

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1,865-7

ПЛИТЫ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С КРОВЛЕЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

выпуск 1

Плиты длиной 6 м с двутавровыми клееными ребрами
и асбестоцементной обшивкой

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16155
ЦЕНА 1-29

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.865-7

ПЛИТЫ С ДЕРЕВЯННЫМ КАРКАСОМ ПОКРЫТИЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С КРОВЛЕЙ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

выпуск 1

Плиты длиной 6м с двутавровыми клееными ребрами
и асбестоцементной обшивкой

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОЕМ

ПРОЕКТАЯ ЧАСТЬ

НАУЧНАЯ ЧАСТЬ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ДЕДОВ Е.М.

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА

КОЗИНСКИЙ Ф.М.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГЛАССОН С.Н.

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

АНУФРИЕВ Л.Н.

ЗАВ. ОТДЕЛОМ КЛЕЕНЫХ ДЕРЕВЯННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

ПРИЛЕПСКИЙ Е.А.

ЗАВ. СЕКТОРОМ ОГРАЖДАЮЩИХ
КОНСТРУКЦИЙ

КОЗЛОВ К.В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ 31 ИЮНЯ 1979
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ
ПРОЕКТА - ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР.
ПИСЬМО ОТ 24.11.78Г., № 2/3 И.
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И СТРОИТЕЛЬСТВЕ
С ЦЕЛЬЮ НАКОПЛЕНИЯ ОПЫТА

Обозначение	Наименование	Стр.
1.865-7 -1-0000 Т0	Техническое описание.	2-5
1.865-7 -1-1001	Обшивка л.	6
1.865-7 -1-1000	Плита покрытия ПДА.	7
1.865-7 -1-1000 СБ	Плита покрытия ПДА Сборочный чертёж.	8
1.865-7 -1-1000	Каркас ДК1 ÷ ДК6.	9
1.865-7 -1-1000 СБ	Каркас ДК1 ÷ ДК6. Сборочный чертёж.	10
1.865-7 -1-1110	Ребра продольное Р4 ÷ Р3.	11
1.865-7 -1-1111	Полка. П1 ÷ П3	12
1.865-7 -1-1112	Стенка. С1 ÷ С3	12
1.865-7 -1-1113	Ребра поперечное. Р4 ÷ Р9	13
1.865-7 -1-1114	Ребра поперечное. Р10 ÷ Р15	13
1.865-7 -1-2000	Плита покрытия ПДА с отверстием 300×300.	14
1.865-7 -1-2000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 300×300 Сборочный чертёж.	15
1.865-7 -1-2100	Каркас ДК7 ÷ ДК9	16, 17
1.865-7 -1-2100 СБ	Каркас ДК7 ÷ ДК9. Сборочный чертёж.	18
1.865-7 -1-2110	Ребра каркаса. Р16 ÷ Р24	19
1.865-7 -1-2111	Ребра поперечное. Р25 ÷ Р33	20
1.865-7 -1-3000	Плита покрытия ПДА с отверстием 700×700.	21
1.865-7 -1-3000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 700×700. Сборочный чертёж	22
1.865-7 -1-3100.	Каркас ДК10 ÷ ДК12.	23, 24
1.865-7 -1-3100 СБ	Каркас ДК10 ÷ ДК12. Сборочный чертёж.	25
1.865-7 -1-3110	Ребра каркаса. Р34 ÷ Р42	26
1.865-7 -1-4000	Плита покрытия ПДА с отверстием 1000×1000	27
1.865-7 -1-4000 СБ	Плита покрытия ПДА с отверстием 1000×1000 Сборочный чертёж.	28
1.865-7 -1-4100	Каркас ДК13 ÷ ДК15	29, 30
1.865-7 -1-4100 СБ	Каркас ДК13 ÷ ДК15. Сборочный чертёж	31
1.865-7 -1-4110	Ребра каркаса. Р43 ÷ Р45	32

Г.И.О.	Г.И.О.	Г.И.О.	1.865-7 -1-0000 С
И.И.О.	И.И.О.	И.И.О.	Содержание
Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	
			Минсельстрой СССР ЦНИИЗ/сельстрой г. Апрельска

I. Общая часть			
1.1.	Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи утепленных плит размером 1,5×6 м с каркасом из клееной древесины и асбестоцементной обшивкой для покрытий сельскохозяйственных зданий с кровлей при уклоне 25%.		
1.2.	В выпуск включены чертежи рядовых плит и плит с отверстиями для пропуска вентиляционных шахт (300×300, 700×700) и установки зенитных фонарей (1100×1100).		
1.3.	Покрытия с применением рассматриваемых плит относятся к категории сгораемых.		
1.4.	Указания по изменению данных плит и номенклатуру смотрите в выпуске 0.		
II. Конструкция и расчет.			
2.1.	Плиты состоят из деревянного каркаса, нижней обшивки и утеплителя. Между обшивкой и утеплителем предусмотрен пароизоляционный слой.		
2.2.	Каркас выполняется из двух продольных деревянных клееных ребер двутаврового сечения, связанных системой поперечных ребер.		
2.3.	Обшивка выполняется из плоских асбестоцементных листов (ГОСТ 18124-75), укладываемых на нижние полки продольных ребер и закрепляемых от смещения шуруплами с потайной головкой.		

Г.И.О.	Г.И.О.	Г.И.О.	1.865-7 -1-0000 Т0
И.И.О.	И.И.О.	И.И.О.	Техническое описание
Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.	
			Минсельстрой СССР ЦНИИЗ/сельстрой г. Апрельска

24. В качестве утеплителя применяются мягкие или полужесткие минераловатные плиты на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-72* с объемным весом не менее 75-100 кг/м³.

Продольные ребра с наружной стороны утепляются древесноволокнистыми изоляционными плитами (ГОСТ 4598-74*) объемным весом 150 кг/м³, закрепленными к ребрам гвоздями.

25. Пароизоляция плит выполняется из полиэтиленовой пленки толщиной 0,2 мм по ГОСТ 10354-73

26. Плиты запроектированы в соответствии с требованиями глав СНиП II-A.10-71 „Строительные конструкции и основания. Особые положения проектирования“, СНиП II-6-74 „Наружки и возведения Нармы проектирования“, СНиП II-8.4-71*, „Деревянные конструкции. Нармы проектирования“, СНиП II-A.7-71, „Строительная теплотехника. Нармы проектирования“.

27. Плиты рассчитаны на нагрузку от веса кровли, снега и собственного веса. Снеговая нагрузка принята равномерно распределенной, без учета местных увеличений снегового покрова.

Для плит с отверстиями кроме того учтены нагрузки от веса вентиляционных шахт, зенитных фанерей и ветрового воздействия на них. Для плит с отверстиями 300x300 мм принята квадратная шахта высотой 2 м весом $R_n=125$ кг; для плит с отверстиями 700x700 мм – шахта высотой 3 м весом $R_n=400$ кг; для плит с отверстиями 1100x1100 мм – зенитный фанерей высотой 0,5 м весом $R_n=200$ кг. Скоростной напор ветра – 45 кг/м².

III. Изготовление

31. Плиты должны изготавливаться в заводских условиях с соблюдением требований нормативных документов и технических условий.

1.865-7-1-0000 TO

Лист
2

32. Деревянный каркас должен изготавливаться из пиломатериалов хвойных пород (сосна, ель) по ГОСТ 8486-66, удовлетворяющим требованиям II категории элементов деревянных конструкций в соответствии со СНиП II-3.4-71 „Деревянные конструкции. Нармы проектирования“. Деревянные элементы каркаса должны быть антисептированы. Влажность древесины не должна превышать 12%.

33. Пиломатериалы для каркаса принимаются с учетом припуска на острожку равную 6 мм. Для клееных ребер применять пиломатериалы 150x60; 150x50; 150x45 мм.

34. Для верхних полок и стенок продольных ребер допускается применение обсад клееных по длине. Количество стыков не регламентируется. Длина стыкуемых элементов должна быть не менее 800 мм.

35. Для клеевых соединений должны применяться клеи фенолформальдегидные, резорцинформальдегидные и другие (КБ-3, ФД-12), обеспечивающие получение соединений повышенной водостойкости согласно ГОСТ 17005-71 „Древесина клееная. Методы определения водостойкости клеевых соединений“. Нанесение клея рекомендуется производить на обе склеиваемые поверхности.

36. Обшивки могут изготавливаться из непрессованных асбестоцементных листов толщиной 10 мм или прессованных – толщиной 8 мм (ГОСТ 18124-75). В районах с температурой наружного воздуха наиболее жарких и холодных сутках соответственно выше +30°C и ниже -40°C следует применять только прессованные листы. Асбестоцементные обшивки должны быть обращены гладкой поверхностью в сторону помещения.

37. Шурупы по ГОСТ 1145-70* и гвозди по ГОСТ 4028-63* для соединения элементов плит должны быть защищены от коррозии

1.865-7-1-0000 TO

Лист
3

путем электрохимического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

3.8. При соединении элементов каркаса шурупами во избежание растрескивания древесины рекомендуется предварительное сверление отверстий на всю глубину и диаметром на 2 мм меньше диаметра шурупа

3.9. Технологический процесс обработки и сборки элементов плиты состоит из следующих операций:

- торцовка и раскрой досок высушенных до $10 \pm 2\%$ влажности;
- остражка поверхностей досок;
- сборка продольных ребер с клеевой заливкой запрессовкой. Как вариант возможна запрессовка в прессах с контактным нагревом;
- антисептирование всех деталей каркаса с последующей сушкой до $10 \pm 2\%$;
- укладка продольных ребер на сборочный стол нижними полками вверх и установка на клею с шурупным прижимом поперечных и диагональных элементов каркаса с предварительной очисткой от антисептика мест сопряжения этих элементов;
- установка опорных вкладышей в торцах продольных ребер с наружной стороны плит, а для плит марки ПДА-Т также и дополнительных опорных прокладок и вкладышей на расстоянии 500 мм от торца;
- переворот каркаса на 180° и нанесение герметизирующей мастики УМС-5а на места соприкосновения элементов каркаса с обшивкой;
- укладка асбестоцементных листов обшивки на нижние полки продольных ребер (заходятся с торцов каркаса) и крепление их шурупами А4x40 к диагональным ребрам;

- установка на клею с шурупным прижимом торцевых поперечных ребер каркаса;
- укладка пароизоляционного слоя и установка крепежных реек по торцам и в середине продольных ребер плит;
- установка с наружной стороны продольных ребер антисептированных древесноволокнистых изоляционных плит, черепных реек сечением 8×8 мм и укладка утеплителя во внутрь плиты.

3.10. Сборку и запрессовку каркаса плит следует производить из полностью подготовленных элементов. Поверхности склеивания должны быть очищены от пыли, масляных пятен и т.д. Соединение элементов каркаса производится в соответствии с ГОСТ 6449-76 „Допуски и посадки в деревообработке“ и ГОСТ 3330-76 „Детали деревянные. Основные соединения“.

Точность обработки элементов продольных ребер (пазов в полках и толщина сопрягаемых частей стенок двутавра) должна обеспечивать их взаимное сопряжение „в натяг“.

3.11. Отклонение размеров плит от проектных не должны превышать:

- по длине ± 10 мм
- по ширине ± 5 мм
- по толщине ± 3 мм
- по разности диагоналей ± 10 мм

В плитах, имеющих отверстия, отклонения размеров отверстий от проектных не должны превышать $-5 + 10$ мм.

Отклонение от прямолинейности доковой поверхности каркаса плиты не должно превышать 5 мм по всей длине плиты.

Прогибленность плит не должна превышать 15 мм. Разность диагоналей плит, измеренных в опорной плоскости плит, не должна превышать 15 мм.

Отклонение толщины утеплителя от указанных в чертежах не должно превышать -5 ; $+10$ мм.

3.12. При изготовлении плит категорически запрещается становиться на обшивку плиты.

IV. Транспортировка и хранение

4.1. При хранении и транспортировке плиты должны быть защищены от попадания атмосферных осадков крафтбумагой или полиэтиленовой пленкой, снимаемой непосредственно перед устройством асбестоцементной кровли.

4.2. Плиты должны храниться в штабелях не более 10 штук в каждом и укладываться в штабель без прокладок между ними.

4.3. Плиты должны транспортироваться в горизонтальном положении в контейнерах не более 10 штук в каждом с надежным креплением от смещения.

Не допускается сбрасывание плит и резкие толчки при погрузке и разгрузке. Запрещается ставить плиты на ребра, переворачивать и наклонять больше чем 45° .

V. Защита от увлажнения и гниения.

5.1. Защиту плит покрытия от увлажнения и гниения производить согласно „Технических условий на применение деревянных клееных асбестоцементных и металлических конструкций в сельском строительстве, а также средств защиты этих конструкций при эксплуатации их в условиях тяжелого температурно-влажностного режима“, утвержденных Госстроем СССР 25.5.75г. и СНиП III-19-75 „Деревянные конструкции. Правила производства и приемки работ“.

VI. Условные обозначения (марки) плит

6.1. Марки плит покрытия обозначаются шифром, состоящим из буквенных и цифровых индексов. Буквенные индексы ПДА обозначают плита покрытия на деревянном каркасе с обшивкой из плоских асбестоцементных листов. Первая цифра через дефис обозначает номинальный размер плиты в метрах, вторая 1,2,3 условно обозначает область применения в зависимости от нормативной снеговой нагрузки:

1- 70 кг/м^2 , 2- 100 кг/м^2 , 3- 150 кг/м^2 .

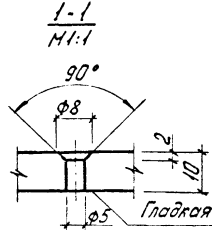
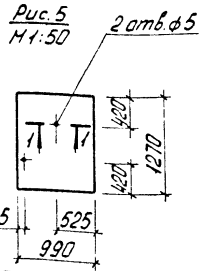
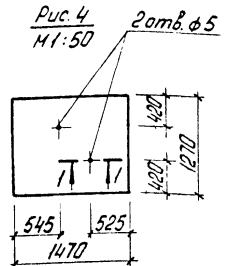
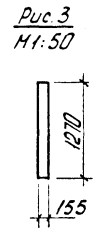
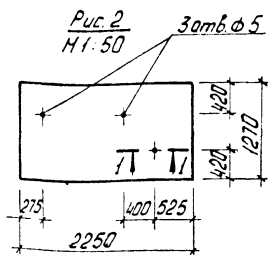
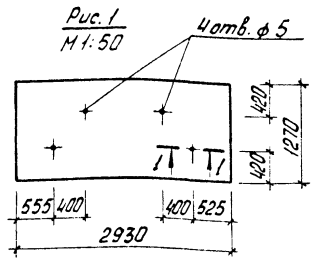
6.2. Плиты с отверстиями через дефис имеют добавочный индекс „D“, а цифра сопровождающая индекс указывает номинальные размеры сторон отверстий в дециметрах.

6.3. Плиты покрытия устанавливаемые у температурного шва или у торца здания имеют добавочный индекс „Т“.

6.4. Например:

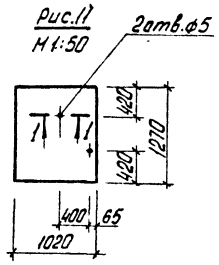
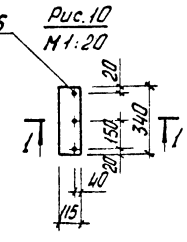
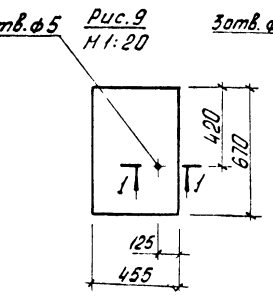
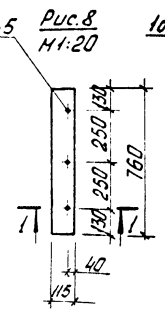
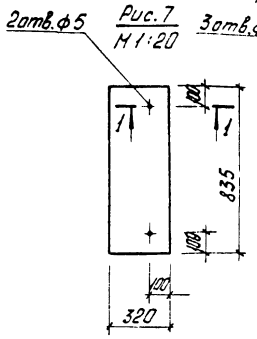
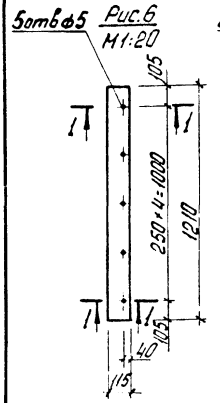
марка ПДА-63-10 означает: плита покрытия на деревянном каркасе с обшивкой из плоских асбестоцементных листов, пролетом 6м, для районов с нормативной снеговой нагрузкой 150 кг/м^2 , при толщине утеплителя 10см.

6.5. Марки плит наносятся несмываемой краской на торцевой поверхности каждой плиты.



Гладкая поверхность для исполнений: -00*, -01; -03; -04; -06; -08; -10
Шероховатая поверхность для исполнений: -05; -07; -09

Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг при толщине листа	
			$\delta = 10 \text{ мм}$	$\delta = 8 \text{ мм}$
1.865-7 -1-1001	1	Н1	70,0	57,5
-01	2	Н2	54,3	44,5
-02	3	Н3	3,0	2,5
-03	4	Н4	35,4	29,1
-04	5	Н5	23,9	19,6
-05	6	Н6	2,6	2,2
-06	7	Н7	5,2	4,3
-07	8	Н8	1,7	1,4
-08	9	Н9	5,8	4,8
-09	10	Н10	0,7	0,6
-10	11	Н11	23,9	19,6



* Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".
1. Асбестоцементные плоские листы толщиной 10 мм непрессованные.
2. Асбестоцементные плоские листы толщиной 8 мм прессованные.

ГМП	Лассон С.И.	1.865-7 -1-1001		
Нач. отд.	Бурко Е.С.	Обшивка П	Станд.	Масса
Тл. спец.	Средов В.В.		Р	см. табл.
Рис. пер.	Витицкий А.И.	Лист Листов 1		
		Асбестоцементные плоские листы ГОСТ 18124-75		
		Министерство СССР ЦНИИЭП/Испытательной ст. Андреевка		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1000						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
			1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x	x	x	x		
			1.865-7-1-1000 СБ	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x		
				<u>Сборочные единицы</u>								
12	1	1.865-7-1-1100		Каркас ДК1	1							
			-01	Каркас ДК2		1						
			-02	Каркас ДК3			1					
			-03	Каркас ДК4				1				
			-04	Каркас ДК5					1			
			-05	Каркас ДК6						1		

Условные наименования:	ПДА-61	ПДА-62	ПДА-63	ПДА-61-Т	ПДА-62-Т	ПДА-63-Т
------------------------	--------	--------	--------	----------	----------	----------

ГИП	Пассон С.И.	Инж.отд.	Бирко Е.С.
Пл.спец.	Седов В.В.	Рис.	Рис.
Рук.гр.	Четинов А.И.	Инж.	Инж.

1.865-7-1-1000

Плита покрытия ПДА

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

Министерство СССР
ЦНИИТсельстрой
г. Архангельск

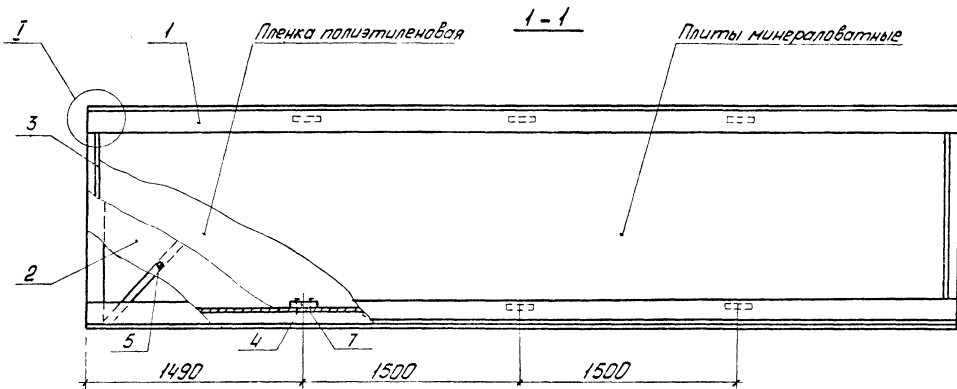
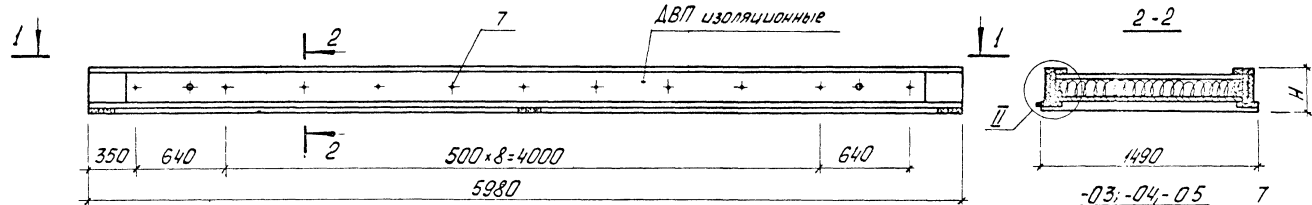
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-1000						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Детали</u>								
12	2	1.865-7-1-1001		Обшивка Л-1	2	2	2	2	2	2		
54	3	1.865-7-1-1002		Ребра тарцевые 32x110; L=1290	2			2				0,0091 м ³
			-01	Ребра тарцевые 32x110; L=1285	2				2			0,0090 м ³
			-02	Ребра тарцевые 32x110; L=1275			2			2		0,0090 м ³
54	4	1.865-7-1-1003		Брус 32x32; L=200	6	6	6	6	6	6		0,0013 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>								
		5		Шурупы А4x1009,2 ГОСТ 1445-70*	8	8	8	8	8	8		
		6		Шурупы А5x1009,2 ГОСТ 1445-70*	4	4	4	4	4	4		
		7		Гвозди К3x70 ГОСТ 4023-63*	34	34	34	36	36	36		
				<u>Материалы</u>								
				Пленка полиэтилен. ГОСТ 10354-75	736	736	736	736	736	736		м ²
				Плиты минераловатн. ГОСТ 9573-75								м ³ по проекту
				ДВП изоляционные ГОСТ 4538-74	0052	005	0043	0052	005	0043		м ³

- Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.
- Позиции 3, 4 изготавливать из пиломатериала сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.

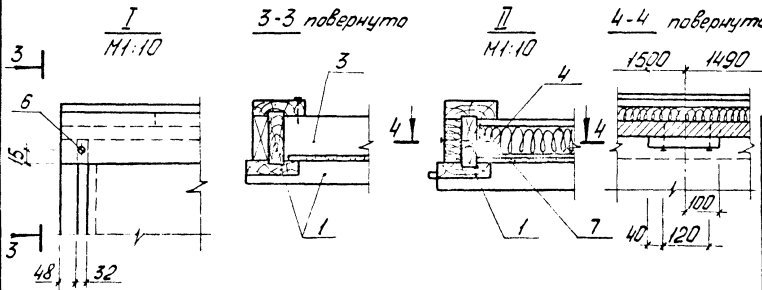
1.865-7-1-1000

Лист
2

1.865-7 -1-1000; -01; -02



Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7 -1-1000	ПДА-61	229	420,0
-01	ПДА-62	244	440,0
-02	ПДА-63	264	473,0
-03	ПДА-61-Т	229	420,0
-04	ПДА-62-Т	244	440,0
-05	ПДА-63-Т	264	473,0



1. Масса плит дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta=10$ мм.
2. Расход древесины смотри вomenclature выш 0

ГИП	Лассон С.М.	
Начальн	Сурко Е.С.	
Проект	Семенов В.В.	
Рук. экз.	Челюдов А.И.	

1.865-7 -1-1000 СБ		
Плита покрытия ПДА Сборочный чертёж	Станд. Масса	Масштаб
	р см. модн	1:25
	Лист	Листов 1
Министерство ССР ЦНИИЭП лесной г. Ленинград		

Формат 3:0 мм	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение № 1865-7-1-1100					Примечание	
				-	01	02	03	04		05
			<u>Документация</u>							
		1.865-7-1-0000 ТО	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	
		1.865-7-1-1100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
			Сборочные единицы							
12	1	1.865-7-1-1110	Ребро продольное Р1	2			2			
		-01	Ребро продольное Р2		2			2		
		-02	Ребро продольное Р3			2			2	
			<u>Детали</u>							
11	2	1.865-7-1-1113	Ребро поперечное Р4	2			2			
		-01	Ребро поперечное Р5		2			2		
		-02	Ребро поперечное Р6			2				
	3	-03	Ребро поперечное Р7	2			2		2	
		-04	Ребро поперечное Р8		2			2		

Указание наименований

AK1	AK2	AK3	AK4	AK5	AK6
-----	-----	-----	-----	-----	-----

Ген. Дюссанс Н.	Инж. Бурко Е.С.	Инж. Семенов В.В.	Инж. Чистых А.И.	Инж. Луговой В.В.
-----------------	-----------------	-------------------	------------------	-------------------

1865-7-1-1100

Каркас АК1-АК6

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

Министерство СССР
ЦНИИТМАШ г. Москва

Формат 3:0 мм	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1865-7-1-1100					Примечание	
				-	01	02	03	04		05
	3	1.865-7-1-1113 -05	Ребро поперечное Р9			2			2	
Н	4	1.865-7-1-1114	Ребро поперечное Р10	2			2			
		-01	Ребро поперечное Р11		2			2		
		-02	Ребро поперечное Р12			2			2	
		-03	Ребро поперечное Р13	1			1			
		-04	Ребро поперечное Р14		1			1		
		-05	Ребро поперечное Р15			1			1	
54	6	1.865-7-1-1115	Вкладыш торный 32x120, L: 260	4	4	4	4	4	4	0,0036 м ³
54	7	1.865-7-1-1116	Рейка черная 8x8; L: 5980	1	1	1	1	1	1	0,0003 м ³
54	8	1.865-7-1-1117	Прокладка опоры 31x140; L: 140				2			0,0012 м ³
		-01	Прокладка опоры 35x140; L: 140					2	2	0,0014 м ³
			<u>Стандартные изделия</u>							
	9		Шурупы А5x10 ГОСТ 1145-70*	28	28	28	28	28	28	
	10		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	16	16	16	16	16	16	
	11		Гвозди П12x25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12	12	12	12	
			<u>Материалы</u>							
			Клей КБ-3	0,64	0,69	0,78	0,64	0,69	0,78	

1. Позиции 6, 7 и 8 изготавливать из пиломатериалов сорта или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз 6, 7 и 8 соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 2Б
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

1.865-7-1-1100

Лист
2

Рис.1

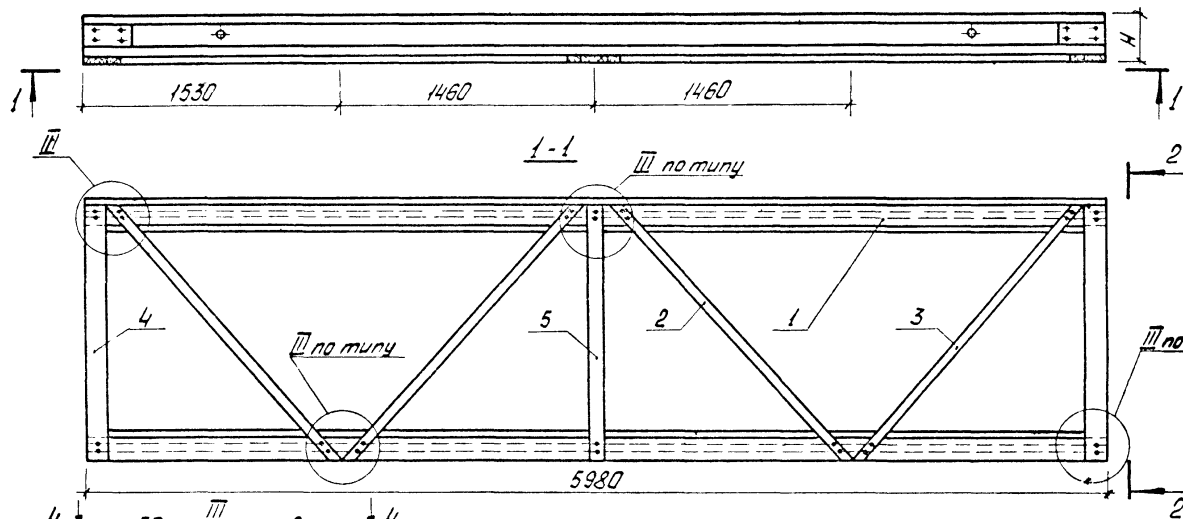
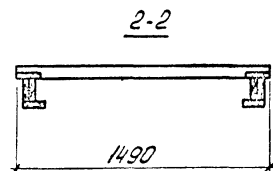
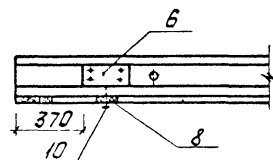
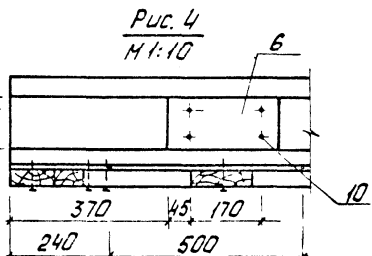
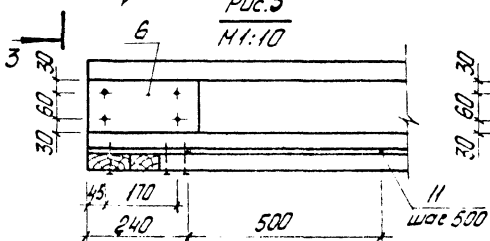
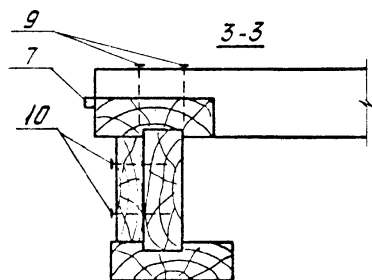
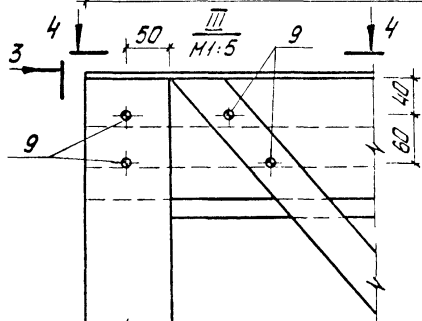


Рис.2 остальное см. рис.1



Сечение 4-4

Для исполнения с порядковым номером	Рис.
-00; -01; -02	3
-03; -04; -05	4



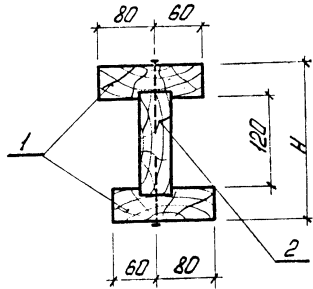
Обозначение	Марка	Рис.	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-1100	ДК1		229	157,0
-01	ДК2	1	244	177,0
-02	ДК3		264	212,0
-03	ДК4		229	157,0
-04	ДК5	2	244	177,0
-05	ДК6		264	212,0

Поз. 2+8 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

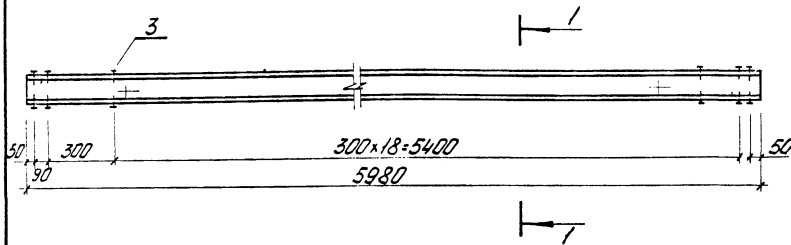
ГМП	ГЛАССОНСКИ	
Начальн.	Бирюков С.	2000
П. спец.	Свобод В.В.	
Рис. зр.	Чистиков А.И.	участ.
Ст. инж.	Лугин В.	2000

1.865-7-1-1100 СБ		
Каркас ДК1-ДК6 Сборочный чертеж	Став.	Масса
	Р	см. табл. 1-25
	Лист	Листов
Минсельстрой СССР ЦНИИЗ/сельстрой г. Архангельск		

1:1
M:5



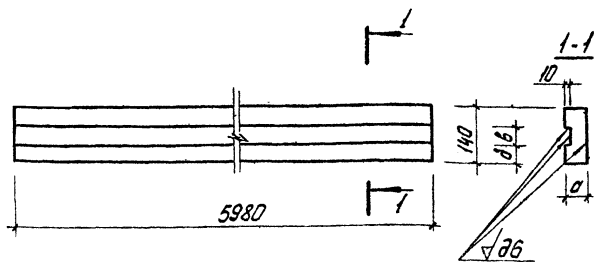
№	Группа	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1865-7-1-1110			Примечание
				-	01	02	
		1865-7-1-0000 ТД	Документация				
		1865-7-1-1110	Техническое описание	x	x	x	
			Сборочный чертеж	x	x	x	
			<u>Детали</u>				
11	1	1865-7-1-1111	Полка П1	2			
		-01	Полка П2		2		
		-02	Полка П3			2	
11	2	1865-7-1-1112	Стенка С1	1			
		-01	Стенка С2		1		
		-02	Стенка С3			1	
			<u>Стандартные изделия</u>				
	3		Гвозди К4х120 ГОСТ 4028-63*	44	44	44	
			<u>Материалы</u>				
			Клей КБ-3	0,28	0,31	0,36	кг



Гвозди защитить от коррозии гальваническим цинкованием или кадмированием при толщине покрытия 20-40мкм.

Обозначение	Марка	Н, мм	Объем, м ³
1865-7-1-1110	Р1	198	0,096
-01	Р2	208	0,11
-02	Р3	228	0,135

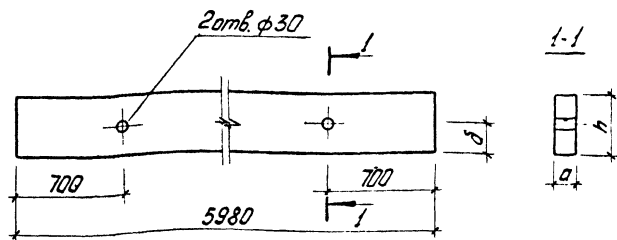
ГМП	Поселенский	Исполн.	Дата	1865-7-1-1110		
Анатолий	Виктор С.С.	555	5	Ребро продольное Р1 ÷ Р3		
П. спец.	Севдов В.В.			Станд. Масса		
Рук. гр.	Четников А.И.			Р	-	1,25
				Лист 1 из 1		
				Инженер А.С.С.Р. ЧИНИН П.С.Е.Л.С.Т.Р.А.Й. г. Армавир		



Обозначение	Размеры, мм			Объем древесины, м ³
	а	б	в	
1.865-7-1-1111	39	60,5	39	0,032
-01	44	58	44	0,037
-02	54	53	54	0,045

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*

ГМП	Классификация	Объем	1.865-7-1-1111	Станд.	Масса	Масшт.
Нач.отв. Билко Е.С.	Билко Е.С.	Билко Е.С.				
Проект. Седов В.В.	Седов В.В.	Седов В.В.	Лист	Листов 1		
Рук.зр. Митина В.И.	Митина В.И.	Митина В.И.	Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель γ=10±2%			
Техник. Луденкова В.	Луденкова В.	Луденкова В.	Министерство СССР ЦНИИП лесостроительной г. Архангельск			

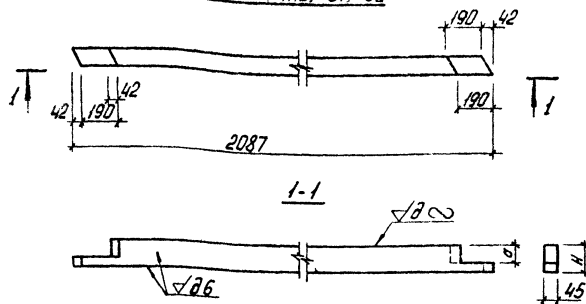


Обозначение	Класс чистоты	Размеры, мм			Объем древесины, м ³
		а	д	h	
1.865-7-1-1112	б	39	70	140	0,032
-01	б	44	70	140	0,037
-02	б	54	70	140	0,045
-03	с	32	60	120	0,023

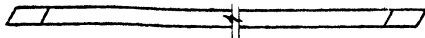
Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*

ГМП	Классификация	Объем	1.865-7-1-1112	Станд.	Масса	Масшт.
Нач.отв. Билко Е.С.	Билко Е.С.	Билко Е.С.				
Проект. Седов В.В.	Седов В.В.	Седов В.В.	Лист	Листов 1		
Рук.зр. Митина В.И.	Митина В.И.	Митина В.И.	Пиломатериалы ГОСТ 8486-66 сосна или ель γ=10±2%			
Техник. Луденкова В.	Луденкова В.	Луденкова В.	Министерство СССР ЦНИИП лесостроительной г. Архангельск			

1.865-7 -1-1113; -01; -02



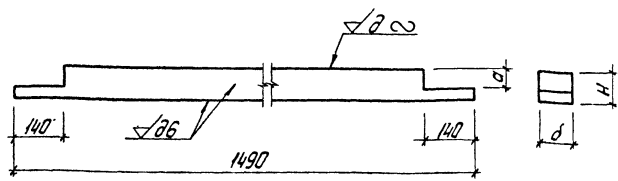
1.865-7 -1-1113; -03; -04; -05 -зеркальное отражение
Остальное см. 1.865-7 -1-1113; -01; -02



Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Объем древесины м ³
		а	н	
1.865-7 -1-1113	1	39	70	0,065
-01		44	80	0,075
-02		54	90	0,084
-03		39	70	0,065
-04		44	80	0,075
-05	2	54	90	0,084

Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*.

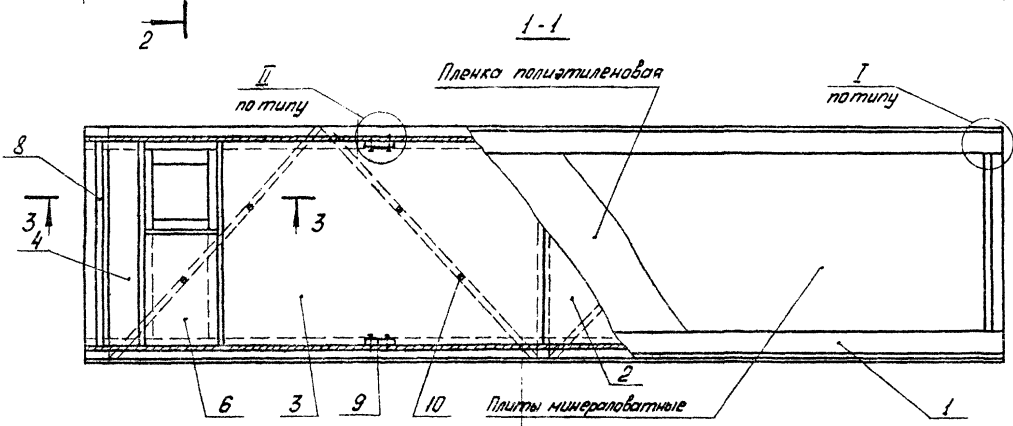
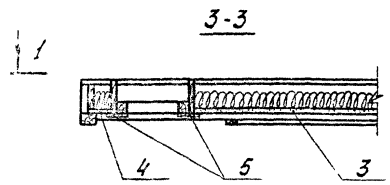
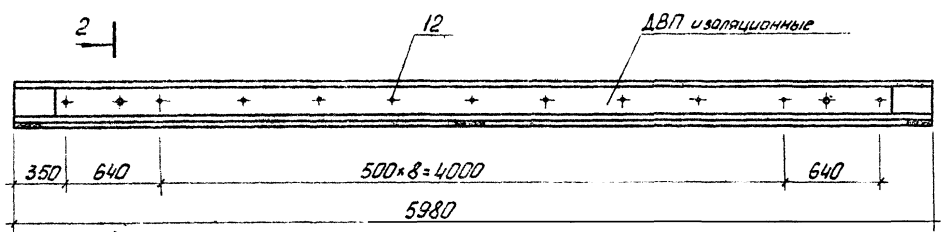
Гип	Лассан.С.М.	Нач.отд.	Бирко.Е.С.	П.случ.	Седов.В.В.	Рук.гр.	Устинов.И.И.	1.865-7 -1-1113		
								Став.	Масса	Мощт.
								Р	-	1:10
								лист	листов	1
								Пиломатериалы ГОСТ 4486-66 сосна или ель $\gamma = 10 \pm 2\%$ Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Москва		



Обозначение	Размеры, мм			Объем древесины м ³
	а	δ	н	
1.865-7 -1-1114	39	100	70	0,01
-01	44	100	80	0,012
-02	54	100	90	0,013
-03	39	60	70	0,006
-04	44	60	80	0,007
-05	54	60	90	0,008

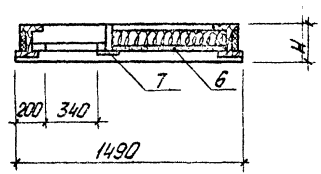
Качество древесины должно удовлетворять II категории элементов деревянных конструкций по СНиП II-V.4-71*.

Гип	Лассан.С.М.	Нач.отд.	Бирко.Е.С.	П.случ.	Седов.В.В.	Рук.гр.	Устинов.И.И.	1.865-7 -1-1114		
								Став.	Масса	Мощт.
								Р	-	1:10
								лист	листов	1
								Пиломатериалы ГОСТ 4486-66 сосна или ель $\gamma = 10 \pm 2\%$ Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой г. Москва		



Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-2000	ПАА-61-03	229	428,0
-01	ПАА-62-03	244	447,0
-02	ПАА-63-03	264	481,0

2-2



Масса плит дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta = 10$ мм.

Расход древесины сматри в номенклатуре вып. 0.

Гип	Глассон С.М.	Мач.отв.	Бирко Б.С.	Пл.спец.	Седов В.В.	Рук.зр.	Устинов А.И.	Чука		
1.865-7-1-2000 СБ										
Плита покрытия ПАА с отверстием 300x300 Сварочный чертеж								Станд.	Масса	Масшт.
								Р	СМ. табл.	1:25
								Лист	Листов 1	
								Министерство СССР ЦНИИТЭспецстрой г. Архангельск		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100						Примечание
				-	01	02				
			<u>Документация</u>							
		1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x				
		1.865-7-1-1100 С5	Узел III	x	x	x				
		1.865-7-1-2100 С6	Сборочный чертеж	x	x	x				
			<u>Сборочные единицы</u>							
1		1.865-7-1-1110	Ребра продольные Р1	2						
		-01	Ребра продольные Р2		2					
		-02	Ребра продольные Р3			2				

Условные
наименования
AK7
AK8
AK9

ГМП	Гласнов С.В.	Иванов
Нач.отд	Будко Е.С.	Будко
Пислец	Седов В.В.	Седов
Рук.за	Четков В.В.	Четков
Ст.инж	Лубов В.В.	Лубов

1.865-7-1-2100

Каркас. AK7 - AK9

Стр.	Лист	Листов
Р	Г	Ч

Министерство СССР
ЦНИИТсельстрой
г. Москва

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100						Примечание
				-	01	02				
	2	1.865-7-1-2110	Ребра каркаса Р16	1						
		-01	Ребра каркаса Р17		1					
		-02	Ребра каркаса Р18			1				
	3	-03	Ребра каркаса Р19	1						
		-04	Ребра каркаса Р20		1					
		-05	Ребра каркаса Р21			1				
	4	-06	Ребра каркаса Р22	1						
		-07	Ребра каркаса Р23		1					
		-08	Ребра каркаса Р24			1				
			<u>Детали</u>							
	5	1.865-7-1-1113	Ребра поперечные Р4	2						
		-01	Ребра поперечные Р5		2					
		-02	Ребра поперечные Р6			2				

1.865-7-1-2100

Код материала	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100								Примечание		
					-	01	02								
		6	1.865-7-1-1113	-03 Ребра поперечные Р7	2										
				-04 Ребра поперечные Р8		2									
				-05 Ребра поперечные Р9			2								
		7	1.865-7-1-1114	Ребра поперечные Р10	2										
				-01 Ребра поперечные Р11		2									
				-02 Ребра поперечные Р12			2								
		8		-03 Ребра поперечные Р13	1										
				-04 Ребра поперечные Р14		1									
				-05 Ребра поперечные Р15			1								
54		9	1.865-7-1-1115	Вкладыши впадок 32x120 L=260	4	4	4							0,0029 м ³	
54		10	1.865-7-1-1116	Рейки череват 8x8; L=5980	1	1	1							0,0023 м ³	
54		11	1.865-7-1-2114	Брус 60x100; L=340	1									0,002 м ³	
				-01 Брус 60x98; L=340		1								0,0019 м ³	
				-02 Брус 60x93; L=340			1							0,0018 м ³	

1.865-7-1-2100

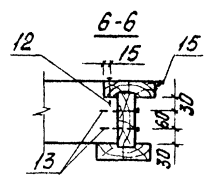
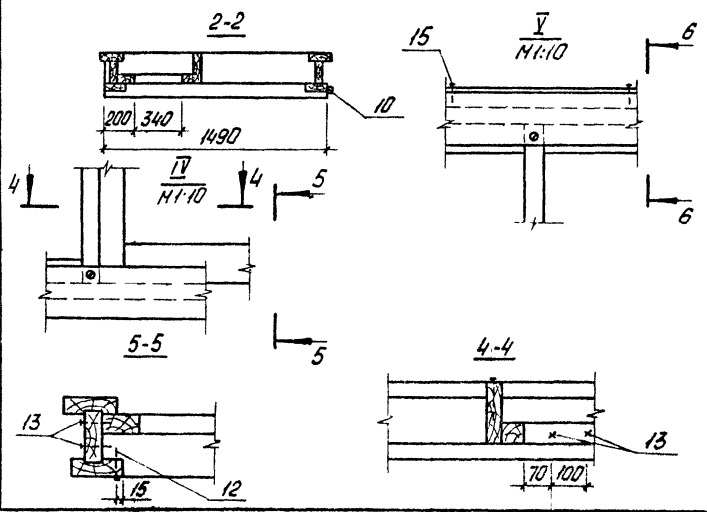
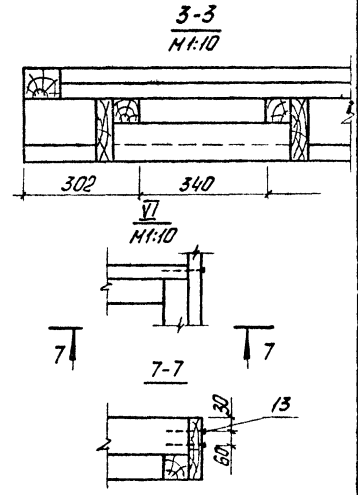
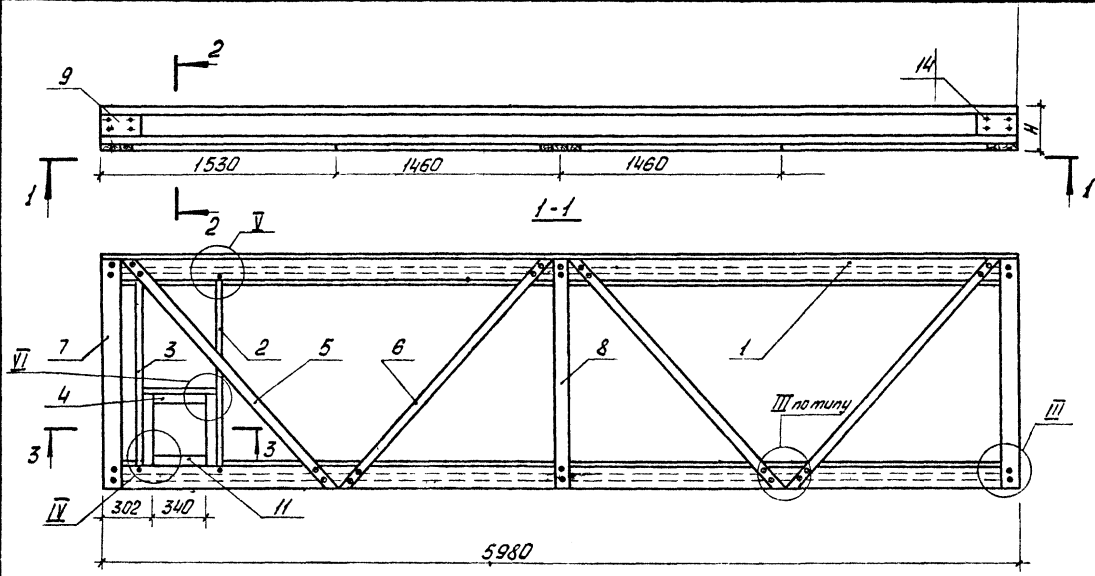
Лист
3

Код материала	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-2100								Примечание		
					-	01	02								
				<u>Стандартные изделия</u>											
		12		Шпатель А5x70 ГОСТ 1145-70*	32	32	32								
		13		Гвозди К4x100 ГОСТ 4028-63*	15	15	15								
		14		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	16	16	16								
		15		Гвозди П42x25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12								
				<u>Материалы</u>											
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8								

1. Позиции 9, 10, 11 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз. 9, 10, 11 соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты Б6.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

1.865-7-1-2100

Лист
4



Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-2100	ДК7	229	170
	-01 ДК8	244	190
	-02 ДК9	264	226

Все узлы на клею с шурупным прижимом.
 Позиции 2 ÷ 11 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.

Гип	Гласанска	
Начальн	Бирко Е.С.	358
Гл. спец.	Сейдов В.В.	Вильям
Рук. гр.	Читинова Л.	Ушай
Ст. инж.	Луговой С.	Мухоморова

1.865-7-1-2100 СБ		
Коркас ДК7 ÷ ДК9	Станд. Р	Масса см. табл.
Сборочный чертеж	Масшт. 1:25	Лист 1 из 1
Нинсвадстрей СССР ЦНИИПсельстрой г. Апрелевка		

Рис.1

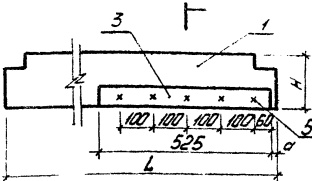


Рис.2

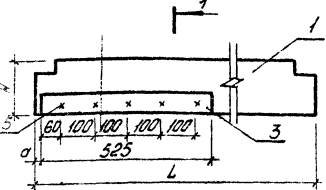
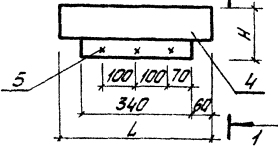


Рис.3



1-1



Рисунки	Знач.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении 1.865-7-1-2110								Примечание			
				-	01	02	03	04	05	06	07		08		
				<u>Документация</u>											
		1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
		1.865-7-1-2110 СБ	Сборочный чертеж	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
				<u>Детали</u>											
11	1	1.865-7-1-2111	Ребро поперечное Р25	1			1								
		-01	Ребро поперечное Р26	1				1							
		-02	Ребро поперечное Р27				1			1					
		-03	Ребро поперечное Р28									1			
		-04	Ребро поперечное Р29										1		
		-05	Ребро поперечное Р30											1	
64	3	1.865-7-1-2112	Брус 60x60, L=525	1	1	1	1	1	1	1					0,0019 м ³
64	4	1.865-7-1-2113	Брус 60x60, L=340									1	1	1	0,0012 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>											
	5		Гвозди Кз*70 ГОСТ 4028-63*	5	5	5	5	5	5	5	3	3	3		

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		H	α	L	
1.865-7-1-2110		159	7	1290	5,0
-01	1	164	5	1285	5,1
-02		174	-	1275	5,3
-03	2	159	7	1290	5,0
-04		164	5	1285	5,1
-05		174	-	1275	5,3
-06	3	159	-	460	2,1
-07		164	-	460	2,15
-08		174	-	460	2,2

1. Позиции 3,4 устанавливать из пиломатериалов сорта или в/в 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

ГИП	Дюссон С.И.	Инженер	1.865-7-1-2110	Ребро каркаса Р16÷Р24	Сталь	Масса	Насит
Начальн.	Бирко Е.С.	Инж.					
Ул. спец.	Сейдов В.В.	Инж.					
Рис. эр.	Котиков И.И.	Инж.					
Ст. инж.	Луговой В.В.	Инж.					
					Р	см	1:10
					лист	лист	1
Министерство СССР ЦНИИСПолыстрой г. Армавир							

Кол-во	Занос	Л.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3000			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x	
			1.865-7-1-3000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
			1.865-7-1-1000 СБ	Узлы I, II	x	x	x	
				<u>Сборочные единицы</u>				
12	1		1.865-7-1-3100	Каркас ДК10	1			
			-01	Каркас ДК11		1		
			-02	Каркас ДК12			1	
				<u>Детали</u>				
12	2		1.865-7-1-1001	Обшивка А1				
	3		-04	Обшивка А5	1	1	1	
	4		-05	Обшивка А6				

Угловые
каркасы:
ПДА-61-07
ПДА-62-07
ПДА-63-07

Гипс	Лессированная	Силикат
Намолот	Портока Е.С.	Стекло
Пл. спец.	Седов В.В.	Рез-а
Руч. ср.	Чистильщик	Узел

1.865-7-1-3000

Плита покрытия ПДА
с отверстием 700x700

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

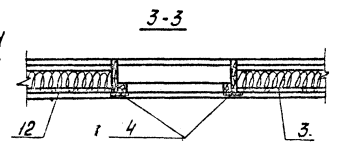
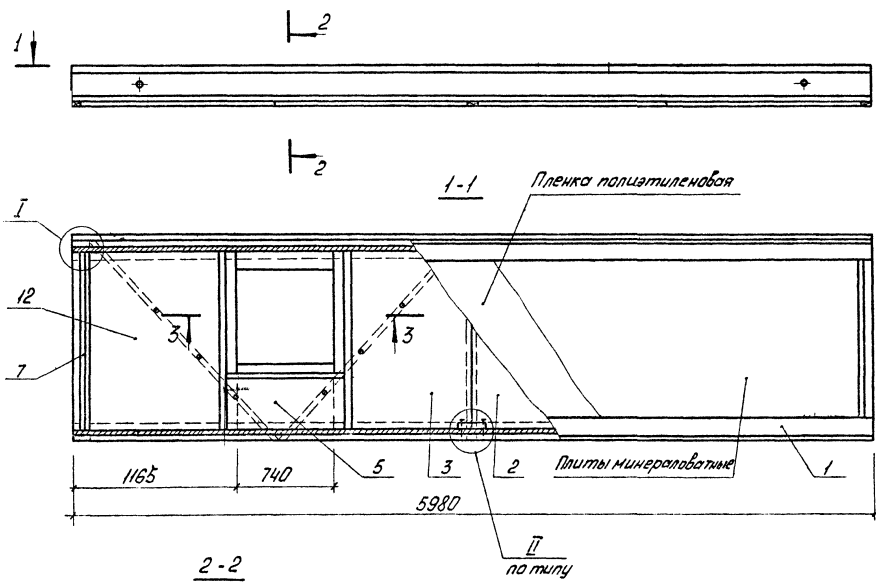
Министерство СССР
Центральная
г. Артемовск

Кол-во	Занос	Л/поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3000			Примечание
					-	01	02	
12	5		1.865-7-1-1001 -08	Обшивка А7	1	1	1	
	6		-09	Обшивка А8	1	1	1	
	12		-010	Обшивка А11	1	1	1	
64	7		1.865-7-1-1002	Ребра торцевые 32x110; L=1290	2			0,0091 м ³
			-01	Ребра торцевые 32x110; L=1285		2		0,0090 м ³
			-02	Ребра торцевые 32x110; L=1275			2	0,0090 м ³
64	8		1.865-7-1-1003	Брус 32x32; L=200	6	6	6	0,0013 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>				
	9			Шпатель А4-40 092 ГОСТ 1145-70*	23	23	23	
	10			Шпатель А5-70 092 ГОСТ 1145-70*	4	4	4	
	11			Гвозди К3-70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12	
				<u>Материалы</u>				
				Пленка полиэтиленовая ГОСТ 10354-73	10,8	10,8	10,8	м ²
				Плиты минераловатки ГОСТ 9753-72*				м ³ по проекту

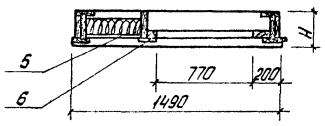
- Гвозди защитить от коррозии гутем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.
- Позиции 7,8 изготавливать из пиломатериала сосна или ель по ГОСТ 3486-66.

1.865-7-1-3000

Лист
2



Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-3000	ПДА-61-07	229	434,0
-01	ПДА-62-07	244	459,0
-02	ПДА-63-07	264	488,0



1. Масса плит покрытия дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta = 10$ мм.
2. Расход древесины сматри в оконной раме вып. Д.

ГМП	Гласная С.И.	С.И.		1.865-7-1-3000 СВ			
начальн.	Бирюк Е.С.	С.И.					
Пл. спец.	Семенов В.В.	В.И.		Плита покрытия ПДА с отверстием 700x700	Станд.	Масса	Масштаб
Рук. пр.	Четинюк И.И.	И.И.			р	см. табл.	1:25
				Сварочный чертеж		Лист 1 из 1	
				Министерство СССР ЦНИИАвтоматостр. с. Архангельск.			

Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1865-7-1-3100										Примечание		
				-	01	02										
			<u>Документация</u>													
		1865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x										
		1865-7-1-3100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x										
		1865-7-1-2100 СБ	Узлы I, II, III	x	x	x										
		1865-7-1-1100 СБ	Узел III	x	x	x										
			<u>Сборочные единицы</u>													
10	1	1865-7-1-1110	Ребра продольные Р1	2												
		-01	Ребра продольные Р2	2												
		-02	Ребра продольные Р3			2										

Удельные материалы
 АК 10
 АК 11
 АК 12

ГНП	Лосанска	Степанов	Степанов
Мочалов	Бурда Е.С.	Степанов	Степанов
Попов	Савва В.А.	Степанов	Степанов
Рык. гр.	Метелов А.И.	Степанов	Степанов
Станков	Луратов В.В.	Степанов	Степанов

1865-7-1-3100

Каркас
 АК 10 ÷ АК 12

Стат	Лист	Листов
Р	1	4
Министерство СССР ЦНИИ Песельстрой г. Агренево		

Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1865-7-1-3100										Примечание		
				-	01	02										
12	2	1865-7-1-3110	Ребра каркаса Р34	1												
		-01	Ребра каркаса Р35		1											
		-02	Ребра каркаса Р36			1										
12	3		Ребра каркаса Р37	1												
		-04	Ребра каркаса Р38		1											
		-05	Ребра каркаса Р39			1										
12	4		Ребра каркаса Р40	1												
		-07	Ребра каркаса Р41		1											
		-08	Ребра каркаса Р42			1										
			<u>Детали</u>													
11	5	1865-7-1-1112	Стенка С4	2	2	2										
	6	1865-7-1-1113	Ребра поперечные Р4	2												
		-01	Ребра поперечные Р5		2											
		-02	Ребра поперечные Р6			2										

1865-7-1-3100

Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3100							Примечание	
					-	01	02						
		7	1.865-7-1-113	-03 Ребра поперечные Р7	2								
				-04 Ребра поперечные Р8		2							
				-05 Ребра поперечные Р9			2						
11		8	1.865-7-1-114	Ребра поперечные Р10	2								
				-01 Ребра поперечные Р11		2							
				-02 Ребра поперечные Р12			2						
		9		-03 Ребра поперечные Р13	1								
				-04 Ребра поперечные Р14		1							
				-05 Ребра поперечные Р15			1						
64		10	1.865-7-1-116	Рейка черная 8x8; L=5980	1	1	1						0,0003
64		11	1.865-7-1-3113	Брус 60x100; L=740	1								0,0044 м ³
				-01 Брус 60x98; L=740		1							0,0043 м ³
				-02 Брус 60x93; L=740			1						0,0041 м ³

1.864-7-1-3100

лист
3

Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-3100							Примечание	
					-	01	02						
				<u>Стандартные изделия</u>									
		12		Шурупы 5x70/9,2 ГОСТ 1145-70*	32	32	32						
		13		Гвозди К4x100 ГОСТ 4028-63*	19	19	19						
		14		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	26	26	26						
		15		Гвозди П1,2x25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12						
				<u>Материалы</u>									
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8						

1. Позиции 10, 11 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз. 10, 11, соприкасающиеся с рамами каркаса должны иметь класс чистоты 2Б.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

1.865-7-1-3100

лист
4

Рис. 1

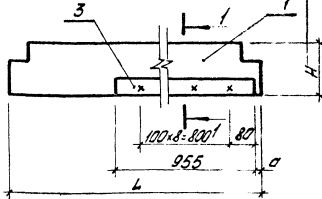
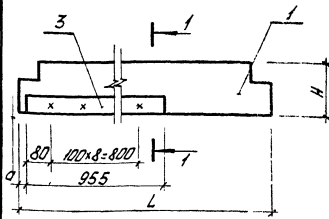


Рис. 2

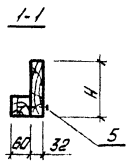
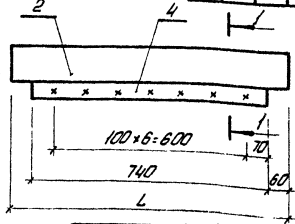


Код	Обозначение	Наименование	Количество по исполнению 1.865-7-1-3110								Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07	08		
		<u>Документация</u>										
	1.865-7-1-000010	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	1.865-7-1-3110 СБ	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
		<u>Детали</u>										
1	1.865-7-1-2111	Ребра поперечные P25	1		1							
	-01	Ребра поперечные P26	1		1							
	-02	Ребра поперечные P27		1			1					
2	-05	Ребра поперечные P31							1			
	-09	Ребра поперечные P32								1		
	-08	Ребра поперечные P33									1	
3	1.865-7-1-3111	Брус 60x60, L: 955	1	1	1	1	1	1				0,0033 м ³
4	1.865-7-1-3112	Брус 60x60, L: 740								1	1	1
		<u>Стандартные изделия</u>										
5		Гвозди КЗ-70 ГОСТ 4028-63*	9	9	9	9	9	9	7	7	7	

1. Позиции 3,4 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель сорта по ГОСТ 8486-66.

Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		H	σ	L	
1.865-7-1-3110					
-01	1	159	7	1290	5,9
-02		164	5	1285	6,0
-03		174	-	1275	6,2
-04	2	159	7	1290	5,9
-05		164	5	1285	6,0
-06		174	-	1275	6,2
-07	3	159	-	860	4,1
-08		164	-	860	4,2
		174	-	860	4,9

Рис. 3



ГНД	Госпроект	Исполнитель
Исполн.	Будко Б.С.	
Проект.	Савлов В.В.	
Рис. №	Ильин В.И.	

1.865-7-1-3110		
Станд	Масса	Материал
Ребра каркаса P34-P42		
P	сч. мод.	1:10
Лист	Листов	
Нижелегированная оцинкованная сталь		
Длина: 955 мм		

Вид работ	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на изделие № 1.865-7-1-4000										Примечание		
					-	01	02										
				<u>Документация</u>													
			1.865-7-1-0000 T0	Техническое описание	x	x	x										
			1.865-7-1-4000 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x										
			1.865-7-1-1000 СБ	Челы I, II	x	x	x										
				<u>Сборочные единицы</u>													
12	1	1.865-7-1-4100		Каркас АК13	1												
			-01	Каркас АК14		1											
			-02	Каркас АК15			1										
				<u>Детали</u>													
12	2	1.865-7-1-1001		Обшивка Л1	1	1	1										
			-02	Обшивка Л3	1	1	1										
			-03	Обшивка Л4	1	1	1										
			-05	Обшивка Л6	2	2	2										

Итого на изделие №

АК13
АК14
АК15

Гип	Горюсис	Кл. Д.	Кл. В.	Кл. П.	Кл. Т.	Кл. У.	Кл. Ф.	Кл. Ц.	Кл. Ч.	Кл. Ш.	Кл. Щ.	Кл. Э.	Кл. Ю.	Кл. Я.
Нач. отп.	Будто Е.С.	Кл. Д.	Кл. В.	Кл. П.	Кл. Т.	Кл. У.	Кл. Ф.	Кл. Ц.	Кл. Ч.	Кл. Ш.	Кл. Щ.	Кл. Э.	Кл. Ю.	Кл. Я.
Л. спец.	Сред. В. В.	Кл. Д.	Кл. В.	Кл. П.	Кл. Т.	Кл. У.	Кл. Ф.	Кл. Ц.	Кл. Ч.	Кл. Ш.	Кл. Щ.	Кл. Э.	Кл. Ю.	Кл. Я.
Фак. зд.	Четкоб. н.	Кл. Д.	Кл. В.	Кл. П.	Кл. Т.	Кл. У.	Кл. Ф.	Кл. Ц.	Кл. Ч.	Кл. Ш.	Кл. Щ.	Кл. Э.	Кл. Ю.	Кл. Я.

1.865-7-1-4000

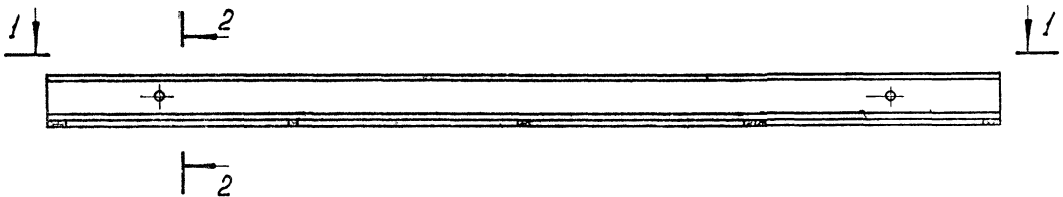
Станд.	Листов	
	1	2
Плита покрытия ПДА с отверстиями 100x100		
Минимум три слоя цинк-ламельной стальной проволоки		

Вид работ	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на изделие № 1.865-7-1-4000										Примечание		
					-	01	02										
54	6	1.865-7-1-1102		Рефр. тарель 32x110, L=1280	2												0,0091 м ³
			-01	Рефр. тарель 32x110, L=1285		2											0,0092 м ³
			-02	Рефр. тарель 32x110, L=1275			2										0,0090 м ³
54	7	1.865-7-1-1003		Блок 32x32, L=200	6	6	6										0,0013 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>													
			8	Шурфы 14x40 ГОСТ 1145-70*	16	16	16										
			9	Шурфы 15x70 ГОСТ 1145-70*	4	4	4										
			10	Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-53*	12	12	12										
				<u>Материалы</u>													
				Плита ламинированная ГОСТ 10254-73	8,9	8,9	8,9										м ²
				Плм. мармаловиты ГОСТ 9573-72													м ² по проекту

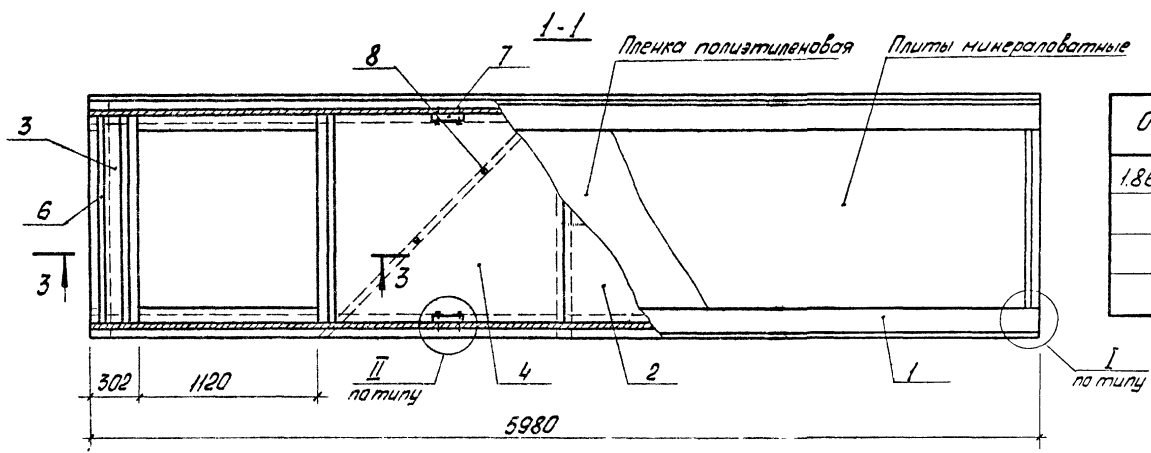
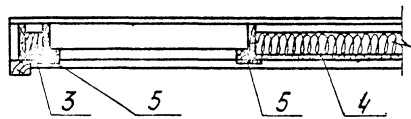
- Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.
- Позиции 6, 7 изготавливать из пиломатериала сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.

1.865-7-1-4000

Лист
2

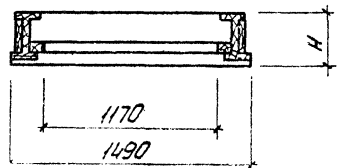


3-3



Обозначение	Марка	Н мм	Масса кг
1.865-7-1-4000	ПДА-61-011	229	402
	-01 ПДА-62-011	244	411
	-02 ПДА-63-011	264	455

2-2



Масса плит дана при наибольшей толщине утеплителя и листах асбестоцементных $\delta=10$ мм.

Расход древесины смотри в номенклатуре вып. 0.

ГНП	Гласанг.М.	Зав.	1.865-7-1-4000 СБ	Станд.	Масса	Масшт.
Нач.отд.	Бурко Е.С.	Зав.				
П.спец.	Седоб В.В.	Зав.	Плита покрытия ПДА с отверстием 1100x1100	р	см. табл.	1:25
Выс. гр.	Четиной.Н.	Зав.				
			Сдвоенный чертеж	Лист	Листов ?	
				Минсельстрой СССР ЦНИИПсельстрой г. Архангельск		

Рядовые номера	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнении 1865-7-1-4100										Примечание	
					-	01	02									
				<u>Документация</u>												
			1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x									
			1.865-7-1-4100 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x									
			1.865-7-1-1100 СБ	Узел III	x	x	x									
			1.865-7-1-2100 СБ	Узел IV	x	x	x									
				<u>Сборочные единицы</u>												
12	1		1.865-7-1-1110	Ребра продольные Р1	2											
			-01	Ребра продольные Р2	2											
			-02	Ребра продольные Р3			2									

Углубление
напильник:
AK13
AK14
AK15

ГНП	Гласан С.И.	Директор	
Мачаго	Бирко Е.С.	Инженер	
Гаспеч	Седов В.В.	Инженер	
Вук зр.	Четиницкий	Инженер	

1865-7-1-4100

Каркас АК13 ÷ АК15

Станд	Лист	Листов
Р	1	4

Министерство ССР
ЦНИИПТельстрой
г. Копенгага

Рядовые номера	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	1865-7-1-4100										Примечание	
					-	01	02									
12	2		1.865-7-1-4110	Ребра каркаса Р43	2											
			-01	Ребра каркаса Р44	2											
			-02	Ребра каркаса Р45			2									
				<u>Детали</u>												
11	3		1.865-7-1-1113	Ребра поперечные Р4	1											
			-01	Ребра поперечные Р5	1											
			-02	Ребра поперечные Р6			1									
	4		-03	Ребра поперечные Р7	2											
			-04	Ребра поперечные Р8	2											
			-05	Ребра поперечные Р9			2									

1.865-7-1-4100

Лист
2

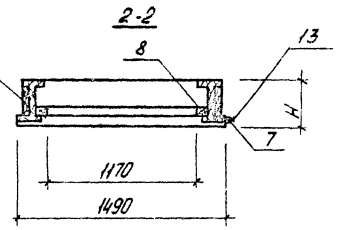
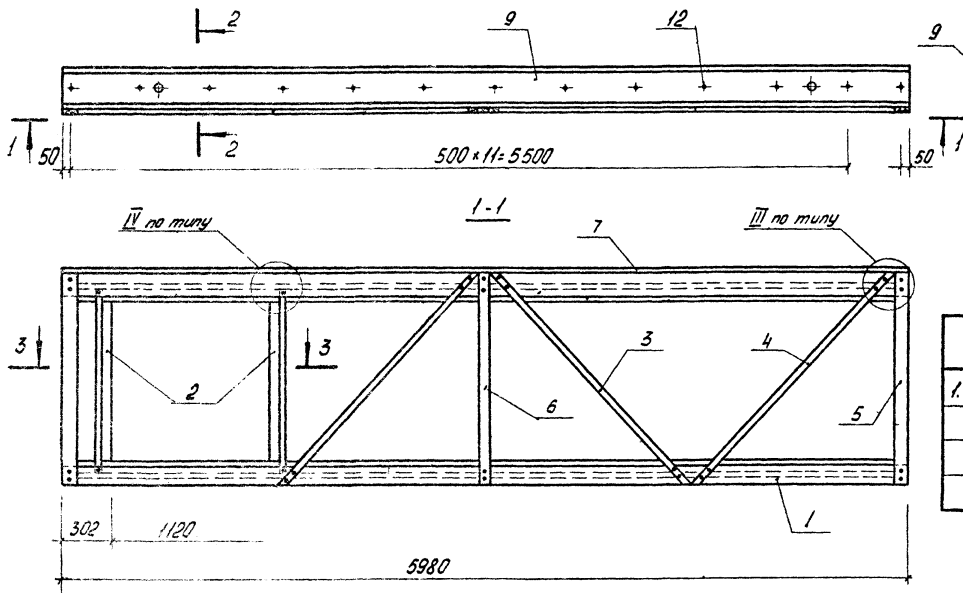
Вид работ	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4100										Примечание	
					-	01	02									
11	5		1.865-7-1-114	Ребра поперечные Р10	2											
			-01	Ребра поперечные Р11	2											
			-02	Ребра поперечные Р12		2										
	6		-03	Ребра поперечные Р13	1											
			-04	Ребра поперечные Р14	1											
			-05	Ребра поперечные Р15		1										
54	7		1.865-7-1-116	Реша черепной в.в.; L=5980	1	1	1									0,0003 м ³
54	8		1.865-7-1-4112	Брус 60*60; L=1120	2											0,008 м ³
			-01	Брус 60*58; L=1120		2										0,0076 м ³
			-02	Брус 60*53; L=1120			2									0,0068 м ³
11	9		1.865-7-1-112	-03 Стенка С4	2	2	2									

1.865-7-1-4100 Лист
3

Вид работ	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4100										Примечание		
					-	01	02										
				<u>Стандартные изделия</u>													
		10		Шурупы М5х100 ГОСТ 1445-70*	36	36	36										
		11		Гвозди КЗх70 ГОСТ 4028-63*	38	38	38										
		12		Гвозди КЗх70 ГОСТ 4028-63*	16	16	16										
		13		Гвозди П12х25 ГОСТ 4028-63*	12	12	12										
				<u>Материалы</u>													
				Клей КБ-3	0,66	0,71	0,8										

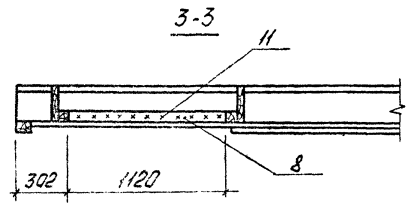
1. Позиции 7,8 изготавливать из пиломатериалов сосна или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Поверхности поз 7,8, соприкасающиеся с ребрами каркаса должны иметь класс чистоты 3Б.
3. Гвозди защитить от коррозии путем гальванического цинкования или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

1.865-7-1-4100 Лист
4



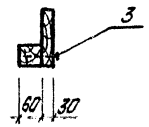
Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг
1.865-7-1-4100	ДА-61-011	229	198
-01	ДА-62-011	244	211
-02	ДА-63-011	264	252

Позиции 2 ÷ 8 устанавливаются на клею с шурупным прижимом.



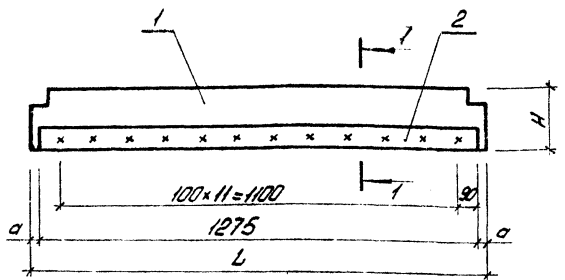
ГНП		Лассан С.М.		Вирко Е.С.		Седов В.В.		Чистиков И.	
Мачта	Вирко Е.С.	Л. спец.	Седов В.В.	Рис. эр.	Чистиков И.				
1.865-7-1-4100 СБ									
Каркас ДК13 ÷ ДК15 Сборочный чертеж						Станд.	Масса	Масштаб	
						Р	см, табл.	1:25	
						Лист	Листов 1		
Министерство СССР ЦНИИПеселострой г. Архангельск									

1-1



Код	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.865-7-1-4110			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.865-7-1-0000 Т0	Техническое описание	x	x	x	
			1.865-7-1-4110 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
				<u>Детали</u>				
12	1		1.865-7-1-2111	Ребра поперечные Р25	1			
			-01	Ребра поперечные Р26		1		
			-02	Ребра поперечные Р27			1	
54	2		1.865-7-1-4111	Брус 60x60; L=1275	1	1	1	0,0045 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>				
	3			Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	12	12	12	

Классификация материала	Р43	Р44	Р45
----------------------------	-----	-----	-----



1. Позицию 2 изготавливать из пиломатериала сосны или ель 2 сорта по ГОСТ 8486-66.
2. Гвозди защитить от коррозии путем гальванизации или кадмирования при толщине покрытия 20-40 мкм.

Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	L	H	a	
1.865-7-1-4110	1290	159	7	6,7
-01	1285	164	5	6,8
-02	1275	174	-	7,0

ГИП	Гласанский	Синица
Начальн.	Будого Е.С.	Иванов
Писеч.	Седов В.В.	Федосеев
Рис.эр.	Устинов А.А.	Устинов

1.865-7-1-4110		
Ребра каркаса Р43 ÷ Р45		
Стр.	Масштаб	Ассист.
Р	см.	1:10
Лист 1 Минсельстрой СССР ЦНИИЭП сельстрой г. Москва		