

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства  
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 9

БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ И КОНДЕНСАТНЫЕ

Уч.б. 12997  
697  
Цена: 12-82

Уч.б. № 12997  
Цена: 12-82  
Уч.б. № 12997  
Цена: 12-82  
Уч.б. № 12997  
Цена: 12-82

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал  
ЦИТП  
Типовой проект /серия/  
№ 4-903-10 89  
Заказ № 1021  
Цена 12 руб. 62 коп.  
Тираж 400  
Дата 28 08 1989г.

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства  
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 9

# БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ И КОНДЕНСАТНЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ  
Ленинградским Филиалом Проектно-технологического института  
„Энергомонтажпроект“  
Главтеплоэнергомонтажа Минэнерго СССР  
с участием института  
„ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ“  
Главниипроекта Минэнерго СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1. X - 1972 г.  
Приказом Главпромстройпроекта  
Госстроя СССР  
от 17 VIII-1972 г. N-58

## Содержание

Наименование	Обозначение	Стр
Бски расширительные, конденсатные и под налив.		
Пояснительная записка	T35.00.00.000 ПЗ	4
Бак расширительный. Сборочный чертеж	T35.00.00.000 СБ	5
Обечайка	T35.00.00.001	9
Днище	T35.00.00.002	10
Ребро	T35.00.00.003	10
Лег.э опорная	T35.00.00.004	11
Отвод	T35.00.00.005	11
Патрубок	T35.00.00.006	12
Бак расширительный с эллиптическим днищем		
Сборочный чертеж	T36.00.00.000 СБ	13
Бак конденсатный с цилиндрическим днищем. Сборочный чертеж	T37.00.00.000 СБ	17
Болт фундаментный	T37.00.00.001	25
Лист подкладной	T37.00.00.004	25
Балка	T37.00.00.002	26
Укосина	T37.00.00.003	26
Корпус. Сборочный чертеж	T37.00.01.000 СБ	27
Обечайка	T37.00.01.001	37
Днище	T37.00.01.002	41
Кольцо жесткости	T37.00.01.003	43
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.010 СБ	44
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.020 СБ	45
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.030 СБ	46

## Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.040 СБ	48
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.050 СБ	50
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.060 СБ	51
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.070 СБ	52
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.080 СБ	53
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T37.00.01.090 СБ	54
Площадка обслуживания		
Сборочный чертеж	T37.00.02.000 СБ	55
Помост. Сборочный чертеж	T37.00.02.010 СБ	57
Балка поперечная	T37.00.02.011	59
Угольник	T37.00.02.012	59
Секция промежуточная		
Сборочный чертеж	T37.00.02.020 СБ	60
Поручень	T37.00.02.022	62
Леср	T37.00.02.023	62
Секция лестничная		
Сборочный чертеж	T37.00.02.030 СБ	63
Поручень	T37.00.02.031	64
Лестница. Сборочный чертеж	T37.00.02.040 СБ	65
Тетива	T37.00.02.041	66
Ступень	T37.00.02.042	66
Секция боковая. Сборочный чертеж	T37.00.02.050 СБ	67
Стойка	T37.00.02.021	68

## Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр
Поручень	T37.00.02.051	68
Секция торцовая		
Сборочный чертеж	T37.00.02.060 СБ	69
Поручень	T37.00.02.061	70
Леер	T37.00.02.062	70
Отраб. Сборочный чертеж	T37.00.03.000 СБ	71
Лалка	T37.00.03.001	74
Корпус. Сборочный чертеж	T37.00.03.010 СБ	75
Лист опорный	T37.00.03.011	81
Редько	T37.00.03.012	81
Плита опорная. Сборочный чертеж	T37.00.04.000 СБ	82
Лестница. Сборочный чертеж	T37.00.05.000 СБ	83
Тетива	T37.00.05.001	84
Крышка. Сборочный чертеж	T37.00.06.000 СБ	85
Ручка	T37.00.06.001	86
Блок катковый. Сборочный чертеж	T37.00.07.000 СБ	87
Основание. Сборочный чертеж	T37.01.07.010 СБ	88
Обойма. Сборочный чертеж	T37.01.07.020 СБ	89
Шпилька	T37.01.07.023	90
Лист	T37.01.07.011	90
Ралик	T37.01.07.021	91
Планка	T37.01.07.022	91
Бак конденсатный с коническим днищем. Сборочный чертеж	T38.00.00.000 СБ	92
Корпус. Сборочный чертеж	T38.00.01.000 СБ	99
Обечайка	T38.00.01.001	109
Кольцо	T38.00.01.002	111

## Продолжение

Наименование	Обозначение	Стр
Бобышка	T38.00.01.003	113
Днище. Сборочный чертеж	T38.00.01.010 СБ	114
Конус	T38.00.01.011	116
Сфера	T38.00.01.012	118
Патрубок с фланцем		
Сборочный чертеж	T38.00.01.020 СБ	119
Бак конденсатный с эллиптическим днищем. Сборочный чертеж	T39.00.00.000 СБ	121
Корпус. Сборочный чертеж	T39.00.01.000 СБ	129
Бак конденсатный под налив		
Сборочный чертеж	T40.00.00.000 СБ	138
Корпус. Сборочный чертеж	T40.00.01.000 СБ	146
Обечайка	T40.00.01.001	155
Кольцо жесткости	T40.00.01.002	156
Днище. Сборочный чертеж	T40.00.01.010 СБ	157
Кольцо	T40.00.01.003	158
Клнц	T40.00.01.011	158
Баки расширительные, конденса- ционные <sup>и другие</sup> технические требо-		
вания	T35.00.00.000 ТТ	159
Баки расширительные и конденсатные. Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящем выпуске	T35.00.00.000 ПД	162
Баки расширительные и конденсатные. Перечень аннулированных нормативно- технических документов	T35.00.00.000 ДА	163

Рабочие чертежи типовых конструкций баков расширительных и конденсатных выполнены согласно плану типового проектирования Госстроя СССР по теме „Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей“ в соответствии с техническим заданием института „Теплоэлектропроект“.

В настоящем выпуске содержатся:

- расширительные баки емкостью от 0,125 до 1,25 м<sup>3</sup> на рабочие давления 0,5 и 4,0 ± 6,0 кгс/см<sup>2</sup> с плоскими и эллиптическими днищами;
- конденсатные баки емкостью от 1 до 100 м<sup>3</sup> на рабочие давления 0,2 и 3,0 кгс/см<sup>2</sup> с цилиндрическими, коническими и эллиптическими днищами;
- баки под налив (атмосферные) емкостью от 1 до 200 м<sup>3</sup>.

Конструкции баков учитывают требования технологичности по антикоррозионным покрытиям: все ребра жесткости вынесены наружу, что значительно снижает трудоемкость работ по химпокрытиям.

Для улучшения условий обслуживания все баки снабжены площадками и лестницами.

Обечайки и конические днища конденсатных баков давлением 0,2 кгс/см<sup>2</sup> и баков под налив унифицированы. Баки снабжены всеми необходимыми штуцерами. Запорная арматура применена в стальном исполнении.

Расположение и привязочные размеры штуцеров уточняются проектирующей организацией в зависимости от конкретного проекта.

Рабочие чертежи выполнены с учетом сортамента труб для наружных тепловых сетей на Ру 464 кгс/см<sup>2</sup>; t ≤ 440 °С № 40913-Т, утвержденного Главтехстройпроектом Минэнерго СССР 27/II-71е.

В связи с вводом в действие чертежей, содержащихся в настоящем выпуске, аннулируется нормативно-техническая документация, указанная в Т 135.00.00.000 ДА.

В выпуске учтены требования: ЕСКД, „Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением“, утвержденных ГОСГОРТЕХНАДЗОРОМ СССР, „Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды“, утвержденных ГОСГОРТЕХНАДЗОРОМ СССР, государственных стандартов на сталь углеродистую обыкновенного качества ГОСТ 380-71, к крепежным деталям по ГОСТ 7798-70, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 1759-70 и других стандартов.

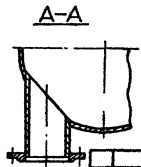
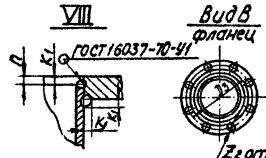
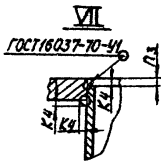
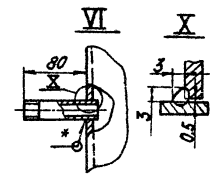
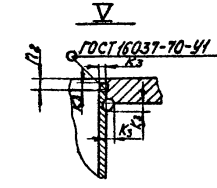
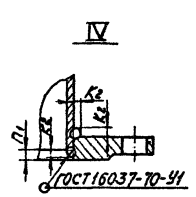
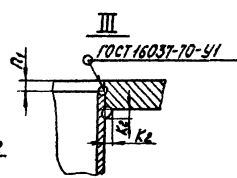
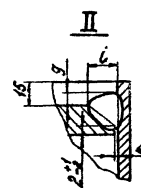
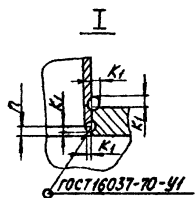
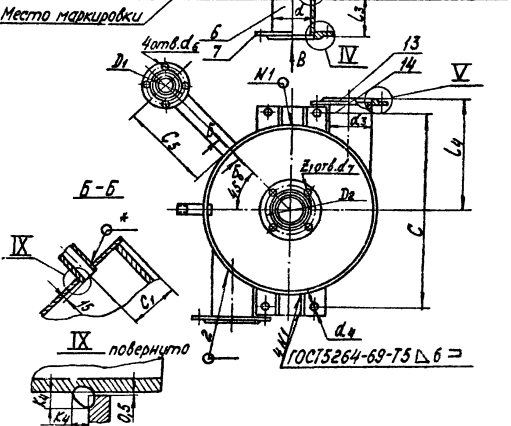
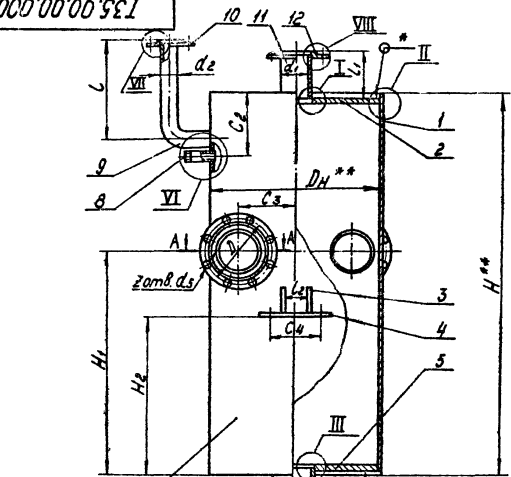
Конструкции и детали баков расширительных и конденсатных допускается применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40 °С.

Т 135.00.00.000 ПЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	баки расширительные и конденсатные	Лит. Лист Листов
Разраб.	Сиротина	С				
Проб.	Берчаков	Д				
Рис. в.	Левтов	Д			Энергомонтажпроект Лен. филиал	
Н. контр.	Головина	Л				
Итп.	Швабич	Л			Пояснительная записка	

135.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



1. Материал - трубы гр.в по ГОСТ 10705-63 или трубы гр.А по ГОСТ 8731-66 из стали марки ВСт 3сп 5.
2. \*Сварка ручная электродуговая.
3. Разрешается фланцы плоские приварные Ду 25-Ду150мм заменить серийно выпускаемыми фланцами приварными встык.
4. \*\* Размеры для справок.
5. Остальные технические требования - Т35.00.00.000ТТ.

Шв. № подл. Листов в дата. Владелец: Шв. № подл. Лист в дата.

Т35.00.00.000 СБ			
бак расширительный Сборный чертеж		Лит.	Масса
		см.	кг
		лист	лист
		Мин. номер СССР	
		Лаб. энергоагрегат	
		Энергоагрегат проект	
		Лен. филиал	

735.00.00.000СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение бака	Емкость, м <sup>3</sup>	Давление рабочее, кгс/см <sup>2</sup>	D <sub>H</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>
Т35.01.00.000СБ	0,125	0,5	426	170		110	150	69	57	108	14		14	14	14	1000	600	400
Т35.02.00.000СБ	0,250		530	200	110	150	200	133	89	57	133	18		14	14	1200	700	500
Т35.03.00.000СБ	0,500		630	225		170	225	159	108		159		18		18	1700	1100	700
Т35.04.00.000СБ	0,750		820	280	150	200	280	219	133	89	219		23		18	1500	900	650
Т35.05.00.000СБ	1,000			335			280	219	133		273		23		18	2000	1300	1000
Т35.06.00.000СБ	1,250			920	385	170	225	335	273	159	108	325		23				
Т35.07.00.000СБ	0,125	4-в	426	170	110	110	150	69	57	57	108	14	18	14	14	1000	600	400

Размеры в мм

Продолжение таблицы

Обозначение бака	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	C <sub>5</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	R	П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>	П <sub>3</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>	K <sub>4</sub>	Количество отверстий			Масса кг	L	S
																					Z	Z <sub>1</sub>	Z <sub>2</sub>			
Т35.01.00.000СБ	486	100	100	135	140		305	135	70	136	260	5					4				4	4	4	111,0	10	3
Т35.02.00.000СБ	610	150	200	175	150	285	305	135	70	136	330		6	6				5	5		4	4	4	172,6	12	
Т35.03.00.000СБ	710		250	210	180		134	110	256	390							6					8	8	284,5	13	4
Т35.04.00.000СБ	920		435	456		135	120	260	500	6				8	8	6		5			7	7	5	475,0	15	
Т35.05.00.000СБ	1020		300	240	250		135	120	260					10	10			9	9			12	12	562,0	16	5
Т35.06.00.000СБ	1020			260	300	485	506	256	180	550								9	9			12	12	699,1	16	5
Т35.07.00.000СБ	406		100	100	135	140	285	305	134	70	136	260	5	6	6	5		4	5	5	4	4	4	4	134,1	15

Пример условного обозначения расширительного бака емкостью 0,125 м<sup>3</sup> и P<sub>раб</sub> = 0,5 кгс/см<sup>2</sup>:

бак расширительный 0,125-Т35.01.

Имя, лист № докум. Удостоверен

735.00.00.000СБ

Лист  
2



735.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация

№ позиции	1		2		3		4		5		6		
Наименование	Обечайка		Днище		Ребро		Лапа опорная		Днище		Патрубок		
Количество	1		1		4		2		1		1		
Материал	Труба ДнхS-ВстЗелС-АП ГОСТ 10704-63		Лист ГОСТ 5681-57 Вст.3.ГОСТ 14637-69		Лист ГОСТ 5681-57 Вст.3.ГОСТ 14637-69		Лист ГОСТ 5681-57 Вст.3.ГОСТ 14637-69		Лист ГОСТ 5681-57 Вст.3.ГОСТ 14637-69		См. ТТ п.1		
№ чертежа или стандарта	Т35.00.00.001		Т35.00.00.002		Т35.00.00.003		Т35.00.00.004		Т35.00.00.002		БЧ		
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг Лит. Общ.	Обозначение	Масса, кг Лит. Общ.	Обозначение	Масса, кг	Дз x S, мм	Длина, мм	Масса, кг
Т35.01.00.000	Т35.02.00.001	71,0	Т35.01.00.002	10,3	Т35.01.00.003	0,181 0,72	Т35.01.00.004	0,87 1,75	Т35.02.00.002	9,9	89 x 3,5	134	0,99
Т35.02.00.000	Т35.04.00.001	107,0	Т35.05.00.002	19,0	Т35.02.00.003	0,308 1,22	Т35.02.00.004	1,48 2,96	Т35.06.00.002	18,2	133 x 4	136	1,73
Т35.03.00.000	Т35.06.00.001	189,0	Т35.07.00.002	31,6			Т35.03.00.004	1,69 3,38	Т35.08.00.002	30,4	159 x 4,5	258	4,42
Т35.04.00.000	Т35.08.00.001	274,0	Т35.09.00.002	69,2	Т35.03.00.003	0,453 1,81	Т35.04.00.004	3,04 6,08	Т35.10.00.002	65,4	219 x 6	262	8,26
Т35.05.00.000	Т35.10.00.001	351,0					Т35.11.00.002	97,3	Т35.05.00.004	3,50 7,00	Т35.12.00.002	90,5	273 x 7
Т35.06.00.000	Т35.12.00.001	404,4	Т35.03.00.002	18,4	Т35.01.00.003	0,181 0,72	Т35.01.00.004	0,87 1,75	Т35.04.00.002	17,8	89 x 3,5	142	1,05

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шиб.Металл. Подпись и дата Взам.Шиб. № докум. Подпись и дата

Шиб.Металл. Подпись и дата Взам.Шиб. № докум. Подпись и дата

735.00.00.000СБ

735.00.00.0006

Серия 4.903-10 Валуны-9

Продолжение табл. 2

Спецификация																				
№ позиции	7		8		9		10		11		12		13		14		Масса наполненной мешотки собранных швов, кг			
наименование	Фланец		Патрубок		Отвод		Фланец		Патрубок		Фланец		Фланец		Патрубок					
количество	1		1		1		1		1		1		2		2					
Материал	В Ст. 3сп по ГОСТ 380-71		Труба 15 по ГОСТ 3262-62		Ст. ТТ Т35.00.00.0005		В Ст. 3сп по ГОСТ 380-71		Ст. ТТ п. 1		В Ст. 3сп по ГОСТ 380-71		В Ст. 3сп по ГОСТ 380-71		Ст. ТТ, п. 1 Т35.00.00.0006					
№ чертежа или стандарты	ГОСТ 1255-67		ОСТ 34-540-68		Т35.00.00.0005		ГОСТ 1255-67		Б4		ГОСТ 1255-67		ГОСТ 1255-67		Т35.00.00.0006					
Обозначение детали	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	d <sub>2</sub> x S	Диаметр	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
													шт.	Общ.		шт.	Общ.			
Т35.01.00.000	80-2,5	1,34	ГОСТ 34-540-68	0,115	Т35.01.00.0005	2,48	50-2,5	1,24	57x3,0	135	0,62	50-2,5	1,04	100-2,5	2,14	4,28	Т35.01.00.0006	1,21	2,42	2,50
Т35.02.00.000	125-2,5	2,60			89x3,5	1,00	80-2,5	1,84	125-2,5	2,60	5,20	Т35.02.00.0006	2,00	4,00	4,20					
Т35.03.00.000	150-2,5	3,43			108x4	1,36	1,40	100-2,5	2,14	150-2,5	3,43	6,86	Т35.03.00.0006	3,22	6,44	5,40				
Т35.04.00.000	200-2,5	4,73			133x4	1,40	1,78	125-2,5	2,60	200-2,5	4,73	9,46	Т35.04.00.0006	7,41	14,82	9,12				
Т35.05.00.000													250-2,5	6,95	13,9	Т35.05.00.0006	10,2	20,4	9,15	
Т35.06.00.000	250-2,5	6,95			Т35.03.00.0005	8,95	100-2,5	2,14	159x4,5	2,64	4,53	150-2,5	3,43	300-2,5	9,33	18,7	Т35.06.00.0006	14,7	29,4	12,00
Т35.07.00.000	80-6	2,44			Т35.01.00.0005	2,48	50-6	1,33	57x3,0	1,42	0,66	50-6	1,33	100-6	2,85	5,70	Т35.01.00.0006	1,21	2,42	3,95

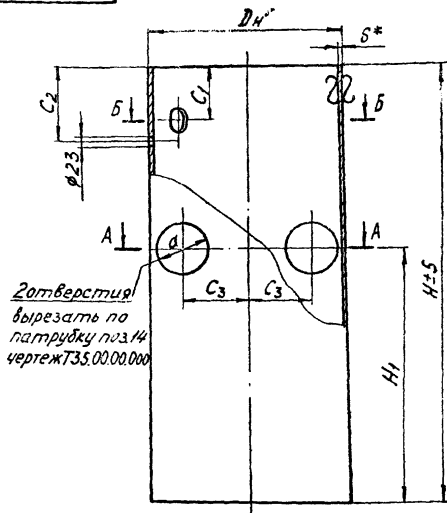
Изм. № 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010, 011, 012, 013, 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020, 021, 022, 023, 024, 025, 026, 027, 028, 029, 030, 031, 032, 033, 034, 035, 036, 037, 038, 039, 040, 041, 042, 043, 044, 045, 046, 047, 048, 049, 050, 051, 052, 053, 054, 055, 056, 057, 058, 059, 060, 061, 062, 063, 064, 065, 066, 067, 068, 069, 070, 071, 072, 073, 074, 075, 076, 077, 078, 079, 080, 081, 082, 083, 084, 085, 086, 087, 088, 089, 090, 091, 092, 093, 094, 095, 096, 097, 098, 099, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата
------	------	-------------	-------	------

735.00.00.0006Б

Т35.00.00.001

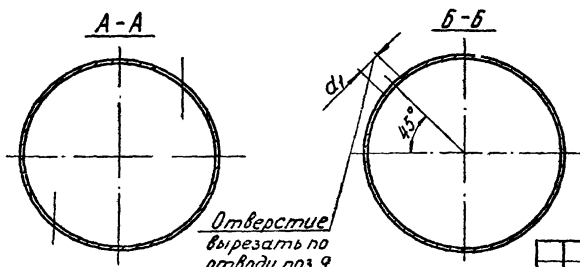
▽2(▽)



Размеры в мм

Обозначение обечайки	$D_n$	$S$	$H$	$H_1$	$C_1$	$C_2$	$C_3$	$d$	$d_1$	Масса кг
T35.01.00.001	426	7	815	415	100	100	135	108	57	38
T35.02.00.001			1000	600						71
T35.03.00.001	530		1050	470						86
T35.04.00.001			1200	700		200	175	133	107	
T35.05.00.001	630	9	1510	850	150	250	210	159	89	154
T35.06.00.001			1700	1100						180
T35.07.00.001	820		1180	580						216
T35.08.00.001			1500	900		270	219		274	
T35.09.00.001			1680	980		300	240	273		294
T35.10.00.001			2000	1300	351					
T35.11.00.001	920	1610	950	322						
T35.12.00.001			2000	1300		260	325	108		404

Отверстия вырезать по патрубку поз.14 чертеж Т35.00.00.000



\*Размеры для справок.

T35.00.00.001

Т35.00.00.001				Лит.	Масса см.	Масштаб
Обечайка						
Труба ДнхS-8Ст3сп5-А-П				Минэнерго СССР Лабтеплоэнергомонта Энергомонтажпроект Лен. филиал		
ГОСТ 10704-63						

Изд. № 001

Серия 4.903-40 Выпуск 9

Т35.00.00.002



▽2(▽)

Размеры в мм

Обозначение двигла	D	d	S	Масса, кг
Т35.01.00.002	412	57	10	10,3
Т35.02.00.002		89		9,9
Т35.03.00.002		57		18,4
Т35.04.00.002		89		17,8
Т35.05.00.002	516	133	12	19,0
Т35.06.00.002				159
Т35.07.00.002	616	108	14	24,6
Т35.08.00.002		159		30,4
Т35.09.00.002	802	133	18	65,2
Т35.10.00.002		219		65,4
Т35.11.00.002		159		97,3
Т35.12.00.002	902	273		90,5

1. Диаметры двинц „D“ уточнить по фактическим внутренним диаметрам труб, поз.1 Т35.00.00.001 с учетом зазора не свыше 2мм на сторону.  
2.\*Размер для справок.

Т35.00.00.002

Двигла

Лист 5 ГОСТ 5681 - 57  
ВСт.3 ГОСТ 14637 - 69

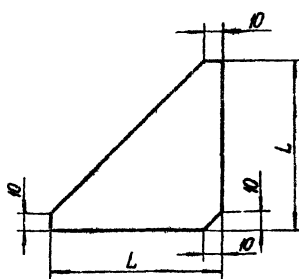
Лит. Масса Машинно

См. табл. —

Лист Листов 1

Минэнерго СССР  
Госплеминэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Т35.00.00.003



▽1(▽)

Серия 4.903-40 Выпуск 9

Размеры в мм

Обозначение ребра	L	Масса, кг
Т35.01.00.003	60	0,481
Т35.02.00.003	80	0,306
Т35.03.00.003	100	0,453

\* Размер для справок

Т35.00.00.003

Ребра

Лист 10 ГОСТ 5681 - 57  
ВСт.3 ГОСТ 14637 - 69

Лит. Масса Машинно

См. табл. —

Лист Листов 1

Минэнерго СССР  
Госплеминэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

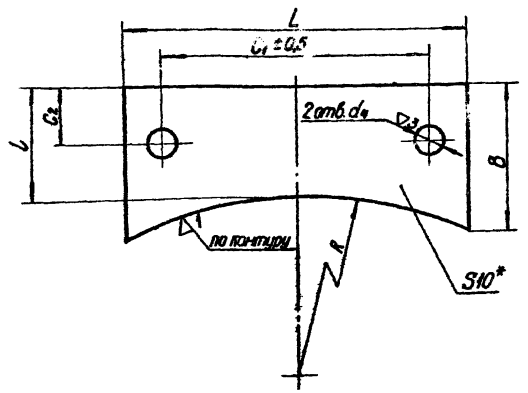
Изм. № табл. Подпись и дата

Изм. № табл. Подпись и дата

Серия 4.343-10 Вальсуг-9

Т35.00.00.004

~(Δ)



Размеры в мм

Обозначение лапы	R	L	B	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	L	d <sub>0</sub>	Масса, кг
T35.01.00.004	213	180	56	40	30	60	13	0,87
T35.02.00.004	265	220	104	150	40	80	17	1,48
T35.03.00.004	315	250	106	190				1,69
T35.04.00.004	410	350	140	250	50	100	23	3,04
T35.05.00.004	460	400	145	300				3,50

\* Размер для справок

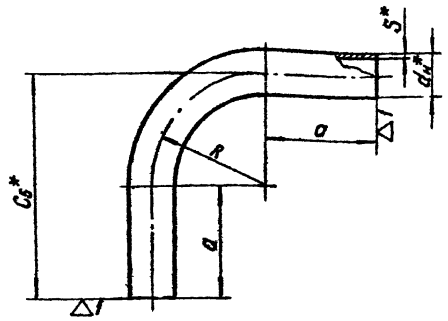
Имя, фамилия, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сочнева	Слнч		
Проб.	Ермилов	М		
Инж.гр.	Левитов	М		
П.степ.	Сорокин	М		
Инж.пр.	Голыбина	М		
Утв.	Фейгин	М		

Т35.00.00.004		
Лапа опорная	Лист	Масса
	См. табл.	Масштаб
Лист 10 ГОСТ 5681 - 57 ВСт 3 ГОСТ 4637 - 69	Лист	Листов
	Минэнерго СССР Лоботеллоэнергомашиностроительного завода Лен. филиал	

Т35.00.00.005

~(Δ)



Размеры в мм

Обозначение отвода	Пролод условный Ду	C <sub>0</sub>	S	R	a	C <sub>0</sub>	Развернутая длина		Масса, кг
							приварки участка	Общая	
T35.01.00.005	50	57	3	150	150	300	236	535	2,48
T35.02.00.005	80	83	3,5	250	200	450	394	794	5,86
T35.03.00.005	100	108	4	300	200	500	472	872	8,95

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 из стали марки ВСт.Зсп5.
2. Допускается применение пруткоизогнутых отводов по ГОСТ 17375-72 с приваркой прямых участков труб, при этом длина "а" прямых участков должна быть соответственно увеличена.
- 3.\* Размеры для справок.

Серия 4.903-10 Вальсуг-9

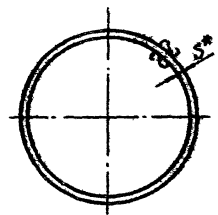
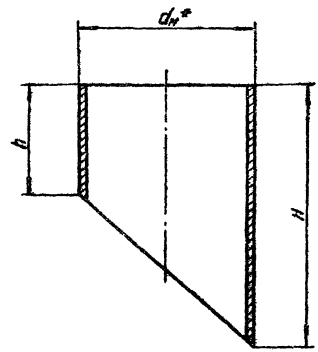
Имя, фамилия, Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сочнева	Слнч		
Проб.	Ермилов	М		
Инж.гр.	Левитов	М		
П.степ.	Сорокин	М		
Инж.пр.	Голыбина	М		
Утв.	Фейгин	М		

Т35.00.00.005		
Отвод	Лист	Масса
	См. табл.	Масштаб
См п.1 ТТ	Лист	Листов
	Минэнерго СССР Лоботеллоэнергомашиностроительного завода Лен. филиал	

900'00'00'006

Сечение 4, 903-10 Водосток 9



Размеры в мм

Обозначение патрубка	Горло уст. Ду	$d_n$	S	H	h	Масса, кг
T35.01.00.006	100	108	3,5	165	70	1,21
T35.02.00.006	125	133		225	90	2,00
T35.03.00.006	150	159	4,5	270	105	3,22
T35.04.00.006	200	219	5,0	345	125	7,41
T35.05.00.006	250	273	7,0	340	105	10,20
T35.06.00.006	300	325		370	100	14,70

1. Материал - трубы ст. 8 ГОСТ 10705-63 из стали марки ВСт.3сп5 или трубы ст. А ГОСТ 8731-66 из стали марки ВСт.3сп5 по ГОСТ 380-71.

2.\* Размеры для справок.

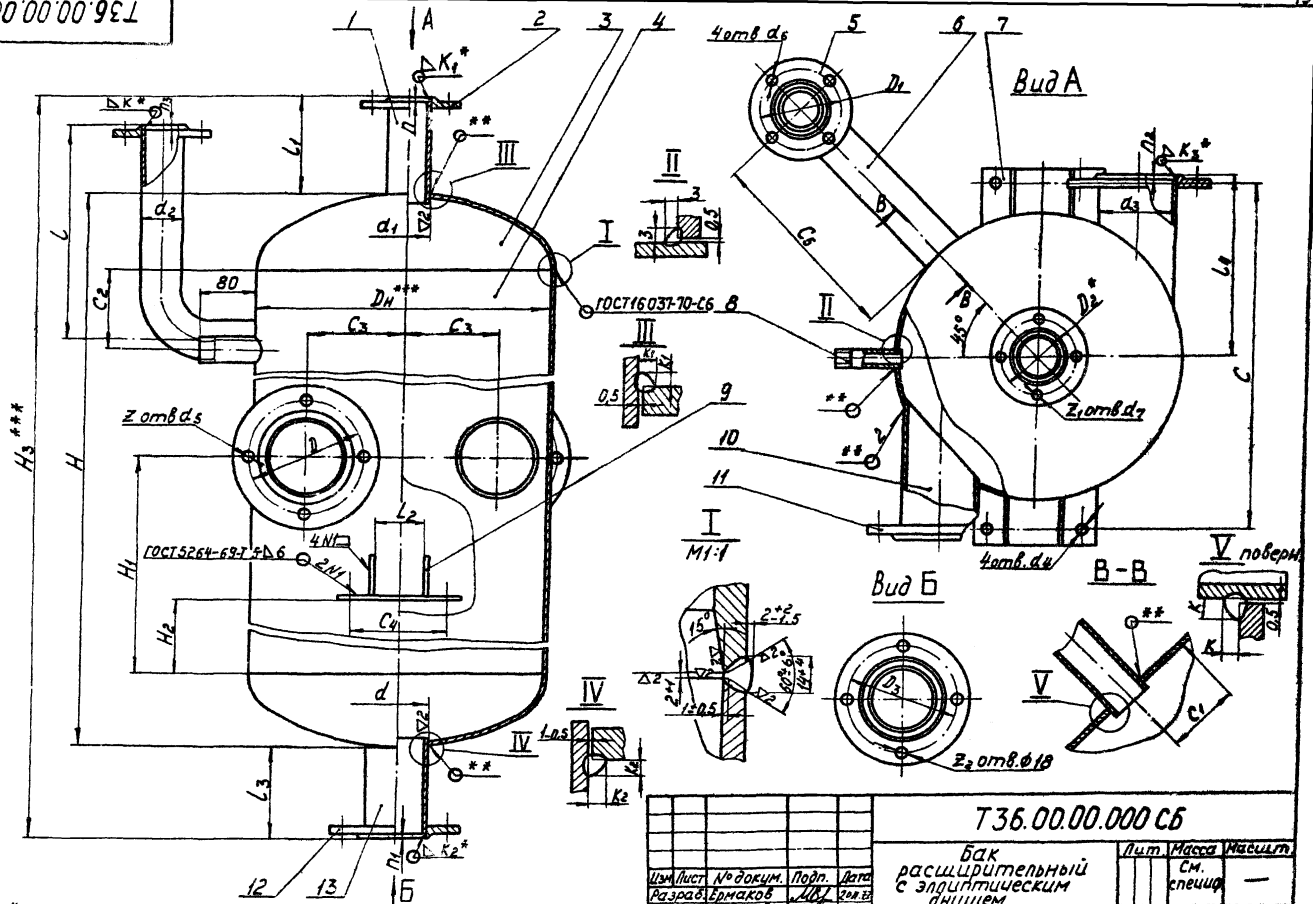
Изм. вносятся, добавляются и отменяются в соответствии с требованиями стандарта

				T35.00.00.006		
				Кол.	Масса	Масштаб
Изм.	Дата	по Взам.	Подп.	Патрубок	См. табл.	—
Разработ.	Сметчик	Сметчик	Исполн.		лист	листо в 1
Провер.	Инженер	Инженер	Исполн.	Министерство СССР		
Взам. инж.	Инженер	Инженер	Исполн.	Госплана и Госстандарт СССР		
На ст. инж.	Старший	Старший	Исполн.	Специальный отдел		
На чертеже	Инженер	Инженер	Исполн.	Лен. проект.		
Удобр.	Инженер	Инженер	Исполн.			
				См. л. 1 ТТ		

97000'00'00'93L

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шов выполнен в соответствии с ГОСТ 16037-70. Шов М. Электродуговая и автоматическая



1. \* Шов выполнен в соответствии с ГОСТ 16037-70. условное обозначение шва 41.
2. \*\* Сварка ручная электродуговая.
3. \*\*\* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т 36.00.00.000 СБ		
Лист	Масса	Масштаб
	см.	—
	специл.	—
Лист 1 Листов 4		
Министерство СССР		
Лабтеплоэнергомонтаж		
Энергомонтажпроект		
Лен. филиал		

БАК расширительный эллиптический днищем сборочный чертёж

736.00.00.000 СБ

Серия 4.903-10 выпуск 9

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение бака	Емкость, м <sup>3</sup>	Давление раб., кгс/см <sup>2</sup>	D <sub>H</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>			
Т36.01.00.000 СБ	0,125	4+6	426	170		110	150	89	57		108	13	18	14	14	1080	415	300	1350			
Т36.02.00.000 СБ	0,250		330	200		130	200	133	76		133	17				18	14	14	1368	470	370	1638
Т36.03.00.000 СБ	0,500		630	225		150	225	159	89		159								23	18	18	1878
Т36.04.00.000 СБ	0,790			820	280	150	170	280	219	108	89	219	23	18	18	2154	980	750				2550
Т36.05.00.000 СБ	1,000				335							273				23	18	18	2134	950		2530
Т36.06.00.000 СБ	1,250			920	395	170	200	335	273	133	108	325										

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение бака	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	C <sub>5</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	П	П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>	П <sub>3</sub>	K	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>	K <sub>3</sub>	K <sub>4</sub>	Количество отверстий			Масса, кг			
																					Z	Z <sub>1</sub>	Z <sub>2</sub>				
Т36.01.00.000 СБ	436	100	100	135	140		285	305	134	70	136	260	5									4		4	112,2		
Т36.02.00.000 СБ	610	150	200	175	150							350		6	6							4		4	166,0		
Т36.03.00.000 СБ	710		250	210	190				135	110	256		350						5	5	8		8	4	8	267,0	
Т36.04.00.000 СБ	920		270		250	435	456			120		500	6		8	8			5							399,9	
Т36.05.00.000 СБ	1120		240		300	485	506		136	160	260		600						7	7				10		486,9	
Т36.06.00.000 СБ	1120		260	300	485	506		160				600			10	10			9	9			12		8	12	570,3

Пример условного обозначения бака расширительного с эллиптическим днищем емкостью 0,25 м<sup>3</sup>, на рабочее давление 4+6 кгс/см<sup>2</sup>.  
 Бак расширительный 0,25-Т36.02

ИЗМ. № 10. Вводятся изменения в конструкцию баков расширительных



9500000009E1

Таблица 2

Спецификация																		
№ позиции	1			2			3			4			5		6		7	
Наименование	Патрубок			Фланец			Днище			Обечайка			Фланец		Отвод		Лапа опорная	
Количество	1			1			2			1			1		1		2	
Материал	Ст. ТТ п.1 Т35.00.00.006			ВСт.Зсп по ГОСТ 380-71			Лист ГОСТ 5681-57 ВСт.З ГОСТ 4637-69			Ст Т35.00.00.001			ВСт.Зсп по ГОСТ 380-71		Ст. Т35.00.00.005		Лист ГОСТ 5681-57 ВСт.З ГОСТ 4637-69	
№ чертежа или стандарта	54			ГОСТ 1255-67			ГОСТ 6533-58			Т35.00.00.001			ГОСТ 1255-67		Т35.00.00.005		Т35.00.00.004	
Обозначение бака	d, x S	Длина	Масса, кг	Обозна- чение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг Лит. Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозна- чение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозна- чение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг Лит. Общ.	
T36.01.00.000	57 x 3,5	142	0,656	50-6	1,33	Днище 425x10-25	17,1 34,2	T35.01.00.001	58	50-6	1,33	T35.01.00.005	248	T35.01.00.004	0,87	1,74		
T36.02.00.000	76 x 3,5	144	0,901	65-6	1,63	Днище 530x10-25	25,9 51,8	T35.03.00.001	86					T35.02.00.004	1,48	2,96		
T36.03.00.000	89 x 3,5	146	1,09	80-6	2,44	Днище 630x10-25	36,1 72,2	T35.05.00.001	154					T35.03.00.004	1,69	3,38		
T36.04.00.000	108 x 4	156	1,60	100-6	2,85	Днище 820x10-25	60,9 121,8	T35.07.00.001	216	80-6	2,44	T35.02.00.005	586	T35.04.00.004	3,04	6,08		
T36.05.00.000	108 x 4	156	1,60	100-6	2,85	Днище 820x10-25	60,9 121,8	T35.09.00.001	294					T35.05.00.004	3,50	7,00		
T36.06.00.000	133 x 4	160	2,04	125-6	3,88	Днище 920x10-25	76,2 152,4	T35.11.00.001	322	100-6	2,65	T35.03.00.005	895	T35.05.00.004	3,50	7,00		

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Цикл, № серии, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шифр-обед. Подпись и дата

50000'00'00'931

Продолжение табл. 2

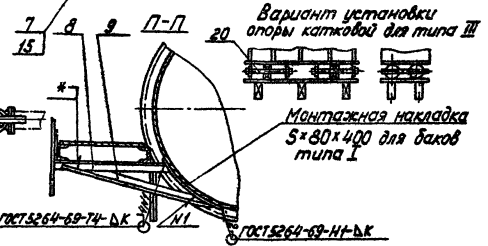
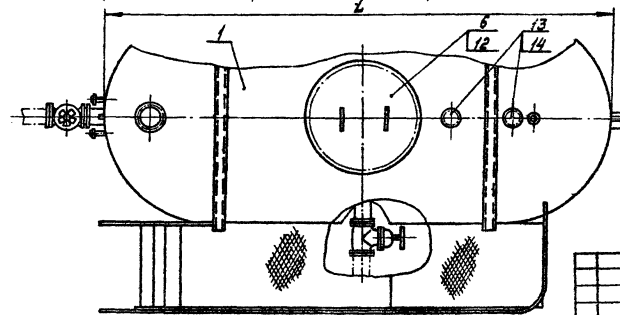
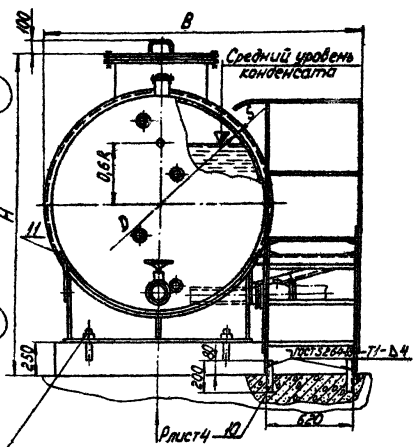
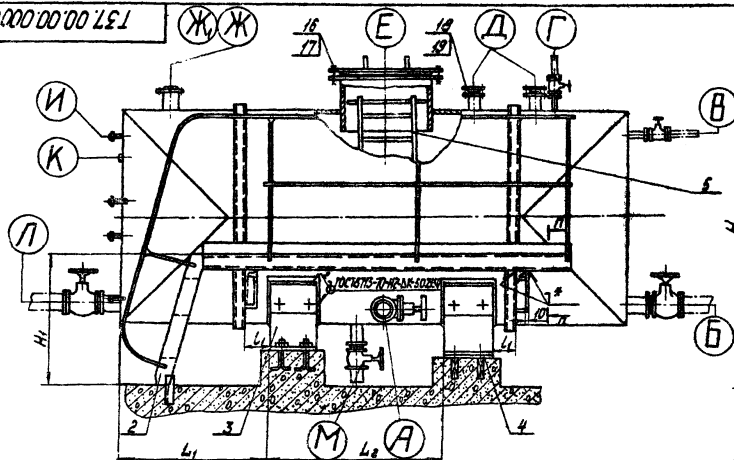
Спецификация															
№ позиции	8		9		10		11		12		13				
Наименование	Патрубок		Ребро		Патрубок		Фланец		Фланец		Патрубок				
Количество	1		4		2		2		1		1				
Материал	Труба 15 по ГОСТ 3262-62		Лист ГОСТ 5631-57-80 по ГОСТ 14637-69		Ст. ТТ п.1		Ст. 3 сп по ГОСТ 380-71		Ст. 3 сп по ГОСТ 380-71		Ст. ТТ п.1 Т35.00.00.006				
№ чертежа или стандарта	ОСТ 34-540-68		Т35.00.00.003		Т35.00.00.006		ГОСТ 1255-67		ГОСТ 1255-67		Без чертежа				
Обозначение брха	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг 1 шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг	дн × S		Масса, кг		
											мм	мм			
T36.01.00.000			T35.01.00.003	0,131 0,724	T35.01.00.006	1,21 2,42	100-6	285 5,8	80-6	2,44	89 × 3,5	142	1,05		
T36.02.00.000			T35.02.00.003	8,306 1,220	T35.02.00.006	200 4,00	125-6	388 7,8	125-6	3,86	133 × 4,0	146	1,86		
T36.03.00.000	ГОСТ 34-540-68	0,115			T35.03.00.006	3,22 6,44	150-6	4,39 8,8	150-6	4,39	159 × 4,5	268	4,61		
T36.04.00.000					T35.04.00.006	7,41 14,82	200-6	5,89 11,8	200-6	5,89	219 × 6,0		8,70		
T36.05.00.000					T35.03.00.003	0,453 1,810	T35.05.00.006	10,20 20,40	250-6	7,67 15,3		276			
T36.06.00.000							T35.06.00.006	14,70 29,40	300-6	10,28 20,6	250-6	7,67	273 × 7,0		12,70

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. №, год изд. Издательство и дата Изм. №, год изд. Издательство и дата

Т 37.00.00.000 СБ

Ж Ж



Серия 4.903-10 Выпуск 9

Лист 10 из 10. Изменения и дополнения к чертежу. Подпись и дата. Инженер В.И. Сидоров

1. Разрешается фланцы плоские приварные с Ду25 + Ду 150 мм заменить серийно-выпускаемыми фланцами приварными встык по ГОСТ 12830-67.  
 2.\*Сварка ручная электродуговая. Катет шва 5 мм.

Т 37.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Бака конденсатный с цилиндрическим днищем Сборочный чертеж				С/ч	—	—
				табл. 5	—	—
				Лист 1	Листов 10	№
				Минусово СССР Работал на территории Инженерного центра Л.И. Сидорова		

737.00.00.000 СБ

Экспликация патрубков с фланцами  
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение бака	Тип	Высота бака мм	Длина бака мм	A для матерного конденсата	B для уровнения по баке	B для уровнения по пару	Г для паропровода	D для запасных линий	E для входа для аспиратора и чистки бака	X для гидрозатвора	K для преобразователя масс клапана	M для указателя уровня	L для сигнализатора уровня	N для самочистного конденсата	O для слива																	
																№	№															
737.01.00.000 СБ	I	1	65	100	25	25	65	600	80	20	20	100	100	50	50																	
737.02.00.000 СБ																2	80	125	80	100	125	150	125	150	200	250	65					
737.03.00.000 СБ																3	100	150	100	125	150	200	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100	
737.04.00.000 СБ	II	5	125	200	32	32	160	800	200	20	20	200	200	200	200																	
737.05.00.000 СБ																10	150	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100	
737.06.00.000 СБ																16	200	250	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.07.00.000 СБ	III	25	250	300	40	40	200	800	200	20	20	200	200	200	200																	
737.08.00.000 СБ																40	250	300	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.09.00.000 СБ																50	250	300	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.10.00.000 СБ	I	1	65	100	25	25	65	600	80	20	20	100	100	50	50																	
737.11.00.000 СБ																2	80	125	80	100	125	150	125	150	200	250	65					
737.12.00.000 СБ																3	100	150	100	125	150	200	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100	
737.13.00.000 СБ	II	5	125	200	32	32	160	800	200	20	20	200	200	200	200																	
737.14.00.000 СБ																10	150	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100	
737.15.00.000 СБ																16	200	250	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.16.00.000 СБ	III	25	250	300	40	40	200	800	200	20	20	200	200	200	200																	
737.17.00.000 СБ																40	250	300	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.18.00.000 СБ																50	250	300	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.19.00.000 СБ	I	1	65	100	25	25	65	600	80	20	20	100	100	50	50																	
737.20.00.000 СБ																2	80	125	80	100	125	150	125	150	200	250	65					
737.21.00.000 СБ																3	100	150	100	125	150	200	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100	
737.22.00.000 СБ	II	5	125	200	32	32	160	800	200	20	20	200	200	200	200																	
737.23.00.000 СБ																10	150	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100	
737.24.00.000 СБ																16	200	250	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.25.00.000 СБ	III	25	250	300	40	40	200	800	200	20	20	200	200	200	200																	
737.26.00.000 СБ																40	250	300	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.27.00.000 СБ																50	250	300	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.28.00.000 СБ	I	1	65	100	25	25	65	600	80	20	20	100	100	50	50																	
737.29.00.000 СБ																2	80	125	80	100	125	150	125	150	200	250	65					
737.30.00.000 СБ																3	100	150	100	125	150	200	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100	
737.31.00.000 СБ	II	5	125	200	32	32	160	800	200	20	20	200	200	200	200																	
737.32.00.000 СБ																10	150	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100	
737.33.00.000 СБ																16	200	250	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.34.00.000 СБ	III	25	250	300	40	40	200	800	200	20	20	200	200	200	200																	
737.35.00.000 СБ																40	250	300	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100
737.36.00.000 СБ																50	250	300	200	250	300	350	400	250	300	350	400	250(2шт.)	300(2шт.)	400(2шт.)	300	100

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Исполнитель: [Signature]

92000'00'00'141

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Экспликация арматуры и крепеж

Размеры в мм

Размеры в мм

Индекс	Арматура Табличная фигура или наимено- вание	Условн. проход Dy	Диам. болт. окружн. D1	Болты		Примеч	
				Кол.	Резьба		
А	15 с 22 нж	I	65	145	8	M16	Арматура по каталогу ЦКБА часть 1 в изд. 1972г. часть 2 в изд. 1969г.
			80	160		M20	
			100	190		M24	
			125	220			
			150	250			
	30 с 14 нж	II	200	280	M16		
250	335		12	M20			
Б	15 с 22 нж	I	100	190	8	M20	
			125	220		M24	
			150	250		M16	
	30 с 14 нж	II	200	280	12	M20	
			250	335		M12	
			300	395			
В	15 с 58 нж	I	25	85	4	M16	
			32	100		M12	
			40	110		M16	
Г	15 с 58 нж	I	25	85	4	M12	
			32	100		M16	
			40	110			
			50	125			
			65	130			
Д	Заглушка по ГОСТ 12836-67 на Рубес/сн	—	65	130	8	M16	Фланцы арматуры, соединит. частей и трубопрово- дов. Заглуш- ки фланце- вые. Изд. Москва 1967г.
			80	150			
			100	170			
			125	200			
			150	225			
			200	280			
			250	335			

Индекс	Арматура Табличная фигура или наимено- вание	Условн. проход Dy	Диам. болт. окружн. D1	Болты		Примеч.		
				Кол.	Резьба			
Д	Заглушка по ГОСТ 12836-67 на Рубес/сн	—	65	130	4	M12	То же	
			80	150		M16		
			100	170				
			125	200				
			150	225				
			200	280				
			250	335		12		
И	12Б.3Бк	I	20	75	4	M12		Арматура по каталогу ЦКБА часть 1 в изд. 1972г. часть 2 в изд. 1969г.
			100	190		M20		
			125	220		M24		
П	15 с 22 нж	I	150	250	8	M16		
			200	280		M20		
	30 с 14 нж	II	250	335	12	M20		
			300	395				
М	15 с 22 нж	I	50	125	4	M16		
			65	145		M20		
			80	160				
			100	190				
			100	170				
Ж	—	—	80	150	4	M16		
			125	200				
			150	225				
			200	280				
			250	335				
			300	395				
			350	445				
			400	495			16	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изд. Проект. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. Подпись и дата.

Изд. Проект. Подпись и дата.

T37.00.00.000СБ

137.00.00.000.СБ

Таблица 3

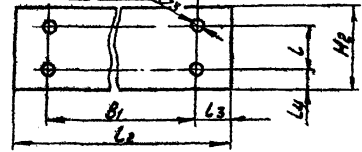
Размеры в мм

Обозначение	Тип	Емкость		Радиус двигателя мм	Температура °С	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	B	B <sub>1</sub>	C	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	S=K	Масса кг						
		теор. л/м <sup>3</sup>	рабоч.																									
Т37.01.00.000.СБ	I	1	0,9	0,15-0,2	104	1000	1700	350	600	90	100	950	150	55	1650	650	200	1832	800	200	3	689,7						
Т37.02.00.000.СБ		2	1,7			1400	1800	700	140	1240		145	2050		950	2232		1200	250	856,0								
Т37.03.00.000.СБ		3	2,6			1800	2500	1100	1650	275		75	2450		1100	2632		1600	350	961,1								
Т37.04.00.000.СБ	5	4,3	2000			2600	1200	1840	170	100		2640	1500		2832	1800		400	1312,2									
Т37.05.00.000.СБ	II	10	8,8			2200	4000	700	2300	2000		250	100		2800	1500		700	3040	2000		400	2728,5					
Т37.06.00.000.СБ		16	14,0			2600	5600	950	3100	2320		260	3130		1800	3440		2400	500	3487,2								
Т37.07.00.000.СБ	III	25	22,0			3200	7200	1500	3850	2880		340	150		3600	2200		4048	3000	1000		4648	3600	500	6	6917,7		
Т37.08.00.000.СБ		40	36,0			3800	8600	1850	4300	3380		290			4030	2800		4648	3600			7648,2						
Т37.09.00.000.СБ		50	43,0			4000	10100	2250	5100	3380		290			4030	2800		4648	3600			9158,2						
Т37.10.00.000.СБ	I	1	0,9			3,0	142	1000	1700	350		600	90		100	950		150	55	1650		650	200	1832	800	200	4	725,9
Т37.12.00.000.СБ		2	1,7					1400	1800	700		140	1240			145		2050		950		2232		1200	250	834,3		
Т37.13.00.000.СБ	3	2,6	1800					2300	1100	1650		275	75			2450		1100		2632		1600		350	965,4			
Т37.14.00.000.СБ	5	4,3	2000	2600	1200			1840	170	100	2640	1500	2832	1800		400	1482,0											
Т37.15.00.000.СБ	II	10	8,8	2200	4000			700	2300	2000	250	100	2800	1500		700	3040	2000		400	2103,6							
Т37.16.00.000.СБ		16	14,0	2600	5600			950	3100	2320	260	3130	1800	3448		2400	500	3290,0										
Т37.17.00.000.СБ	III	25	22,0	3200	7200			1500	3850	2880	340	150	3600	2200		4036	3000	1000		4656	3600	500		8	4207,4			
Т37.18.00.000.СБ		40	36,0	3800	8600			1850	4300	3380	290		4030	2800		4656	3600			8011,3								
Т37.19.00.000.СБ		50	43,0	4000	10100			2250	5100	3380	290		4030	2800		4656	3600			9023,4								
Т37.20.00.000.СБ	I	80	70,0	3,0	142			3800	8400	1800	10100	2250	5100	3380		290	150	4030		2800	1000	4656		3600	500	8		10737,4
Т37.21.00.000.СБ		100	90,0					12082,7																				

Серия 4.963-10 Выпуск 9

Шифр модели, год выпуска, наименование, дата, заводской номер, тип двигателя

Вид Р Лист 1  
без фундаментных болтов  
4шт. в.ст.



Пример условного обозначения бака типа I емкостью 1 м<sup>3</sup>:  
Бак I-1-Т37.01.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

Т37.00.00.000.СБ

Лист 4

Таблица 4

Спецификация										
№ позиции	1		2		3		4		5	
Наименование	Корпус		Площадка обслуживания		Опора		Плита опорная		Лестница	
Количество	1		1		2		1		1	
Материал	—		—		—		—		—	
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.000.C6		Т37.00.02.000.C6		Т37.00.03.000.C6		Т37.00.04.000.C6		Т37.00.05.000.C6	
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т37.01.00.000	Т37.01.01.000	233,8	Т37.01.02.000	115,8	Т37.01.03.000	827,165,4	Т37.01.04.000	27,9	—	—
Т37.02.00.000	Т37.02.01.000	297,8	Т37.02.02.000	132,4	Т37.02.03.000	827,245,0	Т37.02.04.000	42,9	—	—
Т37.03.00.000	Т37.03.01.000	379,8	Т37.03.02.000	154,5	—	—	—	—	—	—
Т37.04.00.000	Т37.04.01.000	463,7	Т37.04.02.000	170,5	Т37.03.03.000	289,579,2	Т37.03.04.000	75,7	Т37.01.05.000	15,7
Т37.05.00.000	Т37.05.01.000	891,0	Т37.05.02.000	241,0	Т37.04.03.000	289,579,2	Т37.04.04.000	102,7	Т37.02.05.000	17,6
Т37.06.00.000	Т37.06.01.000	1103,3	Т37.06.02.000	276,6	Т37.05.03.000	318,0532,0	Т37.05.04.000	110,3	Т37.03.05.000	19,5
Т37.07.00.000	Т37.07.01.000	1814,8	Т37.07.02.000	325,5	Т37.06.03.000	429,859,8	Т37.06.04.000	156,3	Т37.04.05.000	23,3
Т37.08.00.000	Т37.08.01.000	4028,8	Т37.08.02.000	393,0	Т37.07.03.000	530,0170,0	Т37.07.04.000	194,3	Т37.05.05.000	28,4
Т37.09.00.000	Т37.09.01.000	4743,1	Т37.09.02.000	444,4	—	—	—	—	—	—
Т37.10.00.000	Т37.10.01.000	5858,0	Т37.11.02.000	463,7	Т37.08.03.000	732,1444,4	Т37.08.04.000	302,3	Т37.06.05.000	33,6
Т37.11.00.000	Т37.11.01.000	6649,0	Т37.12.02.000	552,9	—	—	—	—	—	—
Т37.12.00.000	Т37.12.01.000	275,3	Т37.01.02.000	115,8	Т37.01.03.000	827,165,4	Т37.01.04.000	27,9	—	—
Т37.13.00.000	Т37.13.01.000	361,3	Т37.02.02.000	132,4	Т37.02.03.000	827,245,0	Т37.02.04.000	42,9	—	—
Т37.14.00.000	Т37.14.01.000	463,7	Т37.03.02.000	154,5	—	—	—	—	—	—
Т37.15.00.000	Т37.15.01.000	5731,1	Т37.04.02.000	170,5	Т37.03.03.000	289,579,2	Т37.03.04.000	75,7	Т37.01.05.000	15,7
Т37.16.00.000	Т37.16.01.000	963,1	Т37.05.02.000	241,0	Т37.04.03.000	289,579,2	Т37.04.04.000	102,7	Т37.02.05.000	17,6
Т37.17.00.000	Т37.17.01.000	1248,2	Т37.06.02.000	276,6	Т37.05.03.000	318,0532,0	Т37.05.04.000	110,3	Т37.03.05.000	19,5
Т37.18.00.000	Т37.18.01.000	2501,4	Т37.07.02.000	325,5	Т37.06.03.000	429,859,8	Т37.06.04.000	156,3	Т37.04.05.000	23,3
Т37.19.00.000	Т37.19.01.000	5858,2	Т37.08.02.000	393,0	Т37.07.03.000	530,0170,0	Т37.07.04.000	194,3	Т37.05.05.000	28,4
Т37.20.00.000	Т37.20.01.000	6649,3	Т37.09.02.000	444,4	—	—	—	—	—	—
Т37.21.00.000	Т37.21.01.000	7202,8	Т37.11.02.000	463,7	Т37.08.03.000	732,1444,4	Т37.08.04.000	302,3	Т37.06.05.000	33,6
Т37.22.00.000	Т37.22.01.000	8474,3	Т37.12.02.000	552,9	—	—	—	—	—	—

Серия 4.903-10 выпуск 9

Имя, № подлин. Индекс и дата. Электрон. Инт. № докум. Подп. и дата.

ТЗТ.00.00.000СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация																	
№ позиции	6		7		8		9										
Наименование	Крышка		Болт фундаментный		Балка		Укосина										
Количество	1		4		См. ниже		См. ниже										
Материал	—		Ст. 3 по ГОСТ 535-58		Уголок ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Уголок ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58										
№ чертёжа или таблицы	ТЗТ.00.06.000 СБ		ТЗТ.00.00.001		ТЗТ.00.00.002		ТЗТ.00.00.003										
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Объём	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. Объём	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. Объём							
ТЗТ.01.00.000	ТЗТ.01.06.000	74,4	ТЗТ.00.00.001	1,3	52	ТЗТ.01.00.002	2	40	8,0	ТЗТ.01.00.003	2	3,6	7,2				
ТЗТ.02.00.000						Уголок 63×63×6; L=700	2	40	8,0								
ТЗТ.03.00.000						ТЗТ.02.00.002	2	4,8	9,6	ТЗТ.02.00.003	2	3,7	7,4				
ТЗТ.04.00.000																	
ТЗТ.05.00.000																	
ТЗТ.06.00.000	ТЗТ.02.06.000	89,8				ТЗТ.03.00.002	3	4,8	14,4	ТЗТ.03.00.003	3	3,2	9,6				
ТЗТ.07.00.000																	
ТЗТ.08.00.000																	
ТЗТ.09.00.000																	
ТЗТ.10.00.000	ТЗТ.03.06.000	88,1				ТЗТ.01.00.002	2	40	8,0	ТЗТ.01.00.003	2	3,6	7,2				
ТЗТ.11.00.000														Уголок 63×63×6; L=700	2	40	8,0
ТЗТ.12.00.000																	
ТЗТ.13.00.000	ТЗТ.04.06.000	182,7				ТЗТ.02.00.002	2	4,8	9,6	ТЗТ.02.00.003	2	3,7	7,4				
ТЗТ.14.00.000																	
ТЗТ.15.00.000																	
ТЗТ.16.00.000																	
ТЗТ.17.00.000																	
ТЗТ.18.00.000	ТЗТ.03.00.002	3	4,8	14,4	ТЗТ.03.00.003	3	3,2	9,6									
ТЗТ.19.00.000																	
ТЗТ.20.00.000																	
ТЗТ.21.00.000																	
ТЗТ.22.00.000																	

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ТЗТ.00.00.000 СБ

Лист  
6

Серия А. 903-Ю Выпуск 9

Изм. лист № докум. Подп. Дата



Т37.00.00.000 СБ

Продолжение табл 4

Спецификация

№ позиции	10		11		12		13		14			
Наименование	Уголок		Лист подкладной		Прокладка		Заглушка		Прокладка			
Количество	2		2		1		2		2			
Материал	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		Лист ГОСТ 5681-57 В Ст 3 ГОСТ 14637-69		Паронит ГОСТ 481-71		В Ст 3 кл ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 481-71			
№ чертежа или стандарта	Б4		Т37.00.00.004		Б4		ГОСТ 12836-67		Б4			
Обозначение бака	Длина, мм	Масса, кг шт/Общ	Обозначение	Масса, кг шт/Общ	Размеры, мм D/d x δ	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт/Общ	Размеры, мм D/d x δ	Масса, кг шт/Общ		
Т37.01.00.000	200	0,75/1,50	Т37.01.00.004	8,6/17,2	670/630 x 2	0,12	65-1	123/246	110/80 x 2	0,015/0,030		
Т37.02.00.000			Т37.02.00.004	13,4/26,8			80-1	178/356	130/90 x 2	0,024/0,048		
Т37.03.00.000			Т37.03.00.004	24,5/49,0			100-1	225/450	150/110 x 2	0,028/0,056		
Т37.04.00.000			Т37.04.00.004	30,9/61,8			125-1	365/730	180/140 x 2	0,035/0,070		
Т37.05.00.000			Т37.05.00.004	33,5/67,0			880/820 x 2	0,24	150-1	458/916	200/160 x 2	0,040/0,080
Т37.06.00.000			Т37.06.00.004	47,3/94,6					200-1	703/1406	260/220 x 2	0,050/0,100
Т37.07.00.000			Т37.07.00.004	118,0/236,0	250-1	987/1974			310/270 x 2	0,060/0,120		
Т37.08.00.000			Т37.08.00.004	138,0/276,0	670/630 x 2	0,12			65-6	154/308	110/80 x 2	0,015/0,030
Т37.09.00.000			Т37.01.00.004	8,6/17,2					80-6	218/436	130/90 x 2	0,024/0,048
Т37.10.00.000			Т37.02.00.004	13,4/26,8					100-6	275/550	150/110 x 2	0,028/0,056
Т37.11.00.000			Т37.03.00.004	24,5/49,0			125-6	430/860	180/140 x 2	0,035/0,070		
Т37.12.00.000			Т37.04.00.004	30,9/61,8			880/820 x 2	0,24	150-6	538/1076	200/160 x 2	0,040/0,080
Т37.13.00.000			Т37.05.00.004	33,5/67,0					200-6	822/1644	260/220 x 2	0,050/0,100
Т37.14.00.000			Т37.06.00.004	47,3/94,6	250-6	1150/2300			310/270 x 2	0,060/0,120		
Т37.15.00.000			Т37.07.00.004	118,0/236,0								
Т37.16.00.000			Т37.08.00.004	138,0/276,0								
Т37.17.00.000			Т37.01.00.004	8,6/17,2								
Т37.18.00.000			Т37.02.00.004	13,4/26,8								
Т37.19.00.000			Т37.03.00.004	24,5/49,0								
Т37.20.00.000			Т37.04.00.004	30,9/61,8								
Т37.21.00.000			Т37.05.00.004	33,5/67,0								
Т37.22.00.000			Т37.06.00.004	47,3/94,6								

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, № подлин. Подпись и дата. Изменен. Имя, №, дата. Подпись/дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Т37.00.00.000 СБ

Т37.00.00.000СБ

Продолжение табл 4

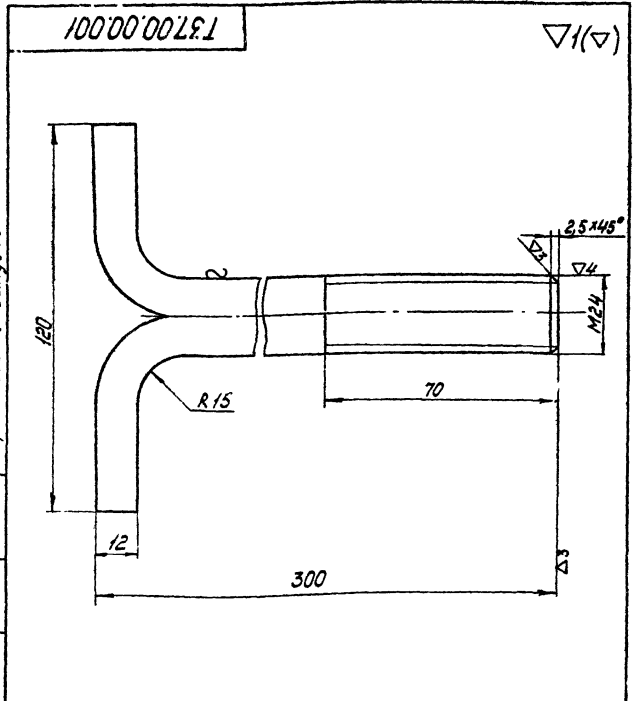
Спецификация

№ позиции	15	16		17		18		19		20		Масса наполненного металла сварных швов, кг									
Наименование	Гайка	Болт		Гайка		Болт		Гайка		Блок катковый											
Количество	4	См. ниже		См. ниже		См. ниже		См. ниже		1											
Материал	Сталь 20 по ГОСТ 1050-60	Сталь 35 по ГОСТ 1050-60		Сталь 20 по ГОСТ 1050-60		Сталь 35 по ГОСТ 1050-60		Сталь 20 по ГОСТ 1050-60		—											
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		Т37.00.07.000СБ											
Обозначение	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг	Масса наполненного металла сварных швов, кг										
Т37.01.00.000	М24.5	0,11 0,44	М24×75.56	20 0,37 1,4	М24.5	20 0,11 2,2	M12×40.56	0,05 0,20	M12.5	0,017 0,07	—	0,35									
Т37.02.00.000							4	0,44	4	0,44		0,41									
Т37.03.00.000							—	—	—	—		—	0,58								
Т37.04.00.000							—	—	—	—		—	0,63								
Т37.05.00.000							—	—	—	—		—	0,67								
Т37.06.00.000							—	—	—	—		—	0,74								
Т37.07.00.000							—	—	—	—		—	Т37.01.07.000	698	0,92						
Т37.08.00.000							M27×90.56	24 0,56 1,34	M27.5	24 0,17 4,08		M16×55.56				0,12					
Т37.09.00.000							—	—	—	—		—	12	1,44	12	0,42	Т37.02.07.000	730	1,50		
Т37.10.00.000							М12×45.56	0,06 0,24	М24×90.56	20 0,37 1,4		М24.5	20 0,11 2,2	M16×45.56	0,10 0,40	M12.5	0,017 0,07	—	0,35		
Т37.11.00.000														4	0,40	4	0,14		0,41		
Т37.12.00.000														—	—	—	—		—	0,58	
Т37.13.00.000			—	—	—	—					—			0,63							
Т37.14.00.000			—	—	—	—					—			0,67							
Т37.15.00.000			—	—	—	—					—			0,74							
Т37.16.00.000			—	—	—	—					—			Т37.01.07.000	698	0,92					
Т37.17.00.000			M27×100.56	24 0,61 1,46	M27.5	24 0,17 4,08					M16×50.56						0,11 0,48				
Т37.18.00.000			—	—	—	—					—			12	1,44	12	0,42		Т37.02.07.000	730	1,50
Т37.19.00.000			—	—	—	—					—			—	—	—	—		—	—	
Т37.20.00.000			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
Т37.21.00.000			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								
Т37.22.00.000			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								

Серия 4-903-10 выпуск 9

Упр. производств. Техническая служба

Серия 4.903-10 Выпуск 9

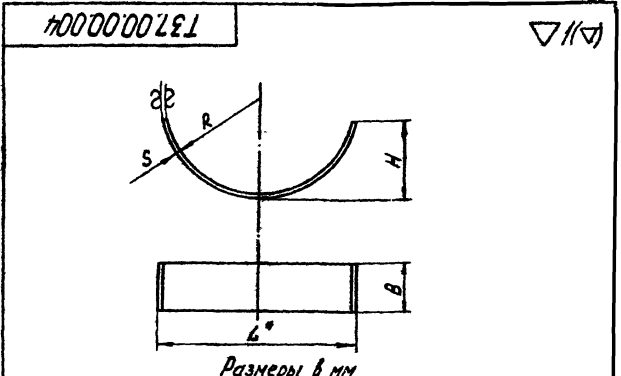


Длина развертки 371мм

Шт. в год. Изм. в год. Подпись и дата. Изм. в год. Подпись и дата. Изм. в год. Подпись и дата.

Т37.00.00.001			
<b>Болт фундаментный</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись, дата
Разраб.	Сычева	Сычева	1/87
Пров.	Ермаков	Ермаков	1/87
Вук. эр.	Левитов	Левитов	1/87
Тл. спец.	Сорокин	Сорокин	1/87
Н. контр.	Головина	Головина	1/87
Утв.	Фейзи	Фейзи	1/87
Т37.00.00.001		Лист	Масса
<b>Болт фундаментный</b>			1,30
		Масштаб	1:1
Лист		Листов 1	
Круг		Мин. номер СССР	
24 ГОСТ 2590-71		Габ. в мм. Измеряется	
Ст 3 ГОСТ 535-58		энергомонтажпроект	
		Лен. филиал	

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение листа	S	L	B	H	R	Длина развертки	Масса, кг
Т37.01.00.004	4	970	220	335	515	1244	8,6
Т37.02.00.004		1270	270	395	715	1578	13,4
Т37.03.00.004		1680	370	550	915	2108	24,5
Т37.04.00.004		1865	420	610	1015	2342	30,9
Т37.05.00.004		2035		655	1115	2542	33,5
Т37.06.00.004	2360	8	520	725	1320	2898	47,3
Т37.07.00.004	2930			915	1620	3620	118,0
Т37.08.00.004	3435			1055	1920	4218	138,0
Т37.09.00.004	3520	630	915	2095	4215	157,0	

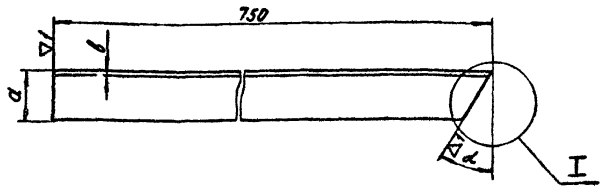
\*Размер для справок

Шт. в год. Изм. в год. Подпись и дата. Изм. в год. Подпись и дата. Изм. в год. Подпись и дата.

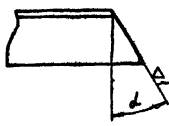
Т37.00.00.004			
<b>Лист подкладной</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись, дата
Разраб.	Сычева	Сычева	1/87
Пров.	Ермаков	Ермаков	1/87
Вук. эр.	Левитов	Левитов	1/87
Тл. спец.	Сорокин	Сорокин	1/87
Н. контр.	Головина	Головина	1/87
Утв.	Фейзи	Фейзи	1/87
Т37.00.00.004		Лист	Масса
<b>Лист подкладной</b>			см табл
		Масштаб	—
Лист		Листов 1	
S ГОСТ 5691-57		Мин. номер СССР	
B Ст 3 ГОСТ 14637-69		Габ. в мм. Измеряется	
		энергомонтажпроект	
		Лен. филиал	

Серия 4.903-10 выпуск 9

Т 37.00.00.002



I (для дет. Т37.01.00.002)



Размеры в мм

Обозначение	$\alpha$	Размеры уголка $a \times a \times b$	Масса, кг
Т37.01.00.002	30°	63×63×6	4,0
Т37.02.00.002	15°	75×75×6	4,8
Т37.03.00.002	30°		

Т37.00.00.002

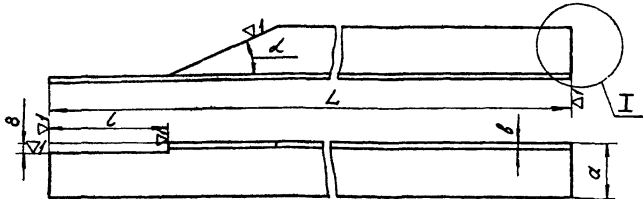
Балка

Лист	Масса	Масшт
	см. табл.	—
Лист	Листов	

Уголок  $a \times a \times b$  ГОСТ 8509-72  
Ст 3 ГОСТ 535-58

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева		СМШ	24.11.73
Проб.	Брмаков		МШ	24.11.73
Рук. гр.	Левтов		МШ	12.12.73
Т. спец.	Сорокин		МШ	12.12.73
Н. контр.	Головина		МШ	12.12.73
Утв.	Фрежин		МШ	12.12.73

Т 37.00.00.003



I (для дет. Т37.01.00.003)



Размеры в мм

Обозначение	L	L	Размеры уголка $a \times a \times b$	$\alpha$	Масса, кг
Т37.01.00.003	750	135	63×63×6	15°	3,6
Т37.02.00.003	550	165	75×75×6	25°	3,7
Т37.03.00.003	480				3,2

Т37.00.00.003

Укосина

Лист	Масса	Масшт
	см. табл.	—
Лист	Листов	

Уголок  $a \times a \times b$  ГОСТ 8509-72  
Ст 3 ГОСТ 535-58

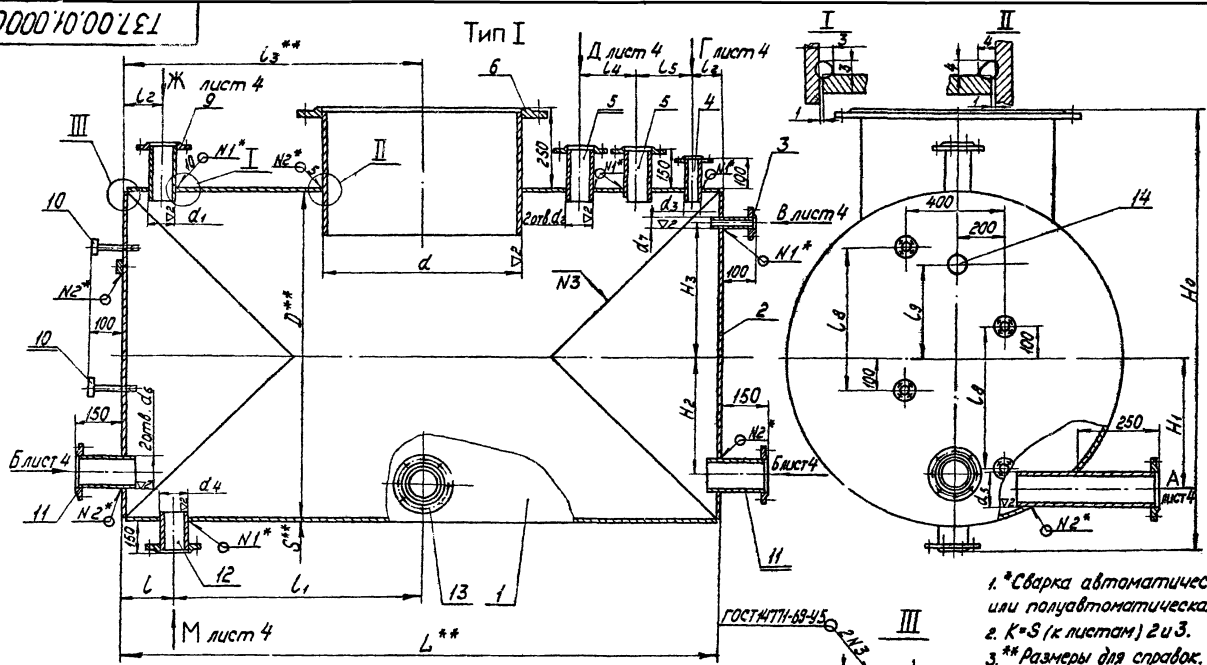
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева		СМШ	24.11.73
Проб.	Брмаков		МШ	24.11.73
Рук. гр.	Левтов		МШ	12.12.73
Т. спец.	Сорокин		МШ	12.12.73
Н. контр.	Головина		МШ	12.12.73
Утв.	Фрежин		МШ	12.12.73

Серия 4.903-10 выпуск 9

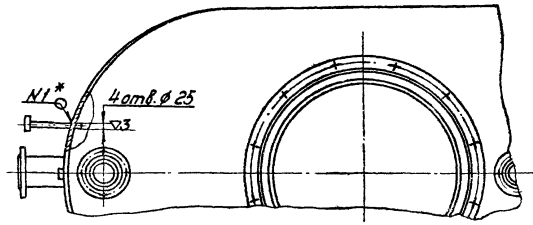
Т37.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Иск. И. Погодин, Подпись и дата: 15.01.78, илл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



- 1.\* Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
2. К=S (к листам) 2 и 3.
- 3.\*\* Размеры для справок.
4. Остальные технические требования - см. Т35.00.00.000ТТ.



Изм.	Лист	№ док-им.	Подп.	Дата
	Разраб.	Суратина	А.И.	
	Проб.	Ермаков	Н.С.	
	Вук.гр.	Лейбов	М.Л.	
	Тл.спец.	Сорокин	И.И.	
	Н.контр.	Головина	Т.И.	
	Утв.	Федосин		

Т37.00.01.000СБ

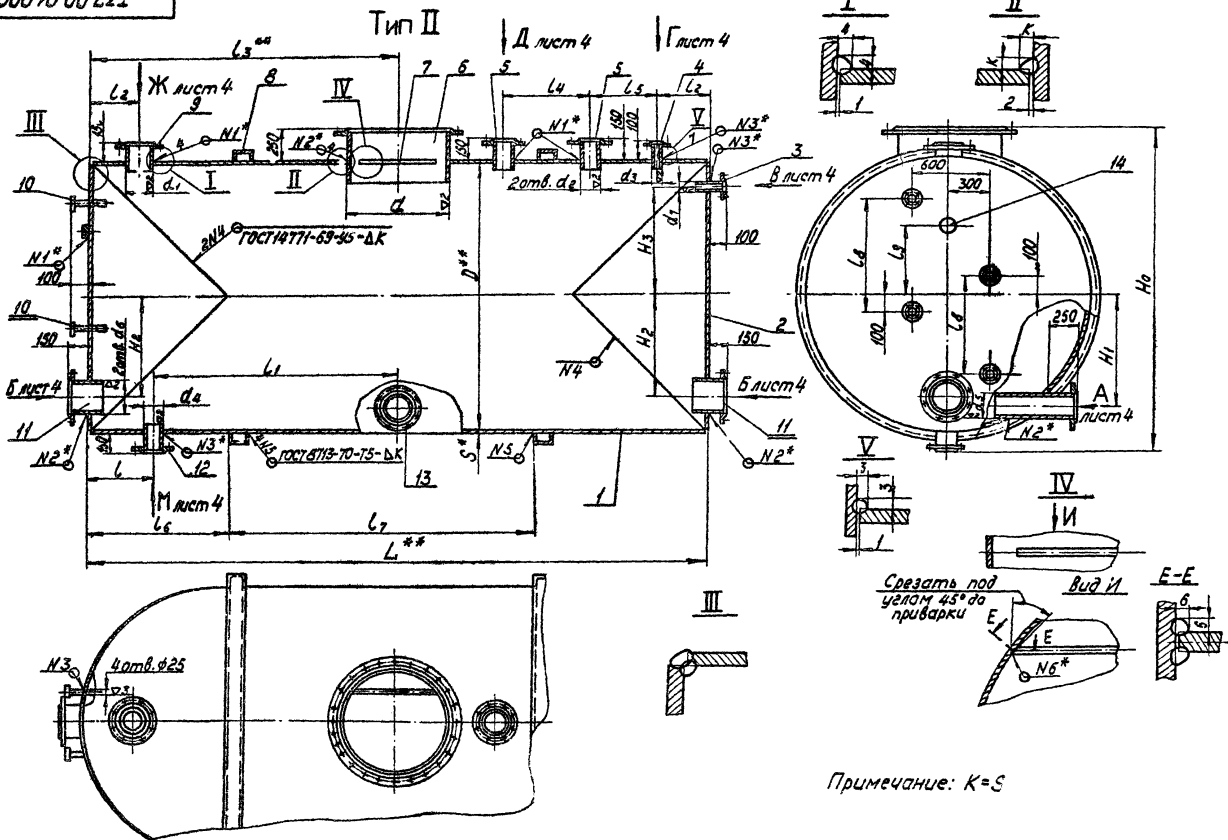
Корпус  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб	См. табл. 2	
			Лист 1	Листов 10
Мин.измер. СССР				
Лаб.теплотех.измер.изв.				
Энергоинформ.изв.				
Лен. филиал				

737.00.01.000.05

Серия 4-303-10 Выпуск 9

Шкала 1:1  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Шкала 1:1



Шкала	1:1
Шкала	1:1
Шкала	1:1
Шкала	1:1
Шкала	1:1

737.00.01.000.05

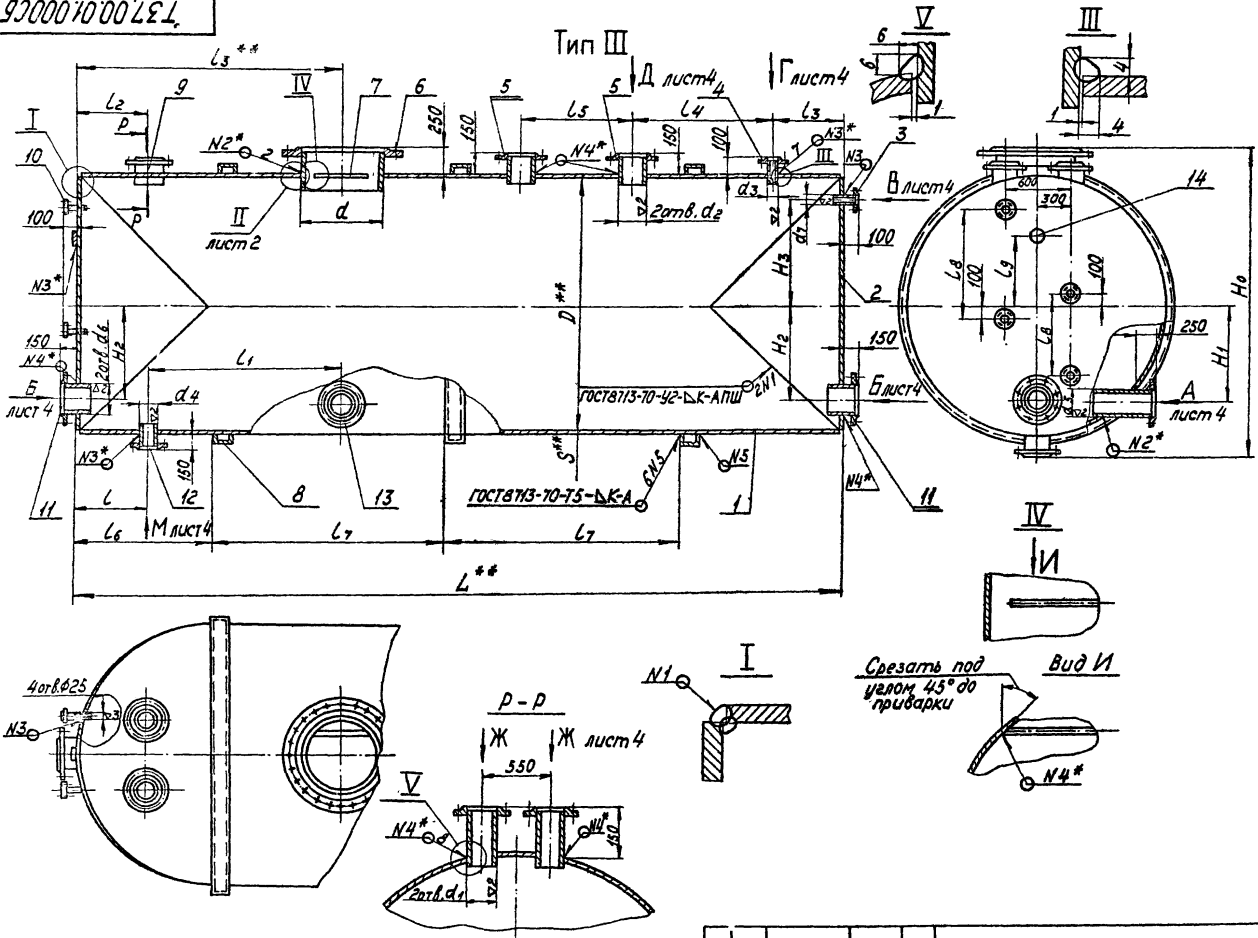
Лист  
2

ТЗ7.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шиб. Металлик. Подписи и даты: Исполн. и дата. Провер. и дата. Исп. и дата. Провер. и дата.

Тип III



Срезать под углом 45° до приварки

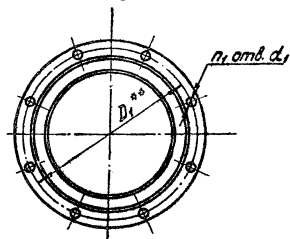
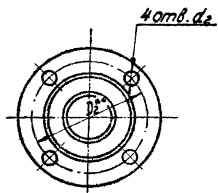
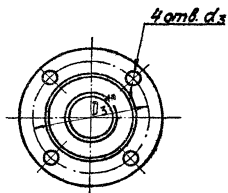
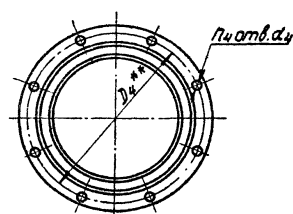
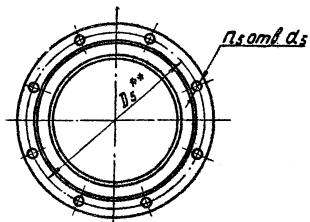
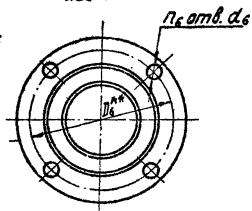
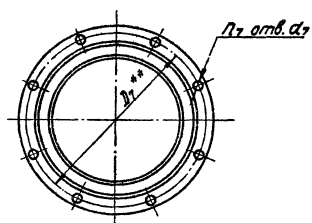
Вид VI

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТЗ7.00.01.000СБ

Лист 3

T37.00.01.000CB

Вид Б  
лист 1-3Вид В  
лист 1-3Вид Г  
лист 1-3Вид А  
лист 1-3Вид Д  
лист 1-3Вид М  
лист 1-3Вид Ж  
лист 1-3

Серия А.903-10 Втулка 9

Лист № 0001 / Подпись и дата / Изменения и дата / Подпись и дата / Изменения и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T37.00.01.000CB

Лист  
4



Т 37.00.01.000СБ

Таблица 1

Экспликация присоединительных размеров фланцев

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	кол. отв. п1	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>4</sub>	кол. отв. п4	D <sub>5</sub>	d <sub>5</sub>	кол. отв. п5	D <sub>6</sub>	d <sub>6</sub>	кол. отв. п6	D <sub>7</sub>	d <sub>7</sub>	кол. отв. п7					
T37.01.01.000СБ	190	23	8	85	14	85	14	145	18	8	130	14	4	125	18	4	150	18	4					
T37.02.01.000СБ	220	27						160	150		170	225					280		335					
T37.03.01.000СБ	250	23						150	170		220	27					200		250	335	445	23	12	
T37.04.01.000СБ	280	18	12	18	18	18	18	18	18	12	280	12	190	23	495	23	16	16	16					
T37.05.01.000СБ	335																			23	110	125	335	12
T37.06.01.000СБ	395	23	8	85	14	85	14	145	18	8	130	14	4	125	18	4	150	18	4					
T37.07.01.000СБ	220	27						160	150		170	220					27		200	250	335	445	23	12
T37.08.01.000СБ	250	23						150	170		220	27					200		250	335	445	23	12	
T37.09.01.000СБ	280	18	12	18	18	18	18	18	18	12	280	12	190	23	495	23	16	16	16					
T37.10.01.000СБ	335																			23	110	125	335	12
T37.11.01.000СБ	395	23	8	85	14	85	14	145	18	8	130	14	4	125	18	4	150	18	4					
T37.12.01.000СБ	220	27						160	150		170	220					27		200	250	335	445	23	12
T37.13.01.000СБ	250	23						150	170		220	27					200		250	335	445	23	12	
T37.14.01.000СБ	280	18	12	18	18	18	18	18	18	12	280	12	190	23	495	23	16	16	16					
T37.15.01.000СБ	335																			23	110	125	335	12
T37.16.01.000СБ	395	23	8	85	14	85	14	145	18	8	130	14	4	125	18	4	150	18	4					
T37.17.01.000СБ	220	27						160	150		170	220					27		200	250	335	445	23	12
T37.18.01.000СБ	250	23						150	170		220	27					200		250	335	445	23	12	
T37.19.01.000СБ	280	18	12	18	18	18	18	18	18	12	280	12	190	23	495	23	16	16	16					
T37.20.01.000СБ	335																			23	110	125	335	12
T37.21.01.000СБ	395	23	8	85	14	85	14	145	18	8	130	14	4	125	18	4	150	18	4					
T37.22.01.000СБ	220	27						160	150		170	220					27		200	250	335	445	23	12
T37.22.01.000СБ	250	23						150	170		220	27					200		250	335	445	23	12	

Определяется в конкретном проекте

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шифр-группа (Подпись и дата) / Шифр инв. / Шифр-группа (Подпись и дата) / Шифр-группа (Подпись и дата)

Изм/Лист № докум / Издучис/Дата

T37.00.01.000СБ

Лист 5

Т37.00.01.000СБ

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	Тип	D	L	S	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>7</sub>	L <sub>8</sub>	L <sub>9</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	Масса, кг													
T37.01.01.000СБ	I	1000	1700	3	250	600	700	800	800	—	—	—	500	300	630	90	77	33	58	77	109	33	1406	350	300	350	232,5													
T37.02.01.000СБ		1400	1800			650	750	800	800	—	—	650	420	109		90	90			134	297,5																			
T37.03.01.000СБ		1800	2500			1000	1250	220	220	—	—	—	—	—		134	109			160	379,8																			
T37.04.01.000СБ	II	1800	2500	4	300	150	1150	200	1300	300	300	—	800	540	820	160	134	39	77	134	221	39	2205	750	700	800	465,7													
T37.05.01.000СБ		2000	4000			1700	250	2000	250	400	1300	1000	850	600		281	134			160	221						275	275	2406	750	700	800	891,0							
T37.06.01.000СБ		2200	5000			2200	300	2500	400	550	1400	1800	900	650		275	160			221	275						275	275	2608	950	900	1100	1410,3							
T37.07.01.000СБ	III	2600	5600	6	400	2400	2800	500	600	—	—	1600	2280	1050	780	820	380	221	46	90	275	327	46	3008	950	900	1100	1814,8												
T37.08.01.000СБ		3200	7200			2400	2500	900	—	—	1800	2420	1200	950	327		221	46			90	275						327	3612	1200	1150	1300	4072,8							
T37.09.01.000СБ		3800	8500			1650	350	3100	1100	650	—	—	1800	2420	1200		950	327			221	46						90	275	327	3612	1200	1150	1300	4747,1					
T37.10.01.000СБ	I	3800	10100	4	250	2600	3100	1300	—	—	—	1900	2220	1400	1400	820	429	275	58	109	58	109	46	4212	1450	1450	1600	5674,0												
T37.11.01.000СБ		2950	3450			1500	—	—	—	2400	2870	1400	1400	—	—		—	—			—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
T37.12.01.000СБ		1000	1700			600	700	200	200	—	—	—	—	—	500		300	—			—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T37.13.01.000СБ	II	1400	1800	4	250	650	800	200	200	—	—	—	650	420	630	90	77	33	58	77	109	33	1808	350	500	550	361,3													
T37.14.01.000СБ		1800	2500			1000	1250	220	220	—	—	—	—	—		650	420			109	90						134	109	150	109	150	2201	700	579,1						
T37.15.01.000СБ		1800	2600			150	1180	1300	300	300	—	—	—	—		800	540			134	160						221	160	221	160	221	2408	750	700	800	949,1				
T37.16.01.000СБ	III	2000	4000	6	300	1700	2000	250	400	1300	1000	850	600	—	820	160	134	39	77	134	221	39	2408	750	700	800	949,1													
T37.17.01.000СБ		2200	3000			2200	2500	400	550	1400	1800	900	660	—		—	—			—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
T37.18.01.000СБ		2600	5800			2400	2800	500	600	—	—	1600	2280	1050		780	—			—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T37.19.01.000СБ	I	3200	7200	8	500	2400	2500	900	—	—	—	1600	1700	1200	950	820	221	46	90	275	327	46	3616	1200	1150	1300	5125,2													
T37.20.01.000СБ		3200	8500			1650	1100	650	—	—	1800	2420	1200	950	—		—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T37.21.01.000СБ		3800	8400			2600	1300	—	—	—	1900	2220	1400	1400	—		—	—			—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T37.22.01.000СБ	II	3800	10100	4	250	2950	3450	1500	—	—	—	2400	2870	1400	1400	820	275	58	109	109	58	109	46	4216	1450	1450	1600	8474,3												
T37.23.01.000СБ		—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—			—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T37.24.01.000СБ		—	—			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—			—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Серия 4.003-10 Выпуск 9

Исполнитель: [blank] Проверка: [blank] Дата: [blank]

Примечание: Предельные отклонения для d<sub>1</sub>; d<sub>2</sub>...d<sub>7</sub> уточняются по наружным диаметрам патрубков с учетом зазора под сборку.

Пример условного обозначения корпуса типа I с D=1000 и L=1700 мм: Корпус I 1000-Т37.01.01

1 37 00 01 000 СБ

Таблица 3

Спецификация								
№ позиции	1		2		3		4	
Наименование	Обечайка		Длище		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем	
Количества	1		2		1		1	
Материал	Лист 310СТ3680-5Т 8 СпЗ10СТ301-5В		Лист 310СТ3680-5Т ВсЯЗ10СТ301-5В		Лист 310СТ3680-5Т ВсЯЗ10СТ301-5В		Лист 310СТ3680-5Т ВсЯЗ10СТ301-5В	
№ чертежа, код стандартной обозначения	Т37.00.01.001		Т37.00.01.002		Т37.00.01.003Б		Т37.00.01.003Б и Т37.00.01.003СБ	
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг штук	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т37.01.01.000	Т37.01.01.001	80	Т37.01.01.002	18,0				
Т37.02.01.000	Т37.02.01.001	106	Т37.02.01.002	360	Т37.01.01.010	4,40	Т37.01.01.010	1,40
Т37.03.01.000	Т37.03.01.001	177						
Т37.04.01.000	Т37.04.01.001	212	Т37.03.01.002	600				
Т37.05.01.000	Т37.05.01.001	430	Т37.04.01.002	74,0				
Т37.06.01.000	Т37.06.01.001	824	Т37.05.01.002	120,0	Т37.02.01.010	1,66	Т37.02.01.010	1,66
Т37.07.01.000	Т37.07.01.001	1089	Т37.06.01.002	167,0				
Т37.08.01.000	Т37.08.01.001	2614	Т37.07.01.002	380,0				
Т37.09.01.000	Т37.09.01.001	3277					Т37.03.01.010	2,00
Т37.10.01.000	Т37.10.01.001	3458	Т37.08.01.002	64,0	Т37.03.01.010	2,00	Т37.02.01.020	2,53
Т37.11.01.000	Т37.11.01.001	4416						
Т37.12.01.000	Т37.12.01.001	107	Т37.09.01.002	25,0				
Т37.13.01.000	Т37.13.01.001	141	Т37.10.01.002	44,5	Т37.01.01.010	1,40	Т37.01.01.010	1,40
Т37.14.01.000	Т37.14.01.001	237						
Т37.15.01.000	Т37.15.01.001	283	Т37.11.01.002	80,0				
Т37.16.01.000	Т37.16.01.001	454	Т37.12.01.002	99,0				
Т37.17.01.000	Т37.17.01.001	1238	Т37.13.01.002	180,0	Т37.02.01.010	1,66	Т37.02.01.010	1,66
Т37.18.01.000	Т37.18.01.001	1622	Т37.14.01.002	254,0				
Т37.19.01.000	Т37.19.01.001	3486	Т37.15.01.002	508,0			Т37.03.01.010	2,00
Т37.20.01.000	Т37.20.01.001	4372						
Т37.21.01.000	Т37.21.01.001	4823	Т37.16.01.002	716,0	Т37.03.01.010	2,00	Т37.02.01.020	2,53
Т37.22.01.000	Т37.22.01.001	6095						

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изд. № 020194 Издательство ЦКТИ, Минск, 1987 г.

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

Т37.00.01.000СБ

ТЗТ.00.01.000СБ

Продолжение табл. 3

№ позиции	5		5		7			8				
	Наименование		Наименование		Наименование			Наименование				
Количество	2		1		1			См. ниже				
Материал	—		—		Круг			Швеллер				
№ чертежа, или стандарта	ТЗТ.00.01.030СБ		ТЗТ.00.01.040СБ		64			ТЗТ.00.01.003				
Обозначение кордуса	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Размер, мм		Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг	
		Тум	Общ.			d	e				Тум	Общ.
ТЗТ. 01. 01. 000	ТЗТ. 01. 01. 030	2,32	4,59	ТЗТ. 01. 01. 040	74,28	—	—	—	—	—	—	—
ТЗТ. 02. 01. 000	ТЗТ. 02. 01. 030	3,10	6,20	ТЗТ. 02. 01. 040	68,77	—	—	—	—	—	—	—
ТЗТ. 03. 01. 000	ТЗТ. 03. 01. 030	3,87	7,74	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ТЗТ. 04. 01. 000	ТЗТ. 04. 01. 030	4,74	9,48	ТЗТ. 03. 01. 040	66,70	12	540	0,48	ТЗТ. 01. 01. 003	2	68,0	136,0
ТЗТ. 05. 01. 000	—	—	—	ТЗТ. 04. 01. 040	101,25				ТЗТ. 02. 01. 003		74,5	149,0
ТЗТ. 06. 01. 000	ТЗТ. 05. 01. 030	6,27	12,54	ТЗТ. 05. 01. 040	93,45	12	600	0,53	ТЗТ. 03. 01. 003	3	87,5	175,0
ТЗТ. 07. 01. 000	—	—	—	ТЗТ. 06. 01. 040	96,75				ТЗТ. 04. 01. 003		147,3	441,9
ТЗТ. 08. 01. 000	ТЗТ. 06. 01. 030	10,69	21,38	ТЗТ. 07. 01. 040	94,95	12	—	—	ТЗТ. 05. 01. 003	3	226,6	679,8
ТЗТ. 09. 01. 000	—	—	—	—	—				—		—	—
ТЗТ. 10. 01. 000	ТЗТ. 07. 01. 030	13,92	27,84	ТЗТ. 08. 01. 040	93,15	12	—	—	—	—	—	—
ТЗТ. 11. 01. 000	—	—	—	—	—				—		—	—
ТЗТ. 12. 01. 000	ТЗТ. 08. 01. 030	2,56	5,12	ТЗТ. 09. 01. 040	79,13	12	—	—	—	—	—	—
ТЗТ. 13. 01. 000	ТЗТ. 09. 01. 030	3,70	7,40	ТЗТ. 10. 07. 040	74,62				—		—	—
ТЗТ. 14. 01. 000	ТЗТ. 10. 01. 030	4,58	9,16	—	—	12	540	0,48	ТЗТ. 05. 01. 003	2	68,2	136,4
ТЗТ. 15. 01. 000	ТЗТ. 11. 01. 030	6,02	12,04	ТЗТ. 11. 01. 040	71,55				ТЗТ. 07. 01. 003		74,8	149,6
ТЗТ. 16. 01. 000	—	—	—	ТЗТ. 12. 01. 040	112,76	12	600	0,53	ТЗТ. 08. 01. 003	3	88,0	176,0
ТЗТ. 17. 01. 000	ТЗТ. 12. 01. 030	7,23	14,46	ТЗТ. 13. 01. 040	108,96				ТЗТ. 09. 01. 003		147,5	442,5
ТЗТ. 18. 01. 000	—	—	—	ТЗТ. 14. 01. 040	106,26	12	—	—	ТЗТ. 10. 01. 003	3	226,9	680,7
ТЗТ. 19. 01. 000	ТЗТ. 13. 01. 030	11,85	23,70	ТЗТ. 15. 01. 040	104,46				—		—	—
ТЗТ. 20. 01. 000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ТЗТ. 21. 01. 000	ТЗТ. 14. 01. 030	16,24	32,48	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ТЗТ. 22. 01. 000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Серия А 903-10 Вулканы 9

Внес. в проект, подписан и дата (Имя, И.Ф.И. Инженера) (Имя, И.Ф.И. Инженера) (Имя, И.Ф.И. Инженера)

Имя	И.Ф.И.	№ докум.	Подп.	Дата
-----	--------	----------	-------	------

ТЗТ.00.01.000СБ

Т37.00.01.000СБ

Продолжение табл. 3

		Спецификация													
№ позиции		9		10		11		12							
Наименование		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем							
Количество		см. ниже		4		2		1							
Материал		—		—		—		—							
№ чертёжной или спецификации		Т37.00.01.050СБ		Т37.00.01.060СБ		Т37.00.01.070СБ		Т37.00.01.080СБ							
Обозначение количества		Обозначение	Кол.	Масса, кг штук	Объем, л	Обозначение	Масса, кг штук	Объем, л	Обозначение	Масса, кг					
Т37.01.01.000		Т37.01.01.050	1	3,05	3,05	Т37.01.01.070	7,65	15,32	Т37.01.01.080	2,74					
Т37.02.01.000		Т37.02.01.050	1	3,81	3,81	Т37.02.01.070	10,41	20,82							
Т37.03.01.000		Т37.03.01.050	1	4,67	4,67	Т37.03.01.070	13,28	26,56							
Т37.04.01.000		Т37.04.01.050	1	6,19	6,19	Т37.04.01.070	11,07	22,14							
Т37.05.01.000		Т37.05.01.050	1	9,70	9,70	Т37.05.01.070	15,44	30,88	Т37.02.01.080	4,36					
Т37.06.01.000		Т37.06.01.050	1	14,27	14,27										
Т37.07.01.000		Т37.07.01.050	1	23,70	23,70	Т37.06.01.070	21,10	42,20	Т37.03.01.080	4,97					
Т37.08.01.000		Т37.08.01.050	1	14,27	28,54										
Т37.09.01.000		Т37.08.01.050	2	19,59	39,18										
Т37.10.01.000		Т37.09.01.050	2	26,70	53,40	Т37.00.01.060	1,0	4,0	Т37.04.01.080	7,65					
Т37.11.01.000		X													
Т37.12.01.000															
Т37.13.01.000															
Т37.14.01.000															
Т37.15.01.000															
Т37.16.01.000															
Т37.17.01.000															
Т37.18.01.000															
Т37.19.01.000															
Т37.20.01.000															
Т37.21.01.000															
Т37.22.01.000															

Серия 4.903-10 Вилу-х-9

Изм. 2-й раз. Изд. 2-е. Подпись и дата

Взамен № 18

Изм. 2-й раз. Изд. 2-е. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т37.00.01.000СБ

Изм.  
9

ТЗТ.00.01.000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация													
№ позиции	13			14		Масса изготовленного металла сварных швов, кг							
Наименование	Патрубок с фланцем			Бобышка									
Количество	1			1									
Материал	—		Круг		ГОСТ 2590-71 в ст. 3 ГОСТ 535-58								
№ чертежа или стандарта	ТЗТ.00.01.000СБ				БЧ								
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг								
			диаметр	длина									
ТЗТ.01.01.000	ТЗТ.01.01.090	5,26	90	80	4,0	0,3							
ТЗТ.02.01.000	ТЗТ.02.01.090	6,84				0,4							
ТЗТ.03.01.000	ТЗТ.03.01.090	9,76				1,5							
ТЗТ.04.01.000	ТЗТ.04.01.090	14,29				1,7							
ТЗТ.05.01.000	ТЗТ.05.01.090	18,14				3,3							
ТЗТ.06.01.000	ТЗТ.06.01.090	20,61				3,9							
ТЗТ.07.01.000	ТЗТ.07.01.090	21,51				14,5							
ТЗТ.08.01.000	ТЗТ.08.01.090	38,50							17,2				
ТЗТ.09.01.000													
ТЗТ.10.01.000													
ТЗТ.11.01.000	ТЗТ.01.01.090	5,26							0,5				
ТЗТ.12.01.000	ТЗТ.02.01.090	6,84							0,7				
ТЗТ.13.01.000	ТЗТ.03.01.090	9,76							2,7				
ТЗТ.14.01.000	ТЗТ.04.01.090	14,29							3,0				
ТЗТ.15.01.000	ТЗТ.05.01.090	18,14							7,5				
ТЗТ.16.01.000	ТЗТ.06.01.090	20,61							8,8				
ТЗТ.17.01.000	ТЗТ.07.01.090	21,51				25,0							
ТЗТ.18.01.000	ТЗТ.08.01.090	38,50				30,0							
ТЗТ.19.01.000													
ТЗТ.20.01.000													
ТЗТ.21.01.000													
ТЗТ.22.01.000													

Вх.	Лист	№ докум.	Лист	Всего

ТЗТ.00.01.000СБ

Лист  
10

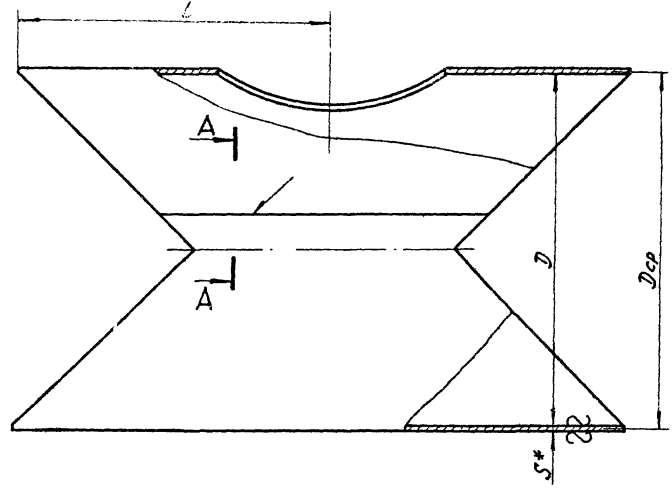
Серия 4.903-10. Выпуск 9

Изд. № 10 (вкл.) Издательство «Индустриальное»

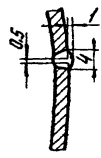
▽1 (▽)

Т37.00.01.001

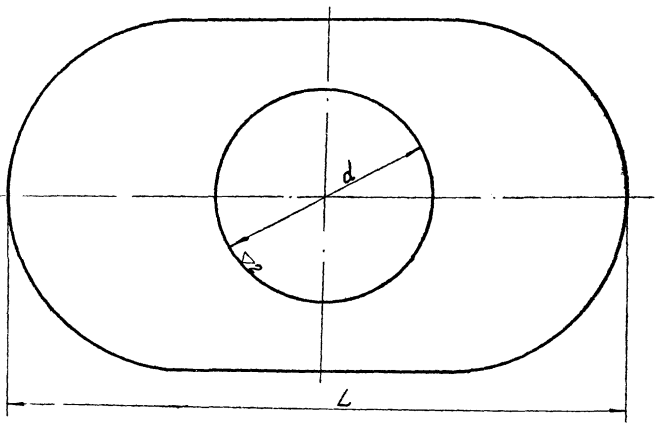
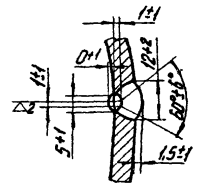
Серия 4.003-10 Выпуск 9



A-A при S=3



A-A при S>3



1. Материал - лист  $\frac{3 \text{ ГОСТ } 3680-57}{8 \text{ Ст.3 ГОСТ } 504-58}$   
 лист  $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{8 \text{ Ст.3 ГОСТ } 14637-89}$  (для S=4; 6; 8)
2. Сварка при толщине листа 3мм - ручная электродуговая, при толщине листа 4-8мм - автоматическая в защитных газах, а также ручная.
- 3.\* Размер для справок.

Мат. резина: Подпись и дата: Изменения в: Вид, № докум., Изменения и дата

				Т37.00.01.001			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сычева	Сычев			Стр.	Мм	—
Проб.	Березков	Березков			Листов		
Руч. экз.	Лейтнев	Лейтнев			Лист 1 / Листов 4		
Тех. спец.	Сорокин	Сорокин		См технические требования п.1	Минчерго СССР		
И.контр.	Головина	Головина			Главинженером проектной		
Утв.	Фрейдин	Фрейдин			Энергомонтажпроект		
					Тех. филиал		

100 1000 1001

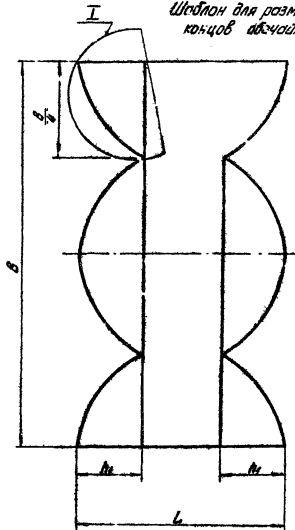
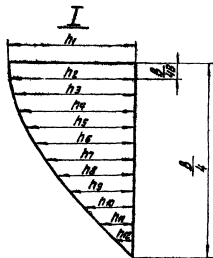
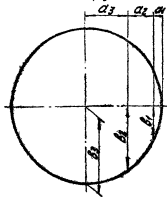
Шаблон для разметки  
концов обечайкиШаблон для вырезки  
отверстий под патрубки

Таблица 1

Размеры в мм

Диаметры обечайки и патрубка Ди: d	Номера образу- ющих	a1	a2
1006; 630	1	42	151
	2	115	288
	3	158	341
1406; 630	1	42	160
	2	115	280
	3	158	327
1806; 820	1	55	207
	2	150	365
	3	205	426
2006; 820	1	55	207
	2	150	362
	3	205	420
2508; 820	1	55	205
	2	150	360
	3	205	417
3212; 820	1	55	205
	2	150	357
	3	205	416

Для остальных диаметров обечайки и патрубков  
шаблоном для вырезки отверстий является  
окружность диаметром равным  $d_{\text{патруб.}} + 2 \text{ мм}$



Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение обечайки	D	S	L	l	d	Размеры заготовки S x L x Я Дор	Масса металла кг	Общая масса кг
T37.01.01.001	1000	3	1694	697	630	3 x 1694 x 3150	0,03	80
T37.02.01.001	1400		1794	797		3 x 1794 x 4405	0,02	106
T37.03.01.001	1800		2494	1247		3 x 2494 x 4405	0,04	177
T37.04.01.001	2000		2594	1297		3 x 2594 x 5664	0,03	212
T37.05.01.001	2200	4	3994	1997	820	3 x 3994 x 6292	0,07	430
T37.06.01.001	2600		4992	2496		4 x 4992 x 6292	0,18	824
T37.07.01.001	3200	6	5592	2796	820	4 x 5592 x 8180	0,20	1089
T37.08.01.001	3800		7188	2494		6 x 7188 x 10070	0,58	2619
T37.09.01.001	3800		8588	3094		6 x 8588 x 10070	0,78	3277
T37.10.01.001	3800		8388	3444		6 x 8388 x 11956	0,67	3458
T37.11.01.001	1000	4	10088	3444	630	6 x 10088 x 11956	0,90	4416
T37.12.01.001	1400		1692	696		4 x 1692 x 3154	0,05	107
T37.13.01.001	1800		1792	796		4 x 1792 x 4400	0,03	141
T37.14.01.001	2000		2492	1246		4 x 2492 x 4400	0,08	237
T37.15.01.001	2200	6	2592	1296	820	4 x 2592 x 5666	0,06	283
T37.16.01.001	2600		3992	1996		4 x 3992 x 6292	0,15	454
T37.17.01.001	3200	8	4988	2494	820	6 x 4988 x 6292	0,42	1238
T37.18.01.001	3800		5588	2794		6 x 5588 x 8186	0,45	1622
T37.19.01.001	3200		7184	2492		8 x 7184 x 10073	1,03	3486
T37.20.01.001	3800		8584	3092		8 x 8584 x 10073	1,48	4372
T37.21.01.001	3800	8	8384	3442	820	8 x 8384 x 11962	1,20	4823
T37.22.01.001	3800		10084			3442	8 x 10084 x 11962	1,62

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя/Ист. № докум. Подп. Дата

T37.00.01.001

Ист. 3

10010'00181

Таблица 3

Обозначение	мм													
	L	B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>7</sub>	h <sub>8</sub>	h <sub>9</sub>	h <sub>10</sub>	h <sub>11</sub>	h <sub>12</sub>
T37.01.01.001	1694	3160	503	499	486	465	436	399	356	306	251	193	130	66
T37.02.01.001	1794	4417	703	697	679	649	609	558	497	428	351	269	182	92
T37.03.01.001	2494													
T37.04.01.001	2594	5674	903	895	872	834	782	716	638	550	451	346	234	118
T37.05.01.001	3394	6302	1003	994	969	927	869	796	709	611	501	384	260	131
T37.06.01.001	4392	6937	1104	1095	1066	1020	956	876	781	672	552	422	286	144
T37.07.01.001	5592	8193	1304	1293	1260	1205	1129	1035	922	794	652	499	337	170
T37.08.01.001	7188													
T37.09.01.001	8588	10091	1606	1593	1551	1484	1391	1274	1136	978	803	615	416	210
T37.10.01.001	8388													
T37.11.01.001	10088	11976	1906	1890	1841	1761	1651	1512	1348	1160	953	729	494	249
T37.12.01.001	1692	3167	504	500	487	466	436	400	356	307	252	193	130	66
T37.13.01.001	1792													
T37.14.01.001	2492	4423	704	698	680	650	610	559	498	429	352	269	182	92
T37.15.01.001	2592	5680	904	896	873	835	783	717	639	550	452	346	234	118
T37.16.01.001	3392	6308	1004	995	970	928	870	797	710	611	502	384	260	131
T37.17.01.001	4388	6949	1106	1097	1068	1022	958	877	782	673	553	423	286	144
T37.18.01.001	5588	8206	1306	1294	1262	1207	1131	1036	923	795	653	500	338	170
T37.19.01.001	7184													
T37.20.01.001	8584	10103	1608	1595	1553	1486	1393	1276	1137	979	804	615	416	210
T37.21.01.001	8384													
T37.22.01.001	10084	11988	1908	1892	1843	1763	1652	1514	1349	1162	954	730	494	249

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Шиф. Контракт. Подпись и дата. Шиф. Контракт. Подпись и дата.

Имя/Ист. № докум. Подп. Дата

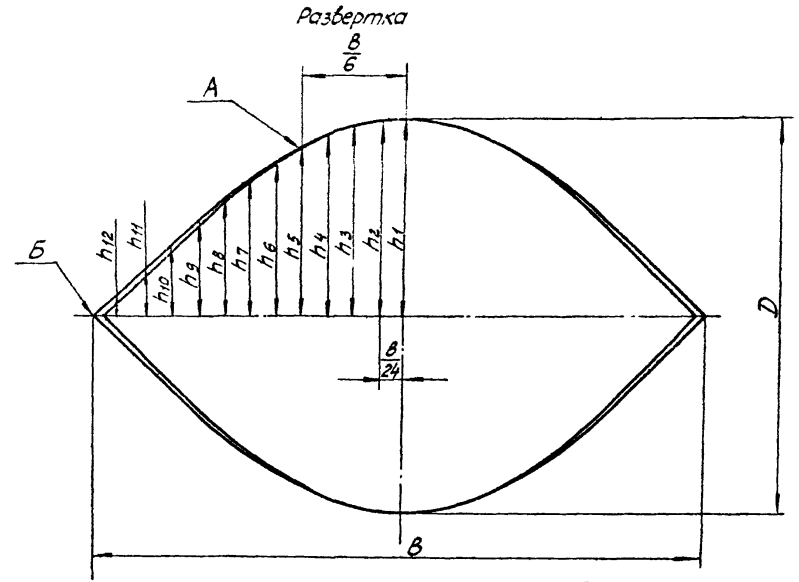
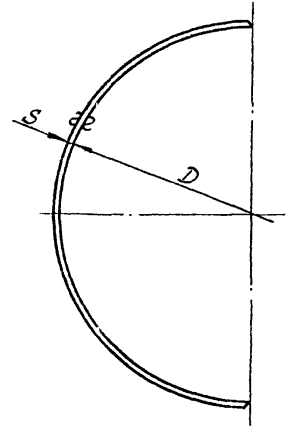
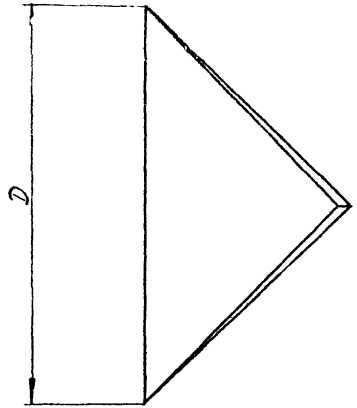
T37.00.01.001

Лист  
4

ТЗ

ТЗ 37.00.01.002

Серия 4.903-10 Выпуск 9



1. Материал - лист  $\frac{3 \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{Ст } 3 \text{ ГОСТ } 501-58}$  ;  
 материал - лист  $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст.3 ГОСТ } 14637-69}$  (для S = 4; 6; 8) .

2. От точки А до точки В снять с раскрытием наружу фаску от 0° в точке А до 50° в точке В.  
 3. Днище может быть изготовлено путем вырезки из обечайки диаметром D по шаблону развертки.

ТЗ 37.00.01.002

				Лист	Масса	Масштаб
				Ст.	гм.	—
				Лист 1	Листов 2	
				Минэнерго СССР		
				Главтехэнергопроект		
				Энергоинжпроект		
				Лен. филиал		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись			
Разраб.		Сычева	СВ			
Проб.		Ермаков	МВ			
Рис. гр.		Левтов	МВ			
Л. спец.		Сорокин	СВ			
Н. контр.		Олобина	СВ			
Утв.		Фейгин	СВ			

Днище

См. технические требования п.1

T37.00.01.002

Размеры в мм

Обозначение шлица	T <sub>ш</sub>	D <sub>н</sub>	D	S	B	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>7</sub>	h <sub>8</sub>	h <sub>9</sub>	h <sub>10</sub>	h <sub>11</sub>	h <sub>12</sub>	Масса, кг
T37.01.01.002	I	1006	1000	3	1980	502	499	486	465	436	399	356	306	251	193	130	66	19,0
T37.02.01.002		1406	1400		2208	703	697	679	649	609	559	497	422	361	269	182	92	36,0
T37.03.01.002		1806	1800		2636	903	895	872	834	782	716	638	550	451	346	234	118	60,0
T37.С'1.01.002	II	2006	2000	4	3157	1003	994	959	927	869	796	709	611	501	384	260	131	74,0
T37.05.01.002		2208	2200		3463	1104	1095	1065	1020	956	876	781	672	552	422	285	144	120,0
T37.06.01.002		2608	2600		4096	1304	1293	1260	1205	1129	1035	922	794	652	499	337	170	157,0
T37.07.01.002	III	3212	3200	6	5043	1606	1593	1551	1484	1391	1274	1136	978	803	615	416	210	320,0
T37.08.01.002		3812	3800		5988	1906	1890	1841	1761	1651	1512	1348	1160	953	729	494	249	611,0
T37.09.01.002	I	1018	1000	4	1582	504	500	487	465	436	400	356	307	252	193	130	66	25,0
T37.10.01.002		1402	1400		2210	704	698	680	650	610	559	498	429	352	269	182	92	48,5
T37.11.01.002	II	1808	1800	6	2840	904	896	873	835	783	717	639	550	452	346	235	118	80,0
T37.12.01.002		2008	2000		3154	1004	995	970	928	870	797	710	611	502	384	260	131	99,0
T37.13.01.002		2512	2200		3474	1105	1097	1068	1022	958	877	782	673	553	423	286	144	180,0
T37.14.01.002	III	2612	2200	8	4123	1306	1295	1262	1207	1131	1036	923	795	653	500	338	170	251,0
T37.15.01.002		3216	3200		5062	1608	1595	1553	1486	1393	1276	1137	979	804	615	416	210	502,0
T37.16.01.002	3816	3800	5994	1908	1892	1843	1763	1652	1514	1349	1162	954	730	494	249	714,0		

Серия 4.903-10 86-н-у-ж-9

Ш. № 191 101001. Шлицы и диаметр  $\frac{1}{2}$  диаметра шлица, мм. 10204-1. Шлицы с подрезом

Воз.	Масса	№ Шлицы	Точн.	Станд.

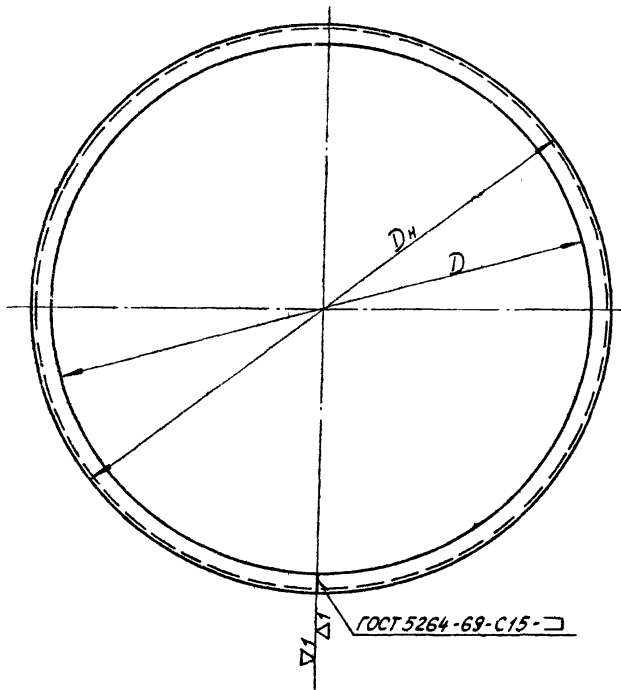
T37.00.01.002

Лист  
2

Т37.00.01.003

2 (1)

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение	$D_n$	№ профиля	$D$	Длина развѣтки	Масса, кг
Т37.01.01.003	2110	12	2006	6532	680
Т37.02.01.003	2312		2208	7167	745
Т37.03.01.003	2712	16	2608	8423	875
Т37.04.01.003	3340		3212	10380	1473
Т37.05.01.003	3964	20	3812	12323	2266
Т37.06.01.003	2112	12	2008	6538	682
Т37.07.01.003	2316		2212	7180	748
Т37.08.01.003	2716	16	2612	8436	880
Т37.09.01.003	3344		3216	10392	1475
Т37.10.01.003	3968	20	3816	12336	2269

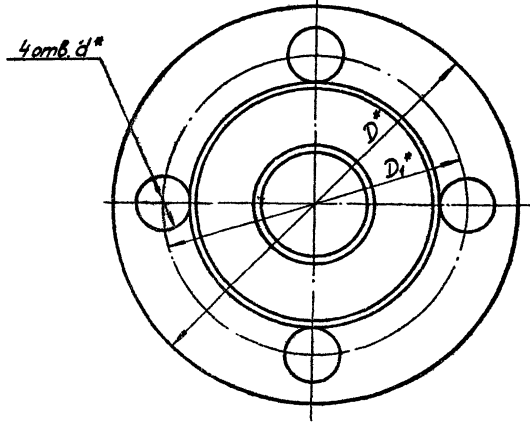
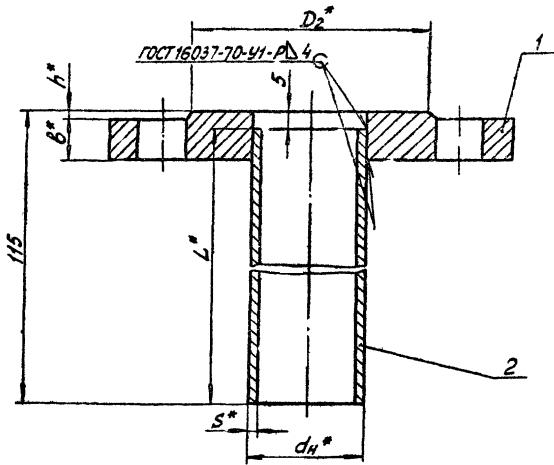
Сварка ручная электродуговая после сборки с баком.

Лиц. № 1000. Подпись и дата выданы № 1000, № 1000. Подпись и дата

			Т37.00.01.003		
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	
					Кольцо жесткости
					Швеллер
					№ ГОСТ 8240-72
					Ст.3 ГОСТ 535-58
					Лист 1
					Минэнерго СССР
					Львтеплоэнергокомтех
					Энергоинжпроект
					Льв. филиал

Т 37 00 01 010 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	b	h	Масса, кг
T37.01.01.010 СБ	115	85	68	14	12	2	1,10
T37.02.01.010 СБ	135	100	78	18	14		1,66
T37.03.01.010 СБ	145	110	88		15	3	2,00

Пример условного обозначения патрубка с фланцем D<sub>н</sub> 25 мм:  
ПАТРУБОК С ФЛАНЦЕМ 25 - Т37.01.01.010

Таблица 2

Спецификация							
№ позиции	1		2		Масса монтажного металла, кг		
Наименование	Фланец		Патрубок				
Количество	1		1				
Материал	ВСт.3 сп. по ГОСТ 380-71		Ст.ТТ-п.1				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	d <sub>н</sub> × S		L	Масса, кг	
			мм				
T37.01.01.010	25 - 10	0,89	32 × 2,5		110	0,193	0,016
T37.02.01.010	32 - 10	1,40	38 × 2,5			0,241	0,020
T37.03.01.010	40 - 10	1,71	45 × 2,5			0,288	0,023

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 из стали марки ВСт.3 сп.5.  
2. \* Размеры для справок

Т 37 00 01 010 СБ

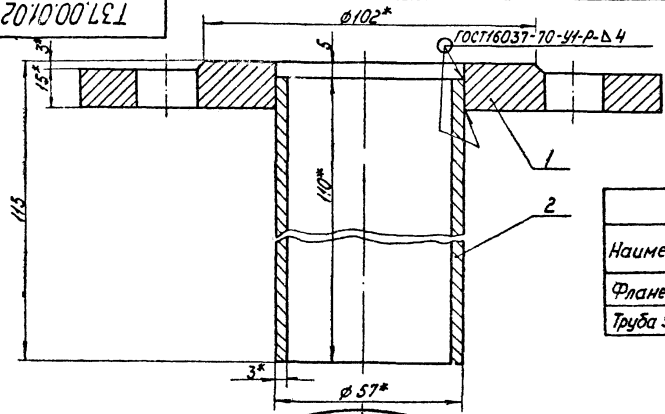
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок с фланцем Сборочный чертеж	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Сачева	СММ				См.		
Проб.	Бригадоб	ММ				табл. 1		
Вык. гр.	Левтав	ММ				Лист		Листов 1
Установл.	Сорокин							
И.контр.	Соловина	СМ						
Утв.	Фрейгин							

Минэнерго СССР  
Главтеплоэнергоинтех  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Шкала, вид, профиль и детали вост. и фронт. и задн. вид, профиль и детали

Т37.00.01.020СБ

Серия 4.903-10 выпуск 9

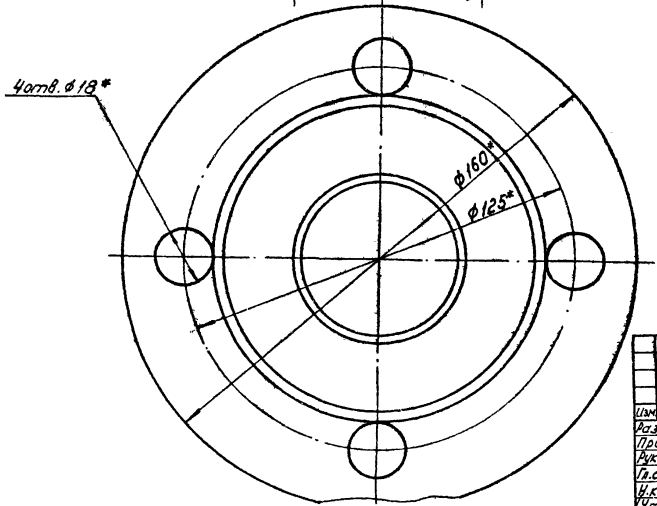


Спецификация

Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		№чертежа или стандарта	Примеч.
			Ишт.	Обш.		
Фланец 50-10	1	ВСт.3сп по ГОСТ 380-71	2,06	2,06	ГОСТ 1255-67	
Труба 57х3; $\phi=100$	1	Ст 77-п.1	0,44	0,44	БЧ	

Пример условного обозначения патрубка с фланцем  
 Ду 50: Патрубок с фланцем 50-Т37.00.01.020

- 1. Материал - труба гр. В ГОСТ 10705-63 или труба гр. А ГОСТ 8731-66.
- Марка стали. - ВСт3сп5
- 2. \*Размеры для справок



Т37.00.01.020СБ

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Патрубок с фланцем	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Смичев	Фили	20.07.73	20.07.73		см.	табл.	1:1
Проб.	Брмаков	Фили	20.07.73	20.07.73	Сборочный чертёж	Лист	Листов	7
Вх.гр.	Беднов	Фили	20.07.73	20.07.73		Минэнерго СССР		
В.спец.	Сорокин	Фили	20.07.73	20.07.73		Иавт.плазм.аппарат		
Н.контр.	Головина	Фили	20.07.73	20.07.73		Энергомонтажпроект		
Чтв.	Фейзин	Фили	20.07.73	20.07.73		Лен. филиал		

Шиб. № док.ум. Подпись и дата

ТЗ.00.01.030СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

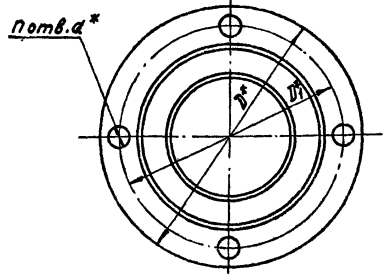
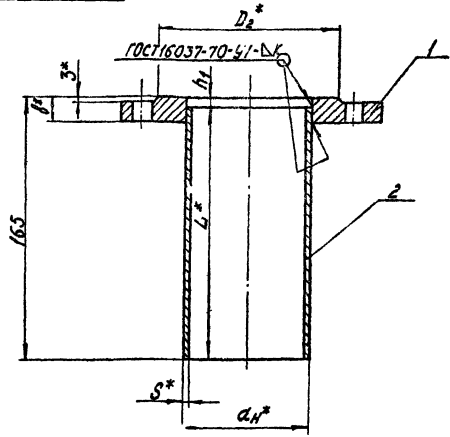


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	h <sub>1</sub>	в	K	Кол. отв. n	Масса, кг
ТЗ.01.01.030СБ	180	130	110	14	5	11	5	4	2,32
ТЗ.02.01.030СБ	185	150	128	3,10					
ТЗ.03.01.030СБ	205	170	148	3,87					
ТЗ.04.01.030СБ	235	200	178	4,74					
ТЗ.05.01.030СБ	260	225	202	6,27					
ТЗ.06.01.030СБ	315	280	258	8	15	7	8	10,69	
ТЗ.07.01.030СБ	370	335	312	9	18	9	12	15,52	
ТЗ.08.01.030СБ	180	130	110	14	5	15	5	4	2,56
ТЗ.09.01.030СБ	185	150	128	3,70					
ТЗ.10.01.030СБ	205	170	148	4,58					
ТЗ.11.01.030СБ	235	200	178	6,02					
ТЗ.12.01.030СБ	260	225	202	7,23					
ТЗ.13.01.030СБ	315	280	258	8	19	7	8	11,85	
ТЗ.14.01.030СБ	370	335	312	9	20	9	12	16,24	

Пример условного обозначения патрубков с фланцем Ду65:

Патрубок с фланцем 65-ТЗ.01.01.030

1. Материал-трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 Марка стали - ВСтЗсп5

2.\* Размеры для справок

				ТЗ.00.01.030СБ			Лит	Масса	Масшт
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок с фланцем Сборочный чертеж			см. табл. 1	—	Лист 1 / листов 2
Начерт.	Сметчик	Сметчик	2012						
Пров.	Габриэль	И.И.	2012						
Инж. гр.	Левтав	И.И.	2012						
П. спец.	Сорокин	И.И.	2012						
И. контр.	Половина	И.И.	2012	Минэнерго СССР Навтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал					
Утв.	Фейгин	И.И.	2012						

Шел. И.И. Подпись и дата. Шел. И.И. Подпись и дата.



Т 37.00.01.030СБ

Таблица 2

Спецификация							
№ позиции	1		2		Масса изготовленного металла сборных швов, кг		
Наименование	Фланец		Патрубок				
Количество	1		1				
Материал	В Ст 3 сп по ГОСТ 380-71		Технич. требов. п. 1				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		Б4				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	dn x S мм	L, мм	Масса, кг		
Т37. 01. 01. 030СБ	65-1	1,39	76x3	160	0,86		0,07
Т37. 02. 01. 030СБ	80-1	1,84	89x3,5		1,18		0,08
Т37. 03. 01. 030СБ	100-1	2,14	108x4		1,64		0,09
Т37. 04. 01. 030СБ	125-1	2,60	133x4		2,03		0,11
Т37. 05. 01. 030СБ	150-1	3,43	159x4,5	159	2,72		0,12
Т37. 06. 01. 030СБ	200-1	4,73	219x6	157	3,74		0,22
Т37. 07. 01. 030СБ	250-1	6,95	273x7	156	8,15		0,42
Т37. 08. 01. 030СБ	65-5	1,63	76x3	160	0,86		0,07
Т37. 09. 01. 030СБ	80-5	2,44	89x3,5		1,18		0,08
Т37. 10. 01. 030СБ	100-5	2,85	108x4		1,64		0,09
Т37. 11. 01. 030СБ	125-5	3,88	133x4		2,03		0,11
Т37. 12. 01. 030СБ	150-5	4,39	159x4,5	159	2,72		0,12
Т37. 13. 01. 030СБ	200-5	5,89	219x6	157	3,74		0,22
Т37. 14. 01. 030СБ	250-5	7,67	273x7	156	8,15		0,42

Стр. 4. 203-10. Выпуск 9

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Т 37.00.01.030СБ

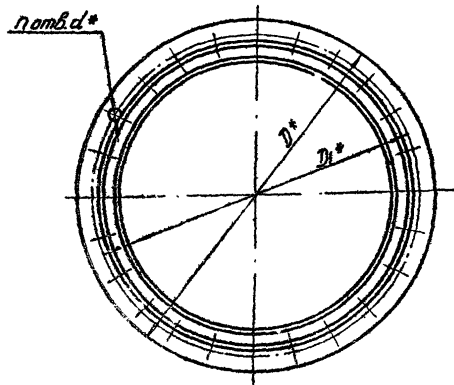
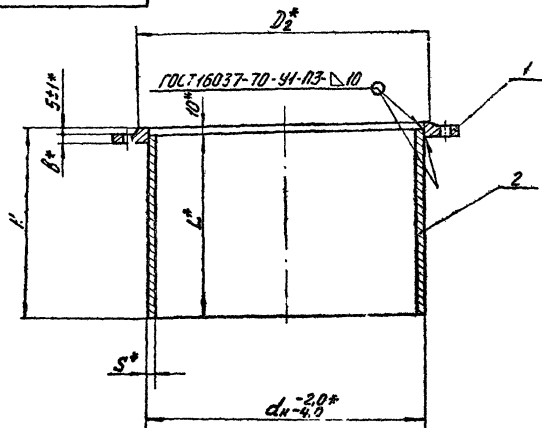
Лист  
2

ТЗ 7.00.01.040СБ

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	H	б	Кол. отв. п	Масса, кг
ТЗ 7.01.01.040СБ					380			74,28
ТЗ 7.02.01.040СБ	755	705	670	27	340	25	20	68,77
ТЗ 7.03.01.040СБ					325			66,70
ТЗ 7.04.01.040СБ					355			101,25
ТЗ 7.05.01.040СБ					345			99,45
ТЗ 7.06.01.040СБ	975	920	880	30	330	27	24	95,75
ТЗ 7.07.01.040СБ					320			94,95
ТЗ 7.08.01.040СБ					310			93,15
ТЗ 7.09.01.040СБ					380			79,13
ТЗ 7.10.01.040СБ	755	705	670	27	340	25	20	73,62
ТЗ 7.11.01.040СБ					325			71,55
ТЗ 7.12.01.040СБ					355			110,76
ТЗ 7.13.01.040СБ					345			108,96
ТЗ 7.14.01.040СБ	975	920	880	30	330	27	24	106,26
ТЗ 7.15.01.040СБ					320			104,46
ТЗ 7.16.01.040СБ					310			102,66



Пример условного обозначения патрубка с фланцем Ду = 600:

Патрубок с фланцем 600 - ТЗ 7.01.01.040

1. Материал - трубы ар. А ГОСТ 10706-63.

Марка стали - ВСт 3 сп 5.

2\* Размеры для справок

				ТЗ 7.00.01.040СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Патрубок с фланцем		Дет.	Масса
				Сборочный	Чертеж	См. табл.	Максимум
1	1			Лист	Листов		
				Минэнерго СССР			
				Тов. предприятие Энергоизмерител.			
				Энергоинститут Проект			
				Лек. филиал			

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изд. 1-е изд. Изменяется в соответствии с изменениями в стандартах ГОСТ 10706-63 и ГОСТ 16037-70-94-03-10

ТЗ 00.01.040СБ

Таблица 2

Спецификация						
№позиции	1		2			Масса наплавленного шва, кг
Наименование	Фланец		Патрубок			
Количество	1		1			
Материал	ВСтЗсп по ГОСТ 380-71		См. технич. требования п.1			
№чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		Б4			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	DN x S	L	Масса, кг	
			мм			
ТЗ 01.01.040	600-1	21,35	630 x 9	370	50,99	1,94
ТЗ 02.01.040				330	45,48	
ТЗ 03.01.040				315	43,41	
ТЗ 04.01.040	800-1	36,63	820 x 9	345	62,10	2,52
ТЗ 05.01.040				335	60,30	
ТЗ 06.01.040				320	57,60	
ТЗ 07.01.040				310	55,80	
ТЗ 08.01.040	600-6	26,20	630 x 9	300	54,00	1,94
ТЗ 09.01.040				370	50,99	
ТЗ 10.01.040				330	45,48	
ТЗ 11.01.040	800-6	46,14	820 x 9	315	43,41	2,52
ТЗ 12.01.040				345	62,10	
ТЗ 13.01.040				335	60,30	
ТЗ 14.01.040				320	57,60	
ТЗ 15.01.040	600-6	26,20	630 x 9	310	55,80	1,94
ТЗ 16.01.040				300	54,00	

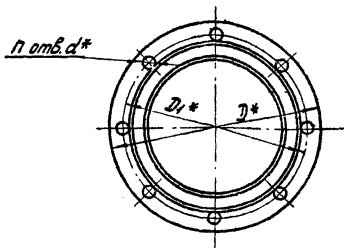
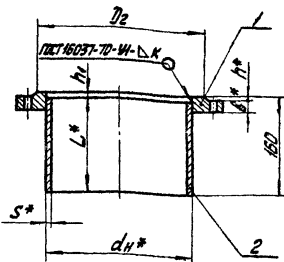
Серия 4.303-10 Выпуск 9

Изм. Исполн. Подпись и дата Взам. исполн. Исполн. Подпись и дата

Изм./Ист. № докум. Подп. Дата

ТЗ 00.01.040СБ

Лист 2



Пример условного обозначения патрубков с фланцем  $D_2 = 80$  мм:

Патрубок с фланцем 80-Т37.01.01.050

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 из стали марки В Ст 3 сп 5
2. Сварка ручная или полуавтоматическая.
3. \* Размеры для справок.

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	b	h	h <sub>1</sub>	K	Кол. отв. n	Масса кг
Т37.01.01.050 СБ	185	150	128						4	3,05
Т37.02.01.050 СБ	205	170	148		11				4	3,81
Т37.03.01.050 СБ	235	200	178				6	5	8	4,67
Т37.04.01.050 СБ	260	225	202	18	13	3±1			8	6,19
Т37.05.01.050 СБ	315	280	258		15			7		9,70
Т37.06.01.050 СБ	370	335	312						12	14,27
Т37.07.01.050 СБ	485	445	415		18		10	9	12	23,70
Т37.08.01.050 СБ	435	395	365	23		4±1				19,59
Т37.09.01.050 СБ	535	495	465						16	26,70

Спецификация Таблица 2

№ позиции		1		2		Масса кг	L мм	Масса кг	Масса кг
Наименование		Фланец		Патрубок					
Количество		1		1					
Материал		В Ст 3 сп ГОСТ 380-71		Ст. техн. треб. п.1					
№ четвертой или пятой цифр		ГОСТ 1255-67		БЧ					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	дн х s мм	L	Масса, кг	Масса кг	Масса кг	Масса кг	
Т37.01.01.050	80-1	1,84	89 x 3,5		1,13	0,08			
Т37.02.01.050	100-1	2,14	108 x 4		1,58	0,09			
Т37.03.01.050	125-1	2,60	133 x 4	134	1,95	0,11			
Т37.04.01.050	150-1	3,43	159 x 4,5		2,64	0,12			
Т37.05.01.050	200-1	4,73	219 x 6		4,75	0,22			
Т37.06.01.050	250-1	6,95	273 x 7		6,90	0,42			
Т37.07.01.050	350-1	10,45	377 x 9	150	12,25	1,00			
Т37.08.01.050	300-1	9,33	325 x 8		9,44	0,82			
Т37.09.01.050	400-1	11,64	425 x 9		13,85	1,20			

Т37.00.01.050СБ

Патрубок с фланцем  
Сварочный чертёж

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов.	Сметка	Р. М.				
Пров.	Сметка	П. М.				
Рис. гр.	Листов	П. М.				
Гл. инж.	Сварочн	П. М.				
Инж. тех.	Патрубка	П. М.				
Чтв.	Фланец	П. М.				

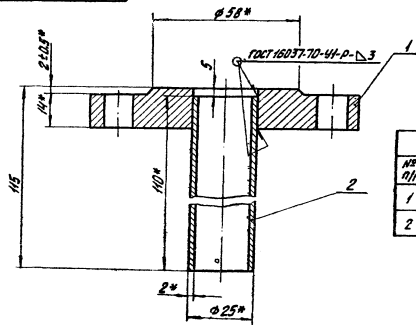
Лист 1  
Листов 1  
Министерство СССР  
Политехнического института  
Экспериментальный цех

Серия 4.903-10 Волуцк 9

Имя по плану, подпись и дата, Номер листа, из всего, Подпись автора

Т37.00.01.060 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

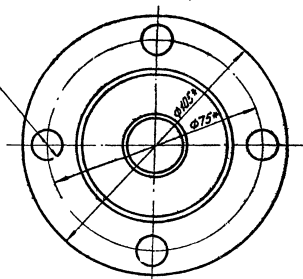


Спецификация						
№ п/п	Наименование	Кол.	Материал	Масса кг	Обозначение по маркировке изделия (стандарт)	Масса нетто (без упаковки) кг
1	Фланец 20-16	1	В.Ст.Зсп ГОСТ 380-71	0,86	ГОСТ 1255-67	0,42
2	Труба 25x2; L=110	1	Ст. техн. пред.п.1	0,125	64	

Пример условного обозначения трубы с фланцем Ду 20 мм:  
Труба с фланцем 20-Т37.00.01.060

- 1 Материал - труба гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66. Марка стали - В.Ст.З сп.5.  
2 \* Размеры для справок.

4 отв. φ 14\*



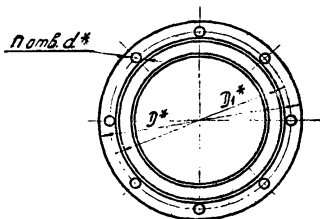
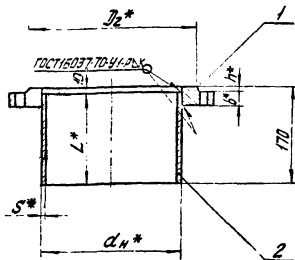
Т37.00.01.060 СБ

				Т37.00.01.060 СБ		
				Лист	Масса	Масштаб
					1,0	1:1
				Труба с фланцем		
				Сборочный чертеж		
				Лист 1		
				Минерга СССР		
				Институт Энергетических		
				Энергомашиностроения		
				Лен. филиал		

МШ, Главы, Начальники и другие. Вспомогательный лист, на котором указывается дата

137.00.01.070.СБ

Серия 4-503-10 В. изм. 9



Размеры в мм  
Таблица 1

Обозначение	Д	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	b	h	K	Кол. отв. n	Масса, кг
Т37.01.01.070.СБ	230	190	162	23	25	3±1	5	8	7,66
Т37.02.01.070.СБ	270	220	188	27	27				10,41
Т37.03.01.070.СБ	300	250	218	18	19	7	9	12	13,28
Т37.04.01.070.СБ	315	280	258						14,07
Т37.05.01.070.СБ	370	335	312	23	20	4±1	9	12	15,44
Т37.06.01.070.СБ	435	395	365						21,10

Таблица 2

Спецификация									
№ позиции	1			2			3		
Наименование	Фланец			Патрубок			Масса монтажных сборных изделий, кг		
Количество	1			1					
Материал	В Ст.3сп по ГОСТ 380-71			См. технич. требов. п. 1					
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67			Б4					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	d <sub>н</sub> × s	L	Масса, кг	Масса монтажных изделий, кг			
						мм	мм	мм	мм
Т37.01.01.070	100-25	5,92	108 × 4	160	1,65	0,09			
Т37.02.01.070	125-25	8,26	133 × 4		2,04	0,11			
Т37.03.01.070	150-25	10,12	159 × 4,5		3,04	0,12			
Т37.04.01.070	200-6	5,80	219 × 6		5,05	0,22			
Т37.05.01.070	250-6	7,67	273 × 7		7,33	0,42			
Т37.06.01.070	300-6	10,28	325 × 8		10,00	0,82			

Пример условного обозначения патрубка с фланцем D<sub>н</sub>\*=100 мм:  
Патрубок с фланцем 100-Т37.01.01.070

1. Материал - трубы гр. В ГОСТ 10705-63 или трубы гр. А ГОСТ 8731-66 из стали марки В Ст.3сп5  
2.\* Размеры для справок

Т37.00.01.070.СБ										
Патрубок с фланцем						Лист	Масса	Объем		
Сборочный чертеж						См. табл. 1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Лист	Листов	Министерство СССР		
		Разработ.	Сычева	СНМ		Гидротехнический институт Энергостроительного Академата Лeningradskiy				
		Проект.	Ермаков	ИИИ						
		Рис. в.	Лейбов	ИИИ						
		Гл. свод.	Савочкин	ИИИ						
		Н. контро.	Головченко	ИИИ						
		Учт.	Фрейдин	ИИИ						

Т37.00.01.080 СБ

Серия 4.903-10 Вилука 9

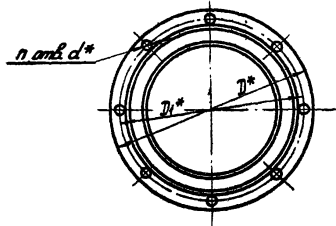
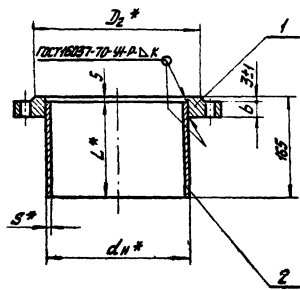


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b	K	Кол. отв. в	d	Масса, кг
Т37.01.01.080 СБ	180	125	102	15	4	4		2,74
Т37.02.01.080 СБ	180	145	122	21			18	4,36
Т37.03.01.080 СБ	195	150	136		5	8		4,97
Т37.04.01.080 СБ	230	190	162	25			23	7,65

Таблица 2

Спецификация							
№ позиции	1		2		Масса и масса фланца	Масса монтажных элементов фланца	
Наименование	Фланец		Патрубок				
Количество	1		1				
Материал	ВСтЗсп по ГОСТ 380-71		См. техн. тред. п.1				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67		54				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	d <sub>H</sub> x S		L	Масса, кг	
			мм				
Т37.01.01.080	50-10	2,06	57 x 3		180	0,64	0,09
Т37.02.01.080	65-25	3,42	76 x 3			0,67	0,07
Т37.03.01.080	80-25	3,71	89 x 3,5			1,18	0,08
Т37.04.01.080	100-25	5,02	108 x 4			1,64	0,09

1. Материал - трубы фр. В ГОСТ 10705-83 или трубы фр. А ГОСТ 8731-86 из стали марки В Ст 3 сп 5  
2.\* Размеры для справок

Пример условного обозначения патрубка с фланцем Ду 50 мм:  
Патрубок с фланцем 50-Т37.01.01.080

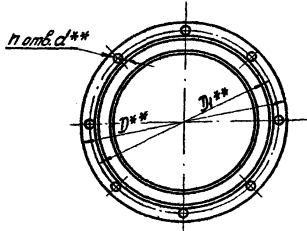
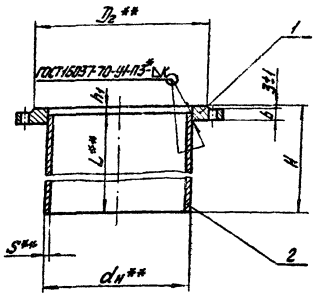
Т37.00.01.080 СБ			
Патрубок с фланцем сборным черт.			
Мат. лист	№ докум.	Изд.	Контр.
Автомат	Сметана	Сила	
Рисов.	Ермаков	ТТЗ	
Кузов.	Левтов	ТТЗ	
П. спец.	Сарочин	ТТЗ	
Н. контр.	Половина	ТТЗ	
Синд.	Степанов	ТТЗ	

Лист	Масса	Масса фланца
1	См. табл. 1	---

Минусеро СССР  
Поставлено в соответствии с требованиями ГОСТ 1255-67  
Лен. филиал

Имя, фамилия, должность, подпись, дата, наименование и номер документа, таблица и лист

ТЗ 060101001СБ



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	H	h <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	K	Кол. отв. n	Масса кг
ТЗ 01. 01. 090 СБ	180	145	122	18	370	5	21	5	8	5,26
ТЗ 02. 01. 090 СБ	195	160	138	18			23			6,84
ТЗ 03. 01. 090 СБ	230	190	162	23			25			9,76
ТЗ 04. 01. 090 СБ	270	220	188	27	470	10	27	12	14,29	
ТЗ 05. 01. 090 СБ	300	250	218	18			19		7	20,61
ТЗ 06. 01. 090 СБ	315	280	258	18	500	10	19	12	21,51	
ТЗ 07. 01. 090 СБ	370	335	312	18			20		9	38,49

Таблица 2

Спецификация									
№ позиции	1				2				Масса монтажных материалов сборных швов, кг
Наименование	Фланец				Патрубок				
Количество	1				1				
Материал	В.Ст.Эсп по ГОСТ 380-71				Ст. технич. треб. п. 1				
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255-67				Б4				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	dN x S		L	Масса, кг			
			мм	мм					
ТЗ 01. 01. 090	65-25	3,22	76 x 3,0			1,97	0,07		
ТЗ 02. 01. 090	80-25	4,06	89 x 3,5		365	2,70	0,08		
ТЗ 03. 01. 090	100-25	5,92	108 x 4,0			3,75	0,09		
ТЗ 04. 01. 090	125-25	8,26	133 x 4,0		465	3,92	0,11		
ТЗ 05. 01. 090	150-25	10,12	159 x 4,5			7,90	0,12		
ТЗ 06. 01. 090	200-6	5,89	219 x 6,0		460	14,50	0,22		
ТЗ 07. 01. 090					490	15,40			
ТЗ 08. 01. 090	250-6	7,67	273 x 8,0		580	30,40	0,42		

Пример условного обозначения патрубка с фланцем D<sub>2</sub> = 65 мм  
Патрубок с фланцем 65 - ТЗ 01. 01. 090

1. Материал - трубы ар В ГОСТ 10705-63 или трубы ар А ГОСТ 8731-66. Марка стали ВСтЗсп.5.
- 2.\* Допускается сварка ручным способом.
- 3.\*\* Размеры для справок.

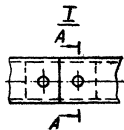
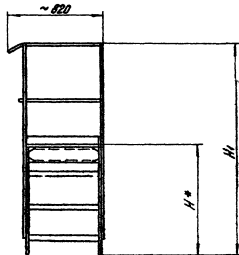
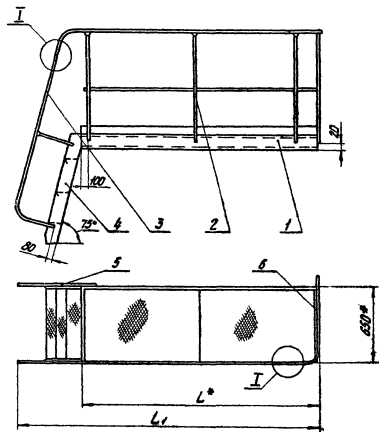
				<b>ТЗ 01. 01. 090 СБ</b>		
				<b>Патрубок с фланцем</b>		
				<b>Сборочный чертёж</b>		
Лист	№ докум.	Подп.	Листы	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сметова	Силин		Стр.	Стр.	Стр.
Проб.	Берников	М				
Чек. ар.	Левочкин	М				
Т. спец.	Сорокин	М				
Н. контр.	Головина	М				
Утв.	Рябинин	М				
				Министерство СССР Госпланынформационно-энергетический проект Лен. филиал		

Серия 4.903-10. Выход 9

Мел. от. одобрен. Проверен и дана. Проверенный от. Мел. от. одобрен. Проверен и дана.



T37.00.02.000C6



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-60.
2. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей, кроме мест указанных особо.
3. \* Размеры для справок.

Пример условного обозначения площадки обслуживания L=1400 мм:  
Площадка обслуживания T37.01.02.

T37.00.02.000C6

Площадка обслуживания  
Сварочный чертёж

				Лист	Масса	Масштаб
ИМ	№ докум	Подп	Дата	См	—	—
Автор	Сметов	Сили		лист 1		
Провер	Ермаков	Иль		лист 2		
Ин.с.	Авдотьев	Иль		Минимума СССР		
Ин.с.ср.	Сорокин	Сорокин		Подтвержденная		
И.контр.	Головко	Головко		Энергомонтажстрой		
Симв	Федюшин			Лек. филиал		

Серия 4.903-10 Выпуск 9

ИМ № 12/1988 г. Лист № 1/1988 г. Лист № 2/1988 г. Лист № 3/1988 г. Лист № 4/1988 г. Лист № 5/1988 г. Лист № 6/1988 г. Лист № 7/1988 г. Лист № 8/1988 г. Лист № 9/1988 г. Лист № 10/1988 г. Лист № 11/1988 г. Лист № 12/1988 г. Лист № 13/1988 г. Лист № 14/1988 г. Лист № 15/1988 г. Лист № 16/1988 г. Лист № 17/1988 г. Лист № 18/1988 г. Лист № 19/1988 г. Лист № 20/1988 г. Лист № 21/1988 г. Лист № 22/1988 г. Лист № 23/1988 г. Лист № 24/1988 г. Лист № 25/1988 г. Лист № 26/1988 г. Лист № 27/1988 г. Лист № 28/1988 г. Лист № 29/1988 г. Лист № 30/1988 г. Лист № 31/1988 г. Лист № 32/1988 г. Лист № 33/1988 г. Лист № 34/1988 г. Лист № 35/1988 г. Лист № 36/1988 г. Лист № 37/1988 г. Лист № 38/1988 г. Лист № 39/1988 г. Лист № 40/1988 г. Лист № 41/1988 г. Лист № 42/1988 г. Лист № 43/1988 г. Лист № 44/1988 г. Лист № 45/1988 г. Лист № 46/1988 г. Лист № 47/1988 г. Лист № 48/1988 г. Лист № 49/1988 г. Лист № 50/1988 г. Лист № 51/1988 г. Лист № 52/1988 г. Лист № 53/1988 г. Лист № 54/1988 г. Лист № 55/1988 г. Лист № 56/1988 г. Лист № 57/1988 г. Лист № 58/1988 г. Лист № 59/1988 г. Лист № 60/1988 г. Лист № 61/1988 г. Лист № 62/1988 г. Лист № 63/1988 г. Лист № 64/1988 г. Лист № 65/1988 г. Лист № 66/1988 г. Лист № 67/1988 г. Лист № 68/1988 г. Лист № 69/1988 г. Лист № 70/1988 г. Лист № 71/1988 г. Лист № 72/1988 г. Лист № 73/1988 г. Лист № 74/1988 г. Лист № 75/1988 г. Лист № 76/1988 г. Лист № 77/1988 г. Лист № 78/1988 г. Лист № 79/1988 г. Лист № 80/1988 г. Лист № 81/1988 г. Лист № 82/1988 г. Лист № 83/1988 г. Лист № 84/1988 г. Лист № 85/1988 г. Лист № 86/1988 г. Лист № 87/1988 г. Лист № 88/1988 г. Лист № 89/1988 г. Лист № 90/1988 г. Лист № 91/1988 г. Лист № 92/1988 г. Лист № 93/1988 г. Лист № 94/1988 г. Лист № 95/1988 г. Лист № 96/1988 г. Лист № 97/1988 г. Лист № 98/1988 г. Лист № 99/1988 г. Лист № 100/1988 г.

Т37.00.02.000СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	Масса, кг
Т37.01.02.000СБ	1400	1680	800	1800	115,8
Т37.02.02.000СБ		1785	1200	2200	132,4
Т37.03.02.000СБ	2000	2385			154,5
Т37.04.02.000СБ		2440	1600	2600	170,5
Т37.05.02.000СБ	3500	4045	1800	2800	241,0
Т37.06.02.000СБ	4200	4800	2000	3000	276,6
Т37.07.02.000СБ	5000	5740	2400	3400	325,5
Т37.08.02.000СБ	6000	6865			393,2
Т37.09.02.000СБ	7500	8565	3000	4000	444,4
Т37.10.02.000СБ	10000	10865			527,6
Т37.11.02.000СБ	7500	8530			469,7
Т37.12.02.000СБ	10000	11030	3600	4600	552,9
Т37.13.02.000СБ	11000	12030			587,7
Т37.14.02.000СБ	13000	14030			658,9
Т37.15.02.000СБ	14500	16535	4000	5000	736,2

Таблица 2

№ позиции	Спецификация						Масса нетто	Масса брутто	Сборочный код											
	1	2	3	4	5	6														
Номер детали	Помет.т	Режим производства	Секция лестничная	Лестница	Секция арочная	Секция торцовая														
Обозначение	Обозначение	Масса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса	Обозначение	Масса										
Т37.01.02.000	Т37.01.02.000	52,2	Т37.01.02.000	46,4	Т37.01.02.030	4,73	Т37.01.02.040	22,8	Т37.01.02.050	11,4										
Т37.02.02.000	Т37.02.02.000	70,4	Т37.02.02.020	20,2	Т37.02.02.030	6,03	Т37.02.02.040	37,0	Т37.02.02.050	12,5										
Т37.03.02.000	Т37.03.02.000	116,6	Т37.03.02.020	36,1	Т37.03.02.030	4,23	Т37.03.02.040	50,8	Т37.03.02.050	13,5										
Т37.04.02.000	Т37.04.02.000	137,4	Т37.04.02.020	42,9	Т37.04.02.030	7,93	Т37.04.02.040	57,8	Т37.04.02.050	14,1										
Т37.05.02.000	Т37.05.02.000	184,2	Т37.05.02.020	50,2	Т37.05.02.030	8,53	Т37.05.02.040	64,7	Т37.05.02.050	14,6										
Т37.06.02.000	Т37.06.02.000	193,6	Т37.06.02.020	60,6	Т37.06.02.030	10,46	Т37.06.02.040	78,7	Т37.06.02.050	16,4										
Т37.07.02.000	Т37.07.02.000	234,8	Т37.07.02.020	70,6	Т37.07.02.030	12,36	Т37.07.02.040	99,9	Т37.07.02.050	18,0	Т37.00.02.060	8,16								
Т37.08.02.000	Т37.08.02.000	301,5	Т37.08.02.020	87,1																
Т37.09.02.000	Т37.09.02.000	301,5	Т37.09.02.020	87,1																
Т37.10.02.000	Т37.10.02.000	325,7	Т37.10.02.020	95,7																
Т37.11.02.000	Т37.11.02.000	381,6	Т37.11.02.020	113,0																
Т37.12.02.000	Т37.12.02.000	431,8	Т37.12.02.020	123,0	Т37.08.02.030	14,88	Т37.08.02.040	120,2	Т37.08.02.050	20,3										
Т37.13.02.000	Т37.13.02.000	431,8	Т37.13.02.020	123,0	Т37.09.02.030	15,89	Т37.09.02.040	133,8	Т37.09.02.050	22,6										

Т37.00.02.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Мам

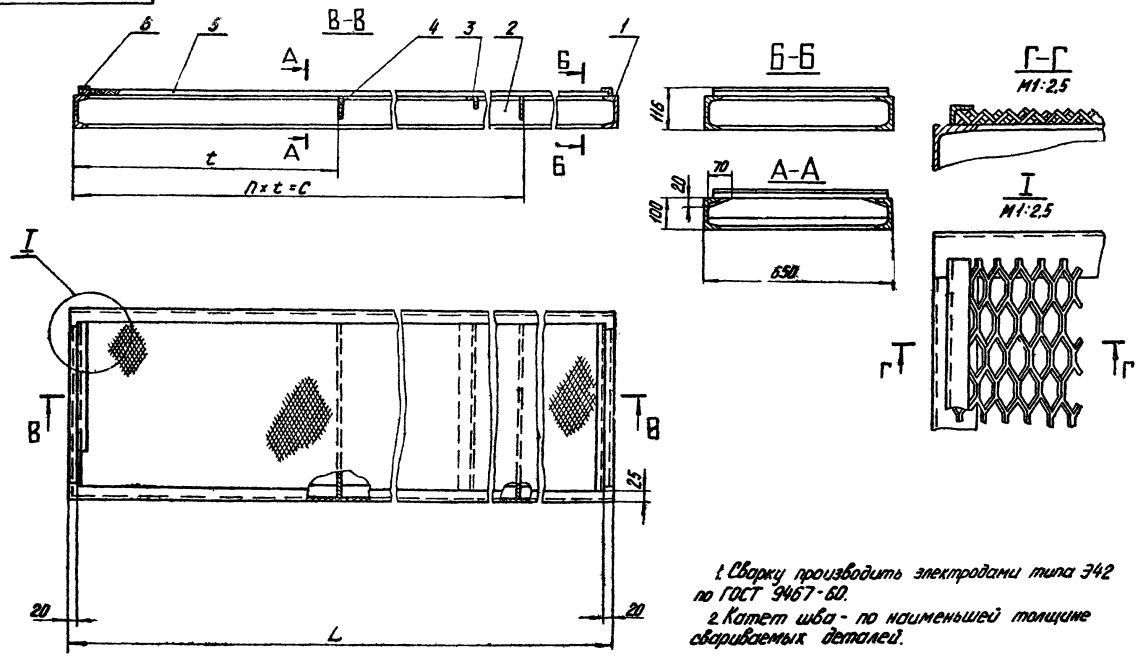
Лист 2

Сборка 4-903-0 Вултур-5

Изм. в таблице Размеры и детали

Изм. в таблице Размеры и детали

Т37.00.02.010СБ



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-60.
2. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Пример условного обозначения помоста L = 1400 мм:  
 Помост Т37.01.02.010

Т37.00.02.010СБ

				<p>Помост</p> <p>Рабочий чертёж</p>		Лист	Масса	Масштаб
						1	см. табл. 1	1:10
						Лист 1	Листов 2	
						Минэнерго СССР Проект на моральную и энергетическую ответственность Лен. филиал		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Дораб.	Сметная	Жен.		
Проб.	Бригады	М.В.		
Рук.вр.	Лейбов	М.В.		
Гл. спец.	Савочкин	М.В.		
Н.контр.	Галочкин	М.В.		
Утв.	Фрейдин	М.В.		

Серия 4-9013-10 Выпуск 9

Изд. 1970г. Издательство «Ленэнерго»

ТЗ.00.02.010СБ

Стр. № 4, 903-10 Выпуск 9

Размеры в мм Таблица 1

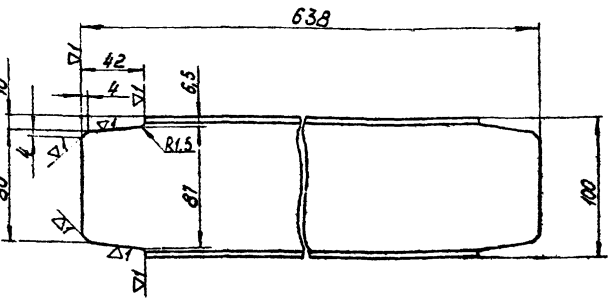
Обозначение	L	t	C	n	Масса, кг
ТЗ. 01. 02. 010 СБ	1400	500	600	1	52,2
ТЗ. 02. 02. 010 СБ	2000		1200	2	70,4
ТЗ. 03. 02. 010 СБ	3500		3000	5	116,6
ТЗ. 04. 02. 010 СБ	4200		3600	6	137,4
ТЗ. 05. 02. 010 СБ	5000		4200	7	161,2
ТЗ. 06. 02. 010 СБ	6000		5400		194,6
ТЗ. 07. 02. 010 СБ	7500	750	6750	9	234,8
ТЗ. 08. 02. 010 СБ	10000	1000	9000		301,5
ТЗ. 09. 02. 010 СБ	11000		10000	10	325,7
ТЗ. 10. 02. 010 СБ	13000		12000	12	381,6
ТЗ. 11. 02. 010 СБ	14500		10500	13	431,8

Таблица 2

Спецификация																	
№ позиции	1		2		3		4		5		6		Масса, кг (из стандартных деталей)				
Наименование	Балка поперечная		Балка продольная		Угольник		Ребро		Настил		Угольник						
Количество	2		2		См. ниже		См. ниже		1		2		Масса, кг (из стандартных деталей)				
Материал	Швеллер 10 ГОСТ 8240-77 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8240-77 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Листок 6х70 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Лист 118х406 ГОСТ 8706-58 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		Уголок 25х18х3 ГОСТ 8706-58 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Уголок 25х18х3 ГОСТ 8706-58 Ст. 3 ГОСТ 535-58						
№ стандарта	ТЗ.00.02.011		64		ТЗ.00.02.012		64		64		64		Масса, кг (из стандартных деталей)				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг (шт)	Алгоритм, мм	Масса, кг (шт)	Обозначение	Масса, кг (шт)	Алгоритм, мм	Масса, кг (шт)	Обозначение	Масса, кг (шт)	Алгоритм, мм	Масса, кг (шт)					
ТЗ. 01. 02. 010			400	12,0	24,0				1	2,1		1350	12,7	0,30			
ТЗ. 02. 02. 010			2000	17,2	34,4				2	4,2		1950	18,4	0,36			
ТЗ. 03. 02. 010			3500	30,0	60,0				5	10,5		3450	32,5	0,55			
ТЗ. 04. 02. 010			4200	36,0	72,0				6	12,6		4150	39,0	0,76			
ТЗ. 05. 02. 010	ТЗ.00.02.011	4,8	5000	43,0	86,0	ТЗ.00.02.012	2,4	638	7	2,1	14,7	600	4950	46,5	600	0,54	1,08
ТЗ. 06. 02. 010			6000	51,5	103,0							5950	56,0	1,20			
ТЗ. 07. 02. 010			7500	64,5	129,0				9	18,9		7450	70,0	1,42			
ТЗ. 08. 02. 010			10000	85,9	171,8		2	4,8				9950	93,5	1,81			
ТЗ. 09. 02. 010			11000	94,5	189,0				10	21,0		10950	98,5	1,72			
ТЗ. 10. 02. 010			13000	110,2	220,4		3	7,2				12950	116,0	2,10			
ТЗ. 11. 02. 010			14500	124,0	248,0				13	27,3		14450	136,0	2,60			

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. №, дата, Подпись и печать, Дата и подпись, Дата и подпись



(Δ) 2

Т37.00.02.011

Т37.00.02.011

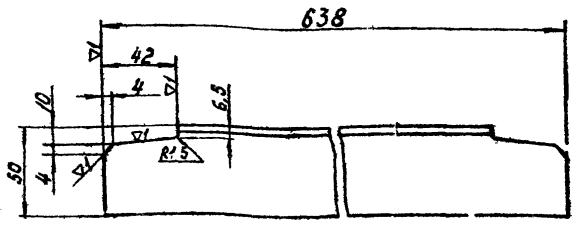
Балка поперечная

Лит.	Масса	Масшт
	4,8	1:2,5
Лист	Листов /	
ЦВеллер	10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	
	Мушнерео СССР Наб.геплоэнергомонтаж Энергомонтаж.проект Лен. филиал	

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата
Рязрвб	Сычева	Смш	4.11.73	
Провер	Ермаков	ИМ	17.11.73	
Иж.зр.	Ледтов	ИМ	17.11.73	
Ил.слещ.	Сорокин	ИМ	17.11.73	
И.контр.	Головина	ИМ	17.11.73	
Итв.	Федгин	ИМ	17.11.73	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. №, дата, Подпись и печать, Дата и подпись, Дата и подпись



(Δ) 2

Т37.00.02.012

Т37.00.02.012

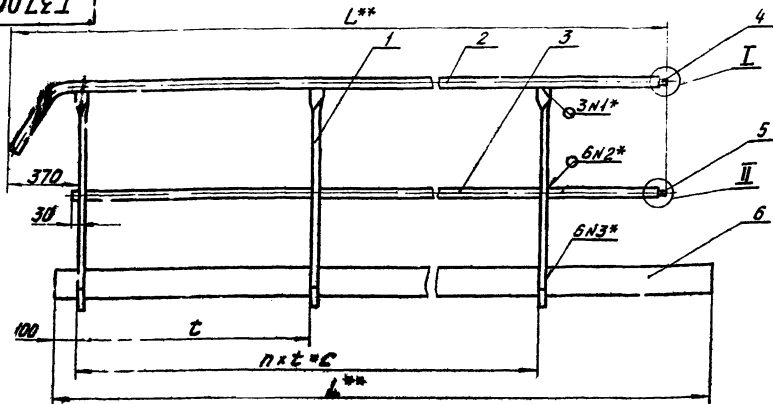
Угольник

Лит.	Масса	Масшт
	2,4	1:2
Лист	Листов /	
ЦВеллер	10 ГОСТ 8503-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	
	Мушнерео СССР Наб.геплоэнергомонтаж Энергомонтаж.проект Лен. филиал	

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата
Рязрвб	Сычева	Смш	4.11.73	
Провер	Ермаков	ИМ	17.11.73	
Иж.зр.	Ледтов	ИМ	17.11.73	
Ил.слещ.	Сорокин	ИМ	17.11.73	
И.контр.	Головина	ИМ	17.11.73	
Итв.	Федгин	ИМ	17.11.73	

Уголок

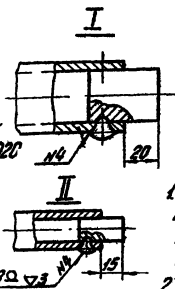
Т37.00.02.020СБ



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	L	t	c	Кол-во, шт	Масса, кг
Т37.01.02.020СБ	1400	400	600	2	76,4
Т37.02.02.020СБ	2000	600	1200	2	20,2
Т37.03.02.020СБ	3500		3000	5	36,1
Т37.04.02.020СБ	4200		3600	6	42,9
Т37.05.02.020СБ	5000		4200	7	50,2
Т37.06.02.020СБ	6000		5400	9	60,6
Т37.07.02.020СБ	7500	7500	70,6		
Т37.08.02.020СБ	10000	1000	9000	87,1	
Т37.09.02.020СБ	11000		10200	10	95,7
Т37.10.02.020СБ	13000		12000	12	113,0
Т37.11.02.020СБ	14500		12500	13	123,0

Пример условного обозначения промежуточной секции L=1400мм: секция промежуточная Т37.01.02.020



1\* Сварка ручная-электродная. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей.  
2\*\* Размеры для стоек

Т37.00.02.020СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Сметова	Сметова	
Провер.	Ермаков	Ермаков	
Рис. вкл.	Лейтман	Лейтман	
Утв. спец.	Сорокин	Сорокин	
И. в. зам. пр.	Половина	Семин	
М. пр.	Резкин		

Секция промежуточная  
Сварочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	кг	1:10
Лист 1	Листов 2	
Минэнерго СССР Глобтехинформационная энергоинформационная энергосистема		

Спецификация

Исполнитель: Иванов И.И. Проверил: Петров П.П. Утвердил: Сидоров С.С.

ТЗ.00.02.020С5

Таблица 2

Спецификация

№ позиции	1		2		3		4		5		6		Масса изготовленного изделия с обшивкой, кг
	Стойка		Поручень		Лезье		Штырь		Штырь		Лопасть вертолётная		
Наименование	См. ниже		1		1		1		1		1		
Количество	См. ниже		1		1		1		1		1		
Материал	Любса 6х40 ГОСТ 103-57 В Ст.3 ГОСТ 535-58		Труба 32 ГОСТ 3262-62		Труба 15 ГОСТ 3262-62		34 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-58		44 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-58		2 ГОСТ 3580-57 Лист Ст 3 ГОСТ 535-58		
№ чертежа или стандарта	ТЗ.00.02.021		ТЗ.00.02.022		ТЗ.00.02.023						Б4		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг Длина, мм	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Длина, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	
ТЗ.01.02.020	ТЗ.02.02.024	1,94	ТЗ.01.02.022	6,0	ТЗ.01.02.023	4,75	40	0,28	30	0,04	2x120x1400	2,36	0,015
ТЗ.02.02.020			ТЗ.02.02.022	7,6	ТЗ.02.02.023	2,73					2x120x2000	3,74	0,030
ТЗ.03.02.020			ТЗ.03.02.022	12,5	ТЗ.03.02.023	5,39					2x120x3500	6,27	0,050
ТЗ.04.02.020			ТЗ.04.02.022	14,7	ТЗ.04.02.023	6,38					2x120x4000	7,06	0,065
ТЗ.05.02.020			ТЗ.05.02.022	17,2	ТЗ.05.02.023	7,71					2x120x5000	9,35	0,070
ТЗ.06.02.020			ТЗ.06.02.022	20,2	ТЗ.06.02.023	8,97					2x120x6000	11,20	
ТЗ.07.02.020			ТЗ.07.02.022	24,9	ТЗ.07.02.023	14,86					2x120x7500	14,00	0,110
ТЗ.08.02.020			ТЗ.08.02.022	32,6	ТЗ.08.02.023	16,00					2x120x10000	18,70	
ТЗ.09.02.020			ТЗ.09.02.022	35,7	ТЗ.09.02.023	17,67					2x120x11000	20,00	
ТЗ.10.02.020			ТЗ.10.02.022	44,9	ТЗ.10.02.023	24,00					2x120x13000	26,00	0,120
ТЗ.11.02.020	ТЗ.11.02.022	46,5	ТЗ.11.02.023	24,82	2x120x14500	27,40							

Серия 4 903-10 Вулкан-9

УИЛ №1048 Удмуртская Республика и Ленин

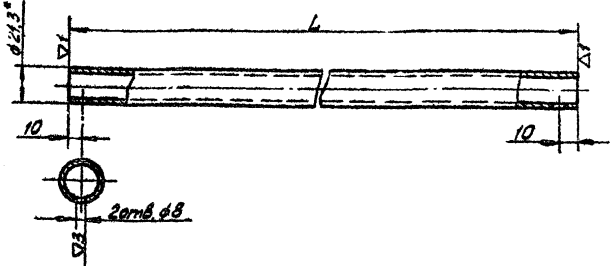
№ п/п	№ п/п	№ п/п	№ п/п

ТЗ.00.02.020С5

Серия 4.903-10 Выпуск 9

T37.00.02.023

(Δ) ~



Обозначение	L, мм	Масса, кг
T37.01.02.023	1045	173
T37.02.02.023	1645	273
T37.03.02.023	3245	539
T37.04.02.023	3845	638
T37.05.02.023	4645	771
T37.06.02.023	5645	937
T37.07.02.023	7145	1186
T37.08.02.023	8645	1600
T37.09.02.023	10645	1767
T37.10.02.023	12645	2100
T37.11.02.023	13145	2182

\*Размер для справок

T37.00.02.023

леер

Труба 15 ГОСТ 3262-62

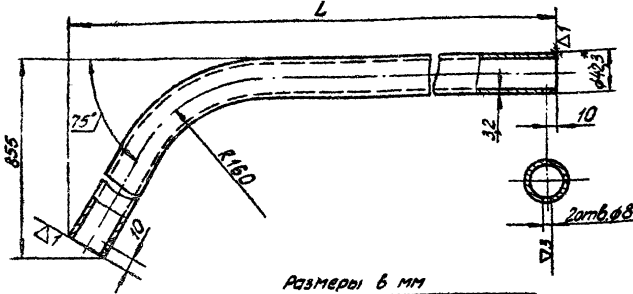
Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	1:2	

Минэнерго СССР  
Госпланэнергоинформат  
энергоинформатпроект  
Лен. филиал

Изм./лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сычева	СШ	
Проб.	Бочаков	ШБ	
Рис. кр.	Лебтов	ШБ	
М.контр.	Головина	СШ	
Писец	Сорокин	СШ	
Этб.	Фейзин		

T37.00.02.022

(Δ) ~



Размеры в мм

Обозначение	L	Длина разветки	Масса, кг
T37.01.02.022	1380	1955	60
T37.02.02.022	1880	2455	76
T37.03.02.022	3480	4055	125
T37.04.02.022	4180	4755	147
T37.05.02.022	4980	5555	172
T37.06.02.022	5980	6555	202
T37.07.02.022	7480	8055	249
T37.08.02.022	9980	10555	326
T37.09.02.022	10980	11555	357
T37.10.02.022	12980	13555	419
T37.11.02.022	14480	15055	465

\*размер для справок.

T37.00.02.022

Поручень

Труба 32 ГОСТ 3262-62

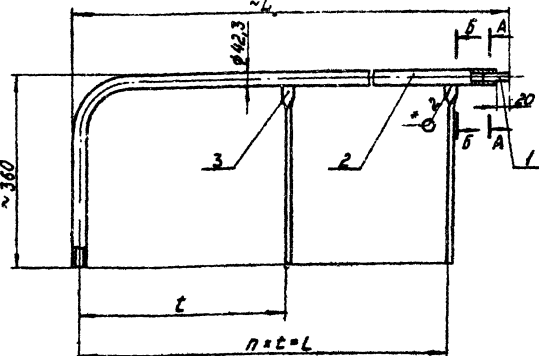
Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм./лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сычева	СШ	
Проб.	Бочаков	ШБ	
Рис. кр.	Лебтов	ШБ	
М.контр.	Сорокин	СШ	
Писец	Головина	СШ	
Этб.	Фейзин		

Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	1:4	

Минэнерго СССР  
Госпланэнергоинформат  
энергоинформатпроект  
Лен. филиал





Размеры в мм

Обозначение	L	L	t	Количество пролетов n	Масса, кг
737.01.02.030СВ	830	700	350	2	4,73
737.02.02.030СВ	1245	1100	550		5,03
737.03.02.030СВ	1660	1500	750		7,28
737.04.02.030СВ	1870	1700	850		7,93
737.05.02.030СВ	2070	1900	950	3	8,53
737.06.02.030СВ	2490	2340	780		10,46
737.07.02.030СВ	4010	2940	980		12,36
737.08.02.030СВ	3730	3400	850		14,88
737.09.02.030СВ	4140	4000	1000	4	15,89

Таблица 1



ГОСТ 19776-69 ИСО 225-ВД 73

Таблица 2

Спецификация						
Кпозиции	1		2		3	
Наименование	Штырь		Поручень		Стойка	
Количество	1		1		См. ниже	
Материал	Крче 34 ГОСТ 23807-78 42 ГОСТ 5355-88		Труба 32 по ГОСТ 3262-62		Листов. 5-10 ГОСТ 199-78 6-3 ГОСТ 5355-88	
И чертета или стандарт	Б4		737.00.02.031		737.00.02.021	
Обозначение	Длина мм	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг
737.01.02.030	40	0,28	737.01.02.031	3,2	2	1,24
737.02.02.030			737.02.02.031	1,0		
737.03.02.030			737.03.02.031	5,7		
737.04.02.030			737.04.02.031	6,4		
737.05.02.030			737.05.02.031	7,0	3	1,86
737.06.02.030			737.06.02.031	8,3		
737.07.02.030			737.07.02.031	10,2		
737.08.02.030			737.08.02.031	12,1	4	2,48
737.09.02.030			737.09.02.031	13,1		

Масса наложенного металла сборных швов, кг

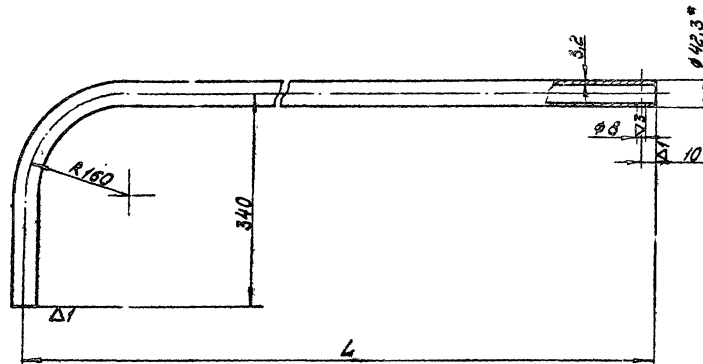
Пример условного обозначения лестничной секции L=830мм  
Секция лестничная 737.01.02.030

\*Сварка ручная электродуговая

737.00.02.030СВ				
Секция лестничная			Лист	Масса
Сборочный чертёж			сч.	табл.
Исполн.	М.Васильев	Лист	Лист	Масса
Контр.	С.Кузнецов	Синь	2/8	—
Проект.	С.Кузнецов	И.А.	2/2	—
Инженер	Л.Витков	И.А.	2/2	—
Инженер	С.Сорокин	И.А.	2/2	—
Инженер	Т.Лавина	И.А.	2/2	—
Инженер	Ф.Силин	И.А.	2/2	—
Министерство СССР				
Гипрогосэнергострой				
Энергомонтажпроект				
Лен. филиал				

Т37.00.02.031

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение	L	Длина развертки	Масса, кг
Т37.01.02.031	790	1060	3,2
Т37.02.02.031	1205	1475	4,5
Т37.03.02.031	1620	1890	5,7
Т37.04.02.031	1830	2100	6,4
Т37.05.02.031	2030	2300	7,0
Т37.06.02.031	2450	2720	8,3
Т37.07.02.031	3070	3340	10,2
Т37.08.02.031	3690	3960	12,1
Т37.09.02.031	4100	4370	13,1

\*Размер для справок.

Т37.00.02.031

Т37.00.02.031				Лист	Масса	Масштаб
Поручень					см.	1:5
					табл.	
Труба 32 ГОСТ 3262-62				Лист	Листов	
				Минэнерго СССР Главгипроэнергопроект Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Изм. № 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

737.00.02.040СБ

ГОСТ 5264-69-Н1-Д3

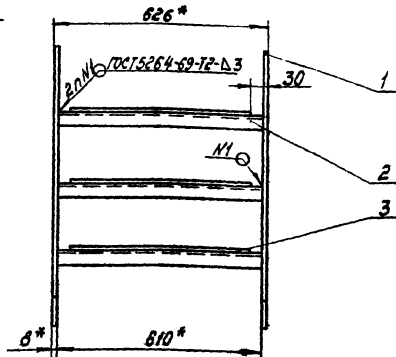
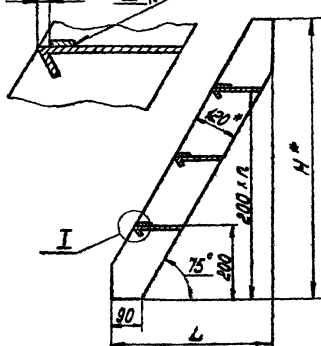


Таблица 2

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	H	L	Кол-во протект. л.	Масса кг*
Т37.01.02.040СБ	800	280	3	22,8
Т37.02.02.040СБ	1200	385	5	37,0
Т37.03.02.040СБ	1600	490	7	50,8
Т37.04.02.040СБ	1800	545	8	57,8
Т37.05.02.040СБ	2000	600	9	64,7
Т37.06.02.040СБ	2400	710	11	78,7
Т37.07.02.040СБ	3000	865	14	99,9
Т37.08.02.040СБ	3600	1030	17	120,2
Т37.09.02.040СБ	4000	1110	19	133,8

Спецификация									
№ позиции	1		2		3		4		Масса, кг
Наименование	Тетива		Ступень		Ванка защитная		Материал		
Количество	2		См. ниже		См. ниже		См. ниже		Масса, кг
Материал	Алюминий 103-57		Сталь лист ролл. ГОСТ 5566-57		Лист ст. 3002 ГОСТ 5566-57		Лист ст. 3002 ГОСТ 5566-57		
№ позиции	Т37.00.02.041		Т37.00.02.042		Т37.00.02.042		Т37.00.02.042		Масса, кг
Обозначение лестницы	Обозначение	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг		
	фут. Общ.	фут. Общ.	фут. Общ.	фут. Общ.	фут. Общ.	фут. Общ.	фут. Общ.		
Т37.01.02.040	Т37.01.02.041	5,6	11,2	3	10,7	3	0,78	0,12	
Т37.02.02.040	Т37.02.02.041	8,7	17,4	5	17,9	5	1,30	0,20	
Т37.03.02.040	Т37.03.02.041	11,8	23,6	7	25,1	7	1,62	0,24	
Т37.04.02.040	Т37.04.02.041	13,4	26,8	8	28,6	8	2,08	0,32	
Т37.05.02.040	Т37.05.02.041	14,9	29,8	9	32,2	9	2,34	0,36	
Т37.06.02.040	Т37.06.02.041	18,0	36,0	11	39,4	11	2,86	0,44	
Т37.07.02.040	Т37.07.02.041	22,8	45,6	14	50,1	14	3,64	0,56	
Т37.08.02.040	Т37.08.02.041	27,2	54,4	17	60,9	17	4,42	0,68	
Т37.09.02.040	Т37.09.02.041	30,0	60,0	19	68,0	19	4,94	0,81	

Пример условного обозначения лестницы H=800мм:

Лестница Т37.01.02.040

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.

2.\* Размеры для справок.

Т37.00.02.040СБ				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Сычева	В.И.		1
Пров.	Ермаков	И.В.		1
Рук.пр.	Ледков	И.В.		1
Ин. спец.	Сорокин	В.В.		1
Инж.пр.	Гаровина	В.В.		1
Итв.	Фрейдин	В.В.		1

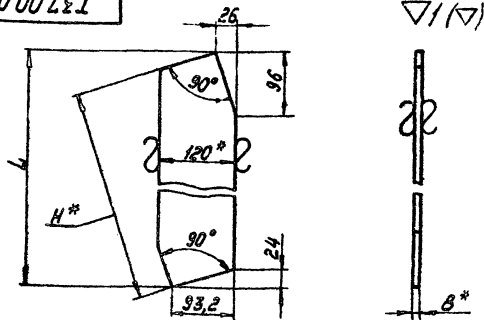
Лестница		
Лист	Масса	Масса/лист
1	См. табл. 1	
Минэнерго СССР		
Институт Энергомонтаж СССР		
Лен. филиал		

Серия А.503-10 Вилус С

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Лист, Масса, Масса/лист

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Т37.00.02.041



Размеры в мм

Обозначение	L	H	Масса, кг
Т37.01.02.041	845	800	5,6
Т37.02.02.041	1260	1200	8,7
Т37.03.02.041	1675	1600	11,8
Т37.04.02.041	1680	1800	13,4
Т37.05.02.041	2090	2000	14,9
Т37.06.02.041	2905	2400	18,0
Т37.07.02.041	3125	3000	22,8
Т37.08.02.041	3745	3600	27,2
Т39.09.02.041	4160	4000	30,0

\* Размеры для справок

Т37.00.02.041

Тетива

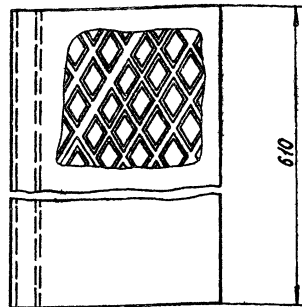
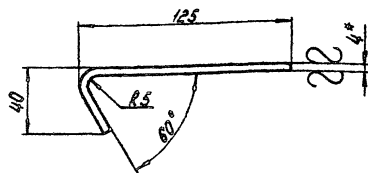
Лист	Масса	Масштаб
	см табл.	1:5
Лист Листов 1		
Минэнерго СССР Добролюбовский Энергомонтажпроект Лен. филиал		

Полоса

8х120 ГОСТ 103-57  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сычева	См		
Провер	Бермаков	См		
Рис. эр.	Левитов	См		
Т. спец.	Сорокин	См		
Н. контр.	Горюхин	См		
И.т.п.	Федюшин	См		

Т37.00.02.042



1 Длина развертки 162 мм.  
2 \*Размер для справок.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Т37.00.02.042

Т37.00.02.042

Ступень

Лист	Масса	Масштаб
	3,5	1:2
Лист Листов 1		
Минэнерго СССР Добролюбовский Энергомонтажпроект Лен. филиал		

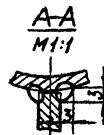
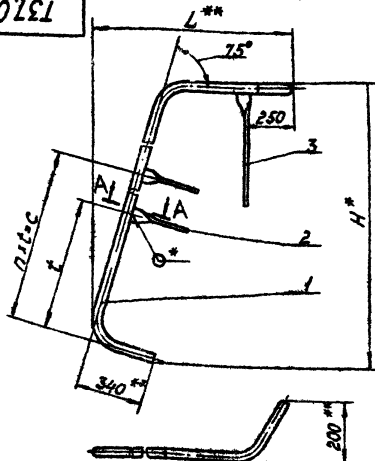
Сталь рифл. ромб

4 ГОСТ 8569-57  
Ст.0 ГОСТ 380-71

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Сычева	См		
Провер	Бермаков	См		
Рис. эр.	Левитов	См		
Т. спец.	Сорокин	См		
Н. контр.	Горюхин	См		
И.т.п.	Федюшин	См		

Серия 4.903-10 Выпуск 9

137.00.02.050СБ



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	L	H	l	Калиц. пролет П	C	Масса, кг
137.01.02.050 СБ	1080	1700	350	2	700	11,4
137.02.02.050 СБ	1190	2100	550		1100	12,5
137.03.02.050 СБ	1295	2800	750	3	1500	13,5
137.04.02.050 СБ	1340	2700	850		1700	14,1
137.05.02.050 СБ	1405	2900	950	4	1900	14,6
137.06.02.050 СБ	1510	3300	780		2340	16,4
137.07.02.050 СБ	1670	3900	990	2940	18,0	
137.08.02.050 СБ	1830	4500	850	3400	20,3	
137.09.02.050 СБ	1940	4900	1000	4000	22,6	

Пример условного обозначения боковой секции L=1080 мм:

Секция боковая 137.01.02.050

Таблица 2

Спецификация							
№ позиции	1	2	3	Масса материала, кг			
Наименование	Поручень	Стойка	Стойка	Масса материала, кг			
Количество	1	См. ниже	1	Масса материала, кг			
Материал	Труба 32 по ГОСТ 3262-82	Полоса 6x40 по ГОСТ 103-87 Ст.3 ГОСТ 535-88		Масса материала, кг			
№чертежа или стандарта	137.00.02.051		137.00.02.021				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Масса материала, кг
137.01.02.050	137.01.02.051	8,6					0,01
137.02.02.050	137.02.02.051	9,26					
137.03.02.050	137.03.02.051	10,38	2	18			0,02
137.04.02.050	137.04.02.051	10,90			137.02.02.021	19,0	
137.05.02.050	137.05.02.051	11,45					0,04
137.06.02.050	137.06.02.051	12,54	3	18			
137.07.02.050	137.07.02.051	14,19					0,05
137.08.02.050	137.08.02.051	15,85	4	28			
137.09.02.050	137.09.02.051	18,10					

\* Сварка ручная электродуговая.

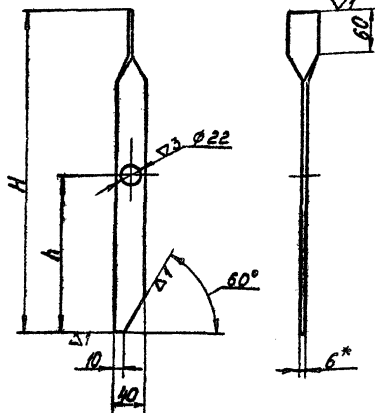
\*\* Размеры для справок

137.00.02.050 СБ						Лист	Масса	Материал
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Секция боковая		табл.1	См. табл.1	Материал
Разраб.	Сычева	Фина	11.85	Сборочный чертёж				
Проб.	Брычков	ИЛ	18.85			Лист 1 из 1		
Рис.ар.	Левтун	ИЛ	18.85			Министерство СССР		
Уд.след.	Сорокин	ИЛ	18.85			Габеллоэнергомонтаж		
Инж.пр.	Головкин	ИЛ	18.85			Энергомонтажные		
Проб.	Фрейлин	ИЛ	18.85			Лен. филиал		

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Т37.00.02.021

(Δ) S



Размеры в мм

Обозначение	H	h	Масса, кг
T37.01.02.021	340	—	0,62
T37.02.02.021	1060	580	1,94

\* Размер для справок

T37.00.02.021

Стойка

Полоса 6x40 ГОСТ 103-57  
Ст.3 ГОСТ 535-58

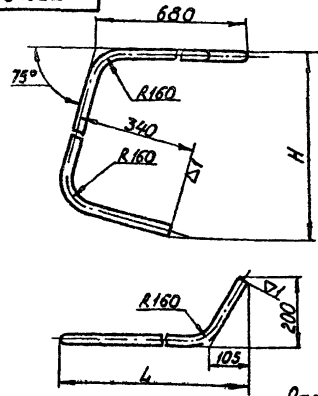
Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—

Лист Листов? Минэнерго СССР  
Лавтеглоэнергоонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Клард Сучева 01.03.1973  
Проб. Ермаков 01.03.1973  
Рук.пр. Левтов 01.03.1973  
Ин.спец. Сорокин 01.03.1973  
Н.контр. Головина 01.03.1973  
Итв. Фейзин 01.03.1973

Т37.00.02.051

(Δ) S



Размеры в мм

Обозначение	L	H	Длина развертки	Масса, кг
T37.01.02.051	1060	1700	2570	8,16
T37.02.02.051	1190	2100	3000	9,26
T37.03.02.051	1295	2500	3420	10,35
T37.04.02.051	1340	2700	3630	10,90
T37.05.02.051	1405	2900	3830	11,45
T37.06.02.051	1510	3300	4250	12,54
T37.07.02.051	1670	3300	4870	14,19
T37.08.02.051	1830	4500	5490	15,83
T37.09.02.051	1940	4900	5900	18,10

T37.00.02.051

Поручень

Труба 32 ГОСТ 3262-62

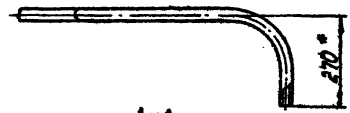
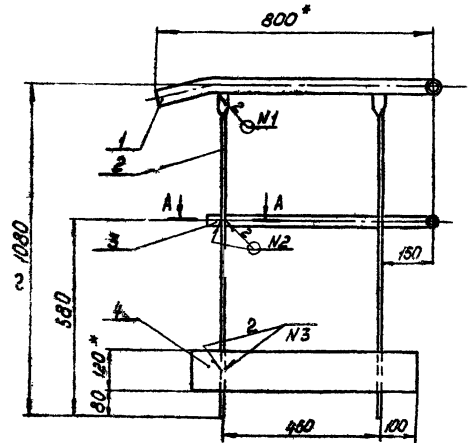
Лист	Масса	Масштаб
См. табл.	1:10	—

Лист Листов? Минэнерго СССР  
Лавтеглоэнергоонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

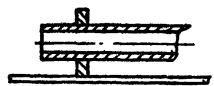
Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Клард Сучева 01.03.1973  
Проб. Ермаков 01.03.1973  
Рук.пр. Левтов 01.03.1973  
Ин.спец. Сорокин 01.03.1973  
Н.контр. Головина 01.03.1973  
Итв. Фейзин 01.03.1973

Т37.00.02.060СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



A-A  
M1:2



Спецификация									
Позиции	1	2	3	4					
Наименование	Поручень	Стойка	Лесер	Лента ограждения					
Количество	1	2	1	1					
Материал	Труба 320x3262-64	Лента ст. 320x3262-64	Труба 320x3262-64	Лист 320x3262-64					
Чертежа или стандарта	Т37.00.02.061	Т37.00.02.021	Т37.00.02.062	---					
Обозначение	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Размеры, мм	Масса кг	Масса монтажного метода сборных швов, кг		
Т37.00.02.060	Т37.00.02.061	2,5	Т37.02.02.021	194,338	Т37.00.02.062	0,84	2*120*550	0,9	0,04

Пример условного обозначения торцовый секции L = 800 мм:  
Секция торцовая Т37.00.02.060

1. Сварка ручная электродуговая.  
Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Катет шва - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. \* Размеры для справок.

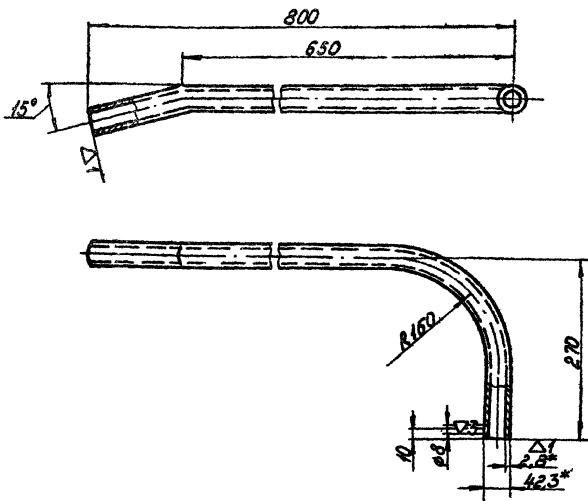
				Т37.00.02.060СБ		
				Лист	Масса	Масшт.
Исполн.	№ докум.	Подп.	Лист	8,16	1:10	
Разраб.	Сметов	Виз.	1 из 3	Секция торцовая Сборочный чертёж		
Проф.	Брычков	Иск.	2 из 3			
Кор. экз.	Левцов	Иск.	3 из 3			
В. спец.	Сорокин	Иск.	4 из 3			
Исполн.	Половина	Иск.	5 из 3			
Контр.	Резкин	Иск.	6 из 3	Минэнерго СССР Павлопознермонтэк Эмерсонгазпроект Лен. филиал		

Шкала: 1:100. 1 - Вид в сборе. 2 - Вид в разборе. 3 - Деталь. 4 - Вид в разборе. 5 - Вид в разборе. 6 - Вид в разборе. 7 - Вид в разборе. 8 - Вид в разборе. 9 - Вид в разборе. 10 - Вид в разборе. 11 - Вид в разборе. 12 - Вид в разборе. 13 - Вид в разборе. 14 - Вид в разборе. 15 - Вид в разборе. 16 - Вид в разборе. 17 - Вид в разборе. 18 - Вид в разборе. 19 - Вид в разборе. 20 - Вид в разборе. 21 - Вид в разборе. 22 - Вид в разборе. 23 - Вид в разборе. 24 - Вид в разборе. 25 - Вид в разборе. 26 - Вид в разборе. 27 - Вид в разборе. 28 - Вид в разборе. 29 - Вид в разборе. 30 - Вид в разборе. 31 - Вид в разборе. 32 - Вид в разборе. 33 - Вид в разборе. 34 - Вид в разборе. 35 - Вид в разборе. 36 - Вид в разборе. 37 - Вид в разборе. 38 - Вид в разборе. 39 - Вид в разборе. 40 - Вид в разборе. 41 - Вид в разборе. 42 - Вид в разборе. 43 - Вид в разборе. 44 - Вид в разборе. 45 - Вид в разборе. 46 - Вид в разборе. 47 - Вид в разборе. 48 - Вид в разборе. 49 - Вид в разборе. 50 - Вид в разборе. 51 - Вид в разборе. 52 - Вид в разборе. 53 - Вид в разборе. 54 - Вид в разборе. 55 - Вид в разборе. 56 - Вид в разборе. 57 - Вид в разборе. 58 - Вид в разборе. 59 - Вид в разборе. 60 - Вид в разборе. 61 - Вид в разборе. 62 - Вид в разборе. 63 - Вид в разборе. 64 - Вид в разборе. 65 - Вид в разборе. 66 - Вид в разборе. 67 - Вид в разборе. 68 - Вид в разборе. 69 - Вид в разборе. 70 - Вид в разборе. 71 - Вид в разборе. 72 - Вид в разборе. 73 - Вид в разборе. 74 - Вид в разборе. 75 - Вид в разборе. 76 - Вид в разборе. 77 - Вид в разборе. 78 - Вид в разборе. 79 - Вид в разборе. 80 - Вид в разборе. 81 - Вид в разборе. 82 - Вид в разборе. 83 - Вид в разборе. 84 - Вид в разборе. 85 - Вид в разборе. 86 - Вид в разборе. 87 - Вид в разборе. 88 - Вид в разборе. 89 - Вид в разборе. 90 - Вид в разборе. 91 - Вид в разборе. 92 - Вид в разборе. 93 - Вид в разборе. 94 - Вид в разборе. 95 - Вид в разборе. 96 - Вид в разборе. 97 - Вид в разборе. 98 - Вид в разборе. 99 - Вид в разборе. 100 - Вид в разборе.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Т37.00.02.061

Δ/Σ



1. Длина развертки - 1005 мм  
2.\* Размер для справок.

Т37.00.02.061

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	СМ	26.10.72
Пров.	Берчаков	ИВ	28.11.72
Рис. эр.	Лейтнов	ВЛ	01.12.72
Ин. спец.	Сорокин	СВ	17.12.72
И. контр.	Головина	ВВ	18.11.72
Итв.	Фейгин	ВВ	18.11.72

Поручень

Лит. Масса Масшт.

2,5 1:5

Лист Листов 1

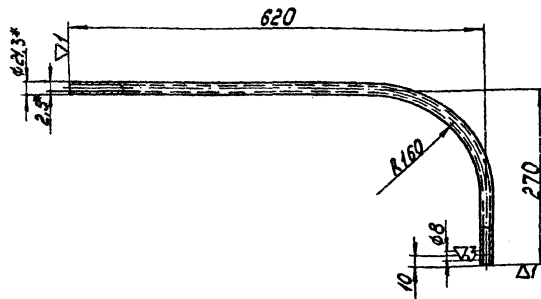
Труба 32 ГОСТ 3262-62

Минэнерго СССР  
Лаб. теплоэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

70

Т37.00.02.062

Δ/Σ



1. Длина развертки - 820 мм  
2.\* Размер для справок.

Т37.00.02.062

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	СМ	26.10.72
Пров.	Берчаков	ИВ	28.11.72
Рис. эр.	Лейтнов	ВЛ	01.12.72
Ин. спец.	Сорокин	СВ	17.12.72
И. контр.	Головина	ВВ	18.11.72
Итв.	Фейгин	ВВ	18.11.72

леер

Лит. Масса Масшт.

0,84 1:5

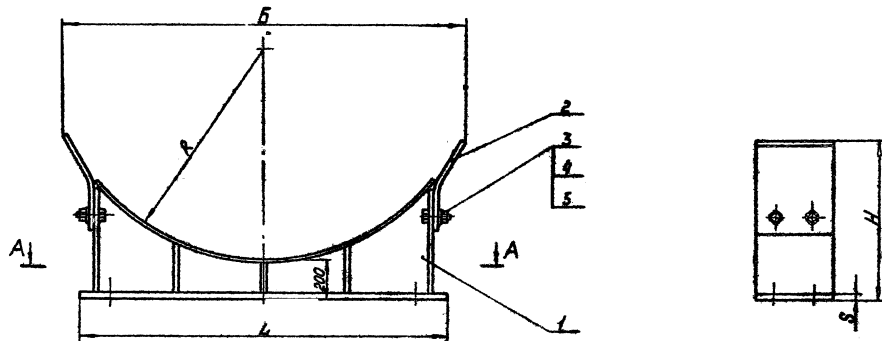
Лист Листов 1

Труба 15 ГОСТ 3262-62

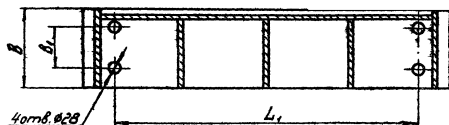
Минэнерго СССР  
Лаб. теплоэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Серия 4.903-10 Выпуск 9





A-A



Размеры для справок

				ТЗ7.00.03.000С5		Лит. Масса Масшт.	
				Опора		Сч.	—
				Сборочный чертёж		табл.1	
Изм.	Лист	Разраб.	Подп.	Авт.	Лит.	Лист	Листов
		Суньва	Суньва	Суньва	Суньва	3	3
Проб.	Ермаков	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		
Ин. гр.	Левин	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		
Ин. спец.	Сорокин	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		
Исполн.	Сорокин	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		
Утв.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		

Т 37.00.03.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. №104 Подпись и дата Изм. №104 Подпись и дата Изм. №104 Подпись и дата Изм. №104 Подпись и дата

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Тип	R	Б	L	L <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	S	H	Масса, кг
Т37.01.03.000СБ	I	524	360	350	650	200	90	16	515	82,7
Т37.02.03.000СБ		730	1260	1240	350	250	140		560	122,5
Т37.03.03.000СБ		926	1670	1650	1100	350			725	218,6
Т37.04.03.000СБ	II	1030	1860	1840	1500	400	200	16	785	289,6
Т37.05.03.000СБ		1120	2025	2000						
Т37.06.03.000СБ		1330	2350	2320	1800	500			920	429,9
Т37.07.03.000СБ		1630	2915	2880	2200				1100	539,0
Т37.08.03.000СБ	III	1930	3420	3380	2800		22	1240	732,2	
Т37.09.03.000СБ		2105	3660	3700	3000	600		260	1250	899,9

Пример условного обозначения опоры типа I, R=524 мм:

Опора I-524-Т37.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т 37.00.03.000СБ

Лист  
2

157.03.03.000С5

Таблица 2

Спецификация										
№ позиции	1		2		3		4		5	
Наименование	Корпус		Лапка		Болт		Гайка		Шайба	
Количество	1		2		4		4		4	
Материал	—		Лист 10 ГОСТ 3681-57 в Ст. 3 ГОСТ 14637-68		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 10 ГОСТ 1050-60	
№ чертежа или стандарта	Т 37.00.03.010С5		Т 37.00.03.001		ГОСТ 1798-70		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 11371-68	
Обозначение опоры	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
				шт./Общ.		шт./Общ.		шт./Общ.		шт./Общ.
Т 37.01.03.000	Т 37.01.03.010	73,8	Т 37.01.03.001	3,5						
Т 37.02.03.000	Т 37.02.03.010	111,8	Т 37.02.03.001	44						
Т 37.03.03.000	Т 37.03.03.010	203,3	Т 37.03.03.001	6,7						
Т 37.04.03.000	Т 37.04.03.010	272,3	Т 37.04.03.001	7,7	М 24 × 70,58	0,36	М 24,5	0,11	0,14	24
Т 37.05.03.000	Т 37.05.03.010	296,5	Т 37.05.03.001	49						
Т 37.06.03.000	Т 37.06.03.010	407,8	Т 37.06.03.001	10,1						
Т 37.07.03.000	Т 37.07.03.010	516,5	Т 37.07.03.001	10,5						
Т 37.08.03.000	Т 37.08.03.010	702,9	Т 37.08.03.001	17,5						
Т 37.09.03.000	Т 37.09.03.010	863,6	Т 37.09.03.001	17,2						

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20

Т 37.00.03.000С5

Изм  
3

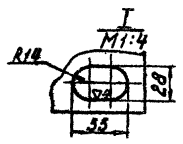
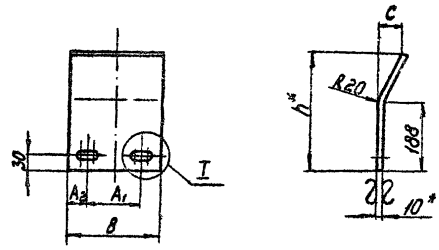
Серия 4.903-10 Вальчук 9

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20

▽1(▽)

T37.00.03.001

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение	B	h	C	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Длина разветки	Масса, кг
T37.01.03.001	200	234	20	30	55	239	3,5
T37.02.03.001	250	230	23	140		235	4,4
T37.03.03.001	350	244	25	200	75	250	6,7
T37.04.03.001	400	245				251	7,7
T37.05.03.001			251	27	257	8,9	
T37.06.03.001	500	253	32	150	262	10,1	
T37.07.03.001		259			267	10,3	
T37.08.03.001		264			274	10,5	
T37.09.03.001	600	355	50	260	170	370	17,2
T37.10.03.001							

\*Размер для справок.

Изд. № 10/90, Подпис. и дата, Угол, мм, Вид, Материал, Подпись и дата

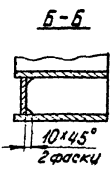
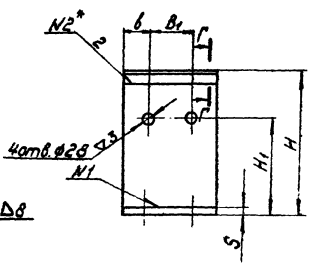
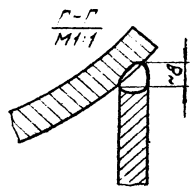
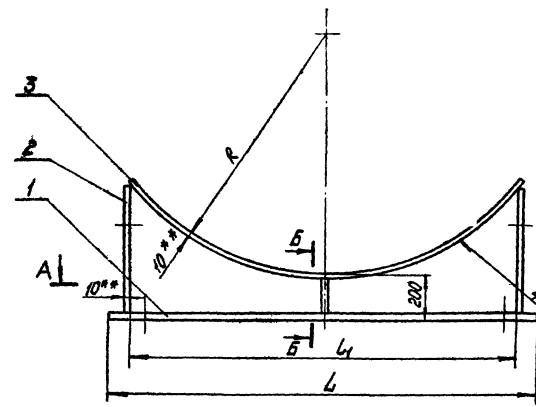
				T37.00.03.001			
Изм.	Лист	Исполнит.	Лист	Мат.	Масса	Материал	
		Разраб. Сычев	Лист	Лист			
		Пров. Ермаков	Лист	Лист			
		Фик. гр. Левтов	Лист	Лист			
		Инспект. Сорokin	Лист	Лист			
		Нач. отд. Головина	Лист	Лист			
		Учр. Фейгин	Лист	Лист			
				Лист 10.ГОСТ 5681-57			
				ГОСТ 14637-69			
				Лист		Минэнерго СССР Навтгелэнергоинстит Энергомонтажпроект Лен. филиал	

Т37.00.03.010СБ

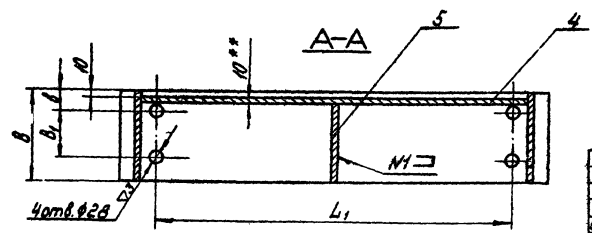
Серия 4.903-10 выпуск 9

Указ. марка, вид и состояние поверхности при изготовлении. Видовое изображение

Тун I



ГОСТ 8713-70-Т1-Дв



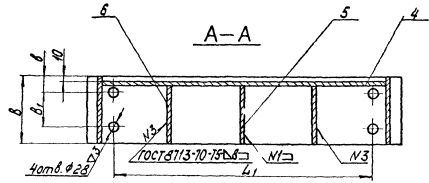
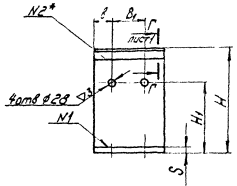
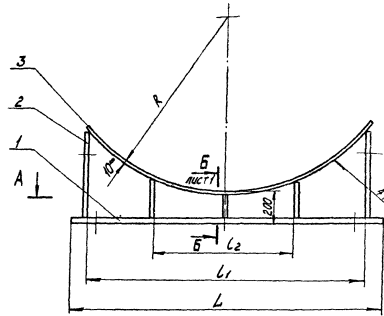
1. Чистота обработки краев деталей поз. 1, 2, 5, 6 и 7 -  $\nabla 1$
2. Фаски дет. поз. 6 и 7 выгнуть аналогично дет. поз. 5.
3. Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
- 4.\*\* Размеры для справок.

			Т37.00.03.010СБ		
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Сычева С.И. Проб. Ермаков М.И. Инж. гр. Ведяев М.И. Гл. инж. Сорокин М.И. Н. контрол. Головина В.С. Утв. Яковлев	Корпус Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
			См. табл. 1	—	—
			Лист 1 Листов 6		
			Минэнерго СССР Гидротеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен филиал		

Т 37.00.03.010СБ

Тур II

Сепар 4.903-10 Байерс

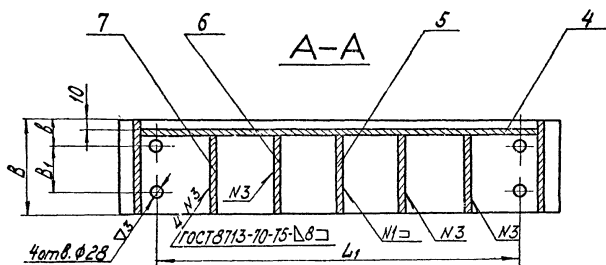
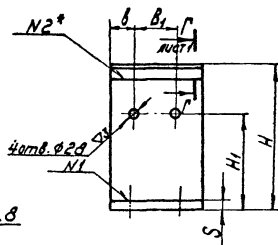
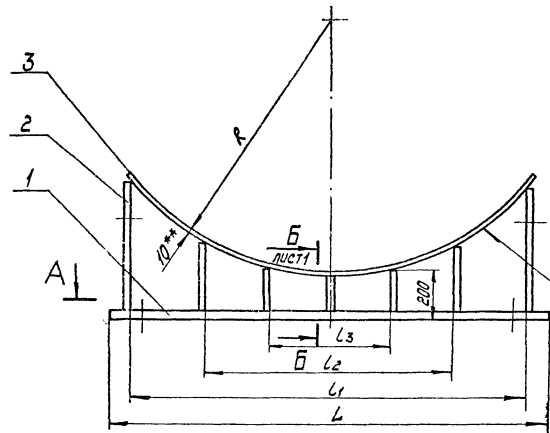


Всё Нормативное Literature и чертежи и др. под № 2017 Техническое задание

Изм.	№	Датум	Техн. задание

Т 37.00.03.010СБ

Лист 2



ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
ИЗМ. ЛУСЕТ	№ ДОКУМ.	Подпись	Дата	

Указ. и продел. поднимать и детали. Изготов. и сбор. № 10. Указ. и продел. Подписи и даты.

Т37.00.03.010СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение корпуса	Тип	R	H	L	L <sub>1</sub>	S	B	B <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	B	H <sub>1</sub>	Масса, кг
Т37.01.03.010СБ	I	524	436	950	650	16	200	90	882	—	—	55	310	73,6
Т37.02.03.010СБ		730	494	1240	950		250	140	1178				360	111,6
Т37.03.03.010СБ		926	640	1650	1100		350	1582	75				570	203,3
Т37.04.03.010СБ	II	1030	700	1840	1500		400	200	1772	1000	100	150	271,9	
Т37.05.03.010СБ		1120	753	2000					1935				620	236,3
Т37.06.03.010СБ		1330	826	2320	1800				2260	1100			636	409,8
Т37.07.03.010СБ		1630	1005	2880	2200				2815	1400			870	515,9
Т37.08.03.010СБ	III	1930	1134	3380	2800		22	600	260	3312	2200	1100	1005	709,3
Т37.09.03.010СБ		2105	1060	3700	3700					3400	2260	1130	170	925

Пример условного обозначения корпуса типа I, R=524 мм:

Корпус I-524-Т37.01.03.010

Изд. 1960г. Изданы в формате А4 (или А5) с учетом изменений. Проверить и внести изменения.

Серия 1.903-10 выпуск 9

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Т37.00.03.010СБ

Лист  
4



Т 737.00.03.010 СБ

Таблица 2

Спецификация												
№ позиции	1		2		3		4		5		6	
Наименование	Плита опорная		Стойка		Лист опорный		Ребро		Ребро		Ребро	
Количество	1		2		1		1		1		2	
Материал	Лист ГОСТ 5681-57 в Ст.3/ГОСТ 4637-69		Лист 10/ГОСТ 5681-57 в Ст.3/ГОСТ 4637-69		Лист 10/ГОСТ 5681-57 в Ст.3/ГОСТ 4637-69		Лист 10/ГОСТ 5681-57 в Ст.3/ГОСТ 4637-69		Лист 10/ГОСТ 5681-57 в Ст.3/ГОСТ 4637-69		Лист 10/ГОСТ 5681-57 в Ст.3/ГОСТ 4637-69	
№ чертежа или стандарта	Б4		Б4		Т 737.00.03.011		Т 737.00.03.012		Б4		Б4	
Обозначение корпуса	Размеры, мм		Размеры, мм		Обозначение		Обозначение		Размеры, мм		Размеры, мм	
	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг	Масса, кг
Т 737.01.03.010	16 x 200 x 350	23,8	10 x 200 x 408	64,128	Т 737.01.03.011	16,7	Т 737.01.03.012	17,1	10 x 174 x 180	2,3		
Т 737.02.03.010	16 x 250 x 1240	38,9	10 x 250 x 466	92,184	Т 737.02.03.011	27,2	Т 737.02.03.012	22,5	10 x 174 x 230	3,1		
Т 737.03.03.010	16 x 350 x 1650	12,2	10 x 350 x 610	167,334	Т 737.03.03.011	52,5	Т 737.03.03.012	38,9	10 x 174 x 330	4,5		
Т 737.04.03.010	16 x 400 x 1840	92,1	10 x 400 x 670	210,420	Т 737.04.03.011	67,5	Т 737.04.03.012	44,2	10 x 174 x 380	5,2	10 x 302 x 380	9,0 140
Т 737.05.03.010	16 x 400 x 2000	100,0	10 x 400 x 720	226,452	Т 737.05.03.011	73,9	Т 737.05.03.012	51,6			10 x 290 x 380	8,7 174
Т 737.06.03.010	16 x 500 x 2320	145,4	10 x 500 x 794	312,624	Т 737.06.03.011	107,6	Т 737.06.03.012	62,0	10 x 174 x 480	6,6	10 x 292 x 480	11,0 220
Т 737.07.03.010	16 x 500 x 2880	180,0	10 x 500 x 972	341,760	Т 737.07.03.011	140,0	Т 737.07.03.012	90,0			10 x 330 x 480	12,5 250
Т 737.08.03.010	22 x 500 x 3380	291,0	10 x 500 x 1096	431,860	Т 737.08.03.011	167,7	Т 737.08.03.012	108,0	10 x 168 x 480	6,3	10 x 248 x 480	9,3 146
Т 737.09.03.010	22 x 600 x 3700	304,0	10 x 600 x 1025	483,960	Т 737.09.03.011	197,0	Т 737.09.03.012	136,6	10 x 168 x 480	7,6	10 x 245 x 580	11,1 222

Серия 4.903-10 Выпуск 9

ИЗМ. № 002 Внесены в действие 08.04.84 г. И.П.ШУВАЛОВ, В.В.СЕРГЕЕВ, В.В.СЕРГЕЕВ

ИЗМ. ЛУСТ. № ПОКУП. Вводятся нето

Т 737.00.03.010 СБ

ЛУСТ  
5

1737.00.03.010СБ

Серия А.ЭЗ-10 Выпуск 9

Уч. № 1737.00.03.010СБ  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Продолжение табл.2

Спецификация				
Позиции	7		Масса жалюзийного металла сборных штор, кг	
Наименование	Ребро			
Количество	2			
Материал	Лист 10Г2Т5681-57 Ст.310СТ14637-69			
№ чертежа или стандарта	Б4			
Обозначение корпуса	Размеры, мм	Масса, кг		
		Лист/Обл.		
737.01.03.010				1,3
737.02.03.010				1,7
737.03.03.010				2,2
737.04.03.010			2,9	
737.05.03.010			3,0	
737.06.03.010			3,6	
737.07.03.010			4,1	
737.08.03.010	10 x 480 x 510	19,2/384	4,8	
737.09.03.010	10 x 495 x 590	23,6/472	5,6	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

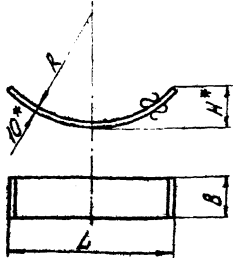
737.00.03.010СБ

Лист  
6

Серия 4.903-10 Выпуск 9

137.00.03.011

▽(Δ)1(Δ)



Размеры в мм

Обозначение	L	B	H	R	Длина развертки	Масса, кг
T37.01.03.011	300	200	246	524	1062	16,7
T37.02.03.011	1196	250	304	730	1385	27,2
T37.03.03.011	1600	350	450	926	1909	52,5
T37.04.03.011	1790	400	510	1030	2149	67,5
T37.05.03.011	1955		563	1120	2355	73,9
T37.06.03.011	2280	500	636	1330	2718	107,6
T37.07.03.011	2635		815	1630	3409	134,0
T37.08.03.011	3330		944	1930	3984	156,0
T37.09.03.011	3420	600	870	2105	3976	147,0

\*Размеры для справок

T37.00.03.011

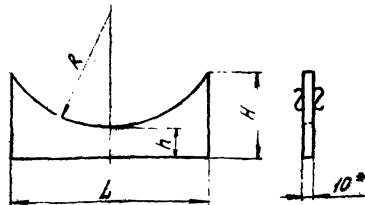
Лист опорный

Лист 10 ГОСТ 5681-57  
вст.3 ГОСТ 14637-69

Лист Масса Масштаб  
См. табл. —  
Лист Листов  
Минзнеро СССР  
Лаб.глас.информ.инж.  
Энергоинж.запроект  
Лен. филиал

137.00.03.012

▽(Δ)1(Δ)



Размеры в мм

Обозначение	L	H	h	R	Масса, кг
T37.01.03.012	882	408	174	534	17,1
T37.02.03.012	1178	466		740	28,5
T37.03.03.012	1582	610		930	38,5
T37.04.03.012	1772	670	168	1040	44,2
T37.05.03.012	1935	720		1130	51,6
T37.06.03.012	2260	794		1340	62,0
T37.07.03.012	2815	972	168	1640	80,0
T37.08.03.012	3312	1098		1940	108,0
T37.09.03.012	3400	1025		2115	113,6

\*Размер для справок

T37.00.03.012

Ребро

Лист 10 ГОСТ 5681-57  
вст.3 ГОСТ 14637-69

Лист Масса Масштаб  
См. табл. —  
Лист Листов  
Минзнеро СССР  
Лаб.глас.информ.инж.  
Энергоинж.запроект  
Лен. филиал

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Лист 10 ГОСТ 5681-57 вст.3 ГОСТ 14637-69

Т 37.00.04.000 СБ

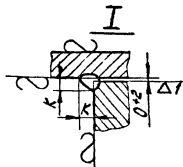
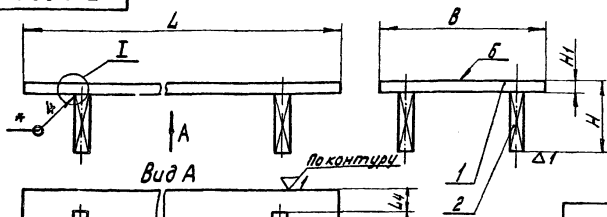


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	H	H <sub>1</sub>	B	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	b	K	Масса, кг
Т37.01.04.000 СБ	216	16	200	950	650	140	125	25	25	8	27,9
Т37.02.04.000 СБ			250	1240	930						42,9
Т37.03.04.000 СБ			350	1650	1100	260	175	75	75,7		
Т37.04.04.000 СБ			400	1840	1400	203	200	80	102,7		
Т37.05.04.000 СБ			2000	1500	230	110,3					
Т37.06.04.000 СБ			500	22	2320	1800	240	40	10	156,3	
Т37.07.04.000 СБ					2880	2200	320			191,3	
Т37.08.04.000 СБ					3380	2800	370	302,3			
Т37.09.04.000 СБ			222	22	600	3700	2880	400			

Таблица 2

Спецификация					
№ позиции	1		2		Масса металла сварных швов, кг
Наименование	Лист		Якорь		
Количество	1		4		Масса металла сварных швов, кг
Материал	Лист 3 ГОСТ 3681-71 Ст.3 ГОСТ 1033-78		Квадрат а 4 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 335-78		
№ чертёжной детали	Б4		Б4		Масса металла сварных швов, кг
Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	
Т37.01.04.000	16 x 200 x 950	23,9	25 x 25 x 200	0,88	3,32
Т37.02.04.000	16 x 250 x 1240	38,9			
Т37.03.04.000	16 x 350 x 1650	71,7			
Т37.04.04.000	16 x 400 x 1840	92,4	40 x 40 x 200	2,5	100
Т37.05.04.000	16 x 400 x 2000	100,0			
Т37.06.04.000	16 x 500 x 2320	146,0			
Т37.07.04.000	16 x 500 x 2880	181,0			
Т37.08.04.000	22 x 500 x 3380	292,0			
Т37.09.04.000	22 x 600 x 3700	383,0			

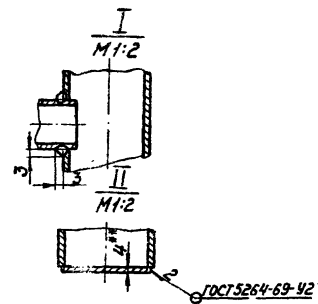
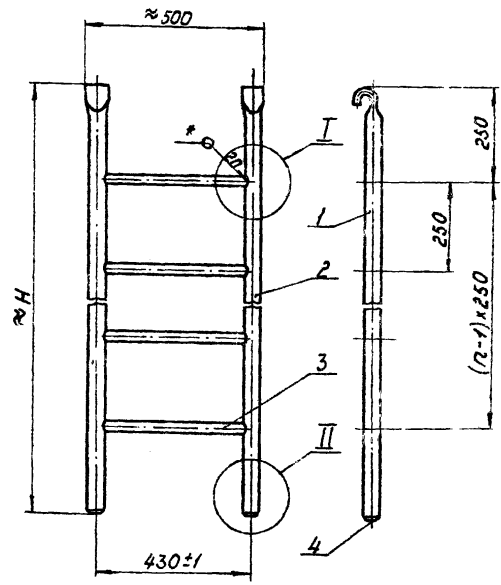
Пример условного обозначения опорной плиты L = 950 и B = 200 мм:  
Плита опорная Т37.01.04.

- 1. Неплоскостность поверхности б не более 0,4 мм.
- 2. \*Сварка ручная электродуговая.

Т37.00.04.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		
Разр.	Сорокин	Л.Р.	Л.Р.		
Проб.	Ермачков	Л.Р.	Л.Р.		
Рис. ер.	Левитов	Л.Р.	Л.Р.		
Тл. спец.	Сорокин	Л.Р.	Л.Р.		
Н.контр.	Головина	Л.Р.	Л.Р.		
Этв.	Фейзили	Л.Р.	Л.Р.		
Плита опорная Сборочный чертёж			Лист	Масса	Масштаб
			См. табл.	—	—
Минэнерго СССР Главгипроэнергоаппарат Энергомонтажпроект Лен. филиал			Лист	Листов	1

737.00.05.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	H	Кол-ч ступеней n	Масса, кг
Т37.01.05.000СБ	1800	6	15,7
Т37.02.05.000СБ	2000	7	17,6
Т37.03.05.000СБ	2200	8	19,5
Т37.04.05.000СБ	2600	10	23,3
Т37.05.05.000СБ	3200	12	28,4
Т37.06.05.000СБ	3800	14	33,6
Т37.07.05.000СБ	4150	15	36,6

Таблица 2

Спецификация									
Позиции	1		2		3		4		Масса на один шаг, кг
Наименование	Тетива левая		Тетива правая		Поперечина		Защелка		
Количество	1		1		см. ниже		2		
Материал					Труба ГОСТ 3262-64 Ст.3 ГОСТ 380-71		Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Нормативный стандарт	Т37.00.05.001				Б4		Б4		
Обозначение лестницы	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг
Т37.01.05.000	Т37.01.05.001	5,95	Т37.01.05.002	5,95	400	6	360	φ45; δ=4	0,066
Т37.02.05.000	Т37.02.05.001	6,60	Т37.02.05.002	6,60		7	420		0,074
Т37.03.05.000	Т37.03.05.001	7,26	Т37.03.05.002	7,26		8	480		0,081
Т37.04.05.000	Т37.04.05.001	8,58	Т37.04.05.002	8,58		10	600		0,088
Т37.05.05.000	Т37.05.05.001	10,50	Т37.05.05.002	10,50		12	720		0,104
Т37.06.05.000	Т37.06.05.001	12,50	Т37.06.05.002	12,50		14	840		0,120
Т37.07.05.000	Т37.07.05.001	13,70	Т37.07.05.002	13,70		15	900		0,140

Пример условного обозначения лестницы H=1800мм  
Лестница Т37.01.05.

\* Сварка ручная электродуговая.  
\*\* Размеры для справок.

				737.00.05.000СБ		
				Лестница		
				Сборочный чертеж		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лестница Сборочный чертеж	Лит. табл. 1:10	Минэнерго СССР Квабтелоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал
Разраб	С.И.Сидорова	С.И.	1 из 2			
Проф.	Г.И.Майков	Г.И.	2 из 2			
Инж. эр.	Л.В.Тов	Л.В.	3 из 2			
Инж. спец.	С.В.Сорокин	С.В.	4 из 2			
Инж. констр.	Т.В.Толомина	Т.В.	5 из 2			
Инж. тех.	В.И.Фейзин	В.И.	6 из 2			

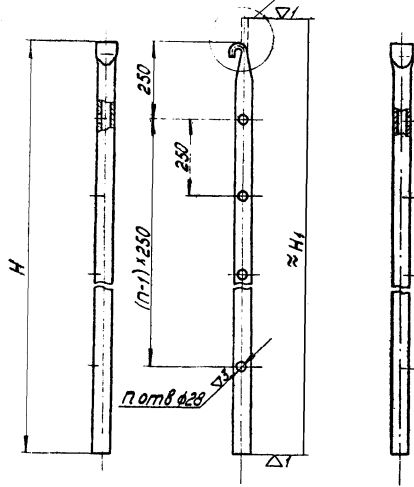
Лит. № докум. Подпись и дата Изм. № докум. Подпись и дата

1737.00.05.001

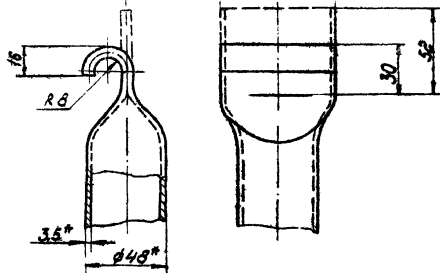
Серия 4.903-10 Выпуск 9

Тетива правая

Тетива левая



I  
M1:2  
φ70\*  
30  
φ48\*



Размеры в мм

Обозначение		H	H <sub>1</sub>	Кол-ч. отв. n	Масса, кг
Тетива левая	Тетива правая				
Т37.01.05.001	Т37.01.05.002	1796	1820	6	5,95
Т37.02.05.001	Т37.02.05.002	1996	2018	7	6,60
Т37.03.05.001	Т37.03.05.002	2196	2218	8	7,26
Т37.04.05.001	Т37.04.05.002	2596	2618	10	8,58
Т37.05.05.001	Т37.05.05.002	3196	3218	12	10,50
Т37.06.05.001	Т37.06.05.002	3796	3818	14	12,50
Т37.07.05.001	Т37.07.05.002	4196	4168	16	13,70

1. Радиус R8 обеспечить в горячем состоянии
- 2.\* Размеры для справок

Изм. №, вносимые в чертеж в соответствии с требованиями ГОСТ 2.104-73

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Силкина	С.И.	
Проб.	Гамалая	И.И.	
Руч. впр.	Левин	И.И.	
Пр. спец.	Сорокин	И.И.	
Н. контр.	Головина	С.И.	
Утв.	Федичин	И.И.	

**Т37.00.05.001**

**Тетива**

Лист	Масса	Масштаб
	г	
1	1,10	1:10

Труба 40 ГОСТ 3262-62

Министерство СССР  
Главное конструкторское бюро

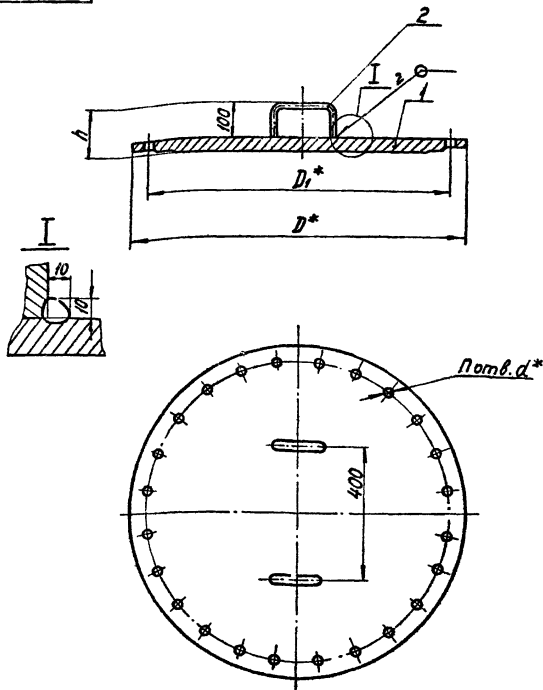


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	d	h	Кол-во отв. п	Масса кг
737.01.06.000.CБ	755	705	27	124	20	79,5
737.02.06.000.CБ	975	920	30	130	24	158,8
737.03.06.000.CБ	755	705	27	128	20	89,2
737.04.06.000.CБ	975	920	30	134	24	142,7

Таблица 2

№ позиции	Спецификация		Масса накладываемого материала сварных швов, кг		
	1	2			
Наименование	Заглушка	Ручка			
Количество	1	2			
Материал	вСт.3кпГОСт380-79	—			
Н чертёжа или стандарта	ГОСТ12836-67	737.00.06.001			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг
737.01.06.000	600-1	73,46			
737.02.06.000	800-1	158,74	737.00.06.001	047,094	0,098
737.03.06.000	600-6	87,20			
737.04.06.000	800-6	146,65			

Пример условного обозначения крышки с D = 755 мм:  
Крышка 737.01.06.

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2 \* Размеры для справок.

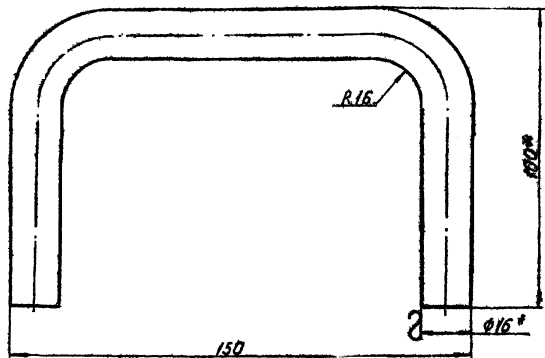
737.00 06.000.CБ

				Лист		Масса	Масштаб
				1	1		—
				Крышка			
				Сварочный чертёж			
				Лист	Листов		
				Министерство СССР			
				Институт Энергопроект			
				Э. В. Резомонтажпроект			
				Лен. Филиал			

Т37.00.06.001

▽2 (▽)

Серия 4.903-10 Выпуск 9



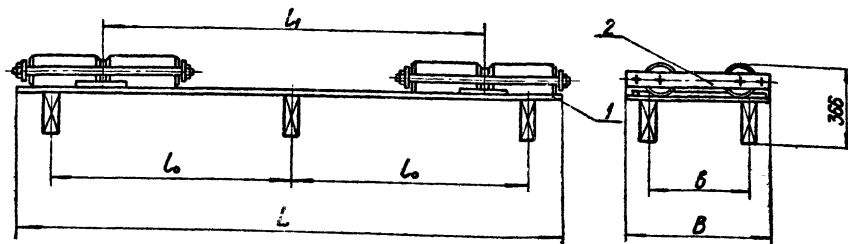
- 1 Длина развертки 298мм.
- 2 Вынуть в горячем состоянии.
- 3 \*Размер для справок.

Имя, фамилия, должность, дата, место, подпись, печать

				Т37.00.06.001			
				Ручка		Лит	Масштаб
						Q47	1:1
						Лист 1 из 1	
				Круж		Минэнерго СССР Госпланэнерго Энергомонтажпроект Тех. филиал	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	16 ГОСТ 2590-71		
Разраб.	Сироткина	СЗ	М.П.	11.87	Ст 3 ГОСТ 535-58		
Проб.	Брачкова	М.П.	М.П.	11.87			
Рис.вр.	Ледянов	М.П.	М.П.	11.87			
Исполн.	Савоскин	М.П.	М.П.	11.87			
Н.контр.	Головина	М.П.	М.П.	11.87			
Этб.	Редвин	М.П.	М.П.	11.87			



ТЗ7.00.07.000СБ



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	L	B	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	B	Масса, кг
ТЗ7.01.07.000СБ	2280	600	1320	1880	350	698
ТЗ7.02.07.000СБ	3380		1570	2380		730
ТЗ7.03.07.000СБ	3700	700	1730	2700	400	750

Таблица 2

Спецификация					
№ позиции	1	2			
Наименование	Основание	Обойма			
Количество	1	2			
Материал	—	—			
№ чертежа или стандарта	ТЗ7.01.07.010СБ	ТЗ7.01.07.020СБ			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	шт/блн
ТЗ7.01.07.000	ТЗ7.01.07.010	198			
ТЗ7.02.07.000	ТЗ7.02.07.010	230	ТЗ7.01.07.020	250	500
ТЗ7.03.07.000	ТЗ7.03.07.010	250			

Пример условного обозначения блока каткового с L=2280мм:

**БЛОК КАТКОВЫЙ 2280-ТЗ7.01.07**

Размеры для справок.

						ТЗ7.00.07.000СБ		
						Блок катковый		
						Оборачивный чертёж		
						Лит.	Масса	Масштаб
						См. табл. 1		
						Лист	Листов 1	
						Минэнерго СССР		
						Добролюбов Энергомашинопроект Лен. филиал		
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата				
Разраб.		Сурганов	Алекс					
Проф.		Евдокимов	И.И.					
Инж.вр.		Левин	И.И.					
Инженер		Сарачин	В.А.					
Начальн.		Головина	В.И.					
Инж.		Рыбин	В.А.					

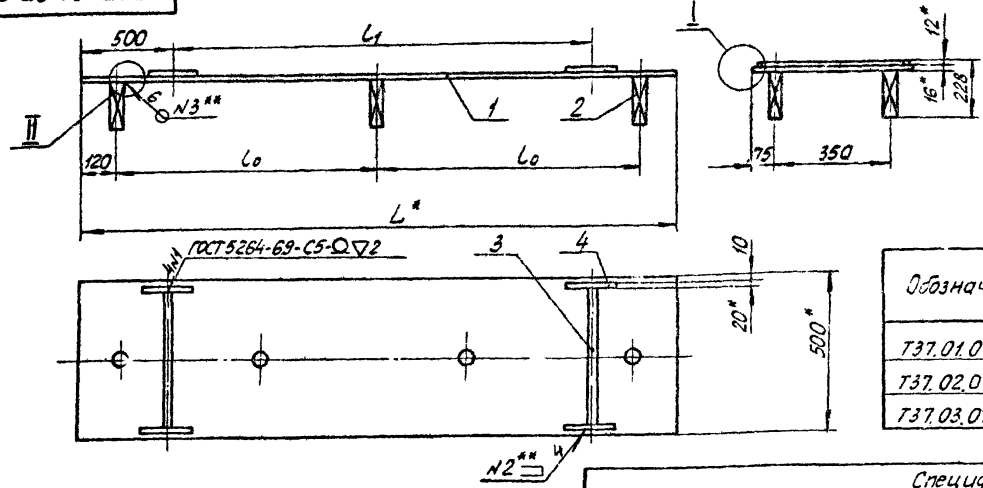
Серия 4-903-10 Выпуск 9

Листов и дата

Листов и дата

Листов и дата

92010 10 10 137.01.07.010СБ



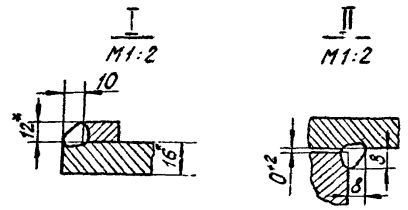
Лист поз. 3  
(подготовка кромок под сварку)

Размеры в мм  
Таблица 1

Обозначение	L	L <sub>0</sub>	L <sub>1</sub>	Масса, кг
T37.01.07.010СБ	2880	1320	1880	198,1
T37.02.07.010СБ	3380	1570	2387	230,1
T37.03.07.010СБ	3700	1730	2700	250,1

Таблица 2

Спецификация												
№ позиции	1		2		3		4					
Наименование	Лист		Анкер		Полоса		Полоса					
Количество	1		6		2		4					
Материал	Лист 16 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		Квадрат ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		Полоса ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58							
№ чертежа или стандарта	T37.00.07.011 Без чертежа											
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Размеры, мм			
			Лист	Общ.		Лист	Общ.		Лист	Общ.	Лист	Общ.
T37.01.07.010	T37.01.07.011	180										
T37.02.07.010	T37.02.07.011	212	40	40x200	2,5	15	12x20x440	0,82	1,84	12x20x200	0,37	1,48
T37.03.07.010	T37.03.07.011	232										



Пример условного обозначения основания с L=2880 мм.  
ОСНОВАНИЕ T37.01.07.010

- 1.\* Размеры для справок
- 2.\*\* Сварка ручная электродуговая.

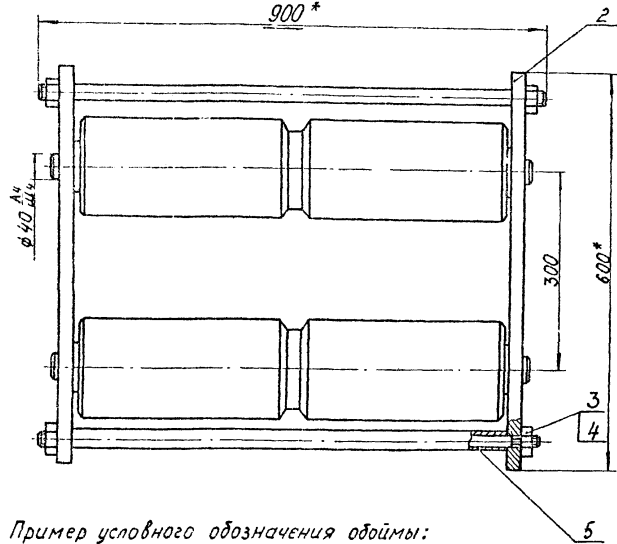
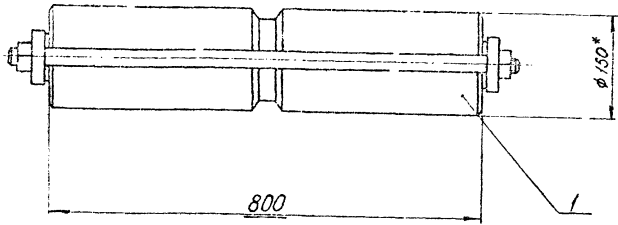
Шифр, материал, наименование, дата, лист, дата, автор, дата

T37.01.07.010СБ

<p style="font-size: 1.5em;">Основание</p> <p>Сборочный чертеж</p>	Лист	Масса	Масштаб
	1	См. табл. 1	—
	Лист	Листов 1	
Минэнерго СССР Главтепозергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал			

92020 2010121

Серия 4.903-10 выпуск 9



Пример условного обозначения обоймы:  
Обойма ТЗ7.01.07.020

\* Размеры для справок

Спецификация			
Позиции	1	2	
Наименование	Ролик	Планка	
Количество	2	2	
Материал	Круг 150 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	Полоса 20x80 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	
Нчертежа или стандарта	ТЗ7.01.07.021	ТЗ7.01.07.022	
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение
ТЗ7.01.07.020	ТЗ7.01.07.021	ТЗ7.01.07.022	ТЗ7.01.07.022

Продолжение			
Спецификация			
Позиции	3	4	5
Наименование	Шпилька	Гайка	Труба
Количество	2	4	2
Материал	Круг 24 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	Ст.3 ГОСТ 380-71	Труба из стали 8Ст.3сп5 гр. А ГОСТ 8132-70
Нчертежа или стандарта	ТЗ7.01.07.023	ГОСТ 5915-62	Б4
Обозначение	Обозначение	Диаметр резьбы, мм	Размеры ДхS: С 8 мм
ТЗ7.01.07.020	ТЗ7.01.07.023	М24	32x2,5; 8-810; 282,504

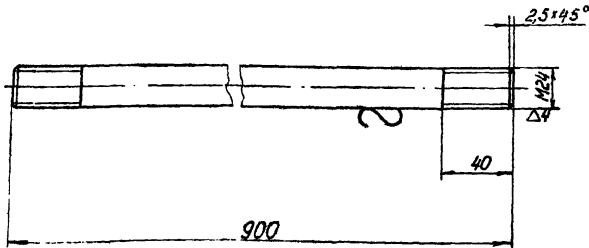
ТЗ7.01.07.020СБ						
Обойма				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж				250	1:5	
				Лист	Листов	
				Минэнерго СССР		
				Институт Энергомонтажпроект		
				Лен. филиал		

Изм. Чертеж. Проверка и дата. Взам. инвент. Инв. № докум. Подпись и дата.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

ТЗ7.01.07.023

△3(△)



Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Разработ.	Сорокин	Головина	1987	Провер.	Сорокин	Головина	1987
Проект.	Сорокин	Головина	1987	Исполн.	Сорокин	Головина	1987
Н.контр.	Сорокин	Головина	1987	Исполн.	Сорокин	Головина	1987
Исполн.	Сорокин	Головина	1987	Исполн.	Сорокин	Головина	1987

ТЗ7.01.07.023

Шпилька

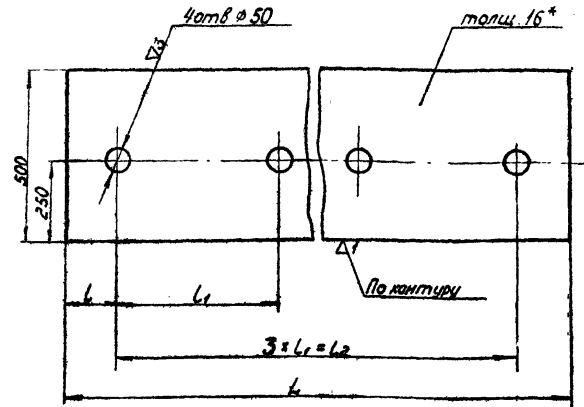
Лист 3,19 Масса 1:2

24 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Минэнерго СССР  
Лаб.гидроэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

ТЗ7.01.07.011

△2



Размеры в мм

Обозначение	L	L1	L2	Масса, кг
ТЗ7.01.07.011	2880	210	820	180
ТЗ7.02.07.011	3380	220	980	212
ТЗ7.03.07.011	3700	230	1080	232

\* Размер для справок

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
Разработ.	Сорокин	Головина	1987	Провер.	Сорокин	Головина	1987
Проект.	Сорокин	Головина	1987	Исполн.	Сорокин	Головина	1987
Н.контр.	Сорокин	Головина	1987	Исполн.	Сорокин	Головина	1987
Исполн.	Сорокин	Головина	1987	Исполн.	Сорокин	Головина	1987

ТЗ7.01.07.011

Лист

Лист 1:10

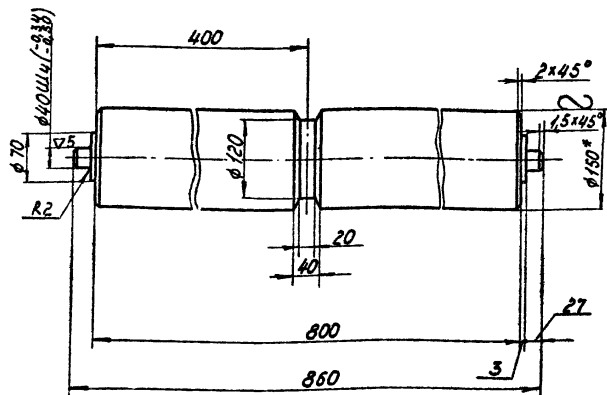
Лист 16 ГОСТ 5681-57  
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Минэнерго СССР  
Лаб.гидроэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Т37.01.07.021

(Δ)3(Δ)



\*Размер для справок.

Т37.01.07.021

Ролик

Лист Массы Масшт

11,0 1:5

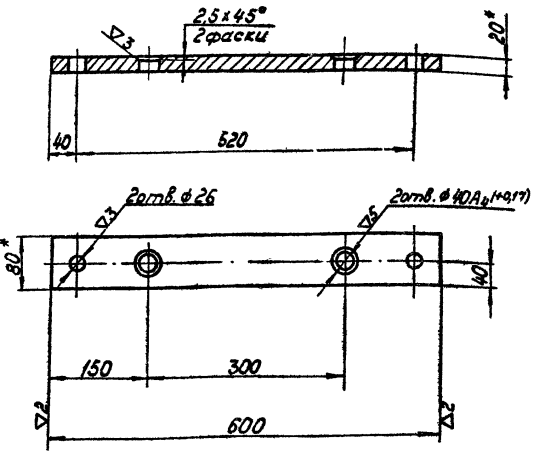
Лист Листов 1  
Минэнерго СССР  
Лабтеплоэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Круг 150 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Сычева	Смил	1.11.78
	Проектиров	Ермаков	И.И.	28.03.79
	Инж.пр.	Левтов	И.И.	21.03.79
	Инж.пр.	Сорокин	И.И.	21.03.79
	Инж.пр.	Головина	И.И.	20.12.78
	Инж.пр.	Федюгин	И.И.	21.03.79

Т37.01.07.022

(Δ)2



\*Размеры для справок.

Т37.01.07.022

Панка

Лист Массы Масшт

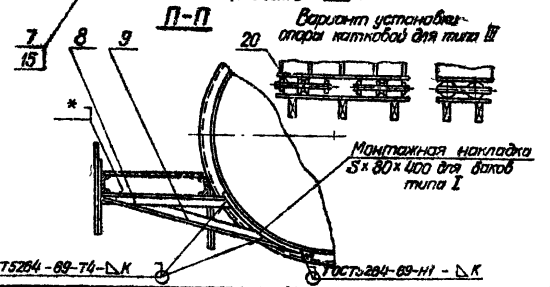
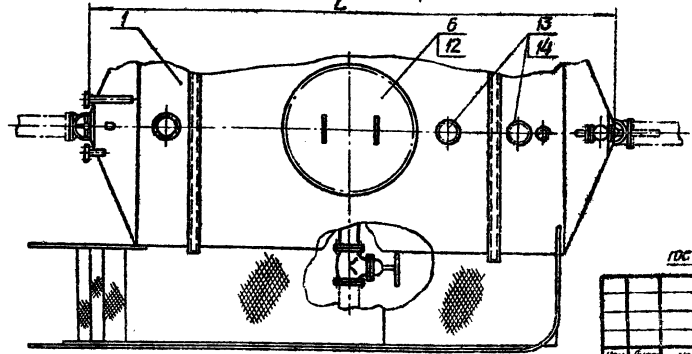
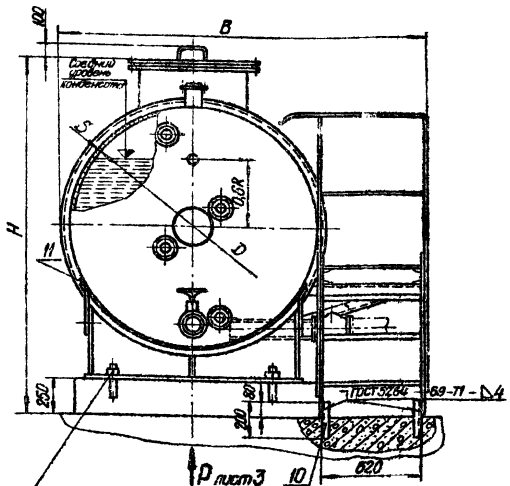
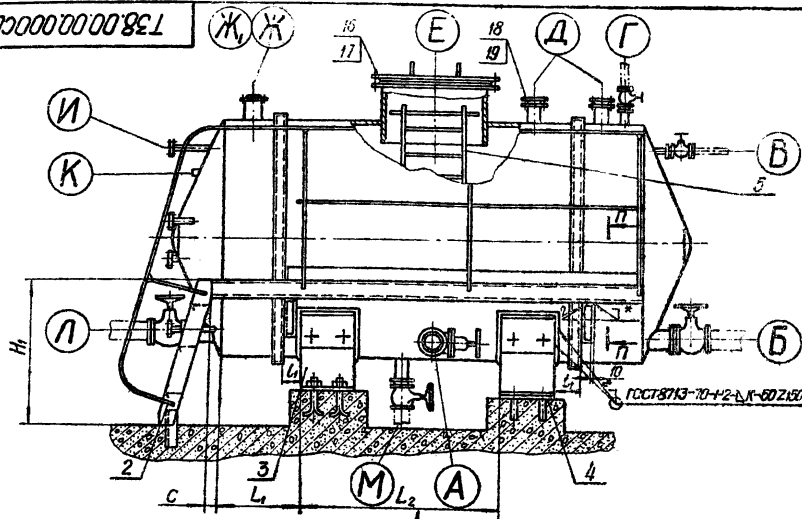
7,0 1:5

Лист Листов 1  
Минэнерго СССР  
Лабтеплоэнергомонтаж  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Полоса 20x80 ГОСТ 103-57  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ	Сычева	Смил	1.11.78
	Проектиров	Ермаков	И.И.	28.03.79
	Инж.пр.	Левтов	И.И.	21.03.79
	Инж.пр.	Сорокин	И.И.	21.03.79
	Инж.пр.	Головина	И.И.	20.12.78
	Инж.пр.	Федюгин	И.И.	21.03.79

T38.00.00.000СБ



Серия 4.903-10 Вольфс-9

Имя, фамилия, Подпись и дата, Испытатель, Изд. № докум., Должность и дата

1. Разрешается фланцы пластиче приборные Ду 25-150 мм заменить серийно-выпускаемыми фланцами приборными ботак.
2. \*Сварка ручная электродуговая. Катет шва 5мм.
3. Экспликацию арматуры и крепеж см. черт. Т37.00.00.000, лист 3.

Т38.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Бак конденсатный с коническим днищем				1	0,1 кг	—
Сборочный чертёж				Лист 1	Листов 7	
				Минусово СДОР Металлообработочный Эксплуатационный Лен. филиал		

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата
1	1	Семёнов	Сварш	1/1984
2	1	Ермаков	Инж.	1/1984
3	1	Лавров	Инж.	1/1984
4	1	Саритов	Инж.	1/1984
5	1	Половина	Инж.	1/1984
6	1	Великин	Инж.	1/1984

990000000089L

Таблица 1

Экспликация патрубков с фланцами  
Размеры в мм

Обозначение бота	Тип	Емкость бота		A для парового конденсата	B для урбнения по воде	B для урбнения по пару	Г для паропровода	D для запорной линии	E для осмотра и чистки бота	Ж для гидрозатвора	X для предохранительного клапана	M для указателя уровня	K для сигнализатора уровня	L для самовсасывающего конденсата	M для слива			
		м³	кг/сут															
T38.01.00.0000СБ	I	1	0,15-0,2	65	100	25	25	65	600	80	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	100	50			
T38.02.00.0000СБ		2		80	125			80		100				125		150		
T38.03.00.0000СБ		3		100	150			125		150				200		250		
T38.04.00.0000СБ	II	5	0,15-0,2	200	250	32	32	125	800	150	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	200	65			
T38.05.00.0000СБ		10						150		200				250		350	250	300
T38.06.00.0000СБ		16						200		250				150		200	250	300
T38.07.00.0000СБ	III	25	0,15-0,2	250	300	40	40	200	800	250	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	300	80			
T38.08.00.0000СБ		40						250		300				40		250	300(2шт)	400(2шт)
T38.09.00.0000СБ		50															400(2шт)	100
T38.10.00.0000СБ	III	80	0,15-0,2	250	300	40	50	250	800	400(2шт)	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	300	100			
T38.11.00.0000СБ		100						100										
T38.12.00.0000СБ		1						65		100				65		600	80	100
T38.13.00.0000СБ	I	2	0,15-0,2	65	100	25	25	80	600	100	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	125	50			
T38.14.00.0000СБ		3						100		150				100		125	150	
T38.15.00.0000СБ		5						125		200				125		150	200	
T38.16.00.0000СБ	II	10	0,15-0,2	200	250	32	32	150	800	200	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	250	65			
T38.17.00.0000СБ		16						200		250				150		200	250	
T38.18.00.0000СБ		25						250		300				200		250	300	
T38.19.00.0000СБ	III	40	0,15-0,2	250	300	40	40	200	800	250	20	Определяется в конкретном проекте	Определяется в конкретном проекте	300	80			
T38.20.00.0000СБ		50						250		300				40		250	100	
T38.21.00.0000СБ		80						40		50				250		100		
T38.22.00.0000СБ	100	50	100	250	100													

Серия 4.903-10 Болтусл.9

Имя, № подл., Подпись и дата / Взам.инв.№ / Инв.№ дубл. / Подпись и дата

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата

T38.00.00.0000СБ

330.000.0000.0001

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Тип	Битки по	Битки по	Высота Р <sub>р</sub> мм	Высота Р <sub>с</sub> °С	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	L <sub>4</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	B	B <sub>1</sub>	C	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	S=K	Площадь, кв
		длине, мм	толщине, мм																			
T38.01.00.0000C5	I	1	0,9	100	100	1000	1600	230	800	90	100	950	150	55	1630	650	200	1832	800	200	3	635,5
T38.02.00.0000C5		2	1,7			1400	1700	300	950	140		1240	145		2055	350		2232	1200	250		895,0
T38.03.00.0000C5		3	2,6			1800	2300	300	890	1690		275	75		2425	1100		2632	1600	350		1387,5
T38.04.00.0000C5		5	4,3			2000	2500	550	1460	1840		170	100		2655	1500		2844	1800	350		2146,8
T38.05.00.0000C5		10	8,8			2200	2800	500	2580	2000		250	100		2875	1800		3048	2000	400		2829,3
T38.06.00.0000C5	II	15	14,0	104	104	2600	5400	600	2720	200	2880	340	150	3200	1800	1000	3448	2400	500	8	3503,7	
T38.07.00.0000C5		25	22,0			3200	5900	800	2560			2320		260	3700		2200	4048			3000	6682,4
T38.08.00.0000C5	III	40	36,0	142	142	3800	7100	900	3660	200	3380	290	150	4165	2800	1000	4656	3600	500	8	7361,7	
T38.09.00.0000C5		50	43,0			3800	8100	1300	3620			3380		290	4165		2800	4656			3600	9645,9
T38.10.00.0000C5		80	70,0			3800	8100	1300	3620			3380		290	4165		2800	4656			3600	10888,3
T38.11.00.0000C5		100	90,0			3800	8100	1300	3620			3380		290	4165		2800	4656			3600	12682,4
T38.12.00.0000C5	I	1	0,9	100	100	1000	1600	230	800	90	100	950	150	55	1630	650	200	1838	800	200	4	796,8
T38.13.00.0000C5		2	1,7			1400	1700	300	950	140		1240	145		2055	350		2238	1200	250		1042,7
T38.14.00.0000C5		3	2,6			1800	2300	300	890	1690		275	75		2425	1100		2638	1600	350		1274,6
T38.15.00.0000C5		5	4,3			2000	2500	550	1460	1840		170	100		2655	1500		2844	1800	350		1527,2
T38.16.00.0000C5		10	8,8			2200	2800	500	2580	2000		250	100		2875	1800		3048	2000	400		2573,8
T38.17.00.0000C5	II	15	14,0	142	142	2600	5400	600	2720	200	2880	340	150	3200	1800	1000	3448	2400	500	8	3576,4	
T38.18.00.0000C5		25	22,0			3200	5900	800	2560			2320		260	3700		2200	4056			3000	4697,3
T38.19.00.0000C5	III	40	36,0	142	142	3800	7100	900	3660	200	3380	290	150	4165	2800	1000	4656	3600	500	8	8050,2	
T38.20.00.0000C5		50	43,0			3800	8100	1300	3660			3380		290	4165		2800	4656			3600	8924,9
T38.21.00.0000C5		80	70,0			3800	8100	1300	3660			3380		290	4165		2800	4656			3600	11673,0
T38.22.00.0000C5		100	90,0			3800	8100	1300	3660			3380		290	4165		2800	4656			3600	13408,2

Вид Р лист  
без документных баблов  
табл. 627



Пример условного обозначения листа типа I толщиной 1 мм:  
Лист 1 - T38.01.

Изм.	Лист	не бабл.	Лист	Дата	T38.00.00.0000C5	Лист 3



ТЗР.00.00.000СБ

Таблица 4

Спецификация										
№ позиции	1		2		3		4		5	
Наименование	Карпус		Плитка обслуживания		Опора		Плита опорная		Пестница	
Количество	1		1		2		1		1	
Материал	—		—		—		—		—	
№ чертежа или стандарта	ТЗР.00.01.000СБ		ТЗР.00.02.000СБ		ТЗР.00.03.000СБ		ТЗР.00.04.000СБ		ТЗР.00.05.000СБ	
Обозначение бона	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
T38.01.00.000	T38.01.01.000	259,6	T37.01.02.000	115,8	T37.01.03.000	82,7	T37.01.04.000	27,9		
T38.02.00.000	T38.02.01.000	336,8	T37.02.02.000	132,4	T37.02.03.000	122,9	T37.02.04.000	42,9		
T38.03.00.000	T38.03.01.000	409,7	T37.03.02.000	154,5						
T38.04.00.000	T38.04.01.000	522,0	T37.04.02.000	170,5	T37.03.03.000	218,6	T37.03.04.000	75,7	T37.01.05.000	15,7
T38.05.00.000	T38.05.01.000	933,6	T37.05.02.000	241,0	T37.04.03.000	289,6	T37.04.04.000	102,7	T37.02.05.000	17,6
T38.06.00.000	T38.06.01.000	1511,1	T37.06.02.000	276,5	T37.05.03.000	316,0	T37.05.04.000	110,3	T37.03.05.000	19,5
T38.07.00.000	T38.07.01.000	1931,3	T37.07.02.000	325,5	T37.06.03.000	429,9	T37.06.04.000	156,3	T37.04.05.000	23,3
T38.08.00.000	T38.08.01.000	3832,7	T37.08.02.000	393,0	T37.07.03.000	539,0	T37.07.04.000	191,3	T37.05.05.000	28,4
T38.09.00.000	T38.09.01.000	4462,6	T37.09.02.000	444,4						
T38.10.00.000	T38.10.01.000	6037,8	T37.11.02.000	463,7	T37.08.03.000	732,2	T37.08.04.000	302,3	T37.06.05.000	33,8
T38.11.00.000	T38.11.01.000	7271,0	T37.12.02.000	552,9						
T38.12.00.000	T38.12.01.000	344,2	T37.01.02.000	115,8	T37.01.03.000	82,7	T37.01.04.000	27,9		
T38.13.00.000	T38.13.01.000	469,7	T37.02.02.000	132,4	T37.02.03.000	122,9	T37.02.04.000	42,9		
T38.14.00.000	T38.14.01.000	608,3	T37.03.02.000	154,5						
T38.15.00.000	T38.15.01.000	746,3	T37.04.02.000	170,5	T37.03.03.000	218,6	T37.03.04.000	75,7	T37.01.05.000	15,7
T38.16.00.000	T38.16.01.000	1263,3	T37.05.02.000	241,0	T37.04.03.000	289,6	T37.04.04.000	102,7	T37.02.05.000	17,6
T38.17.00.000	T38.17.01.000	2232,6	T37.06.02.000	276,5	T37.05.03.000	316,0	T37.05.04.000	110,3	T37.03.05.000	19,5
T38.18.00.000	T38.18.01.000	2899,3	T37.07.02.000	325,5	T37.06.03.000	429,9	T37.06.04.000	156,3	T37.04.05.000	23,3
T38.19.00.000	T38.19.01.000	5744,1	T37.08.02.000	393,0	T37.07.03.000	539,0	T37.07.04.000	191,3	T37.05.05.000	28,4
T38.20.00.000	T38.20.01.000	6971,4	T37.09.02.000	444,4						
T38.21.00.000	T38.21.01.000	8137,8	T37.11.02.000	463,7	T37.08.03.000	732,2	T37.08.04.000	302,3	T37.06.05.000	33,8
T38.22.00.000	T38.22.01.000	9792,8	T37.12.02.000	552,9						

Серия 4-903-10 Выпуск 9

Изд. № тех. док. Подпись и дата

Изм.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.	Исх.

ТЗР.00.00.000СБ

738.00.00.000СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация

№ позиции	6		7		8			9					
Наименование	Крайшка		Болт фундаментный		Балка			Укосина					
Качество	1		4		Ст. ниже			Ст. ниже					
Материал	—		Ст. 3 ГОСТ 535-58		Уголок ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58			Уголок ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58					
№ чертежа или стандарта	Т37.00.08.000СБ		Т37.00.00.001		Т37.00.00.002			Т37.00.00.003					
Обозначение болта	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт./Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт./Общ.	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт./Общ.			
Т38.01.00.000	Т37.01.06.000	74,4	Т37.00.00.001	63	52	Т37.01.00.002	2	4,0	8,0	Т37.01.00.003	2	3,6	7,2
Т38.02.00.000													
Т38.03.00.000													
Т38.04.00.000	Т37.02.06.000	159,8				Т37.02.00.002	2	4,8	9,6	Т37.02.00.003	2	3,7	7,4
Т38.05.00.000													
Т38.06.00.000													
Т38.07.00.000													
Т38.08.00.000													
Т38.09.00.000													
Т38.10.00.000													
Т38.11.00.000													
Т38.12.00.000	Т37.03.06.000	88,1				Т37.03.00.002	3	4,8	14,4	Т37.03.00.003	3	3,2	9,6
Т38.13.00.000													
Т38.14.00.000													
Т38.15.00.000	Т37.04.06.000	182,7				Т37.04.00.002	2	4,0	8,0	Т37.04.00.003	2	3,6	7,2
Т38.16.00.000													
Т38.17.00.000													
Т38.18.00.000													
Т38.19.00.000													
Т38.20.00.000													
Т38.21.00.000													
Т38.22.00.000													

Серия 4.903-10 Вулкан-9

№6 версия: Подпись и дата, Взам инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

№ п/п	№ инв.	подпись	дата

Т38.00.00.000СБ

Итого 5

ГОСТ 37.00.00.000СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация																						
№ позиции	10		11		12		13		14													
Наименование	Узелок		Лист: подкладной		Прокладка		Заглушка		Прокладка													
Количество	2		2		1		2		2													
Материал	Узелок 50-50x5 ГОСТ 8309-72 Ст.3 ГОСТ 335-58		Лист ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		Паронит ГОСТ 481-71		ВСтЗ кн ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 481-71													
№ чертежа или стандарта	Б4		Т37.00.00.002		Б4		ГОСТ 12836-67		Б4													
Обозначение бака	Длина	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Размеры, мм	Масса, кг											
		шт	Общ.		шт	Общ.		шт	Общ.		шт	Общ.	Д/Ш x Б	шт	Общ.							
T38.01.00.000	200	275	150	T37.01.00.004	8,6	17,2	670/630 x 2	0,12	65 - 1	123	246	110/80 x 2	0,015	0,030								
T38.02.00.000				T37.02.00.004	13,4	26,8			80 - 1	178	356	130/90 x 2	0,024	0,048								
T38.03.00.000				T37.03.00.004	24,5	49,0			100 - 1	225	450	150/110 x 2	0,028	0,056								
T38.04.00.000				T37.04.00.004	30,9	61,8			125 - 1	3,65	7,30	180/140 x 2	0,033	0,070								
T38.05.00.000				T37.05.00.004	33,5	67,0																
T38.06.00.000				T37.06.00.004	47,3	94,6			150 - 1	4,58	9,15	200/160 x 2	0,040	0,080								
T38.07.00.000				T37.07.00.004	118,0	236,0																
T38.08.00.000				880/820 x 2	0,24	200 - 1			203	14,05	260/220 x 2	0,030	0,070									
T38.09.00.000														T37.08.00.004	138,0	276,0	250 - 1	987	1974	310/270 x 2	0,060	0,120
T38.10.00.000														T37.01.00.004	8,6	17,2	670/630 x 2	0,12	65 - 6	134	308	110/80 x 2
T38.11.00.000							T37.02.00.004	13,4						26,8	80 - 6	218			436	130/90 x 2	0,024	0,048
T38.12.00.000							T37.03.00.004	24,5						49,0	100 - 6	275			550	150/110 x 2	0,028	0,056
T38.13.00.000							T37.04.00.004	30,9						61,8	125 - 6	4,30			8,60	180/140 x 2	0,033	0,070
T38.14.00.000							T37.05.00.004	33,5						67,0								
T38.15.00.000							T37.06.00.004	47,3						94,6	150 - 6	5,38			10,75	200/160 x 2	0,040	0,080
T38.16.00.000				T37.07.00.004	118,0	236,0																
T38.17.00.000				880/820 x 2	0,24	200 - 6	222	16,44	260/220 x 2	0,030	0,070											
T38.18.00.000												T37.08.00.004	138,0	276,0	250 - 6	11,5	23,00	310/270 x 2	0,060	0,120		
T38.19.00.000																						
T38.20.00.000																						
T38.21.00.000																						
T38.22.00.000																						

Серия 4-903-10 Выпуск 3

№ п/п покл. Подпись и дата Изд. № пер. № Изд. № пер. Подпись и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

T38.00.00.000СБ

Лист 6

90000000921

Продолжение табл. 4

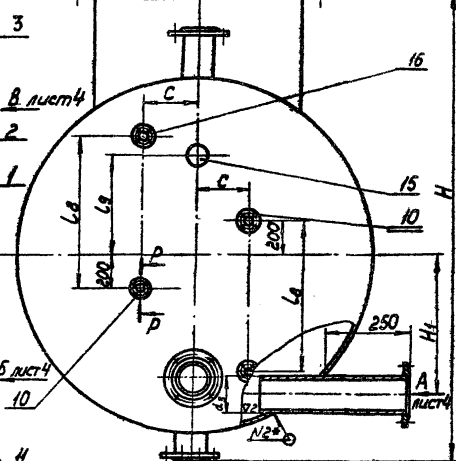
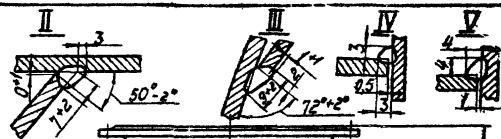
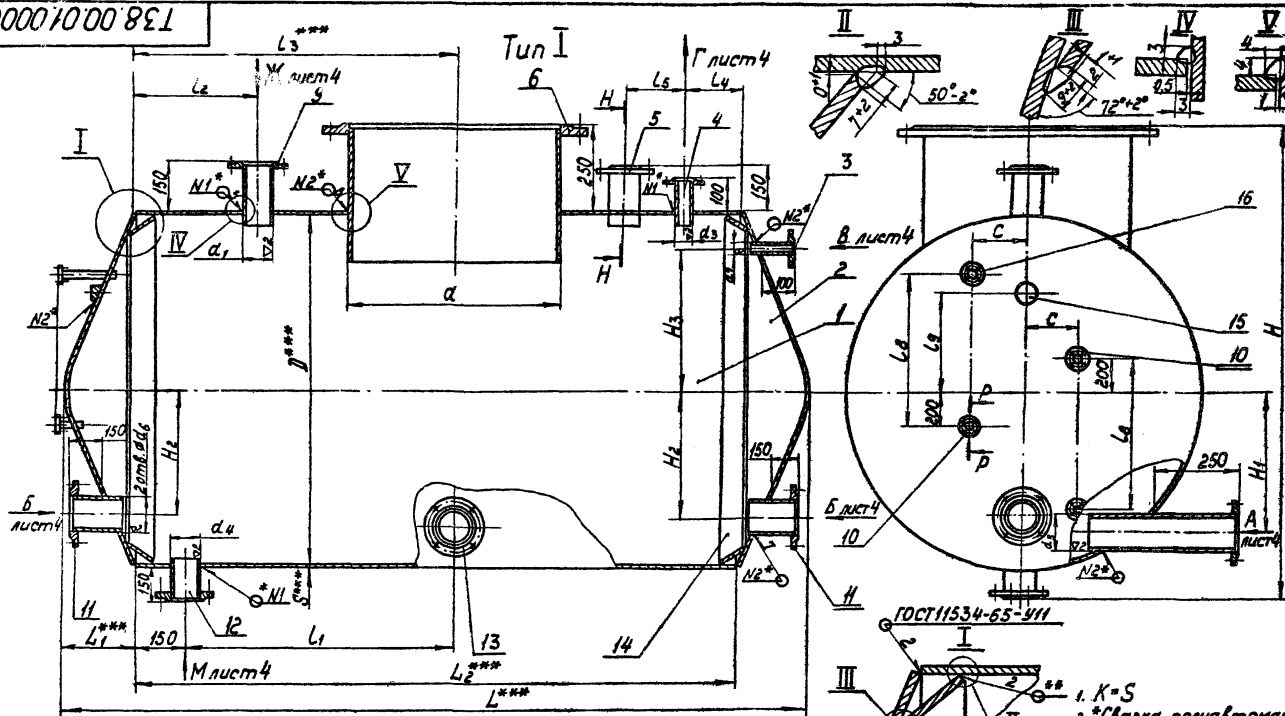
Спецификация																																			
№ позиции	15		16		17		18		19		20																								
Наименование	Гайка		Болт		Гайка		Болт		Гайка		Блок монтажный																								
Количество	4		См. ниже		См. ниже		См. ниже		См. ниже		1																								
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		Сталь 35 ГОСТ 1050-60		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		—																								
№ чертежа или спецификации	ГОСТ 5915-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 5915-70		Т 37.00.07.000СБ																								
Обозначение	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг																							
													№	№	№	№	№	№																	
T 38.01.00.000	M24.5	0,21	M24x75.35	20	0,17	7,4	M24.5	20	0,11	2,20	M12x40.56	0,05	0,20	M12.5	0,07	0,07	—	—	0,35																
T 38.02.00.000											M16x50.56	0,11	0,44	M16.5						4	0,14														
T 38.03.00.000											M16x50.56	0,11	0,44	M16.5						8	0,28	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.01.07.000	698	0,92							
T 38.04.00.000																													M16x55.56	0,12	0,48	M16.5	8	0,34	
T 38.05.00.000											M27x90.56	0,29	0,20	13,4						M27.5	0,17	4,06	M16x55.56	0,12	0,48	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.01.07.000	698	0,92			
T 38.06.00.000																																	M16x55.56	0,12	0,48
T 38.07.00.000											M27x90.56	0,29	0,20	13,4						M27.5	0,17	4,06	M16x55.56	0,12	0,48	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.02.07.000	730	1,50			
T 38.08.00.000																																	M16x55.56	0,12	0,48
T 38.09.00.000											M24.5	0,21	M24x90.56	20						0,23	7,8	M24.5	20	0,11	2,20	M12x45.56	0,05	0,24	M12.5	0,07	0,07	—	—	0,35	
T 38.10.00.000																										M16x45.56	0,10	0,40	M16.5						4
T 38.11.00.000											M24.5	0,21	M24x90.56	20						0,23	7,8	M24.5	20	0,11	2,20	M16x50.56	0,11	0,44	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.01.07.000	698	0,92
T 38.12.00.000																																			
T 38.13.00.000											M24.5	0,21	M24x100.56	20						0,21	14,6	M27.5	24	0,17	4,06	M16x55.56	0,12	0,48	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.01.07.000	698	0,92
T 38.14.00.000																																			
T 38.15.00.000											M24.5	0,21	M24x100.56	20						0,21	14,6	M27.5	24	0,17	4,06	M16x55.56	0,12	0,48	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.02.07.000	730	1,50
T 38.16.00.000																																			
T 38.17.00.000											M24.5	0,21	M24x100.56	20						0,21	14,6	M27.5	24	0,17	4,06	M16x55.56	0,12	0,48	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.01.07.000	698	0,92
T 38.18.00.000																																			
T 38.19.00.000											M24.5	0,21	M24x100.56	20						0,21	14,6	M27.5	24	0,17	4,06	M16x55.56	0,12	0,48	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.02.07.000	730	1,50
T 38.20.00.000																																			
T 38.21.00.000											M24.5	0,21	M24x100.56	20						0,21	14,6	M27.5	24	0,17	4,06	M16x55.56	0,12	0,48	M16.5	8	0,34	0,28	T 37.01.07.000	698	0,92
T 38.22.00.000																																			

Серия А.903-10 Выпуск 9

Исполнитель: Инженер А. Виноградов. Проверено: Инженер В. Давыдов. Дата: 10.08.2000

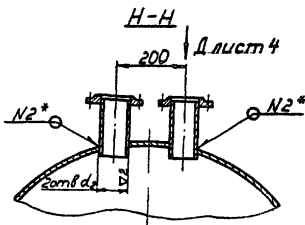
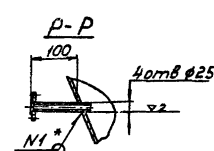
Изм.	Лист	Недокум.	Подп.	Взно	Т 38.00.00.000СБ	Лист 7

738.00.01.000СБ



ГОСТ 11534-65-У11

- 1. К=С
- 2. Сварка полуавтоматическая под флюсом.
- \*\* Сварка ручная электродом в газе.
- 3. \*\*\* Размеры для справок.



Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сиротина	С.В.	06.03
Провер.	Ермаков	И.В.	06.03
Рук. эк.	Мельников	В.С.	06.03
Г.д.пр.	Сорокин	В.С.	06.03
И.контр.	Толовина	В.С.	06.03
Чтв.	Фейгин	В.С.	06.03

**738.00.01.000СБ**

**Корпус**  
Сборочный чертеж

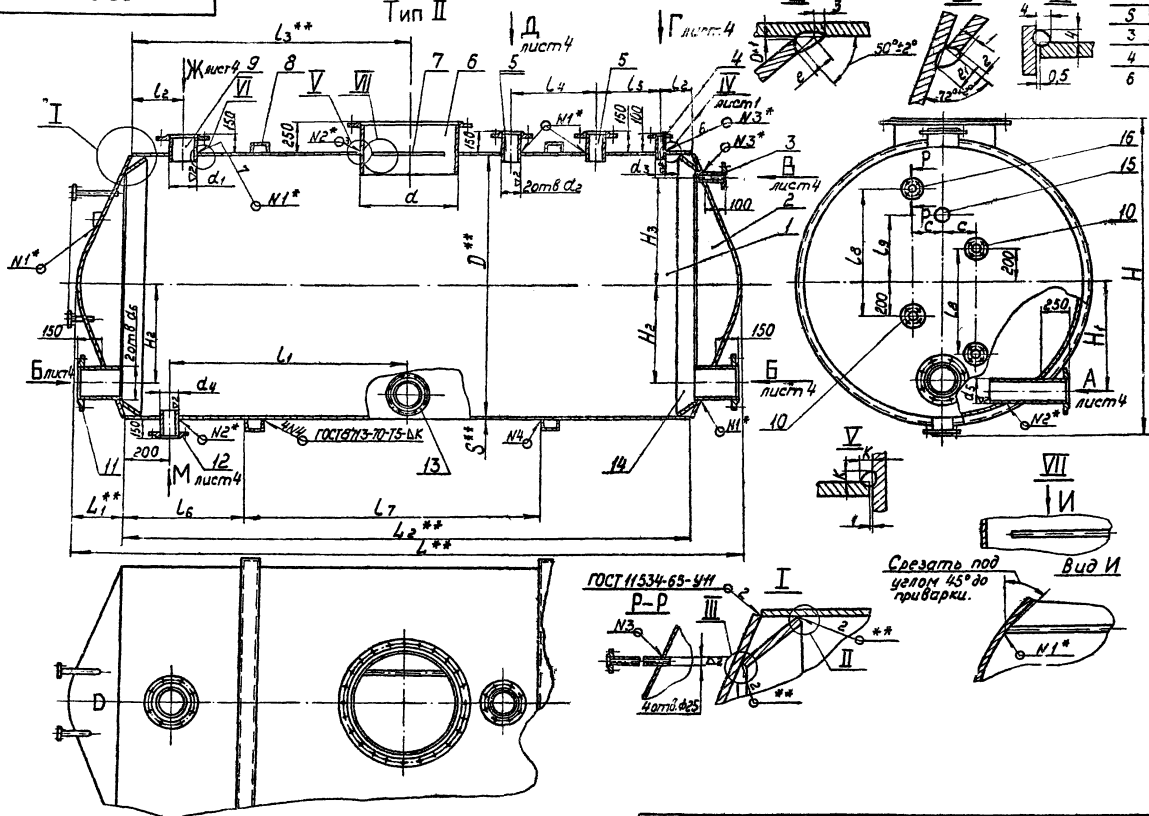
Лист	Масса	Масшт.
табл.	см.	—
2	—	—

Лист 1 Листов 10  
Минэнерго СССР  
Издательство «Энергострой»  
Лен. филиал

Т38.00.01.000СБ

Тип II

Серия 4.903-10 Вальс-9



5	6	8
3	7±0.2	9±0.2
4	5±0.2	10±0.2
6	10±0.2	11±0.2

... в соответствии с требованиями стандарта

Сварить под углом 45° до приварки.

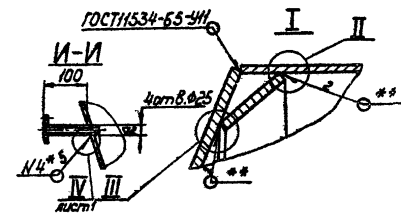
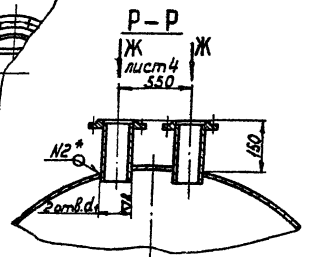
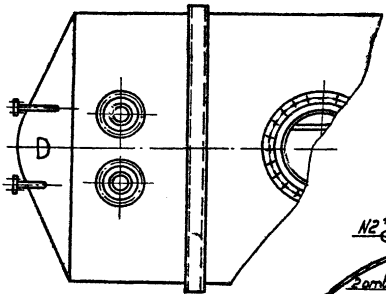
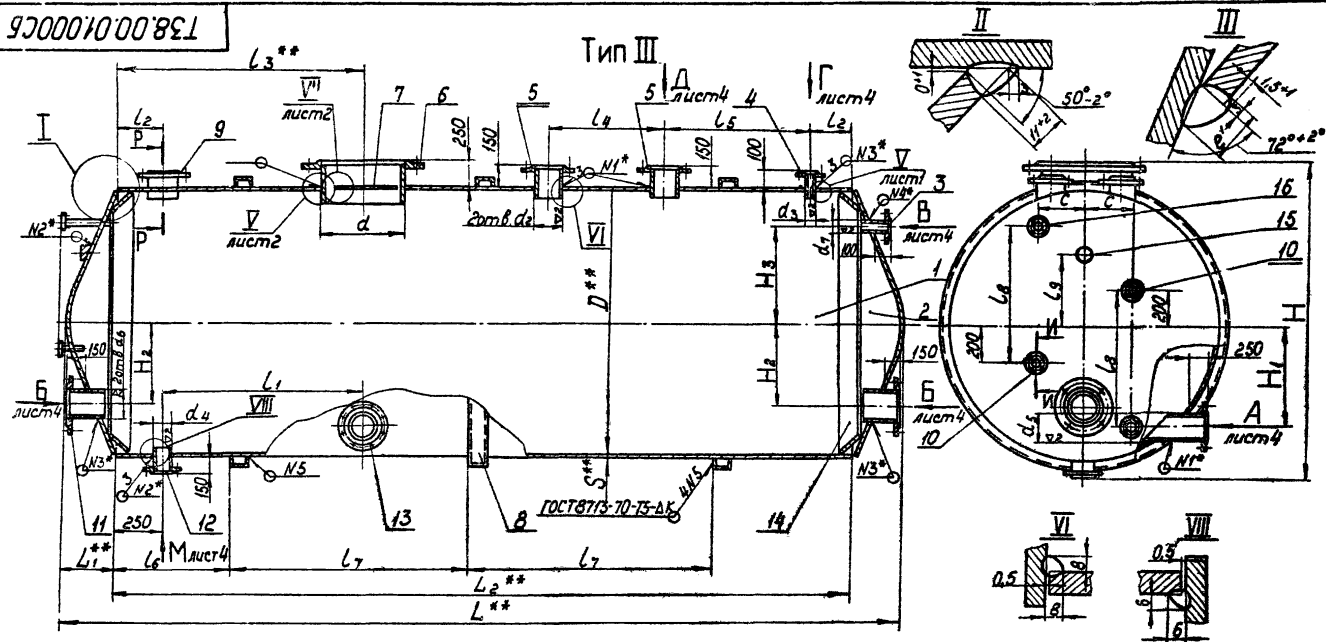
Вид И

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Т38.00.01.000СБ	Лист 2
------	---------	----------	-------	------	-----------------	-----------

Т38.00.01.000 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Тип III



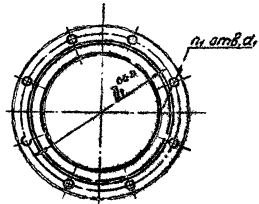
Шкала: 1:1. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

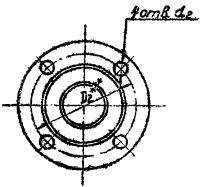
Т38.00.01.000 СБ

Сериус 4, 903-10 Выпуск 9

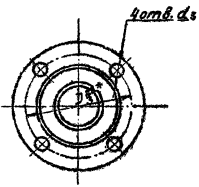
Вид Б  
лист 1-3



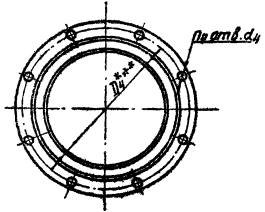
Вид В  
лист 1-3



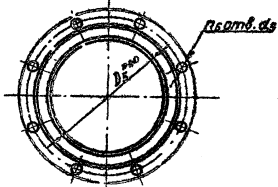
Вид Г  
лист 1-3



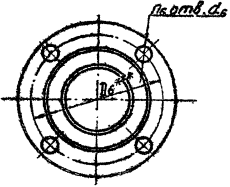
Вид А  
лист 1-3



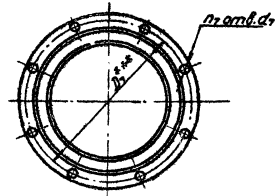
Вид Д  
лист 1-3



Вид И  
лист 1-3



Вид Ж  
лист 1-3



Учред. Проектно-конструкторское бюро ЦОС НИИ ВВС ВВС СССР



930001000065

Таблица 1

Экспликация присоединительных размеров фланцев

Размеры в мм

Обозначение картуша	$D_1$	$d_1$	Кол. отв. $r_1$	$L/2$	$d_2$	$D_3$	$d_3$	$D_4$	$d_4$	Кол. отв. $r_2$	$D_5$	$d_5$	Кол. отв. $r_3$	$D_6$	$d_6$	Кол. отв. $r_6$	$D_7$	$d_7$	Кол. отв. $r_7$																
T38.01.01.000	190	23	8	85	14	85	14	145	18	8	130	14	4	125	4	150	18	8	4																
T38.02.01.000	220	27						160			150					170			170	200	200	225	280	335	445	23									
T38.03.01.000	250	27						190			170					200			220	220	27	280	335	445	23	12									
T38.04.01.000	280	18						220			200					250			250	27	8	225	18	8	145	18	8	145	23	12					
T38.05.01.000		18		12	100		100		280	18	12	280	18	8	160	8	335	18	8	335															
T38.06.01.000	335	23							110			110					335			335	335	335	495	23	15										
T38.07.01.000		23							110								110				335	18	12	12	190	23	8	8	8	495	23	15			
T38.08.01.000		23																															110	110	335
T38.09.01.000	395	23			12	110		110		335	18	12	335	18	12	190	23	8	8	8	495	23													
T38.10.01.000		23								110													110		335	18	12	12	190	23	8	8	8	495	23
T38.11.01.000		23	110																																
T38.12.01.000	190	23	8							85			14										85	14	145	18	8	130	14	4	125	4	Определяется в конкретном проекте	18	8
T38.13.01.000	220	27				160	150	170	170		200	200		225	280	335	445	23																	
T38.14.01.000	250	27				190	170	200	220		220	27		280	335	445	23	12																	
T38.15.01.000	280	18		220		200	250	250	27		8	225		18	8	145	18	8	145	23	12														
T38.16.01.000		18		100			100		280	18	12	12	190	23	8	8	8	495	23	15															
T38.17.01.000	335	23																			110	110	335	335	335	335	495	23	15						
T38.18.01.000		23		12		100		100		280	18	12	190	23	8	8	8	495	23	15															
T38.19.01.000		23			110																110	335	335	335	335	495	23	15							
T38.20.01.000	395	23			110		110		335	18	12	12	190	23	8	8	8	495	23	15															
T38.21.01.000		23																			110	110	335	335	335	335	495	23	15						
T38.22.01.000		23	110																		110	335	335	335	335	495	23	15							

Серия 4.903-10 Выпуск 9

М.П. и подпись  
 Подпись и дата  
 Дата и № инв.  
 № инв. и дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

T38.00.01.000065

ТЗР.00.01.000СБ

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Тип	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	S	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>7</sub>	L <sub>8</sub>	L <sub>9</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	d <sub>8</sub>	d <sub>9</sub>	d <sub>10</sub>	d <sub>11</sub>	d <sub>12</sub>	C	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	Масса, кг	
TЗР.01.01.000СБ	I	1000	1600	170	1260	3	480	100	580	70	120			600	300	630	89	76	32	57	76	108	32	300	1408	350	370	350	259,6						
TЗР.02.01.000СБ		1400	1700	250	1200		450							750	420		108	89			133	370			1808	550	550	350	336,8						
TЗР.03.01.000СБ		1800	2300	330	1800		750							150	900		150	170				750			420	108	89	133	409,7						
TЗР.04.01.000СБ		1800	2500	330	1840		770							150	900		150	190				350			540	159	133	219	400	2205	700	700	522,0		
TЗР.05.01.000СБ	II	2000	3700	370	2960	4	1280	200	1480	300	200	400	2040	1050	600	820	219	38	76	219	273	38	500	2608	750	850	900	1511,1							
TЗР.06.01.000СБ		2200	4800	440	3980		1790	300	1990	800	250	1000	1880	1150	660		273							159	3008	950	1000	1100	1931,3						
TЗР.07.01.000СБ		2600	3400	460	4420		2010	350	2210	900		1200	1900	1250	780		377							159	3832,7	1200	1300	1300	4460,6						
TЗР.08.01.000СБ		3200	3900	620	4660		1550	300	1325	650	800	500	1750	1600	960		273							219	3612	1200	1300	1300	6037,8						
TЗР.09.01.000СБ	III	3800	7100		5960	6	1750	350	1750		730	650	2250			820	273	45	57	108	273	325	600	4212	1500	1600	1600	7277,0							
TЗР.10.01.000СБ		3800	8100	700	6700		2000	500	2100	500		1000		2250										426	273	57	108				3616	1200	1300	1300	5971,4
TЗР.11.01.000СБ		3800	10300	700	8900		2550	500	2800		1500		1000		2250										273	57	108				600	4216	1500	1600	1600
TЗР.12.01.000СБ	I	1000	1600	170	1260	4	480	100	580	70	120			600	300	630	76		32	57	76	108	32	300	1408	350	370	350	344,2						
TЗР.13.01.000СБ		1400	1700	250	1200		450								750		420	108			89	133			370	1808	550	550	350	469,7					
TЗР.14.01.000СБ		1800	2300	330	1800		750								900		150	170				750			420	108	89	133	409,7						
TЗР.15.01.000СБ		1800	2500	330	1840		770								900		150	190				350			600	159	133	219	400	2208	700	700	563,3		
TЗР.16.01.000СБ	II	2000	3700	370	2960	6	1280	200	1480	300	200	400	2040	1050	540	820	219	38	76	219	273	38	500	2608	750	850	900	1263,3							
TЗР.17.01.000СБ		2200	4800	440	3980		1790	300	1990	800	250	1000	1880	1150	660		273							159	3012	950	1000	1100	2232,6						
TЗР.18.01.000СБ		2600	3400	460	4420		2010	350	2210	900		1200	1900	1250	780		377							159	3616	1200	1300	1300	2899,3						
TЗР.19.01.000СБ		3200	3900	620	4660		1550	300	1325	650	800	500	1750	1600	960		219							38	3616	1200	1300	1300	5174,1						
TЗР.20.01.000СБ	III	3800	7100		5960	8	1750	350	1750		730	650	2250			820	273	45	57	108	273	325	600	4212	1500	1600	1600	5971,4							
TЗР.21.01.000СБ		3800	8100	700	6700		2000	500	2100	500		1000		2250										273	57	108				600	4216	1500	1600	1600	8137,8
TЗР.22.01.000СБ		3800	10300	700	8900		2550	500	2800		1500		1000		2250										273	57	108				600	4216	1500	1600	1600

Серия 4 803-Ю Водост.З

Виды: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22.

Пример условного обозначения корпуса типа I с D=1000мм:  
Корпус I-1000-ТЗР01.01.

Итого	Масса	масса	Итого	Масса

TЗР.00.01.000СБ

738.00.01.000СБ

Таблица 3

Спецификация

№ позиции	1		2		3		4	
Наименование	Обечайка		Днище		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем	
Количество	1		2		1		1	
Материал	Лист 3100Т38.0 - 52 Лист 3100Т38.0 - 51 Лист 3100Т38.0 - 52 Лист 3100Т38.0 - 53 для 3-4, 6, 8		---		---		---	
№ чертежа или стандарта	Т38.00.01.001		Т38.00.01.00СБ		Т37.00.01.00СБ		Т37.00.01.00СБ, Т37.00.01.020СБ	
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг штк общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т38.01.01.000	Т38.01.01.001	93,7	Т38.01.01.010	20,15 40,3	Т37.01.01.010	1,10	Т37.01.01.010	1,10
Т38.02.01.000	Т38.02.01.001	124,7	Т38.02.01.010	38,65 77,3				
Т38.03.01.000	Т38.03.01.001	186,9	Т38.03.01.010	61,15 122,3				
Т38.04.01.000	Т38.04.01.001	245,7	Т38.04.01.010	79,15 158,3				
Т38.05.01.000	Т38.05.01.001	438,9	Т38.05.01.010	126,30 252,6	Т37.02.01.010	1,66	Т37.02.01.010	1,66
Т38.06.01.000	Т38.06.01.001	874,8	Т38.06.01.010	176,30 352,6				
Т38.07.01.000	Т38.07.01.001	1135,7	Т38.07.01.010	406,50 813,0	Т37.03.01.010	2,00	Т37.03.01.010	2,00
Т38.08.01.000	Т38.08.01.001	2211,7	Т38.08.01.010	566,20 1133,0				
Т38.09.01.000	Т38.09.01.001	2828,3	Т38.09.01.010	40,50 81,0				
Т38.10.01.000	Т38.10.01.001	3775,6	Т38.10.01.010	77,50 155,0	Т37.01.01.010	1,10	Т37.01.01.010	1,10
Т38.11.01.000	Т38.11.01.001	5014,8	Т38.11.01.010	122,50 245,0				
Т38.12.01.000	Т38.12.01.001	127,9	Т38.12.01.010	158,50 317,0	Т37.02.01.010	1,66	Т37.02.01.010	1,66
Т38.13.01.000	Т38.13.01.001	166,3	Т38.13.01.010	256,80 513,6				
Т38.14.01.000	Т38.14.01.001	249,4	Т38.14.01.010	354,80 709,6				
Т38.15.01.000	Т38.15.01.001	327,7	Т38.15.01.010	678,00 1352,0				
Т38.16.01.000	Т38.16.01.001	585,4	Т38.16.01.010	951,00 1902,0	Т37.03.01.010	2,00	Т37.03.01.010	2,00
Т38.17.01.000	Т38.17.01.001	1299,2	Т38.17.01.010					
Т38.18.01.000	Т38.18.01.001	1705,0	Т38.18.01.010					
Т38.19.01.000	Т38.19.01.001	2949,9	Т38.19.01.010		Т37.01.01.020		Т37.01.01.020	2,53
Т38.20.01.000	Т38.20.01.001	3772,5	Т38.20.01.010					
Т38.21.01.000	Т38.21.01.001	5035,7	Т38.21.01.010					
Т38.22.01.000	Т38.22.01.001	6688,8	Т38.22.01.010					

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. на подл. / Перенос и дата / Основание / Изменения / Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

738.00.01.000СБ

Лист 7

737.00.01.00005

Продолжение табл 3

Спецификация																	
п/позиции	5		6		7		8										
Наименование	Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем		Пруток		Кольцо жесткости										
Количество	2		1		1		см. ниже										
Материал	—		—		Корд 12 ГОСТ 2590 - 71 Ст.3 ГОСТ 535 - 58		Швеллер ГОСТ 8240 - 72 Ст.3 ГОСТ 535 - 58										
№ чертежа или спецификации	737.00.01.03005		737.00.01.04005		Б4		737.00.01.003										
Обозначение кольца	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг						
		шт.	Общ.			d	l				шт.	Общ.					
Т38.01.01.000	737.01.01.030	2,32	4,64	737.01.01.040	74,28	12	600	0,53	—	—	—	—					
Т38.02.01.000	737.02.01.030	3,10	6,20	737.02.01.040	68,77												
Т38.03.01.000	737.03.01.030	3,87	7,74														
Т38.04.01.000	737.04.01.030	4,74	9,48	737.03.01.040	66,70												
Т38.05.01.000				737.04.01.040	101,25												
Т38.06.01.000	737.05.01.030	6,27	12,54	737.05.01.040	99,45												
Т38.07.01.000				737.06.01.040	96,75												
Т38.08.01.000				737.06.01.030	10,69								21,38	737.07.01.040	94,95		
Т38.09.01.000	737.07.01.030	15,52	31,04											737.08.01.040	93,15		
Т38.10.01.000				737.08.01.030	2,36								4,72	737.09.01.040	79,13		
Т38.11.01.000						737.09.01.030	3,70	7,40	737.10.01.040	73,62							
Т38.12.01.000	737.10.01.030	4,58	9,16	737.11.01.040	71,55	12	600	0,53	—	—	—						
Т38.13.01.000	737.11.01.030	6,02	12,04									737.12.01.040	110,76				
Т38.14.01.000												737.12.01.030	7,23	14,46	737.13.01.040	108,96	
Т38.15.01.000	737.14.01.040	106,26															
Т38.16.01.000	737.13.01.030	11,85	23,70												737.15.01.040	104,46	
Т38.17.01.000												737.14.01.030	16,24	32,48	737.16.01.040	102,66	
Т38.18.01.000	737.05.01.003	—	—												—	—	—
Т38.19.01.000																	
Т38.20.01.000	737.08.01.003	3	74,8									149,6					
Т38.21.01.000	737.09.01.003		88,0									176,0					
Т38.22.01.000	737.10.01.003		147,3	442,5													
Т38.22.01.000	737.10.01.003	226,9	680,7														

Серия 4.903-10 Выпуск 9

№ материала, Изделия и детали, Вспомог. материалы, Подпись, Дата

Изм/Исчт	№ докум	Подп	Дата
----------	---------	------	------

738.00.01.00005

Исчт  
8

738.00.01.000СБ

Продолжение табл.3

Спецификация												
№ позиции	9			10			11		12			
Наименование	Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем			
Количество	см. ниже			2			2		1			
Материал	—			—			—		—			
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.050СБ			Т37.00.01.060СБ			Т37.00.01.070СБ		Т37.00.01.080СБ			
Обозначение кода	Обозначение	Кол.	Масса, кг шт. шт.		Обозначение	Масса, кг шт. шт.		Обозначение	Масса, кг			
T38.01.01.000	T37.01.01.050	1	3,05	3,05	T37.00.01.060	40	20	T37.01.01.070	7,66	15,32	T37.01.01.080	2,74
T38.02.01.000	T37.02.01.050		3,81	3,81				T37.02.01.070	10,41	20,82		
T38.03.01.000	T37.03.01.050		4,67	4,67				T37.03.01.070	13,28	26,56		
T38.04.01.000	T37.04.01.050		6,19	6,19				T37.04.01.070	14,67	29,34		
T38.05.01.000	T37.05.01.050		9,70	9,70				T37.05.01.070	15,44	30,88		
T38.06.01.000	T37.06.01.050		14,27	14,27				T37.06.01.070	21,10	42,20		
T38.07.01.000	T37.07.01.050		23,70	23,70								
T38.08.01.000	T37.08.01.050		14,27	28,54								
T38.09.01.000	T37.08.01.050	2	19,59	39,18								
T38.10.01.000	T37.09.01.050		26,70	53,40								
T38.11.01.000												
T38.12.01.000												
T38.13.01.000												
T38.14.01.000												
T38.15.01.000												
T38.16.01.000												
T38.17.01.000												
T38.18.01.000												
T38.19.01.000												
T38.20.01.000												
T38.21.01.000												
T38.22.01.000												

Выпуск 3

Серия 4.903-10

Имя не подписан, Подпись и дата

Имя не подписан, Подпись и дата

Имя не подписан, Подпись и дата

Имя не подписан, Подпись и дата

Имя	Подпись	Имя	Подпись
-----	---------	-----	---------

738.00.01.000СБ

Лист  
9

Т38.00.01.000СБ

Продолжение табл.3

Спецификация											
№ позиции	13		14		15		16		Масса наплавленного металла сборных швов, кг		
Наименование	Патрубок с фланцем		Кольцо		Бобышка		Патрубок с фланцем				
Количество	1		2		1		4				
Материал	_____		Лист 300Т.3880-57 Волна ГОСТ 1065-71		Круг 90 ГОСТ 2590-71 ВСт.3.ГОСТ.535-58		_____				
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.090 СБ		Т38.00.01.002		Т38.00.01.003		Т38.00.01.020 СБ				
Сводные коды	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				шт.	общ.				шт.	общ.	
T38.01.01.000	T37.01.01.090	5,26	T38.01.01.002	3,7	7,4	T38.00.01.003	4,1	T38.01.01.020	1,075	4,30	0,5
T38.02.01.000	T37.02.01.090	6,84	T38.02.01.002	5,9	11,8			T38.02.01.020	1,105	4,42	0,4
T38.03.01.000	T37.03.01.090	9,76	T38.03.01.002	8,6	17,2			T38.03.01.020	1,235	4,94	1,5
T38.04.01.000	T37.04.01.090	14,29						T38.04.01.002	12,2	24,4	T38.04.01.020
T38.05.01.000	T37.05.01.090	18,14	T38.05.01.002	17,1	34,2			T38.05.01.020	1,575	6,30	
T38.06.01.000	T37.06.01.090	20,61	T38.06.01.002	24,0	48,0						T38.06.01.020
T38.07.01.000	T37.07.01.090	21,51	T38.07.01.002	52,4	104,8			T38.07.01.020	1,575	6,30	
T38.08.01.000	T37.08.01.090	38,50	T38.08.01.002	74,4	148,8						T38.08.01.020
T38.09.01.000			T38.09.01.002	7,3	14,6			T38.09.01.020	1,075	4,30	
T38.10.01.000			T38.10.01.002	11,8	23,6						T38.10.01.020
T38.11.01.000			T38.11.01.002	17,2	34,4			T38.11.01.020	1,235	4,94	
T38.12.01.000	T37.01.01.090	5,26	T38.12.01.002	20,4	40,8						T38.12.01.020
T38.13.01.000	T37.02.01.090	6,84	T38.13.01.002	34,2	68,4			T38.13.01.020	1,275	3,10	
T38.14.01.000	T37.03.01.090	9,76	T38.14.01.002	48,0	96,0						T38.14.01.020
T38.15.01.000	T37.04.01.090	14,29	T38.15.01.002	87,3	174,6			T38.15.01.020	1,575	6,30	
T38.16.01.000	T37.05.01.090	18,14	T38.16.01.002	174,2	348,4						T38.16.01.020
T38.17.01.000	T37.06.01.090	20,61									
T38.18.01.000	T37.07.01.090	21,51									
T38.19.01.000											
T38.20.01.000											
T38.21.01.000											
T38.22.01.000											

Серия 4.275-10 Выпуск 9

Имя и фамилия, должность, дата

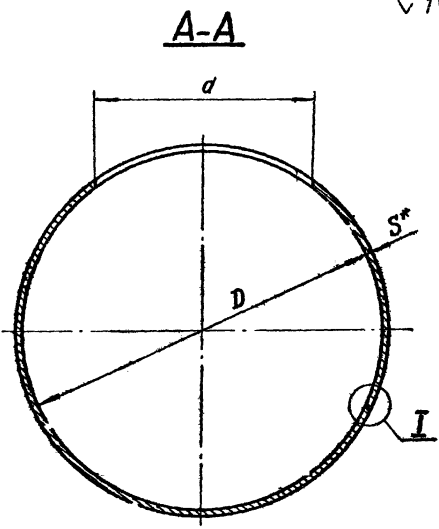
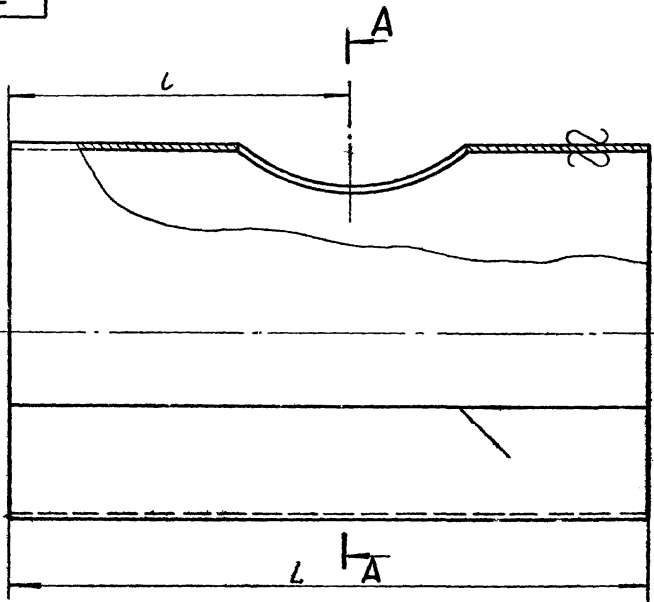
Изм. Лист № докум. Подпись, дата

T38.00.01.000СБ

Лист 10

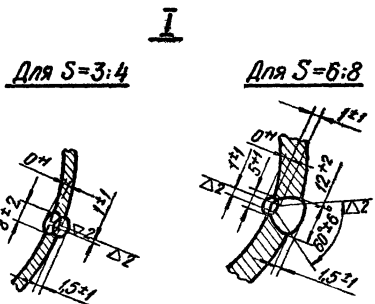
1001000821

▽1(▽)



Серия 4.903-10 Вольтаж

Изм. на подлин. Прочисл. и дата Взаминд. Инв.№ инв. Лист и дата



1. Материал — лист  
3 ГОСТ 3680-57  
В лн.3 ГОСТ 17066-71  
Материал — лист  
S ГОСТ 5681-57 (для S=4;6;8)  
В лн.3 ГОСТ 4637-69
2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
3. \* Размер для справок.
4. Размер d уточнить по патрубку.

				<b>Т38.00.01.001</b>		
				<b>Обечайка</b>		
				Лист	Масса	Масштаб
					см.	—
				лист 1	лист 2	
				Министерство СССР Проблемно-энергетическая Энергетическая проектная Лен. филиал.		
Изд./Лист	на диаметр	Подст.	Датум			
Разраб.	Сычева	Сычев				
Проб.	Ермаков	Лит.				
Ин. спец.	Левитов	Лит.				
Н.п.м.пр.	Сорокин	Лит.				
Утв.	Горбунова	Лит.				
	Федкин					

Обечайка  
СМ.ТТ-п.1

100 10'00 82.1

Размеры в мм

Обозначение	D	S	L	L	d	Размеры заготовки	Масса	Общая
							наплавл. металла	масса
							кг	кг
T38.01.01.001	1000	3	1260	580	632	3 x 1260 x 3150	0,15	93,7
T38.02.01.001	1400		1200			3 x 1700 x 4405	0,20	124,7
T38.03.01.001	1800		1800	900		3 x 1800 x 4405	0,22	186,9
T38.04.01.001			1840			3 x 1840 x 5664	0,26	245,7
T38.05.01.001	2000	4	2950	1480	822	3 x 2950 x 6292	0,32	438,9
T38.06.01.001	2200		3980	1990		4 x 3980 x 6994	0,68	874,8
T38.07.01.001	2600		4420	2210		4 x 4420 x 8177	0,79	1135,7
T38.08.01.001	3200		4660	1325		6 x 4660 x 10067	2,06	2211,7
T38.09.01.001	3800	6	5960	1750	822	6 x 5960 x 10067	2,26	2828,3
T38.10.01.001			6700	2100		6 x 6700 x 11956	2,58	3775,6
T38.11.01.001			8900	2800		6 x 8900 x 11956	3,00	5014,8
T38.12.01.001			1000	1260		580	4 x 1260 x 3154	0,15
T38.13.01.001	1400	4	1200	900	632	4 x 1200 x 4409	0,20	166,3
T38.14.01.001	1800		4 x 1800 x 4409			0,22	249,4	
T38.15.01.001	1840		4 x 1840 x 5666	0,26		327,7		
T38.16.01.001	2000		2950	1480		4 x 2950 x 6295	0,32	585,4
T38.17.01.001	2200	6	3980	1990	822	6 x 3980 x 6927	0,68	1299,2
T38.18.01.001	2600		4420	2210		6 x 4420 x 8186	0,79	1705,0
T38.19.01.001	3200		4660	1325		8 x 4660 x 10073	2,06	2949,9
T38.20.01.001			5960	1750		8 x 5960 x 10073	2,26	3772,5
T38.21.01.001	3800	8	6700	2100	822	8 x 6700 x 11962	2,58	5035,7
T38.22.01.001			8900	2800		8 x 8900 x 11962	3,00	6688,8

Серия 4.503-10 Выпуск 9

Ид. материал. Изделия и детали. Изделия и детали. Изделия и детали. Изделия и детали.

Изм	Исполн	№ докум	Подп	Дата

T38.00.01.001

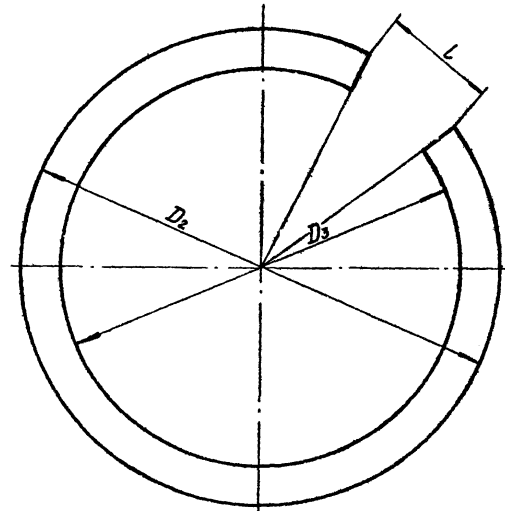
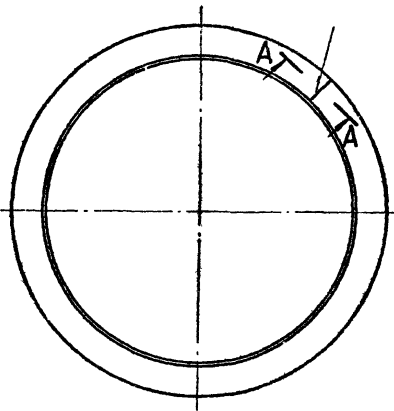
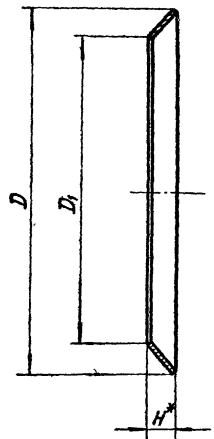
Исполн  
2



▽1(▽)

Т 38.00.01.002

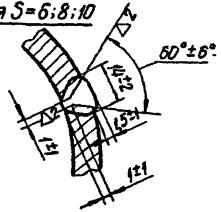
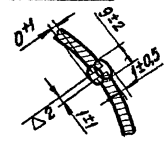
Серия 4.903-10 Выпуск 9



A-A

Для S=3:4

Для S=6:8:10



1. **Материал** — лист 3 ГОСТ 3680-57  
ВСт.3 ГОСТ 17066-71
- Материал** — лист S ГОСТ 5681-57 (для S=4; 6; 8; 10)  
ВСт.3 ГОСТ 14637-69
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Допускается изготовлять кольцо сварным из 2<sup>х</sup> частей
- 4.\* Размеры для справок

Т 38.00.01.002

Изм. №, подпись, Подпись и дата, Состав, Имя, Имя и фамилия, Подпись и дата

				Т 38.00.01.002		
				Кольцо		Лист
				Ст. выше		Масса
						Максимум
						См. табл.
						—
						Лист 1
						Листов 2
						Минэнерго СССР
						Лаб. теплоэнергетик
						Энергомашиностроит
						Лен. филиал

Изм. лист	Исполнит.	Подп.	Дата
Разработ.	Солнцева	Сидорова	
Пробер.	Ермаков	Сидорова	
Утв. ар.	Левин	Сидорова	
Т. спец.	Сорокин	Сидорова	
Начерт.	Головина	Сидорова	
Утв.	Федосин	Сидорова	

70010'0081

Размеры в мм

Обозначение	D	D <sub>1</sub>	H	S	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	Масса	Общая
								нап.лобл. металла	масса
								кг	кг
T38.01.01.002	1000	916	35		1305	1195	880	0,007	3,7
T38.02.01.002	1400	1308	35	3	1830	1710	1235	0,008	5,9
T38.03.01.002	1800	1696	44		2350	2215	1586	0,009	8,6
T38.04.01.002	2000	1890	46		2610	2495	1762	0,010	10,2
T38.05.01.002	2200	2074	53		2870	2705	1937	0,020	17,1
T38.06.01.002	2600	2455	62	4	3395	3200	2292	0,025	24,0
T38.07.01.002	3200	3010	80		4176	3930	2818	0,070	52,4
T38.08.01.002	3800	3590	88	6	4960	4685	3348	0,080	74,4
T38.09.01.002	1000	916	35		1305	1195	865	0,030	7,3
T38.10.01.002	1400	1296	44	6	1830	1692	1235	0,035	11,8
T38.11.01.002	1800	1674	53		2350	2185	1586	0,040	17,2
T38.12.01.002	2000	1874	55		2610	2466	1762	0,050	20,4
T38.13.01.002	2200	2032	70		2870	2690	1937	0,080	34,2
T38.14.01.002	2600	2424	74	8	3395	3165	2292	0,100	48,0
T38.15.01.002	3200	2970	97		4176	3865	2818	0,200	87,3
T38.16.01.002	3800	3590	105	10	4960	4635	3348	0,250	124,2

Серия 4-903-10 Втулка 9

Исполнитель: ООО «СЗН» (ИЗН и СЗН)

№ 001/001

Исполнитель: ООО «СЗН» (ИЗН и СЗН)

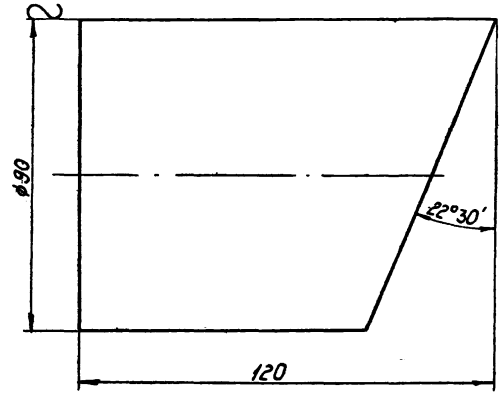
Исполнитель	№ документа	Лист	Итого	

T38.00.01.002

Лист  
2

▽3(▽)

Т38.00.01.003



Серия 4.903-10 Выпуск 9

Уд. пр. подлин. Подпись и дата. Иск. инт. Подпись и дата

Имя	Имя	Подп.	Дата		
Рязов	Сычева	В.И.	1.11.78		
Прод.	Брмаков	И.В.	02.11.78		
Инж.др.	Левтов	В.В.	02.11.78		
Инж.спец.	Сорокин	В.В.	02.11.78		
Инж.констр.	Головина	В.С.	02.11.78		
Инж.тв.	Фейгин	В.Л.	02.11.78		

Т38.00.01.003

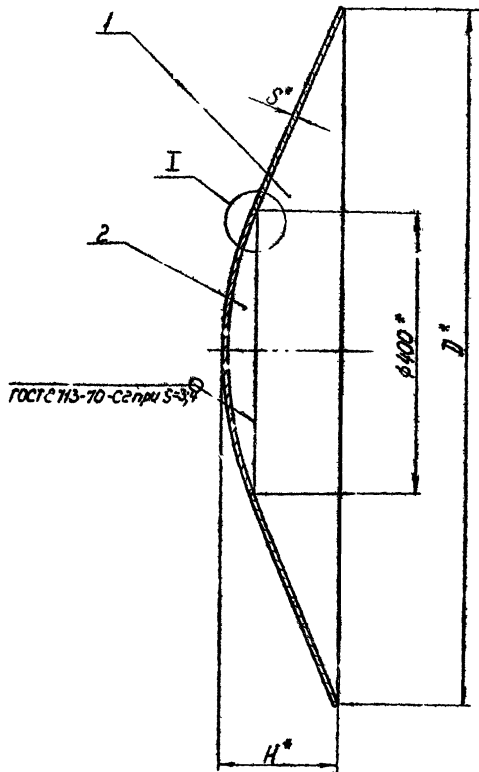
Бобышка

Идет	Масса	Материал
	41	11
Идет	Минэнерго СССР Нав.гос.инженер.центр Энергоцентра им.С.П. Печ. Сибирь	

Круг 90 ГОСТ 2590-71  
8Ст.3 ГОСТ 535-58

Т 38.00.01.01ЮСБ

Серия 4.903-10 Выпуск 9



I  
Для S=6;8;10

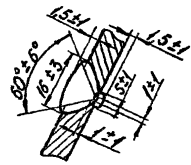


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	D	H	S	Масса, кг
Т38.01.01.01ЮСБ	1000	170	3	3015
Т38.02.01.01ЮСБ	1400	250		3865
Т38.03.01.01ЮСБ	1800	330		6115
Т38.04.01.01ЮСБ	2000	370	4	7915
Т38.05.01.01ЮСБ	2200	410		12630
Т38.06.01.01ЮСБ	2600	490	6	17630
Т38.07.01.01ЮСБ	3200	620		40650
Т38.08.01.01ЮСБ	3800	700	8	56650
Т38.09.01.01ЮСБ	1000	170		4050
Т38.10.01.01ЮСБ	1400	250	6	7750
Т38.11.01.01ЮСБ	1800	330		12250
Т38.12.01.01ЮСБ	2000	370	8	15850
Т38.13.01.01ЮСБ	2200	410		25680
Т38.14.01.01ЮСБ	2600	490	10	35480
Т38.15.01.01ЮСБ	3200	620		57600
Т38.16.01.01ЮСБ	3800	700		83100

1 Сварка автоматическая или полуавтоматическая  
2 Размеры для справок.

Пример условного обозначения днища с D=1000мм:  
Днище Т38.01.01.01Ю

Т38.00.01.01ЮСБ

Днище Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
	См. табл. 1	—	—

Лист 1 / Листов 2  
Минэнерго СССР  
Лабгеплоэнергоантон  
энергоантон. проект  
Лен. филиал

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сычева	Скип	И.Н.Т.	
Провер.	Ермаков	М.А.	26.11.88	
Рук.пр.	Левтав	М.А.	26.11.88	
Ин. спец.	Сорокин	В.А.	26.11.88	
И.контр.	Родина	В.А.	26.11.88	
Утв.	Родина	В.А.	26.11.88	

И.В. Пономарев, Ю.В. Павлова и др. - проект. Ю.В. Павлова - разработка.

738.00.01.010С5

Серия 4.923-10 Выпуск 9

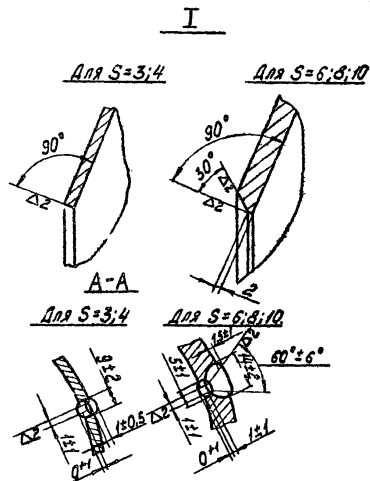
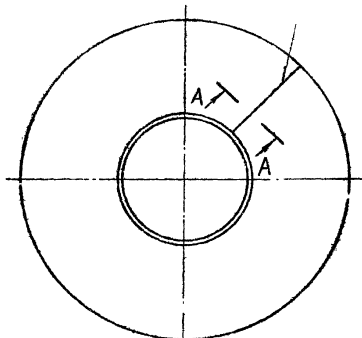
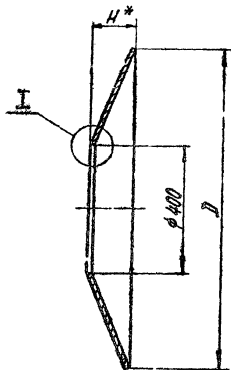
№ п/п по порядку  
Допускается и дата  
Возможна ли замена  
Допускается дата

Спецификация					Масса изготовленного металла сборной швоб, кг
№ позиции	1		2		
Наименование	Конус		Сфера		
Количество	1		1		
Материал	Лист ГОСТ 3680-57 Всп.3 ГОСТ 11066-71 Лист Всп.3 ГОСТ 11066-71 Лист Всп.3 ГОСТ 11066-71		Лист ГОСТ 3680-57 Всп.3 ГОСТ 11066-71 Лист Всп.3 ГОСТ 11066-71 Лист Всп.3 ГОСТ 11066-71		
№ чертежа или стандарта	Т38.00.01.011		Т38.00.01.012		
Обозначение единицы	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
T38.01.01.010	T38.01.01.011	17,0	T38.01.01.012	3,1	0,05
T38.02.01.010	T38.02.01.011	35,5			
T38.03.01.010	T38.03.01.011	58,0			
T38.04.01.010	T38.04.01.011	76,0	T38.02.01.012	4,2	0,08
T38.05.01.010	T38.05.01.011	122,0			
T38.06.01.010	T38.06.01.011	172,0	T38.03.01.012	6,3	0,18
T38.07.01.010	T38.07.01.011	400,0			
T38.08.01.010	T38.08.01.011	560,0	T38.03.01.012	6,3	0,18
T38.09.01.010	T38.09.01.011	34,0			
T38.10.01.010	T38.10.01.011	71,0			
T38.11.01.010	T38.11.01.011	116,0			
T38.12.01.010	T38.12.01.011	152,0	T38.04.01.012	8,5	0,30
T38.13.01.010	T38.13.01.011	248,0			
T38.14.01.010	T38.14.01.011	346,0	T38.05.01.012	10,6	0,40
T38.15.01.010	T38.15.01.011	665,0			
T38.16.01.010	T38.16.01.011	900,0			

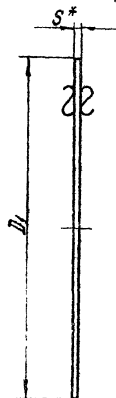
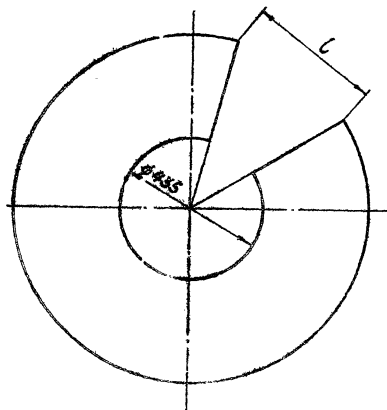
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

738.00.01.010С5

Т38.00.01.011



Развертка



1. Материал - лист 3 ГОСТ 3680-57  
ВСт.3 ГОСТ 17066-74  
5 ГОСТ 5681-57  
 лист ВСт.3 ГОСТ 14637-69 для S=4;6;8;10.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Допускается изготовление конусов сварными из двух частей.
- 4.\* Размеры для справок.

Т38.00.01.011

				Лист	Масса	Масштаб
					см.	—
				Лист 1 / Листов 2		
				Министерство СССР		
				Госпланэнергомонтаж		
				Энергомонтажпроект		
				Лен. филиал		

Конус

См. ТТ п.1

ТЗ8.00.01.01

Размеры в мм

Обозначение	D	H	S	D <sub>1</sub>	L	Масса изделия по чертежу кг	Объем масса
						кг	кг
ТЗ8.01.01.01	1000	125	3	1085	270	0,02	13,0
ТЗ8.02.01.01	1400	205		1520	380	0,04	35,5
ТЗ8.03.01.01	1800	285		1950	470	0,05	58,0
ТЗ8.04.01.01	2000	325		2165	504	0,06	76,0
ТЗ8.05.01.01	2200	370		2380	554	0,12	122,0
ТЗ8.06.01.01	2600	450	4	2820	705	0,15	172,0
ТЗ8.07.01.01	3200	575		3470	838	0,42	400,0
ТЗ8.08.01.01	3800	700	6	4120	1030	0,50	560,0
ТЗ8.09.01.01	1000	125		1085	270	0,09	34,0
ТЗ8.10.01.01	1400	205	6	1520	380	0,15	71,0
ТЗ8.11.01.01	1800	290		1950	470	0,21	116,0
ТЗ8.12.01.01	2000	330	8	2165	504	0,24	152,0
ТЗ8.13.01.01	2200	370		2380	554	0,50	248,0
ТЗ8.14.01.01	2600	450	8	2820	705	0,60	346,0
ТЗ8.15.01.01	3200	575		3470	838	0,95	665,0
ТЗ8.16.01.01	3800	700	10	4120	1030	1,20	940,0
ТЗ8.17.01.01							
ТЗ8.18.01.01							

Серия 4-910-10 Втулка 9

Изд. не подлежит  
Техническое описание  
Вопросы и ответы  
История изменений  
Разное обозначение

Изм.	Исполн.	№ документа	Подп.	Дата	

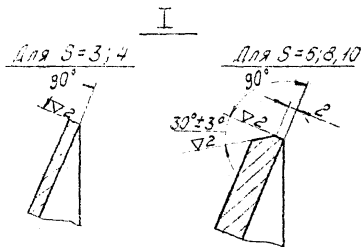
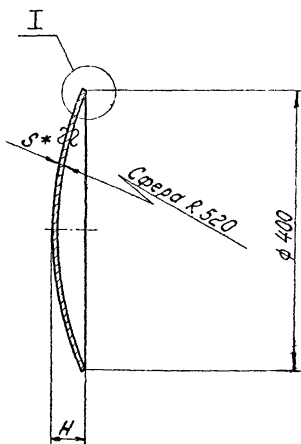
ТЗ8.00.01.01

Лист  
2

▽1(а)

ТЗВ.00.01.012

Серия 4.903-10 выпуск 9



Размеры в мм

Обозначение	H	S	Диаметр заготовки	Масса, кг
ТЗВ.01.01.012	43	3	φ 410	3,1
ТЗВ.02.01.012	44	4	φ 412	4,2
ТЗВ.03.01.012	46	6	φ 413	6,3
ТЗВ.04.01.012	48	8	φ 415	8,5
ТЗВ.05.01.012	50	10	φ 416	10,6

1. Материал — лист 3 ГОСТ 3660-57  
 в Ст. 3 ГОСТ 17066-71  
 — лист 5 ГОСТ 5581-57  
 в Ст. 3 ГОСТ 14637-69 (для S=4; 6; 8; 10)  
 2.\*Размер для справок.

Инв. № эскиза, Изготовил, Проверено, Дата, Зам. инж. И.И.Иванов, Инж. И.И.Иванов

				ТЗВ.00.01.012				
				Сфера		Лист	Масса	Масштаб
						См. табл.	—	—
Изм.	Лист	№ эскиза	Подп.	Дата	См. ТТ п. 1			
Разраб.	Сычева	Сыч						
Провер.	Борисков	ИИ						
Руч. экз.	Левт. об.	ИИ						
Тех. спец.	Сорокин	С						
И. контр.	Головина	ИИ						
Утв.	Федягин				Минэнерго СССР Главгипроэнергоочка, Энергомонтажпроект Лен. филиал			



Т38.00.01.020 СБ

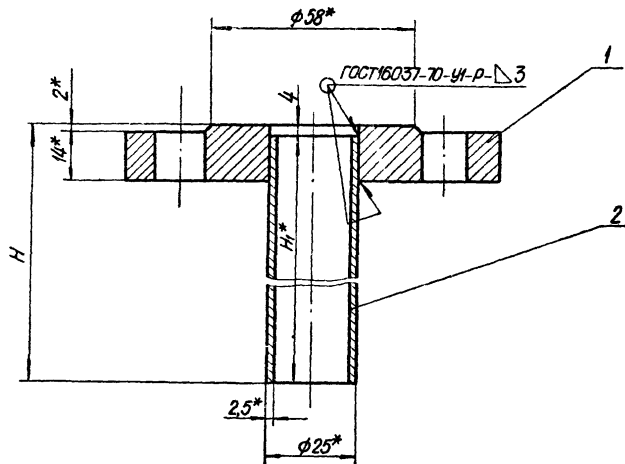


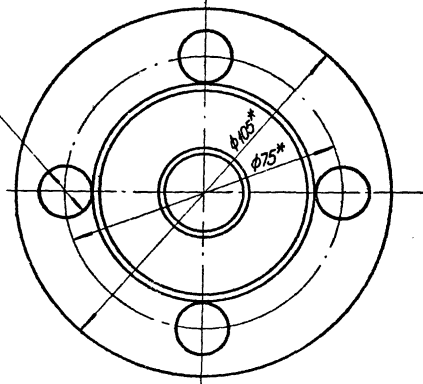
Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	H	H <sub>1</sub>	Масса, кг
T38.01.01.020 СБ	160	156	1,075
T38.02.01.020 СБ	180	176	1,105
T38.03.01.020 СБ	280	276	1,235
T38.04.01.020 СБ	310	306	1,275
T38.05.01.020 СБ	540	536	1,575

Пример условного обозначения патрубка с фланцем H=160 мм:

Патрубок с фланцем Т38.01.020

4 шт.  $\phi 14^*$ 

1. Материал — труба гр в ГОСТ 10705-63 или труба гр. А ГОСТ 8733-66 из стали марки ВСт.Зсп5.

2.\* Размеры для справок.

Т38.00.01.020 СБ

				Т38.00.01.020 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					См. табл.	1:1
				Патрубок с фланцем сборочный чертеж		
				См. ТТ - п.1		
				Лист 1 Листов 2		
				Министерство СССР Проблемно-научно-исследовательский Энергетический институт Лен. филиал		

Т38.00.01.020С5

Таблица 2

Спецификация					
№ позиции	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг
Наименование	Фланец		Труба		
Количество	1		1		
Материал	Вст.3 ст. 5 по ГОСТ 380-71		Ст. ТТ-п.1		
№ чертежа или стандарта	ГОСТ 1255 - 67		Б4		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	мм		
			Масса, кг	Масса, кг	
			D <sub>н</sub> x S; l		
Т38.01.01.020	20 - 16	0,86	25 x 2,5; l = 156		0,20
Т38.02.01.020			25 x 2,5; l = 176		0,23
Т38.03.01.020			25 x 2,5; l = 276		0,36
Т38.04.01.020			25 x 2,5; l = 306		0,40
Т38.05.01.020			25 x 2,5; l = 536		0,70

Серия 4.903-10 Втулка 9

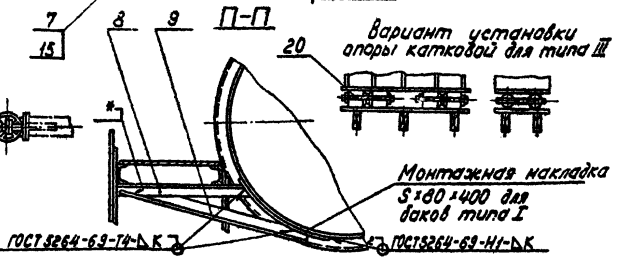
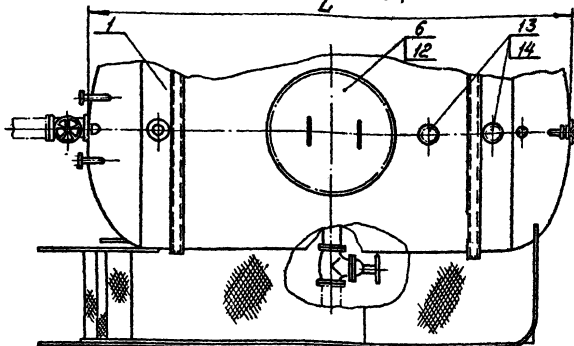
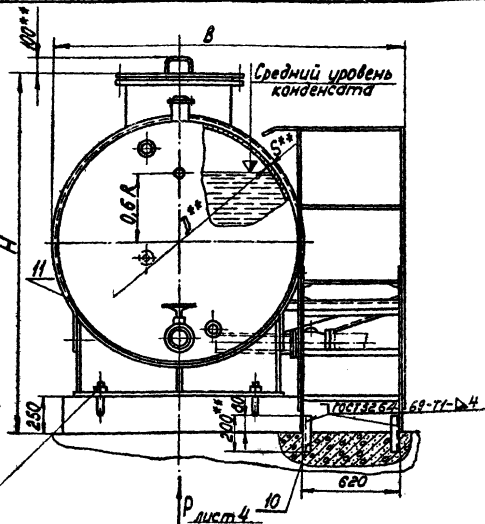
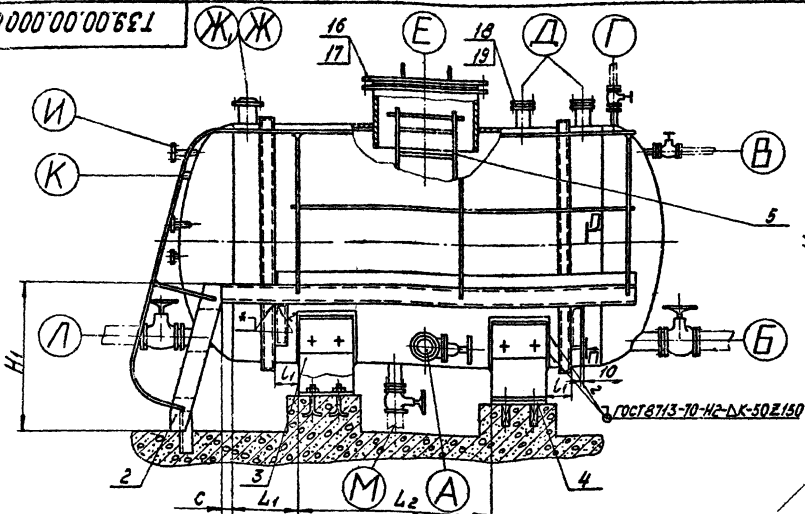
Имя, № подлин. Подпись и дата Выходные данные

Взм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

Т38.00.01.020С5

739.00.00.000СБ

Серия 4.303-10 выпуск 9



1. Допускается фланцы плоские приварные с Ду25+Ду150мм заменить серийно-выпускаемыми фланцами приварными встык по ГОСТ 12330-67.
2. \*Сварка ручная электродугловая. Катет шва 5мм
3. Экспликацию арматуры и крепеж см черт. Т37.00.00.000 л.3.
- 4.\*\* Размеры для справок.

739.00.00.000СБ				Лист	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Максимум
Разработ.	Сычева		Сыча		См. табл. 3
Провер.	Ермаков		Сыча		
Рис. экз.	Ледков		Сыча		
Гл. спец.	Сарафанин		Сыча		
Н. контрол.	Головкин		Сыча		
Умб.	Резинин		Сыча		

Бак конденсатный с эллиптическим днищем		Лист 1	Листов 7
Сборочный чертеж		Министерство СССР	
		Деп. теплоэнергетического строительства	
		Зен. филиал	

Ш.И.К.Росси. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подпись и дата.

000'00'00'6E1

Экспликация патрубков с фланцами  
Размеры в мм

Таблица 1

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Обозначение борта	Тип	Емкость борта		A для номинального конденсата	B для усадки по воде	Г для усадки по газу	D для паропровода	E для запасных линий	F для котла и емкости	Ж для гидроэлеватора	З для предохранительной системы	И для усадки устья	K для сигнального устья	L для сигнального конденсата	M для слива																		
		м <sup>3</sup>	т/сут																														
T39.01.00.000CB	I	1	0,15-02	65	100	25	25	65	600	80	X	20	Определяется в конкретном проекте	100	50																		
T39.02.00.000CB		2		80	125			80		100																							
T39.03.00.000CB		3		100	150			100		125																							
T39.04.00.000CB		5		125	200			125		150																							
T39.05.00.000CB		10		150	250			150		200																							
T39.06.00.000CB	II	15	3,0	200	250	32	32	150	800	200	X	20	Определяется в конкретном проекте	250	65																		
T39.07.00.000CB	25	250		300	40	40	200	350		250(2шт.)				300(2шт.)	400(2шт.)	80																	
T39.08.00.000CB	40							50		250							80																
T39.09.00.000CB	50																	100															
T39.10.00.000CB	III	80		3,0	250	300	40	40		200				800	X	20	Определяется в конкретном проекте	300	80														
T39.11.00.000CB	100																																
T39.12.00.000CB	I	1	65						100		25	25	65							600	X	20	Определяется в конкретном проекте	100									
T39.13.00.000CB	2	80	125						80																								
T39.14.00.000CB	3	100	150						100																								
T39.15.00.000CB	5	125	200						125																								
T39.16.00.000CB	10	150	250						150																								
T39.17.00.000CB	II	15	3,0						200		250	32	32							150	800	X	20	Определяется в конкретном проекте	250	65							
T39.18.00.000CB	25	250																									300	40	40	200			
T39.19.00.000CB	40																														50	250	80
T39.20.00.000CB	50																																
T39.21.00.000CB	III	80																									3,0	250	300	40	40	200	800
T39.22.00.000CB	100	100																															

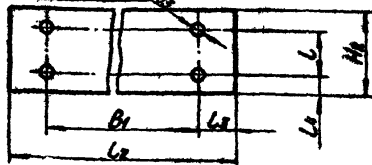
Изд. № подл. Подпись и дата. Изд. № докум. Подпись и дата.

139.00.00.000

Таблица 2

Обозначение	Тип	Емкость	Емкость	Давление Pp	Температура	D	L	L1	L2	L	L1	L2	L3	L4	B	B1	C	H	H1	H2	S=K	Масса кг
		м³	рабоч																			
T39.01.00.000CS	I	1	0,9	0,15-0,2	104	1000	1760	230	600	90	100	950	150	55	1630	650	200	1832	800	800	3	708,2
T39.02.00.000CS		2	1,7			1400	1900	490	140	1240		145	2055		950	2232		1200	250	923,0		
T39.03.00.000CS		3	2,6			2500	300	950	1650	275		75	2425		1100	2632		1600	350	1019,2		
T39.04.00.000CS		5	4,3			4800	2740	890	2825	1100		2632	1600		350	1453,5						
T39.05.00.000CS	10	8,8	2000	3960	550	1460	1840	170	100	2655	1500	2838	1800	2489,6								
T39.06.00.000CS	16	14	2200	5080	500	2580	2000	250	2875	700	3040	2000	400	2908,3								
T39.07.00.000CS	25	22	2600	5720	600	2720	2320	260	3200	1800	3040	2400	400	3712,5								
T39.08.00.000CS	40	36	3200	6260	800	2660	2880	340	150	3700	2200	4048	3000	500	6019,3							
T39.09.00.000CS	50	43	3800	7560	900	3660	3380	290	4165	2800	4648	3600	500	7596,7								
T39.10.00.000CS	80	70	3800	8600	1300	3600	3380	290	4165	2800	4648	3600	500	9652,0								
T39.11.00.000CS	100	90	3800	10800	1500	5400	3380	290	4165	2800	4648	3600	500	10970,4								
T39.12.00.000CS	I	1	0,9	3,0	142	1000	1760	230	600	90	100	950	150	55	1630	650	200	1832	800	800	4	708,2
T39.13.00.000CS		2	1,7			1400	1900	490	140	1240		145	2055		950	2238		1200	250	1021,9		
T39.14.00.000CS		3	2,6			2500	300	950	1650	275		75	2425		1100	2638		1600	350	1138,7		
T39.15.00.000CS		5	4,3			4800	2740	890	2825	1100		2638	1600		350	1595,1						
T39.16.00.000CS	10	8,8	2000	3960	550	1460	1840	170	100	2655	1500	2844	1800	400	2453,4							
T39.17.00.000CS	16	14	2200	5080	500	2580	2000	250	2875	700	3048	2000	400	3543,8								
T39.18.00.000CS	25	22	2600	5720	600	2720	2320	260	3200	1800	3048	2400	400	4352,0								
T39.19.00.000CS	40	36	3200	6260	800	2660	2880	340	150	3700	2200	4056	3000	500	6060,3							
T39.20.00.000CS	50	43	3800	7560	900	3660	3380	290	4165	2800	4656	3600	500	8055,0								
T39.21.00.000CS	80	70	3800	8600	1300	3600	3380	290	4165	2800	4656	3600	500	10575,3								
T39.22.00.000CS	100	90	3800	10800	1500	5400	3380	290	4165	2800	4656	3600	500	12971,6								

Вид P лист 1  
без фундаментных болтов  
4 отв. ø 27



Пример условного обозначения бака типа I емкостью 1 м³:  
Бак I-T39.01.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

T39.00.00.000

Лист 3

Серия 4 903-10 Выпуск 9

Изм. № подлин. Изменения в проекте. Проверка и печать. Дата изготовления.

ТЗ 00.00.000 СБ

Таблица 3

№ позиции	Спецификация									
	1		2		3		4		5	
	Корпус		Площадка обслуживания		Опоры		Литая опорная		Лестница	
Количество	1	1		2		1		1		
Материал	—		—		—		—		—	
№ чертежа или стандарта	ТЗ 00.01.000 СБ		ТЗ 00.02.000 СБ		ТЗ 00.03.000 СБ		ТЗ 00.04.000 СБ		ТЗ 00.05.000 СБ	
Обозначение	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг
ТЗ 01.00.000	ТЗ 01.01.000	2722	ТЗ 01.02.000	115,8	ТЗ 01.03.000	827,1654	ТЗ 01.04.000	27,9		
ТЗ 02.00.000	ТЗ 02.01.000	3447	ТЗ 02.02.000	132,4						
ТЗ 03.00.000	ТЗ 03.01.000	4379	ТЗ 03.02.000	154,5	ТЗ 02.03.000	1225,2450	ТЗ 02.04.000	42,9		
ТЗ 04.00.000	ТЗ 04.01.000	5379	ТЗ 04.02.000	170,5	ТЗ 03.03.000	2143,4372	ТЗ 03.04.000	75,7	ТЗ 01.05.000	15,7
ТЗ 05.00.000	ТЗ 05.01.000	9264	ТЗ 05.02.000	241,0	ТЗ 04.03.000	2316,5192	ТЗ 04.04.000	102,7	ТЗ 02.05.000	17,6
ТЗ 06.00.000	ТЗ 06.01.000	15307	ТЗ 06.02.000	276,6	ТЗ 05.03.000	3140,6320	ТЗ 05.04.000	110,3	ТЗ 03.05.000	19,5
ТЗ 07.00.000	ТЗ 07.01.000	20401	ТЗ 07.02.000	325,5	ТЗ 06.03.000	4239,6538	ТЗ 06.04.000	156,3	ТЗ 04.05.000	23,3
ТЗ 08.00.000	ТЗ 08.01.000	40816	ТЗ 08.02.000	393,0						
ТЗ 09.00.000	ТЗ 09.01.000	46956	ТЗ 09.02.000	444,4	ТЗ 07.03.000	5390,10710	ТЗ 07.04.000	191,3	ТЗ 05.05.000	28,4
ТЗ 10.00.000	ТЗ 10.01.000	64441	ТЗ 10.02.000	469,7						
ТЗ 11.00.000	ТЗ 11.01.000	73333	ТЗ 11.02.000	532,9	ТЗ 08.03.000	7322,14644	ТЗ 08.04.000	302,3	ТЗ 06.05.000	33,6
ТЗ 12.00.000	ТЗ 12.01.000	329,5	ТЗ 01.02.000	115,8	ТЗ 01.03.000	827,1654	ТЗ 01.04.000	27,9		
ТЗ 13.00.000	ТЗ 13.01.000	446,8	ТЗ 02.02.000	132,4						
ТЗ 14.00.000	ТЗ 14.01.000	5423	ТЗ 03.02.000	154,5	ТЗ 02.03.000	1225,2450	ТЗ 02.04.000	42,9		
ТЗ 15.00.000	ТЗ 15.01.000	714,3	ТЗ 04.02.000	170,5	ТЗ 03.03.000	2143,4370	ТЗ 03.04.000	75,7	ТЗ 01.05.000	15,7
ТЗ 16.00.000	ТЗ 16.01.000	1214,9	ТЗ 05.02.000	241,0	ТЗ 04.03.000	2316,5192	ТЗ 04.04.000	102,7	ТЗ 02.05.000	17,6
ТЗ 17.00.000	ТЗ 17.01.000	2200,0	ТЗ 06.02.000	276,6	ТЗ 05.03.000	3150,6320	ТЗ 05.04.000	110,3	ТЗ 03.05.000	19,5
ТЗ 18.00.000	ТЗ 18.01.000	2839,0	ТЗ 07.02.000	325,5	ТЗ 06.03.000	4239,6538	ТЗ 06.04.000	156,3	ТЗ 04.05.000	23,3
ТЗ 19.00.000	ТЗ 19.01.000	5184,2	ТЗ 08.02.000	393,0						
ТЗ 20.00.000	ТЗ 20.01.000	8001,5	ТЗ 09.02.000	444,4	ТЗ 07.03.000	5390,10710	ТЗ 07.04.000	191,3	ТЗ 05.05.000	28,4
ТЗ 21.00.000	ТЗ 21.01.000	9400,1	ТЗ 10.02.000	469,7						
ТЗ 22.00.000	ТЗ 22.01.000	9793,2	ТЗ 11.02.000	532,9	ТЗ 08.03.000	7322,14644	ТЗ 08.04.000	302,3	ТЗ 06.05.000	33,6

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, № таблица, Подпись и Ветер. Имя и № Инст. Подпись

Имя, Лист, № докум, Подпись, Дата

ТЗ 00.00.000 СБ

Лист 4

Продолжение табл. 3

Спецификация

№ позиции	6		7		8			9									
Наименование	Крышка		Болт фундаментный		Болка			Угощина									
Количество	1		4		См. ниже			См. ниже									
Материал	—		Ст. 3 ГОСТ 535-58		Уголок ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58			Уголок ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58									
№ чертежа или стандарта	Т37.00.06.000С6		Т37.00.00.001		Т37.00.00.002			Т37.00.00.003									
Обозначение бака	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт./обш.	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг								
						Кол.	шт./обш.		Кол.	шт./обш.							
Т39.01.00.000	Т37.01.06.000	74,5	Т37.00.00.001	1,3 52	Т37.01.00.002	2	40 80	Т37.01.00.003	2	3,6 7,2							
Т39.02.00.000					Уголок 63×63×6 L=700	2	40 80										
Т39.03.00.000					Т37.02.06.000	159,8	Т37.00.00.001				1,3 52	Т37.02.00.002	2	48 96	Т37.02.00.003	2	3,7 7,4
Т39.04.00.000																	
Т39.05.00.000																	
Т39.06.00.000																	
Т39.07.00.000					Т37.03.06.000	882	Т37.00.00.001				1,3 52	Т37.03.00.002	3	48 144	Т37.03.00.003	3	3,2 9,6
Т39.08.00.000																	
Т39.09.00.000																	
Т39.10.00.000																	
Т39.11.00.000																	
Т39.12.00.000	Т37.04.06.000	182,7	Т37.00.00.001	1,3 52				Т37.01.00.002	2	40 80							
Т39.13.00.000																	
Т39.14.00.000	Т37.04.06.000	182,7	Т37.00.00.001	1,3 52	Т37.02.00.002	2	48 96	Т37.02.00.003	2	3,7 7,4							
Т39.15.00.000																	
Т39.16.00.000																	
Т39.17.00.000																	
Т39.18.00.000																	
Т39.19.00.000																	
Т39.20.00.000																	
Т39.21.00.000																	
Т39.22.00.000																	

Стр. 4, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

№ п/п, наименование, дата, подпись, инициалы

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

739.00.00.000С6

92000 00'00'631

Продолжение табл.3

Спецификация												
№ позиции	10		11		12		13		14			
Наименование	Узелок		Лист подкладной		Прокладка		Заглушка		Прокладка			
Количество	2		2		1		2		2			
Материал	Узелок 30x50x3 ГОСТ 3055-85 Ст.3 ГОСТ 335-58		Лист ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 1463-59		Ларонит ГОСТ 481-71		8Ст.3 кл ГОСТ 380-71		Ларонит ГОСТ 481-71			
№ чертёжа или стандартная таблица	Б4		Т37.00.00.004		Б4		ГОСТ 12836-67		Б4			
Обозначение детали	Длина	Масса, кг шт./Общ.	Обозначение	Масса, кг шт./Общ.	Размеры, мм Д/д × Б	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт./Общ.	Размеры, мм Д/д × Б	Масса, кг шт./Общ.		
Т39.01.00.000	200	0,25 / 50	Т37.01.00.004	8,6 / 17,2	670 / 630 × 2	0,12	65-1	128 / 246	110 / 80 × 2	0,016 / 0,320		
Т39.02.00.000			Т37.02.00.004	134 / 268			80-1	178 / 356	130 / 90 × 2	0,024 / 0,480		
Т39.03.00.000			Т37.03.00.004	245 / 490			100-1	228 / 456	150 / 110 × 2	0,028 / 0,560		
Т39.04.00.000			Т37.04.00.004	308 / 616			880 / 820 × 2	0,24	125-1	365 / 730	180 / 140 × 2	0,034 / 0,700
Т39.05.00.000			Т37.05.00.004	335 / 670					150-1	454 / 908	200 / 160 × 2	0,040 / 0,800
Т39.06.00.000			Т37.06.00.004	473 / 946					200-1	703 / 1406	260 / 220 × 2	0,050 / 1,000
Т39.07.00.000			Т37.07.00.004	1130 / 2260	250-1	387 / 774			310 / 270 × 2	0,060 / 1,200		
Т39.08.00.000			Т37.08.00.004	1380 / 2760								
Т39.09.00.000			Т37.01.00.004	8,6 / 17,2			670 / 630 × 2	0,12			65-6	154 / 308
Т39.10.00.000			Т37.02.00.004	134 / 268	80-6	214 / 428			130 / 90 × 2	0,024 / 0,480		
Т39.11.00.000			Т37.03.00.004	245 / 490	100-6	275 / 550			150 / 110 × 2	0,028 / 0,560		
Т39.12.00.000			Т37.04.00.004	308 / 616	880 / 820 × 2	0,24			125-6	430 / 860	180 / 140 × 2	0,034 / 0,700
Т39.13.00.000			Т37.05.00.004	335 / 670					150-6	538 / 1076	200 / 160 × 2	0,040 / 0,800
Т39.14.00.000			Т37.06.00.004	473 / 946					200-6	822 / 1644	260 / 220 × 2	0,050 / 1,000
Т39.15.00.000			Т37.07.00.004	1130 / 2260			250-6	1150 / 2300	310 / 270 × 2	0,060 / 1,200		
Т39.16.00.000			Т37.08.00.004	1380 / 2760								
Т39.17.00.000												
Т39.18.00.000												
Т39.19.00.000												
Т39.20.00.000												
Т39.21.00.000												
Т39.22.00.000												

№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.

Т39.00.00.000 СБ

Лист  
6

Серия 4.303-10 Вилус-9

Шифр по стандарту. Изменения в чертеже. Материал и цвет. Материал и цвет. Материал и цвет.



ТЗ.00.00.000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация

№позиции	15	16	17	18	19	20	Итого наименованного материала сборных изделий, кг				
Наименование	Гайка	Болт	Гайка	Болт	Гайка	Блок катковый					
Количество	4	См. ниже	См. ниже	См. ниже	См. ниже	1					
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	—					
И чертёж или стандарт	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 7798-70	ГОСТ 5915-70	ТЗ.00.01.000СБ					
Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Обозначение	Масса, кг				
	Масса, кг шт./объём	Масса, кг шт./объём	Масса, кг шт./объём	Масса, кг шт./объём	Масса, кг шт./объём	Масса, кг шт./объём	Масса, кг				
ТЗ.01.00.000	М24.5	0,11	0,44	M12x40.56	0,05	M12.5	0,07	0,35			
ТЗ.02.00.000				4	0,44	4	0,44	0,41			
ТЗ.03.00.000				M24x75.56	20	0,11	M24.5	20	0,11	0,58	
ТЗ.04.00.000				M27x90.56	24	0,58	M27.5	24	0,17	0,68	0,58
ТЗ.05.00.000											0,63
ТЗ.06.00.000				M24x90.56	20	0,33	M24.5	20	0,11	0,44	0,74
ТЗ.07.00.000											0,67
ТЗ.08.00.000				M27x100.56	24	0,81	M27.5	24	0,17	0,68	0,32
ТЗ.09.00.000											0,32
ТЗ.10.00.000				M12x45.56	4	0,06	M12.5	4	0,07	0,28	1,50
ТЗ.11.00.000											0,28
ТЗ.12.00.000				M16x55.56	8	0,04	M16.5	8	0,02	0,26	0,35
ТЗ.13.00.000											0,35
ТЗ.14.00.000				M16x45.56	4	0,10	M16.5	4	0,04	0,16	0,41
ТЗ.15.00.000											0,41
ТЗ.16.00.000				M16x50.56	8	0,04	M16.5	8	0,02	0,26	0,58
ТЗ.17.00.000											0,58
ТЗ.18.00.000				M27x100.56	24	0,81	M27.5	24	0,17	0,68	0,63
ТЗ.19.00.000											0,63
ТЗ.20.00.000				M16x55.56	8	0,04	M16.5	8	0,02	0,26	0,67
ТЗ.21.00.000											0,67
ТЗ.22.00.000				M16x55.56	8	0,04	M16.5	8	0,02	0,26	0,74
ТЗ.23.00.000	0,74										
ТЗ.24.00.000	M16x55.56	8	0,04	M16.5	8	0,02	0,26	0,92			
ТЗ.25.00.000								0,92			
ТЗ.26.00.000	M16x55.56	8	0,04	M16.5	8	0,02	0,26	1,50			
ТЗ.27.00.000								1,50			

Серия 4.903-10 Выпуск-9

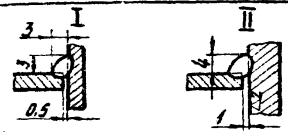
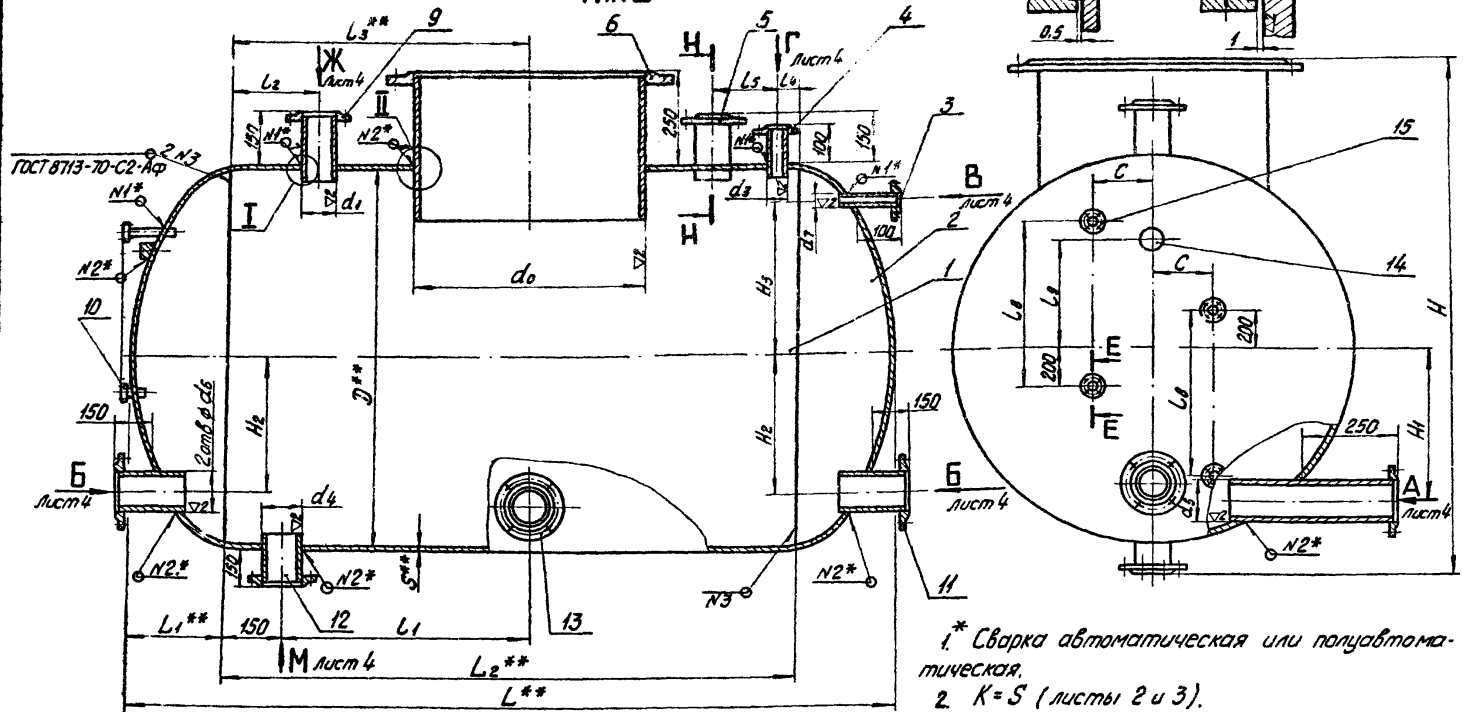
Имя и фамилия Подпись и дата

Имя и фамилия Подпись и дата

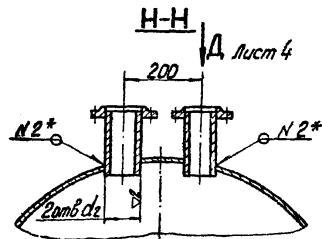
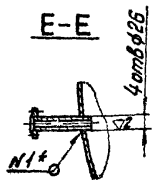
ТЗ.00.00.000СБ

Т 39 00 01 000 СБ

Тип I



- 1\* Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
- 2 K=S (листы 2 и 3).
- 3\*\* Размеры для справок.



4. Допускается фланцы плоские приварные с Ду 25 ÷ Ду 150 мм по ГОСТ 1255-67 заменить сериюно-выпускаемыми фланцами приварными встык по ГОСТ 12830-67

Т 39 00 01 000 СБ

Корпус  
Сборочный чертёж

		Лит.		Масса	
		см.		кг	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	С.И.С.	С.И.С.			
Проект.	Е.И.С.	М.В.			
Рук. гр.	Лейбов	М.В.			
И. контр.	Головина	С.И.С.			
И. спец.	Сорокин	С.И.С.			
Утв.	Фейсин	С.И.С.			

Лит.	Масса
Лист 1	Листов 10
Минэнерго СССР	
Львовский энергетический институт	
Энергомашинопроект	
Лен. филиал	

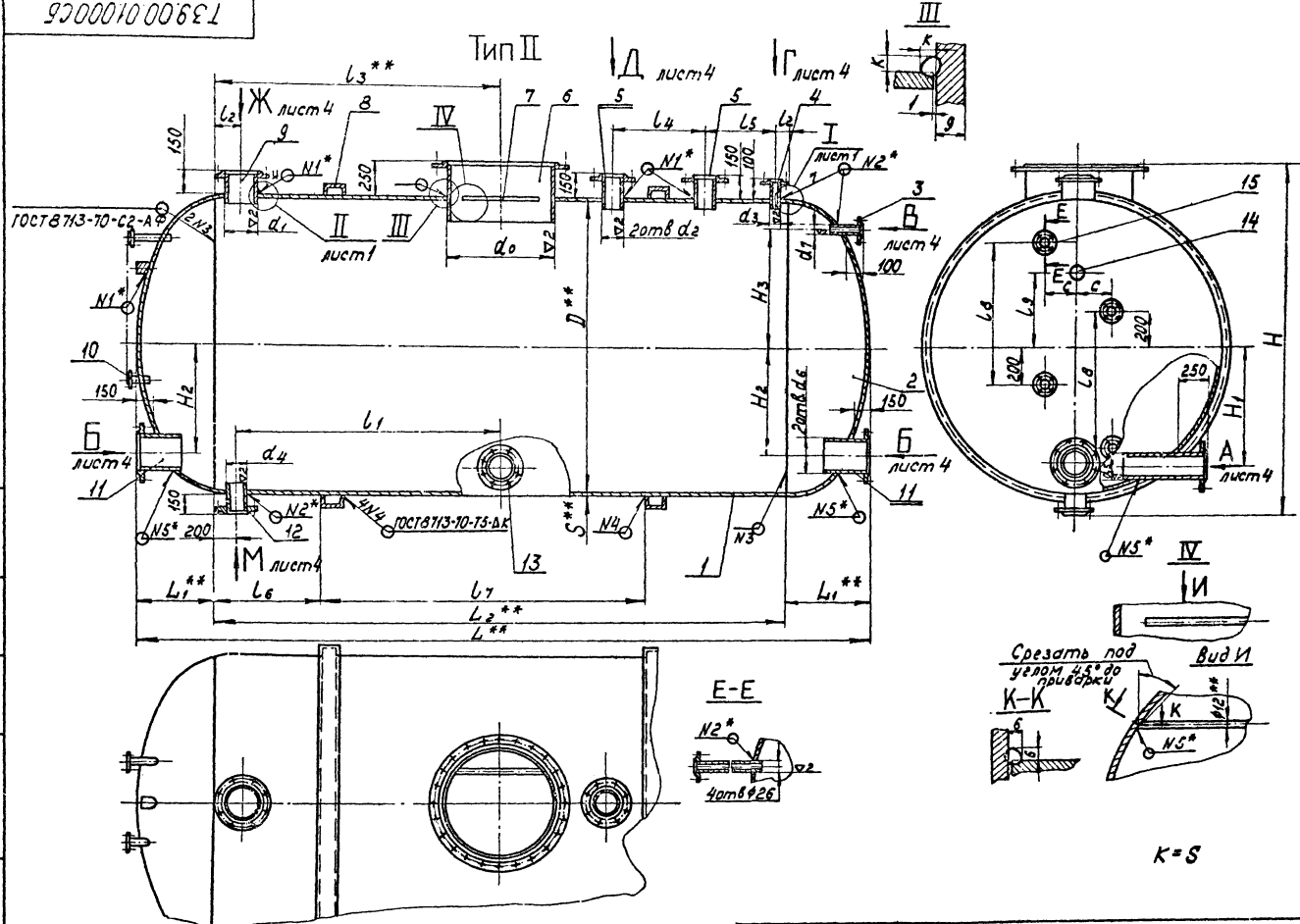
Серия 4-903-10 Выпуск 9

Мил. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. № инв. № док. Подпись и дата.

Т39.00.01.000 С5

Серия 4.903-10 Вальтек 9

Уд. № подлин. № инв. и дата. Взам. инв. №. Подп. Дата



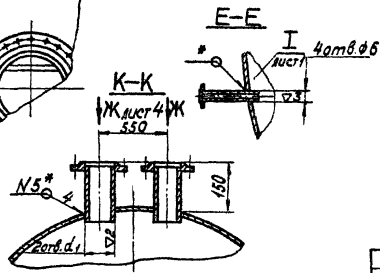
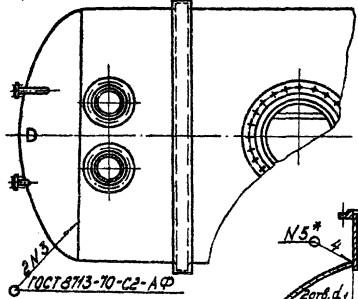
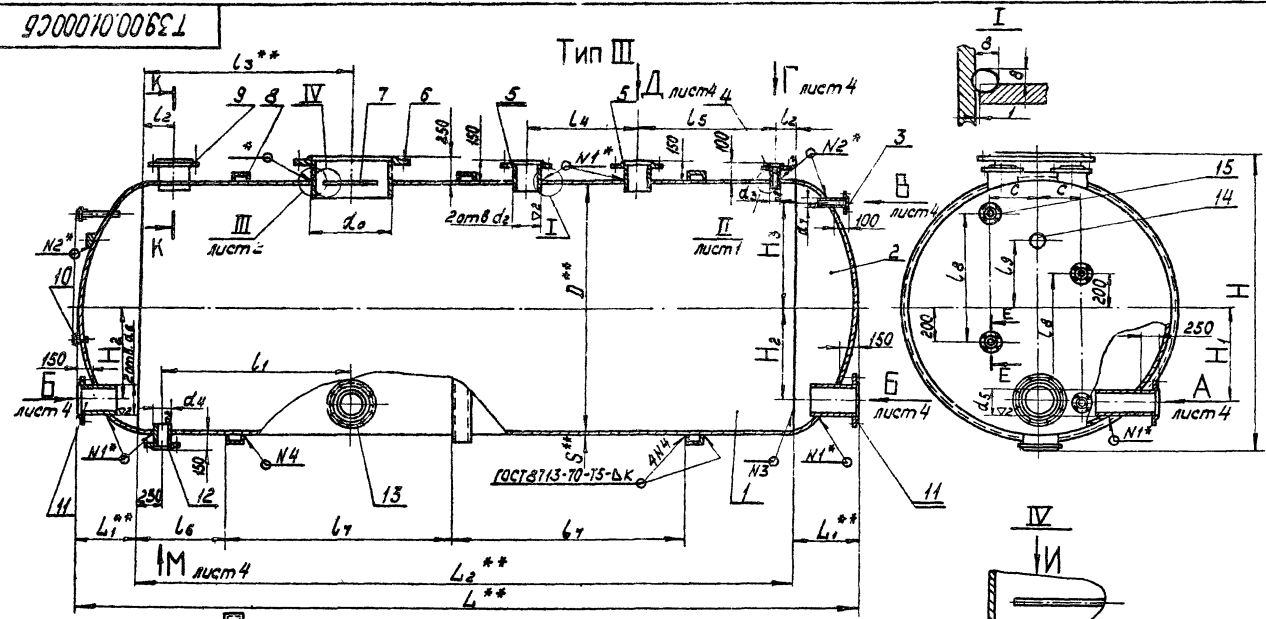
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т39.00.01.000 С5

73900.01.000 СБ

Тип III

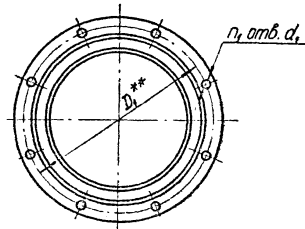
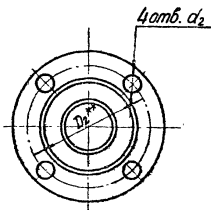
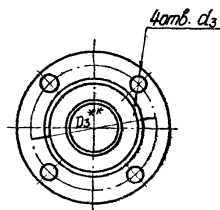
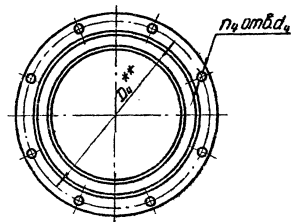
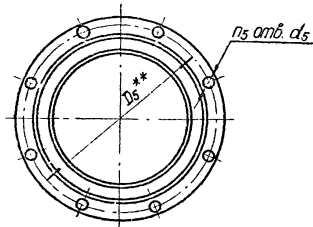
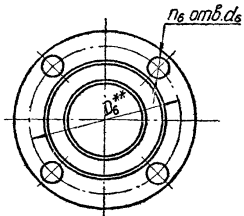
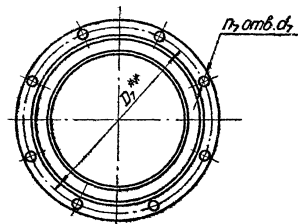
Серия 4.903-10 Выпуск 9



Срезать под углом 45° до приварки  
 Вид I  
 лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	73900.01.000 СБ	Лист 3

739.00.01.000 СБ.1

Вид Б  
лиц 1-3Вид В  
лиц 1-3Вид Г  
лиц 1-3Вид А  
лиц 1-3Вид Д  
лиц 1-3Вид М  
лиц 1-3Вид Ж  
лиц 1-3

Серия 4.903-10 Вальмет С

Изд. 01/01/01. Вальмет С. Серия 4.903-10. Вальмет С. Изд. 01/01/01.

Изм.	Лист	не даны	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

739.00.01.000 СБ

Лист  
4

Т39.00.01.000СБ

Таблица 1

Экспликация присоединительных размеров фланцев  
Размеры в мм

Обозначение корпуса	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	Кол. отв. l <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>4</sub>	Кол. отв. l <sub>1a</sub>	D <sub>5</sub>	d <sub>5</sub>	Кол. отв. l <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	d <sub>6</sub>	Кол. отв. l <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	d <sub>7</sub>	Кол. отв. l <sub>7</sub>				
T39.01.01.000СБ	190	23	8	85	14	35	14	145	18	8	130	14	4	125	18	18	150	18	4				
T39.02.01.000СБ	220	27						160	23		150	200					225		170	225	280	335	445
T39.03.01.000СБ	250	18						190	27		170	200					225		170	225	280	335	445
T39.04.01.000СБ	280	23	12	100	18	100	18	220	27	12	200	18	8	145	18	8	225	23	18				
T39.05.01.000СБ	335							250	280		225	280					335		445				
T39.06.01.000СБ	395	18	10	110	18	125	18	335	18	12	280	12	190	23	8	8	335	23	18				
T39.07.01.000СБ								280	225		280	335					445						
T39.08.01.000СБ								220	27		190	23					170		200	225	170	225	280
T39.09.01.000СБ	395	18	100	110	18	125	18	335	18	12	280	12	190	23	8	8	335	23	18				
T39.10.01.000СБ								280	225		280	335					445						
T39.11.01.000СБ	190	23	8	85	14	8	14	145	18	8	130	14	4	125	18	18	150	18	4				
T39.12.01.000СБ	220	27						160	23		150	200					225		170	225	280	335	445
T39.13.01.000СБ	250	18						190	27		170	200					225		170	225	280	335	445
T39.14.01.000СБ	280	23	12	100	18	100	18	220	27	12	200	18	8	145	18	8	225	23	18				
T39.15.01.000СБ	335							250	280		225	280					335		445				
T39.16.01.000СБ	395	18	10	110	18	125	18	335	18	12	280	12	190	23	8	8	335	23	18				
T39.17.01.000СБ								280	225		280	335					445						
T39.18.01.000СБ								220	27		190	23					170		200	225	170	225	280
T39.19.01.000СБ	395	18	100	110	18	125	18	335	18	12	280	12	190	23	8	8	335	23	18				
T39.20.01.000СБ								280	225		280	335					445						
T39.21.01.000СБ	190	23	8	85	14	8	14	145	18	8	130	14	4	125	18	18	150	18	4				
T39.22.01.000СБ	220	27						160	23		150	200					225		170	225	280	335	445

Определяется в конкретном проекте

Серия 4.903-10 Втулка-9

Иск. и подпр. / Изобрет. и патент / Эксп. и патент / Изобрет. и патент / Иск. и подпр.

Иск.	Подпр.	Иск.	Подпр.

T39.00.01.000СБ

ГД 000010'000 СБ

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Тип	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	S	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	d <sub>0</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	d <sub>7</sub>	C	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	Масса кг																		
Т39.01.01.000 СБ	I	1000	1760	250	1260	3	480	100	580	70	120	—	—	600	300	630	89	76	32	57	108	133	108	159	200	1406	350	370	350	272,2																	
Т39.02.01.000 СБ		1400	1900	350	1200		450							750	750		420	76												76	108	133	320	364,7													
Т39.03.01.000 СБ		—	2500	—	1800		750							150	800		150	170												170	133	108	300	437,9													
Т39.04.01.000 СБ		1800	2740	450	1840		770							1280	200		1480	300												200	400	2040	1050	600	159	133	219	400	2206	750	700	800	587,9				
Т39.05.01.000 СБ	II	2000	3960	500	2860	4	1280	300	1390	800	250	1000	1860	1150	680	820	273	159	32	38	76	219	273	38	500	2406	750	700	800	986,4																	
Т39.06.01.000 СБ		2200	5080	550	3980		1790										300	1200												1300	1250	760	377	159	219	400	2406	750	700	800	986,4						
Т39.07.01.000 СБ		2600	5720	650	4420		2010										350	2210												300	250	1000	1860	1150	680	273	159	38	76	219	273	38	500	2606	850	900	1590,1
Т39.08.01.000 СБ		3200	6260	800	4660		1550										300	1325												650	800	300	1750	1600	960	273	219	45	89	273	325	45	600	3006	350	1000	1100
Т39.09.01.000 СБ	III	—	7560	—	5960	6	1750	350	1750	750	650	—	—	1600	960	820	273	219	45	89	273	325	45	600	3612	1200	1300	1300	4069,6																		
Т39.10.01.000 СБ		3800	8600	950	6700		2000							2100	500		1500	1000											2250	1900	1140	426	273	57	108	—	—	—	—	—	—	4212	1500	1600	1600	6144,1	
Т39.11.01.000 СБ		—	10800	—	8900		2550							2800	—		—	—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7383,3
Т39.12.01.000 СБ	I	1000	1760	250	1260	4	480	100	580	70	120	—	—	800	300	630	76	—	32	57	108	133	108	159	200	1406	350	370	350	329,5																	
Т39.13.01.000 СБ		1400	1900	350	1200		450							750	750		420	76												76	108	133	320	364,7													
Т39.14.01.000 СБ		—	2500	—	1800		750							150	800		150	170												170	133	108	300	437,9													
Т39.15.01.000 СБ		1800	2740	450	1840		770							900	150		190	190												133	108	159	400	587,9													
Т39.16.01.000 СБ	II	2000	3960	500	2860	5	1280	300	1390	800	250	1000	1860	1150	680	820	133	—	32	38	76	219	273	38	500	2406	750	700	800	1214,9																	
Т39.17.01.000 СБ		2200	5080	550	3980		1790										300	1200												1300	1250	760	377	159	219	400	2406	750	700	800	1214,9						
Т39.18.01.000 СБ		2600	5720	650	4420		2010										350	2210												300	250	1000	1860	1150	680	273	159	38	76	219	273	38	500	2606	850	900	2200,0
Т39.19.01.000 СБ		3200	6260	800	4660		1550										300	1325												650	800	300	1750	1600	960	273	219	45	89	273	325	45	600	3006	350	1000	1100
Т39.20.01.000 СБ	III	—	7560	—	5960	8	1750	350	1750	750	650	—	—	1800	960	820	273	219	45	89	273	325	45	600	3616	1200	1300	1300	5184,2																		
Т39.21.01.000 СБ		3800	8600	950	6700		2000							2100	500		1500	1000											2250	1900	1140	426	273	57	108	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6001,5
Т39.22.01.000 СБ		—	10800	—	8900		2550							2800	—		—	—											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8140,1
																														9793,2																	

Серия 4.9015-10 Выпуск 9

Указ. № разработки, Изготовитель и дата, Место и дата изготовления и др.

Пример условного обозначения корпуса типа I с D=1000 мм:  
Корпус Т39.01.01.

Таблица 3

Спецификация								
№ позиции	1		2		3		4	
Наименование	Обечайка		Днище		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем	
Количество	1		2		1		1	
Материал	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Лист 3 ГОСТ 1066-71		Лист 3 ГОСТ 3680-57 Лист 3 ГОСТ 1066-71		Лист 3 ГОСТ 3680-57 Лист 3 ГОСТ 1066-71		Лист 3 ГОСТ 3680-57 Лист 3 ГОСТ 1066-71	
№ чертежа или стандарта	ТЗ.00.01.001		ГОСТ 6533-68		ТЗ7.00.01.010 СБ		ТЗ7.00.01.010 СБ; ТЗ7.00.01.020 СБ	
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
ТЗ.01.01.000	ТЗ.01.01.001	93,7	Днище 1000х3-40	31,3 62,6				
ТЗ.02.01.000	ТЗ.02.01.001	124,7						
ТЗ.03.01.000	ТЗ.03.01.001	146,9	Днище 1400х3-40	60,0 120,0	ТЗ7.01.01.010	1,10	ТЗ7.01.01.010	1,10
ТЗ.04.01.000	ТЗ.04.01.001	243,7	Днище 1600х3-40	104,0 208,0				
ТЗ.05.01.000	ТЗ.05.01.001	438,9	Днище 2000х3-40	117,0 234,0				
ТЗ.06.01.000	ТЗ.06.01.001	874,8	Днище 2200х4-40	184,0 368,0	ТЗ7.02.01.010	1,66	ТЗ7.02.01.010	1,66
ТЗ.07.01.000	ТЗ.07.01.001	1135,7	Днище 2600х4-40	256,0 512,0				
ТЗ.08.01.000	ТЗ.08.01.001	2211,7						
ТЗ.09.01.000	ТЗ.09.01.001	2828,3	Днище 3200х6-40	578,0 1156,0				
ТЗ.10.01.000	ТЗ.10.01.001	3715,6			ТЗ7.03.01.010	2,00	ТЗ7.03.01.010	2,00
ТЗ.11.01.000	ТЗ.11.01.001	5014,8	Днище 3800х8-40	809 1618,0			ТЗ7.01.01.020	2,53
ТЗ.12.01.000	ТЗ.12.01.001	127,9	Днище 1000х4-40	416 832				
ТЗ.13.01.000	ТЗ.13.01.001	166,3						
ТЗ.14.01.000	ТЗ.14.01.001	249,4	Днище 1400х4-40	80,0 160,0	ТЗ7.01.01.010	1,10	ТЗ7.01.01.010	1,10
ТЗ.15.01.000	ТЗ.15.01.001	327,7	Днище 1600х4-40	125,0 250,0				
ТЗ.16.01.000	ТЗ.16.01.001	585,4	Днище 2000х4-40	156,0 312,0				
ТЗ.17.01.000	ТЗ.17.01.001	1299,2	Днище 2200х6-40	276,0 552,0	ТЗ7.02.01.010	1,66	ТЗ7.02.01.010	1,66
ТЗ.18.01.000	ТЗ.18.01.001	1705,0	Днище 2600х6-40	384,0 768,0				
ТЗ.19.01.000	ТЗ.19.01.001	2949,9						
ТЗ.20.01.000	ТЗ.20.01.001	3772,5	Днище 3200х8-40	770,0 1540,0			ТЗ7.03.01.010	2,00
ТЗ.21.01.000	ТЗ.21.01.001	5035,7			ТЗ7.03.01.010	2,00	ТЗ7.01.01.020	2,53
ТЗ.22.01.000	ТЗ.22.01.001	6688,8	Днище 3800х8-40	1078,0 2156,0				

9200010006E1

Серия 4.303-10 Выпуск-9

Изм. №, подлин. Удостовер. и дата. Изменения. Шифр. Проверка. Подпись. Дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТЗ.00.01.000 СБ

Лист

7



90000101000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация																		
№ позиции	5		6		7		8											
Наименование	Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем		Пруток		Кольцо жесткости											
Количество	2		1		1		см. ниже											
Материал	—		—		Круг 12 ГОСТ 2530-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58		Швеллер ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58											
№ чертежа или спецификации	ТЗТ.00.01.030 СБ		ТЗТ.00.01.040 СБ		54		ТЗТ.00.01.003											
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг							
		Ишт.	Общ.			д	л											
ТЗТ.01.01.000	ТЗТ.01.01.030	2,32	4,64	ТЗТ.01.01.040	74,28	12	600	0,53	—	—	—							
ТЗТ.02.01.000	ТЗТ.02.01.030	3,10	6,20	ТЗТ.02.01.040	68,77													
ТЗТ.03.01.000	ТЗТ.03.01.030	3,87	7,74	ТЗТ.03.01.040	66,70													
ТЗТ.04.01.000	ТЗТ.04.01.030	4,74	9,48	ТЗТ.04.01.040	101,25							540	0,46	ТЗТ.01.01.003	2	68,0	136,0	
ТЗТ.05.01.000	ТЗТ.05.01.030	6,27	12,54	ТЗТ.05.01.040	98,45							600	0,53	ТЗТ.02.01.003	2	74,5	149,0	
ТЗТ.06.01.000	ТЗТ.06.01.030	10,69	21,38	ТЗТ.06.01.040	96,75									ТЗТ.03.01.003	3	87,5	175,0	
ТЗТ.07.01.000	ТЗТ.07.01.030	15,52	31,04	ТЗТ.07.01.040	94,85									ТЗТ.04.01.003	3	147,3	441,9	
ТЗТ.08.01.000	ТЗТ.08.01.030	2,56	5,12	ТЗТ.08.01.040	93,15							12	600	0,53	ТЗТ.05.01.003	2	226,6	453,2
ТЗТ.09.01.000	ТЗТ.09.01.030	3,70	7,40	ТЗТ.09.01.040	79,13										ТЗТ.06.01.003	2	68,2	136,4
ТЗТ.10.01.000	ТЗТ.10.01.030	4,58	9,16	ТЗТ.10.01.040	73,62							12	600	0,53	ТЗТ.07.01.003	2	70,8	141,6
ТЗТ.11.01.000	ТЗТ.11.01.030	6,02	12,04	ТЗТ.11.01.040	71,55	ТЗТ.08.01.003	3	86,0	176,0									
ТЗТ.12.01.000	ТЗТ.12.01.030	7,23	14,46	ТЗТ.12.01.040	108,96	ТЗТ.09.01.003	3	147,5	442,5									
ТЗТ.13.01.000	ТЗТ.13.01.030	14,85	29,70	ТЗТ.13.01.040	104,46	ТЗТ.10.01.003	2	226,9	453,8									
ТЗТ.14.01.000	ТЗТ.14.01.030	16,24	32,48	ТЗТ.14.01.040	102,66													
ТЗТ.15.01.000	ТЗТ.15.01.030	16,24	32,48	ТЗТ.15.01.040	102,66													

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. в лист. Изменения в детали. Изменения в детали.

Изм. в лист.	№ докум.	Подп.	Дата	ТЗТ.00.01.000 СБ	Ишт.
					6

73700.01.000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация																			
№ позиции	9			10			11		12										
Наименование	Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем			Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем										
Количество	см. ниже			2			2		1										
Материал	—			—			—		—										
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.050 СБ			Т37.00.01.060 СБ			Т37.00.01.070 СБ		Т37.00.01.080 СБ										
Обозначение корпуса	Обозначение	Кол.	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг											
			шт	Общ.				шт	Общ.										
Т39.01.01.000	Т37.01.01.050		3,05	3,05	Т37.00.01.060	1,0	20	Т37.01.01.070	7,66	15,32									
Т39.02.01.000	Т37.02		3,81	3,81				Т37.02.01.070	10,41	20,82									
Т39.03.01.000	Т37.03		4,67	4,67				Т37.03.01.070	13,28	26,56									
Т39.04.01.000	Т37.04	1	6,19	6,19				Т37.04.01.070	11,07	22,14									
Т39.05.01.000	Т37.05		9,70	9,70				Т37.05.01.070	15,44	30,88									
Т39.06.01.000	Т37.06		14,27	14,27				Т37.01.01.080				2,74							
Т39.07.01.000	Т37.07		23,70	23,70															
Т39.08.01.000	Т37.06		15,26	30,52				Т37.02.01.080				4,36							
Т39.09.01.000	Т37.08	2	19,59	39,18															
Т39.10.01.000	Т37.03.01.050		26,70	53,40				Т37.03.01.080					4,97						
Т39.11.01.000														Т37.04.01.080	7,65				
Т39.12.01.000	X				Т37.01.01.070					2,74									
Т39.13.01.000											Т37.02.01.070	10,41	20,82						
Т39.14.01.000											Т37.03.01.070	13,28	26,56						
Т39.15.01.000											Т37.04.01.070	11,07	22,14						
Т39.16.01.000											Т37.05.01.070	15,44	30,88						
Т39.17.01.000											Т37.01.01.080								4,36
Т39.18.01.000																			
Т39.19.01.000											Т37.03.01.080								4,97
Т39.20.01.000																			
Т39.21.01.000											Т37.04.01.080								7,65
Т39.22.01.000																			

Изм. № град. Подпись и дата Изм. № град. Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. лист № докум. Подпись Дата

Т39.00.01.000 СБ

Лист  
9

Т39.00.01.000 С5

Продолжение табл.3

Спецификация												
№ позиции	13		14		15		Масса наполненного металла сварных швов, кг					
Наименование	Патрубок с фланцем		Бобышка		Патрубок с фланцем							
Количество	1		1		2							
Материал	—		Круж 90 ГОСТ2590-71 Ст.3 ГОСТ535-58		—							
№ чертежа или стандарта	Т37.00.01.090 С5		Т38.00.01.003		Т38.00.01.020 С5							
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм Диаметр      Длина		Масса, кг	Обозначение			Масса, кг лит      обш.			
T39.01.01.000	T37.01.01.090	5,26	90**	120**	4,1	T38.01.01.020	1075	2,15	0,3			
T39.02.01.000	T37.02.01.090	6,84				T38.02.01.020	1105	2,21	0,4			
T39.03.01.000	T37.03.01.090	9,76				T38.03.01.020	1235	2,47	1,5			
T39.04.01.000	T37.04.01.090	14,29							4,7			
T39.05.01.000	T37.05.01.090	18,14							3,3			
T39.06.01.000	T37.06.01.090	22,61							3,9			
T39.07.01.000	T37.07.01.090	21,51							14,5			
T39.08.01.000	T37.08.01.090	38,50							T38.05.01.020	1575	3,15	17,2
T39.09.01.000												
T39.10.01.000									T38.01.01.020	1075	2,15	0,5
T39.11.01.000									T38.02.01.020	1105	2,21	0,7
T39.12.01.000	T37.01.01.090	5,26							T38.03.01.020	1235	2,47	2,7
T39.13.01.000	T37.02.01.090	6,84							T38.04.01.020	1275	2,55	3,0
T39.14.01.000	T37.03.01.090	9,76										7,5
T39.15.01.000	T37.04.01.090	14,29										8,8
T39.16.01.000	T37.05.01.090	18,14										
T39.17.01.000	T37.06.01.090	22,61										
T39.18.01.000	T37.07.01.090	21,51										
T39.19.01.000												
T39.20.01.000	T37.08.01.090	38,50							T38.05.01.020	1575	3,15	25,0
T39.21.01.000												30,0
T39.22.01.000												

Серия 4,903-10 Выход 9

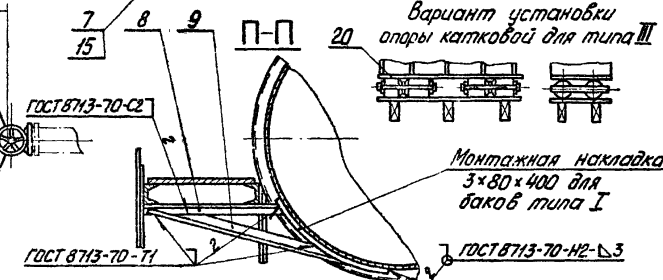
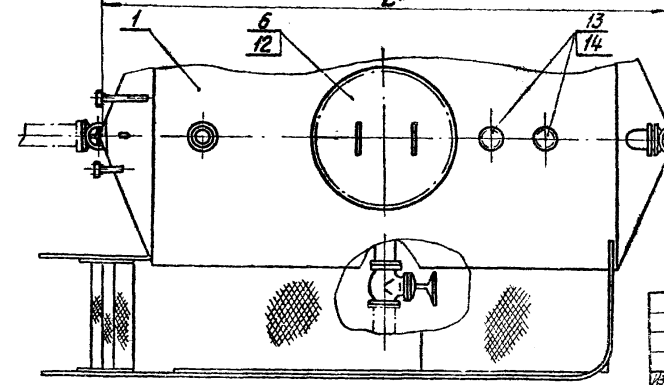
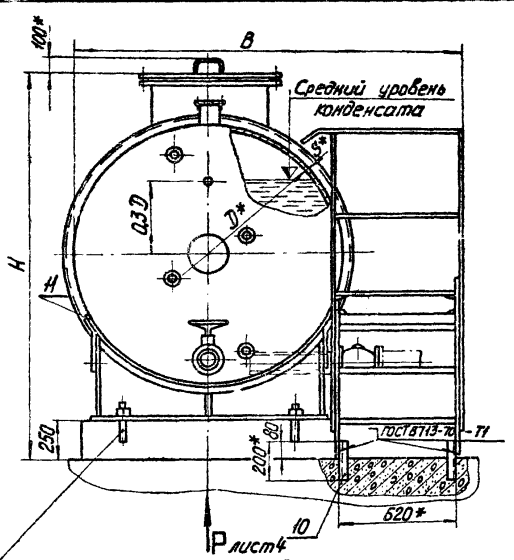
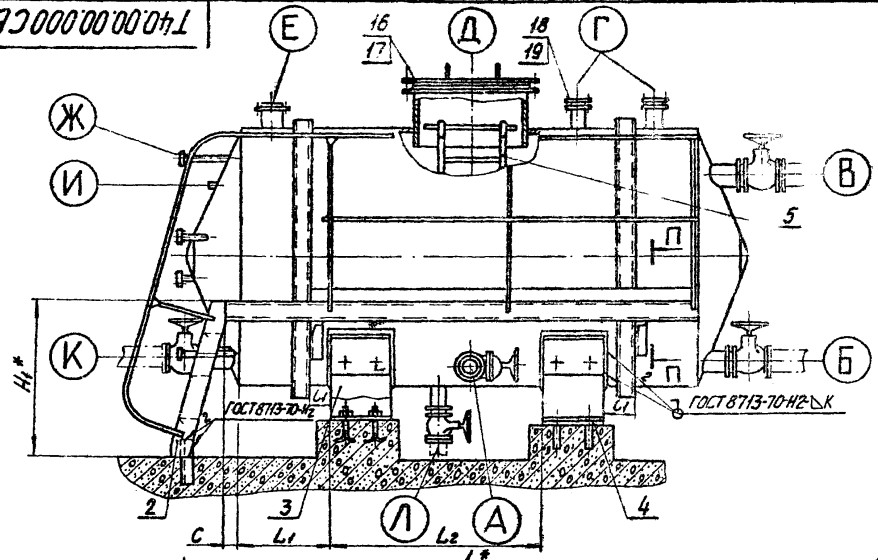
Изм. № подл.    Подпись и дата    Исполн.    Подпись и дата    Исполн.    Подпись и дата    Исполн.

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата

Т39.00.01.000 С5

Изм. 0

Т40.00.00.000 СБ



1. K=5  
2\* Размеры для справок.

Т40.00.00.000 СБ				Лист	Масса	Максимум
Бак конденсатный под налив				См.	г/мдл.	—
Сварочный чертеж				Лист 1	Листов 8	
Изм.	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата		
	Левый	Сычева	Силин			
	Правый	Ермаков	Мир			
	Руч.зр.	Левтав	Мир			
	Тл. спец.	Сорокин	Мир			
	Н. катб.	Головина	Мир			
	Утв.	Фейгин	Мир			

Серия 4 903-10 Выпуск 9

Изм. № 001 / Подпись и дата / Изменения № 001 / Подпись и дата

740.00.00.00.00.01

Экспликация патрубков с фланцами

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение бака	Тип	Емкость бака М <sup>3</sup>	Рабочее давление (атм.) кгс/см <sup>2</sup>	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л
				для линии напорно- го конденсата	для линии перемычки	для линии перелива	для запасных линий	лок для осмотра и чистки бака	для соединения с атмосферой	для указателя уровня	для сигнализато- ра уровня	для самотечного конденсата	для линии слива
Т40.01.00.000СБ	I	1	1	65	100	100	80	500	50	20	Определяется в конкретном проекте	100	50
Т40.02.00.000СБ		2		80	12	125			65			125	
Т40.03.00.000СБ		3		100	150	150			150			200	
Т40.04.00.000СБ		5		125	200	200			200			250	
Т40.05.00.000СБ	II	10		150	250	250	100	100	250			65	
Т40.06.00.000СБ		16		200			125	150					
Т40.07.00.000СБ		20					125	150					
Т40.08.00.000СБ	III	25		250	300	300	125	800	150			300	100
Т40.09.00.000СБ		40					150		200				
Т40.10.00.000СБ		50					250		300				
Т40.11.00.000СБ		60					300		350				
Т40.12.00.000СБ		80					350		400				
Т40.13.00.000СБ		100					125		150				
Т40.14.00.000СБ		125											
Т40.15.00.000СБ	150	150		200									
Т40.16.00.000СБ	200												

Серия 4.503-10 выпуск 9

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Т40.00.00.000СБ

95000'00'00'00'00'1

Таблица 2

Экспликация арматуры и крепеж  
Размеры в мм

Продолжение табл.2

Индекс	Арматура		Условн. прох Ду	Диаметр болтов по окружности	Болты		Примеч.	Индекс	Арматура		Условн. прох Ду	Диаметр болтов по окружности	Болты		Примеч.
	Табличная фигура или наименование	Часть по каталогу			Кол.	Резьба			Табличная фигура	Каталожный индекс			Кол.	Резьба	
А	15 с 22 нж	I	65	145	8	M16	Арматура по каталогу ЦМБА Часть 1 <sup>а</sup> изд. 1972г Часть 2 <sup>а</sup> изд. 1969г	Ж	12Б3 Дж	I	20	75	4	M12	Арматура по каталогу Часть 1 <sup>а</sup> изд. 1972г Часть 2 <sup>а</sup> изд. 1969г
			80	160		M20									
			100	190		M24									
			125	220		M16									
			150	250		M20									
30 с 14 нж	II	200	280	12	M16	250	335	12	M20						
		250	335	M12											
Б	15 с 22 нж	I	100	190	8	M20	Арматура по каталогу ЦМБА Часть 1 <sup>а</sup> изд. 1972г Часть 2 <sup>а</sup> изд. 1969г	К	15 с 22 нж	I	125	220	8	M24	Арматура по каталогу Часть 1 <sup>а</sup> изд. 1972г Часть 2 <sup>а</sup> изд. 1969г
			150	250		M16									
			200	280		M20									
			250	335		M16									
			300	395		M20									
30 с 14 нж	II	300	395	12	M20	300	395	12	M20						
		350	445	M16											
В	15 с 22 нж	I	100	190	8	M24	Арматура по каталогу ЦМБА Часть 1 <sup>а</sup> изд. 1972г Часть 2 <sup>а</sup> изд. 1969г	Л	15 с 22 нж	I	50	125	4	M16	Арматура по каталогу Часть 1 <sup>а</sup> изд. 1972г Часть 2 <sup>а</sup> изд. 1969г
			65	145		M20									
			80	160		M24									
			100	190		M16									
			125	220		M20									
30 с 14 нж	II	150	250	12	M20	150	250	12	M20						
		200	280	M16											
Г	Заглушка по ГОСТ 12836-67 на Ду 1 кср/м²	-	80	150	4	M16	Опанды арматуры соединительных частей трубопроводов. Заглушки и заглушечные изд. Москва 1967г.	Е	—	—	50	125	8	M16	Арматура по каталогу Часть 1 <sup>а</sup> изд. 1972г Часть 2 <sup>а</sup> изд. 1969г
			100	170		M20									
			125	200		M16									
			150	225		M20									
			200	280		M16									
250	335	M20													
300	395	12	M20	350	445	16	M20								
400	495	16	M20												

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изд. № 00001. Издательство: Мех. инж. ин-т. Таблица и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

T40.00.01.000065

Лист 3

1740.00.00.000СБ

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение	Тип	Емкость		Шаговое расп.	Температура	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	B	B <sub>1</sub>	C	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	S=K	Масса, кг			
		геометр.	рабоч.																						
		м <sup>3</sup>	м <sup>3</sup>	мм	°C																				
T40.01.00.000СБ	I	1	0,9	-	до 100	1000	1600		600	90	100		950	150		1630	650		1832	800	200	3	701,5		
T40.02.00.000СБ		2	1,7			1400	1700	230	490			1240	145	55	2055	950	200	2232	1200	250	900,9				
T40.03.00.000СБ		3	2,6				2300	300	950																896,4
T40.04.00.000СБ		5	4,3			1800	2500		890			1650	275	75	2425	1100		2632	1600	350	1345,6				
T40.05.00.000СБ	II	10	8,8			2000	3700	550	1450				1840	170		2655	1500	700	2832	1800	400	2054,2			
T40.06.00.000СБ		16	14	2200	4800	500	2580		2000	250		2475						3040	2000		4	2819,1			
T40.07.00.000СБ		20	17,5		2600	4600	600	1920				2320	260		3200	1800	1000	3440	2400			3309,3			
T40.08.00.000СБ		25	22		5400		2720										700						3595,6		
T40.09.00.000СБ	40	36		5300	800	2560																6564,4			
T40.10.00.000СБ	50	43			3200	7100	900	3650	200			2880	340	150	3700	2200		4048	3000	500	6	7332,4			
T40.11.00.000СБ	60	53				10000	1700	4860														8489,5			
T40.12.00.000СБ	80	70				8100	1300	3690														9513,5			
T40.13.00.000СБ	100	90			3600	10300	1500	5400				3380	290		4165	2800	1000	4648				10831,8			
T40.14.00.000СБ	125	112				2000	2500	5000										4656	3600		8	13791,3			
T40.15.00.000СБ	150	135				10000	1700	8700														15374,6			
T40.16.00.000СБ	200	180			4150	16000	3200	7400	260			3700	350	170	4600	3000		4998	4000	600		19480,5			

Вид Р лист 1  
без фундаментных болтов  
4шт. 827 23



Пример условного обозначения бака типа I емкостью 1 м<sup>3</sup>:  
Бак I - T40.01.

Сервис и инж.-м. выпуск 9

Лист 1 из 1. Проверка и печать. 15.08.2017. 1740.00.00.000СБ

970000000001

Таблица 4

Спецификация										
№ позиции	1		2		3		4		5	
Наименование	Корпус		Площадка обслуживания		Освещ.		Плита опорная		Лестница	
Количество	1		1		2		1		1	
Материал	—		—		—		—		—	
№ чертежа или стандарта	Т40.00.01.000СБ		Т37.00.02.000СБ		Т37.00.03.000СБ		Т37.00.04.000СБ		Т37.00.05.000СБ	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т40.01.00.000	Т40.01.01.000	264,2	Т37.01.02.000	115,8	Т37.01.03.000	132,7	Т37.01.04.000	27,9		
Т40.02.00.000	Т40.02.01.000	342,7	Т37.02.02.000	132,4	Т37.02.03.000	122,5	Т37.02.04.000	42,9		
Т40.03.00.000	Т40.03.01.000	416,1	Т37.03.02.000	154,5						
Т40.04.00.000	Т40.04.01.000	523,5	Т37.04.02.000	170,5	Т37.03.03.000	218,6	Т37.03.04.000	75,7	Т37.01.05.000	15,7
Т40.05.00.000	Т40.05.01.000	944,4	Т37.05.02.000	244,0	Т37.04.03.000	239,6	Т37.04.04.000	102,7	Т37.02.05.000	17,6
Т40.06.00.000	Т40.06.01.000	1506,2	Т37.06.02.000	276,6	Т37.05.03.000	316,0	Т37.05.04.000	110,3	Т37.03.05.000	15,5
Т40.07.00.000	Т40.07.01.000	1683,8	Т37.07.02.000	325,5	Т37.06.03.000	423,9	Т37.06.04.000	156,3	Т37.04.05.000	23,3
Т40.08.00.000	Т40.08.01.000	1925,1								
Т40.09.00.000	Т40.09.01.000	3819,6	Т37.08.02.000	393,0						
Т40.10.00.000	Т40.10.01.000	4436,2	Т37.09.02.000	444,4	Т37.07.03.000	539,0	Т37.07.04.000	191,3	Т37.05.05.000	28,4
Т40.11.00.000	Т40.11.01.000	5509,5	Т37.10.02.000	527,6						
Т40.12.00.000	Т40.12.01.000	6011,9	Т37.11.02.000	469,7						
Т40.13.00.000	Т40.13.01.000	7247,0	Т37.12.02.000	532,9	Т37.08.03.000	1322,4	Т37.08.04.000	302,3	Т37.06.05.000	33,6
Т40.14.00.000	Т40.14.01.000	10173,7	Т37.13.02.000	585,7						
Т40.15.00.000	Т40.15.01.000	11683,6	Т37.14.02.000	658,9						
Т40.16.00.000	Т40.16.01.000	13224,1	Т37.15.02.000	736,2	Т37.09.03.000	899,9	Т37.09.04.000	393,3	Т37.03.05.000	36,6

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. № п/п Дата Изменения Исполн. Подпись Главного конструктора

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т40.00.00.000СБ



740.00.00.000СБ

Продолжение табл.4

Спецификация												
№ позиции	6		7		8			9				
Наименование	Крышка		Болт фундаментный		Балка			Уголосна				
Количество	1		4		См. ниже			См. ниже				
Материал	—		Ст.3 ГОСТ 535-58		Уголок ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58			Уголок ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58				
№ чертежа или стандарта	Т37.00.06.000СБ		Т37.00.00.001		Т37.00.00.002 или Б4			Т37.00.00.003				
Обозначение	Обозначение	Масса кг	Обозначение	Масса кг (шт. общ.)	Обозначение	Кол.	Масса кг (шт. общ.)	Обозначение	Кол.	Масса кг (шт. общ.)		
740.01.00.000	737.01.06.000	74,5	737.00.00.001	13 5,2	737.01.00.002	40	8,0	737.01.00.003	2	3,6 7,2		
740.02.00.000					Уголок 63x63x6 L=700мм							
740.03.00.000					737.02.06.000	153,8	737.02.00.002	2	9,6	737.02.00.003	2	3,7 7,4
740.04.00.000												
740.05.00.000												
740.06.00.000												
740.07.00.000	737.03.00.002	4,8			13 5,2	3	14,4	737.03.00.003	3	3,2 9,6		
740.08.00.000												
740.09.00.000												
740.10.00.000												
740.11.00.000												
740.12.00.000												
740.13.00.000												
740.14.00.000												
740.15.00.000												
740.16.00.000												

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. №, дата, Подпись и дата, Место, инициалы, Подпись и дата

Изм. №, дата, Подпись и дата

740.00.00.000СБ

Лист  
6

740000000001

Продолжение табл. 4

Спецификация										
№ позиции	10		11		12		13		14	
Наименование	У:олок		Лист подкладный		Прокладка		Заглушка		Прокладка	
Количество	2		2		1		2		2	
Материал	Челюск. 804504570СТ85С9-2 Ст.3 ГОСТ 535-58		Лист ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14653-63		Паронит ГОСТ 461-71		ВСт.3кп ГОСТ 380-71		Паронит ГОСТ 461-71	
№ чертёжа или № документа	Б4		Т 37.00.00.004		Б4		ГОСТ 2836-67		См. ниже	
Обозначение детали	Длина	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Размеры, д/а х в	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг/шт. Общ.	Размеры, д/а х в	Масса, кг шт. Общ.
740.01.00.000	200	075 150	737.01.00.004	68 17,2	670 / 630 x 2	0,12	80-1	178 3,55	130 / 90 x 2	0028 0,048
740.02.00.000			737.02.00.004	139 26,8						
740.03.00.000			737.03.00.004	245 49,0						
740.04.00.000			737.04.00.004	308 61,8						
740.05.00.000			737.05.00.004	338 67,0						
740.06.00.000			737.06.00.004	473 94,6						
740.07.00.000			737.07.00.004	1130 236,0	830 / 820 x 2	0,24	150-1	456 9,16	200 / 160 x 2	004 0,080
740.08.00.000										
740.09.00.000										
740.10.00.000										
740.11.00.000			737.08.00.004	1538 276,0	260 / 220 x 2	005 0,100	200-1	16 140,8		
740.12.00.000										
740.13.00.000										
740.14.00.000										
740.15.00.000			737.09.00.004	570 314,0						
740.16.00.000										

Серия 4903-10 Выпуск 9

ИЛ.Проект. Проверка и дата. Матр.зат. №001.00.00.00. Проверка и дата.

Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

740.00.00.000 СБ

Лист  
7

740.00.00.000СБ

Продолжение табл. 4

Спецификация																	
№ позиции	15			16			17			18			19			20	
Наименование	Гайка			Болт			Гайка			Болт			Гайка			Блок монтажный	
Количество	4			См. ниже			См. ниже			См. ниже			См. ниже			1	
Материал	Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60				
Измерительная единица	ГОСТ 5915-70			ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			ГОСТ 7798-70			ГОСТ 5915-70			Т 37.00.07.06306	
Обозначение	Обозначение		Масса, кг	Обозначение		Масса, кг	Обозначение		Масса, кг	Обозначение		Масса, кг	Обозначение		Масса, кг	Обозначение	
T40.01.00.000																	0,35
T40.02.00.000				M24x75.56	20	0,37	M24.5	20	0,11	M16x50.56	4	0,11					0,44
T40.03.00.000																	0,58
T40.04.00.000																	0,63
T40.05.00.000																	0,67
T40.06.00.000																	0,74
T40.07.00.000																	
T40.08.00.000	M24.5	0,11	0,44										M16.5	0,034			
T40.09.00.000																	
T40.10.00.000				M27x90.56	24	0,56	M27.5	24	0,17	M16x55.56	8	0,12				T 37.01.07.000	698
T40.11.00.000																	0,92
T40.12.00.000																	
T40.13.00.000																	
T40.14.00.000																T 37.02.07.000	730
T40.15.00.000																	1,51
T40.16.00.000																	1,75
																T 37.03.07.000	750
																	2,16

Серия 4 903-10 Заглуст-9

Исполнитель: И.И.И. Исполнитель: И.И.И. Исполнитель: И.И.И.

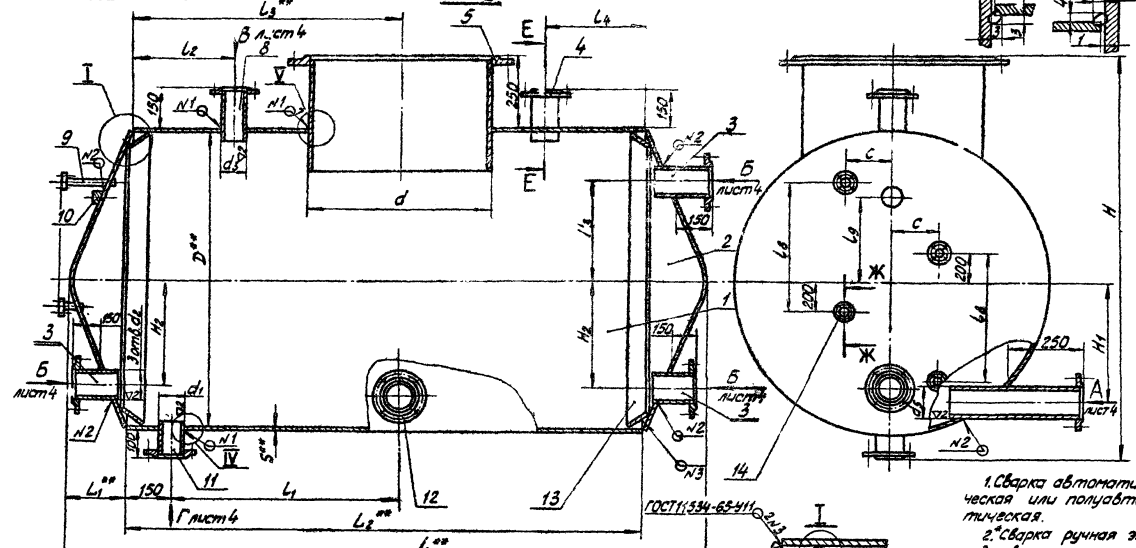
ИЗМ.	Лист	Исполнитель	Подп.	Дата

740.00.00.000СБ

Лист  
8

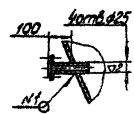
740.00.01.0000С6

Тун I

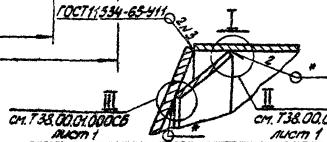
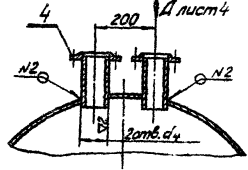


1. Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. К=5 / к листу 3/
4. Размеры для справок

Ж-Ж



Е-Е



Исполн	№ докум	Дата изм	Подпись
Разработ	Сметанова	1/10	С
Провер	Савинов	1/10	С
Рис. за	Иванов	1/10	С
Копиров	Савинов	1/10	С
Машино	Автомат	1/10	С
Черт.	Иванов	1/10	С

740.00.01.0000С6

Корпус  
Сборочный чертёж

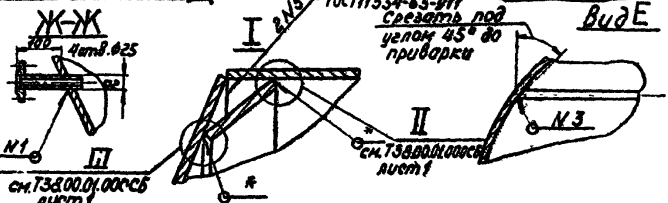
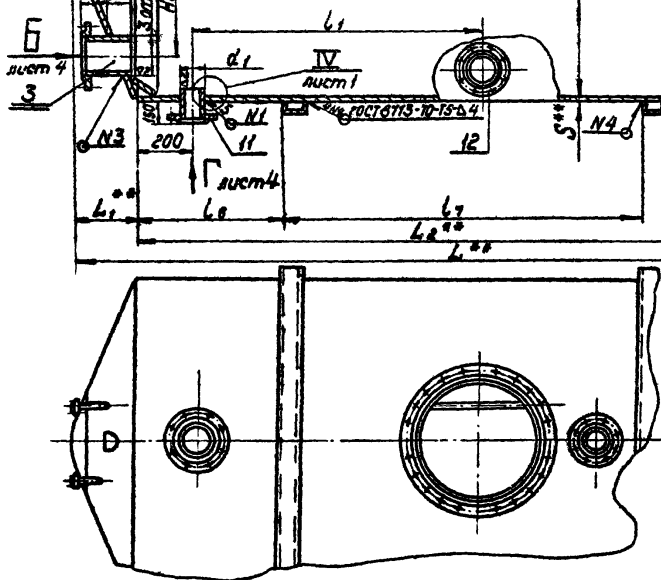
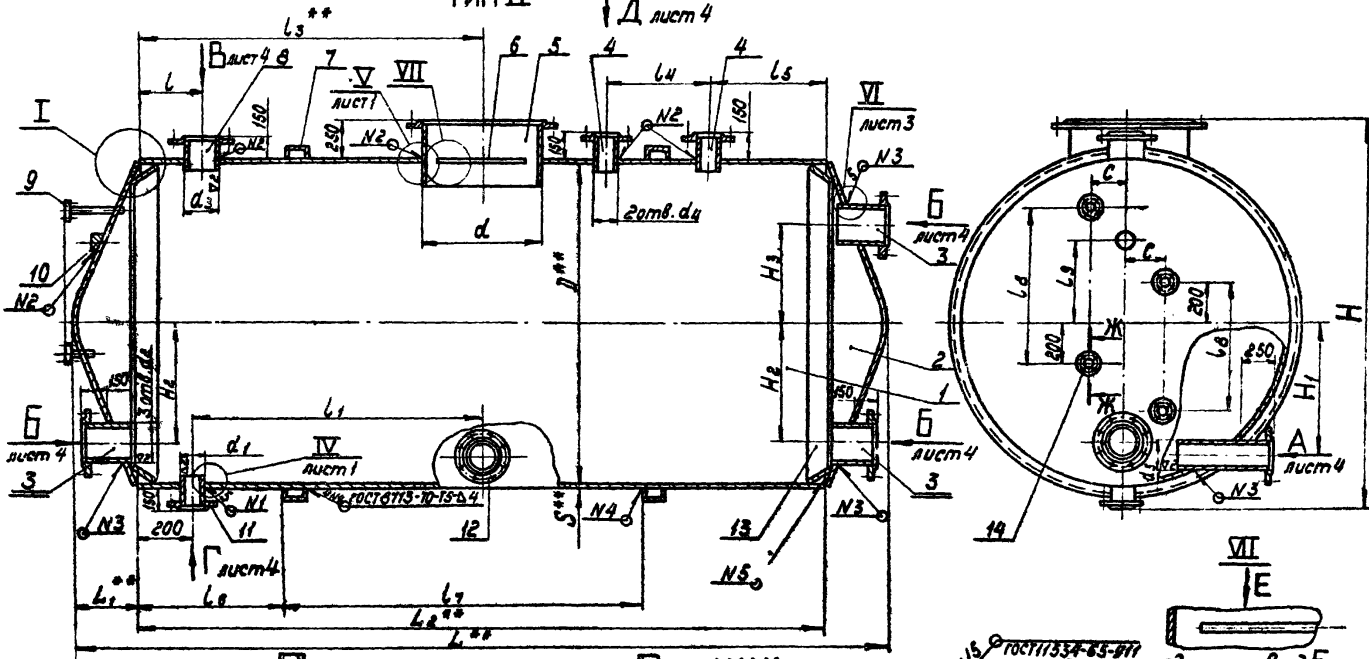
Лист	Масса	Масштаб
04		
Лист 1	Листов 9	
Музеи СССР		
Госплан-Минэкономинформ		
Энергочитэлектротех		
Лек. сп. 14.41		

Серия 4.9031-10 - Выход 9  
 Издательство: Машинное и ручное  
 Производство: Машинное и ручное  
 Издательство: Машинное и ручное  
 Производство: Машинное и ручное

740.00.01.0000С5

Тип II

Δ лист 4



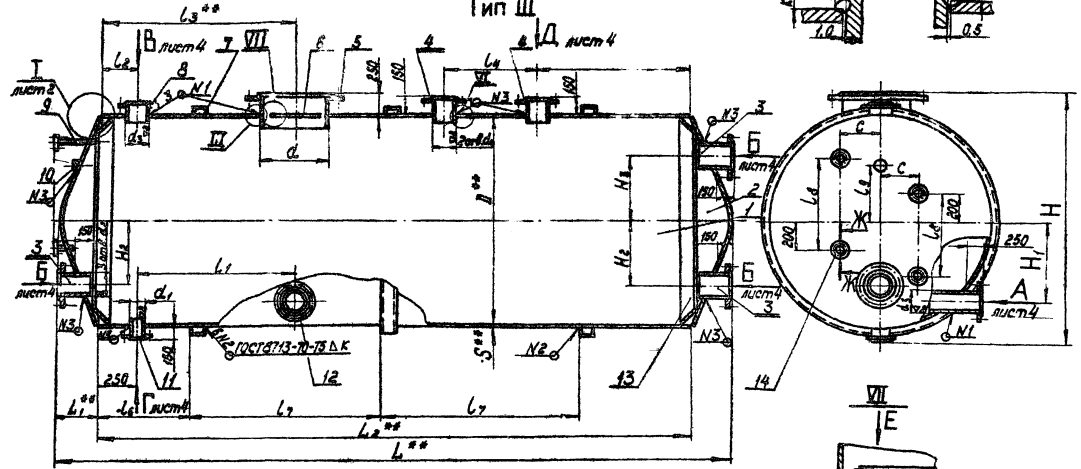
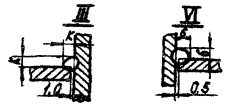
Серия 4.303-10 Вальс-9

Вид, № мод. Вид и форма листов и деталей. Вид и форма листов и деталей.

Изм	Лист	№ докум.	Вид и форма	Дата	Т40.00.01.0000С5	Лист 2
-----	------	----------	-------------	------	------------------	--------

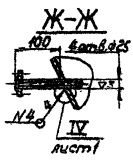
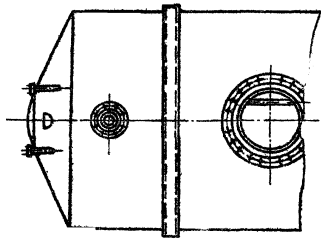
Т40.00.01.000 СБ

Тип III



Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, Фамилия, Инициалы, Адрес, Почта, Телефон, Е-mail, Сайт, Страница 1 из 3



Срезать под углом 45° до приварки

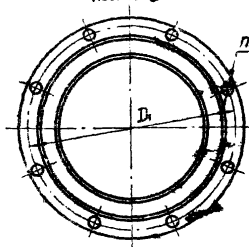
Вид E

Имя	Фамилия	Инициалы

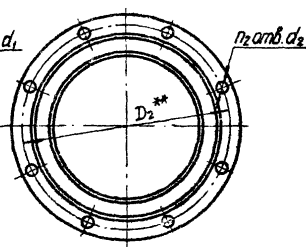
Т40.00.01.000 СБ

50000100005

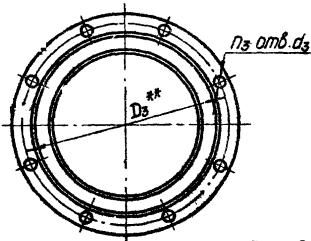
**Вид А**  
лист 1-3



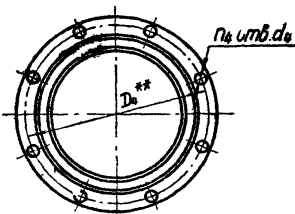
**Вид Б**  
лист 1-3



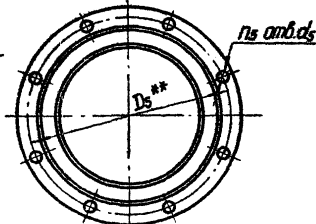
**Вид В**  
лист 1-3



**Вид Г**  
лист 1-3



**Вид Д**  
лист 1-3



Размеры в мм

Таблица 1

Экспликация	присоединительных		размеров фланцев								
	Обозначение	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub> <small>по отв. 1/2</small>	D <sub>2</sub>	d <sub>2</sub> <small>по отв. 1/2</small>	D <sub>3</sub>	d <sub>3</sub> <small>по отв. 1/2</small>	D <sub>4</sub>	d <sub>4</sub> <small>по отв. 1/2</small>	D <sub>5</sub>	d <sub>5</sub> <small>по отв. 1/2</small>
Т40.01.01.000С5	145		4	180	18		125				
Т40.02.01.000С5	160			210			145			180	
Т40.03.01.000С5	180			240	8			4	125		
Т40.04.01.000С5	210			285			150				4
Т40.05.01.000С5	240						170				170
Т40.06.01.000С5			8	350							
Т40.07.01.000С5	295						200	8	145		4
Т40.08.01.000С5							225		18	200	18
Т40.09.01.000С5					23		280				
Т40.10.01.000С5			23						160		225
Т40.11.01.000С5					12		335				
Т40.12.01.000С5	350			400			445		12	180	
Т40.13.01.000С5							385	23			
Т40.14.01.000С5							210		8	280	
Т40.15.01.000С5							465	16	240	23	
Т40.16.01.000С5											

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, фамилия, Подпись и дата

Т40.00.01.000С5

Лист  
4

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Тип	D	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	S	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	l <sub>8</sub>	l <sub>9</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	C	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	Масса, кг				
T40.01.01.000СБ	I	1000	1600	170	1260	3	430	100	580	70	120			600	300	630		108	57		76	200	1406	350	370	350	264,2				
T40.02.01.000СБ		1400	1700	260	1200		450								750		420		133	76	89	89	300	1806	550	550	500	342,7			
T40.03.01.000СБ		1800	2300		1800		750										170			139			108							416,1	
T40.04.01.000СБ		1800	2500	330	1840		770	150	900	150	190						350	540		219	89		133	400	2206		700	650	523,5		
T40.05.01.000СБ	II	2000	3700	370	2960	4	1600	200	1480	300	200	400	2040	1050	600	820					108	108	159	400	2406	750	700	750	944,4		
T40.06.01.000СБ		2200	4600	410	3980		1790	300	1990	700		1000	1660	1150	680				273	133					2608		850	800	1506,2		
T40.07.01.000СБ		2600	4500	490	3620		1600	300	1810	700	250	1200	1900	1250	780				76				159	133	219	500	3008	950	1000	900	1683,8
T40.08.01.000СБ		2600	5400	490	4420		2010	350	2210	800		1200	1700										159				3008	950	1000	900	1925,1
T40.09.01.000СБ	III		5900		4460	6	1850	300	1325	550	800	500	1650			820												3819,6			
T40.10.01.000СБ		3200	7100	620	5960		1750	350	1730		750	650	2250	1600	960				89				219	159			3612	1200	1300	1100	4436,2
T40.11.01.000СБ			10000		8760		2900	400	2900	500	1600	1200	3100										325	273							5503,5
T40.12.01.000СБ			8100		6700		2000	500	2100		1900	1000	2250											273	600						6011,9
T40.13.01.000СБ	3400		10300		8900	8	2550	500	2800		1900	1200	3150			820								4212				7247,0			
T40.14.01.000СБ			12000	700	10600				3500		2100	1800	3400	1900	1140				108				325	273	273	600		1500	1600	1300	6011,9
T40.15.01.000СБ			14000		12600				4000	600	2600	2000	4200						133				219				4216				10173,7
T40.16.01.000СБ		4150	16000	620	43650				4800		2600	2000	4200			159				426					700	4568	1600	1700	1400	15224,4	

Пример условного обозначения корпуса типа I с D=1000 мм:

Корпус I-1000-T40.01.01.

Примечание: Предельные отклонения для d<sub>1</sub>; d<sub>2</sub>; ...; d<sub>5</sub> уточняются по наружным диаметрам патрубков с учетом зазора под сварку.

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

T40.00.01.000СБ

Серия 4.303-10 Выпуск 9

Исполнитель: Подпись и дата  
 Проверка: Подпись и дата  
 Утверждение: Подпись и дата



7900010000h1

Таблица 3

Спецификация

№ позиции		1		2		3		4	
Наименование		Обечайка		Днище		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем	
Количество		1		2		3		2	
Материал		Лист <sup>к листу 3800-51</sup> <del>Лист 3800-51</del> <del>Лист 3800-51</del>		Лист <sup>к листу 3800-51</sup> <del>Лист 3800-51</del> <del>Лист 3800-51</del>		Лист <sup>к листу 3800-51</sup> <del>Лист 3800-51</del> <del>Лист 3800-51</del>		Лист <sup>к листу 3800-51</sup> <del>Лист 3800-51</del> <del>Лист 3800-51</del>	
№ чертёжа или эскиза		Т38.00.01.001, Т40.00.01.001		Т38.00.01.010 СБ; Т40.00.01.000 СБ		Т37.00.01.070 СБ		Т37.00.01.030 СБ	
Обозначение		Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. обш.	Обозначение	Масса, кг шт. обш.	Обозначение	Масса, кг шт. обш.
Т40.01.01.000	Т38.01.01.001	93,7	Т38.01.01.010	2015,403	Т37.01.01.070	766,2300			
Т40.02.01.000	Т38.02.01.001	124,7			Т37.02.01.070	1041,3123	Т37.02.01.030	3,10	6,20
Т40.03.01.000	Т38.03.01.001	185,6	Т38.02.01.010	3865,773	Т37.03.01.070	1328,3904			
Т40.04.01.000	Т38.04.01.001	245,7	Т38.03.01.010	6115,1223	Т37.04.01.070	1107,3301			
Т40.05.01.000	Т38.05.01.001	438,9	Т38.04.01.010	7315,1583			Т37.03.01.030	3,87	7,74
Т40.06.01.000	Т38.06.01.001	874,8	Т38.05.01.010	12630,2626	Т37.05.01.070	1540,4632			
Т40.07.01.000	Т40.01.01.001	913,0					Т37.04.01.030	4,74	9,48
Т40.08.01.000	Т38.07.01.001	1135,7	Т38.06.01.010	17630,3526					
Т40.09.01.000	Т38.08.01.001	2211,7							
Т40.10.01.000	Т38.09.01.001	2828,3	Т38.07.01.010	40650,813,0			Т37.05.01.030	6,27	12,54
Т40.11.01.000	Т40.02.01.001	5897,0			Т37.06.01.070	2110,6330			
Т40.12.01.000	Т38.10.01.001	3775,6							
Т40.13.01.000	Т38.11.01.001	5014,8							
Т40.14.01.000	Т40.03.01.001	7934,0	Т38.08.01.010	56650,1133,0			Т37.06.01.030	10,63	21,38
Т40.15.01.000	Т40.04.01.001	9433,0							
Т40.16.01.000	Т40.05.01.001	11776,0	Т40.00.01.010	935,01870,0					

Серия 4303-10 выпуск 9

Изд. № 1001. Подпись и дата. Имя, фамилия, инициалы. Подпись и дата.

95000 10'00'041

Продолжение табл. 3

Серия 4-903-10 Выпуск 9

Изм. № 10-82, 10-83, 10-84, 10-85, 10-86, 10-87, 10-88, 10-89, 10-90, 10-91, 10-92, 10-93, 10-94, 10-95, 10-96, 10-97, 10-98, 10-99, 10-100

Спецификация																				
№ позиции	5			6			7			8										
Наименование	Патрубок с фланцем			Пруток			Кольцо жесткости			Патрубок с фланцем										
Количество	1			1			См. ниже			1										
Материал	_____			Край 12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 335-58			Швеллер ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 335-58			_____										
№ чертёжа, или стандарта	Т37.00.01.040С5			64			Т37.00.01.003; Т40.00.01.002			Т37.00.01.050С5; Т37.00.01.050С6										
Обозначение корпуса	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг										
			α	z				шт./обш.												
Т40.01.01.000	Т37.01.01.040	74,26	12	600	0,53	_____	_____	_____	Т37.01.01.050	2,74										
Т40.02.01.000	_____	_____									_____	_____	_____	_____	_____	_____	Т37.02.01.050	4,36		
Т40.03.01.000	Т37.02.01.040	68,77									_____	_____	_____	_____	_____	_____	Т37.01.01.050	3,05		
Т40.04.01.000	Т37.03.01.040	66,70									540	0,48	_____	_____	_____	_____	Т37.02.01.050	3,81		
Т40.05.01.000	Т37.04.01.040	101,25									_____	_____	_____	Т37.01.01.003	2	68,0/136,0	Т37.03.01.050	4,67		
Т40.06.01.000	Т37.05.01.040	99,45									_____	_____	_____	Т37.02.01.003		74,9/149,0	_____	Т37.04.01.050	6,19	
Т40.07.01.000	_____	_____									_____	_____	_____	Т37.03.01.003	3	87,5/175,0	Т37.05.01.050	9,70		
Т40.08.01.000	_____	_____									_____	_____	_____	_____		_____	_____	Т37.06.01.050	14,27	
Т40.09.01.000	Т37.07.01.040	94,95									_____	_____	_____	Т37.04.01.003	_____	147,3/441,9	Т37.07.01.050	23,70		
Т40.10.01.000											_____	_____	_____	_____		_____	_____	_____	Т37.08.01.050	19,59
Т40.11.01.000	_____	_____									_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____		
Т40.12.01.000	Т37.08.01.040	93,15									_____	_____	_____	Т37.05.01.003	_____	226,6/679,8	_____	_____		
Т40.13.01.000											_____	_____	_____	_____		_____	_____	_____	_____	
Т40.14.01.000											_____	_____	_____	_____		_____	_____	_____	_____	_____
Т40.15.01.000											_____	_____	_____	_____		_____	_____	_____	_____	_____
Т40.16.01.000	_____	_____									_____	_____	_____	Т37.10.01.003	_____	245,9/689,7	_____	_____		
_____	_____	_____	_____	_____	_____	Т40.00.01.002	_____	247,0/741,0	Т37.09.01.050	26,70										

Изм.	Исх.	№ докум.	Испол.	Дата

Т40.00.01.000С5

Лист  
7

740.00.01.00005

Продолжение табл.3

Спецификация

№ позиции	9		10		11		12					
Наименование	Патрубок с фланцем		Бобышка		Патрубок с фланцем		Патрубок с фланцем					
Количество	2		1		1		1					
Материал	—		Крив		—		—					
Материалы для стандартизации	Т38.00.01.02005		Т38.00.01.003		Т37.00.01.08005 : Т37.00.01.09005		Т37.00.01.09005					
Обозначение	Обозначение	Масса, кг штук	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг				
Т40.01.01.000	Т38.01.01.020	4,075	Т38.00.01.003	4,1	Т37.01.01.080	2,74	Т37.01.01.090	5,26				
Т40.02.01.000	Т38.02.01.020	4,105					Т37.02.01.090	5,84				
Т40.03.01.000							Т37.03.01.090	9,76				
Т40.04.01.000	Т38.03.01.020	4,235					Т37.04.01.090	14,29				
Т40.05.01.000							Т37.05.01.090	18,14				
Т40.06.01.000							Т38.04.01.020	4,275	Т37.02.01.080	4,35	Т37.06.01.090	20,61
Т40.07.01.000									Т38.05.01.020	4,575	Т37.03.01.080	4,87
Т40.08.01.000	Т37.04.01.080	7,05										
Т40.09.01.000							Т37.04.01.090	14,29				
Т40.10.01.000	Т37.05.01.080	18,14										
Т40.11.01.000												
Т40.12.01.000												
Т40.13.01.000												
Т40.14.01.000												
Т40.15.01.000												
Т40.16.01.000												

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, фамилия, Подпись и дата

Имя	Фамилия	Подпись	Дата

740.00.01.00005

Итого 8

740.00.01.000СБ

Продолжение табл. 3

Спецификация																
№ позиции	13*			14												
Наименование	Кольцо			Патрубок с фланцем												
Количество	2			2												
Материал	Лист 3 ГОСТ 3800-87			---			Масса наплавляемого металла сварных швов, кг									
	Лист 4 ГОСТ 10687-81															
№ чертежа или отрывка от него	ТЗ8.00.01.002; Т40.00.01.003			ТЗ7.00.01.060СБ												
	Обозначение корпуса	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг											
шт.		Общ.	шт.		Общ.											
Т40.01.01.000	ТЗ8.01.01.002	37	74	ТЗ7.00.01.060	1,0	20		0,3								
Т40.02.01.000	ТЗ8.02.01.002	5,9	11,8					0,4								
Т40.03.01.000	ТЗ8.03.01.002	8,6	17,2					1,5								
Т40.04.01.000	ТЗ8.04.01.002	102	204					17								
Т40.05.01.000	ТЗ8.05.01.002	171	342					3,3								
Т40.06.01.000	ТЗ8.06.01.002	24,0	48,0				3,9									
Т40.07.01.000	ТЗ8.07.01.002	324	1048				ТЗ7.00.01.060	1,0	20	14,5						
Т40.08.01.000																
Т40.09.01.000																
Т40.10.01.000																
Т40.11.01.000	ТЗ8.08.01.002	744	1488							ТЗ7.00.01.060	1,0	20	17,2			
Т40.12.01.000																
Т40.13.01.000																
Т40.14.01.000																
Т40.15.01.000	Т40.00.01.003	263,0	526,0										ТЗ7.00.01.060	1,0	20	40,4
Т40.16.01.000																

Серия 4.903-Ю Выпуск 9

Изм. вносимые в текст в соответствии с требованиями ГОСТ 10687-81

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

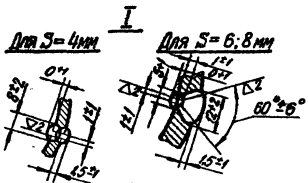
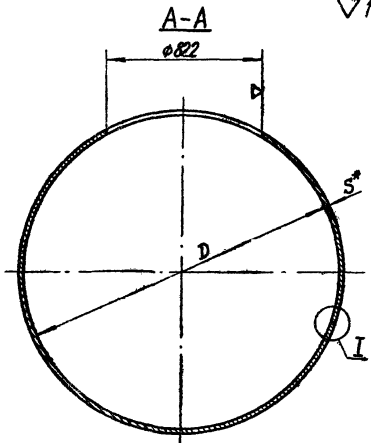
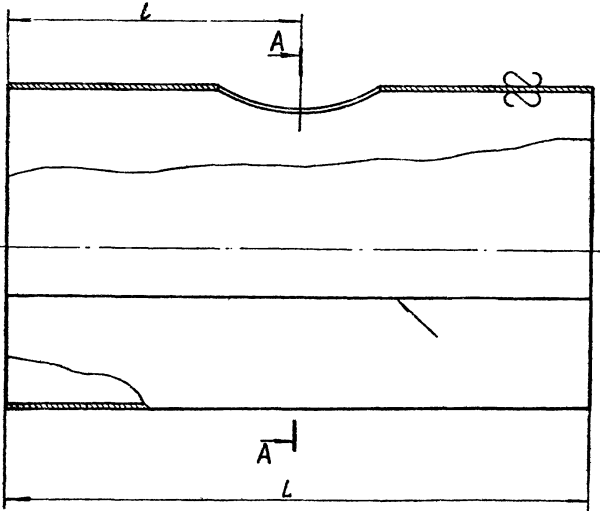
Т40.00.01.000СБ

Лист 9

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изд. № 10/81 Издательство Энергоатомиздат

Т40.00.01.001



Размеры в мм

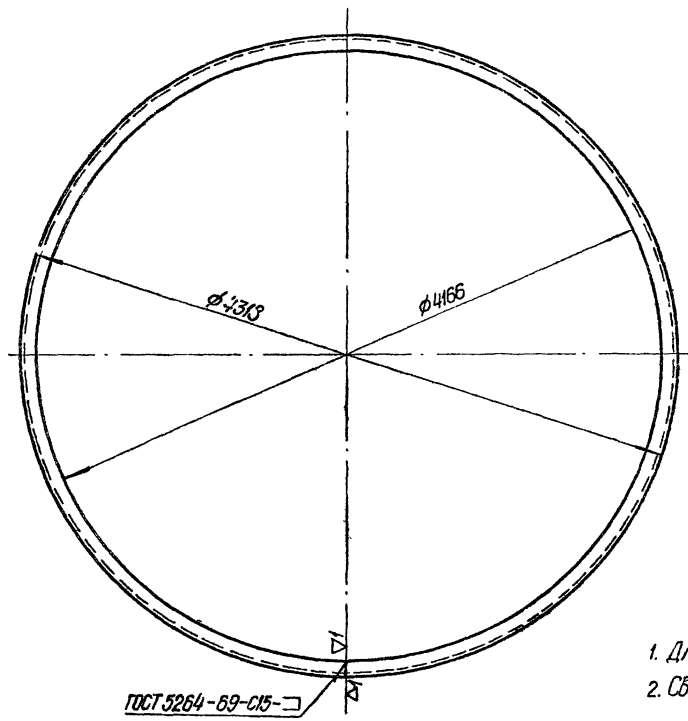
Обозначение	D	S	L	L	Размеры заготовки	Масса	
						металла	кг
T40.01.01.001	2600	4	3620	1810	4 × 7620 × 8181	0,23	913
T40.02.01.001	3200	6	8760	2900	6 × 8760 × 10072	1,23	3897
T40.03.01.001	3800	8	10600	3500	8 × 10600 × 11963	2,62	7334
T40.04.01.001			12600	4000	8 × 12600 × 11963	3,16	9433
T40.05.01.001	4150		14360	4800	8 × 14400 × 13063	3,61	11776

1. Обработка автоматическая или полуавтоматическая.
2. Размер φ82 уточнить по диаметру трубы.
- 3.\* Размер для справок.

				Т40.00.01.001		
				Изм.	Масса	Всего листов
					Ст. мод.	—
				Листов 1		
				Минэнерго СССР		
				Подполковник инженер		
				Энергоинститута		
				Лен. филиал		
				Обечайка		
				5 ГОСТ 5681 - 57		
				ВСт. 3 ГОСТ 14637-69		
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Дизайнер		Сметчик				
Провер.		Инженер				
М.п. г.р.		Мастер				
П.п. спец.		Сварщик				
Начальник		Товарищ				
Зав. цеха		Фабрика				

T40.00.01.002

Серия 4.903-10 Выпуск 9



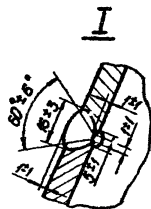
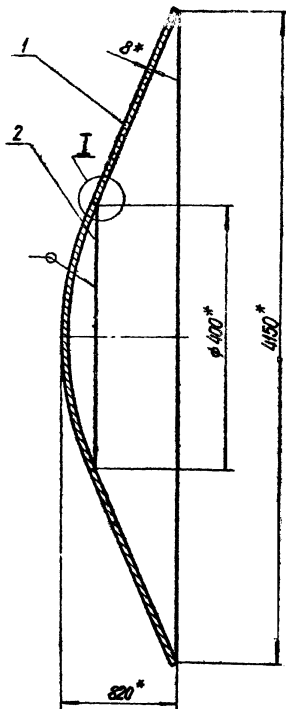
1. Длина развертки 13425 мм.
2. Сварку производить после сборки с боком.

ГОСТ 5264-69-С15-3

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Имя и фамилия  
Подпись и дата

				<b>T40.00.01.002</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Кольцо жесткости</b>	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сычева	Сили					247,0	1:25	
Проб.	Ермаков	Шуль			Лист	Листов 1			
Вук.гр.	Левтов	Шуль			<b>Швеллер</b>	Минэнерго СССР			
П.слес.	Сорокин	Шуль				Глав.тех.энергомонтаж			
Н.контр.	Головина	Шуль				Энергомонтажпроект			
Упр.	Федун					Лен. филиал			
					20 ГОСТ 8240-72				
					Ст.3 ГОСТ 535-58				

Т40.00.01.010СБ



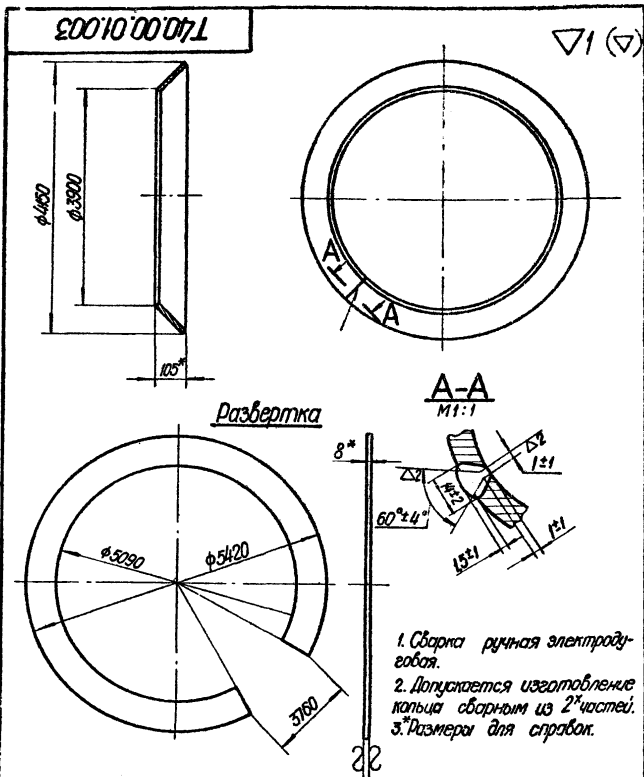
Спецификация					
№ позиции	1		2		Масса монтажного шва, кг
Наименование	Кольцо		Сварка		
Количество	1		1		
Материал	Листы 8 ГОСТ 3881 - 57 8См 3 ГОСТ 14637-89				
№ чертежа или спецификации	Т40.00.01.011		Т38.00.01.012		Масса сборочной шва, кг
Обозначение детали	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
	Т40.00.01.010СБ	Т40.00.01.011	926,0	Т38.04.01.012	
					0,5

1. Сварка автоматическая или полуавтоматическая.
2. Размеры для справок.

Пример условного обозначения днища с  $D=4150$  мм:  
Днище Т40.00.01.010

Т40.00.01.010СБ						
№ п/п	Лист	на докум.	Полн.	Лист	Масса	
						Масса
					935,0	—
Днище						
Сборочный чертеж						
Лист						
Листов 3						
Министерство СССР						
Протекторно-энергетический						
Энергетикотракторный						
Исч. проект						

Серия 4.903-10 Выпуск 9



1. Сварка ручная электродугавая.
2. Допускается изготовление кольца сварным из 2-х частей.
- 3.\* Размеры для справок.

T40.00.01.003

Кольцо

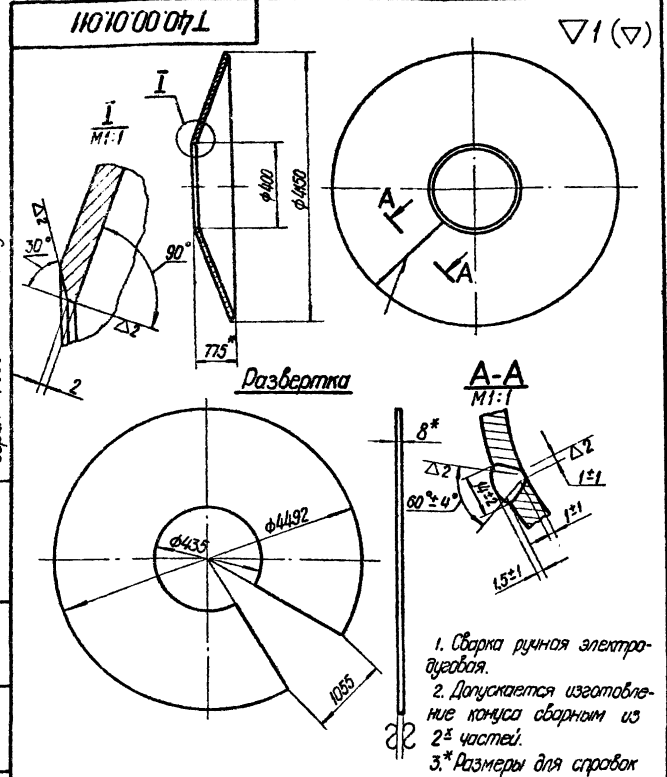
Лист	Масса	Масштаб
	263,0	—

Лист 8 ГОСТ 5681 - 57  
ВСт.3 ГОСТ 14637-69

Министерство СССР  
Госпланэнергоаппарат  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Изм.	Лист	на лист	Подп.	Дата
Изработ.	Сачева	Сичи		
Провер.	Ермаков	Сичи		
Упл.ед.	Львов	Сичи		
Пл. спец.	Сорокин	Сичи		
Нач.проект.	Головина	Сичи		
Сиб.	Федюкин	Сичи		

Серия 4.903-10 Выпуск 9



1. Сварка ручная электродугавая.
2. Допускается изготовление конуса сварным из 2-х частей.
- 3.\* Размеры для справок.

T40.00.01.011

Конус

Лист	Масса	Масштаб
	926,0	—

Лист 8 ГОСТ 5681 - 57  
ВСт.3 ГОСТ 14637-69

Министерство СССР  
Госпланэнергоаппарат  
Энергомонтажпроект  
Лен. филиал

Изм.	Лист	на лист	Подп.	Дата
Изработ.	Сачева	Сичи		
Провер.	Ермаков	Сичи		
Упл.ед.	Львов	Сичи		
Пл. спец.	Сорокин	Сичи		
Нач.проект.	Головина	Сичи		
Сиб.	Федюкин	Сичи		



Настоящие технические требования распространяются на бачи:

- расширительные, ёмкостью от 0,125 до 1,25 м<sup>3</sup>, с рабочим избыточным давлением от 0,5 до 6 кгс/см<sup>2</sup>;
- конденсатные, ёмкостью от 1 до 100 м<sup>3</sup>, с рабочим избыточным давлением от 0,2 до 3,0 кгс/см<sup>2</sup> и рабочей температурой до 112 °С;
- атмосферные - под налив, ёмкостью от 1 до 200 м<sup>3</sup>, с рабочей температурой до 100 °С.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Основные размеры и параметры бачов должны соответствовать указанному в рабочих чертежах типовых конструкций, содержащихся в выпуске 9.

1.2. Все детали и узлы должны изготавливаться из материалов, указанных в чертежах.

По степени раскисления и категории улеродистой стали для изготовления расширительных и конденсатных бачов должно приниматься в зависимости от температуры рабочей среды и температуры нормального воздуха, в соответствии с требованиями строительных норм и правил.

Применяемые материалы должны иметь сертификаты, по которым отдел технического контроля завода-изготовителя дал заключение об их годности.

1.3. Листовой и сортовой материал, имеющий кривизну, препятствующую качественной сборке, должен быть предварительно выправлен (см. п.1.13).

1.4. Сварку улеродистой стали производить электродами типа Э42 или Э42А по ГОСТ 9467-60.

Качество и основные характеристики сварочных материалов должны быть подтверждены заводом-поставщиком этих материалов соответствующими сертификатами.

1.5. Материалы, не имеющие сертификаты, могут применяться только после испытания их в соответствии со стандартами и техническими условиями на эти материалы.

1.6. При раскрое листового и сортового металла кромки обреза не должны иметь заусенцев и надрывов. Кромки стенок и приваловые к ним поверхности металла (по ширине не менее 20 мм) должны быть перед сборкой зачищены до металлического блеска.

1.7. Число продольных швов в любой части корпуса не должно быть более 2 при Dн 2600 мм, - более 5 при Dн 3200-3800 мм и более 6 при Dн 4150 мм. При этом расстояния между швами по длине окружности не должны быть менее 500 мм.

Продольные сварные швы должны располагаться вне пределов 40° нижней части корпуса.

1.8. Размеры, не оговоренные допустить, выполнять по : ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54:

для обработанных деталей (сборочных единиц) - по 7<sup>му</sup> классу точности;  
для остальных - по 9<sup>му</sup> классу точности.

Серия 4.903-10 выпуск 9

№ п/п  
Имя, фамилия  
Подпись  
Дата  
Всего листов  
Всего листов  
Всего листов  
Всего листов  
Всего листов  
Всего листов

Имя	Лист	на детали	Лист	Дата
Дорогов	Ермолов	1/1		
Лев	Левитов	1/1		
Лев	Левитов	1/1		
Лев	Левитов	1/1		
Лев	Левитов	1/1		

T 35.00.00.000 TT

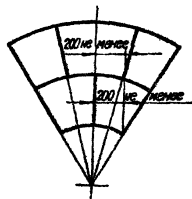
Для расширительных, конденсатных и под налив  
Технические требования

Лист	Всего	Листов
	1	3

Энергомашинный контроль  
Лен. филиал

T35.00.00.000TT

- 1.9. Расстояния между продольными швами смежных листов корпуса не должны быть менее 200 мм.
- 1.10. Допускается изменение ширины свариваемых листов корпуса против указанного в чертежах, при этом общее количество поперечных сварных швов не должно быть более указанного в чертежах, а ширина любого листа — не менее 700 мм.
- 1.11. Сварные швы должны быть равными, все кратеры должны быть заварены, прося швы должны сопрягаться с основным металлом плавно, без резких переходов и наплывов.
- 1.12. Швы должны быть плотными, правильной формы и очищены от шлака. Непробары, пережоги, прерывистость, пористость и трещины в швах, а также подрезы, не допускаются.
- 1.13. Изгибания деталей швов производится только по разрешению ОТК, при этом, верхняя часть шва вырубается и место вырубки заваривается вновь. Изгибания деталей сварки подкладкой не допускается.
- 1.14. Приварка опор к бакам не должна производиться на расстоянии менее 100 мм от поперечного кольцевого шва.
- 1.15. При сборке элементов под сварку приварка должна производиться электродами той же марки, что и при сварке.
- 1.16. Детали и узлы баков должны быть изготовлены с допусками, указанными в чертежах и настоящих технических требованиях.
- 1.17. Чистота обрабатываемых поверхностей деталей должна строго соответствовать указаниям в чертежах.
- 1.18. Смещение кромок свариваемых элементов не должно быть более 10% от их толщины.
- 1.19. Неперпендикулярность торцов корпуса к образующей не должна превышать 3 мм на 1 м длины.
- 1.20. Допустимая кривизна бака (прогиб) не должна быть более 2 мм на 1 м длины.
- 1.21. Отклонения по внутреннему диаметру бака должны быть в пределах  $\pm 20$  мм. Овальность должна быть в этих же пределах.
- 1.22. При изготовлении панчешского днища из сварной заготовки, продольные швы должны быть расположены на образующей понуса, а кольцевой шов — параллельно основанию корпуса. Расположение швов в заготовке днищ должно соответствовать ниже приведенному эскизу.



1.23. Взамен тарелок приборных фланцев по ГОСТ 1235-67 допускается применение фланцев приборных ватны по ГОСТ 12830-67.

1.24. Наружные поверхности баков должны быть окрашены в два слоя пентакортале-вой эмалью ПР115 по ГОСТ 9465-63. Цвет — синий.

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Имя, фамилия, должность и номер, наименование, вид, масштаб, подпись и дата

Изм.	Лист	на	дополн.	Лист	Дата

T35.00.00.000TT

Лист

2

- 1.25. Наружная поверхность баков должна производиться по предварительно подготовленным поверхностям, очищенным от пыли, масла, грязи и ржавчины с последующим нанесением грунтовки аэроком по ГОСТ 8866-58.
- 1.26. Испытание баков на плотность и прочность швов производится водой при  $P_{пр} = 1,5 P_{раб}$ , но не менее 2 атм в течение 5 минут, после чего давление должно быть снижено до рабочего, при котором должен производиться осмотр и обслуживание сварных швов молотком, массой от 0,5 до 1 кг.
- 1.27. Давление, равное рабочему, должно поддерживаться в течение всего времени, необходимого для осмотра.
- 1.28. В процессе испытания не должно быть падения давления по манометру, течи или „потения“.
- 1.29. Гидравлическое испытание баков, работающих под давлением, обязательно после окончания всех сварочных и монтажных работ (включая приборку всех трубопроводов, опор и т.д.).
- 1.30. На заводе-изготовителе гидрокиспытание допускается заменить испытанием плотности швов керосином по ГОСТ 3242-68. Испытания проводить в присутствии представителя заказчика.
- 1.31. После исправления дефектов швов путем вырубки, подварки и т.д. баки должны быть подвергнуты повторному испытанию.
- 1.32. На основании результатов испытаний и приемки заполняется технический акт, свидетельствующий о пригодности бака для эксплуатации.
- 1.33. Гарантийный срок работы баков не должен быть менее 2,5 лет, начиная со дня ввода в эксплуатацию и не менее 3<sup>х</sup> лет со дня отгрузки баков потребителю.
- 1.34. В комплект поставки должны входить:  
бак; закрывающая арматура с крепежом; площадки обслуживания и лестницы; комплектная ведомость.

## 2. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 2.1. Баки должны иметь прикрепленные металлические пластинки с указанием маркировки согласно техническим условиям, клеимо приемки и номер технического акта.
- 2.2. Сдаваемые баки должны быть снабжены паспортами, составленными заводом-изготовителем в соответствии с правилами Госгортехнадзора.
- 2.3. Баки поставляются в неупакованном виде. Комплектующие изделия баков (арматура), должны отгружаться упакованными в деревянные ящики по ГОСТ 2991-69. Упаковка должна исключить возможность механических повреждений изделий и предохранить их от воздействия атмосферных осадков при транспортировании и хранении.
- 2.4. Перед отгрузкой баков без обработанных поверхностей должны быть покрыты антикоррозийной смазкой ПЛ-95/5 по ГОСТ 4113-48, а наружные отверстия - заглушены.

Приложение 1

Обозначение документов	Наименование	Примечание
ГОСТ 103-57	Сталь прокатная полосовая. Сортамент	
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.	
ГОСТ 481-71	Аронит	
ГОСТ 17066-71	Сталь тонколистовая. Технические требования	
ГОСТ 535-58	Сталь сортовая. Технические требования.	
ГОСТ 388-64	Цели трабовые пластинчатые.	
ГОСТ 4113-48	Смазка ПТ 95/5. Технические условия.	
ГОСТ 1050-60	Сталь углеродистая качественная конструкционная. Марки и технические требования.	
ГОСТ 1255-67	Фланцы с соединительным выступом. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатаная круглая. Сортамент	
ГОСТ 2591-71	Сталь горячекатаная квадратная. Сортамент.	
ГОСТ 2689-54	Допуски и посадки размеров свыше 500 до 10000 мм	
ГОСТ 2991-69	Литцы дюритые неразборные для гвоздей весом до 200 мг. Типы. Общие технические требования.	
ГОСТ 3242-69	Швы сварных соединений. Методы контроля качества	
ГОСТ 3262-62	Трубы стальные водогазопроводные (газовые).	
ГОСТ 3580-57	Сталь прокатная тонколистовая. Сортамент.	
ГОСТ 3581-57	Сталь прокатная толстолистовая. Сортамент.	
ГОСТ 5915-70	Гайки шестигранные. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 6465-63	Эмали ПЭ-113 различных цветов.	
ГОСТ 6533-68	Литцы эллиптические отработанные стальные для сосудов, аппаратов и котлов. Основные размеры.	
ГОСТ 7798-70	Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	
ГОСТ 8240-56	Сталь прокатная. Швеллеры. Сортамент.	
ГОСТ 8509-72	Сталь прокатная цельная равнобокая.	

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Полное и полное наименование изделия

Лист 1 из 1

				Т 35.00.00.000 ПД		
Изм.	Лист	Исполнитель	Лист	Дата	Лит. 1 2	
1	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
2	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
3	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
4	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
5	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
6	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
7	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
8	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
9	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
10	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
11	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
12	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
13	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
14	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
15	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
16	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
17	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
18	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
19	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
20	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
21	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
22	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
23	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
24	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
25	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
26	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
27	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
28	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
29	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
30	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
31	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
32	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
33	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
34	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
35	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
36	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
37	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
38	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
39	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
40	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
41	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
42	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
43	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
44	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
45	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
46	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
47	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
48	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
49	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
50	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
51	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
52	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
53	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
54	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
55	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
56	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
57	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
58	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
59	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
60	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
61	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
62	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
63	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
64	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
65	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
66	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
67	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
68	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
69	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
70	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
71	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
72	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
73	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
74	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
75	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
76	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
77	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
78	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
79	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
80	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
81	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
82	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
83	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
84	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
85	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
86	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
87	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
88	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
89	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
90	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
91	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
92	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
93	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
94	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
95	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
96	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
97	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
98	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
99	1	Соболев	1		Лит. 1 2	
100	1	Соболев	1		Лит. 1 2	

Лит. 1 2

Лит. 1 2

Т 35.00.00.00 ПД

Приложение 1

Обозначение документа	Наименование	Примечание
ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортомент.	
ГОСТ 8568-57	Сталь листовая рифленая (рамбленая и чебулинная).	
ГОСТ 8706-58	Сталь листовая просечно-вытяжная.	
ГОСТ 8731-66	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Общие технические требования.	
ГОСТ 8733-66	Трубы стальные бесшовные холоднотянутые, теплокатаные и теплокатаные. Общие технические требования.	
ГОСТ 8866-58	Краски масляные земляные, густотертые, сурь железный, цинка, охра.	
ГОСТ 9467-60	Электроды металлические. Типы.	
ГОСТ 10704-63	Трубы стальные электросварные. Сортомент.	
ГОСТ 10705-63	Трубы стальные электросварные. Технические требования.	
ГОСТ 10706-63	Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования.	
ГОСТ 12827-67	Фланцы без выступа стальные плоские приварные. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 12829-67	Фланцы без выступа стальные приварные ватты. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 12830-67	Фланцы с соединительным выступом стальные приварные ватты. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 12836-67	Заглушка с соединительным выступом фланцевая стальная. Конструкция, размеры и технические требования.	
ГОСТ 14637-69	Сталь толстолистовая и широкополосная (универсальная) низколегированная и низкоуглеродистая обыкновенного и повышенного качества. Технические требования.	
ОСТ 34-540-68	Подогреватели пароводяные. Капсулы. Штифты.	
И 40913-Т	Сортомент труб для наружных тепловых сетей на $P_d \leq 64 \text{ кгс/см}^2$ $t \leq 440^\circ \text{C}$ .	Утвержден Госстандарт проектом Минэнерго СССР 27.01.78

Серия 4.903-10 Выпуск 9

Изм. вкл. Подпись и дата Изменения на чертеже. Подпись и дата

Изм.	Лист	Изменен	Лист	Лист
------	------	---------	------	------

Т 35.00.00.00 ПД

