КО350-1,0 | 1,0 | 1 | 500 | 460 | 430 | 56 | 22 | 1,5 | 475 |
| -01 | КО350-1,6 | 1,6 | 2 | 520 | 470 | 430 | 60 | 26 | 2,4 | 488 |
| -02 | КО350-2,5 | 2,5 | 2 | 550 | 490 | 450 | 66 | 33 | 3,8 | 509 |

| | | | | | | | | |
|---------------|--------------|------|------|--|------|-------|-------|---------|
| ИКО350-000 СБ | | | | Колено опорное Ду350 Ру1,0; 1,6; 2,5МПа | | А И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | см. | - | - |
| РАЗРАБ. | Коняева | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | табл. | - | - |
| ПРОВ. | Гительзон | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. |
| РУКОВ. | Коток | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. |
| И.КОНТР. | Гительзон | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. |
| УТВ. | Бердичевский | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. |

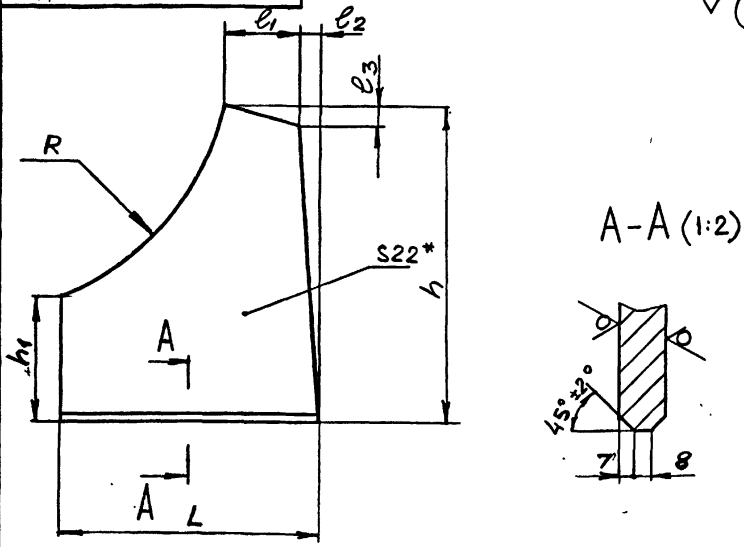
Вид 6
серия 7.401-2

ИЗМ. ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗМ. ИЗМ. ПОДАТЬ И ДАТА. ПОДАТЬ И ДАТА.

10392/6

800-093001

25/



| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----------|
| | L | h | h ₁ | R | l ₁ | l ₂ | l ₃ | |
| IK0350-003 | 600 | 735 | 300 | 625 | 180 | 36 | 50 | 54 |
| -01 | 740 | 715 | 270 | 645 | 195 | 90 | 75 | 60 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

IK0350-003

| ИМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Стойка | Л | И | Т | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|--------|-----------|---|---|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Коняева | | | | | см. табл. | | | | |
| ПРОВ. | Петренко | | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Петренко | | | | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | | | | |

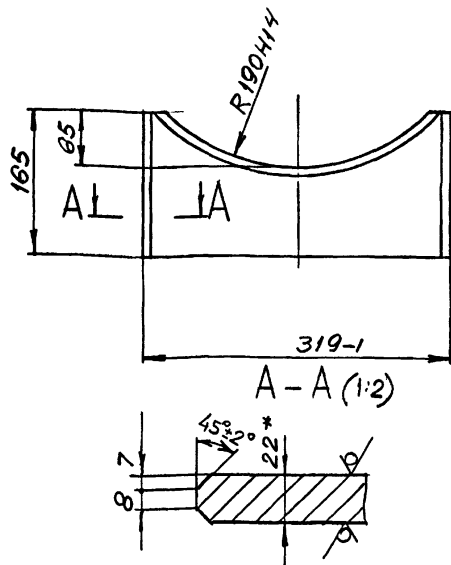
Лист B22 ГОСТ19903-74
ВСт3кп2 ГОСТ14637-79

ММЛ ГАИВНПКС СССР КО
ЮНТИПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

800-093001

25/



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

IK0350-004

| ИМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Ребро | Л | И | Т | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-------|-----|---|---|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Коняева | | | | | 1:5 | | | | 8,5 |
| ПРОВ. | Петренко | | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Петренко | | | | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | | | | |

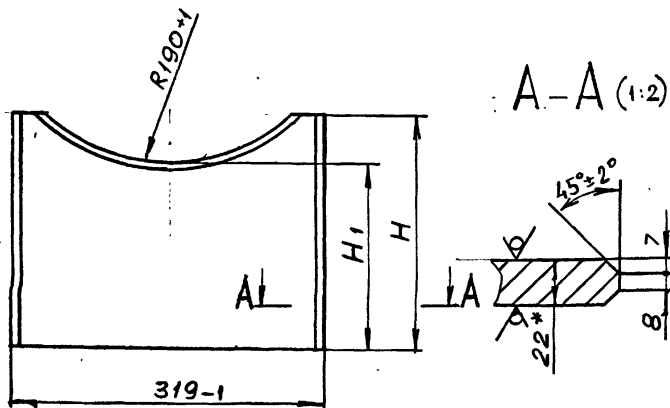
Лист B22 ГОСТ19903-74
ВСт3кп2ГОСТ14637-79

ММЛ ГАИВНПКС СССР КО
ЮНТИПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

900-093001

25/



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|----------------|-----|-----------|
| | H ₁ | H | |
| IK0350-005 | 180 | 240 | 12 |
| -01 | 207 | 270 | 13,6 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

IK0350-005

| ИМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Ребро | Л | И | Т | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-------|-----------|---|---|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Коняева | | | | | см. табл. | | | | |
| ПРОВ. | Петренко | | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Петренко | | | | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | | | | |

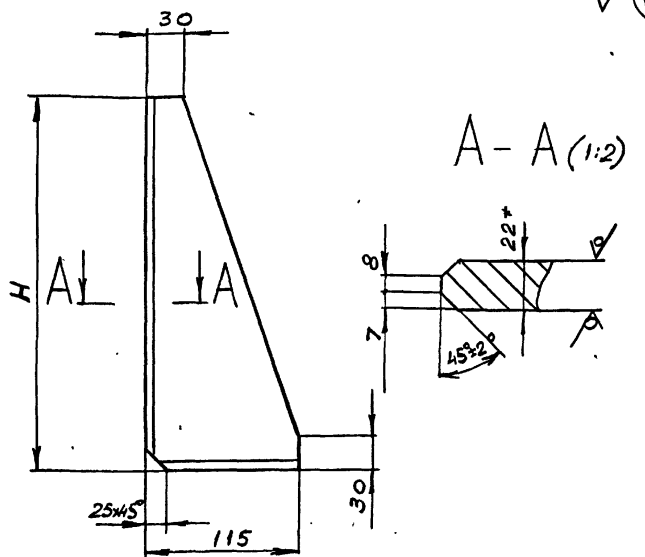
Лист B22 ГОСТ19903-74
ВСт3кп2 ГОСТ14637-79

ММЛ ГАИВНПКС СССР КО
ЮНТИПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

900-093001

25/



| Обозначение | H, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| | | |
| -01 | 680 | 9,3 |

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размер для справок.

IK0350-006

| ИМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Ребро | Л | И | Т | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-------|-----------|---|---|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Коняева | | | | | см. табл. | | | | |
| ПРОВ. | Петренко | | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Петренко | | | | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | | | | |

Лист B22 ГОСТ19903-74
ВСт3кп2ГОСТ14637-79

ММЛ ГАИВНПКС СССР КО
ЮНТИПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

10392/6

Выпуск 6 серия 7.401-2

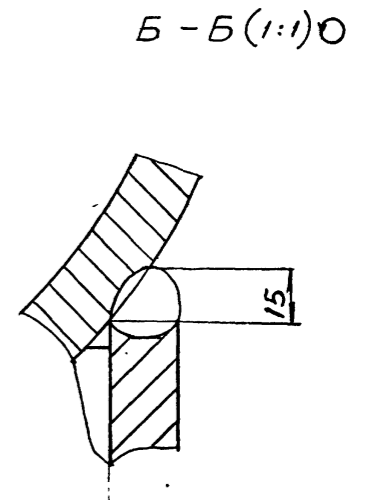
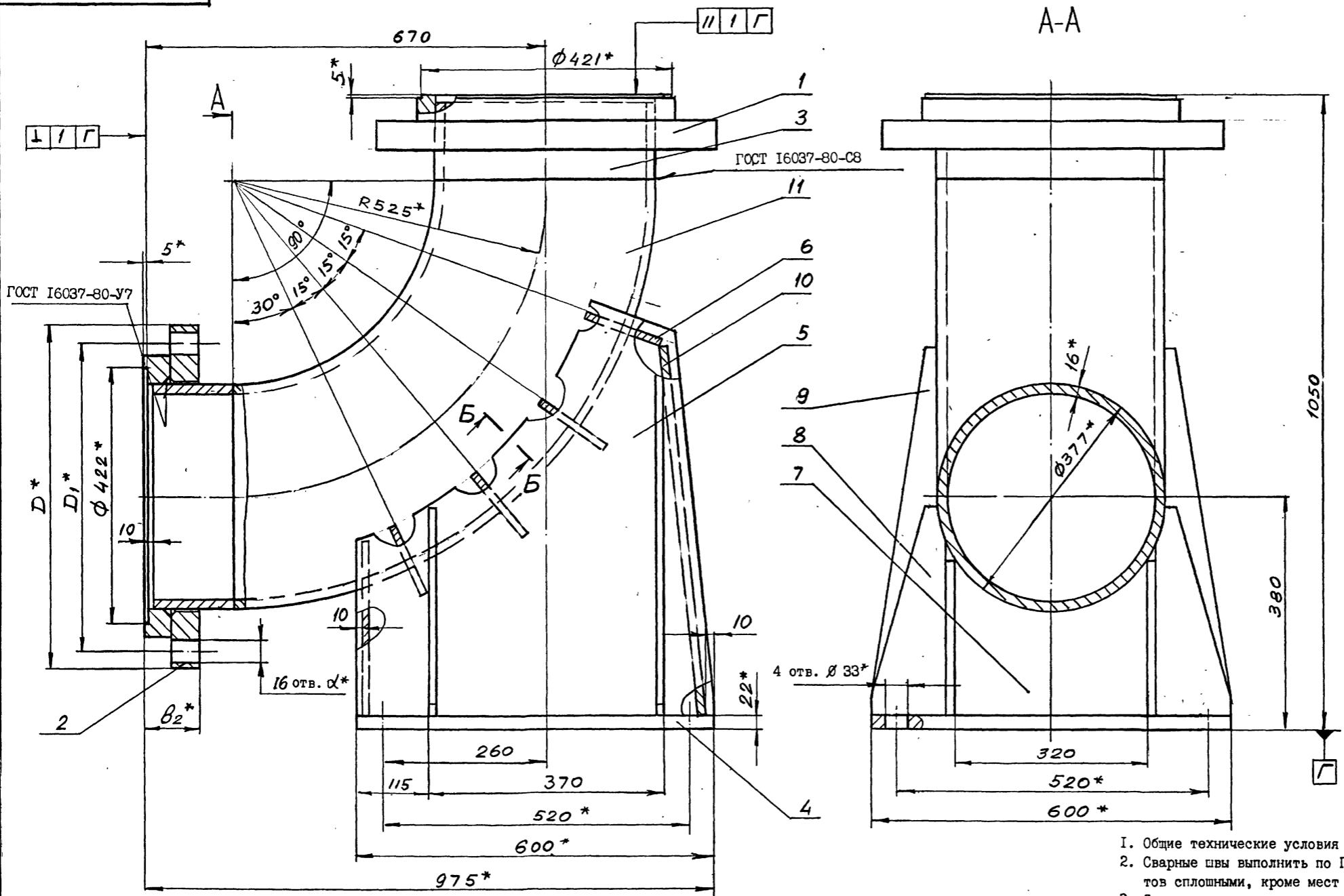
| Инв. № подл. | | Подпись и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подпись и дата | | | | | | |
|--------------|------|----------------|-------------------------------------|------------------------------------|----|--------------|--|----------------|--|--|--|------------|---------|--------|
| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2К0350-000 - | | | | | | | | Примечание | | |
| | | | | - | 01 | | | | | | | | | |
| Е3 | 10 | 2К0350-001 | Лист В22 ГОСТ19903-74 | | | | | | | | | | | |
| | | | ВСтЗкп2ГОСТ14637-79 З19_1 х645_1 | I | I | | | | | | | | | 35,3кг |
| | | | Стандартные изделия | | | | | | | | | | | |
| | 11 | | Отвод90° 377х16 | | | | | | | | | | | |
| | | | ГОСТ 17375-83 | I | I | | | | | | | | 117,5кг | |
| | | | | 2К0350-000 | | | | | | | | Лист 3 | | |
| | | | | Изм. Лист № документа Подпись Дата | | | | | | | | Формат А4 | | |

| Инв. № подл. | | Подпись и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подпись и дата | | | | | | |
|--------------|------|-----------------|--|------------------------------------|----|--------------|--|----------------|--|--|--|------------|----------|---------|
| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2К0350-000 - | | | | | | | | Примечание | | |
| | | | | - | 01 | | | | | | | | | |
| | 2 | 2ФС350-000-01 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | I | | | | | | | | | 66,29кг |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | -02 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | I | | | | | | | | 103,8 кг | |
| | 2 | -03 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | I | | | | | | | | 106,73кг | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | |
| A4 | 3 | 1К0350-001 | Труба | 2 | 2 | | | | | | | | 19,1кг | |
| A4 | 4 | 1К0350-002 | Плита | 1 | 1 | | | | | | | | 62 кг | |
| A4 | 5 | 1К0350-003 | Стойка | 2 | 2 | | | | | | | | 54 кг | |
| A4 | 6 | 1К0350-004 | Ребро | 4 | 4 | | | | | | | | 8,5кг | |
| A4 | 7 | 1К0350-005 - 01 | Ребро | 1 | 1 | | | | | | | | 13,6 кг | |
| A4 | 8 | 1К0350-006 | Ребро | 2 | 2 | | | | | | | | 4,8кг | |
| | 9 | -01 | Ребро | 2 | 2 | | | | | | | | 9,3кг | |
| | | | | 2К0350-000 | | | | | | | | Лист 2 | | |
| | | | | Изм. Лист № документа Подпись Дата | | | | | | | | Формат А4 | | |

| Инв. № подл. | | Подпись и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подпись и дата | | | | | |
|--------------|------|----------------|--|--|----|--------------|--|----------------|--|--|--|-------------------|---------|
| Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2К0350-000 - | | | | | | | | Примечание | |
| | | | | - | 01 | | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | |
| A2 | | 2К0350-000 СБ | Сборочный чертеж | x | x | | | | | | | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | |
| A4 | I | 2ФС350-000 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце | | I | | | | | | | | 63,91кг |
| | | | | Шарп | | | | | | | | | |
| | | | | 10392/6 | | | | | | | | | |
| | | | | 2К0350-000 | | | | | | | | | |
| | | | | Изм. Лист № документа Подпись Дата | | | | | | | | | |
| | | | | Колена опорные Ду350 Ру4,0; 6,3 МПа | | | | | | | | Лист 3 | |
| | | | | Коняева Гительзон Кочев Гительзон Бердичевский | | | | | | | | ММД СССР КО | |
| | | | | Формат А4 | | | | | | | | | |

2КО350-000 СБ

Выпуск 6
серия 7.401-2



- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров \pm IT14
- Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.Б5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- *Размеры для справок.

| Обозначение | Шифр | Ру, МПа | Размеры, мм | | | | Рпр, МПа | Масса, кг |
|-------------|-----------|---------|-------------|----------------|----------------|----|----------|-----------|
| | | | D | D ₁ | β ₂ | α | | |
| 2КО350-000 | КО350-4,0 | 4,0 | 570 | 510 | 90 | 34 | 6,0 | 575 |
| -01 | КО350-6,3 | 6,3 | 595 | 525 | 130 | 41 | 9,6 | 656 |

| | | | | | | | |
|---------|--------------|----------|--------------|---------------------------------------|--------|----|--|
| | | | | 2КО350-000 СБ | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА | Колено опорное Ду350 Ру4,0; 6,3МПа | | | |
| РАЗРАБ. | Коняева | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | И | |
| ПРОВ. | Гительзон | | | МШП | СССР | КО | |
| РУКОВ. | Коток | | | ГАЛЕРИКС | КО | | |
| ЭКОНТР. | Гительзон | | | КО | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | КО | | | |

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

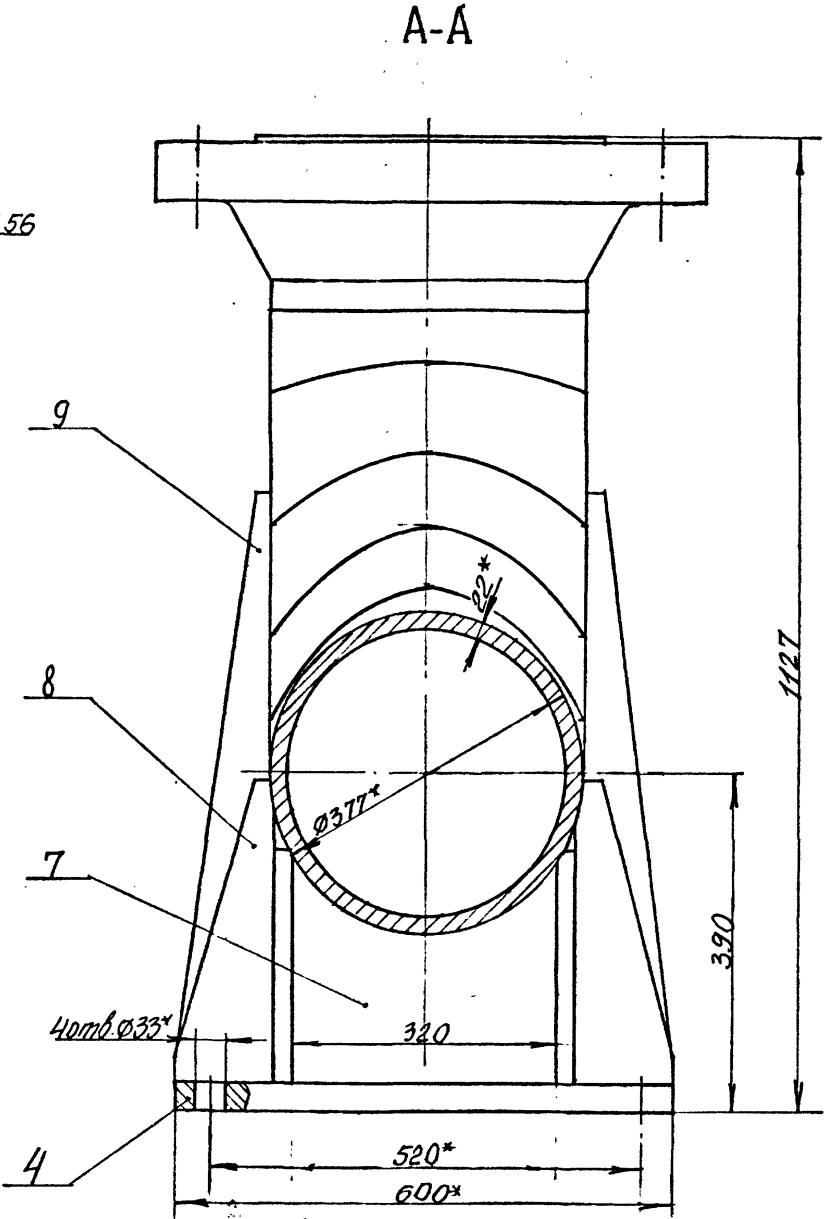
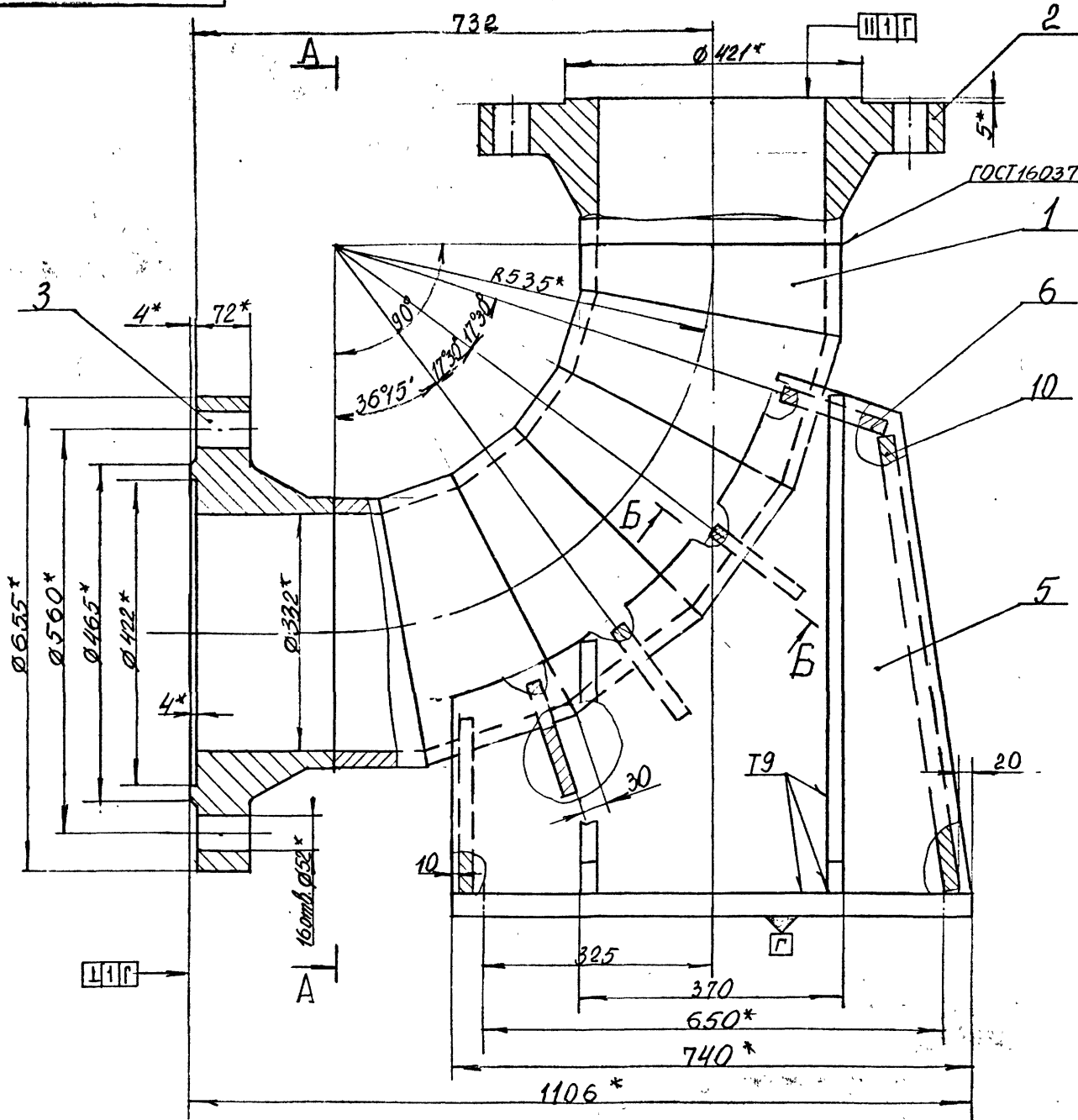
10392/6

4 КО 350 - 000 СБ

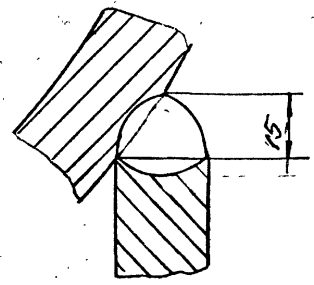
ВЫПУСК 6

СЕРИЯ 7.401-2

ИЗМ. № ПОСЛЕ ПОДПИСА И ДАТА



Б-Б (1:1) O



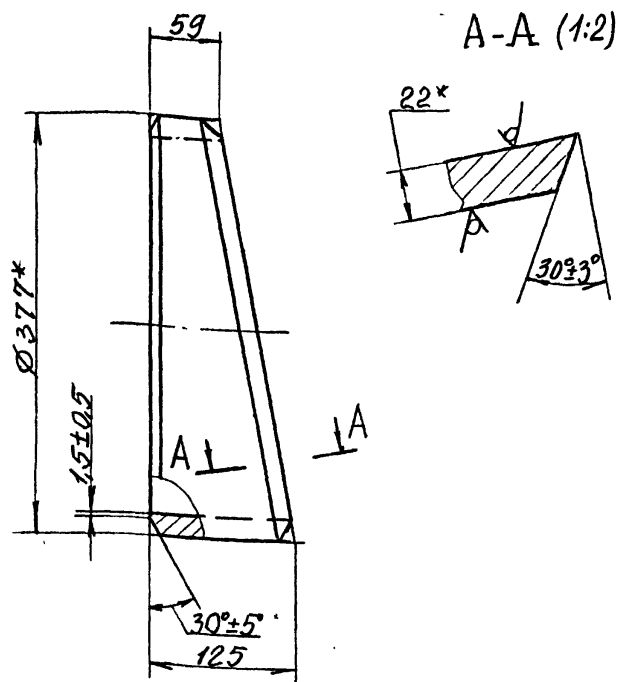
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров ± 0.2 .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная ЛУ.Б5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

10392/6

| | | | | |
|--------------------------------------|--|-------------|--------|---------|
| 4 КО 350 - 000 СБ | | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. Петренко | | | 853 | 1:5 |
| ПРОВ. Коняева | | | | |
| РУКОВ. Козлов | | | | |
| ИЗВЕР. Коняева | | | | |
| УТВ. Бердичевский | | | | |
| КОлено опорное Ду 350, Ру 10 МПа. | | АНСТ | АНСТОВ | I |
| | | МУП | СССР | КО |
| | | ЮНТАПРОШАХТ | | |

4 КО 350 - 101

25/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.

4 КО 350 - 101

| ИМЯ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-----|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Петренко | | | | | 17,3 | 1:4 |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Коняева | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | |

Труба

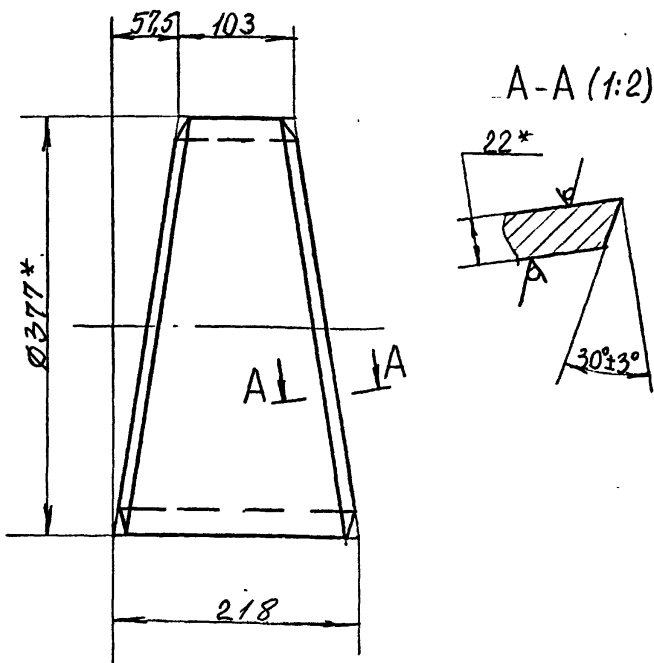
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | Т |
|------|--------|---|
| 1 | 1 | 1 |

Труба 377x22 ГОСТ 8732-78
B20 ГОСТ 8731-87

МЧП СССР
Г.А.У.П.И.К.
ЮЛГУПРОШАХТ КО
ФОРМАТ А4

4 КО 350 - 102

25/√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. *Размеры для справок.

4 КО 350 - 102

| ИМЯ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-----|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Петренко | | | | | 31 | 1:4 |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Коняева | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | |

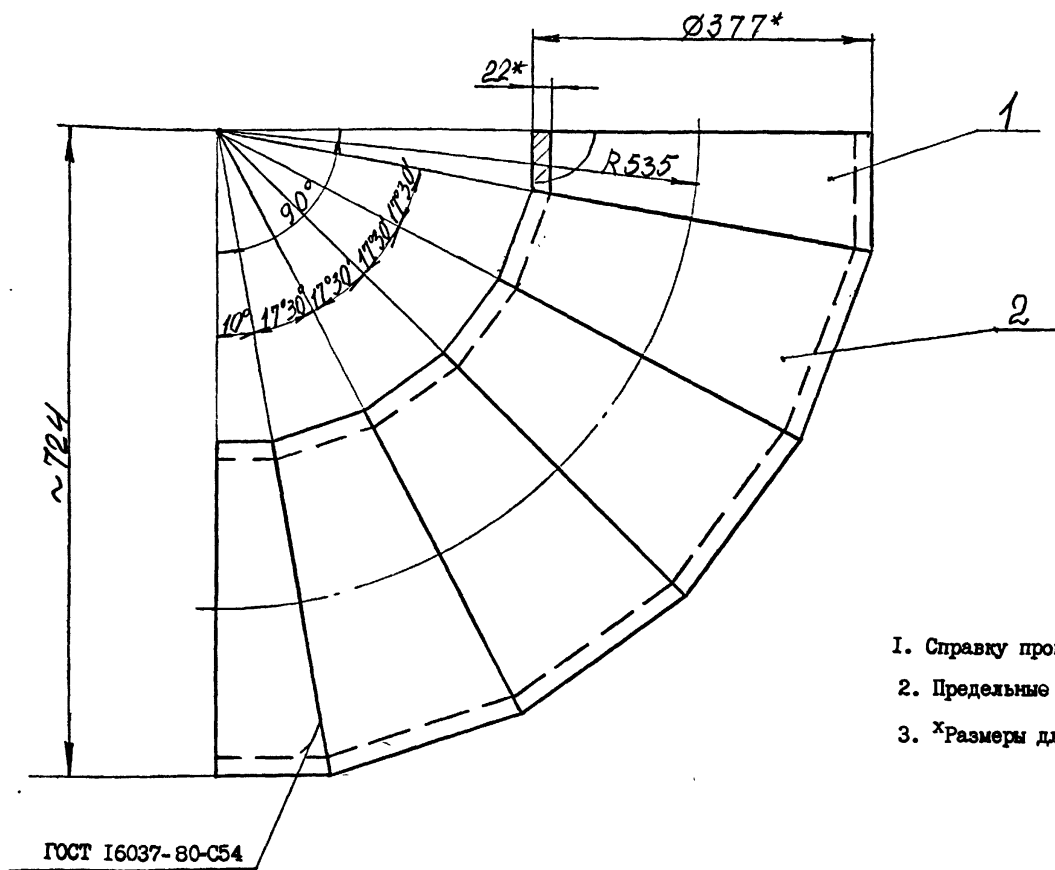
Труба

| ЛИСТ | ЛИСТОВ | Т |
|------|--------|---|
| 1 | 1 | 1 |

Труба 377x22 ГОСТ 8732-78
B20 ГОСТ 8731-87

МЧП СССР
Г.А.У.П.И.К.
ЮЛГУПРОШАХТ КО
ФОРМАТ А4

4 КО 350 - 100 СБ



1. Справку произвести электродами типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонение размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. *Размеры для справок.

4 КО 350 - 100 СБ

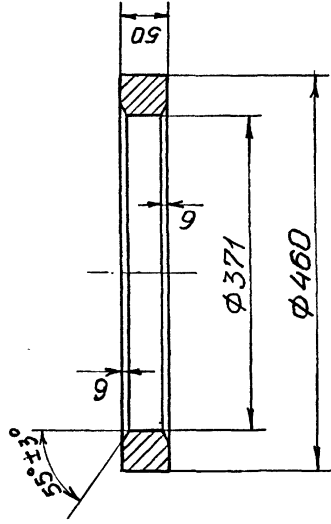
| ИМЯ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-----|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Петренко | | | | | 161 | 1:5 |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Коняева | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | |

Колено

| ЛИСТ | ЛИСТОВ | Т |
|------|--------|---|
| 1 | 1 | 1 |

МЧП СССР
Г.А.У.П.И.К.
ЮЛГУПРОШАХТ КО
ФОРМАТ А3

10392/6



Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: $\pm \frac{IT14}{2}$

IK350-011

| | | | | |
|-------|----------|----------|-------|---------------|
| Л И Т | МАССА | МАСШТАБ | М И Т | М А С Ш Т А Б |
| | 22,5 | 1:5 | | |
| КО | МУП СССР | ГЛАВУПКС | КО | КО |
| | МУП СССР | ГЛАВУПКС | | |
| | КО | ГЛАВУПКС | | |
| | КО | ГЛАВУПКС | | |

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

КОМУПРОШАКТ

ФОРМАТ А 4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. и дата. Имя, № докум. Подпись и дата.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. и дата. Имя, № докум. Подпись и дата.

| Формат Листа Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. IK350-000- | | | Примечание |
|--------------------------|-------------|---|----------------------------|----|----|------------|
| | | | - | 01 | 02 | |
| I2 | | Шплинт 8x80.019 ГОСТ 397-79 | 6 | 6 | 6 | 0,034 кг |
| | | Материалы | | | | |
| I3 | | Набивка многослойного плетения марки АГ 20x22 ГОСТ 5152-84 | I | I | I | 6,3 кг |

IK350-000

Лист 3

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. и дата. Имя, № докум. Подпись и дата.

ФОРМАТ А 4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. и дата. Имя, № докум. Подпись и дата.

| Формат Листа Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. IK350-000- | | | Примечание |
|--------------------------|-------------|----------------------------------|----------------------------|----|----|------------|
| | | | - | 01 | 02 | |
| A4 | 2 | IK350-020 | I | | | 334,0 кг |
| | | -01 | | I | | 340,0 кг |
| | | -02 | | | I | 352,0 кг |
| | | Детали | | | | |
| A3 | 4 | IK350-001 | I | I | I | 185,0 кг |
| A4 | 5 | IK350-002 | 2 | 2 | 2 | 9,6 кг |
| A4 | 6 | IK350-003 | 6 | 6 | 6 | 6,4 кг |
| | | Стандартные изделия | | | | |
| | 9 | Гайка М42.6.019 ГОСТ 5927-70 | 12 | 12 | 12 | 0,624 кг |
| | 10 | Гайка М42.6.019 ГОСТ 5918-73 | 6 | 6 | 6 | 0,8 кг |
| | 11 | Шайба 42.02.019 ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 4 | 0,157 кг |

IK350-000

Лист 2

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. и дата. Имя, № докум. Подпись и дата.

ФОРМАТ А 4

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. и дата. Имя, № докум. Подпись и дата.

| Формат Листа Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. IK350-000- | | | Примечание |
|--------------------------|-------------|-------------------|----------------------------|----|----|------------|
| | | | - | 01 | 02 | |
| | | Документация | | | | |
| A2 | IK350-000СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | |
| | | Сборочные единицы | | | | |
| A4 | I | IK350-010 | I | | | 467,0 кг |
| | | -01 | | I | | 474,0 кг |
| | | -02 | | | I | 485,0 кг |

Штвр
IK350-1,0
IK350-1,6
IK350-2,5

10392/6

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. и дата. Имя, № докум. Подпись и дата.

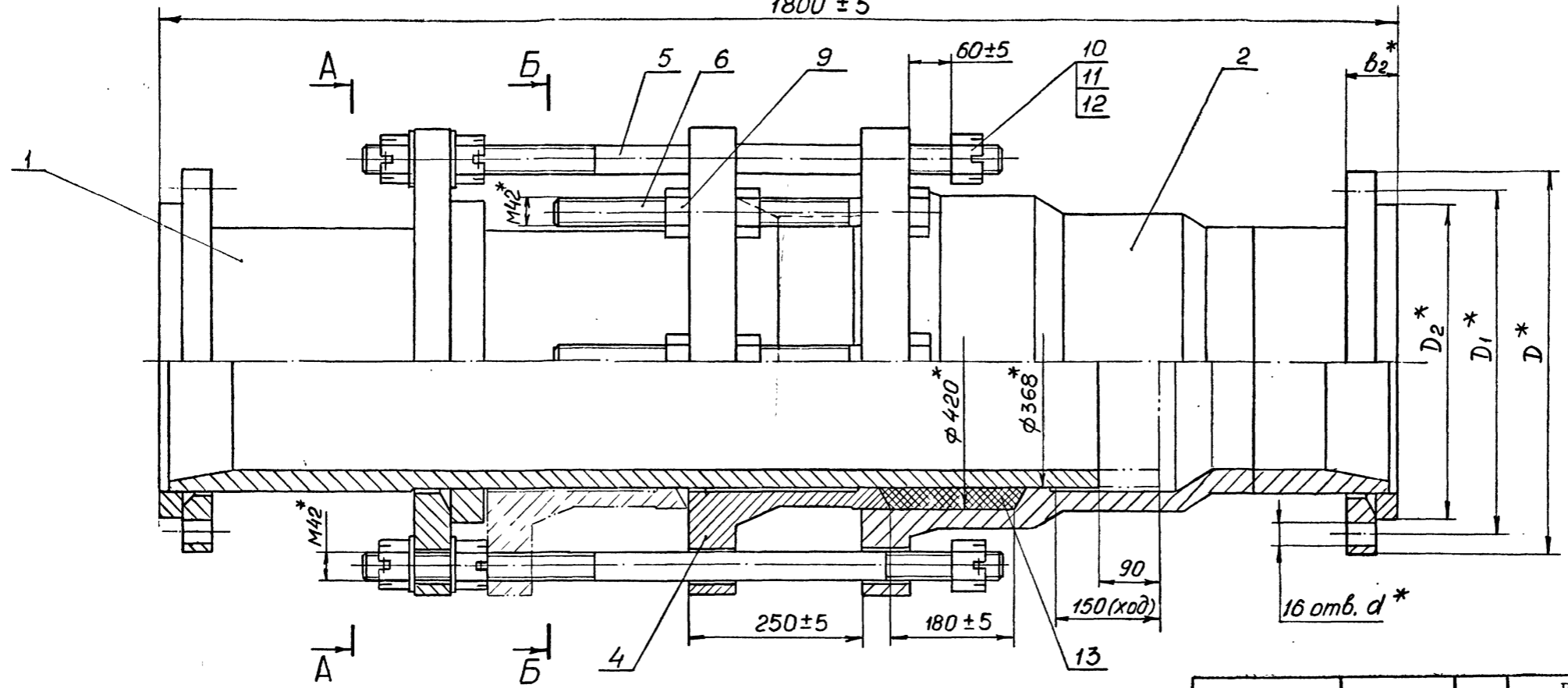
IK350-000

Компенсатор Ду350
Ру1,0; 1,6; 2,5 МПа

Листы 1 3
М У П СССР КО
КОМУПРОШАКТ
ФОРМАТ А 4

И К 350 - 000 СБ

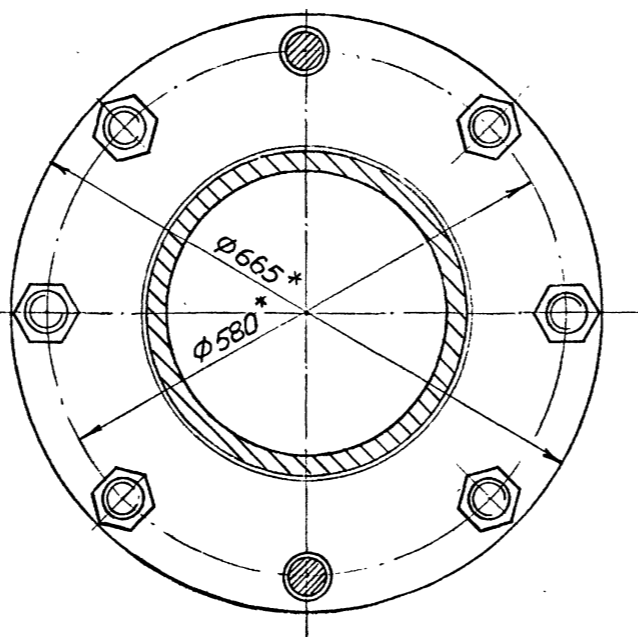
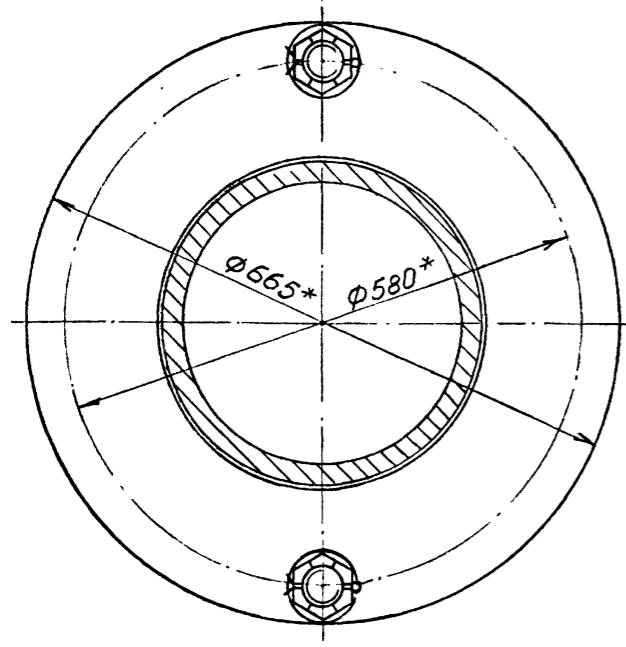
1800 ± 5



| Обозначение | Шифр | R _{пр} , МПа | Размеры, мм | | | | | R _{пр} , МПа | Масса, кг |
|-------------|----------|-----------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|-----------------------|-----------|
| | | | D | D ₁ | D ₂ | b ₂ | d | | |
| ИК350-000 | К350-1,0 | 1,0 | 500 | 460 | 430 | 56 | 22 | 1,5 | 1069 |
| -01 | К350-1,6 | 1,6 | 520 | 470 | 430 | 60 | 26 | 2,4 | 1081 |
| -02 | К350-2,5 | 2,5 | 550 | 490 | 450 | 66 | 33 | 3,8 | 1105 |

A-A

B-B



- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: ± IT14.
- Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.
- Испытать при давлении R_{пр} (см. табл.), не нагружая шпильки поз. 5.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- *Размеры для справок.

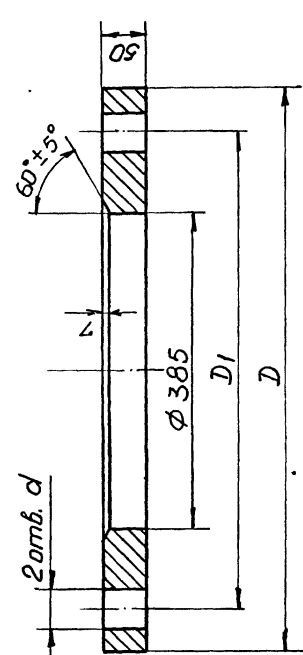
10392/6

| | | | | | | |
|-----------|--------------|----------|----------------------|---------------------------|-------|-----------|
| | | | И К 350 - 000 СБ | | | |
| | | | Компенсатор Ду350 | | | |
| | | | Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа | | | |
| ИЗМ. | ИСТ. | № ДОКУМ. | ПОДПИСАЛА | И И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ПРОСКОРНИН | И. П. | | СМ | табл. | 1:5 |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | |
| РУКОВ. | КОТОВ | | | | | |
| ИЗКОНТР. | Гительзон | | | | | |
| УТВ. | Бардичевский | | | | | |
| | | | | И И Т | | МАССА |
| | | | | И И С Т О В | | 1 |
| | | | | М У П | | Г О С С Р |
| | | | | К О Н Г Л И Т Р О Ш А Х Т | | К О |
| ФОРМАТ А2 | | | | | | |

ВЫПУСК 6

СЕРИЯ 7.401-2

Исполнитель: Лопат. У. С. Дата: 12.04.85. Инв. №: 10392/6. Проверил: С. В. С.



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг | |
|-------------|-------------|-----|-----------|-------|
| | D | D1 | d | |
| IK350-012 | 665 | 580 | 46 | 89,3 |
| -01 | 730 | 635 | 52 | 116,6 |

1. Предельные отклонения размеров, не ограничены
допусками: h14; H14; ± IT14.

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Изм. № подл. | Подпись и дата |
| | | | |

| | | | |
|--------|---|----------|-----------------------|
| Лист | 1 | Масса | 89,3 |
| Листов | 1 | Материал | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 |

Формат А4

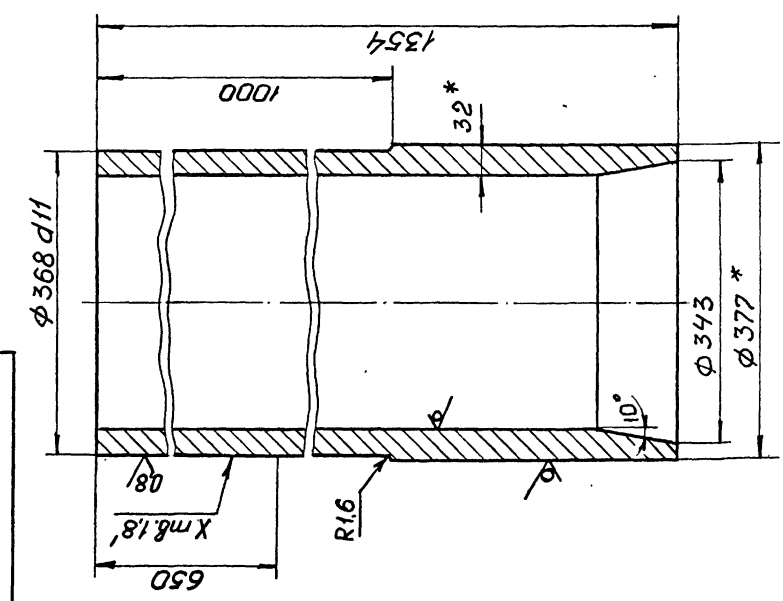
Изм. № подл. Подпись и дата / Иzm. № подл. Подпись и дата

| Шрифт | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. IK350-010 | | | | | Примечание | |
|---------------|------|--------|---------------|---|---------------------------|----|----|----|----|------------|-----------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | | |
| A4 | I | | IK350-000-01 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | I | | | | | 30,77 кг |
| | | | -02 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | I | | | | 42,16 кг |
| A4 | I | | 2IK350-000-01 | Фланцы Ду350 с высту- пом или впадиной свободные на приварном кольце | | | I | | | | 66,29 кг |
| | | | -03 | Фланцы Ду350 с выступом и впадиной свободные на привар- ном кольце | | | | I | | | 106,73 кг |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 2 | | IK350-011 | Кольцо | I | I | I | I | I | | 22,5 кг |
| A4 | 3 | | IK350-012 | Фланец | I | I | I | I | I | | 89,3 кг |
| A4 | 4 | | IK350-013 | Труба | I | I | I | I | I | | 322,0 кг |

IK350-010

Лист 2

Формат А4



1. Предельные отклонения размеров, не ограниченных
допусками ± IT14.
2.* Размеры для справок.

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Изм. № подл. | Подпись и дата |
| | | | |

| | | | |
|--------|---|----------|-----------------------|
| Лист | 1 | Масса | 322,0 |
| Листов | 1 | Материал | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 |

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата / Иzm. № подл. Подпись и дата

| Шрифт | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. IK350-010- | | | | | Примечание | |
|--------------------------|------|--------|-------------|---|----------------------------|----|----|----|----|------------|----------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| A2 | | | IK350-010СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | I | | IK350-000 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | I | | | | | 24,35 кг |

IK350-010

10392/6

| | | | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Изм. № подл. | Подпись и дата |
| | | | |

| | | | |
|--------|---|----------|-----------------------|
| Лист | 1 | Масса | 322,0 |
| Листов | 1 | Материал | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 |

Формат А4

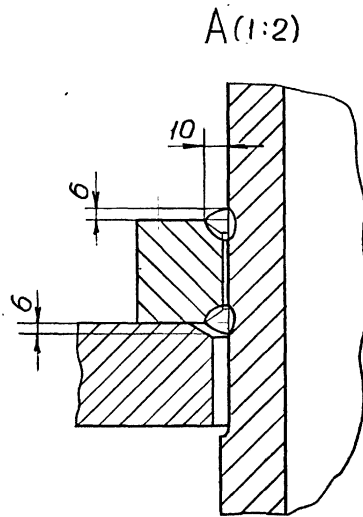
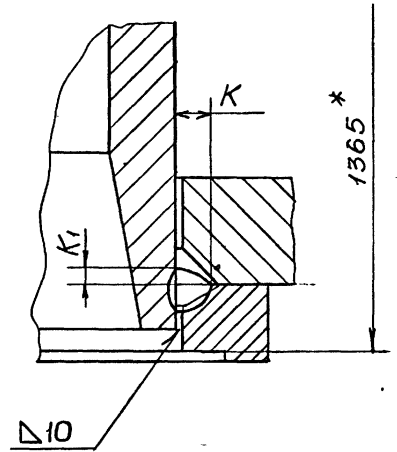
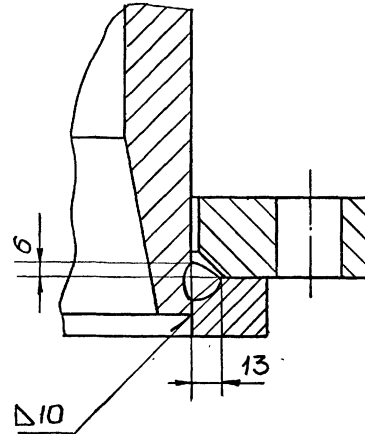
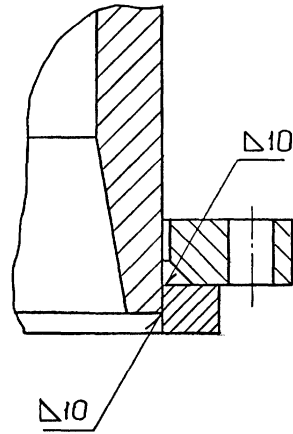
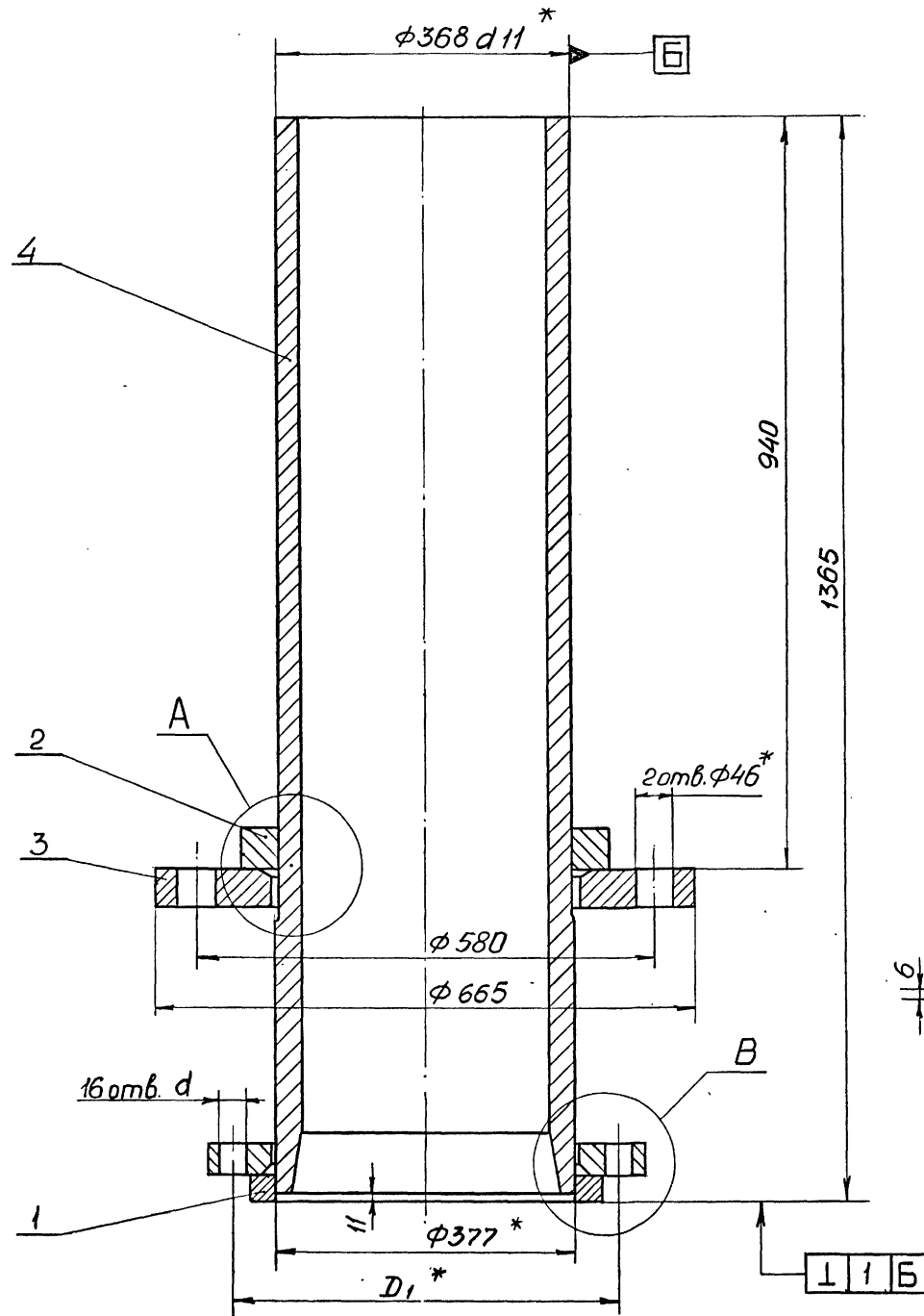
IK350-010 CB

Рис. I

B(1:2)

Рис.2 (1:2)
Остальное см. рис. I

Рис.3 (1:2)
Остальное см. рис. I



| Обозначение | Рис. | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|-------------|------|----------------|----|----------------|----|-----------|
| | | D ₁ | K | K ₁ | d | |
| IK350-010 | I | 460 | | | 22 | 467 |
| -01 | 2 | 470 | - | - | 26 | 474 |
| -02 | | 490 | | | 33 | 485 |
| -03 | 3 | 510 | 18 | 9 | 34 | 509 |
| -04 | | 525 | 28 | 14 | 41 | 550 |

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров:
h I4; H14; ± IТ14.
4. * Размеры для справок.

Изм. № 1
 Изм. № 2
 Изм. № 3
 Изм. № 4
 Изм. № 5
 Изм. № 6
 Изм. № 7
 Изм. № 8
 Изм. № 9
 Изм. № 10
 Изм. № 11
 Изм. № 12
 Изм. № 13
 Изм. № 14
 Изм. № 15
 Изм. № 16
 Изм. № 17
 Изм. № 18
 Изм. № 19
 Изм. № 20

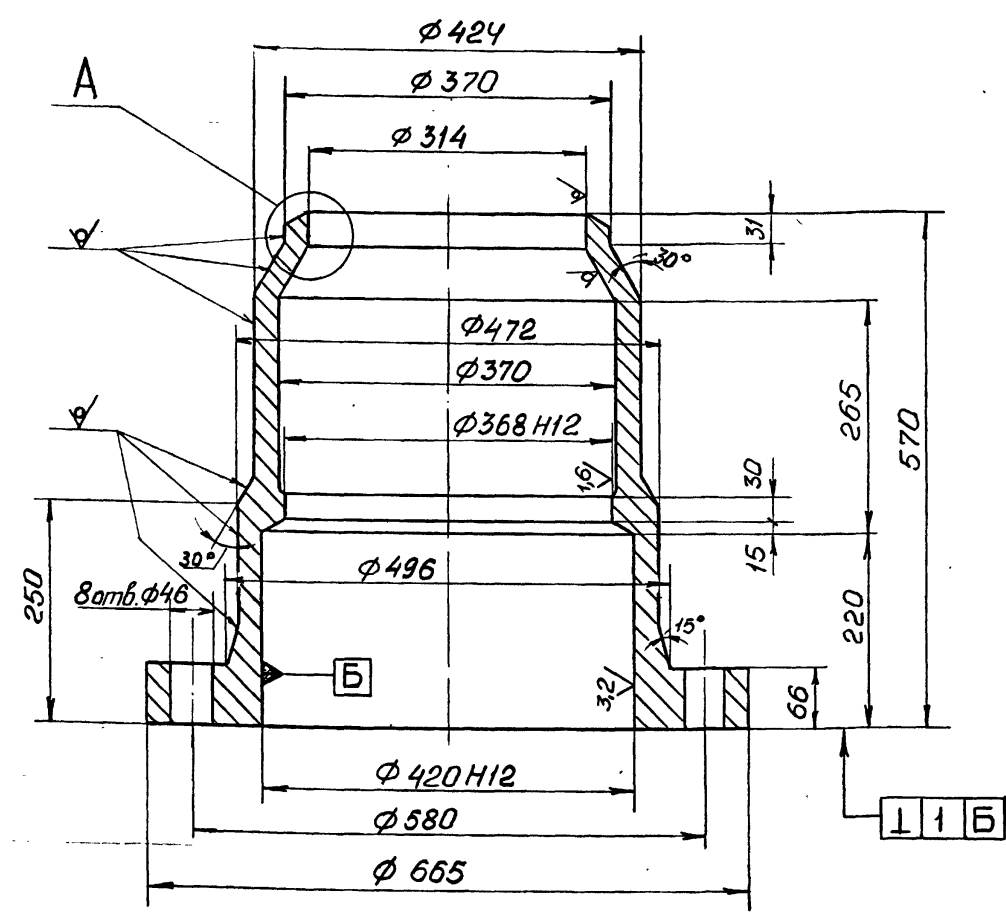
10392/6

| | | | | | |
|-----------|---------------|--------------|--------------|--------|---------|
| | | IK350-010 CB | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | Л. ДОКУМ. | ПОДПИСАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ПРОСКОРДНИЧЕВ | | СМ. | ГРИБ. | I:5 |
| ПРОВ. | ГИТЕЛЬЗОВ | | ПАТРУБОК | | |
| РУКОВ. | КОТОВ | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| Н.КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОВ | | МШ | СССР | КО |
| УТВ. | БЕРДИЧЕВСКИЙ | | ЮНТРАПРОШАХТ | | |
| | | | ФОРМАТ А2 | | |

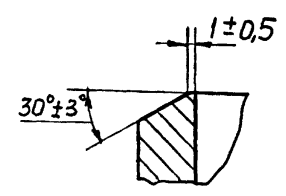
серия 7.40I-2
Выпуск 6

50/ (✓)

I КЗ50 - 02I



A(1:2)



1. Предельные отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы 8мм.
4. Технические условия на отливки стальные по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров, не оговоренные допусками: h I4; H14; ± IT14.
6. Смещение осей отверстий $\phi 46$ от номинального расположения не более 1,6мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|--|--|---------------|--|--|--|---------------|--|--|--|
| ИЗМ. Лист | | | | ИЗМ. № докум. | | | | ПОДПИСЬ ДАТА | | | |
| РАЗРАБ. | | | | ПРОСКОУРИНА | | | | ИЗМ. № докум. | | | |
| ПРОВ. | | | | ГИТЕЛЬЗОН | | | | ИЗМ. № докум. | | | |
| Н.КОНТР. | | | | ГИТЕЛЬЗОН | | | | ИЗМ. № докум. | | | |
| УТВ. | | | | КОТОК | | | | ИЗМ. № докум. | | | |
| ИЗМ. Лист | | | | ИЗМ. № докум. | | | | ПОДПИСЬ ДАТА | | | |
| РАЗРАБ. | | | | ПРОСКОУРИНА | | | | ИЗМ. № докум. | | | |
| ПРОВ. | | | | ГИТЕЛЬЗОН | | | | ИЗМ. № докум. | | | |
| Н.КОНТР. | | | | ГИТЕЛЬЗОН | | | | ИЗМ. № докум. | | | |
| УТВ. | | | | КОТОК | | | | ИЗМ. № докум. | | | |

| | | | | | |
|-----------|--|---------------|--|---------------|--|
| ИЗМ. Лист | | ИЗМ. № докум. | | ПОДПИСЬ ДАТА | |
| РАЗРАБ. | | ПРОСКОУРИНА | | ИЗМ. № докум. | |
| ПРОВ. | | ГИТЕЛЬЗОН | | ИЗМ. № докум. | |
| Н.КОНТР. | | ГИТЕЛЬЗОН | | ИЗМ. № докум. | |
| УТВ. | | КОТОК | | ИЗМ. № докум. | |
| ИЗМ. Лист | | ИЗМ. № докум. | | ПОДПИСЬ ДАТА | |
| РАЗРАБ. | | ПРОСКОУРИНА | | ИЗМ. № докум. | |
| ПРОВ. | | ГИТЕЛЬЗОН | | ИЗМ. № докум. | |
| Н.КОНТР. | | ГИТЕЛЬЗОН | | ИЗМ. № докум. | |
| УТВ. | | КОТОК | | ИЗМ. № докум. | |

ФОРМАТ А3

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | | Примечание |
|--------|------|--------|---------------|---|-----------------|----|----|----|---|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | | |
| A4 | I | 1 | ИФС350-000-01 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | I | | | | 30,77 кг |
| | | | -02 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | I | | | 42,16 кг |
| A4 | I | 1 | 2ФС 350-000 | Фланцы Ду350 с высту- пом или впадиной | | | | | | |
| | | | -02 | Фланцы Ду350 с высту- пом или впадиной | | | | I | | 63,9 кг |
| | | | | свободные на привар- ном кольце | | | | | I | 103,8 кг |
| | | | | свободные на привар- ном кольце | | | | | | |
| A3 | 2 | 1 | ИК350-02I | Корпус | I | I | I | I | I | 251,0 кг |
| A4 | 3 | 1 | ИК350-022 | Труба | I | I | I | I | I | 52,0 кг |
| Детали | | | | | | | | | | |
| | | | | | ИКС50-020 | | | | | Лист 2 |

| | | | | | |
|-----------|-------------|---------|------|-----------|--------|
| Изм. Лист | № документа | Подпись | Дата | ИКС50-020 | Лист 2 |
|-----------|-------------|---------|------|-----------|--------|

| Формат | Лист | Листов | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | | Примечание |
|--------|------|--------|-------------|---|-----------------|----|----|----|---|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | 04 | | |
| | | | | Документация | | | | | | |
| A2 | | | ИК350-020СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | |
| A4 | I | 1 | ИФС350-000 | Фланцы Ду350 стальные свободные на приварном кольце | | | | | I | 24,35 кг |
| | | | | | ИКС50-020 | | | | | Лист 2 |

| | | | | | |
|-----------|-------------|---------|------|-----------|--------|
| Изм. Лист | № документа | Подпись | Дата | ИКС50-020 | Лист 2 |
| РАЗРАБ. | ПРОСКОУРИНА | | | Корпус | 2 |
| ПРОВ. | ГИТЕЛЬЗОН | | | | |
| Н.КОНТР. | ГИТЕЛЬЗОН | | | | |
| УТВ. | КОТОК | | | | |

10392/6

ММД СССР
КОЖИПРОШАХТ
формат А4

Рис.1

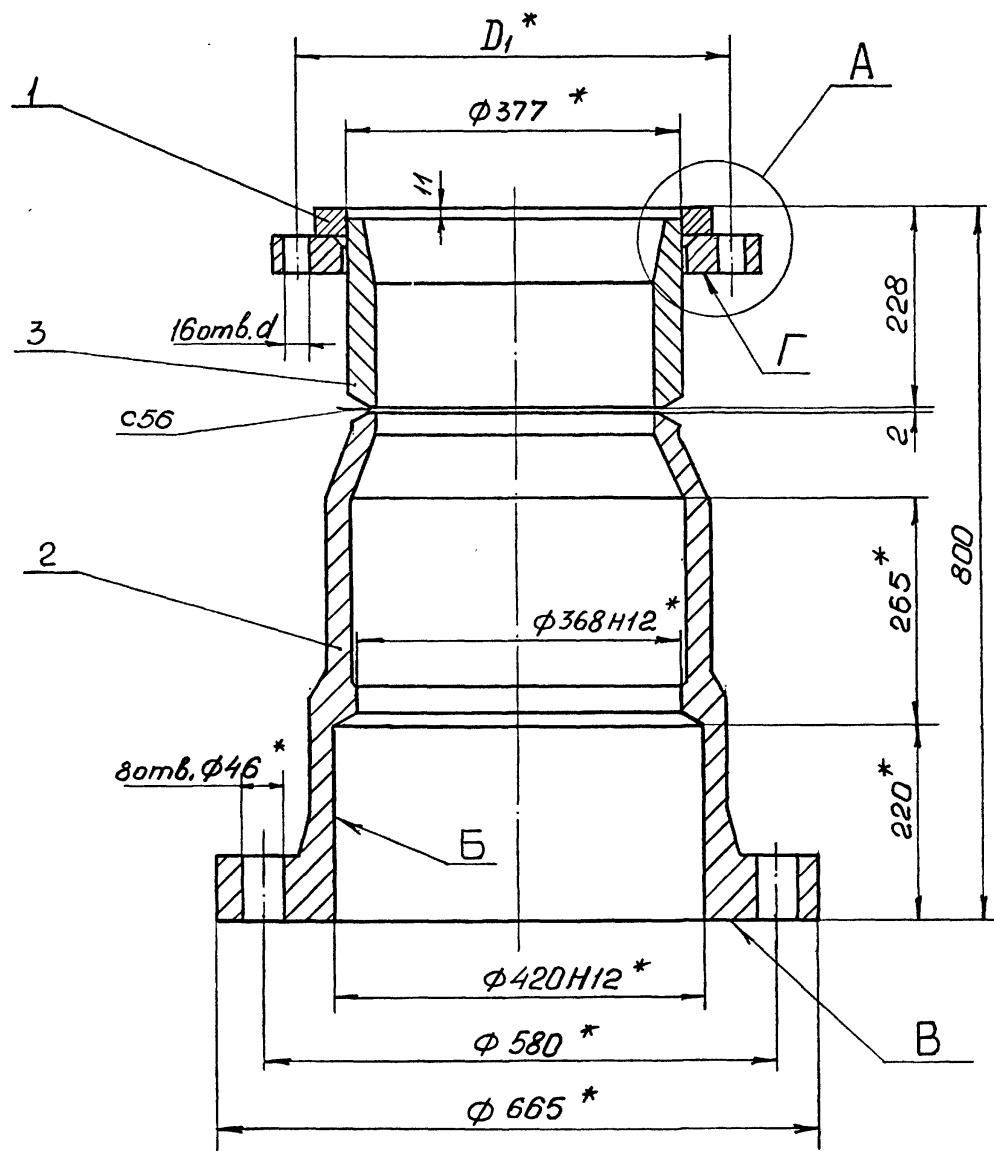


Рис.2 (1:2)

Остальное см. рис.1

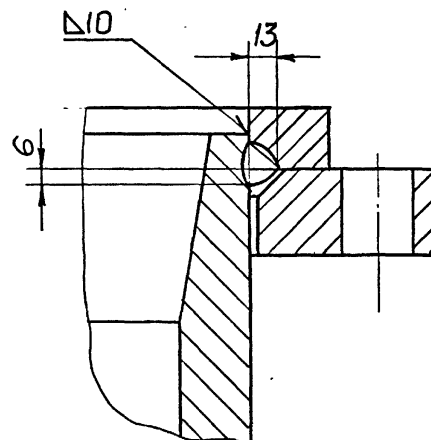
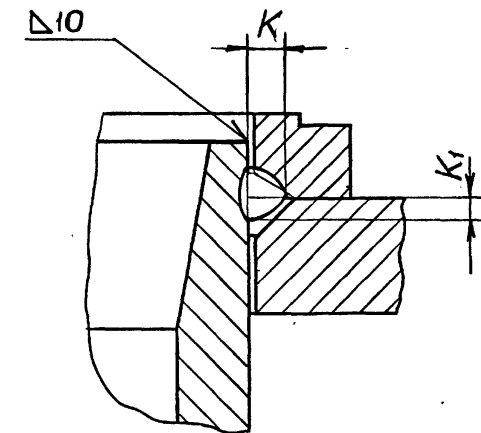
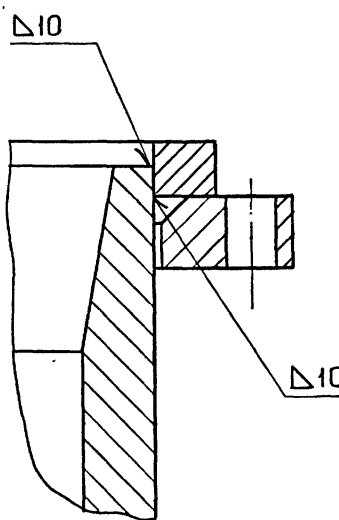


Рис.3 (1:2)

Остальное см. рис.1



A (1:2)



| Обозначение | Рис. | Размеры, мм | | | | Масса, кг. |
|-------------|------|-------------|----|-------|----|------------|
| | | D_1 | K | K_1 | d | |
| IK350-020 | I | 460 | | | 22 | 334 |
| -01 | 2 | 470 | - | - | 26 | 340 |
| -02 | | 490 | | | 33 | 352 |
| -03 | 3 | 510 | 18 | 9 | 34 | 374 |
| -04 | | 525 | 28 | 14 | 41 | 415 |

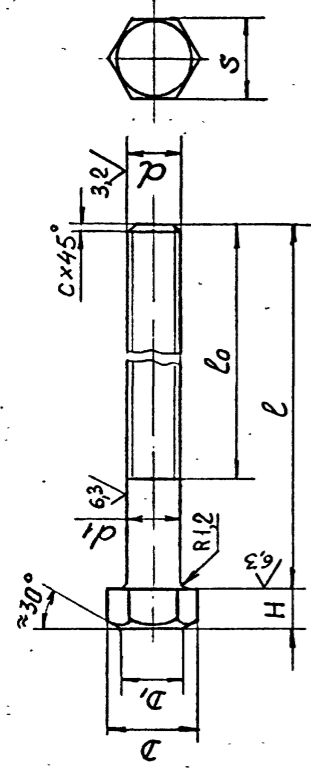
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Неперпендикулярность поверхностей "В" и "Г" относительно поверхности "Б" - по XII степени точности ГОСТ 2443-81.
- 5.* Размеры для справок.

10392/6

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|----------|--|-------------|--|----------|--|-------|--|---------|--|
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМ. | | ПОДПИСАТЕЛЬ | | ИТ | | МАССА | | МАСШТАБ | |
| РАЗРАБ. | | ПРОВ. | | РУКОВ. | | И.КОНТР. | | СМ. | | I:5 | |
| И.КОНТР. | | УТВ. | | И.КОНТР. | | УТВ. | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ | |
| | | | | | | | | МУП | | СССР | |
| | | | | | | | | КО | | КО | |
| | | | | | | | | КО | | КО | |

ФОРМАТ А2

ИК 350 - 003

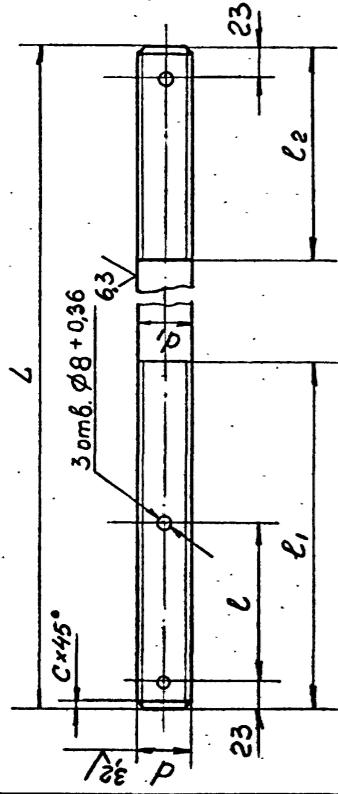


| Обозначение | d | Размеры, мм | | | | | | | Масса, кг | |
|-------------|-----|----------------|--------|---------|------|----------------|-----|----------------|-----------|-----|
| | | d ₁ | S | H | D | D ₁ | l | l ₀ | l | С |
| ИК350-003 | M42 | 42-0,62 | 65-1,2 | 26±0,42 | 72,1 | 60 | 520 | 450 | 3 | 6,4 |
| -01 | M48 | 48-0,62 | 75-1,2 | 30±0,42 | 83,4 | 70 | 570 | 500 | 4 | 9,4 |

1. Поле допуска резьбы - 6д по ГОСТ 16093-81.
2. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный.
3. Класс прочности: 6.6.
4. Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
6. Предельные отклонения размеров не ограниченных допусками: $+IT14/2$.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------------|-----------|---------|---|---------|-------------------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ПРОС. КУР. РИНА | ГИТЕЛЬСОН | | СМ. ТАБЛ. | | | |
| И. КОНТР. | ГИТЕЛЬСОН | | | Л И С Т | Л И С Т | Л И С Т | Л И С Т |
| УТВ. | КОТОК | | | М У П | С С С Р | Г Л А В У П И К С | К О |
| | | | | ИК350 - 003 Болт Сталь 35 ГОСТ1050-74 ФОРМАТ А 4 | | | |

ИК 350 - 002

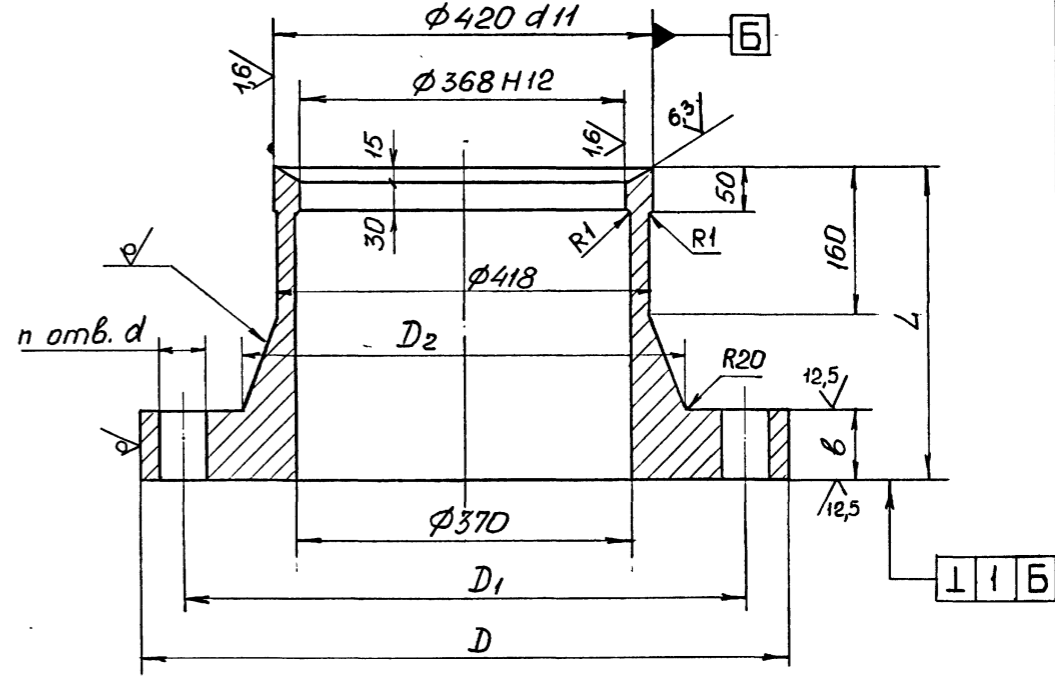


| Обозначение | d | Размеры, мм | | | | | Масса, кг. | |
|-------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|-----|----------------|------|
| | | d ₁ | l | l ₁ | l ₂ | L | l ₂ | С |
| ИК350-002 | M42 | 42-0,62 | 140 | 300 | 150 | 880 | 3 | 9,6 |
| -01 | M48 | 48-0,62 | 150 | 320 | 170 | 945 | 4 | 13,4 |

1. Поле допуска резьбы - 6д по ГОСТ 16093-81.
2. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный.
3. Класс прочности: 6.6.
4. Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
6. Предельные отклонения размеров не ограниченных допусками: $+IT14/2$.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------------|-----------|---------|--|---------|-------------------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ПРОС. КУР. РИНА | ГИТЕЛЬСОН | | СМ. ТАБЛ. | | | |
| И. КОНТР. | ГИТЕЛЬСОН | | | Л И С Т | Л И С Т | Л И С Т | Л И С Т |
| УТВ. | КОТОК | | | М У П | С С С Р | Г Л А В У П И К С | К О |
| | | | | ИК350 - 002 Шпилька Сталь 35 ГОСТ1050-74 ФОРМАТ А 4 | | | |

ИК 350 - 001



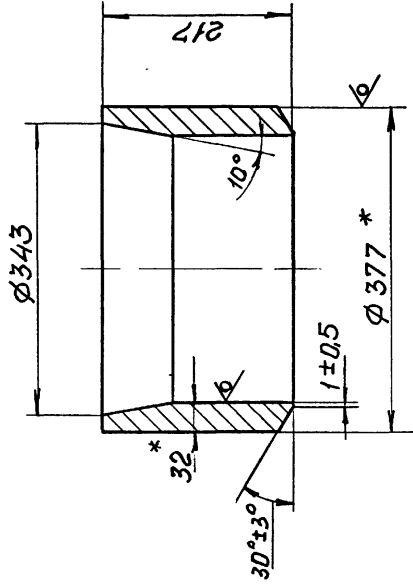
| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | П Отв. | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------|----------------|----|-----|----|--------|-----------|
| | D | D ₁ | D ₂ | δ | L | d | | |
| ИК350-001 | 665 | 580 | 468 | 66 | 290 | 46 | 8 | 185 |
| -01 | 730 | 635 | 500 | 72 | 350 | 52 | 10 | 267 |

1. Предельные отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы 8мм.
4. Технические условия на отливки стальные по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров, не оговоренные допусками: $h I4; HI4; +IT14/2$
6. Смещение осей отверстий $\phi 46$ от номинального расположения не более 1,6мм, $\phi 52$ - не более 2,0 мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

| | | | | | | | |
|-----------|-----------------|-----------|---------|--|---------|-------------------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ПРОС. КУР. РИНА | ГИТЕЛЬСОН | | СМ. ТАБЛ. I:5 | | | |
| И. КОНТР. | ГИТЕЛЬСОН | | | Л И С Т | Л И С Т | Л И С Т | Л И С Т |
| УТВ. | КОТОК | | | М У П | С С С Р | Г Л А В У П И К С | К О |
| | | | | ИК350 - 001 Грундбокса Сталь 35Л-II ГОСТ977-88 ФОРМАТ А 3 | | | |

10392/6

I К350 - 022



1. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: ± 1/14.
2. * Размеры для справок.

I К350 - 022

| | | |
|-----------------------------------|------------|---------|
| ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| 1 | 58,0 | 1:5 |
| Труба | | |
| ТУБА 377x343 ГОСТ 8731-87 | | |
| МУП СССР ГЛАВУПКС КО - КОМПРОШАКТ | | |
| ИЗМ. | ИЗМ. | ИЗМ. |
| РАЗРАБ. | ПРОС. РИНА | ПОДПИСЬ |
| ПРОБ. | ИТЕЛЬСОН | |
| И.КОНТ. | ИТЕЛЬСОН | |
| УТВ. | КОТОК | |

ФОРМАТ А4

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2К350-000- | | Примечание |
|--------|------|-------|-------------|----------------------------------|----------------------------|----|------------|
| | | | | | - | 01 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | | |
| A3 | 4 | | IK350-001 | Грундбокса | 1 | 1 | 185,0 кг |
| A4 | 5 | | IK350-002 | Шпилька | 2 | 2 | 9,6 кг |
| A4 | 6 | | IK350-003 | Болт | 6 | 6 | 6,4 кг |
| | | | | <u>Стандартные изделия</u> | | | |
| | 9 | | | Гайка М42.6.019 ГОСТ 5927-70 | 12 | 12 | 0,624 кг |
| | 10 | | | Гайка М42.6.019 ГОСТ 5918-73 | 6 | 6 | 0,8 кг |
| | 11 | | | Шайба 42.02.019 ГОСТ 11371-78 | 4 | 4 | 0,157 кг |
| | 12 | | | Шплинт 8x80.019 ГОСТ 397-79 | 6 | 6 | 0,034 кг |

2К 350-000

Лист 2

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2К350-000- | | Примечание |
|--------|------|-------|-------------|---|----------------------------|----|------------|
| | | | | | - | 01 | |
| | | | | <u>Материалы</u> | | | |
| | 13 | | | Набивка многослойного плетения марки АГ 20x22 ГОСТ 5152-84 | | | 6,3 кг |

2К350-000

Лист 3

ФОРМАТ А4

Изм. № подл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 2К350-000- | | Примечание |
|--------|------|-------|--------------|--------------------------|----------------------------|----|------------|
| | | | | | - | 01 | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | |
| A2 | | | 2К350-000 СБ | Сборочный чертеж | X | X | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| A4 | 1 | | IK350-010-03 | Патрубок | 1 | | 509,0 кг |
| | | | -04 | Патрубок | | 1 | 550,0 кг |
| A4 | 2 | | IK350-020-03 | Корпус | 1 | | 374,0 кг |
| | | | -04 | Корпус | | 1 | 415,0 кг |

2К350-000

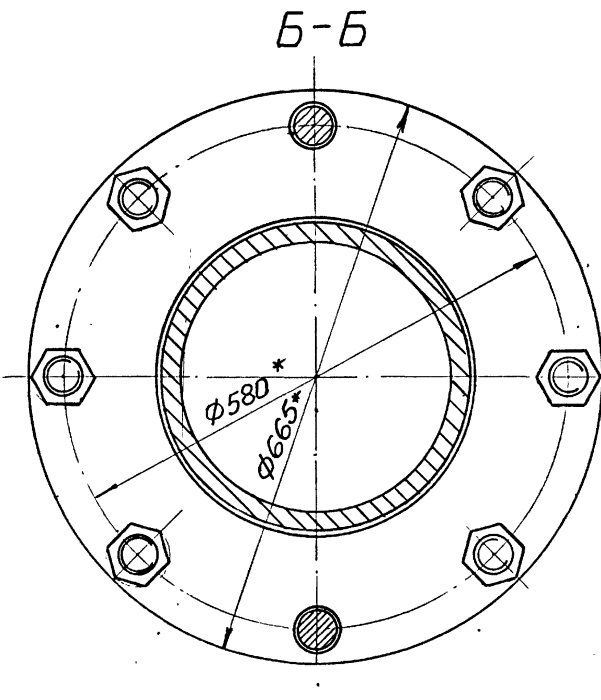
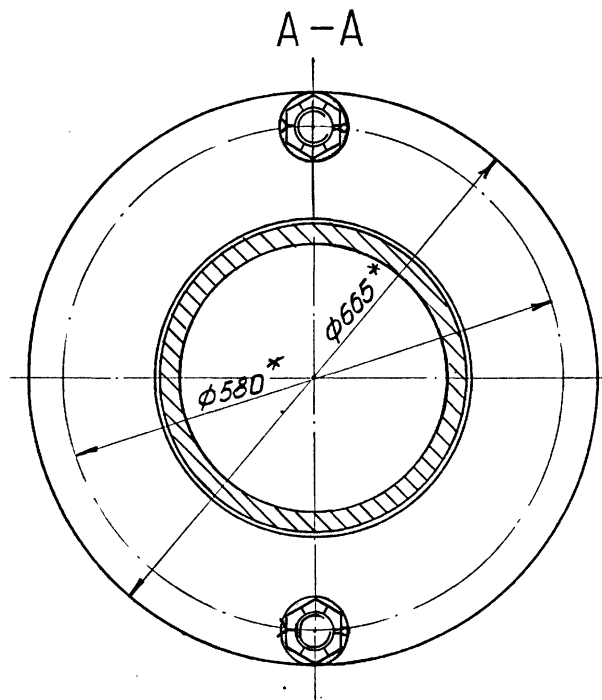
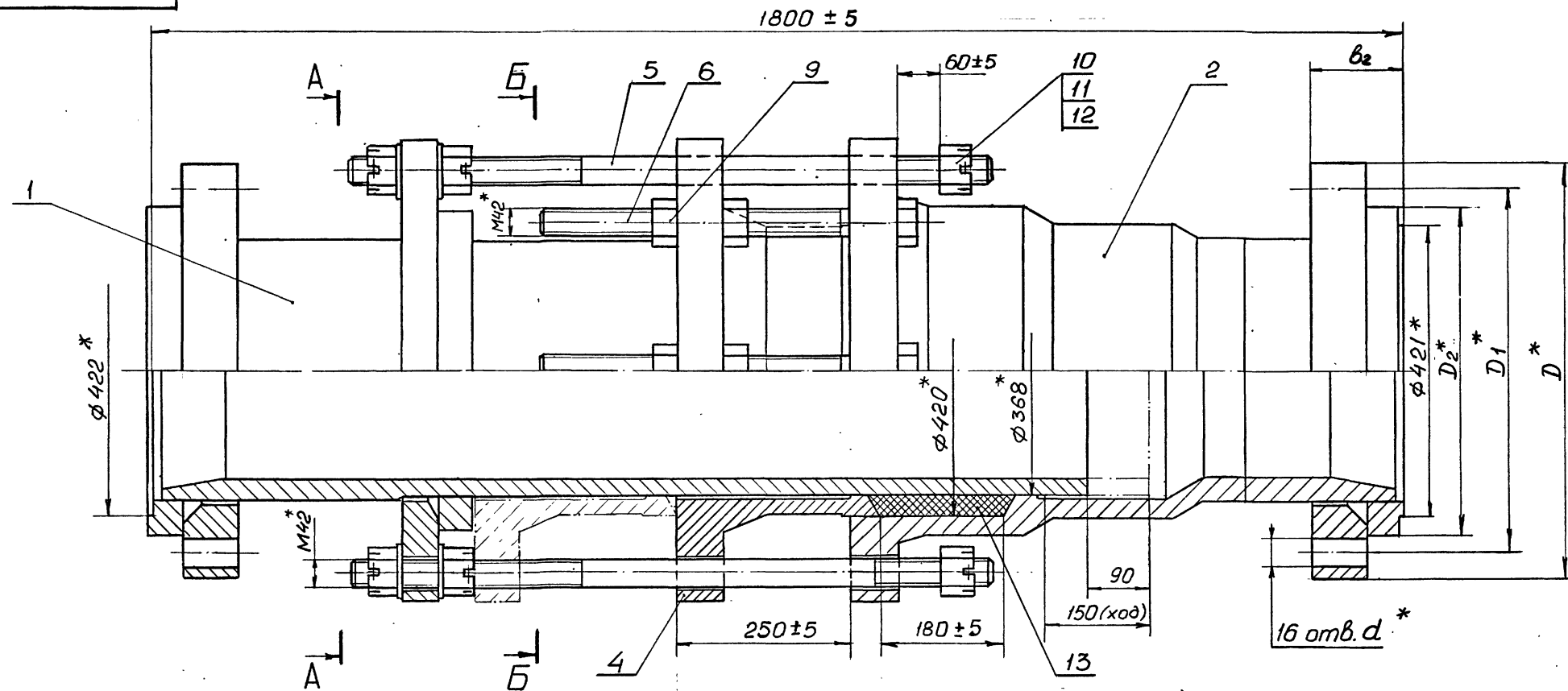
Компенсатор Ду350 Ру4,0; 63 МПа

Итого Лист 3
МУП СССР ГЛАВУПКС КО КОМПРОШАКТ
ФОРМАТ А4

| | | | |
|-----------|--------------|---------|------|
| Изм. Лист | № документа | Подпись | Дата |
| Исполнит. | Проскурадина | | |
| Проверил | Нычков | | |
| Утвердил | Коток | | |
| И.контр. | Нычков | | |
| Исполнит. | Бердичевский | | |

10392/5

серия 7.401-2
выпуск 6

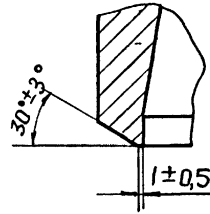


| Обозначение | Шифр | P _у , МПа | Размеры, мм | | | | | P _{пр} , МПа | Масса, кг |
|-------------|----------|-------------------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----|--------------------------|--------------|
| | | | D | D ₁ | D ₂ | b ₂ | d | | |
| 2К350-000 | К350-4,0 | 4,0 | 570 | 510 | 465 | 90 | 34 | 6,0 | 1151 |
| -01 | К350-6,3 | 6,3 | 595 | 525 | 475 | 130 | 41 | 9,5 | 1233 |

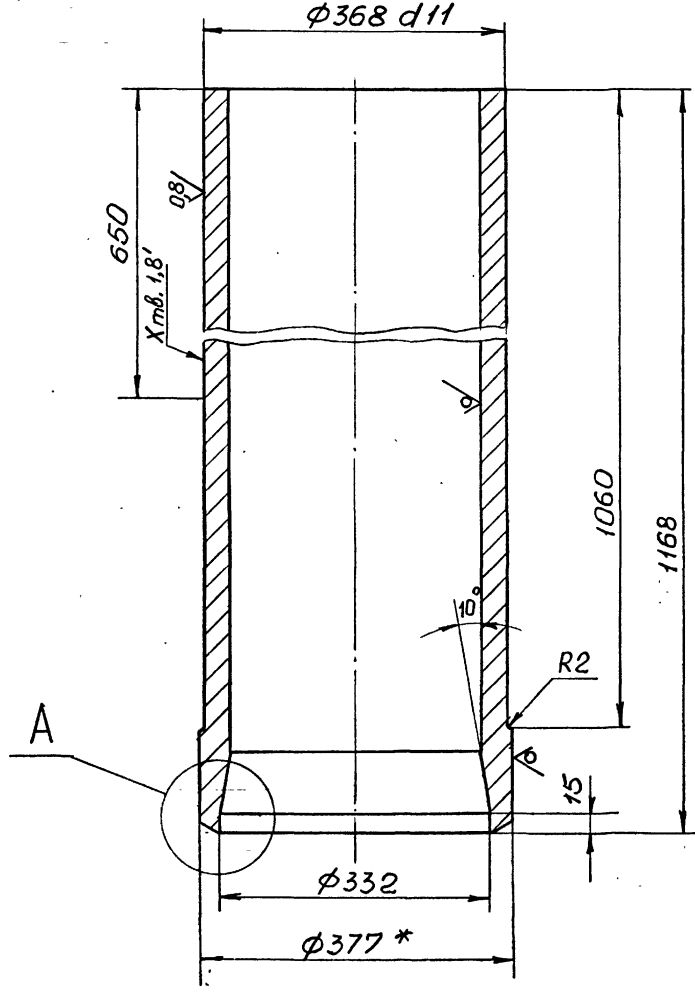
- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: ± IT14.
- Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.
- Испытать при давлении P_{пр} (см. табл.), не нагружая шпильки поз. 5.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- *Размеры для справок.

10392/6

| | | | | | |
|----------|--------------|-------------------|-----------|-------------------|-------|
| | | 2К350-000СБ | | ЛИТ МАССА МАСШТАБ | |
| | | Компенсатор ПУ350 | | см. табл. 1:5 | |
| | | Ру4,0; 6,3 МПа | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАЛА | ЛИСТ | МАССА |
| РАЗРАБ. | ПРОСКОРИН | | | ЛИСТОВ | КО |
| ПРОВ. | ГИТЕЛЬСОН | | | ММД СССР | |
| РУКОВ. | КОТК | | | КОНДИПРОШАХТ | |
| И.КОНТР. | ГИТЕЛЬСОН | | | КО | |
| УТВ. | Бердичевский | | | ФОРМАТ А2 | |



A (1:2)



12.5 (✓)

3 К350 - 011

1. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: ± 0.14 ; ± 0.14 ;
- 2.* Размеры для справок.

| | | | | | |
|---------------------------|--|--|-----------------------|-------------|---------|
| Труба | | | А И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| Труба 377*32 ГОСТ 8732-78 | | | | 270,0 | 1:5 |
| Труба 120 ГОСТ 8731-87 | | | Л И С Т | Л И С Т О В | И |
| | | | М У П С С С Р | | |
| | | | Г Л А В У П И К С | | |
| | | | Ю Ж Г И П Р О Ш А Х Т | | |
| | | | К О | | |

Формат А3

| ОБЪЕКТ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕР. |
|-------------------------------|----------------------------------|--------------|
| А2 | Документация | |
| А3 | Сборочный чертеж | |
| А4 | Сборочные детали | |
| А4 | Папубок | 1 585 кг |
| А4 | Корпус | 1 490 кг |
| А3 | Детали | |
| А4 | Грундбукса | 1 267 кг |
| А4 | Шпилька | 2 13,4 кг |
| А4 | Болт | 8 9,4 кг |
| А9 | Стандартные изделия | |
| 9 | Гайка М48.6.019 ГОСТ 5927-70 | 16 0,956кг |
| 10 | Гайка М48.6.019 ГОСТ 5918-73 | 6 1,192 кг |
| 11 | Шайба 48.02.019 ГОСТ 11371-78 | 4 0,276 кг |
| 12 | Шпилька 8х90.019 ГОСТ 397-79 | 6 0,038кг |
| ЭК 350-000 | | |
| Комплектор ЛУ350 ГРУ10 ММА | | |

ПОДПИСИ И ДАТЫ

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|--------------------------------|--------|------------|
| | Материал | | |
| | Набивка многослойного шпеления | | |
| | Марки АГ 20Х22 ГОСТ 5152-84 | 6,3 кг | |

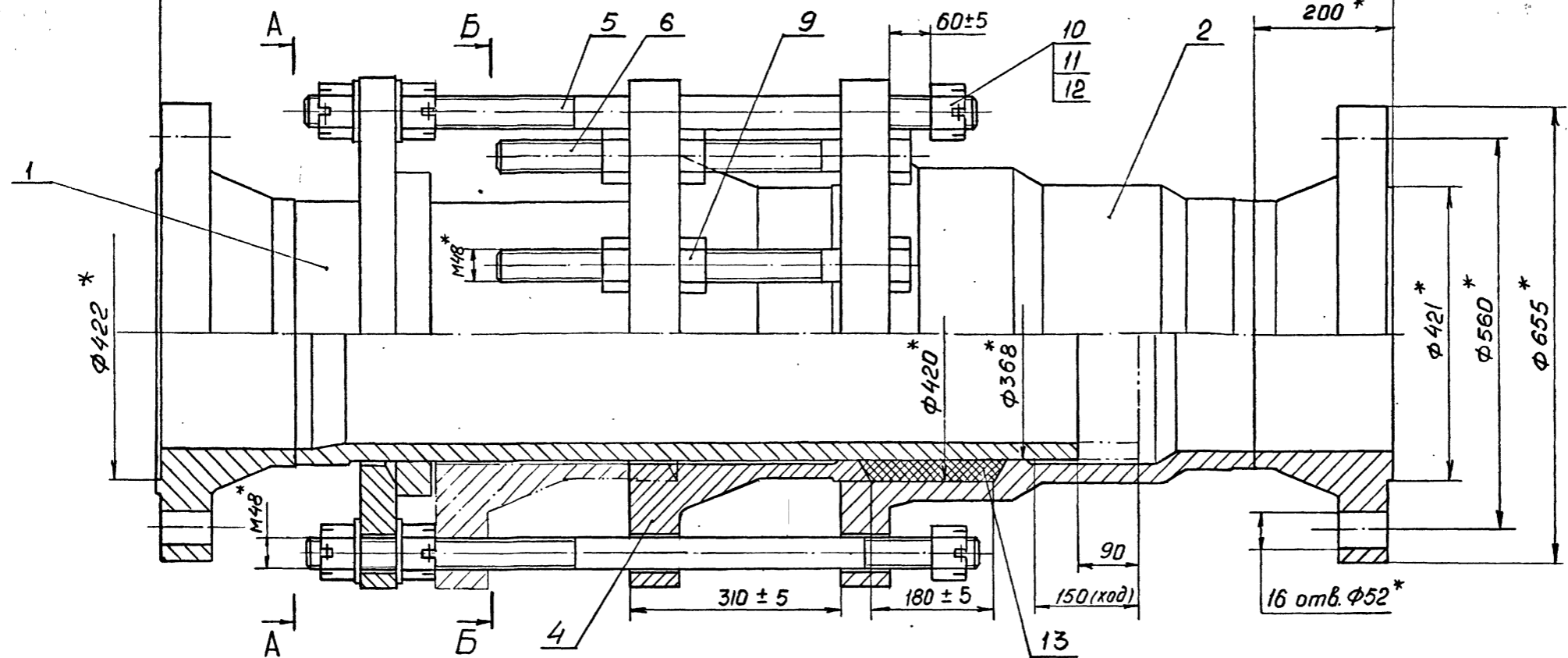
Лист № 1 из 2

| | | |
|---------|-----------|-----------|
| 1030216 | ЭК350-000 | Формат А4 |
|---------|-----------|-----------|

З КЗ50 - 000СБ

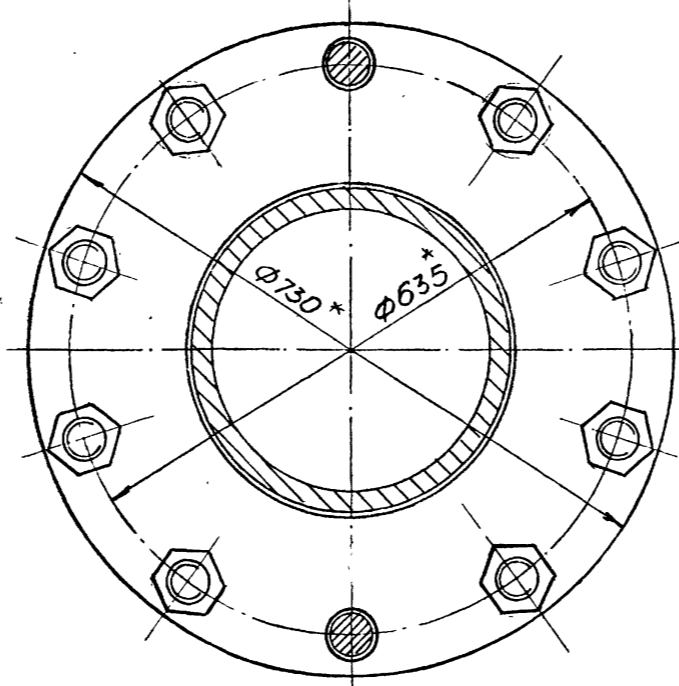
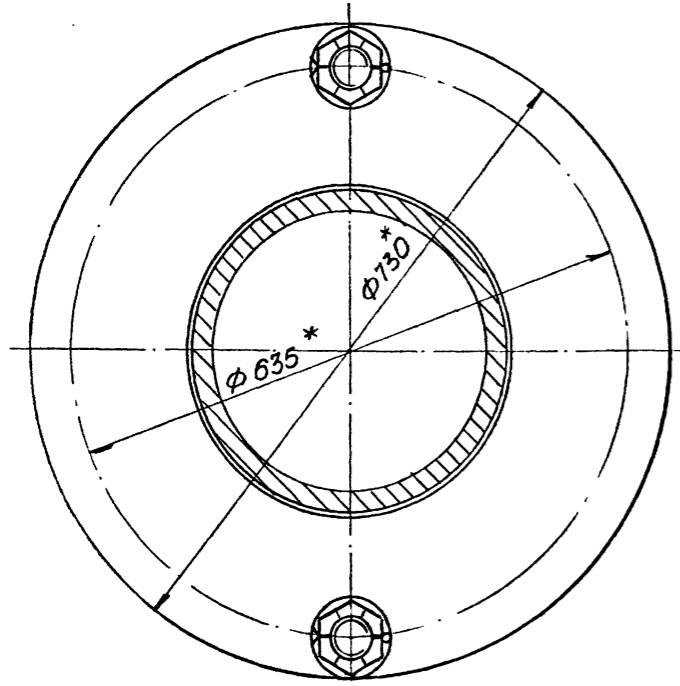
1800 ± 5

200 *



A-A

B-B



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.14.107-79
2. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: ± IT14
- 2-
3. Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения
4. Испытать при давлении $P_{пр}$ 15 МПа, не нагружая шпильки поз. 5.
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.Б5, в три слоя кроме присоединительных поверхностей.
6. *Размеры для справок.

10392/6

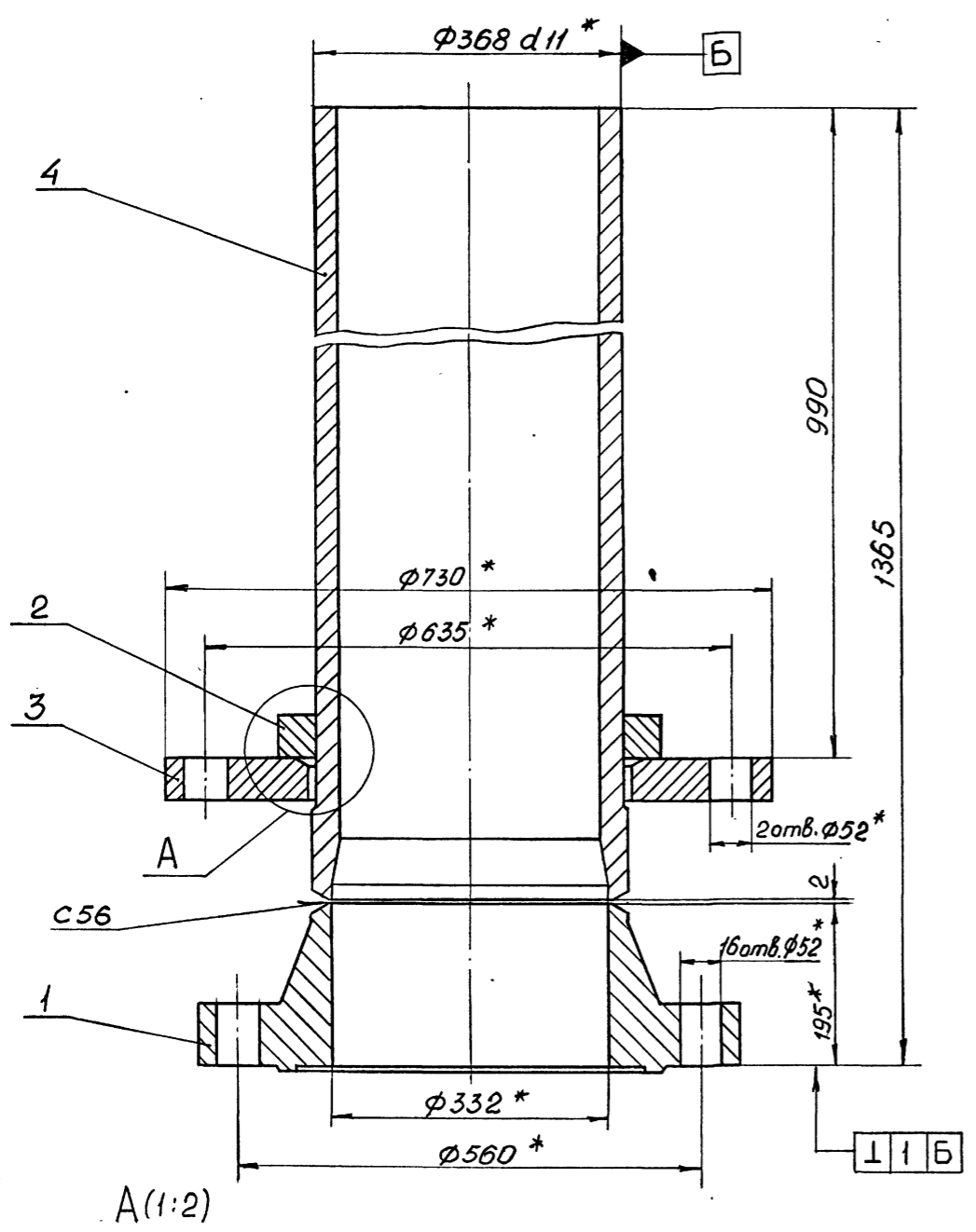
ЗК 350-000СБ

| | | | | | |
|---------------------------|--------------|---------------------------------|-----------------------|-------------|---------|
| ИЗМ. ИЛИ ДОКУМ. ПОДПИСАТА | | Компенсатор Ду350 Ру10,0 МПа | А И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | ПРОСКОРИН | | | 1468 | 1:5 |
| ПРОВ. | ТИТЕЛЬЗОВ | | | | |
| РУКОВ. | КОТОВ | | | | |
| И.КОНТР. | ТИТЕЛЬЗОВ | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | |
| | | | А И С Т | А И С Т О В | Т |
| | | | М У Д | Г О С С Т | К О |
| | | | Ю Ж Г И Т Р О Ц Х А Т | | |
| ФОРМАТ А2 | | | | | |

Изд. 1. 1980 г. Погр. и форма. Взам. инв. не внос. на рисун. Испыт. в г. 1980

серия 7.401-2 Выпуск 6

3 КЗ50 - 010 СБ



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров :
h 14; H14; ± IT14.
- 4.* Размеры для справок.

| | | | | |
|---------------|--------------|-----------|-----------|---------------|
| ЭК 350-010 СБ | | Л И Т | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| ПАТРУБОК | | | 585 | 1:5 |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | |
| РАЗРАБ. | ПРОСКОРНИН | Гительзон | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | | |
| РУКОВ. | КОТДК | | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | | |
| УТВ. | Бардичевский | | | |

| ФОРМАТ | УНДЕ | КОД | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕР. |
|--------|------|-------------|--|--------------|
| А3 | | ЭК350-020СБ | Документация Сборочный чертёж | |
| А3 | | | Детали | |
| А3 | 1 | ФЛ350-001 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной приварные встык | 1 170,94кг |
| А3 | 2 | ЭК350-021 | Корпус | 1 314,0кг |

| ФОРМАТ | УНДЕ | КОД | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕР. |
|--------|------|--------------|---|--------------|
| А3 | | ЭК350-010СБ | Документация Сборочный чертёж | |
| А3 | | | Детали | |
| А3 | 1 | ФЛ350-001-01 | Фланцы Ду350 с выступом или впадиной стальные приварные встык | 1 170,0кг |
| А4 | 2 | КЗ350-011 | Кольцо | 1 22,5кг |
| А4 | 3 | КЗ350-012-01 | Фланец | 1 116,6кг |
| А3 | 4 | ЭК350-011 | Труба | 1 270 кг |

ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБОТКА ПРОСКОРНИН ГИТЕЛЬЗОН
ПРОВ. ГИТЕЛЬЗОН
РУКОВОД. КОТДК
И.КОНТРОЛЬ ГИТЕЛЬЗОН
УТВ. БАРДИЧЕВСКИЙ

ИЗМ. ЛИСТ ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБОТКА ПРОСКОРНИН ГИТЕЛЬЗОН
ПРОВ. ГИТЕЛЬЗОН
РУКОВОД. КОТДК
И.КОНТРОЛЬ ГИТЕЛЬЗОН
УТВ. БАРДИЧЕВСКИЙ

ЭК350-020

ЭК350-010

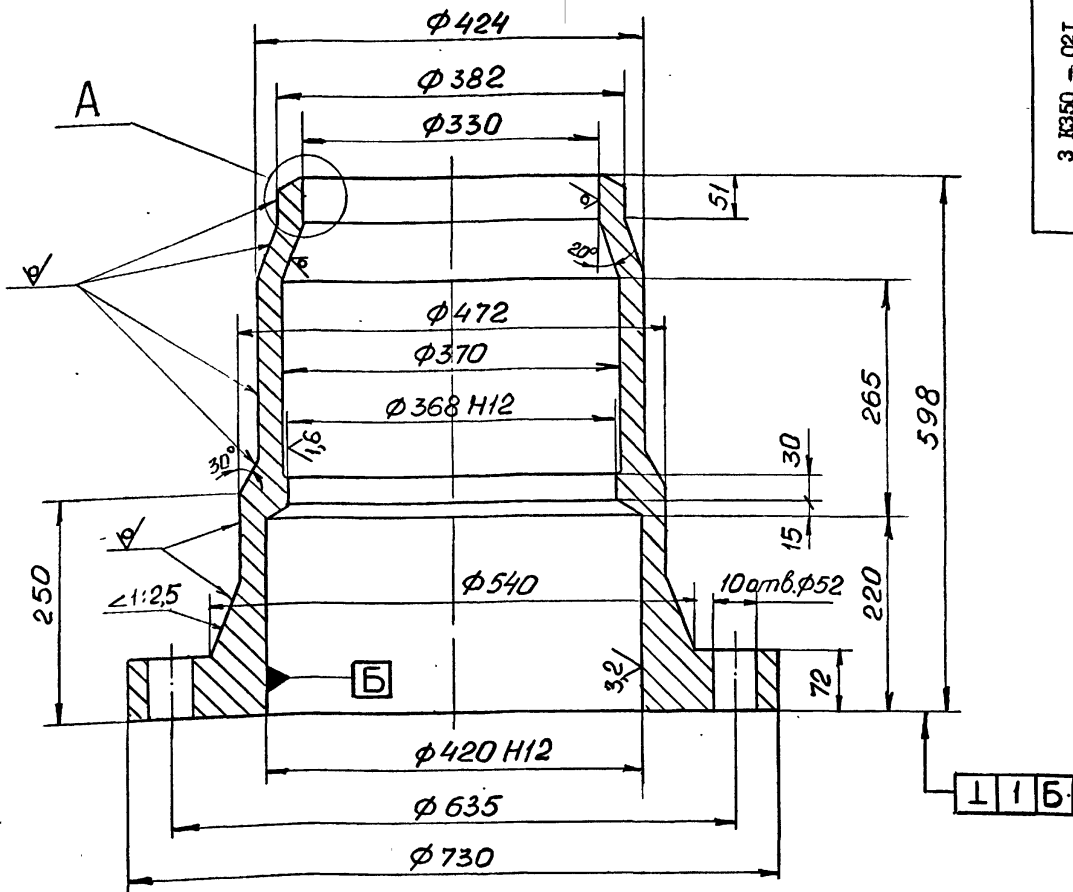
1039216

Л И Т Л И С Т Л И С Т О В
М Ш И Г И Т Е Л Ъ З О Н
Ю К И П Р О Ш А Х Т
Ф О Р М А Т А 3

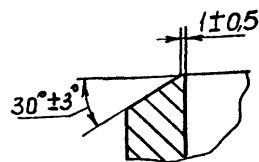
Л И Т Л И С Т Л И С Т О В
М Ш И Г И Т Е Л Ъ З О Н
Ю К И П Р О Ш А Х Т
Ф О Р М А Т А 4

50 √ (✓)

З К350 - 02I



A(1:2)

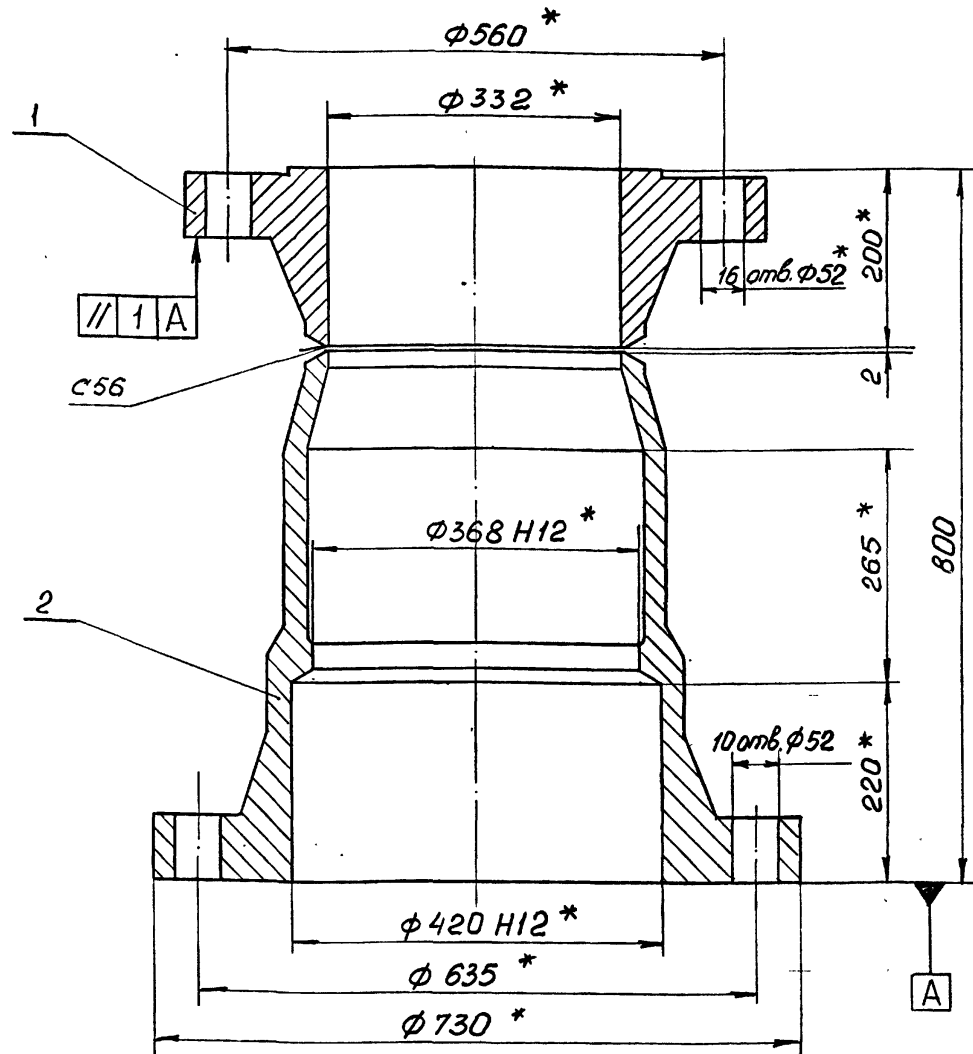


1. Предельные отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы 8мм.
4. Технические условия на отливки стальные по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$.
6. Смещение осей отверстий $\phi 52$ от номинального расположения не более 2,0мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

| | | | | | |
|-------------------------|----------------|---------|-------------|--|--------|
| | | | ЗК350 - 02I | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | МАССА |
| РАЗРАБ. | Проскурнина М. | | | 314,0 | 1:5 |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| УТВ. | Коток | | | 1 | 1 |
| Сталь 35Л-II ГОСТ977-75 | | | | <input checked="" type="checkbox"/> МУП СССР ГЛАВУПЛИКС КО ЮЖГИПРОШАХТ | |

ФОРМАТ А3

З К350 - 020 СБ

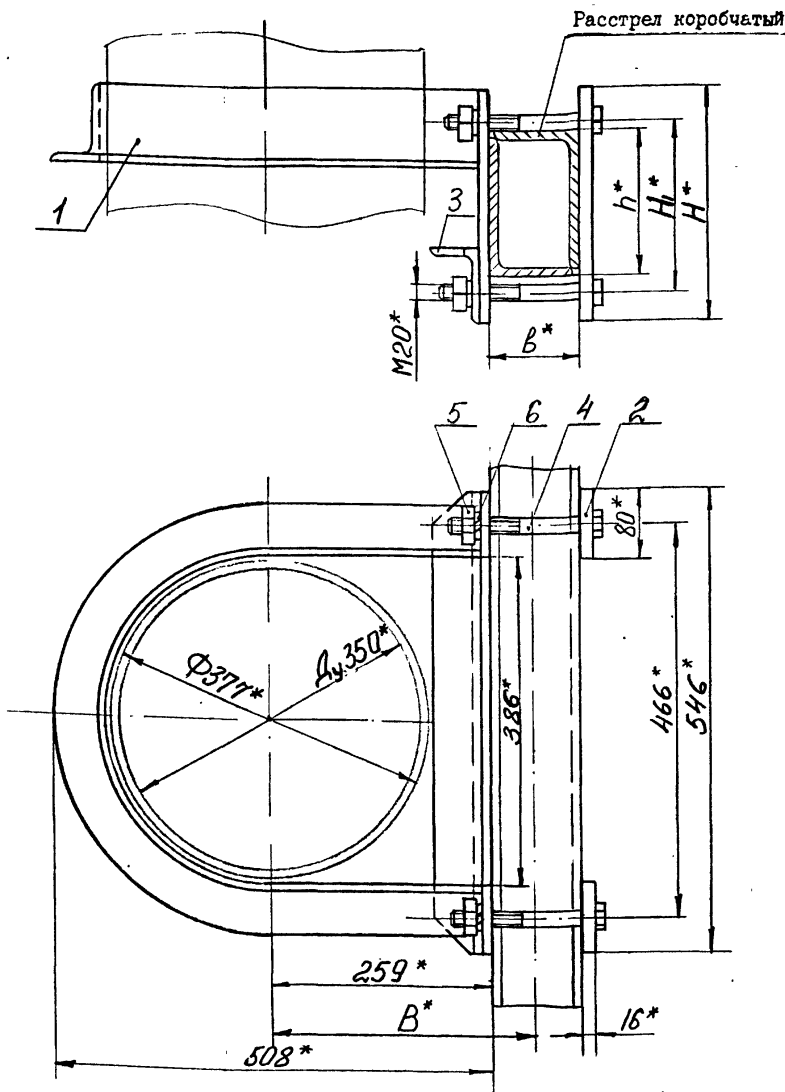


1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-85.
3. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4.* Размеры для справок.

10392/6

| | | | | | |
|-----------|----------------|---------|---------------|--|--------|
| | | | З К350-020 СБ | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | МАССА |
| РАЗРАБ. | Проскурнина М. | | | 490,0 | 1:5 |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| И.КОНТР. | Гительзон | | | 1 | 1 |
| УТВ. | Бердичевский | | | <input checked="" type="checkbox"/> МУП СССР ГЛАВУПЛИКС КО ЮЖГИПРОШАХТ | КО |

ФОРМАТ А3



ХРК 350-000 СБ

| Обозначение | Шифр | Сечение расстрела | Размеры, мм | | | | | Масса кг |
|-------------|----------|-------------------|-------------|-----|-----|----------------|-----|----------|
| | | | b | B | h | H _I | H | |
| ХРК350-000 | ХРК350-1 | 170x104 | 104 | 311 | 170 | 200 | 270 | 25,4 |
| -01 | ХРК350-2 | 212x130 | 130 | 324 | 212 | 245 | 315 | 27,2 |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.

| | | | | | | | |
|----------------|-------------------|----------------|---------------------|--------|---------|-----------|---------------|
| ХРК 350-000 СБ | | | Хомут ХРК 350 | | Л И Т | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | См. табл. | - | | | |
| РАЗРАБ. | Островская В.С. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 | | |
| ПРОВ. | Гительзон А.В. | | М У П | | С С С Р | К О | |
| РУКОВ. | Коток В.И. | | Ю Ж И П Р О Ш А Х Т | | | | |
| И.КОНТР. | Гительзон А.В. | | ФОРМАТ А3 | | | | |
| УТВ. | Бердичевский И.И. | | | | | | |

Изм. № подл. Подпись и дата Взаим. изм. № Изм. № дубл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Изв. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ХРК 350-000- | | Примечание |
|---------------------|------|------|----------------|-------------------------------------|------------------------------|----|------------|
| | | | | | - | 01 | |
| Детали | | | | | | | |
| A3 | 2 | | ХРК 350-001-06 | Планка | 2 | | 2,6 кг |
| | | | -07 | Планка | | 2 | 3,06 кг |
| A4 | 3 | | ХРК 350-002 | Уголок | I | I | 4,67 кг |
| Стандартные изделия | | | | | | | |
| | 4 | | | Болт М20х170.66.019 ГОСТ 7796-70 | 4 | | 0,466 кг |
| | | | | Болт М20х200.66.019 ГОСТ 7796-70 | | 4 | 0,515 кг |
| | 5 | | | Гайка М20.8.019 ГОСТ 5915-70 | 4 | 4 | 0,063 кг |
| | 6 | | | Шайба 20.65Г.019 ГОСТ 6402-70 | 4 | 4 | 0,016 кг |
| | | | | | ХРК 350-000 | | Лист 2 |

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Взаим. изм. № Изм. № дубл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Изв. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ХРК 350-000- | | Примечание |
|-------------------|------|------|---------------|------------------|------------------------------|----|------------|
| | | | | | - | 01 | |
| Документация | | | | | | | |
| A3 | | | ХРК 350-000СБ | Сборочный чертеж | x | x | |
| Сборочные единицы | | | | | | | |
| A4 | I | | ХРК 350-010 | Скоба | I | | 13,36 кг |
| | | | -01 | Скоба | | I | 13,94 кг |

Шифр листа
ХРК350-1
ХРК350-2

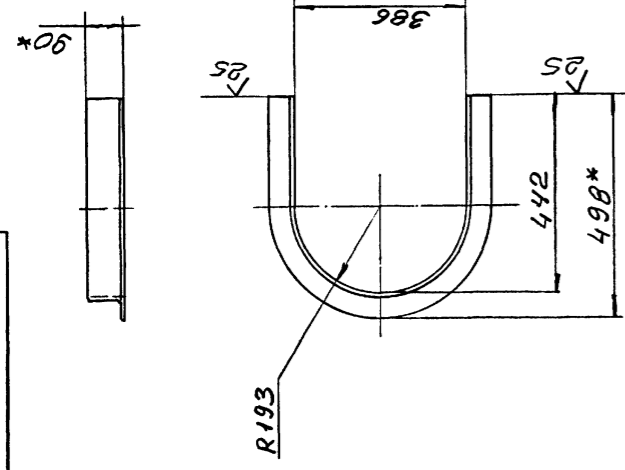
10392/6

| | | | | | | | |
|-------------|-------------------|----------------|---------------------|--------|---------|-----------|---------------|
| ХРК 350-000 | | | Хомут ХРК 350 | | Л И Т | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | См. табл. | - | | | |
| РАЗРАБ. | Гительзон А.В. | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1 | | |
| ПРОВ. | Коток В.И. | | М У П | | С С С Р | К О | |
| И.КОНТР. | Гительзон А.В. | | Ю Ж И П Р О Ш А Х Т | | | | |
| УТВ. | Бердичевский И.И. | | ФОРМАТ А3 | | | | |

Формат А4

(N)A

ХПК 350-011



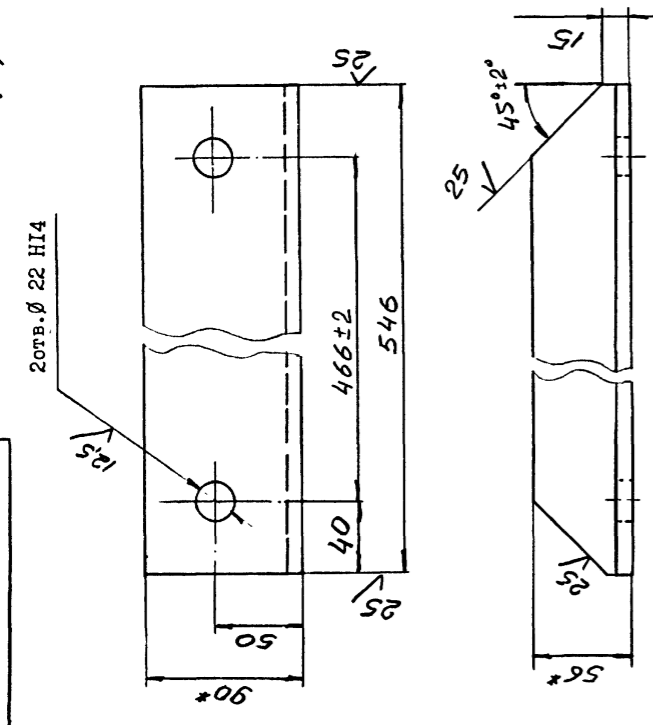
1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №/ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--|------------|---------------|
| ХПК 350-011 | | Уголок | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА | | 10, I | 1:10 |
| РАЗРАБ. | Гительзон | | | | |
| ПРОВ. | Коняева | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | |
| ИЗКОНТР. | Коняева | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | |
| | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | СССР КО |
| | | | X | МУП | Госплана СССР |
| | | | ↓ | КОМПРОШАХТ | КО |
| | | | ФОРМАТ А4 | | |
| | | | Уго- 90x56x8-В ГОСТ8510-86 лок ВСт3кп2 ГОСТ535-88 | | |

(N)A

ХПК 350-002

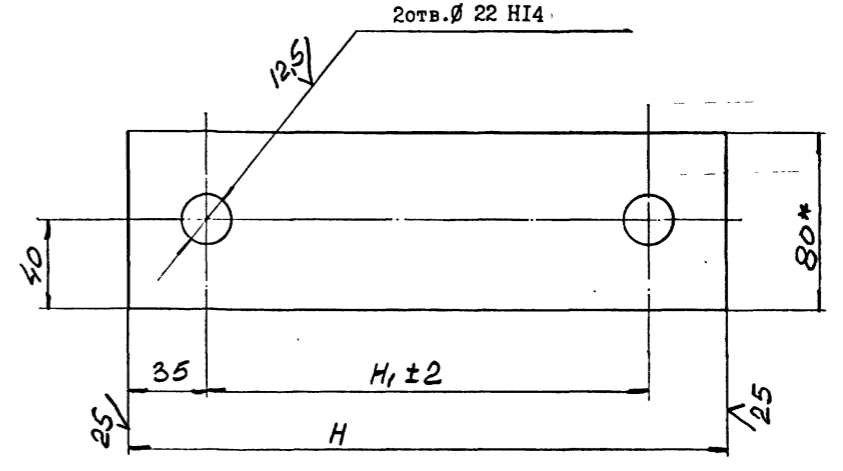


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
3. * Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №/ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | |
|-------------|--------------|--------------|--|------------|---------------|
| ХПК 350-002 | | Уголок | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА | | 4,67 | 1:2,5 |
| РАЗРАБ. | Гительзон | | | | |
| ПРОВ. | Коняева | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | |
| ИЗКОНТР. | Коняева | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | |
| | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | СССР КО |
| | | | X | МУП | Госплана СССР |
| | | | ↓ | КОМПРОШАХТ | КО |
| | | | ФОРМАТ А4 | | |
| | | | Уго- 90x56x8-В ГОСТ8510-86 лок ВСт3кп2 ГОСТ535-88 | | |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №/ИНВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

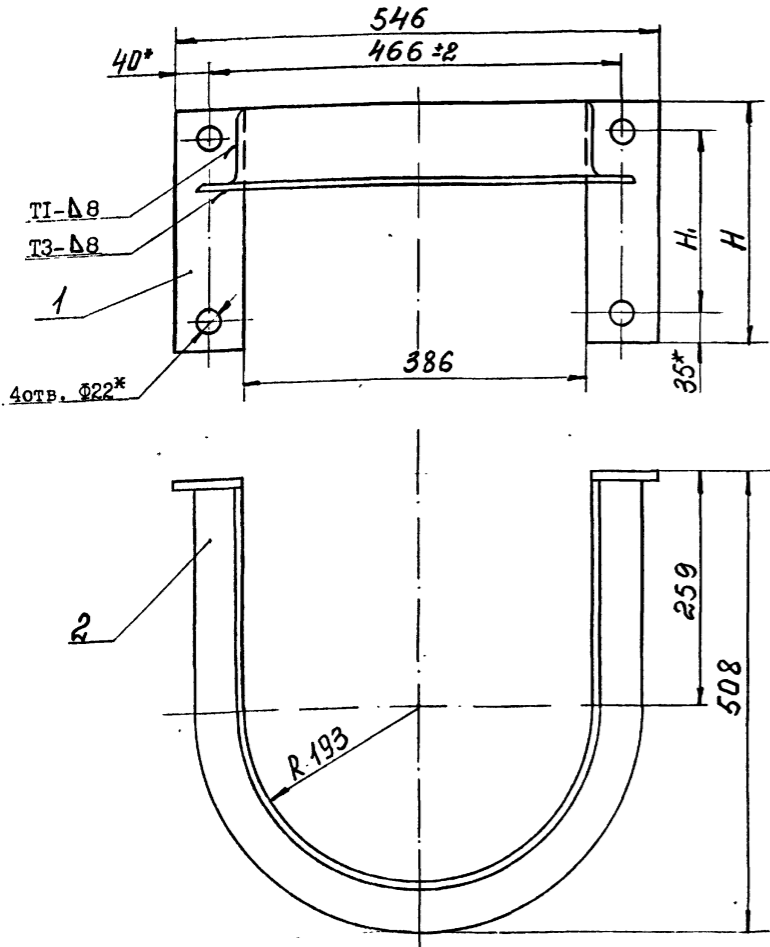


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме исполнений 001...-05
3. * Размеры для справок.

| Обозначение | Размеры, мм | | Материал | Масса, кг |
|-------------|-------------|----------------|---|-----------|
| | H | H ₁ | | |
| ХПК 350-001 | 270 | 200 | Полоса 10x80 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-88 | 1,63 |
| -01 | 315 | 245 | | 1,92 |
| -02 | 340 | 270 | | 2,07 |
| -03 | 370 | 300 | | 2,26 |
| -04 | 460 | 390 | | 2,82 |
| -05 | 400 | 330 | Полоса 16x80 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-88 | 2,45 |
| -06 | 270 | 200 | | 2,6 |
| -07 | 315 | 245 | | 3,06 |
| -08 | 340 | 270 | | 3,32 |
| -09 | 370 | 300 | | 3,62 |
| -10 | 460 | 390 | | 4,52 |
| -11 | 400 | 330 | | 3,92 |

| | | | |
|-------------|--------------|--------------|---------------|
| ХПК 350-001 | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА | ЛИТ |
| РАЗРАБ. | Гительзон | | МАССА |
| ПРОВ. | Коняева | | МАСШТАБ |
| РУКОВ. | Коток | | См. табл. |
| ИЗКОНТР. | Коняева | | - |
| УТВ. | Бердичевский | | ЛИСТ |
| | | | ЛИСТОВ |
| | | | СССР КО |
| | | | X |
| | | | МУП |
| | | | Госплана СССР |
| | | | ↓ |
| | | | КОМПРОШАХТ |
| | | | КО |
| | | | ФОРМАТ А3 |

10392/6



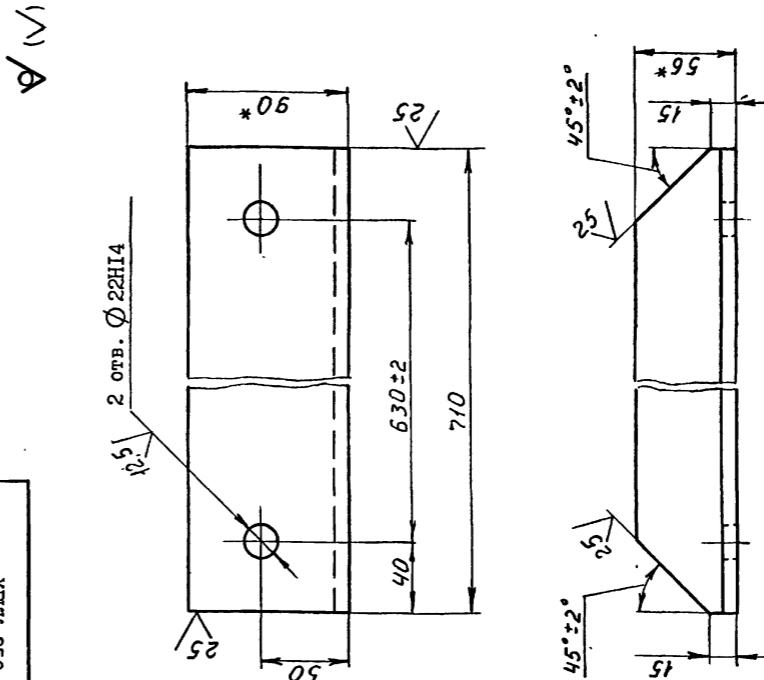
ХРК 350-010 СБ

| Обозначение | Размеры, мм | | Масса кг |
|-------------|----------------|-----|----------|
| | H _I | H | |
| ХРК350-010 | 200 | 270 | 13,36 |
| -01 | 245 | 315 | 13,94 |
| -02 | 270 | 340 | 14,24 |
| -03 | 300 | 370 | 14,62 |
| -04 | 390 | 460 | 15,74 |
| -05 | 330 | 400 | 15,0 |

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5 в три слоя.
- * Размеры для справок.

| | | | | | |
|----------------|--------------|-------------|-------------|-----------|---------------|
| ХРК 350-010 СБ | | | Скоба | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАТЕЛЬ | Л И Т | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. | Островская | В.Т. | См. табл. | - | - |
| ПРОВ. | Гительзон | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | I |
| РИС. | Коток | | М У П | СССР | КО |
| И.КОНТР. | Гительзон | | КОЖУПРОШАХТ | | |
| УТВ. | Бердичевский | | ФОРМАТ А3 | | |

ХРК 350-001



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$, J_r 16.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5 в три слоя.
- * Размеры для справок.

ХРК 350-001

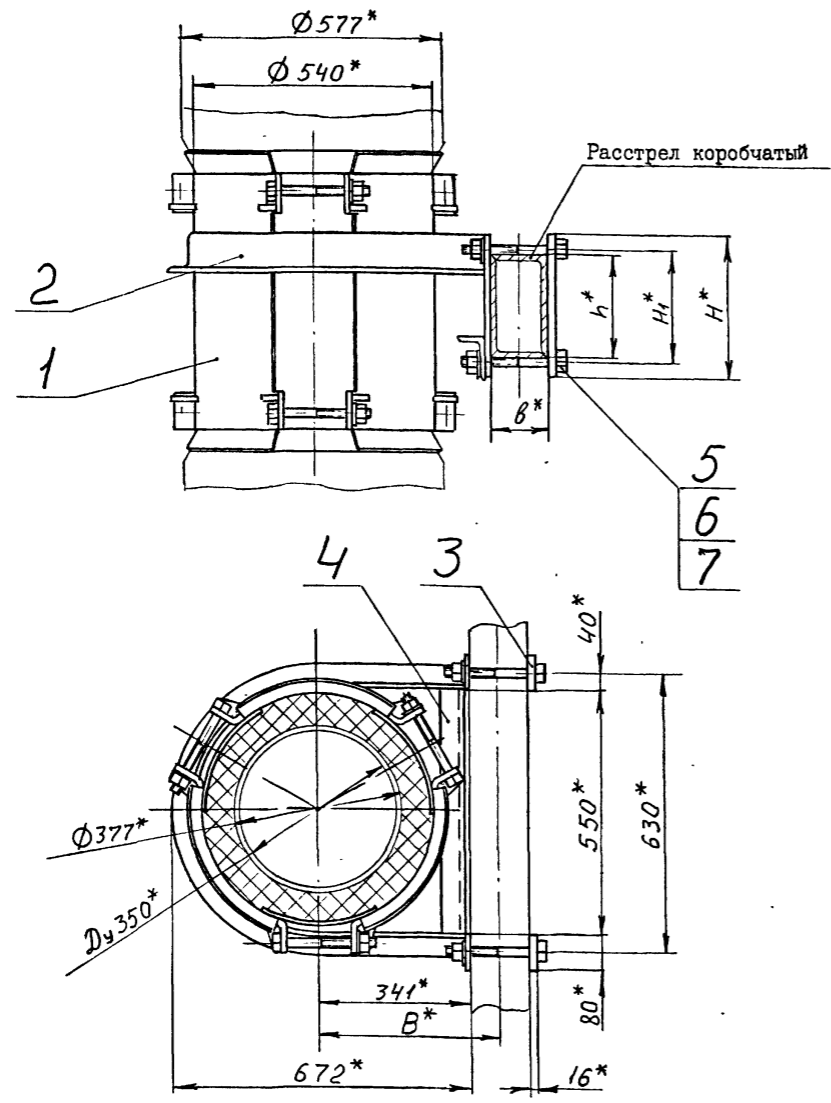
| | | | | | |
|-----------|--------------|-------------|-------------|-----------|---------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАТЕЛЬ | Л И Т | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. | Островская | В.Т. | УГОЛОК | 6,2 | 1:2,5 |
| ПРОВ. | Гительзон | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | I |
| РИС. | Коток | | М У П | СССР | КО |
| И.КОНТР. | Гительзон | | КОЖУПРОШАХТ | | |
| УТВ. | Бердичевский | | ФОРМАТ А4 | | |

Инд. № подл. / Подпись и дата / взам. инд. № / Инд. № дубл. / Подпись и дата.

| Формат | Шкала | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. ХРК 350-010- | | | | | | Примечание |
|--------|-------|--------|---------------|------------------|-----------------------------|----|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | Документация | | | | | | | |
| А3 | | | ХРК 350-010СБ | Сборочный чертеж | x | x | x | x | x | x | |
| | | | | Детали | | | | | | | |
| А3 | | I | ХРК 350-001 | Планка | 2 | | | | | | 1,63 кг |
| | | | - 01 | Планка | | 2 | | | | | 1,92 кг |
| | | | - 02 | Планка | | | 2 | | | | 2,07 кг |
| | | | - 03 | Планка | | | | 2 | | | 2,26 кг |
| | | | - 04 | Планка | | | | | 2 | | 2,82 кг |
| | | | - 05 | Планка | | | | | | 2 | 2,45 кг |
| А4 | | 2 | ХРК 350-011 | Уголок | I | I | I | I | I | I | 10,1 кг |

| | | | | | |
|-------------|--------------|-------------|-------------|-----------|---------------|
| ХРК 350-010 | | | Скоба | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАТЕЛЬ | Л И Т | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. | Островская | В.Т. | См. табл. | - | - |
| ПРОВ. | Гительзон | | ЛИСТ | ЛИСТОВ | I |
| РИС. | Коток | | М У П | СССР | КО |
| И.КОНТР. | Гительзон | | КОЖУПРОШАХТ | | |
| УТВ. | Бердичевский | | ФОРМАТ А4 | | |

Выпуск 6
серия 7.401-2



ХРКК 350-000 СБ

| Обозначение | Шифр | Сечение расстрела, мм | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|--------------|------------|-----------------------|-------------|-----|----------------|----------------|-----|-----------|
| | | | h | B | h ₁ | H ₁ | H | |
| ХРКК 350-000 | ХРКК 350-1 | 170x104 | 104 | 393 | 170 | 200 | 270 | 108,1 |
| -01 | ХРКК 350-2 | 212x130 | 130 | 406 | 212 | 245 | 315 | 109,8 |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. *Размеры для справок.

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|--|--------------|--|--|----------------|--|--|------|--|--|
| ИВМ. Лист | | | № докум. | | | Подпись | | | Дата | | |
| РАЗРАБ. | | | Остроушко | | | Лительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | | | | | |
| ХРКК 350-000 СБ | | | | | | Хомут ХРКК 350 | | | | | |
| ИВМ. Лист | | | № докум. | | | Подпись | | | Дата | | |
| РАЗРАБ. | | | Остроушко | | | Лительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | | | | | |
| ИВМ. Лист | | | № докум. | | | Подпись | | | Дата | | |
| РАЗРАБ. | | | Остроушко | | | Лительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | | | | | |
| ИВМ. Лист | | | № докум. | | | Подпись | | | Дата | | |
| РАЗРАБ. | | | Остроушко | | | Лительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | | | | | |
| ИВМ. Лист | | | № докум. | | | Подпись | | | Дата | | |
| РАЗРАБ. | | | Остроушко | | | Лительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | | | | | |

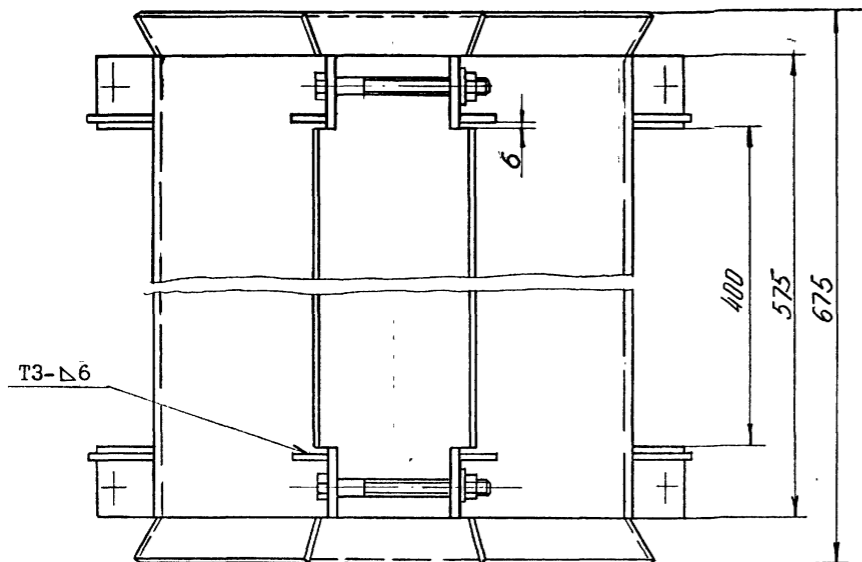
| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ХРКК 350-000- | | | | | | Примечание |
|----------------------------|------|------|----------------|--|-------------------------------|----|--|--|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | 3 | | ХРКК350-001-06 | Планка | 2 | | | | | | 2,6 кг |
| | | | -07 | Планка | | 2 | | | | | 3,06 кг |
| A4 | 4 | | ХРКК 350-001 | Уголок | I | I | | | | | 6,2 кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | | Болт М20-8гх170.66.019 ГОСТ 7796-70 | | 4 | | | | | 0,466кг |
| | 6 | | | Болт М20-8гх190.66.019 ГОСТ 7796-70 | | 4 | | | | | 0,515кг |
| | 7 | | | Гайка М20-7Н.8.019 ГОСТ 5915-70 | 4 | 4 | | | | | 0,063 кг |
| | | | | Шайба 20.65Г.019 ГОСТ 6402-70 | 4 | 4 | | | | | 0,013кг |
| | | | | | ХРКК350-000 | | | | | | Лист 2 |

Формат А4

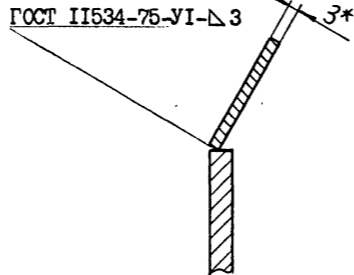
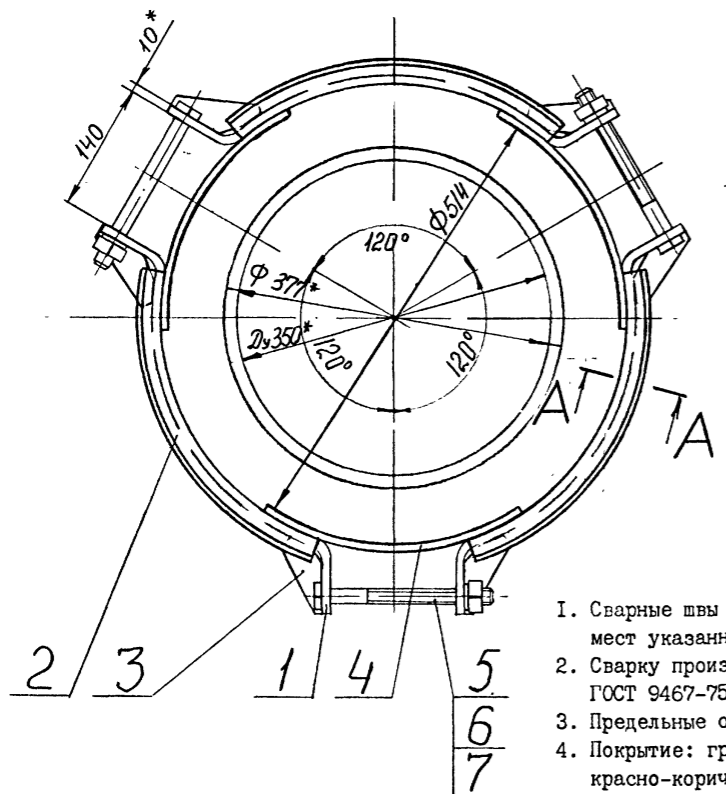
| Формат | Лист | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ХРКК 350-000- | | | | | | Примечание |
|--------------------------|------|------|---------------|------------------|-------------------------------|----|--|--|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | ХРКК350-000СБ | Сборочный чертеж | X | X | | | | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | ХРКК350-010 | Хомут обжимной | I | I | | | | | 77,3кг |
| A4 | 2 | | ХРКК350-020 | Скоба | I | | | | | | 17,2кг |
| | | | - 01 | Скоба | | I | | | | | 17,78кг |
| | | | | | ХРКК350-000 | | | | | | Лист 2 |

10592/6

| | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|--|--------------|--|--|----------------|--|--|------|--|--|
| ИВМ. Лист | | | № докум. | | | Подпись | | | Дата | | |
| РАЗРАБ. | | | Остроушко | | | Лительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | | | | | |
| ХРКК 350-000 | | | | | | Хомут ХРКК 350 | | | | | |
| ИВМ. Лист | | | № докум. | | | Подпись | | | Дата | | |
| РАЗРАБ. | | | Остроушко | | | Лительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | | | | | |
| ИВМ. Лист | | | № докум. | | | Подпись | | | Дата | | |
| РАЗРАБ. | | | Остроушко | | | Лительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| РУКОВ. | | | Коток | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | | | Лительзон | | | | | | | | |
| УТВ. | | | Бердичевский | | | | | | | | |



ХРКК 350-010 СБ

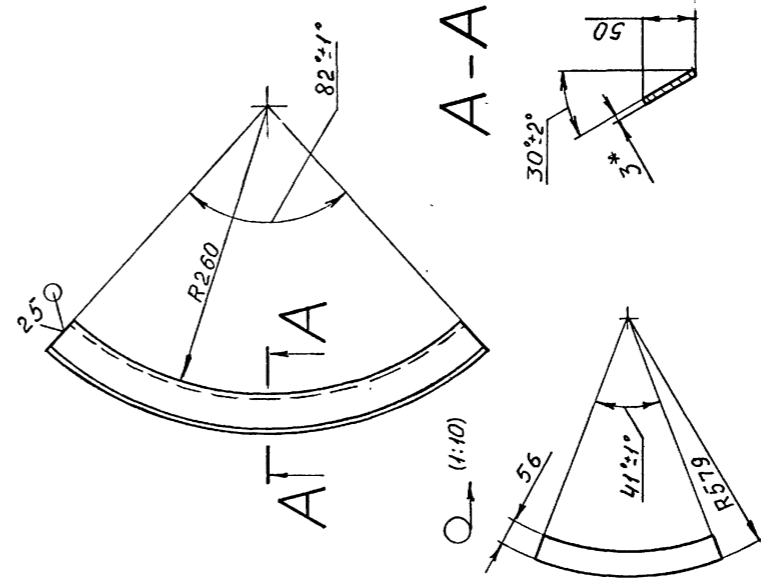


A-A (1:2) O

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя.
5. *Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-----------------|--------------|----------|------------|--|----------|---------|
| ХРКК 350-010 СБ | | | ЛИТ | | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | | 77,3 | 1:5 |
| РАЗРАБ. | Остроушк | Ительзон | | | | |
| ПРОВ. | Ительзон | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | |
| И КОНТР. | Ительзон | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | |
| ХОМУТ ОБЖИМНОЙ | | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | |
| | | | МШ | | СССР | |
| | | | ЮЖУПРОШАХТ | | КО | |
| ФОРМАТ А3 | | | | | | |

210-092 КРМХ



1. Предельные отклонения размеров: $\pm IT16$, J. I6.
2. *Размер для справок.

10392/6

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|-------------|-----------------------|--------------|
| | Документация | |
| | Сборочный чертёж | |
| | Детали | |
| | Лист | 3 18,6кг |
| | Лист | 6 0,53кг |
| | Ребро | 12 0,16кг |
| | Лист | 3 4,04кг |
| | Стандартные изделия | |
| | Болт М20-9х200,66.019 | |
| | ГОСТ 7798-70 | 6 0,54кг |
| | Гайка М20-7Н.8.019 | |
| | ГОСТ 5915-70 | 6 0,063кг |
| | Шайба 20.04.019 | |
| | ГОСТ 11371-78 | 6 0,016кг |

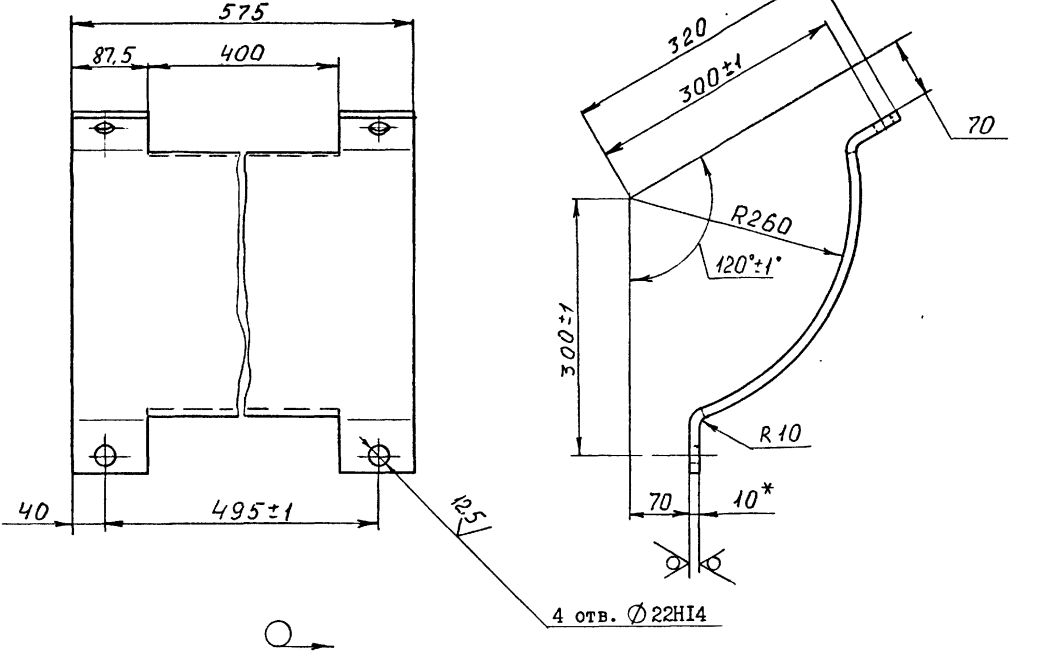
| | | |
|----------------------------|--------------|----------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| РАЗРАБ. | Остроушк | |
| ПРОВ. | Ительзон | |
| РУКОВ. | Коток | |
| И КОНТР. | Ительзон | |
| УТВ. | Бердичевский | |
| ХРКК 350-010 | | ХОМУТ ОБЖИМНОЙ |
| ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0,53 | 1:4 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | СССР |
| МШ | ЮЖУПРОШАХТ | КО |
| ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | | |

ХРКК 350-012

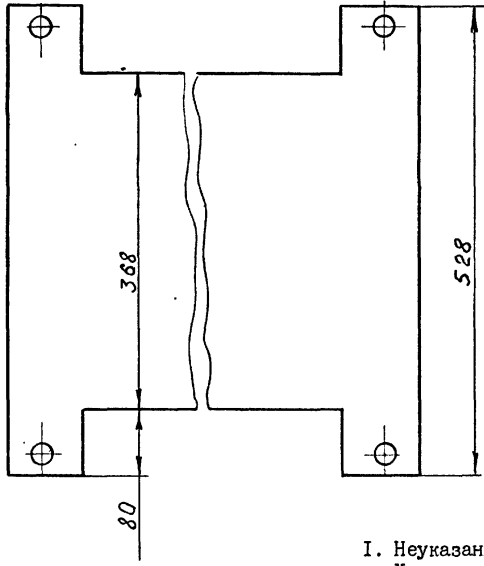
| | | |
|----------------------------|--------------|----------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | | ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА |
| РАЗРАБ. | Остроушк | |
| ПРОВ. | Ительзон | |
| РУКОВ. | Коток | |
| И КОНТР. | Ительзон | |
| УТВ. | Бердичевский | |
| ХРКК 350-012 | | ЛИСТ |
| ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| | 0,53 | 1:4 |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | СССР |
| МШ | ЮЖУПРОШАХТ | КО |
| ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА | | |

Е-3 ГОСТ 19903-74
Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70

ФОРМАТ А4



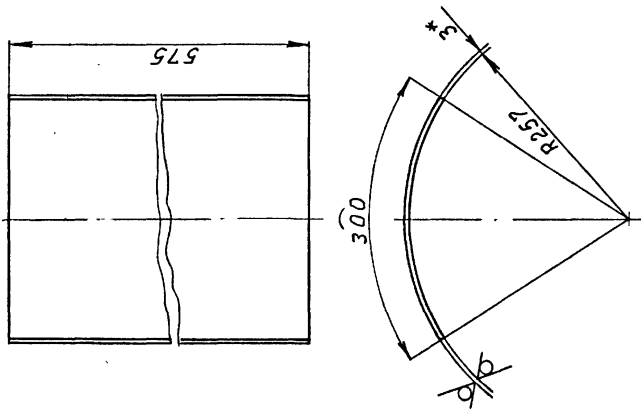
ХРКК 350-011



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$, j, I6.
2. *Размер для справок.

| | | | |
|----------------------------|--------------|----------|---------|
| ХРКК 350-011 | | | |
| ИМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ. | Остроушко | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| ЛИСТ | | МАССА | МАСШТАБ |
| | | 18,6 | I:5 |
| ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | |
| Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 | | ММП СССР | |
| Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | | КО | |

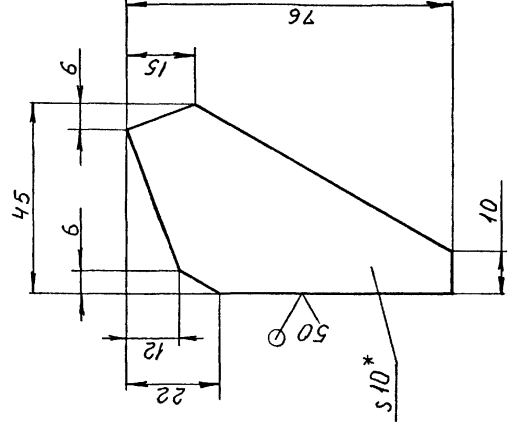
ХРКК 350-014



1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$, j, I6.
2. *Размер для справок.

| | | | |
|----------------------------|--------------|----------|---------|
| ИМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ. | Остроушко | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| ЛИСТ | | МАССА | МАСШТАБ |
| | | 4,04 | I:5 |
| ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | |
| Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 | | ММП СССР | |
| Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 16623-76 | | КО | |

ХРКК 350-013

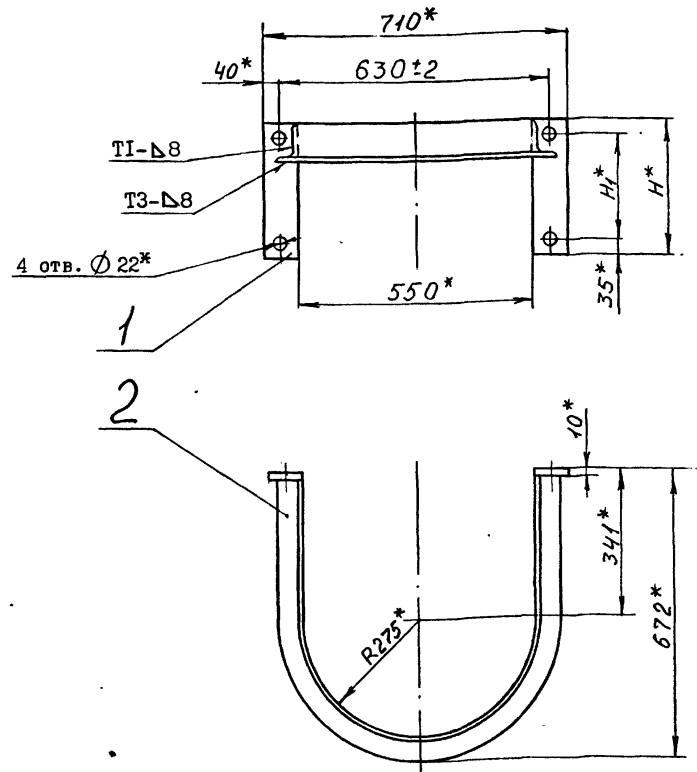


1. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$, j, I6.
2. *Размер для справок.

| | | | |
|----------------------------|--------------|----------|---------|
| ИМ | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ. | Остроушко | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | |
| РУКОВ. | Коток | | |
| И.КОНТР. | Гительзон | | |
| УТВ. | Бердичевский | | |
| ЛИСТ | | МАССА | МАСШТАБ |
| | | 0,16 | I:1 |
| ЛИСТ | | ЛИСТОВ 1 | |
| Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 | | ММП СССР | |
| Лист ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79 | | КО | |

ХРКК 350-013

10391/6



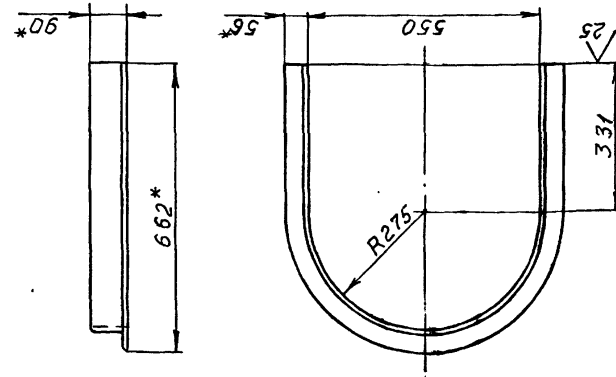
| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------|----------------|-----|-----------|
| | H ₁ | H | |
| ХРКК 350-020 | 200 | 270 | 17,2 |
| -01 | 245 | 315 | 17,78 |
| -02 | 270 | 340 | 18,08 |
| -03 | 300 | 370 | 18,48 |
| -04 | 390 | 460 | 19,58 |
| -05 | 330 | 400 | 18,84 |

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Покрyтие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.
4. *Размеры для справок.

| | | |
|---------------------------------|-------|-------------------------------|
| ХРКК 350-020 СБ | | |
| ИМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА | СКОБА | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. Остроушко | | См. табл. |
| ПРОВ. Гительзон | | |
| РУКОВ. Коток | | Л И С Т Л И С Т О В I |
| И.КОНТР. Гительзон | | М У П С С С Р |
| УТВ. Бердичевский | | ГО |
| ФОРМАТ А2 | | |

ХРКК 350-020 СБ

ХРКК 350-021



1. Предельные отклонения размеров: ± IT16₂, J₁₆.
2. *Размеры для справок.

Имб. № подл. / Подпись и дата / Взам. имб. № / Имб. № дубл. / Подпись и дата

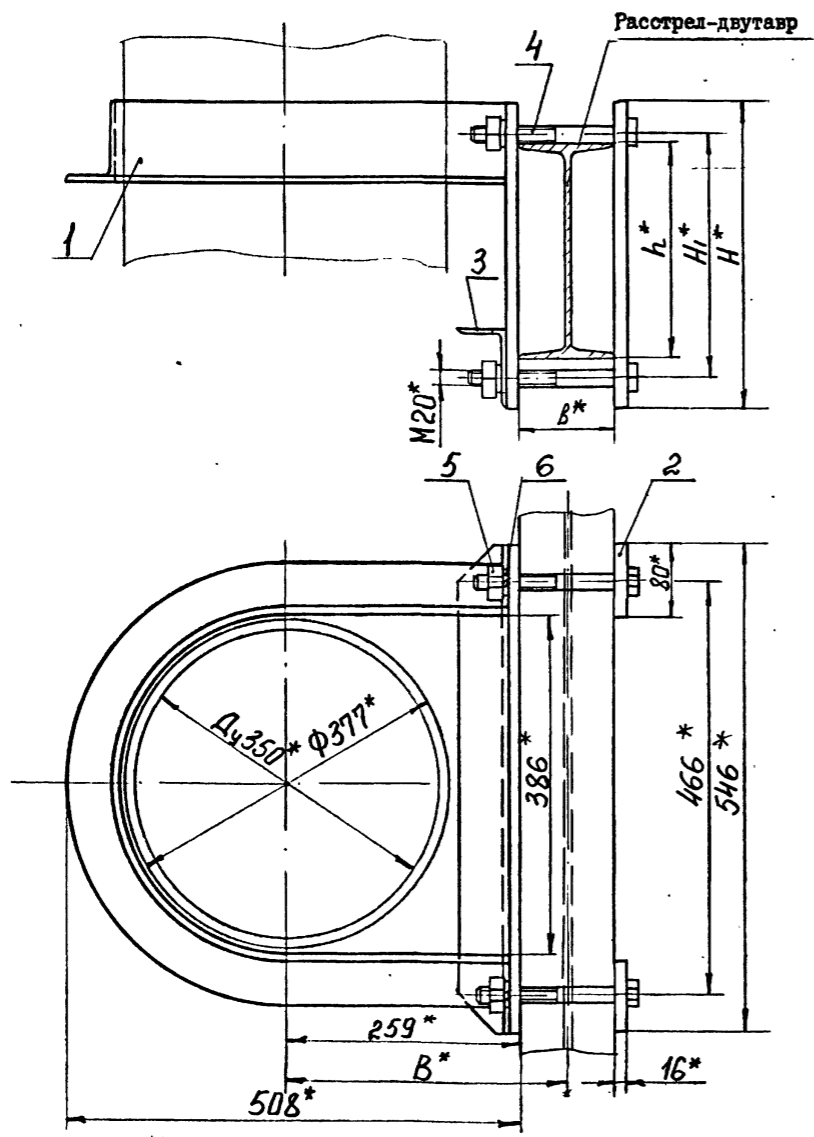
| Исполн. | Возв. | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. ХРКК 350-020- | | | | | | Примечание |
|---------|-------|-------|---------------|------------------|-------------------------------|----|----|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | |
| | | | | Документация | | | | | | | |
| А3 | | | ХРКК350-020СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | X | X | |
| | | | | Детали | | | | | | | |
| А3 | I | | ХРК350-001 | Планка | 2 | | | | | | 1,63 кг |
| | | | -01 | Планка | | 2 | | | | | 1,92 кг |
| | | | -02 | Планка | | | 2 | | | | 2,07 кг |
| | | | -03 | Планка | | | | 2 | | | 2,26 кг |
| | | | -04 | Планка | | | | | 2 | | 2,82 кг |
| | | | -05 | Планка | | | | | | 2 | 2,45 кг |
| А4 | 2 | | ХРКК 350-021 | Уголок | I | I | I | I | I | I | 13,8 кг |

Шерр Аугер

10392/6

| | | |
|---------------------------------|-------|-------------------------------|
| ХРКК 350-020 | | |
| ИМ ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА | СКОБА | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. Остроушко | | См. табл. |
| ПРОВ. Гительзон | | |
| РУКОВ. Коток | | Л И С Т Л И С Т О В I |
| И.КОНТР. Гительзон | | М У П С С С Р |
| УТВ. Бердичевский | | ГО |
| ФОРМАТ А4 | | |

серия 7.401-2 выпуск 6



ХРД 350-000 СБ

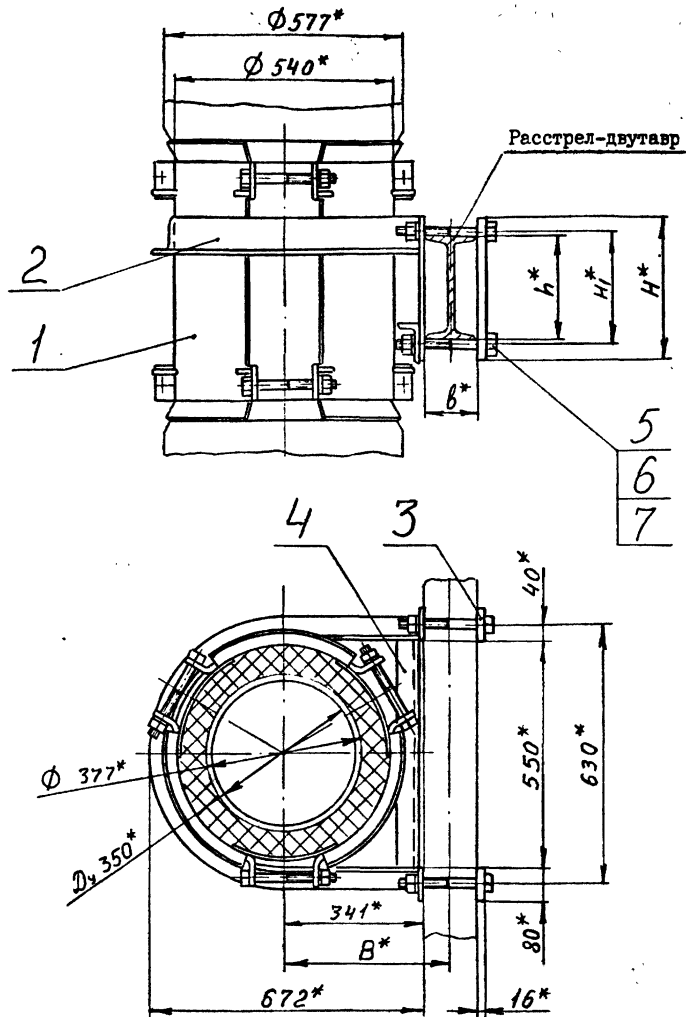
| Обозначение | Шифр | Номер двухавра | Размеры, мм | | | | | Масса кг |
|-------------|----------|----------------|-------------|-----|-----|----------------|-----|----------|
| | | | b | B | h | H _I | H | |
| ХРД350-000 | ХРТ350-1 | 24М | 110 | 314 | 240 | 270 | 340 | 27,81 |
| -01 | ХРД350-2 | 27Са | 124 | 321 | 270 | 300 | 370 | 28,91 |
| -02 | ХРД350-3 | 36С | 140 | 329 | 360 | 390 | 460 | 32,12 |
| -03 | ХРД350-4 | 30М | 130 | 324 | 300 | 330 | 400 | 30,18 |

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

| | | | | | | |
|----------------|---------------|---------------|----------------|---------------------|-------------|---------------|
| ХРД 350-000 СБ | | Хомут ХРД 350 | | Л И Т | М А С С А | М А С Ш Т А Б |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | См. табл. | - | - |
| РАЗРАБ. | Островская В. | | | Л И С Т | Л И С Т О В | 1 |
| ПРОВ. | Гительзон | | | М У П С С С Р | | |
| РУКОВ. | Коток | | | Г А Л У П И К С | | |
| НКОНТР. | Гительзон | | | Ю Ж Г И Р О Ш А Х Т | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | ФОРМАТ А3 | | |

| Код | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | Примечание |
|---------------------|------|--------|----------------|---------------------|-----------------|----|----|---|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | | |
| ХРД 350-000 | | | | | | | | | |
| Детали | | | | | | | | | |
| A3 | 2 | | ХРК 350-001-08 | Планка | 2 | | | | 3,32 кг |
| | | | -09 | Планка | | 2 | | | 3,62 кг |
| | | | -10 | Планка | | | 2 | | 4,52 кг |
| | | | -11 | Планка | | | | 2 | 3,92 кг |
| A4 | 3 | | ХРК 350-002 | Уголок | I | I | I | I | 4,67 кг |
| Стандартные изделия | | | | | | | | | |
| | 4 | | | Болт М20х170.66.019 | | | | | |
| | | | | ГОСТ 7796-70 | 4 | | | | 0,466 кг |
| | | | | Болт М20х190.66.019 | | 4 | | 4 | 0,515 кг |
| | | | | ГОСТ 7796-70 | | | 4 | | 0,54 кг |
| | 5 | | | Гайка М20.8.019 | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0,063 кг |
| | 6 | | | Шайба 20.65Г.019 | | | | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | 4 | 4 | 4 | 0,016 кг |
| | | | | | ХРД 350-000 | | | | |
| | | | | | Лист 2 | | | | |
| | | | | | Формат А4 | | | | |

| Код | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. | | | | Примечание |
|-------------------|------|--------|----------------|------------------|-----------------|----|----|---|------------|
| | | | | | 01 | 02 | 03 | | |
| ХРД 350-000 | | | | | | | | | |
| Документация | | | | | | | | | |
| A3 | | | ХРД 350-000СБ | Сборочный чертеж | x | x | x | x | |
| Сборочные единицы | | | | | | | | | |
| A4 | I | | ХРК 350-010-02 | Скоба | I | | | | 14,24 кг |
| | | | -03 | Скоба | | I | | | 14,62 кг |
| | | | -04 | Скоба | | | I | | 15,74 кг |
| | | | -05 | Скоба | | | | I | 15 кг |
| | | | | | ХРД 350-000 | | | | |
| | | | | | Хомут ХРД350 | | | | |
| | | | | | Лист 2 | | | | |
| | | | | | Формат А4 | | | | |



ХРДК 350-000 СБ

| Обозначение | Шифр | Номер двутавра | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|--------------|------------|----------------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| | | | В | В | h | h1 | h | |
| ХРДК 350-000 | ХРДК 350-1 | 24М | 396 | 110 | 240 | 270 | 340 | 110,4 |
| -01 | ХРДК 350-2 | 27Са | 403 | 124 | 270 | 300 | 370 | 111,6 |
| -02 | ХРДК 350-3 | 36С | 411 | 140 | 360 | 390 | 460 | 114,6 |
| -03 | ХРДК 350-4 | 30М | 406 | 130 | 300 | 330 | 400 | 112,6 |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. *Размеры для справок.

| | | | |
|-----------------|--|----------------|--|
| ХРДК 350-000 СБ | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМ. | |
| РАЗРАБ. | | ПОДПИСЬ И ДАТА | |
| ПРОБ. | | ИТ | |
| РУКОВ. | | ИТ | |
| И.КОНТР. | | ИТ | |
| УТВ. | | ИТ | |
| Хомут ХРДК 350 | | См. табл. | |
| ИМСТ | | ИМСТОВ I | |
| МПО | | СССР | |
| КО | | КО | |

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА)

Имб. № подл. Подпись и дата Взам. имб. № Имб. № дубл. Подпись и дата

| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. | | | | Примечание |
|--------|------|-------|-----------------|-------------------|----------------|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | |
| | | | | Документация | | | | | |
| | | | ХРДК 350-000СБ | Сборочный чертеж | X | X | X | X | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | |
| A4 | I | | ХРКК 350-010 | Хомут обжимной | I | I | I | I | 77,3 кг |
| A4 | 2 | | ХРКК 350-020-02 | Скоба | I | | | | 18,08 кг |
| | | | -03 | Скоба | | I | | | 18,48 кг |
| | | | -04 | Скоба | | | I | | 19,58 кг |
| | | | -05 | Скоба | | | | I | 18,84 кг |

Шифр Номер
ХРДК350
ХРДК350-1
ХРДК350-2
ХРДК350-3
ХРДК350-4

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|--|---------------|--|--|--------------|--|--|
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | | | | ХРДК350-000 | | | Итого листов | | |
| Разработ. Остроушко ИИ | | | | Хомут ХРДК350 | | | 1 2 | | |
| Проб. Ительзон ИИ | | | | | | | | | |
| Руковод. Коток ИИ | | | | | | | | | |
| И.контр. Ительзон ИИ | | | | | | | | | |
| УТВ. Бердичевский ИИ | | | | | | | | | |

МПО СССР КО
КОМПРОШАКТ

Имб. № подл. Подпись и дата Взам. имб. № Имб. № дубл. Подпись и дата

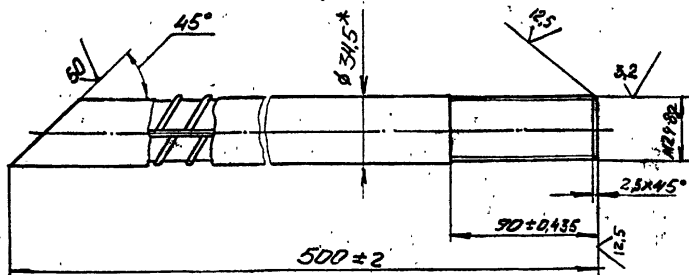
| Формат | Зона | Листы | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. | | | | Примечание |
|--------|------|-------|--------------------|---------------------|----------------|----|----|----|------------|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | |
| | | | | Детали | | | | | |
| A3 | 3 | | ХРК350-001-08 | Планка | 2 | | | | 3,32 кг |
| | | | -09 | Планка | | 2 | | | 3,62 кг |
| | | | -10 | Планка | | | 2 | | 4,52 кг |
| | | | -11 | Планка | | | | 2 | 3,92 кг |
| A4 | 4 | | ХРКК 350-001 | Уголок | I | I | I | I | 6,2 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | | | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7796-70 | | | | | |
| | 5 | | M20-8xI70.66.019 | | 4 | | | | 0,466 кг |
| | | | M20-8xI90.66.019 | | | 4 | 4 | | 0,515 кг |
| | | | M20-8x200.66.019 | | | | 4 | | 0,540 кг |
| | 6 | | Гайка M20-7H.8.019 | | | | | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 0,063 кг |
| | 7 | | Шайба 20.65Г.019 | | | | | | |
| | | | ГОСТ 6402-70 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 0,013 кг |

10392/6

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------|--|--|--|--------------|--|--|--------------|--|--|
| Изм. Лист № докум. Подпись Дата | | | | ХРДК 350-000 | | | Итого листов | | |
| | | | | | | | 2 | | |

Формат А4

100-0093X



- *Размеры для справок.
- Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 0,01мм

ХБ350-001

Анкер

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б

3,15 I:2

Л И С Т Л И С Т О В I

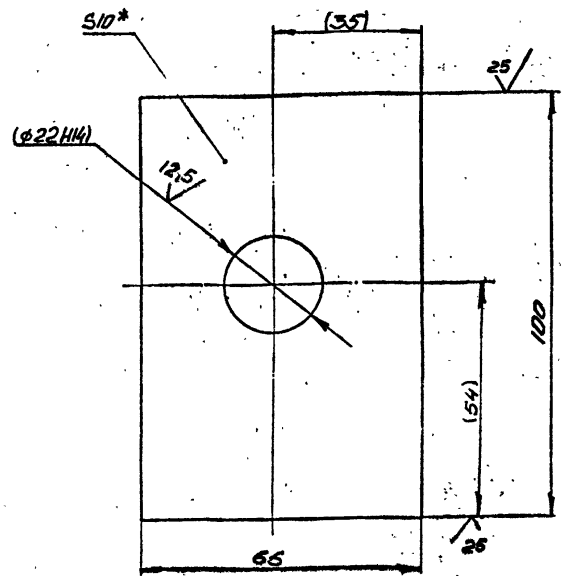
М У П С С С Р

Ю Н И Т П Р О Ш А Х Т

Ф О Р М А Т А 4

Ø32 А-II ГОСТ 5781-82

120-0093X



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT14$;
- *Размеры для справок
- Размеры в скобках - после сборки.

ХБ350-021

Плоская

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б

0,48 I:I

Л И С Т Л И С Т О В I

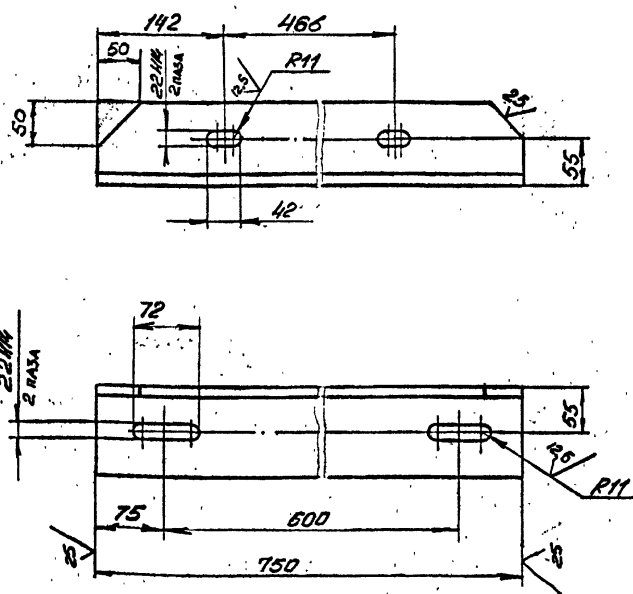
М У П С С С Р

Ю Н И Т П Р О Ш А Х Т

Ф О Р М А Т А 4

Полоса 10x65 ГОСТ 103-76
Вст3 кп2 ГОСТ535-88

200-0093X



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT14$
- Покрытие: грунтотка УС-068 ТУ-6-10-820-78 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

ХБ350-002

Уголок

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б

11,0 I:5

Л И С Т Л И С Т О В I

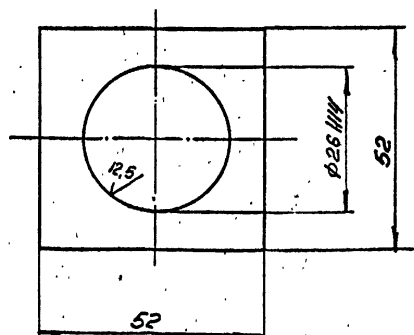
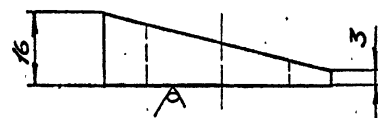
М У П С С С Р

Ю Н И Т П Р О Ш А Х Т

Ф О Р М А Т А 4

Уголок 100x100x10-8 ГОСТ 8509-86
Вст3 кп2 ГОСТ535-88

800-0093X



- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT14$;
- *Размер для справок.

10392/6

ХБ350-003

Шайба

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б

0,12 I:I

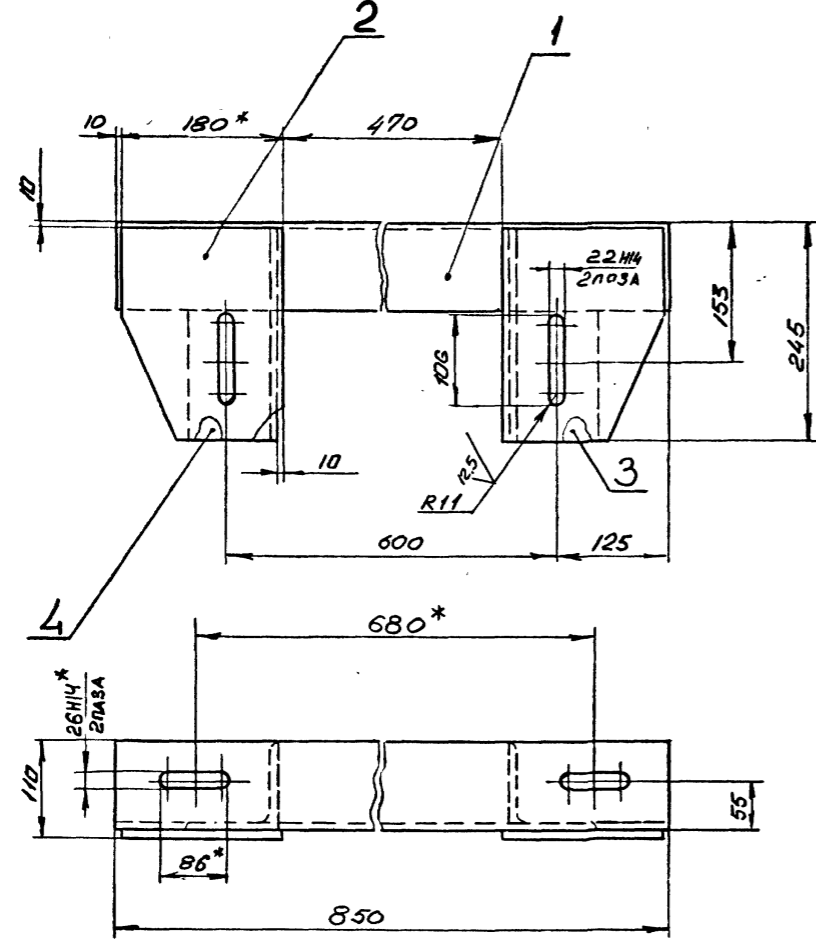
Л И С Т Л И С Т О В I

М У П С С С Р

Ю Н И Т П Р О Ш А Х Т

Ф О Р М А Т А 4

Лист В16 ГОСТ 19903-74
Вст3 кп2 ГОСТ14637-79

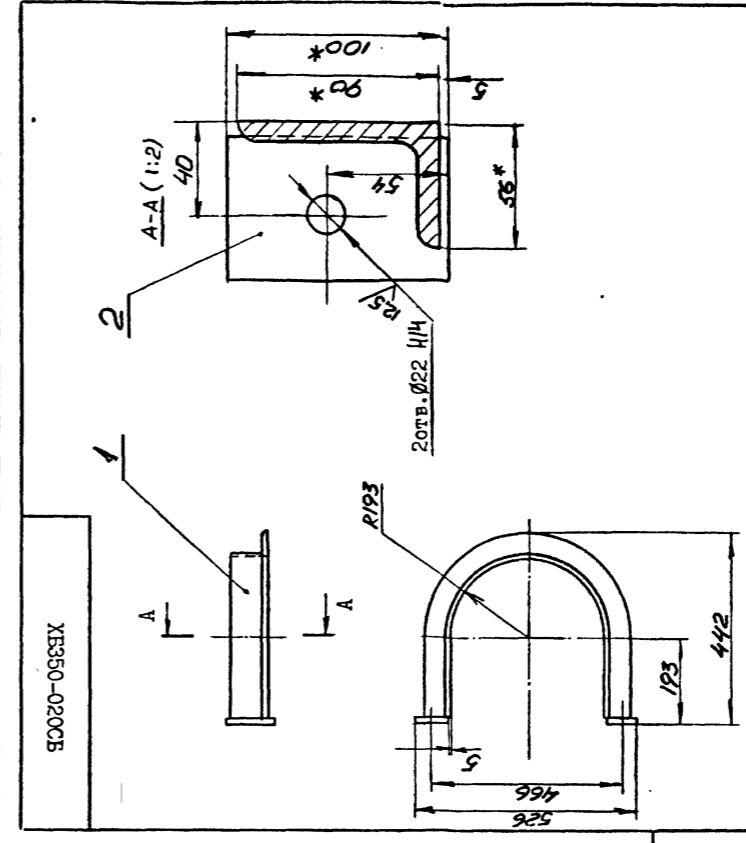


1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 сплошными по периметру примыкания элементов, катетом, равным наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
5. *Размеры для справок.

| | | | | | | |
|-----------|--------------|---------|-------------|-----|-------|---------|
| Кронштейн | | | ХБ350-010СБ | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Кейс | | | | 24,9 | 1:5 |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | |
| Н.КОНТР. | Коняева | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | |

ХБ350-010СБ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|-------------|------------------|--------------|
| | Документация | |
| | Сборочный чертёж | |
| | Детали | |
| | Уголок | 1 8,9 кг |
| | Планка | 2 0,48 кг |



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 сплошными по периметру примыкания элементов, катетом, равным Бмм.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная в три слоя.
5. *Размеры для справок.

10392/6

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №¹ ИНВ. №² ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

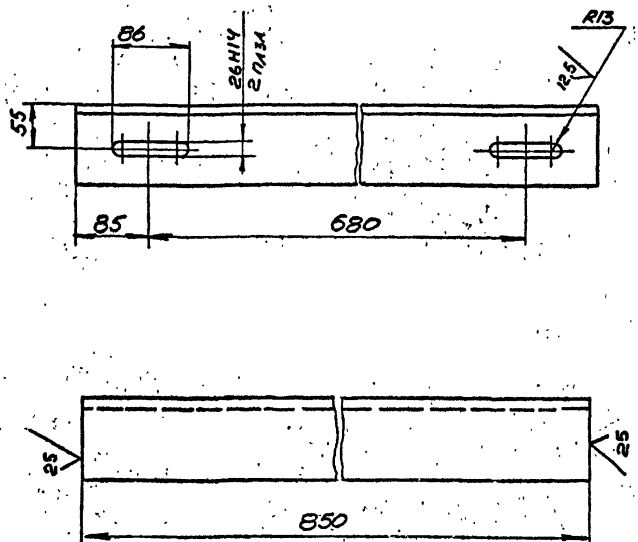
| | | | | | | |
|-----------|--------------|---------|-------------|-----|-------|---------|
| Скоба | | | ХБ350-020СБ | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Кейс | | | | 10,0 | 1:10 |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | |
| Н.КОНТР. | Коняева | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | |

ХБ350-020

ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ I
МШ ЛИСТ ЛИСТОВ I
ЮЛГПРОШАХТ КО
ФОРМАТ А4

Скоба

ХБ350-011

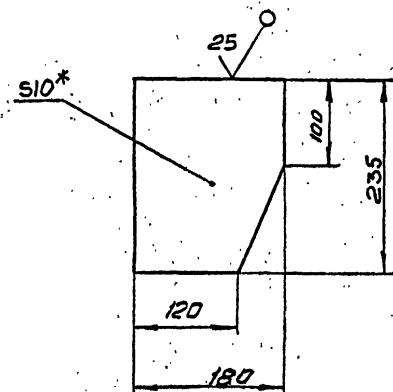


Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|--------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|---------|--------|-------------|---------|--------|-------------|---------|
| ХБ350-011 | | | | Л | И | Т | М | А | С | С | Т | А | Б |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ. | Кейс | | Уголок | | | | 12,8 | | | | 1 | 5 | |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | Коняева | | Уголок | 100-100-10-В ГОСТ 8509-86 | МШ | СССР | | | | | | | КО |
| УТВ. | Берличевский | | | Вст3 кп2ГОСТ535-88 | ЮНГУПРОШАХТ | | | | | | | | |
| ФОРМАТ А4 | | | | | | | | | | | | | |

ХБ350-012

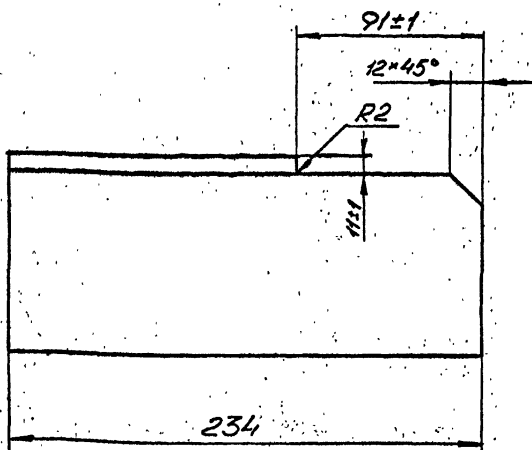


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;
2. *Размер для справок.

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|--------|-------------|---------------------|-------------|-------------|---------|--------|-------------|---------|--------|-------------|---------|
| ХБ350-012 | | | | Л | И | Т | М | А | С | С | Т | А | Б |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ. | Кейс | | Косынка | | | | 3,0 | | | | 1 | 5 | |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | Коняева | | Лист | Б10 ГОСТ 19903-74 | МШ | СССР | | | | | | | КО |
| УТВ. | Берличевский | | | Вст3кп2ГОСТ14637-79 | ЮНГУПРОШАХТ | | | | | | | | |
| ФОРМАТ А4 | | | | | | | | | | | | | |

ХБ350-014

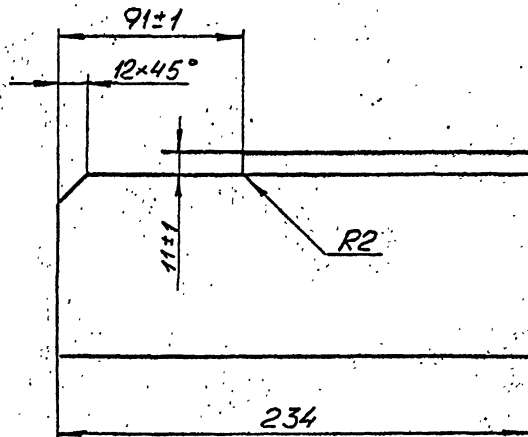


1. Шероховатость поверхностей реза 25/
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|--------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|---------|--------|-------------|---------|--------|-------------|---------|
| ХБ350-014 | | | | Л | И | Т | М | А | С | С | Т | А | Б |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ. | Кейс | | Уголок | | | | 2,85 | | | | 1 | 2 | |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | Коняева | | Уголок | 100-100-10-В ГОСТ 8509-86 | МШ | СССР | | | | | | | КО |
| УТВ. | Берличевский | | | Вст3 кп2ГОСТ535-88 | ЮНГУПРОШАХТ | | | | | | | | |
| ФОРМАТ А4 | | | | | | | | | | | | | |

ХБ350-013

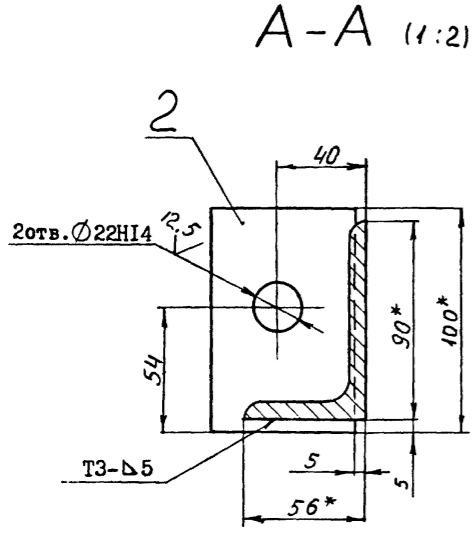


1. Шероховатость поверхностей реза 25/
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$;

ИМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА.

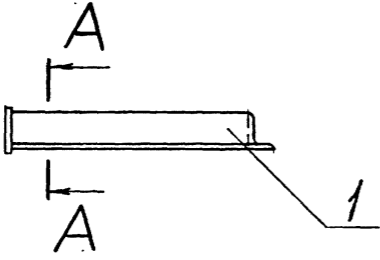
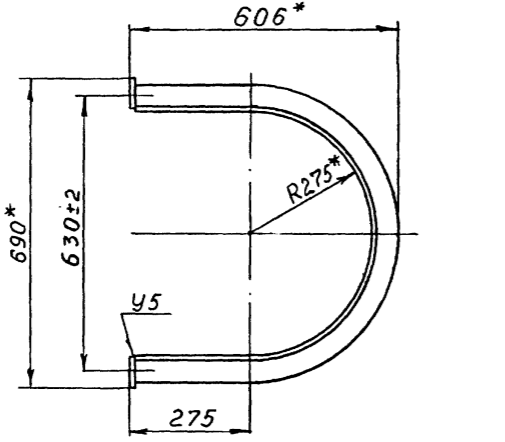
| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|--------|-------------|---------------------------|-------------|-------------|---------|--------|-------------|---------|--------|-------------|---------|
| ХБ350-013 | | | | Л | И | Т | М | А | С | С | Т | А | Б |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ | И ДАТА | ИМ. № ДУБА. | ПОДПИСЬ |
| РАЗРАБ. | Кейс | | Уголок | | | | 2,85 | | | | 1 | 2 | |
| ПРОВ. | Коняева | | | | | | | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | | | | | | | |
| И.КОНТР. | Коняева | | Уголок | 100-100-10-В ГОСТ 8509-86 | МШ | СССР | | | | | | | КО |
| УТВ. | Берличевский | | | Вст3 кп2ГОСТ535-88 | ЮНГУПРОШАХТ | | | | | | | | |
| ФОРМАТ А4 | | | | | | | | | | | | | |

10392/6



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя.
5. *Размеры для справок.

A-A (1:2)



| | | | | | |
|----------------------------|-------|---------|----------------------------|-------|---------|
| ИВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА | | | ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА | | |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |

ХЕК 350-010 СБ

СКОБА

| | | |
|-------|-----------|-------------|
| Л И Т | М А С С А | М А Ш Т А Б |
| | 13,7 | 1:10 |

| | | |
|------------|-------------|-----|
| А И Т | Л И С Т О В | Т |
| М У П | С С С Р | К О |
| ЮЖИПРОШАХТ | | |
| ФОРМАТ А3 | | |

ХЕК 350-010 СБ

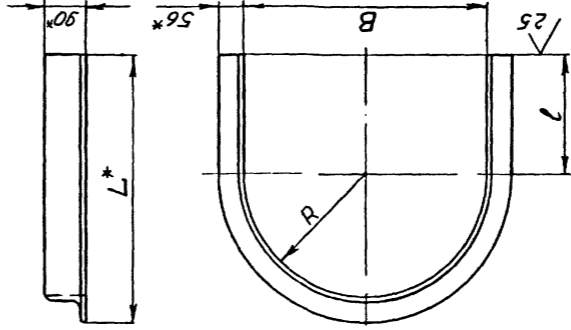
| ОБЪЕДИНЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕРОВ | КОМ. ПРИМЕЧ. |
|---------------|------------------|---------------|--------------|
| ХЕК 350-010СБ | Документация | | |
| | Сборочный чертеж | | |
| | Детали | | |
| А4 | Уголок | 1 | 12,6 кг |
| А4 | Планка | 2 | 0,48 кг |

ХЕК 350-010

С к о б а

| | | | | | |
|-------------|-------|---------|-------------|-------|---------|
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |

И10-09Э ЖХ



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|-----------|
| | В | Л | |
| ХЕК 350-011 | 560 | 265 | 12,6 |
| -01 | 386 | 163 | 432 |
| | | | 8,9 |

1. Предельные отклонения размеров: $\pm IT16$, $IT16$.
2. *Размеры для справок.

10392/6

ХЕК 350-011

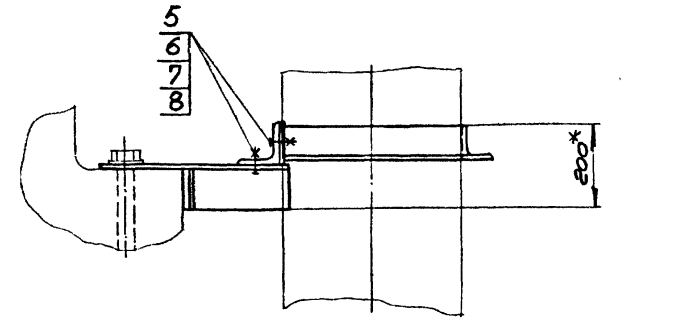
УГОЛОК

| | | | | | |
|-------------|-------|---------|-------------|-------|---------|
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |
| ИВ. № ПОДП. | ПОДП. | ПОДПИСЬ | ИВ. № ДУБА. | ПОДП. | ПОДПИСЬ |

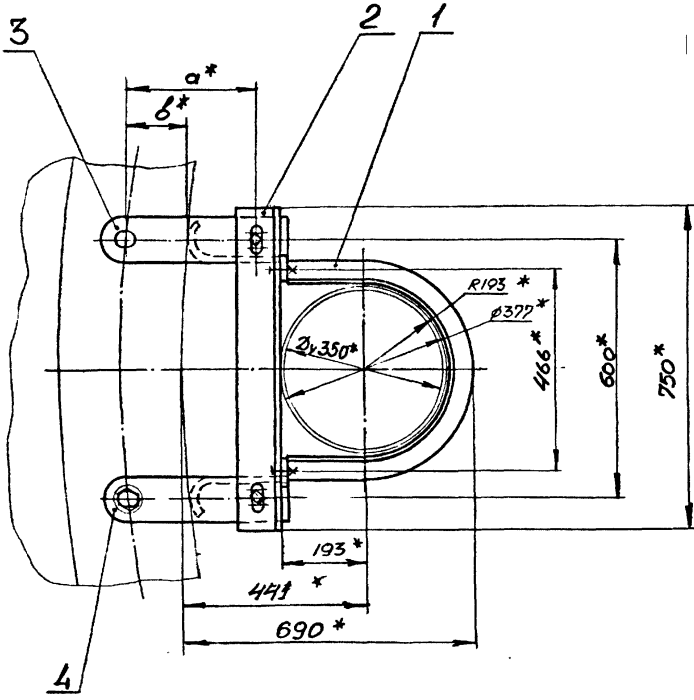
ФОРМАТ А4

Выпуск 6

серия 7.401-2



ХТШ350-000СБ



| Обозначение | Шифр | Размеры, мм | | Ø Ствола м | Масса, кг |
|-------------|----------|-------------|-----|---------------|--------------|
| | | а | б | | |
| ХТШ350-000 | ХТШ350-1 | 310 | 130 | 6 | 33,2 |
| -01 | ХТШ350-2 | 330 | 150 | 7 | 33,5 |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2.*Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №
ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|-------------------------------|------|
| ХТШ350-000СБ | | | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА | СМ. ТАБЛ. | - |
| РАЗРАБ. | Кейс | | ЛИСТ | 1 |
| ПРОВ. | Коняева | | МАСТОВ | 1 |
| РУКОВ. | Коток | | МШП | СССР |
| И.КОНТР. | Коняева | | КО | |
| УТВ. | Бердичевский | | КО | |

Хомут ХТШ350

ФОРМАТ А3

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

| Формат Листа | Кол. на исполн. | Обозначение | Наименование | ХТШ 350-000- | | | | | | Примечание | |
|----------------------------|-----------------|-------------|----------------------|--------------|----|--|--|--|--|------------|---------|
| | | | | - | 01 | | | | | | |
| A4 | 2 | ХЕ350-002 | Уголок | 1 | 1 | | | | | | II, 0кг |
| A3 | 2 | ХТШ350-001 | Кронштейн | 1 | | | | | | | 5,50кг |
| | | -01 | Кронштейн | | 1 | | | | | | 5,65кг |
| A3 | 4 | ХТШ350-002 | Кронштейн | 1 | | | | | | | 5,50кг |
| | | -01 | Кронштейн | | 1 | | | | | | 5,65кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | Болт М20-8х60.66.019 | | | | | | | | |
| | | | ГОСТ 7796-70 | 4 | 4 | | | | | | 0,194кг |
| | 6 | | Гайка М20-7Н.8.019 | | | | | | | | |
| | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | 4 | | | | | | 0,063кг |
| | 7 | | Шайба 20.65Г.019 | | | | | | | | |
| | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | 4 | | | | | | 0,013кг |
| | 8 | | Шайба 20.04.019 | | | | | | | | |
| | | | ГОСТ 11371-78 | 6 | 6 | | | | | | 0,017кг |

ХТШ350-000
Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

| Формат Листа | Кол. на исполн. | Обозначение | Наименование | ХТШ 350-000- | | | | | | Примечание | |
|--------------------------|-----------------|--------------|------------------|--------------|----|--|--|--|--|------------|--------|
| | | | | - | 01 | | | | | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | | ХТШ350-000СБ | Сборочный чертеж | Х | Х | | | | | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | ХЕ350-020 | Скоба | 1 | 1 | | | | | | 10,0кг |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |

| | | | | |
|------------|--------------|--------------|-------------------------------|------|
| ХТШ350-000 | | | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ ДАТА | СМ. ТАБЛ. | - |
| РАЗРАБ. | Кейс | | ЛИСТ | 1 |
| ПРОВ. | Коняева | | МАСТОВ | 1 |
| РУКОВ. | Коток | | МШП | СССР |
| И.КОНТР. | Коняева | | КО | |
| УТВ. | Бердичевский | | КО | |

Хомут ХТШ350

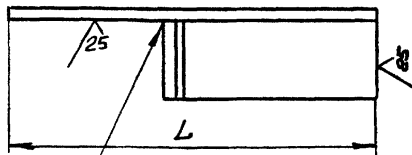
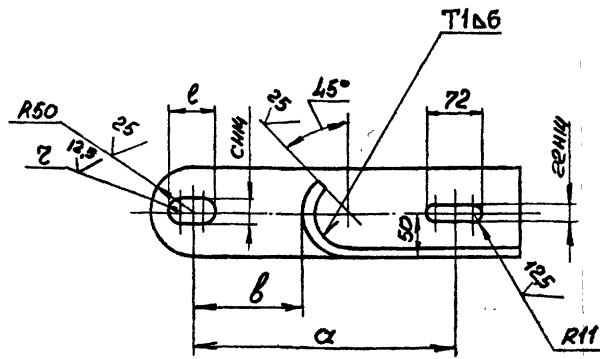
ФОРМАТ А4

10392/6

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

✓(✓)

ХТШ350-002



НЕ ВАРИТЬ

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----|------|----|-----|-----------|
| | α | β | с | z | е | L | |
| ХТШ350-002 | 310 | 130 | 33 | 16,5 | 53 | 440 | 5,50 |
| -01 | 330 | 150 | 39 | 19,5 | 59 | 460 | 5,65 |

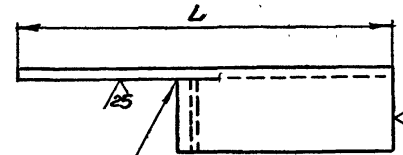
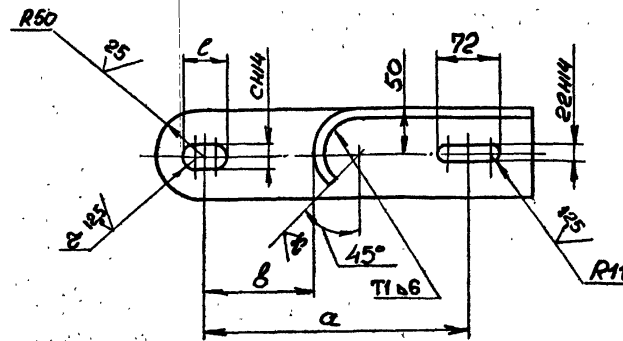
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Покрытие: грунтовка ХС068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

| | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|---------|------------|-----------|---|--|
| | | | | ХТШ350-002 | | | |
| ИЗМ. № | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Кейс | | | | Кронштейн | см. табл. | - |
| ПРОВ. | Проскурнина | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| ИЗКОНТР. | Проскурнина | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | Уголок | 100×100×10-В ГОСТ 8509-86 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-88 | ММП СССР Госплана СССР КОМПРОШАХТ КО |

ФОРМАТ А3

ХТШ350-001

✓(✓)



НЕ ВАРИТЬ

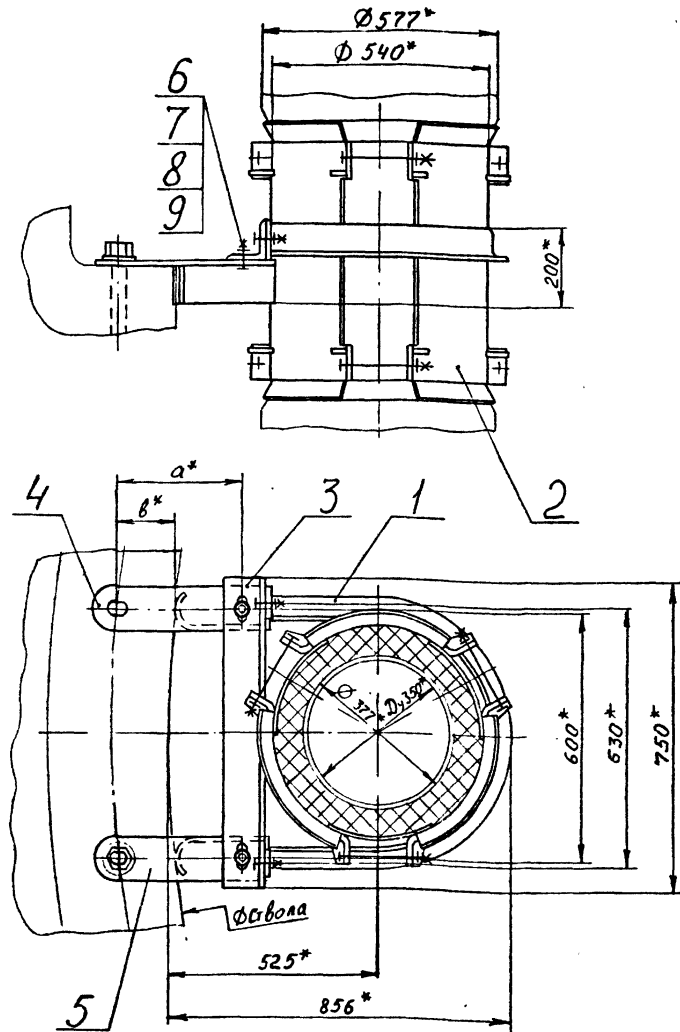
| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | Масса, кг |
|-------------|-------------|-----|----|------|----|-----|-----------|
| | α | β | с | z | е | L | |
| ХТШ350-001 | 310 | 130 | 33 | 16,5 | 53 | 440 | 5,50 |
| -01 | 330 | 150 | 39 | 19,5 | 59 | 460 | 5,65 |

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Покрытие: грунтовка ХС068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

| | | | | | | | |
|----------|--------------|----------|---------|------------|-----------|---|--|
| | | | | ХТШ350-001 | | | |
| ИЗМ. № | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ. | Кейс | | | | Кронштейн | см. табл. | - |
| ПРОВ. | Проскурнина | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| ИЗКОНТР. | Проскурнина | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | Уголок | 100×100×10-В ГОСТ 8509-86 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-88 | ММП СССР Госплана СССР КОМПРОШАХТ КО |

ФОРМАТ А3

10392/6



ХТШК 350-000 СБ

| Обозначение | Шифр | Ø Ствола, м | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------|------------|-------------|-------------|-----|-----------|
| | | | а | б | |
| ХТШК 350-000 | ХТШК 350-1 | 6 | 310 | 130 | 114,2 |
| -01 | ХТШК 350-2 | 7 | 330 | 150 | 114,5 |

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. *Размеры для справок.

| | | | | | |
|-----------|--------------|--------------------|------|----------------|--------|
| | | ХТШК 350-000 СБ | | Хомут ХТШК 350 | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | МАССА |
| РАЗРАБ. | Остроушко | <i>[Signature]</i> | | См. табл. | - |
| ПРОВ. | Гительзон | <i>[Signature]</i> | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РУКОВ. | Коток | <i>[Signature]</i> | | 1 | 1 |
| И. КОНТР. | Гительзон | <i>[Signature]</i> | | МУП СССР | |
| УТВ. | Бердичевский | <i>[Signature]</i> | | КО | |

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инд. №. Инд. № дубл. Подпись и дата.

| Формат | Лист | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. ХТШК 350-000- | | | | | | Примечание |
|----------------------------|------|--------|-------------|----------------------|------------------------------|----|--|--|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | | | |
| <u>Детали</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 3 | | ХЕК 350-001 | Уголок | I | I | | | | | 11,0кг |
| A3 | 4 | | ХТШ 350-001 | Кронштейн | I | | | | | | 5,50кг |
| | | | -01 | Кронштейн | | I | | | | | 5,65кг |
| A3 | 5 | | ХТШ 350-002 | Кронштейн | I | | | | | | 5,50кг |
| | | | -01 | Кронштейн | | I | | | | | 5,65кг |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | | | | | | | |
| | 6 | | | Болт М20-8х60.66.019 | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 7796-70 | 4 | 4 | | | | | 0,194кг |
| | 7 | | | Гайка М20-7Н.8.019 | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70 | 4 | 4 | | | | | 0,063кг |
| | 8 | | | Шайба 20.65Г.019 | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 4 | 4 | | | | | 0,013кг |
| | 9 | | | Шайба 20.04.019 | | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 11371-78 | 6 | 6 | | | | | 0,016кг |

ХТШК 350-000

Лист 2

Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инд. №. Инд. № дубл. Подпись и дата.

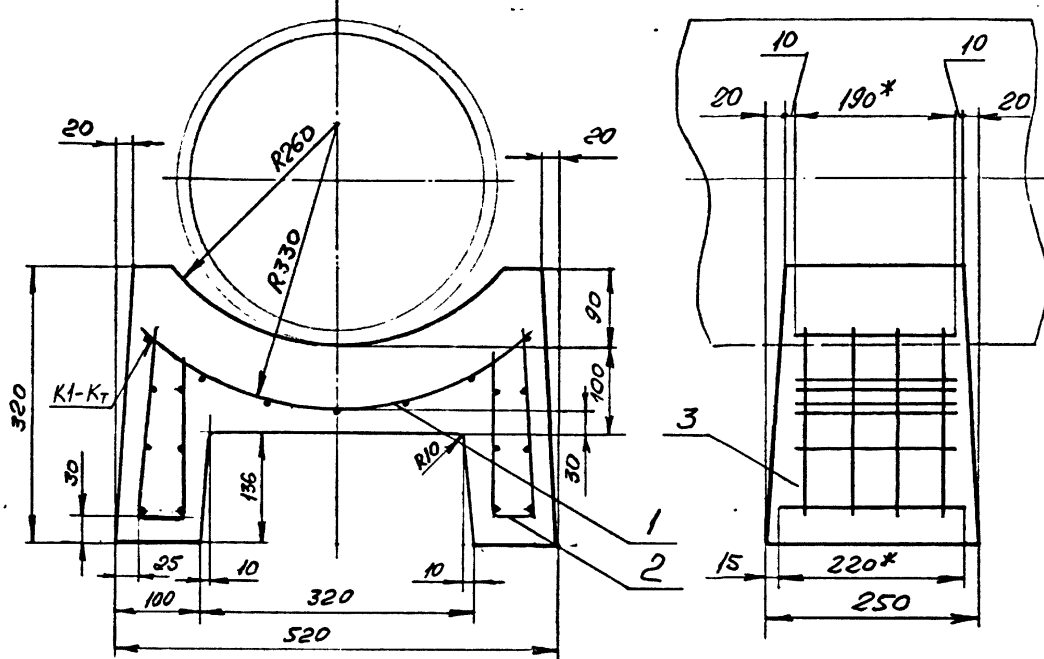
| Формат | Лист | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. на испол. ХТШК 350-000- | | | | | | Примечание |
|--------------------------|------|--------|-----------------|------------------|------------------------------|----|--|--|--|--|------------|
| | | | | | - | 01 | | | | | |
| <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | |
| A3 | | | ХТШК 350-000 СБ | Сборочный чертеж | X | X | | | | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | | | | | | | |
| A4 | 1 | | ХЕК 350-010 | Скоба | I | I | | | | | 13,7кг |
| A4 | 2 | | ХЕК 350-010 | Хомут обжимной | I | I | | | | | 77,3кг |

Шифр докум.
ХТШК350-1
ХТШК350-2

10392/6

| | | | | | |
|-----------|--------------|--------------------|------|----------------|--------|
| | | ХТШК 350-000 | | Хомут ХТШК 350 | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИСТ | МАССА |
| РАЗРАБ. | Остроушко | <i>[Signature]</i> | | См. табл. | - |
| ПРОВ. | Гительзон | <i>[Signature]</i> | | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РУКОВ. | Коток | <i>[Signature]</i> | | 1 | 1 |
| И. КОНТР. | Гительзон | <i>[Signature]</i> | | МУП СССР | |
| УТВ. | Бердичевский | <i>[Signature]</i> | | КО | |

Формат А4



ОГ350 - 000СБ

- 1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14098 - 85.
- 2. * Размеры для справок.

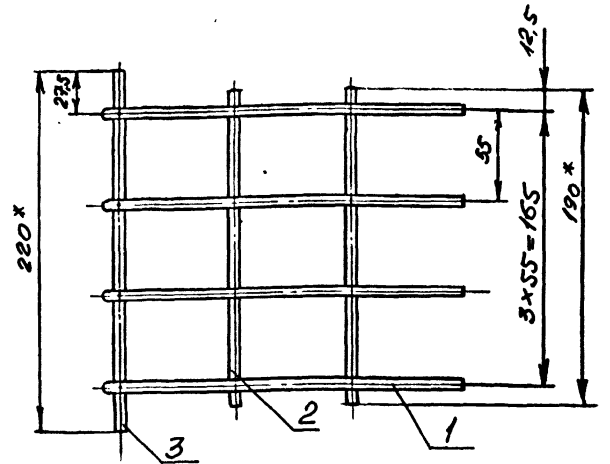
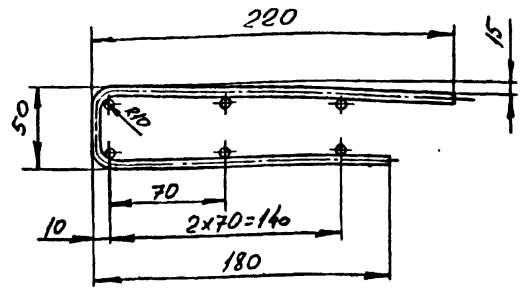
| | | | | | | |
|---------------|---------------|-------------|------|--|----------|---------|
| ОГ350 - 000СБ | | Опора ОГ350 | | А И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. ИЛИ | ИЗМЕН. ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | И | 50 | 1:5 |
| РАЗРАБ. | Молокошев | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| ПРОВ. | Ительзов | | | <input checked="" type="checkbox"/> МЧП СССР ГАЛАНТИКС КО КОМПРОДУКТ | | |
| РУКОВ. | Коток | | | УТВ. Бердичевский | | |

ИЗМ. ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА.

| ФОРМАТ | ЭВМ | ИТ | КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМ. Ч. |
|---|-----|----|-----|---------------|------------------|---------------|
| А3 | | | | ОГ350 - 000СБ | Сборочный чертеж | |
| А4 | 1 | | | ОГ350 - 010 | Сетка арматурная | 1 0,52 кг |
| А4 | 2 | | | ОГ350 - 020 | Сетка арматурная | 2 0,48 кг |
| | | | | | Материалы | |
| | | | | | Бетон марки 200 | 0,023 м3 |
| ОГ350-000 | | | | | | |
| Опора ОГ350 | | | | | | |
| ИЗМ. ИЛИ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА РАЗРАБОТКА МОЛОКОВШЕВ ПРОВ. ИТЕЛЬЗОВ РУКОВ. КОТОК И. КОНТР. ИТЕЛЬЗОВ УТВ. БЕРДИЧЕВСКИЙ | | | | | | |
| ПОДП. И ДАТА ИМБ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА | | | | | | |

| ФОРМАТ | ЭВМ | ИТ | КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМ. Ч. |
|---|-----|----|-----|---------------|------------------|---------------|
| А3 | | | | ОГ350 - 000СБ | Сборочный чертеж | |
| А4 | 1 | | | ОГ 350 - 010 | Сетка арматурная | 1 0,52 кг |
| А4 | 2 | | | ОГ350 - 010 | Сетка арматурная | 2 0,62 кг |
| | | | | | Материалы | |
| | | | | | Бетон марка 200 | 0,023 м3 |
| ОГ350-000 | | | | | | |
| Опора ОГ350 | | | | | | |
| ИЗМ. ИЛИ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА РАЗРАБОТКА МОЛОКОВШЕВ ПРОВ. ИТЕЛЬЗОВ РУКОВ. КОТОК И. КОНТР. ИТЕЛЬЗОВ УТВ. БЕРДИЧЕВСКИЙ | | | | | | |
| ПОДП. И ДАТА ИМБ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА | | | | | | |

020020 - 020010



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14098 - 85.

2.* Размеры для справок

02350 - 020020

| | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|-------------|---|---------|---|------|---|------------------|--|
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДПИСЬ | | ДАТА | | 02350 - 020020 | |
| РАЗРАБ. | Молокошеров | ИТ | Л | М | С | С | С | Сетка арматурная | |
| ПРОБ. | Гиттельзон | МАССА | | МАСИТАБ | | И | | 0,48 I:2,5 | |
| РУКОВ. | Коток | И | | Л | | И | | Л | |
| И.КОНТР. | Гиттельзон | И | | Л | | И | | Л | |
| УТВ. | Бердичевский | И | | Л | | И | | Л | |
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДПИСЬ | | ДАТА | | 02350 - 020020 | |
| РАЗРАБ. | Молокошеров | ИТ | Л | М | С | С | С | Сетка арматурная | |
| ПРОБ. | Гиттельзон | МАССА | | МАСИТАБ | | И | | 0,48 I:2,5 | |
| РУКОВ. | Коток | И | | Л | | И | | Л | |
| И.КОНТР. | Гиттельзон | И | | Л | | И | | Л | |
| УТВ. | Бердичевский | И | | Л | | И | | Л | |

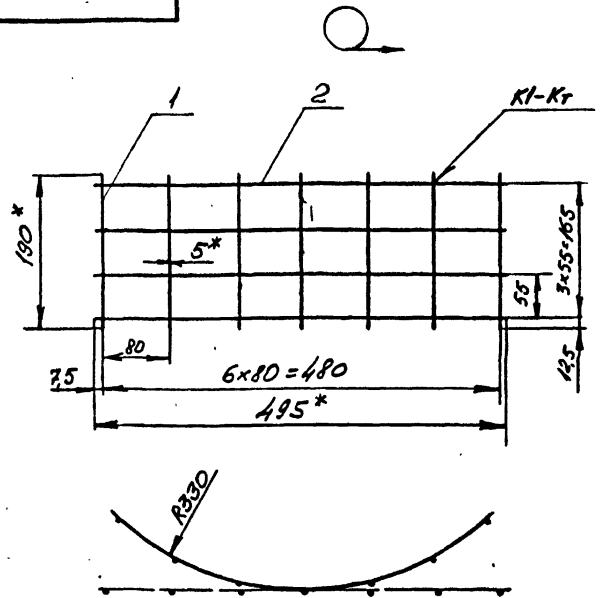
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|--------------|----------------------------|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| A4 | | | 02350-020020 | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Проволока 5В1 ГОСТ 6727-80 | | |
| | | | | ВСтЗкп2 ГОСТ 380-88 | | |
| B4 | 1 | | 02350 - 021 | ℓ = 450 h16 | 4 | 0,07кг |
| B4 | 2 | | 02350 - 022 | ℓ = 190 h16 | 4 | 0,09кг |
| B4 | 3 | | 02350 - 023 | ℓ = 220 h16 | 2 | 0,085кг |

| | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|-------------|---|---------|---|------|---|------------------|--|
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДПИСЬ | | ДАТА | | 02350 - 020020 | |
| РАЗРАБ. | Молокошеров | ИТ | Л | М | С | С | С | Сетка арматурная | |
| ПРОБ. | Гиттельзон | МАССА | | МАСИТАБ | | И | | 0,48 I:2,5 | |
| РУКОВ. | Коток | И | | Л | | И | | Л | |
| И.КОНТР. | Гиттельзон | И | | Л | | И | | Л | |
| УТВ. | Бердичевский | И | | Л | | И | | Л | |
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДПИСЬ | | ДАТА | | 02350 - 020020 | |
| РАЗРАБ. | Молокошеров | ИТ | Л | М | С | С | С | Сетка арматурная | |
| ПРОБ. | Гиттельзон | МАССА | | МАСИТАБ | | И | | 0,48 I:2,5 | |
| РУКОВ. | Коток | И | | Л | | И | | Л | |
| И.КОНТР. | Гиттельзон | И | | Л | | И | | Л | |
| УТВ. | Бердичевский | И | | Л | | И | | Л | |

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|---------|----------------|----------------------------|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| A4 | | | 02350 - 010020 | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Проволока 5В1 ГОСТ 6727-80 | | |
| | | | | ВСтЗкп2 ГОСТ 380-88 | | |
| B4 | 1 | | 02350 - 011 | ℓ = 190 h16 | 7 | 0,03кг |
| B4 | 2 | | 02350 - 012 | ℓ = 495 h16 | 4 | 0,078кг |

| | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|-------------|---|---------|---|------|---|------------------|--|
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДПИСЬ | | ДАТА | | 02350 - 010020 | |
| РАЗРАБ. | Молокошеров | ИТ | Л | М | С | С | С | Сетка арматурная | |
| ПРОБ. | Гиттельзон | МАССА | | МАСИТАБ | | И | | 0,52 I:5 | |
| РУКОВ. | Коток | И | | Л | | И | | Л | |
| И.КОНТР. | Гиттельзон | И | | Л | | И | | Л | |
| УТВ. | Бердичевский | И | | Л | | И | | Л | |
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДПИСЬ | | ДАТА | | 02350 - 010020 | |
| РАЗРАБ. | Молокошеров | ИТ | Л | М | С | С | С | Сетка арматурная | |
| ПРОБ. | Гиттельзон | МАССА | | МАСИТАБ | | И | | 0,52 I:5 | |
| РУКОВ. | Коток | И | | Л | | И | | Л | |
| И.КОНТР. | Гиттельзон | И | | Л | | И | | Л | |
| УТВ. | Бердичевский | И | | Л | | И | | Л | |

020010 - 020010

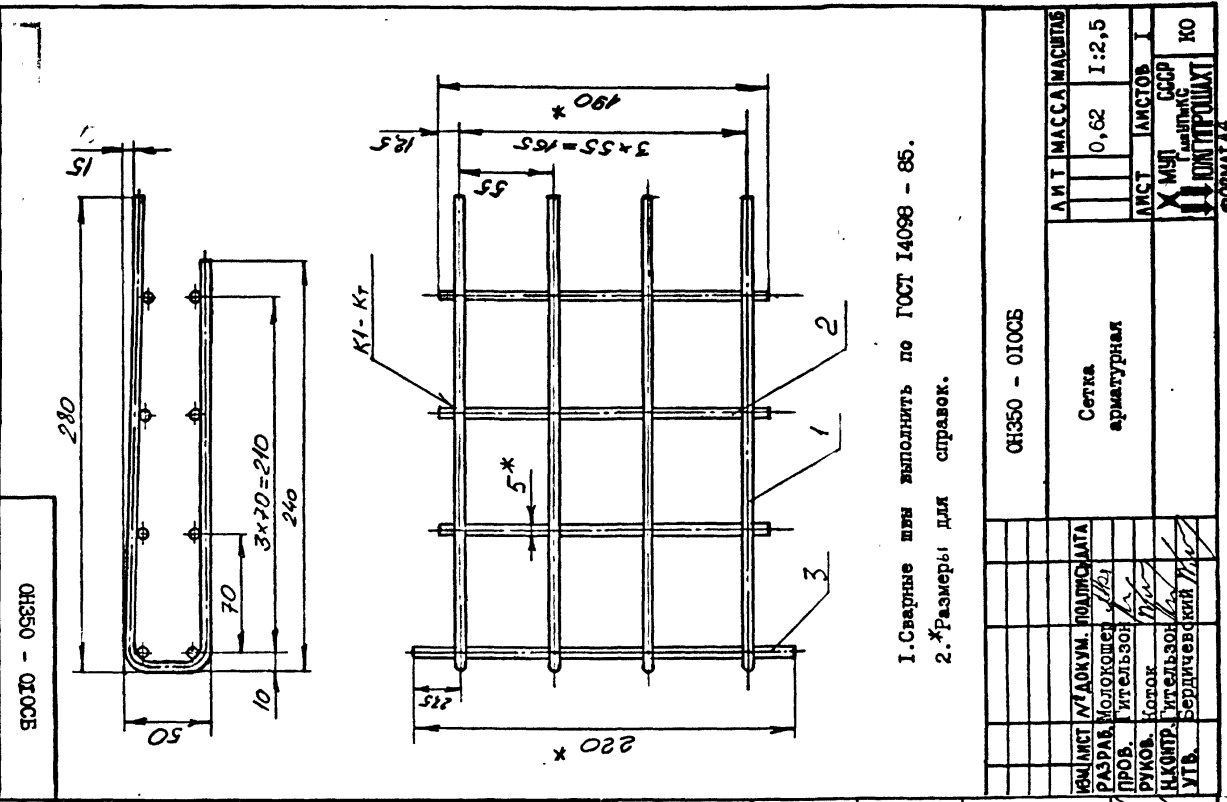


1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14098 - 85.

2. Размеры для справок.

10392/6
02350 - 010020

| | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|-------------|---|---------|---|------|---|------------------|--|
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДПИСЬ | | ДАТА | | 02350 - 010020 | |
| РАЗРАБ. | Молокошеров | ИТ | Л | М | С | С | С | Сетка арматурная | |
| ПРОБ. | Гиттельзон | МАССА | | МАСИТАБ | | И | | 0,52 I:5 | |
| РУКОВ. | Коток | И | | Л | | И | | Л | |
| И.КОНТР. | Гиттельзон | И | | Л | | И | | Л | |
| УТВ. | Бердичевский | И | | Л | | И | | Л | |
| ИЗМ. ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДПИСЬ | | ДАТА | | 02350 - 010020 | |
| РАЗРАБ. | Молокошеров | ИТ | Л | М | С | С | С | Сетка арматурная | |
| ПРОБ. | Гиттельзон | МАССА | | МАСИТАБ | | И | | 0,52 I:5 | |
| РУКОВ. | Коток | И | | Л | | И | | Л | |
| И.КОНТР. | Гиттельзон | И | | Л | | И | | Л | |
| УТВ. | Бердичевский | И | | Л | | И | | Л | |



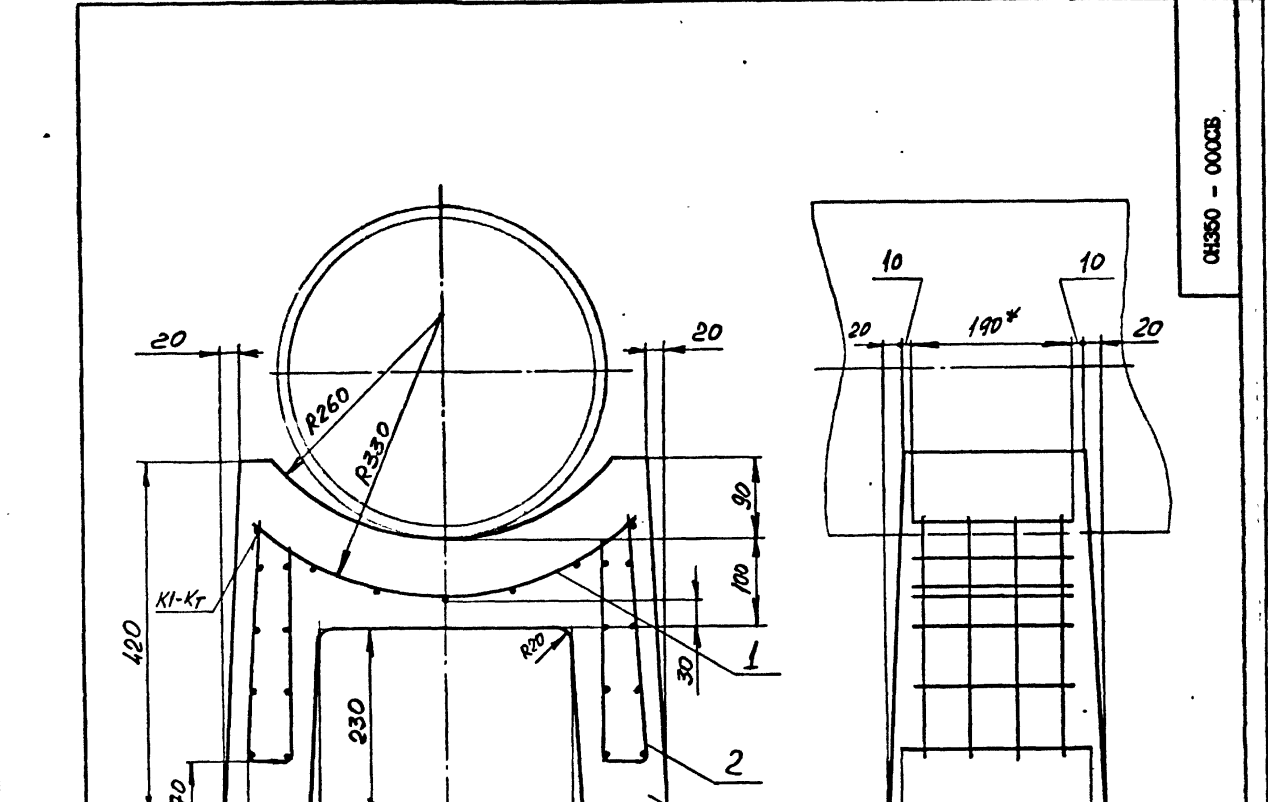
1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14098 - 85.
2. *Размеры для справок.

| | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|-------------|----------------------------|--------------|
| ОН350-010СБ | Документация | |
| | Сборочный чертёж | |
| | Детали | |
| | Проволока 5В1 ГОСТ 6727-80 | |
| | 5Ст3кп2 ГОСТ 380-88 | |
| Б4 | 1 ОН350-011 | 4 0,09кг |
| Б4 | 2 ОН350-012 | 6 0,03кг |
| Б4 | 3 ОН350-013 | 2 0,035кг |

| | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

| | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14098 - 85.
2. *Размеры для справок.

| | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

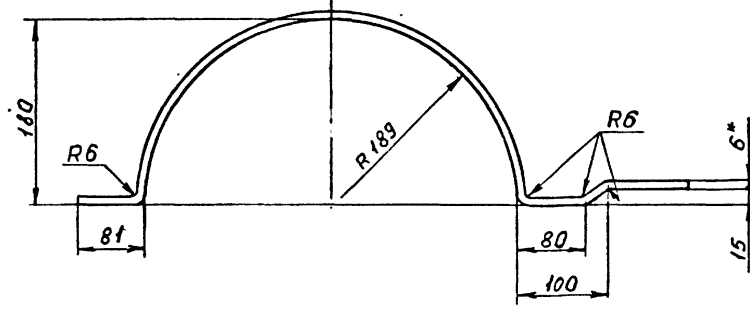
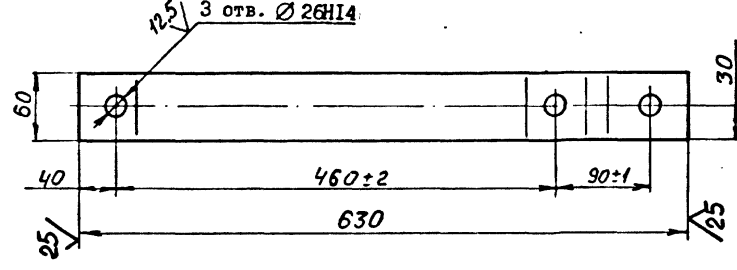
| | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

| | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

| | | | |
|-------------|--------------|-------------|--------------|
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

| | | | |
|---------------|--------------|-------------|--------------|
| ОН350 - 000СБ | | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| Опора ОН350 | | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |
| ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА | ИМ. № ПОДА. | ПОДА. И ДАТА |

10392/6



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16.
2. *Размер для справок.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.

| | | | | | |
|-----------------------------------|--------------|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--|
| ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА | | ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА | | ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА | |
| РАЗРАБ. | Остроушко | ПОДПИСАВШЕГО | | ПОДПИСАВШЕГО | |
| ПРОВ. | Ситтельзон | ПОДПИСАВШЕГО | | ПОДПИСАВШЕГО | |
| РУКОВ. | Коток | ПОДПИСАВШЕГО | | ПОДПИСАВШЕГО | |
| Н.КОНТР. | Ситтельзон | ПОДПИСАВШЕГО | | ПОДПИСАВШЕГО | |
| УТВ. | Бердичевский | ПОДПИСАВШЕГО | | ПОДПИСАВШЕГО | |

УП 350 - 001

ХОМУТ

| | | | | |
|---|---|---|-------|---------|
| Л | И | Т | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | 2,3 | 1:4 |

МШП СССР КО
ЮМПИПРОШАХТ

УП 350 - 001

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. ПРИМЕЧ. |
|-------------|--------------------------------|--------------|
| | Документация | |
| | Сборочный чертеж | |
| | Сборочные единицы | |
| A4 I | Муфта | I 2,08кг |
| | Детали | |
| A3 2 | Хомут | 2 2,3кг |
| A4 3 | Тяга | I 1,24кг |
| A4 4 | Тяга | I 1,24кг |
| | Стандартные изделия | |
| | Болты ГОСТ 7796-70 | |
| 5 | M24-8g x 75.66.019 | 2 0,343кг |
| 6 | M24-9g x 110.66.019 | I 0,467кг |
| | Гайки ГОСТ 5915-70 | |
| 7 | M20-7H.8.019 | 5 0,063кг |
| 8 | M20H-7H.8.019 | I 0,063кг |
| 9 | M24-7H.8.019 | 6 0,107кг |
| | УП350-000 | |
| | Устройство противотонное УП350 | |

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|----------------------------------|------|------------|
| | Переменные данные для исполнений | | |
| | УП350-000 | | |
| | Детали | | |
| A4 IO | УП350-004 | I | I, 1,9кг |
| A4 II | УП350-005 | I | I, 1,76кг |
| | УП350-000-01 | | |
| | Детали | | |
| A4 IO | УП350-004-01 | I | I, 1,2кг |
| A4 II | УП350-005-01 | I | I, 45кг |
| | УП350-000-02 | | |
| | Детали | | |
| A4 IO | УП350-004-02 | I | 0,98кг |
| A4 II | УП350-005-02 | I | I, 26кг |
| | УП350-000-03 | | |
| | Детали | | |
| A4 I2 | УП350-006 | I | 5,38кг |

10392/6

УП350-000

УП350-000

Формат А4

УП 350 - 000 СБ

Рис. 1

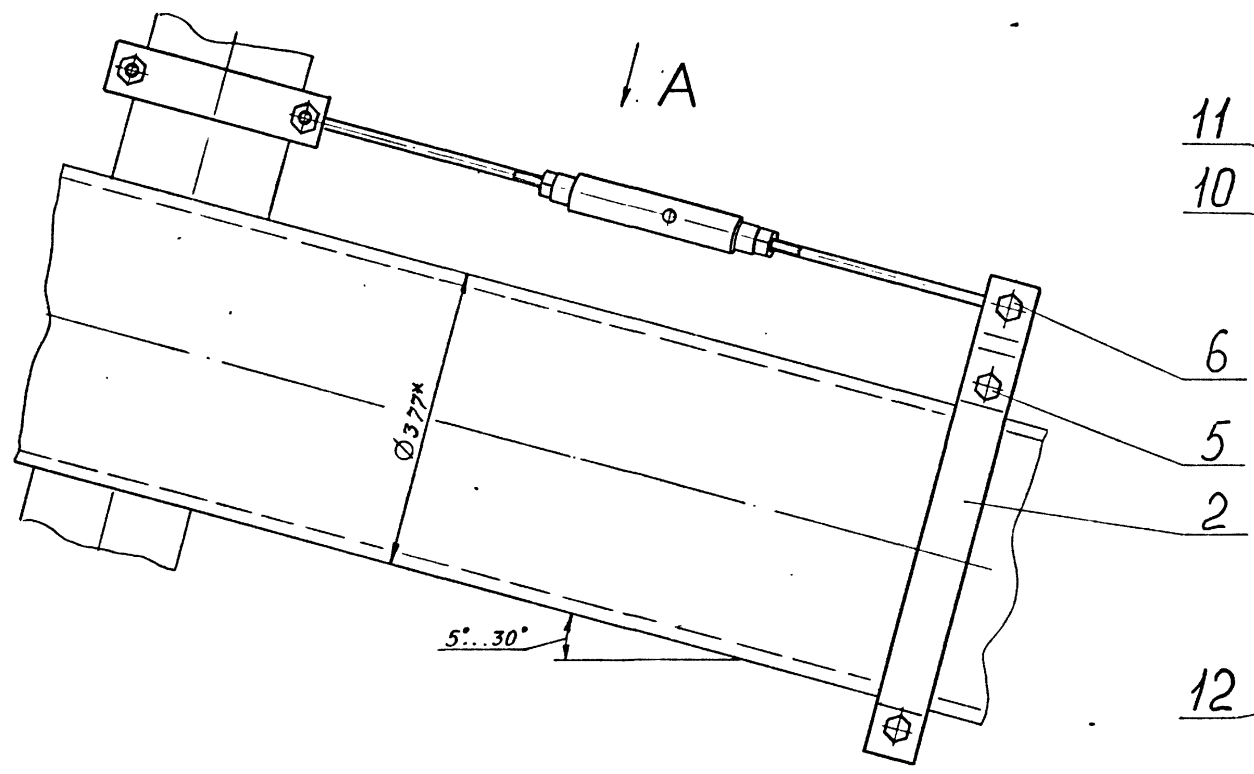


Рис. 2
Остальное см. рис. 1

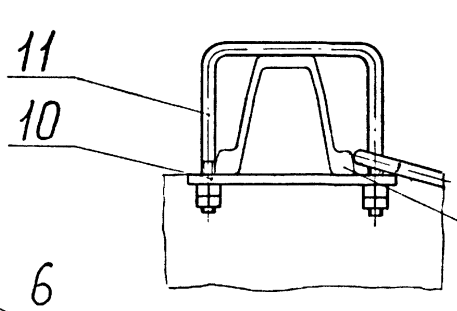


Рис. 3
Остальное см. рис. 1

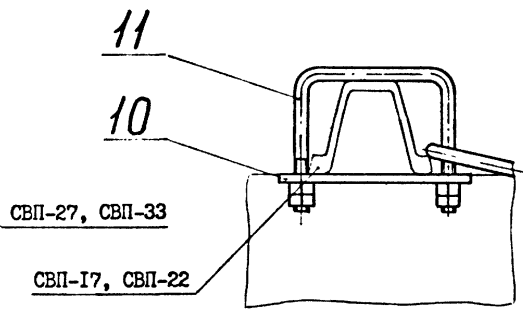
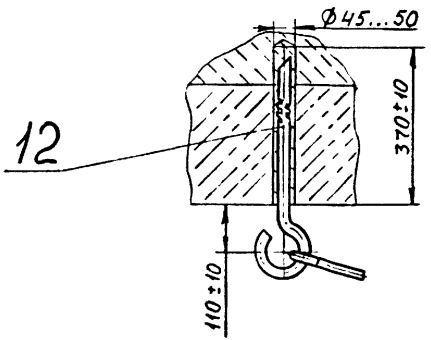
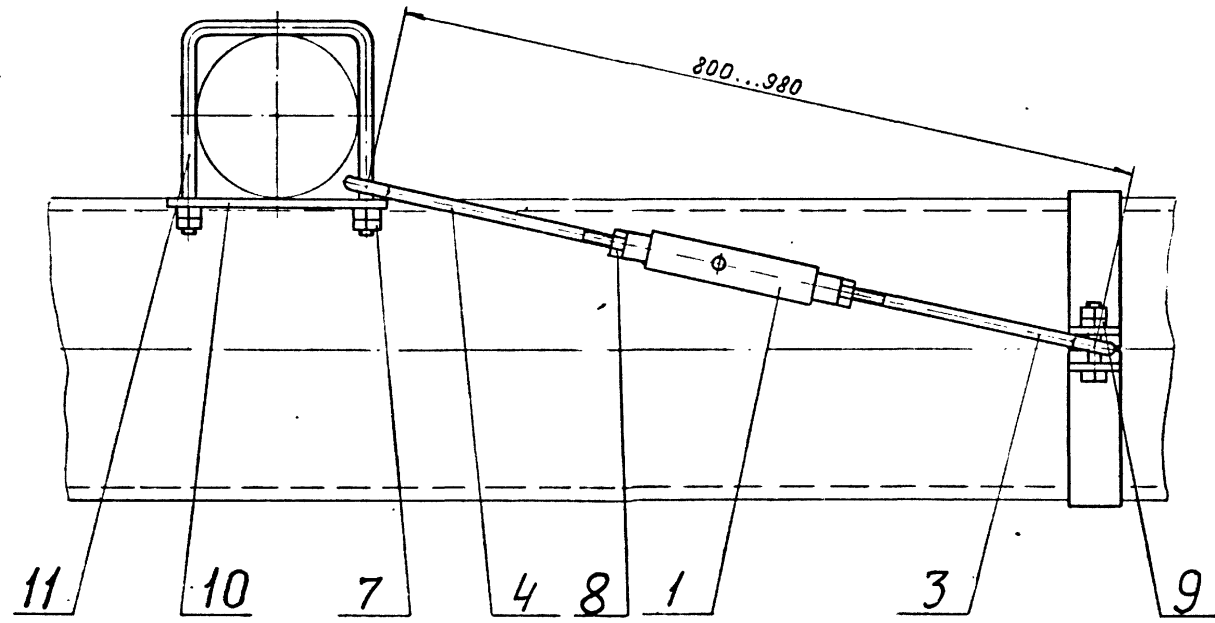


Рис. 4
Остальное см. рис. 1
(1:10)



| Обозначение | Рис. | Масса, кг |
|--------------|------|-----------|
| УП 350 - 000 | 1 | 14,28 |
| - 01 | 2 | 13,9 |
| - 02 | 3 | 13,57 |
| - 03 | 4 | 16,71 |

Ао



1. Общие технические условия на изготовление по
ОСТ 12.44.107-79.
2. *Размер для справок.

Выпуск 6
серия 7.401-2

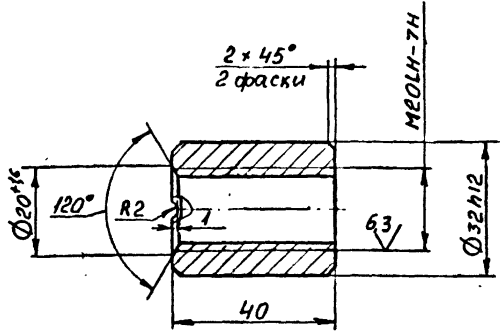
ИЗМ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ЛУЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. ЛУЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА

10392/6

| | | | |
|--------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------------------|
| | | УП 350 - 000 СБ | |
| ИЗМ. ЛУЧ. ПОДПИСЬ И ДАТА | ИЗМ. ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА | УСТРОЙСТВО | Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б |
| РАЗРАБ. Остроушко | Гительзон | ПРОТИВСУГОННОЕ УП350 | См. табл. 1:5 |
| ПРОВ. Коток | Гительзон | | Л И С Т Л И С Т О В Т |
| РУКОВ. Коток | Гительзон | | М У П С С С Р |
| ИЗМОНТ. Гительзон | Бердичевский | | Г А Л В Е Т Н И К |
| УТВ. Бердичевский | | | К О М П Г И Т Р О Ш А Х Т |
| | | | ФОРМАТ А2 |

Э10 - 09С ПЛ

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: \pm IT16/2

УП 350 - 013

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | А И Т | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Остроушко | | | | | 0,13 | 1:1 |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Гительзон | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | |

ВТУЛКА

36-В ГОСТ 2590-88
ВСт3кп2 ГОСТ 535-88

МШП СССР КО
ГосИПК
КОНТРОЛЬПРОШАХТ

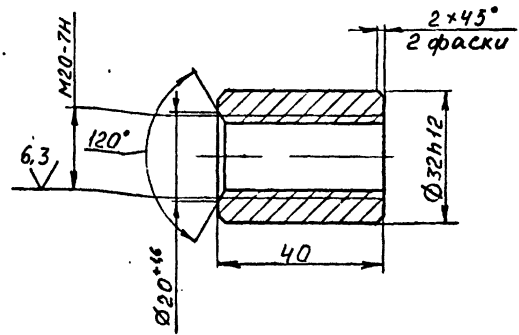
ФОРМАТ А4

серия 7.401-2

Выпуск 6

Э10 - 09С ПЛ

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: \pm IT16/2

УП 350 - 012

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | А И Т | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Остроушко | | | | | 0,13 | 1:1 |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Гительзон | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | |

ВТУЛКА

36-В ГОСТ 2590-88
ВСт3кп2 ГОСТ 535-88

МШП СССР КО
ГосИПК
КОНТРОЛЬПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОСЛ. ИЗМЕН. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|--------------|-------------|------------------|------|---------|
| | | | | Документация | | |
| A4 | | | УП350-010СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | I | | УП350-011 | Труба | I | 1,76кг |
| A4 | 2 | | УП350-012 | Втулка | I | 0,13кг |
| A4 | 3 | | УП350-013 | Втулка | I | 0,13кг |

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДПИСЬ | ДАТА | А И Т | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|-------------|---------|------|-------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Остроушко | | | | | | |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Гительзон | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | |

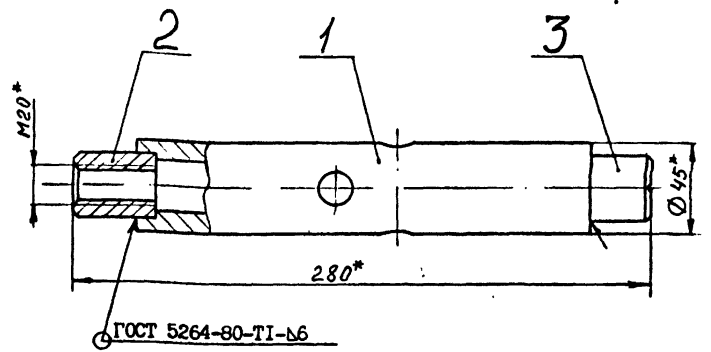
УП350-010

Муфта

МШП СССР КО
ГосИПК
КОНТРОЛЬПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

Э0 Э10 - 010 СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. *Размеры для справок.
3. Покрытие Кд 9. фос. хр.

10392/6

УП 350 - 010 СБ

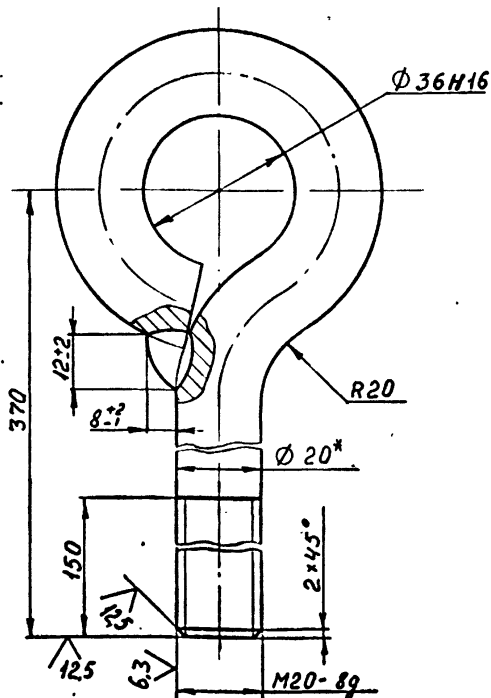
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | А И Т | МАССА | МАСШТАБ |
|----------|--------------|----------|---------|------|-------|-------|---------|
| РАЗРАБ. | Остроушко | | | | | 2,08 | 1:2 |
| ПРОВ. | Гительзон | | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | | |
| Н.КОНТР. | Гительзон | | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | | |

МУФТА

МШП СССР КО
ГосИПК
КОНТРОЛЬПРОШАХТ

ФОРМАТ А4

200 - 09E ЦА



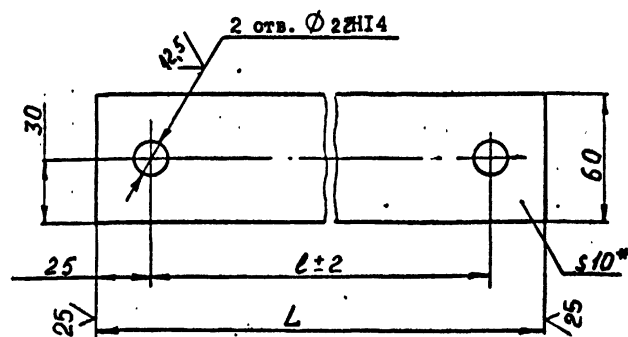
1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
4. *Размер для справок.
5. Покрытие Кд 9. фос. хр.

УП 350 - 002

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|--------------|------|------|---------------------|-------------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАТЕЛЬ | ТАТА | ТЯГА | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | Остроушко | | | | 1,24 | 1:1 |
| РАЗРАБ. | | | Ительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Коток | | | | | |
| РУКОВ. | | | Ительзон | | | | | |
| Н.КОНТР. | | | Бердичевский | | | | | |
| УТВ. | | | | | Круг | 20-В ГОСТ 2590-88 | ММД СССР | КО |
| | | | | | | ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88 | ЮЛГУПРОШАХТ | |

ФОРМАТ А4

300 - 09E ЦА



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|-----------|
| | L | l | |
| УП 350 - 004 | 265 | 215 | 1,19 |
| - 01 | 250 | 200 | 1,12 |
| - 02 | 220 | 170 | 0,98 |

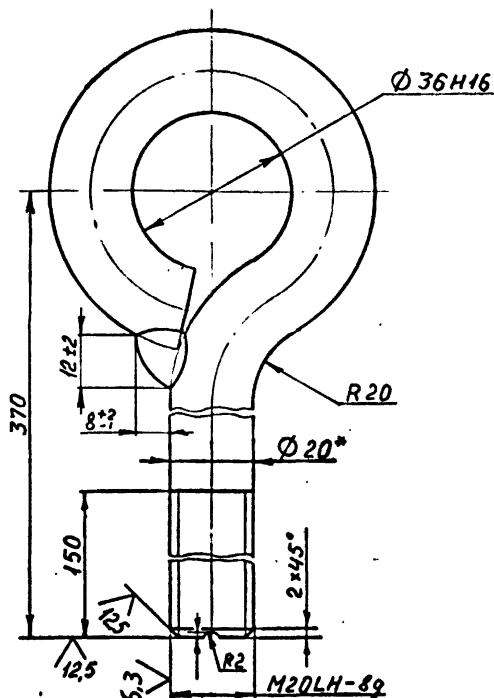
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
2. *Размер для справок.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.

УП 350 - 004

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|--------------|------|--------|---------------------|-------------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАТЕЛЬ | ТАТА | ПЛАНКА | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | Остроушко | | | | См. табл. | 1:2 |
| РАЗРАБ. | | | Ительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Коток | | | | | |
| РУКОВ. | | | Ительзон | | | | | |
| Н.КОНТР. | | | Бердичевский | | | | | |
| УТВ. | | | | | Полоса | Б 10x60 ГОСТ 103-76 | ММД СССР | КО |
| | | | | | | СтЗкп2 ГОСТ 535-88 | ЮЛГУПРОШАХТ | |

ФОРМАТ А4

300 - 09E ЦА



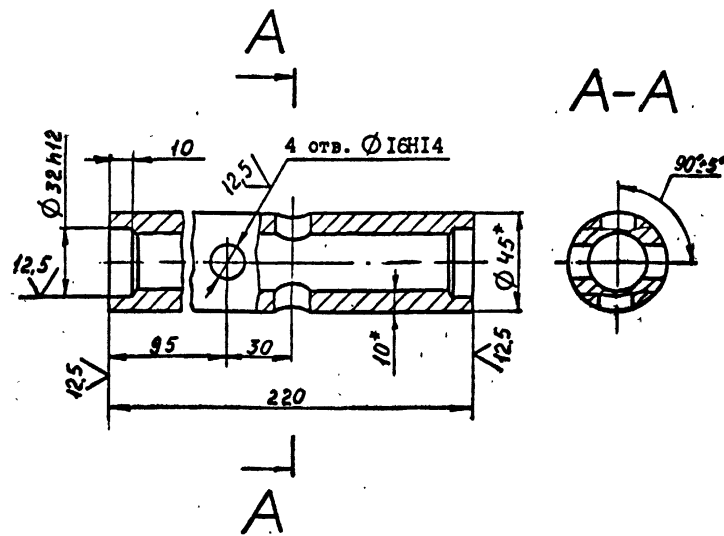
1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
4. *Размер для справок.
5. Покрытие Кд 9. фос. хр.

УП 350 - 003

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|--------------|------|------|---------------------|-------------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАТЕЛЬ | ТАТА | ТЯГА | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | Остроушко | | | | 1,24 | 1:1 |
| РАЗРАБ. | | | Ительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Коток | | | | | |
| РУКОВ. | | | Ительзон | | | | | |
| Н.КОНТР. | | | Бердичевский | | | | | |
| УТВ. | | | | | Круг | 20-В ГОСТ 2590-88 | ММД СССР | КО |
| | | | | | | ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88 | ЮЛГУПРОШАХТ | |

ФОРМАТ А4

110 - 09E ЦА



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16$.
2. *Размеры для справок.

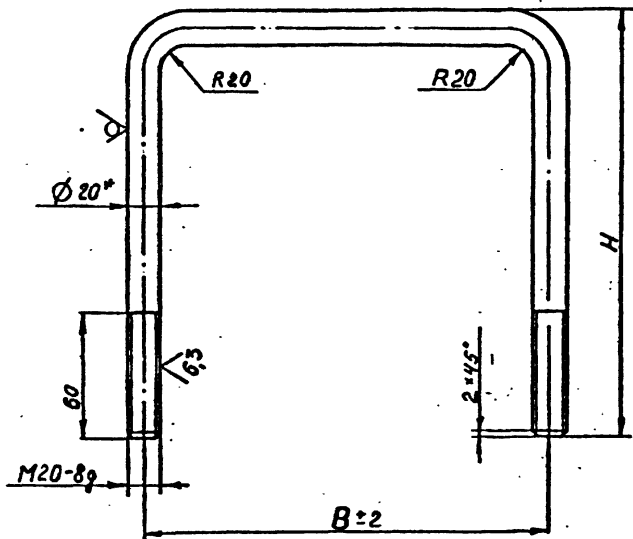
УП 350 - 011

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|--------------|------|-------|----------------------|-------------|---------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСАТЕЛЬ | ТАТА | ТРУБА | Л И Т | МАССА | МАСШТАБ |
| | | | Остроушко | | | | 1,76 | 1:2 |
| РАЗРАБ. | | | Ительзон | | | | | |
| ПРОВ. | | | Коток | | | | | |
| РУКОВ. | | | Ительзон | | | | | |
| Н.КОНТР. | | | Бердичевский | | | | | |
| УТВ. | | | | | Труба | 45 x 10 ГОСТ 8732-78 | ММД СССР | КО |
| | | | | | | В 35 ГОСТ 8731-87 | ЮЛГУПРОШАХТ | |

ФОРМАТ А4

12,5
√ (√)

УП 350 - 005



| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------|-------------|-----|-----------|
| | В | Н | |
| УП 350 - 005 | 215 | 260 | 1,76 |
| - 01 | 200 | 205 | 1,45 |
| - 02 | 170 | 175 | 1,26 |

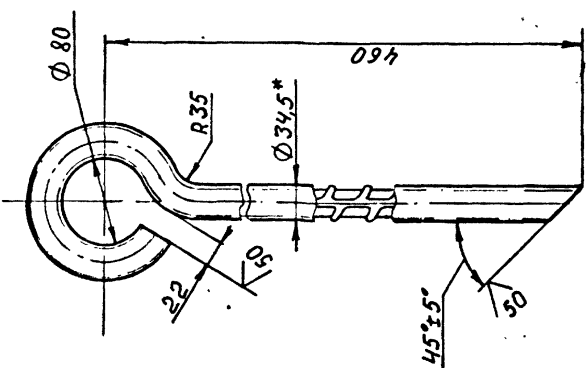
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справок.
3. Покрытие Кд 9. фос. хр.

| | | | | | | |
|---|--------------|--------------|---------|-----------------------------|-----------|---------|
| | | УП 350 - 005 | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | См. табл. | - |
| РАЗРАБ. | Остроушко | | | | | |
| ПРОВ. | Ительзон | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | |
| ИЗМОНТ. | Ительзон | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | |
| Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст.3кп2 ГОСТ 535-88 | | | | МУП ГЛАВУП КОМПРОШАХТ | СССР | КО |
| | | | | ФОРМАТ А3 | | |

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

УП 350 - 006

√ (√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.
2. *Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

| | | | | | | |
|---|--------------|--------------|---------|-----------------------------|-----------|---------|
| | | УП 350 - 006 | | ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | См. табл. | - |
| РАЗРАБ. | Остроушко | | | | | |
| ПРОВ. | Ительзон | | | | | |
| РУКОВ. | Коток | | | | | |
| ИЗМОНТ. | Ительзон | | | | | |
| УТВ. | Бердичевский | | | | | |
| Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст.3кп2 ГОСТ 535-88 | | | | МУП ГЛАВУП КОМПРОШАХТ | СССР | КО |
| | | | | ФОРМАТ А4 | | |