

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства  
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 2

## ДРЕНАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАЗРАБОТАНЫ

Ленинградским филиалом Проектно-технологического института

«Энергомонтажпроект»

Главтеплоэнергомонтажа Минэнерго СССР

с участием института

«Теплоэлектропроект»

Главниипроекта Минэнерго СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие

с 1/IX 1972 г.

Приказом Главпромстройпроекта

Госстроя СССР

от 17.VIII-1972 г. № 58

## Содержание

Наименование	Обозначение	Стр.
Дренажные узлы		
Пояснительная записка	T121.00.00.000 ПЗ	3
Дренажные узлы. Сводная таблица	T121.00.00.000 ТБ	5
Спускник на бойной тепловой сети и конденсатопроводе. Сборочный чертёж	T121.00.00.000 СБ	9
Спускник на бойной тепловой сети и конденсатопроводе	T121.00.00.000	15
Патрубок с фланцем. Сборочный чертёж	T121.00.01.000 СБ	21
Патрубок с фланцем. Сборочный чертёж	T121.00.02.000 СБ	22
Опора	T121.00.00.001	23
Пусковой дренаж паропровода. Сборочный чертёж	T122.00.00.000 СБ	25
Пусковой дренаж паропровода	T122.00.00.000	31
Труба	T122.00.00.001	39
Пусковой и постоянный дренаж паропровода. Сборочный чертёж	T123.00.00.000 СБ	40
Пусковой и постоянный дренаж паропровода.	T123.00.00.000	49
Карман. Сборочный чертёж	T123.00.01.000 СБ	61
Карман	T123.00.01.000	69
Карпус	T123.00.01.001	79
Фланец	T123.00.00.002	81
Пусковой и постоянный дренаж паропровода (Каскадный дренаж). Сборочный чертёж	T124.00.00.000 СБ	82

## Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр.
Пусковой и постоянный дренаж паропровода (Каскадный дренаж)	T124.00.00.000	86
Карман. Сборочный чертёж	T124.00.01.000 СБ	99
Карман	T124.00.01.000	107
Карпус	T124.00.01.001	108
Воздушник на бойной тепловой сети и конденсатопроводе. Сборочный чертёж	T125.00.00.000 СБ	110
Воздушник на бойной тепловой сети и конденсатопроводе	T125.00.00.000	112
Штуцер с вентилем для подключения сжатого воздуха для гидравлической проверки тепловых сетей. Сборочный чертёж	T126.00.00.000 СБ	113
Штуцер с вентилем для подключения сжатого воздуха для гидравлической проверки тепловых сетей	T126.00.00.000	115
Воздушник на паропроводе. Сборочный чертёж	T127.00.00.000 СБ	117
Воздушник на паропроводе	T127.00.00.000	120
Спускник для гидравлической проверки бойной тепловой сети. Сборочный чертёж	T128.00.00.000 СБ	124
Спускник для гидравлической проверки бойной тепловой сети	T128.00.00.000	127
Дренажные узлы		
Технические требования	T121.00.00.000 ТТ	133
Дренажные узлы		
Перечень документов, на которые имеются ссылки в данном выпуске	T121.00.00.000 ПД	135

Серия 4. 903-10 Выпуск 2

Издательство Ленинградского государственного университета имени А.С.Пушкина

### Введение

Рабочие чертежи типовых конструкций дренажных узлов, помещенные в настоящем сборнике, выполнены согласно плану типового проектирования Госстроя СССР по теме № 2851 „Магелля и детали трубопроводов для тепловых сетей“ в соответствии с техническим заданием института „Теплоэлектропроект“.

Дренажные узлы предусмотрены для трубопроводов водяных, паровых и конденсатных тепловых сетей условных проходов от Ду 50 до Ду 1400 мм (см. свободные таблицы стр. 5-8). При этом предусмотрены следующие типы дренажных узлов:

- пусковой дренаж паропроводов;
- постоянный дренаж паропроводов;
- узлы для гидроневматической промывки водяных тепловых сетей;
- воздушники на водяных и паровых тепловых сетях и конденсатопроводах;
- спускники на водяных тепловых сетях и конденсатопроводах.

#### Пусковой и постоянный дренаж паропроводов

Пусковой дренаж паропроводов служит для прогрева паропровода, запускаемого в работу. Постоянный дренаж паропроводов служит для отвода конденсата, образующегося в процессе работы паропроводов.

В сборнике разработано несколько вариантов конструкций пускового и постоянного дренажа: имеются отдельные компоновки пускового дренажа, а также компоновки пускового и постоянного дренажа вместе. Кроме того, имеется каскадный вариант пускового и постоянного дренажа. Этот вариант применяется тогда, когда конденсат из паропровода с большими параметрами поступает в паропровод с меньшими параметрами, с целью образования там дополнительного количества пара.

#### Гидроневматическая промывка водяных тепловых сетей

Гидроневматическая промывка служит для очистки трубопроводов от монтажного мусора и различных отложений, накапливаемых в процессе эксплуатации.

Этот способ предусматривает использование воды и сжатого воздуха, применяемых совместно, с целью получения максимальной турбулентности, улучшающей качество промывки.

Изм.		Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Т 121.00.00.000/73	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Бончков	И.И.							
Пробвер.	Лейтов	И.И.				Дренажные узлы	После № 121.00.00.000/73		
Рис. экз.	Лейтов	И.И.					Положительная записка	Экземпляр передан	
И.контр.	Валовина	В.С.				Лит. 121.00.00.000/73			
Утв.	Фейсун					Формат 12			

Копировано Иванов

Формат 12

Серия 4.903-Ю Вып. 2

Изм. и дата. Запись в журнале. Дата ввода в эксплуатацию. Запись в журнале.

T121.00.00.000 ПЗ

## Спускники и воздушники.

По конструкции спускники и воздушники аналогичны узлам гидрогеомагистралей, но служат для выпуска воды и воздуха.

Дренажные устройства спускников могут опираться на подкладные плиты, уложенные на дне камер, при этом надежность в опорах, отпадает. При необходимости один тип опоры может быть заменен другим.

Примененная арматура подобрана в соответствии с проектом плана материально-технического снабжения на 1974 год, свободной заявкой потребности в промышленной трубопроводной арматуре (Разделы IV и VI).

Замена стальной арматуры на чугунную допускается только в соответствии с указаниями таблицы 4, "Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды."

В дренажных узлах для  $Dy \geq 100$  мм желательно вместо вентиля применять задвижки, так как вентили, как правило, засоряются и требуют периодической очистки.

Длины всех штуцеров и карманов приняты в соответствии с таблицами тепловой изоляции.

При проектировании и строительстве тепловых сетей в первую очередь применять фланцы приборные встык.

Фланцы плоские приварные применять только в тех случаях, когда невозможно обеспечить получение фланцев приваренных встык.

В чертежах учтены требования ЕСКД, "Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды," государственных стандартов на сталь углеродистую обыкновенного качества ГОСТ 380-71, к крепежным деталям ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 1759-70 и др. стандартов.

Применение труб из спайки стали 5 категории допускается при расчетной температуре наружного воздуха не ниже минус 40°C, а из полуспайки стали 5 категории — не ниже минус 30°C.

Конструкции и детали дренажных узлов допускается применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°C.

Изм.	Испол.	Испол.	Испол.

T121.00.00.000 ПЗ

Лист

2

Копия выдана

Чертеж ПЗ

Серия 4.903-10 Вспомог. 2

Исполнитель: [blank] Проверено: [blank] [blank]

Размеры в мм

Наименование	Спускник на водной тепловой сети и конденстатопроводе															Наименование	Пусковой дренаж паропровода																						
Черт.	Т 121.00.00.000 СБ															Черт.	Т 122.00.00.000 СБ																						
Эскиз	Вариант 1					Вариант 2					Вариант 3					Эскиз					Вариант 1					Вариант 2													
Условный проход основного трубопровода Ду <sub>1</sub>															Условный проход основного трубопровода Ду <sub>1</sub>																								
	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
Условный проход спусков Ду <sub>2</sub>	25	40	50	80	100	150	200	250	300	Условный проход спусков Ду <sub>2</sub>	25	32	40	50	80	100	125	150																					
Условный проход Ду <sub>2</sub> в месте	10, 15, 25	+	+	+	+	+	+	+	+	Условный проход Ду <sub>2</sub> в месте	10, 15, 25	+	+	+	+	+	+	+	+	+																			
Условный проход Ду <sub>2</sub> в месте	25	+	+	+	+	+	+	+	+	Условный проход Ду <sub>2</sub> в месте	25	+	+	+	+	+	+	+	+	+																			
Условный проход Ду <sub>2</sub> в месте	40	—	—	—	—	—	—	—	—	Условный проход Ду <sub>2</sub> в месте	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+																			
Условный проход Ду <sub>2</sub> в месте	64	—	—	—	—	—	—	—	—	Условный проход Ду <sub>2</sub> в месте	64	+	+	+	+	+	+	+	+	+																			

Т 121.00.00.000 СБ										Лист	Масса	Неконтракт
Имя Лист	№ докум.	Лист	Дата	Дренажные узлы своя таблица						Лист 1	Листов 4	Министерство СССР Подполковник инженер Эндрейкович Андрей Лев. Фридрих
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	

Т124.00.00.000Т5

Размеры в мм

Продолжение

Исполнение	Пусковой и постоянный дренаж паропровода											Исполнение	Пусковой и постоянный дренаж паропровода (каскадный)										
	Т123.00.00.000С5												Т124.00.00.000С5										
Черт.	Т123.00.00.000С5											Черт.	Т124.00.00.000С5										
Экз	Вариант 1	Вариант 2		Вариант 3							Экз	Вариант 1		Вариант 2									
Условный проход основного трубопровода Ду1												Условный проход основного трубопровода Ду1											
80 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000												80 125 150 175 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000											
32 40 50 80 100 125 150												32 40 50 80 100 125 150											
15 40												15 40											
10-15	+											10-15	+										
18	+											18	+										
25	+											25	+										
40	+											40	+										
64	+											64	+										

Серия 4.903-10. Выпуск 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т124.00.00.000Т5

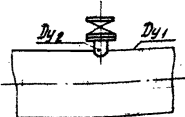
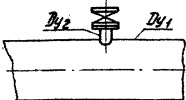
Лист 2

Копировала ИВенда

Формат 12

T121.00.00.000T5

Размеры в мм

Номинальное наименование	Воздушник на водяной тепловой сети и конденсатоотводчик	Номинальное наименование	Штуцер с вентиляем для подключения сухого воздуха для гидравлической промывки водяной тепловой сети
Черт.	T125.00.00.000.C5	Черт.	T126.00.00.000.C5
Эскиз		Эскиз	
Условный проход основного трубопровода D <sub>н</sub>		Условный проход основного трубопровода D <sub>н</sub>	
	25 32 40 50 65 80 100 125 150 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000 1200 1400		25 32 40 50 65 80 100 125 150 175 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000 1200 1400
Условный проход штуцера D <sub>ш</sub>	— 25 40 50 65 80 100 125 150 175 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000 1200 1400	Условный проход штуцера D <sub>ш</sub>	— 25 40 50 65 80 100 125 150 175 200 250 300 350 400 450 500 600 700 800 900 1000 1200 1400
Условные обозначения	10, 16, 15, 25	10, 16, 15, 25	10, 16, 15, 25

Серия 4.903-10 Выпуск 2

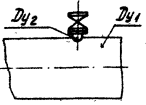
Изд. 11/1991

T 121.00.00.000 T5

Серия 4-903-10 Выпуск 2

Размеры в мм

Продолжение

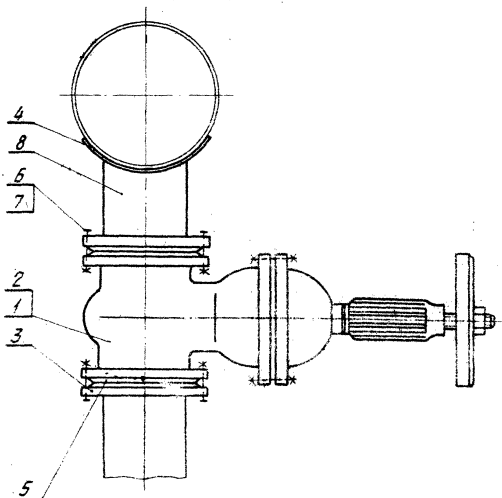
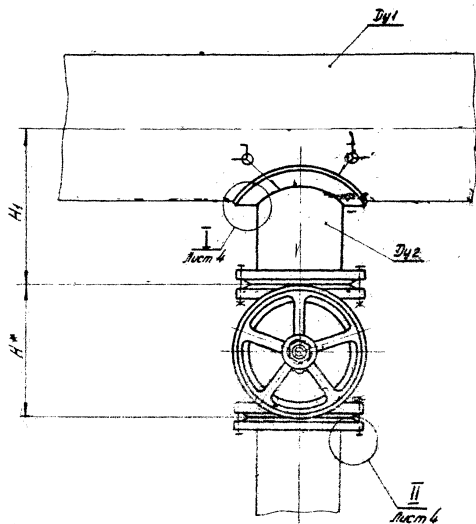
Наименование	Воздушник на паропроводе	Наименование	Спускник для гидротехнической приемки водной тепловой сети																																																																																																																																																																																																																																																																											
Черт.	T 127.00.00.000 C6	Черт.	T 128.00.00.000 C5																																																																																																																																																																																																																																																																											
Эскиз		Эскиз	Вариант 1																																																																																																																																																																																																																																																																											
			Вариант 2																																																																																																																																																																																																																																																																											
Условный проход основного трубопровода Ду,		Условный проход основного трубопровода Ду,																																																																																																																																																																																																																																																																												
<table border="1"> <tr><td></td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>50</td><td>65</td><td>80</td><td>100</td><td>125</td><td>150</td><td>175</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>450</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td><td>800</td><td>1000</td></tr> <tr><td>Условный проход штуцера Ду2</td><td>15</td><td>20</td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>50</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td rowspan="4">Условное давление Ру, кгс/см²</td><td>10,15, 25</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td></tr> <tr><td>25</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td></tr> <tr><td>40</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td></tr> <tr><td>54</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td></tr> </table>			25	32	40	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	1000	Условный проход штуцера Ду2	15	20	25	32	40	50																	Условное давление Ру, кгс/см²	10,15, 25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	54	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	<table border="1"> <tr><td></td><td>25</td><td>32</td><td>40</td><td>50</td><td>60</td><td>80</td><td>100</td><td>125</td><td>150</td><td>175</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>350</td><td>400</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td><td>800</td><td>1000</td></tr> <tr><td>Условный проход штуцера Ду2</td><td>—</td><td>40</td><td>80</td><td>100</td><td>200</td><td>250</td><td>300</td><td>400</td><td>500</td><td>600</td><td>700</td><td>800</td><td>1000</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td rowspan="4">Условное давление Ру, кгс/см²</td><td>10,15, 25</td><td>—</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td></tr> <tr><td>25</td><td>—</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td></tr> <tr><td>40</td><td>—</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td></tr> <tr><td>54</td><td>—</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td><td>+</td></tr> </table>			25	32	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	500	600	700	800	1000	Условный проход штуцера Ду2	—	40	80	100	200	250	300	400	500	600	700	800	1000										Условное давление Ру, кгс/см²	10,15, 25	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	25	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	40	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	54	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	25	32	40	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	1000																																																																																																																																																																																																																																																									
Условный проход штуцера Ду2	15	20	25	32	40	50																																																																																																																																																																																																																																																																								
Условное давление Ру, кгс/см²	10,15, 25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+																																																																																																																																																																																																																																																								
	25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+																																																																																																																																																																																																																																																								
	40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+																																																																																																																																																																																																																																																								
	54	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+																																																																																																																																																																																																																																																								
	25	32	40	50	60	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	500	600	700	800	1000																																																																																																																																																																																																																																																										
Условный проход штуцера Ду2	—	40	80	100	200	250	300	400	500	600	700	800	1000																																																																																																																																																																																																																																																																	
Условное давление Ру, кгс/см²	10,15, 25	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+																																																																																																																																																																																																																																																								
	25	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+																																																																																																																																																																																																																																																								
	40	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+																																																																																																																																																																																																																																																								
	54	—	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+																																																																																																																																																																																																																																																								

№ проекта, дата, вкл. в проект, № докум., дата, вкл. в проект



Т121.00.00.000.СБ

Вариант 1



Пределы применения

Давление условное $P_u$ , кгс/см <sup>2</sup>	Наибольшая температура среды, в °С
10	150
16	180
25	

\* Размеры для справок

Т121.00.00.000.СБ				Лист	Масса	Начисл
Мат. лист	№ докум.	Лист	Лист	См. специф.	—	—
Разработ.	Ермолов	1/1	1/1	Лист 1	Листов 6	Минэнерго СССР
Проект.	Левин	1/1	1/1	Подтвержденный проект Энергомашиностроительного филиала		
Уч. зап.	Соловьев	1/1	1/1			
Тех. специ.	Соловьев	1/1	1/1			
И. контр.	Соловьев	1/1	1/1			
И. в. в.	Соловьев	1/1	1/1			

Спускник на водяной тепловой сети и конденсатопроводе  
Сборочный чертёж

Капирована Исаева

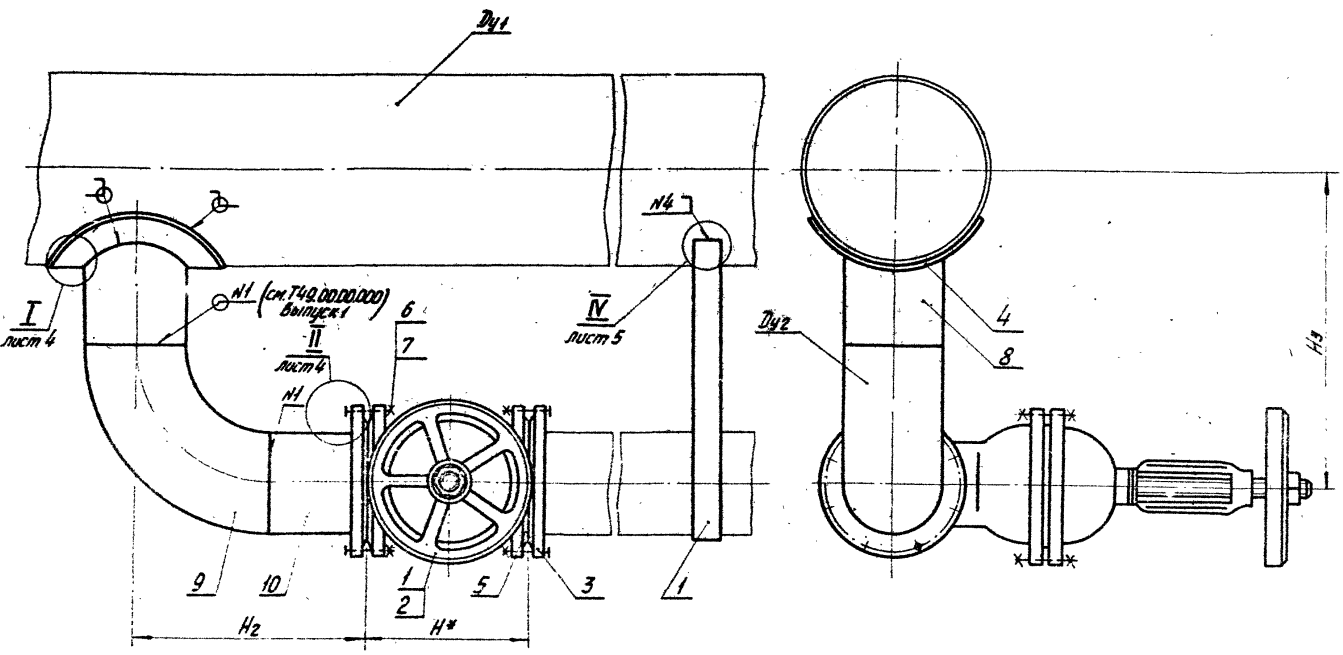
Формат 12

Серия 4 903-10 Выпуск 2

Мат. лист Лист и детали Разработ. Ермолов Лист и детали Проект. Левин

Т 121.00.00.0000 СБ

Вариант 2



Серия 4.903-10 выпуск 2

Изм. и дата
Лист и дата
Введенный №
Изм. № 2/80
Лист и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Т 121.00.00.0000 СБ.	Лист 2
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата		

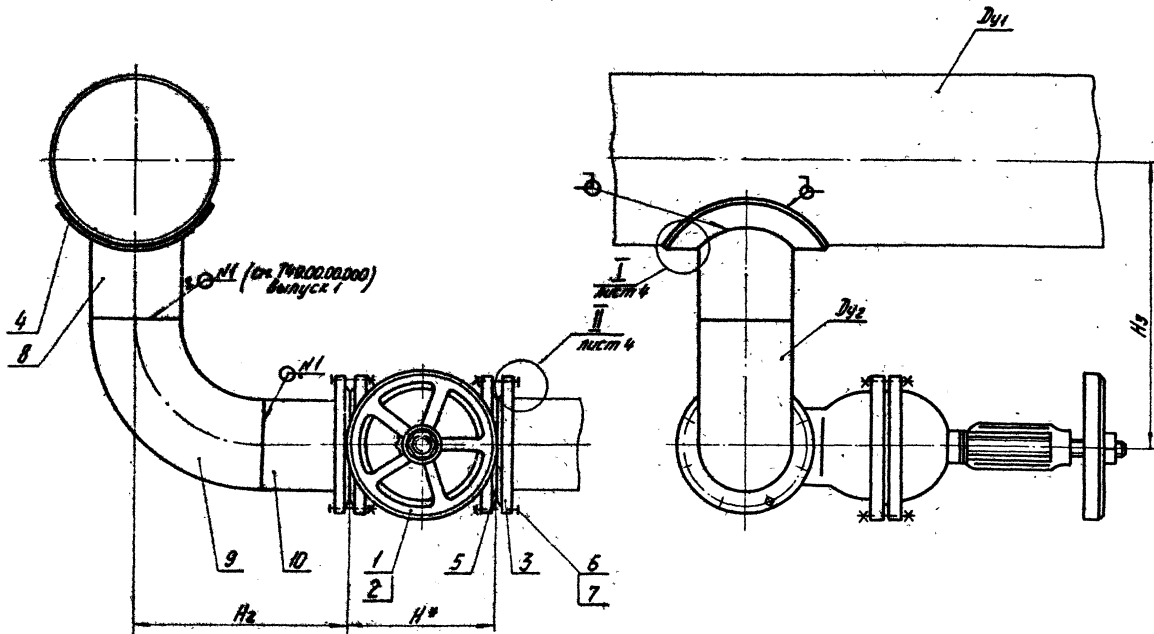
Копирована Иванова

Формат 12

Т 121.00.00.000 С 5

Вариант 3

Серия 4 903-10 Выпуск 2



Изд. 1984г. Издательство Ленинградского государственного университета имени А.А.Жданова

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т 121.00.00.000 С 5

Лист 3

Копирование запрещено

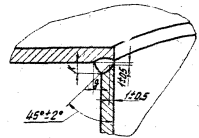
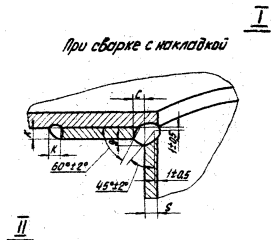
Формат А2

Г 121.00.00.000С6

Серия 4.903-10. Сварка 2

При сварке с накладкой

При сварке без накладки



II

III

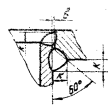
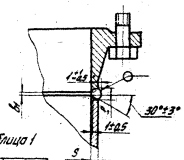
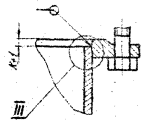
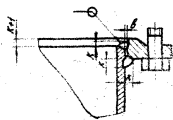


Таблица 1

	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400
Dy	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400
S	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4	4,5	6	8	8	9
K	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	5	7	9	9	10
с	7±2		8±2		9±2		10±3				—				
h накладки	0,5					1,0					—				
б <sub>1</sub>	1±0,5					2±0,5					—				
б	2±1					3±2					—				
с	3±1	3,5±1		4±1		4,5±1	5±2	5,5±2	7±2	9±2		—			

№ документа	№ документа	Подпись	Дата

Г 121.00.00.000С6

Лист 4

Спецификация

Формат А2

Т 121.00.00.000СБ

Таблица 2

Материалы (марки сталей) на фланцы

R <sub>n</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	Наибольшая температура среды в °С			
	200	300	350	425
10	В ст 3 сп 5		—	—
16			—	—
25			Сталь 20	—
40	—	Сталь 20	Сталь 20	Сталь 20

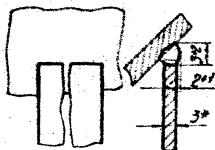
Таблица 3

Материалы (марки сталей) на фланцевый крепеж

R <sub>n</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	болты, шпильки				гайки			
	наибольшая температура		среды в °С		в °С			
	200	300	350	425	200	300	350	425
10	Сталь 20		—		Сталь 10		—	—
16							—	—
25							—	—
40							—	—
40	—	—	Сталь 35	—	Сталь 35	Сталь 35	Сталь 35	

- Марки сталей на фланцы:  
В ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-74,  
сталь 20 по ГОСТ 1050-60.
- Марки материалов на фланцевый крепеж:  
болты и шпильки — сталь 20 по ГОСТ 1050-60;  
гайки — сталь 10 по ГОСТ 10702-63;  
          сталь 35 по ГОСТ 1050-60;  
шайбы — сталь 10 по ГОСТ 10702-63;  
          сталь 20 по ГОСТ 1050-60.
- Допускается замена листовая стали марки В ст 3 сп 3 толщиной более 10 мм на полусакойную - В ст 3 Гпс по ГОСТ 380-74
- Последняя строка таблиц 2 и 3 не относится к проектам: Т 121.00.00.000СБ, Т 125.00.00.000СБ, Т 126.00.00.000СБ, Т 128.00.00.000СБ.
- \* Размеры для справок.

IV



Имя	Дата	№ докум.	Подпись	Дата

Копировать в 1/10

Т 121.00.00.000СБ

Лист  
5

Серия 4003-10 Выпуск 2

Мат. сталей  
Получены сведения  
Затверждено  
Информация

7121.00.00.000 СБ

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение			Условный проход		H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	
Условное давление P <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>			Условное давление P <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>						
10	16	25	Д <sub>у1</sub>	Д <sub>у2</sub>					
Температура °С									
100 ; 150			150 ; 200						
T121.01.00.000 СБ	T121.22.00.000 СБ	T121.43.00.000 СБ	50	25	200	220	215	129	
T121.02.00.000 СБ	T121.23.00.000 СБ	T121.44.00.000 СБ	65					140	
T121.03.00.000 СБ	T121.24.00.000 СБ	T121.45.00.000 СБ	80	40				145	210
T121.04.00.000 СБ	T121.25.00.000 СБ	T121.46.00.000 СБ	100					155	225
T121.05.00.000 СБ	T121.26.00.000 СБ	T121.47.00.000 СБ	125					174	250
T121.06.00.000 СБ	T121.27.00.000 СБ	T121.48.00.000 СБ	150	50				230	230
T121.07.00.000 СБ	T121.28.00.000 СБ	T121.49.00.000 СБ	175		200	270			
T121.08.00.000 СБ	T121.29.00.000 СБ	T121.50.00.000 СБ	200	80	310	275	305	210	
T121.09.00.000 СБ	T121.30.00.000 СБ	T121.51.00.000 СБ	250					239	350
T121.10.00.000 СБ	T121.31.00.000 СБ	T121.52.00.000 СБ	300					265	410
T121.11.00.000 СБ	T121.32.00.000 СБ	T121.53.00.000 СБ	350	100	300	380	380	290	
T121.12.00.000 СБ	T121.33.00.000 СБ	T121.54.00.000 СБ	400					315	460
T121.13.00.000 СБ	T121.34.00.000 СБ	T121.55.00.000 СБ	450	150	350	459	410	435	
T121.14.00.000 СБ	T121.35.00.000 СБ	T121.56.00.000 СБ	500					465	684
T121.15.00.000 СБ	T121.36.00.000 СБ	T121.57.00.000 СБ	600					510	800
T121.16.00.000 СБ	T121.37.00.000 СБ	T121.58.00.000 СБ	700	200	400	610	510	555	
T121.17.00.000 СБ	T121.38.00.000 СБ	T121.59.00.000 СБ	800					555	848
T121.18.00.000 СБ	T121.39.00.000 СБ	T121.60.00.000 СБ	900	250	450	685	610	604	
T121.19.00.000 СБ	T121.40.00.000 СБ	T121.61.00.000 СБ	1000					654	1019
T121.20.00.000 СБ	T121.41.00.000 СБ	T121.62.00.000 СБ	1200					700	1139
T121.21.00.000 СБ	T121.42.00.000 СБ	T121.63.00.000 СБ	1400	300	500	805	685	805	
								905	1245
								1345	

Серия 4.905-10 Выпуск 2

Издательство «Техника» Ленинградское отделение

Пример условного обозначения спускника, выполняемого по варианту 1, для трубопровода Ду<sub>1</sub> 450 мм; P<sub>у</sub> 16 кгс/см<sup>2</sup>; t 200 °С и штуцера Ду<sub>2</sub> 150 мм:  
Спускник T121.34<sup>150</sup>/<sub>150</sub> (16) 200-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7121.00.00.000 СБ	Лист 6
Копировала Исаева						

Серия 4-903-10 Выпуск 2

**Спецификация**

№ поз.	1		2		3		4		5		
Наименование	Вентиль		Задвижка		Фланец		Накладка		Прокладка		
Количество	1		1		2		1		2		
Материал	—		—		Сталь в ст. 3 ст 5 ГОСТ 380-71		См. техн. требов. к черт. Т 94.05.00.000		Паронит ГОСТ 481-71		
№ чертежа или стандарта	—		—		См. ниже		Т 94.00.00.000 (выпуск 1)		ГОСТ 15160-70		
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Тип задвижки и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса кг штук	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса кг штук	
											Обозначение
T121.01.00.000	5с 27 нж 1	13,0	—	—	T123.03.00.002	1,47	—	—	B-25-10	0,008	0,016
T121.02.00.000	Ду 25				T123.03.00.002	1,47					
T121.03.00.000	15с 22 нж	15,5	—	—	40-10	1,71	3,42	—	A-40-10	0,02	0,04
T121.04.00.000					Ду 40						
T121.05.00.000	15с 22 нж	17,4	—	—	50-10	2,06	4,12	—	A-50-10	0,025	0,052
T121.06.00.000					Ду 50						
T121.07.00.000	15с 22 нж	36,0	—	—	80-25	4,06	8,12	—	A-80-25	0,040	0,080
T121.08.00.000					Ду 80						
T121.09.00.000	—	—	3/111025 Ду 100 с ручным управлением	74	100-25	5,92	11,84	—	A-100-25	0,052	0,104
T121.10.00.000					T121.11.00.000						
T121.13.00.000	—	—	3/111025 Сп1 Ду 150	140	150-25	10,12	20,24	—	A-150-25	0,075	0,150
T121.14.00.000					T121.15.00.000						
T121.15.00.000	—	—	30С 64 нж Ду 200	210	200-25	13,34	26,68	—	A-200-25	0,105	0,210
T121.16.00.000					T121.17.00.000						
T121.17.00.000	—	—	3/111025 Сп1 Ду 250	250	250-25	18,90	37,80	T94.223.00.000	5,28	—	—
T121.18.00.000					T121.19.00.000			T121.20.00.000			
T121.19.00.000	—	—	30С 564 нж Ду 300	472	300-25	23,95	47,90	T94.239.00.000	6,14	—	—
T121.20.00.000					T121.21.00.000			T121.21.00.000			
T121.21.00.000	—	—	—	—	—	—	—	T94.240.00.000	6,14	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	T94.241.00.000	6,14	—	—

- Толщина прокладки (поз.5) 1,5; 2,0 мм
- Технические требования Т121.00.00.000 ТТ
- Поз. 9-11 не входят в 1-ый вариант
- Поз. 11 не входит в 3-й вариант

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Каздоб.	Головина	Солов		
Проб.	Ермаков	Лун		
Фук.вр.	Левтов	Лун		
Н.компр.	Ермаков	Лун		
Ст.б.	Фрейгин	Лун		

**T121.00.00.000**

**СЛУСКИН**  
**НО ВОДЯНОЙ ТЕПЛОТВОР**  
**СЕТКИ**  
**И КОНДЕНСАТОИ РАБОДЕ**

Лист	Лист	Листов
1	5	

Знергомонтажпроект  
Лен. филиал

Каширобана Ивановна

Формат 12

Вопросы, связанные с заказом, направлять по адресу: Ленинград, ул. Давыдовская, д. 10, к. 10

Т 121.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5											
Наименование	Вентиль		Забвужка		Фланец		Накладка		Прокладка											
Количество	1		1		2		1		2											
Материал	—		—		Сталь В ст 3сп5 ГОСТ 380-71		См. технич. предписание к черт. Т 94.00.00.000		Латунит ГОСТ 481-71											
№ чертежа или стандарта	—		—		СМ. НИЖЕ		Т 94.00.00.000 (выпуск 1)		ГОСТ 15180-70											
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Тип забвужки и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг									
						Тшт	Общ.				Тшт	Общ.								
Т 121.22.00.000	15с 27 нж1 Ду 25	13,0	—	—	Т 123.03.00.002	1,47	2,94	—	—	—	Б-25-16	0,008	0,016							
Т 121.23.00.000	15с 22 нж Ду 40	15,5			40-15	1,96	3,92				А-40-16	0,020	0,040							
Т 121.24.00.000					ГОСТ 1255-67	—	—				50-16	2,58	5,16	А-50-16	0,025	0,052				
Т 121.25.00.000	ГОСТ 1255-67	80-25			4,06						8,12	А-80-25	0,040	0,080						
Т 121.26.00.000	ГОСТ 1255-67	100-25			5,92						11,84	А-100-25	0,052	0,104						
Т 121.27.00.000	15с 22 нж Ду 50	17,4			3ЛН025 Ду 100 с ручным управлением	74	150-25				10,12	20,24	Т 94.134.00.000	0,88	—	А-150-25	0,075	0,150		
Т 121.28.00.000	15с 22 нж Ду 80	36,0					ГОСТ 1255-67				200-25	13,34	26,68	Т 94.193.00.000		1,32	А-200-25	0,105	0,210	
Т 121.29.00.000							ГОСТ 1255-67				250-25	18,90	37,80	Т 94.194.00.000		2,40				
Т 121.30.00.000	—	—					3ЛН025 сн1 Ду 150				250	ГОСТ 1255-67	248,00	496,00		Т 94.215.00.000	2,74	А-250-25	0,143	0,286
Т 121.31.00.000												ГОСТ 1255-67	300-25	23,95		47,90	Т 94.223.00.000			
Т 121.32.00.000			ГОСТ 1255-67	300-25				10,00	20,00	Т 94.246.00.000		10,00	А-300-25	0,183		0,356				
Т 121.33.00.000	30с 64 нж Ду 200	210	—	—			ГОСТ 1255-67	248,00	496,00	Т 94.247.00.000	10,00									
Т 121.34.00.000							ГОСТ 1255-67	248,00	496,00	Т 94.248.00.000	10,00									
Т 121.35.00.000	30с 64 нж Ду 200	210	—	—			—	—	—	—	—	—	—	—						
Т 121.36.00.000																3ЛН025 сн1 Ду 250	250	—	—	—
Т 121.37.00.000	30с 564 нж Ду 300	472	—	—	—	—	—	—	—	—	—									
Т 121.38.00.000												—	—	—	—	—	—	—	—	—
Т 121.39.00.000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									
Т 121.40.00.000												—	—	—	—	—	—	—	—	—
Т 121.41.00.000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									
Т 121.42.00.000												—	—	—	—	—	—	—	—	—

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изд. 1/1981г. Изм. 1/1981г. Изм. 2/1981г. Изм. 3/1981г. Изм. 4/1981г. Изм. 5/1981г. Изм. 6/1981г. Изм. 7/1981г. Изм. 8/1981г. Изм. 9/1981г. Изм. 10/1981г. Изм. 11/1981г. Изм. 12/1981г. Изм. 13/1981г. Изм. 14/1981г. Изм. 15/1981г. Изм. 16/1981г. Изм. 17/1981г. Изм. 18/1981г. Изм. 19/1981г. Изм. 20/1981г. Изм. 21/1981г. Изм. 22/1981г. Изм. 23/1981г. Изм. 24/1981г. Изм. 25/1981г. Изм. 26/1981г. Изм. 27/1981г. Изм. 28/1981г. Изм. 29/1981г. Изм. 30/1981г. Изм. 31/1981г. Изм. 32/1981г. Изм. 33/1981г. Изм. 34/1981г. Изм. 35/1981г. Изм. 36/1981г. Изм. 37/1981г. Изм. 38/1981г. Изм. 39/1981г. Изм. 40/1981г. Изм. 41/1981г. Изм. 42/1981г. Изм. 43/1981г. Изм. 44/1981г. Изм. 45/1981г. Изм. 46/1981г. Изм. 47/1981г. Изм. 48/1981г. Изм. 49/1981г. Изм. 50/1981г. Изм. 51/1981г. Изм. 52/1981г. Изм. 53/1981г. Изм. 54/1981г. Изм. 55/1981г. Изм. 56/1981г. Изм. 57/1981г. Изм. 58/1981г. Изм. 59/1981г. Изм. 60/1981г. Изм. 61/1981г. Изм. 62/1981г. Изм. 63/1981г. Изм. 64/1981г. Изм. 65/1981г. Изм. 66/1981г. Изм. 67/1981г. Изм. 68/1981г. Изм. 69/1981г. Изм. 70/1981г. Изм. 71/1981г. Изм. 72/1981г. Изм. 73/1981г. Изм. 74/1981г. Изм. 75/1981г. Изм. 76/1981г. Изм. 77/1981г. Изм. 78/1981г. Изм. 79/1981г. Изм. 80/1981г. Изм. 81/1981г. Изм. 82/1981г. Изм. 83/1981г. Изм. 84/1981г. Изм. 85/1981г. Изм. 86/1981г. Изм. 87/1981г. Изм. 88/1981г. Изм. 89/1981г. Изм. 90/1981г. Изм. 91/1981г. Изм. 92/1981г. Изм. 93/1981г. Изм. 94/1981г. Изм. 95/1981г. Изм. 96/1981г. Изм. 97/1981г. Изм. 98/1981г. Изм. 99/1981г. Изм. 100/1981г.



000 00 00 121 L

Продолжение

Спецификация

№ поз.	1	2	3	4	5				
Наименование	Вентиль	Заблужка	Фланец	Накладка	Прокладка				
Количество	1	1	2	1	2				
Материал	—	—	Сталь 8 ст 3 сл 5 ГОСТ 380-71	См. техн. требования к черт. Т94.00.00.000	Паронит ГОСТ 481-71				
№ чертежа или стандарта	—	—	См. ниже	Т94.00.00.000 (выпуск 1)	ГОСТ 15180-70				
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Тип заблужки и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
Т121.43.00.000	15с 27НЖ1 Ду 25	13,0			Т123.03.00.002	1,47 2,94		5-25-25 0,008 0,016	
Т121.44.00.000					40-25				
Т121.45.00.000	15с 22НЖ Ду 40	15,5			ГОСТ 1255-67	2,18 4,36		A-40-25 0,013 0,026	
Т121.46.00.000					50-25				
Т121.47.00.000	15с 22НЖ Ду 50	17,4			ГОСТ 1255-67	2,71 5,42		A-50-25 0,026 0,052	
Т121.48.00.000					80-25				
Т121.49.00.000	15с 22НЖ Ду 80	35,0			ГОСТ 1255-67	4,06 8,12		A-80-25 0,040 0,080	
Т121.51.00.000					100-25				
Т121.52.00.000			3Л 11025 Ду100 с ручным управлением	74	ГОСТ 1255-67	5,92 11,84	Т94.087.00.000	1,02	A-100-25 0,052 0,104
Т121.53.00.000					150-25		Т94.144.00.000	1,34	
Т121.54.00.000			3Л 11025 Сп1 Ду 150	140	ГОСТ 1255-67	12,12 20,24	Т94.145.00.000	1,34	A-150-25 0,075 0,150
Т121.55.00.000					200-25		Т94.200.00.000	3,74	
Т121.57.00.000			30с 54НЖ Ду 200	210	ГОСТ 1255-67	13,34 26,68	Т94.204.00.000	4,24	A-200-25 0,105 0,210
Т121.58.00.000					250-25		Т94.222.00.000	5,28	
Т121.59.00.000			3Л 11025 Сп1 Ду 250	250	ГОСТ 1255-67	18,90 37,80	Т94.227.00.000	6,76	A-250-25 0,143 0,286
Т121.60.00.000					300-25		Т94.245.00.000	11,18	
Т121.61.00.000			30с 564 НЖ Ду 300	472	ГОСТ 1255-67	23,95 47,90	Т94.247.00.000	10,00	A-300-25 0,183 0,366
Т121.62.00.000							Т94.250.00.000	9,10	
Т121.63.00.000									

Сроча 4.903-10 Выпуск 2

Изм. и замена. Подп. и дата. Измен. и замена. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

T121.00.00.000

Лист 3

Продолжение

№ поз.	6		7		8		9		10		11		Масса, кг			
	Болт		Гайка		Штуцер		Отвод круглозагнутый		Патрубок с фланцем		Опора					
Наименование	см. ниже		см. ниже		1		1		1		1					
Количество	см. ниже		см. ниже		1		1		1		1					
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 10 ГОСТ 10702-63		см. технич. треб. к черт. Т 93.00.00.000		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		см. технич. треб. к черт. Т 105.00.00.000 СБ		---					
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		Т 93.00.00.000 (Выпуск 1)		ГОСТ 17375-72		Т 105.00.00.000 СБ (Выпуск 1)		Т 121.00.00.001					
Обозначение	Обозначен.	кол.	Масса, кг	кол.	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение в варианте			Масса, кг	Вариант		
										1	2	3		1	3	2
T 121.01.00.000	M12x55.58	0,068	0,54	M12.6	0,071	0,140	T 93 160 00.000	0,18	---	T 121.09.00.000	2,06	T 121.09.00.001	0,48	16,8	18,9	19,4
T 121.02.00.000							T 93 160 00.000	0,18		T 121.10.00.001		T 121.10.00.001	0,49			
T 121.03.00.000							T 93 37 100 00.000	0,26	Отвод	T 121.15.00.001		T 121.15.00.001	0,50			
T 121.04.00.000							T 93 37 100 00.000	0,26	90° 40 С 60	T 121.16.00.001		T 121.16.00.001	0,53	20,5	23,0	23,5
T 121.05.00.000	M16x60.58	3	0,125	1,00	M16.6	0,264	T 93 38 100 00.000	0,26		T 121.17.00.001		T 121.17.00.001	0,55			
T 121.06.00.000							T 93 44 100 00.000	0,40	Отвод	T 121.30.00.001		T 121.30.00.001	0,62	23,2	25,4	27,0
T 121.07.00.000							T 93 44 100 00.000	0,40	90° 50 С 60	T 121.31.00.001		T 121.31.00.001	0,63			
T 121.08.00.000	M16x70.58	2,41	2,26		0,528		T 93 100 00.000	0,64	Отвод	T 121.36.00.001		T 121.36.00.001	0,65	47,6	54,3	54,9
T 121.09.00.000							T 93 100 00.000	0,64	90° 80 С 40	T 121.37.00.001		T 121.37.00.001	0,86			
T 121.10.00.000							T 93 69 100 00.000	0,90	Отвод	T 121.44.00.001		T 121.44.00.001	0,92			
T 121.11.00.000	M20x75.58	16	0,261	4,18	M20.6	1,024	T 93 100 00.000	0,90	90° 100 С 40	T 121.45.00.001		T 121.45.00.001	1,01	92,0	102,0	103,0
T 121.12.00.000							T 93 100 00.000	0,90		T 121.46.00.001		T 121.46.00.001	1,06			
T 121.13.00.000							T 93 100 00.000	0,90	Отвод	T 121.57.00.001		T 121.57.00.001	1,47	172,9	191,8	193,2
T 121.14.00.000							T 93 100 00.000	0,90	90° 150 С 32	T 121.58.00.001		T 121.58.00.001	1,61			
T 121.15.00.000	M24x90.58	0,460	7,36	M24.6	0,410	1,760	T 93 100 00.000	3,42	Отвод	T 121.63.00.001		T 121.63.00.001	2,59	255,8	281,4	284,0
T 121.16.00.000							T 93 100 00.000	3,42	90° 200 С 32	T 121.64.00.001		T 121.64.00.001	2,67			
T 121.17.00.000							T 93 100 00.000	3,42	Отвод	T 121.65.00.001		T 121.65.00.001	3,10	316,2	373,2	376,3
T 121.18.00.000	M27x100.58	24	0,404	14,04	M27.6	3,984	T 93 100 00.000	9,20	90° 250 С 25	T 121.66.00.001		T 121.66.00.001	3,17	321,5	378,4	381,6
T 121.19.00.000							T 93 100 00.000	9,20	Отвод	T 121.67.00.001		T 121.67.00.001	3,61			
T 121.20.00.000							T 93 100 00.000	9,20	90° 300 С 25	T 121.68.00.001		T 121.68.00.001	3,68	563,4	651,7	655,4
T 121.21.00.000	M27x110.58	32	0,650	20,80	M27.6	5,312	T 93 100 00.000	11,00	Отвод	T 121.69.00.001		T 121.69.00.001	3,97			
T 121.22.00.000							T 93 100 00.000	11,00								
T 121.23.00.000																

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Инд. в табл. Подпись и дата  
Инд. в табл. Подпись и дата  
Инд. в табл. Подпись и дата

0000001711

Продолжение

Спецификация

№ поз	6		7		8		9		10		11		Масса, кг		
Наименование	Болт		Гайка		Штицер		Отвод крутоизогнутый		Патрибок с фланцем		Опора				
Качество	См. ниже		См. ниже		1		1		1		1				
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 10 ГОСТ 10702-65		См. техн.ч. табл. к черт. Т 93.00.00.000		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		См. техн.ч. табл. к черт. Т 105.00.00.000		—				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		Т 93.00.00.000 (Выпуск 1)		ГОСТ 17375-72		Т 105.00.00.000 (Выпуск 1)		Т 121.00.00.001				
Обозначение	Объединен.	Масса, кг	Объединен.	Масса, кг	Объединен.	Масса, кг	Объединен.	Масса, кг	Объединен.		Масса, кг	Объединен.	Масса, кг	Варианты	
									1	2					3
T121.22.00.000	M12x55.58	0,068	M12.6	0,071	T93.00.00.000	0,18	Отвод			T121.09.00.001	0,48				
T121.23.00.000					T93.00.00.000	0,18				T121.10.00.001	0,49	43,8	43,9	43,4	
T121.24.00.000					T93.00.00.000	0,26	Отвод			T121.15.00.001	0,50			24,2	
T121.25.00.000	M16x60.58	0,125	M16.6	0,126	T93.00.00.000	0,26	90° 40 c 60	0,3	T105.36.00.000	2,45	T121.16.00.001	0,53	21,0	23,7	24,3
T121.26.00.000					T93.00.00.000	0,26				T121.17.00.001	0,55				
T121.27.00.000					T93.00.00.000	0,40	Отвод			T121.30.00.001	0,62	24,3	24,0	24,6	
T121.28.00.000					T93.00.00.000	0,64	90° 50 c 60	0,5	T105.97.00.000	3,21	T121.31.00.001	0,63			
T121.29.00.000	M16x70.58	0,14		0,143	T93.00.00.000	0,64	Отвод			T121.35.00.001	0,65	47,0	54,3	54,9	
T121.30.00.000					T93.00.00.000	0,64	90° 80 c 40	1,4	T105.129.00.000	5,24	T121.37.00.001	0,66			55,1
T121.31.00.000							Отвод			T121.44.00.001	0,99				
T121.32.00.000	M20x75.58	0,251	M20.6	0,254	T93.00.00.000	0,92	90° 100 c 40	2,4	T105.130.00.000	7,54	T121.45.00.001	1,01	92,1	102,0	103,0
T121.33.00.000										T121.46.00.001	1,05				
T121.34.00.000					T93.00.00.000	3,42	Отвод			T121.57.00.001	1,47	173,0	122,0	124,2	
T121.35.00.000					T93.00.00.000	3,42	90° 150 c 32	6,1	T105.132.00.000	12,81	T121.58.00.001	1,51	174,0	122,1	124,7
T121.36.00.000	M24x90.58	0,460	M24.6	0,463	T93.00.00.000	5,28	Отвод			T121.63.00.001	2,59	288,0	289,8	286,5	
T121.37.00.000					T93.00.00.000	5,28	90° 200 c 32	17,2	T105.134.00.000	18,40	T121.64.00.001	2,57			
T121.38.00.000					T93.00.00.000	9,20	Отвод			T121.65.00.001	3,10	319,0	315,9	319,0	
T121.39.00.000	M27x100.58	0,626		0,629	T93.00.00.000	9,20	90° 250 c 25	27,0	T105.135.00.000	29,92	T121.66.00.001	3,17	321,5	318,4	321,0
T121.40.00.000					T93.00.00.000	11,00	Отвод			T121.67.00.001	3,51			359,2	
T121.41.00.000	M27x110.58	0,853	M27.6	0,856	T93.00.00.000	11,00	90° 300 c 25	49,5	T105.155.00.000	38,84	T121.68.00.001	3,59	567,3	565,5	569,3
T121.42.00.000					T93.00.00.000	11,00				T121.69.00.001	3,97			559,0	

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изм. в тех. чертеже в соответствии с И.В. № 1/80. Точ. 23. Издано

Т 121.00.00.000

Продолжение

Серия 4.003-10 Выпуск 2

Изд. № 01/01/1980 Изменен. Подпись и дата. М.П.

Спецификация																
№ поз.	6		7		8		9		10		11		Масса, кг			
Наименование*	Болт		Гайка		Штуцер		Отвод крутоизогнутый		Потрубок с фланцем		Опора					
Количество	см. ниже		см. ниже		1		1		1		1					
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 10 ГОСТ 10702-63		См. технич. треб. к черт. Т 93.00.00.000		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		См. технич. треб. к черт. Т 105.00.00.000 СБ		—					
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		Т 93.00.00.000 (Выпуск 1)		ГОСТ 17375-72		Т 105.00.00.000 СБ (Выпуск 1)		Т 121.00.00.001					
Обозначение	Обозначен	Масса, кг	Обозначен	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение		Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Вариант		
									Вариант 1	Вариант 2				1	3	2
Т 121.43.00.000	M12x55.58	0,066	M12.6	0,017	Т 93.15.00.000	0,18	—	—	Т 105.00.00.000	Т 121.00.00.001	2,05	Т 121.09.00.001	0,48	158	149	19,4
Т 121.44.00.000					Т 93.15.00.000	0,18						Т 121.10.00.001	0,49			
Т 121.45.00.000					Т 93.15.00.000	0,26	Отвод					Т 121.15.00.001	0,50			
Т 121.45.00.000	M16x60.58	0,123	M16.6	0,033	Т 93.15.00.000	0,25	90° 40 с 60	0,3	Т 105.126.00.000	2,67		Т 121.16.00.001	0,53	214	214	24,9
Т 121.47.00.000					Т 93.15.00.000	0,25						Т 121.17.00.001	0,55			
Т 121.48.00.000					Т 93.15.00.000	0,40	Отвод					Т 121.30.00.001	0,52	245	244	29,0
Т 121.49.00.000					Т 93.15.00.000	0,64	90° 50 с 60	0,5	Т 105.127.00.000	3,34		Т 121.31.00.001	0,63			
Т 121.50.00.000	M16x70.58	0,141		0,528	Т 93.15.00.000	0,64	Отвод					Т 121.36.00.001	0,65	476	543	54,9
Т 121.51.00.000					Т 93.15.00.000	0,64	90° 80 с 40	1,4	Т 105.129.00.000	5,24		Т 121.37.00.001	0,85			
Т 121.52.00.000							Отвод					Т 121.44.00.001	0,99	924	1024	109,4
Т 121.53.00.000	M20x75.58	0,261	M20.6	0,064	Т 93.15.00.000	0,9	90° 100 с 40	2,4	Т 105.130.00.000	7,54		Т 121.45.00.001	1,01			
Т 121.54.00.000					Т 93.15.00.000	3,42						Т 121.55.00.001	1,06	635	1021	104,5
Т 121.55.00.000					Т 93.15.00.000	3,42	Отвод					Т 121.57.00.001	1,47			
Т 121.56.00.000	M24x90.58	0,480	M24.6	0,110	Т 93.15.00.000	3,42	90° 150 с 32	6,1	Т 105.132.00.000	12,81		Т 121.58.00.001	1,61	1743	1932	194,8
Т 121.57.00.000					Т 93.15.00.000	5,28	Отвод					Т 121.63.00.001	2,59	2598	2852	297,8
Т 121.58.00.000					Т 93.15.00.000	5,28	90° 200 с 32	17,2	Т 105.134.00.000	18,40		Т 121.64.00.001	2,67	2821	2957	294,4
Т 121.59.00.000	M27x102.58	0,626		3,984	Т 93.15.00.000	9,20	Отвод					Т 121.65.00.001	3,10	321,6	378,5	341,8
Т 121.60.00.000					Т 93.15.00.000	11,00	90° 250 с 25	27,0	Т 105.135.00.000	29,92		Т 121.66.00.001	3,17	323,1	380,0	348,1
Т 121.61.00.000					Т 93.15.00.000	11,00	Отвод					Т 121.67.00.001	3,61	368,8	436,3	399,8
Т 121.62.00.000	M27x110.58	0,656	M27.6	32	Т 93.15.00.000	11,00	90° 300 с 25	49,5	Т 105.136.00.000	58,84		Т 121.68.00.001	3,68	371,1	435,7	399,4
Т 121.63.00.000					Т 93.15.00.000	11,00						Т 121.69.00.001	3,97	386,5	454,0	420,8

Т 121.00.01.000 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 2

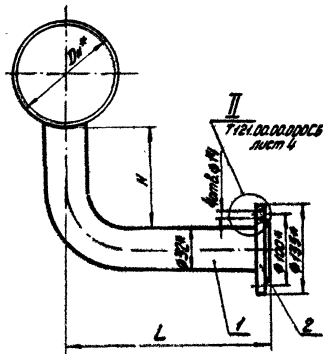


Таблица 1

Обозначение	мм			
	Dy	Dn	H	L
Т 121.01.01.000 СБ	50	57	145	220
Т 121.02.01.000 СБ	65	76	146	220

Таблица 2

№ поз.	Спецификация				Масса, кг
	1		2		
Наименование	Труба		Фланец		
Количество	1		1		
Материал	Труба 32x3-10 ГОСТ 8732-90				
№ чертежа или стандарта	См. ниже		См. ниже		2,06
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
Т 121.01.01.000 СБ	Т 122.01.02.001 Тип Б	0,59	Т 123.03.00.002	1,47	
Т 121.02.01.000 СБ	Т 122.02.02.001 Тип Б				

\* Размеры для справок

Т 121.00.01.000 СБ							
Патрубок с фланцем					Лист	Масса	Масштаб
Сварочный чертеж					См. табл. 2	—	—
					Лист	Листов	1
Исполн.	М.В.С.	Н.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	Министерство СССР		
Провер.	Б.М.С.	Л.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	Добросовестное отношение		
Инж.пр.	Л.В.С.	С.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	Зеркальное изображение		
Инж.тех.	С.В.С.	С.В.С.	М.В.С.	М.В.С.	Лен. филиал		
Уч.б.	Ф.В.С.	Ф.В.С.	М.В.С.	М.В.С.			

Пример условного обозначения патрубка с фланцем для трубопровода Ду 50мм.  
Патрубок с фланцем Т 121.01.01.

121.02.02.000.СБ

Серия 4 903-10 Выпуск 2

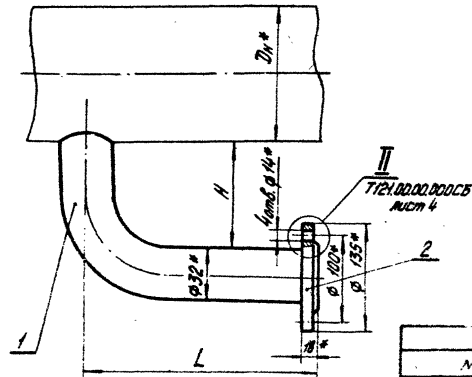


Таблица 1

Обозначение	мм			
	Ди	Дн	H	L
T121.01.02.000.СБ	50	57	145	220
T121.02.02.000.СБ	65	75	146	220

Таблица 2

Спецификация					
№ позиции	1		2		Масса, кг
Наименование	Труба		Фланец		
Количество	1		1		2,06
Материал	Труба 32x3-10 ГОСТ 8732-70		—		
№ чертежа или стандарта	См. ниже		См. ниже		2,06
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
T121.01.02.000.СБ	T122.01.00.001 Тип А	0,59	T123.03.00.002	1,47	
T121.02.02.000.СБ	T122.02.00.001 Тип А				

\* Размеры для справок

T121.02.02.000.СБ

				Лист		Масса	Масштаб
				С.М. ТИДЛ. 2		—	
				Лист 1		Листов 1	
<p>Патрубок с фланцем</p> <p>Сборочный чертеж</p>				<p>Инженер СССР</p> <p>Главный конструктор</p> <p>Эксперт-проектировщик</p> <p>Тех. специалист</p>			
				<p>Калибрман</p> <p>Изготовитель</p>			

Пример условного обозначения патрубка с фланцем для трубопровода Ду 50 мм:  
Патрубок с фланцем Т121.01.02

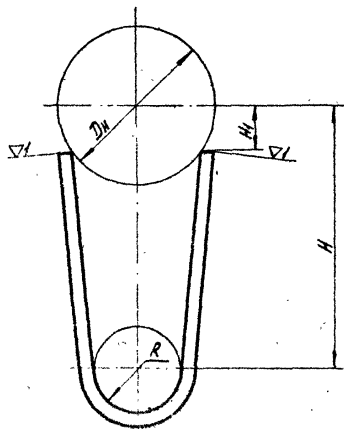
№ и наименование детали и дата

Внесены в таб. № 4

Т 121.00.00.001

21

Серия 4.903-10 Выпуск 2



Размеры в мм

Обозначение	H	Dн	Hн	R	Размер монтаж высота L	Масса, кг
Т 121.01.00.001	165	108	27	9	320	0,38
Т 121.02.00.001	190	133	34		360	0,42
Т 121.03.00.001	205	158	40		385	0,45
Т 121.04.00.001	220	194	49		406	0,48
Т 121.05.00.001	240	219	55		442	0,52
Т 121.06.00.001	270	273	68		492	0,57
Т 121.07.00.001	360	325	81		652	0,77
Т 121.08.00.001	385	377	94	695	0,87	
Т 121.09.00.001	190	57	14	16	410	0,48
Т 121.10.00.001	200	76	16		420	0,49
Т 121.11.00.001	165	108	27	20	340	0,40
Т 121.12.00.001	180				370	0,43
Т 121.13.00.001	178	355	0,42			
Т 121.14.00.001	190	133	34	380	0,44	
Т 121.15.00.001	200	89	22	430	0,50	
Т 121.16.00.001	210	108	27	450	0,53	
Т 121.17.00.001	225	133	34	470	0,55	
Т 121.18.00.001	190	159	40	23	375	0,44
Т 121.19.00.001	205				410	0,48
Т 121.20.00.001	208	400	0,47			
Т 121.21.00.001	220	194	49	420	0,49	

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Подпись и дата  
Подпись и дата

				Т 121.00.00.001			
Коп. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	См. черт.	С. С.			С.М.		
Проб.	Е.М.К.	С.С.			Лист 1	Листов 2	
Инж. ср.	Л.В.М.	С.С.			Министерство СССР		
Т.К. спец.	С.О.К.	С.С.			Главное управление Энергомашиностроения Ленинград		
И.Контр.	Г.О.В.	С.С.		Лента	3x 50 ГОСТ 6009-57		
Учб.	Ф.В.В.	С.С.			Ст. 3.сп. 2 ГОСТ 535-58		
				Формат В			

Копировала Н.В.М.

T 121.00.00.001

Серия 4.903-0 Выпуск 2

Иск. и автор. права © 2008 г. ООО «ИСК»

Обозначение	Размеры в мм				Продолжение	
	H	DH	H1	R	Развернутая длина L	Масса кг
T 121.22.00.001	440	426	106		761	0,90
T 121.23.00.001	495	480	120		908	1,07
T 121.24.00.001	520	530	132		952	1,12
T 121.25.00.001	570	630	157		1038	1,24
T 121.26.00.001	630	720	180	23	1140	1,35
T 121.27.00.001	680	820	205		1230	1,46
T 121.28.00.001	740	920	230		1308	1,54
T 121.29.00.001	790	1020	255		1432	1,69
T 121.30.00.001	250	199	40		530	0,62
T 121.31.00.001	265	194	49		540	0,63
T 121.32.00.001	240	219	55	23	470	0,55
T 121.33.00.001	220				425	0,50
T 121.34.00.001	270	273	66		505	0,59
T 121.35.00.001	245				450	0,53
T 121.36.00.001	320	215	55		560	0,65
T 121.37.00.001	350	273	66		730	0,86
T 121.38.00.001	272	325	81		530	0,62
T 121.39.00.001	360				710	0,83
T 121.40.00.001	298	377	94	45	555	0,65
T 121.41.00.001	365				735	0,85
T 121.42.00.001	432				800	0,94
T 121.43.00.001	410	426	106		760	0,89
T 121.44.00.001	405	325	81		840	0,99
T 121.45.00.001	430	377	94	54	860	1,01
T 121.46.00.001	455	426	106		900	1,06

Обозначение	Размеры в мм				Продолжение	
	H	DH	H1	R	Развернутая длина L	Масса кг
T 121.47.00.001	445				935	1,10
T 121.48.00.001	460	480	120		860	1,01
T 121.49.00.001	485				880	1,03
T 121.50.00.001	520	530	132	54	960	1,13
T 121.51.00.001	570				1040	1,18
T 121.52.00.001	535	630	157		935	1,10
T 121.53.00.001	630				1130	1,33
T 121.54.00.001	585	720	180	67	1030	1,21
T 121.55.00.001	680				1190	1,39
T 121.56.00.001	630	820	205		1080	1,27
T 121.57.00.001	652	480	120		1340	1,47
T 121.58.00.001	680	530	132		1370	1,61
T 121.59.00.001	680				1170	1,37
T 121.60.00.001	740	920	230	80	1300	1,53
T 121.61.00.001	730				1220	1,43
T 121.62.00.001	790	1020	255		1360	1,60
T 121.63.00.001	800	630	157	105	1650	1,93
T 121.64.00.001	844	720	180		1700	1,99
T 121.65.00.001	966	820	205	140	1980	2,32
T 121.66.00.001	1016	920	230		2020	2,34
T 121.67.00.001	1135	1020	254		2300	2,70
T 121.68.00.001	1240	1220	305	165	2420	2,83
T 121.69.00.001	1340	1420	354		2530	2,96

Иск. и автор. права © 2008 г. ООО «ИСК»

T 121.00.00.001

Лист 2

Копировала Исаева

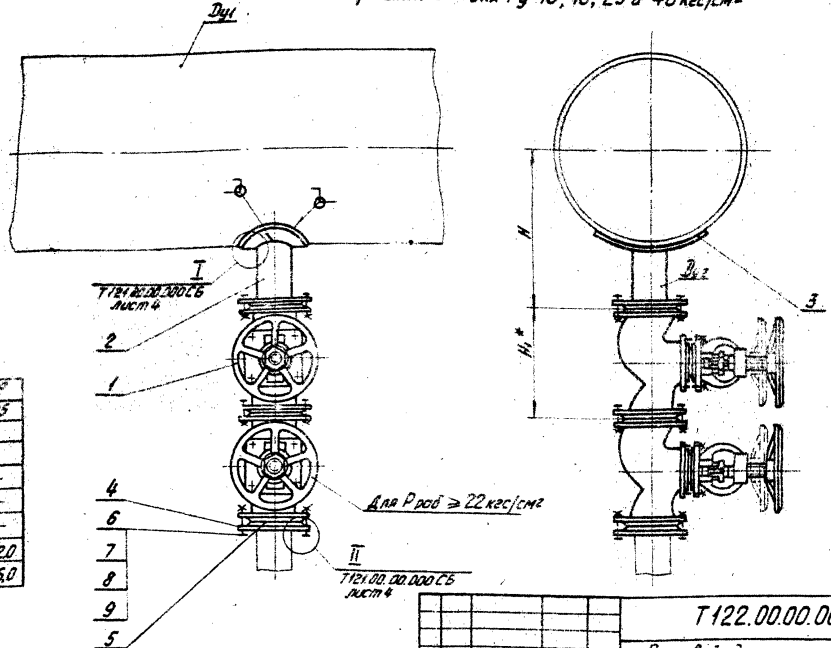
Формат 12



T122.00.00.0000CB

Вариант 1- для Ру 10; 16; 25 и 40 кгс/см<sup>2</sup>

Серия 4.903-10 Выпуск 2



Примечания

Доблен. листы, Ру	Размеры в мм		
	200	300	400 425
Добленые рабочие кгс/см <sup>2</sup>			
10	10	8,0	—
16	16	12,5	—
25	25	20,0	16,0
40	40	32,0	25,0 22,0
64	64	50,0	40,0 36,0

1. Размер для справок.  
2. К листам 2, 3 и 4:

- а) T49.00.00.0000 - см. выпуск 1.
- б) OСТ 24.030.05 - входит в сборник OСТ 24.030.05 «Трубопроводы теплых электростанций. Детали и элементы»

№ лист	№ докум	Подп.	Дата
Рисовал	Е.А.Менделеев		
Проверил	Л.В.Тов		
Исполн	С.А.Смирнов		
Н. контрол	Г.А.Смирнов		
Экз. в	Фейсман		

T122.00.00.0000CB

Пусковой дренаж паропровода  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Углы
		См. стандарт
Лист 1	Листов 5	

Инженер С.С.С.Ф.  
Главный конструктор  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

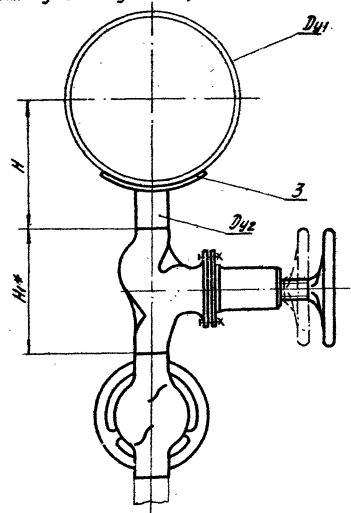
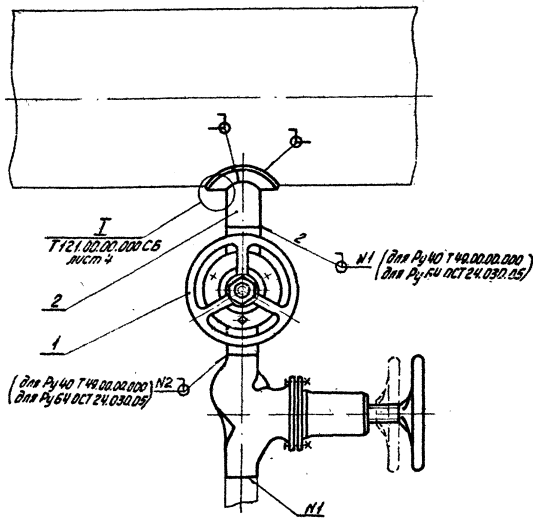
Коллектив ИВАНОВА

Формат 12

T 122.00.00.0003С6

Вариант 1 - бесфланцевое присоединение арматуры  
для Ру 40 и Ру 64 кгс/см<sup>2</sup>

Серия 4.003-10 выпуск 2



Изд. по заказу  
Добавки и замены  
Изменения  
Изм. № 1

Изм.	Изд.	№ докум.	Подп.	Дата

T 122.00.00.0003С6

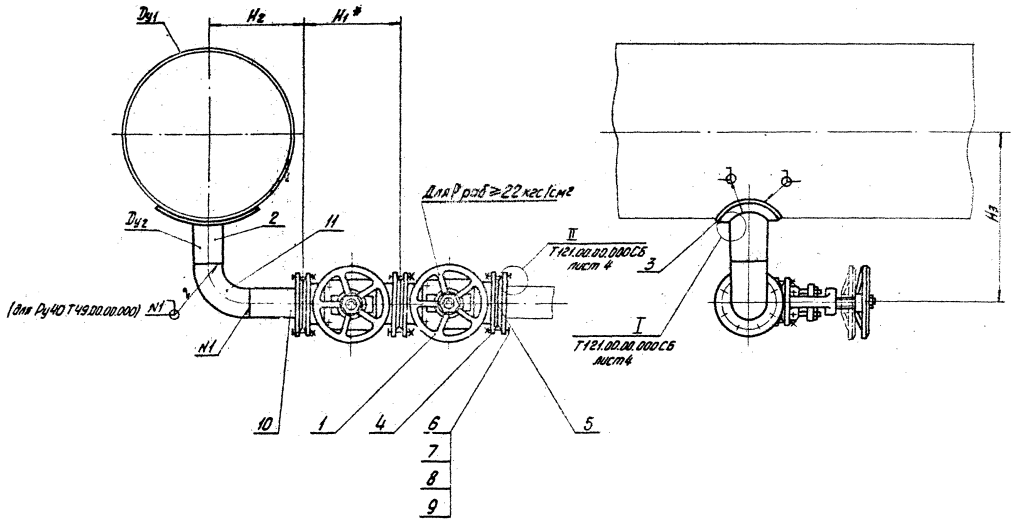
Лист  
2

Копировала Иванова

Формат 12

T 122.00.00.000 C5

Вариант 2 для P<sub>у</sub> 10; 16; 25 и 40 кгс/см<sup>2</sup>



Серия 4-303-10 Выпуск 2

Изм. № 12 от 19.11.78. Проверено и верно. Проверено и верно. Проверено и верно. Проверено и верно. Проверено и верно.

- 10
- 1
- 4
- 6
- 7
- 8
- 9

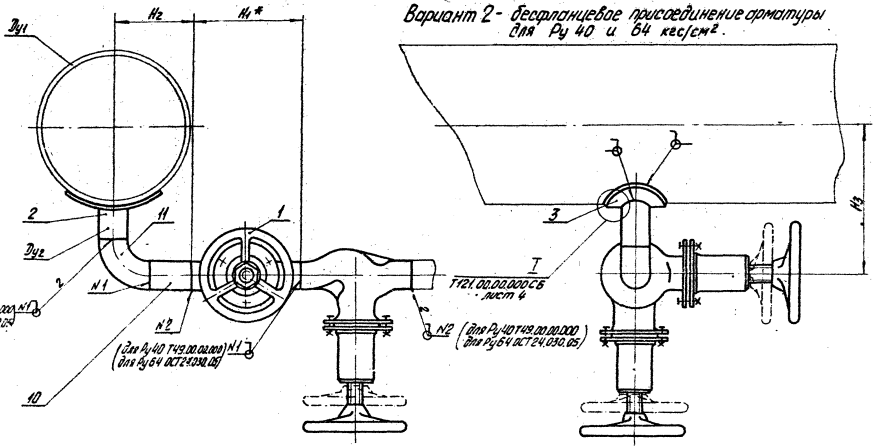
Изм.	Лист	№ докум.	Автом.	Дата	T 122.00.00.000 C5	Лист 3

Калининград АБЗ-маш

Р-22мат 12

Т122.00.00.000С5

Вариант 2 - бесфланцевое присоединение арматуры  
для Ру 40 и 64 кгс/см<sup>2</sup>.



(для Ру 40 Т49.00.00.000) N1  
(для Ру 64 АСТ 24.030.02)

(для Ру 40 Т49.00.00.000) N1  
(для Ру 64 АСТ 24.030.02)

Т121.00.00.000С6  
лист 4

N2 (для Ру 40 Т49.00.00.000)  
(для Ру 64 АСТ 24.030.02)

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Исполнитель: [blank] Проверено: [blank] Введен в эксплуатацию: [blank]

Исполн.	Лист	Корректировка	Подп.	Дата

Т122.00.00.000С5

Лист
4

Копировано вручную

Формат 12

T122.00.00.000C6

Размеры в мм

Обозначение			Усл. проход		H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>
			Основная труба пров.	Штуцера				
Условное давление P <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>	10	16	D <sub>у1</sub>	D <sub>у2</sub>				
	25	Температура °C						
	200	300	300					
T122.01.00.000C6			65	25	140	200	200	200
T122.02.00.000C6			80	32	145	210	250	225
			100		155			235
			125		170			245
T122.03.00.000C6	T122.09.00.000C6	T122.16.00.000C6	150	40	185	200	165	240
			175		200			255
T122.04.00.000C6	T122.10.00.000C6	T122.17.00.000C6	200	50	215	230	180	285
			250		240			310
T122.05.00.000C6			300	80	315	310	225	430
			350		330			455
			T122.18.00.000C6		400			368
T122.06.00.000C6			T122.19.00.000C6	450	445	350	305	589
			T122.20.00.000C6	500	470			615
			T122.11.00.000C6	600	520			665
T122.07.00.000C6	T122.12.00.000C6	T122.12.00.000C6	700	125	565	400	345	750
	T122.13.00.000C6	T122.13.00.000C6	800		615			800
T122.08.00.000C6	T122.14.00.000C6	T122.21.00.000C6	900	150	660	480	430	880
	T122.15.00.000C6	T122.22.00.000C6	1000		710			930

Серия 4 903-10 Выход 2

№, № разработки, год, дата, автор, редактор, дата, место, подпись, печать

Изм.	Дата	№ докум.	Подп. Имя

T122.00.00.000C6

Лист

5

Копировала И.Ковалева

Формат 12

9200000002711

Для  $R_y 25 \text{ кс/см}^2$ ;  $t 400^\circ\text{C}$

мм Продолжение

Обозначение	Условный проход		H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	
	Основн. трубопровода Ду <sub>1</sub>	штуцера Ду <sub>2</sub>					
T122.23.00.000СБ	65	25	195	200	255	200	
	80		205				
	100	32	215				• 210
125	227		235				
T122.24.00.000СБ	150	40	280	200	205	290	
	175		295				305
	200	50	340				230
250	335		360				
T122.25.00.000СБ	300	80	317	310	25	430	
	350		330				455
	400	480	530				
T122.27.00.000СБ	450	100	445	350	305	615	
T122.19.00.000СБ	500		470				585
T122.20.00.000СБ	600		520				665
T122.28.00.000СБ	700	125	679	400	405	800	
T122.29.00.000СБ	800		729				850
T122.30.00.000СБ	900	150	780	480	495	930	
T122.31.00.000СБ	1000		830				980

Пример условного обозначения пускового дренажа, выполняемому по варианту 1, для трубопровода Ду<sub>1</sub> 150 мм,  $R_y 16 \text{ кс/см}^2$ ,  $t 200^\circ\text{C}$  и штуцера Ду<sub>2</sub> 40 мм:  
Пусковой дренаж T122.09<sup>150</sup>/<sub>40</sub>(16) 200-1.

Для  $R_y 40 \text{ кс/см}^2$ ;  $t 300, 425^\circ\text{C}$

мм Продолжение

Обозначение	Условный проход		H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>
	Основн. трубопровода Ду <sub>1</sub>	штуцера Ду <sub>2</sub>				
T122.32.00.000СБ	65	25	135	200	200	200
	80		140			
	100	32	150			
125	245		245			
T122.34.00.000СБ	150	40	280	200	205	290
T122.35.00.000СБ	175		295			
200	50	340	230			
T122.37.00.000СБ		250		335	360	
T122.38.00.000СБ	300	80	370	310	275	430
T122.39.00.000СБ	350		395			
T122.40.00.000СБ	400	412	530			

Для  $R_y 64 \text{ кс/см}^2$ ;  $t 425^\circ\text{C}$

Продолжение

T122.32.00.000СБ	65	25	135	200	200	200
T122.42.00.000СБ	80	32	140	210	250	225
T122.43.00.000СБ	100		150			235
T122.44.00.000СБ	125	40	215	240	160	247
T122.45.00.000СБ	150		230			290
T122.46.00.000СБ	175	50	245	340	175	305
T122.47.00.000СБ	200		260			330
T122.48.00.000СБ	250	80	285	380	220	360
T122.49.00.000СБ	300		340			430
T122.50.00.000СБ	350	400	335	440	530	455
T122.51.00.000СБ	400		410			530

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

T122.00.00.000 СБ

Лист  
6

Капитель Ивонда

Формат А2

Серия 4-903-10 Выпуск 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Серия 4.903-10. Выпуск 2

И.Ф. Подпись и дата / Заполнитель таб. №10/А. Подпись и дата

Спецификация												
№ поз.	1		2		3		4		5			
Наименование	Вентиль		Штуцер		Накладка		Фланец		Прокладка			
Количество	1		1		1		2		2			
Материал	—		Ст. техн.век. троб. В. к черт. Т93 00.00.000		Ст. техн. троб. В. к черт. Т94 00.00.000		Ст. мат. 2 стр. 13		Поронит ГОСТ 481-71			
№ чертежа или стандарта	—		Т93 00.00.000 (выпуск 1)		Т94 00.00.000 (выпуск 1)		Ст. ниже		ГОСТ 15180-70			
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
							лит	обл.			лит	обл.
T122.01.00.000	15с 27нж1 Ду25	13,0	T93 <sup>21</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,18			T123.03.00.002	1,47	2,94	Б-25-40	0,008	0,016
T122.02.00.000	15с 27нж1 Ду32	17,5	T93 <sup>33</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,22			T123.04.00.002	2,02	4,04	Б-32-40	0,009	0,018
T122.03.00.000	15с 22нж Ду40	15,5	T93 <sup>33</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,26			<sup>40-10</sup> ГОСТ 1255-67	1,71	3,42	А-40-10	0,020	0,040
T122.04.00.000	15с 22нж Ду50	17,4	T93 <sup>33</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,40			<sup>30-10</sup> ГОСТ 1255-67	2,06	4,12	А-50-10	0,026	0,052
T122.05.00.000	15с 22нж Ду80	36,0	T93 <sup>81</sup> / <sub>100</sub> 00.000	1,30			<sup>80-25</sup> ГОСТ 1255-67	4,06	8,12	А-80-25	0,040	0,080
T122.06.00.000	15с 22нж Ду100	50,0	T93 <sup>70</sup> / <sub>100</sub> 00.000	1,80			<sup>100-25</sup> ГОСТ 1255-67	5,92	11,84	А-100-25	0,052	0,104
T122.07.00.000	15с 22нж Ду125	75,0	T93 <sup>70</sup> / <sub>100</sub> 00.000	2,24			<sup>125-25</sup> ГОСТ 1255-67	8,26	16,52	А-125-25	0,061	0,122
T122.08.00.000	15с 22нж Ду150	102,0	T93 <sup>89</sup> / <sub>100</sub> 00.000	3,42			<sup>150-25</sup> ГОСТ 1255-67	10,12	20,24	А-150-25	0,075	0,150
T122.09.00.000	15с 22нж Ду40	15,5	T93 <sup>33</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,26			<sup>40-16</sup> ГОСТ 1255-67	1,96	3,92	А-40-16	0,020	0,040
T122.10.00.000	15с 22нж Ду50	17,4	T93 <sup>45</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,40			<sup>50-16</sup> ГОСТ 1255-67	2,58	5,16	А-50-16	0,026	0,052
T122.11.00.000	15с 22нж Ду100	50,0	T93 <sup>70</sup> / <sub>100</sub> 00.000	1,80	T94 096.00.000	0,68	<sup>100-25</sup> ГОСТ 1255-67	5,92	11,84	А-100-25	0,052	0,104
T122.12.00.000	15с 22нж Ду125	75,0	T93 <sup>70</sup> / <sub>100</sub> 00.000	2,24	T94 109.00.000	1,18	<sup>125-25</sup> ГОСТ 1255-67	8,26	16,52	А-125-25	0,061	0,122
T122.13.00.000	15с 22нж Ду150	102,0	T93 <sup>89</sup> / <sub>100</sub> 00.000	3,42	T94 110.00.000	1,32	<sup>150-25</sup> ГОСТ 1255-67	10,12	20,24	А-150-25	0,075	0,150
T122.14.00.000	15с 22нж Ду150	102,0	T93 <sup>89</sup> / <sub>100</sub> 00.000	3,42	T94 139.00.000	1,32						

1. Поз. 10 и 11 входят только во 2-ой вариант
2. Толщина прокладки (поз 5) - 1,5; 2,0 мм
3. Технические требования Т121.00.00.000ТТ

И.Ф. Подпись и дата				И.Ф. Подпись и дата				Т122.00.00.000			
И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись	И.Ф. Подпись
Должн.	Должн.	Должн.	Должн.	Должн.	Должн.	Должн.	Должн.	Должн.	Должн.	Должн.	Должн.
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата	Дата
Пусковой дренаж паропровода								Лит. Иост. Листов			
Энергетический проект								Лит. Иост. Листов			
Лен. филиал								Лит. Иост. Листов			

T122.00.00.000

Продолжение

Спецификация												
№ поз.	1		2		3		4		5			
Наименование	Вентиль		Штуцер		Накладка		Фланец		Прокладка			
Количество	См. ниже		1		1		2		2			
Материал	—		См. техн. табл. к черт. Т93.00.00.000		См. техн. табл. к черт. Т94.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13		Поронит ГОСТ 481-71			
№ чертежа или стандарта	—		Т93.00.00.000 (Выпуск 1)		Т94.00.00.000 (Выпуск 1)		См. ниже		ГОСТ 15180-70			
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
								лит	Обш.		лит	Обш.
T122.15.00.000	15с 22нж Ду150	102,0	T93 <sup>89</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	3,42	T94.140.00.000	1,32	150-25 ГОСТ 1255-67	10,12	20,24	A-150-25	0,078	0,150
T122.16.00.000	15с 22нж Ду40	15,5	T93 <sup>38</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	0,25	—	—	40-25 ГОСТ 1255-67	2,18	4,36	A-40-25	0,020	0,040
T122.17.00.000	15с 22нж Ду50	17,4	T93 <sup>45</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	0,42			50-25 ГОСТ 1255-67	2,71	5,42	A-50-25	0,025	0,050
T122.18.00.000	15с 22нж Ду80	35,0	T93 <sup>81</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	1,30	T94.072.00.000	0,68	80-25 ГОСТ 1255-67	4,05	8,12	A-80-25	0,040	0,080
T122.19.00.000	15с 22нж Ду100	50,0	T93 <sup>70</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	1,80	T94.088.00.000	1,02	100-25 ГОСТ 1255-67	5,92	11,84	A-100-25	0,052	0,104
T122.20.00.000					T94.089.00.000							
T122.21.00.000	15с 22нж Ду150	102,0	T93 <sup>89</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	3,42	T94.143.00.000	1,34	150-25 ГОСТ 1255-67	10,12	20,24	A-150-25	0,078	0,150
T122.22.00.000					T94.150.00.000							
T122.23.00.000	15с 27нж1 Ду25	13,0	—	—	—	—	T-25-64 ГОСТ 12830-67	2,28	4,56	B-25-25	0,008	0,016
T122.24.00.000	15с 27нж1 Ду32	17,5	—	—			T-32-64 ГОСТ 12830-67	2,94	5,88	B-32-25	0,007	0,014
T122.25.00.000	15с 22нж Ду40	15,5	T93 <sup>38</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	0,39	—	—	40-25 ГОСТ 12830-67	2,18	4,36	A-40-25	0,020	0,040
T122.26.00.000	15с 22нж Ду50	17,4	T93 <sup>45</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	0,60			50-25 ГОСТ 12830-67	2,70	5,55	A-50-25	0,025	0,050
T122.27.00.000	15с 22нж Ду80	35,0	T93 <sup>81</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	1,70	T94.072.00.000	0,68	80-25 ГОСТ 12830-67	4,44	8,88	A-80-25	0,040	0,080
T122.28.00.000	15с 22нж Ду125	75,0	T93 <sup>75</sup> / <sub>100</sub> 00.00.000	2,8	T94.109.00.000	1,18	125-25 ГОСТ 12830-67	9,27	18,54	A-125-25	0,065	0,122

Изм. №	Исполн.	№рек.	Подп.	Дата	T122.00.00.000	Лист 2
Копировано	Иванова	Формат 12				

Серия 4.903.10 Выпуск 2

Изм. № исполн. №рек. Подп. Дата

Копировано Иванова

Формат 12



Т 122.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5					
Наименование	Вентиль		Штуцер		Накладка		Фланец		Прокладка					
Количество	См. ниже		1		1		2		См. ниже					
Материал	—		См. техн. парк, к черт. Т93.00.00.000		См. техн. парк, к черт. Т94.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13		Паранит ГОСТ 481-71					
№ чертежа или стандарта	—		Т93.00.00.000 (выпуск 1)		Т94.00.00.000 (выпуск 1)		См. ниже		ГОСТ 15180-78					
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
		шт	Общ.						шт	Общ.		шт	Общ.	шт
Т122.29.00.000	15с 22мм Ду125	750	75,0	Т93 <sup>39</sup> <sub>250</sub> 00.000	2,80	Т94.110.00.000	1,18	125-25 ГОСТ 12830-67	9,27	18,54	A-125-25	0,061	0,192	
Т122.30.00.000	15с 22мм Ду150	1020	102,0	Т93 <sup>89</sup> <sub>250</sub> 00.000	4,27	Т94.149.00.000	1,34	150-25 ГОСТ 12830-67	12,5	25,0	A-150-25	2	0,075	0,190
Т122.31.00.000		892	89,2			Т94.150.00.000								
Т122.32.00.000	892 Ду25	42,3	24,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Т122.33.00.000	893(5-1с-3-3) Ду32	45,2	32,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Т122.34.00.000				—	—	—								
Т122.35.00.000	15с 22мм Ду40	155	31,0	Т93 <sup>38</sup> <sub>150</sub> 00.000	0,39	Т94.029.00.000	0,10	40-40 ГОСТ 12830-67	2,19	4,38	A-40-40	3	0,028	0,060
Т122.36.00.000						Т94.030.00.000								
Т122.37.00.000	15с 22мм Ду50	174	34,8	Т93 <sup>45</sup> <sub>150</sub> 00.000	0,60	Т94.045.00.000	0,15	50-40 ГОСТ 12830-67	2,81	5,62	A-50-40	—	0,025	0,070
Т122.38.00.000						Т94.046.00.000								
Т122.39.00.000	15с 22мм Ду80	360	72,0	Т93 <sup>61</sup> <sub>150</sub> 00.000	0,96	Т94.070.00.000	0,68	80-40 ГОСТ 12830-67	4,8	9,6	A-80-40	—	0,040	0,120
Т122.40.00.000						Т94.071.00.000								
Т122.41.00.000						Т93 <sup>61</sup> <sub>150</sub> 00.000								
Т122.42.00.000	893(5-1с-3-3) Ду32	45,2	32,4	—	—	Т94.009.00.000	0,14	—	—	—	—	—	—	

Серия 4.923-10 Вентиль 2

Имя, № заказа, дата, подпись и дата, наименование, инв. №, кол-во, количество и дата

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Т 122.00.00.000	Лист
Круподова	Иванова	Фигурин	12		3

Т122.00.00.000

Лист 4.903-10 Выпуск 2.

Продолжение

Спецификация						
№ п/п	1		2		3	
Наименование	Вентиль		Штуцер		Накладка	
Количество	2		1		1	
Материал	—		см. техн. треб. к черт. Т93.00.00.000		см. техн. треб. к черт. Т94.00.00.000	
№ чертежа или стандарта	—		Т93.00.00.000 (Выпуск 1)		Т94.00.00.000 (Выпуск 1)	
Обозначение	Тип вентиля и условный проход		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
	Масса, кг	шт				
Т122.43.00.000	893/5-1с-3-3 Ду32		—	—	Т94.010.00.000	0,14
Т122.44.00.000	—		—	—	Т94.011.00.000	—
Т122.45.00.000	894	Ду40	15,5	33,0	Т93 <sup>30</sup> 150.00.000	0,47
Т122.46.00.000						
Т122.47.00.000	Т-78	Ду50	33,4	66,8	Т93 <sup>45</sup> 150.00.000	0,75
Т122.48.00.000						
Т122.49.00.000	896/5-1с-7-1	Ду80	65,0	130,0	Т94.078.00.000	1,06
Т122.50.00.000					Т94.079.00.000	
Т122.51.00.000					Т93 <sup>61</sup> 200.00.000	
					Т94.080.00.000	

Лист 4.903-10 Выпуск 2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Т122.00.00.000

Лист  
4

Калибрлова Ивонова

Формат 12

Т122.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ поз.	6		7		8		9		10		11		Масса, кг		
	Наименование		Болт		Шпилька		Гайка		Шайба		Труба			Длина крупнейшим участком	
Количество	см. ниже		см. ниже		см. ниже		см. ниже		/		/				
Материал	См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		См. тех.нич. пред. стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-80		Сталь 20 ГОСТ 1050-80				
№ чертежа или спецификации	ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11765-66		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 14371-68		см. ниже		ГОСТ 17375-72				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение		Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	1	2
							конт.	шт.							
T122.01.00.000	M12x55 46	0,150			M12.5	0,071	0,736			T122.01.00.001 (тип 5)	0,59			16,8	17,4
T122.02.00.000	M16x55 46	0,411			M16.5	0,165	0,284			T122.02.00.001 (тип 5)	0,89			23,2	24,0
T122.03.00.000	M16x60 46	0,425												45x25x400	0,26
T122.04.00.000	M16x70 46	0,441			M20.5	0,165	0,284			57x3x400	0,40	0,40	0,5	23,2	24,1
T122.05.00.000	M16x70 46	0,441												89x3,5x100	0,74
T122.06.00.000	M20x80 46	0,250			M24.5	0,165	0,284			108x4x150	1,54	1,54	2,4	69,0	72,9
T122.07.00.000	M24x90 46	0,460												133x4x150	1,90
T122.08.00.000										159x4,5x200	3,43	3,43	6,1	134,9	144,5
T122.09.00.000	M16x65 46	0,425			M16.5	0,165	0,284			45x2,5x100	0,26	0,26	0,3	21,0	21,5
T122.10.00.000	M16x65 46	0,425												57x3x100	0,40
T122.11.00.000	M20x80 46	0,250			M20.5	0,165	0,284			108x4x150	1,54	1,54	2,4	69,6	73,6
T122.12.00.000														133x4x150	1,90
T122.13.00.000	M24x90 46	0,460			M24.5	0,165	0,284			159x4,5x200	3,43	3,43	6,1	136,2	145,8
T122.14.00.000															

Серия 4-903-10 Валуск 2

Имя автора, Организация, Адрес, Индекс, Дата, Подпись, Подпись

Имя, Подпись, № документа, Дата, Подпись

T122.00.00.000

Лист 5

Копировалась Иваново

Формат 12.

T122.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ паз.	6		7		8		9		10		11		Масса, кг				
	Болт		Шпилька		Гайка		Шайба		Труба		Отвод муфтообразный						
Количество	см. ниже		см. ниже		см. ниже		см. ниже		/		/						
Материал	см. табл. 3 стр. 13		см. табл. 3 стр. 13		см. табл. 3 стр. 13		см. техник. пред. стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60						
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 7798-70		ГОСТ 1765-66		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68		64		ГОСТ 17375-72						
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение (D <sub>н</sub> × S × L)	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг				
		шт	шт		шт	шт		шт	шт				1 борн. ант	2 борн. ант			
T122.15.00.000	M24×90.46	16	0460	736			M24.5	16	0410	1.75		150×4.5×200	3.43	Отвод 90° 150С-32	6,1	136,2	145,8
T122.16.00.000	M16×65.46	8	0125	1,00			M16.5	8	0125	0,26		45×2.5×100	0,26	Отвод 90° 40С-60	0,3	21,4	22,0
T122.17.00.000												57×3×100	0,40	Отвод 90° 50С-60	0,5	24,5	25,4
T122.18.00.000	M16×70.46		0441	2,26								89×3.5×100	0,74	Отвод 90° 80С-40	1,4	49,0	51,1
T122.19.00.000	M20×80.46	16	0264	4,18			M20.5	16	0264	1,02		108×4×150	1,54	Отвод 90° 100С-40	2,4	70,0	73,9
T122.20.00.000																	
T122.21.00.000	M24×90.46		0460	736			M24.5		0410	1,75		150×4.5×200	3,43	Отвод 90° 150С-32	6,1	136,3	145,8
T122.22.00.000																	
T122.23.00.000	M16×65.46		0125	1,254			M12.5		0410	0,14		T122.21.00.000 (тип 6)	0,59			18,3	18,8
T122.24.00.000	M20×70.46	8	0441	1,12								T122.22.00.000 (тип 6)	0,89			24,8	25,7
T122.25.00.000	M16×65.46		0125	1,00			M16.5	8	0125	0,26		45×2.5×100	0,26	Отвод 90° 40С-60	0,3	21,5	22,1
T122.26.00.000												57×3×100	0,40	Отвод 90° 50С-60	0,5	24,9	25,8
T122.27.00.000	M16×70.46		0441	2,26								89×3.5×100	0,74	Отвод 90° 80С-40	1,4	50,1	52,3
T122.28.00.000	M24×90.46	16	0460	736			M24.5	16	0410	1,75		133×4×150	1,90	Отвод 90° 125С-32	3,8	106,8	112,5

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изм. № паз. Измен. № паз. Итого № паз. Итого

Серия 4-903-10 Выпуск 2

Продолжение

№ поз.	Спецификация														Масса, кг	
	6	7		8		9		10		11						
Наименование	Болт		Шпилька		Гайка		Шайба		Труба		Отвод крупногабаритный					
Количество	см. ниже		см. ниже		см. ниже		см. ниже		1		1					
Материал № чертежа или стандарта	См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		См. техн. треб. стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60					
	ГОСТ 7798-70		ГОСТ 4765-66		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68		см. ниже		ГОСТ 17375-72					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение (D <sub>н</sub> × S × L)	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
		шт	Общ.		шт	Общ.		шт	Общ.				шт	Общ.	1 вариант	2 вариант
T122.29.00.000										133×4×150	1,90	Отвод 90° 125С 32	3,8	108,8	112,5	
T122.30.00.000	M24×90 46	16	0,46	7,36			M24.5	16	0,40	1,76		Отвод 90° 150С 32	6,1	141,9	151,4	
T122.31.00.000																
T122.32.00.000												T122.01.00.000 (тип Б)	0,59		24,6	25,2
T122.33.00.000												T122.02.00.000 (тип Б)	0,89		32,4	33,3
T122.34.00.000																
T122.35.00.000																
T122.36.00.000					M16×65 <sup>16</sup> <sub>38</sub> 58	12	0,02	14,1	24	0,79	24	0,26	Отвод 90° 40С 60	0,3	38,4	39,0
T122.37.00.000																
T122.38.00.000							M16.5		0,036	16		0,04	Отвод 90° 50С 60	0,5	43,7	44,6
T122.39.00.000					M16×70 <sup>16</sup> <sub>38</sub> 58	24	0,46	3,2					Отвод 90° 80С 40	1,4	88,9	91,1
T122.40.00.000															89,4	91,6
T122.41.00.000																
T122.42.00.000												T122.02.00.000 (тип Б)	0,89		32,5	33,4

Исполнитель: Инженер-конструктор  
Восм. инст. № 1  
И.С. № 02/01  
Технический отдел

T 122.00.00.000

Продолжение

Серия А 903-10 Выпуск 2

Спецификация															
№ паз.	6		7		8		9		10		11		Масса, кг		
Наименование	Болт		Шпилька		Гайка		Шайба		Труба		Отвод круглошовный				
Качество	См. ниже		См. ниже		См. ниже		См. ниже		1		1				
Материал и фирменный или стандарта	См. табл. 3 стр. 13 ГОСТ 7798-70		См. табл. 3 стр. 13 ГОСТ 11765-66		См. табл. 3 стр. 13 ГОСТ 5915-70		См. техн. тр. стр. 13 ГОСТ 11371-68		Сталь 20 ГОСТ 1050-60 См. ниже		Сталь 20 ГОСТ 1050-60 ГОСТ 17375-72				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг шт	Обозначение	Масса, кг шт	Обозначение	Масса, кг шт	Обозначение	Масса, кг шт	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	1 барбит	2 барбит	
T122.43.00.000										T122.02.00.001 (шт 5)	0,89	—	—	32,5	33,4
T122.44.00.000										45x2,5x100	0,26	Отвод 90°40с.60	0,3	33,7	34,2
T122.45.00.000										57x3x100	0,40	Отвод 90°50с.60	0,5	67,8	68,7
T122.46.00.000										89x3,5x100	0,74	Отвод 90°90с.40	1,4	132,4	134,5
T122.47.00.000														132,8	134,9
T122.48.00.000															
T122.49.00.000															
T122.50.00.000															
T122.51.00.000															

Изд. 1980г. / Редакция 1980г. / Изменения № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

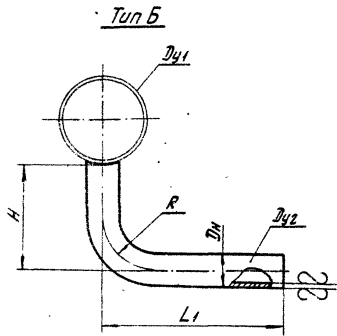
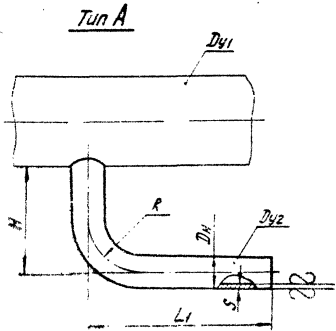
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T 122.00.00.000	Лист
						8

Калининград ИВЗовода Формат 12

T122.00.00.001

▽2 (▽)

Серия 4.003-10 Выпуск 2



Размеры в мм

Обозначение	D41	D42	Размеры	R	H	L1	Длина разв. кр. L	Масса, кг
			трубы Dn x S					
T122.01.00.001	50; 65	25	32 x 3	140	160	200	305	0,59
T122.02.00.001	50; 65; 125	32	38 x 3		180	250	374	0,89

Таблица 1

Развертку шаблона на соответствующие диаметры трубы (D42) и основного трубопровода (D41) см. черт. Т93.00.00.000 (Выпуск 1)

Таблица 2

D42	Материал
25	Труба 32 x 3 - 10 ГРСТ 8732-70
32	Труба 38 x 3 - 10

T122.00.00.001				Лист	Масса	Максимум
Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Труба	См. табл. 1	—
Разработ.	Сметчик	Провер.	Дата			
Проект.	Сварщик	Контроль	Дата	См. табл. 2	Энергоинформационный центр	Лен. филиал
Вып. экз.	Технолог	Н. контро.	№ таб.			
Итого	Фейсик					

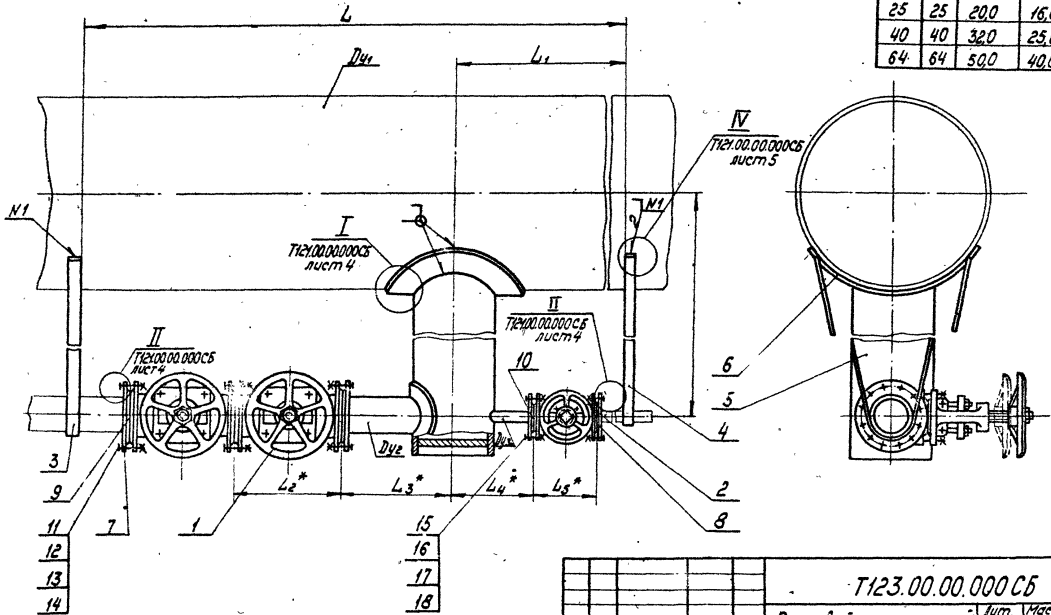
Исполнитель: В.И.Иванов  
 Проверил: М.И.Иванов  
 Дата: 12.12.2012

T123.00.00.000.000.000

Пределы применения

Давл. усл. Ру	Наибольшая температура			
	200	300	400	425
	Давление рабочее Р <sub>раб</sub>			
	кгс/см <sup>2</sup>			
10	10	8,0	—	—
16	16	12,5	—	—
25	25	20,0	16,0	—
40	40	32,0	25,0	22,0
64	64	50,0	40,0	36,0

Вариант 1 для Р<sub>з</sub> 40 кгс/см<sup>2</sup>



1 \* Размеры для справок.  
 2. ОСТ 24.030.05 входит в сборник ОСТ 24.03.005  
 \* Трубопроводы тепловые электростанций. Детали и элементы \*

T123.00.00.000.000.000				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пусковой и постоянный дренаж паропровода. Сборочный чертеж	—
Разработ.	Ермаков	С.К.				
Проб.	Лейтов	И.В.			Лист 1	Листов 9
Рук. экз.	Лейтов	И.В.			Минимума СССР	
Тех. спец.	Сорокин	И.В.			Подпись и наименование организации	
Н. контр.	Головина	Т.В.			Информация	
Итв.	Федюкин	Т.В.			Формат 12	

Серия 4.903-10 выпуск 2

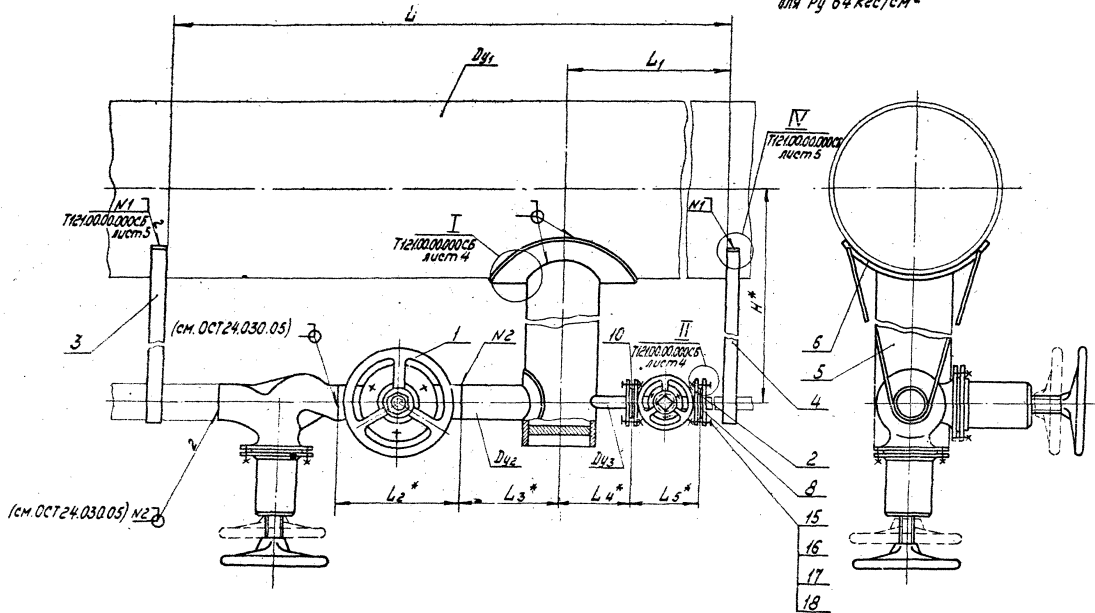
Листы и дата выпуска: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14

Копирован. Дегтерева



Т123.00.00.000 СБ

Вариант 1 - бесфланцевое присоединение арматуры для Ру 64 кс/см<sup>2</sup>



Серия 4.903-10 Выпуск 2

Диаграмма, таблицы и детали в соответствии с ГОСТ 24.030.05

Изм. Лист № докум. Изд. Лист  
копирован. Загреб

Т123.00.00.000 СБ

Лист  
2

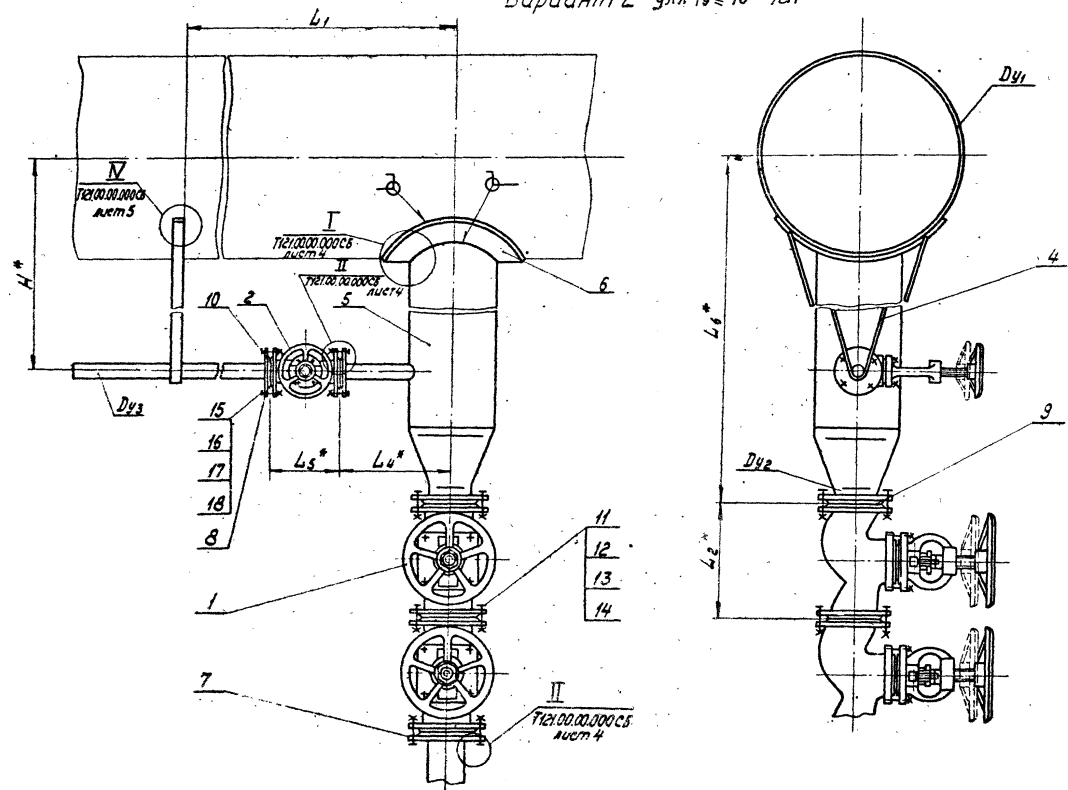
Формат 12

Т123.00.00.000 С5

Вариант 2 для  $P_0 \leq 40 \text{ кг/см}^2$

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Исполн. И.И.Иванов  
Проверка и разработка И.И.Иванов  
Исполн. И.И.Иванов  
Проверка и разработка И.И.Иванов



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Т123.00.00.000 С5

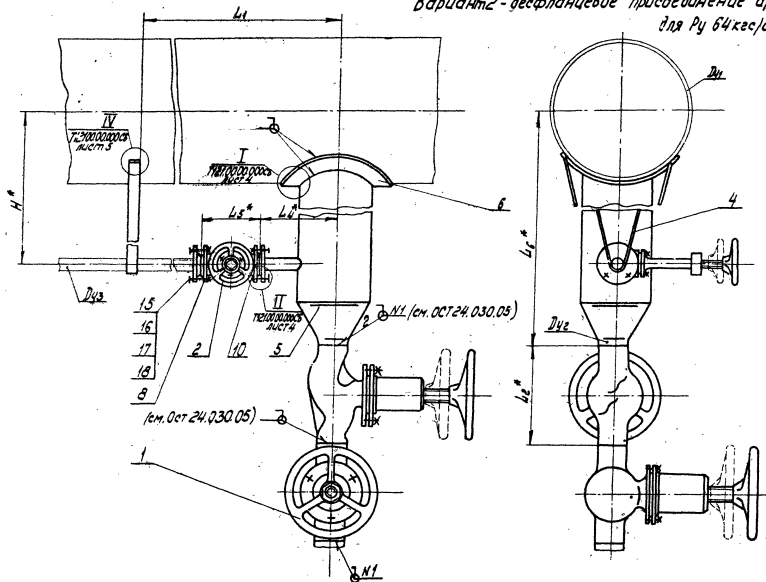
Лист 3

Копирован: ЗеттаРобот

Формат А2

Т123.00.00.000С6

Вариант 2 - бесфланцевое присоединение арматуры  
для Ру 64 кгс/см<sup>2</sup>



Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя и фамилия разработчика и дата Взам. инст. № Инст. № Изд. № Инст. № Инст. № Инст. №

Имя и фамилия	№ докум.	Подпись	Дата		

Т123.00.00.000С6

корпуса на Базиса

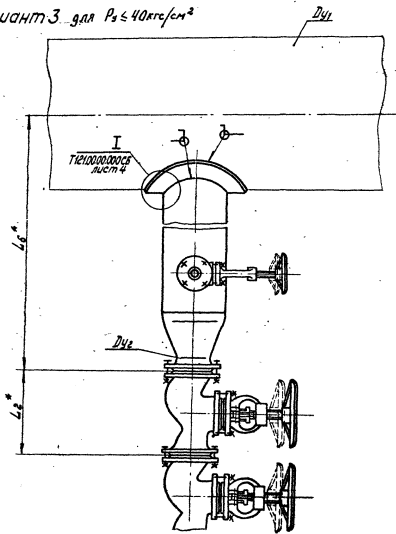
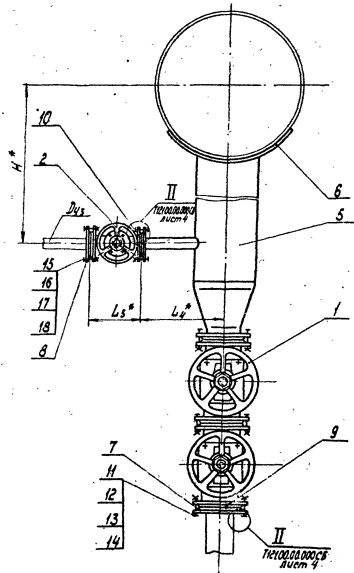
Формат 12

Лист  
4

Т123.00.00.000 СБ

Вариант 3 для  $P_3 \leq 40 \text{ кгс/см}^2$

Серия 4.903-10 Выпуск 2



Имя, фамилия, Подпись и дата / Имя, фамилия, Подпись и дата / Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя, фамилия, Подпись и дата / Имя, фамилия, Подпись и дата / Имя, фамилия, Подпись и дата

Т123.00.00.000 СБ

Лист 5

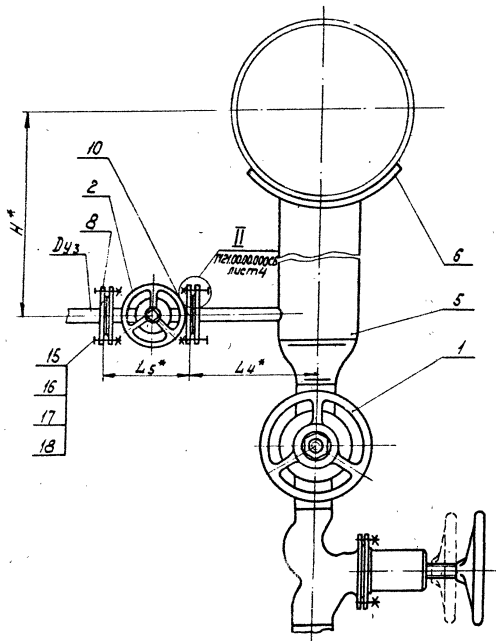
копировал: Зеев Э.С. 60

Вариант 12

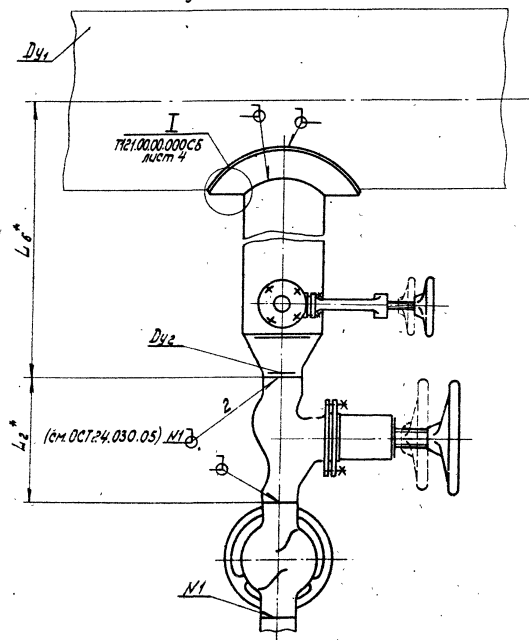
T123.00.00.000 C6

Серия 4.903-10 Выпуск 2

СМК № 000100  
Подпись и дата  
Исполнитель



Вариант 3 - бесфланцевое присоединение арматуры для Ру 64 кгс/см<sup>2</sup>.



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

копировал: Истярета

T123.00.00.000 C6

Формат 12

Лист 6

T123.00.00.000 C6

Для  $t$  200; 300 °C

Размеры в мм

Обозначение			Условный проход			L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	H	
Условное давление P <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>			основного пустотелого Ди <sub>1</sub>	штуцеров									1/8"	2 1/3 80"
10	16	25		Ди <sub>1</sub>	Ди <sub>2</sub>	Ди <sub>3</sub>								
T123.01.00.000 C6	T123.17.00.000 C6	T123.33.00.000 C6	100	32	40	2470	870	200	193	190	175	325	190	165
T123.02	T123.18	T123.34	125										340	190
T123.03	T123.19	T123.35	150	40	40	2480	880	200	195	175	175	380	205	190
T123.04	T123.20	T123.36	175									400	225	208
T123.05	T123.21	T123.37	200	50	40	2560	890	230	210	204	175	405	240	220
T123.06	T123.22	T123.38	250									435	270	245
T123.07	T123.23	T123.39	300	80	40	2770	910	310	236	230	175	460	360	275
T123.08	T123.24	T123.40	350									490	385	300
T123.09	T123.25	T123.41	400	100	40	2860	970	350	265	265	175	660	410	435
T123.10	T123.26	T123.42	450									690	495	460
T123.11	T123.27	T123.43	500	100	40	3000	1000	350	293	295	200	735	520	485
T123.12	T123.28	T123.44	600									790	570	535
T123.13	T123.29	T123.45	700	125	40	3140	1020	400	320	320	175	830	630	580
T123.14	T123.30	T123.46	800									890	690	630
T123.15	T123.31	T123.47	900	150	40	3360	1050	480	345	345	175	940	740	690
T123.16.00.000 C6	T123.32.00.000 C6	T123.48.00.000 C6	1000									990	790	730

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ИЗДАНИЕ	ДАТА	T123.00.00.000 C6	Лист 7
				Корпоратив: Деятельность	Формат: А4

Серия 4.803-10 Выпуск 2

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ИЗДАНИЕ ДАТА

T123.00.00.000 C5

Для Ру 25 кгс/см<sup>2</sup>; t: 400 °C

Продолжение

Обозначение	Условный проход			мм								H	
	основного трубопровода Dy <sub>1</sub>	штуцеров		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	Вариант		
		Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>								1	203	
	T123.49.00.000 C5	100	32	15	2540	900	200	284	235	175	385	190	165
T123.50.	125	400									190	178	
T123.51.	150	40	2560		910	290	242	425	205		190		
T123.52.	175							445	225		208		
T123.53.	200	50	40		2640	920	230	300	250		450	240	220
T123.54.	250										480	270	245
T123.55.	300	80			2860	950	310	340	280		515	360	275
T123.56.	350										540	385	300
T123.57.	400	100			40	2950	1010	368	320		710	410	435
T123.58.	450										745	495	460
T123.59.	500	100		3090		1040	350	407	345	790	520	485	
T123.60.	600									845	570	535	
T123.61.	700	125		40		3260	1070	400	447	370	895	630	580
T123.62.	800										945	680	630
T123.63.	900	150	3470			1090	460	445	398	1005	740	680	
T123.64.00.000 C5	1000									1055	790	730	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

копировать не рекомендуется

T123.00.00.000 C5

Лист  
8

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя, И.И. Подпись, дата, Исполн. Имя, И.И. Подпись, дата

T123.00.00.000 C5

Для Ру 40 кс/см<sup>2</sup>, t 300; 425 °C

Продолжение

Обозначение	Условный проход			мм							H		
	основного трубопровода	штучеров		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	вариант		
		D <sub>ч</sub>	D <sub>ш</sub>								D <sub>ш</sub>	1	2+3
T123.65.00.000 C5	100	32	15	2540	300	200	284	235	175	385	180	165	
T123.66	125										400	178	
T123.67	150	40	15	2650	310	290	242	175	425	205	190		
T123.68	175									445	208		
T123.69	200	50	15	2640	320	230	300	250	175	450	240	220	
T123.70	250										480	245	
T123.71	300	80	15	2860	350	310	343	280	175	515	360	275	
T123.72	350										545	300	
T123.73.00.000 C5	400	40	40	2950	1010	372	320	200	715	410	435		

Для Ру 64 кс/см<sup>2</sup>, t 425 °C

T123.74.00.000 C5	100	32	15	2530	320	210	186	235	175	320	180	165
T123.75	125									335	178	
T123.76	150	40	15	2540	320	210	192	242	175	375	205	190
T123.77	175									395	208	
T123.78	200	50	15	2820	930	340	200	250	175	400	240	220
T123.79	250									430	245	
T123.80	300	80	15	2960	360	380	230	280	175	455	360	275
T123.81	350									485	365	300
T123.82.00.000 C5	400	40	40	3060	1030	260	320	200	655	410	435	

Пример условного обозначения пускового и постоянного дренажей, выполняемых по варианту 1, для трубопровода D<sub>ч</sub> 150 мм Ру 16 кс/см<sup>2</sup>, t 200 °C с пусковым дренажем D<sub>ш</sub> 40 мм и постоянным дренажем D<sub>ш</sub> 15 мм: Пусковой и постоянный дренаж T123.13 <sup>150</sup>40/15(16)200-1.

Изм. Реч. № 04/01. Подпись: [подпись]

T123.00.00.000 C5

Лист 9

копировал Дегурова

Формат 12

Серия 4.903-10 выпуск 2

ИЗДАНИЕ 1988 г. ТИП ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ



Серия 4-303-10 Выпуск 2

**Спецификация**

№ позиции	1		2		3		4		5		6			
Наименование	Вентиль		Вентиль		Опора		Опора		Карман		Накладка			
Количество	1		1		1		1		1		1			
Материал	—		—		—		—		—		—			
Исчерпана или стандарта	—		—		Т121.00.00.001		Т121.00.00.001		Т123.00.01.000СБ		См. технику требований черт. Т34.00.00.000 (Выпуск 1)			
Обозначение	Тип вентиля и условн. проход		Тип вентиля и условн. проход		Обозначение		Обозначение		Обозначение спецификации		Обозначение			
	Масса, кг	шт.	Масса, кг	шт.	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Вариант	Масса, кг	Масса, кг		
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2		
T123.01.00.000	15с 27нж		15с 27нж1 Ду 15	7,4	T121.12.00.001	0,43	T121.01.00.001	0,38	T123.01.01.000					
T123.02.	Ду32	17,5			17,5	T121.14.	0,44	T121.02.	0,42	T123.02.	4,5	4,3		
T123.03	15с 22 нж					T121.19.	0,48	T121.03.	0,45	T123.03				
T123.04.	Ду40	15,5			15,5	T121.21.	0,49	T121.04.	0,48	T123.04.	4,9	4,8		
T123.05.	15с 22 нж					T121.32.	0,55	T121.05.	0,52	T123.05				
T123.06.	Ду30	17,4			17,4	T121.34.	0,59	T121.06.	0,57	T123.06	6,3	6,2		
T123.07.						T121.39.	0,83	T121.07.	0,77	T123.07.				
T123.08.	15с 22 нж					T121.41.	0,86	T121.08.	0,82	T123.08	12,9	10,3		
T123.09.	Ду80	36,0			36,0	T121.43.	0,89	T121.22.	0,80	T123.09	18,6	21,6		
T123.10.						T121.47.	1,10	T121.23.	1,07	T123.10.	23,6	21,9		
T123.11.	15с 22 нж		15с 22 нж Ду 40	15,5	T121.50.	1,13	T121.24.	1,12	T123.11.		29,5			
T123.12.	Ду100	50,0			50,0	T121.51.	1,18	T121.25.	1,24	T123.12.	32,2	29,3		
T123.13.	15с 22 нж					T121.53.	1,33	T121.26.	1,35	T123.13.			T34.236.00.000	7,37
T123.14.	Ду 125	75,0			75,0	T121.55.	1,39	T121.27.	1,46	T123.14.	45,8	41,4	T34.237	6,14
T123.15.	15с 22 нж					T121.60.	1,53	T121.28.	1,54	T123.15.		51,4	T34.257	13,38
T123.16.	Ду 150	102,0			102,0	T121.62.	1,60	T121.29.	1,69	T123.16.	60,8	51,2	T34.258	14,32
T123.17.	15с 27 нж				15с 27 нж2 Ду 15	7,4	T121.12.	0,43	T121.01.	0,38	T123.17.			
T123.18	Ду32	17,5	17,5	T121.14.			0,44	T121.02.	0,42	T123.18	4,5	4,3		
T123.19.	15с 22 нж			T121.19.			0,48	T121.03.	0,45	T123.19				
T123.20.00.000	Ду40	15,5	15,5	T121.21.00.001			0,49	T121.04.00.001	0,48	T123.20.01.000	5,2	5,0		

1. Толщина прокладок (поз.9,10) - 1,5; 2мм.
2. Деталь поз.3 не входит во 2<sup>ю</sup> и 3<sup>ю</sup> варианты.
3. Деталь поз.4 не входит в 3<sup>ю</sup> вариант.
4. Номер варианта кармана соответствует номеру варианта дренажного узла.
5. Технические требования Т121.00.00.000ТТ.

				<b>T123.00.00.000</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пусковой и постоянный дренаж паропровода		
Разраб.	Сычева	Сычева					
Проб.	Бражков	Иван					
Инж. эр.	Ледков	Иван					
М.контр.	Головин	Иван					
Утв.	Федотов						
				Лит. Лист Листов			
				1 12			
				Энергоинженерский Лен. филиал			
				Формат 12			

Изм. №, лист, подпись и дата, дата, лист, № докум., подпись, дата

КОПИРОВАТЬ ЗАПРЕЩЕНО

123.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ позиции		1		2		3		4		5		6		
Наименование		Вентиль		Вентиль		Опора		Опора		Карман		Накладка		
Количество		1		1		1		1		1		1		
Материал		—		—		—		—		—		Сталь, требова к черт. Т34.00.00.000		
И чертёж или стандарт		—		—		Т121.00.00.000		Т121.00.00.001		Т123.00.01.000		Т34.00.00.000 (выпуск 1)		
Обозначение		Тип вентиля и условный проход	Масса кг шт. Дмм.	Тип вентиля и условный проход	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение спецификации	Масса кг вариант 1 2 3	Обозначение	Масса кг.	
Т123.21.00.000		15 с 22 нж Ду 50	17,4 17,4	15 с 27 нж 1 Ду 15	7,4	T121.32.00.001	0,55	T121.05.00.001	0,52	T123.21.01.000				
Т123.22						T121.34	0,59	T121.06	0,57	T123.22	6,8	6,7		
Т123.23		15 с 22 нж Ду 80	36,0 36,0			T121.39	0,83	T121.07	0,77	T123.23				
Т123.24						T121.41	0,46	T121.08	0,87	T123.24	12,9	10,3		
Т123.25						T121.43	0,89	T121.22	0,90	T123.25	207	21,8		
Т123.26		15 с 22 нж Ду 100	50,0 50,0	15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.47	1,10	T121.23	1,07	T123.26	24,2	Т94.191.00.000	2,40	
Т123.27						T121.50	1,15	T121.24	1,12	T123.27	29,7	Т94.209	3,46	
Т123.28						T121.51	1,18	T121.25	1,24	T123.28	32,5	Т94.213	2,74	
Т123.29		15 с 22 нж Ду 125	75,0 75,0			T121.53	1,33	T121.26	1,35	T123.29			Т94.234	7,10
Т123.30						T121.55	1,39	T121.27	1,46	T123.30	48,2	41,6	Т94.237	6,40
Т123.31		15 с 22 нж Ду 150	102,0 102,0	T121.60	1,53	T121.28	1,54	T123.31			Т94.257	13,38		
Т123.32				T121.62	1,60	T121.29	1,69	T123.32	64,7	51,3	Т94.258.00.000	16,32		
Т123.33		15 с 27 нж Ду 32	17,5 17,5	15 с 27 нж 1 Ду 15	7,4	T121.62	0,48	T121.01	0,36	T123.33				
Т123.34						T121.14	0,44	T121.02	0,42	T123.34	4,5	4,3		
Т123.35		15 с 22 нж Ду 40	15,5 15,5			T121.19	0,46	T121.03	0,45	T123.35				
Т123.36						T121.21	0,48	T121.04	0,48	T123.36	5,4	5,2		
Т123.37		15 с 22 нж Ду 50	17,4 17,4			T121.32	0,55	T121.05	0,52	T123.37				
Т123.38						T121.34	0,59	T121.06	0,57	T123.38	7,0	6,8		
Т123.39		15 с 22 нж Ду 80	36,0 36,0	T121.39	0,83	T121.07	0,77	T123.39			Т94.131.00.000	0,89		
Т123.40				T121.41	0,66	T121.08	0,87	T123.40	13,1	10,3	Т94.132	0,86		
Т123.41.00.000				15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.43.00.001	0,83	T121.22.00.001	0,90	T123.41.01.000	203	22,0	Т94.169.00.000	3,46

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Шифр чертежа Видно в деталях Изм. № 1 от 15.08.76

T123.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ позиции	1		2		3		4		5		6			
Наименование	Вентиль		Вентиль		Опора		Опора		Карман		Накладка			
Количество	1		1		1		1		1		1			
Материал	—		—		—		—		—		Ст. стали и титан. Е исполн. Т94.00.00.000			
Измерения или стандарты	—		—		Т121.00.00.001		Т121.00.00.001		Т123.00.01.000СБ		Т94.00.00.000 Т94.00.00.000			
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг Литр. Общ.	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Обозначение		Обозначение		Обозначение		Обозначение	Масса, кг		
					Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение				
T123.42.00.000	15 с 22 нж Ду 100	50,0	500	15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.47.00.001	1,10	T121.23.00.001	1,07	T123.42.01.000	24,4	22,3	T94.191.00.000	2,40
T123.43						T121.50	1,13	T121.24	1,12	T123.43	34,1	30,0	T94.212	5,70
T123.44	15 с 22 нж Ду 125	75,0	750	15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.51	1,18	T121.25	1,24	T123.44	29,7	29,7	T94.220	5,28
T123.45						T121.53	1,33	T121.26	1,35	T123.45	50,5	41,8	T94.235	8,84
T123.46	15 с 22 нж Ду 150	102,0	1020	15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.55	1,39	T121.27	1,46	T123.46	51,8	51,8	T94.242	8,80
T123.47						T121.60	1,53	T121.28	1,54	T123.47	67,7	67,7	T94.257	13,38
T123.48						T121.62	1,60	T121.29	1,63	T123.48	51,49	51,49	T94.258.00.000	18,32
T123.49	15 с 27 нж Ду 32	17,5	17,5	15 с 27 нж Ду 15	7,4	T121.12	0,43	T121.01	0,36	T123.49	6,0	5,6		
T123.50						T121.14	0,44	T121.02	0,42	T123.50				
T123.51	15 с 22 нж Ду 40	15,5	15,5	15 с 22 нж Ду 15	7,4	T121.19	0,48	T121.03	0,45	T123.51	6,0	5,6		
T123.52						T121.21	0,49	T121.04	0,48	T123.52				
T123.53	15 с 22 нж Ду 50	17,4	17,4	15 с 22 нж Ду 15	7,4	T121.32	0,55	T121.05	0,52	T123.53	7,6	7,3		
T123.54						T121.34	0,59	T121.06	0,57	T123.54				
T123.55	15 с 22 нж Ду 80	36,0	36,0	15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.39	0,83	T121.07	0,77	T123.55	14,1	11,0	T94.131.00.000	0,88
T123.56						T121.41	0,86	T121.08	0,87	T123.56	23,6	22,0	T94.132	0,88
T123.57	15 с 22 нж Ду 100	50,0	50,0	15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.43	0,89	T121.22	0,90	T123.57	23,6	22,0	T94.183	3,46
T123.58						T121.47	1,10	T121.23	1,07	T123.58	25,6	22,3	T94.191	2,40
T123.59	15 с 22 нж Ду 125	75,0	75,0	15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.50	1,13	T121.24	1,12	T123.59	30,5	30,5	T94.212	5,70
T123.60						T121.51	1,18	T121.25	1,24	T123.60	34,3	34,3	T94.220	5,28
T123.61	15 с 22 нж Ду 150	102,0	102,0	15 с 22 нж Ду 40	15,5	T121.53	1,33	T121.26	1,35	T123.61	52,8	42,8	T94.235	8,84
T123.62.00.000						T121.55.00.001	1,39	T121.27.00.001	1,46	T123.62.01.000				

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изм. № Подпись Дата

Изм. № Дата № докум. Подпись Дата  
 кол-во: 22120864  
 T123.00.00.000  
 Формат 12

7123.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№позиции	1		2		3		4		5		6						
Наименование	Вентиль		Вентиль		Опора		Опора		Карман		Накладка						
Количество	См. ниже		1		1		1				1						
Материал											См.технич табл. к черт. Т94.00.00.000						
Исчислен по или стандарту					Т121.00.00.001		Т121.00.00.001		Т123.00.01.000 С5		Т94.00.00.000 (выпуск 1)						
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Кол-во шт	Общ	Тип вентиля и условный проход	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Масса кг					
Т123.63.00.000	15с 22 нж Ду 150	1	1020	15с 22 нж Ду 40	15,5	Т121.60.00.001	1,53	Т121.29.00.001	1,54	Т123.63.01.000	71,6	54,3	Т94.25700.000	1334			
Т123.64						Т121.02	1,60	Т121.29	1,69	Т123.64		53,9	Т94.256	1434			
Т123.65	15с 27 нж Ду 32		175	15с 27 нж 1 Ду 15	7,4	Т121.12	0,43	Т121.01	0,38	Т123.65	6,0	5,8	Т94.033	0,80			
Т123.66						Т121.14	0,44	Т121.02	0,42	Т123.66					Т94.034	0,80	
Т123.67	15с 22 нж Ду 40		15,5			Т121.19	0,46	Т121.03	0,45	Т123.67	6,0	5,6			Т94.066	0,80	
Т123.68						Т121.21	0,49	Т121.04	0,48	Т123.68					Т94.067	0,80	
Т123.69	15с 22 нж Ду 50		17,4			Т121.32	0,55	Т121.05	0,52	Т123.69	7,6	7,3			Т94.068	1,02	
Т123.70						Т121.34	0,59	Т121.06	0,57	Т123.70					Т94.064	1,02	
Т123.71	15с 22 нж Ду 60		3,60			Т121.39	0,66	Т121.07	0,77	Т123.71	14,5	14,4			Т94.131	2,36	
Т123.72						Т121.41	0,66	Т121.08	0,87	Т123.72					Т94.132	2,36	
Т123.73						15с 22 нж Ду 40	15,5	Т121.43	0,69	Т121.22	0,90	Т123.73	23,2	21,0		Т94.130	3,40
Т123.74	833(Б-1с-3-3) Ду 32	2	16,2			15с 27 нж 1 Ду 15	7,4	Т121.12	0,43	Т121.01	0,38	Т123.74	3,3	3,1		Т94.033	0,80
Т123.75				Т121.14	0,44			Т121.02	0,42	Т123.75					Т94.034	0,80	
Т123.76	894 Ру 40		16,5	Т121.19	0,46			Т121.03	0,45	Т123.76	4,5	3,7			Т94.066	0,80	
Т123.77				Т121.21	0,49			Т121.04	0,48	Т123.77					Т94.067	0,80	
Т123.78	7-7 <sup>8</sup> Ду 50		33,4	Т121.32	0,55			Т121.05	0,52	Т123.78	6,7	5,4			Т94.031	1,02	
Т123.79				Т121.34	0,59			Т121.06	0,57	Т123.79					Т94.032	1,02	
Т123.80	896(Б-1с-7-1) Ду 80		65,0	Т121.39	0,63			Т121.07	0,77	Т123.80	14,5	7,8			Т94.135	3,40	
Т123.81				Т121.41	0,66			Т121.08	0,87	Т123.81					Т94.137	3,40	
Т123.82.00.000				15с 27 нж 1 Ду 40	21,5			Т121.43.00.001	0,69	Т121.22.00.001	0,90	Т123.82.01.00	25,1	21,6		Т94.130.00.001	3,40

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Указ. в табл. № 1 и 2. Проверка и дата. Мат. часть. Вид и кол-во. Проверка.

Т123.00.00.000

Продолжение

Спецификация																		
№ позиции	7		8		9		10		11		12							
Наименование	Фланги		Фланец		Прокладка		Прокладка		Болт		Шпилька							
Количество	1		1		См. ниже		2		См. ниже		См. ниже							
Материал	См. табл. 2 стр. 13		См. табл. 2 стр. 13		Паронит ГОСТ 431-71		Паронит ГОСТ 431-71		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13							
№ чертежа или стандарта	См. ниже		См. ниже		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11765-66							
Обозначение	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг						
T123.01.00.000	T123.04.00.002	2,02	T123.01.00.002	0,76	E-32-64	0,020	B-15-64	0,004	M16x60.58	0,28	1,103							
T123.02	40-16				A-40-16	0,020												
T123.03	ГОСТ 1255-67	1,96			A-50-10	0,026												
T123.04	50-10				A-80-25	0,040												
T123.05	ГОСТ 1255-67	2,06			2	A-100-25							0,025	A-40-10	0,020	M16x80.58	0,16	2,56
T123.06	80-25																	
T123.07	ГОСТ 1255-67	4,06			40-10	1,71							A-130-25	0,080	M20x80.58	0,20	4,16	
T123.08	100-25																	
T123.09	ГОСТ 1255-67	5,92																
T123.10	125-25				T123.01.00.002	0,76							B-32-64	0,005	B-15-64	0,004	M16x60.58	0,28
T123.11	ГОСТ 1255-67	8,26	A-40-16	0,020														
T123.12	150-25																	
T123.13	ГОСТ 1255-67	10,12																
T123.14	T123.04.00.002	2,02																
T123.15	40-16																	
T123.16	ГОСТ 1255-67	1,96																
T123.17																		
T123.18																		
T123.19																		
T123.20.00.000																		

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата

Имя, Имя Отчество, Должность, Подпись, Дата  
КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО

T123.00.00.000

Лист 3

Формат 12

7123.00.00.000

Продолжение

Спецификация													
№ п/п	7	8		9		10		11		12			
Наименование	Планец	Планец		Прокладка		Прокладка		Болт		Шпилька			
Количество	1	1		см. ниже		2		см. ниже		см. ниже			
Материал	см. табл. 2 стр. 13	см. табл. 2 стр. 13		паронит ГОСТ 481-71		паронит ГОСТ 481-71		см. табл. 3 стр. 13		см. табл. 3 стр. 13			
№ чертежа или стандарта	см. ниже	см. ниже		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11765-66			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. Общ.	
7123.21.00.000	50-16	2,58	7123.01.00.002	0,76	A-50-16		0,026 0,026	Б-15-64	0,004 0,008	M16x70.58	8	0,129 1,03	
7123.22	ГОСТ 1255-67												
7123.23	80-25	4,06			A-50-25			0,040 0,080			M16x70.58		0,41 1,13
7123.24	ГОСТ 1255-67												
7123.25		5,92			40-16	A-100-25		0,052 0,104	A-40-16	0,020 0,040	M16x80.58		0,160 2,56
7123.26	100-25												
7123.27	ГОСТ 1255-67												
7123.28													
7123.29	125-25	0,26			A-125-25			0,067 0,122				16	
7123.30	ГОСТ 1255-67												
7123.31	150-25												
7123.32	ГОСТ 1255-67	10,12	A-150-25	2	0,076 0,152				M20x80.58		0,260 4,16		
7123.33	7123.04.00.002	2,02											
7123.34		2,18	7123.01.00.002	0,76	Б-32-64		0,005 0,005						
7123.35	40-25												
7123.36	ГОСТ 1255-67	2,71	A-40-25			0,020 0,040	Б-15-64	0,004 0,008	M16x60.58	8	0,129 1,03		
7123.37	80-25												
7123.38	ГОСТ 1255-67	4,06	A-50-25			0,026 0,052							
7123.39	80-25												
7123.40	ГОСТ 1255-67	8,18	A-80-25			0,040 0,080			M16x70.58	16	0,41 2,26		
7123.41.00.000	40-25 ГОСТ 1255-67												

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Вид, № изделия, Подпись и дата, Мом. и № Службы, Шт. №, Шт.

Изм.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

7123.00.00.000

капитель: не заполняется

Формат 12

Лист 6

Т123.00.00.000

Продолжение

Спецификация

7		8		9		10		11		12						
Наименование		Фланец		Прокладка		Прокладка		Болт		Шпилька						
Количество		1		См. ниже		2		См. ниже		См. ниже						
Материал		См. табл. 2 стр. 13		См. табл. 2 стр. 13		паронит ГОСТ 461-71		паронит ГОСТ 461-71		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13				
М чертёж или стандарт		См. ниже		См. ниже		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 7794-70		ГОСТ 11765-66				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.				
T123.42.00.000																
T123.43	100-25 ГОСТ 1255-67	5,92	40-25 ГОСТ 1255-67	2,18	A-100-25	0,052 0,104	A-40-25	0,020 0,040	M20×80.58	0,260 4,16						
T123.44																
T123.45	125-25 ГОСТ 1255-67	8,26							A-125-25	0,061 0,122			16	0,425 6,80		
T123.47	150-25 ГОСТ 1255-67	10,12							A-150-25	0,075 0,150			M24×90.58	0,425 6,80		
T123.48	I-32-64 ГОСТ 12831-67	2,84	115-64 ГОСТ 12831-67	1,14	B-32-64	0,020 0,040	B-15-64	0,004 0,008	M16×60.58	0,125 4,03						
T123.49																
T123.50																
T123.51	40-25 ГОСТ 12830-67	2,18							A-40-25	0,020 0,040			M16×70.58	0,141 4,52		
T123.52																
T123.53	50-25 ГОСТ 12830-67	2,78							A-50-25	0,026 0,052						
T123.54																
T123.55	80-25 ГОСТ 12830-67	4,44			A-80-25	0,040 0,080			M16×70.58	0,141 4,52						
T123.56																
T123.57	100-25 ГОСТ 12830-67	6,51	40-25 ГОСТ 12830-67	2,18	A-100-25	0,052 0,104	A-40-25	0,020 0,040	M20×80.58	0,260 4,16						
T123.58																
T123.59																
T123.60	125-25 ГОСТ 12830-67	8,27			A-125-25	0,061 0,122			M24×90.58	0,425 6,80						
T123.61																
T123.62.00.000																

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя, № модели, Подпись и дата, М.П. (подпись)

T123.00.00.000

Продолжение

Спецификация													
№ позиции	7		8		9		10		11		12		
Наименование	Фланец		Фланец		Прокладка		Прокладка		Болт		Шпилька		
Количество	1		1		См. ниже		2		См. ниже		См. ниже		
Материал	См. табл. 2 стр. 13		См. табл. 2 стр. 13		паронит, ГОСТ 431-71		паронит, ГОСТ 431-71		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		
№ чертежа или стандарта	См. ниже		См. ниже		ГОСТ 15180-71		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ Н765-66		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	
T123.63.00.000	150-25	12,52	40-25	2,18	A-150-25	0,075 0,150	A-40-25	0,020 0,040	M24x30.5B	16 0,028 5,60	—	—	
T123.64.	ГОСТ 12830-67		ГОСТ 12830-67										
T123.65.	I-32-64				B-32-64	0,008 0,016							
T123.66.	ГОСТ 12831-67	2,94											
T123.67.	40-40		I-15-64	1,4	A-40-40 2	0,020 0,040					M16x70 <sup>16</sup> <sub>38</sub>	12 0,021 1,44	
T123.68.	ГОСТ 12830-67	2,19					B-15-64	0,004 0,008					
T123.69.	50-40		ГОСТ 12831-67		A-50-40	0,028 0,056							
T123.70.	ГОСТ 12830-67	2,81											
T123.71.	80-40				A-80-40	0,040 0,080						4416 x x 35 <sup>16</sup> <sub>38</sub>	
T123.72.	ГОСТ 12830-67	4,80										1,58 20 0,045 3,50	
T123.73.			40-40 ГОСТ 12830-67	2,19			A-40*40	0,020 0,040					
T123.74.													
T123.75.													
T123.76.													
T123.77.			I-15-64	1,4									
T123.78.			ГОСТ 12831-67				B-15-64	0,004 0,008					
T123.79.													
T123.80.													
T123.81.													
T123.82.00.000			40-64 ГОСТ 12830-67	3,75			B-40-64	0,011 0,022					

Изм. № подл. Индекс и дата  
 № докум. Подпись Дата

T123.00.00.000

копирован: 2022 года

Формат 12

Лист  
8

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изм. № подл. Индекс и дата



T123.00.00.000

Продолжение

Спецификация															
№ позиции	13		14		15		16		17		18		Масса, кг		
Наименование	Гайка		Шайба		болт		Шпилька		Гайка		Шайба				
Количество	См. ниже		См. ниже		8		8		См. ниже		16				
Материал	См. табл. 3 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-60				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68		ГОСТ 1798-70		ГОСТ 1765-66		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68		Вариант		
Обозначение	Обозначение Кол	Масса, кг (шт. Общ)	Обозначение Кол	Масса, кг (шт. Общ)	Обозначение	Масса, кг (шт. Общ)	Обозначение	Масса, кг (шт. Общ)	Обозначение Кол	Масса, кг (шт. Общ)	Обозначение	Масса, кг (шт. Общ)	1	2	3
													1	2	3
T123.01.00.000													34,6	34,2	33,8
T123.02.													33,3	32,7	32,3
T123.03					M12x 40.58	0,05 0,40			M12.6	0,017 0,136			36,4	36,2	35,7
T123.04		8 0,264											64,9	61,5	60,6
T123.05													81,4	82,5	81,6
T123.06													103,3	100,5	99,5
T123.07.	M16.6												112,0	108,2	107,1
T123.08		0,033							8				112,2	108,1	106,9
T123.09					M16x 55.58	0,117 0,94			M16.6	0,033 0,264			150,8	155,0	153,7
T123.10													159,7	153,9	152,5
T123.11		0,528											213,1	202,2	200,7
T123.12													218,3	207,1	205,4
T123.13													34,6	34,2	33,8
T123.14	16												33,6	32,9	32,5
T123.15	M20.6	0,064 1,024													
T123.16															
T123.17.															
T123.18	M16.6	8 0,033 0,264			M12x 40.58	0,05 0,40			M12.6	0,017 0,136			34,6	34,2	33,8
T123.19													33,6	32,9	32,5
T123.20.00.000															

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя, Фамилия Подпись № докум. Подпись Дата

Имя, Фамилия Подпись № докум. Подпись Дата

T123.00.00.000

калпурдан: белгилебиз

Республика

Имя, Фамилия Подпись № докум. Подпись Дата

123.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ позиции	13		14		15		16		17		18		Масса, кг		
	Наименование		Шайба		Болт		Шпилька		Гайка		Шайба				
Количество	См. ниже		См. ниже		8		8		См. ниже		16				
Материал	Ст. т. 3 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Ст. табл. 3 стр. 13		Ст. табл. 3 стр. 13		Ст. табл. 3 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1030-60				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 5515-70		ГОСТ 11371-68		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11765-66		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68		вариант		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	1	2	3
													T123.01.00.000		
T123.22					M12 x 40,58	0,05 0,40			M12,6	0,07 0,136			64,7	61,3	60,5
T123.23	8	0,264											64,9	61,4	60,5
T123.24													82,2	83,0	82,1
T123.25	M16,6	0,033											106,6	103,4	102,4
T123.26													116,1	112,2	111,0
T123.27													113,5	111,4	110,1
T123.28					M16 x 60,58	0,125 1,00			M16,6	8 0,033 0,264			162,0	154,1	152,7
T123.29													161,2	153,2	151,8
T123.30													217,4	202,8	201,3
T123.31	M20,6	0,064 1,064											222,5	207,5	205,8
T123.32													34,9	34,3	33,9
T123.33													35,0	34,3	33,9
T123.34													34,1	33,4	33,0
T123.35													34,2	33,5	33,0
T123.36	M16,6	8 0,264			M12 x 50,58	0,033 0,47			M12,6	0,07 0,136			38,3	37,6	37,0
T123.37													38,4	37,6	37,0
T123.38		0,033											67,3	63,7	62,9
T123.39													67,4	63,8	62,9
T123.40	16	0,528							M16,6	0,033 0,264			87,6	86,4	87,5
T123.41.00.000					M16 x 70,018	0,111 1,13									

Серия 4.903-10 Выход 2

Имя и фамилия Подписавший документ Вид докум. № докум. Дата докум. и дата

Имя и фамилия Подписавший документ Вид докум. № докум. Дата докум. и дата

123.00.00.000

Лист 10

копирован: без права

Формат 12

1123.00.00.000

Продолжение

Спецификация																					
№ позиции	13			14			15			17			18			Масса, кг					
Наименование	Гайка			Шайба			Болт			Шпилька			Гайка				Шайба				
Количество	См. ниже			См. ниже			В			В			См. ниже				16				
Материал	Ст. стал. 3 стр. 13			Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Ст. стал. 3 стр. 13			Ст. стал. 3 стр. 13			Ст. стал. 3 стр. 13			Сталь 20 ГОСТ 1050-60					
Нумерация или стандарта	ГОСТ 5515-70			ГОСТ 11371-68			ГОСТ 7798-70			ГОСТ 11765-66			ГОСТ 5915-70			ГОСТ 11371-68			Вариант		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	шт.	Обозначение	Масса, кг	шт.	Обозначение	Масса, кг	шт.	Обозначение	Масса, кг	шт.	Обозначение	Масса, кг	шт.	Обозначение	Масса, кг	шт.		1	2
																			1123.40.00.000		
1123.43	M20.6	0,064	102																122,4	117,2	116,0
1123.44																			122,1	116,5	115,3
1123.45													M16.6	0,033	0,244				173,1	163,0	161,7
1123.46	M24.6	0,11	176				M16*70.58	0,141	126										173,2	163,1	161,6
1123.47																			224,1	206,7	205,2
1123.48																			229,2	211,4	209,7
1123.49																			37,7		
1123.50																			37,8	36,9	36,5
1123.51																					
1123.52																			35,1	34,2	33,8
1123.53	M16.6	0,033	0,26				M12*50.58	0,06	0,48				M12.6	0,017	0,136						
1123.54																			39,4	38,5	38,0
1123.55																			69,1	65,1	64,4
1123.56																			70,2	65,2	
1123.57																			31,7	30,6	31,7
1123.58																			110,9	106,5	105,5
1123.59	M20.6	0,064	102				M16*60.58	0,13	100				M16.6	0,033	0,244				123,7	118,7	117,0
1123.60																			123,5	117,6	116,3
1123.61																			176,2	164,9	163,6
1123.62.00.000	M24.6	0,11	176																176,4	165,0	163,5

Стр. 4. 803-10 Выпуск 2

Итого: 1123.00.00.000

Итого:	1123.00.00.000		

1123.00.00.000

Итого  
11

Т123.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ позиции	13		14		15		16		17		18		Масса, кг							
	Наименование		Шайба		Болт		Шпилька		Гайка		Шайба									
Количество	См. ниже		См. ниже		8		8		См. ниже		16									
Материал	См. табл. 3 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ1050-60		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ1050-60									
№ чертёжа или стандарта	ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11765-66		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68		Вариант							
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		1 2 3						
1	2	шт. Общ.	1	2	шт. Общ.	1	2	шт. Общ.	1	2	шт. Общ.									
Т123.63.00.000	М24.6	16	110	1,76	---	---	---	---	М16.6	8	0,033	0,264	---	---	---	230,3	211,4	209,9		
Т123.64.																235,4	216,1	214,4		
Т123.65.																36,9	36,4	36,0		
Т123.66.																57,0	56,3	55,9		
Т123.67.																52,5	51,6	51,2		
Т123.68.		20	0,79		24	0,264			М12.6	0,017	0,272		12	0,006	0,016	32,6	31,7	31,2		
Т123.69.	М16.6			16			М12.6	0,057	0,456							59,2	58,4	57,8		
Т127.70.			0,135		0,04											53,3				
Т123.71.																111,5	106,6	105,8		
Т123.72.		43	1,58		48	0,328										111,7	106,7	105,8		
Т123.73.									М16.6	0,120	0,960	М16.6	16	0,033	0,528	16	0,011	0,176		
Т123.74.																130,3	127,2	126,3		
Т123.75.																46,2	45,6	45,2		
Т123.76.																49,3				
Т123.77.									М12.6	0,061	3,468	М12.6	0,017	0,272	12	0,006	0,016	44,4	47,1	46,6
Т123.78.																85,7	83,8	83,3		
Т123.79.																156,9	151,4			
Т123.80.																157,1	151,5	150,6		
Т123.81.																				
Т123.82.00.000									М20.6	0,228	1,824	М20.6	0,064	0,024	20	0,022	0,352	188,8	184,4	183,5

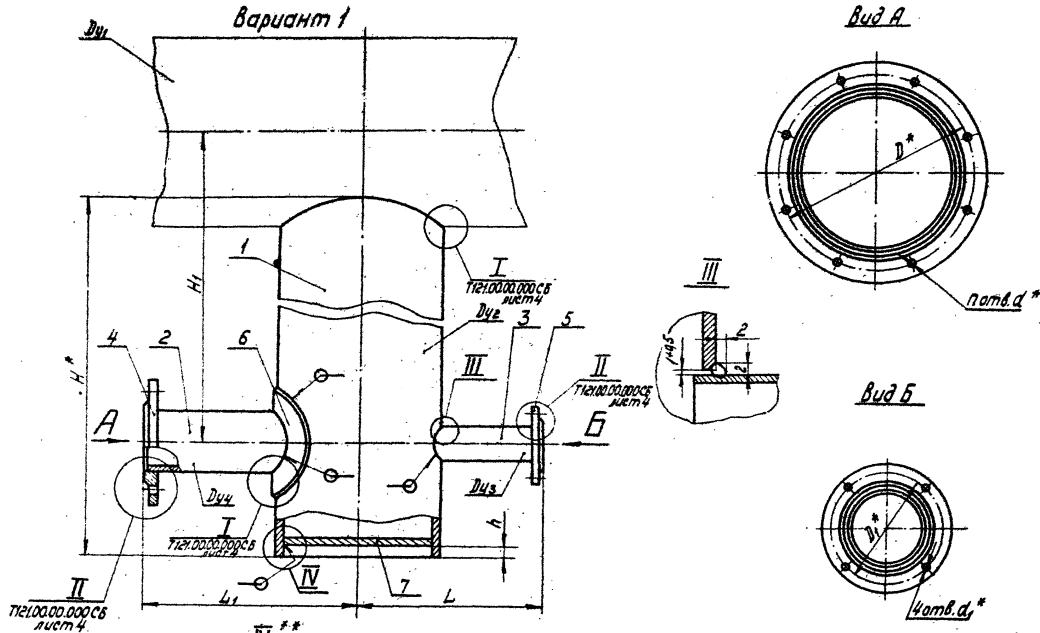
Серия 4.303-10 Вилкокс-2

Имя, фамилия, Подпись и дата, Место, дата, Подпись и дата

T123.00.01.000 C6

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Удл. № подл. Вид чертежа и дата Изменения и дата Вид чертежа и дата



1. \* Размеры для справок  
2. \*\* См. Т115.00.00.000 (выпуск 1)

Т123.00.01.000 С6		Лист		Масса		Исполнит	
Карман		См.		—		—	
Сборочный чертеж		специя		—		—	
		Лист 1		Листов 6			
		Минэнерго СССР					
		Лабтегилэинэромонтаж					
		Энергомонтажпроект					
		Лен. филиал					
		Формат 1:2					

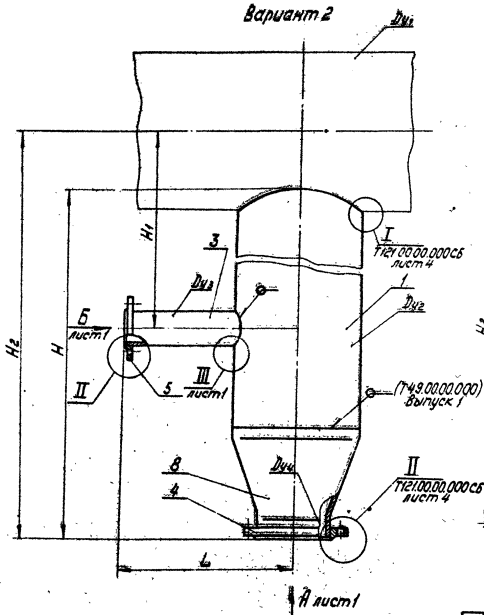
копирдап: дегагеба

Т123.00.01.000 СБ

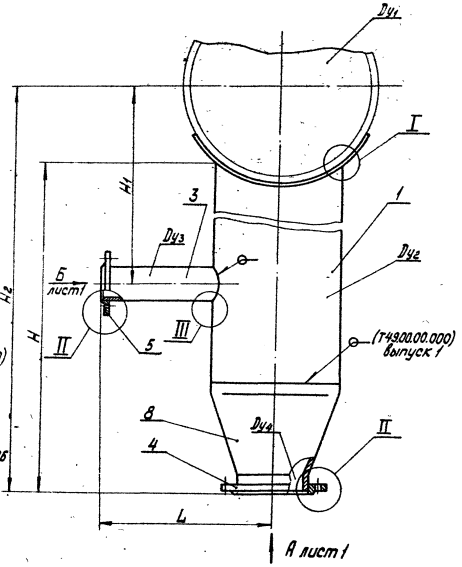
Серия 4.903-10 выпуск 2

Изм. № подл. Выпуск и дата. Измен. № докум. Подпись. Дата

Вариант 2



Вариант 3



Изм.	№ подл.	№ докум.	Подпись	Дата

Т123.00.01.000 СБ

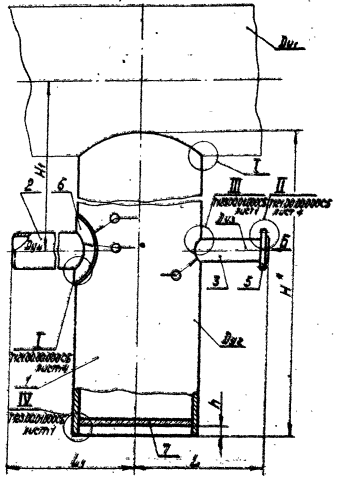
Лист 2

копировал: Десятеред

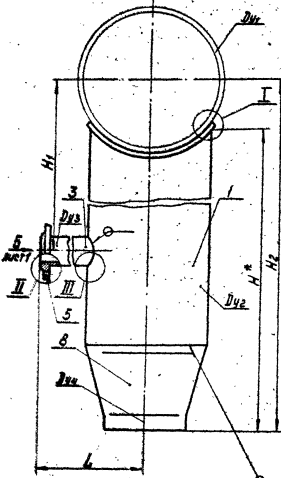
Формат 12

Т123.00.01.000 СБ

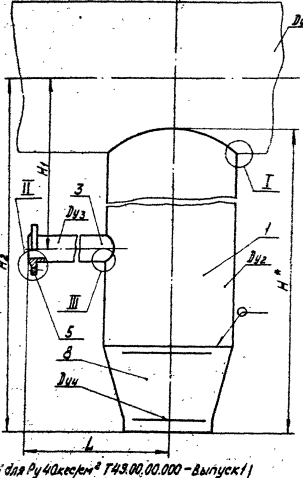
Варианты кармана для бесфланцевого присоединения арматуры на Ру<math>40\text{ кс/см}^2\text{}</math>  
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



(для Ру 40 кс/см<sup>2</sup> Т43.00.00.000 - выпуск 1)  
(для Ру 64 кс/см<sup>2</sup> ССТ24.030.05)

На Ру 64 кс/см<sup>2</sup>  
(с эллиптической заливкой)



(см. ССТ24.030.05)

Серия 4-903-10 выпуск 2

Изд. 1/1986 Издательство «Машинное строительство»

Изд.	№ докум.	Подпись	Дата

Т123.00.01.000 СБ

капирова: гегерова

Формат 12

Вуст  
3

Т123.00.01.000СБ

Условное давление  $P_u 10 \text{ кгс/см}^2$ ;  $t 200; 300^\circ\text{C}$   
мм

Обозначение	Условн. проход трубопровода				D	d	n	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	H		H <sub>1</sub>		h	H <sub>2</sub>			
	Dy <sub>1</sub>	Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>	Dy <sub>4</sub>								вариант		вариант				вариант		
												1;2;3	1;2;3	1;2;3	вариант			вариант		
															1			2;3	1	2;3
Т123.01.01.000СБ	100	50	15	32	110	4	65	14	180	195	270	280	180	165	4	325				
Т123.02	125												190	178		340				
Т123.03	150	80	40	125	18	8	110	18	190	200	260	310	205	190	6	380				
Т123.04	175												225	208		400				
Т123.05	200	100	50	160	23	10	18	320	210	270	305	305	240	220	8	405				
Т123.06	250												270	245		435				
Т123.07	300	150	80	180	23	10	18	320	240	360	360	315	360	275	8	460				
Т123.08	350												385	300		450				
Т123.09	400	200	100	210	23	10	18	320	265	435	475	495	410	435	8	660				
Т123.10	450												495	460		690				
Т123.11	500	250	125	240	23	10	18	320	295	500	570	535	505	520	8	735				
Т123.12	600												570	535		790				
Т123.13	700	300	150	240	23	10	18	355	320	320	470	505	630	580	8	830				
Т123.14	800												650	630		880				
Т123.15	900	350	150	240	23	10	18	355	345	495	520	740	680	680	8	940				
Т123.16.01.000СБ	1000												515	790		730	990			

Серия 4-903-10 Выпуск 2

Указ. и код. изделия  
Указ. и код. материала  
Указ. и код. детали  
Указ. и код. сборки



Т 123.00.01.000 С6

Условное давление  $P_u$  16 кгс/см<sup>2</sup>;  $t$  200; 300 °C

Продолжение

Обозначение	Усл. проход трубопровода				D			D <sub>1</sub>	α <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	H		H <sub>1</sub>		h	H <sub>2</sub>
	Dy <sub>1</sub>	Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>	Dy <sub>4</sub>	вариант		вариант					1	2;3	1	2;3		
					1;2;3	1;2;3	1;2;3										
T123.17.01.000 С6	100	50	15	32	110	4	65	14	180	195	270	280	180	165	4	325	
T123.18.	125			40					200	260	310	190	178	340			
T123.19.	150	80		205					210	270	225	208	380				
T123.20.	175	100		240					245	270	240	220	405				
T123.21.	200	150	50	125	15	8	110	18	205	210	270	305	270	245	6	435	
T123.22.	250		80	160					360	360	275	265	360	275		460	
T123.23.	300	320	100	180					435	475	485	440	435	660			
T123.24.	350	250	40	210					505	520	485	460	460	630			
T123.25.	400	300	40	125	210	8	110	18	300	285	435	500	570	535	8	735	
T123.26.	450								100	180	500	570	535	630		580	830
T123.27.	500	250		125	210				660	630	630	630	630	830			
T123.28.	600	300		150	240				520	740	680	680	680	940			
T123.29.	700	350	40	125	210	8	110	18	320	320	470	505	630	580	8	830	
T123.30.	800								100	180	500	570	535	630		580	830
T123.31.	900	250		125	210				660	630	630	630	630	830			
T123.32.01.000 С6	1000	350		150	240				23	520	740	680	680	940			

Серия 4.903-10 Вилрусск 2

Лист № подлин. Подпись и дата (вместо инициалов) Подпись и дата

Лист № докум. Подпись и дата  
Копировано в Вильянда

T123.00.01.000 С6

Лист 5

Формат А2

T123.00.01.000C5

Условное давление  $P_u$  25 кгс/см<sup>2</sup>;  $t$  200; 300 °C

Продолжение

Обозначение	Усл. прох. трубопровода				мм			D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	H		H <sub>1</sub>		h	H <sub>2</sub>											
	Dy <sub>1</sub>	Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>	Dy <sub>4</sub>	вариант 1;2;3	вариант 1;2;3	вариант 1;2;3					вариант		вариант														
												1	2;3	1	2;3													
																		1	2;3									
T123.33 01.000C5	100	50	15	32	110	18	65	14	180	195	270	280	180	165	4	325												
T123.34	125	80		40					190	200	260	310	205	190		178	360											
T123.35	150			205					190	206	225	206	400															
T123.36	175			240					220	405																		
T123.37	200			270					305	270	245	435																
T123.38	250	100		50					125	18	205	210	270	305		270	245	460										
T123.39	300			80					160	235	240	360	315	360		275	460											
T123.40	350			205					190	23	385	300	385	300		490												
T123.41	400	200		40					190	23	8	110	18	275		265	475	410	435	6	680							
T123.42	450													495		450		690										
T123.43	500													505		520		485	735									
T123.44	600	250												100		190	23	8	300		295	435	505	520	485	790		
T123.45	700	300												125		220	27	8	110		18	320	320	470	505	630	580	630
T123.46	800													650		630						680	630	8	520	740	680	940
T123.47	900													350		150						250	520	740	680	940		
T123.48 01.000C5	1000	350	150		250	515	790	730						990														

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	T123.00.01.000C5	Лист 6
копировал: Дегтярева						

Серия 4.903-10 выпуск 2

Изм. №, дата, Подпись и дата, Изнач. №, дата, Подпись и дата

Т123.00.01.000СБ

Условное давление  $P_u$  25 кгс/см<sup>2</sup>;  $t$  300; 400 °C

мм

Продолжение

Обозначение	Усл. проход трубопровода				D			D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	H		H <sub>1</sub>		h	H <sub>2</sub>							
	D <sub>у1</sub>	D <sub>у2</sub>	D <sub>у3</sub>	D <sub>у4</sub>	вариант	вариант	вариант					вариант	вариант											
					1;2;3	1;2;3	1;2;3							1	2;3			-1	2;3					
T123.49.01.000Св	110	50	15	32	110	18	4	65	14	230	285	270	345	180	165	4	385							
T123.50.	125			180										178	400									
T123.51.	150	205		190						425														
T123.52.	175	80		40	225					208	445													
T123.53.	200	100		50	240					220	450													
T123.54.	250	270		245	480																			
T123.55.	300	150		80	360					275	515													
T123.56.	350	80		160	360					300	540													
T123.57.	400	200		40	100					130	23	8	110	18	320		370	525	410	435	6	710		
T123.58.	450														385		530	495	460	745				
T123.59.	500	435	560			520	485	730																
T123.60.	600	250	555			570	535	845																
T123.61.	700	300	630			580	580	895																
T123.62.	800	125	220			630	630	945																
T123.63.	900	350	150			250	27	8	8						110	18	370	445	470	565		630	8	1005
T123.64.01.000СБ	1000																398	445	495	585		740		680

Серия 4.903-10 Вилуск 2

Имя, отчество, фамилия, дата рождения, подпись, дата

920001000121L

Условное давление  $P_u 40 \text{ кгс/см}^2$ ;  $t 300; 425^\circ\text{C}$

Продолжение

Обозначение	Условн. проход трубопровода				D			D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	H		h	H <sub>2</sub>		
	Dy <sub>1</sub>	Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>	Dy <sub>4</sub>	вариант	вариант	вариант					1	2;3			1	2;3
					1;2;3	1;2;3	1;2;3										
T123.65.01.000C6	100	50		32	110					230	285	270	345	180	165	4	365
T123.66	125													190	178		
T123.67	150	80		40					245	290	260	355	205	190	4	425	
T123.68	175												225	208			4
T123.69	200	100		50	125				255	300	270	350	240	220	4	450	
T123.70	250												270	245			4
T123.71	300	150		80	160				280	340	360	370	360	275	6	515	
T123.72	350												385	300			6
T123.73.01.000C6	400	200	40						110	18	320	370	530	410	435	6	

Для  $P_u 64 \text{ кгс/см}^2$ ;  $t 425^\circ\text{C}$

T123.74.01.000C6	100	50		32	110					230	185	300	280	180	165	—	320	
T123.75	125													190	178			—
T123.76	150	80		40	125				245	190	305	305	205	190	—	375		
T123.77	175												225	208			—	395
T123.78	200	100		50	135	23			255	200	320	300	240	220	—	400		
T123.79	250												270	245			—	430
T123.80	300	150		80	170				280	230	425	310	360	275	—	455		
T123.81	350												385	300			—	485
T123.82.01.000C6	400	200	40						110	18	320	260	435	470	410	435		

Пример условного обозначения кармана для трубопровода, выполняемого по 1<sup>му</sup> варианту, D<sub>1</sub> 150 мм, P<sub>у</sub> 16 кгс/см<sup>2</sup> с пусковым дренажем Dy 40 мм и постоянным дренажем Dy 15 мм:

КАРМАН T123.19<sup>150</sup><sub>15-15</sub> (16)-1.

Изм. лист № докум. Подпись Дата

копировать: зарегистрировано

T123.00.01.000C6

Лист 8

формат 12

Серия 4 303-10 Выпуск 2

Изд. 1982г. Подпись и дата: Взам инж. А.И.И. и Инж. В.И.И. Подпись и дата

## Спецификация

№ позиции	1	2	3	4
Наименование	Корпус	Штуцер	Штуцер	Фланец
Количество	1	1	1	1
Материал		Ст. техник. требования к черт. Т 93.00.00.000	Ст. техник. требования к черт. Т 93.00.00.000	Ст. табл. 2 стр. 13
№ чертежа или штампа, по	T123.00.01.001	T93.00.00.000 (выпуск 1)	T93.00.00.000 (выпуск 1)	Ст. ниже
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
		Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг
T123.01.01.000	T123.01.01.001	0,35		T123.04.00.002
T123.02	T123.02			40-10
T123.03	T123.03			ГОСТ 1255-67
T123.04	T123.04			50-10
T123.05	T123.05			ГОСТ 1255-67
T123.06	T123.06			80-25
T123.07	T123.07			ГОСТ 1255-67
T123.08	T123.08			100-25
T123.09	T123.09			ГОСТ 1255-67
T123.10	T123.10			125-25
T123.11	T123.11			ГОСТ 1255-67
T123.12	T123.12			150-25
T123.13	T123.13			ГОСТ 1255-67
T123.14	T123.14			175-25
T123.15	T123.15			ГОСТ 1255-67
T123.16.01.000	T123.16.01.001			190-25
				ГОСТ 1255-67

1. Номер варианта кармана соответствует номеру варианта корпуса.
2. Поз. 3 не входит в 1<sup>ю</sup> вариант.
3. Поз. 2 и 7 не входят во 2<sup>ю</sup> и 3<sup>ю</sup> варианты.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	T123.00.01.000		
Разработ.		С.С.С.С.	М.М.М.		Карман	Лист	Листов
Провер.		С.С.С.С.	М.М.М.			1	10
Инж. пр.		С.С.С.С.	М.М.М.			Энергоинформационный центр	
Инженер		С.С.С.С.	М.М.М.			Лен. филиал	
Суд.		С.С.С.С.	М.М.М.			Формат 12	

Серия 4-903-10 выпуск 2

Изм. Лист Исполн. Подп. Дата

T123.00.01.000

Продолжение

Спецификация										
№ позиции	1		2		3		4			
Наименование	Корпус		Штуцер		Штуцер		Фланец			
Количество	1		1		1		1			
Материал	—		См. тех. пред. к T123.00.00.000		См. тех. пред. к T123.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13			
№ чертежа или стандарт	T123.00.01.001		T123.00.00.000 (выпуск 1)		T123.00.00.000 (выпуск 1)		См. ниже			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
T123.17.01.000	T123.01.01.001		31 T123.16 00.000	0,35	22 T123.150 00.000	0,12	T123.04.00.002	2,02		
T123.18.	T123.02	1,26 1,24	37 T123.153	0,41			40-16 ГОСТ 1255-67	1,96		
T123.19.	T123.03	1,65 1,63	43 T123.153	0,63			50-16 ГОСТ 1255-67	2,58		
T123.21.	T123.05	2,25 2,35	58 T123.163	1,22			80-25 ГОСТ 1255-67	4,06		
T123.22.	T123.06	5,05 4,03	59 T123.163	1,16			39 T123.160	0,42	100-25 ГОСТ 1255-67	5,92
T123.23.	T123.07	9,33	68 T123.162	1,66					125-25 ГОСТ 1255-67	6,26
T123.24.	T123.08	11,00 11,50	76 T123.162	2,10					150-25 ГОСТ 1255-67	10,12
T123.25.	T123.09	23,20 23,30	84 T123.163 00.000	2,86						
T123.26	T123.10	31,00 30,50								
T123.27.	T123.11	30,50								
T123.28.	T123.12	30,50								
T123.29.	T123.13	30,50								
T123.30.	T123.14	30,50								
T123.31.	T123.15.	30,50								
T123.32.01.000	T123.16.01.001	31,00 30,50								

Изм.	Исет.	№ докум.	Подпись	Дата	T123.00.01.000	Исет 2
копирован. Регистрера						

Сер. 4.903-10 Выпуск 2

Изд. 1 (подл.) Изданы в 1968 г. и 1970 г. по Т123.00.01.001

T123.00.01.000

Продолжение

Спецификация									
№ позиции	1		2		3		4		
Наименование	Корпус		Штуцер		Штуцер		Фланец		
Количество	1		1		1		1		
Материал			См. технич. требования к черт. Т93.00.00.000		См. технич. требования к черт. Т93.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13		
№ чертежа или стандарта	T123.00.01.001		Т93.00.00.000 выпуск 1		Т93.00.00.000 выпуск 1		См. ниже		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг Корпус 7 12:3	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
T123.33.01.000	T123.01.01.001		31 T93 166 00.000	0,35	22 T93 160 00.000	0,12	T123.04.00.002	2,02	
T123.34.	T123.02.	1,2 1,24						40-25	
T123.35.	T123.03.		37 T93 153 00.000	0,41				ГОСТ 1255-67	2,18
T123.36.	T123.04.	1,65 1,69						50-25	
T123.37.	T123.05.		43 T93 153 00.000	0,63				ГОСТ 1255-67	2,71
T123.38.	T123.06.	2,25 2,35						80-25	
T123.39.	T123.07.		58 T93 163 00.000	1,22				ГОСТ 1255-67	4,06
T123.40.	T123.08.	5,05 4,03						100-25	
T123.41.	T123.09.	5,33	57 T93 162 00.000	1,18				ГОСТ 1255-67	
T123.42.	T123.10.	11,04 11,6						100-25	
T123.43.	T123.11.		58 T93 162 00.000	1,68	39 T93 160 00.000	0,42	ГОСТ 1255-67	5,92	
T123.44.	T123.12.	16,50 16,90					125-25		
T123.45.	T123.13.		76 T93 162 00.000	2,10			ГОСТ 1255-67	8,26	
T123.46.	T123.14.	23,20 23,30					150-25		
T123.47.	T123.15.		84 T93 163 00.000	2,86	40 T93 160 00.000	0,42	ГОСТ 1255-67	10,12	
T123.48.01.000	T123.16.01.001	31,00 30,90 30,50							

№ докум.	№ докум.	№ докум.
№ лист	№ докум.	№ докум.

T123.00.01.000

Лист  
3

копирован. Регистрера

Формат 12

Серия 4-903-10 выпуск 2

Удк 62-001.1. Технические и чертежные листы и стандарты

7123.00.01.000

Продолжение

Спецификация										
№ позиции	1		2		3		4			
Наименование	Корпус		Штуцер		Штуцер		Фланец			
Количество	1		1		1		1			
Материал			см технич. требования к черт. Т93.00.00.000		см технич. требования к черт. Т93.00.00.000		см. табл. 2 стр. 13			
№ чертежа или стандарта	Т123.00.01.001		Т93.00.00.000 (выпуск 1)		Т93.00.00.000 (выпуск 1)		см. ниже			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг выпуск 1 2/3	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
Т123.48.01.000	Т123.01.01.001		31 Т93.200 00.000	0,44	Т93 150 00.000	0,12	I-32-64 ГОСТ 12830-67	2,94		
Т123.50.	Т123.02.	1,20 1,24							40-25 ГОСТ 12830-67	2,18
Т123.51.	Т123.03.		37 Т93.200	0,53					50-25 ГОСТ 12830-67	2,78
Т123.52.	Т123.04.	1,65 1,69							80-25 ГОСТ 12830-67	4,44
Т123.53.	Т123.05.		43 Т93.200	0,80					100-25 ГОСТ 12830-67	6,51
Т123.54.	Т123.06.	2,29 2,39							125-25 ГОСТ 12830-67	9,27
Т123.55.	Т123.07.		58 Т93.213	1,38					150-25 ГОСТ 12830-67	12,52
Т123.56.	Т123.08.	5,09 4,09								
Т123.57.	Т123.09.	9,33	53 Т93.216	1,96						
Т123.58.	Т123.10.	11,00 11,60	73 Т93.223	2,28			Т93 160	0,42		
Т123.59.	Т123.11.		68 Т93.219	2,00						
Т123.60.	Т123.12.	16,50 16,90								
Т123.61.	Т123.13.		76 Т93.224	2,60	Т93 160 00.000	0,42				
Т123.62.	Т123.14.	23,20 23,90								
Т123.63.	Т123.15.		84 Т93.263 00.000	3,42						
Т123.64.01.000	Т123.16.01.001	31,00 30,80								

Серия 4-803-10 Выпуск 2

Имя И.Иванов. Проверка и дата: Выпуск 10. Издательство: 1970

Имя, лист, № докум., выпуск, дата

7123.00.01.000

Лист 4

копирован: нет

Формат 12



1123.00.01.000

Продолжение

Спецификация										
№ позиции	1		2		3		4			
Наименование	Карпус		Штуцер		Штуцер		Фланец			
Количество	1		1		1		1			
Материал	См. техн. требования Т123.00.01.001		См. техн. требования к черн. Т93.01.00.000		См. техн. требования к черн. Т93.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13			
№ чертежа или стандарта	Т123.00.01.001		Т93.00.00.000 (выпуск 1)		Т93.00.00.000 (выпуск 1)		См. ниже			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг вариант 1 2; 3	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
T123.65.01.000	T123.01.01.001		31 T93.200.00.000	0,44	T93.130.00.000	0,12	I-32-64 ГОСТ 12831-67	2,94		
T123.66	T123.02	1,20 1,24						40-40 ГОСТ 12830-67	2,19	
T123.67	T123.03		37 T93.200	0,53				50-40 ГОСТ 12830-67	2,81	
T123.68	T123.04	1,63 1,69						60-40 ГОСТ 12830-67	4,60	
T123.69	T123.05		43 T93.200	0,8						
T123.70	T123.06	2,25 2,35								
T123.71	T123.07		58 T93.210	1,61						
T123.72	T123.08	5,05 4,05								
T123.73	T123.09	9,33 11,60	53 T93.200	1,38			T93.160	0,42		
T123.74	T123.17		31 T93.145	0,33			T93.150	0,12		
T123.75	T123.18	1,25 1,63								
T123.76	T123.19		37 T93.150	0,4						
T123.77	T123.20	2,20 1,90								
T123.78	T123.21		43 T93.160	0,61						
T123.79	T123.22	3,90 3,21								
T123.80	T123.23		58 T93.160	1,18						
T123.81	T123.24	1,90 5,20								
T123.82.01.000	T123.25.01.001	15,20 15,80	59 T93.157.00.000	1,16	T93.160.00.000	0,42				

Серия 4.903-10 выпуск 2

Изм. № табл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № 13.150 Тарг. № 33.132

Изм. лист № док. Подпись Дата

1123.00.01.000

Лист 5

копирует: Дегтярева

Формат 12

00010'00'211

Продолжение

Спецификация											
№ позиции	5		6		7		8		Масса, кг		
Наименование	Фланец		Накладка		Заглушка		Переход концентрич.				
Количество	1		1		1		1				
Материал	см. табл. 2 стр. 13		---		см. таблицу 10 стр. 100 к черт. Т123.00.000		Сталь 20 ГОСТ 1050-60				
№ чертежа или стандарта	см. ниже		---		Т123.00.000 (выпуск 1)		Т26.00.00.000 (выпуск 1)		вариант		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	1	2,3	
T123.01.01.000	T123.0100.002	0,76			T115.02.00.000	0,08	к 50×32с 60	0,20	4,5	4,3	
T123.02.01.000					T115.04.	0,29	к 80×40с 50	0,49	4,9	4,8	
T123.03.01.000					T115.06.	0,49	к 100×50с 50	0,88	6,3	5,2	
T123.04.01.000					T115.10.	1,27	к 150×80с 40	1,31	12,9	10,3	
T123.05.01.000					T115.16.	2,90	к 200×80с 32	1,91	19,6	21,6	
T123.06.01.000							к 200×100с 32	2,21	23,6	21,9	
T123.07.01.000							T115.20.	6,02	4,32	32,2	29,5
T123.08.01.000											29,3
T123.09.01.000	40-10	1,71			T115.24.	8,66	к 300×125с 40	7,71	45,8	41,4	
T123.10.01.000					T115.30.00.000	14,68	к 350×150с 32	8,27	60,8	51,4	
T123.11.01.000											51,2
T123.12.01.000											
T123.13.01.000	ГОСТ 255-67										
T123.14.01.000											
T123.15.01.000											
T123.16.01.000											

Серия 4.903-10 выпуск 2

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

T123.00.01.000

Лист 6

копировать: не требуется

Формат 12

712300.01.000

Продолжение

Спецификация												
№ позиции	5	6		7		8		Масса, кг				
Наименование	Фланец	Накладка		Заслущка		Переход. концентр.						
количество	1	1		1		1						
Материал	См. табл. 2 стр. 13			См. техн.ч. требования к черт. Т115.02.00.000		Сталь 20 ГОСТ1050-60						
№ чертежа или стандарта	См. ниже			Т115.00.00.00.000 (выпуск 1)		Т350.00.000 (выпуск 1)		вариант				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	1 2; 3			
T123.17.01.000	712301.00.002	0,76			T115.02.00.000	0,08	к 50 x 32 с 80	0,20	4,5 4,3			
T123.18.01.000					T115.04.	0,29	к 80 x 40 с 50	0,43	5,2 5,0			
T123.19.01.000					T115.06.	0,49	к 100 x 50 с 50	0,68	6,6 6,7			
T123.20.01.000					T115.10.	1,27	к 150 x 80 с 40	1,31	12,9 10,3			
T123.21.01.000					T115.17.	3,20	к 200 x 80 с 32	4,91	20,1 21,8			
T123.22.01.000					T115.20.	8,02	к 250 x 100 с 32	8,21	24,2 22,1			
T123.23.01.000	40-16	1,96			T115.25.	11,00	к 300 x 125 с 40	7,71	48,2 46,6			
T123.24.01.000					T115.31.00.000	14,30	к 350 x 150 с 32	8,27	64,7 51,7			
T123.25.01.000												
T123.26.01.000												
T123.27.01.000	ГОСТ1255-67											
T123.28.01.000												
T123.29.01.000												
T123.30.01.000												
T123.31.01.000												
T123.32.01.000												

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изд. и табл. Подпись и дата: Исполн. №, И.И.И. Подпись, дата

000'10'00'2211

Продолжение

Спецификация																																																				
№ позиции	5		6		7		8		Масса, кг																																											
Наименование	Фланец		Накладка		Заглушка		Переход концентр.																																													
Количество	1		1		1		1																																													
Материал	См. табл. 2 стр. 13		См. таблицу тех. с черт. Т94.00.00.000		См. таблицу тех. с черт. Т115.00.00.000		Сталь 20 ГОСТ 1050-60																																													
№ чертежа или стандарта	См. ниже		Т94.00.00.000 (выпуск 1)		Т115.00.00.000 (выпуск 1)		Т56.00.00.000 (выпуск 1)		вариант																																											
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	1, 2, 3																																											
Т123.33.01.000	Т123.01.00.002	0,76					к 50 x 32 с 80	0,20	4,5	4,3																																										
Т123.34.01.000									40-25	2,18				к 80 x 40 с 50	0,49	5,4	5,2																																			
Т123.35.01.000																ГОСТ 1255-67					к 100 x 50 с 50	0,88	7,0	6,8																												
Т123.36.01.000																							Т115.11.					к 150 x 80 с 40	1,31	13,1	10,3																					
Т123.37.01.000																														Т115.17.					к 200 x 80 с 32	1,91	20,3	22,0														
Т123.38.01.000																																					Т115.21.					к 200 x 100 с 32	2,21	24,4	22,3							
Т123.39.01.000																																												Т115.26.					к 250 x 100 с 32	4,32	34,1	30,0
Т123.40.01.000																																																			Т115.26.	
Т123.41.01.000	Т115.32.00.000					к 350 x 150 с 32	8,27	67,7	51,89																																											
Т123.42.01.000								Т115.32.00.000								51,49																																				
Т123.43.01.000																																																				
Т123.44.01.000																																																				
Т123.45.01.000																																																				
Т123.46.01.000																																																				
Т123.47.01.000																																																				
Т123.48.01.000																																																				

Серия 4.903-10 выпуск 2

Изм. № табл. Подпись и дата Изм. и № табл. № табл. Подпись и дата

Изм. лист № докум. Подпись Дата

Т123.00.01.000

Лист 8

копированная литература

Формат 12

00010'00'2711

Продолжение

### Спецификация

№позиции	5		6		7		8		Масса, кг					
Наименование	Фланец		накладка		заглушка		Переход концентр.							
Количество	1		1		1		1							
Материал	Ст. мартенс. 13		Ст. мартенс. 13		Ст. мартенс. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-60							
№чертежа или стандарт	см. ниже		ТЗ 00.00.000 вариант 1		ТЗ 00.00.000 вариант 1		ТЗ 00.00.000 вариант 1							
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	1	2;3				
Т123.43.01.000	Г-15-64	ГОСТ 12831-67	1,14	—	—	Т115.02.00.000	0,08	к 50x32c 80	0,20	6,0	5,6			
Т123.50.01.000						Т115.04.	0,29	к 80x40c 50	0,49	6,0	5,6			
Т123.51.01.000						Т115.06.	0,49	к 100x50c 50	0,88	7,6	7,3			
Т123.52.01.000						Т115.11.	1,49	к 150x80c 40	4,31	14,7	14,0			
Т123.53.01.000						40-25	ГОСТ 12830-67	2,15	—	—	Т115.17.	3,20	к 200x100c 32	1,91
Т123.54.01.000	к 200x100c 32	2,21	25,6	22,3										
Т123.55.01.000	Т115.21.	7,40	к 250x100c 32	4,32	35,0						30,5			
Т123.56.01.000	ТЗ 104.00.000	0,75	—	Т115.26.	13,14						к 300x125c 40	7,71	52,8	42,8
Т123.57.01.000														
Т123.58.01.000														
Т123.59.01.000	ТЗ 132.00.000	0,65	—	Т115.32.00.000	21,13	к 350x150c 32	12,27	71,6	54,3					
Т123.60.01.000														
Т123.61.01.000														
Т123.62.01.000	54,3													
Т123.63.01.000	53,9													
Т123.64.01.000														

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Упл. и произ. по заказу в заводском исполнении  
После изготовления

Исполн. № докум. Дата

Т123.00.01.000

27

0001000271

Продолжение

Спецификация										
№ позиции	5	6		7		8		Масса, кг		
Наименование	Фланец	Накладка		Заглушка		Переход концентрик				
Количество	1	1		1		1				
Материал	См. табл. 2 стр. 13	См. технич. условия к чертежам 0100.000 Т94.00.00.000 (варианты)		См. технич. условия к черт. Т115.01.00.000 Т115.03.00.000 (варианты) или Т021.10.11.000		Сталь 20 ГОСТ 1050-60 Т36.00.00.000 (варианты)		вариант		
№ чертежа или спецификации	См. ниже	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	1 2; 3	
Обозначение	Обозначение									
T123.65.01.000	I-15-64 ГОСТ 12831-67	1,14			T115.03.00.000	0,20	к 65 × 40 с 60	0,4	6,0 5,8	
T123.66.01.000					T115.05.	0,34	к 80 × 40 с 50	0,49	6,0 5,6	
T123.67.01.000					T115.01.	0,52	к 100 × 50 с 50	0,68	7,6 7,3	
T123.68.01.000					T94.066.00.000	0,50	T115.12.	1,91	к 150 × 80 с 40	1,31 15,5 11,4
T123.69.01.000					T123.73.01.000	2,19	T115.18.	4,59	к 200 × 80 с 32	1,91 23,2 21,0
T123.70.01.000					T123.74.01.000		T94.008.	0,14	Заглушка 50 с 80	0,20 3,3 3,1
T123.71.01.000					T123.75.01.000		T94.019.	0,20	Заглушка 80 с 40	0,49 4,5 3,7
T123.72.01.000					T123.76.01.000	1,14	T94.033.	0,28	Заглушка 100 с 40	0,48 6,7 5,4
T123.73.01.000					T123.77.01.000		T94.066.	0,50	Заглушка 150 с 32	0,31 12,5 7,8
T123.74.01.000					T123.78.01.000		T123.82.01.000	4,10	к 200 × 80 с 32	1,91 25,1 21,6
T123.75.01.000			T123.79.01.000							
T123.76.01.000			T123.80.01.000							
T123.77.01.000			T123.81.01.000							
T123.78.01.000										
T123.79.01.000										
T123.80.01.000										
T123.81.01.000										
T123.82.01.000										

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изд. (продолж.) Внесены в книгу стандартов и чертежей

Изд.	Внес.	К	Продолж.
19	19	19	19

T123.00.01.000

Изд.  
19

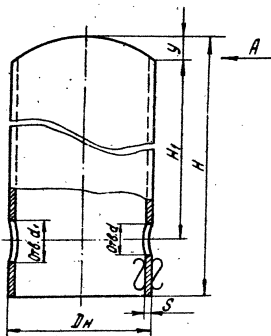
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТИЗАЦИИ

1988 г. № 12

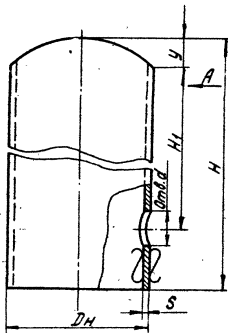
1001000011

▽3(▽)

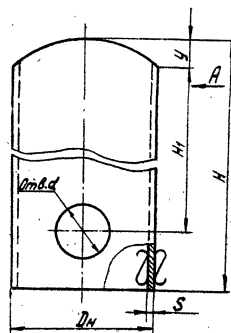
Вариант 1



Вариант 2



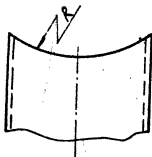
Вариант 3



1. Материал:

- а) для  $R_u \leq 64 \text{ кгс/см}^2$   $t \leq 425^\circ\text{C}$ ,  $D_u \leq 400$ -трубы стальные бесшовные по МРТУ 14-4-21-67 из стали 20;
  - б) для  $R_u \leq 40 \text{ кгс/см}^2$   $t \leq 300^\circ\text{C}$ ,  $D_u \leq 400$ -трубы бесшовные гр.А по ГОСТ 731-66 из стали ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71;
  - в) для  $R_u \leq 40 \text{ кгс/см}^2$   $t \leq 300^\circ\text{C}$ ,  $D_u \leq 400$ -трубы бесшовные гр.А по ГОСТ 731-66 из стали 20 или 10 по ГОСТ 1050-60;
  - г) для  $R_u \leq 25 \text{ кгс/см}^2$   $t \leq 300^\circ\text{C}$ -трубы сварные гр.В по ГОСТ 10705-63 и гр.А по ГОСТ 10706-63 из стали ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71 и ИГЭС1 по ГОСТ 5038-65.
2. Развертку шаблона на соответствующие диаметры корпуса ( $D_H$ ) и основного трубопровода ( $D_u$ ) см. чертеж Т33.00.01.001 (выпуск 1).

Вид А



Изд. 1/1981г. Подпись и дата: 1981 г. 10.01.001. Подпись и дата:

				Т123.00.01.001	
				Корпус	
				См.технич. требования п.1	
Исполн.	№ докум.	Водн.	Дата	Лист	Масса (исполн.)
Разраб.	Скоринина	Сав		См.	
Проэк.	Скоринина	Сав		См.	
Тех.гр.	Левина	Сав		См.	
Инст.уч.	Скоринина	Сав		См.	
Н.контр.	Скоринина	Сав		См.	
Утв.	Филипп	Сав		См.	
				компроб. Векслера	
				Лит. Масса (исполн.)	
				См. табл.	
				Лист 1   Листов 2	
				Минэнерго СССР	
				Госплано-экономическое управление	
				Лен. филиал	
				Формат 12	

100 10 00 01 001

Размеры в мм

Dy	Наибольшая температура среды, в °С; условное обозначение в каталоге				H		H <sub>1</sub>		R	У	D <sub>H</sub> x S		d	Масса, кг					
	Кор- мана трубо- провода	300		425		вариант		вариант			Py 40ккс/см <sup>2</sup>	Py 60ккс/см <sup>2</sup>		d <sub>1</sub>	Py 40ккс/см <sup>2</sup>		Py 60ккс/см <sup>2</sup>		
		300, 400, 500, 425	425	вариант	вариант	1	2;3	1							2;3	1	2;3	1	2;3
100	50	T123.01.01.001	T123.01.01.001	T123.01.01.001	270				54	13,0	57 x 3,0	57 x 3,5	13	38	1,20	1,24	1,25	1,53	
125		T123.02	T123.02	T123.16			125		67	10,0									
150	80	T123.03	T123.03	T123.19	260	230		110	80	12,0	89 x 3,5	89 x 4,0		45	1,65	1,69	2,20	1,90	
175		T123.04	T123.04	T123.20					97	8,5									
200	100	T123.05	T123.05	T123.21	270				110	12,0	108 x 4,0	108 x 4,5	57	2,25	2,35	3,80	3,24		
250		T123.06	T123.06	T123.22					137	10,0									
300	150	T123.07	T123.07	T123.23		235			163	18,0	159 x 4;5	159 x 6;0	89		5,05	4,03	7,90	5,20	
350		T123.08	T123.08	T123.24	360		195		189	16,0									
400	200	T123.09	T123.09	T123.25.01.001					213	25,0	219 x 6,0	219 x 8,0			9,33		11,60		
450		T123.10	T123.10			370			240	22,0				11,00					
500	250	T123.11	T123.11		435	375	255		260	33,0			108			17,10			
600		T123.12	T123.12			370		220	310	25,0	275 "0				16,50		16,90		
700	300	T123.13	T123.13		470	375	270		360	32,0	325 x 8,0								
800		T123.14	T123.14						410				40	133	23,20	23,30			
900	350	T123.15	T123.15		495	380	280		460	37,0	377 x 9,0						30,90		
1000		T123.16.01.001	T123.16.01.001			375			510	33,0					159	31,00	30,50	30,50	

Пример условного обозначения корпуса, выполняемого по 1<sup>му</sup> варианту, для кармана к трубопроводу 1<sup>го</sup> варианта Dy 150мм; Py 16ккс/см<sup>2</sup>: Корпус T123.03.01.001-150(16)-1.

Изм. лист № 00  
Изм. Исполн. Дата  
контр. работ. Завершено

T123.00.01.001

Лист  
2

Формат А2

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изм. Исполн. Дата  
Изм. Исполн. Дата  
Изм. Исполн. Дата

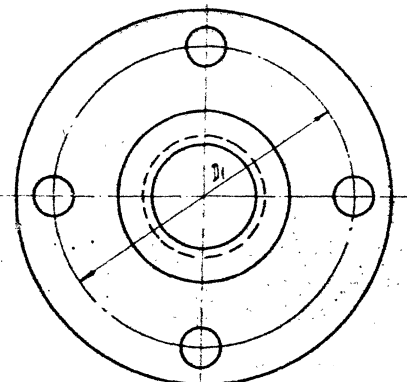
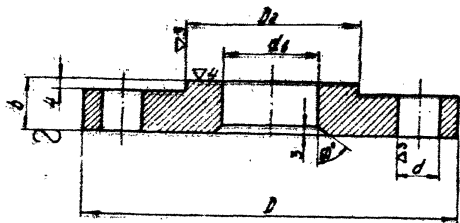


Т 123.00.00.002

▽(1/1)

Размеры в мм

Обозначение	Изменение		Листы в сборе Дл	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	α	δ	b	Масса кг
	№ доку- мента	Дата								
Т123.00.00.002			15	105	75	39	19	16	0,76	
Т123.02	← 64	← 25	20	125	90	50	14	26	1,27	
Т123.03			25	135	100	57	3,3	10	1,47	
Т123.04.00.002			32	150	110	65	18	3,9	2,02	



1. При изготовлении фланцев гибкой или штамповкой допускается обработка только уплотнительной поверхности.  
 2. Приведенные размеры фланцев по ГОСТ 1234-87.  
 3. Технические требования по ГОСТ 12626-87.

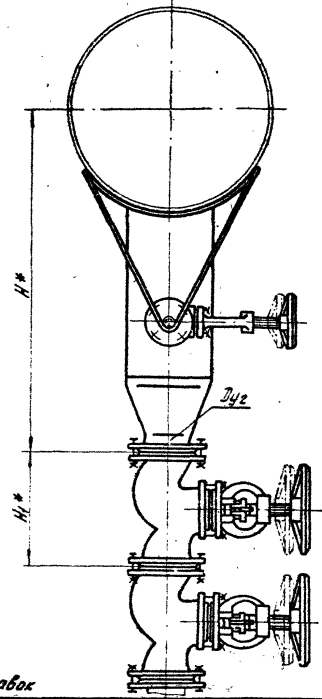
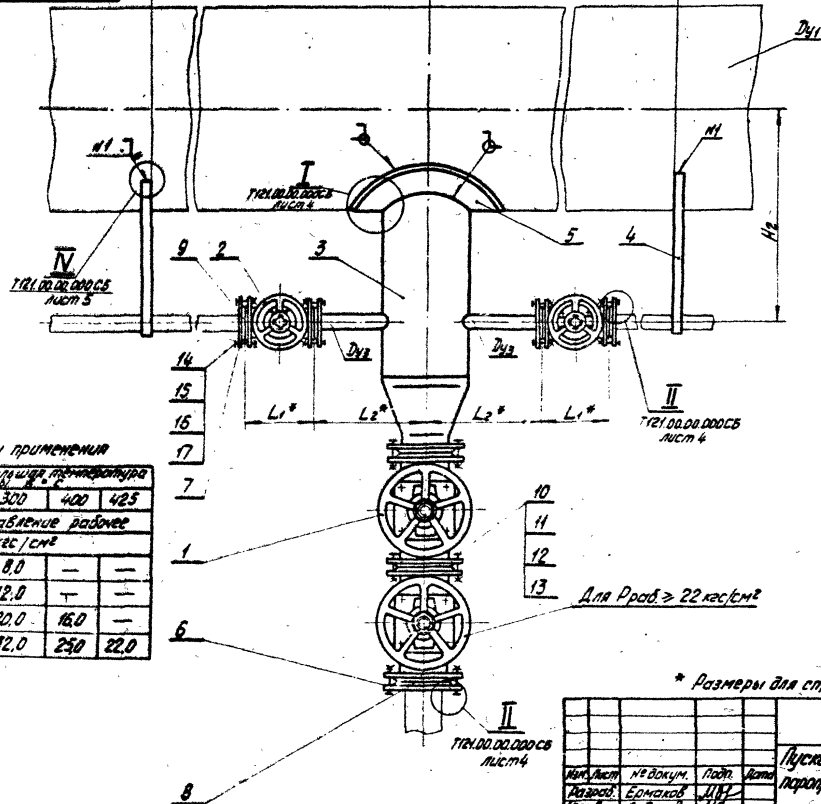
Стрелка 303-10 Выпуск 2

Содержание: Задание и чертеж. Чертеж и детали. Чертеж и детали.

Т 123.00.00.002						
Фланец				Вид	Масса	Масштаб
				См. табл.	—	—
				Лист	Листов 1	
Сталь ВСт3сп5 ГОСТ 380-74				Министерство СССР Лавтеплазморекомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Умб. Фейдун				Формат 12		
копировать не требуется						

T124.00.00.000.C6

Вариант 1



Пределы применения

Класс использ. Dy	наибольшая температура в градусах Цельсия			
	200	300	400	425
Давление рабочее кес/см²				
10	10	8,0	—	—
16	16	12,0	—	—
25	25	20,0	16,0	—
40	40	32,0	25,0	22,0

Для Dраб ≥ 22 кес/см²

\* Размеры для справок

T124.00.00.000.C6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Изчислител
Деталь	Борислав	ИИ/2					
Услов.	Листов	ИИ/2					
Док.оп.	Листов	ИИ/2					
Тех. спец.	Сорокин						
и спец.	Головина						
и констр.	Резицын						
Синт.							

Листов и постановки деталей		Лист	Масса	Изчислител
паропроводов для (поисковий дренаж)				
Сборочный чертеж				
		Лист 1	Листов 4	
		Микромед СССР		
		Листов: 12		
		Энергетический институт		
		ЛН. Вильчист		

Калишова Иванова

Формат 12

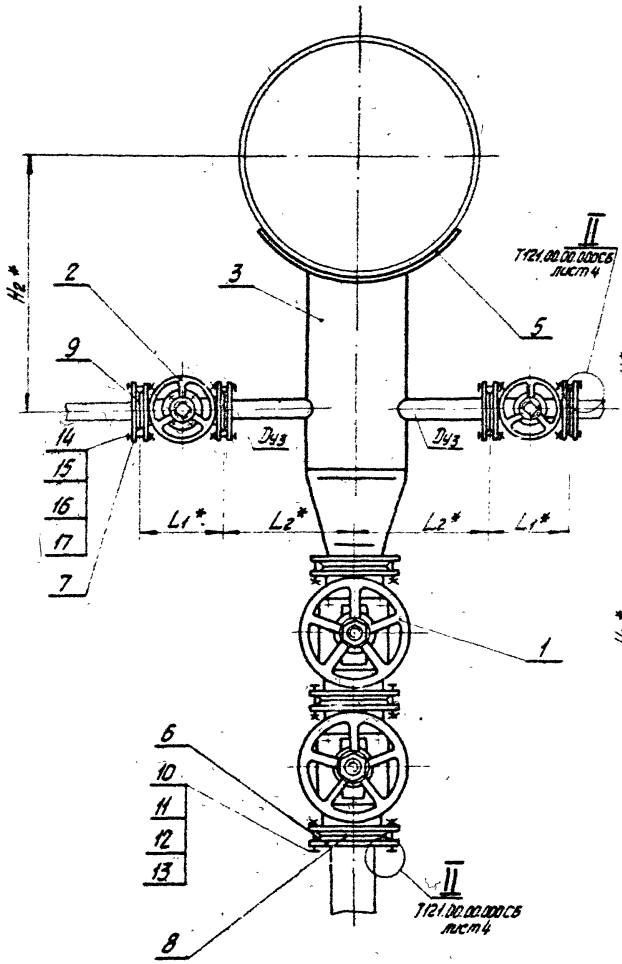
Серия 4-9023-10 Выпуск 2

ИЗМ. Исполнитель: Давыдов и Яковлев; Дата: 1982 г.; Лист: 1 из 4; Подп.: Резицын

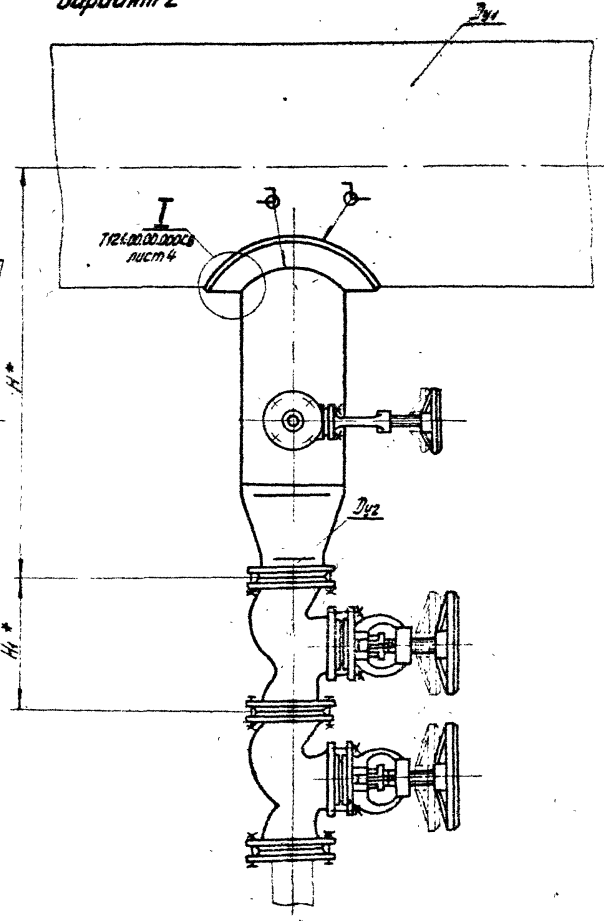
T124.00.00.0000С5

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изд. и редакц. Издательство «Варшавский завод станкостроительных машин»



Вариант 2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т124.00.00.0000С5	Лист 2

Копировала Иванова

Формат А2

T124.00.00.000C5

Для t 200, 300°C

Размеры в мм

Обозначение			Условный прокат			L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
Условное обозначение Ру, кгс/см <sup>2</sup>			Условно-допустимый прокат Ду1	иттинград							
10	16	25		Ду2	Ду3						
T124.01.00.000C5	T124.17.00.000C5	T124.33.00.000C5	100	32	15	870	175	190	325	200	165
T124.02.00.000C5	T124.18.00.000C5	T124.34.00.000C5	125						340		178
T124.03.00.000C5	T124.19.00.000C5	T124.35.00.000C5	150	40		880		195	380		190
T124.04.00.000C5	T124.20.00.000C5	T124.36.00.000C5	175					400			208
T124.05.00.000C5	T124.21.00.000C5	T124.37.00.000C5	200	50		890		204	410	230	220
T124.06.00.000C5	T124.22.00.000C5	T124.38.00.000C5	250					440			245
T124.07.00.000C5	T124.23.00.000C5	T124.39.00.000C5	300			910		230	460		272
T124.08.00.000C5	T124.24.00.000C5	T124.40.00.000C5	350	80				490		310	298
T124.09.00.000C5	T124.25.00.000C5	T124.41.00.000C5	400			970		265	555		432
T124.10.00.000C5	T124.26.00.000C5	T124.42.00.000C5	450					595			460
T124.11.00.000C5	T124.27.00.000C5	T124.43.00.000C5	500	100		1000		295	740	350	485
T124.12.00.000C5	T124.28.00.000C5	T124.44.00.000C5	500		40			790			535
T124.13.00.000C5	T124.29.00.000C5	T124.45.00.000C5	700	125		1020	200	320	835	400	580
T124.14.00.000C5	T124.30.00.000C5	T124.46.00.000C5	800					885			630
T124.15.00.000C5	T124.31.00.000C5	T124.47.00.000C5	900	150		1050		345	945	480	680
T124.16.00.000C5	T124.32.00.000C5	T124.48.00.000C5	1000					995			730

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Иск. завод. Изделие и форма. Изготовитель. Вид. металл. Изделие и форма.

Иск. завод	Иск. завод	Иск. завод	Иск. завод
------------	------------	------------	------------

T124.00.00.000C5

Лист 3

Копирована. Небюджет

Формат 12

Т124.00.00.000СБ

Для  $Ry 25 \text{ кгс/см}^2$ ;  $t 300, 400^\circ\text{C}$   
мм Продолжение

Обозначение	Условный проход		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	
	Исполн. по ГОСТу Ду1	Исполн. по ГОСТу Ду2 Ду3							
		Ду2							Ду3
T124.49.00.000СБ	100		900		235	390	165		
T124.50.00.000СБ	125	72							
T124.51.00.000СБ	150	40	910		242	425	190		
T124.52.00.000СБ	175								
T124.53.00.000СБ	200	50	920	175	250	450	230	220	
T124.54.00.000СБ	250								
T124.55.00.000СБ	300	80	950		280	515	310	272	
T124.56.00.000СБ	350								
T124.57.00.000СБ	400	100	1010		320	705	350	432	
T124.58.00.000СБ	450								
T124.59.00.000СБ	500	100	1040		345	795	350	485	
T124.60.00.000СБ	600								
T124.61.00.000СБ	700	125	1070	200	370	895	400	585	
T124.62.00.000СБ	800								
T124.63.00.000СБ	900	150	1090		398	1010	480	680	
T124.64.00.000СБ	1000								

Для  $Ry 40 \text{ кгс/см}^2$ ;  $t 300, 425^\circ\text{C}$   
мм Продолжение

Обозначение	Условный проход		L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	
	Исполн. по ГОСТу Ду1	Исполн. по ГОСТу Ду2 Ду3							
		Ду2							Ду3
T124.65.00.000СБ	100		900		235	390	165		
T124.66.00.000СБ	125	32							
T124.67.00.000СБ	150	40	910	175	242	425	190		
T124.68.00.000СБ	175								
T124.69.00.000СБ	200	50	920		250	450	230	220	
T124.70.00.000СБ	250								
T124.71.00.000СБ	300	80	950		280	520	310	272	
T124.72.00.000СБ	350								
T124.73.00.000СБ	400	40	1010	200	320	720		432	

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Место и дата  
Исполнитель

Пример условного обозначения пускового и постоянного дренажа, выполняемого по 1-му варианту, для трубопровода Ду 150 мм;  $Ry 15 \text{ кгс/см}^2$ ;  $t 200^\circ\text{C}$  с пусковым дренажом Ду 40 мм и постоянным дренажом Ду 15 мм:

Пусковой и постоянный дренаж T124.19.150/40-15 (16) 200-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T124.00.00.000СБ	Лист 4
Катероволов И.В.Иванова						

## Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5		6																						
Наименование	Вентиль		Вентиль		Карман		Опора		Накладка		Фланец																						
Количество	1		2		1		2		1		1																						
Материал	—		—		—		—		См. техн. треб. к черт. Т94.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13																						
№ чертежа или стандарта	—		—		Т 124.00.01.000		Т 121.00.00.001		Т94.00.00.000 (вильер 1)		См. ниже																						
Обозначение	Тип вентиля условный проход	Масса, кг	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	шт	Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	шт	Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг																	
																	шт	Общ.	шт	Общ.	шт	Общ.											
Т124.01.00.000	15с 27нж	17,5	15с 27нж/	74	14,8		Т124.01.01.000	5,22	Т121.01.00.001	0,38	0,76																						
Т124.02.00.000	Ду32						Т124.02.01.000	5,22	Т121.02.00.001	0,42	0,84							Т123.04.00.002	2,02														
Т124.03.00.000	15с 22нж	15,5					Т124.03.01.000	5,65	Т121.03.00.001	0,45	0,90							40-10	ГОСТ 1255-67	1,71													
Т124.04.00.000	Ду40	Т124.04.01.000					5,65	Т121.04.00.001	0,48	0,96	50-10							ГОСТ 1255-67			2,06												
Т124.05.00.000	15с 22нж	17,4					15с 22нж	15,5	31,0		Т124.05.01.000								7,05	Т121.05.00.001		0,52	1,04	80-25	ГОСТ 1255-67	4,06							
Т124.06.00.000	Ду40										Т124.06.01.000							7,05	Т121.06.00.001	0,57	1,14	100-25	ГОСТ 1255-67	5,92									
Т124.07.00.000	15с 22нж	36,0									15с 22нж							15,5	31,0		Т124.07.01.000	10,29			Т121.07.00.001	0,77	1,54	125-25	ГОСТ 1255-67	8,26			
Т124.08.00.000																					Ду80	Т124.08.01.000	10,29	Т121.08.00.001	0,87	1,74	150-25	ГОСТ 1255-67			10,12		
Т124.09.00.0-0	15с 22нж	50,0																			15с 22нж	15,5	31,0		Т124.09.01.000	20,96	Т121.22.00.001		0,90	1,80		Т94.236.00.000	7,37
Т124.10.00.000																									Ду100	Т124.10.01.000	22,03	Т121.23.00.001	1,07	2,14	Т94.257.00.000	13,38	
Т124.11.00.000	15с 22нж	75,0	15с 22нж	15,5	31,0							Т124.11.01.000	28,64	Т121.24.00.001	1,12	2,24	Т94.257.00.000								13,38	Т94.258.00.000	13,32						
Т124.12.00.000												Ду125	Т124.12.01.000	28,44	Т121.25.00.001	1,24	2,48								Т94.258.00.000			13,32					
Т124.13.00.000	15с 22нж	102,0										15с 27нж/	74	14,8		Т124.13.01.000	40,67								Т121.26.00.001	1,35	2,70	Т94.258.00.000	13,32	Т94.258.00.000	13,32		
Т124.14.00.000																Ду150	Т124.14.01.000								40,67	Т121.27.00.001	1,46	2,92	Т94.258.00.000			13,32	
Т124.15.00.000	15с 22нж	102,0					15с 27нж/	74	14,8							Т124.15.01.000	50,05								Т121.28.00.001	1,54	3,08	Т94.258.00.000	13,32	Т94.258.00.000	13,32		
Т124.16.00.000																Ду150	Т124.16.01.000								49,65	Т121.29.00.001	1,69	3,38	Т94.258.00.000			13,32	
Т124.17.00.000	15с 27нж	17,5									15с 27нж/					74	14,8		Т124.17.01.000	5,22					Т121.01.00.001	0,38	0,76						
Т124.18.00.000	Ду32																		Т124.18.01.000	5,22					Т121.02.00.001	0,42	0,84						
Т124.19.00.000	15с 22нж	15,5																	Т124.19.01.000	5,90	Т121.03.00.001	0,45	0,90	40-16	ГОСТ 1255-67	1,96							
Т124.20.00.000	Ду40	Т124.20.01.000																	5,90	Т121.04.00.001	0,48	0,96	Т123.04.00.002	2,02									

1. Номер варианта кармана соответствует номеру варианта дренажа
2. Поз. 4 не входит в вариант 2
3. Толщина прокладки поз. 8 и 9 - 1,5; 2,0 мм
4. Технические требования Т121.00.00.000 ТТ

Т 124.00.00.000			
Изм.	Исполн.	Дата	Лист
Разработ.	С.Кочуба	Ильин	1
Проб.	Боммаков	Ильин	1
Юр. пр.	Левитов	Ильин	1
Н.контр.	Голубина	Ильин	1
Утв.	Феделин	Ильин	1
Пусковой и постоянный дренаж паропровода (Каскадный дренаж)			
Лист	Лист	Листов	
0	1	13	
Энергомонтажпроект			
Лен. филиал			

Кашаева Иванова

Формат 12

Серия 4.903-Ю Выпуск 2

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изменения, Подп. и дата

124.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5		6					
Наименование	Вентиль		Вентиль		Корман		Опоры		Накладки		Фланец					
Количество	1		2		1		2		1		1					
Материал	—		—		—		—		См. техническ. пред. к черт. Т94.00.00.000		См. табл. 2 стр 13					
№ чертежа или стандарта	—		—		Т 124.00.01.000СБ		Т 121.00.00.001		Т94.00.00.000 (Выпуск 1)		См. ниже					
Обозначение	Тип Вентиль и условный проход	Масса, кг	Тип Вентиль и условный проход	Масса, кг Литр Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг Литр Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг				
T124 21.00.000	15с 22мм	17,4	15с 27мм/ Ду15	7,4	14,8	T124 21.01.000	7,57	T121 05.00.001	0,52	—	—	50-16 ГОСТ 1255-67	2,58			
T124 22.00.000	Ду 50					T124 22.01.000	T121 06.00.001	0,57	1,14							
T124 23.00.000	15с 22мм					Ду 80	36,0	T124 23.01.000	10,81					T121 07.00.001	0,77	1,54
T124 24.00.000		T124 24.01.000	T121 08.00.001	0,87	1,74			80-25 ГОСТ 1255-67	4,06							
T124 25.00.000	15с 22мм	Ду 100	50,0	15с 22мм	Ду 40	15,5	31,0			T121 22.00.001	0,90	1,80	100-25 ГОСТ 1255-67	5,92		
T124 26.00.000								T124 25.01.000	21,44	T121 23.00.001	1,07	2,14			T94 191.00.000	2,40
T124 27.00.000								T124 26.01.000	22,76	T121 24.00.001	1,12	2,24			T94 208.00.000	3,46
T124 28.00.000	15с 22мм	Ду 125	75,0	15с 22мм	Ду 40	15,5	31,0	T121 25.00.001	1,12	2,24	T94 213.00.000	2,74				
T124 29.00.000								T124 28.01.000	30,71	T121 25.00.001	1,24	2,48	T94 234.00.000	7,10		
T124 30.00.000	15с 22мм	Ду 150	102,0	15с 22мм	Ду 40	15,5	31,0	T121 26.00.001	1,35	2,70	T94 234.00.000	7,10				
T124 31.00.000	Ду 125							T124 29.01.000	42,44	T121 27.00.001	1,46	2,92	T94 257.00.000	6,14		
T124 32.00.000	15с 22мм	Ду 150	102,0	15с 22мм	Ду 40	15,5	31,0	T121 28.00.001	1,54	3,08	T94 257.00.000	13,38				
T124 33.00.000	Ду 150							T124 30.01.000	51,74	T121 29.00.001	1,69	3,38	T94 258.00.000	18,32		
T124 34.00.000	15с 27мм	Ду 32	17,5	15с 27мм/ Ду15	7,4	14,8	14,8	T121 01.00.001	0,38	0,76	—	—	123.04.00.002	2,02		
T124 35.00.000	15с 22мм							Т124 31.01.000	51,74	T121 02.00.001					0,42	0,84
T124 36.00.000	Ду 40	15,5	T124 32.01.000	51,34	T121 03.00.001	0,45	0,90	T121 04.00.001	0,48	0,96	40-25 ГОСТ 1255-67	2,18				
T124 37.00.000	15с 22мм	Ду 50	17,4	T124 33.01.000	7,70	T121 05.00.001	0,52	1,04	T121 06.00.001	0,57			1,14			
T124 38.00.000	Ду 50			17,4	T124 34.01.000	5,22	T121 07.00.001	0,77	1,54	T94 131.00.000	0,88	80-25 ГОСТ 1255-67	4,06			
T124 39.00.000	15с 22мм	Ду 80	36,0	T124 35.01.000	6,12	T121 08.00.001	0,87	1,74	T94 132.00.000	0,88						
T124 40.00.000	Ду 80			36,0	T124 36.01.000	7,70	T121 09.00.001	0,90	1,80	T94 188.00.000	3,46					
T124 41.00.000	15с 22мм	Ду 40	15,5	15с 22мм	Ду 40	15,5	31,0	T124 38.01.000	14,16	T121 22.00.001	0,90	1,80	T94 188.00.000	3,46		
T124 42.00.000	Ду 40							15,5	T124 39.01.000	14,16	T121 22.00.001	0,90	1,80	T94 188.00.000	3,46	
T124 43.00.000	15с 22мм	Ду 40	15,5	15с 22мм	Ду 40	15,5	31,0	T124 40.01.000	22,23	T121 22.00.001	0,90	1,80	T94 188.00.000	3,46		
T124 44.00.000	Ду 40							15,5	T124 41.01.000	22,23	T121 22.00.001	0,90	1,80	T94 188.00.000	3,46	

Серия 4.503-10 Выпуск 2

Ил. в разном количестве и форме. Внесены изменения в соответствии с требованиями стандарта.

T124.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5		6								
Наименование	Вентиль		Вентиль		Карман		Опора		Накладка		Пламец								
Количество	1		2		1		2		1		1								
Материал	—		—		—		—		См. техн. тред. к черт. Т94.02.00.000		См. табл. 2 стр. 13								
№ чертежа или стандарта	—		—		Т124.00.01.000.005		Т121.00.00.001		Т94.00.00.000 (выпуск 1)		См. ниже								
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг							
				шт. Обоз.				шт. Обоз.											
T124.42.00.000	15с 22 нж Ду 100	50,0	15с 22 нж Ду 40	15,5	31,0	T124.42.01.000	24,9	T121.23.00.001	1,07	2,14	T94.191.00.000	2,40	100-25 ГОСТ 1255-67	5,92					
T124.43.00.000						T124.43.01.000	32,5	T121.24.00.001	1,12	2,24	T94.212.00.000	5,70							
T124.44.00.000	T124.44.01.000	32,3				T121.25.00.001	1,24	2,48	T94.220.00.000	5,28									
T124.45.00.000	15с 22 нж Ду 125	75,0				T124.45.01.000	44,5	T121.26.00.001	1,35	2,70	T94.235.00.000	8,84			125-25 ГОСТ 1255-67	8,26			
T124.46.00.000						T124.46.01.000	54,5	T121.27.00.001	1,46	2,92	T94.242.00.000	8,80							
T124.47.00.000	15с 22 нж Ду 150	102,0				T124.47.01.000	54,5	T121.28.00.001	1,54	3,08	T94.251.00.000	13,38			150-25 ГОСТ 1255-67	10,12			
T124.48.00.000						T124.48.01.000	54,1	T121.29.00.001	1,69	3,38	T94.258.00.000	18,32							
T124.49.00.000	15с 22 нж Ду 32	17,5				15с 21 нж 1 Ду 15	7,4	14,8	T124.49.01.000	6,2	T121.01.00.001	0,58			0,76	—	—	T-32-64 ГОСТ 12834-67	2,94
T124.50.00.000									T124.50.01.000	6,9	T121.02.00.001	0,62			0,84			40-25 ГОСТ 12830-67	2,18
T124.51.00.000	T124.51.01.000	6,9							T121.03.00.001	0,65	0,90	50-25 ГОСТ 12890-67			2,78				
T124.52.00.000	T124.52.01.000	8,5	T121.04.00.001	0,68	0,96				T94.131.00.000	0,82	80-25 ГОСТ 12830-67	4,44							
T124.53.00.000	T124.53.01.000	8,5	T121.05.00.001	0,52	1,04					T94.132.00.000	0,88								
T124.54.00.000	T124.54.01.000	17,4	T121.06.00.001	0,57	1,14				T94.189.00.000	3,46	100-25 ГОСТ 12830-67	6,51							
T124.55.00.000	15с 22 нж Ду 80	36,0	T124.55.01.000	12,3	T121.07.00.001				0,77	1,54			T94.191.00.000	2,40					
T124.56.00.000			T124.56.01.000	23,1	T121.08.00.001				0,87	1,74	T94.212.00.000	5,70							
T124.57.00.000	15с 22 нж Ду 100	50,0	T124.57.01.000	23,1	T121.22.00.001				0,90	1,80	T94.212.00.000	5,70							
T124.58.00.000			T124.58.01.000	25,5	T121.23.00.001				1,07	2,14	T94.212.00.000	5,70							
T124.59.00.000			T124.59.01.000	33,1	T121.24.00.001	1,12	2,24	T94.220.00.000	5,28										
T124.60.00.000			T124.60.01.000	32,9	T121.25.00.001	1,24	2,48												

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Подпись и дата  
Подпись и дата  
Подпись и дата  
Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

T124.00.00.000

Лист 3

Копировала Иванова

Формат А2



T124.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5		6				
Наименование	Вентиль		Вентиль		Корман		Плара		Накладка		Фланец				
Количество	См. ниже		2		1		2		1		1				
Материал	—		—		—		—		См. таблицу прелож. к черт. Т94.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13				
№ чертежа или стандарта	—		—		Т124.00.01.000.СБ		Т121.00.00.001		Т94.00.00.000 (Выпуск 1)		См. ниже				
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг		Тип вентиля и условный проход	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
		Изм.	Общ.		Изм.	Общ.		Изм.	Общ.		Изм.	Общ.			
T124.61.00.000	15с 22нж Ду125	75	75,0	15с 22нж Ду40	155	31,0	T124.61.01.000	45,38	T124.25.00.001	1,35	2,70	T94.235.00.000	8,84	125-25	9,27
T124.62.00.000	15с 22нж Ду150	102	102,0				T124.62.01.000	56,90	T124.27.00.001	1,46	2,92	T94.242.00.000	8,80	ГОСТ 12830-57	
T124.63.00.000							T124.63.01.000		T124.28.00.001	1,54	3,08	T94.257.00.000	13,38	150-25	12,50
T124.64.00.000	T124.64.01.000	T124.29.00.001	1,69				3,38	T94.258.00.000	18,32	ГОСТ 12830-57					
T124.65.00.000	15с 27нж Ду32	175	35,0	15с 27нж Ду15	74	14,8	T124.65.01.000	5,90	T124.01.00.001	0,38	0,76	T94.090.00.000	0,38	I-32-64	2,94
T124.66.00.000	15с 22нж Ду40	155	31,0				T124.66.01.000		T121.02.00.001	0,42	0,84	T94.091.00.000	0,44	ГОСТ 12831-57	
T124.67.00.000							T124.67.01.000	T121.03.00.001	0,45	0,90	T94.066.00.000	0,50	40-40	2,19	
T124.68.00.000	15с 22нж Ду50	174	34,8				T124.68.01.000	T121.04.00.001	0,48	0,96	T94.067.00.000	0,50	ГОСТ 12830-57		
T124.69.00.000							T124.69.01.000	T121.05.00.001	0,52	1,04	T94.083.00.000	1,02	50-40	2,81	
T124.70.00.000	T124.70.01.000	T121.06.00.001	0,57				1,14	T94.084.00.000	1,02	ГОСТ 12830-57					
T124.71.00.000	15с 22нж Ду80	360	72,0	T124.71.01.000	T121.07.00.001	0,77	1,54	T94.191.00.000	2,56	80-40	4,80				
T124.72.00.000				T124.72.01.000	T121.08.00.001	0,87	1,74	T94.192.00.000	3,46	ГОСТ 12830-57					
T124.73.00.000	15с 22нж Ду40	155	31,0	T124.73.01.000	23,50	T121.22.00.001	0,90	1,80	T94.190.00.000	3,46					

Серия 4-903-10 Выпуск 2

Наименование, количество и единица измерения, дата, наименование, подпись и должность, №, № документа, дата, наименование, подпись и должность

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T124.00.00.000	Лист 4
Композитор М.А.А.А.						

Т124.00.00.000

Продолжение

Спецификация																									
№ поз.	7	8		9		10		11																	
Наименование	Фланец	Прокладка		Прокладка		Болт		Шпилька																	
Количество	2	2		4		См. ниже		См. ниже																	
Материал	См. табл. 2 стр. 13	Паронит ГОСТ 481-71		Паронит ГОСТ 481-71		См. табл. 2 стр. 13		См. табл. 2 стр. 13																	
№ чертежа или стандарта	См. ниже	ГОСТ 15180-70		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11765-66																	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг																	
		шт	Объём		шт	Объём		шт	Объём																
T124.01.00.000	T123.01.00.002	076	1,52	Б - 32 - 64	0,009	0,018	5 - 15 - 64	0,004	0,015	M16x60.58	8	0,125	1,00												
T124.02.00.000				A - 40 - 10										0,020	0,040										
T124.03.00.000				A - 50 - 10										0,025	0,050										
T124.04.00.000				A - 80 - 25										0,065	0,080										
T124.05.00.000				A - 100 - 25										0,057	0,114										
T124.06.00.000				A - 125 - 25										0,051	0,122										
T124.07.00.000				A - 150 - 25										0,075	0,150										
T124.08.00.000				40-10 ГОСТ 1255-67										171	3,42				A - 40 - 10	0,020	0,080	M20x80.58	16	0,280	4,16
T124.09.00.000																									
T124.10.00.000																									
T124.11.00.000																									
T124.12.00.000	T123.01.00.002	076	1,52				5 - 15 - 64	0,004	0,015	M15x60.58	8	0,125	1,00												
T124.13.00.000														B - 32 - 64	0,009	0,018									
T124.14.00.000														A - 40 - 16	0,020	0,040									
T124.15.00.000																									
T124.16.00.000																									
T124.17.00.000																									
T124.18.00.000																									
T124.19.00.000																									
T124.20.00.000																									

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изм. № подл. Подпись Дата Изменения № Изм. Дата Запись изменений

T124.00.00.000

Продолжение

Спецификация																			
№ паз.	7		8		9		10		И										
Наименование	Фланец		Прокладка		Прокладка		Болт		Шпилька										
Количество	2		2		4		См. ниже		См. ниже										
Материал	См. табл. 2 стр. 13		Паронит ГОСТ 481-71		Паронит ГОСТ 481-71		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13										
№ чертежа или стандарта	См. ниже		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11765-56										
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг								
		шт	Добы.		шт	Добы.		шт	Добы.		шт	Добы.							
T124.21.00.000	T123.01.00.002	076	1,52	A - 50 - 16	0,026	0,052	B - 15 - 64	0,004	0,016	M16x65.58	8	0,12	1,00						
T124.22.00.000				A - 80 - 25	0,040	0,080				M16x70.58	0,14	2,24							
T124.23.00.000				A - 100 - 25	0,052	0,104				M20x80.58	0,26	4,16							
T124.24.00.000													A - 40 - 15	0,020	0,080				
T124.25.00.000				M24x90.58	0,46	7,36													
T124.26.00.000																			
T124.27.00.000																			
T124.28.00.000																			
T124.29.00.000				T123.01.00.002	076	1,52				B - 32 - 64	0,029	0,058				B - 15 - 64	0,004	0,016	M16x60.58
T124.30.00.000										A - 40 - 25	0,021	0,040	M16x70.58	0,14	1,12				
T124.31.00.000	A - 50 - 25	0,026	0,052				M16x70.58	0,14	2,24										
T124.32.00.000	A - 80 - 25	0,040	0,080																
T124.33.00.000	40-25/ГОСТ12555-67	2,161	4,36				A - 40 - 25	0,020	0,080										
T124.34.00.000																			
T124.35.00.000																			
T124.36.00.000																			
T124.37.00.000																			
T124.38.00.000																			
T124.39.00.000																			
T124.40.00.000																			
T124.41.00.000																			

Серия 4-903-10 Выпуск 2

Изд. и перепечат. Подписки и заявки. Восточный завод № 148, ул. Дур. 11, Ленинск-Восточный

Изм.	Испол.	№ докум.	Подпись	Дата

T124.00.00.000

Лист 6

Корпоративная ИВановка

Формат 12

0000007211

Продолжение

Спецификация												
№ поз.	7	8	9	10	11							
Наименование	Фланец	Прокладка	Прокладка	Болт	Шпилька							
Количество	2	2	4	См. ниже	См. ниже							
Материал	См. табл. 2 стр. 13	Паронит ГОСТ 484-71	Паронит ГОСТ 484-71	См. табл. 3 стр. 13	См. табл. 3 стр. 13							
№ чертежа или стандарта	См. ниже	ГОСТ 15180-70	ГОСТ 15180-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 11765-55							
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
		штук	Общ.		штук	Общ.		штук	Общ.			
Т124 42. 00. 000	40-25 ГОСТ 12830-57	2,18	4,36	A-100-25	0,052	0,104	A-40-25	0,019	0,038	M20x80,58	0,281	4,18
Т124 43. 00. 000				A-125-25	0,067	0,132						
Т124 44. 00. 000				A-150-25	0,075	0,150						
Т124 45. 00. 000												
Т124 46. 00. 000												
Т124 47. 00. 000												
Т124 48. 00. 000												
Т124 49. 00. 000	I-15-64 ГОСТ 12831-57	1,14	2,28	B-32-64	0,009	0,018	B-15-64	0,004	0,016	M20x65,58	0,221	1,85
Т124 50. 00. 000				A-40-25	0,019	0,025						
Т124 51. 00. 000				A-50-25	0,026	0,052						
Т124 52. 00. 000				A-80-25	0,040	0,080						
Т124 53. 00. 000												
Т124 54. 00. 000												
Т124 55. 00. 000												
Т124 56. 00. 000	40-25 ГОСТ 12830-57	2,18	4,36	A-100-25	0,052	0,104	A-40-25	0,019	0,038	M20x75,58	0,281	4,18
Т124 57. 00. 000												
Т124 58. 00. 000												
Т124 59. 00. 000												
Т124 60. 00. 000												

Серия 4-903-10 Выпуск 2

Изд. 1970г. Издательство ЦНИИ «Атоминформ»

№ п/п № докум. Подпись Дата  
 T124.00.00.000  
 Конструктор И.В.Степанов

124.00.00.000

Продолжение

Спецификация												
№ поз.	7	8		9		10		11				
Наименование	Фланец	Прокладка		Прокладка		Болт		Шпилька				
Количество	2	См. ниже		4		16		См. ниже				
Материал	См. табл. 2 стр. 13	Паронит ГОСТ 481-71		Паронит ГОСТ 481-71		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13				
№ чертежа или стандарта	См. ниже	ГОСТ 15180-70		ГОСТ 15180-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ М765-66				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
		шт	Общ				шт	Общ		шт	Общ	шт
T124.61.00.000	40-25	2,18	4,36	A-125-25	0,045	0,022	M24x80.5B	2,390	5,24			
T124.62.00.000												
T124.63.00.000	ГОСТ 12830-67			A-150-25	0,075	0,150	A-40-25	0,020	0,080	M24x90.5B	0,425	6,80
T124.64.00.000												
T124.65.00.000				B-32-40	0,009	0,018						
T124.66.00.000										AM16x75 <sup>15</sup> / <sub>18</sub> 1,5B	0,130	1,56
T124.67.00.000				A-40-40	0,020	0,060	B-15-64	0,004	0,016			
T124.68.00.000	I-15-64											
T124.69.00.000	ГОСТ 12831-67	1,14	2,28	A-50-40	0,026	0,078				AM16x70 <sup>15</sup> / <sub>18</sub> 1,5B	0,120	1,44
T124.70.00.000												
T124.71.00.000												
T124.72.00.000				A-80-40	0,040	0,120				AM16x75 <sup>16</sup> / <sub>18</sub> 1,5B	0,113	3,12
T124.73.00.000	40-40 ГОСТ 12830-67	2,19	4,38				A-40-40	0,020	0,080			

Стр. 4 из 4 903-10 Вилука 2

№ п/п, дата, техника и дата, наименование и № п/п, подпись и дата

№ п/п	Акт	№ докум.	Подп.	Дата	T124.00.00.000	Лист 8

T124.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ поз.	12	13	14	15	16					
Наименование	Гайка	Шайба	Болт	Шпилька	Гайка					
Количество	См. ниже	См. ниже	16	См. ниже	16					
Материал	См. табл. 3 стр. 13	Сталь 10 ГОСТ 1050-80	См. табл. 3 стр. 13	См. табл. 3 стр. 13	См. табл. 3 стр. 13					
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 11371-68	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 11763-66	ГОСТ 5915-70					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг			Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
		шт	Общ.	шт				Общ.	шт	Общ.
T124.01.00.000	M16.6	8	0,258	-	-	-	-	-	-	-
T124.02.00.000										
T124.03.00.000										
T124.04.00.000										
T124.05.00.000										
T124.06.00.000	M20.5	16	0,254	1,024	-	-	-	-	-	
T124.07.00.000										
T124.08.00.000										
T124.09.00.000	M24.6	4H7	1,760	-	-	-	-	-	-	
T124.10.00.000										
T124.11.00.000										
T124.12.00.000										
T124.13.00.000										
T124.14.00.000	M16.6	8	0,125	0,254	-	-	-	-	-	
T124.15.00.000										
T124.16.00.000										
T124.17.00.000	M12.5	8	0,062	0,992	-	-	-	-	-	
T124.18.00.000										
T124.19.00.000										
T124.20.00.000										

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Иск. завод, завод и фирма, изготовитель, № п.з.д., год выпуска

124 00 00 000

Акционерное

Средства

№ п/п	12	13	14	15	16			
Наименование	Група	Условий	Бонит	Условий	Група			
Количество	Сч. номер	Сч. номер	16	Сч. номер	16			
Материал	Сч. мод. 3 стр. 13	Сч. мод. 10 ГССТ №20-80	Сч. мод. 3 стр. 13	Сч. мод. 3 стр. 13	Сч. мод. 3 стр. 13			
№ контракта или свидетельства	ГССТ 5915-70	ГССТ №371-68	ГССТ 1799-70	ГССТ №765-68	ГССТ 5915-70			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
124 21 00 000	M12.6	0,260	---	---	M12.6.58	0,067	---	---
124 22 00 000								
124 23 00 000								
124 24 00 000								
124 25 00 000								
124 26 00 000	M20.6	0,920	---	---	---	---	---	
124 27 00 000								
124 28 00 000								
124 29 00 000								
124 30 00 000								
124 31 00 000	M24.6	1,760	---	---	M18.6.58	0,025	---	---
124 32 00 000								
124 33 00 000								
124 34 00 000								
124 35 00 000								
124 36 00 000	M18.6	0,060	---	---	M12.6.58	0,060	---	---
124 37 00 000								
124 38 00 000								
124 39 00 000								
124 40 00 000								
124 41 00 000	0,920	---	---	---	---	---	---	
124 42 00 000								

Счет № 100-10. Вкладыш 2

Счет № 100-10. Вкладыш 2

--	--	--	--	--	--

124 00 00 000

10

T124.00.00.000

Продолжение

Спецификация														
№ поз.	12		13		14		15		16					
Наименование	Гайка		Шайба		Болт		Шпилька		Гайка					
Количество	См. ниже		См. ниже		16		См. ниже		16					
Материал	См. табл. 3 стр. 13		Сталь 10 ГОСТ 1050-60		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13					
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 9915-70		ГОСТ 11371-68		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 11765-66		ГОСТ 9915-70					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
		шт	Общ.									шт	Общ.	шт
T124.42.00.000	M20.6	16												
T124.43.00.000												2054	1024	
T124.44.00.000														
T124.45.00.000														
T124.46.00.000														
T124.47.00.000	M24.6	16				M16x60.5B	0,125	2,000		M16.6	0,023	0,528		
T124.48.00.000													0,110	1,760
T124.49.00.000	M20.6	8												
T124.50.00.000													0,069	0,512
T124.51.00.000	M16.6	8												
T124.52.00.000													0,054	
T124.53.00.000													0,033	
T124.54.00.000														
T124.55.00.000														
T124.56.00.000	8					M12x60.5B	0,065	1,000		M12.6	0,017	0,272		
T124.57.00.000													0,328	
T124.58.00.000	M20.6	8												
T124.59.00.000													0,051	1,024
T124.60.00.000														

Стор. 4, 503-10, Выход 2

№№, № табл. Детали и детали. Количество и дата. Изменения и дата. Выход чертежа

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	№ 70	T124.00.00.000	Лист 11

Копировано вручную



Т124.00.00.000

Продолжение

Спецификация																		
№ поз.	12			13			14			15			16					
Наименование	Гайка			Шайба			Болт			Шпилька			Гайка					
Количество	См. ниже			См. ниже			16			16			См. ниже					
Материал	См. табл. 3 стр. 13			Сталь 10 ГОСТ 1050-60			См. табл. 3 стр. 13			См. табл. 3 стр. 13			См. табл. 3 стр. 13					
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 5915-70			ГОСТ 11371-68			ГОСТ 7798-70			ГОСТ 11765-66			ГОСТ 5915-70					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	ГОСТ	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	ГОСТ	Масса, кг				
		шт	Общ.			шт	Общ.							шт	Общ.	шт	Общ.	
Т124.61.00.000	M24.6	8	0,880	—	—	—	—	M16 x 60, 58	0,125	2,000	—	—	M16.6	16	2,033	2,520		
Т124.62.00.000																		
Т124.63.00.000																		
Т124.64.00.000																		
Т124.65.00.000	M16.6	24	0,792	16	24	0,264	—	—	—	—	—	AM12 x 60 (12/30), 58	0,057	0,912	M12.6	32	0,017	0,544
Т124.66.00.000																		
Т124.67.00.000																		
Т124.68.00.000																		
Т124.69.00.000																		
Т124.70.00.000																		
Т124.71.00.000																		
Т124.72.00.000																		
Т124.73.00.000	48	1,584	48	0,528	—	—	AM16 x 70 (16/35), 58	0,120	1,920	M16.6	48	0,033	1,584					

Серия 4 903-10 Выход 2

Итого по табл. Подпись и дата / Итого по табл. Подпись и дата

Вед.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Т124.00.00.000	Лист
						12

Копировать в блокнот Формат 12

000 00 00 71211

Продолжение

Продолжение

Продолжение

Серия 4.903.11 В. ч.к. 2

№ п.п. и дата Изменения к ТИЗ, ТИЗ.ОТ, ТИЗ.СЗ и др.

Спецификация		Масса, кг		
№ поз.	17		Вар.1	Вар.2
Наименование	Шайба			
Количество	См. ниже			
Материал	Сталь 01ГОСТ1050-60			
№ чертежа или спецификации	ГОСТ 11371-68			
Обозначение	Обозначен			
ТИЗ.01.00.000		44,37		43,61
ТИЗ.02.00.000		44,45		
ТИЗ.03.00.000		42,66		
ТИЗ.04.00.000		42,72		41,76
ТИЗ.05.00.000		46,47		45,43
ТИЗ.06.00.000		46,57		
ТИЗ.07.00.000		72,36		70,82
ТИЗ.08.00.000		72,36		
ТИЗ.09.00.000		102,72	100,92	
ТИЗ.10.00.000		72,44	120,27	
ТИЗ.11.00.000		129,42	126,83	
ТИЗ.12.00.000		129,45	126,68	
ТИЗ.13.00.000		180,27	177,57	
ТИЗ.14.00.000		179,26	176,34	
ТИЗ.15.00.000		224,93	221,85	
ТИЗ.16.00.000		229,77	226,39	
ТИЗ.17.00.000		44,37	43,61	
ТИЗ.18.00.000		44,46	43,61	
ТИЗ.19.00.000		43,16	42,26	
ТИЗ.20.00.000		43,22		
ТИЗ.21.00.000		47,62	46,56	
ТИЗ.22.00.000		47,70	46,66	
ТИЗ.23.00.000		72,95	71,42	
ТИЗ.24.00.000		73,15		
ТИЗ.25.00.000		103,68	101,88	
ТИЗ.26.00.000		126,04	123,90	

Спецификация		Масса, кг		
№ поз.	17		Вар.1	Вар.2
Наименование	Шайба			
Количество	См. ниже			
Материал	Сталь 01ГОСТ1050-60			
№ чертежа или спецификации	ГОСТ 11371-68			
Обозначение	Обозначен			
ТИЗ.27.00.000		135,35	133,11	
ТИЗ.28.00.000		134,67	132,19	
ТИЗ.29.00.000		182,77	178,07	
ТИЗ.30.00.000		182,23	177,11	
ТИЗ.31.00.000		227,14	224,04	
ТИЗ.32.00.000		231,96	228,58	
ТИЗ.33.00.000		44,47	43,71	
ТИЗ.34.00.000		44,55		
ТИЗ.35.00.000		43,70	42,80	
ТИЗ.36.00.000		43,76		
ТИЗ.37.00.000		47,98	46,94	
ТИЗ.38.00.000		48,38		
ТИЗ.39.00.000		73,83	72,29	
ТИЗ.40.00.000		74,23		
ТИЗ.41.00.000		107,20	105,40	
ТИЗ.42.00.000		128,61	126,47	
ТИЗ.43.00.000		133,61	131,37	
ТИЗ.44.00.000		139,23	136,75	
ТИЗ.45.00.000		186,48	183,78	
ТИЗ.46.00.000		186,66	183,74	
ТИЗ.47.00.000		230,29	227,21	
ТИЗ.48.00.000		235,13	231,75	
ТИЗ.49.00.000		48,24	47,48	
ТИЗ.50.00.000		48,32		

Спецификация		Масса, кг		
№ поз.	17		Вар.1	Вар.2
Наименование	Шайба			
Количество	См. ниже			
Материал	Сталь 01ГОСТ1050-60			
№ чертежа или спецификации	ГОСТ 11371-68			
Обозначение	Обозначен			
ТИЗ.51.00.000		45,23	44,33	
ТИЗ.52.00.000		46,29		
ТИЗ.53.00.000		49,49	48,45	
ТИЗ.54.00.000		49,59		
ТИЗ.55.00.000		76,48	74,94	
ТИЗ.56.00.000		76,68		
ТИЗ.57.00.000		109,61	107,81	
ТИЗ.58.00.000		129,80	127,65	
ТИЗ.59.00.000		140,80	138,55	
ТИЗ.60.00.000		140,42	137,94	
ТИЗ.61.00.000		186,40	183,70	
ТИЗ.62.00.000		186,58	183,66	
ТИЗ.63.00.000		233,66	230,58	
ТИЗ.64.00.000		238,90	235,52	
ТИЗ.65.00.000		67,17	66,41	
ТИЗ.66.00.000		67,31	66,47	
ТИЗ.67.00.000		62,50	61,70	
ТИЗ.68.00.000		62,66		
ТИЗ.69.00.000		69,40	68,36	
ТИЗ.70.00.000		69,50		
ТИЗ.71.00.000		117,46	115,92	
ТИЗ.72.00.000		117,66		
ТИЗ.73.00.000		149,35	147,55	

Изм. №, № докум. Дата, Подп.

ТИЗ.00.00.000

Лист 13

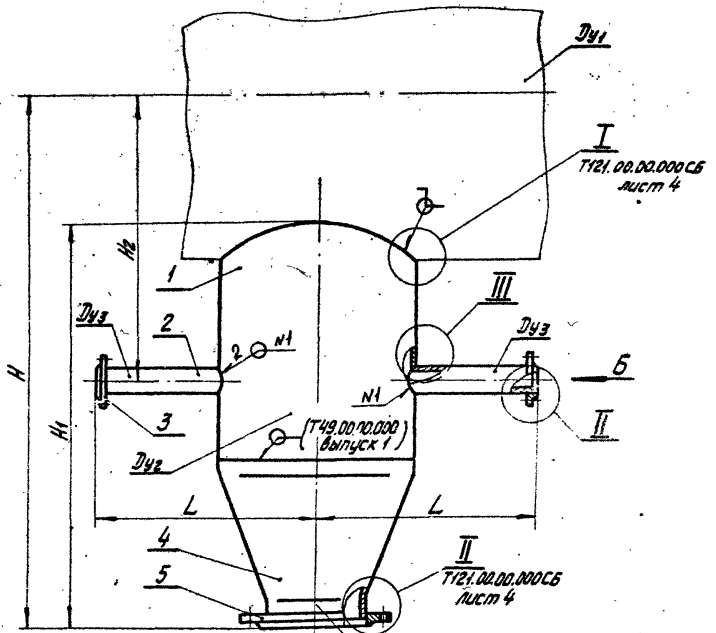
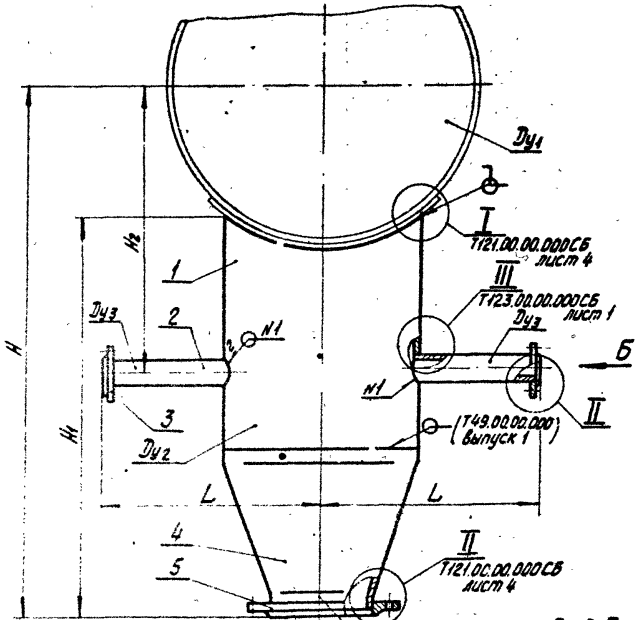
Копирована вручную

Формат А2

T124.00.01.000СБ

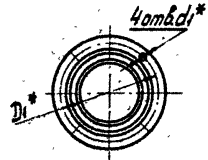
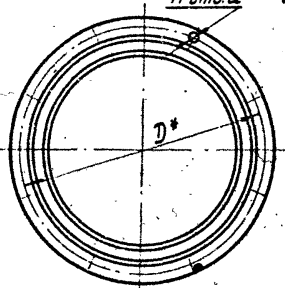
Вариант 1

Вариант 2



Вид А

Вид Б



\* Размеры для справок

				<b>T124.00.01.000СБ</b>	
				<b>Карман</b>	
				Сборочный чертеж	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Авторы:	Суровина	Суровина	Суровина		Масса
Проф.	Ермаков	Ермаков	Ермаков		Ст.
Инж. эр.	Ледтов	Ледтов	Ледтов		Масштаб
Тр. спец.	Сорокин	Сорокин	Сорокин		Лист 1
Н.контр.	Ермаков	Ермаков	Ермаков		Листов 5
Умб.	Фрейдин	Фрейдин	Фрейдин		Минерва СССР
				Государственный институт энергетического проектирования Лен. филиал	

Копировала Иванова

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Инд. № разработки, вид чертежа и дата

T124.00.01.000.CB

Условное давление  $P_{\text{у}} 10 \text{ кг/см}^2$ ;  $t 200; 300^\circ\text{C}$

Обозначение	Условный проход				D	D <sub>1</sub>	L	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	r
	Dy <sub>1</sub>	Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>	Dy <sub>4</sub>									
T124.01.01.000.CB	100	50	32	40	110	185	325	280	165	14	4	13	
T124.02.01.000.CB	125	80					400	340	178				
T124.03.01.000.CB	150		100	50	125	200		380	310	190			
T124.04.01.000.CB	175	150				80	160	400	208				
T124.05.01.000.CB	200		200	100	180			440	305	220			
T124.06.01.000.CB	250	250				125	210	480	315	245			
T124.07.01.000.CB	300		300	150	240			520	515	272			
T124.08.01.000.CB	350	400				180	280	560	590	298			
T124.09.01.000.CB	400		450	210	320			600	665	475	432		
T124.10.01.000.CB	450	500				250	360	650	485	460			
T124.11.01.000.CB	500		550	300	400			293	740	505	485		
T124.12.01.000.CB	600	600				350	450	318	790	500	535		
T124.13.01.000.CB	700		650	400	500			348	835	505	580		
T124.14.01.000.CB	800	700				450	550	378	885	530	630		
T124.15.01.000.CB	900		750	500	600			408	945	520	620		
T124.16.01.000.CB	1000	800				550	650	438	995	515	730		

Серия 4.503-10 Выпуск 2

Ид. № изделия Подпись и дата Изм. № 1/85

Изм. № 1/85 № докум. Подп. Дата T124.00.01.000.CB 2

Т124.00.01.000СБ

Условное давление  $P_u$  16 кгс/см<sup>2</sup>;  $t$  200; 300°С

мм

Продолжение

Обозначение	Условный проход				D	D <sub>1</sub>	L	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	n			
	Dy <sub>1</sub>	Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>	Dy <sub>4</sub>												
T124.13.01.000СБ	100	50	15	32	110	65	185	325	280	165	18	14	4			
T124.14.01.000СБ	125	80		40			209	375	310	190						
T124.19.01.000СБ	150			400			208									
T124.20.01.000СБ	175	209		410			305	220								
T124.21.01.000СБ	200	100		50			125	440	245							
T124.22.01.000СБ	250	150		80	160	235	460	315	272							
T124.23.01.000СБ	300					490	298									
T124.24.01.000СБ	350					265	665	475	432							
T124.25.01.000СБ	400	200		40	100	180	140	695	460							
T124.26.01.000СБ	450	250						125	210	293				740	505	485
T124.27.01.000СБ	500									790				500	535	
T124.28.01.000СБ	500	300						125	210	318				835	505	580
T124.29.01.000СБ	700									885				530		
T124.30.01.000СБ	800									345				945	520	680
T124.31.01.000СБ	900	350						150	240	318				885	530	530
T124.32.01.000СБ	1000															

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т124.00.01.000СБ

Лист

3

Копировался вручную

Формат 12

Имя файла: Имя папки: Имя докум. Имя файла: Имя папки: Имя докум. Имя файла: Имя папки: Имя докум.

Серия 4.503-10. Выпуск 2

T124.00.01.000CB

Условное давление  $P_u$  25 кгс/см<sup>2</sup>,  $t$  200; 300 °C

Продолжение

Обозначение	Условный проход				мм											
	$D_{y1}$	$D_{y2}$	$D_{y3}$	$D_{y4}$	$D$	$D_1$	$L$	$H$	$H_1$	$H_2$	$d$	$d_1$	$n$			
T124.33.01.000CB	100	50		32	110		185	325	280	165						
T124.34.01.000CB	125							340	178							
T124.35.01.000CB	150	80		40	110		200	375	310	190			4			
T124.36.01.000CB	175							400	208							
T124.37.01.000CB	200	100		50	125		229	410	305	220	15	14				
T124.38.01.000CB	250							440	245							
T124.39.01.000CB	300	150			160		235	460	315	272						
T124.40.01.000CB	350							490	298							
T124.41.01.000CB	400	200			190		265	555	475	332						
T124.42.01.000CB	450							695	360							
T124.43.01.000CB	500	250			110		293	740	505	485	23		8			
T124.44.01.000CB	600							790	535							
T124.45.01.000CB	700	300	40	125	220		318	835	505	580	18					
T124.46.01.000CB	800							885	630							
T124.47.01.000CB	900	350		150	250		345	945	520	660	27					
T124.48.01.000CB	1000							995	515	730						

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя разработчика / Дата разработки / Дата утверждения / Имя утверждающего / Подпись / Инициалы

Имя разработчика	Дата разработки	Дата утверждения	Имя утверждающего	Подпись	Инициалы
------------------	-----------------	------------------	-------------------	---------	----------

T124.00.01.000CB

Копирована вручную

Формат 12

T124.00.01.000CB

Условное давление  $P_y$  25 кс/см<sup>2</sup>,  $t$  300; 400°С

Продолжение

Обозначение	Условный проход				мм									
	Dy <sub>1</sub>	Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>	Dy <sub>4</sub>	D	D <sub>1</sub>	L	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	h	
T124.49.01.000CB	100	50	32	110	65	230	390	345	165	18	14	4	8	
T124.50.01.000CB	125													40
T124.51.01.000CB	150	80	150	160	256	445	208							
T124.52.01.000CB	175							150	190	280	450	350	220	
T124.53.01.000CB	200	200	220	318	480	370	245							
T124.54.01.000CB	250							250	250	345	515	370	272	
T124.55.01.000CB	300	300	280	380	545	432	298							
T124.56.01.000CB	350							350	318	410	570	460	318	
T124.57.01.000CB	400	400	350	450	600	485	345							
T124.58.01.000CB	450							450	380	490	630	515	375	
T124.59.01.000CB	500	500	410	530	660	545	405							
T124.60.01.000CB	600							600	450	580	700	585	435	
T124.61.01.000CB	700	700	500	630	750	630	465							
T124.62.01.000CB	800							800	550	680	800	660	495	
T124.63.01.000CB	900	900	600	730	850	690	525							
T124.64.01.000CB	1000							1000	650	780	900	720	555	

Условное давление  $P_y$  40 кс/см<sup>2</sup>,  $t$  300; 425°С

Продолжение

Обозначение	Условный проход				мм									
	Dy <sub>1</sub>	Dy <sub>2</sub>	Dy <sub>3</sub>	Dy <sub>4</sub>	D	D <sub>1</sub>	L	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	d	d <sub>1</sub>	h	
T124.65.01.000CB	100	50	32	110	65	230	390	345	165	18	14	4	8	
T124.66.01.000CB	125													40
T124.67.01.000CB	150	80	150	160	256	445	208							
T124.68.01.000CB	175							150	190	280	450	350	220	
T124.69.01.000CB	200	200	220	318	480	370	245							
T124.70.01.000CB	250							250	250	345	515	370	272	
T124.71.01.000CB	300	300	280	380	545	432	298							
T124.72.01.000CB	350							350	318	410	570	460	318	
T124.73.01.000CB	400	400	350	450	600	485	345							

Пример условного обозначения кармана для трубопровода, выполняемого по варианту 1, Dy<sub>1</sub> 150 мм, Py 16 кс/см<sup>2</sup> с постоянным дренажом Dy<sub>3</sub> 15 мм:

Карман T124.19 <sup>150</sup>/<sub>15</sub> (16)-1

Имя на латинице	№ докум.	Листы/Листы
Калировава Ибнова		

T124.00.01.000CB

Лист  
5

Калировава Ибнова

Формат А2

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя на латинице / Подпись и дата / Изменения / № и дата / Листы / Листы

Серия 4-903-10 Выпуск 2

Имя, № табл. Таблица и дата Изм. № табл. № изм. № табл. Таблица и дата

Спецификация																	
№ поз.	1		2		3		4		5								
Наименование	Карпус		Шлицер		Фланец		Переход концентр.		Фланец								
Количество	1		2		2		1		1								
Материал	См. технич. пред. к черт. Т124.00.01.001		См. технич. пред. к черт. Т93.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		См. табл. 2 стр. 13								
№ чертежа или стандарта	Т124.00.01.001		Т93.00.00.000 (Выпуск 1)		См. ниже		Т56.00.00.000 (Выпуск 1)		См. ниже								
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг							
				шт	объ.		шт	объ.									
Т124.01.01.000	Т124.01.01.001	1,24	Т93.150.00.000	0,12	0,24	Т123.04.00.002	0,76	1,52	К 50x32 с 80	0,20	Т123.04.00.002	2,02	5,22				
Т124.02.01.000	Т124.02.01.001										40-10			ГОСТ 1255-67	1,71	5,65	
Т124.03.01.000	Т124.03.01.001	1,69									50-10			ГОСТ 1255-67	2,06	7,05	
Т124.04.01.000	Т124.04.01.001																
Т124.05.01.000	Т124.05.01.001	2,35									К 100x50 с 50			0,88	ГОСТ 1255-67	2,06	7,05
Т124.06.01.000	Т124.06.01.001																
Т124.07.01.000	Т124.07.01.001	4,03									К 150x80 с 40			1,34	ГОСТ 1255-67	3,19	10,29
Т124.08.01.000	Т124.08.01.001																
Т124.09.01.000	Т124.09.01.001	11,60									К 200x80 с 32			1,91	ГОСТ 1255-67	20,95	
Т124.10.01.000	Т124.10.01.001																
Т124.11.01.000	Т124.11.01.001	17,10	Т93.150.00.000	0,42	0,84	40-10	ГОСТ 1255-67	3,96	22,64								
Т124.12.01.000	Т124.12.01.001																
Т124.13.01.000	Т124.13.01.001	23,30	Т93.150.00.000	0,42	0,84	ГОСТ 1255-67	1,71	3,42	К 300x125 с 40	7,71	ГОСТ 1255-67	5,40	40,67				
Т124.14.01.000	Т124.14.01.001																
Т124.15.01.000	Т124.15.01.001	30,90	Т93.150.00.000	0,42	0,84	К 350x150 с 32	8,27	ГОСТ 1255-67	6,62	50,05	ГОСТ 1255-67	6,62	49,55				
Т124.16.01.000	Т124.16.01.001																
Т124.17.01.000	Т124.01.01.001	1,24	Т93.150.00.000	0,12	0,24	Т123.04.00.002	0,76	1,52	К 50x32 с 80	0,20	Т123.04.00.002	2,02	5,22				
Т124.18.01.000	Т124.02.01.001										40-16			ГОСТ 1255-67	1,96	5,90	
Т124.19.01.000	Т124.03.01.001	1,69	Т93.150.00.000	0,12	0,24	Т123.04.00.002	0,76	1,52	К 80x40 с 50	0,49	ГОСТ 1255-67	1,96	5,90				
Т124.20.01.000	Т124.04.01.001																

Номер варианта карпуса соответствует номеру варианта кармана

				<b>Т124.00.01.000</b>			
Изм. № табл.	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Карман</b>			
Разраб.	Ермаков	И.В.					
Проф.	Головина	В.Ф.					
Инж. эр.	Левин	И.В.					
Н. контр.	Ермаков	И.В.					
Упр.	Великин	В.В.		Лист	Лист	Листов	
					1	4	
				Зероламонтажпроект Лек. филиал			

Копирована Ивочова

Формат А2



Продолжение

124 00 01 000

Спецификация

№ п/п		1		2		3		4		5			
Наименование		Карус		Штырь		Фланец		Переход концентр.		3			
Количество		1		2		2		1		3			
Материал		Ст. толстая марка К черт. Т124.00.01.001		Ст. толстая марка К черт. Т93.00.00.000		Ст. толст. 2 стр 13		Лн.		Ст. толст 2 с. 3			
№ чертежа или спецификации		Т124.00.01.001		Т93.00.00.000 (выпуск 1)		См. нумер		Т93.00.00.000 (выпуск 1)		См. нумер			
Обозначение		Обозначение		Обозначение		Обозначение		Обозначение		Обозначение			
Масса, кг		Масса, кг		Масса, кг		Масса, кг		Масса, кг		Масса, кг			
Т124.01.01.000	Т124.05.01.001	2,35	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 100 x 50 с 50	0,88	50-16 ГОСТ 1255-67	2,58	7,57
Т124.02.01.000	Т124.06.01.001	4,03	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 150 x 80 с 40	1,31	80-16 ГОСТ 1255-67	3,71	10,81
Т124.03.01.000	Т124.07.01.001								К 200 x 80 с 32	1,91	100-16	2,21	22,76
Т124.04.01.000	Т124.08.01.001	11,06	Т93.00.00.000	0,02	0,06	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 250 x 100 с 32	4,32	100-16 ГОСТ 1255-67	4,73	30,01
Т124.05.01.000	Т124.09.01.001								К 300 x 125 с 40	3,71	125-16 ГОСТ 1255-67	6,40	42,44
Т124.06.01.000	Т124.10.01.001	17,13	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 350 x 150 с 32	8,27	150-16 ГОСТ 1255-67	7,81	51,34
Т124.07.01.000	Т124.11.01.001								К 50 x 52 с 80	0,20	123.04.00.002	2,02	5,22
Т124.08.01.000	Т124.12.01.001	16,30	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 80 x 40 с 50	0,40	40-25 ГОСТ 1255-67	2,18	6,12
Т124.09.01.000	Т124.13.01.001								К 100 x 50 с 50	0,88	50-25 ГОСТ 1255-67	2,71	7,70
Т124.10.01.000	Т124.14.01.001	23,30	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 150 x 80 с 40	1,31	80-25 ГОСТ 1255-67	4,06	14,16
Т124.11.01.000	Т124.15.01.001								К 200 x 80 с 32	1,91	100-16 ГОСТ 1255-67	4,06	22,23
Т124.12.01.000	Т124.16.01.001	30,30	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 50 x 52 с 80	0,20	123.04.00.002	2,02	5,22
Т124.13.01.000	Т124.17.01.001	30,30	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 80 x 40 с 50	0,40	40-25 ГОСТ 1255-67	2,18	6,12
Т124.14.01.000	Т124.18.01.001	1,24	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 100 x 50 с 50	0,88	50-25 ГОСТ 1255-67	2,71	7,70
Т124.15.01.000	Т124.19.01.001								К 150 x 80 с 40	1,31	80-25 ГОСТ 1255-67	4,06	14,16
Т124.16.01.000	Т124.20.01.001	1,69	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 200 x 80 с 32	1,91	100-16 ГОСТ 1255-67	4,06	22,23
Т124.17.01.000	Т124.21.01.001								К 250 x 100 с 32	4,32	100-16 ГОСТ 1255-67	4,73	30,01
Т124.18.01.000	Т124.22.01.001	2,35	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 300 x 125 с 40	3,71	125-16 ГОСТ 1255-67	6,40	42,44
Т124.19.01.000	Т124.23.01.001								К 350 x 150 с 32	8,27	150-16 ГОСТ 1255-67	7,81	51,34
Т124.20.01.000	Т124.24.01.001	4,03	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 50 x 52 с 80	0,20	123.04.00.002	2,02	5,22
Т124.21.01.000	Т124.25.01.001								К 80 x 40 с 50	0,40	40-25 ГОСТ 1255-67	2,18	6,12
Т124.22.01.000	Т124.26.01.001	4,03	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 100 x 50 с 50	0,88	50-25 ГОСТ 1255-67	2,71	7,70
Т124.23.01.000	Т124.27.01.001								К 150 x 80 с 40	1,31	80-25 ГОСТ 1255-67	4,06	14,16
Т124.24.01.000	Т124.28.01.001	11,06	Т93.00.00.000	0,12	0,04	Т123.01.00.002	0,76	1,98	К 200 x 80 с 32	1,91	100-16 ГОСТ 1255-67	4,06	22,23
Т124.25.01.000	Т124.29.01.001								К 250 x 100 с 32	4,32	100-16 ГОСТ 1255-67	4,73	30,01

Масса, кг

Серия 4-903-40 Выпуск 2

Мат. часть  
Обор. и зап.  
Штам. и мет.  
Пол. и зап.  
Технич. и зап.

Т124.00.01.000	12
Т124.00.01.000	2

Формат 12

Т 124 00 01 000

Продолжение

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5		Масса, кг						
Наименование	Карпус		Штуцер		Фланец		Переход концентрич.		Фланец								
Количество	1		2		2		1		1								
Материал	Ст. плечич. тред. к черт. Т 124 00 01 001		Ст. техич. тред. к черт. Т 93 00 00 000		Ст. табл. 2 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Ст. табл. 2 стр. 13								
№ чертежа или стандарта	Т 124 00 01 001		Т 93 00 00 000 (выпуск 1)		Ст. ниже		Т 56 00 00 000 (выпуск 1)		Ст. ниже								
Обозначение	Вариант	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг					
					шт	Общ.							шт	Общ.			
Т 124 42 01 000	1,2	Т 124 10 01 001	4,60	39 Т 93 150 00 000	0,42	0,84	40-25 ГОСТ 1255-67	2,18	4,36	К 200 x 100 с 32	2,21	100-25	24,93				
Т 124 43 01 000		Т 124 11 01 001	17,10							ГОСТ 1255-67	4,32	100-25	5,92	32,54			
Т 124 44 01 000		Т 124 12 01 001	16,90									125-25	8,30	44,51			
Т 124 45 01 000		Т 124 13 01 001	23,30			150-25				10,12	54,49						
Т 124 46 01 000		Т 124 14 01 001	30,90	40 Т 93 150 00 000	0,42	0,84				ГОСТ 1255-67	2,18	4,36	К 350 x 150 с 32	8,27	100-25	54,09	
Т 124 47 01 000		Т 124 15 01 001	30,50												ГОСТ 1255-67		
Т 124 48 01 000		Т 124 16 01 001	30,50														
Т 124 49 01 000		Т 124 01 01 001	1,24														
Т 124 50 01 000		Т 124 02 01 001	1,69	22 Т 93 150 00 000	0,12	0,24				I 15-64 ГОСТ 12830-67	1,14	2,28	" 50 x 32 с 80	0,20	I-32-64 ГОСТ 12830-67	2,94	6,90
Т 124 51 01 000		Т 124 03 01 001	1,69														
Т 124 52 01 000	Т 124 04 01 001	2,35															
Т 124 53 01 000	Т 124 05 01 001	2,35															
Т 124 54 01 000	Т 124 06 01 001	4,03															
Т 124 55 01 000	Т 124 07 01 001	4,03															
Т 124 56 01 000	Т 124 08 01 001	11,60	39 Т 93 150 00 000	0,42	0,84	40-25 ГОСТ 12830-67	2,18	4,36	К 80 x 40 с 50	0,49	40-25 ГОСТ 12830-67	2,18	6,88				
Т 124 57 01 000	Т 124 09 01 001	11,60															
Т 124 58 01 000	Т 124 10 01 001	17,10															
Т 124 59 01 000	Т 124 11 01 001	17,10															

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Т124.00.01.000

Продолжение

Спецификация													
№ поз	1		2		3		4		5				
Наименование	Корпус		Штицер		Фланец		Переход концентр.		Фланец				
Количества	1		2		2		1		1				
Материал	См. технич. треб. к черт. Т124.00.01.001		См. технич. треб. к черт. Т93.00.00.000		См. табл. 2 стр. 13		Сталь 20 ГОСТ 1090-50		См. табл. 2 стр. 13				
№ чертежа или стандарта	Т124.00.01.001		Т93.00.00.000 (выпуск 1)		См. ниже		Т55.00.00.000 (выпуск 1)		См. ниже				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
											Т124.50.01.000	Т124.12.01.001	16,90
Т124.61.01.000	Т124.13.01.001	23,30			40-25				К 300×125 с 40	7,71	ГОСТ 12830-67 125-25	9,27	45,38
Т124.62.01.000	Т124.14.01.001												
Т124.63.01.000	Т124.15.01.001	30,90	Т93.40.160.00.000	0,42	0,84	ГОСТ 12830-67	2,10	4,36	К 350×150 с 32	8,27	ГОСТ 12830-67 150-25	12,52	56,89
Т124.64.01.000	Т124.16.01.001	30,90											56,49
Т124.65.01.000	Т124.01.01.001	1,24							К 50×32 с 60	0,80	I-32-64 ГОСТ 12831-67	2,94	6,90
Т124.66.01.000	Т124.02.01.001												
Т124.67.01.000	Т124.03.01.001	1,69							К 80×40 с 50	0,49	40-40 ГОСТ 12830-67	2,19	6,89
Т124.68.01.000	Т124.04.01.001		Т93.22.150.00.000	0,12	0,24	I 15-64 ГОСТ 12831-67	1,14	2,28					
Т124.69.01.000	Т124.05.01.001	2,35							К 100×50 с 50	0,88	50-40 ГОСТ 12830-67	2,81	8,56
Т124.70.01.000	Т124.06.01.001												
Т124.71.01.000	Т124.07.01.001	4,03							К 150×80 с 40	1,31	80-40 ГОСТ 12830-67	4,80	12,66
Т124.72.01.000	Т124.08.01.001												
Т124.73.01.000	Т124.09.01.001	11,60	Т93.39.160.00.000	0,42	0,84	40-40 ГОСТ 12830-67	2,19	4,38	К 200×80 с 32	1,91			23,53

Серия 4.903-10 Выпуск 2

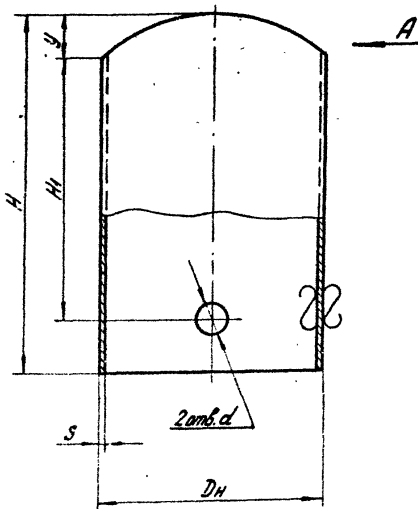
Имя и дата, Подпись и дата, Изменения № 1-5 № 3-4

Т124.00.01.001

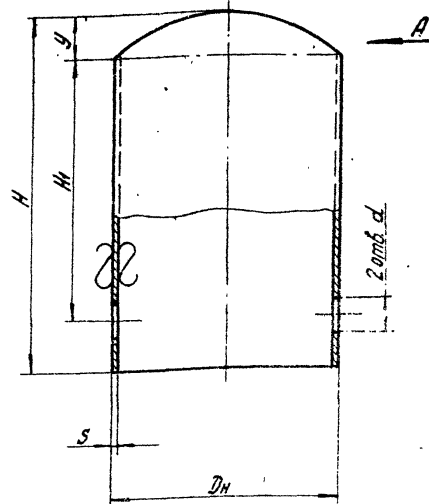
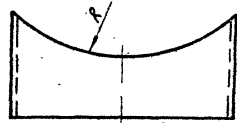
Вариант 1

Вариант 2

▽3 (▽)



Вид А



1. Материал:

- а) для  $P_u \leq 40 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t \leq 300^\circ\text{C}$ ,  $D_u \leq 400 \text{ мм}$  - трубы бесшовные гр. В по ГОСТ 8731-66 из стали ВСт.З сп.5 по ГОСТ 380-71;
- б) для  $P_u \leq 40 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t > 300^\circ\text{C}$ ,  $D_u \leq 400 \text{ мм}$  - трубы бесшовные гр. В по ГОСТ 8731-66 из стали 20 или стали 10 по ГОСТ 1050-60
- в) для  $P_u \leq 25 \text{ кгс/см}^2$ ,  $t \leq 300^\circ\text{C}$  - трубы сшовные гр. В по ГОСТ 10705-63 и гр. В по ГОСТ 10706-63 из стали ВСт.З сп.5 по ГОСТ 380-71 и 10Г2С1 по ГОСТ 5058-65

2. Развертку шаблона на соответствующие диаметры корпуса ( $D_n$ ) и основного трубопровода ( $D_u$ ) см. чертеж Т93.00.00.000 (выпуск 1)

Лист 1 из 1  
Исполнитель: [blank]  
Проверил: [blank]  
Сектор: [blank]  
Спецификация: [blank]

				Т124.00.01.001		
				Корпус		
				Лист	Масса	Масштаб
				См. табл.	—	—
				Лист 1	Листов 2	
				Министерство СССР Главное конструкторское Энергетического машиностроения Лен. филиал		

Копировала Кванова

Формат А2

Т 124.00.01.001

Размеры в мм

Dy	Размеры в мм		H	H <sub>1</sub>	R	y	D <sub>H</sub> × S	d	Масса, кг
	t 200; 300 °C	t 300; 400 °C							
Объем трубопровода	Объем внутри трубопровода	Py 10; 16 и 25 кгс/см <sup>2</sup>							
100	65	T124.01.01.01	230	110	51	13	76 × 3	19	1,24
125		T124.02.01.01			67	10			
150	80	T124.03.01.01	230	110	80	12	89 × 3,5	19	1,69
175		T124.04.01.01			97	8,5			
200	100	T124.05.01.01	230	110	110	12	108 × 4	19	2,35
250		T124.06.01.01			137	10			
300	150	T124.07.01.01	235	110	163	18	159 × 4,5	19	4,03
350		T124.08.01.01			189	16			
400	200	T124.09.01.01	370	110	213	25	219 × 6	19	11,60
450		T124.10.01.01			240	22			
500	250	T124.11.01.01	375	110	260	33	273 × 7	19	17,10
550		T124.12.01.01			310	25			
700	300	T124.13.01.01	375	110	360	32	325 × 8	19	23,30
800		T124.14.01.01			440				
900	350	T124.15.01.01	380	110	460	37	377 × 9	19	30,90
1000		T124.16.01.01			510	33			

Пример условного обозначения корпуса для кормана  
к трубопроводу, выполняемого по 1-му варианту,  
Dy 150 мм, Py 16 кгс/см<sup>2</sup>:

Корпус Т124.03.01.001-150(16)-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Т 124.00.01.001

Лист  
2

Копировала ИВНОВА

Формат А2

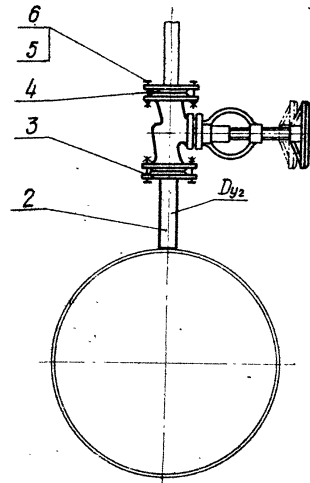
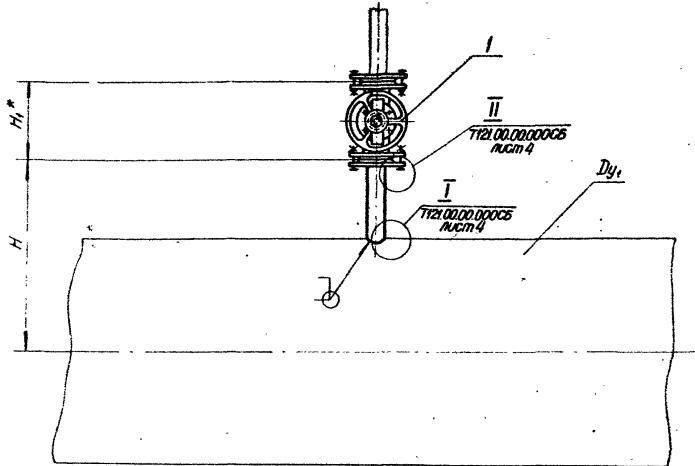
Серия 4.903-10 Вольск-2

Изм. Лист Подпись и дата Выполнил И.В.И. Дата

Т125.00.00.0000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Лист № 0000001  
 Подпись и дата  
 Взам инв. № инв. № 0000001  
 Лист 1 из 2



Пределы применения

Давл исп Рy	Наибольшая температура среды, °С			
	100	130	150	180
Давление рабочее кгс/см <sup>2</sup>				
10	10	10	—	—
16	16	16	16	16
25	25	25	25	25

\* Размер для справок

				<b>Т125.00.00.0000СБ</b>		
				Воздушник на водяной тепловой сети и конденсатопроводе Сварочный чертеж		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса см. спецкар	Масштаб
Разработчик	Суровкина	С	1985			
Проектировщик	Борисов	И.В.				
Выполнитель	Медведев	И.В.				
Проверщик	Суровкин	С				
Инженер	Головина	С				
Экз.	Федосин	С				
				Лист 1	Листов 2	
				Минчертеж СССР Львовский энергетический институт Львов, Украина		

камп. Беларусь

Формат Т2

T125.00.00.000C5

Размеры в мм

Обозначение			Усл. прох.		H	H <sub>i</sub>
Условное давление P <sub>y</sub> , кгс/см <sup>2</sup>			Основного трубопровода D <sub>y1</sub>	Штуцера D <sub>y2</sub>		
10	16	25				
Температура, °C						
100; 130		150; 180				
T 125.01.00.000C5			25	15	116	175
			32		120	
			40		124	
T 125.02.00.000C5			65	20	141	190
			80		148	
			100		157	
T 125.03.00.000C5			125	25	169	200
			150		181	
			175		201	
T 125.04.00.000C5			200	32	213	240
			250		240	
			300		266	
			350		292	
T 125.05.00.000C5			400	40	317	240
			450		344	
			500		373	
T 125.06.00.000C5		T 125.10.00.000C5		50	423	200
					468	
					518	
T 125.07.00.000C5	T 125.09.00.000C5	T 125.11.00.000C5		65	568	230
					618	
					668	
T 125.08.00.000C5			1400		819	290

Пример условного обозначения воздушника для трубопровода  
D<sub>y1</sub> 150 мм, P<sub>y</sub> 10 кгс/см<sup>2</sup>, t 100 °C и штуцера D<sub>y2</sub> 20 мм:

Воздушник T125.03.<sup>150</sup>/<sub>20</sub> (10)100.

Изм.	Испол.	Изд.	Испол.	Изд.	Испол.	T125.00.00.000C5	Лист
							2
						Копия Бомбева	Формат 12

Серия 4.903-10 Выход 2

Исполнение 1

Спецификация

№ПЗ	1	2	3	4	5	6													
Наименование	Вентиль	Штуцер	Фланец	Прокладка	Валт	Гайка													
Количество	1	1	2	2	См. пункт	См. пункт													
Материал		См. таблицу тех.т. черт Т125.00.00.000	ВСт3сп ГОСТ 380-71	Паронит ГОСТ 491-71	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	Сталь 13 табл. 2													
Обозначение по чертежу или стандарта		Т125.00.00.000 (Валтук 1)	См. пункт	ГОСТ 15180-70	ГОСТ 7768-70	ГОСТ 8916-70													
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
																			шт. Общ.
T125.01.00.000	15С 27-НЖ1 Ду15	7,4	793 <sup>21</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,08	7123.01.00.002	0,76	1,52	Б-15-Б4	0,004	0,008									8,70
T125.02.00.000			793 <sup>22</sup> <sub>100</sub> 00.0000								М12х80-88	0,080	0,086	М12-Б	0,017	0,136			13,36
T125.03.00.000	15С 27-НЖ1 Ду 20	10,0	793 <sup>23</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,11	7123.02.00.002	1,27	2,54	Б-20-Б4	0,009	0,012									15,02
T125.04.00.000	15С 27-НЖ1 Ду 25	13,0	793 <sup>24</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,17	7123.03.00.002	1,47	2,94	Б-25-Б4	0,009	0,016									16,02
T125.05.00.000	15С 27-НЖ1 Ду 32	17,5	793 <sup>25</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,22	7123.04.00.002	2,02	4,04	Б-32-Б4	0,009	0,018	М16х70-58	0,141	1,13						23,17
T125.06.00.000	15С 22-НЖ Ду 40	15,5	793 <sup>26</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,28	ГОСТ 1235-87 40-18	1,71	3,42	А-40-18	0,020	0,046									20,48
T125.07.00.000	15С 22-НЖ Ду 50	17,4	793 <sup>27</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,40	ГОСТ 1235-87 50-10	2,08	4,12	А-50-10	0,026	0,082	М16х80-58	0,126	1,62						23,23
T125.08.00.000	15С 22-НЖ Ду 65	34,0	793 <sup>28</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,54	ГОСТ 1235-87 30-25	3,22	6,44	А-65-25	0,033	0,086	М16х70-58	0,146	0,32	М16-Б	0,023	0,528			43,89
T125.09.00.000	15С 22-НЖ Ду 50	17,4	793 <sup>29</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,40	ГОСТ 1235-87 30-18	2,26	4,56	А-50-18	0,020	0,052									24,28
T123.10.00.000	15С 22-НЖ Ду 40	15,5	793 <sup>30</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,26	ГОСТ 1235-87 40-25	2,18	4,36	А-40-25	0,020	0,040	М16х80-58	0,126	1,00						21,42
T123.11.00.000	15С 22-НЖ Ду 50	17,4	793 <sup>31</sup> <sub>100</sub> 00.0000	0,40	ГОСТ 1235-87 30-25	2,71	5,42	А-50-25	0,026	0,052	М16х70-58	0,130	1,04						24,57

- Толщина прокладки (поз.4) 1,5 ; 2,0 мм.
- Технические требования Т121.00.00.000 ТТ

				<b>T125.00.00.000</b>			
Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:
Провер:	Провер:	Провер:	Провер:	Провер:	Провер:	Провер:	Провер:
Инженер:	Инженер:	Инженер:	Инженер:	Инженер:	Инженер:	Инженер:	Инженер:
М.П.:	М.П.:	М.П.:	М.П.:	М.П.:	М.П.:	М.П.:	М.П.:
				Взаимный на взаимный термодинамич. сепар. и конденсатороводов			
				Энергетический институт Ленинград			

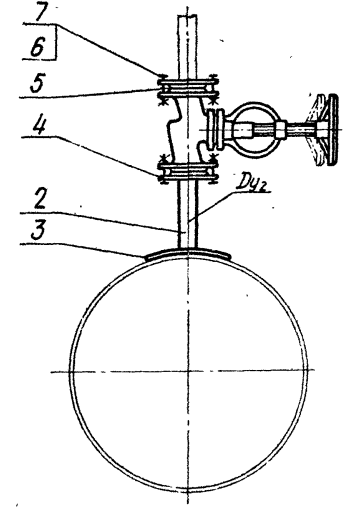
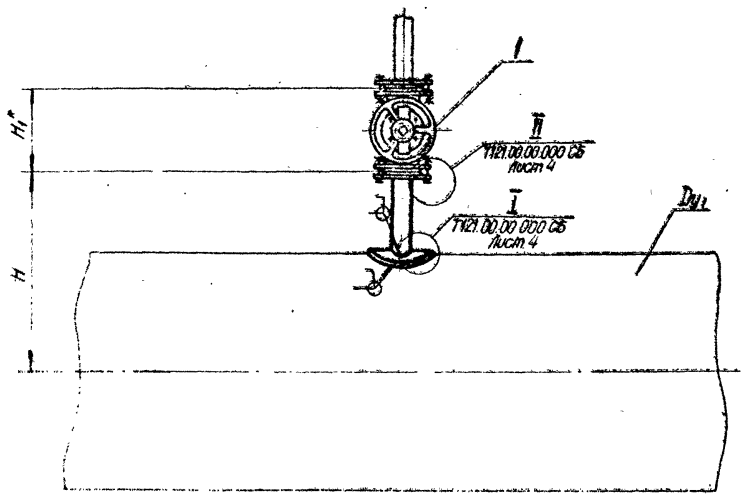
Вентиль 2  
 Сер. № 2-223-40

Изготовление  
 Подпись и дата  
 Проверка и дата



Т126.00.00.0000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 2



\* Размер для справок.

Пределы применения

Добл. усл. Ру	Наибольшая температура среды °С			
	100	130	150	200
	Давление рабочее кгс/см <sup>2</sup>			
10	10	10	10	—
16	16	16	16	16
25	25	25	25	25

Лист	Исполн.	Дата
Лист 1	Борисов	12.12.12
Лист 2	Борисов	12.12.12
Лист 3	Борисов	12.12.12
Лист 4	Борисов	12.12.12
Лист 5	Борисов	12.12.12
Лист 6	Борисов	12.12.12
Лист 7	Борисов	12.12.12
Лист 8	Борисов	12.12.12
Лист 9	Борисов	12.12.12
Лист 10	Борисов	12.12.12
Лист 11	Борисов	12.12.12
Лист 12	Борисов	12.12.12

Т126.00.00.0000СБ

Штуцер с вентиляем для подпитки  
сжатого воздуха для гидравлики  
через прот. и телловок сетей  
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	См. спецпр.	—
Листов 2	—	—
Минэнерго СССР Гидротеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Копия Беленева

Формат 12

Лист 1 из 12  
Лист 2 из 12  
Лист 3 из 12  
Лист 4 из 12  
Лист 5 из 12  
Лист 6 из 12  
Лист 7 из 12  
Лист 8 из 12  
Лист 9 из 12  
Лист 10 из 12  
Лист 11 из 12  
Лист 12 из 12

1171 00 00 0000 0000

Размеры в мм

Обозначение			Усл. прох.		H	H <sub>1</sub>		
Условное давление P <sub>у</sub> , кгс/см <sup>2</sup>			Диском. трубопровода Dy <sub>1</sub>	Штуцера Dy <sub>2</sub>				
10	16	25			Температура °C			
100; 150			150; 200					
T126.01.00.0000C5			50	25	133			
T126.02.00.0000C5			65		143			
			80		150			
T126.03.00.0000C5	T126.13.00.0000C5	T126.18.00.0000C5	100	40	155	200		
T126.04.00.0000C5	T126.14.00.0000C5	T126.19.00.0000C5	125		172			
			150		185			
			175		203			
T126.05.00.0000C5	T126.15.00.0000C5	T126.20.00.0000C5	200				216	
T126.06.00.0000C5	T126.16.00.0000C5	T126.21.00.0000C5	250				243	
			300		270			
T126.07.00.0000C5	T126.17.00.0000C5	T126.22.00.0000C5	350	50	294	230		
			400		319			
			450		340			
T126.08.00.0000C5		T126.23.00.0000C5	500	80	371	310		
		T126.24.00.0000C5	600		421			
		T126.25.00.0000C5	700		467			
T126.09.00.0000C5			800		517			
T126.10.00.0000C5			900		569			
T126.11.00.0000C5			1000		616			
T126.12.00.0000C5			1200	100	717	350		
			1400		817			

Пример условного обозначения штуцера с вентилем для трубопровода Dy 150 мм; P<sub>у</sub> 16 кгс/см<sup>2</sup>; t 200 °C и штуцера Dy 40 мм:  
штуцер T126.14 <sup>150</sup>/<sub>40</sub> (16) 200

ИЗМ. № 1  
ИЗМ. № 2  
ИЗМ. № 3  
ИЗМ. № 4  
ИЗМ. № 5  
ИЗМ. № 6  
ИЗМ. № 7  
ИЗМ. № 8  
ИЗМ. № 9  
ИЗМ. № 10  
ИЗМ. № 11  
ИЗМ. № 12  
ИЗМ. № 13  
ИЗМ. № 14  
ИЗМ. № 15  
ИЗМ. № 16  
ИЗМ. № 17  
ИЗМ. № 18  
ИЗМ. № 19  
ИЗМ. № 20

T126.00.00.0000C5

ИЗМ.  
2

Формат 12

Серия 4.903-10 Вулкан 2

ИЗМ. № 1  
ИЗМ. № 2  
ИЗМ. № 3  
ИЗМ. № 4  
ИЗМ. № 5  
ИЗМ. № 6  
ИЗМ. № 7  
ИЗМ. № 8  
ИЗМ. № 9  
ИЗМ. № 10  
ИЗМ. № 11  
ИЗМ. № 12  
ИЗМ. № 13  
ИЗМ. № 14  
ИЗМ. № 15  
ИЗМ. № 16  
ИЗМ. № 17  
ИЗМ. № 18  
ИЗМ. № 19  
ИЗМ. № 20

Серия 4.903-10 Выпуск 2

**Спецификация**

№ поз.	1	2	3	4	5	6	7												
Наименование	Вентиль	Штуцер	Накладка	Фланец	Прокладка	Болт	Гайка	Масса, кг											
Количество	1	1	1	2	2	См. ниже	См. ниже												
Материал		См. техн.ч. табл. к черт. Т93.00.00.000	См. техн.ч. табл. к черт. Т94.00.00.000	Вст. 3 ст.5 ГОСТ 380-71	Поронит ГОСТ 481-71	Сталь 20 ГОСТ 1050-80	Сталь 10 ГОСТ 10702-63												
№ чертежа или стандарта		Т93.00.00.000 (Выпуск 1)	Т94.00.00.000 (Выпуск 1)	См. ниже	ГОСТ 15180 - 70	ГОСТ 7798 - 70	ГОСТ 5915 - 70												
Обозначение	Тип вентиля условн. прох.	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Масса, кг					
										шт.	шт.				шт.	шт.			
T126.01.00.000	15с 21 нж1 Ду 25	13,0	T93 <sup>31</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,18			T123.03.00.002	1,47	2,94	5-25-25	0,008	0,016	M12x60.58	0,068	0,564	M12.6	0,017	0,756	16,8
T126.02.00.000			T93 <sup>32</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,26															
T126.03.00.000			T93 <sup>33</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,26															
T126.04.00.000	15с 22 нж Ду 40	15,5	T93 <sup>34</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,26			40-10 ГОСТ1255-67	1,71	3,42	A-40-10	0,020	0,040							20,5
T126.05.00.000			T93 <sup>39</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,26									M16x60.38	8	0,125	1,000	8	0,264	
T126.06.00.000			T93 <sup>40</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,40															
T126.07.00.000	15с 22 нж Ду 50	17,4	T93 <sup>46</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,40			50-10 ГОСТ1255-67	2,05	4,12	A-50-10	0,026	0,052				M16.6	0,033		23,2
T126.08.00.000			T93 <sup>62</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,76															
T126.09.00.000	15с 22 нж Ду 80	36,0	T93 <sup>63</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,76			80-25 ГОСТ1255-67	4,06	8,12	A-80-25	0,040	0,080	M16x70.58	0,141	2,26			0,528	47,7
T126.10.00.000			T93 <sup>64</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,92															
T126.11.00.000	15с 22 нж Ду 100	50,0	T93 <sup>71</sup> <sub>100</sub> 00.000	0,92			100-25 ГОСТ1255-67	5,92	11,84	A-100-25	0,052	0,104	M20-80.58	0,260	4,160	M20.6	0,064	1,024	68,0
T126.12.00.000			T93 <sup>72</sup> <sub>100</sub> 00.000																

№№ по порядку листов и дата  
№№ по порядку листов и дата  
№№ по порядку листов и дата

			<b>T126.00.00.000</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Головина	С.С.С.			штуцер с вентиляем для подвода теплого воздуха для гидроавтоматической протыв. ки тепловых сетей
Проб.	Ермаков	Л.В.			
Экз. 30	Левин	Л.В.			
Исполн.	Ермаков	Л.В.			
Утв.	Федосин	Л.В.			
					Лист 1 из 2

Копия безвеса

Формат 12

Спецификация

№ поз.	1		2		3		4		5		6			7			Масса, кг																																																											
Наименование	Вентиль		Штуцер		Накладка		Фланец		Прокладка		Болт			Гайка																																																														
Количество	1		1		1		2		2		См. ниже			См. ниже																																																														
Материал			См. техник. пред. л. черт. Т93.00.00.000		См. техник. пред. л. черт. Т94.00.00.000		Вст. в бл. ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 487-71		Сталь 20 ГОСТ 1090-80			Сталь ЮГОСТ 10702-68																																																														
№ чертёжа или стандарта			Т93.00.00.000 (Выпуск I)		Т94.00.00.000 (Выпуск I)		См. ниже		ГОСТ 15180 - 70		ГОСТ 7798 - 70			ГОСТ 5915 - 70																																																														
Обозначение	Тип вентиля условн. прох.	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг																																																											
								Ишт.	Общ.		Ишт.	Общ.		Ишт.	Общ.		Ишт.	Общ.																																																										
T126.01.00.000	15с 27 нж1	15,0	T93 <sup>27</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,18																																																																								
T126.02.00.000	Dу 25		T93 <sup>28</sup> / <sub>100</sub> 00.000																T123.03.00.002	1,47	2,94	Б-25-25	0,008	0,016	М12х0,58	0,068	0,564	М12.6	0,017	0,136	16,8																																													
T126.03.00.000			T93 <sup>30</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																																																									
T126.04.00.000	15с 22 нж	15,5	T93 <sup>38</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,26																																																																								
T126.05.00.000	Dу 40		T93 <sup>39</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																40-10																																									
T126.06.00.000			T93 <sup>40</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																ГОСТ1255-67	1,71	3,42	А-40-10	0,020	0,040																																				
T126.07.00.000	15с 22 нж	17,4	T93 <sup>46</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,40																																																																								
T126.08.00.000	Dу 50		T93 <sup>62</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																														50-10																											
T126.09.00.000			T93 <sup>63</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																														ГОСТ1255-67	2,06	4,12	А-50-10	0,026	0,052																						
T126.10.00.000	15с 22 нж	36,0	T93 <sup>62</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,76																																																																								
T126.11.00.000	Dу 80		T93 <sup>63</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																																												80-25													
T126.12.00.000			T93 <sup>64</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																																												ГОСТ1255-67	4,06	8,12	А-80-25	0,040	0,080	М16х0,58	0,441	2,26					
T126.10.00.000		50,0	T93 <sup>64</sup> / <sub>100</sub> 00.000	0,92																																																																								
T126.11.00.000	15с 22 нж		T93 <sup>70</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																																												170-25													
T126.12.00.000	Dу 100		T93 <sup>70</sup> / <sub>100</sub> 00.000																																																												ГОСТ1255-67	5,92	11,84	А-100-25	0,052	0,104	М20х0,58	0,250	4,150	М20.6	0,064	1,024	68,0	

№ докум 4.903-10 Выпуск 2

Имя и подпись Подпись и дата Изменения № п/п Дата

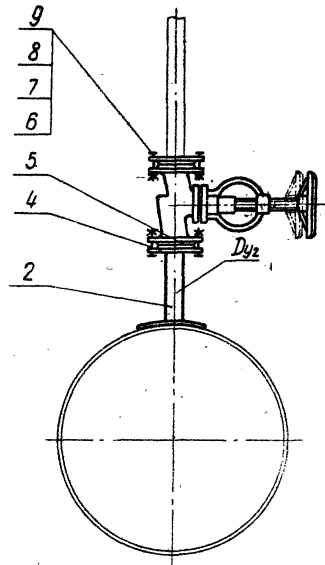
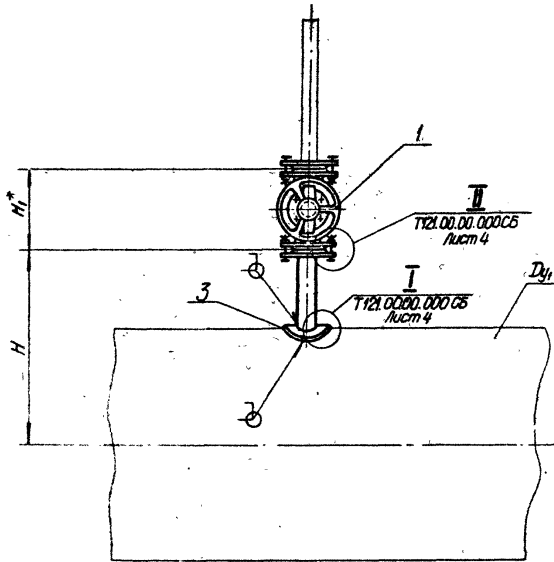
						T126.00.00.000		
Изм	Лист	№ докум.	Проф.	Дата				
Разраб.		Головина	10.11.85		Штуцер с вентиляем для подачи чехня сжатого воздуха для виброинженерической промышленности тепловых сетей			
Проф.		Ермаков	11.11.85					
Виз. эс.		Ледков	11.11.85					
И.контр.		Ермаков	11.11.85					
Зит.		Фейген	11.11.85					
					Лист	Лист	Листов	
						1	2	
					Энергоинжпроект Лен. филиал			

Копир. Белова

Формат 12

T127.00.00.000C6

Серия 4.903-10 Выход 2



Пределы применения

Добл. усл. Ду	Наибольшая температура среды в °С			
	200	300	400	425
	Давление рабочее кгс/см <sup>2</sup>			
10	10	8,0	—	—
15	15	12,0	—	—
25	25	20,0	16,0	—
40	40	32,0	25,0	22,0
64	64	50,0	40,0	36,0

\* Размер для справок.

T127.00.00.000C6

					Лист	Масса	Материал
<p>Воздушник на паропроводе Исчерпывающий чертеж</p>					1	—	—
					Листы		
<p>Минэнерго СССР Проблемно-аналитический Энергоаппаратостроительный Лен. филиал</p>					Минэнерго СССР		
					Проблемно-аналитический		
					Энергоаппаратостроительный		
					Лен. филиал		

Инд. на заводе  
Листы и детали  
Взам инв. №  
Инд. инв. №  
Лист и детали

Копир Беляева

Формат 12

11212000.000000

Размеры в мм

Обозначение			Усл. прор.		H	H <sub>1</sub>
Условное давление $D_u$ , кгс/см <sup>2</sup>			Основного трубопровода $D_{u1}$	Штуцера $D_{u2}$		
10	16	25				
Температура °C						
200; 300		300				
T127.01.00.000005			25	15	159	175
			32		162	
			40		166	
T127.02.00.000005			50		173	
			65		183	
			80		189	
T127.03.00.000005			100	20	229	190
			125		241	
			150		254	
T127.04.00.000005			175	25	283	200
			200		305	
			250		332	
			300		358	
			350		432	
T127.05.00.000005			400	32	439	210
			450		486	
			500		533	
T127.06.00.000005	T127.08.00.000005	T127.10.00.000005	600	40	583	200
			700		528	
			800		678	
T127.07.00.000005	T127.09.00.000005	T127.11.00.000005	900	50	728	230
			1000		778	

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Изделие имеет классификацию:  по ГОСТ 12700  
 по ГОСТ 12701-12702  
 по ГОСТ 12703-12704

Усл.	Прор.	№ ГОСТа	Подр.	Вмест.

T127.00.00.000005

Изм  
2

Канал Ботеева

Формат 12

Т127.00.00.0000С5

Для Р<sub>у</sub> 25 кгс/см<sup>2</sup>; t 400 °С

Продолжение

Обозначение	мм		Н	Н <sub>1</sub>
	Условный проход Основного трубопр. Ду <sub>1</sub>	Штуцера Dу <sub>2</sub>		
Т127.12.00.0000С5	25	15	182	175
	32		185	
	40		190	
Т127.13.00.0000С5	50	20	195	175
	65		204	
	80		210	
Т127.14.00.0000С5	100	20	288	100
	125		300	
	150		315	
Т127.15.00.0000С5	175	25	353	200
	200		366	
	250		393	
	300		420	
	350		468	
Т127.16.00.0000С5	400	32	493	210
	450		520	
	500		533	
Т127.10.00.0000С5	600	40	583	200
	700		628	
	800		678	
Т127.11.00.0000С5	900	50	728	230
	1000		778	

Для Р<sub>у</sub> 40 кгс/см<sup>2</sup>; t 300, 425 °С

Продолжение

Обозначение	мм		Н	Н <sub>1</sub>
	Условный проход Основного трубопр. Ду <sub>1</sub>	Штуцера Dу <sub>2</sub>		
Т127.17.00.0000С5	25	15	182	175
	32		185	
	40		190	
Т127.18.00.0000С5	50	20	195	175
	65		204	
	80		210	
Т127.19.00.0000С5	100	20	288	190
	125		300	
	150		315	
Т127.20.00.0000С5	175	25	353	200
	200		366	
	250		393	
	300		420	
	350		468	
Т127.21.00.0000С5	400	32	493	210
	450		520	

Для Р<sub>у</sub> 64 кгс/см<sup>2</sup>; t 425 °С

Продолжение

Обозначение	мм		Н	Н <sub>1</sub>
	Условный проход Основного трубопр. Ду <sub>1</sub>	Штуцера Dу <sub>2</sub>		
Т127.17.00.0000С5	25	15	182	175
	32		185	
	40		190	
Т127.18.00.0000С5	50	20	195	175
	65		204	
	80		210	
Т127.19.00.0000С5	100	20	288	190
	125		300	
	150		315	
Т127.22.00.0000С5	175	25	353	200
	200		366	
	250		393	
Т127.23.00.0000С5	300	32	420	210
	350		468	
	400		493	

Пример условного обозначения воздушника для трубопровода Ду<sub>1</sub> 150 мм; Р<sub>у</sub> 16 кгс/см<sup>2</sup>; t 300 °С и штуцера Ду<sub>2</sub> 20 мм:  
Воздушник Т127.03 <sup>150</sup>/<sub>20</sub> (16) 300.

Серия 4903-10 Выпуск 2

Имя, фамилия, отчество, Подпись и дата

Изм.	Лист	Подпись	Дата

Т127.00.00.0000С5

Лист 3

Копия безretta

Формат 12

117.00.00.000

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Спецификация												
№ позиции	1		2		3		4		5			
Наименование	Вентиль		Штуцер		Ниппел		Фланец		Прокладка			
Количество	1		1		—		2		2			
Материал	—		Ст. металл, сталь, к черт. Т93.00.00.000		—		Ст. табл. 2 стр.13		Порош. металл ГОСТ 481-71			
№ чертежа или стандарта	—		Т93.00.00.000 (допуск 1)		—		См. ниже		ГОСТ 15180-70			
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг лит. Общ.	Обозначение	Масса, кг лит. Общ.		
T127.01.00.000	15с 27нж1	7,4	T93 <sup>21</sup> <sub>140</sub> 00.000	0,11	—	—	T123.01.00.002	0,76	1,52	Б-15-64	0,004	0,008
T127.02.00.000	Ду 15		T93 <sup>22</sup> <sub>140</sub> 00.000				T123.02.00.002	1,27	2,54	Б-20-64	0,006	0,012
T127.03.00.000	15с 27нж1 Ду 20	10,0	T93 <sup>25</sup> <sub>170</sub> 00.000	0,19			T123.03.00.002	1,47	2,94	Б-25-64	0,008	0,016
T127.04.00.000	15с 27нж1 Ду 25	13,0	T93 <sup>29</sup> <sub>190</sub> 00.000	0,33			T123.04.00.002	2,02	4,04	Б-32-64	0,009	0,018
T127.05.00.000	15с 27нж1 Ду 32	17,5	T93 <sup>34</sup> <sub>240</sub> 00.000	0,53			ГОСТ1255-67	1,71	3,42	Б-40-64	0,009	0,022
T127.06.00.000	15с 27нж Ду 40	15,5	T93 <sup>40</sup> <sub>260</sub> 00.000	0,56			ГОСТ1255-67	2,06	4,12	А-50-10	0,026	0,052
T127.07.00.000	15с 22нж Ду 50	17,4	T93 <sup>47</sup> <sub>260</sub> 00.000	1,05			ГОСТ1255-67	1,96	3,92	А-40-16	0,020	0,040
T127.08.00.000	15с 22нж Ду 40	15,5	T93 <sup>40</sup> <sub>260</sub> 00.000	0,66			ГОСТ1255-67	2,58	5,16	А-50-16	0,026	0,052
T127.09.00.000	15с 22нж Ду 50	17,4	T93 <sup>47</sup> <sub>260</sub> 00.000	1,05			ГОСТ1255-67	2,18	4,35	А-40-25	0,020	0,040
T127.10.00.000	15с 22нж Ду 40	15,5	T93 <sup>40</sup> <sub>260</sub> 00.000	0,66			ГОСТ1255-67	2,71	5,42	А-50-25	0,026	0,052
*T127.11.00.000	15с 22нж Ду 50	17,4	T93 <sup>47</sup> <sub>260</sub> 00.000	1,05			ГОСТ12831-67	1,14	2,28	Б-15-64	0,004	0,008
T127.12.00.000	15с 27нж1 Ду 15	7,4	T93 <sup>21</sup> <sub>140</sub> 00.000	0,095			ГОСТ12831-67	1,81	3,62	Б-20-64	0,006	0,012
T127.13.00.000	15с 27нж1 Ду 20		T93 <sup>22</sup> <sub>140</sub> 00.000				ГОСТ12831-67	1,81	3,62	Б-20-64	0,006	0,012
T127.14.00.000	15с 27нж1 Ду 20	10,0	T93 <sup>25</sup> <sub>180</sub> 00.000	0,20								

Изм.				Т127.00.00.000			
лист	из доп.	подп.	дата				
Разраб.	Ермолов	Иван		Воздушник на пароприводе			
Проб.	Левтав	Иван					
Дил. эр.	Левтав	Иван					
Н. контр.	Головина	Иван					
Упр.	Федосин	Иван					
Копир Белова				Лит. лист листов 1 4			
				Энергомонтажпроект г.н. Филипп			
				Формат 12			

- Толщина прокладки (поз.5) 1,5; 2,0 мм.
- Технические требования Т121.00.00.000 ТТ.

Подпись и дата  
Изд. № 1000  
Взам. инв. № 1000  
Изд. № 1000  
Изд. № 1000



1127.00.00.000

Продолжение

Спецификация

№ позиции	1		2		3		4		5			
Наименование	Вентиль		Штуцер		Накладна		Фланец		Прокладка			
Количество	1		1		1		2		2			
Материал	—		Ст.технич.прод. л. черт. Т93.00.00.000		Ст.технич.прод. к черт. Т94.00.00.000		Ст.табл.2 стр.13		Паронит ГОСТ 481-71			
№ чертежа или стандарта	—		Т93.00.00.000 (Возврат 1)		Т94.00.00.000 (Возврат 1)		См.ниже		ГОСТ 15180-70			
Обозначение	Тип Вентили и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.		
											Т127.15.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 25
Т127.16.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 32	17,5	Т93 <sup>34</sup> / <sub>220</sub> 00.000	0,48	I 32 - 64 ГОСТ 12831 - 67	2,94 5,88	Б - 32 - 64	0,009 0,018				
Т127.17.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 15	7,4	Т93 <sup>21</sup> / <sub>120</sub> 00.000	0,09	I 15 - 64 ГОСТ 12831 - 67	1,14 2,28	Б - 15 - 64	0,004 0,008				
Т127.18.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 20	10,0	Т93 <sup>25</sup> / <sub>180</sub> 00.000	0,20	I - 20 - 64 ГОСТ 12831 - 67	1,81 3,62	Б - 20 - 64	0,006 0,012				
Т127.19.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 25	13,0	Т93 <sup>29</sup> / <sub>200</sub> 00.000	0,35	I - 25 - 64 ГОСТ 12831 - 67	2,28 4,56	Б - 25 - 64	0,011 0,022				
Т127.20.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 32	17,5	Т93 <sup>34</sup> / <sub>220</sub> 00.000	0,48	I - 32 - 64 ГОСТ 12831 - 67	2,94 5,88	Б - 32 - 64	0,009 0,018				
Т127.21.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 20	10,0	Т93 <sup>25</sup> / <sub>180</sub> 00.000	0,20	I - 20 - 64 ГОСТ 12831 - 67	1,81 3,62	Б - 20 - 64	0,006 0,012				
Т127.22.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 25	13,0	Т93 <sup>29</sup> / <sub>200</sub> 00.000	0,35	Т94.001.00.000	0,07	I - 25 - 64 ГОСТ 12831 - 67	2,28 4,56	Б - 25 - 64	0,008 0,016		
Т127.23.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 32	17,5	Т93 <sup>34</sup> / <sub>220</sub> 00.000	0,48	Т94.005.00.000	0,08	I 32 - 64 ГОСТ 12831 - 67	2,94 5,88	Б - 32 - 64	0,009 0,018		
Т127.24.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 20	10,0	Т93 <sup>25</sup> / <sub>180</sub> 00.000	0,20	Т94.006.00.000	0,14	Т94.015.00.000	2,94 5,88	Б - 32 - 64	0,009 0,018		
Т127.25.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 25	13,0	Т93 <sup>29</sup> / <sub>200</sub> 00.000	0,35	Т94.017.00.000							
Т127.26.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 32	17,5	Т93 <sup>34</sup> / <sub>220</sub> 00.000	0,48								
Т127.27.00.000	15С 27 НЖ1 Ду 20	10,0	Т93 <sup>25</sup> / <sub>180</sub> 00.000	0,20								

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата

1127.00.00.000

Лист  
2

Копия Велязова

Формат 12

Серия 4903-Ю Вентил 2

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №, инв. дата, Подп. и дата

T127.00.00.000

Продолжение

Спецификация														
№ позиции	6			7			8			9		Масса, кг		
Наименование	Болт			Шпилька			Гайка			Шайба				
Количество	8			—			8			—				
Материал по чертежу или стандарта	См. табл. 3 стр. 13			См. табл. 3 стр. 13			См. табл. 3 стр. 13			Сталь 10 ГОСТ 1050-60				
	ГОСТ 7798 - 70			ГОСТ 11765 - 66			ГОСТ 5915 - 70			ГОСТ 11371 - 68				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг			
		шт.	Общ.		шт.	Общ.		шт.	Общ.		шт.	Общ.		
T127.01.00.000	M12 x 60.46	0,068	0,544	—	—	—	M12.5	0,017	0,136	—	—	—		
T127.02.00.000													9,7	
T127.03.00.000													13,4	
T127.04.00.000													17,0	
T127.05.00.000													23,5	
T127.06.00.000	M16 x 70.46	0,141	1,128	—	—	—	M16.5	0,033	0,264	—	—	—		
T127.07.00.000													20,8	
T127.08.00.000													23,9	
T127.09.00.000													21,4	
T127.10.00.000													24,9	
T127.11.00.000	M16 x 65.46	0,125	1,000	—	—	—	M16.5	0,033	0,264	—	—	—		
T127.12.00.000													21,8	
T127.13.00.000													25,1	
T127.14.00.000													10,5	
T127.15.00.000													15,1	
T127.16.00.000	M20 x 80.46	0,261	2,088	—	—	—	M20.5	0,064	0,512	—	—	—	19,2	
														26,5

Серия 4 903-10 Вентер 2

Изд. по заданию / Подписи и даты / Изменения № / Инв. № / Дата / Подп. и дата / Лист

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T127.00.00.000

Лист 3

Копир, Белаяева

Формат 12

000'00'00'Z1.1

Продолжение

Спецификация										Масса, кг
№ позиции	6		7		8		9			
Наименование	болт		Шпилька		Гайка		Шайба			
Количества	—		8		16		16			
Материал по чертежу или стандарта	См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		См. табл. 3 стр. 13		Сталь 10 ГОСТ 1050 - 60			
Обозначение	ГОСТ 7798 - 70		ГОСТ 11765 - 68		ГОСТ 5915 - 70		ГОСТ 11371 - 68			
	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.		
T127.17.00.000			AM12×60( $\frac{12}{30}$ ) 46	0,068 0,550	M12.5	0,017 0,272	12	0,006 0,096	10,7	
T127.18.00.000									15,5	
T127.19.00.000									19,6	
T127.20.00.000			AM16×60( $\frac{16}{38}$ ) 46	0,125 1,000	M16.5	0,033 0,527	16	0,011 0,176	19,6	
T127.21.00.000			AM20×80( $\frac{20}{46}$ ) 46	0,261 2,088	M20.5	0,064 1,020	20	0,023 0,368	27,3	
T127.22.00.000									15,6	
T127.23.00.000									19,7	
T127.24.00.000			AM16×60( $\frac{16}{38}$ ) 46	0,125 1,000	M16.5	0,033 0,527	16	0,011 0,176	19,7	
T127.25.00.000										
T127.26.00.000										
T127.27.00.000			AM20×80( $\frac{20}{46}$ ) 46	0,261 2,088	M20.5	0,064 1,020	20	0,023 0,368	27,5	

Серия 4.003-10 Волжск 2

Изд. не подлежит перепечатке и дублированию. Взам. шт. № 1148 по 1-й группе. Подл. и дата.

Изм.	Лист	из	м.в.з.г.г.г.	Подл.	Дата	T127.00.00.000	Лист 4

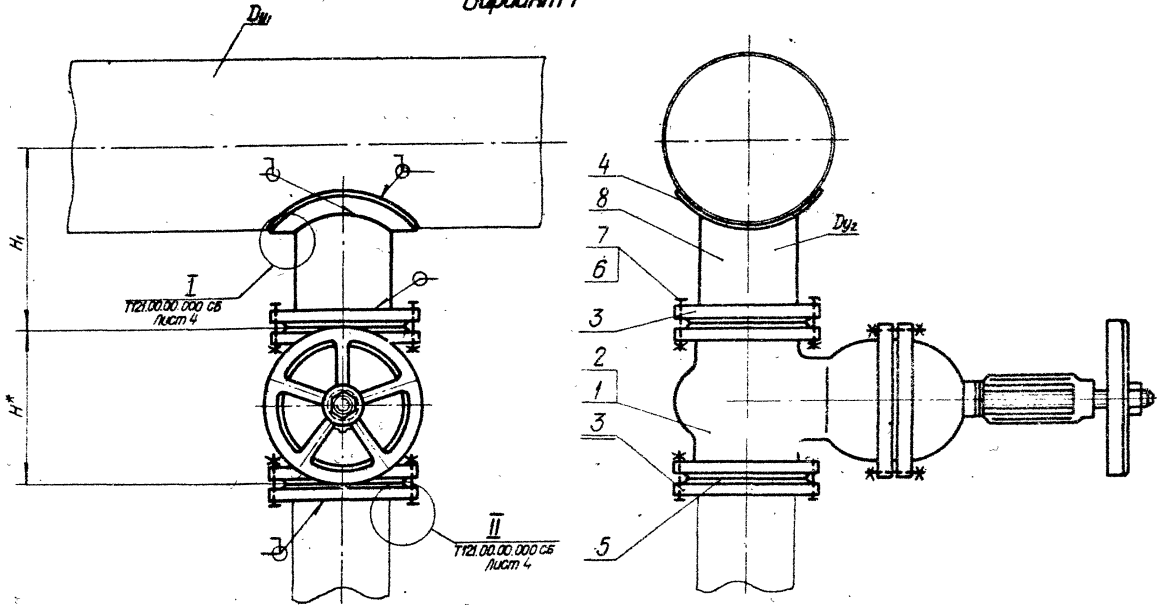
Коп. без штемп.

Формат 12

T 128.00.00.000 СБ

Серия 4.903-10 Впуск 2

Вариант 1



\* Размер для справок

Пределы применения

Давл. усл. Ру	Наибольшая температура среды в °С		
	100	150	200
Давление рабочее кг/см <sup>2</sup>			
10	10	—	
16	16		
25	25		

T 128.00.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Спецификация для гидравлической промышленности теплообменной сети Оборачивочный узел	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Ермолов	И.И.	И.И.			См. специф.		
Штат.	Лейбов	И.И.	И.И.			Лист 1	Листов 3	
Инж. П.И.	Сорокин	С.И.	С.И.		Министерство СССР Глобальные энергетические ресурсы Энергетический проект Лек. филиал			
Инж. П.И.	Попов	С.И.	С.И.		Формат 12			

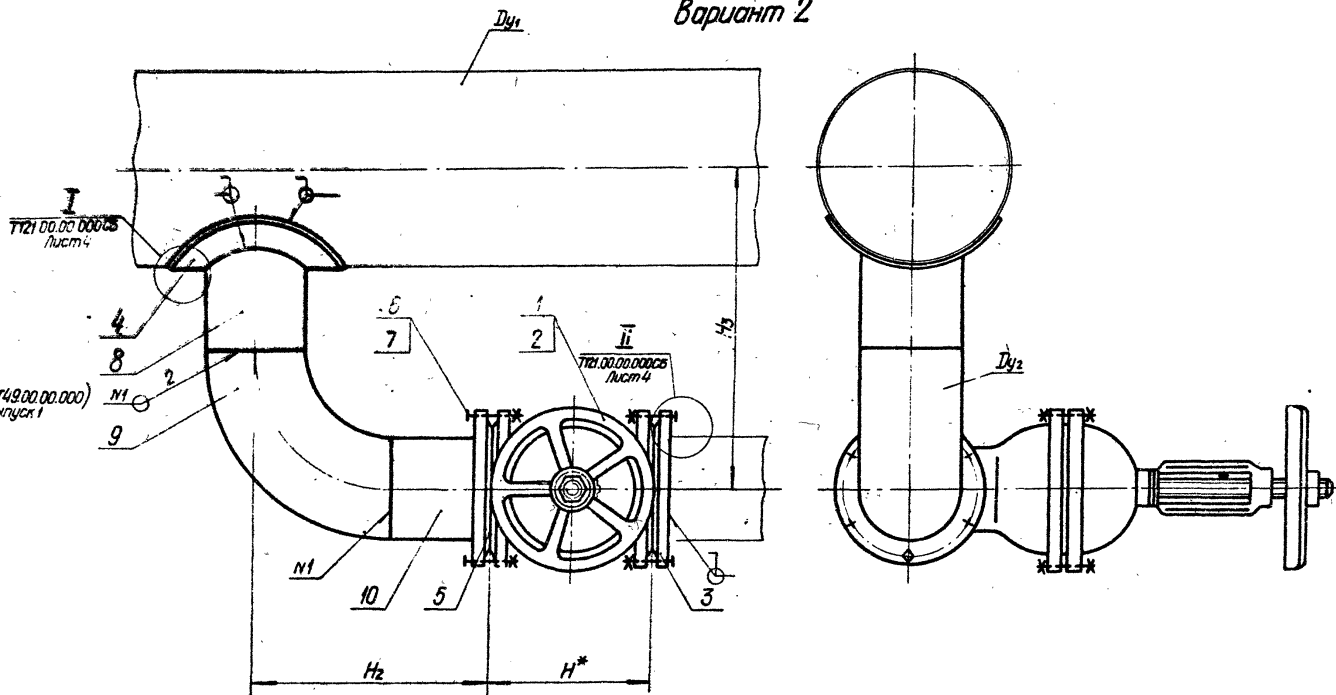
Копия Ветрова

Формат 12

Листов 3  
Лейбов И.И.  
Ветрова С.И.

T128.00.00.000006

Вариант 2



Серия 4.903-10 Вариант 2

Изд. по заданию Подпись и дата Взам. инв. № Изд. № Изд. № Подп. и дата

Изд.	Лист	по исполн.	Подп.	Дата

T128.00.00.000006

Лист 2

Конкр. бетмеба

Формат #2

T128.00.00.000CB

Размеры в мм

Обозначение			Усл. прох.		H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>
Условное давление P <sub>у</sub> кгс/см <sup>2</sup>			Основное трубо- провода D <sub>у1</sub>	Штуце- ра D <sub>у2</sub>				
10	16	25						
Температура °C								
100; 150	150; 200							
T128.01.00.000CB	T128.21.00.000CB	T128.31.00.000CB	50	40	200	215	125	180
T128.02.00.000CB	T128.22.00.000CB	T128.32.00.000CB	65				140	195
T128.03.00.000CB	T128.23.00.000CB	T128.33.00.000CB	80				142	205
T128.04.00.000CB	T128.04.00.000CB	T128.04.00.000CB	100	80	310	275	136	255
T128.05.00.000CB	T128.05.00.000CB	T128.05.00.000CB	125				160	275
T128.06.00.000CB	T128.06.00.000CB	T128.06.00.000CB	150				175	290
T128.07.00.000CB	T128.07.00.000CB	T128.07.00.000CB	175	100	300	305	194	340
T128.08.00.000CB	T128.08.00.000CB	T128.08.00.000CB	200				200	350
T128.08.00.000CB	T128.08.00.000CB	T128.08.00.000CB	250				235	380
T128.09.00.000CB	T128.09.00.000CB	T128.09.00.000CB	300	200	400	455	326	630
T128.10.00.000CB	T128.10.00.000CB	T128.34.00.000CB	350				360	660
T128.11.00.000CB	T128.11.00.000CB	T128.35.00.000CB	400				388	690
T128.12.00.000CB	T128.24.00.000CB	T128.24.00.000CB	450	250	450	530	418	720
T128.13.00.000CB	T128.25.00.000CB	T128.36.00.000CB	500				432	810
T128.14.00.000CB	T128.26.00.000CB	T128.37.00.000CB	600				492	870
T128.15.00.000CB	T128.27.00.000CB	T128.38.00.000CB	700	300	500	685	530	985
T128.16.00.000CB	T128.16.00.000CB	T128.39.00.000CB	800				580	1035
T128.17.00.000CB	T128.17.00.000CB	T128.40.00.000CB	900				638	1090
T128.18.00.000CB	T128.28.00.000CB	T128.41.00.000CB	1000	400	600	835	668	1270
T128.19.00.000CB	T128.29.00.000CB	T128.42.00.000CB	1200				780	1385
T128.20.00.000CB	T128.30.00.000CB	T128.43.00.000CB	1400				880	1485

Серия 4.913-10 Вентил 2

Имя на табличке: Подпись и дата: Составитель: Исполнитель: Подп. Дата

Пример условного обозначения спусника, выполняемого по 1<sup>му</sup> варианту, для трубопровода D<sub>у1</sub> 150 мм, P<sub>у</sub> 16 кгс/см<sup>2</sup>, t 200 °C и штуцера D<sub>у2</sub> 80 мм:  
 Спусник T128.06 <sup>150</sup>/<sub>80</sub> (16) 200-1.

Имя на табличке	Подпись	Дата	Имя на табличке	Подп.	Дата	T128.00.00.000CB	Лист 3
Имя Вентил 2						Формат 12	

128.00.00.000

Спецификация

№ позиции	1		2		3			4		5								
Наименование	Вентилю		Забивка		Планец			Накладка		Прокладка								
Количество	1		1		См. ниже			1		2								
Материал	—		—		Сталь В.Ст.Зсп.5 ГОСТ 389-71			Ст. тефлон, терост. черт. Т94.00.00.000 (включен)		Паронит ГОСТ 481-71								
№ чертежа или спецификации	—		—		См. ниже			Т94.00.00.000 (включен)		ГОСТ 15180-70								
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Тип забивки и условный проход	Масса, кг	Обозначен.	кол. болтов		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг							
						1	2				шт.	Общ.	шт.	Общ.				
T128.01.00.000	15С 22 НК Ду 40	15,5	—	—	40-10	2	1	—	—	—	—	—						
T128.02.00.000					ГОСТ1255-67								1,71	3,42	A-40-10	0,020	0,040	
T128.03.00.000					—								—	—	—	—	—	—
T128.04.00.000	15С 22 НК Ду 80	36,0	—	—	80-25	2	1	—	—	—	—	—						
T128.05.00.000					ГОСТ1255-67								4,06	8,12	A-80-25	0,040	0,080	
T128.06.00.000					—								—	—	—	—	—	—
T128.07.00.000	—	—	311025 Ду 100	74	100-25	2	1	—	—	—	—	—						
T128.08.00.000			с ручным приводом		ГОСТ1255-67								5,92	11,84	A-100-25	0,052	0,104	
T128.09.00.000			—		—								—	—	—	—	—	—
T128.10.00.000	—	—	30 СБ4 НК Ду 200	210	200-25	2	1	—	—	—	—	—						
T128.11.00.000			—		—								ГОСТ1255-67	13,34	26,68	A-200-25	0,105	0,210
T128.12.00.000			—		—								—	—	—	—	—	—
T128.13.00.000	—	—	311025 Сп1 Ду 250	250	250-25	2	1	—	—	—	—	—						
T128.14.00.000			—		—								ГОСТ1255-67	18,90	37,80	A-250-25	0,120	0,240
T128.15.00.000			—		—								—	—	—	—	—	—
T128.16.00.000	—	—	30 С.564 НК Ду 300	472	300-25	2	1	—	—	Т94.236.00.000	7,37	—						
T128.17.00.000			—		—					ГОСТ1255-67	23,95		47,90	Т94.237.00.000	6,14	A-300-25	0,185	0,366
—			—		—					—	—		—	—	—	—	—	—

1. Толщина прокладки (поз.5) 1,5; 2,0мм
2. Поз.9 и 10 не входят в I<sup>вкл</sup> вариант.
3. Технические требования Т121.00.010.ТТ.

T128.00.00.000			
Изм.	Лист	из докум.	Подп.
Разработ.	Головина	Севель	Иванов
Проб.	Ермаков	Иванов	Иванов
Прим.вр.	Лобков	Иванов	Иванов
Начальн.	Ермаков	Иванов	Иванов
Утв.	Резинин	Иванов	Иванов

Службник для гидроэнергетической промышленности водной тепловой сети

Лист	Лист	Листов
	1	6

Энергетический институт Ленинград

Формат 12

Серия 4903-10 Выпуск 2

Изд. по ТЭО-128.00.00.000. 1980 г. 128.00.00.000

Т128.00.00.000

Продолжение

Спецификация																		
№ позиции	1		2		3		4		5									
Наименование	Вентиль		Задвижка		Фланец		Накладка		Прокладка									
Количество	1		1		См. ниже		1		2									
Материал	—		—		Сталь ВСтЗпС1 ГОСТ 380-71		Ст. легированн. провол. к черт. Т 94.00.00.000 (выпуск 1)		Перлит ГОСТ 481-71									
Начертание или стандарт	—		—		См. ниже		—		ГОСТ 15180-70									
Обозначение	Тип вентиля и условный проход	Масса, кг	Тип задвижки и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг							
						1	2					Инт.	Общ.	Инт.	Общ.			
T128.18.00.000	—	—	30 с 572 нж Dy 400/300	640,0	400-25 ГОСТ1255-57	44,62	89,24	T94.274.00.000	7,64	A-400-25	0,282 0,564							
T128.19.00.000								T94.279.00.000	7,64									
T128.20.00.000								T94.285.00.000	13,44									
T128.21.00.000	15 с 22 нж Dy 40	15,5	—	—	40-15 ГОСТ1255-57	1,96	3,92	—	—	A-40-15	0,020 0,040							
T128.22.00.000								—	—	—								
T128.23.00.000	—	—	30 с 64 нж Dy 200	210,0	200-25 ГОСТ1255-57	13,34	26,68	T94.191.00.000	2,40	A-200-25	0,105 0,210							
T128.24.00.000								3А10 25 сП1 Dy 250	250,0	ГОСТ1255-57	18,90	37,80	T94.209.00.000	3,46	A-250-25	0,145 0,285		
T128.25.00.000								—					250-25	—	—	T94.213.00.000	2,74	—
T128.26.00.000								—	—	30 с 584 нж Dy 300	472,0	300-25 ГОСТ1255-57	23,95	47,90	T94.234.00.000	7,10	A-300-25	0,183 0,366
T128.27.00.000								—	—	—	—	—	—	—	T94.234.00.000	7,10	—	—
T128.28.00.000	15 с 22 нж Dy 40	15,5	—	—	40-25 ГОСТ1255-57	44,62	89,24	T94.275.00.000	14,08	A-400-25	0,282 0,564							
T128.29.00.000								T94.280.00.000	17,32									
T128.30.00.000								T94.285.00.000	18,80									
T128.31.00.000								—	—	—	—	—	—	—	—	A-40-25	0,020 0,040	
T128.32.00.000								—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
T128.33.00.000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								

Серия 4903-10 Выпуск 2

№ инв. подлинн. Подпись и дата. Проверено и дата. Проверено и дата. Проверено и дата.

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Т128.00.00.000	Лист 2
Копир. Сергеев	Продолж. 12				



1128.00.00.000

Продолжение

Спецификация												
№ позиции	2		3				4		5			
Наименование	Задвижка		Фланец				Накладка		Прокладка			
Количество	1		См. ниже				1		2			
Материал	—		Сталь ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71				см. техн. зав. и черт. Т94.00.00.000		Паронит ГОСТ 481-71			
№ чертежа или стандарта	—		См. ниже				Т94.00.00.000 (выпуск 1)		ГОСТ 15180-70			
Обозначение	Тип задвижки и условный проход	Масса, кг	Обозначение	Кол. вариантов		Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
				1	2	шт.	общ.				шт.	общ.
T128.34.00.000	30 с 64 мм	210,0	200-25			13,34	26,68	T94.132.00.000	0,88	A-200-25	0,105	0,210
T128.35.00.000	Dy 200		ГОСТ1255-67					T94.189.00.000	2,66			
T128.36.00.000	3111025Сп1 Dy 250	250,0	250-25			18,90	37,80	T94.212.00.000	5,70	A-250-25	0,143	0,286
T128.37.00.000			ГОСТ1255-67								T94.220.00.000	5,28
T128.38.00.000	30 с 564 мм Dy 300	472,0	300-25	2	1	23,95	47,90	T94.235.00.000	8,84	A-300-25	0,183	0,366
T128.39.00.000			ГОСТ1255-67								T94.242.00.000	8,80
T128.40.00.000	30 с 572 мм Dy 400/300	640,0	400-25			44,62	89,24	T94.244.00.000	11,18	A-400-25	0,282	0,564
T128.41.00.000			ГОСТ1255-67								T94.258.00.000	18,32
T128.42.00.000											T94.281.00.000	19,02
T128.43.00.000								T94.284.00.000	20,60			

Серия 4.903-10 Выпуск-2

Исполнитель: Подпись и дата  
 Проверка: Подпись и дата  
 Изменения: Подпись и дата  
 Проверка: Подпись и дата

Изм.	Исполн.	Исп. докум.	Проверка	Дата

T128.00.00.000

128.00.00.000

130

Продолжение

Спецификация

№ позиции	6			7			8		9		10		Масса, кг		
Наименование	Болт			Гайка			Штуцер		Отвод грунтозащитный		Потребител с фланцем				
Количество	См. ниже			См. ниже			1		1		1				
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 10 ГОСТ 10702-63			См. технич. предл. черт. Т93.00.00.000		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		См. технич. предл. черт. Т105.00.00.000 СБ				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			Т93.00.00.000 (Выпуск 1)		ГОСТ 17375-72		Т105.00.00.000 СБ (Выпуск 1)				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Вариант	
		шт	Общ.		шт	Общ.						шт	Общ.	2	1
T128.01.00.000	M16x50.58	8	0,125	1,00	M16.6	8	0,033	0,26	0,26	Отвод 90°40c 60	0,3	T105.66.00.000	2,20	21,3	20,5
T128.02.00.000															
T128.03.00.000															
T128.04.00.000	M16x70.58	16	0,144	2,26	M16.6	16	0,033	0,53	0,63	Отвод 90°80c 40	1,4	T105.129.00.000	5,24	50,2	47,6
T128.05.00.000															
T128.06.00.000															
T128.07.00.000	M20x80.58	16	0,281	4,18	M20.6	16	0,064	1,02	0,90	Отвод 90°120c 40	2,4	T105.130.00.000	7,54	96,1	92,0
T128.08.00.000															
T128.09.00.000															
T128.10.00.000	M24x100.58	24	0,460	14,04	M24.6	24	0,110	2,64	5,28	Отвод 90°200c 32	17,2	T105.133.00.000	15,24	274,9	255,8
T128.11.00.000															
T128.12.00.000															
T128.13.00.000	M27x110.58	32	0,630	15,60	M27.6	32	0,163	3,98	9,20	Отвод 90°250c 25	27,0	T105.134.00.000	18,40	343,3	316,8
T128.14.00.000															
T128.15.00.000															
T128.16.00.000	32	20,80			M27.6	32	0,163	5,31	12,00	Отвод 90°300c 25	49,5	T105.136.00.000	38,84	630,1	565,7
T128.17.00.000															

Выпуск 2  
Серия 4.903-10

Подпись и дата  
Исполнитель  
Исполнитель  
Исполнитель

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T128.00.00.000	Лист 4

000'00'00'8711

Продолжение

Спецификация																											
№ поз.	6			7			8			9		10		Масса, кг													
Наименование	Болт			Гайка			Штуцер			Отвод круглоконусный		Патрубок с фланцем															
Количество	См. ниже			См. ниже			1			1		1															
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60			Сталь 10 ГОСТ 10702 - 63			См. таблицу прел. к четв. Т128.00.00.000			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60		См. таблицу прел. к четв. Т105.00.00.000 с 105.02.00.00005 (Выпуск 1.)															
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 7798 - 70			ГОСТ 5915 - 70			Т93.00.00.000 (Выпуск 1)			ГОСТ 17375 - 72																	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Вариант													
		шт.	Общ.		шт.	Общ.						шт.	Общ.	2	1												
T128.18.00.000	M30x130.58	32	0,940	30,08	M30.6	32	0,230	1,35	12,43	Отвод 90° 400 с 20	106,1	T105.137.00.000	53,89	896,7	781,3												
T128.19.00.000																											
T128.20.00.000																											902,5
T128.21.00.000	M16x60.58	8	0,125	1,00	M16.6	8	0,033	0,26	0,26	Отвод 90° 40 с 60	0,3	T105.96.00.000	2,45	21,8	21,0												
T128.22.00.000																											
T128.23.00.000																											
T128.24.00.000	M24x100.58	24	0,460	11,04	M24.6	24	0,110	2,64	5,28	Отвод 90° 200 с 32	17,2	T105.133.00.000	15,24	271,3	258,2												
T128.25.00.000	M27x110.58	24	0,550	15,60	M27.6	24	0,166	3,98	9,20	Отвод 90° 250 с 25	27,0	T105.134.00.000	18,40	346,3	320,3												
T128.26.00.000																											
T128.27.00.000																											316,1
T128.28.00.000	M30x130.58	32	0,940	30,08	M30.6	32	0,230	1,35	12,00	Отвод 90° 300 с 25	49,5	T105.136.00.000	38,84	629,9	565,5												
T128.29.00.000																											
T128.30.00.000																											909,1
T128.31.00.000	M16x60.58	8	0,125	1,00	M16.6	8	0,033	0,264	0,26	Отвод 90° 40 с 60	0,3	T105.126.00.000	2,67	22,2	21,4												
T128.32.00.000																											
T128.33.00.000																											

Серия 4 903-10 Выпуск 2

№ в подлин. Подпись и дата Изм. № и дата Подпись и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	T128.00.00.000	Лист 5

Игорь Бонзель Четверт 12

T128.00.00.000

Продолжение

Спецификация														
№ позиции	6		7		8		9		10		Масса, кг			
Наименование	Болт		Гайка		Штуцер		Отвод прямозонный		Патрубок с фланцем					
Количество	См. ниже		См. ниже		1		1		1					
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 10 ГОСТ 10702-63		См. техн.ч. пред. л. черт. T93.00.00.000		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		См. техн.ч. пред. л. черт. T105.00.00.000.05					
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		T93.00.00.000 (Выпуск 1)		ГОСТ 17375-72		T105.00.00.000.05 (Выпуск 1)					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Вариант			
		шт	Общ.		шт	Общ.					2	1		
T128.34.00.000	M24x100.58	0,460	11,34	M24.6	0,110	2,64	T93.104 200	5,28	Отвод 90°200 с 32	17,2	T105.133.00.000	15,24	275,6	256,7
T128.35.00.000							T93.105 200						277,7	258,5
T128.36.00.000							T93.116 200						349,1	322,6
T128.37.00.000	M27x110.58	0,650	20,80	M27.6	0,168	5,31	T93.116 200	9,20	Отвод 90°250 с 25	27,0	T105.134.00.000	18,40	348,6	322,1
T128.38.00.000							T93.126 200						631,6	567,2
T128.39.00.000							T93.127 200						634,0	569,6
T128.40.00.000	M30x130.58	0,940	30,08	M30.6	0,230	7,36	T93.144 200	12,00	Отвод 90°300 с 25	49,5	T105.136.00.000	38,84	913,5	798,0
T128.41.00.000							T93.144 200						914,1	798,7
T128.42.00.000							T93.145 200						915,7	800,3
T128.43.00.000														

Иск. не подписан.

Подпись и дата

Всего выдано 3 шт. 31.07.1980 г.

Серия 4.903-1-1 Выпуск 2

Изм.	К.ст.	№ докум.	Подпись	Дата
------	-------	----------	---------	------

кап. бюро № 12

T128.00.00.000

Лист

6

Форм. № 12

T121.00.00.000TT

Настоящие технические требования распространяются на изготовление и применение дренажных узлов тепловых сетей и применяются совместно с „Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“, утвержденных Госгортехнадзором СССР.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1. Дренажные узлы должны быть изготовлены в соответствии с рабочей документацией типовых конструкций и постоянными техническими требованиями.
- 1.2. Дренажные узлы должны поставляться комплектно, в собранном виде. Технические требования на фланцы по ГОСТ 1255-67 и ГОСТ 12830-67.
- 1.3. Качество материалов, их основные характеристики, соответствие требованиям стандартов или технических условий должны быть подтверждены сертификатами заводов-изготовителей этих материалов.
- 1.4. Полусварочную и клепаную стали допускается применять в соответствии с правилами Госгортехнадзора (см. табл. 2 „Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“).
- 1.5. Химический состав, нормы механических свойств, результаты технологических, металлографических и других испытаний и исследований должны удовлетворять требованиям, определенным техническими условиями или стандартами на поставку материалов (труб, проката, листов).
- 1.6. Разрезка труб, листового металла и других заготовок может производиться как механическим путем так и сечевой резкой.
- 1.7. Сварка должна производиться дипломированными сварщиками в соответствии с правилами Госгортехнадзора.
- 1.8. Сварные соединения деталей дренажных узлов должны выполняться полуавтоматической или автоматической сваркой. При применении ручной дуговой сварки, с целью обеспечения соответствующей прочности шва, детали следует варить усиленным швом с катетом  $K_1 = 1,2K$ .
- 1.9. Сварные швы должны быть равнопрочны основному металлу.
- 1.10. Края швов свариваемых деталей должны плавно сопрягаться с основным металлом, без резких переходов и наплывов. На поверхности сварного шва и в местах перехода не допускаются трещины, подтеки, надрывность и

Т121.00.00.000TT				
Изм.	Лист	Исполнение	Подп.	Дата
Исполн.	Листов	ИП-1		
Провер.	Листов	ИП-2		
Утвержд.	Листов	ИП-3		
Исполн.	Листов	ИП-4		
Провер.	Листов	ИП-5		
Исполн.	Листов	ИП-6		
Провер.	Листов	ИП-7		
Копия безвозврат				

Дренажные узлы		Лист	
Технические требования		1	
Энергомонтажпроект		2	
Лен. филиал			
		Формат 12	

ТТ121.00.00.000ТТ

Серия 4.903-10 Выпуск 2

Имя и фамилия

Подпись и дата

Имя и фамилия

Подпись и дата

Имя и фамилия

пористость, а также непровары начала и конца сварных швов. Все кратеры сварных швов должны быть тщательно заварены.

1.11. На поверхности деталей дренажных узлов не должны допускаться пленки, пузыри, трещины, замяты, задиры, раковины и брызги металла от сварки и огневой резки.

1.12. Накладка для укрепления отверстия корпуса должна плотно прилегать к корпусу по всей поверхности и должна быть приварена сплошным швом к штуцеру и корпусу по всему периметру согласно чертежам типовых конструкций.

1.13. Обечайки, изготавливаемые из листов стали, должны иметь не более двух продольных швов с обязательной подваркой изнутри. Размеры швов согласно Т49.00.00.000 и ОСТ 24.030.05. Расстояние между швами обечаек должно быть не менее 100 мм.

1.14. Допуски на размеры обрабатываемых поверхностей по 7-му классу, а на остальные размеры по 9-му классу точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

1.15. Каждый дренажный узел в собранном виде должен быть подвергнут гидравлическому испытанию пробным давлением  $P_{пр}$  согласно ГОСТ 356-68.

1.16. В процессе испытания не должно быть падения давления, течи и патения.

1.17. Результаты контроля и испытания готовой продукции заносятся в паспорт.

1.18. После проверки ОТК и гидравлического испытания дренажные узлы окрашиваются лаком БТ-577 ГОСТ 5631-70. Манцы узлов под сварку шириной 30 мм не окрашиваются. Окончательная окраска (после монтажа) производится краской БТ-177 или лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-70 или другой краской, применяемой для основного трубопровода.

## 2. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

2.1. Маркировка наносится на наружной поверхности дренажного узла несмазываемой краской.

2.2. Высота знаков маркировки должна быть не менее 10 мм.

2.3. Содержание маркировки:

- а) товарный знак завода-изготовителя;
- б) порядковый номер дренажного узла и год выпуска;
- в) обозначение условной прокладки, условное давление и масса в кг.

2.4. При транспортировании и хранении дренажные узлы должны быть надежно защищены от механических повреждений и коррозии.

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

Копия без лака

ТТ121.00.00.000ТТ

Лист

2

Формат 12

Серия 4.913-Ю Вольган 2

Должность и Дата Состав и Дата Проверка и Дата

Имя Подпись

Обозначение документа	Наименование	Примечания
ГОСТ 103 - 57	Стель прокатная полосовая. Сортамент.	
ГОСТ 356 - 68	Давления условные, пробные и рабочие для арматуры и соединительных частей трубопроводов.	
ГОСТ 380 <del>491</del>	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.	
ГОСТ 481 - 71	Поранит.	
ГОСТ 535 - 58	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного и повышенного качества. Технические требования.	
ГОСТ 1050 - 60	Сталь углеродистая качественная конструкционная. Марки и общие технические требования.	
ГОСТ 1255 - 67	Фланцы с соединительным выступом сварные плоские приварные. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 2689 - 54	Допуски и посадки размеров свыше 500 до 10000 мм.	
ГОСТ 5631 - 70	Лак БТ-577 и краска БТ-177.	
ГОСТ 5915 - 70	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры.	
ГОСТ 6209 - 57	Лента стальная горячекатаная. Сортамент.	
ГОСТ 7798 - 70	Валты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	
ГОСТ 8731 - 66	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Общие технические требования.	
ГОСТ 8732 - 70	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент.	
ГОСТ 10702 - 63	Сталь для холодной высадки. Марка и технические требования.	
ГОСТ 11371 - 68	Шайбы. Размеры.	
ГОСТ 11265 - 66	Шпильки для деталей с резьбовыми отверстиями с диаметром резьбы от 2 до 48 мм (нормальной точности). Размеры и технические требования.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дураткина	С. С.	
Проект.		Ермаков	И. В.	
Нач. зр.		Левин	И. В.	
Н.контр.		Толубина	И. В.	
Упр.		Федосин	И. В.	

T121.00.00.000ПД

Дренажные узлы  
Перечень документов, на  
которые имеются ссылки в  
данном документе

Лит.	Лист	Листов
	1	2

Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Копир, белая

Формат 12

Т12100000000ПД

Продолжение

Обозначение документа	Наименование	Примечание
ГОСТ 12830-67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные встык. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 12831-67	Фланцы с выступом или впадиной стальные приварные встык. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 15180-70	Прокладки плоские эластичные. Размеры.	
ГОСТ 17375-72	Детали трубопроводов. Отводы круглоосевные с углами 45°, 60°, 90° из углеродистой стали бесшовные приварные на Ру от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> . Размеры	Технические требования по ГОСТ 17380-72
ГОСТ 17379-72	Детали трубопроводов. Заглушки из углеродистой стали бесшовные приварные на Ру от 1 до 100 кгс/см <sup>2</sup> . Размеры.	
—	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды	утверждены Госстандарт-издательством СССР 10/11-1978 Москва 1978 год Издательство «Недра» разработан ИЛТИ им.Ползунова, Москва 1970г.
ОСТ 24.030.05	Сварные стыковые соединения.	
ОСТ 1010	Допуски большие. Классы точности 7-й, 8-й, 9-й	
T49.00.00.000	Сварные стыковые соединения.	«Издания и детали трубопроводов для тепловых сетей»
T56.00.00.000	Переход штампованный.	Выпуск 1.
T93.00.00.000	Труба для ответвления с разделкой концов.	разработан Ленинградским институтом «Энергостандпроект» 1973 г.
T94.00.00.000	Накладка.	
T105.00.00.000	Фланец плоский приварной Ру ≤ 25 кгс/см <sup>2</sup> с патрубкал.	
T115.00.00.000	Заглушка плоская приварная.	
—	Проект плана материально-технического снабжения на 1974 год. Свободная заявка потребности в промышленной трубопроводной арматуре. Раздел IV - Арматура стальная. Раздел VI - Заблжки стальные.	Разработан Главным управлением по снабжению и сбыту продукции химического и нефтяного машиностроения - «Сибнефтемашиностроитель» - «Сибнефтемашиностроитель».

Серия 4.903-10 выпуск 2

Имя на подписи Подпись и дата Взаминитель Имя, подпись, место и дата

Имя	Подп.	Дата

T121.00.00.000ПД

Лист 2