

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.860.8-7

ПОКРЫТИЯ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПЛИТ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

17628-01
ЦЕНА 1-22

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Сивильная ул., 22

Служба и почтовый ящик
Земельный № *8761* *1741* 1982 г.
Торговля *502* м.п.

СЕРИЯ 1.860.8-7

ПОКРЫТИЯ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЭКСТРУЗИОННЫХ ПЛИТ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

ЦНИИСК им. КУЧЕРЕНКО

Научная часть

Директор ин-та


Л.К. Ануфриев

Зам. директора
института

 А.М. Чистяков

Зав. отделом

 Ю.А. Муравьев

Зав. отделом
легких
конструкций

 В.Н. Насонов

Проектная часть

Гл. инженер

 Е.М. Дедов

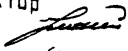
Зав. лаб.

асб.-цем.

конструкций

 А.Н. Пичкель

Гл. конструктор

 Ф.М. Козинский

Ст. научный
сотрудник

 Ю.С. Гохберг

Гл. инженер
проекта

 А.И. Азаров

Утверждены Отделом типового
проектирования и организации
проектно-исследовательских работ
Госстроя СССР.
Протокол № 38 от 29 мая 1981 г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	4-12
1.860.8-7.1 010	Номенклатура плит	13-15
1.860.8-7.1 011	Плита ПЗ00.50	16
1.860.8-7.1 020	Схема расположения прогонов связей и консолей покрытия при пролете 18м	17-19
1.860.8-7.1 030	Схема расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролете 21м	20-22
1.860.8-7.1 040	Схема расположения плит покрытия при пролете 18м	23,24
1.860.8-7.1 050	Схема расположения плит покрытия при пролете 21м	25-26
1.860.8-7.1 060	Узел 1. Крепление консоли и связи к прогону	27
1.860.8-7.1 070	Узел 2. Крепление консоли к надколоннику	28
1.860.8-7.1 080	Узел 3. Крепление связи карниза к прогону	29
1.860.8-7.1 090	Узел 4. Крепление плит	30
1.860.8-7.1 100	Узел 5. Крепление плит в карнизе	31
1.860.8-7.1 110	Узел 6. Крепление плит к консоли	32-34
1.860.8-7.1 120	Узел 7. Крепление плит к консоли у температурного шва	35-37
1.860.8-7.1 130	Узел 8. Крепление плит на стыке прогонов	38
1.860.8-7.1 140	Узел 9. Крепление плит в температурном шве	39-40
1.860.8-7.1 150	Узел 10. Крепление вентиляхты 200x200 к прогонам	41

Обозначение	Наименование	Стр.
1.860.8-7.1 160	Узел 11. Крепление вентшахты 600×600 к проганам	42, 43
1.860.8-7.1 170	Узел 12. Крепление плит в каньке	44
1.860.8-7.1 180	Узел 13. Устройство температурного шва	45, 46
1.860.8-7.1 190	Узел 14. Заделка поперечного шва между плитами и вентшахтами 200×200 и 600×600	47, 48
1.860.8-7.1 200	Узел 15. Заделка продольного шва между плитами и вентшахтой 200×200	49, 50
1.860.8-7.1 210	Узел 16. Заделка продольного шва между плитами и вентшахтой 600×600	51, 52
1.860.8-7.1 220	Узел 17. Заделка продольного шва между плитами	53, 54
1.860.8-7.1 230	Узел 18. Заделка поперечного шва между плитами Узел 19. Заделка канькового шва	55
1.860.8-7.1 240	Узел 20. Паралет торцовой стены	56, 57
1.860.8-7.1 250	Узел 21. Заделка карниза	58, 59
1.860.8-7.1 260	Узел 22. Заделка карниза у консоли	60-62

1. Общие указания

1.1. Серия 1.860.8-7 состоит из следующих выпусков;
Выпуск 1 - Материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов;

Выпуск 2 - Изделия соединительные. Рабочие чертежи.

1.2. Настоящий выпуск содержит:

- схемы расположения прогонов, связей и консолей покрытия;
- схемы расположения асбестоцементных экструзионных плит;
- рабочие чертежи монтажных и архитектурно-строительных узлов покрытия.

1.3. Покрытия предназначены для одноэтажных однопролетных сельскохозяйственных зданий, возводимых:

- в I ÷ IV районах по весу снегового покрова;
- в I ÷ IV районах по скоростному напору ветра;
- в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже -40°C.

2. Указания по применению

2.1. Покрытия разработаны применительно к следующим схемам и характеристикам зданий:

- пролеты 18 и 21 м;
- шаг несущих конструкций 6 м;
- здания отапливаемые с влажностью внутреннего воздуха не более 75%;
- здания с рулонной кровлей при уклоне 1,5%.

					1.860.8-7.1 000 ПЗ		
					Пояснительная записка		
					Станд	Лист	Листов
					Р	1	9
Исполн	Бирко	С.Б.С.			Минсельстрой СССР		
И.контр.	Азаров	А.И.			ЦНИИЗПсельстрой		
Гл. спец.	Азаров	А.И.					
Рис. гр.	Ратчинский	С.И.					

22 Покрытия разработаны для зданий, решаемых в конструкциях, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование	Номер серии	Номер выпуска
1	Стальные конструкции покрытий сельскохозяйственных зданий	1.860-5	2
2	Унифицированные узлы и детали сельскохозяйственных зданий и сооружений Вытяжные вентиляционные шахты с ручным открыванием клапанов	2.800-2	9

Примечания к таблице 1:

1. При применении металлических конструкций в помещениях с влажностью 60-75% защиту ферм, прогонов, связей и консолей от коррозии назначать в соответствии с требованиями глав СНиП II-28-73*, Защита строительных конструкций от коррозии и СНиП III-23-76, Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ.*

2. Для защиты ферм, прогонов, связей и консолей от коррозии рекомендуются следующие виды покрытий:

- а) при неагрессивных условиях эксплуатации - отопляемые здания с влажностью не более 75% и газами группы А и неотапливаемые здания в сухой зоне - производить декоративную окраску масляными красками (ГОСТ 695-77, ГОСТ 8292-75), пентафталевыми эмалями ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*), ПФ-133 (ГОСТ 926-63*) в два слоя без грунтовок или по грунтовкам ГФ-021 (ТУ 6-10-1642-77), ГФ-0119 (ТУ 6-10-1399-77) на основе железного сурьки (ГОСТ 8135-74). Общая толщина покрытия должна составлять 40-55 мкм;
- б) при слабоагрессивных условиях эксплуатации - отопляемые здания с газом группы Б и влажностью не более 75% (животноводческие и птицеводческие

1.860.8-7.1 000 ПЗ

Лист

2

здания) и неоттапливаемые здания (склады, кроме складов минудобрений) — наносить в два слоя эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*), ХВ-124 (ГОСТ 10144-74*), ХС-119 (ГОСТ 21824-76) по грунтовкам ГФ-021, ГФ-0119 (общая толщина покрытия 60 мкм), а также двухслойные покрытия на основе фосфатных материалов АФП толщиной 80-100 мкм или органосиликатные типа ОС-12-01 (ТУ 84-725-78) толщиной 150 мкм. Подготовка поверхностей для таких условий эксплуатации должна состоять в обязательном удалении рыхлой ржавчины, отслаивающейся окислы, а также обезжиривании поверхности.

2.3. Плиты не рассчитаны на восприятие горизонтальных усилий и не могут служить элементами жесткости и связями в покрытии.

2.4. Не допускается применять плиты на участках покрытий, на которые может сбрасываться снег и падать наледь.

2.5. Плиты марки П (смотри номенклатуру) нарезать из трехметровых плит по ТУ 21-24-82-80. При конкретном проектировании предусмотреть раскрой плит с минимальными остатками.

2.6. Толщина плит должна выбираться по таблице 2 в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха в районе строительства и температурно-влажностных условий эксплуатации помещений. При этом фактические значения средних температур наружного воздуха наиболее холодных суток в районе строительства (СНиП II-A.6-72 „Строительная климатология и геофизика“) должны быть ниже значений температур, указанных в таблице 2.

2.7. Плиты должны поставляться на строительную площадку с утеплителем в пустотах. в качестве утеплителя для заполнения пустот приняты полужесткие минераловатные плиты (ГОСТ 9573-72*) с плотностью в сухом состоянии $100-125 \text{ кг/м}^3$ и расчетным коэффициентом теплопроводности $\lambda = 0,06 \text{ ккал/(м.ч.}^\circ\text{C)}$ (в соответствии с главой СНиП II-3-79 „Строительная теплотехника“, приложение 3).

Таблица 2

Коэффициент теплоотдачи внутренней поверхности $\alpha_{в}$ ккал/м ² ·ч·°C	Толщина плиты δ мм	Приведенное сопротивление теплопередаче $M_{п.ч}$ °C/ккал	Относительная влажность воздуха в помещении φ , %																				г.р.м ³
			60					65					70					75					
			Расчетная температура воздуха в помещении $t_{в}$, °C																				
			0+8	12	16	20	24	0+8	12	16	20	24	0+8	12	16	20	24	0+8	12	16	20	24	
Расчетная зимняя температура наружного воздуха $t_{н}$, °C																							
Стык открытый ($\delta = 32$ мм) с заделкой герметиком и минватой ($\lambda = 0,06$ ккал/м·ч·°C)																							
120	1,29		-40	-39	-37	-35	-36	-33	-30	-28	-26	-28	-26	-23	-20	-17	-21	-18	-15	-12	-9	7,11	
140	1,43			-40	-40	-40	-40	-38	-36	-34	-31	-33	-30	-27	-25	-22	-25	-22	-19	-16	-13	7,94	
160	1,61							-40	-40	-40	-38	-38	-35	-33	-30	-28	-29	-26	-23	-21	-18	8,92	
180	1,81											-40	-40	-40	-38	-36	-33	-33	-30	-28	-26	-23	9,94
Стык открытый ($\delta = 32$ мм) с заделкой ПСБ ($\lambda = 0,04$ ккал/м·ч·°C)																							
120	1,30			-40	-39	-36	-37	-34	-32	-29	-27	-29	-27	-24	-21	-18	-22	-19	-16	-13	-10	7,30	
140	1,44				-40	-40	-40	-40	-37	-35	-33	-34	-31	-29	-26	-23	-25	-23	-20	-17	-14	8,15	
160	1,62								-40	-40	-40	-39	-36	-34	-31	-29	-30	-27	-25	-22	-20	9,17	
180	1,82												-40	-40	-40	-37	-35	-34	-32	-29	-27	-24	10,24

1.860.8-7.1 000 ПЗ

Лист

4

Примечания к таблице 2:

1. Предельные значения расчетных зимних температур наружного воздуха, указанные в таблице, определены из условий невыпадения конденсата на внутренних поверхностях плит покрытия в местах расположения теплопроводных включений (стыков и сквозных асбестоцементных ребер) по результатам расчетов температурных полей, выполненных ЦНИИЭПсельстрой.

2. Величины приведенного сопротивления теплопередаче даны для подсчета теплопотерь и учитывают сопротивление теплоотдаче внутренней поверхности плит покрытия $R_{в} = 0,133 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$ и сопротивление теплоотдаче наружной поверхности покрытия $R_{н} = 0,05 \text{ м}^2 \cdot \text{ч} \cdot \text{°C} / \text{ккал}$.

3. При проектировании объектов для строительства в районах со среднемесячной температурой наружного воздуха за июль месяц 21°C и выше необходима проверка теплоустойчивости плит покрытия в соответствии с требованиями раздела 3 главы СНиП-3-79 „Строительная теплотехника“.

2.8. В заводских условиях поверхность плит, обращенная во внутрь здания, должна покрываться слоем пароизоляции, тип которой подбирается по таблице 3 в зависимости от расчетных параметров наружного воздуха (средняя температура наиболее холодных суток) и внутреннего воздуха помещений.

Материалы слоев пароизоляции принимаются в зависимости от типа последней по таблице 4.

Поверхность плит, обращенная во внешнюю сторону здания, должна быть оштукатурена битумно-этилолевым составом в соотношении 1:10; при согласовании с заводом-изготовителем плиты могут покрываться с наклеенным слоем рулонного материала.

Таблица 3

Расчетная температура наиболее холодных суток, °С	Относительная влажность воздуха в помещении φ , %																			
	60					65					70					75				
	Расчетная температура воздуха в помещении t_v , °С																			
	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24	0-8	12	16	20	24
Типы пароизоляции																				
-20	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П1	П2	П3	П4	П1	П2	П3	П3	П4
-30	П2	П2	П3	П4	П5	П2	П2	П3	П4	П5	П2	П2	П3	П5	П5	П2	П3	П4	П5	П5
-40	П3	П3	П5	П5	П5	П3	П4	П5	П5	П5	П3	П4	П5	П5	П5	П4	П5	П5	П5	П5

Примечания к таблице 3:

1. Для промежуточных значений расчетных температур воздуха, указанных в таблице 3, тип пароизоляции подбирается по ближайшей более низкой расчетной температуре наиболее холодных суток и по ближайшей более высокой расчетной температуре воздуха в помещении, указанных в табл. 3.

2. Допускается замена типов пароизоляции, определенных по таблице 3, на пароизоляционный слой с более высоким сопротивлением паропропусканию.

3. Таблица 3 составлена по результатам проведенных ЦНИИЭПквстройком расчетов требуемых сопротивлений паропропусканию экструзионных бесцементных плит в соответствии с разделом 6 главы СНиПД-3-79 „Строительная теплотехника“ при средних климатологических характеристиках

для трех климатических районов с расчетными температурами наиболее холодных суток -20, -30 и -40 °С

Расчеты проводились из условия недопустимости накопления влаги в ограждающей конструкции за заданный период эксплуатации и из условия ограничения накопления влаги в наружном обеспылевочном слое (гидроизоляция влажностью не более 1% по массе) за период с отрицательными среднемесячными температурами наружного воздуха

1.860.8-7.1 000 ПЗ

Лист

6

Таблица 4

Типы пароизоляции	Сопротивление паропроницанию слоев пароизоляции $m^2 \cdot ч \cdot ^\circ C / Па \cdot г$	Материалы слоев пароизоляции		
		Грунтовочные слои	Покрывные слои	Количество слоев (толщина, мм)
П1	5	Насляная краска для внутренних работ	Насляная краска для внутренних работ	1+1 (100)
П2	10	Нефтеполимерная краска (разбавленная уайтспиритом) Лаки ПФ-170, ПФ-171	Нефтеполимерная краска Эмали ПФ-115, ПФ-133	1+1 (75) 1+2 (75)
П3	20	То же или лак ХС-724	То же или эмали ХС-710, ХС-759	1+3 (150)
П4	30	То же или лак ХС-724	То же или эмали ХС-710, ХС-759	1+4 (200)
П5	75	Дублированная полиэтиленовая пленка		1 (200)

Примечания к таблице 4:

Лакокрасочные материалы должны соответствовать следующим стандартам или ТУ:

Нефтеполимерная краска - ТУ 21 РСФСР 549-77;
Лаки ПФ-170, ПФ-171 - ГОСТ 15907-70;
Эмаль ПФ-115 - ГОСТ 6465-76*;
Эмаль ПФ-133 - ГОСТ 926-63*;
Лак ХС-724 - ГОСТ 23494-79;

Эмаль ХС-710 - ГОСТ 9355-60;
Эмаль ХС-759 - ГОСТ 23494-79;
Насляные краски для внутренних работ -
- ГОСТ 695-77; ГОСТ 10503-71*

1.860.8-7.1 000 ПЗ

Исст

7

2.9. На основании „Заключения по результатам огневых испытаний“ ВНИИПО, 1978 год, покрытия из асбестоцементных экструзионных панелей толщиной 120мм с минераловатным утеплителем относятся к группе негорюемых конструкций с пределом огнестойкости при нормативной нагрузке 100кгс/м² и менее (без учета собственного веса плит) - 0,25 часа.

2.10. Длина опирания плит на несущие конструкции - не менее 40мм.

2.11. Узлы примыкания, крепление и заделку швов выполнять в соответствии с монтажными и архитектурными узлами, разработанными в настоящем альбоме. Узлы даны для плит толщиной 120мм. Для плит толщиной 140, 160 и 180мм узлы выполняются аналогично.

2.12. Уплотняющие, герметизирующие и клеящие материалы приняты на основании требований „Временных рекомендаций по уплотнению и герметизации стыков асбестоцементных экструзионных панелей“, ЦНИИПромзданий Госстроя СССР, ВНИИстройполимер НПО „Полимерстройматериалы“, Мособлпартехстрой Главмособлстроя, 1980 год, г. Москва.

Для утепления швов приняты полужесткие минераловатные плиты по ГОСТ 9573-72*. Возможна замена минераловатных плит на пенопласт ПСБ по ГОСТ 15588-70*.

2.13. Подбор сечения прогонов марок ПП производится по серии 1.860-5 в 2 в зависимости от расчетной нагрузки на 1м прогона.

2.14. Изделия соединительные, стальные карнизные консоли, связи, прогоны покрытия для установки вентиляционных шахт представлены в выпуске 2 данной серии.

2.15. Конструкция покрытия включает:

а) защитный слой из гравия (ГОСТ 8268-74*) фракцией 5-10мм светлых тонов толщиной 40мм;

б) основной водоизоляционный ковер - из 4-х слоев рубероида марки РМ-350 ГОСТ 10923-76 на битумной мастике ГОСТ 2889-80;

- б) дополнительные слои - из тех же материалов, что и основной водоизоляционный ковер;
- в) утепленные асбестоцементные экструзионные плиты;
- г) пароизоляция.

Отделочный внутренний слой может считаться составной частью пароизоляционного слоя, если он обеспечивает требуемые пароизолирующие свойства и может периодически восстанавливаться, например, в период восстановления антикоррозионной окраски стальных ферм и прогонов.

2.16. Монтаж плит следует выполнять в соответствии с рабочими чертежами здания и проектом производства работ с соблюдением требований главы СНиП III-16-80, "Бетонные и железобетонные конструкции сборные", главы СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" и "Временной инструкции по монтажу конструкций из асбестоцементных экструзионных панелей", ЦНИИОМТП, 1980 год, г. Москва.

2.17. На схемах расположения несущих конструкций и плит покрытия в маркировке узлов в ссылках на листы, условно опущены номер серии и выпуска.

3. Маркировка

3.1. Расшифровка маркировки изделий:

ПАЭ-Кр3х0,6х0,12

ПАЭ-Кр - плита асбестоцементная экструзионная кровельная;

3 - номинальная длина плиты в м;

0,6 - номинальная ширина плиты в м;

0,12 - толщина плиты в м.

П.230.60.18

П - плита покрытия;

230 - номинальная длина плиты в см;

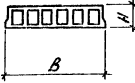
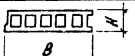
60 - номинальная ширина плиты в см;

18 - толщина плиты в см.

1.860.8-7.1 000 ПЗ

Лист

9

Эскиз	Обозначение	Марка плиты	Нормативная снеговая нагрузка, кг/кв.м	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг	Примечание
				L	B	H	Цемент, м ³	Гипс, м ³		
	ТУ 21-24-82-80	МАЗ-КрЗ-06-02	150	2950	595	120	0,057	0,147	121	См. приложение 1
		МАЗ-КрЗ-03-02		2950	300	120	0,031	0,068	64	
		П.230.60.12		2310	595	120	0,045	0,115	95	
		П.185.60.12		1830	595	120	0,035	0,091	74	
		П.25.60.12		240	595	120	0,005	0,012	10	
		П.15.60.12		160	595	120	0,003	0,008	6	
		П.185.30.12		1830	300	120	0,019	0,042	39	
П.25.30.12	240	300	120	0,003	0,006	6				
	1.860.8-7.1 011	П.300.50.12		2950	500	120	0,048	0,122	102	

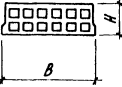
1.860.8-7.1 010

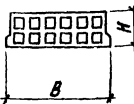
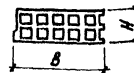
Исполн. Бирко
 М.контр. Азаров
 Пр.случ. Азаров
 Рук. гр. Ратчинский
 Ст. инж. Шустикова

Номенклатура плит

Станд. Лист Листов
 Р 1 3

Минсельстрой СССР
 ЦНИИЭПсельстрой

Эскиз	Обозначение	Марка плиты	Нормативная снеговая нагрузка, кг/м ²	Размеры, мм			Расход материала		Масса, кг	Примечание
				Л	В	Н	Абсолютный, м ²	Утеплитель, м ²		
	ТЧ21-24-82-80	ПАЗ-КрЗ-06-014	150	2950	595	140	0,076	0,161	157	См. примечания п.1
		ПАЗ-КрЗ-03-014		2950	300	140	0,040	0,075	81	
		п.230.60.14		2310	595	140	0,059	0,126	122	
		п.185.60.14		1830	595	140	0,047	0,100	97	
		п.25.60.14		240	595	140	0,006	0,013	12	
		п.15.60.14		160	595	140	0,004	0,009	8	
		п.185.30.14		1830	300	140	0,025	0,047	51	
		п.25.30.14		240	300	140	0,003	0,006	6	
		ПАЗ-КрЗ-06-016		2950	595	160	0,080	0,191	168	
		ПАЗ-КрЗ-03-016		2950	300	160	0,042	0,089	87	
		п.230.60.16		2310	595	160	0,063	0,149	132	
		п.185.60.16		1830	595	160	0,050	0,118	105	
		п.25.60.16		240	595	160	0,007	0,016	15	
		п.15.60.16		160	595	160	0,004	0,010	8	
		п.185.30.16		1830	300	160	0,026	0,055	54	
п.25.30.16	240	300	160	0,003	0,007	6				
1.860.8-7.1 010										

Эскиз	Обозначение	Марка плиты	Нормативная ссылка на материал, кгс/м ²	Размеры, мм			Расход материалов		Масса, кг	Примечание
				L	B	H	Абсолютный, м ³	Утеплитель, м ³		
	ТУ 21-24-82-80	ПЗ-КрЗ-06-0,18	150	2950	595	180	0,084	0,22	179	См. приложение п. 1
		ПЗ-КрЗ-05-0,18		2950	300	180	0,045	0,103	94	
		П. 230.60.18		2310	595	180	0,066	0,172	140	
		П. 185.60.18		1830	595	180	0,052	0,136	110	
		П. 25.60.18		240	595	180	0,007	0,018	15	
		П. 15.60.18		160	595	180	0,005	0,012	10	
		П. 185.30.18		1830	300	180	0,028	0,064	58	
П. 25.30.18	240	300	180	0,004	0,008	8				
	1.860.8-7.1 011 - 01	П. 300.50.14	150	2950	500	140	0,064	0,134	132	
	- 02	П. 300.50.16		2950	500	140	0,068	0,159	142	
	- 03	П. 300.50.18		2950	500	180	0,071	0,183	151	

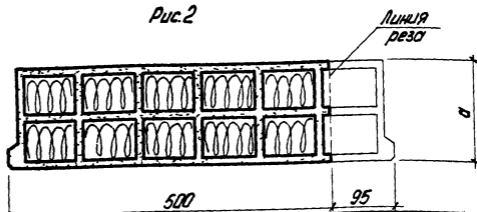
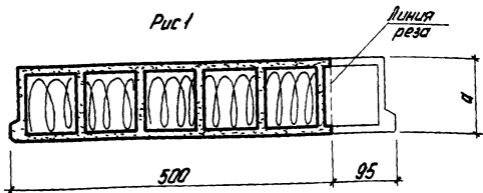
- Плиты марок „П“ изготавливать путем резки 3-х метровых плит по ТУ 21-24-82-80.
- Плиты длиной 160 и 240 мм, укладываемые в местах пропуска вентилях, могут быть заменены заделкой „по месту“.

- Расход материалов и масса даны для плит с толщиной стенок 10 мм при плотности оседающего материала 1650 кг/м³ и влажности 8%; плотности утеплителя 125 кг/м³ и влажности 5%.

1.830.8-7.1 010

лист

3



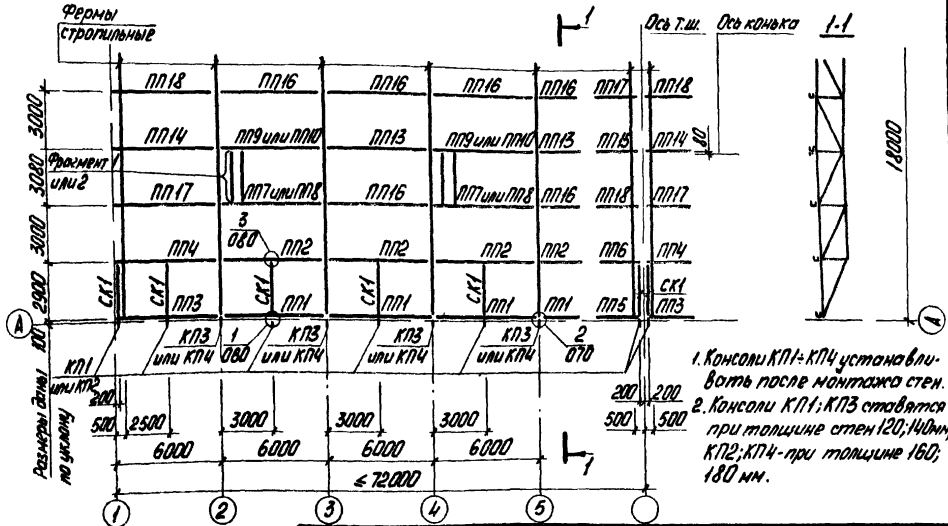
Обозначение	Марка	Рис.	а, мм	Масса, кг
1.860.8-7.1 011	П.300.50.12	1	120	102
-01	П.300.50.14	2	140	132
-02	П.300.50.16		160	142
-03	П.300.50.18		180	151

Плиты марок П.300.50 изготавливать согласно чертежу из плит марок ПАЭ-Кр3×0,6 по ТУ 21-24-82-80.

1.860.8-7.1 011

			Станд.	Масса	Масшт
Плита П.300.50			Р	см. табл.	1:5
			лист 1 из 1		
			Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Фермы
стропильные



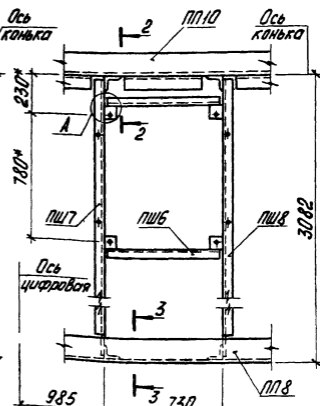
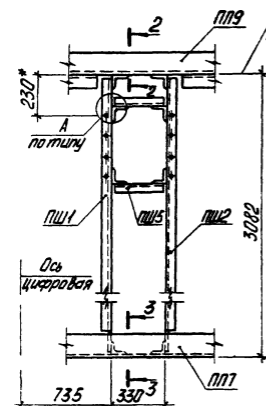
1. Консоли КК1-КК4 устанавливаются после монтажа стен.
2. Консоли КК1; КК3 ставятся при толщине стен 120; 140 мм; КК2; КК4 - при толщине 160; 180 мм.

1.860.8-7.1 020

		1.860.8-7.1 020		
Исполн. И. Контр. Ин. спец. Рук. эк.	Бирка Азаров Азаров Ратушнин	Схема расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролетах		
		Станд. р	Лист 1	Листов 3
		Министерство СССР ИИИИЭЛПРострой		

Фрагмент 1
для вентшахты 200×200мм

Фрагмент 2
для вентшахты 600×600мм

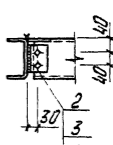
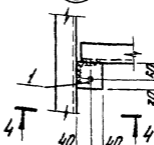
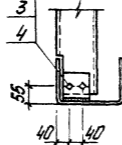
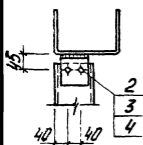


2-2

3-3



4-4



1. *) Размеры для справок.

2. Сварные швы $h=4$ мм.

3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

1 8608-71 020

17628-01 19

Лист

2

Спецификация к схеме расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролете 18м, расположенной на листе 1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
ПП1	1.860.8-7.2 070	Прогон ПП1			
ПП2	-01	Прогон ПП2			
ПП3	-02	Прогон ПП3			
ПП4	-03	Прогон ПП4			
ПП5	-04	Прогон ПП5			
ПП6	-05	Прогон ПП6			
ПП7; ПП8	1.860.8-7.2 080; -01	Прогон ПП7 или ПП8			По проекту
ПП9; ПП10	-02; -03	Прогон ПП9 или ПП10			По проекту
ПП13	1.860.8-7.2 090	Прогон ПП13			
ПП14	-01	Прогон ПП14			
ПП15	-02	Прогон ПП15			
ПП16	1.860-5, вып.2	Прогон П			
ПП17	1.860-5, вып.2	Прогон П			
ПП18	1.860-5, вып.2	Прогон П			
ПШ1; ПШ7	1.860.8-7.2 100; 1.860.8-7.2 120	Прогон ПШ1 или ПШ7			По проекту
ПШ2; ПШ8	1.860.8-7.2 100-01; 1.860.8-7.2 120-01	Прогон ПШ2 или ПШ8			По проекту
ПШ5; ПШ6	1.860.8-7.2 110; -01	Прогон ПШ5 или ПШ6			По проекту
СК1	1.860.8-7.2 130	Связь СК1			
КП1; КП2	1.860.8-7.2 140; -01	Консоль КП1 или КП2			По проекту
КП3; КП4	-02; -03	Консоль КП3 или КП4			По проекту
1	1.860.8-7.2 041 -02	Пластина П3			Лит. Вентилятор 600-600
2		Болт М10х35,46 ГОСТ 7798-70*			
3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*			
4		Шайба М10-2,0 ГОСТ 11371-78			

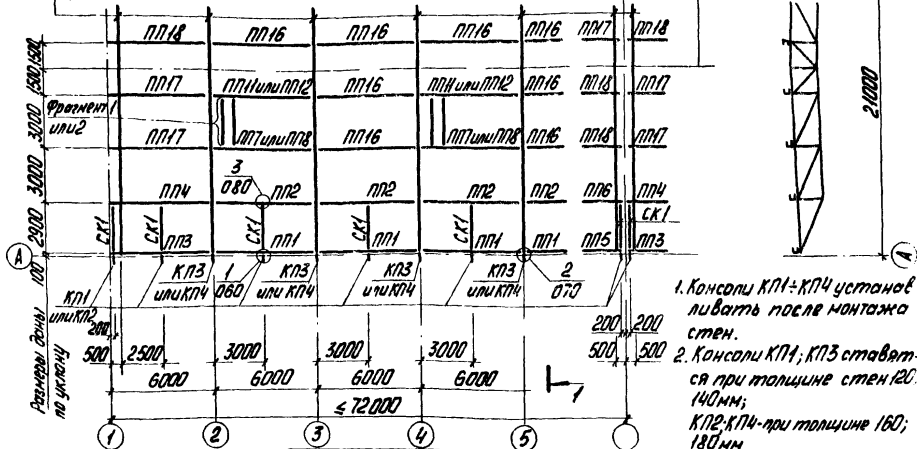
В спецификации не приведено количество марок и позиций, а также их масса, которые определяются при конкретном проектировании.

1.860.8-7.1 020

Лист

3

Фермы
стропильные



1. Консоли КП1-КП4 устанавливаются после монтажа стен.
2. Консоли КП1; КП3 ставятся при толщине стен 120; 140 мм; КП2; КП4-при толщине 160; 180 мм.

1.860.8-7.1 030

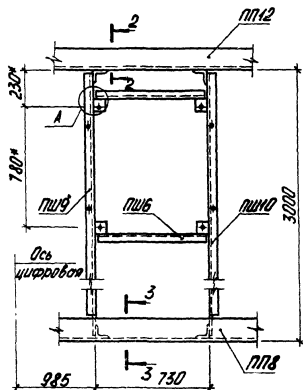
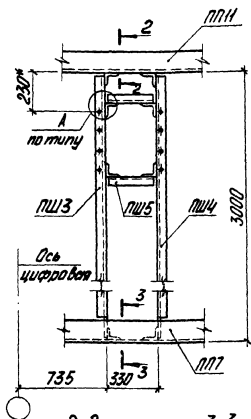
Исполн. Бурко
Н.контр. Азаров
Гл.стеч. Азаров
Рук. чл. Ратчинский

Схема расположения
прогноз, связей и консолей
покрытия при пролете 21 м

Стандарт	Лист	Листов
р	1	3
Минсельстрой СССР ЦИНИИЭсельстрой		

Фрагмент 1
для вентиля 200×200мм

Фрагмент 2
для вентиля 600×600мм

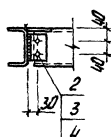
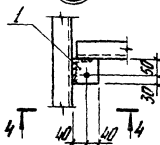
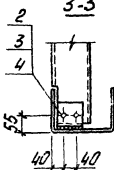
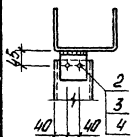


2-2

3-3



4-4



1. *) Размер для справок.

2. Сварные швы $h=4$ мм.

3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

1.860.8-7.1 030

17628-01 22

Лист

2

Спецификация к схеме расположения прогонов, связей и консолей покрытия при пролете 21м, расположенной на листе 1

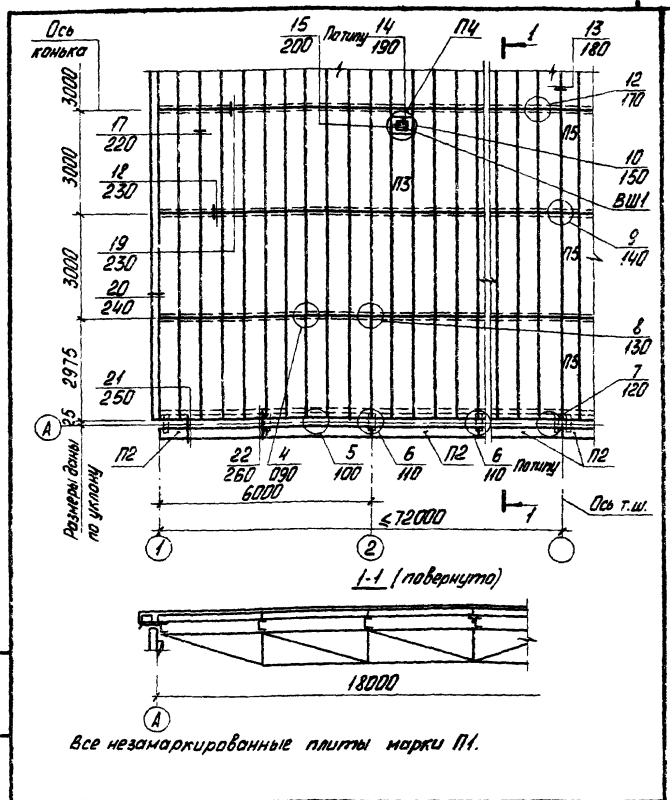
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПП1	1.860.8-7.2 070	Прогон ПП1			
ПП2	-01	Прогон ПП2			
ПП3	-02	Прогон ПП3			
ПП4	-03	Прогон ПП4			
ПП5	-04	Прогон ПП5			
ПП6	-05	Прогон ПП6			
ПП7; ПП8	1.860.8-7.2 080; -01	Прогон ПП7 или ПП8			По проекту
ПП11; ПП12	-04; -05	Прогон ПП11 или ПП12			По проекту
ПП16	1.860-5, Вып. 2	Прогон П			
ПП17	1.860-5, Вып. 2	Прогон П			
ПП18	1.860-5, Вып. 2	Прогон П			
ПШ3; ПШ9	1.860.8-7.2 100-02; 1.860.8-7.2 100-02	Прогон ПШ3 или ПШ9			По проекту
ПШ4; ПШ10	1.860.8-7.2 100-03; 1.860.8-7.2 100-03	Прогон ПШ4 или ПШ10			По проекту
ПШ5; ПШ6	1.860.8-7.2 110; -01	Прогон ПШ5 или ПШ6			По проекту
СК1	1.860.8-7.2 130	Связь СК1			
КП1; КП2	1.860.8-7.2 140; -01	Консоль КП1 или КП2			По проекту
КП3; КП4	-02; -03	Консоль КП3 или КП4			По проекту
1	1.860.8-7.2 041 -02	Пластина П3			Для Бентонал 600x600
2		Болт М10x35 ГОСТ 7798-70*			
3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*			
4		Шайба 10x20 ГОСТ 11371-78			

В спецификации не приведено количество марок и позиций, а также их масса, которые определяются при конкретном проектировании.

1.860.8-7.1 030

Лист

3



1.860.8-7.1 040

Илч. отв.	Б. ЯКО	<i>Яков</i>
И. контр.	А. ГОЛОВ	<i>Голов</i>
Гл. спец.	А. ЗАРОВ	<i>Заров</i>
Рук. зр.	РОТУШНЫЙ	<i>Ротушный</i>

Схема расположения плит покрытия при пролете 18м

Стан	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

*Спецификация к схеме расположения плит
покрытия при пролете 18м*

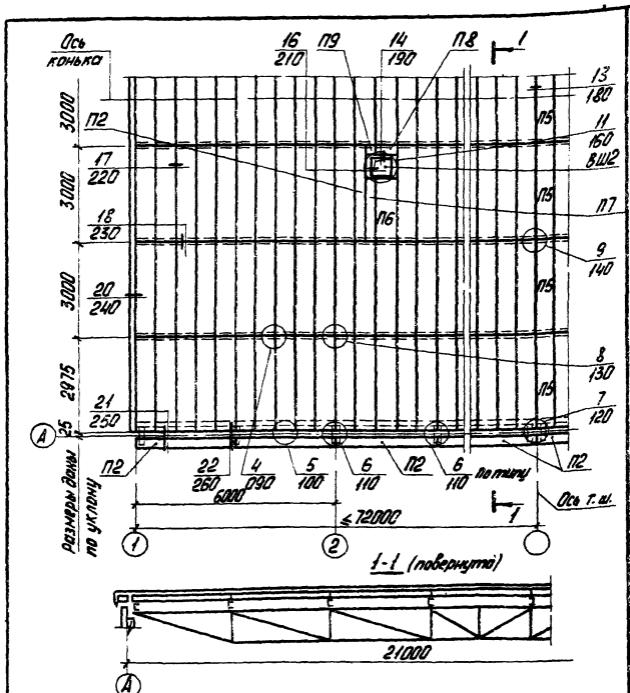
<i>Марка, поз.</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Масса ед, кг</i>	<i>Приме- чание</i>
<i>П1</i>	<i>ТУ 21-24-82-80</i>	<i>Плита ПАЭ-Кр3×0,6×0,12</i>		<i>121</i>	
<i>П2</i>	<i>ТУ 21-24-82-80</i>	<i>Плита ПАЭ-Кр3×0,3×0,12</i>		<i>64</i>	
<i>П3</i>	<i>ТУ 21-24-82-80</i>	<i>Плита П. 230.60.12</i>		<i>95</i>	<i>См. прил. 3</i>
<i>П4</i>	<i>ТУ 21-24-82-80</i>	<i>Плита П. 15.60.12</i>		<i>6</i>	<i>См. прил. 3</i>
<i>П5</i>	<i>1.860.8-7.1 011</i>	<i>Плита П. 300.50.12</i>		<i>102</i>	
<i>ВШ1</i>	<i>2.800-2 Вып. 9</i>	<i>Вентшахта ВВШ-2-2ж</i>		<i>100</i>	

- 1. В спецификации не приведено количество марок, которое определяется при конкретном проектировании.*
- 2. В спецификацию включены плиты толщиной 120 мм. При применении в покрытии плит толщиной 140, 160, 180 мм спецификации составляются аналогично.*
- 3. Плиты марок „П“ изготавливать путем резки 3± метровых плит по ТУ 21-24-82-80.*

1.860.8-7.1 040

Лист

2



1.860.8-7.1 050

Схема расположения плит покрытия при пролете 21 м

Станд.	Лист	Листов
Р	1	Р
Минсельстрой СССР		
ЦНИИЭПсельстрой		

**Спецификация к схеме расположения плит
покрытия при пролете 21м**

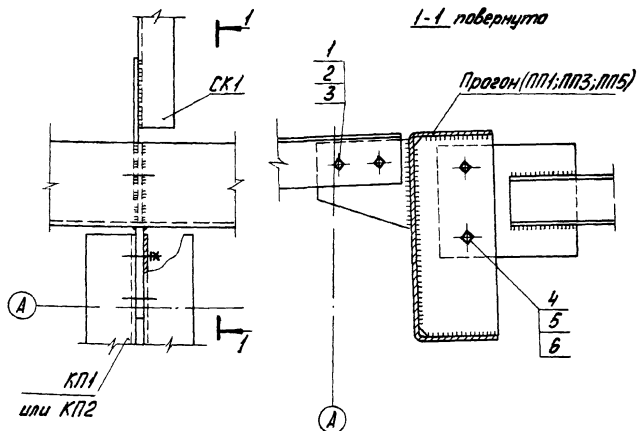
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
П1	ТУ 21-24-82-80	Плита ПАЭ-Кр3×0,6×0,12		121	
П2	ТУ 21-24-82-80	Плита ПАЭ-Кр3×0,3×0,12		64	
П6	ТУ 21-24-82-80	Плита П.185.60.12		74	см. прим. п.3
П7	ТУ 21-24-82-80	Плита П.185.30.12		39	см. прим. п.3
П8	ТУ 21-24-82-80	Плита П.25.60.12		10	см. прим. п.3
П9	ТУ 21-24-82-80	Плита П.25.30.12		6	см. прим. п.3
П5	1.860.8-7.1 ДН	Плита П.300.50.12		102	
ВЩ2	2.800-2 вып.9	Вентилятора ВЩ-6-3м		360	

1. В спецификации не приведено количества марок, которое определяется при конкретном проектировании.
2. В спецификацию включены плиты толщиной 120мм, при применении в покрытии плит толщиной 140, 160, 180мм спецификации составляются аналогично.
3. Плиты марок „П“ изготавливать путем резки 3±метровых плит по ТУ 21-24-82-80.

1.860.8-7.1 050

Лист

2



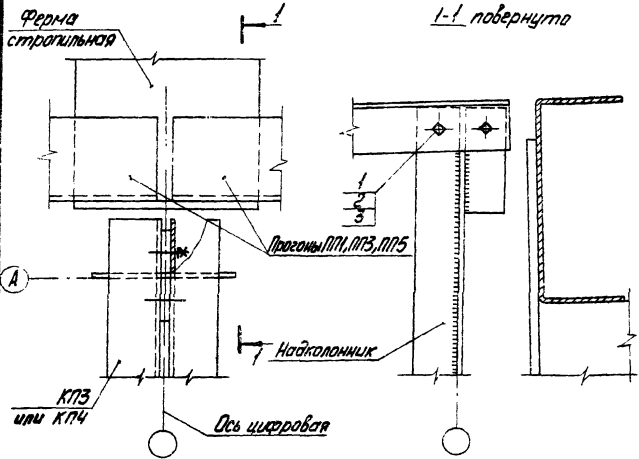
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М12×50,46 ГОСТ 7798-70*	2	
		2		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	
		3		Шайба 12×2,5 ГОСТ 11371-78	2	
		4		Болт М16×40,46 ГОСТ 7798-70*	2	
		5		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	
		6		Шайба 16×3 ГОСТ 11371-78	2	

1.860.8-7.1 060

Нач. отд.	Бирко	<i>Бирко</i>
И. контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Тех. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Рук. гр.	Ратушный	<i>Ратушный</i>
Ст. инж.	Шустиков	<i>Шустиков</i>

Узел 1.
Крепление консоли и
связи к прогону

Станд.	Лист	Листов
Р		1
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М12×50 ГОСТ 7798-70*	2	
		2		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	2	
		3		Шайба 12×2,5 ГОСТ 11371-78	2	

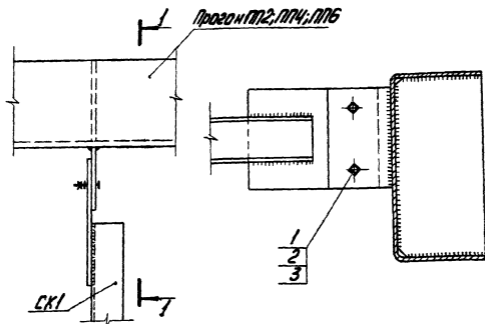
1.860.8-7.1 070

Нач. отд.	Бирко	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	А.З.Доб	<i>[Signature]</i>
Гл. слес.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ротушный	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Щестякова	<i>[Signature]</i>

Узел 2.
Крепление консоли
к надколоннику

Станд.	Лист	Листов
Р		1
Минсельстрой СССР ЦНИИЭлсельстрой		

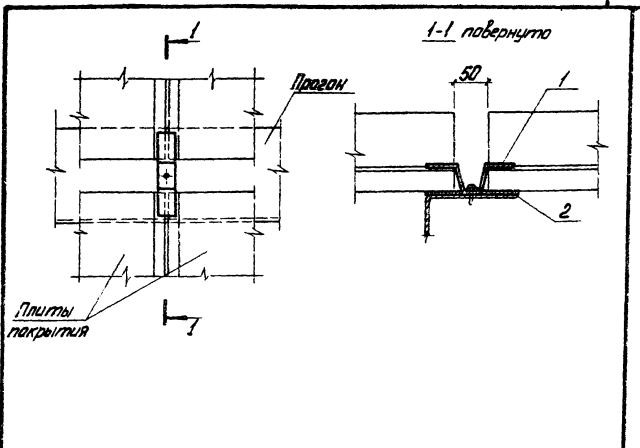
1-1 повернута



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		1		Болт М16x40x46 ГОСТ 1798-70*	2	
		2		Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	
		3		Шайба 16x3 ГОСТ 1371-78	2	

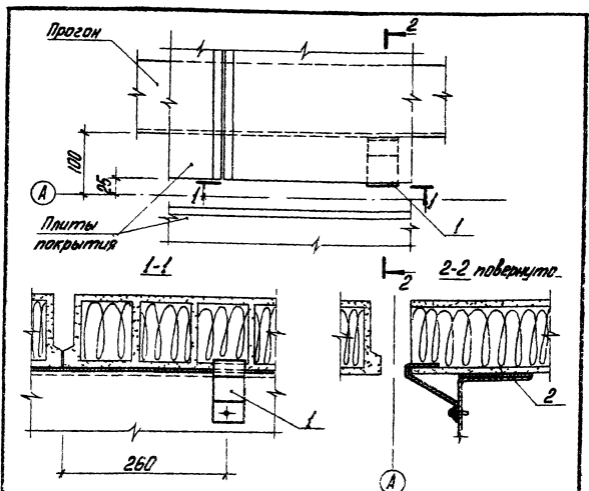
1.860.8-7.1 080

Начерт.	Бирко	<i>[Signature]</i>	<p>Узел 3. Крепление связи карни- за к прогону</p>	Стр.	Лист	Листов	
Н.контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>		<p>Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой</p>			
П.слесч.	Азаров	<i>[Signature]</i>					
Рук.зр.	Ратушный	<i>[Signature]</i>					
Ст.инж.	Щутикова	<i>[Signature]</i>					



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		1.860.8-7.2 010	Изделие соединительное ИС1	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Мастика „Шагелен“ ТУ21-29-84-80		кг

			1.860.8-7.1 090				
Нач. отд.	Бурла		Узел 4. Крепление плит	Станд.	Лист	Листов	
И. контр.	Азаров			Р		1	
Гл. спец.	Азаров			Минсельстрой СССР			
Рук. зр.	Ратушиной			ЦНИИЭТсельстрой			
Ст. инж.	Щустикова						



Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II	1		1.860.8-7.2 020	Сварочные единицы Изделие соединительное №2	1	
	2			Материалы Мостика „Шагелек“ ТУ 21-29-84-80		кг

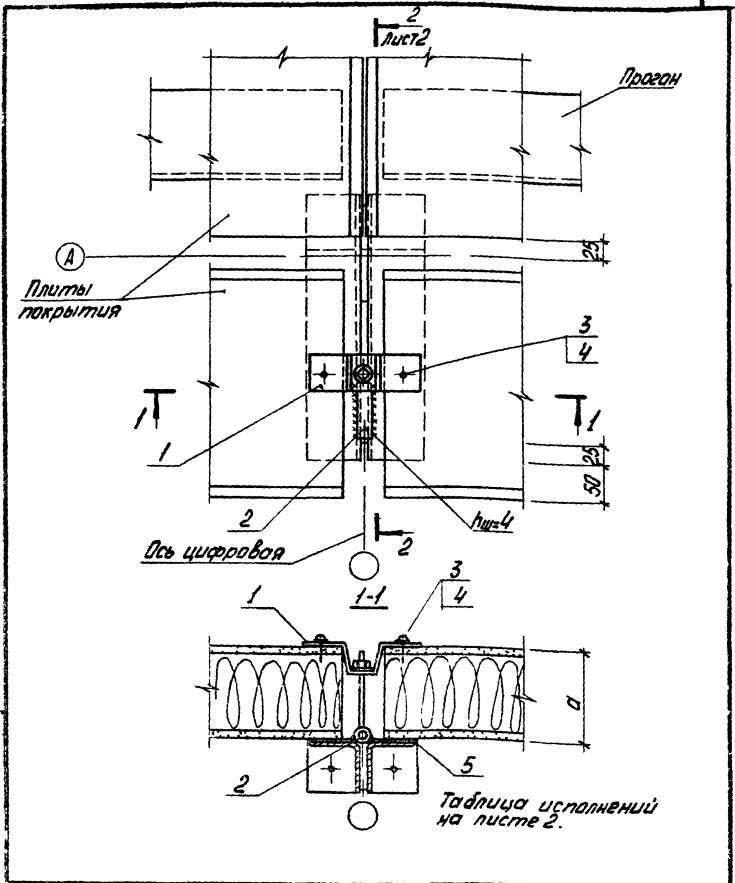
1.860.8-7.1 100

Исполтв. Бирка
И. контр. Азаров
И. спец. Азаров
И. эк. 2. Раткина

Узел 5
Крепление плит в
гарнизе

Стр.	Лист	Листов
Р		1

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

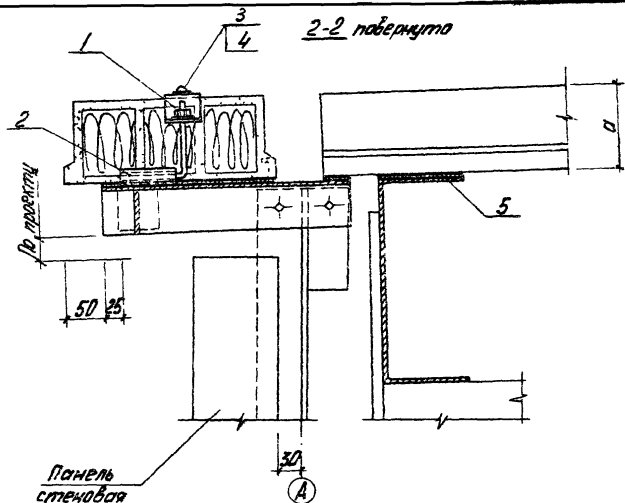


Исх. отд.	Беляков	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Рис. экз.	Ротчиной	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Щутинова	<i>[Signature]</i>

1.860.8-7.1 110

Узел 6.
Крепление плит к
консоли

Став.	Лист	Листов
Р	1	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		



Паз.2 варить к консоли электродами типа Э42 по ГОСТ9467-75

Обозначение	d, мм
1.860.8-7.1 140	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.860.8-7.1 140

лист

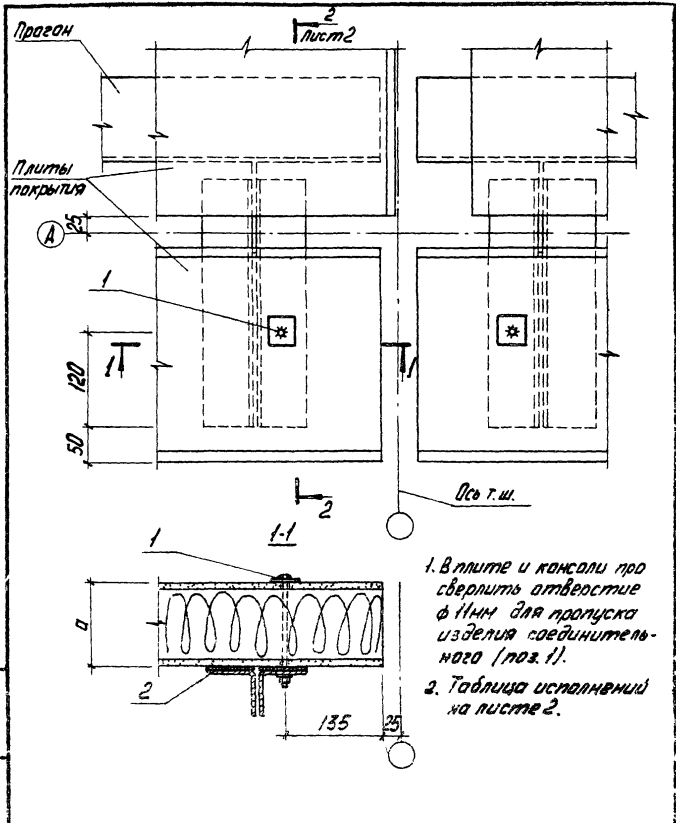
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.860.8-7.1 110-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Зарочные единицы</u>					
11	1		1.860.8-7.2 030	Изделие соединительное МС3	1				
			-01	Изделие соединительное МС4		1			
			-02	Изделие соединительное МС5			1		
			-03	Изделие соединительное МС6				1	
				<u>Детали</u>					
64	2		1.860.8-7.1 111	Труба ГОСТ 3262-75*					
				уся. проход 10мм L=80мм	1	1	1	1	0,064кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
	3			Винт самонарезающий					
				М6x25 ГОСТ 10621-63	2	2	2	2	
	4			Шайба 6x1,2 ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	
				<u>Материалы</u>					
	5			Настика „Шагелен“					
				ТУ 21-29-84-80					кг

1.860.8-7.1 110

Всг

3



1. В плите и консоли про сверлить отверстие ф 11мм для пропуска изделия соединительного (поз. 1).
2. Таблица исполнений на листе 2.

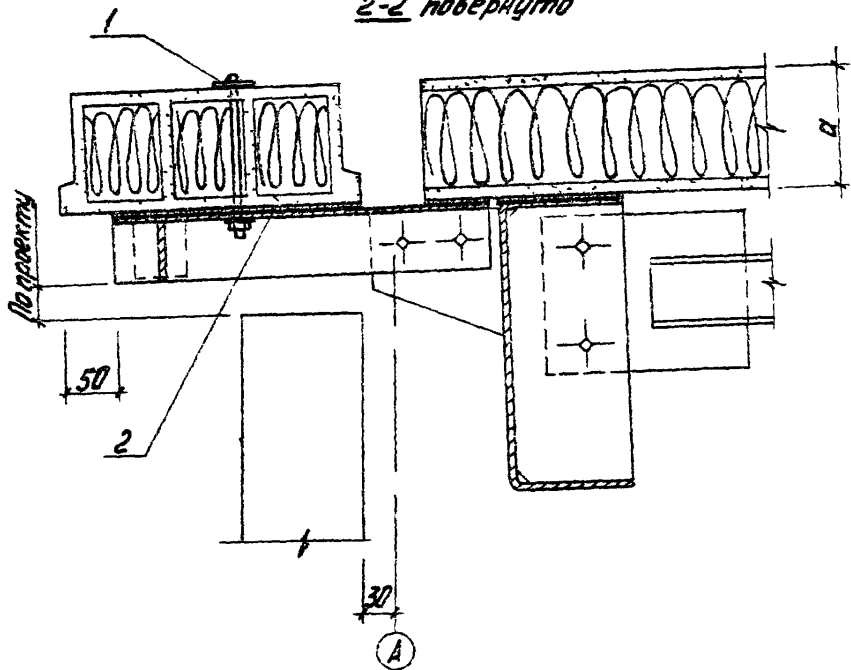
1.860.8-7! 120

Исполн.	Бирко	<i>[Signature]</i>
Начальн.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Инспект.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Руч. гр.	Ратушный	<i>[Signature]</i>

узел 1.
Крепление плит к консоли
у температурного шва

Станд.	лист	Листов
Р	1	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

2-2 повернуто



Обозначение	В, мм
1.860.8-7.1 120	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.860.8-7.1 120

Исх

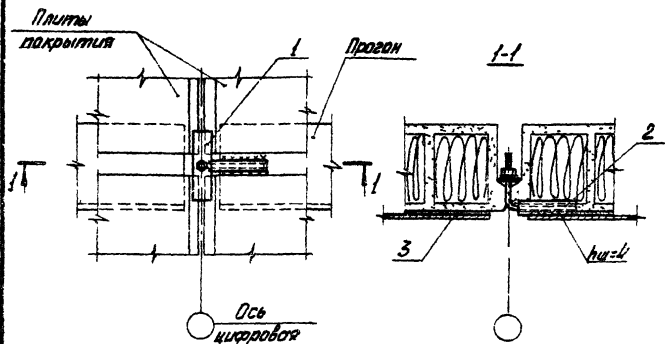
2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.860.8-7.1 120-							Примечание	
					-	01	02	03					
				<u>Сборочные единицы</u>									
		1	1.860.8-7.2 040	Изделие соединительное МСТ	1								
			- 01	Изделие соединительное МСВ		1							
			- 02	Изделие соединительное МСВ			1						
			- 03	Изделие соединительное МСЮ				1					
				<u>Материалы</u>									
		2		Настика „Шагелен“ ТЧ 21-29-84-80									кг

1.860.8-7.1 120

Лист

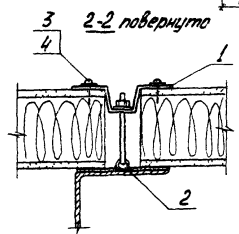
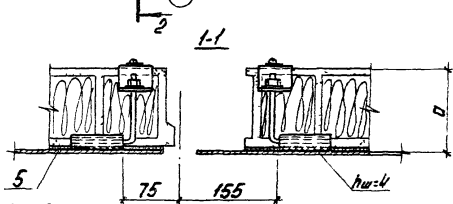
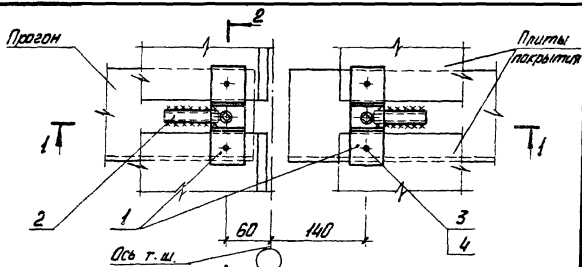
3



Поз. 2 варить к прогону электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
11		1	1.860.8-7.2 050	Изделие соединительное МС11	1	
				<u>Детали</u>		
64		2	1.860.8-7.1 111	Труба ГОСТ 3262-75* усл. проход 10мм L=80	1	0,064кг
				<u>Материалы</u>		
		3		Мастика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг

			1.860.8-7.1 130			
Исполн.	Бурко	И.З.	Узел 8. Крепление плит на стыке прогонной	Станд	Лист	Листов
М.контр.	Азаров	И.З.		Р		1
Г.смещ.	Азаров	И.З.		Министерство СССР		
Рис. эр.	Артисимов	И.З.		ЦНИИЭПсельстрой		
Ст.инж.	Мастылова	И.З.				



Поз.2 варить к прогону электродными
типа Э42 по ГОСТ 9467-75

Обозначение	σ , мм
1.860.8-7.1 140	120
-01	140
-02	160
-03	180

1.860.8-7.1 140

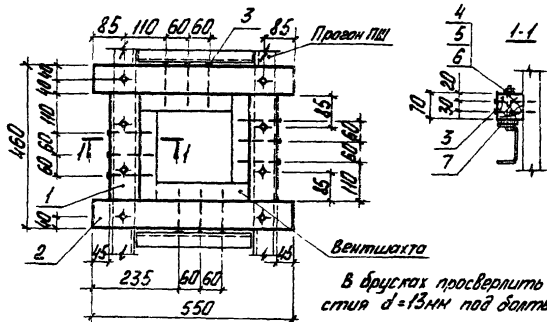
Узел 9.
Крепление плит в
температурном шве

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Нач. отд. Бурло
Н. канд. Азаров
Гл. спец. Азаров
Р.ж. ср. Рагужинский

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на листам. 1.860.8-7.1 140-							Приме- чание
				-	01	02	03				
			<u>Сборочные единицы</u>								
11	1	1.860.8-7.2 030	Изделие соединительное МСЗ	2							
		-01	Изделие соединительное МСЧ	2							
		-02	Изделие соединительное МС5			2					
		-03	Изделие соединительное МС6				2				
			<u>Детали</u>								
54	2	1.860.8-7.1 111	Труба ГОСТ3262-75*								
			усл проход 10мм L-80мм	2	2	2	2			0.064кг	
			<u>Стандартные изделия</u>								
	3		Винт самонарезающий								
			M6x25 ГОСТ10621-63	4	4	4	4				
	4		Шайба 6x12 ГОСТ11371-78	4	4	4	4				
			<u>Материалы</u>								
	5		Мастика "Шагвелен"								
			ТУ21-29-84-80							кг	

17628-01 41



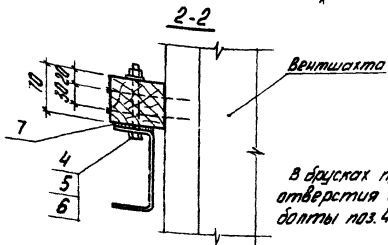
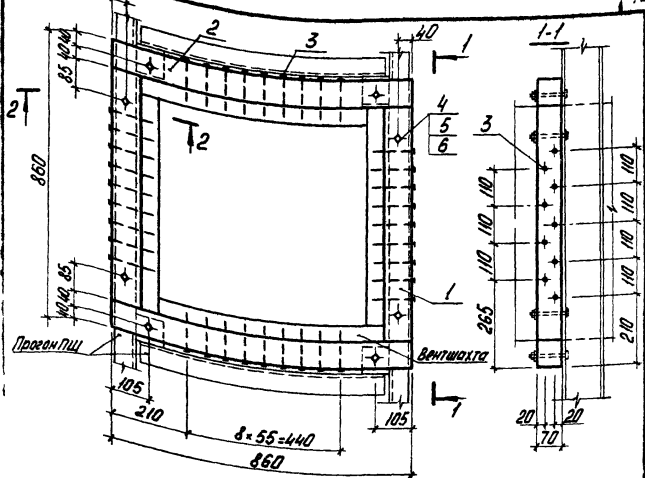
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Брусок 2 сорта $70 \times 80 \text{ ГОСТ } 8486-66$ с влаж. емк. $\leq 10 \pm 2\%$		
Б4	1		1.860.8-7.1 151	$l = 300$	2	$0,002 \text{ м}^3$
Б4	2		-01	$l = 550$	2	$0,003 \text{ м}^3$
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Шайба $K4 \times 120 \text{ ГОСТ } 4028-63^*$	24	
		4		Болт $M12 \times 100,46 \text{ ГОСТ } 7798-70^*$	8	
		5		Гайка $M12 \text{ ГОСТ } 5915-70^*$	8	
		6		Шайба $12 \times 2,5 \text{ ГОСТ } 11371-78$	8	
				<u>Материалы</u>		
		7		Настилка „Шагелем“ Т421-29-84-80		кг

1.860.8-7.1 150

Исполн.	Бирок		Узел 10. Крепление вентиляторы 200×200 к проганам	Станд. лист	Листов
И. канц.	А.З.Вор			Р	1
Гл. спец.	Азаров			Министерство СССР ЦНИИЭСельстрой	
Рук. гр.	Рагильский				
Ст. инж.	Ахипово				

17628-01

42



В брусках просверлить
отверстия $d=15\text{мм}$ под
болты поз. 4.

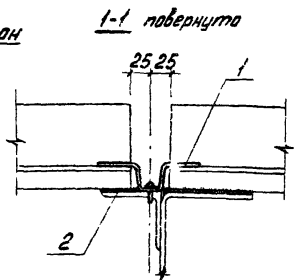
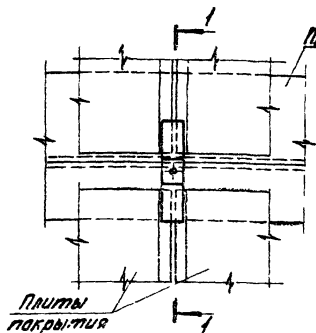
			1.8608-7.1 160		
Исполн.	Бирко	В.П.	Узел II. Крепление вентшахты 600x600 к прогонам		
Контр.	Азаров	В.П.			
Исп.	Азаров	В.П.	Станд.	Лист	Листов
Уч. гр.	Рагуцкий	В.П.	Р	1	2
Т.ч.ч.	Ахитова	Т.П.	Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Брусок 2 сорта 70x80 ГОСТ 8486-66 сосна, ель 9-10-2%		
Б4		1	1.860.8-7.1 161	ℓ-700	2	0,004 м ³
Б4		2	-01	ℓ-860	2	0,005 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гвоздь К5x120 ГОСТ 4028-63*	36	
		4		Болт М12x100.46 ГОСТ 7798-70*	8	
		5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	8	
		6		Шайба 12x2,5 ГОСТ 11371-78	8	
				<u>Материалы</u>		
		7		Настика „Шегелен“ ТУ 21-29-84-80		кг

1.860.8-7.1 160

лист

2



Формат 3.0х2.0	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И	1		1.860.8-7.2 010	Изделие соединительное ИС1	1	
				<u>Материалы</u>		
	2			Мастика „Шогелен“ ТУ21-29-84-80		кг

1.860.8-7.1 170

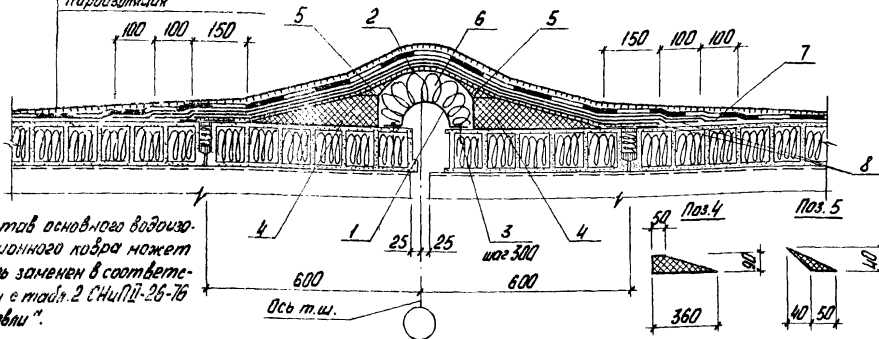
Исполн.	Бубка	Рис.
Н.контр.	А.З.О.О.Б.	С.З.О.О.Б.
Гл. спец.	А.З.О.О.Б.	С.З.О.О.Б.
Рук. зс.	Ротунский	С.З.О.О.Б.
Ст. инж.	А.З.О.О.Б.	С.З.О.О.Б.

Узел 12.
Крепление плит в коньке

Станд. лист	Листов
Р	1

Министерство СССР
ЦНИИЭПсельстрой

Защитный слой из гравия
 4 слоя рубероида марки
 РН-350 ГОСТ 10923-76
 Асбестоцементные
 экструзионные плиты
 Пароизоляция



1. Состав основного водоизоляционного ковра может быть заменен в соответствии с табл. 2 СНиП II-25-76 "Кровли".
2. Нижний слой дополнительного водоизоляционного ковра (поз. 8) уложить насухо.
3. Спецификация (см. лист 2) дана на 1 м шва.

				1.860.8-7.1 180		
				Узел 13.		
				Устройство температурно-го шва		
Мач. отд.	Бирюко		Стад	Лист	Листов	
И. контр.	Азаров		Р	1	2	
Улестч.	Азаров		Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой			
Рук. гр.	Датчицкий					

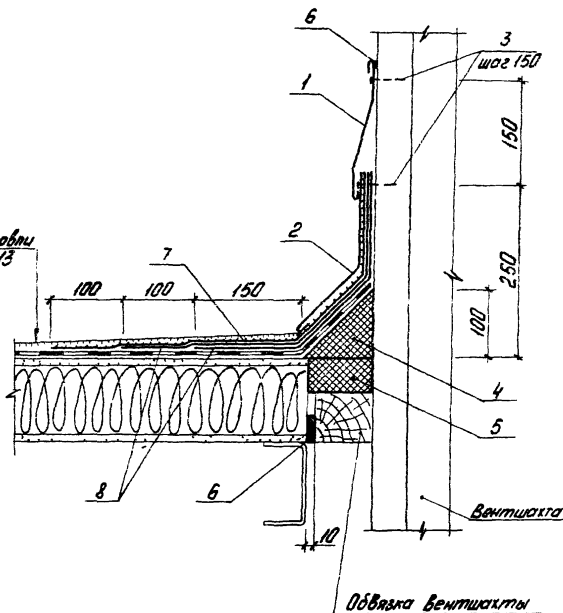
17628-01 46

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	×
				<u>Детали</u>		
II	1		1.860.8-7.2 170	Изделие фасонное ФС1	1	М
II	2		-01	Изделие фасонное ФС2	1	М
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Винт самонарезающий М3×20 ГОСТ 10621-63	8	
				<u>Материалы</u>		
		4		Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,04	м ³
		5		Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,002	м ³
		6		Плиты минераловатные толщ жесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*	0,03	м ³
		7		Слой рубероида РК-350 или РЧ-420 ГОСТ 10923-76	1,8	м ²
		8		2 слоя рубероида РН350 ГОСТ 10923-76	3,0	м ²

1.860.8-7.1 180

Лист
2

Состав кровли
по узлу 13



1.860.8-7.1 190

Исполн.	Бирюко	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. инж.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Инж. г.р.	Ратушный	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Авдеева	<i>[Signature]</i>

Узел 14.

Заделка поперечного шва
между плитами и вент-
шахтами 200*200 и 600*600

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

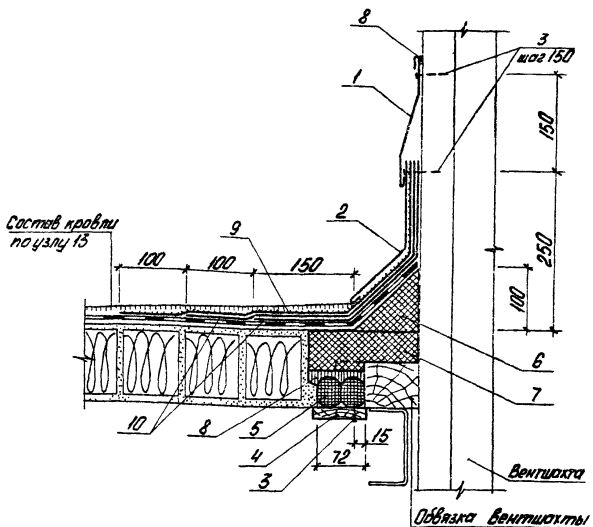
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
И		1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
			<u>Детали</u>		
И	1	1.860.8-7.2 170 -02	Изделие фасонное ФСЗ	1	н
И	2	-03	Изделие фасонное ФСЧ	1	н
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Гвоздь К2×50 ГОСТ4028-63	14	
			<u>Материалы</u>		
	4		Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,005	м ³
	5		Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78		н ³ по проекту
	6		Настилка „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг
	7		Слой рубероида РК-350 или РЧ-420 ГОСТ 10923-76	0,7	м ²
	8		2 слоя рубероида РМ 350 ГОСТ 10923-76	1,0	м ²

Спецификация дана на 1м шва.

1.860.8-7.1 190

Лист

2



Доска (поз.4) прибивается к выступающим бруском обвязки вентшахты (см. узел. 10) гвоздями К2×50 (поз.3).

1.860.8-7.1 200

Исполн.	Бирко	<i>Бирко</i>
И.контр.	Азаров	<i>Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>Азаров</i>
Вук зр.	Ратушвили	<i>Ратушвили</i>
Т.инж.	Архипова	<i>Архипова</i>

Узел 15.
заделка продольного шва
между плитами
и вентшахтой 200×200

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Детали</u>		
И	1		1.860.8-7.2 170 -02	Изделие фасонное ФСЗ	1	н
И	2		-03	Изделие фасонное ФСЧ	1	н
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гвоздь К2×50 ГОСТ 4028-63 ^н	16	
				<u>Материалы</u>		
	4			Доска 2 сорта 19×80 ГОСТ 8085-66 сосна, ель 3-10×2%	1	н
	5			Герметик ГОСТ 5.1011-71	2	н
	6			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,005	н ³
	7			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78		н ³ по проекту
	8			Настика „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг
	9			Слой рубероида РК-350 или РЧ-420 ГОСТ 10923-76	0,7	н ²
	10			2 слоя рубероида РМ350 ГОСТ 10923-76	1,0	н ²

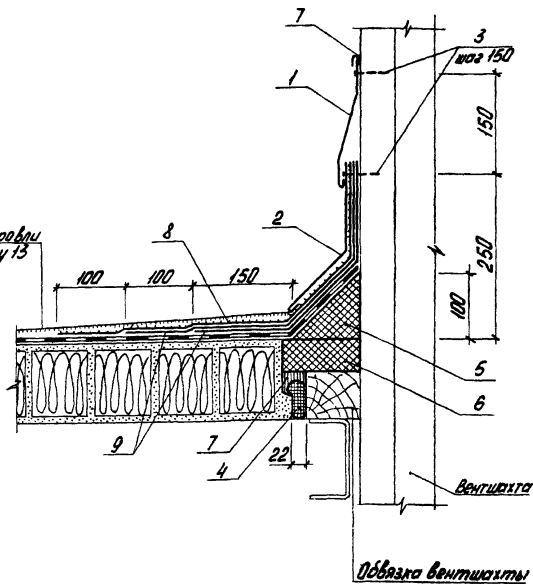
Спецификация дана на 1 м шва.

1.860.8-7.1 200

лист

2

Состав кровли по узлу 13



1.860.8-7.1 210

Нач. отд.	Бирко	<i>В. Бирко</i>
Н. контр.	Азаров	<i>В. Азаров</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>В. Азаров</i>
Рук. гр.	Ротушнов	<i>С. Ротушнов</i>
Ст. инж.	Ахиллова	<i>А. Ахиллова</i>

Узел 15.
Заделка продольного шва
между плитами и
вентиляцией 600x600

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	Х
				<u>Детали</u>		
11	1		1.860.8-7.2 170 -02	Изделие фасонное ФРСЗ	1	н
11	2		-03	Изделие фасонное ФРСЧ	1	н
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гвоздь К2*50 ГОСТ 4028-63*	14	
				<u>Материалы</u>		
	4			Гернит ф40 ГОСТ 5.1011-71	1	н
	5			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,005	м ³
	6			Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78		н ³ по проекту
	7			Настилка „Шагелен“ ТУ 21-29-84-80		кг
	8			Слой рубероида РК-350 или РК-420 ГОСТ 10923-76	0,7	м ²
	9			2 слоя рубероида РМ 350 ГОСТ 10923-76	1,0	м ²

Спецификация дана на 1м цва

1.860.8-7.1 210

лист

2

Рис. 1

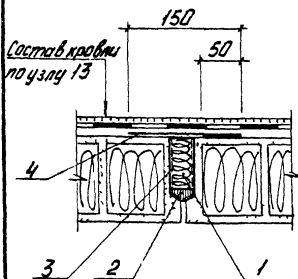
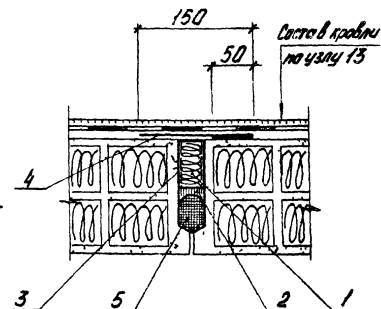


Рис. 2



1. Поз 4 приклеить только к одной из 2-х плит битумной мастикой ГОСТ 2889-80.
2. При применении утеплителя (поз. 1) из пенопласта ПСБ заделку шва между плитами всех толщин выделывать по рис. 1.
3. Спецификация (см. лист 2) дана на 1м шва.

Обозначение	Рис.	Толщина плиты покрывной, мм
1.860.8-7.1 220	1	120
		140
	-01	160
		180

1.860.8-7.1 220

Нач. отд. Бирко
Н. контр. Азаров
Гл. спец. Азаров
Рук. зр. Ратушный

Узел 17.
Заделка продольного шва
между плитами

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

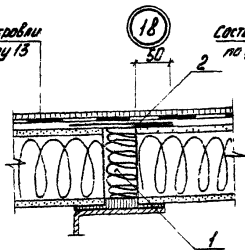
Формат	Этаж	Лов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Материалы</u>		
		1		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		из по проекту
		2		Настика "Шагелен" ТУ 21-29-84-80		кг
		3		Настика КН-2 ГОСТ 24064-80		кг
		4		Полоса рубероида РН-350 ГОСТ 10923-76 шир. 150 мм	0,15	м ²
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнения:</u>		
				<u>1.860.8-7.1 220</u> отсутствуют		
				<u>1.860.8-7.1 220-01</u>		
				<u>Материалы</u>		
		5		Гермет ф 40 ГОСТ 5.1011-71	1	м

1.860.8-7.1 220

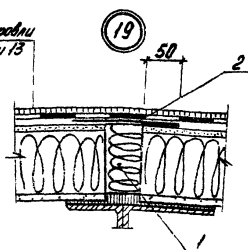
лист

2

Состав кровли
по узлу 18



Состав кровли
по узлу 19



1. Поз.3 приклеить только к одной из 2-х плит битумной мастикой ГОСТ 2889-80.
2. Спецификация дана на 1 м шва.

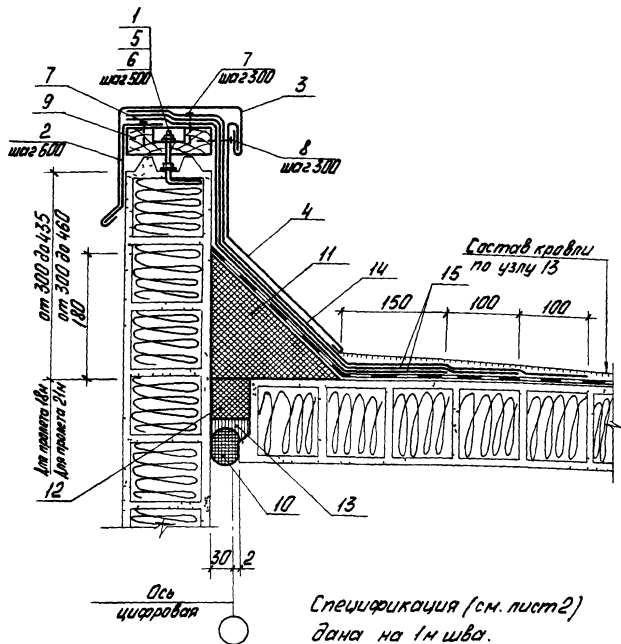
Итого	Зача	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	×	
				<u>Материалы</u>		
		1		Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72*		из проекта
		2		Полоса рубероида РМ350 ГОСТ 10923-76 шириной 150мм	0,15	м ²

1.860.8-7.1 230

Исполн.	Фирма	Подпись	Узел 18. Заделка поперечного шва между плитами	Состав листов	
				Р	Г
Нач. отд. И. Кондр. И. Слес. Рук. зр.	Бирка Лазаров Газаров Ротинский	<i>[Signatures]</i>	Узел 19. Заделка канавкового шва	Р	Г

17628-01

56



Спецификация (см. лист 2)
дана на 1м шва.

1.860.8-7.1 240

Исполн.	Бирко	<i>[Signature]</i>
М. комп.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Азаров	<i>[Signature]</i>
Вык. зр.	Ротушный	<i>[Signature]</i>
Вст. чинг.	Лозипова	<i>[Signature]</i>

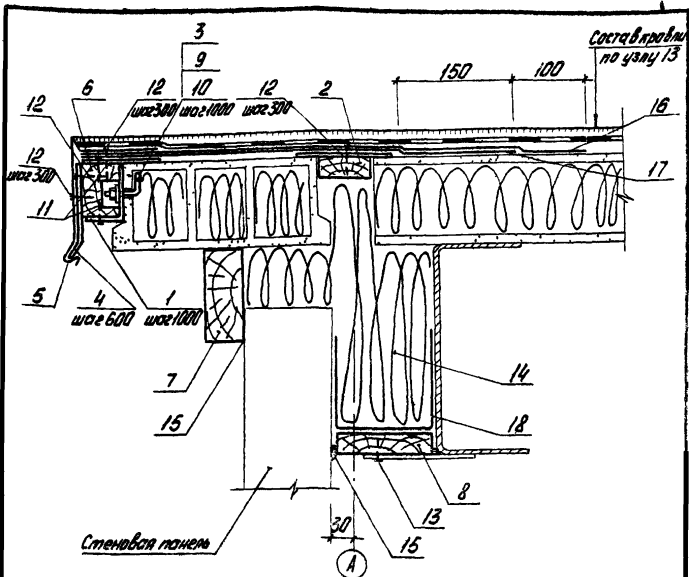
Узел 20.
Парамет торцевой
стены

17628-01

Станд.	Лист	Лист-3
р	1	2
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		

57

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
				<u>Детали</u>		
И	1		1.860.8-7.2 031 -05	Крюк К6	2	
И	2		1.860.8-7.2 160	Костыль КС1	2	
И	3		1.860.8-7.2 170 -04	Изделие фасонное ФС6	1	М
И	4		-05	Изделие фасонное ФС6	1	М
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	
		6		Шайба 8х16 ГОСТ 11371-78	4	
		7		Гвоздь 2.5х40 ГОСТ 4029-63*	8	
		8		Гвоздь К3.5х40 ГОСТ 4030-63	4	
				<u>Материалы</u>		
		9		Доска 2 сорта 40х8 ГОСТ 8486-66 сосна, ем 3-10х2%	1	В- по толщине панели
		10		Гермет ф40 ГОСТ 51011-71	1	М
		11		Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78	0,016	М ³
		12		Плиты минераловатные повышенной жесткости ГОСТ 22950-78		М ³ по проекту
		13		Настика „Шагелен“ Т421-29-84-80		кг
		14		Слой рубероида РК-350 или Р4-420 ГОСТ 10923-76		М ² по проекту
		15		2 Слой рубероида Р4-350 ГОСТ 10923-76		М ² по проекту
1.860.8-7.1 240						Лист 2



1. В местах стыка досок (поз.6) ставятся два соединительных изделия МС12 и 2 крюка К7 (поз.1 и 3).
2. При толщине стен 120, 140 мм ставится щит Щ1, при толщине стен 160, 180 - щит Щ2 (поз.2).
3. Степенификация (см. лист 2) дана на 6 м шва.

1350.8-7.1 250

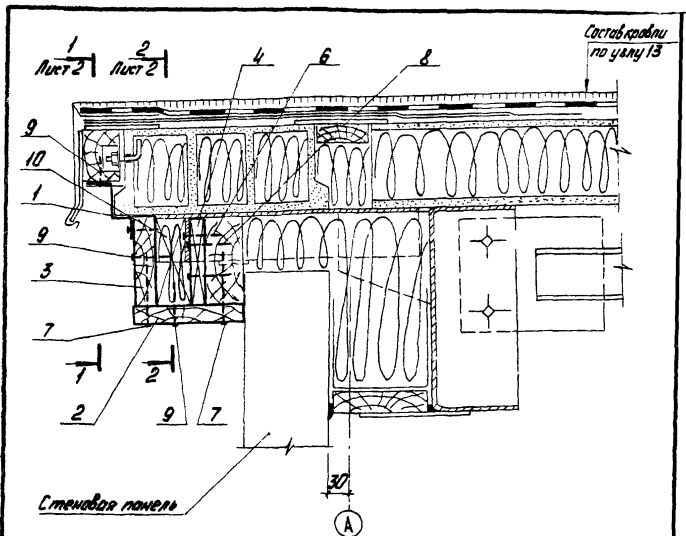
Узел 21.
Заделка карниза

Станд.	Лист	Листов
Р	1	2

Минсельстрой СССР
ЦНИИЭПсельстрой

Маштаб	Высота	
М.хонт	Азоров	
Пр.слеч	Азоров	
Чик.з.д.	Ратчишнюк	

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка		×
				Сборочные единицы		
II	1		1.860.8-7.2 060	Изделие соединительное ИС12	8	
II	2		1.860.8-7.2 150; -01	Щит Щ1 или Щ2	1	по проекту
				<u>Детали</u>		
II	3		1.860.8-7.2 031 -06	Крюк К7	8	
II	4		1.860.8-7.2 160 -01	Кастыль КС2	10	
II	5		1.860.8-7.2 170 -06	Изделие фасонное ФС7	6	н
				Литоматериалы ГОСТ 8486-66 с/сно, ем. 20%		
	6		1.860.8-7.1 251	Доска 2 ^{го} сорта 50x75 l-2980	2	0,01 м ³
	7		-01	Доска 2 ^{го} сорта 50xh l-2980	2	н по проекту
	8		1.860.8-7.1 252	Доска 2 ^{го} сорта 32x130 l-5980	1	0,025 м ³
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	8	
	10			Шайба 8x1,6 ГОСТ 11371-78	8	
	11			Шуруп А4x30 ГОСТ 1145-70*	16	
	12			Гвоздь К2,5x40 ГОСТ 4028-63*	80	
	13			Гвоздь К1,6x50 ГОСТ 4028-63*	5	
				<u>Материалы</u>		
	14			Литты минераловатные толщестенные марки 125 ГОСТ 9573-72*		н по проекту
	15			Мастика "Шоделем" ТУ 21-29-44-80		н
	16			Литье фиброцеолит РХ-570 или РЧ-480 ГОСТ 10923-76		н по проекту
	17			Литье фиброцеолит РЧ-350 ГОСТ 10923-76		н по проекту
	18			Литье фиброцеолит РЧ-350 ГОСТ 10923-76		н по проекту
				1.860.8-7.1 250		лист 2



1. При толщине стен 140, 180 мм доска (поз. 4) не нужна.
2. Ширина доски (поз. 2) 170 мм при толщине стен 120, 160 мм и 150 мм — при толщине стен 140, 180 мм.
3. Спецификация (см. лист 3) дана на узел.

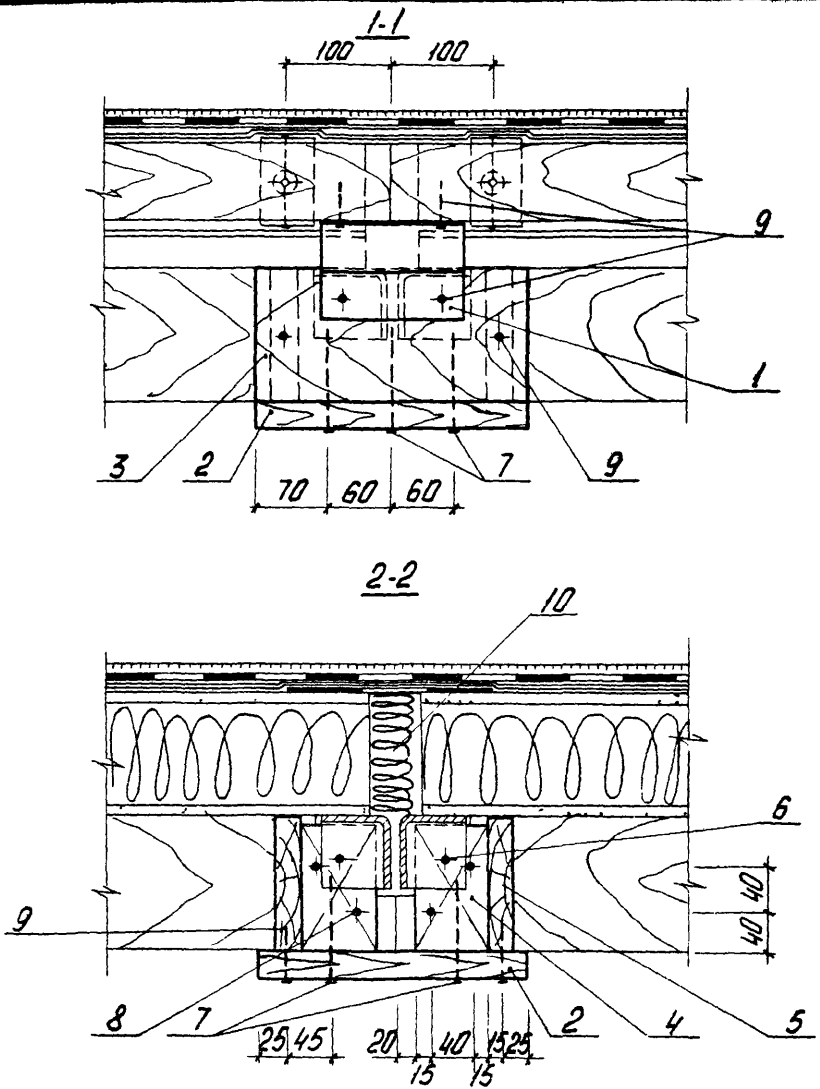
1.860.8-7.1 260

нач. отд. БУДКО
 и. контр. АЗОРОВ
 гл. спец. АЗОРОВ
 рук. зр. Ротчинов

Узел 22.

Заделка карниза у консо-
 ли

Станд.	Лист	Листов
Р	1	3
Минсельстрой СССР ЦНИИЭПсельстрой		



1.860.8-7.1 260

лист

2

17628-01

62

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			1.860.8-7.1 000 ПЗ	Пояснительная записка	1	×
				<u>Детали</u>		
И	1		1.860.8-7.2 170 -07	Изделие сварное ФСВ	0,44	м
				Литматериалы ГОСТ 8486-66 соста. е. н. f < 20%		
Б4	2		1 8608-7 1 261	Доска 2 ^{го} сорта 25х л: 260	1	н по проекту
Б4	3		-01	Доска 2 ^{го} сорта 25х л: 260	1	н по проекту
Б4	4		1 8608-7 1 262	Доска 2 ^{го} сорта 20х70	2	н по проекту
Б4	5		1 8608-7 1 263	Доска 2 ^{го} сорта 25х л: 50	2	н по проекту
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шуруп А5х50 ГОСТ 1145-70*	2	
	7			Гвоздь К4х100 ГОСТ 4028-63*	5	
	8			Гвоздь К2,5х60 ГОСТ 4028-63*	4	
	9			Гвоздь К1,6х50 ГОСТ 4028-63*	8	
				<u>Материалы</u>		
	10			Плиты минераловатные полужесткие марки 125 ГОСТ 9573-72 *		н по проекту

1.860.8-7.1 260

Лист

3

17628-01 (63)