

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 1.165-Б**

**РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 И 9-ЭТАЖНЫХ  
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 4**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 478-658 см  
ШИРИНОЙ 119 и 149 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А  
(МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ)

**АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ**

*СФ-76-04*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОИ СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул. Генеральская 3-А  
Заказ № 3442 инв. № 46-04 тираж 50  
Сдано в печать 28/5 1977г. Цена 0,30к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-Б

# РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 478-658 см  
ШИРИНОЙ 119 и 149 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АМ  
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

**АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ**

РАЗРАБОТАНЫ СБЗНИИЭП ГОСУ-  
ДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖД-  
АНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИ-  
ТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ И УТВЕРЖДЕН  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
С

С. 111  
С. 112  
С. 113  
С. 114  
С. 115  
С. 116  
С. 117  
С. 118  
С. 119  
С. 120  
С. 121  
С. 122  
С. 123  
С. 124  
С. 125  
С. 126  
С. 127  
С. 128  
С. 129  
С. 130  
С. 131  
С. 132  
С. 133  
С. 134  
С. 135  
С. 136  
С. 137  
С. 138  
С. 139  
С. 140  
С. 141  
С. 142  
С. 143  
С. 144  
С. 145  
С. 146  
С. 147  
С. 148  
С. 149  
С. 150  
С. 151  
С. 152  
С. 153  
С. 154  
С. 155  
С. 156  
С. 157  
С. 158  
С. 159  
С. 160  
С. 161  
С. 162  
С. 163  
С. 164  
С. 165  
С. 166  
С. 167  
С. 168  
С. 169  
С. 170  
С. 171  
С. 172  
С. 173  
С. 174  
С. 175  
С. 176  
С. 177  
С. 178  
С. 179  
С. 180  
С. 181  
С. 182  
С. 183  
С. 184  
С. 185  
С. 186  
С. 187  
С. 188  
С. 189  
С. 190  
С. 191  
С. 192  
С. 193  
С. 194  
С. 195  
С. 196  
С. 197  
С. 198  
С. 199  
С. 200

Содержание

Наименование	Лист	Стр.	Наименование	Лист	Стр.
Содержание	1С	2	каркасы КВ ÷ КЭ	3	6
Пояснительная записка	1П	3	Каркасы КИ; сетки С1 ÷ С7	4	7
Предварительно напряженные рабочие стержни А1 - 13	1	4	сетки С8 + С14	5	8
Каркасы К1, К2			закладная деталь М1 и монтажные петли.	6	9
Каркасы КЭ ÷ КБ	2	5			

Пояснительная

Чертежи, приведенные в настоящем альбоме, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, которыми армируются плиты покрытия.

Арматурные узлы и опалубочные чертежи даны в выпуске 3 серии 1.185-В.

Все арматурные изделия имеют сквозную нумерацию.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться ком- тактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922 - 64 и ГОСТ 14098 - 68.

Панели армируются стержнями из стали класса А-IV периодического профиля (ГОСТ 5781-61\*),  $R_s = 6000 \text{ кг/см}^2$  и  $R_b = 5000 \text{ кг/см}^2$ . Длина натягиваемых стержней на чертежах условно показана равной длине панели. Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для зажатых приспособлений, применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки стержней следует определять в соответствии с «Инструкцией по технологии предварительного напряжения стержней, проволокой и прядевой арматуры железобетонных конструкций электро- термическим и электротермомеханическим способом» с учетом технологии, принятой на заводе.

Концы напряженной арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм

записка.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 1-В. 4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госграждан- строя № 6-804. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-1, петлевые выпуски и анкеры закладных дета- лей из стали класса А-I. Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61\*, сталь класса В-1 по ГОСТ 6727-53\*.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекла- танной стали класса А-1, марки ВСтЗсп по ГОСТ 380-71\*.

Прокатный металл закладных деталей принят по ГОСТ 8509-57 из стали марок ВСтЗпс или ВСтЗсп по ГОСТ 380-71\*.

Антикоррозийная защита закладных деталей должна выпол- няться в соответствии с главой СНиП III-В. 6-62 и «Временны- ми указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях» СН 206-62- 2-ое издание.

В соответствии с этим закладные детали после сварки должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице 1 СН 206-62 с учетом районов строительства.

При замене стали класса А-IV на сталь класса АТ-IV следует руководствоваться «Указаниями по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры» СН 300-69.

Арматурные изделия и закладные детали.

Содержание и пояснительная записка.

серия 1.185. В  
выпуск 4  
лист 1СП

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

3

Эскиз

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	общий вес
01		10	AIV	4780	1	10	AIV	4.78	2.95
02		10	AIV	5080	1	10	AIV	5.08	3.13
03		12	AIV	5080	1	12	AIV	5.08	4.51
04		10	AIV	5380	1	10	AIV	5.38	3.32
05		12	AIV	5380	1	12	AIV	5.38	4.77
06		12	AIV	5680	1	12	AIV	5.68	5.04
07		14	AIV	5680	1	14	AIV	5.68	6.16
08		12	AIV	5980	1	12	AIV	5.98	5.30
09		14	AIV	5980	1	14	AIV	5.98	7.21
10		12	AIV	6280	1	12	AIV	6.28	5.58
11		14	AIV	6280	1	14	AIV	6.28	7.59
12		14	AIV	6580	1	14	AIV	6.58	7.94
13		16	AIV	6580	1	16	AIV	6.58	10.38

e (без учета заготов)

4780	01
5080	02, 03
5380	04, 05
5680	06, 07
5980	08, 09
6280	10, 11
6580	12, 13

Новосибирск  
 Инж. пр. тов. группы  
 Шарова - Рядовцев  
 Рядовцев Р. Г.  
 Рядовцев  
 Рядовцев  
 Рядовцев  
 Рядовцев  
 Рядовцев  
 Рядовцев  
 Рядовцев

Т.К.

Арматурные изделия и закладные детали

1972

Предварительно напряженные рабочие стержни 01+13

серия  
1.165-6  
Выпуск лист  
4 1

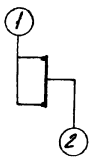
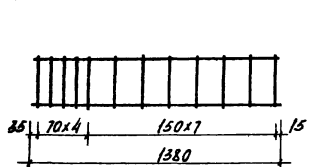
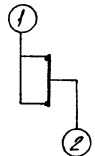
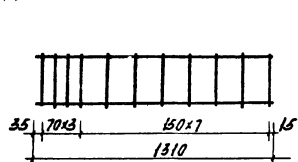
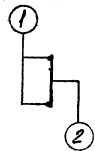
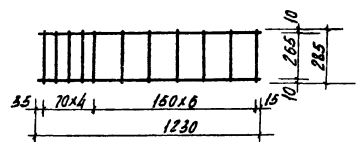
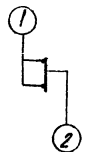
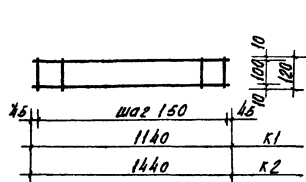
Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

4

Эскиз

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К1	1	5	B <sub>I</sub>	1140	2	5	B <sub>I</sub>	2.28	0.35
	2	4	B <sub>I</sub>	120	8	4	B <sub>I</sub>	0.96	0.10
Итого:									0.45
К2	1	6	A <sub>III</sub>	1440	2	6	A <sub>III</sub>	2.88	0.64
	2	4	B <sub>I</sub>	120	10	4	B <sub>I</sub>	1.20	0.12
Итого:									0.76
К3	1	5	B <sub>I</sub>	1230	2	5	B <sub>I</sub>	5.60	0.80
	2	5	B <sub>I</sub>	285	11				
К4	1	5	B <sub>I</sub>	1310	2	5	B <sub>I</sub>	5.76	0.89
	2	5	B <sub>I</sub>	285	11				
К5	1	5	B <sub>I</sub>	1380	2	5	B <sub>I</sub>	6.18	0.95
	2	5	B <sub>I</sub>	285	12				



г.к.

Арматурные изделия и закладные детали

Серия 1.155-6

1972

Каркасы К1 ÷ К5

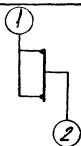
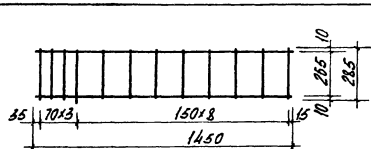
Выпуск 4 лист 2

Спецификация арматуры на одну деталь

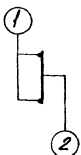
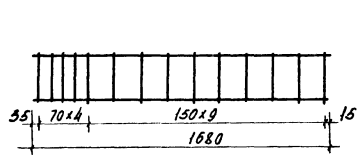
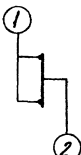
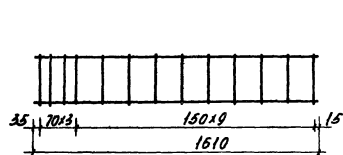
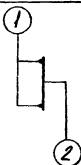
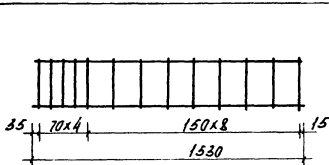
Выборка стали

5

Эскиз



Марка детали	№ элементов	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
K6	1	5	B1	1450	2	5	B1	6.32	0.97
	2	5	B1	28.5	12				
K7	1	5	B1	1530	2	5	B1	6.76	1.04
	2	5	B1	28.5	13				
K8	1	5	B1	1610	2	5	B1	6.92	1.07
	2	5	B1	28.5	13				
K9	1	5	B1	1680	2	5	B1	7.35	1.13
	2	5	B1	28.5	14				



Арматурные изделия и закладные детали

Каркасы K6 ÷ K9

Г.К.

1972

серия  
1.155-6  
Выпуск 4  
лист 3

Восстановлено

Издательство - ПК. 10

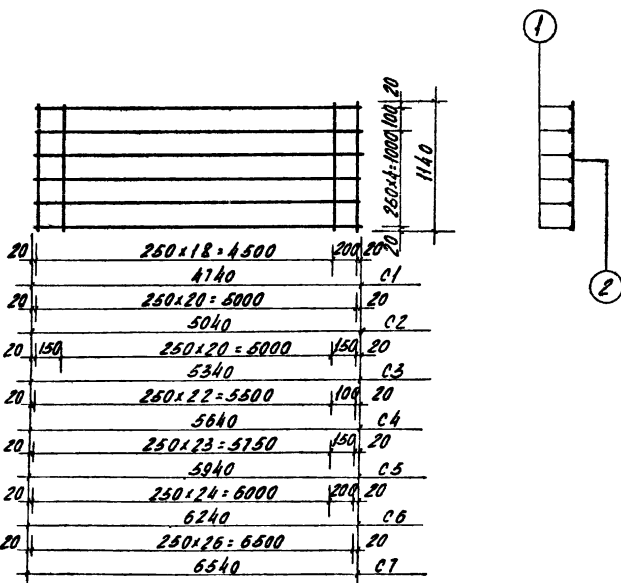
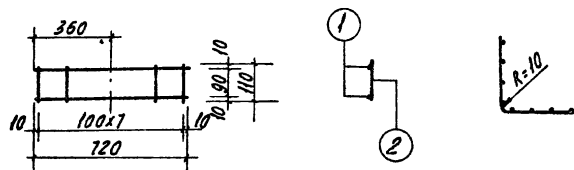
ПК. 10

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

6

Эскиз



Марка детали	№ элементов	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К10	1	4	ВІ	720	2	4	ВІ	232	0.23
	2	4	ВІ	110	8				
С1	1	4	ВІ	4740	6	4	ВІ	51.24	5.07
	2	4	ВІ	1140	20				
С2	1	4	ВІ	5040	6	4	ВІ	54.18	5.30
	2	4	ВІ	1140	21				
С3	1	4	ВІ	5340	6	4	ВІ	58.26	5.77
	2	4	ВІ	1140	23				
С4	1	4	ВІ	5640	6	4	ВІ	61.20	6.06
	2	4	ВІ	1140	24				
С5	1	4	ВІ	5940	6	4	ВІ	64.14	6.35
	2	4	ВІ	1140	25				
С6	1	4	ВІ	6240	6	4	ВІ	67.08	6.64
	2	4	ВІ	1140	26				
С7	1	4	ВІ	6540	6	4	ВІ	70.02	6.93
	2	4	ВІ	1140	27				

Т.к.

1972

Арматурные изделия и закладные детали.

Каркас К10, сетки С1÷С7

Серия 1.165-6

Выпуск 4 Лист 4

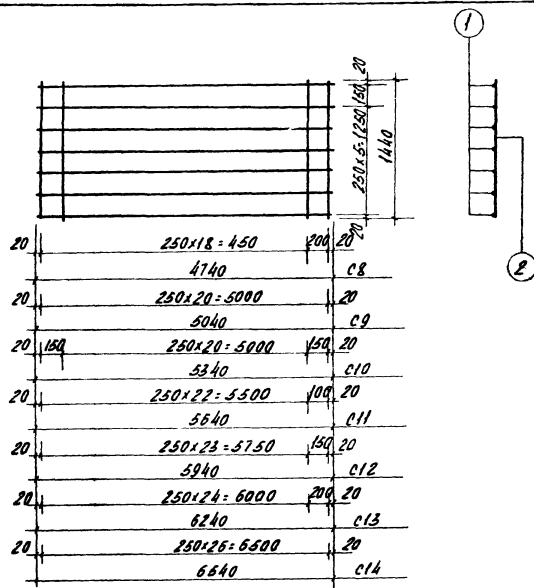


Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

7

Эскиз



Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали			
						Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
С8	1	4	ВІ	4740	7	4	ВІ	61.98	6.14
	2	4	ВІ	1440	20				
С9	1	4	ВІ	5040	7	4	ВІ	65.62	6.49
	2	4	ВІ	1440	21				
С10	1	4	ВІ	5340	7	4	ВІ	70.50	6.98
	2	4	ВІ	1440	23				
С11	1	4	ВІ	5640	7	4	ВІ	74.04	7.33
	2	4	ВІ	1440	24				
С12	1	4	ВІ	5940	7	4	ВІ	77.68	7.68
	2	4	ВІ	1440	25				
С13	1	4	ВІ	6240	7	4	ВІ	81.12	8.03
	2	4	ВІ	1440	26				
С14	1	4	ВІ	6540	7	4	ВІ	84.66	8.38
	2	4	ВІ	1440	27				

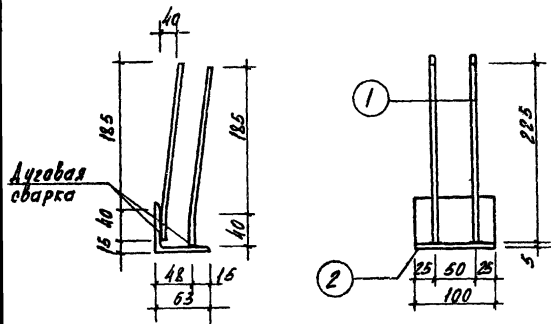
Арх. проект. 1.166-6. Подпись. Р.К. Р.К. Р.К. Р.К.

Спецификация стали на одну деталь

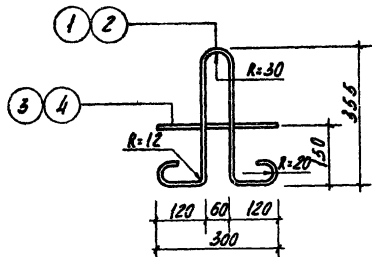
Выборка стали

8

Эскиз



Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
М-1	1	10	AI	230	4	10	AI	0.92	0.57
	2	16.3	В ст. 3сп	100	1	16.3	В ст. 3сп	0.10	0.48
								Итого:	1.05
П1	1	8	AI	115	1	8	AI	1.415	0.56
	3	8	AI	300	1				
П2	2	10	AI	115	1	10	AI	1.415	0.87
	4	10	AI	300	1				



к. Арматурные изделия и закладные детали

972 Закладная деталь М1 и монтажные петли П1, П2, П3

серия 1.165-6  
Выпуск 4 Лист 6