

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 24

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

Выпуск 24

Стеновые панели из легких и ячеистых бетонов
для зданий с высотой этажа 2,8 м

Арматурные изделия и закладные детали

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
ПРОЕКТ - БИТОВЫХ
ЗДАНИЙ В ТУРНЕПЕКСКОМ
КОМПЛЕКСЕ

Утверждены с 10.77г

Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
ПРИКАЗ № 165 от 19.06.77г

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ИИ-04-5
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
Выпуск 24
Арматурные изделия и закладные детали
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ЦНИИЭП
ПРОЕКТ - БИТОВЫХ
ЗДАНИЙ В ТУРНЕПЕКСКОМ
КОМПЛЕКСЕ
1977г

	Лист	Стр
Содержание выпуска	—	2-3
Пояснительная записка	—	4-5
Пространственные каркасы ПК1-25; ПК1-30; ПК1-35	1	6
Пространственные каркасы ПК2-25; ПК2-30; ПК2-35	2	7
Пространственные каркасы ПК3-25; ПК3-30; ПК3-35; ПК4-25; ПК4-30; ПК4-35	3	8
Пространственные каркасы ПК5л-25; ПК5л-30; ПК5л-35	4	9
Пространственные каркасы ПК5пр-25; ПК5пр-30; ПК5пр-35	5	10
Пространственные каркасы ПК6л-25; ПК6л-30; ПК6л-35	6	11
Пространственные каркасы ПК6пр-25; ПК6пр-30; ПК6пр-35	7	12
Пространственные каркасы ПК7л-25; ПК7л-30; ПК7л-35; ПК7пр-25; ПК7пр-30; ПК7пр-35	8	13
Пространственные каркасы ПК8л-25; ПК8л-30; ПК8л-35	9	14
Пространственные каркасы ПК8пр-25; ПК8пр-30; ПК8пр-35	10	15
Пространственные каркасы ПК9л-25; ПК9л-30; ПК9л-35; ПК9пр-25; ПК9пр-30; ПК9пр-35	11	16
Пространственные каркасы ПК10-25; ПК10-30; ПК10-35	12	17
Пространственные каркасы ПК11-25; ПК11-30; ПК11-35	13	18
Пространственные каркасы ПК12-25; ПК12-30; ПК12-35	14	19
Пространственные каркасы ПК13-25; ПК13-30; ПК13-35	15	20
Пространственные каркасы ПК14л-25; ПК14л-30; ПК14л-35	16	21
Пространственные каркасы ПК14пр-25; ПК14пр-30; ПК14пр-35	17	22
Пространственные каркасы ПК15л-25; ПК15л-30; ПК15л-35	18	23
Пространственные каркасы ПК15пр-25; ПК15пр-30; ПК15пр-35;	19	24
Пространственные каркасы ПК16л-25; ПК16л-30; ПК16л-35	20	25
Пространственные каркасы ПК16пр-25; ПК16пр-30; ПК16пр-35	21	26

Лист Стр

КОН.М.
ШАЛАУГОВА

Шалаугова

РУК. ПР. НИИ
РУК. ГР. НИЖ

ИМЕНА
ИМЕНА И
ИМЕНА И

ИМЕНА И
ИМЕНА И

НАИ. ДЕК.
РА. НИИ. ОТА
РА. КОН. ТР.
РА. НИИ. ТР. ТА

ТОРГОВО-
ПРОМЫШ-
ЛЕН. КОМ-
ПЛЕКС
Г. МУСБА

ЕНИП

Т К
1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
ИИ-04-5
Выпуск
24
Лист
—

	Лист	Стр
Пространственные каркасы ПК17А-25; ПК17А-30; ПК17А-35	22	27
Пространственный каркас ПК17пр-25; ПК17пр-30; ПК17пр-35	23	28
Пространственный каркас ПК18А-25; ПК18А-30; ПК18А-35	24	29
Пространственный каркас ПК18пр-25; ПК18пр-30; ПК18пр-35	25	30
Пространственные каркасы ПК19-25; ПК19-30; ПК19-35; ПК20-25; ПК20-30; ПК20-35; ПК21-25; ПК21-30; ПК21-35; ПК22-25; ПК22-30; ПК22-35; ПК24-25	26	31
Пространственные каркасы ПК24-30; ПК24-35	27	32
Пространственные каркасы ПК26-25; ПК26-30	28	33
Пространственные каркасы ПК26-35; Спецификации на пространственные каркасы ПК19-25; ПК19-30; ПК19-35; ПК20-25; ПК20-30; ПК20-35; ПК21-25; ПК21-30; ПК21-35; ПК22-25; ПК22-30; ПК22-35	29	34
Пространственные каркасы ПК23-25; ПК23-30; ПК23-35	30	35
Пространственные каркасы ПК25-25; ПК25-30; ПК25-35	31	36
Плоские каркасы К1-25; К1-30; К1-35; К2-25; К2-30; К2-35; К3-25; К3-30; К3-35; К4-25; К4-30; К4-35; К11-25; К11-30; К11-35; К12-25; К12-30; К12-35; К13-25; К13-30; К13-35	32	37
Плоские каркасы К5Т-25; К5Т-30; К5Т-35; К5н-25; К5н-30; К5н-35; К6Т-25; К6Т-30; К6Т-35; К6н-25; К6н-30; К6н-35; К9-25; К9-30; К9-35	33	38
Плоские каркасы К7Т-25; К7Т-30; К7Т-35; К7н-25; К7н-30; К7н-35; К8Т-25; К8Т-30; К8Т-35; К8н-25; К8н-30; К8н-35	34	39
Плоские каркасы К14-25; К14-30; К14-35; К15-25; К15-30; К15-35; К16-25; К16-30; К16-35; К17-25; К17-30; К17-35	35	40
Закаладные детали МН1-25; МН1-30; МН1-35; МН6	36	41
Закаладные детали МН2-25; МН2-30; МН2-35; МН3-30; МН3-35; МН5-25; МН5-30; МН5-35	37	42
Закаладные детали МН7; МН8. Петли ПЗ-25; ПЗ-30; ПЗ-35. Отдельные стержни ОС1; ОС2; ОС3	38	43
Закаладные детали МН4-25; МН4-30; МН4-35	39	44
Петли П1-25; П1-30; П1-35; П2-25; П2-30; П2-35	40	45
Узлы 4 ÷ 6	41	46

МАШ. ДЕП.	ИНЖЕНЕР
ГЛАВ. ИНЖ. ДИР.	ВОДИТЕЛЬ
СЛ. КОНСТ.	ПРИЖИМ.
Т.К. ИНЖ. ПР.-РА.	БАЛАН.
РУК. ГРУПП.	КОНТ.

ПРОЕКТОР
ЗАДАЧА
РАСЧЕТЫ
КОМПАС
Г. ИВАНОВ

ЩИТ
1976

ТК
1976

СО Д Е Р Ж А Н И Е В Ы П У С К А

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
24

Лист
-

Альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей панелей наружных стен из легких и ячеистых бетонов для зданий с высотой этажа 2, 8 м.

4. Для армирования стеновых панелей из легких и ячеистых бетонов одинаковых размеров приняты единые пространственные каркасы, состоящие из плоских горизонтальных каркасов и соединительных вертикальных стержней. Арматурные изделия рассчитаны на автоматические способы сварки и машинную сборку пространственных каркасов

2. Сталь для арматурных каркасов принята класса АIII, марок 25P2С или 35PС, рост 5784-75 и класса В1, рост 6727-53* при условии соответствия требованиям п.3 настоящей пояснительной записки.

Для пластин закладных деталей марок МН должна применяться сталь марок ВМ Ст.3 п.3 или ВСт.3.ПС3, рост 380-74.

Анкеры закладных деталей изготавливаются из стали АIII марок 25P2С или 35PС.

Монтажные петли изготавливаются из прокатанной арматурной стали класса А1, рост 5784-75 марок ВСт.3П2 и ВСт.3ПС2, отвечающей требованиям рост 380-74. Для изготовления монтажных петель в изделиях, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже -40°С, запрещается применять сталь марки ВСт.3П2.

3. В прокатах привязки зданий, в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды, марки стали должны быть приведены в соответствие с указаниями СНиП II-В. 1-62*, приложение III, табл. 37* и СН 390-69.

4. Сталь для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, а также сварочные материалы (электроды и сварочная проволока) должны отвечать требованиям разделов 2.14 и 2.15 Указаний СН 393-69.

5. Все крестообразные соединения арматуры и приварка анкеров закладных деталей к арматуре должны выполняться только контактно-точечной сваркой с нормируемой прочностью.

Дюровая сварка крестообразных соединений не допускается

в закладных деталях анкерные стержни должны привариваться к пластикам:

- внахлестку рельефной контактно-точечной сваркой (обозначение в рабочих чертежах при двух точках сварки Кр-Н2).

- в тавр под углом флюса (обозначение в рабочих чертежах ф-Т).

6. Плоские арматурные каркасы из двух продольных стержней, соединенных поперечными стержнями, рекомендуется изготавливать на автоматичес-

ких линиях, например, линии на базе машины МТМК-3 х 100-3; МТМ-09 Ленинградского завода "Электрик" или аналогичных.

Рекомендуется изготовление каркасов с использованием бухтовой арматуры для продольных и поперечных стержней, причем непрерывная лента автоматически разрезается на каркасы заданной длины.

7. Плоские каркасы для панелей со скошенной торцевой гранью допускаются изготавливать с приваркой крайнего наклонного стержня на одноэлектродной машине:

8. Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами закладных деталей марок МН должны свариваться на полуавтоматической сварочной машине, например, типа АДФ-2001 или аналогичной. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений, требуется согласно СН393-69 §5.1 ÷ §5.13.

Анкеры рекомендуются отрезать на пресс-ножницах, причем величина скоса на срезе торца анкерного стержня должна быть не более 2 мм на каждые 10 мм диаметра.

Применение ручной дюровой сварки тавровых соединений закладных деталей не допускается

Все нахлесточные соединения пластин с анкерами прямыми или отогнутыми следует выполнять рельефной контактно-точечной сваркой с двумя рельефами. Рельефы в пластинах следует штамповать при помощи прессов мощностью не ниже 50Т.

Для контактной сварки анкерных стержней с плоскими элементами необходимо использовать стандартные одноточечные машины типа МП или МТ. Размеры рельефов и режимы сварки согласно указаниям СН393-69, §4.37 ÷ §4.42.

9. Закладные детали МН изготавливаются контактно-точечной сваркой во всех местах пересечения с нормируемой прочностью.

10. Монтажные петли должны изготавливаться на автоматических станках, например, типа СМЖ-242.

11. Пространственные арматурные каркасы стеновых панелей должны собираться в вертикальных установках серийного выпуска Благоевского завода "Строммашина"; следует применять двухстороннюю установку типа СМЖ-286 (индекс 7207/28А) с четырьмя сварочными постами для одновременной сварки двух объемных каркасов или одностороннюю типа СМЖ-56А (индекс 7370/СЛ) с двумя сварочными постами. Для сварки рекомендуются подвесные машины МТП-75 или МТР-75 с модернизированными сварочными клещами типов МТП-1, МТР-75-8 или МТ-604.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Т.К.

1976

СЕРИЯ ИИ-04-5	лист
Выпуск 24	-

Для сварки каждой группы типоразмеров пространственных каркасов должны быть изготовлены сменные кондукторы, в которых следует фиксировать плоские каркасы, отдельные стержни, стropовочные петли и закладные детали, подлежащие приварке к арматурному каркасу.

Кондуктор должен быть оборудован пружинными или рессорными оттяжками для закрепления в растянутом положении горизонтальных плоских каркасов и иметь фиксаторы для закладных деталей, обеспечивающие точность их положения внутри формы в соответствии с Проектом и требованиями ГОСТ 43045-75 § 1.14.

Кондукторы крепят на подвешенной площадке машины СМЖ-56А или СМЖ-286.

Места установки плоских каркасов, стержней и других деталей обозначают на кондукторе прорезями или отверстиями в направляющих планках.

На кондукторе в местах фиксации закладных деталей и стropовочных петель должны быть ограничительные планки соответственно внутренним размерам между бортами формы, с предельными отклонениями ± 3 мм.

Закладные детали и петли панелей и угловых блоков из легких и ячеистых бетонов крепятся к пространственному каркасу до установки его в форму контактно-точечной сваркой с нормируемой прочностью.

Закладную сталь марки МН5 для простеночных панелей следует приварить к пространственному каркасу, обеспечив плотное прилегание закладной детали к выступу на борту формы.

12. Сварку арматурных изделий и закладных деталей и контроль качества их изготовления следует выполнять согласно требованиям ГОСТ 10922-75; ГОСТ 4098-68 и СН 393-69.

13. Отклонения в расстояниях между поперечными стержнями плоских каркасов, между плоскими каркасами, а также между соединительными стержнями пространственного каркаса не должны превышать ± 10 мм.

Отклонения размеров по длине и ширине плоских каркасов и длине отдельных стержней не должны превышать $+5$; -10 мм.

Для контроля размеров арматурных каркасов и отдельных стержней должны применяться металлические шаблоны и измерительный инструмент с ценой деления 1 мм. Отклонения в размерах привязки монтажных петель не более: по длине панелей $+20$ мм, по заглублению -3 мм.

14. Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесенное методом металлизации согласно главе СНиП II-28-73.

В проекте привязки здания должны быть определены толщина и материал защитного покрытия, в зависимости от степени агрессивности среды для данного здания.

15. Для панелей наружных стен из ячеистых бетонов пространственным арматурный каркас вместе с приваренными к нему закладными деталями (ранее покрытыми металлизацией), должны подвергаться антикоррозийной защите в соответствии с указаниями Инструкции по технологии изготовления изделий из ячеистых бетонов" СН 277-70.

Для антикоррозийной защиты пространственных каркасов должны применяться цементно-битумные или цементно-полиэтиленовые составы, которые наносят портужением готовых арматурных каркасов в ванну или методом распыления в электростатическом поле.

16. Пространственный арматурный каркас должен устанавливаться в форму после сушки антикоррозийного покрытия.

17. Для обеспечения проектной толщины защитного слоя бетона должны применяться пластмассовые или цементные фиксаторы, прикрепляемые к арматурным стержням. Пластмассовые фиксаторы защитного слоя следует закрепить на соединительных стержнях пространственного каркаса, а не на рабочей арматуре плоских каркасов.

Цементные (растворные) фиксаторы не допускаются к установке с фасадной стороны панелей, если для облицовки фасадов применяют керамическую или стеклянную плитку.

В проекте приняты следующие обозначения.

Буквенные обозначения:

К - плоский каркас

ПК - пространственный каркас

МН - закладные детали

П - монтажные петли

Буквенные индексы "Л" и "ПР" обозначают принадлежность каркасов и панелей к левым и правым полужелезным навескам.

Цифровые обозначения:

Первая цифра - порядковый номер арматурных изделий, закладных деталей, монтажных петель

Вторая цифра - толщина панелей, в которых эти изделия устанавливаются

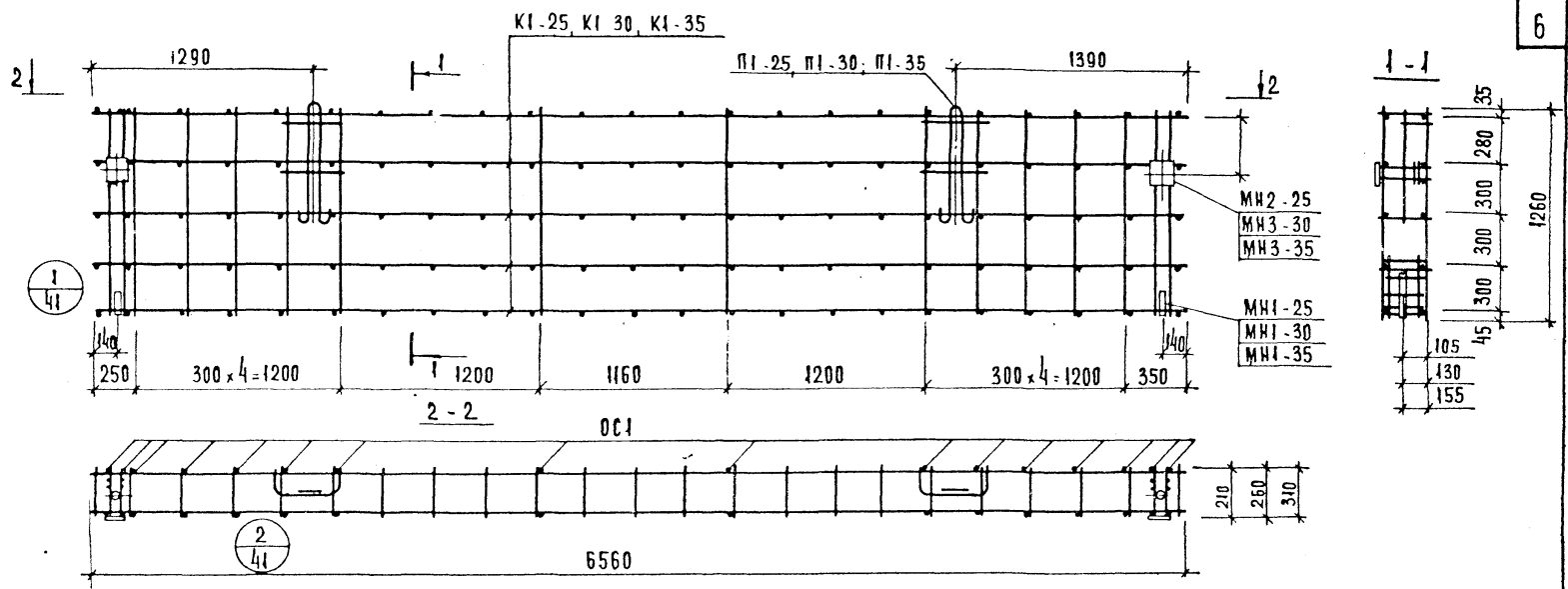
Ш. А. ДУРОВА					
Р. К. Г. КИЖ					
Г. А. ДУРОВА					
Г. А. ДУРОВА					
Г. А. ДУРОВА					
Г. А. ДУРОВА					
Г. А. ДУРОВА					
Г. А. ДУРОВА					
Г. А. ДУРОВА					
Г. А. ДУРОВА					

Пояснительная записка

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
24

14672 6

КОПИИ
 БАКШЕВА
 ШАНУРОВА
 КОЧИН
 БАКШЕВА
 ШАНУРОВА
 РУК. ГР. ИИЖ.
 МОЛОДЦОВА
 ПРОВЕРКА
 ПРЕДОВСКИИ
 ПЕНЮЖИИ
 ВОЛЫНСКИИ
 БАКИИ
 НАЧ. ОК.
 ГА. КОВСТ.
 ГА. ИИЖЕВ.
 ГА. ИИЖ. ПР.
 ТОР. ОБВ.
 ЗАЯВЛ. И
 СУДЕТСКИИ
 КУРСОВ
 Т. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

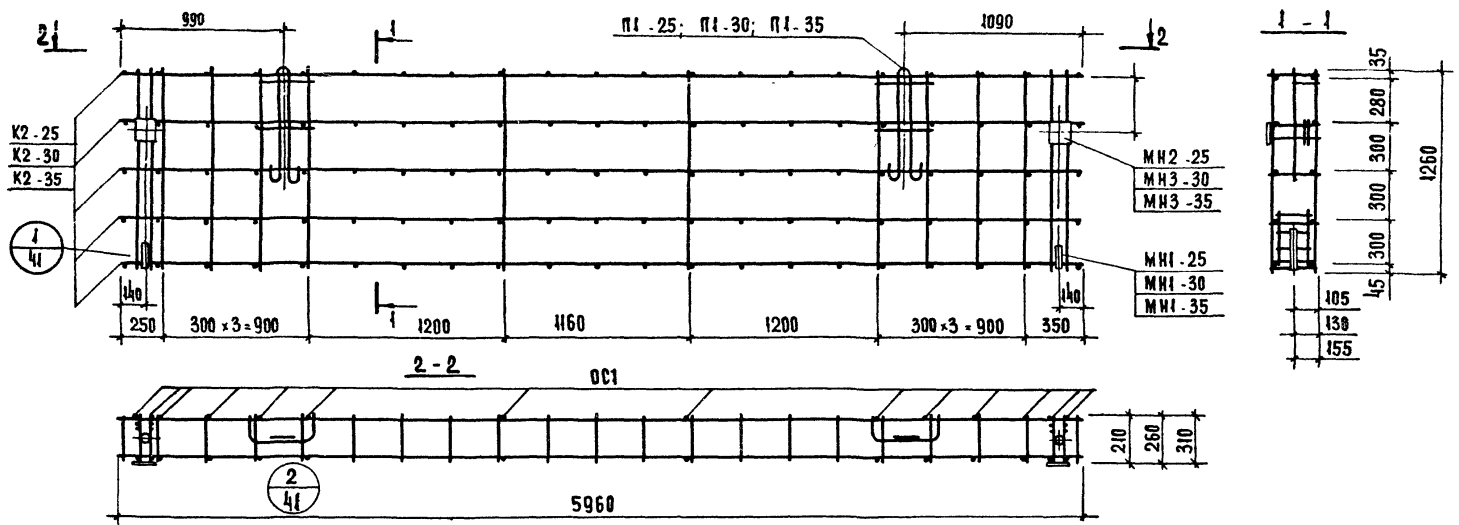
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К.ВО	МАССА, КГ			АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К.ВО	МАССА, КГ			АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К.ВО	МАССА, КГ			АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК1 - 25	KI - 25	5	8.58	42.90		32	ПК1 - 30	KI - 30	5	8.70	43.50		32	ПК1 - 35	KI - 35	5	8.81	44.05		32
	OCI	28	0.20	5.60		38		OCI	28	0.20	5.60		38		OCI	28	0.20	5.60		38
	PI - 25	2	4.28	8.56	68.22	40		PI - 30	2	4.34	8.68	70.78	40		PI - 35	2	4.40	8.80	71.93	40
	MI-25	2	1.21	2.42		36		MI-30	2	1.33	2.66		36		MI-35	2	1.45	2.90		36
	MI-25	2	4.37	8.74		37		MI-30	2	5.17	10.34		37		MI-35	2	5.29	10.58		37

ПРИМЕЧАНИЕ.
 УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ
 СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ
 ЗАПИСКУ.

ТК
 1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК1-25; ПК1-30; ПК1-35

СЕРИЯ
 ИИ-04.5
 ВЫПУСК
 24
 ЛИСТ
 1



Примечание
Указания по сварке см. пояснительную записку

Спецификация арматурных изделий на пространственные каркасы																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК2 - 25	К2 - 25	5	5.16	25.80	50.32	32	ПК2 - 30	К2 - 30	5	5.27	26.35	52.83	32	ПК2 - 35	К2 - 35	5	5.37	26.85	53.93	32
	ОС1	24	0.20	4.80		38		ОС1	24	0.20	4.80		38		ОС1	24	0.20	4.80		38
	П1 - 25	2	4.28	8.56		40		П1 - 30	2	4.34	8.68		40		П1 - 35	2	4.40	8.80		40
	МН1 - 25	2	1.21	2.42		36		МН1 - 30	2	1.33	2.66		36		МН1 - 35	2	1.45	2.90		36
	МН2 - 25	2	4.37	8.74		37		МН3 - 30	2	5.17	10.34		37		МН3 - 35	2	5.29	10.58		37

ТОРГОВАЯ
БЫТОВАЯ
ЗАКОН И
ТРАНСИТКУ
КОМПАНИИ
Г. МОСКВА

МАН ОТДЕЛА
Г. АНЖЕНЕР
Г. А. КОНСТРУК.
Г. А. МНЖ ПР.

ВК. ГРУППЫ
ЕСПОЛНА
ПРОВЕРКА

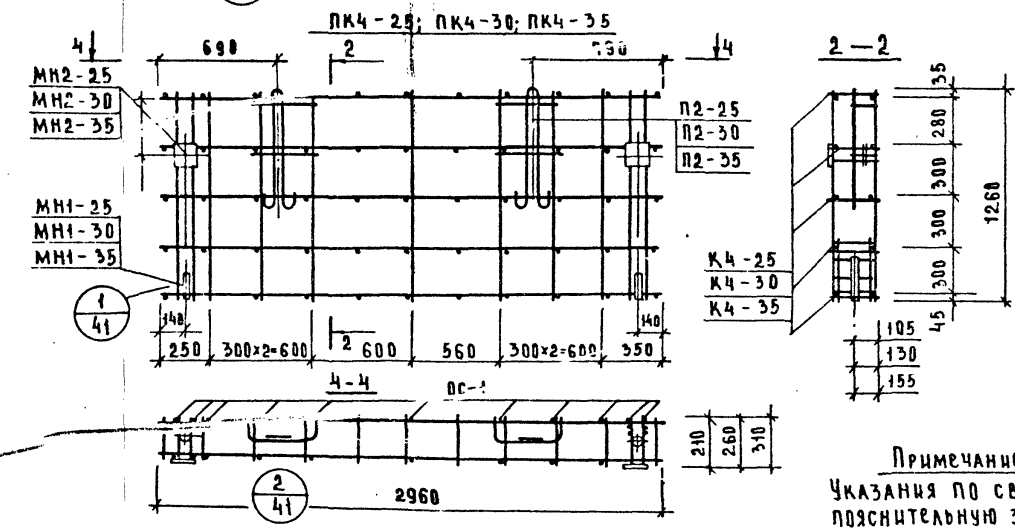
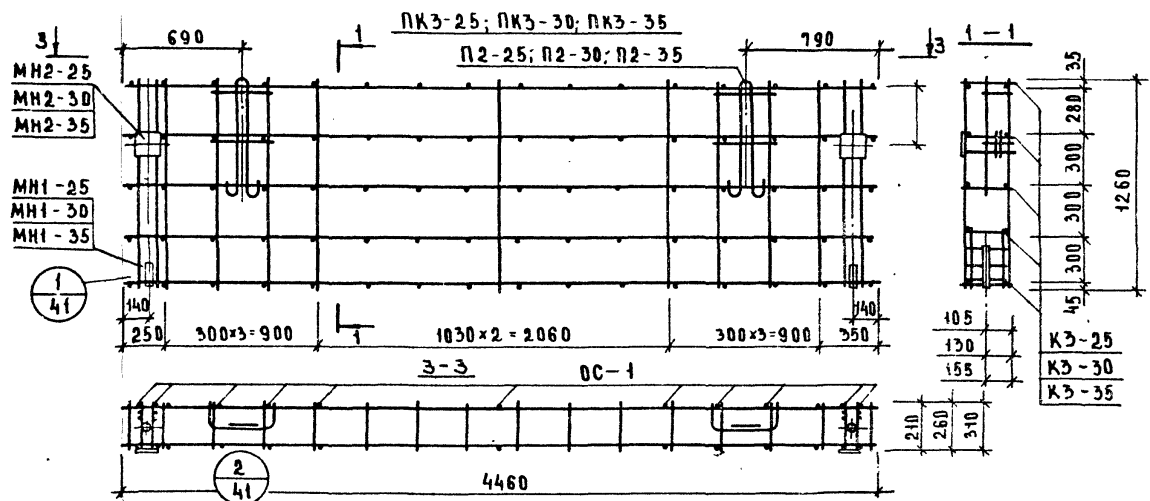
УЧЕДВСКИЙ
БОЛЫНСКИЙ
ПРЦГОЖИИ
БАДАН

КОПИИ
МАРКИИ
ШАНУРОВА
ИЩЕВ

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК2-25; ПК2-30; ПК2-35

СЕРИЯ
МИ-04.5
ВЫПУСК
24
Лист
2
14612 8



Примечание
Указания по сварке см.
пояснительную записку.

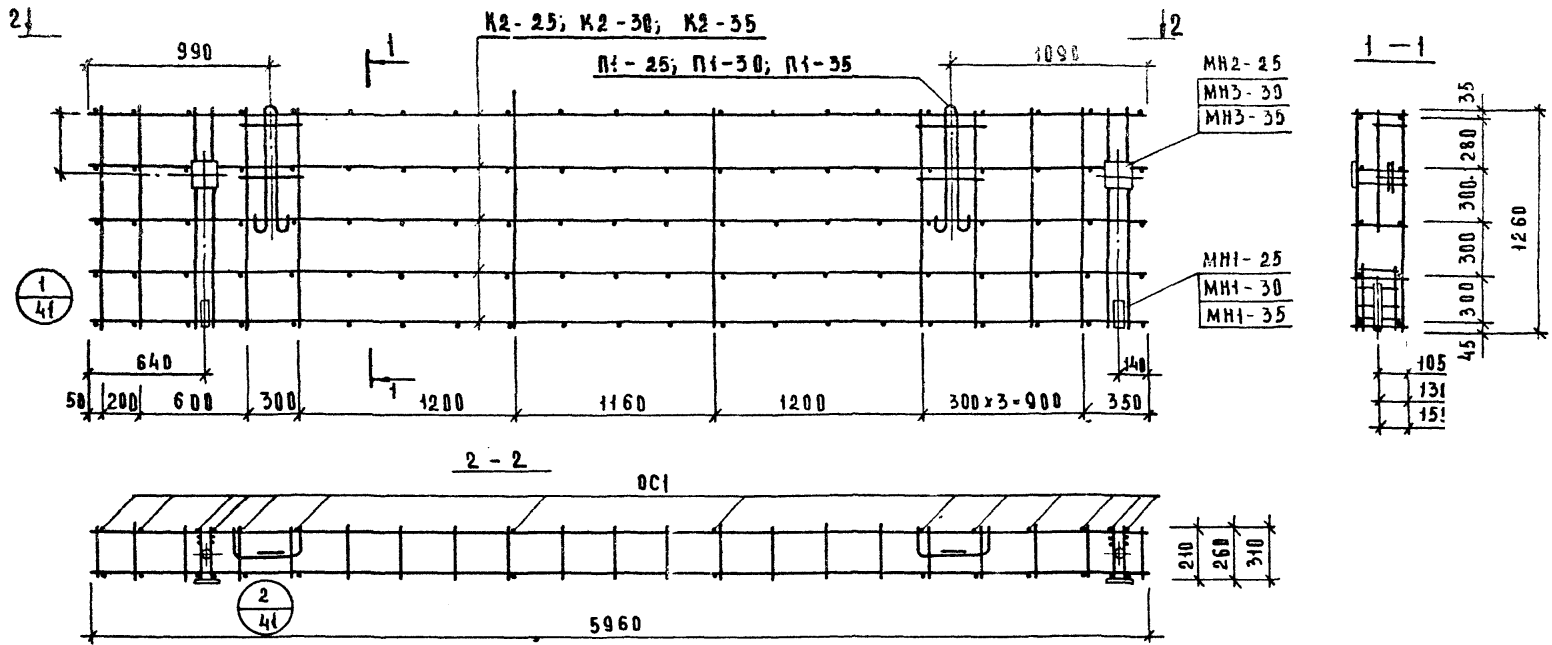
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Кол. ШТ.	МАССА, КГ		Лист
			одного изделия	всех изделий	
ПК3-35	К3-35	5	2.48	12.40	33.06
	ОС-1	22	0.20	4.40	
	П2-35	2	2.07	4.14	
	МН1-35	2	1.45	2.90	
	МН2-35	2	4.61	9.22	
ПК3-30	К3-30	5	2.40	12.00	32.06
	ОС-1	22	0.20	4.40	
	П2-30	2	2.01	4.02	
	МН1-30	2	1.33	2.66	
	МН2-30	2	4.49	8.98	
ПК3-25	К3-25	5	2.32	11.60	31.06
	ОС-1	22	0.20	4.40	
	П2-25	2	1.95	3.90	
	МН1-25	2	1.21	2.42	
	МН2-25	2	4.37	8.74	
ПК4-35	К4-35	5	1.26	6.30	26.16
	ОС-1	18	0.20	3.60	
	П2-35	2	2.07	4.14	
	МН1-35	2	1.45	2.90	
	МН2-35	2	4.61	9.22	
ПК4-30	К4-30	5	1.21	6.05	25.31
	ОС-1	18	0.20	3.60	
	П2-30	2	2.01	4.02	
	МН1-30	2	1.33	2.66	
	МН2-30	2	4.49	8.98	
ПК4-25	К4-25	5	1.15	5.75	24.41
	ОС-1	18	0.20	3.60	
	П2-25	2	1.95	3.90	
	МН1-25	2	1.21	2.42	
	МН2-25	2	4.37	8.74	

КОПИИ
 МАРИН
 ШАХУРОВА
 КУЧУП
 РУК. РАУП
 ИСПОЛНИ
 ПРОВ. СР. А.
 ШАХУРОВА
 ИСАЕВСКИЙ
 БОДИНСКИЙ
 ПРАГОЖАН
 БАЯН
 НАЧ. ТАБЛА
 ПА. ДИЖЕВЕР
 ПЛ. КОИСТРАНТ
 ПЛ. ШИЖ. ПР.
 ПР. ОВОД-
 ПИЛОВИ
 АНИН И
 РАЙСАНК
 ЖЕНКОВ
 МУСКВА
 ДЕНИН
 1976

Пространственные каркасы ПК3-25; ПК3-30; ПК3-35; ПК4-25; ПК4-30; ПК4-35

серия
 ИЧ-04-5
 выпуск
 24 Лист
 3



Примечание
 Указания по сварке см.
 пояснительную записку

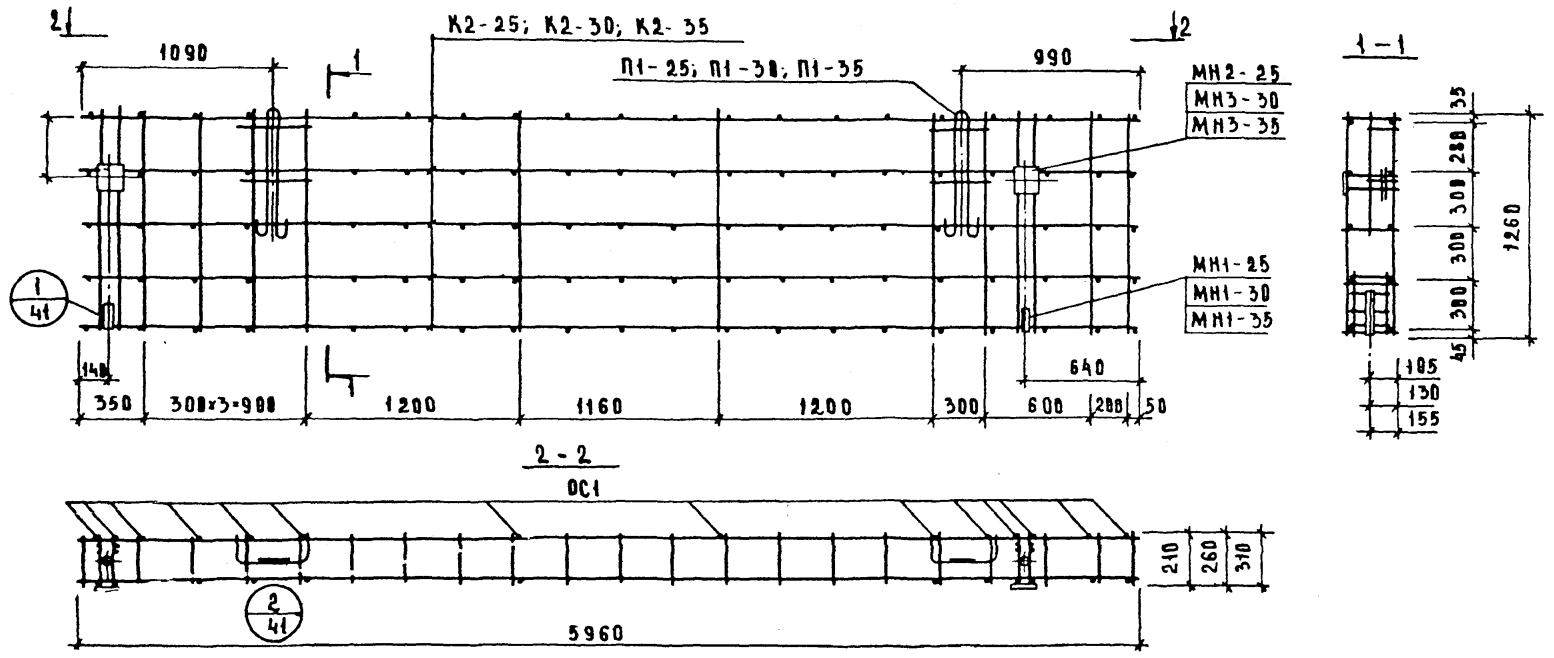
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК5Л-25	K2-25	5	5.16	25.80	50.32	32	ПК5Л-30	K2-30	5	5.27	26.35	32	ПК5Л-35	K2-35	5	5.37	26.85	32		
	OC1	24	0.20	4.80		38		OC1	24	0.20	4.80	38		OC1	24	0.20	4.80	38		
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68	52.83		40	П1-35	2	4.40	8.80	53.93	40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66	36		МН1-35	2	1.45	2.90	36		
	МН2-25	2	4.37	8.74		37		МН2-30	2	5.17	10.34	37		МН2-35	2	5.29	10.58	37		

ТОРГОВЫЕ
 БИЛЕТЫ
 ЗАДАЧИ И
 ТРИКСТАКИ
 КОМПЛЕКСОВ
 Р.И.И.И.И.И.
 КОЧИН
 МАРАВИ
 ШАНУРОВА
 РУК. ГРУППЫ
 ИСП. РАБОТ
 ПЕДАГОГИ
 ОБРАЗОВАНИЯ
 ПРОФ. РАБ.
 ПРИГОЖИИ
 ВАЛЕН

ЦЕНТР
 ТК
 1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК5Л-25; ПК5Л-30; ПК5Л-35

серия
 ИИ-04-5
 выпуск
 24 лист
 4
 14612 10



Примечание

Указания по сварке см. пояснительную записку.

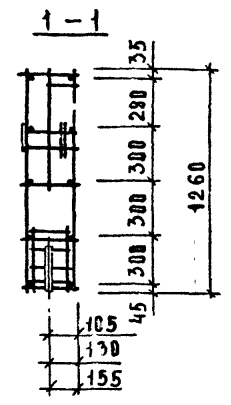
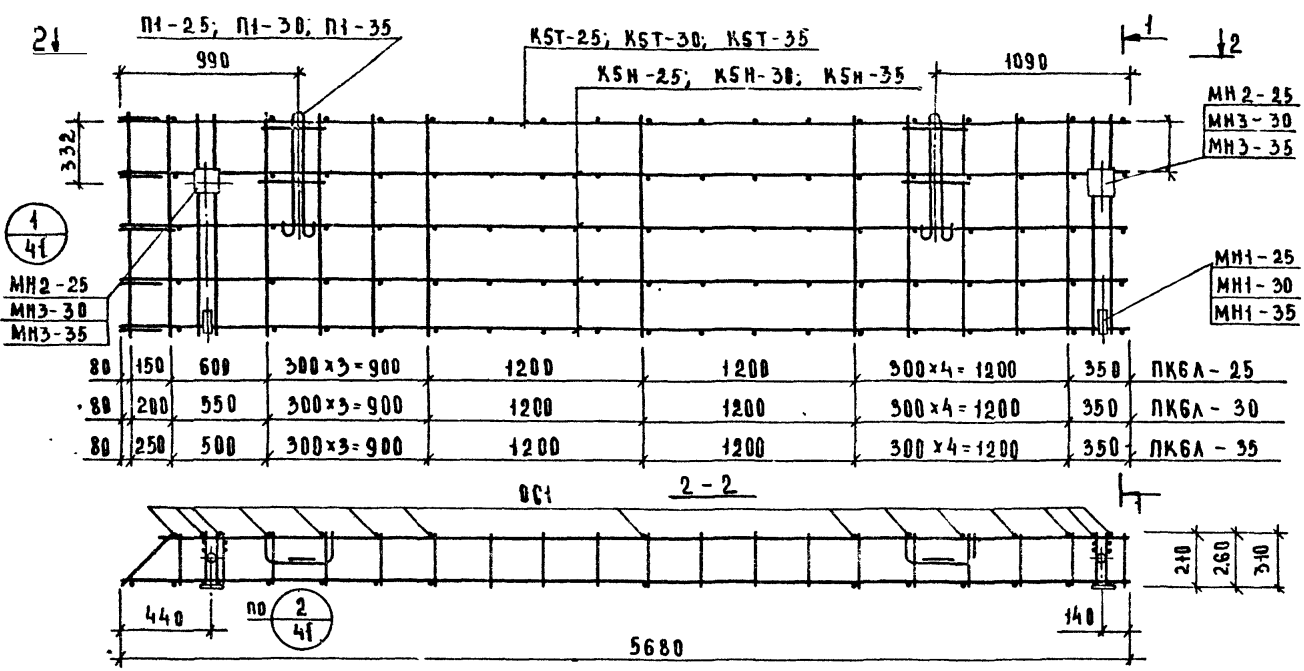
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК5пр-25	К2-25	5	5.10	25.80	50.32	ПК5пр-30	К2-30	5	5.27	26.35	52.85	ПК5пр-35	К2-35	5	5.37	26.85	53.93	Лист		
	OC1	24	0.20	4.80			OC1	24	0.20	4.80			OC1	24	0.20	4.80				
	П1-25	2	4.28	8.56	П1-30		2	4.34	8.68	П1-35	2		4.40	8.80						
	МН1-25	2	1.21	2.42	МН1-30		2	1.33	2.66	МН1-35	2		1.45	2.90						
	МН2-25	2	4.37	8.74	МН3-30		2	5.17	10.34	МН3-35	2		5.29	10.58						

ТОРГОВАЯ ФИРМА «СЕНЦИ»
 ВЫВОДЫ ЗАДАНИЙ И ТУРКЕСКОР КОМПАКТОР Р. МАСОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА П. А. И. ЖЕЛЕР
 П. А. КОНСТРАКТ
 П. А. И. Ж. П.
 РУК. ГРУППЫ КОЧИН
 МАРКИН
 ШАНАЗРОВА
 ГИДРОСНИИ
 БОЯНСКИИ
 ПРАГЖИИ
 ВАН ЯИ

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК5пр-25, ПК5пр-30, ПК5пр-35

СЕРИЯ ИИ-04-5
 Выпуск 24 Лист 5



Спецификация арматурных изделий на пространственные каркасы

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК6Л-25	К5Н-25	4	4.86	19.44	49.42	33	ПК6Л-30	К5Н-30	4	4.94	19.76	51.78	33	ПК6Л-35	К5Н-35	4	5.01	20.04	52.73	33
	К5Т-25	1	4.86	4.86		33		К5Т-30	1	4.94	4.94		33		К5Т-35	1	5.01	5.01		33
	ОС1	27	0.20	5.40		38		ОС1	27	0.20	5.40		38		ОС1	27	0.20	5.40		38
	П1-25	2	4.28	8.56	40	П1-30		2	4.34	8.68	40	П1-35	2		4.40	8.80	40			
	МН1-25	2	1.21	2.42	36	МН1-30		2	1.33	2.66	36	МН1-35	2		1.45	2.90	36			
	МН2-25	2	4.37	8.74	37	МН3-30		2	5.17	10.34	37	МН3-35	2		5.29	10.58	37			

Примечание
Указания по сварке см. пояснительную записку.

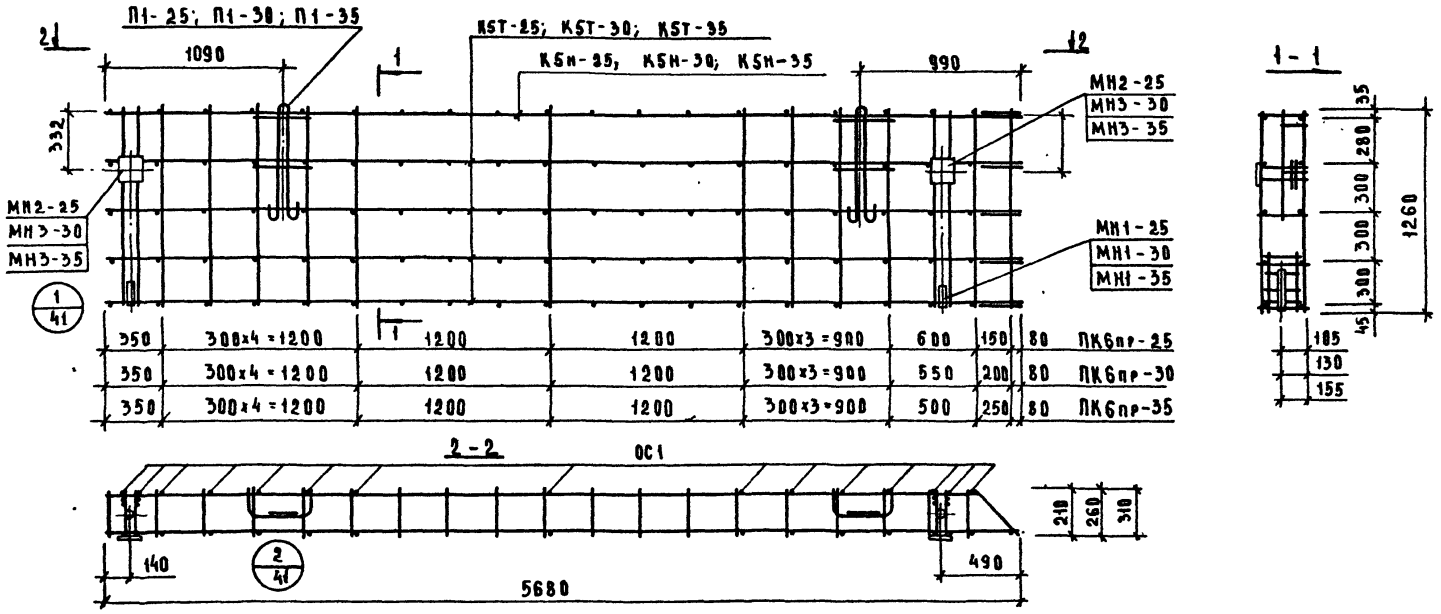
ТОРГОВЫЙ БИЗНЕС ЗАДАЧА И РЕШЕНИЕ
 КОМПЕТЕНТНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ПОДСОБНОСТИ
 Г. МОСКВА
 МАТ. ТАБЛ. 4
 МАШ. ТАБЛ. 1
 МАШ. ТАБЛ. 2
 МАШ. ТАБЛ. 3
 МАШ. ТАБЛ. 4
 МАШ. ТАБЛ. 5
 МАШ. ТАБЛ. 6
 МАШ. ТАБЛ. 7
 МАШ. ТАБЛ. 8
 МАШ. ТАБЛ. 9
 МАШ. ТАБЛ. 10
 МАШ. ТАБЛ. 11
 МАШ. ТАБЛ. 12
 МАШ. ТАБЛ. 13
 МАШ. ТАБЛ. 14
 МАШ. ТАБЛ. 15
 МАШ. ТАБЛ. 16
 МАШ. ТАБЛ. 17
 МАШ. ТАБЛ. 18
 МАШ. ТАБЛ. 19
 МАШ. ТАБЛ. 20
 МАШ. ТАБЛ. 21
 МАШ. ТАБЛ. 22
 МАШ. ТАБЛ. 23
 МАШ. ТАБЛ. 24
 МАШ. ТАБЛ. 25
 МАШ. ТАБЛ. 26
 МАШ. ТАБЛ. 27
 МАШ. ТАБЛ. 28
 МАШ. ТАБЛ. 29
 МАШ. ТАБЛ. 30
 МАШ. ТАБЛ. 31
 МАШ. ТАБЛ. 32
 МАШ. ТАБЛ. 33
 МАШ. ТАБЛ. 34
 МАШ. ТАБЛ. 35
 МАШ. ТАБЛ. 36
 МАШ. ТАБЛ. 37
 МАШ. ТАБЛ. 38
 МАШ. ТАБЛ. 39
 МАШ. ТАБЛ. 40
 МАШ. ТАБЛ. 41
 МАШ. ТАБЛ. 42
 МАШ. ТАБЛ. 43
 МАШ. ТАБЛ. 44
 МАШ. ТАБЛ. 45
 МАШ. ТАБЛ. 46
 МАШ. ТАБЛ. 47
 МАШ. ТАБЛ. 48
 МАШ. ТАБЛ. 49
 МАШ. ТАБЛ. 50
 МАШ. ТАБЛ. 51
 МАШ. ТАБЛ. 52
 МАШ. ТАБЛ. 53
 МАШ. ТАБЛ. 54
 МАШ. ТАБЛ. 55
 МАШ. ТАБЛ. 56
 МАШ. ТАБЛ. 57
 МАШ. ТАБЛ. 58
 МАШ. ТАБЛ. 59
 МАШ. ТАБЛ. 60
 МАШ. ТАБЛ. 61
 МАШ. ТАБЛ. 62
 МАШ. ТАБЛ. 63
 МАШ. ТАБЛ. 64
 МАШ. ТАБЛ. 65
 МАШ. ТАБЛ. 66
 МАШ. ТАБЛ. 67
 МАШ. ТАБЛ. 68
 МАШ. ТАБЛ. 69
 МАШ. ТАБЛ. 70
 МАШ. ТАБЛ. 71
 МАШ. ТАБЛ. 72
 МАШ. ТАБЛ. 73
 МАШ. ТАБЛ. 74
 МАШ. ТАБЛ. 75
 МАШ. ТАБЛ. 76
 МАШ. ТАБЛ. 77
 МАШ. ТАБЛ. 78
 МАШ. ТАБЛ. 79
 МАШ. ТАБЛ. 80
 МАШ. ТАБЛ. 81
 МАШ. ТАБЛ. 82
 МАШ. ТАБЛ. 83
 МАШ. ТАБЛ. 84
 МАШ. ТАБЛ. 85
 МАШ. ТАБЛ. 86
 МАШ. ТАБЛ. 87
 МАШ. ТАБЛ. 88
 МАШ. ТАБЛ. 89
 МАШ. ТАБЛ. 90
 МАШ. ТАБЛ. 91
 МАШ. ТАБЛ. 92
 МАШ. ТАБЛ. 93
 МАШ. ТАБЛ. 94
 МАШ. ТАБЛ. 95
 МАШ. ТАБЛ. 96
 МАШ. ТАБЛ. 97
 МАШ. ТАБЛ. 98
 МАШ. ТАБЛ. 99
 МАШ. ТАБЛ. 100

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК6Л-25; ПК6Л-30; ПК6Л-35

СЕРИЯ
ЦИ-04-5
ВЫПУСК
24
ЛИС-
6

КОД ЧИП
 МАРКИ
 ШАХМАТОВА
 РУК ГРУППЫ
 ИСПОЛНИ
 МАРКИ
 ШАХМАТОВА
 ПРЕДВЫСШИЙ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ
 НАДЗОР
 НАД СТРОИТЕЛЬСТВОМ
 ГАИ
 КОМПЕТСОВ
 Г. МОСКВА
 ГАИ
 КОМПЕТСОВ
 Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК6 пр-25	К5Т-25	4	4.86	19.44	49.42	33	ПК6 пр-30	К5Т-30	4	4.94	19.76	33	ПК6 пр-35	К5Т-35	4	5.01	20.04	33		
	К5Н-25	1	4.86	4.86		33		К5Н-30	1	4.94	4.94	33		К5Н-35	1	5.01	5.01	33		
	ОС1	27	0.20	5.40		38		ОС1	27	0.20	5.40	38		ОС1	27	0.20	5.40	38		
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68	40		П1-35	2	4.40	8.80	40		
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66	36		МН1-35	2	1.45	2.90	36		
МН2-25	2	4.37	8.74	37	МН3-30	2	5.17	10.34	37	МН3-35	2	5.29	10.58	37						
									51.78									52.75		

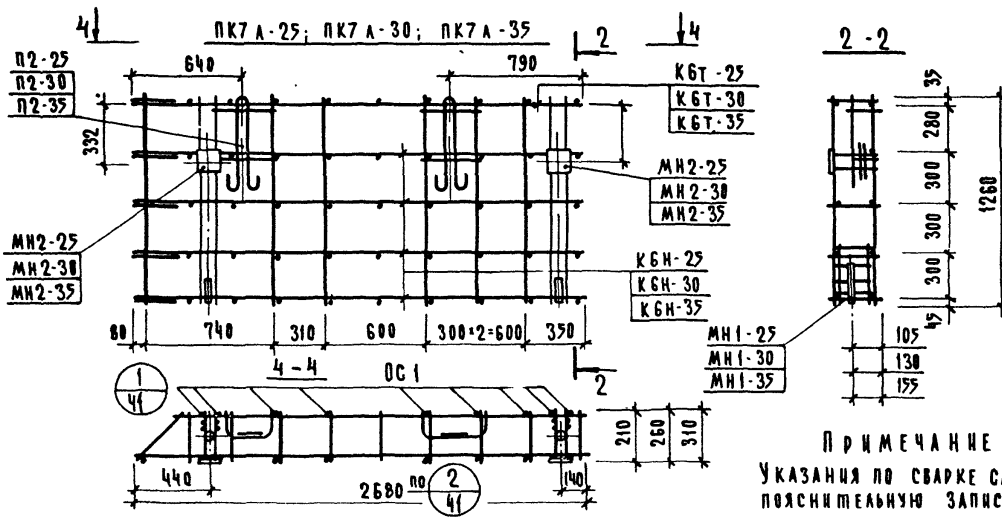
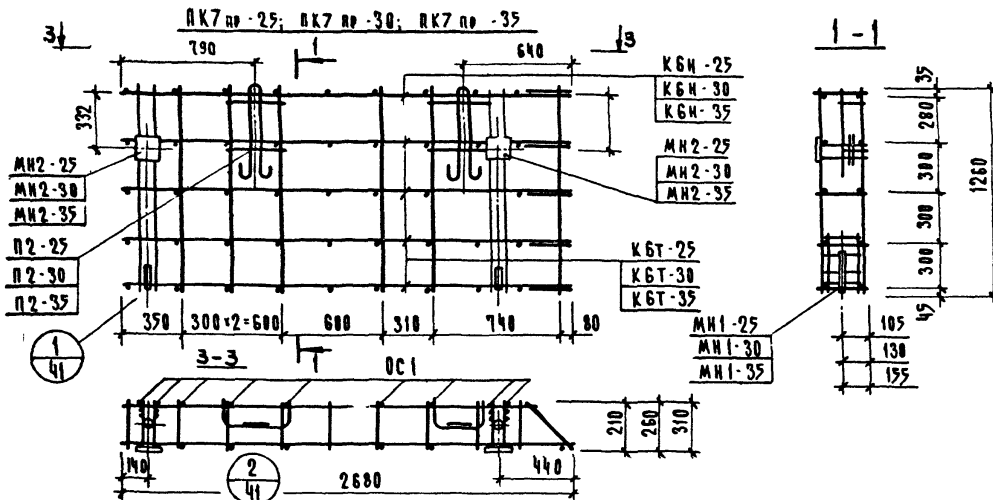
ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ТК
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК6пр-25, ПК6пр-30, ПК6пр-35

СЕРИЯ
 ИИ-04-5
 ВЫПУСК АНСТ
 24 7

КОПИ	МАРКЕН
	ШАУМ
КОН. ГРУППА	ИСОЛАНКА
	ПОВЕРКА
ПРЕДВЕДИ	ВАЙНСКИЙ
ЗАДАНИЕ	ПОРГОНН
ИМ. ИНДЕЛА	ВАШН
ТА. КИКЕР	
ТА. КОНСЕРВ	
ТА. ВХ. ПР.	



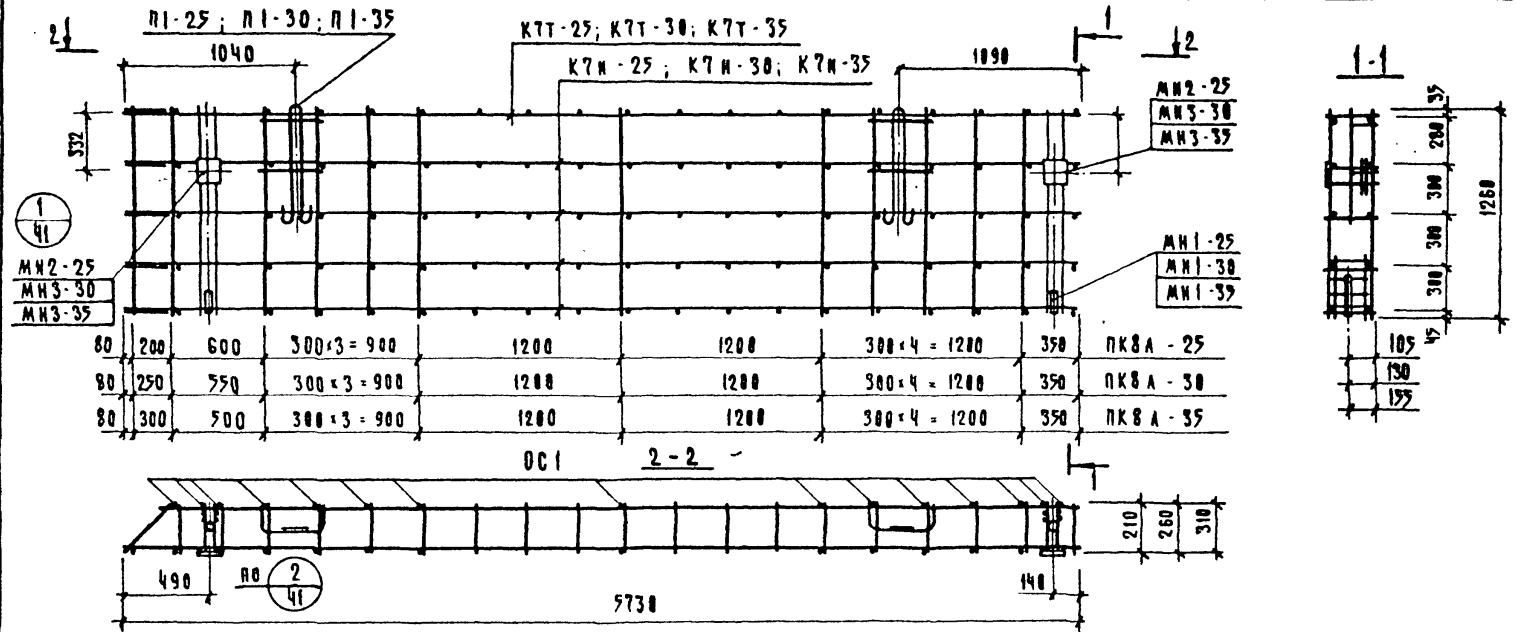
ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке см пояснительную записку

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ							13
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-30 ШТ	МАССА, КГ		ВЕСЬМАЯ	АИСН	
			ОДНОГО ИЗДЕА	ВСЕХ ИЗДЕА			
ПК7пр-25	К6Т-25	4	1.02	4.08	23.16	33	
	К6Н-25	1	1.02	1.02		35	
	ОС1	15	0.20	3.00		38	
	П2-25	2	1.95	3.90		40	
	МН1-25	2	1.21	2.42		36	
ПК7пр-30	МН2-25	2	4.37	8.74	37		
	К6Т-30	4	1.06	4.24	23.96	33	
	К6Н-30	1	1.06	1.06		33	
	ОС1	15	0.20	3.00		38	
	П2-30	2	2.01	4.02		40	
МН1-30	2	1.33	2.66	36			
ПК7пр-35	МН2-30	2	4.49	8.98	37		
	К6Т-35	4	1.10	4.40	24.76	33	
	К6Н-35	1	1.10	1.10		33	
	ОС1	15	0.20	3.00		38	
	П2-35	2	2.07	4.14		40	
МН1-35	2	1.45	2.90	36			
ПК7а-25	МН2-35	2	4.61	9.22	37		
	К6Н-25	4	1.02	4.08	23.16	33	
	К6Т-25	1	1.02	1.02		33	
	ОС1	15	0.20	3.00		38	
	П2-25	2	1.95	3.90		40	
МН1-25	2	1.21	2.42	36			
ПК7а-30	МН2-25	2	4.37	8.74	37		
	К6Т-30	4	1.06	4.24	23.96	33	
	К6Н-30	1	1.06	1.06		33	
	ОС1	15	0.20	3.00		38	
	П2-30	2	2.01	4.02		40	
МН1-30	2	1.33	2.66	36			
ПК7а-35	МН2-30	2	4.49	8.98	37		
	К6Н-35	4	1.10	4.40	24.76	33	
	К6Т-35	1	1.10	1.10		33	
	ОС1	15	0.20	3.00		38	
	П2-35	2	2.07	4.14		40	
МН1-35	2	1.45	2.90	36			
МН2-35	2	4.61	9.22	37			

Т.К
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК7а-25; ПК7а-30; ПК7а-35; ПК7пр-25; ПК7пр-30; ПК7пр-35

СЕРИЯ ИИ-04-5	
ВПУСК 24	Лист 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК8А - 25	К7Т-25	4	4.89	19.56		34	ПК8А - 30	К7Т-30	1	4.98	4.98	34	ПК8А - 35	К7Т-35	1	5.05	5.05	34		
	К7Т-25	1	4.89	4.89		34		К7Т-30	1	4.98	4.98	34		К7Т-35	1	5.05	5.05	34		
	ДС1	27	0.20	5.40	49.57	38		ДС1	27	0.20	5.40	51.98		38	ДС1	27	0.20	5.40	52.93	38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68			40	П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66			36	МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН2-25	2	4.37	8.74		37		МН3-30	2	5.17	10.34			37	МН3-35	2	5.29	10.58		37

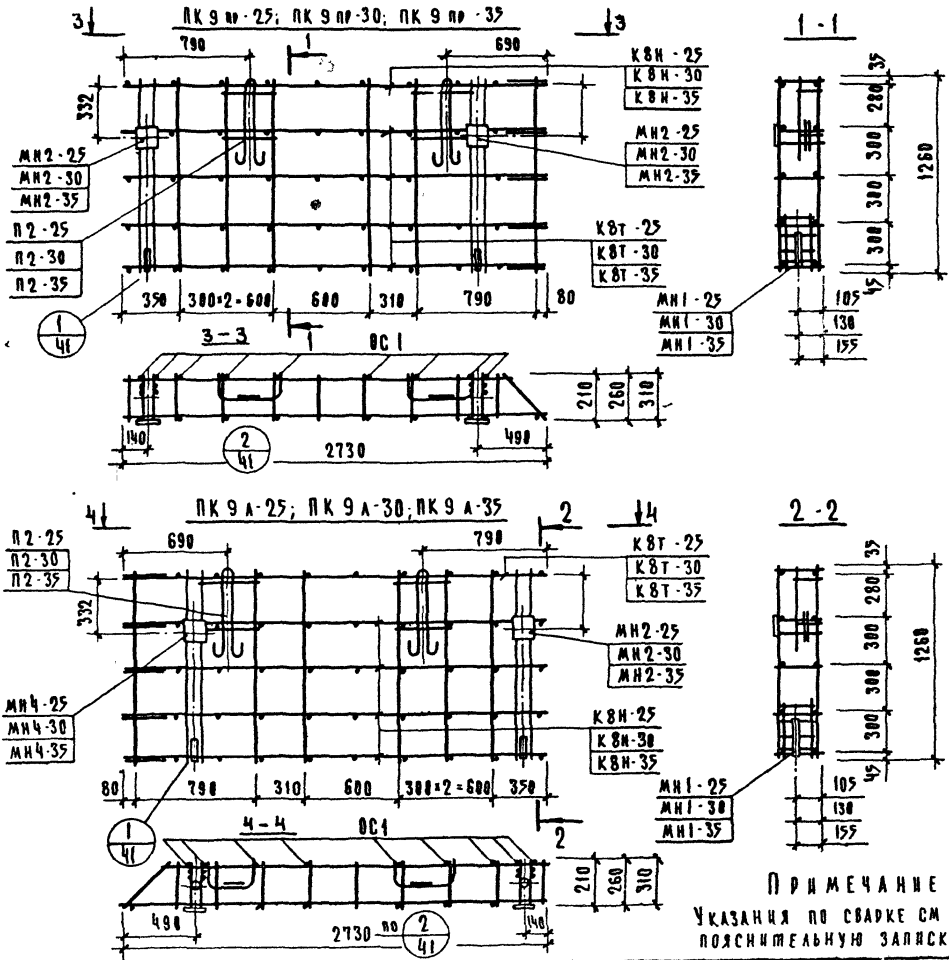
ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

МОСКОВСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: *Л.И. Сидорова*
 ПРОЕКТИРОВЩИК: *Л.И. Сидорова*
 ЧЕЛОВЕК: *Л.И. Сидорова*
 КОМПЬЮТЕР: *Л.И. Сидорова*
 МАШИНА: *Л.И. Сидорова*
 ПЕРСОНАЛ: *Л.И. Сидорова*
 МАТЕРИАЛ: *Л.И. Сидорова*
 ТЕХНИКА: *Л.И. Сидорова*
 ТРУД: *Л.И. Сидорова*
 ИТОГО: *Л.И. Сидорова*

Т.К
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК8А-25; ПК8А-30; ПК8А-35

СЕРИЯ
МН-04-3
ВЫПУСК
24
Лист
9



ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАЯВКУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

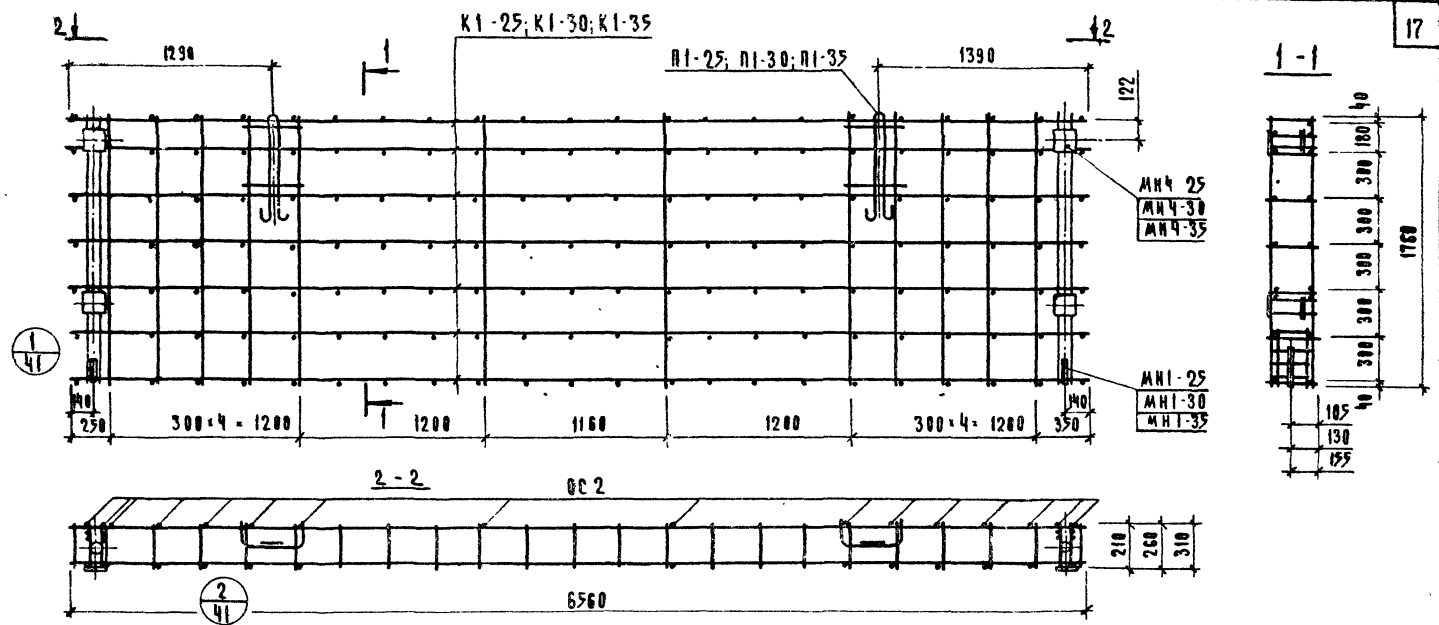
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ		АНСМ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК 9 пр-25	К8Т-25	4	1.03	4.12	23.21
	К8Н-25	1	1.03	1.03	
	ДС1	15	0.20	3.00	
	П2-25	2	1.95	3.90	
	МН1-25	2	1.21	2.42	
	МН2-25	2	4.37	8.74	
ПК 9 пр-30	К8Т-30	4	1.08	4.32	24.06
	К8Н-30	1	1.08	1.08	
	ДС1	15	0.20	3.00	
	П2-30	2	2.01	4.02	
	МН1-30	2	1.33	2.66	
	МН2-30	2	4.49	8.98	
ПК 9 пр-35	К8Т-35	4	1.12	4.48	24.86
	К8Н-35	1	1.12	1.12	
	ДС1	15	0.20	3.00	
	П2-35	2	2.07	4.14	
	МН1-35	2	1.47	2.90	
	МН2-35	1	4.61	9.22	
ПК 9 а-25	К8Т-25	4	1.03	4.12	23.21
	К8Т-25	1	1.03	1.03	
	ДС1	15	0.20	3.00	
	П2-25	2	1.95	3.90	
	МН1-25	2	1.21	2.42	
	МН2-25	1	4.37	8.74	
ПК 9 а-30	К8Т-30	4	1.08	4.32	24.06
	К8Т-30	1	1.08	1.08	
	ДС1	15	0.20	3.00	
	П2-30	2	2.01	4.02	
	МН1-30	2	1.33	2.66	
	МН2-30	1	4.49	8.98	
ПК 9 а-35	К8Т-35	4	1.12	4.48	24.86
	К8Т-35	1	1.12	1.12	
	ДС1	15	0.20	3.00	
	П2-35	2	2.07	4.14	
	МН1-35	2	1.47	2.90	
	МН2-35	1	4.61	9.22	

Т.К
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 9 а-25; ПК 9 а-30; ПК 9 а-35; ПК 9 пр-25; ПК 9 пр-30; ПК 9 пр-35

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
24
АНСМ
II

КОПИЕ
 ПОДПИСЬ
 МАРКОВ
 МАКАРОВА
 ВЫК. ПР. НКХ.
 ИСХОДНИК
 ПРОБЕЛА
 ПРОЕКТИ
 ВАШИН
 ПЕР. ДЕК.
 КАН. ДЕК.
 СА. НКХ. ДВА
 ТА. КОНС. ДВА
 ТА. НКХ. ДВА
 ПОРТОЛО
 ЗАП. ДВА
 СА. НКХ. ДВА
 ТА. КОНС. ДВА
 ТА. НКХ. ДВА
 КОМПЛЕКСОВ
 С. МОСКВА
 ЛЕНИНЦ
 Т. К
 1976



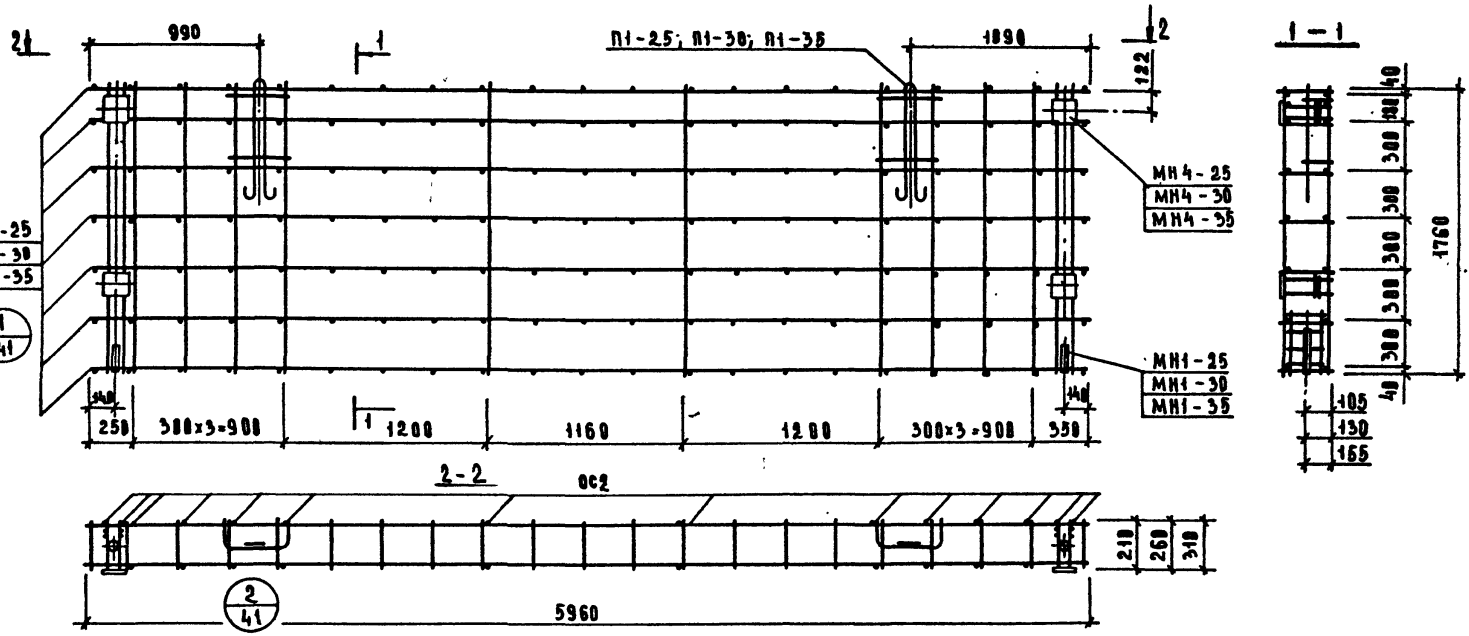
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ПРСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ	МАССА, КГ			АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ	МАССА, КГ			АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ	МАССА, КГ			АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕА	ВСЕХ ИЗДЕА	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕА	ВСЕХ ИЗДЕА	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕА	ВСЕХ ИЗДЕА	ОБЩАЯ	
ПК 10-25	KI-25	7	8.76	60.86	94.20	32	KI-30	7	8.70	60.90	95.88	32	KI-35	7	8.81	61.67	97.49	32	32	
	OC 2	28	0.27	7.76		38	OC 2	28	0.27	7.76		38	OC 2	28	0.27	7.76		38		
	PI-25	2	4.28	8.76		40	PI-30	2	4.34	8.68		40	PI-35	2	4.40	8.80		40		
	MHI-25	2	1.21	2.42		36	MHI-30	2	1.33	2.66		36	MHI-35	2	1.45	2.90		36		
	MH4-25	2	7.80	15.60	39	MH4-30	2	8.04	16.08	39	MH4-35	2	8.28	16.76	39					

ПРИМЕЧАНИЕ
 Указания по сварке см
 пояснительную записку

Пространственные каркасы ПК 10-25; ПК 10-30; ПК 10-35

СЕРИЯ
 ИИ-04-5
 ИИМСК АНСТ
 24 12
 14612 18



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПКН-25	K2-25	7	5.16	36.12		32	ПКН-30	K2-30	7	5.27	36.89		32	ПКН-35	K2-35	7	5.37	37.59		32
	OC2	24	0.27	6.48		38		OC2	24	0.27	6.48		38		OC2	24	0.27	6.48		38
	П1-25	2	4.28	8.56	69.18	40		П1-30	2	4.34	8.68	70.19	40		П1-35	2	4.40	8.80	72.33	40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН4-25	2	7.80	15.60		39		МН4-30	2	8.04	16.08		39		МН4-35	2	8.28	16.56		39

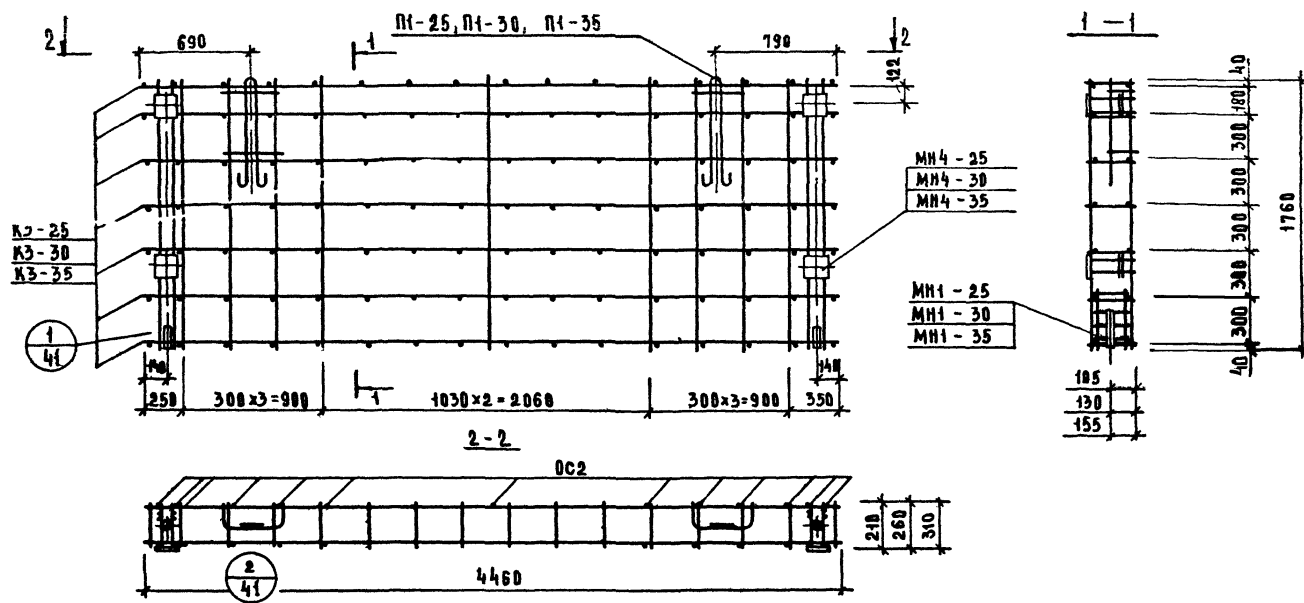
ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке см. пояснительную записку.

ТОРГОВАЯ ВЕТОВИХ ЗАКЛАДКА ЗАКОНСКИХ А МОДЕЛЬСОВ Р. МОСКВА
 МАЧ ВСА ПЛ. ИЖЭСР ПЛ. КОНСТРУИР ПЛ. ИЖ ПР
 РУК ПР ИЖ. СПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ ПРОВЕРЖИЛ ВА ИЖ
 КИЧЕН МАРКИН ШАМАРОВА
 ИЖ ПР ИЖ. СПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ ПРОВЕРЖИЛ ВА ИЖ

ТК
1976

Пространственные каркасы. ПКН-25, ПКН-30, ПКН-35

СЕРИЯ ЦН-04-5
ВПУСК 24 ЛИСТ 13



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛ.	МАССА, кг		ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛ.	МАССА, кг		ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛ.	МАССА, кг		ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК12-25	КЗ-25	7	2.32	16.24	32	ПК12-30	КЗ-30	7	2.48	16.88	32	ПК12-35	КЗ-35	7	2.48	17.56	32
	ОС2	22	0.27	5.94	38		ОС2	22	0.27	5.94	38		ОС2	22	0.27	5.94	38
	П1-25	2	4.28	8.56	40		П1-30	2	4.34	8.68	40		П1-35	2	4.40	8.80	40
	МН1-25	2	1.21	2.42	36		МН1-30	2	1.33	2.66	36		МН1-35	2	1.45	2.90	36
МН4-25	2	7.80	15.60	39	МН4-30	2	8.04	16.08	39	МН4-35	2	8.28	16.56	39			

ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

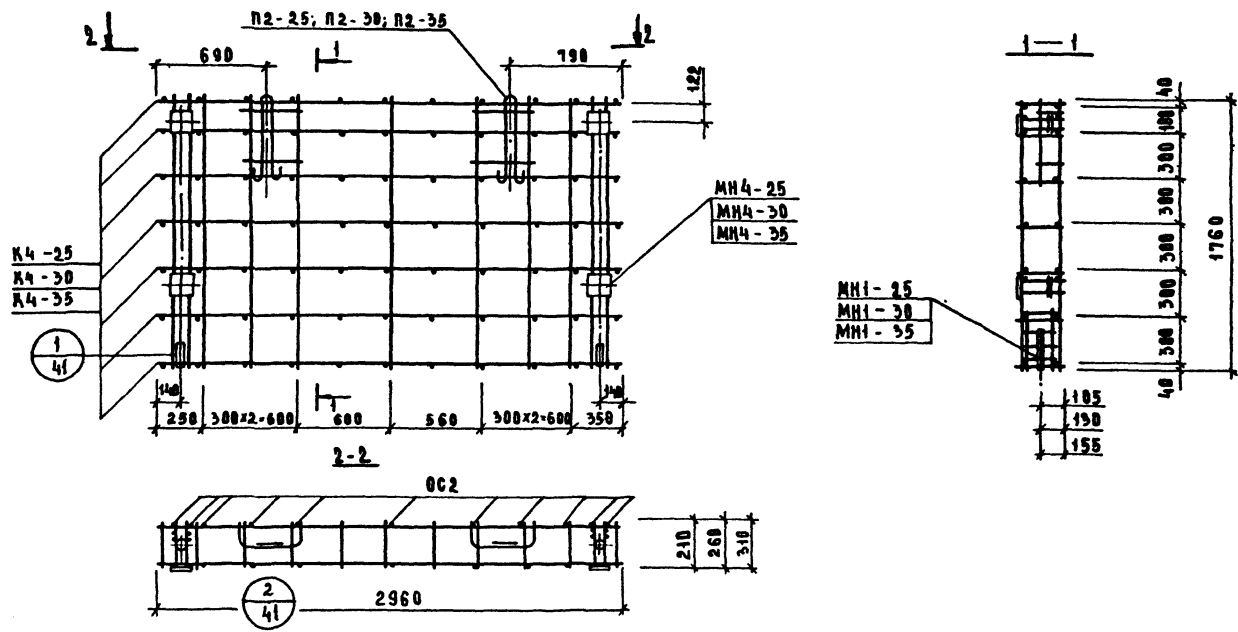
ТУР ПОР. СЫРОВАЯ ЗАЩИТА И РАБОТА НА КИШЕЦАХ Г. МОСКВА
 ПИ. ОСК. РА. НИЖ. СКО. КА. ИНСТРУКТИВ. К. И. Ю. П. П.
 РУК. ГР. НИЖ. СПИДАННА. ОБРАТНИК. ПРИВ. Ж. И. В. А. И. И.
 К. В. Ч. И. И. М. А. Р. А. И. Ш. А. Л. А. У. Р. О. В. А.

ДЕПАРТАМЕНТ

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК12-25; ПК12-30; ПК12-35

СЕРИЯ ИИ-04-5
выпуск 24 лист 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАССА, КГ		ЛИСТ			
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.				
ПК13-25	K4-25	7	1.15	8.05	32	ПК13-30	K4-30	7	1.21	8.47	32	ПК13-35	K4-35	7	1.26	8.82	32			
	ØС2	18	0.27	4.86			38	ØС2	18	0.27			4.86	38						
	П2-25	2	1.95	3.90			40	П2-30	2	2.01			4.02	40	П2-35	2		2.07	4.14	40
	МН1-25	2	1.21	2.42			36	МН1-30	2	1.33			2.66	36	МН1-35	2		1.45	2.90	36
	МН4-25	2	7.80	15.60			39	МН4-30	2	8.04			16.08	39	МН4-35	2		8.28	16.56	39
			34.83				36.09				37.28									

ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке см. пояснительную записку

ТОРГОВЫЕ
ВЫТВОРИ
ЗАКАЗА И
ТЭОНИКА
КОМПЛЕКТ
Г.М.ОСКО
ИЗДАНИЕ
МАТЕРИАЛ
ПРОТОЖИ
ВАЯН
МАШ.ОСК
МАЖСЕР
КОНСТРУКТОР
ТА.Ц.Ж.ПР
МАШ.ОСК
ИЗДАНИЕ
МАТЕРИАЛ
ПРОТОЖИ
ВАЯН
МАШ.ОСК
ИЗДАНИЕ
МАТЕРИАЛ
ПРОТОЖИ
ВАЯН

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК13-25, ПК13-30; ПК13-35

СЕРИЯ
ИИ-04-5
выпуск лист
24 15
19612 21

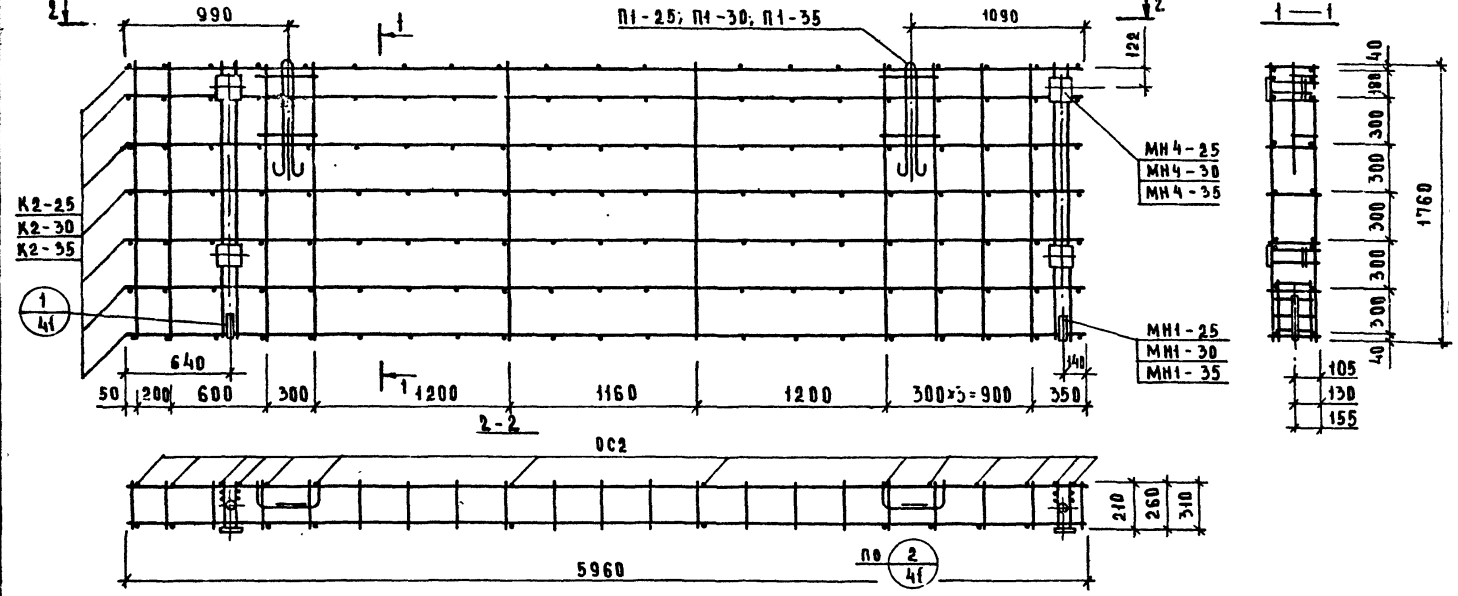
ТРГОВЕ-
БЫТОВИХ
ЗАДНИ И
ЛИНЖЕР
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКВА

КАЧ. ОСН.
ЛИНЖЕР

ТРЕДСКАНИ
КОМБЛЮК
ИЛЛИОН
И ПРОВОДА
ПРОТЯЖИИ
ВАЛЛИИ

РКА. ГР. ИИЖ.
ИСОЛОНА
И ПРОВОДА
ПРОТЯЖИИ
ВАЛЛИИ

КБЧИИ
МАРКИИ
ИШАИИИИИ



ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

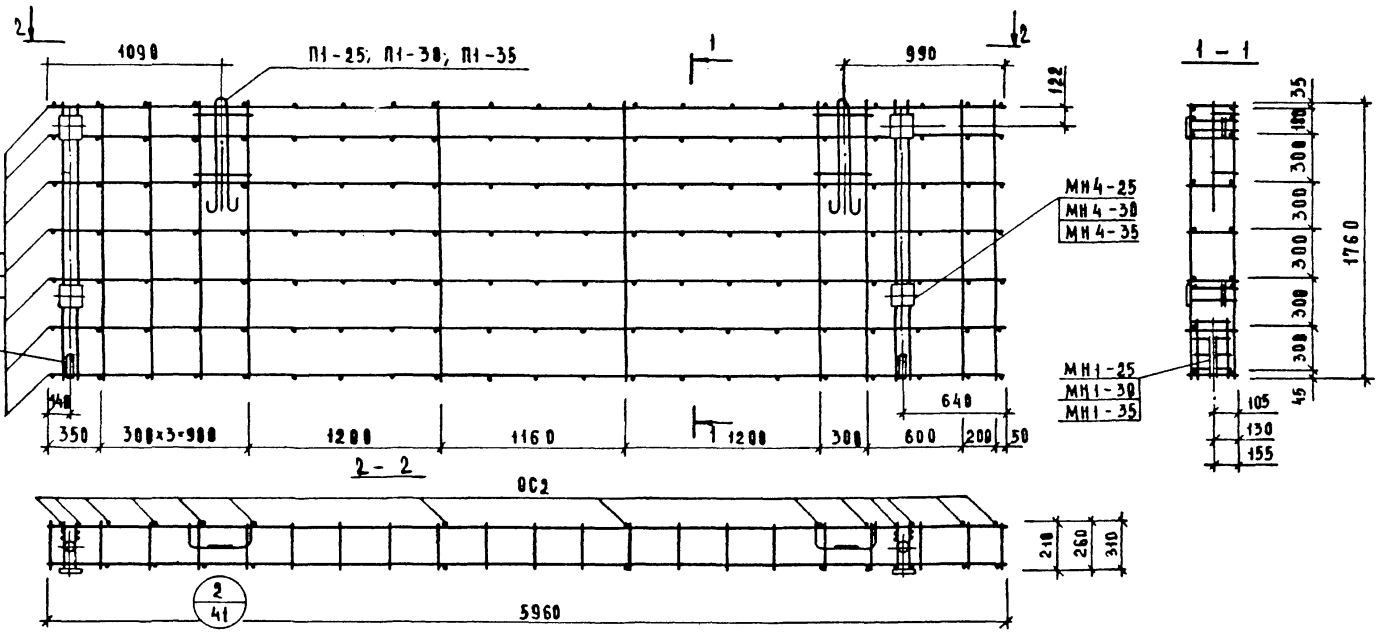
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК14А-25	К2-25	7	5.16	56.12	69.18	32	ПК14А-30	К2-30	7	5.27	36.89	70.79	ПК14А-35	К2-35	7	5.37	37.59	72.33		
	ОС2	24	0.27	6.48		38		ОС2	24	0.27	6.48			38	ОС2	24	0.27		6.48	
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68			40	П1-35	2	4.40		8.80	
	МН1-25	2	1.21	2.42	36	МН1-30		2	1.35	2.66	36	МН1-35		2	1.45	2.90	36			
	МН4-25	2	7.80	15.60	39	МН4-30		2	8.04	16.08	39	МН4-35		2	8.28	16.56	39			

ТК
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК14А-25, ПК14А-30, ПК14А-35

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК ЛИСТ
24 16



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	Кол	МАССА, кг			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	Кол	МАССА, кг			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	Кол	МАССА, кг			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК4пр-25	K2-25	7	5.16	36.12	69.18	32	ПК4пр-30	K2-30	7	5.27	36.89	32	ПК4пр-35	K2-35	7	5.37	37.59	32		
	OC2	24	0.27	6.48		38		OC2	24	0.27	6.48	38		OC2	24	0.27	6.48	38		
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68	70.79		40	П1-35	2	4.40	8.80	72.33	40
	MН1-25	2	1.21	2.42		36		MН1-30	2	1.33	2.66	36		MН1-35	2	1.45	2.90	36		
MН4-25	2	7.80	15.60	39	MН4-30	2	8.04	16.08	39	MН4-35	2	8.28	16.56	39						

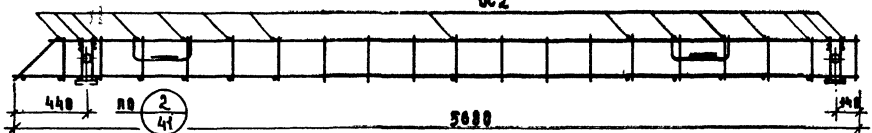
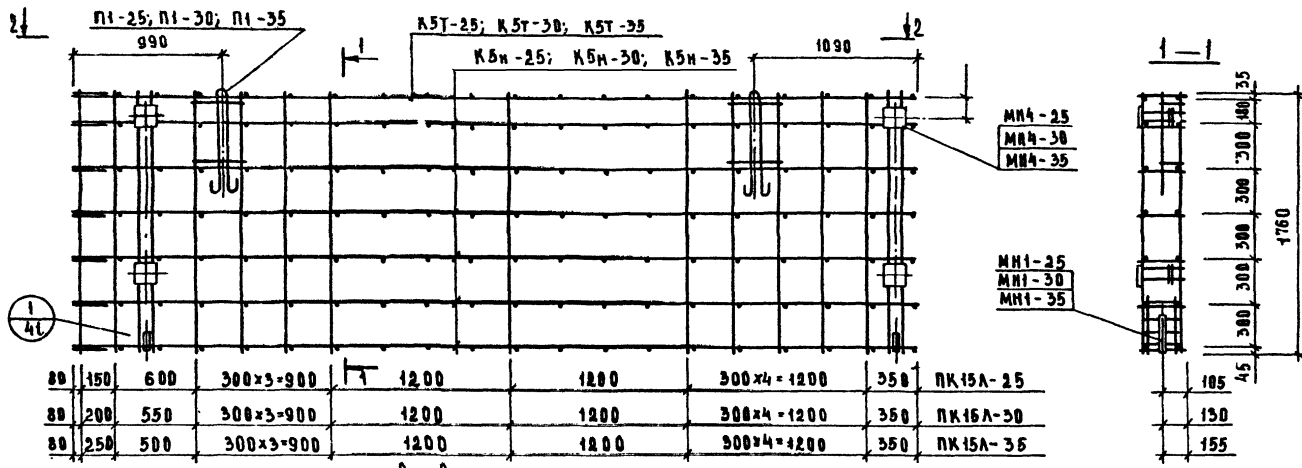
Примечание
Указания по сварке см. пояснительную записку

ОРГОВО-СТРОИТЕЛЬНИЙ ЦЕНТР
 ЗАДАЧА
 ТУРСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
 Р. МОСКВА
 НАЧ. ОСК
 ПА. ЦЕНТРАЛ
 КОМПЛЕКС
 РА. В. Н. П. П.

ЦЕНТР
ТК
1976

Пространственные каркасы ПК4пр-25, ПК4пр-30, ПК4пр-35

СЕРИЯ
ИИ-04-5
Выпуск
24
Лист
17



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК15А-25	К5Н-25	6	4.86	29.16	67.89	33	ПК15А-30	К5Н-30	6	4.94	29.64	69.28	33	ПК15А-35	К5Н-35	6	5.01	30.06	70.62	33
	К5Т-25	1	4.86	4.86		33		К5Т-30	1	4.94	4.94		33		К5Т-35	1	5.01	5.01		33
	ОС2	27	0.27	7.29		38		ОС2	27	0.27	7.29		38		ОС2	27	0.27	7.29		38
	П1-25	2	4.28	8.56	40	П1-30		2	4.34	8.68	40	П1-35	2		4.40	8.80	40			
	МН1-25	2	1.21	2.42	36	МН1-30		2	1.33	2.66	36	МН1-35	2		1.45	2.90	36			
	МН4-25	2	7.80	15.60	39	МН4-30		2	8.04	16.08	39	МН4-35	2		8.28	16.56	39			

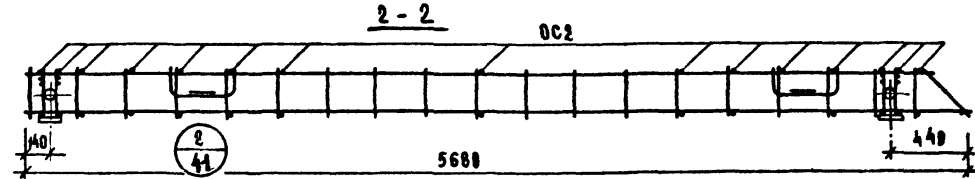
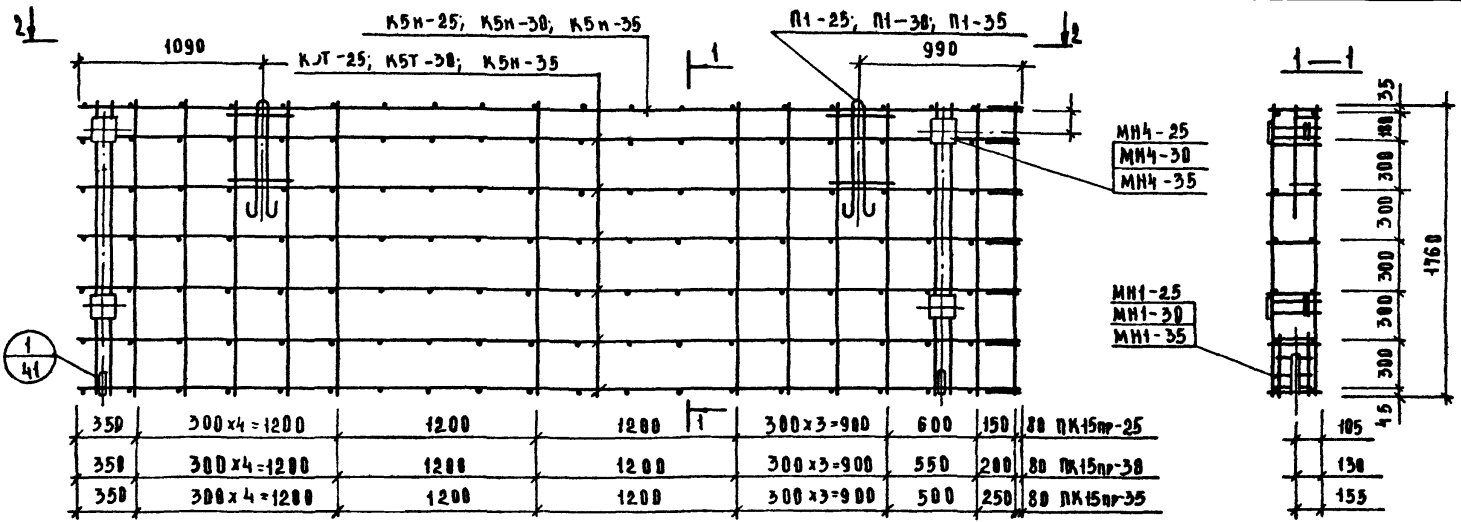
Примечание
Указания по сварке см. пояснительный записку.

ОРТОВО-БЫТОВЫЕ ЗАДАНИЯ И ЗАДАНИЯ ПО ТЕОРИИ И ПРАКТИКЕ ПОСРЕДСТВОМ КОМПЬЮТЕРА И ИНСТРУКТОРА
ИЗДАНИЕ 1976

ТК
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК15А-25; ПК15А-30; ПК15А-35

СЕРИЯ
МН-04-5
ВЫПУСК
24 ЛИСТ
18



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК 15 пр-25	К5Т-25	6	4.86	29.16	33	ПК 15 пр-30	К5Т-30	6	4.94	29.64	33	ПК 15 пр-35	К5Т-35	6	5.01	30.06	33
	К5Н-25	1	4.86	4.86			1	4.94	4.94	1			5.01	5.01			
	OC2	27	0.27	7.29			27	0.27	7.29	27			0.27	7.29			
	П1-25	2	4.28	8.56	40		П1-30	2	4.34	8.68	40		П1-35	2	4.40	8.80	40
	МН1-25	2	1.21	2.42			2	1.33	2.66	2			1.45	2.90			
	МН4-25	2	7.80	15.60			2	8.04	16.08	2			8.28	16.56			
			67.89				69.29				70.62						

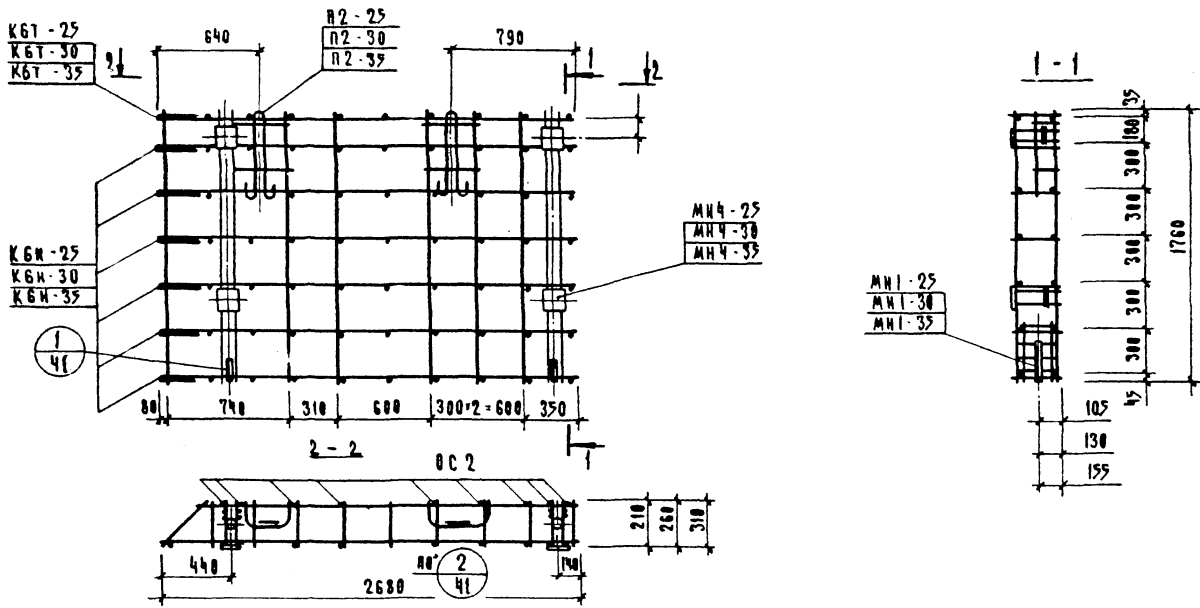
ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке см. пояснительную записку.

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ФИРМА «СЕНТИН»
 МАШ. ОСН. ИСПОЛНИТЕЛЬ: И.И. ИВАНОВ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
 АДРЕС: 191760, ПЕТЕРБУРГ, ПР. ВОЛКОВА, Д. 19
 ТЕЛЕФОН: 241-11-11

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК15пр-25, ПК15пр-30, ПК15пр-35

СЕРИЯ
МН-04-5
ВЫПУСК
24 ЛИСТ
19



ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ																				
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО	МАССА, КГ			ИТОГО	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО	МАССА, КГ			ИТОГО	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО	МАССА, КГ			ИТОГО
			ШИР	ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ					ВШМАЯ	ШИР	ОДНОГО ИЗДЕЛ					ВСЕХ ИЗДЕЛ	ВШМАЯ	ШИР	
ПК 16А-25	КВН-25	6	1.02	6.12		33	ПК 16А-30	КВН-30	6	1.06	6.36		33	ПК 16А-35	КВН-35	6	1.10	6.60		33
	КБТ-25	1	1.02	1.02		33		КБТ-30	1	1.06	1.06		33		КБТ-35	1	1.10	1.10		33
	ОС2	15	0.27	4.05		38		ОС2	15	0.27	4.05		38		ОС2	15	0.27	4.05		38
	П2-25	2	1.95	3.90	33.11	40		П2-30	2	2.01	4.02	34.23	40		П2-35	2	2.07	4.14	35.35	40
	МН1-25	2	1.21	2.42		36		МН1-30	2	1.33	2.66		38		МН1-35	2	1.45	2.90		36
МН4-25	2	7.80	15.60		39	МН4-30	2	8.04	16.08		39	МН4-35	2	8.28	16.56		39			

Пространственные каркасы ПК 16А-25; ПК 16А-30; ПК 16А-35

Т.К.
1976

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ИИУСК 24
ИИСК 2

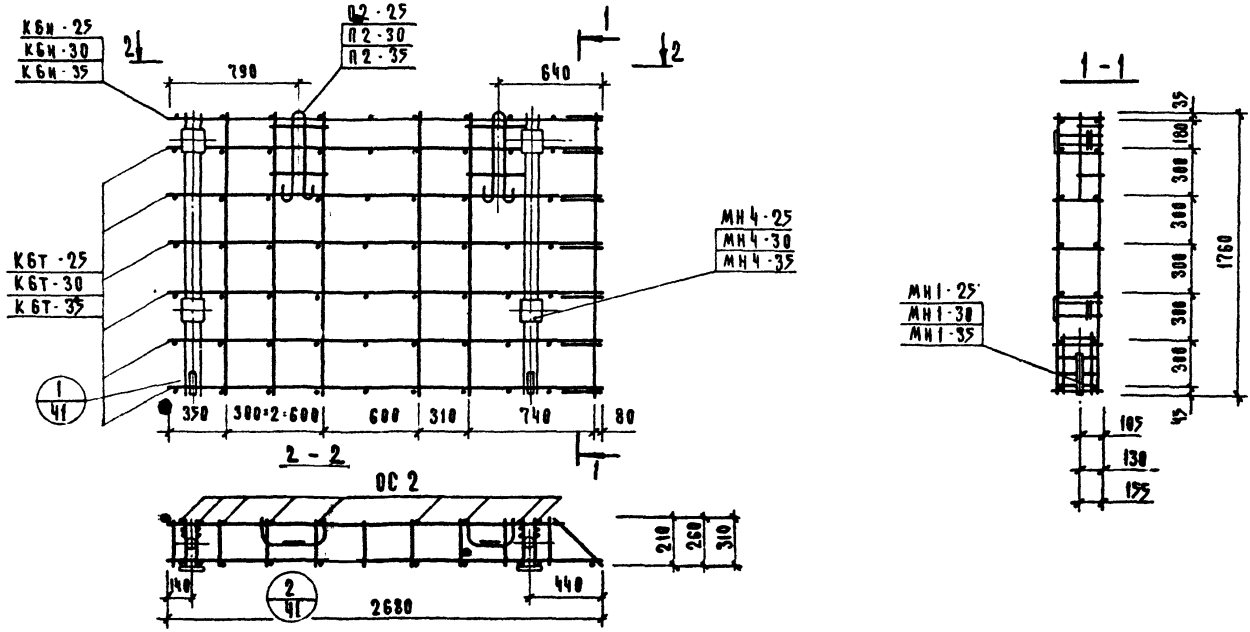
ПОРЯДОК
 ЗАКАЗА
 ЗАДАНИЕ
 КОМПЛЕКТ
 ЧЕРТЕЖИ
 П. МОСКВА

МА. ВЕК
 ГА. ВУЗЕНЕР
 ГА. КОНСУЛЬТЕР
 ГА. В.К. В.К.

ПРАВОСЛАВНЫЕ
 ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ
 ЦЕНТРЫ
 П. МОСКВА

П.К. П. В.К.
 П.К. П. В.К.
 П.К. П. В.К.

П.К. П. В.К.
 П.К. П. В.К.
 П.К. П. В.К.



ПРИМЕЧАНИЕ:
 Указания по сварке см.
 пояснительную записку

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

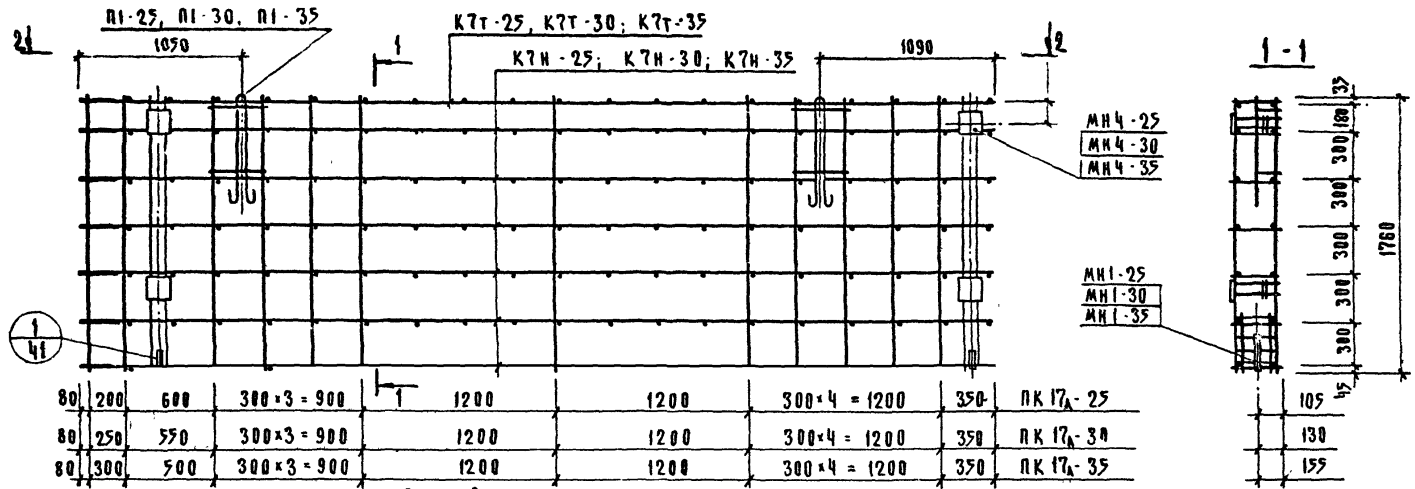
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЙ	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛЕЙ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛЕЙ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛЕЙ	ОБЩАЯ	
ПК 16 ПР - 25	К6Т-25	6	1.02	6.12		33	ПК 16 ПР - 30	К6Т-30	6	1.06	6.36		33	ПК 16 ПР - 35	К6Т-35	6	1.10	6.60		33
	К6Н-25	1	1.02	1.02		33		К6Н-30	1	1.06	1.06		33		К6Н-35	1	1.10	1.10		33
	ОС 2	15	0.27	4.05		38		ОС 2	15	0.27	4.05		38		ОС 2	15	0.27	4.05		38
	П2-25	2	1.95	3.90	33.11	40		П2-30	2	2.01	4.02	34.23	40		П2-35	2	2.07	4.14	35.35	40
ПК 16 ПР - 30	МН1-25	2	1.21	2.42		36	ПК 16 ПР - 35	МН1-30	2	1.33	2.66		36	ПК 16 ПР - 35	МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МН4-25	2	7.80	15.60		39		МН4-30	2	8.04	16.08		39		МН4-35	2	8.28	16.56		39

КРУЖА
 МАРКИ
 ШАНУГОРА
 ИТОЖЕН
 ГА ИЖЕНЕР
 ТА ИЖЕНЕР
 ГА КОНСТРУКЦИ
 РА ИЖЕН. ПО
 ОБЩАЯ
 АДОНА
 ПОРЯСКИ
 КОМПЛЕКС
 МОСКВА

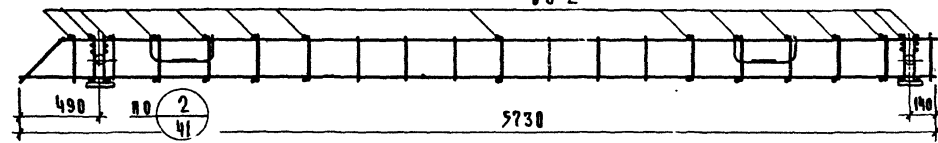
Т.К
 1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 16 ПР - 25; ПК 16 ПР - 30; ПК 16 ПР - 35

СЕРИЯ
 ИЖ-04-5
 ВЫПУСК
 24
 ЛИСТ
 21



2 - 2 ОС 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	Общая					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	Общая					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	Общая	
ПК 17А-25	K7H-25	6	4.89	29.34		34	ПК 17А-30	K7H-30	6	4.98	29.88	34	ПК 17А-35	K7H-35	6	5.05	30.30	34		
	K7T-25	1	4.89	4.89		34		K7T-30	1	4.98	4.98	34		K7T-35	1	5.05	5.05	34		
	ОС2	27	0.27	7.29	68.10	38		ОС2	27	0.27	7.29	69.57		38	ОС2	27	0.27	7.29	70.90	38
	PI-25	2	4.28	8.56		40		PI-30	2	4.34	8.68	40		PI-35	2	4.40	8.80	40		
	MH1-25	2	1.21	2.42		36		MH1-30	2	1.33	2.66	36		MH1-35	2	1.45	2.90	36		
	MH4-25	2	7.80	15.60		39		MH4-30	2	8.04	16.08	39		MH4-35	2	8.28	16.56	39		

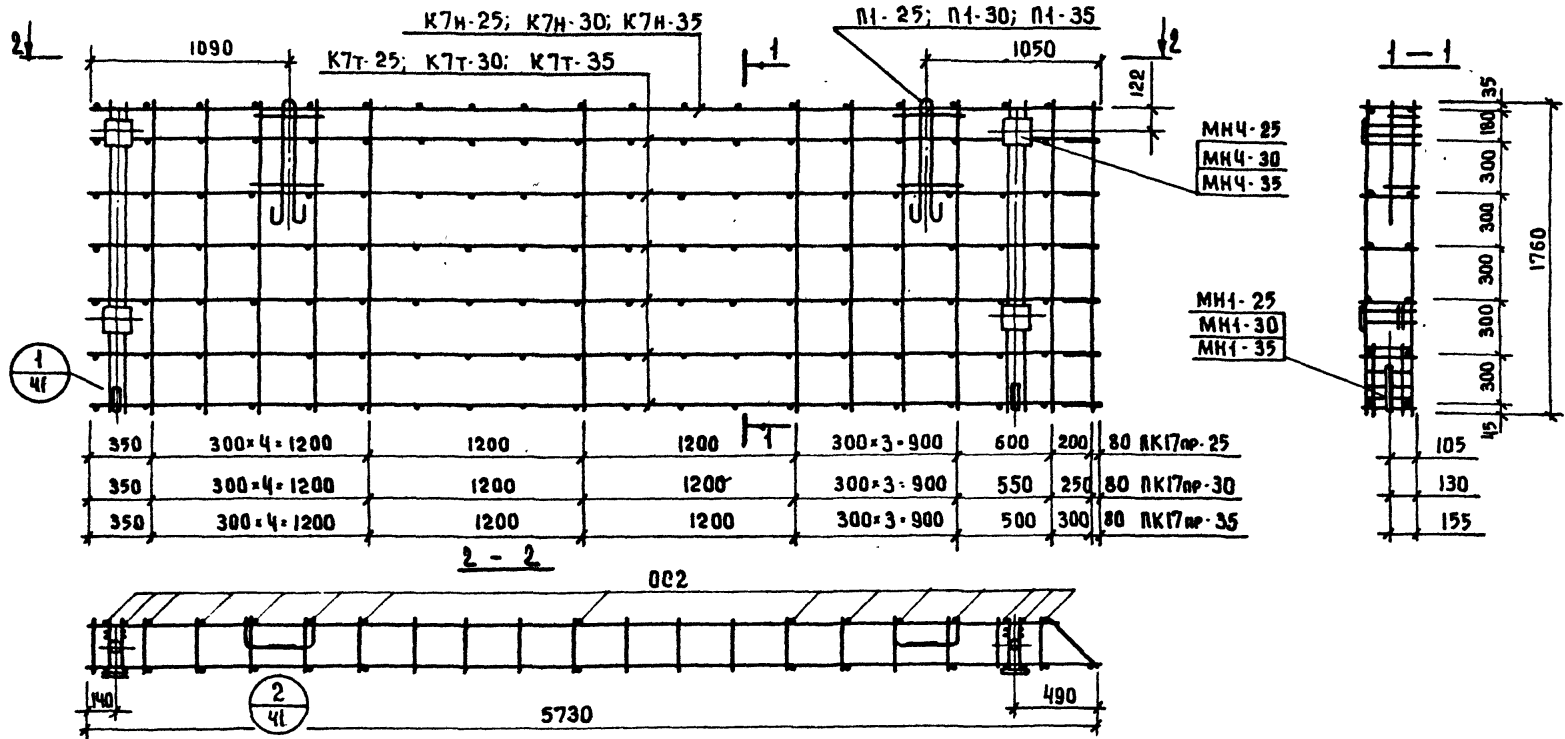
ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

МОСКОВСКО-ВМОДОВЫЙ ЗАИЧНИК И ПРОЕКТИРОВАНИЕ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА
 НАЧ. БРАСА
 ГА. ИЖ. ОМА
 ГА. КОНСВР.
 ГА. ИЖ. ПР.
 ТЭК ПР. ИЖ.
 МЕДИСКИ
 БОЖИКИ
 ПРОКЖИ
 БАЖИ
 КОЧИ

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК 17А-25; ПК 17А-30; ПК 17А-35

СЕРИЯ
ИИ-04-5
Выпуск
24 Лист
22



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИИ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛ	МАССА, КГ			ИТОГ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛ	МАССА, КГ			ИТОГ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛ	МАССА, КГ			ИТОГ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ	
ПК17 пр - 25	К7Т-25	6	4.89	29.34		34	ПК17 пр - 30	К7Т-30	6	4.98	29.88		34	ПК17 пр - 35	К7Т-35	6	5.05	30.30		34
	К7Н-25	1	4.89	4.89		34		К7Н-30	1	4.98	4.98		34		К7Н-35	1	5.05	5.05		34
	002	27	0.27	7.29		38		002	27	0.27	7.29		38		002	27	0.27	7.29		38
	П1-25	2	4.28	8.56		40		П1-30	2	4.34	8.68		40		П1-35	2	4.40	8.80		40
	МН1-25	2	1.45	2.90		36		МН1-30	2	1.33	2.66		36		МН1-35	2	1.45	2.90		36
	МНЧ-25	2	7.80	15.60		39		МНЧ-30	2	8.04	16.08		39		МНЧ-35	2	8.28	16.56		39
					68.10						69.57								70.90	

ПРИМЕЧАНИЕ
Указания по сварке см. пояснительную записку.

ИЗДАНИЕ
ТОРГОВО-ВЫТОВОЙ
БЛАНКИ И
СЛАНКИ И
ТУРСТЕКС
КОМПЛЕКС
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТА
ГЛ. ИНЖ. А.
ГЛ. КОНСТ.
ГЛ. ИНЖ. П.
Р. МОСКВА

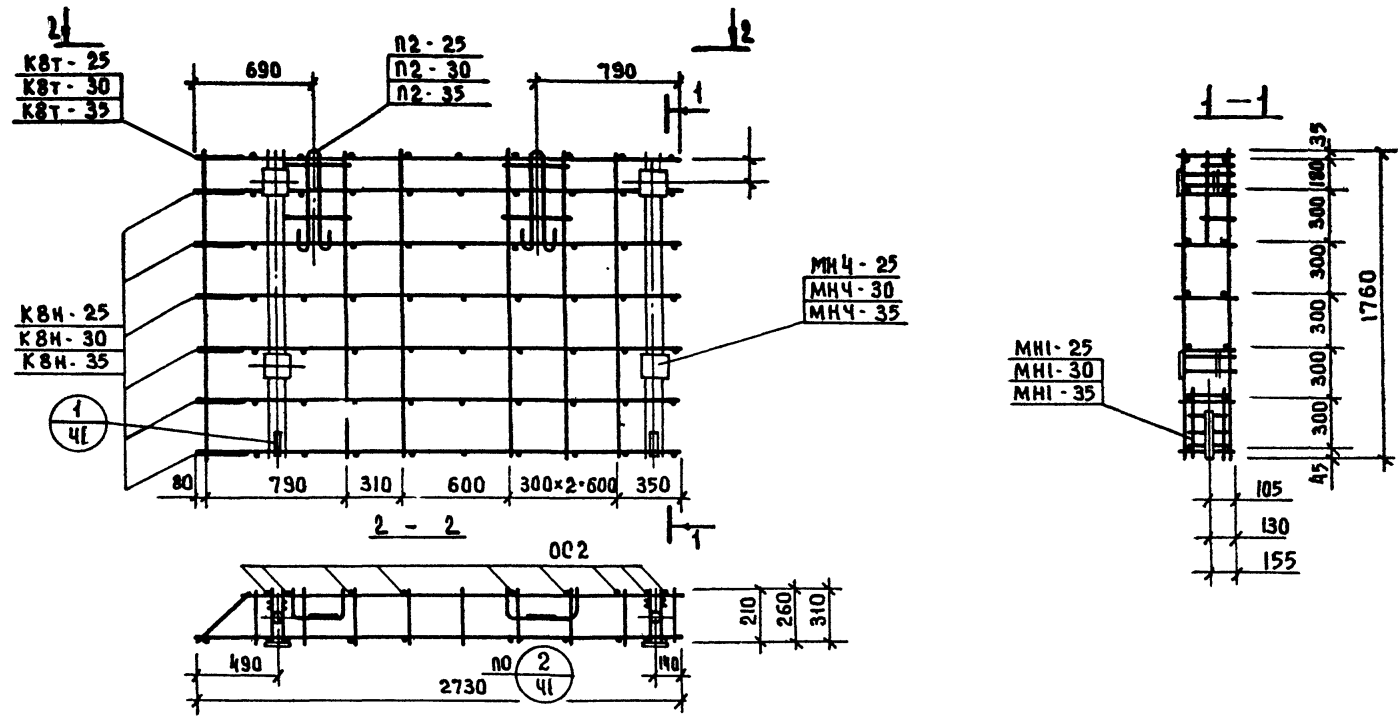
ГНЕДОВСКИЙ
БОЛЫНСКИЙ
ПРИГОЖИН
ВАЯН
КОЧИН

ВАСИЛЬЕВА
ШАНУЗОВА

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК17 пр-25; ПК17 пр-30; ПК17 пр-35.

ВЕРНЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
24
ЛИСТ
23



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК18А-25	К8Н-25	6	1.03	6.18	33.18	34	ПК18А-30	К8Н-30	6	1.08	6.48	34.37	34	ПК18А-35	К8Н-35	6	1.12	6.72	35.49	34
	К8Т-25	1	1.03	1.03				К8Т-30	1	1.08	1.08				К8Т-35	1	1.12	1.12		
	ОС2	15	0.27	4.05				ОС2	15	0.27	4.05				ОС2	15	0.27	4.05		
	П2-25	2	1.95	3.90				П2-30	2	2.01	4.02				П2-35	2	2.07	4.14		
	МН1-25	2	1.21	2.42				МН1-30	2	1.33	2.66				МН1-35	2	1.45	2.90		
	МН4-25	2	7.80	15.60				МН4-30	2	8.04	16.08				МН4-35	2	8.28	16.56		

ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

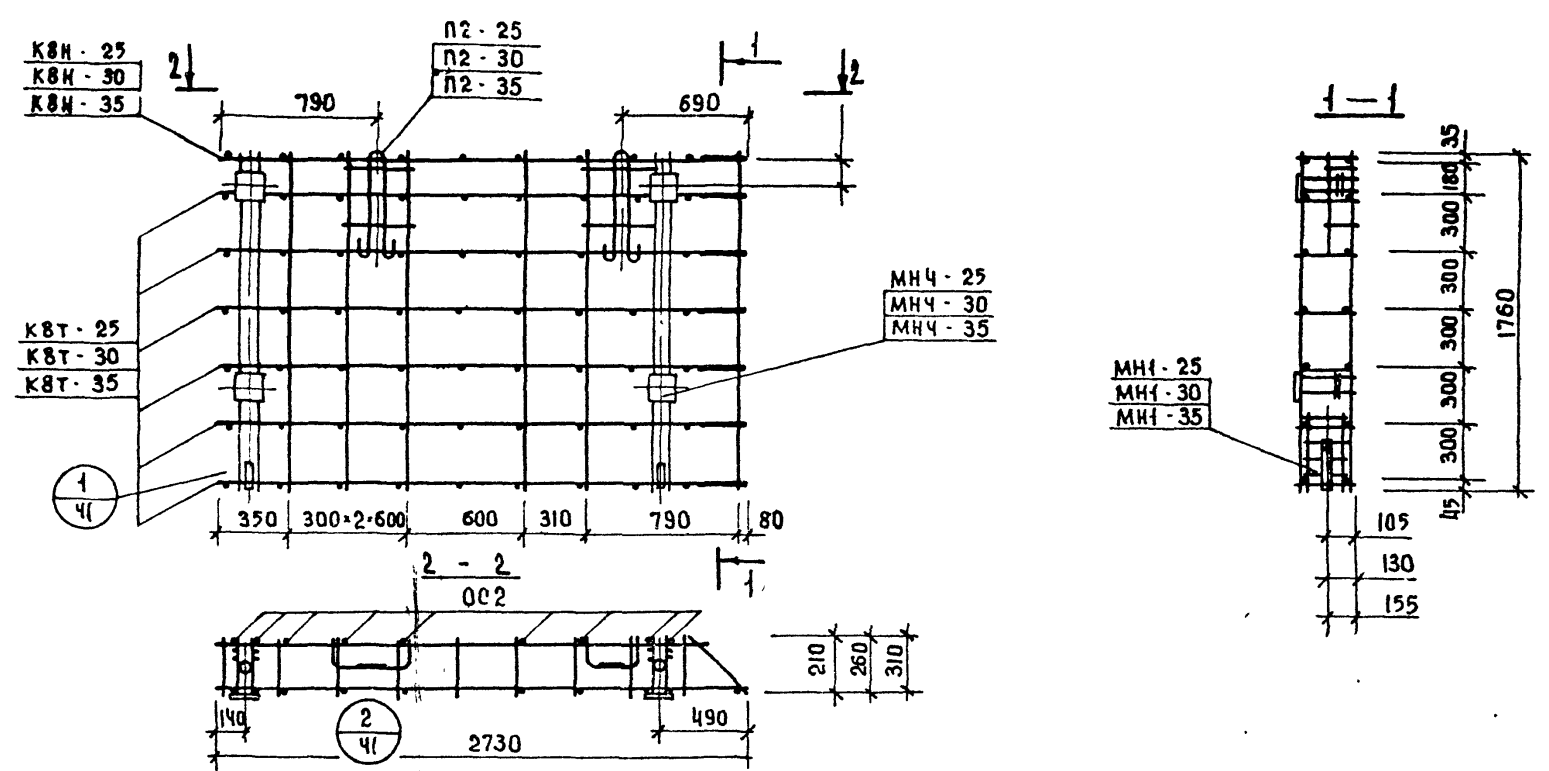
ПОРГОВО-НАЧ. ОМА. БЫДОВЫХ ЗАК. НИИ И ГА. НИИ. ОТА. ГА. КОНСП. ГА. НИИ. ПР. КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА. ИСК. ПР. НИИ. КОЧИН.

Г. НЕЛОВСКИ ИСОЛАНКА. ВАСИЛЬЕВА. БОДИНСКИ ПРОВЕРКА. ПРИГОЖИИ. БАЯН. КОЧИН.

ОСНОВИ
ТК
1976

Пространственные каркасы ПК18А-25; ПК18А-30; ПК18А-35.

СЕРИЯ НИ-04-5
ВЫПУСК 24 ЛИСТ 24



ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И УЗРСКОСКИ КОМПЛЕКСОВ Г МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА	ИСПОЛНИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	СРОК
	И.И. ШАНАЗУРОВА	В.А. ВАСИЛЬЕВА	С.А. ШАНАЗУРОВА	С.А. ШАНАЗУРОВА	
	ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	
	И.И. ШАНАЗУРОВА	В.А. ВАСИЛЬЕВА	С.А. ШАНАЗУРОВА	С.А. ШАНАЗУРОВА	
	ДИР. ПР. ИИЖ	ДИР. ПР. ИИЖ	ДИР. ПР. ИИЖ	ДИР. ПР. ИИЖ	
	В.А. ВАСИЛЬЕВА	В.А. ВАСИЛЬЕВА	В.А. ВАСИЛЬЕВА	В.А. ВАСИЛЬЕВА	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ЛИСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ					ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ОБЩАЯ	
ПК 18 пр - 25	К8Т-25	6	1.03	6.18	33.18	34	ПК 18 пр - 30	К8Т-30	6	1.08	6.48	34	
	К8Н-25	1	1.03	1.03		34		К8Н-30	1	1.08	1.08	34	
	ОС2	15	0.27	4.05		38		ОС2	15	0.27	4.05	38	
	П2-25	2	1.95	3.90		40		П2-30	2	2.01	4.02	40	
	МНЧ-25	2	1.21	2.42		36		МНЧ-30	2	1.33	2.66	36	
	МНЧ-25	2	7.80	15.60		39		МНЧ-30	2	8.04	16.08	39	
									34.37				
													35.49

ПРИМЕЧАНИЕ
 Указания по сварке см. пояснительную записку.

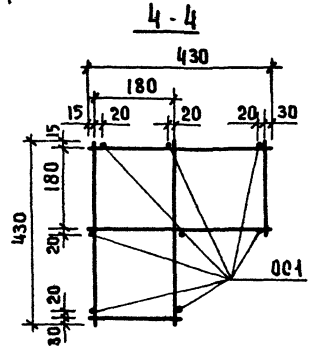
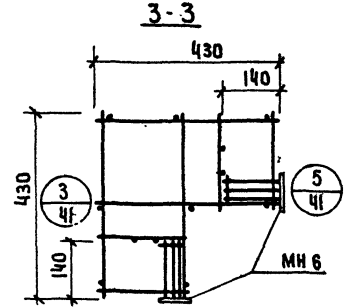
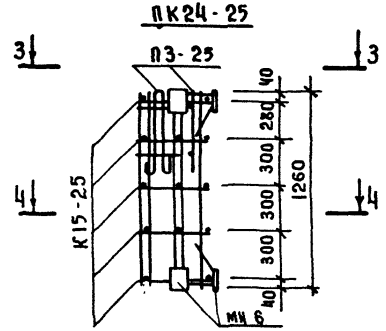
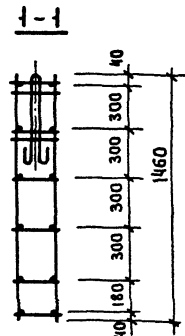
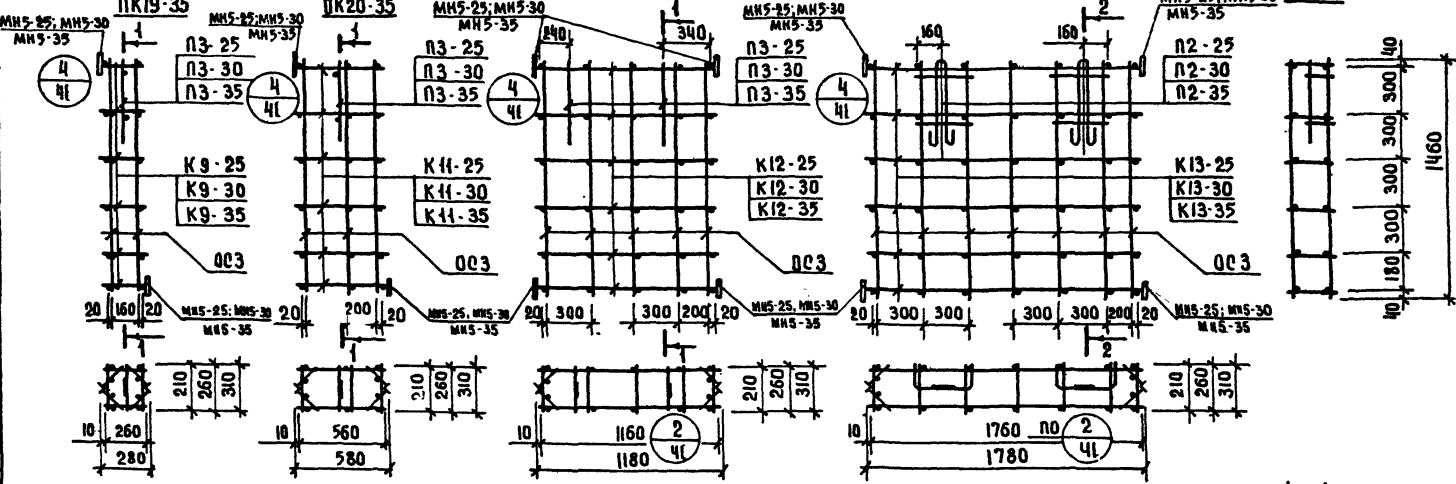
ГК
1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК 18 пр-25, ПК 18 пр-30; ПК 18 пр-35

ВЕРНЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК ЛИСТ
24 25
14612 31

КОПИИ
МАРКИН
ШАКАРОВА
РУК. ГРУППЫ
ИСПОЛНИЛ
ПРОВЕРИЛ
ИДЕЛОВСКИЙ
ВОЛЫНСКИЙ
ПРИГОЖИНИ
БАЯН
НАЧ. ОТДЕЛА
СА. ИЖЕНЕР
РА. КОНСТРУКЦИ
Г. МОЛЫБА
ТОРГОВО
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИИ И
ПРОЕКТИ
КОМПЛЕКСНО
Г. МОЛЫБА

ПК19-25; ПК19-30 ПК20-25; ПК20-30 ПК21-25; ПК21-30; ПК21-35 ПК22-25; ПК22-30; ПК22-35



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Спецификации арматурных изделий см. листы 27; 29.
2. Указания по сварке см. пояснительную записку

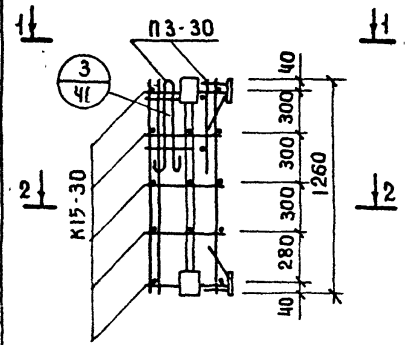
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК19-25; ПК19-30; ПК19-35; ПК20-25; ПК20-30; ПК20-35.
ПК21-25; ПК21-30; ПК21-35; ПК22-25; ПК22-30; ПК22-35; ПК24-25.

ТК
1976

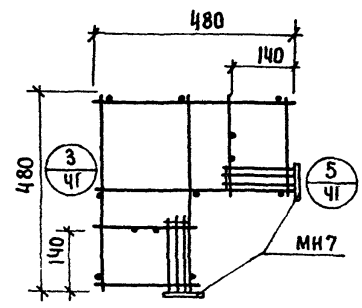
ВЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПИСКИ
24 ЛИС. 1
26

МОРГОВО
 БЫТОВЫ
 ЗАДАНИИ И
 МУРМАНСКИЙ
 КОМПЛЕКСОВ
 г. Москва
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛА. КОНСП.
 РА. ИНЖЕНЕР
 ГЛА. ИНЖ. ПР.
 ГРЕДОВСКИЙ
 ПРИРОЖНИ
 ВОЛЫНСКИЙ
 В. А. ЯН
 РЭК. ПРОВЕРКА
 КОПИИ
 МАРКИН
 ШАНДЗУОВА

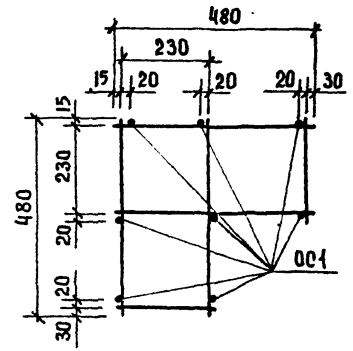
ПК 24-30



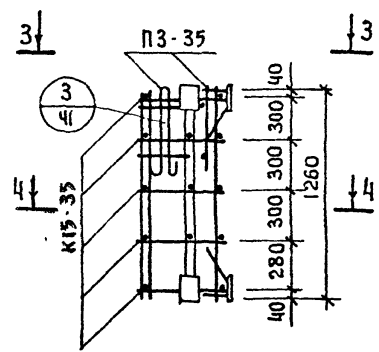
1-1



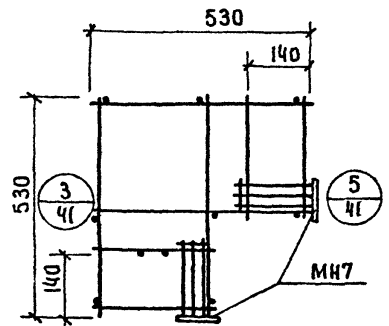
2-2



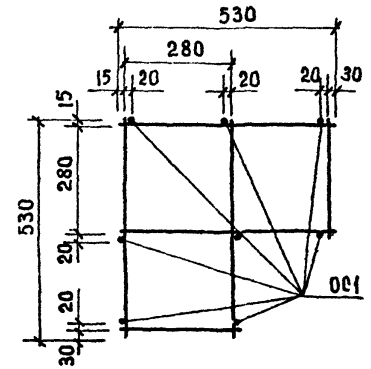
ПК 24-35



3-3



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ						
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ИЗДЕЛИЯ ШТ.	МАССА, кг		ЛИСТ	ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ПК 24-35	К15-35	5	0.42	2.10	18.92	35
	001	8	0.20	1.60		38
	ПЗ-35	2	1.21	2.42		38
	МН7	4	2.70	10.80		38
ПК 24-30	К15-30	5	0.38	1.90	18.60	35
	001	8	0.20	1.60		38
	ПЗ-30	2	1.15	2.30		38
	МН7	4	2.70	10.80		38
ПК 24-25	К15-25	5	0.34	1.70	16.04	35
	001	8	0.20	1.60		38
	ПЗ-25	2	1.09	2.18		38
	МН 6	4	2.64	10.56		36

ПРИМЕЧАНИЕ
 УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ
 СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ТК
 1976

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 24-30; ПК 24-35.

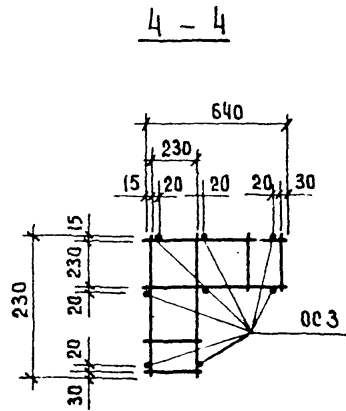
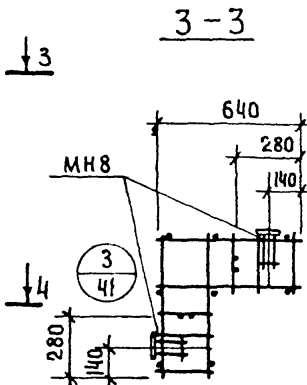
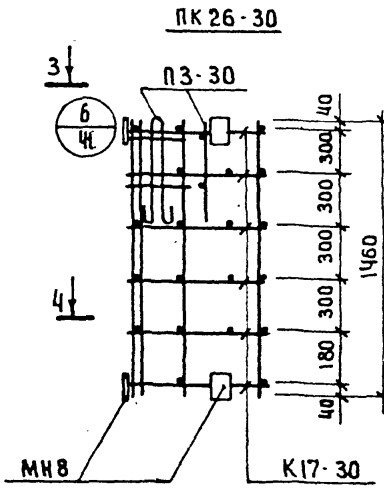
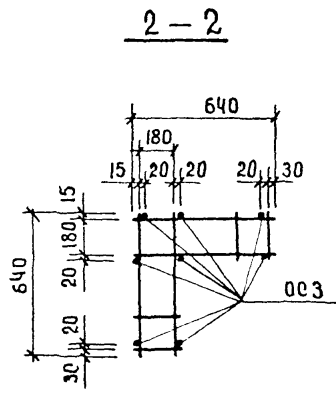
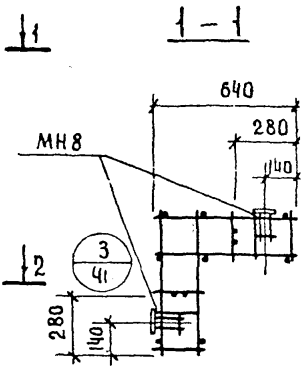
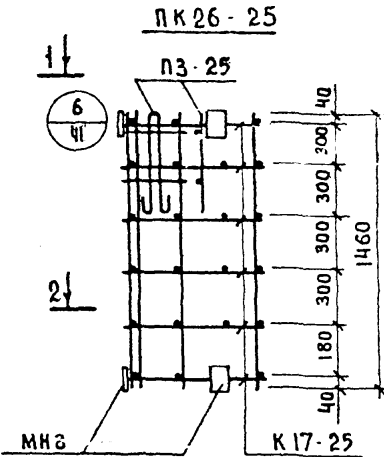
СЕРИЯ
 НИ - 04 - 5
 ВЫПУСК
 24 Лист
 27

МОСКОВСКОЕ ОБЩЕСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР
 ГЛАВ. КОНСТР.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
 Р. МОСКВА

ПЕЧАТ
 1976

РАЗРЕЗЫ
 КОПИИ
 ИСЛ. ЛИН.
 ПР. ВЕРКА
 ПРИБОРИ
 В. А. Ч. Я. Н.

МАРКИН
 ШАНАУРОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КВВ ШТ	МАССА, КГ		ЛМЕТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК 26-30	К 17-30	6	0.56	3.36	11.22
	ОСЗ	8	0.22	1.76	
	ПЗ-30	2	1.15	2.30	
	МН8	4	0.95	3.80	
ПК 26-25	К 17-25	6	0.52	3.12	10.86
	ОСЗ	8	0.22	1.76	
	ПЗ-25	2	1.09	2.18	
	МН8	4	0.95	3.80	

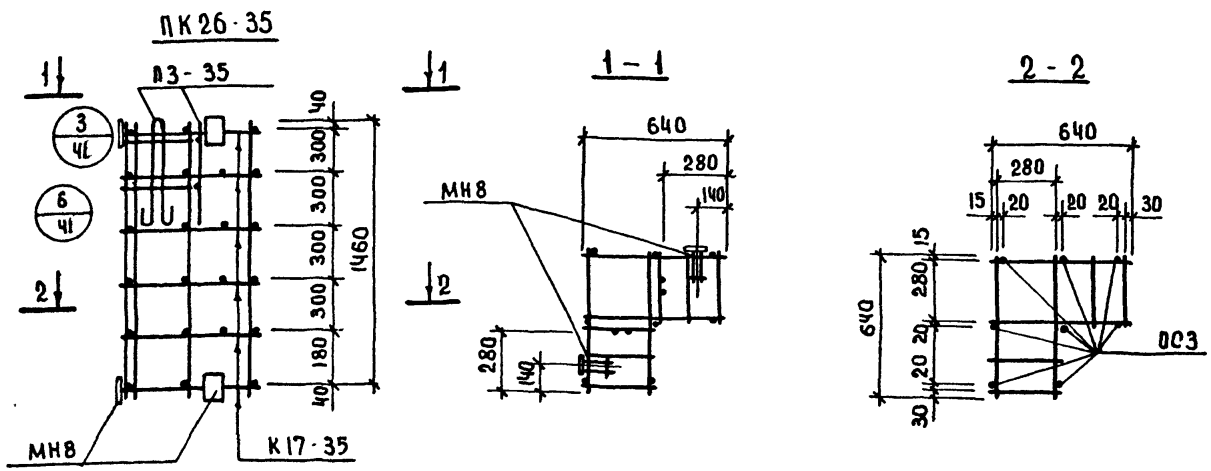
ПРИМЕЧАНИЕ.
 УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.
 ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК 26-25; ПК 26-30.

ВЕРНА
 ИИ-04-5
 ВЫПУСК
 24
 ЛМЕТ
 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС					
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ		АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ПК26-35	К17-35	6	0.60	3.60	35
	ОСЗ	8	0.22	1.76	38
	ПЗ-35	2	1.21	2.42	38
	МНВ	4	0.95	3.80	38
			11.58		

ПРИМЕЧАНИЕ.
Указания по сварке см. пояснительную записку.

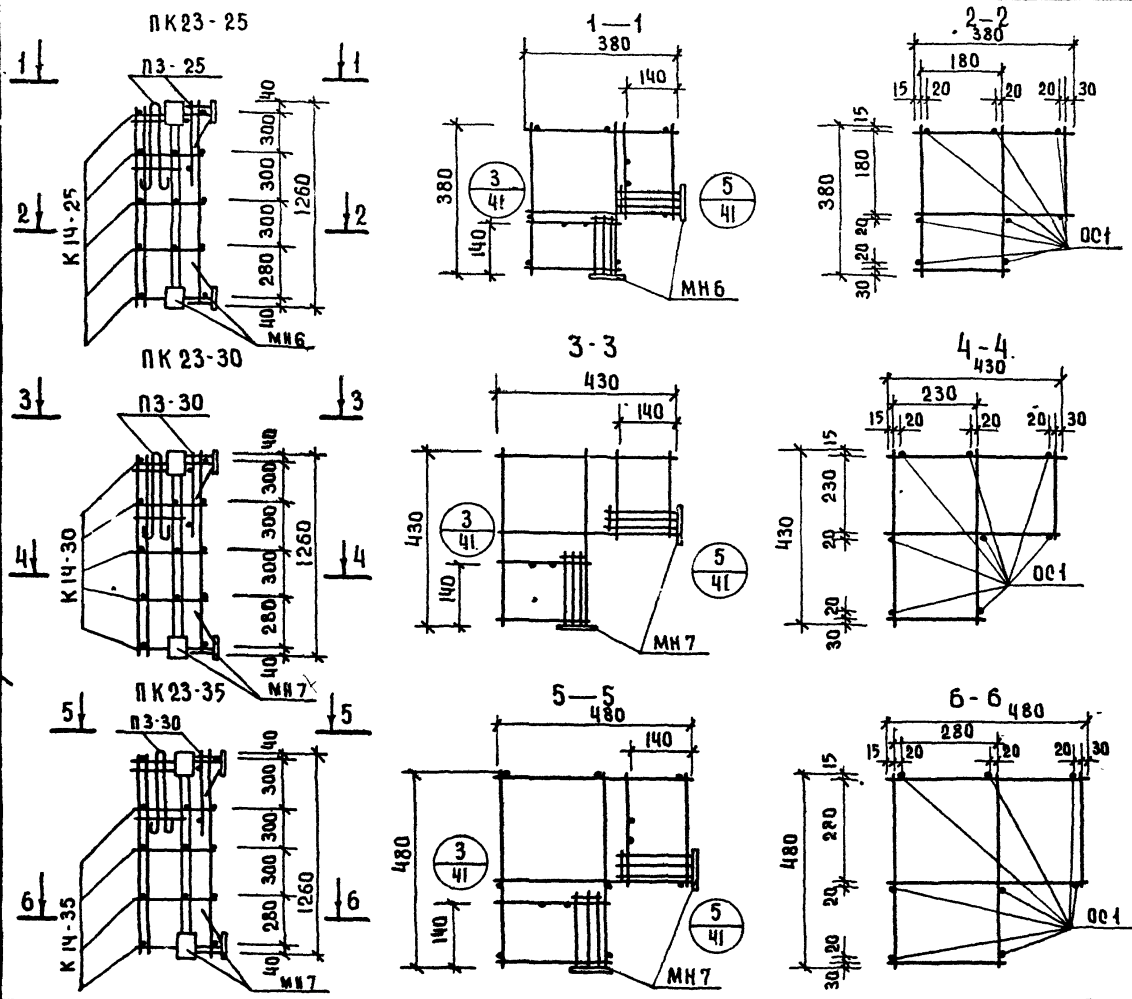


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ		АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ		АНСТ	МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ		АНСТ						
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ					ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ							
ПК19-35	К9-35	6	0.14	0.84	33	ПК20-35	К11-35	6	0.27	1.62	32	ПК21-35	К12-35	6	0.51	3.06	32	ПК22-35	К13-35	6	0.76	4.56	32
	ОСЗ	4	0.22	0.88	38		ОСЗ	6	0.22	1.32	38		ОСЗ	10	0.22	2.20	38		ОСЗ	14	0.22	3.08	38
	МН5-35	2	0.61	1.22	37		МН5-35	2	0.61	1.22	37		МН5-35	4	0.61	2.44	37		МН5-35	4	0.61	2.44	37
	ПЗ-35	1	1.21	1.21	38		ПЗ-35	1	1.21	1.21	38		ПЗ-35	2	1.21	2.42	38		П2-35	2	2.07	4.14	40
ПК19-30	К9-30	6	0.13	0.78	33	ПК20-30	К11-30	6	0.26	1.56	32	ПК21-30	К12-30	6	0.49	2.94	32	ПК22-30	К13-30	6	0.72	4.32	32
	ОСЗ	4	0.22	0.88	38		ОСЗ	6	0.22	1.32	38		ОСЗ	10	0.22	2.20	38		ОСЗ	14	0.22	3.08	38
	МН5-30	2	0.57	1.14	37		МН5-30	2	0.57	1.14	37		МН5-30	4	0.57	2.28	37		МН5-30	4	0.57	2.28	37
	ПЗ-30	1	1.15	1.15	38		ПЗ-30	1	1.15	1.15	38		ПЗ-30	2	1.15	2.30	38		П2-30	2	2.01	4.02	40
ПК19-25	К9-25	6	0.12	0.72	33	ПК20-25	К11-25	6	0.24	1.44	32	ПК21-25	К12-25	6	0.46	2.76	32	ПК22-25	К13-25	6	0.69	4.14	32
	ОСЗ	4	0.22	0.88	38		ОСЗ	6	0.22	1.32	38		ОСЗ	10	0.22	2.20	38		ОСЗ	14	0.22	3.08	38
	МН5-25	2	0.53	1.06	37		МН5-25	2	0.53	1.06	37		МН5-25	4	0.53	2.12	37		МН5-25	4	0.53	2.12	37
	ПЗ-25	1	1.09	1.09	38		ПЗ-25	1	1.09	1.09	38		ПЗ-25	2	1.09	2.18	38		П2-25	2	1.95	3.90	40

ТК 4976	Пространственный каркас ПК26-35. Спецификации на пространственные каркасы ПК19-25, ПК19-30, ПК19-35, ПК20-25, ПК20-30, ПК20-35, ПК21-25, ПК21-30, ПК21-35, ПК22-25, ПК22-30, ПК22-35.	серия	ИИ-04-5
		выпуск	24
		лист	29

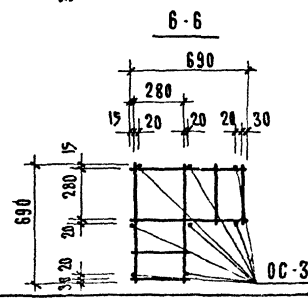
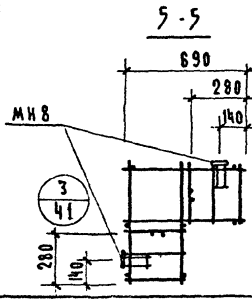
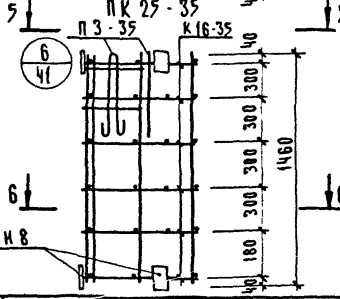
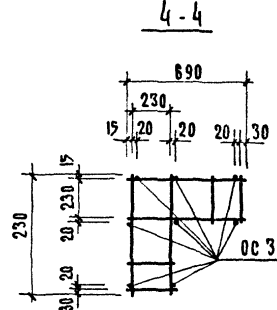
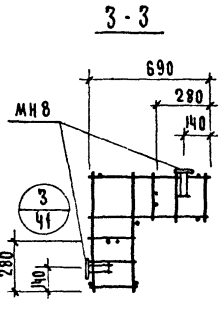
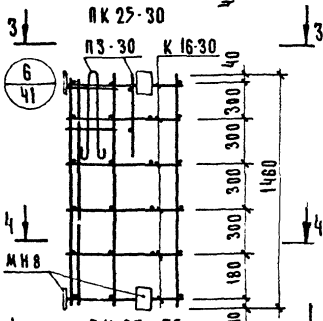
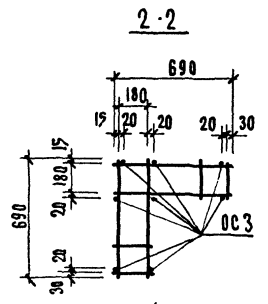
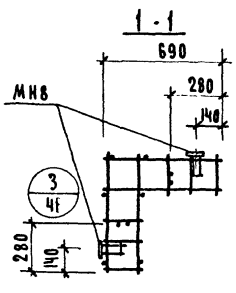
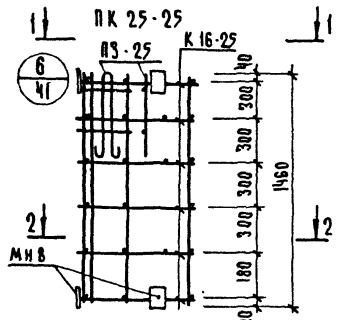
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ТОРГОВО-НАУЧ. ОПЕ.
 ВЫПОВЫХ
 ЗАКАНИ И
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 Г. МОСКВА
 ПЕДОВСКИИ
 БОЛЫШСКИИ
 ПРИКОЛНИН
 БАЛАН
 КОЧИН
 ВАСИЛЬЕВА
 ШАКАРОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ					
МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		КОЛ. АРИТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ПК 23-35	К 14-35	5	0.40	2.00	16.82
	ОС 1	8	0.20	1.60	
	ПЗ-35	2	1.21	2.42	
	МН 7	4	2.70	10.80	
ПК 23-30	К 14-30	5	0.36	1.80	16.50
	ОС 1	8	0.20	1.60	
	ПЗ-30	2	1.15	2.30	
	МН-7	4	2.70	10.80	
ПК 23-25	К 14-25	5	0.30	1.50	15.84
	ОС 1	8	0.20	1.60	
	ПЗ-25	2	1.09	2.18	
	МН 6	4	2.64	10.56	

ПРИМЕЧАНИЕ
 УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ см.
 ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ПОРЯДОК ЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ СТАЛИ
 ПОСЛЕ СВАРКИ
 ПОЛОЩКА НА ПОВЕРХНОСТИ
 МЕТАЛЛА ЗАЩИЩАЕТ ОТ
 ПОВРЕЖДЕНИЙ ПРИ РАБОТЕ
 МЕТОДАМИ
 ПРЕДУСМОТРЕНЫМИ
 В ДАННОМ ПРАВОУГОЛЬНОМ
 ПЕРЕСЕЧЕНИИ
 ПРОБЕРНА
 ВОЗДУШНОЙ
 ПРОБЕРНА
 ВОЗДУШНОЙ
 ПРОБЕРНА
 ВОЗДУШНОЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ			АКСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛЕЙ	ОБЩАЯ	
ПК 25-35	К 16-35	6	0.64	3.84	11.82	35
	ОС 3	8	0.22	1.76		38
	А3-35	2	1.21	2.42		38
	МНВ	4	0.95	3.80		38
ПК 25-30	К 16-30	6	0.60	3.60	11.46	35
	ОС 3	8	0.22	1.76		38
	А3-30	2	1.15	2.30		38
	МНВ	4	0.95	3.80		38
ПК 25-25	К 16-25	6	0.56	3.36	11.10	35
	ОС-3	8	0.22	1.76		38
	А3-25	2	1.09	2.18		38
	МНВ	4	0.95	3.80		38

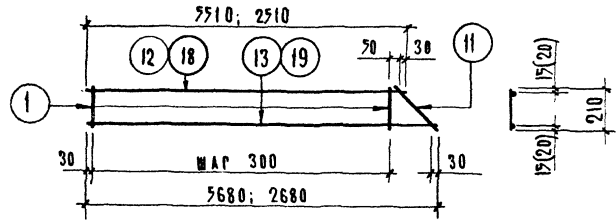
ПРИМЕЧАНИЕ
 УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМ.
 ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ТК
 1976

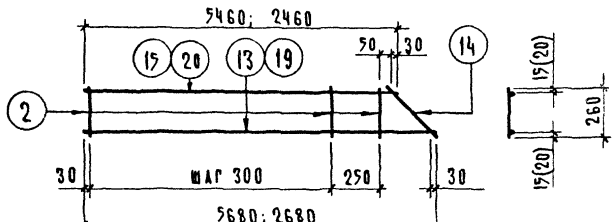
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК25-25; ПК25-30, ПК 25-35

СЕРИЯ
 ИИ-04-5
 ВЫПУСК
 24
 ЛИСТ
 31

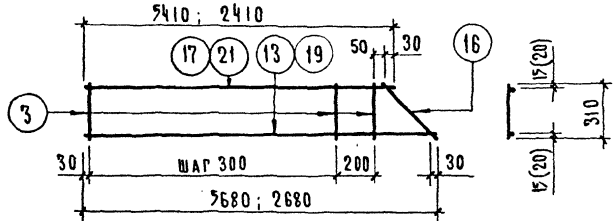
К5Т-25 (К6Н-25 ЗЕРКАЛЬНО)
К6Т-25 (К6Н-25 ЗЕРКАЛЬНО)



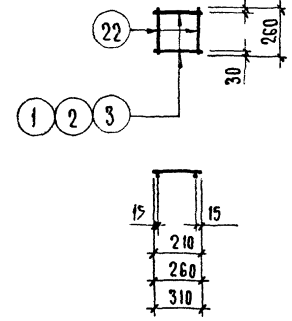
К5Т-30 (К6Н-30 ЗЕРКАЛЬНО)
К6Т-30 (К6Н-30 ЗЕРКАЛЬНО)



К5Т-35 (К6Н-35 ЗЕРКАЛЬНО)
К6Т-35 (К6Н-35 ЗЕРКАЛЬНО)



К9-25; К9-30; К9-35



П Р И М Е Ч А Н И Я :

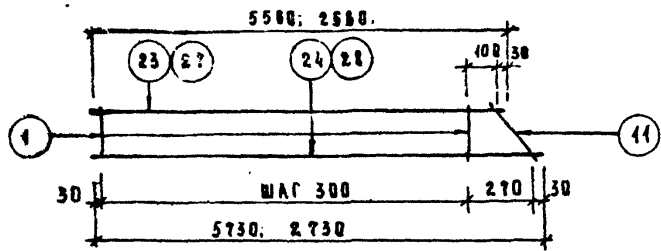
- 1. Указания по сварке и изготовлению см. пояснительную записку.
- 2. Размеры в скобках для каркасов К-5.

К9-35	22	58 I	260	2	0.04	0.08	0.14
	3	48 I	310	2	0.031	0.06	
К9-30	22	58 I	260	2	0.04	0.08	0.13
	2	48 I	260	2	0.026	0.05	
К9-25	22	58 I	260	2	0.04	0.08	0.12
	1	48 I	210	2	0.021	0.04	
К6Т-35	21	58 I	2410	1	0.37	0.37	1.10
	19	58 I	2680	1	0.41	0.41	
К6Н-35	16	48 I	440	1	0.04	0.04	1.06
	3	48 I	310	9	0.031	0.28	
К6Т-30	19	58 I	2680	1	0.41	0.41	1.02
	20	58 I	2460	1	0.38	0.38	
К6Н-30	14	48 I	360	1	0.04	0.04	1.06
	2	48 I	260	9	0.026	0.23	
К6Т-25	19	58 I	2680	1	0.41	0.41	1.01
	18	58 I	2510	1	0.39	0.39	
К6Н-25	11	48 I	290	1	0.030	0.03	1.02
	1	48 I	210	9	0.021	0.19	
К5Т-35	17	8A II	5410	1	2.14	2.14	5.01
	13	8A II	5680	1	2.24	2.24	
К5Н-35	16	48 I	440	1	0.04	0.04	4.94
	3	48 I	310	19	0.031	0.59	
К5Т-30	13	8A II	5680	1	2.24	2.24	4.86
	15	8A II	5460	1	2.16	2.16	
К5Н-30	14	48 I	360	1	0.04	0.04	4.86
	2	48 I	260	19	0.026	0.50	
К5Т-25	13	8A II	5680	1	2.24	2.24	4.86
	12	8A II	5510	1	2.19	2.19	
К5Н-25	11	48 I	290	1	0.030	0.03	4.86
	1	48 I	210	19	0.021	0.40	
МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ	СЕРИЙНЫЕ ММ	ДАТНА ММ	КОЛ ШТ	ПОЗИЦ ВСЕХ МАРКАС	МАССА , КГ	ИЗДЕЛ.

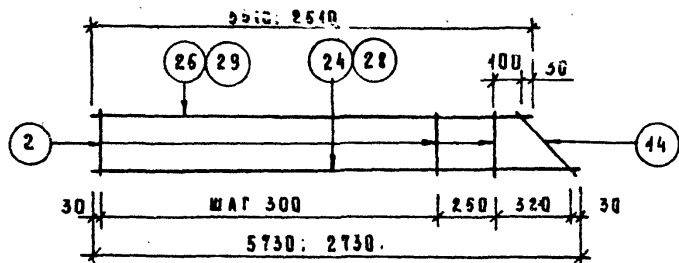
Т. К. 1976

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К5Т-25; К5Т-30; К5Т-35; К5Н-25; К5Н-30; К5Н-35; К6Т-25; К6Т-30; К6Т-35; К6Н-25; К6Н-30; К6Н-35; К9-25; К9-30; К9-35

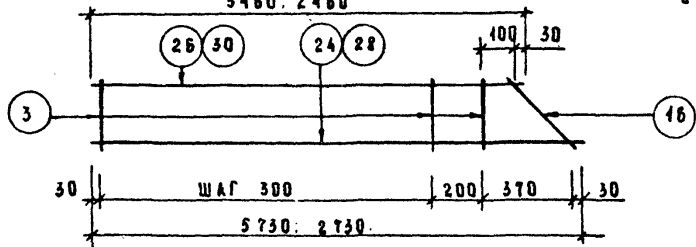
К 7Т-25 (К 7Н-25 - ЗЕРКАЛЬНО)
 К 8Т-26 (К 8Н-25 - ЗЕРКАЛЬНО)



К 7Т-30 (К 7Н-30 - ЗЕРКАЛЬНО)
 К 8Т-30 (К 8Н-30 - ЗЕРКАЛЬНО)



К 7Т-35 (К 7Н-35 - ЗЕРКАЛЬНО)
 К 8Т-35 (К 8Н-35 - ЗЕРКАЛЬНО)
 5460, 2460



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Указания по сварке и изготовлению см пояснительную записку
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДЛЯ КАРКАСОВ КТ

МАРКА КАРКАСА	НН ПОЗ.	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. МАССА КГ	ПОЗИЦ. МАССА КГ	ИЗДЕЛ
К 8Т-35	28	5 8 I	2730	4	0.42	0.42	4.12
	30	5 8 I	2460	4	0.38	0.38	
	16	4 8 I	440	1	0.04	0.04	
К 8Н-35	3	4 8 I	310	9	0.031	0.28	4.08
	26	5 8 I	2130	4	0.42	0.42	
	29	5 8 I	2510	4	0.39	0.39	
К 8Т-30	44	4 8 I	360	1	0.04	0.04	4.03
	2	4 8 I	260	9	0.026	0.23	
	28	5 8 I	2730	4	0.42	0.42	
К 8Т-25	27	5 8 I	2560	4	0.39	0.39	5.05
	41	4 8 I	290	1	0.03	0.03	
	1	4 8 I	210	9	0.024	0.19	
К 7Т-35	24	8 А III	5730	1	2.26	2.26	4.98
	26	8 А III	5460	1	2.18	2.18	
	16	4 8 I	440	1	0.04	0.04	
К 7Н-35	3	4 8 I	310	19	0.031	0.59	4.89
	24	8 А III	5730	1	2.26	2.26	
	25	8 А III	5510	1	2.18	2.18	
К 7Т-30	14	4 8 I	360	1	0.04	0.04	4.89
	2	4 8 I	260	19	0.026	0.50	
	24	8 А III	5730	1	2.26	2.26	
К 7Т-25	23	8 А III	5560	1	2.20	2.20	4.89
	11	4 8 I	290	1	0.03	0.03	
	1	4 8 I	210	19	0.024	0.40	

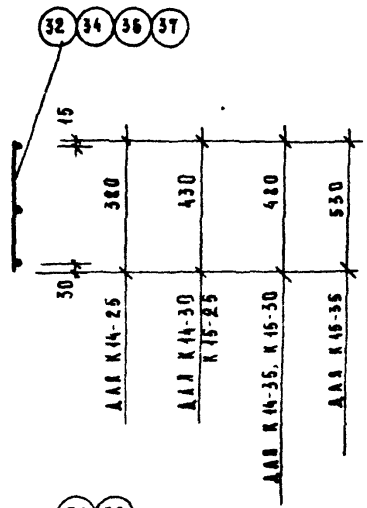
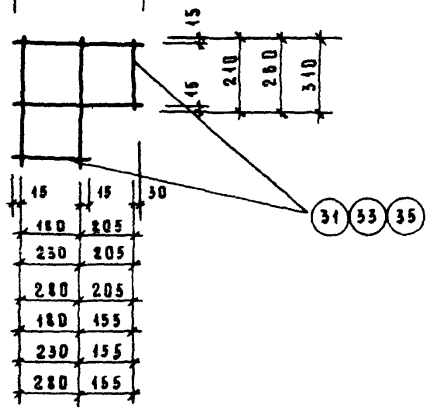
ИСПОЛНИТЕЛЬ: ВАСИЛЕНКО КОЧИН
 ПРОЕКТИРОВЩИК: [Signature]
 ЧЕКОВЩИК: [Signature]
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: [Signature]
 МАТЕРИАЛ: [Signature]
 КОМПЛЕКТ: [Signature]
 Г. МОСКВА

ТК	1376	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ	К 7Т-25; К 7Т-30; К 7Т-35; К 7Н-25; К 7Н-30; К 7Н-35; К 8Т-25; К 8Т-30; К 8Т-35; К 8Н-25; К 8Н-30; К 8Н-35	СЕРИЯ	ИИ-04-5
				ВЫПУСК	АНСТ
				24	34

К 14-25, К 14-30, К 14-35, К 15-25, К 15-30, К 15-35

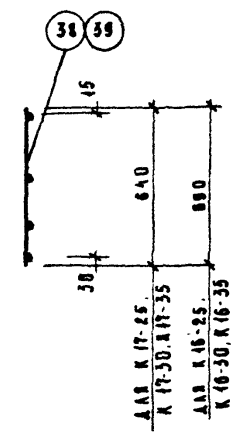
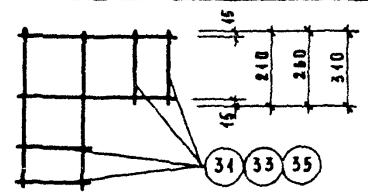
380	ДАН К 14-25
430	ДАН К 14-30, К 15-25
480	ДАН К 14-35, К 15-30
530	ДАН К 15-35

ДАН К 14-35	455	280
ДАН К 14-30	455	230
ДАН К 14-25	455	180
ДАН К 15-35	205	280
ДАН К 15-30	205	230
ДАН К 15-25	205	180



К 16-25, К 16-30, К 16-35, К 17-25, К 17-30, К 17-35

ДАН К 16-35	400	205	280
ДАН К 16-30	400	235	230
ДАН К 16-25	400	305	180
ДАН К 17-35	400	155	280
ДАН К 17-30	400	205	230
ДАН К 17-25	400	265	180



МАРКА КАРКАСА	ИМ ПОЗ	СЕЧЕН ММ	ДИАММ ММ	КОЛ ШТ	ПОЗИЦ. ВСЕХ	МАССА, КГ	ИЗДЕЛИЯ
К 17-35	39	5 8 I	640	4	0,10	0,40	0,60
	35	5 8 I	310	4	0,05	0,20	
К 17-30	39	5 8 I	640	4	0,10	0,40	0,58
	33	5 8 I	280	4	0,04	0,16	
К 17-25	39	5 8 I	640	4	0,10	0,40	0,52
	31	5 8 I	210	4	0,03	0,12	
К 16-35	38	5 8 I	690	4	0,14	0,44	0,64
	35	5 8 I	310	4	0,06	0,20	
К 16-30	38	5 8 I	690	4	0,14	0,44	0,60
	33	5 8 I	260	4	0,04	0,16	
К 16-25	38	5 8 I	690	4	0,14	0,44	0,56
	31	5 8 I	210	4	0,03	0,12	
К 15-35	37	5 8 I	550	4	0,08	0,32	0,42
	35	5 8 I	310	2	0,05	0,10	
К 15-30	38	5 8 I	480	4	0,075	0,30	0,38
	33	5 8 I	260	2	0,04	0,08	
К 15-25	34	5 8 I	430	4	0,07	0,28	0,34
	31	5 8 I	210	2	0,03	0,06	
К 14-35	36	5 8 I	480	4	0,075	0,30	0,40
	35	5 8 I	310	2	0,05	0,10	
К 14-30	34	5 8 I	430	4	0,07	0,28	0,36
	33	5 8 I	280	2	0,04	0,08	
К 14-25	32	5 8 I	380	4	0,06	0,24	0,30
	31	5 8 I	210	2	0,03	0,06	

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛЬНЫХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ МОСКВА

ИСПОЛНИТЕЛЬ: И.И.И.

ПРОЕКТИРОВЩИК: И.И.И.

КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: И.И.И.

МАШ. Э. ОСН.: И.И.И.

ГЛАВ. ИНЖ. ОТВ.: И.И.И.

ГЛАВ. КОНСТ. ОТВ.: И.И.И.

ГЛАВ. ИНЖ. ОП.: И.И.И.

ВУХ. ОП. ИИИ.: И.И.И.

ШТАМПУЮЩИЙ: И.И.И.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛЬНЫХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ МОСКВА

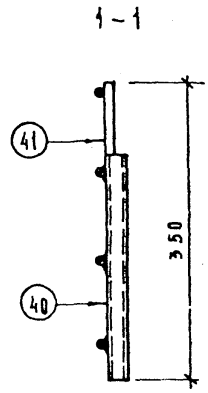
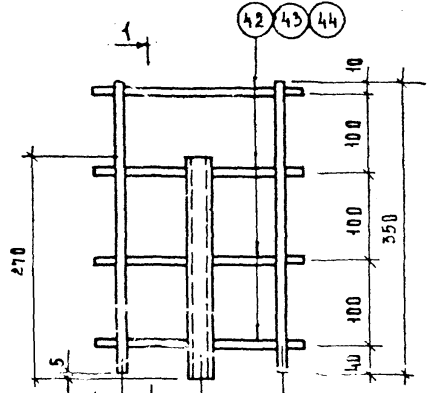
ТК
1976

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К 14-25, К 14-30, К 14-35, К 15-25, К 15-30, К 15-35, К 16-25, К 16-30, К 16-35, К 17-25, К 17-30, К 17-35

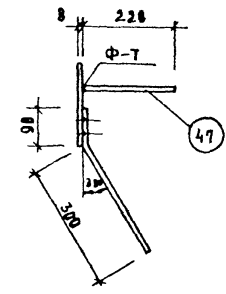
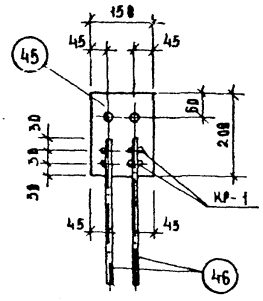
СЕРИЯ ИИ-04-5
ВЫПУСК 24
ЛИСТ 35

МН1-25; МН1-30; МН1-35

МН-6



25	80	80	25	МН1-25
210				
25	105	105	25	МН1-30
260				
25	130	130	25	МН1-35
310				



ТОРГОВО-МАШ. ФАБРИКА
 ЗАДАНИЕ
 КОМПАСИОН
 г. Москва

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 П.И.ИЖ.ИТА
 ТРУДСКИХ
 КОМПАСИОН
 г. Москва

ИСПОЛНИЛ
 П.И.ИЖ.ИТА
 ТРУДСКИХ
 КОМПАСИОН
 г. Москва

МАРКА
 ШАНУРОВА

ИЗДАНИЕ
 ШАНУРОВА

Примечания

1. Указания по сварке и изготовлению см. пояснительную записку.
2. При сварке МН1-25; МН1-30; МН1-35 принять меры против смятия трубки поз. 40

МН-6	47	10АII	220	2	0.14	0.28	2.64
	46	10АII	390	2	0.24	0.48	
	45	150x8	200	1	1.88	1.88	
МН1-35	44	10АI	310	4	0.19	0.76	1.45
	41	10АI	350	2	0.22	0.44	
МН1-30	40	20x2	270	1	0.25	0.25	1.33
	43	10АI	260	4	0.16	0.64	
	41	10АI	350	2	0.22	0.44	
МН1-25	42	10АI	240	4	0.13	0.52	1.21
	41	10АI	350	2	0.22	0.44	
	40	20x2	270	1	0.25	0.25	
МАРКА ИЗДЕЛИЙ ПОЗ	№№	Сечения мм	Длина мм	Кол. шт	Площ. всех	ИЗДЕЛ. МАССА, кг	

ПЕРИОДИК

ТК
1976

Закладные детали МН1-25; МН1-30; МН1-35; МН6

Серия
Ш-04-5
Выпуск
24
Лист
3б

МН2-25; МН2-30; МН2-35; МН3-30; МН3-35

МОСКОВ. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 САХАРНИКОВ С.А.
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 П.А. КОРОТКО
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 П.А. КОРОТКО
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 П.А. КОРОТКО
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 П.А. КОРОТКО

МАТЕРИАЛ
 ШТАМПУЕТСЯ
 КОЛ-ВО
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ

ПРОВЕРКА
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ

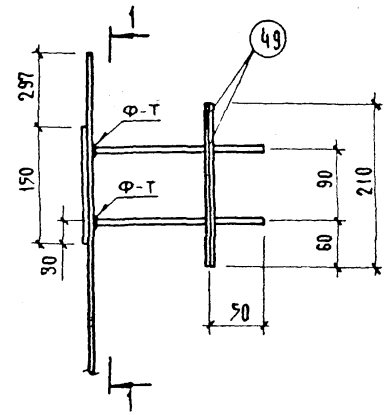
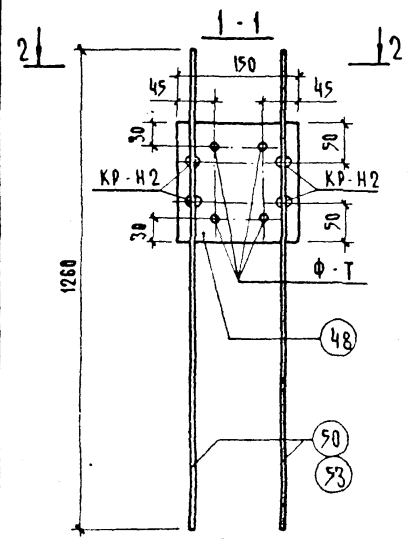
ПРОВЕРКА
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ

ПРОВЕРКА
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ

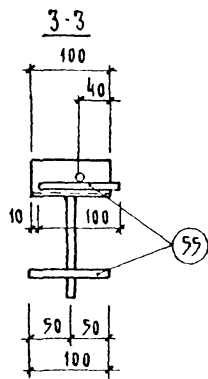
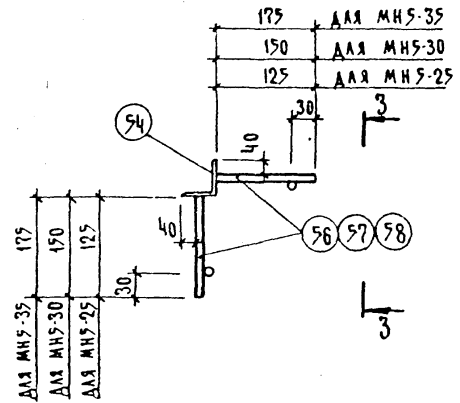
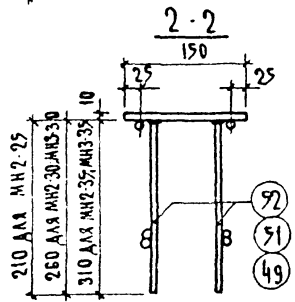
ПРОВЕРКА
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ

ПРОВЕРКА
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ

ПРОВЕРКА
 КОМУ
 КОМУ
 КОМУ



МН5-25; МН5-30; МН5-35



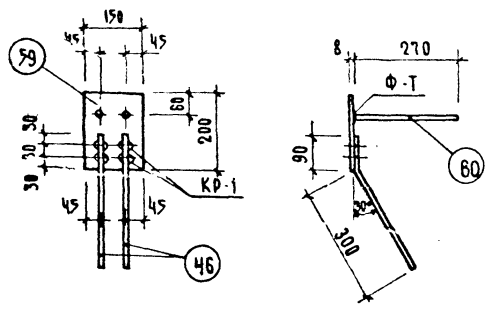
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПЗ	СРЕЧНЫЕ ММ	ДАННА ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. В СЕК.		ИЗДЕЛ. МАССА, КГ
					ПОЗИЦ.	В СЕК.	
МН5-35	58	10АIII	175	2	0.11	0.22	0.61
	55	10АIII	100	2	0.06	0.12	
	54	L45x4	100	1	0.27	0.27	
МН5-30	57	10АIII	150	2	0.09	0.18	0.57
	55	10АIII	100	2	0.06	0.12	
	54	L45x4	100	1	0.27	0.27	
МН5-25	56	10АIII	125	2	0.07	0.14	0.53
	55	10АIII	100	2	0.06	0.12	
	54	L45x4	100	1	0.27	0.27	
МН3-35	53	12АIII	1260	2	1.12	2.24	5.29
	52	10АIII	310	4	0.19	0.76	
	49	10АIII	210	4	0.13	0.52	
	48	-150x10	150	1	1.77	1.77	
МН3-30	53	12АIII	1260	2	1.12	2.24	5.17
	51	10АIII	260	4	0.16	0.64	
	49	10АIII	210	4	0.13	0.52	
	48	-150x10	150	1	1.77	1.77	
МН2-35	52	10АIII	310	4	0.19	0.76	4.61
	50	10АIII	1260	2	0.78	1.56	
	49	10АIII	210	4	0.13	0.52	
	48	-150x10	150	1	1.77	1.77	
МН2-30	51	10АIII	260	4	0.16	0.64	4.49
	50	10АIII	1260	2	0.78	1.56	
	49	10АIII	210	4	0.13	0.52	
	48	-150x10	150	1	1.77	1.77	
МН2-25	50	10АIII	1260	2	0.78	1.56	4.37
	49	10АIII	210	8	0.13	1.04	
	48	-150x10	150	1	1.77	1.77	

Т.К.
1976

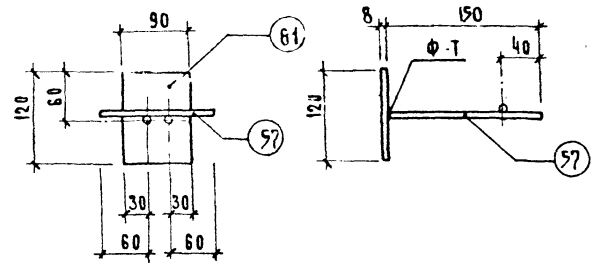
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН2-25; МН2-30; МН2-35; МН3-30; МН3-35; МН5-25; МН5-30; МН5-35

СЕРИЯ
 ИИ-04-9
 ВЫПУСК
 24
 Лист
 37

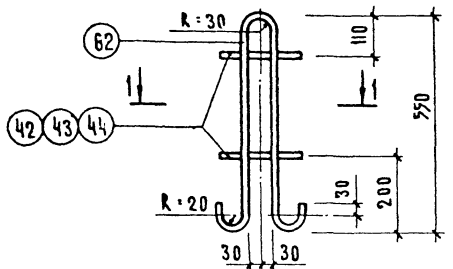
МН 7



МН 8



Петли ПЗ-25; ПЗ-30; ПЗ-35



1-1

105	105	ДЛЯ ПЗ-25
130	130	ДЛЯ ПЗ-30
155	155	ДЛЯ ПЗ-35

ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ
И ИЗГОТОВЛЕНИЕЮ СМ
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПISКУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	И К ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ПОСМЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ. МАССА, КГ
ОС-3	-	58I	1460	1	0.22	0.22	0.22
	-	58I	1760	1	0.27	0.27	0.27
	-	58I	1260	1	0.20	0.20	0.20
ПЗ-35	44	10 AI	310	2	0.19	0.38	1.21
	62	10 AI	1335	1	0.83	0.83	
ПЗ-30	43	10 AI	260	2	0.16	0.32	1.15
	62	10 AI	1335	1	0.83	0.83	
ПЗ-25	42	10 AI	210	2	0.13	0.26	1.09
	62	10 AI	1335	1	0.83	0.83	
МН 8	57	10 AIII	150	3	0.09	0.27	0.95
	61	-90*8	120	1	0.68	0.68	
	60	10 AIII	270	2	0.17	0.34	
МН 7	46	10 AIII	390	2	0.24	0.48	2.70
	59	-150*8	200	1	1.88	1.88	

ГОРГОДО: *[Signature]*
 БЫТОВЫК: *[Signature]*
 ЗАДАНИИ: *[Signature]*
 ТЭХНИЧЕСКОЕ: *[Signature]*
 КОМПЛЕКТОВ: *[Signature]*
 П. МОСКВА

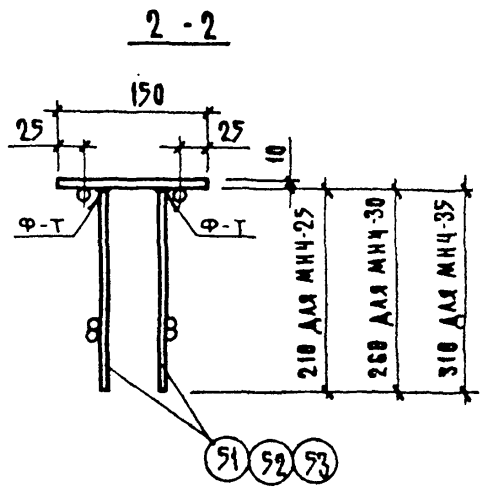
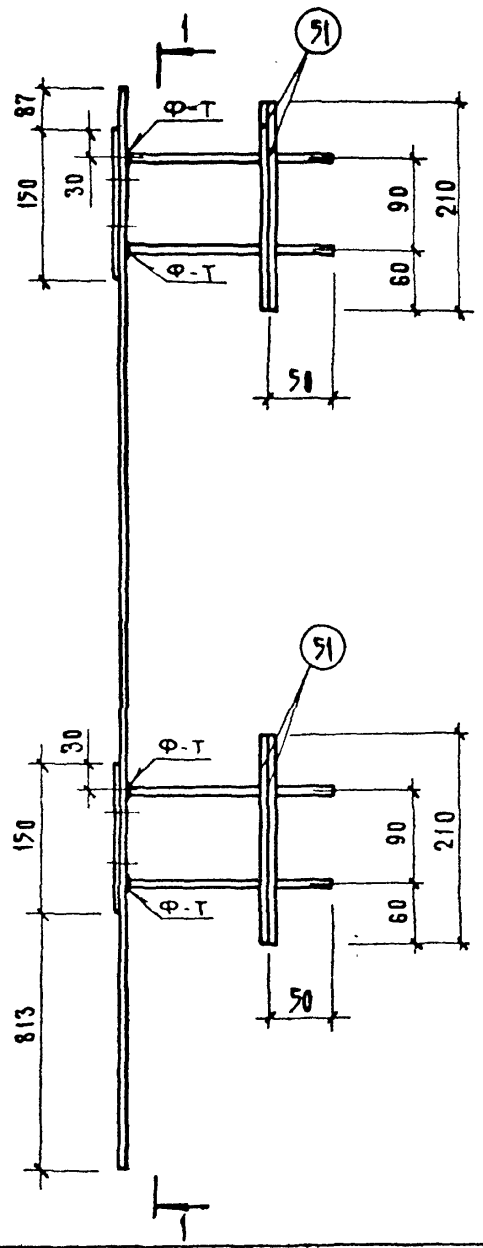
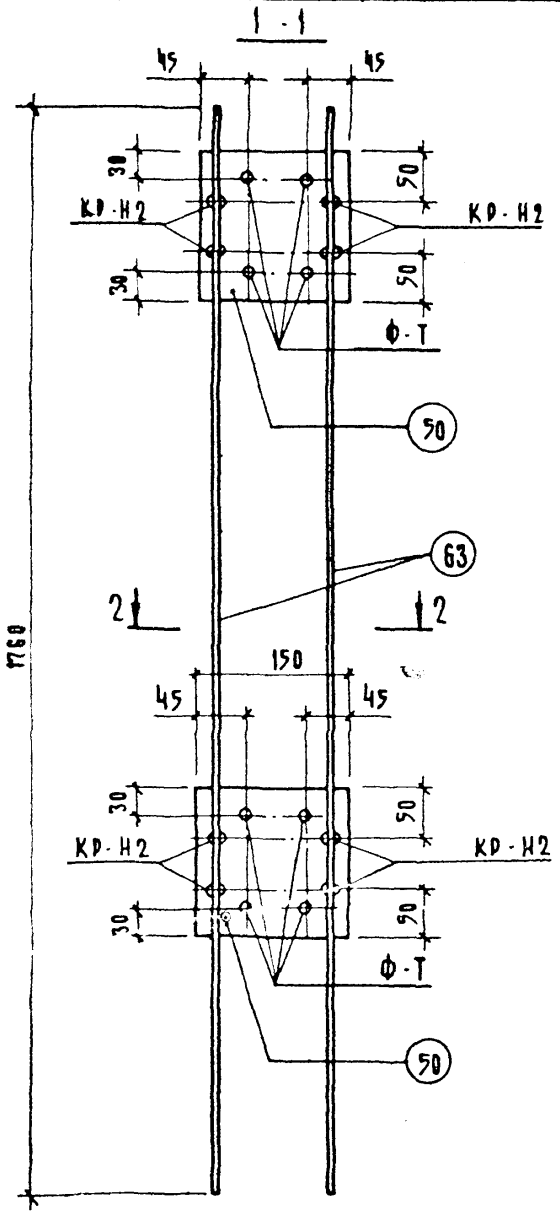
МА. ОМА
 ТА. НК. ОМА
 ТА. КО. СТР.
 ТА. НК. ПР.
 РУС. ГР. НК.Ж.

Т.К.
1978

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН7; МН8. ПЕТЛИ ПЗ 25; ПЗ-30; ПЗ-35. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС1; ОС2; ОС3

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
24 ЛИСТ
38

ПОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАПАСНЫХ И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	НАЧ. ОКК Г.А. НИЖЕНЕР	ГНЕДОВСКИЙ ВОДИНСКИЙ ПРИТОЖИИ ВАНЯН	ДУК. ГР. ИИЖ. ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ	КОИИИ МАРКИН ШАХУДОВА
--	--------------------------	--	---------------------------------------	-----------------------------



ПРИМЕЧАНИЕ
УКАЗАНИЕ ПО СВАРКЕ И
ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ.
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

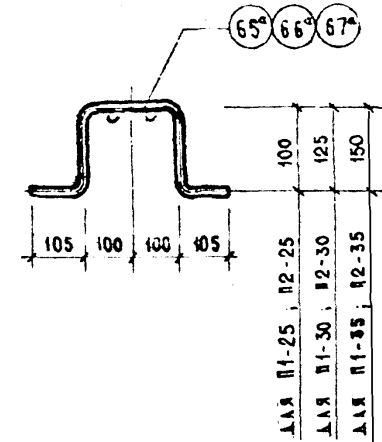
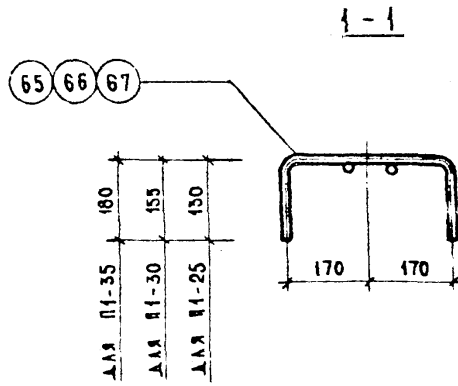
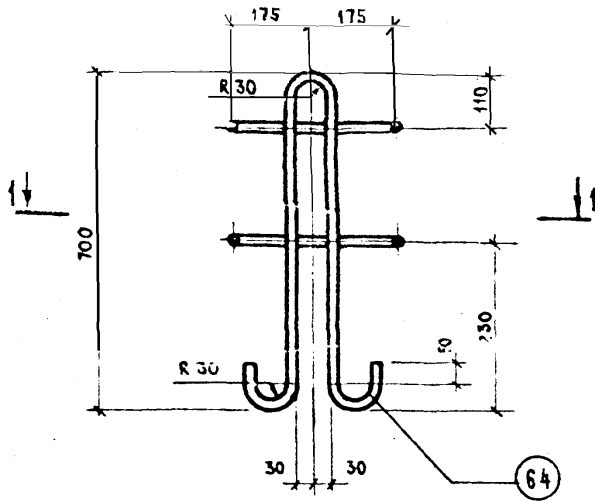
МНЧ-35	63	10 А III	1760	2	1.09	2.18	8.28
	52	10 А III	310	8	0.19	1.52	
	49	10 А III	210	8	0.13	1.04	
	48	150x10	150	2	1.77	3.54	
МНЧ-30	63	10 А III	1760	2	1.09	2.18	8.04
	51	10 А III	260	8	0.16	1.28	
	49	10 А III	210	8	0.13	1.04	
	48	150x10	150	2	1.77	3.54	
МНЧ-25	63	10 А III	1760	2	1.09	2.18	7.80
	49	10 А III	210	16	0.13	2.08	
	48	150x10	150	2	1.77	3.54	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ПОЗИЦ. МАССА,	ВСЕХ КГ	ИЗДЕЛ

Т К
1976

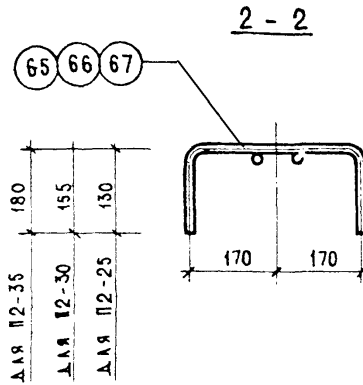
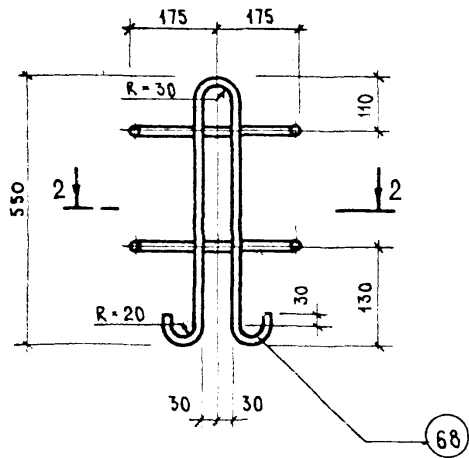
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МНЧ-25; МНЧ-30; МНЧ-35

СЕРИЯ
ИИ-04-5
ВЫПУСК
24
ЛИСТ
39

П1-25 ; П1-30 ; П1-35



П2-25 ; П2-30 ; П2-35



П2-35	68	12 А I	1345	1	1.19	1.19	2.07
	67	10 А I	720	2	0.44	0.88	
П2-30	68	12 А I	1345	1	1.19	1.19	2.01
	66	10 А I	670	2	0.41	0.82	
П2-25	68	12 А I	1345	1	1.19	1.19	1.95
	65	10 А I	620	2	0.38	0.76	
П1-35	67	10 А I	720	2	0.44	0.88	4.40
	64	18 А I	1760	1	3.52	3.52	
П1-30	66	10 А I	670	2	0.41	0.82	4.34
	64	18 А I	1760	1	3.52	3.52	
П1-25	65	10 А I	620	2	0.38	0.76	4.28
	64	18 А I	1760	1	3.52	3.52	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	И И 103	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ПОЗИЦ МАСОА, КГ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Указания по сварке и изготовлению см. пояснительную записку.
2. Скобу поз. 65; 66; 67 допускается заменить на 65^а; 66^а; 67^а для возможности приварки без поворота кассеты.

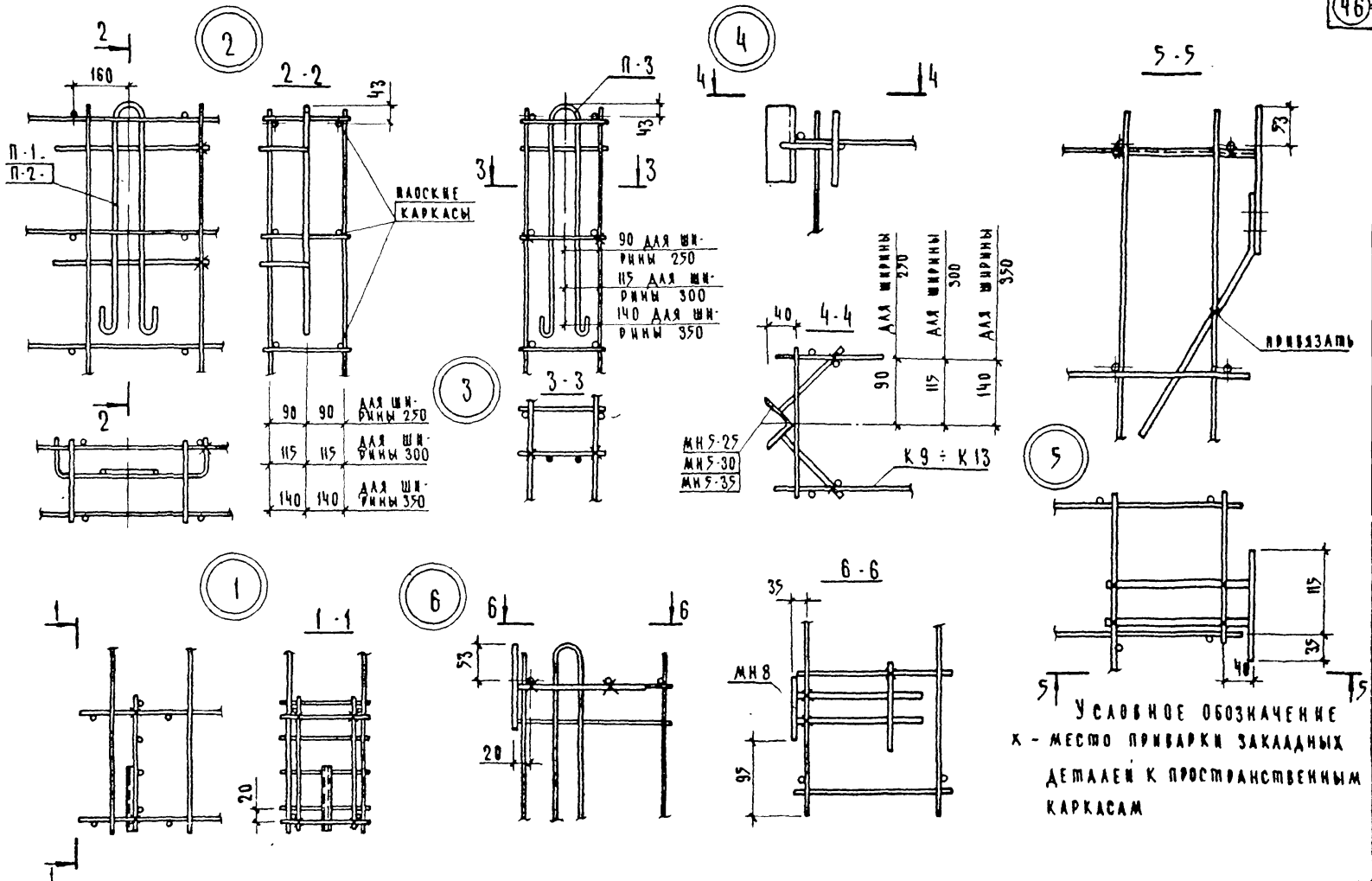
ПОРТОВО
 БИЛОВО
 ЗАДАНИ
 МАРСКИ
 КОМПЛЕ
 Г. МОСК
 НАЧ. ОСК
 ГА. ИЖ. ОЛ
 ГА. КОСЕР
 ГА. ИЖ. П
 РУК. ГР. ИЖ.
 НЕДОВСКИ
 ВОЛНСКИ
 ПРИГОЖИ
 ВАЛЯ
 ШАНЗРОВА
 ИСПОЛНИ
 ПРОВЕРКА
 СОКРУША
 КОЧЕР

ЦЕНИ
 ТК
 1С76

П е т л и П1-25 ; П1-30 ; П1-35 ; П2-25 ; П2-30 ; П2-35

СЕРИЯ
 ИИ-04-5
 ВЫЧСЛ
 24
 АКСИ
 40

КОПИИ	МАРКИ	ШАХАДОВА
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОБЕРНА	ИЗДАТЕЛЬ
РУК ПР ИЖ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОБЕРНА
ГЕОДЕЗИЧЕСКИЕ	ВОЗРАСТНЫЕ	ПРОТОКОЛЫ
НА ИЖ	КА ИЖ	КА ИЖ
ПРОБЕРНА	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ



ТК
1976

УЗЛЫ 1-6

СЕРИЯ
ИИ-04 5
ВЫПУСК 24
ЛИСТ 41

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск, индекс 220600, ул. Козлова, 2

Сдано в печать 31 1979 г

Заказ № 414 тираж 319 экз

Инв № 14612 Цена 1-44