

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-20

КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-20


КЛАПАНЫ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 15 09 1983
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ №38 от 12.09 1983 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  /ШИЛПЕР Ю.И./

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  /СТИБАК В.А./

СОДЕРЖАНИЕ.

Обозначение	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ	2
АЗЕ 066.000ТО	Клапан огнезадерживающий Техническое описание	3; 4
АЗЕ 066.000	Клапан огнезадерживающий	5; 6
АЗЕ 066.004	Пружина	6
АЗЕ 066.002	Груз	
АЗЕ 066.003	Ручка	
АЗЕ 066.000СБ	Клапан огнезадерживающий	7; 8
АЗЕ 066.010	Крышка	9
АЗЕ 066.010СБ	Крышка	
АЗЕ 066.005	Планка	
АЗЕ 066.006	Крышка	
АЗЕ 066.007	Ось	10
АЗЕ 066.008	Втулка	
АЗЕ 066.020	Рычаг	
АЗЕ 066.020СБ	Рычаг	
АЗЕ 066.009	Планка	11
АЗЕ 066.011	Втулка	
АЗЕ 066.012	Планка	
АЗЕ 066.013	Блок	
АЗЕ 066.030	Ролик	12
АЗЕ 066.030СБ	Ролик	
АЗЕ 066.014	Обойма	
АЗЕ 066.015	Валик	
АЗЕ 066.040	Фиксатор	13
АЗЕ 066.040СБ	Фиксатор	
АЗЕ 066.016	Ось	
АЗЕ 066.017	Планка	
АЗЕ 066.050	Ось	14
АЗЕ 066.050СБ	Ось	
АЗЕ 066.019	Ось	
АЗЕ 066.021	Планка	

Обозначение	Наименование	Стр.
АЗЕ 066.060	Ось	15
АЗЕ 066.060СБ	Ось	
АЗЕ 066.018	Палец	
АЗЕ 066.023	Ось	16
АЗЕ 066.070	Ручка	
АЗЕ 066.070СБ	Ручка	
АЗЕ 066.024	Ручка	
АЗЕ 066.025	Штырь	17
АЗЕ 066.080	Замок	
АЗЕ 066.080СБ	Замок	
АЗЕ 066.026	Планка	
АЗЕ 066.027	Планка	18
АЗЕ 066.090	Замок	
АЗЕ 066.090СБ	Замок	
АЗЕ 066.028	Планка	
АЗЕ 066.029	Планка	19, 20
АЗЕ 066.100	Корпус	
АЗЕ 066.036	Упор	
АЗЕ 066.034	Стенка	21
АЗЕ 066.100СБ	Корпус	
АЗЕ 066.037	Упор	
АЗЕ 066.067	Короб	22
АЗЕ 066.110	Полотно	
АЗЕ 066.110СБ	Полотно	23
АЗЕ 066.063	Планка	24
АЗЕ 066.064	Планка	
АЗЕ 066.066	Стенка	
АЗЕ 066.065	Перегородка	
АЗЕ 066.120	Крышка	25
АЗЕ 066.120СБ	Крышка	

СЕРИЯ 5.904-20

ВЗАМЕН ЗАМКА ПРИШЕДШЕГО В НЕГОДНОСТЬ В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЖАРА И ВОЗНИКШЕЙ ПРИ ЭТОМ ТЕМПЕРАТУРЫ ВЫШЕ 72°С.

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи типовой конструкции клапана огнезадерживающего с пределом огнестойкости 1,2 часа, выполненные в соответствии с заданием, утвержденным Главпромстройпроектом Госстроя СССР 28.05.1981г.

2. Назначение.

2.1. Клапаны огнезадерживающие, в соответствии с СНиП-II-33-75 п.4.209, должны устанавливаться в воздуховодах, пересекающих противопожарные стены.

2.2. Клапаны огнезадерживающие предназначены для отключения вентиляционной системы от помещения, в котором возник пожар.

3. Технические данные и устройство клапана.

3.1. Клапаны огнезадерживающие разработаны для воздуховодов размером 250x250; 300x300; 400x400; 500x500; 600x600; 800x800; 1000x1000.

3.2. Клапан огнезадерживающий, приведенный в настоящем проекте, имеет предел огнестойкости 1,2 часа, что соответствует заданию, утвержденному Главпромстройпроектом Госстроя СССР и требованиям ГУПО МВД СССР изложенным в письме 7/6/81 от 13.05.1982г.

3.3. Клапан огнезадерживающий (см. приложение 1) состоит из следующих основных узлов и деталей: корпуса (5), полотна (4), замка (7), рычага (3), фиксатора (8), съемной крышки (2), поворотной рукоятки (1), троса (11), пружины (6), роликов (9), ручек (13), грузов (12).

3.4. В комплект поставки изделия должен входить запасной замок (7), который может быть установлен

3.5. Клапан огнезадерживающий представляет собой корпус, в подшипниках которого закреплено полотно. Установка и закрепление полотна в открытом (горизонтальном) положении осуществляется посредством поворотной рукоятки, неподвижно закрепленной на одном валу с полотном. Фиксирование полотна производится поворотом рычага с фиксатором под замок, детали которого слаяны легкоплавким сплавом ТУ6-09-4064-75 с температурой плавления 72°С. Самопроизвольному возврату рычага с фиксатором препятствует пружина.

Полотно клапана выполнено в виде плоского короба из тонколистовой стали со съемной крышкой. Внутренность короба заполнена минераловатной плитой на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-72.

На поверхности корпуса и полотна клапана нанесено огнезащитное вслучивающееся покрытие ВПМ-2 по ГОСТ 25131-82 толщиной 3,5-4 мм.

Краткие сведения по приготовлению, нанесению и технические характеристики огнезащитного вслучивающегося покрытия типа ВПМ-2 приведены в приложении 2.

3.6. Работа узлов клапана происходит следующим образом. В рабочем (открытом) положении полотно клапана устанавливается горизонтально и удерживается замком. При возникновении пожара

				А3Е066.00070			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Клапан			
Разраб.	Качиник	Г		огнезадерживающий.			
Пров.	Вайльберг	Г		Техническое описание			
Рук. гр.	Кочулик	Г		Лит. Инст. Инст. в			
Н. контр.	Терехова	Г		Госстрой СССР			
Утв.	Сивяк	Г		Сантехпроект			
				Копировал: БМ- ФОРМАТ А3			

и повышении температуры выше 72°С легкоплавкий припой, соединяющий детали замка расплавляется и освобожденное полотно под воздействием силы тяжести мгновенно перекрывает проходное сечение клапана. При необходимости перекрытия клапана до возникновения температуры 72°С, вывод фиксатора из зацепления с замком осуществляется посредством тросов с ручками с любой стороны противопожарной стены.

3.7. Восстановление работоспособности клапана с разрушенным (расплавившимся после расплавления) замком возможно двумя способами: либо установкой другого (запасного) замка, либо восстановлением посредством пайки бывшего в употреблении замка и установкой его на прежнее место.

4. Размещение и монтаж.

4.1. Для монтажа клапана в противопожарной стене должен быть предусмотрен проем по размерам проходного сечения клапана. В проеме необходимо предусмотреть закладные детали: фланец с приваренными шпильками или болтами в соответствии с размерами фланца клапана, пластины для крепления роликов (9) и трубу (10) по которой с двух сторон противопожарной стены пропускается трос (11). Трос опускается до уровня ~1,5 м от пола, после

чего к нему прикрепляется груз (12) и ручка (13).

4.2. После установки и монтажа всех узлов клапана должна быть проведена трехкратная проверка надежности закрывания и открывания проходного сечения клапана посредством тросовых устройств, поворотной рукоятки и рычага.

4.3. На каждый смонтированный огнезадерживающий клапан должен быть составлен приемочный акт.

4.4. В процессе эксплуатации через каждые 3 месяца все установленные огнезадерживающие клапаны должны подвергаться профилактическому осмотру с проверкой срабатывания узлов закрывания и открывания клапана посредством тросов, поворотной рукоятки и рычага. Профилактический осмотр производится как снаружи, так и внутри корпуса через специально предусмотренную съемную крышку (2).

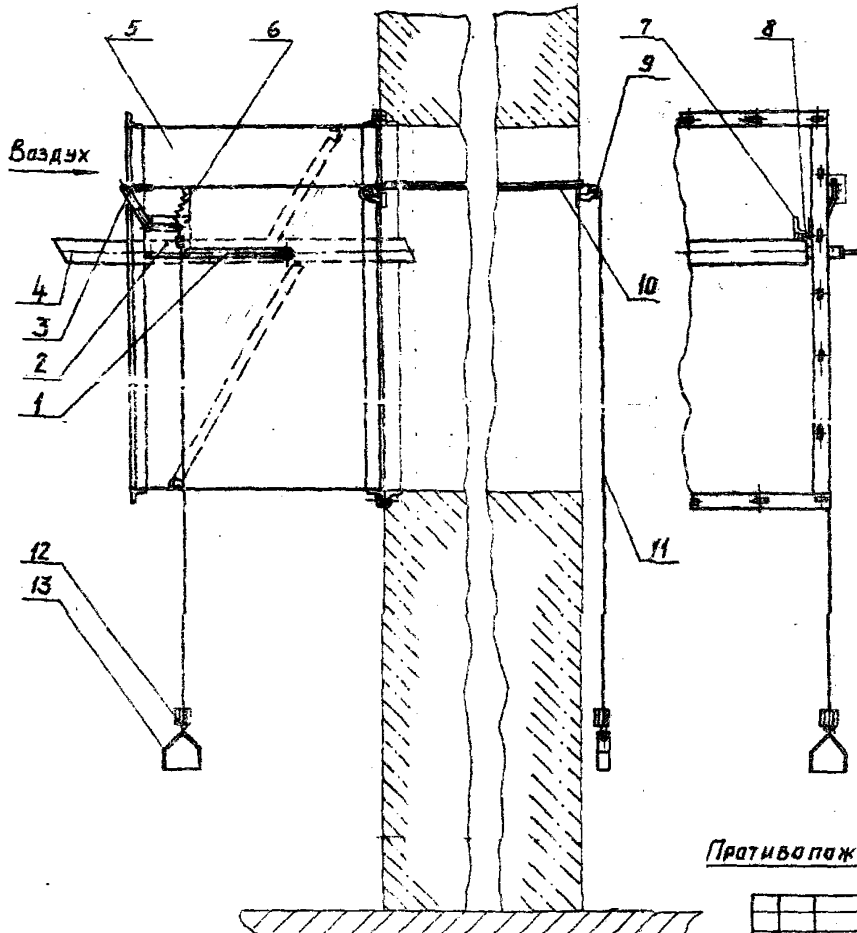
Опытные образцы огнезадерживающего клапана прошли испытания на огнестойкость во ВНИИПО МВД СССР (заключение № 3/343 от 18.01.82г. и письмо № 3/3842 от 11.06.82г.)

				А3Е066.00070			
Имя	Инициалы	Подп.	Дата	Копировал: БМ- ФОРМАТ А3			
				Инст 2			

Имя, Инициалы, Подп., Дата

Серия 5, 904-20

Имя, Инициалы, Подп., Дата



- 1- Поворотная рукоятка
- 2- Съёмная крышка
- 3- Рычаг
- 4- Плотик
- 5- Корпус
- 6- Пружина
- 7- Замок
- 8- Фиксатор
- 9- Ролик
- 10- Труба
- 11- Трос
- 12- Гресс
- 13- Ручка

ПРОТИВОПОЖАРНАЯ СТЕНА

АЗЕ 066.000 Т О

Приготовление и нанесение состава покрытия огнезащитного вспучивающегося ВПМ-2.

Покрытие по стали огнезащитное вспучивающееся ВПМ-2 по ГОСТ 25131-82 разработано во ВНИИПО МВД СССР (г. Балашиха, Московской обл.).

Технология приготовления и нанесения огнезащитного вспучивающегося покрытия ВПМ-2 разработана ВНИИПО МВД СССР ипо лакокрасочные МХП СССР и изложена в приложении к ГОСТ 25131-82.

Огнезащитное вспучивающееся покрытие ВПМ-2 выпускается заводами-изготовителями (Загорский лакокрасочный и Загорск, Московской обл. и Черновский химический МХП СССР) в виде двух компонентов: пасты ВПМ-2 и аммофоса марки А по ГОСТ 18318-79, смешиваемых перед нанесением на покрываемую поверхность.

Паста ВПМ-2 должна храниться при температуре от минус 5° до плюс 30°С в течение не более 6 месяцев. Аммофос должен транспортироваться и храниться в соответствии с ГОСТ 18318-79.

Пасту смешивают с аммофосом в растворосмесителях типа СО-26Б, СО-23Б, СО-46А в соотношении на 7,4 пасты 2,6 части аммофоса, а затем дважды пропускают через краскораспылитель типа СО-110, СО-116. Температура рабочего состава не должна превышать 35°С.

Рабочий состав должен храниться не более суток в закрытой емкости. Поверхность металлических конструкций перед нанесением покрытия должна быть очищена от ржавчины, старой краски, обезжирена растворителями (ацетон, сольвент или уайт-спиритом) и загрунтована глифталевой грунтовкой ГФ-01Б3 или фенольной ФЛ-03К по ГОСТ 9109-81. Грунтовка должна наноситься пневматическим краскораспылителем по ГОСТ 20223-74, кистью по ГОСТ 10537-80 или валиком по ГОСТ 10231-80 в один-два слоя.

Продолжительность сушки для ГФ-01Б3 не менее 24 ч для каждого слоя, для ФЛ-03К не менее 8 ч при температуре (20±2)°С.

Состав покрытия должен наноситься в два-три слоя установкой пневматического действия при следующих режимах:

давление в краскораспылителем елчке, МПа (кгс/см²)-0,4(5);

давление распыления, МПа (кгс/см²)-0,5(5);
расстояние от сопла пистолета-распылителя до обрабатываемой поверхности 600-700 мм.

Допускается наносить состав покрытия за два раза шпателем по ГОСТ 10778-76. Толщина сырого слоя покрытия должна быть не менее 6 мм. Общий расход рабочего состава покрытия-6,0 кг/м². Нанесение и сушка состава покрытия должны производиться при температуре не ниже 10 и не выше 35°С и влажности не выше 80%.

Продолжительность сушки не менее 24 ч для каждого слоя покрытия. На высушенное покрытие не ранее чем через пять-шесть суток в качестве огнезащиты или декоративной отделки, если они предусмотрены проектом, должна быть нанесена в два слоя какая либо из перечисленных эмалей: пентафталевые (ПФ-115, ПФ-218, ПФ-223), хлорвиниловые (ХВ-785, ХВ-124) или кремнийорганическая (КО-174).

Эмали должны наноситься в два слоя пневмораспылением посредством краскораспылителя или вручную кистью или валиком.

Покрытие ВПМ-2 негорюче, нетоксично и разрешено к применению Минздравом СССР (заключение № 02-11-567-5 от 4. III. 1976 г.).

Физико-механические свойства покрытия ВПМ-2. Адгезия к металлу от 5 до 10 кгс/см², прочность при ударе 50 кгс/см.

Стоимость 1 кг готового материала ВПМ-2-1 руб. 40 коп.

АЗЕ 066.000 Т О

Диагн. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Данные единицы
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A2		AZE 066. 000.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3		AZE 066. 000.07	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	1	AZE 066. 010	Крышка	1	
A4	2	AZE 066. 020	рычаг	1	
A4	3	AZE 066. 030	Родик	2	
A4	4	AZE 066. 040	Фиксатор	1	
A4	5	AZE 066. 050	Ось	1	
A4	6	AZE 066. 060	Ось	1	
A4	7	AZE 066. 070	руководка	1	
A4	8	AZE 066. 080	Заток	2	1-штук
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	9	AZE 066. 001	ТРУБА 10x12,2 ГОСТ 3262-75 L=390-36	1	0,31кг
A4	10	AZE 066. 002	Грыз	2	
A4	11	AZE 066. 003	ручка	2	
A4	12	AZE 066. 004	ПРУЖИНА	1	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
A3			Болт М6x8,36 ГОСТ 7798-70	4	
A4			Винт М5x10,36 ГОСТ 17473-80	9	
A4			Винт М6x12,36 ГОСТ 17473-80	3	
A4			Винт М6x16,36 ГОСТ 17473-80	3	

AZE 066. 000

Кавказ

ОГНЕЗАЩИТНАЯ

Инт. Инст. Инстр.
ИЛ 1 7 5
ГОСТРОИ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА
КОД ДРОБЛ.: 34-1
ФОРМАТ А4

Диагн. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Данные единицы
A7			Крышка ГОСТ 3262-75	2	
A8			Труба ГОСТ 3262-75	1	
A9			Шпилька ГОСТ 9402-79	6	
A10			Шпилька ГОСТ 9402-79	1	
A11			Шпилька ГОСТ 9402-79	1	
A12			Шпилька ГОСТ 9402-79	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
A3	23		Проволока ГОСТ 3262-74	1,2 м	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
<u>AZE 066. 000</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	24	AZE 066. 100	Корпус	1	
A4	25	AZE 066. 110	Полотно	1	
A4	26	AZE 066. 120	Крышка	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
A4	27		Литя П 75-50 ГОСТ 9573-82	0,40 кг	
A4	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
<u>AZE 066. 000-01</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	24	AZE 066. 100-01	Корпус	1	

AZE 066. 000

КОД ДРОБЛ.: 34-1
ФОРМАТ А4

Диагн. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Данные единицы
A4	25	AZE 066. 110-01	Полотно	1	
A4	26	AZE 066. 120-01	Крышка	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
A4	27		Литя П 75-50 ГОСТ 9573-82	0,40 кг	
A4	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
<u>AZE 066. 000-02</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	24	AZE 066. 100-02	Корпус	1	
A4	25	AZE 066. 110-02	Полотно	1	
A4	26	AZE 066. 120-02	Крышка	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
A4	27		Литя П 75-50 ГОСТ 9573-82	0,40 кг	
A4	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
<u>AZE 066. 000-03</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	24	AZE 066. 100-03	Корпус	1	

AZE 066. 000

КОД ДРОБЛ.: 34-1
ФОРМАТ А4

Диагн. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Данные единицы
A4	25	AZE 066. 110-03	Полотно	1	
A4	26	AZE 066. 120-03	Крышка	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
A4	27		Литя П 75-50 ГОСТ 9573-82	0,40 кг	
A4	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
<u>AZE 066. 000-04</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	24	AZE 066. 100-04	Корпус	1	
A4	25	AZE 066. 110-04	Полотно	1	
A4	26	AZE 066. 120-04	Крышка	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
Б4	27	AZE 066. 009	Литя П 75-50 ГОСТ 9573-82	0,40 кг	
A4	28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80	9,3 м	
<u>AZE 066. 000-05</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
A4	24	AZE 066. 100-05	Корпус	1	

AZE 066. 000

КОД ДРОБЛ.: 34-1
ФОРМАТ А4

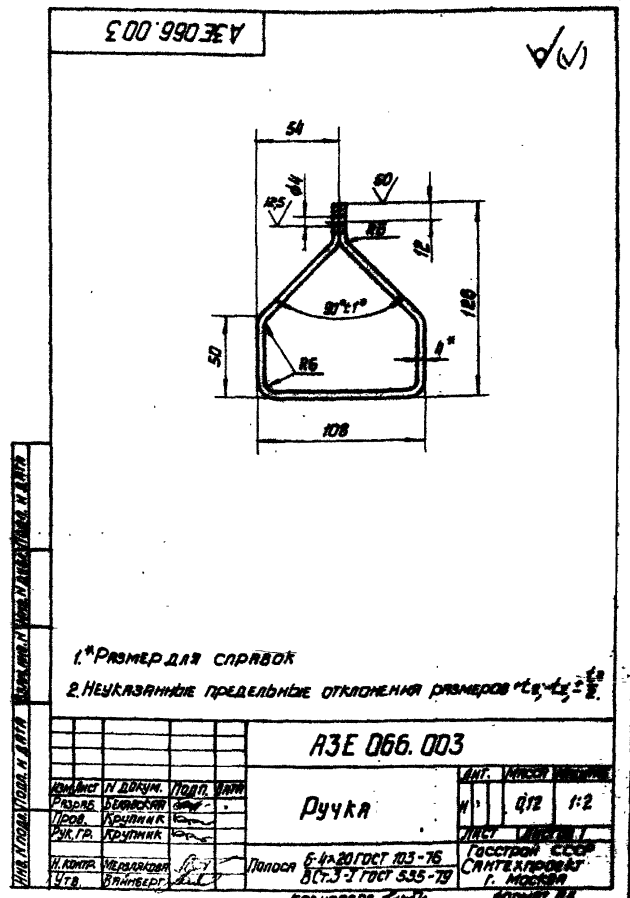
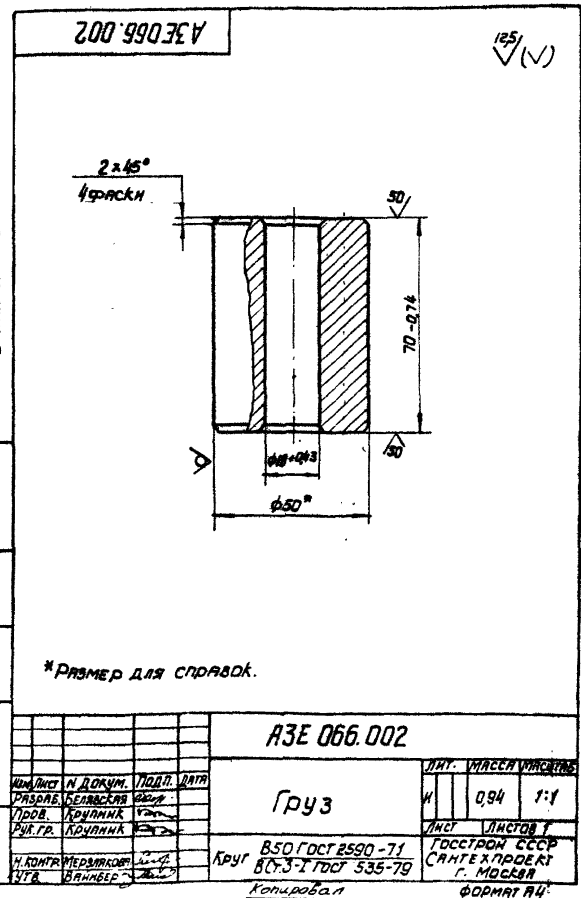
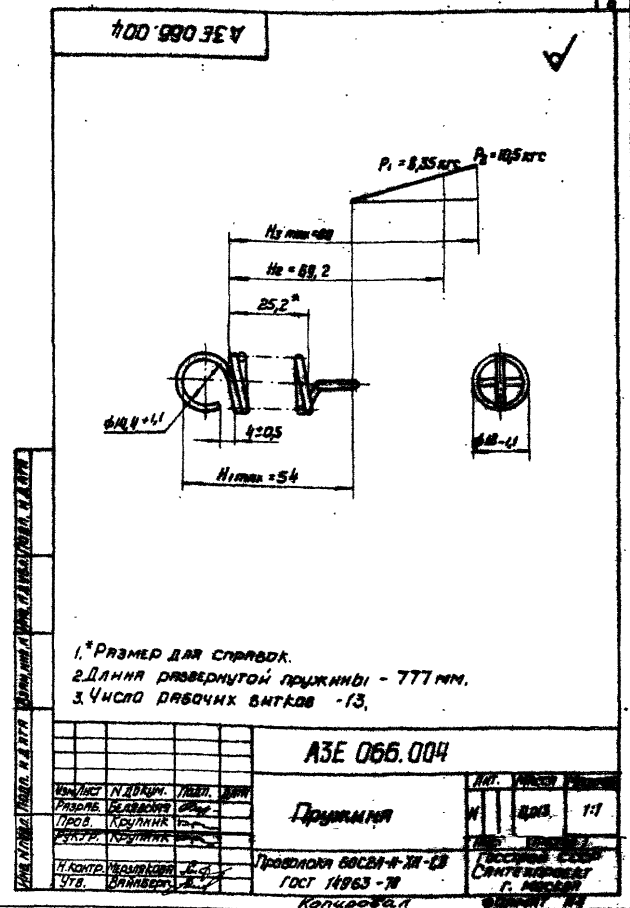
№	№	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
25		АЗЕ 066.110-05	Полотно	1	
26		АЗЕ 066.120-05	Крышка	1	
		Материалы			
27		Плиту А-15-50(СТ513-82) 349 кг			
		Материалы			
28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80		2,2 м	
		АЗЕ 066.000-06			
		Сборочные единицы			
24		АЗЕ 066.100-06	Корпус	1	
25		АЗЕ 066.110-06	Полотно	1	
26		АЗЕ 066.120-06	Крышка	1	
		Материалы			
27		Плиту А-15-30(СТ513-82) 349 кг			
		Материалы			
28		Канат 3,0-Г-В-Н-140 ГОСТ 3062-80		2,1 м	

АЗЕ 066.000

Лист 5

Копирова Л

ФОРМАТ А4

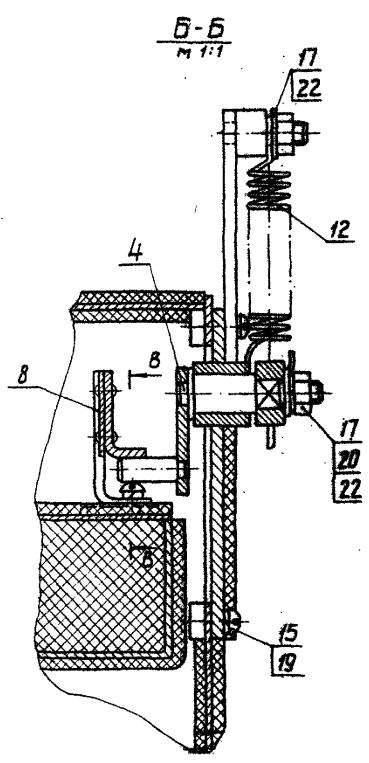
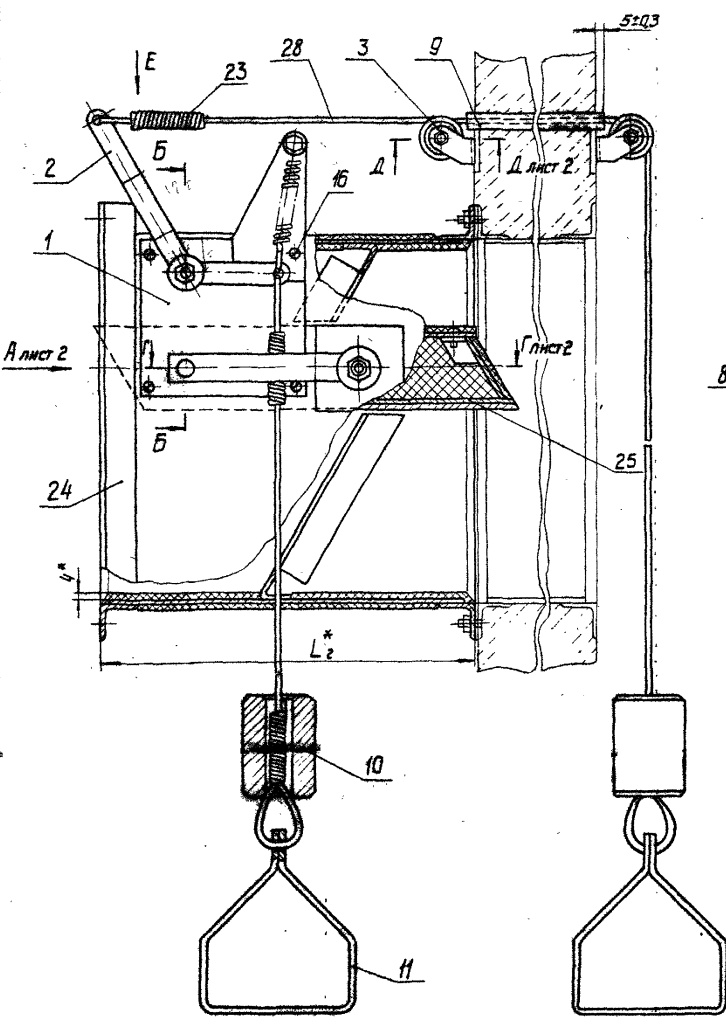


Изм. №001 (Лист 1 из 1) Дата 20.10.82 Изм. №002 (Лист 1 из 1) Дата 20.10.82 Изм. №003 (Лист 1 из 1) Дата 20.10.82

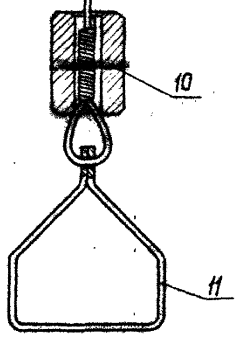
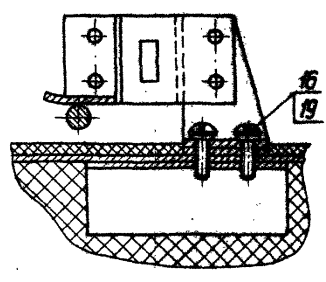
СЕРИЯ С-904-20

АЗЕ 066.000 СБ

Серия 5.904-20



В-В
М 1:1



Вид E
М 1:1



1. Размеры для справок.
2. Длина каната (поз. 28) принята условно для помещений высотой 8 м.
3. Плетку минерловатную (поз. 27) уложить плоской шириной 50 мм поперек волокон и плотно уложить перпендикулярно плоскости полотна.

Обозначение	Размеры, мм						Код, шт.			Масса, кг
	L*	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	b*	п	п ₁		
АЗЕ 066.000	250	280	275	140					15,2	
-01	300	330	290	165	10	7	2	8	18,0	
-02	400	430	320	143,3			3	12	24,5	
-03	500	530	400	132,5			4	16	39,7	
-04	600	640	470	128					56,9	
-05	800	840	570	168	16	10	5	20	90,0	
-06	1000	1048	700	148,7	18	12	7	28	129,7	

АЗЕ 066.000 СБ

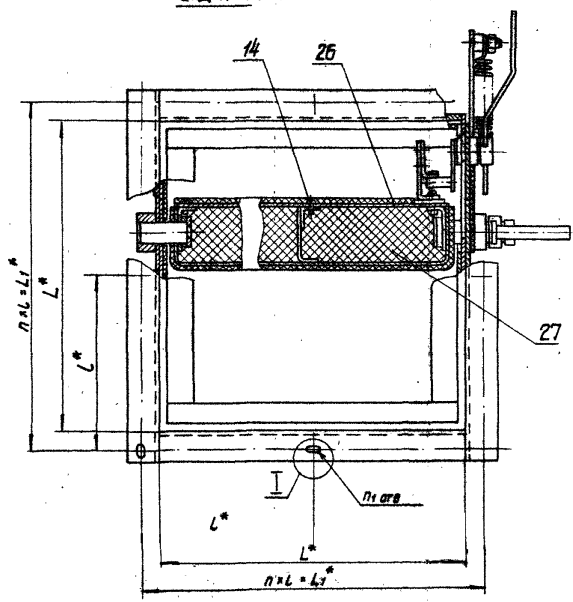
**КЛЮЧ
ОГНЕЗАЩИТАЮЩИЙ**

УНП ДПО
РАЗРАБ. БЕЛОРУСЬ
ПОДР. КОУМНИ
ИЗДЕЛ. КОУМНИ
КОНТРОЛЬ КОУМНИ
ИЗДЕЛ. КОУМНИ
УПАК. КОУМНИ

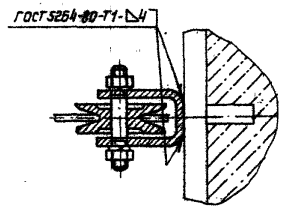
ИЗДЕЛ. КОУМНИ
ОПРЕДЕЛ. КОУМНИ
ИЗДЕЛ. КОУМНИ
УПАК. КОУМНИ
Г. МОСКВА
СЕРВИС 12

КОПИРОВАТЬ ЗАКАЗ

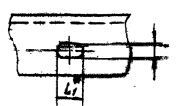
Вид А лист 1



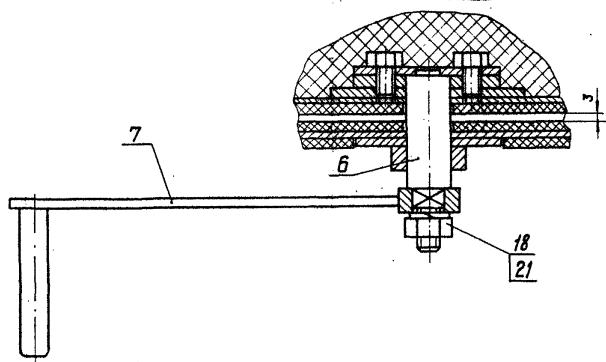
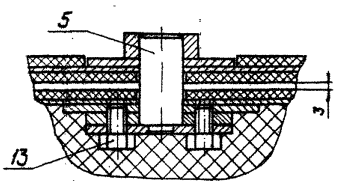
Д-Д лист 1
М 1:1



И
М 1:1



Г-Г лист 1
М 1:1



Чертеж 5.904-20

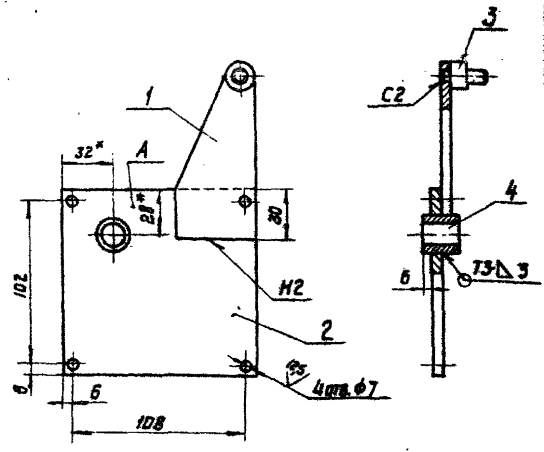
ИЗДАНИЕ 1984 г. АЗЕ 066.000СБ. КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО.

ИЗДАНИЕ	1	КОПИРОВАНИЕ	ЗАПРЕЩЕНО
ИЗДАНИЕ	1	КОПИРОВАНИЕ	ЗАПРЕЩЕНО

АЗЕ 066.000СБ

Код	Примечание	Наименование	Обозначение	Материал	Примечание
		<u>ДОБАВЛЕНИЯ</u>			
Р1		Сборочный чертеж	АЗЕ 066.010СБ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
Р1	1	Плоская	АЗЕ 066.005		1
Р2	2	Крышка	АЗЕ 066.006		1
Р3	3	Ось	АЗЕ-066.007		1
Р4	4	Втулка	АЗЕ 066.008		1

АЗЕ 066.010СБ



- 1. Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2/2$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Покрытие поверхности А (по п. 2), кроме отверстий - покрытие по стали вспучивающееся огнезащитное ВЛМ-2 ГОСТ 25131-82. Толщина покрытия 3,5-4 мм.

АЗЕ 066.010СБ

Крышка

Лист	№	Всего	Итого
1	1	1	1
Масштаб	1:2		

Исполн. И.В.В.Р. Проверил И.В.В.Р. Утвердил И.В.В.Р.

АЗЕ 066.010

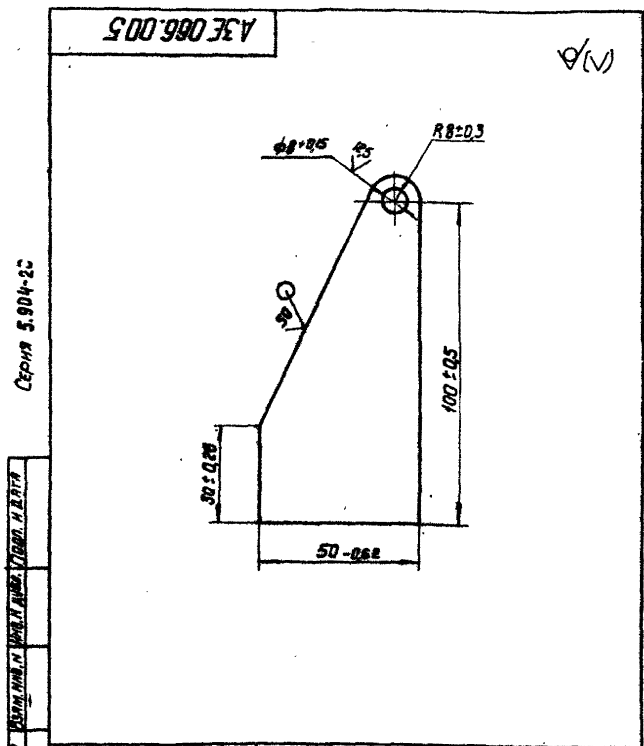
Крышка

Лист	№	Всего	Итого
1	1	1	1
Масштаб	1:2		

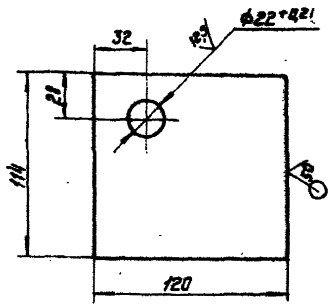
Копировать

Формат А4

Исполн. И.В.В.Р. Проверил И.В.В.Р. Утвердил И.В.В.Р.



АЗЕ 066.006



Неуказанные предельные отклонения размеров $-t_2, +t_2/2$

АЗЕ 066.006

Крышка

Лист	№	Всего	Итого
1	1	1	1
Масштаб	1:2		

Исполн. И.В.В.Р. Проверил И.В.В.Р. Утвердил И.В.В.Р.

АЗЕ 066.005

Плоская

Лист	№	Всего	Итого
1	1	1	1
Масштаб	1:1		

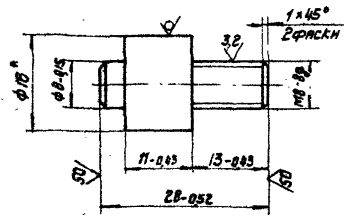
Лист 64.0 ГОСТ 19903-74
8Ст.3 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Исполн. И.В.В.Р. Проверил И.В.В.Р. Утвердил И.В.В.Р.

АЗЕ 066.007

125 ✓



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

АЗЕ 066.007

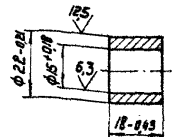
Обс

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
1	0,023	1:1

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОПРОЕКТА
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР
 ГОССТРОЙ ССРС
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР
 КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.008

50 ✓



АЗЕ 066.008

Втулка

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
1	0,03	1:1

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОПРОЕКТА
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР
 ГОССТРОЙ ССРС
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР
 КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ А4

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОПРОЕКТА ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР ГОССТРОЙ ССРС САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА КОМПЬЮТЕР КОЛЬЦОВАЯ ФОРМАТ А4

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОПРОЕКТА ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР ГОССТРОЙ ССРС САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА КОМПЬЮТЕР КОЛЬЦОВАЯ ФОРМАТ А4

№	ЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И	АЗЕ 066.020СБ	Сварочный чертеж		
ДЕТАЛИ				
И	1 АЗЕ 066.009	Плоская	1	
И	2 АЗЕ 066.011	Втулка	1	
И	3 АЗЕ 066.012	Плоская	1	

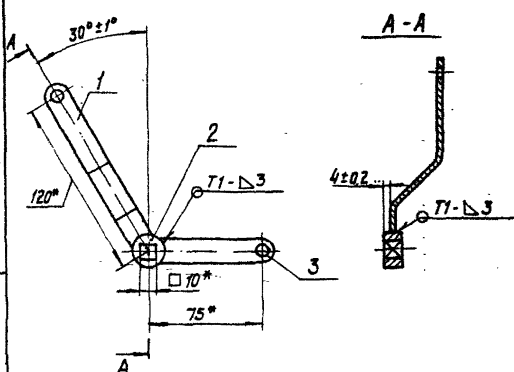
АЗЕ 066.020

Рычаг

ЛИСТ	ЛИСТ	МАШТАБ
1	1	1:2

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОПРОЕКТА
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР
 ГОССТРОЙ ССРС
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР
 КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.020СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

АЗЕ 066.020СБ

Рычаг

ЛИСТ	ЛИСТ	МАШТАБ
1	1	1:2

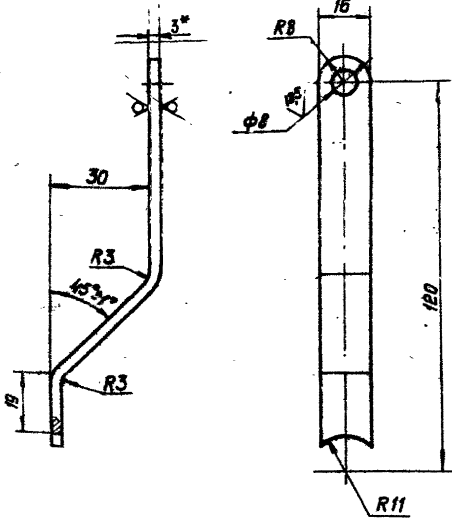
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОПРОЕКТА ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР ГОССТРОЙ ССРС САНТЕХПРОЕКТ Г. МОСКВА КОМПЬЮТЕР КОЛЬЦОВАЯ ФОРМАТ А4

Серия 5.904-20

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДОПРОЕКТА
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СССР
 ГОССТРОЙ ССРС
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 КОМПЬЮТЕР
 КОЛЬЦОВАЯ
 ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.011

50/120



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

АЗЕ 066.009

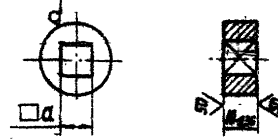
Планка

Лист	Масса	Формат
И	0,05	1:1
Лист 1 из 1		

Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
 Ч. IV ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 Колпоровая
 ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.011

125/120



Обозначение	Ø, мм	Материал	Масса, кг
АЗЕ 066.011	10 \pm 0,15	Ст 22 ГОСТ 2590-71 ВСт.3-1 ГОСТ 535-79	0,022
-01	13 \pm 0,18	Ст 25 ГОСТ 2590-71 ВСт.3-1 ГОСТ 535-79	0,025

АЗЕ 066.011

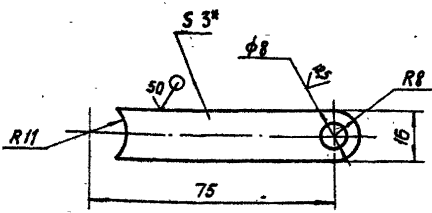
Втулка

Лист	Масса	Формат
И	0,025	1:1
Лист 1 из 1		

Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
 Ч. IV ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 Колпоровая
 ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.012

120/75



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

АЗЕ 066.012

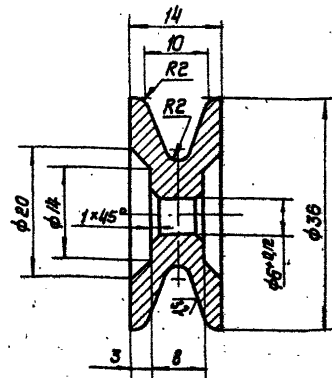
Планка

Лист	Масса	Формат
И	0,024	1:1
Лист 1 из 1		

Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
 Ч. IV ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 Колпоровая
 ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.013

125/120



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2$, $\pm t_2/2$.

АЗЕ 066.013

Блок

Лист	Масса	Формат
И	0,08	2:1
Лист 1 из 1		

Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
 Ч. IV ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА
 Колпоровая
 ФОРМАТ А4

Серия 5.904-20

№	№	Обозначение	Наименование	Диа.	Примечание
			ДЕРЖАТЕЛЬ		
№		АЗЕ 066.030 СБ	СЕРВИСНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДРЕЗАН		
№	1	АЗЕ 066.013	ВАЛ	1	
№	2	АЗЕ 066.014	ОБОЙМА	1	
№	3	АЗЕ 066.015	ВРАЖ	1	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4		ГАЙКА М4 ГОСТ 5915-70	2	
	5		ШАРИК Ø0,65 ГОСТ 6402-70	2	

АЗЕ 066.030

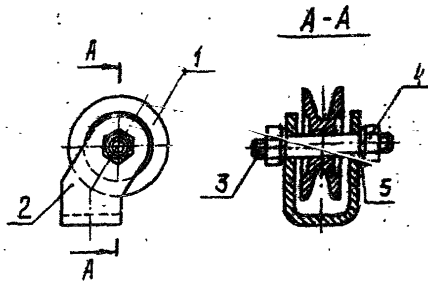
РОЛНК

Копирова

ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЛИ МАССА
ГОСТРОМ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.030 СБ



АЗЕ 066.030 СБ

РОЛНК

Копирова

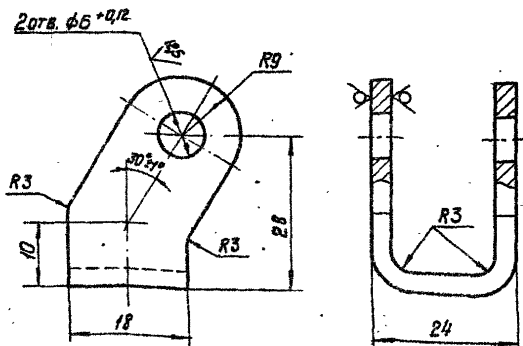
ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЛИ МАССА
ГОСТРОМ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЛИ МАССА
ГОСТРОМ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.014

50 (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2$; $-t_2$; $\pm t_2/2$

АЗЕ 066.014

ОБОЙМА

Лист 63.0 ГОСТ 19503-74
4-IV-80.3 ГОСТ 16323-70

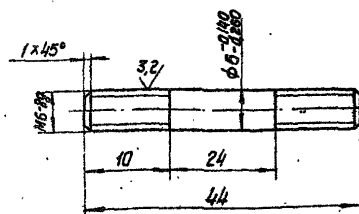
Копирова

ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЛИ МАССА
ГОСТРОМ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.015

185 (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров $-t_2$; $\pm t_2/2$

АЗЕ 066.015

ВАЛИК

Лист 88.0 ГОСТ 2590-71
8Ст. 8-II ГОСТ 535-79

Копирова

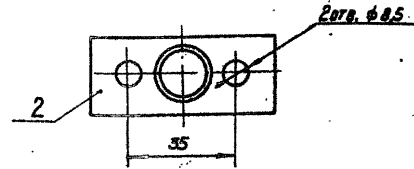
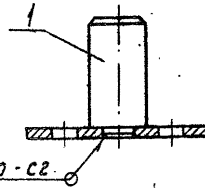
ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЛИ МАССА
ГОСТРОМ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЛИ МАССА
ГОСТРОМ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

A3E.066.050CS

№	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	A3E 066.050 C5	СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ				
1	A3E 066.019	Ось	1	
2	A3E 066.021	Плоскость	1	



Размеры для справки

A3E 066.050C5

Ось

Лист	Исход	Исчисл
И	01	1:1

Лист

Листов 1

Госстрой СССР

Санкт-Петербург

Ф. № 100/00

№	ПОДП.	И. ИМЯ	Д. И. П. И. Ф.	ИЗДАНИЕ	И. ИМЯ	Д. И. П. И. Ф.	ИЗДАНИЕ

A3E 066.050

Ось

Лист	Исход	Исчисл
И		1

Госстрой СССР

Санкт-Петербург

г. Москва

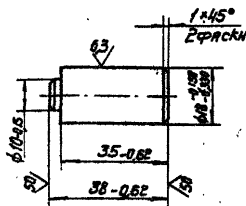
Формат А4

Копировал

A3E.066.019

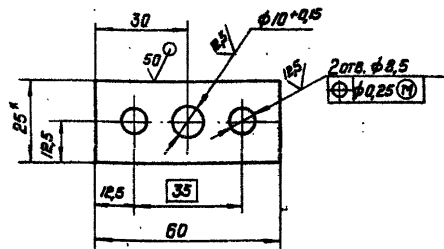
12.5

Серия 5.904-20



A3E.066.021

12.5



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2$, $-t_2$, $\pm \frac{t_2}{2}$

A3E 066.021

Плоскость

Лист	Исход	Исчисл
И	003	1:1

Лист

Листов 1

Госстрой СССР

Санкт-Петербург

г. Москва

№	ПОДП.	И. ИМЯ	Д. И. П. И. Ф.	ИЗДАНИЕ	И. ИМЯ	Д. И. П. И. Ф.	ИЗДАНИЕ

A3E 066.019

Ось

Лист	Исход	Исчисл
И	007	1:1

Лист

Листов 1

Госстрой СССР

Санкт-Петербург

г. Москва

Круг 20 ГОСТ 2590-71
ВСт3-II ГОСТ 535-79
Копировал

Копировал

Формат А4

№	ПОДП.	И. ИМЯ	Д. И. П. И. Ф.	ИЗДАНИЕ	И. ИМЯ	Д. И. П. И. Ф.	ИЗДАНИЕ

A3E 066.021

Плоскость

Лист	Исход	Исчисл
И	003	1:1

Лист

Листов 1

Госстрой СССР

Санкт-Петербург

г. Москва

Лист 63.0 ГОСТ 19903-74
4-IV-V.05.3 ГОСТ 16523-70
Копировал

Копировал

Формат А4

КОЛИЧЕСТВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>Документация</u>			
1	АЗЕ 066.060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	АЗЕ 066.021	ПЯЛКА	1	
2	АЗЕ 066.022	ОСЬ	1	

ИЗМ. И ПОП. ПОСЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

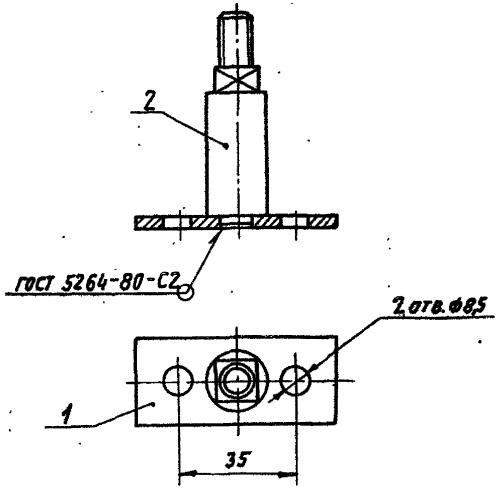
АЗЕ 066.060

Ось

ЛИСТ	МАСШ	УМАСШ
1		

КОПИРОВАЛ: ЗЧ ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.060 СБ



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

АЗЕ 066.060 СБ

Ось

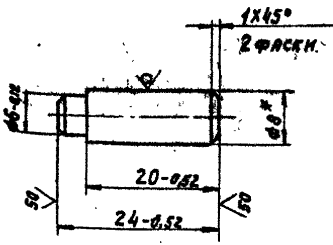
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ЛИСТ	МАСШ	УМАСШ
1	0,14	1:1

КОПИРОВАЛ: ЗЧ ФОРМАТ А4

АЗЕ 066.018

1:2,5 (M)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

АЗЕ 066.018

Палец

Круг В 20 ГОСТ 2590-71
ВСтЗ-П ГОСТ 535-79

ЛИСТ	МАСШ	УМАСШ
1	0,009	2:1

КОПИРОВАЛ: ЗЧ ФОРМАТ А4

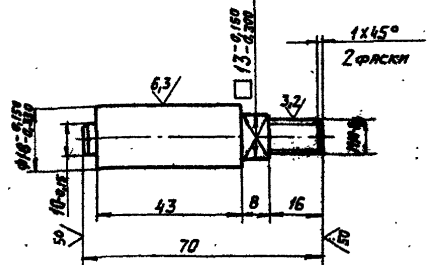
СЕРИЯ 5.904-20

ИЗМ. И ПОП. ПОСЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

АЗЕ 066.022

1:2,5 (M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $\pm 12/2$.

АЗЕ 066.022

Ось

Круг В 20 ГОСТ 2590-71
ВСтЗ-П ГОСТ 535-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

ЛИСТ	МАСШ	УМАСШ
1	0,11	1:1

КОПИРОВАЛ: ЗЧ ФОРМАТ А4

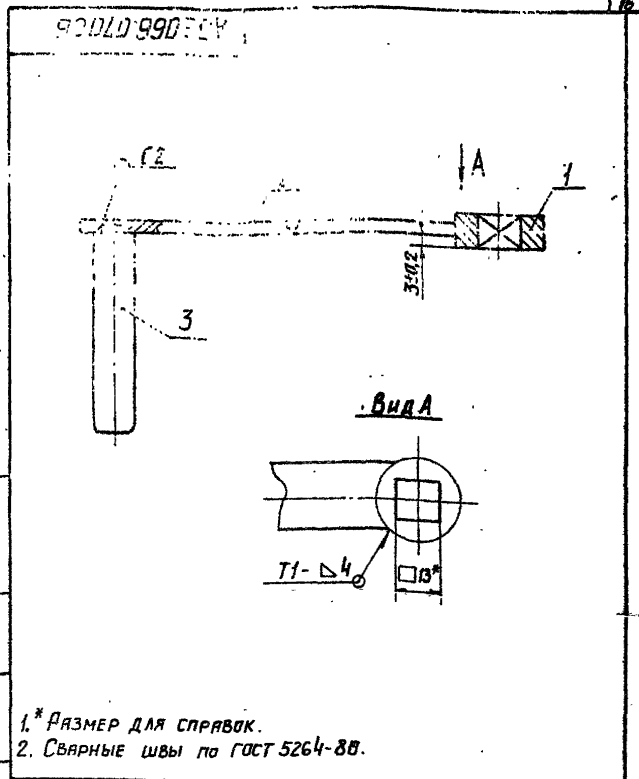
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		СТАЦИОНАРИЙ		
	A3E.066.070CB	ОБЪЕДИНЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		БЕЛЫЙ		
1	A3E.066.071-01	ВТУЛКА	1	
2	A3E.066.023	РУКОЯТКА	1	
3	A3E.066.024	ШТЫРЬ	1	

Шк. № 1001. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Лист. и дата.

A3E.066.070

РУКОЯТКА

Лист. Масса Масса/об
И 1 0,1 1:1
Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
2. МОСКВА
Копировал: Лещинский
Формат А4



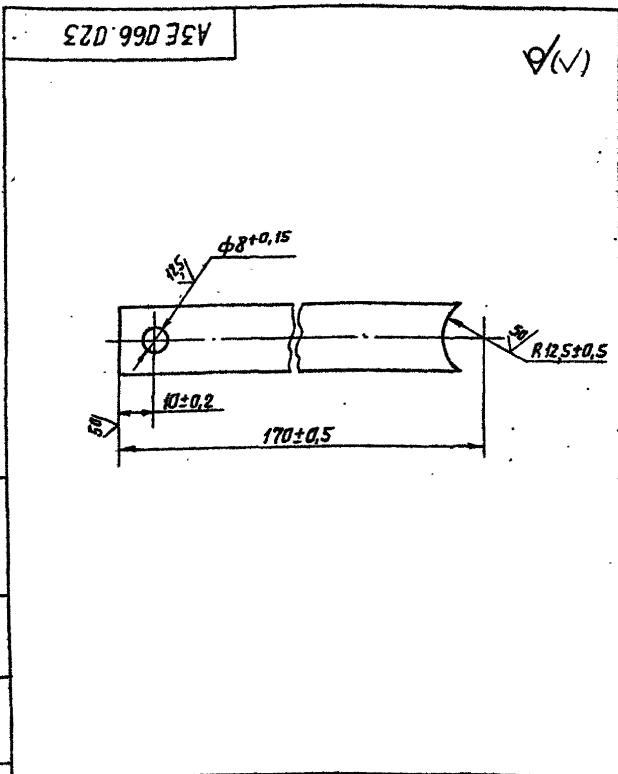
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-88.

A3E.066.070CB

РУКОЯТКА

Лист. Масса Масса/об
И 1 0,18 1:1
Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
2. МОСКВА
Копировал: Лещинский
Формат А4

Шк. № 1001. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Лист. и дата.

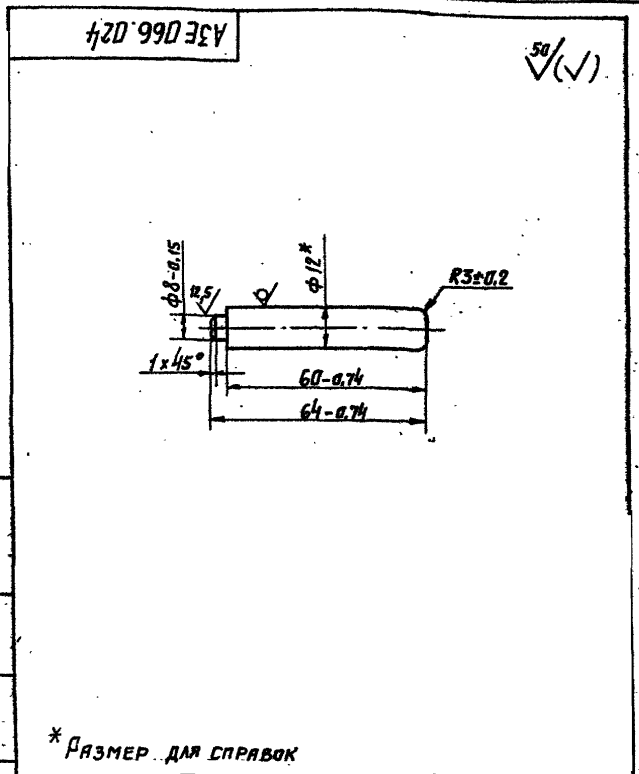


СЕРИЯ С.304-20

A3E.066.023

РУКОЯТКА

Лист. Масса Масса/об
И 1 0,1 1:1
Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
2. МОСКВА
Копировал: Лещинский
Формат А4



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

A3E.066.024

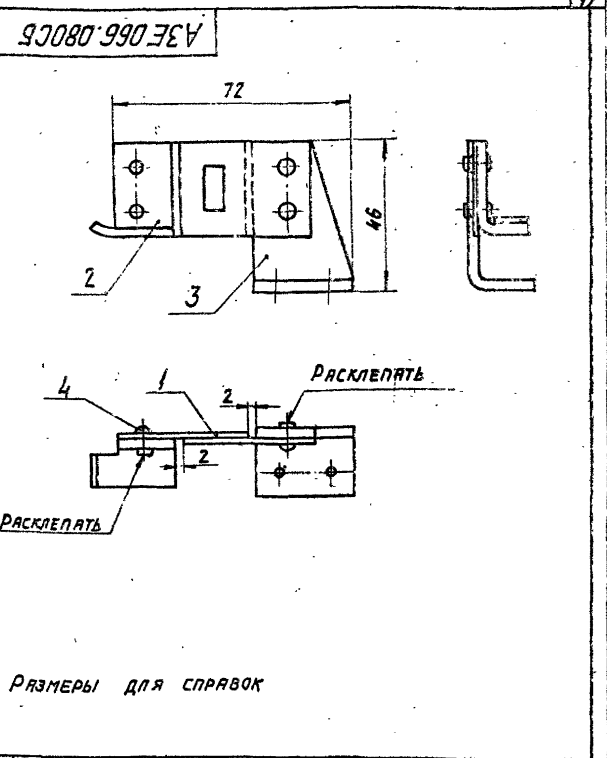
ШТЫРЬ

Лист. Масса Масса/об
И 1 0,054 1:1
Лист Листов 1
ГОССТРОЙ СССР
САНТЕХПРОЕКТ
2. МОСКВА
Копировал: Лещинский
Формат А4

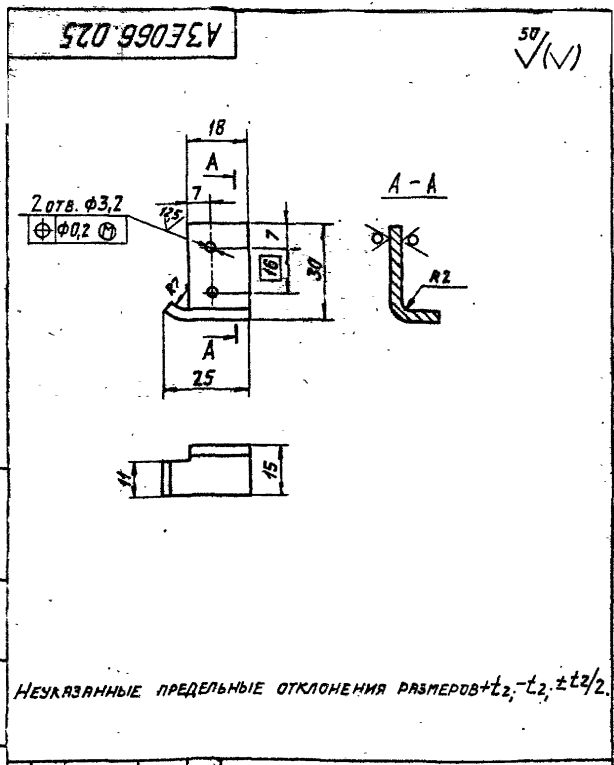
Шк. № 1001. Лист. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Лист. и дата.

Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		АЗЕ 066.080СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		АЗЕ 066.090	ЗАМОК	4	
			ДЕТАЛИ		
2		АЗЕ 066.025	ПЛАНКА	1	
3		АЗЕ 066.026	ПЛАНКА	1	
			БЛИЗКОУКАЗАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
4			ЗАКЛЕПКА 3x19,32 ГОСТ 10293-80	4	

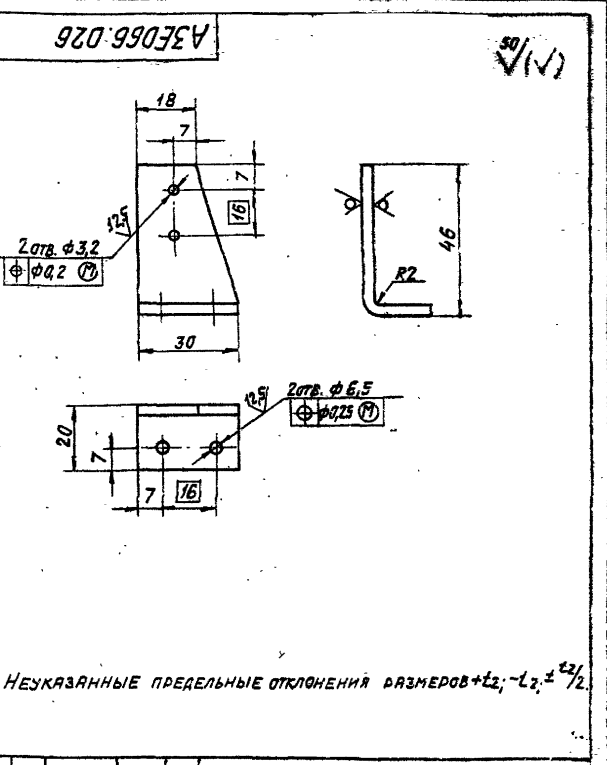
АЗЕ 066.080		ЗАМОК		ЛИСТ 1	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ 2. МОСКВА
ИЗМ. ИЛИ	КОМ. ИЛИ	ПОДП. ИЛИ	ДАТА	ЛИСТ	ВЕС
РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ	КРИУНИК				
ПРОВ. КРИУНИК					
УТВ. КОМ. БЕЛОРУССКАЯ					



АЗЕ 066.080СБ		ЗАМОК		ЛИСТ 1	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ 2. МОСКВА
ИЗМ. ИЛИ	КОМ. ИЛИ	ПОДП. ИЛИ	ДАТА	ЛИСТ	ВЕС
РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ	КРИУНИК				
ПРОВ. КРИУНИК					
УТВ. КОМ. БЕЛОРУССКАЯ					



АЗЕ 066.025		ПЛАНКА		ЛИСТ 1	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ 2. МОСКВА
ИЗМ. ИЛИ	КОМ. ИЛИ	ПОДП. ИЛИ	ДАТА	ЛИСТ	ВЕС
РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ	КРИУНИК				
ПРОВ. КРИУНИК					
УТВ. КОМ. БЕЛОРУССКАЯ					



АЗЕ 066.026		ПЛАНКА		ЛИСТ 1	ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ 2. МОСКВА
ИЗМ. ИЛИ	КОМ. ИЛИ	ПОДП. ИЛИ	ДАТА	ЛИСТ	ВЕС
РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ	КРИУНИК				
ПРОВ. КРИУНИК					
УТВ. КОМ. БЕЛОРУССКАЯ					

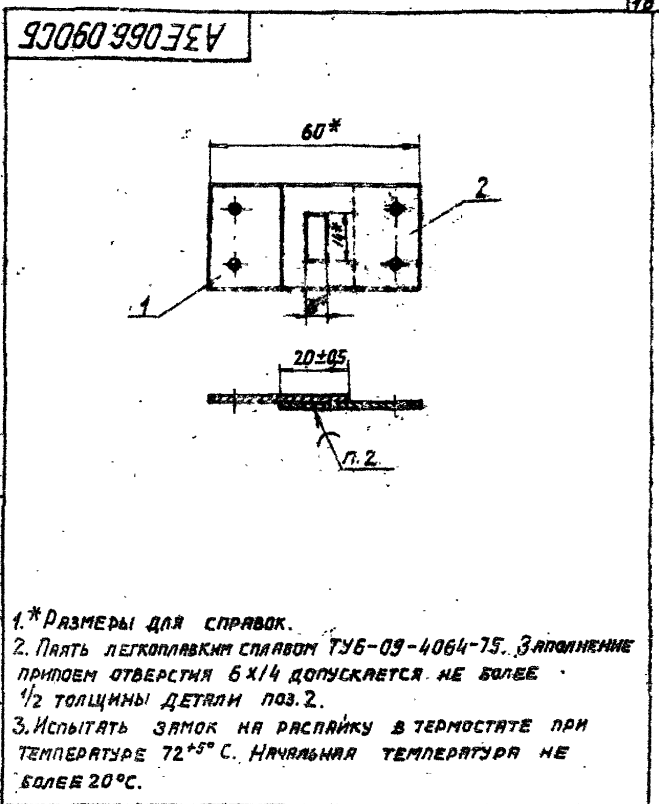
СЕРИЯ 5.904-20

КОПИРОВАЛ: ЗИ

КОПИРОВАЛ: ЗИ

КОПИРОВАЛ: ЗИ

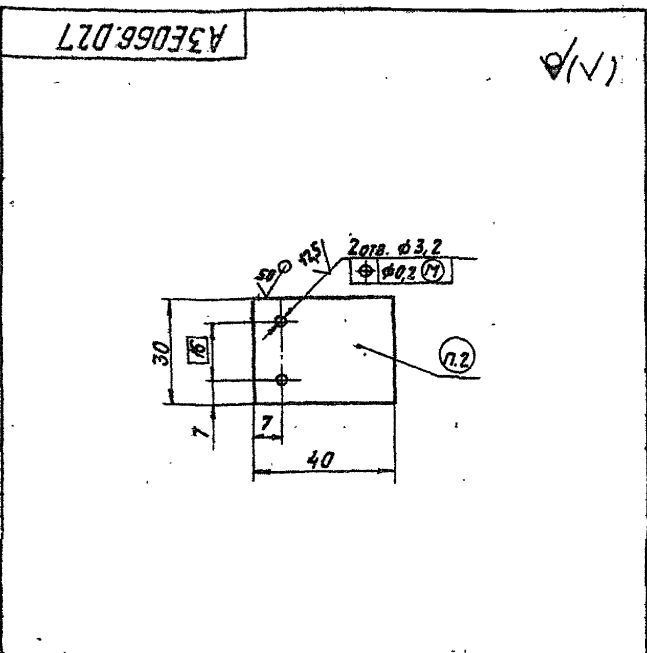
№	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Документация		
И			АЗЕ 066.090СБ	Сводный чертёж		
				Детали		
И	1		АЗЕ 066.027	Планка	1	
И	2		АЗЕ 066.028	Планка	1	



- * Размеры для справок.
- Пяты легкоплавким сплавом ТУ6-09-4064-75. Заполнение приюем отверстия 6x1/4 допускается не более 1/2 толщины детали поз.2.
- Испытать замок на распайку в термостате при температуре 72^{±5}°С. Начальная температура не более 20°С.

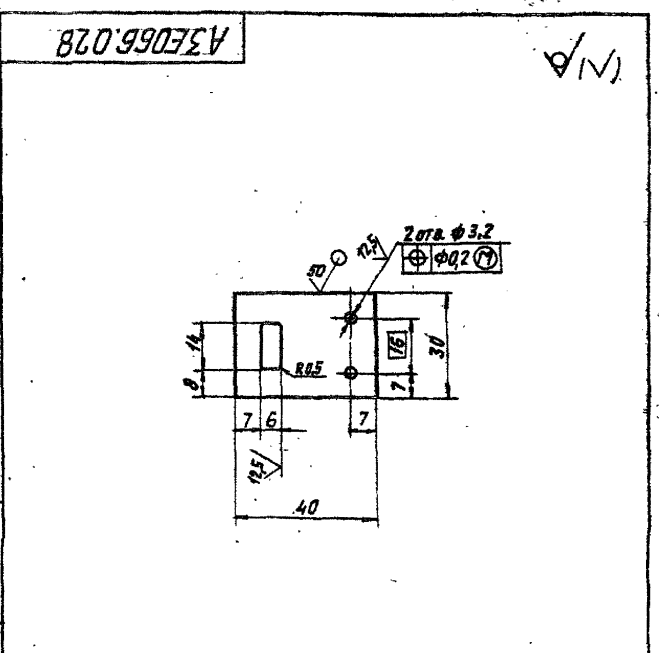
АЗЕ 066.090		
И	Лист	Листов
И	1	1
ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

АЗЕ 066.090СБ		
И	Лист	Листов
И	1	1
ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		



- Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm t/2$.
- Маркировать ударным способом температура плавления 72^{±5}°С.
- Лудить легкоплавким сплавом ТУ6-09-4064-75. Допускается лудить оловом 01, 02 ГОСТ 860-75. Наплывы не допускаются.

АЗЕ 066.027		
И	Лист	Листов
И	1	1
ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		



- Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm t/2$.
- Лудить легкоплавким сплавом ТУ6-09-4064-75. Допускается лудить оловом 01, 02 ГОСТ 860-75. Наплывы не допускаются.

АЗЕ 066.028		
И	Лист	Листов
И	1	1
ГОСТРОИ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		

Серия 5.904-20

Всего листов 12. В том числе: 1 - титульный лист, 1 - документация, 10 - детали.

Копировать: 70% Формат А4

Копировать: 70% Формат А4

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	АЗЕ 066.100 СБ	Сборочный чертеж детали		
1	АЗЕ 066.031	Бобышка L=10-036 Крут. В30 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	0,06 кг
2	АЗЕ 066.032	Планка Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70 60-0,74x60-0,74	2	0,08 кг
3	АЗЕ 066.033	Бобышка Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 12-043x12-043	4	0,056 кг
Переменные данные для исполнения				
АЗЕ 066.100				
детали				
4	АЗЕ 066.034	Стенка	1	
5	-01	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.035	Стенка Лист 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70 265-1,3 x 246-1,15	2	1,02 кг
7	АЗЕ 066.036	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037	Упор	1	
9	-01	Упор	1	

АЗЕ 066.100

Корпус

Лист 3
Листов 5
Состав: САХТЕМПРОЕКТ
Ф. КОЗЛОВ

Кодировка: 79- Формат А4

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
10	АЗЕ 066.037-02	Упор	1	
11	-03	Упор	1	
12	АЗЕ 066.038	Уголок L=300-1,3 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,34 кг
13	АЗЕ 066.039	Уголок L=250-1,15 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,28 кг
АЗЕ 066.100-01				
детали				
4	АЗЕ 066.034-02	Стенка	1	
5	-03	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.041	Стенка 280-1,3x296-1,3 Лист 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	1,29 кг
7	АЗЕ 066.036-01	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-04	Упор	1	
9	-05	Упор	1	
10	-06	Упор	1	
11	-07	Упор	1	
12	АЗЕ 066.042	Уголок L=350-1,4 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,39 кг
13	АЗЕ 066.043	Уголок L=300-1,3 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,34 кг
АЗЕ 066.100-02				
детали				
4	АЗЕ 066.034-04	Стенка	1	
5	-05	Стенка	1	

АЗЕ 066.100

Кодировка: 79- Формат А4

ИВ. Лист 100 к.м. Подл. Дата

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	АЗЕ 066.044	Стенка 310-1,3x396-1,4 Лист 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	1,92 кг
7	АЗЕ 066.036-02	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-08	Упор	1	
9	-09	Упор	1	
10	-10	Упор	1	
11	-11	Упор	1	
12	АЗЕ 066.045	Уголок L=450-1,55 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,50 кг
13	АЗЕ 066.046	Уголок L=400-1,4 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,45 кг
АЗЕ 066.100-03				
детали				
4	АЗЕ 066.034-06	Стенка	1	
5	-07	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.047	Стенка 390-1,4x496-1,55 Лист 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	3,02 кг
7	АЗЕ 066.036-03	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-12	Упор	1	
9	-13	Упор	1	
10	-14	Упор	1	
11	-15	Упор	1	
12	АЗЕ 066.048	Уголок L=550-1,75 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,62 кг

АЗЕ 066.100

Лист 3

Серия 5.904-20

ИВ. Лист 100 к.м. Подл. Дата

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13	АЗЕ 066.049	Уголок L=500-1,55 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,56 кг
АЗЕ 066.100-04				
детали				
4	АЗЕ 066.034-08	Стенка	1	
5	-09	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.051	Стенка 460-1,4x596-1,75 Лист 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	4,28 кг
7	АЗЕ 066.036-04	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-16	Упор	1	
9	-17	Упор	1	
10	-18	Упор	1	
11	-19	Упор	1	
12	АЗЕ 066.052	Уголок L=564-2,0 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	1,27 кг
13	АЗЕ 066.053	Уголок L=600-1,75 Уголок 525x25x3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	1,15 кг
АЗЕ 066.100-05				
детали				
4	АЗЕ 066.034-10	Стенка	1	
5	-11	Стенка	1	
6	АЗЕ 066.054	Стенка 560-1,75x796-2,0 Лист 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70	2	6,95 кг
7	АЗЕ 066.036-05	Упор	2	
8	АЗЕ 066.037-20	Упор	1	

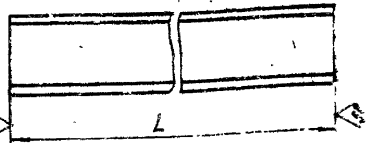
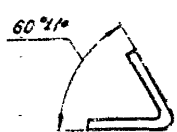
АЗЕ 066.100

Лист 4

ИВ. Лист 100 к.м. Подл. Дата

№	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
У	9	АЭЕ066.037-21	Угол	1	
	10	-22	Угол	1	
	11	-23	Угол	1	
У	12	АЭЕ066.055	Угол L=864-2,3		
			Угол 532x32x4 ГОСТ 8509-72 60-35 ГОСТ 535-79 4 4,65 кг		
У	13	АЭЕ066.056	Угол L=800-2,0		
			Угол 532x32x4 ГОСТ 8509-72 60-35 ГОСТ 535-79 4 4,65 кг		
АЭЕ066.100-06					
ДЕТАЛИ					
У	4	АЭЕ066.034-12	СТЕНКА	1	
	5	-13	СТЕНКА	1	
У	6	АЭЕ066.057	СТЕНКА 690-2,0x396-2,3		
			ЛСТ 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й-В-3 ГОСТ 16523-70 2 10,72 кг		
У	7	АЭЕ066.036-06	Угол	2	
У	8	АЭЕ066.037-24	Угол	1	
	9	-25	Угол	1	
	11	-26	Угол	1	
	11	-27	Угол	1	
	12	АЭЕ066.051	Угол L=1072-2,6		
У			Угол 536x36x4 ГОСТ 8509-72 60-35 ГОСТ 535-79 4 2,32 кг		
	13	АЭЕ066.059	Угол L=1000-2,3		
У			Угол 536x36x4 ГОСТ 8509-72 60-35 ГОСТ 535-79 4 2,16 кг		

АЭЕ066.036



Обозначение	L, мм	Масса, кг
АЭЕ066.036	246-1,15	0,18
-01	296-1,3	0,22
-02	396-1,4	0,29
-03	496-1,53	0,36
-04	596-1,75	0,44
-05	796-2,0	0,57
-06	996-2,3	0,73

АЭЕ066.036

И.А. ЛУКОВИЧ, КОПИРОВАН, ФОРМАТ А4

И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПОДП.	ЛСТ
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
И.А. ЛУКОВИЧ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Лист	Масса	Масса
1	0,18	0,18
И	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

АЭЕ066.034

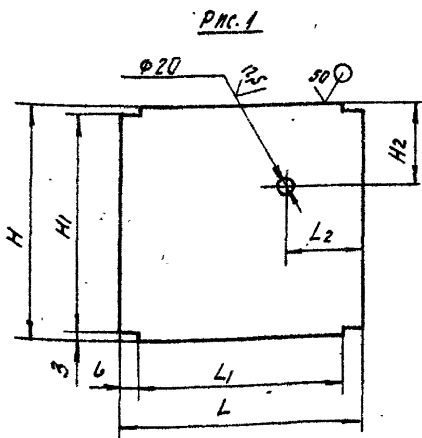
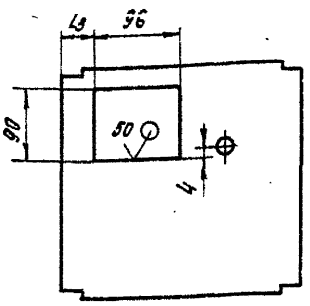


Рис. 1
Остальное см. Рис. 1



Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг	
		H	H1	H2	L	L1	L2	L3	6		
АЭЕ066.034	1										1,05
-01	2	256	250	103	265	223	85	35			0,91
-02	1										1,83
-03	2	306	300	108	280	238	100	35			1,19
-04	1										1,95
-05	2	406	400	143	310	268	115	35			1,82
-06	1										3,07
-07	2	506	500	173	390	348	145	35			2,93
-08	1										4,34
-09	2	606	600	208	460	404	175	45			4,20
-10	1										7,05
-11	2	806	800	273	560	504	205	45			6,90
-12	1										10,82
-13	2	1006	1000	343	690	626	245	49			10,64

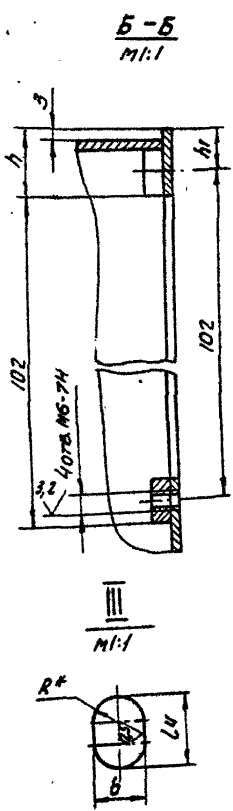
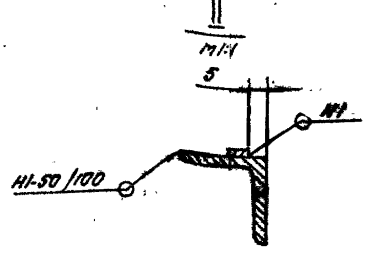
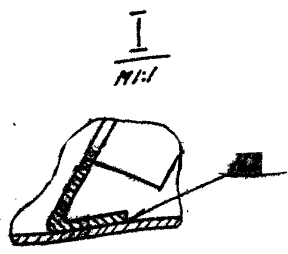
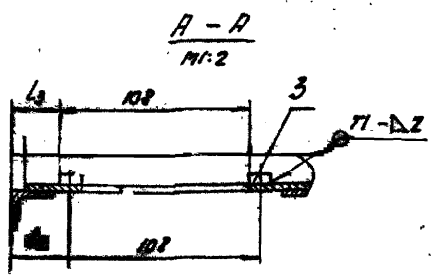
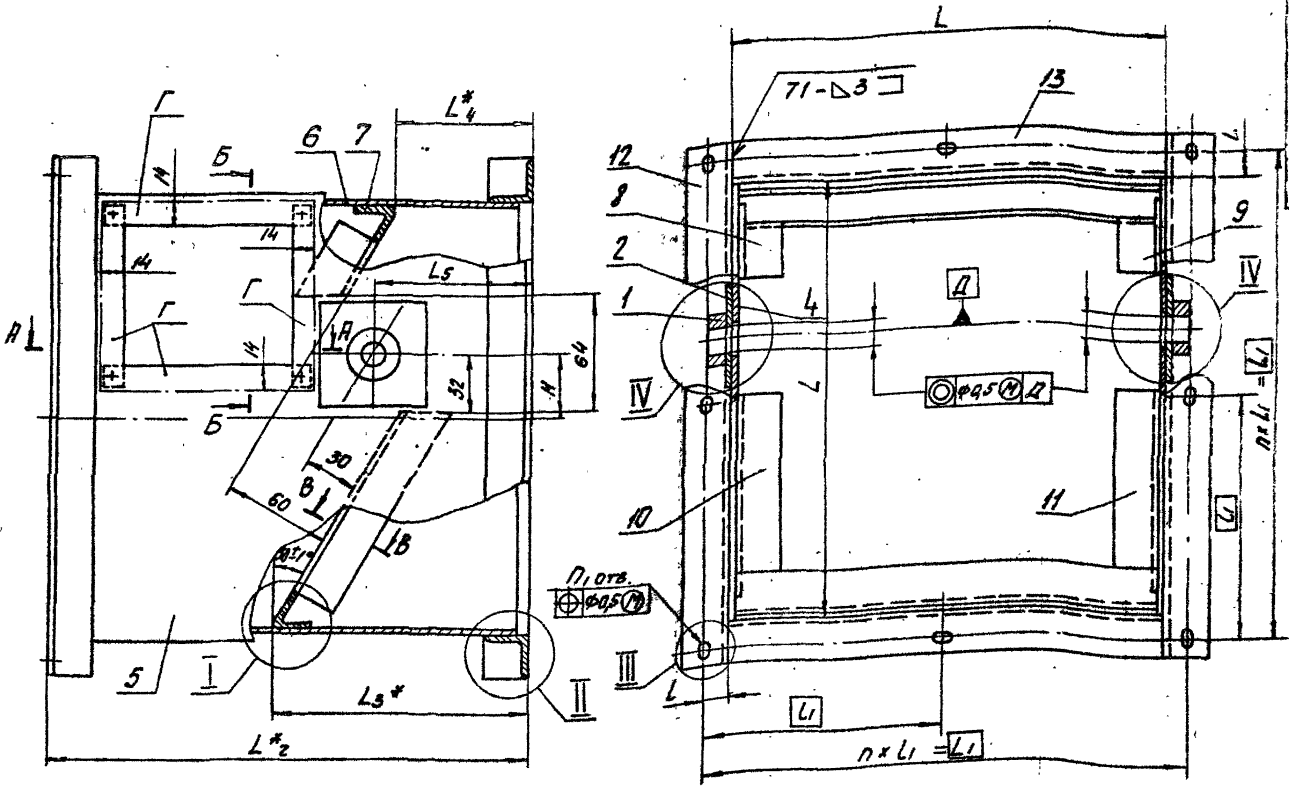
Неуказанные предельные отклонения размеров +t2; -t2; +t2/2.

АЭЕ066.034				Лист	Масса	Масса
СТЕНКА.				И	См. табл.	-
ЛСТ 62,0 ГОСТ 19903-74 4-й-В-3 ГОСТ 16523-70				Лист	Листов 1	
И.А. ЛУКОВИЧ				ГОСТРОЙ СССР САНТЕХПРОЕКТ г. Москва		
И.А. ЛУКОВИЧ				Копирован		
И.А. ЛУКОВИЧ				Формат А3		

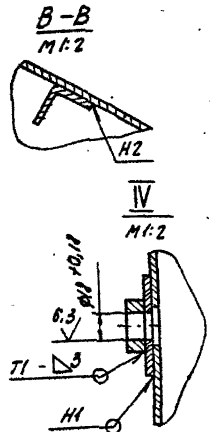
И.А. ЛУКОВИЧ, КОПИРОВАН, ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5.904-20

И.А. ЛУКОВИЧ, КОПИРОВАН, ФОРМАТ А4



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм														Кор. уз.				Масса, кг	
	L	L1	L2*	L3*	L4*	L5*	L6	L1	L2	L3	L4	b	R*	H	h	тн	п	п1		
РЗЕ066.100	250	280	275	149	68	90		140							25	17	4			7,60
-01	500	530	290	182	80	105	15	165	34	28	10	7	3,5	45	22	16	2	8	9,36	
-02	400	430	320	236	75	128		143,3						60	57	51	3	12	13,01	
-03	500	530	400	305	88	150		152,5						80	87	81	4	16	24,68	
-04	600	640	470	373	98	180		172	44	38	16	10	5	95	122	116	5	20	37,56	
-05	800	840	570	422		218	20	168						130	187	181			57,34	
-06	1000	1040	700	597	90	258	24	149,7	48	42	18	12	6	160	257	251	7	28	85,86	



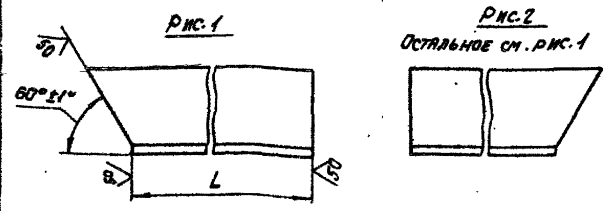
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2$; $+t_2/2$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 9264-80.
4. ПОКРЫТИЕ ВНУТРЕННИХ И НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕНКИ ПОЗ. 4, 5, 6 (КРОМЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ Г И ОТВЕРСТИЙ) - ПОКРЫТИЕ ПО СТАЛИ ВСПЛУЩАЮЩЕЕСЯ ОЦИНКОВАННОЕ ВЛМ-2 ГОСТ 25131-82. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ - 3,5-4 мм.

РЗЕ066.100СБ		Лист		Масса	
№	ИЗМЕН.	№	СН.	№	СН.
Копия		Лист 1		Масса 1	
		Лист 2		Масса 2	
		Лист 3		Масса 3	
		Лист 4		Масса 4	
		Лист 5		Масса 5	
		Лист 6		Масса 6	
		Лист 7		Масса 7	
		Лист 8		Масса 8	
		Лист 9		Масса 9	
		Лист 10		Масса 10	
		Лист 11		Масса 11	
		Лист 12		Масса 12	
		Лист 13		Масса 13	
		Лист 14		Масса 14	
		Лист 15		Масса 15	
		Лист 16		Масса 16	
		Лист 17		Масса 17	
		Лист 18		Масса 18	
		Лист 19		Масса 19	
		Лист 20		Масса 20	
		Лист 21		Масса 21	
		Лист 22		Масса 22	
		Лист 23		Масса 23	
		Лист 24		Масса 24	
		Лист 25		Масса 25	
		Лист 26		Масса 26	
		Лист 27		Масса 27	
		Лист 28		Масса 28	
		Лист 29		Масса 29	
		Лист 30		Масса 30	
		Лист 31		Масса 31	
		Лист 32		Масса 32	
		Лист 33		Масса 33	
		Лист 34		Масса 34	
		Лист 35		Масса 35	
		Лист 36		Масса 36	
		Лист 37		Масса 37	
		Лист 38		Масса 38	
		Лист 39		Масса 39	
		Лист 40		Масса 40	
		Лист 41		Масса 41	
		Лист 42		Масса 42	
		Лист 43		Масса 43	
		Лист 44		Масса 44	
		Лист 45		Масса 45	
		Лист 46		Масса 46	
		Лист 47		Масса 47	
		Лист 48		Масса 48	
		Лист 49		Масса 49	
		Лист 50		Масса 50	
		Лист 51		Масса 51	
		Лист 52		Масса 52	
		Лист 53		Масса 53	
		Лист 54		Масса 54	
		Лист 55		Масса 55	
		Лист 56		Масса 56	
		Лист 57		Масса 57	
		Лист 58		Масса 58	
		Лист 59		Масса 59	
		Лист 60		Масса 60	
		Лист 61		Масса 61	
		Лист 62		Масса 62	
		Лист 63		Масса 63	
		Лист 64		Масса 64	
		Лист 65		Масса 65	
		Лист 66		Масса 66	
		Лист 67		Масса 67	
		Лист 68		Масса 68	
		Лист 69		Масса 69	
		Лист 70		Масса 70	
		Лист 71		Масса 71	
		Лист 72		Масса 72	
		Лист 73		Масса 73	
		Лист 74		Масса 74	
		Лист 75		Масса 75	
		Лист 76		Масса 76	
		Лист 77		Масса 77	
		Лист 78		Масса 78	
		Лист 79		Масса 79	
		Лист 80		Масса 80	
		Лист 81		Масса 81	
		Лист 82		Масса 82	
		Лист 83		Масса 83	
		Лист 84		Масса 84	
		Лист 85		Масса 85	
		Лист 86		Масса 86	
		Лист 87		Масса 87	
		Лист 88		Масса 88	
		Лист 89		Масса 89	
		Лист 90		Масса 90	
		Лист 91		Масса 91	
		Лист 92		Масса 92	
		Лист 93		Масса 93	
		Лист 94		Масса 94	
		Лист 95		Масса 95	
		Лист 96		Масса 96	
		Лист 97		Масса 97	
		Лист 98		Масса 98	
		Лист 99		Масса 99	
		Лист 100		Масса 100	

СЕРИЯ 5-0000-00

ВНИМАНИЕ! Толщина стенок должна быть не менее 3 мм. Толщина покрытия должна быть не менее 3,5 мм.

РАЗЕО66.037



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Р.К.	L, мм	МАССА, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Р.К.	L, мм	МАССА, кг
РАЗЕО66.037	1			РАЗЕО66.037-14	1	318	0,24
-01	2	82	0,04	-15	1		
-02	1			-16	2	173	0,13
-03	2	110	0,08	-17	2		
-04	1			-18	1	393	0,29
-05	2	58	0,05	-19	2		
-06	1			-20	1	248	0,18
-07	2	162	0,12	-21	2		
-08	1			-22	1	549	0,40
-09	2	98	0,08	-23	2		
-10	1			-24	1	329	0,25
-11	2	237	0,17	-25	2		
-12	1			-26	1	699	0,51
-B	2	133	0,10	-27	2		

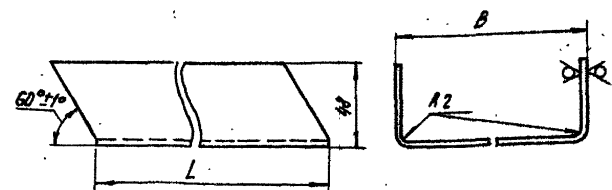
Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 2 .

РАЗЕ.066.037

Упор.

ГОСТ 25*25*2 ГОСТ 19771-74
 ГОСТ 80-3 ГОСТ 14774-76
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

РАЗЕО66.067



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	L	B	
РАЗЕО66.067	265	224	1,01
-01	323	274	1,42
-02	439	374	2,44
-03	554	474	3,73
-04	670	574	5,29
-05	900	874	10,27
-06	1131	974	14,23

Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm 2; \pm 2/2$.

РАЗЕ.066.067

Короб

ГОСТ 615 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 4-17-80-3 ГОСТ 16327-70
 ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

СЕРИЯ 5.904-20

Формат	Этаж	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			РАЗЕО66.110СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		РАЗЕО66.061	ПЛИНКА 25-0,82*60-0,74 Лист 65,0 ГОСТ 19903-74 80-3 ГОСТ 14637-79	2	0,059 кг
Б4	2		РАЗЕО66.062	ПЛИНКА 33-0,62*80-0,74 Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 4-17-80-3 ГОСТ 16327-70	2	0,061 кг
А4	3		РАЗЕО66.063	ПЛИНКА	6	
А4	4		РАЗЕО66.064	ПЛИНКА	3	
				<u>ПРЕДЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				РАЗЕО66.110		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-01	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-01	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-01	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-02	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-02	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-02	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-03	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-03	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-03	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-04	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-04	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-04	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-05	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-05	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-05	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-06	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-06	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-06	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110		

РАЗЕО66.110

Полотно

ГОССТРОЙ СССР
 САНТЕХПРОЕКТ
 Г. МОСКВА

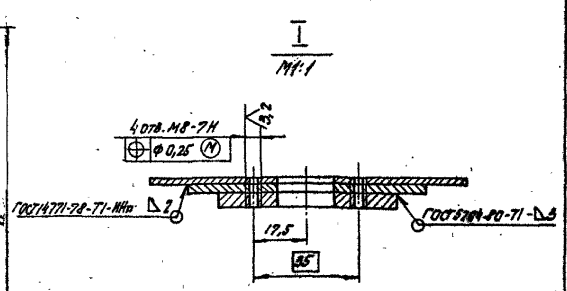
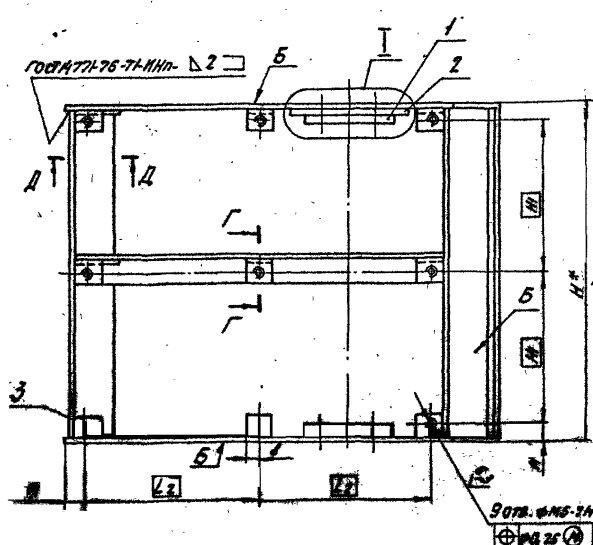
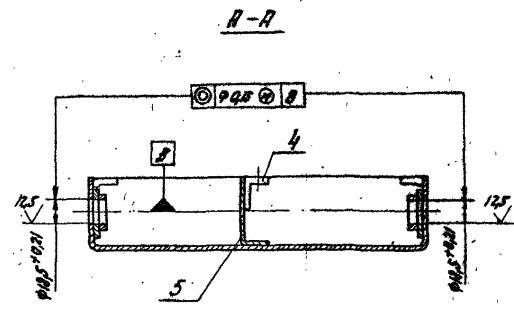
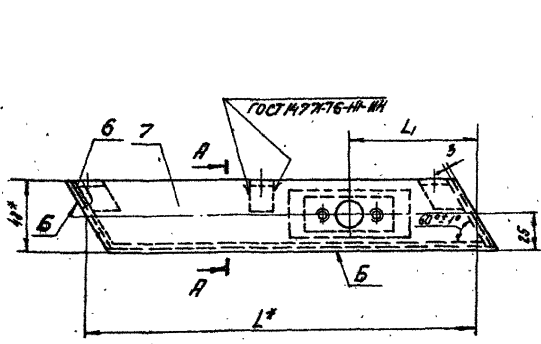
КОПИРОВАЛ: ОЗ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 5.904-20

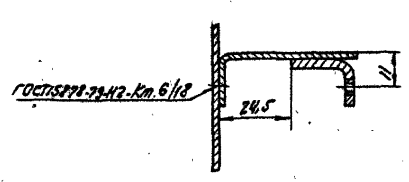
Формат	Этаж	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>РАЗЕО66.110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-02	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-02	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-02	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-03	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-03	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-03	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-04	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-04	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-04	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-05	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-05	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-05	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		РАЗЕО66.065-06	ПЕРЕГОРОДКА	1	
А4	6		РАЗЕО66.066-06	СТЕНКА	2	
А4	7		РАЗЕО66.067-06	КОРОБ	1	
				РАЗЕО66.110		

РАЗЕО66.110

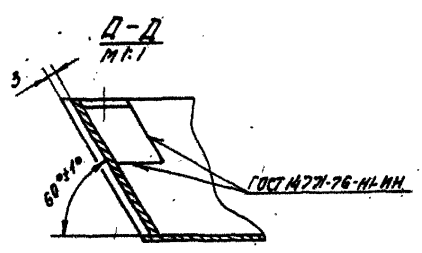
Лист 7



Г-Г
М.П.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	L*	L1	L2	H*	H1	
РЭО66.110	265	104	118,5	214	101	1,86
-01	328	110	142,5	274	126	2,38
-02	489	150	205,5	374	176	3,61
-03	654	185	269	474	226	6,11
-04	870	225	321	574	276	6,89
-05	900	300	436	774	376	12,45
-06	1131	381	551,5	974	476	16,71



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВНОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ±1/2.
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ Б - ПОКРЫТИЕ ПО СТАЛИ ВКЛУЧИТЕЛЬНО, ОГНЕЗАЩИТНОЕ ВЛМ-2 ГОСТ 2513-82. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ 3,5-4 мм.

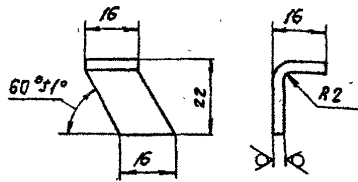
СЕРИЯ 5. 904-80

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЕЧАТНЫЙ МАШИНА

РЭО66.110С5		ИЗМ. ПРОЕКТИРОВАН	
Получено.		См. табл.	
Копирован С/1		Формат А2	

АЗЕ066.063

50 ✓(✓)



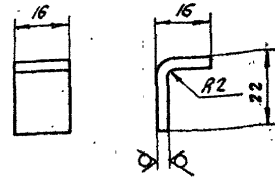
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -t₂; ±t₂/2.

АЗЕ066.063

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ ОБЩ-			И	0,014	1:1
		ПРОБ. КОУЛНИК			Лист Листов 1		
		УТВ. ВИННЕРС			ГОСТРОЙ СССР		
					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. МОСКВА		
					Лист 53,0 ГОСТ19903-74		
					4-И-8 СР-3 ГОСТ16523-70		
					КОПИРОВАЛ: СЛ		
					ФОРМАТ А4		

АЗЕ066.064

50 ✓(✓)



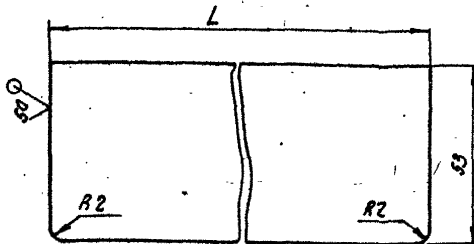
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -t₂; ±t₂/2.

АЗЕ066.064

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ ОБЩ-			И	0,08	1:1
		ПРОБ. КОУЛНИК			Лист Листов 1		
		УТВ. ВИННЕРС			ГОСТРОЙ СССР		
					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. МОСКВА		
					Лист 53,0 ГОСТ19903-74		
					4-И-8 СР-3 ГОСТ16523-70		
					КОПИРОВАЛ: СЛ		
					ФОРМАТ А4		

АЗЕ066.066

50 ✓(✓)



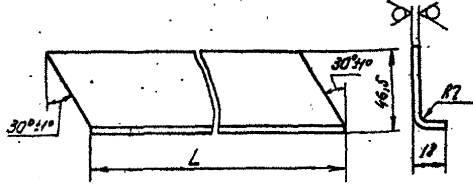
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -t₂; ±t₂/2.

АЗЕ066.066

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ ОБЩ-			И	См. табл.	-
		ПРОБ. КОУЛНИК			Лист Листов 1		
		УТВ. ВИННЕРС			ГОСТРОЙ СССР		
					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. МОСКВА		
					Лист 51,5 ГОСТ19903-74		
					4-И-8 СР-3 ГОСТ16523-70		
					КОПИРОВАЛ: СЛ		
					ФОРМАТ А4		

АЗЕ066.065

50 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ -t₂; ±t₂/2.

АЗЕ066.065

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ. БЕЛОРУССКАЯ ОБЩ-			И	См. табл.	-
		ПРОБ. КОУЛНИК			Лист Листов 1		
		УТВ. ВИННЕРС			ГОСТРОЙ СССР		
					САНТЕХПРОЕКТ		
					г. МОСКВА		
					Лист 51,5 ГОСТ19903-74		
					4-И-8 СР-3 ГОСТ16523-70		
					КОПИРОВАЛ: СЛ		
					ФОРМАТ А4		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса, кг
АЗЕ066.066	220	0,14
-01	270	0,17
-02	370	0,23
-03	470	0,29
-04	570	0,35
-05	670	0,34
-06	970	0,60

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса, кг
АЗЕ066.065	254	0,21
-01	312	0,26
-02	428	0,35
-03	543	0,44
-04	659	0,54
-05	899	0,74
-06	1120	0,92

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
05	АЭ066.120 СБ	СВОБОДНЫЙ УРЕЗ		
		ДЕТАЛИ		
01	АЭ066.068	Уголок L=70-0,74		
		Уголок 25x25x2 ГОСТ 1977-74		
		805 ГОСТ ИУ-76	1	0,85 кг
02	АЭ066.069	Пластина 25-0,52 x 30-0,52		
		Лист 63,0 ГОСТ 19903-74		
		4-И-80-3 ГОСТ 16523-70	1	0,81 кг
		Переменные данные для исполнения		
		АЭ066.120		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.071	Крышка 224-1,15 x 265,3		
		Лист 62,0 ГОСТ 19903-74		
		4-И-80-3 ГОСТ 16523-70	1	0,53 кг
		АЭ066.120-01		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.072	Крышка 274-1,8 x 323-1,4		
		Лист 62,0 ГОСТ 19903-74		
		4-И-80-3 ГОСТ 16523-70	1	1,37 кг

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		АЭ066.120-02		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.073	Крышка 374-1,4 x 439-1,55		
		Лист 62,0 ГОСТ 19903-74		
		4-И-80-3 ГОСТ 16523-70	1	2,55 кг
		АЭ066.120-03		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.074	Крышка 474-1,65 x 489-1,65		
		Лист 62,0 ГОСТ 19903-74		
		4-И-80-3 ГОСТ 16523-70	1	4,10 кг
		АЭ066.120-04		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.075	Крышка 574-1,95 x 570-2,0		
		Лист 62,0 ГОСТ 19903-74		
		4-И-80-3 ГОСТ 16523-70	1	6,0 кг
		АЭ066.120-05		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.076	Крышка 674-2,3 x 600-2,3		
		Лист 62,0 ГОСТ 19903-74		
		4-И-80-3 ГОСТ 16523-70	1	12,27 кг
		АЭ066.120-06		
		ДЕТАЛИ		
03	АЭ066.077	Крышка 774-2,8 x 611-2,8		
		Лист 62,0 ГОСТ 19903-74		
		4-И-80-3 ГОСТ 16523-70	1	17,18 кг

Исполнение: АЭ066.120-01, АЭ066.120-02, АЭ066.120-03, АЭ066.120-04, АЭ066.120-05, АЭ066.120-06

Исполнение: АЭ066.120-01, АЭ066.120-02, АЭ066.120-03, АЭ066.120-04, АЭ066.120-05, АЭ066.120-06

АЭ066.120

Крышка

Лит. Лист Листов
1 1 1

Госпланд-ЭСР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

КОПИ ВЕР. 02

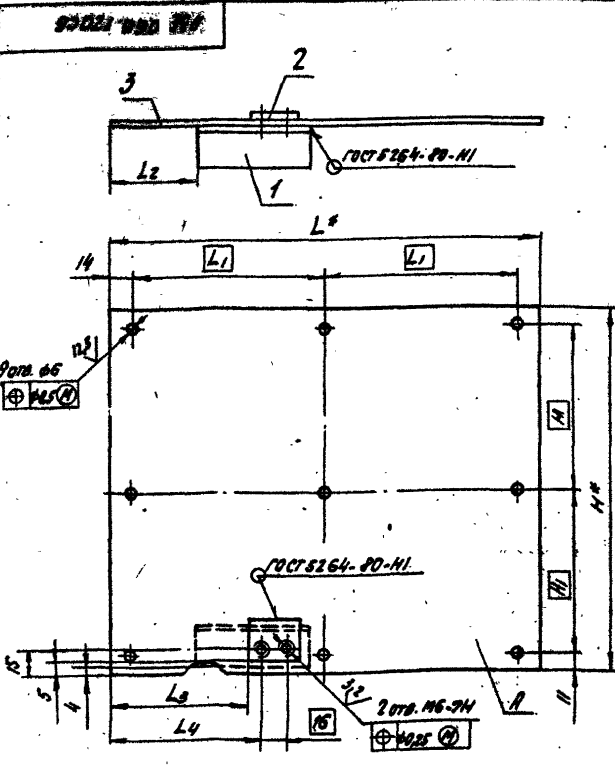
АЭ066.120

Копия вер. 02

Лит. Лист Листов
1 1 1

Госпланд-ЭСР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

КОПИ ВЕР. 02



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, кг
	L*	L1	L2	L3	L4	H*	H1	
АЭ066.120	265	18,5	52	86	98	224	101	1,00
-01	323	14,7,5	118	138	146	274	126	1,46
-02	439	20,5	179	199	206	374	176	2,62
-03	554	26,3	209	229	236	474	226	4,17
-04	670	32,1	255	275	282	574	276	6,07
-05	900	43,6	340	360	367	774	376	12,34
-06	1131	55,5	404	424	431	974	476	17,25

1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm 0,2$; $\pm 0,2$; $\pm 0,2$
3. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ А (ПОС.3) КРАЕМ ОТВЕРСТИЙ - ПОКРЫТИЕ В СПЕЦИАЛЬНОМ ОТДЕЛЕНИИ ВЛН. 2 ГОСТ 25181-82. ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ 3,5-4 мм.

Серия 5.304-20

Исполнение: АЭ066.120-01, АЭ066.120-02, АЭ066.120-03, АЭ066.120-04, АЭ066.120-05, АЭ066.120-06

АЭ066.120 СБ

Крышка

Лит. Лист Листов
1 1 1

Госпланд-ЭСР
САНТЕХПРОЕКТ
Г.МОСКВА

КОПИ ВЕР. 02