

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 237

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ШАХТЫ ЛЮФТА

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1985

РЕГ №

1402-2

02.10.85.

Л.С.

ИЖК
СТРОИТЕЛЬНИК
ПЕНСКОЕ
ОБЛАСТНОЕ
УПРАВЛЕНИЕ

ЗАВ. ОРГ.
П.А. КОСОВ
ЗАВ. СЕКТОРА

1985

КНИГ
МОСМ
ОДЧ

Арх. №:

ИЖ 237

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ШАХТЫ ЛИФТА

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ №49
ОТ 11.05.85Г. ПО КНИГ МОСОСТРОЙМА -
ПЕРИЧ.

МОСКВА 1985

ЗАКАЗЧИК
 КИТБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
 1988
 И.А. КОСЫХ
 О.А. Ч.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом рабочих чертежей объёмных элементов шахты лифта ИЖ 237 выпуска разработан в составе двух частей на основании рабочих чертежей РС 0401, РС 0402, 5РС 0403, 5РС 0404, НК-187-03 2ред, РС 0462-77 вып.2, РС 0413-77, ИЖ-28 разработанных МНИИТЭП, Управлением Моспроект-1 и КТБ Мосоргстройматериалы. Конструкция объёмных элементов разработана с учётом технологии их изготовления на заводе КБИ №23 Главмоспромстройматериалов в специальных формах со складывающимися сердечниками.

В отличие от перечисленных выше альбомов рабочих чертежей, армирование глухих участков стен выполнено одинарными сетками, а арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Маркировка объёмных элементов принята по перечисленным выше альбомам с добавлением индексов "В1", обозначающих технологический вариант изделий. Значение остальных элементов маркировки:

- буквы ШЛ - шахты лифта;
- буква Г - грузопассажирский лифт;
- цифры 50 и 32 - грузоподъёмность лифта соответственно 500 и 320кг;
- буквы сл, с, п - указывают на расположение противовеса по отношению ко входу в лифт: с - сзади, л - слева, п - справа;
- цифры 28, 30, 14, 9 - высоту объёмного элемента в дм;
- буква д - обозначает, что элемент устанавливается в домах серии П-68;
- цифра 1 - обозначает, что элемент устанавливается на первом этаже.

В первой части выпуска разработан общий вид и армирование объёмных элементов, во второй части - арматурные изделия. В случае расширения номенклатуры изделий или изменения технологии, рабочие чертежи на новые объёмные элементы для шахты лифта предлагаются разрабатывать в последующих выпусках альбома ИЖ 237.

Конструирование объёмных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 и отвечает требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 17538-82. Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

Класс (марка) бетона по прочности на сжатие - В15(200), по морозостойкости - F50.

Отпускная прочность бетона в любое время года должна составлять не менее 70% от проектной марки. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение проектной прочности бетона в 28-дневном возрасте по результатам испытаний образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Каналы диаметром 60мм могут образовываться установкой пластмассовых труб с внутренним диаметром, равным требуемому диаметрам каналов.

Армирование объёмных элементов осуществляется сетками, собираемыми в пространственный каркас на сердечнике формы.

Проектное положение сеток, армирующих глухие участки стен, обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечений сеток.

Испытания объёмных элементов должны производиться неразрушающими методами в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85.

Изделия должны храниться и транспортироваться в рабочем положении в один ряд с опиранием на деревянные подкладки, устанавливаемые под углы изделий.

Систематический контроль за качеством изготовления, приемки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 13015.4-84.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:



номер узла

номер листа, где изображён узел

Изделия, изготовленные по данным рабочим чертежам, взаимозаменяемы с соответствующими объёмными элементами по перечисленным

	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 вып.1, часть 1
	Пояснительная записка	Лист -

РЕГ.№
1402-3

ЗАСТЕЖА ШУЖИИ
П. КОСЫР, РИЧЕЛКА
КОЖИРУК ПОГОДЕЛКА
1988

КГЭС МОСГОРСВЯТОЙМАТЕРИАЛЫ
О. А. Ч.

Арх.№

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Лист</u>		<u>Стр.</u>
I	Содержание.....	2
2	Пояснительная записка.....	3
3	Номенклатура.....	4
4	ШЛ 32с ЗВИ.Общий вид.....	5
5	ШЛ 32с ЗВИ.Армирование.....	6
6,7	ШЛГ 50сл ЗВИ.Общий вид.....	7,8
8	ШЛГ 50сл ЗВИ.Армирование.....	9
9	ШЛГ 50п ЗВИ.Общий вид.....	10
10	ШЛГ 50п ЗВИ.Армирование.....	11
11	ШЛ 50с ЗВИ.Общий вид.....	12
12	ШЛ 50с ЗВИ.Армирование.....	13
13	ШЛ 50с 6ВИ.Общий вид.....	14
14	ШЛ 50с 6ВИ.Армирование.....	15
15	ШЛГ 50п 6ВИ.Общий вид.....	16
16	ШЛГ 50п 6ВИ.Армирование.....	17
17	ШЛ 32с 9д-1.План,опалубочный чертеж.....	18
18	ШЛ 32с 9д-1.Разрез.Опалубочный чертеж.....	19
19	ШЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечение 1-1.....	20
20	ШЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечение 2-2.....	21
21	ШЛ 32с 9д-1.Армирование.Сечения 3-3+7-7.....	22
22	Общий вид.Узел 1,2.....	23
23	Армирование.....	24
24	Сетки С1 + С7.....	25
25	Сетки С8 + С11.....	26
26	Арматура.Сетка С48.....	27
27	Арматура.С-49,К-10.....	28
28	Сетки С13,С50,С51. Закладная деталь МЛП.....	29
29	Закладные детали МЛ2,МЛ3.Петля ШБ8,ШБ10.....	30
30	Выборка стали на изделие.....	31
31	Спецификация стали.Выборка стали.....	32

—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТ 4	ИЖ 237 ВЫПУСК 2
	СОДЕРЖАНИЕ	Лист 1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

РЕГ. №	1402-4
ШУСКИН	
САВ. ОМД.	
Г.А. КОНСПЕКТ	
КОНСТРУК	
1985	
КМБ МОСМ	ОДЧ
Арх. №	

Настоящий альбом разработан по заданию Технического управления ГИПСМ (письмо В27м-3902-3417 от 19.08.83г. и письмо В27м-4426-4026 от 10.10.83г.).

Альбом содержит рабочие чертежи железобетонных доборных объемных элементов шахт лифтов ШЛ 32с 3В1, ШЛГ 50с 3В1, ШЛ 50с 3В1, ШЛГ 50п 3В1, ШЛ 50с 6В1, ШЛГ 50п 6В1.

В основу разработки положены чертежи следующих альбомов
Моопроект I:

- для ШЛ 32с 3В1, ШЛГ 50с 3В1 - РС 0471-79;
- для ШЛ 50с 3В1, ШЛГ 50п 3В1 - РС 0413-77;
- для ШЛ 50с 6В1, ШЛГ 50п 6В1 - РС 0467-75.

Опалубка объемных элементов принята по указанным альбомам без изменений, за исключением ШЛ 50с 3В1 и ШЛГ 50п 3В1, в которых в соответствии с действующей технологией исключены технологические уклоны по высоте элементов.

Объемные элементы данного альбома используются совместно с изделиями альбома ИИ 237 вып. I часть I для различных компоновок лифтовых шахт.

Указания по применению доборных объемных элементов смотри в пояснительной записке альбома РС 0462-75 (Моопроект I).

Маркировка объемных элементов принята по перечисленным выше альбомам с добавлением индексов "В1", обозначающих технологический вариант изделия. Значение остальных элементов маркировки:

- буквы ШЛ - шахты лифта;
- буква Г - грузопассажирский лифт;
- цифры 50 и 32 - грузоподъемность лифта соответственно 500 и 320кг;
- буквы с, о, п - указывают на расположение противовеса по отношению к входу в лифт: с - слева, л - справа, п - оправа;
- цифры 3, 6 - высоту объемного элемента в дм;

Конструирование объемных элементов выполнено в соответствии с требованиями главы СНиП II-27-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" и соответствует требованиям СНиП 2.03.01-84.

Отклонения размеров изделий от проектных и отклонения от проектного положения закладных деталей не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 17536-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий" и в ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ ТУ400-А-69-89.

Требования к качеству поверхностей должны приниматься по тому же ГОСТу.

Класс (Марка) бетона по прочности на сжатие (М200) по морозостойкости - F 50. Величина контролируемой отпускной прочности назначается в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Армирование объемных элементов шахт лифтов выполнено в соответствии с действующей технологией завода ИБИ №23. Армирование стенок элементов шахт лифтов выполнено

одинарными сетками аналогично армированию объемных элементов по альбому ИИ 237 вып. I. часть I.

Арматурные сетки запроектированы в единой системе, требующей минимального количества переналадок сварочных машин.

Строповочные петли изготавливаются из арматурной стали класса А-I марки ВСтЗпс2 или ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71*. В случае, если возможен монтаж конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

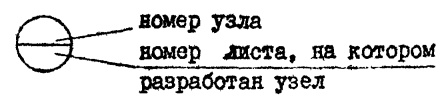
Материал пластин закладных деталей - прокат из стали марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости. Анкеры закладных деталей изготавливаются из арматурной стали класса А-I. Сварка закладных деталей должна производиться в соответствии с указаниями СН 393-78. Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

Проектное положение сеток обеспечивается установкой пластмассовых фиксаторов и вязкой мест пересечений сеток.

Складирование и транспортирование изделий должно осуществляться в соответствии с действующими техническими условиями.

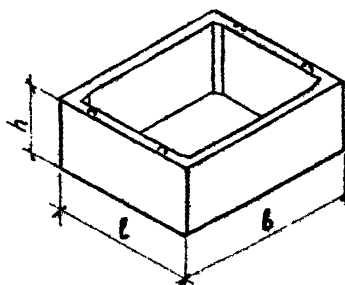
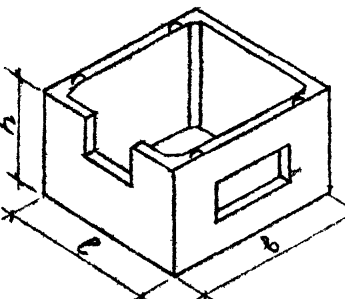
Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приемки, маркировкой, условиями складирования и транспортирования, а также другими техническими требованиями должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 13015.4-84.

В альбоме принято следующее обозначение узлов :



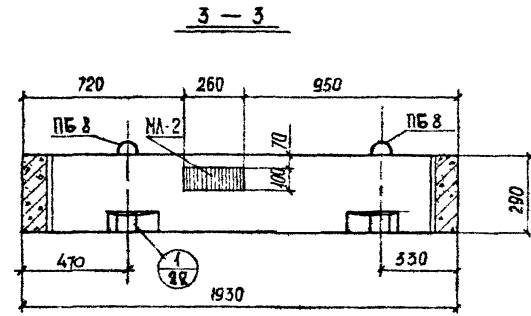
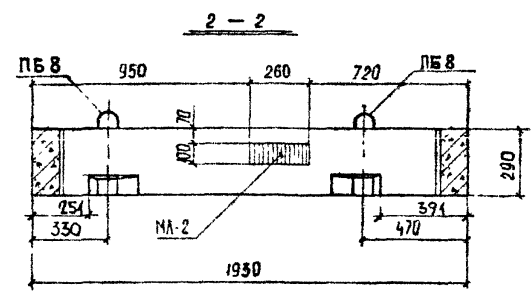
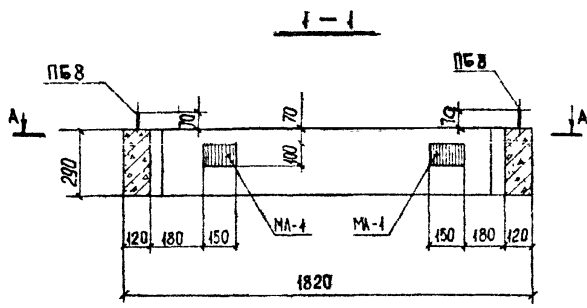
—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА.	ИИ 237 вып. I
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ЛМСИ 2

НОМЕНКЛАТУРА

№ ПОЗ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ, м³	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг	РАСХОД БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг			РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	№ ЛИСТОВ
			ℓ	б	h					АРМАТУРА	ЗАКАЛАН. ДЕТАЛИ	ВСЕГО		
1	ША 32с 3В1		1930	1820	290	M 200	0,221	552	0,221	9,24	6,54	15,8	71,5	4,5 22,23
2	ШАГ 50сЛ 3В1		1930	2920	290	M 200	0,285	712	0,285	11,21	6,54	17,8	62,4	6,7,8, 22,23
3	ШАГ 50п 3В1		2780	2120	290	M 200	0,298	745	0,298	11,34	5,946	17,3	58,0	9,10, 22,23
4	ША 50с 3В1		2230	2020	290	M 200	0,254	635	0,254	10,12	7,928	18,0	70,9	11,12, 22,23
5	ША 50с 6В1		2230	2020	590	M 200	0,522	1305	0,522	10,34	9,75	20,1	38,5	13,14, 22,23
6	ШАГ 50п 6В1		2780	2120	590	M 200	0,611	1528	0,611	10,5	7,77	18,3	30,0	15,16, 22,23
7	ША 32с 9А-1		1930	1820	890	200	0,760	1490	0,760	17,02	8,364	25,4	33,4	17,18, 19,20,21

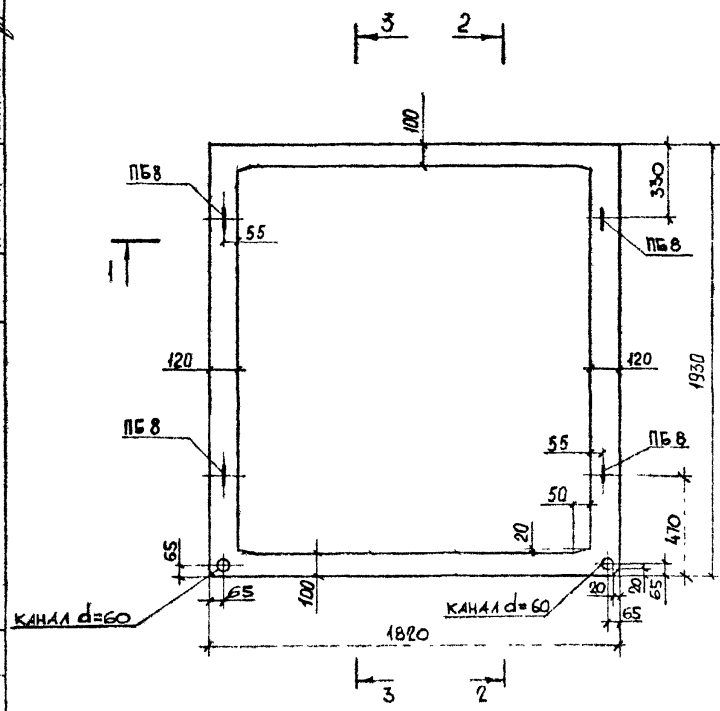
РЕГ. № 1402-5
 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА
 ИЖ 257 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 5
 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА
 ИЖ 257
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 5
 КОМПЛЕКТ ПРОЕКТА
 ИЖ 257
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 5

РЕГ. №	1402-Б
СООБЩАЮЩИЙ:	С.А. СОКОЛОВИЧ
ПРОЕКТИРОВЩИК:	И.И. МИХАЙЛОВ
САМОУЧЕНИК:	И.И. МИХАЙЛОВ
МАСТЕР:	А.А. МАТВЕЕВ
МАШИНИСТ:	Л.А. МАТВЕЕВ
ОБЪЕКТ:	СТ. ПЕРЕКРЕСТКА
СТРОИТЕЛЬСТВО:	СТ. ПЕРЕКРЕСТКА
МАТЕРИАЛ:	ДАЧ
Год:	1985 г.
Масштаб:	М 1:25
Содержание:	ШУМЧИЙ ОБЪЕДИН. КОНСТРУКТ. ВЫС. СЕКТОРА СТ. ПЕРЕКРЕСТКА
Исполнитель:	ШУМЧИЙ ФЕДЕЛЬНИЙ ФИНЕЛЬД НОВИЦКА



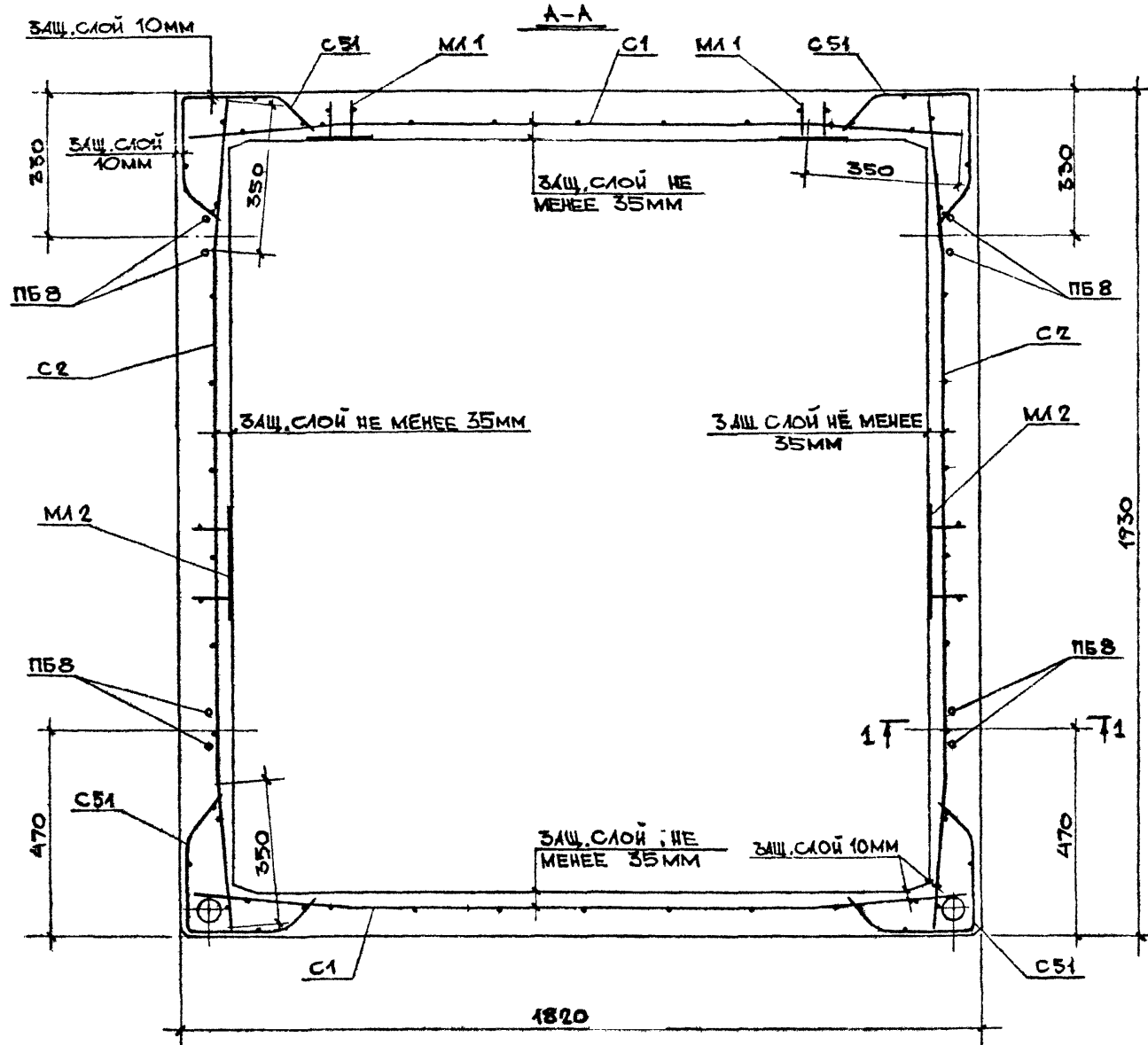
Сечение А-А см. лист № 5

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	552
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М³	0,221
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 9,24
	ЗАКАЛ. ДЕТ	КГ 6,54
	ВСЕГО	КГ 15,8
РАСХОД БЕТОНА	М³	0,221
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200



ШЛ 52с3 В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ	ИЖ 257
	ЛИФТА	ВЫПУСК 2
	Объемный фонд	лист 4

Рег. №	1402-7
Зав. №	1988
М-Б	1:10
КТПБ Мосортспроймпериллы	О.А.Ч.
Арх. №	

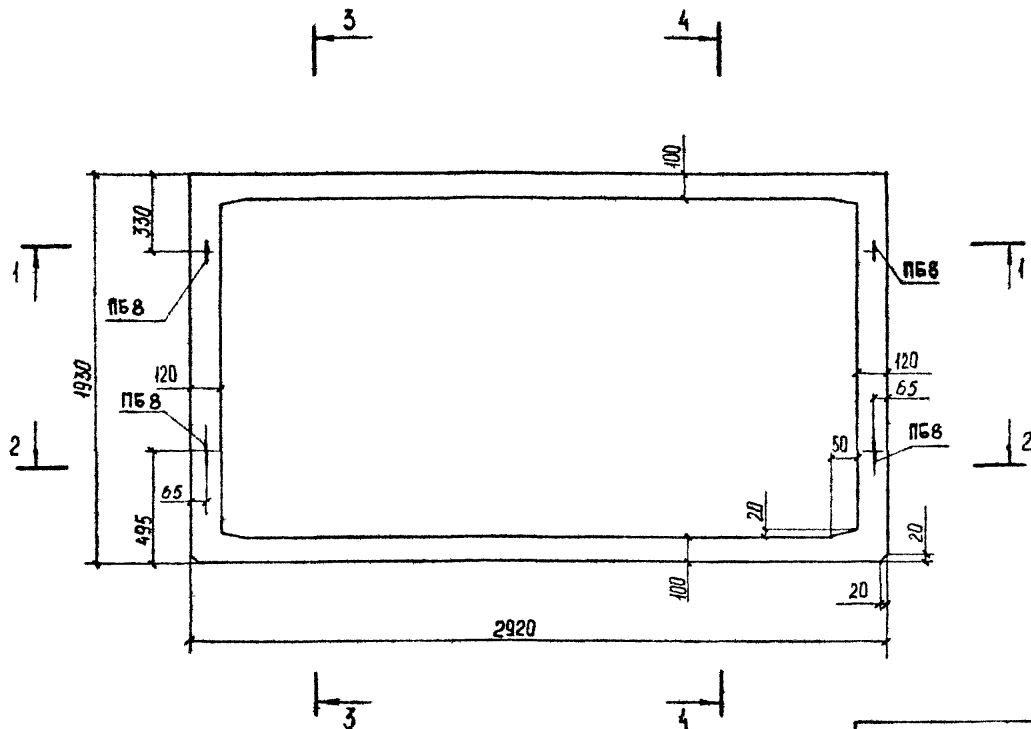
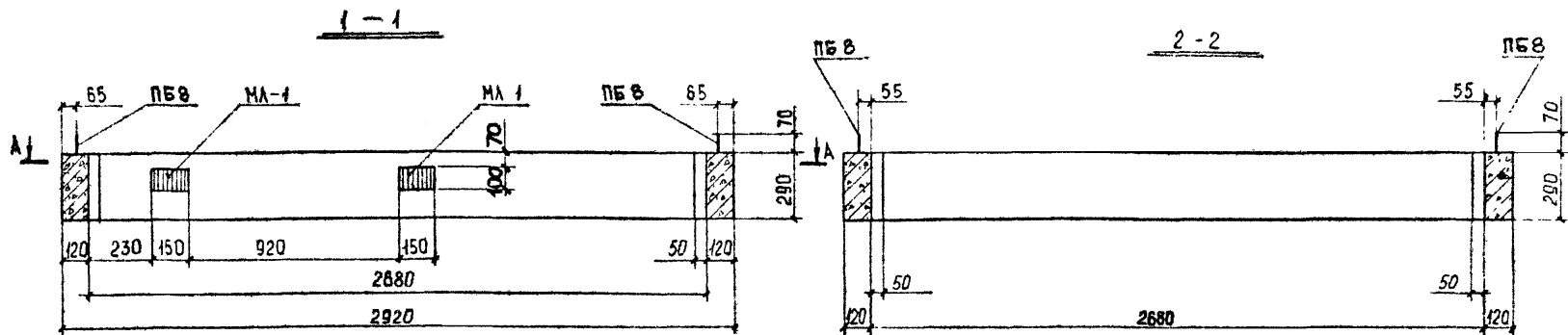


ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ П. ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ША 32С3В	C1	2	1,597	3,194	29а
	C2	2	1,70	3,40	24
	C51	4	0,281	1,1226	288
	ПБ8	4	0,379	1,516	298
	М11	2	1,29	2,58	28
	М12	2	1,982	3,964	29а
Итого			15,8		

Сечение 1-1 см. лист №25

ША 32С3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 5

Пер №:	1402-8		
Согласовано:	ШУКИН ЗАВ. СТРОИТЕЛЬНОМ ОТДЕЛЕНИИ ЗАВ. СЕКТОРОМ ФИНАНСА СТ. ТЕХНИК МОЖКОВА		
Зав. отделом:	1985г	М	4,25
КТБ Мосоргстроя:	МАТЕРИАЛЫ	04ч	
Арх. №:			

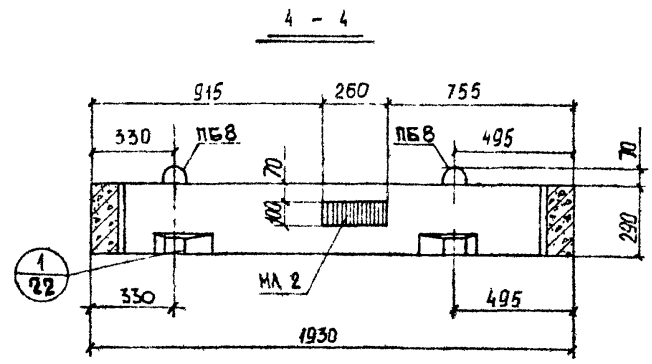
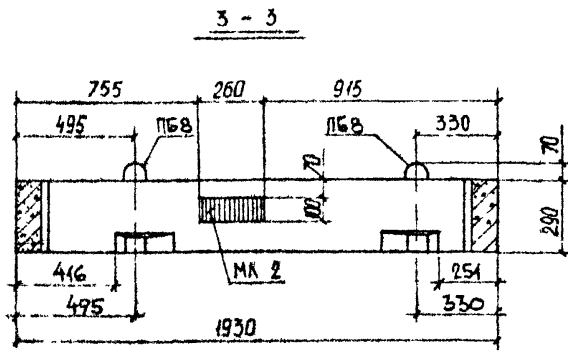


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2	712
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,285
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 11,21
	ЗАКЛАД. ДЕТ	КГ 6,54
	ВСЕГО	КГ 17,8
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0,285
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М 200

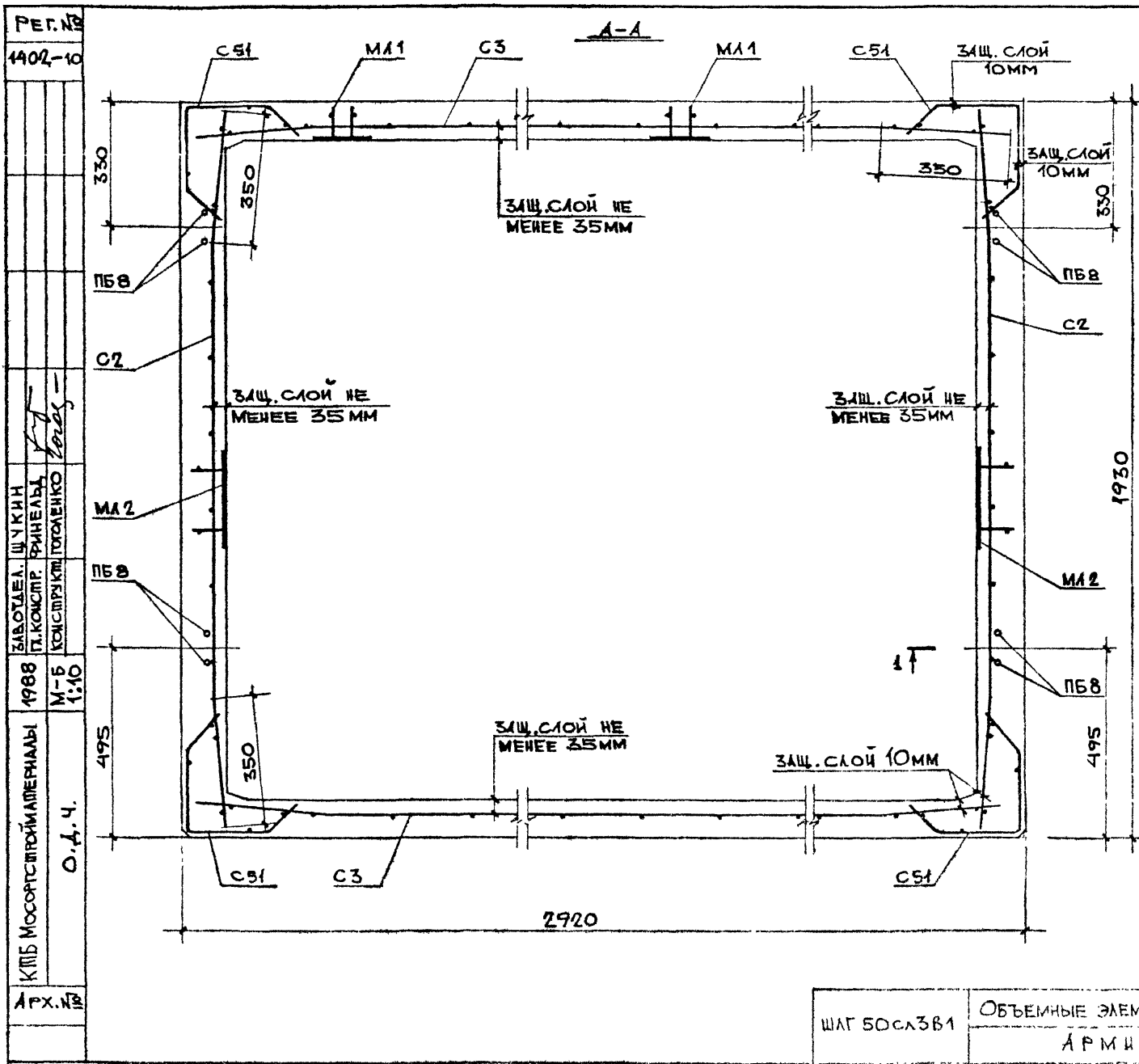
СЕЧЕНИЕ А-А СМ. ЛИСТ № 8.

ШАГ 50 СЛЗ В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	Общий вид	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 6

Дет. №	1402-9		
Согласовано:	МАШИНИСТЕР ИВ. ИГО МЯКИТОВ МАШИНИСТЕР ИВ. ИГО МЯКИТОВ МАШИНИСТЕР ИВ. ИГО МЯКИТОВ МАШИНИСТЕР ИВ. ИГО МЯКИТОВ		
Сделано:	МАШИНИСТЕР ИВ. ИГО МЯКИТОВ МАШИНИСТЕР ИВ. ИГО МЯКИТОВ МАШИНИСТЕР ИВ. ИГО МЯКИТОВ МАШИНИСТЕР ИВ. ИГО МЯКИТОВ		
Зав. отделом	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
Инженер	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
Проверено	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
Исполнитель	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
Дата	1985	М	1:25
Контракт	ИТБ МОСВЕТСТРОИМАТЕРИАЛЫ		
Материал	БАУ		
Арх. №			



ШАГ 50 СЛ 3 В 1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА		ИЖ 237 ВЫПУСК 2	
	Общий вид	Сечения 3-3, 4-4	Лист	7



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		КГ/ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 сл 3В1	С2	2	1,70	3,40	24
	С3	2	2,583	5,17	240
	С51	4	0,281	1,1226	286
	ПБ8	4	0,379	1,516	296
	МА1	2	1,29	2,58	28
	МА2	2	1,982	3,964	290
Итого			17,8		

Сечение 1-1 см. лист №23

РЕГ. № 1402-10

ЗАВОДА Л. ШУКИН
П. КОСМР. РАЧЕЛЬ
КОНСТРУКТОР ПОЛОЧЕНКО

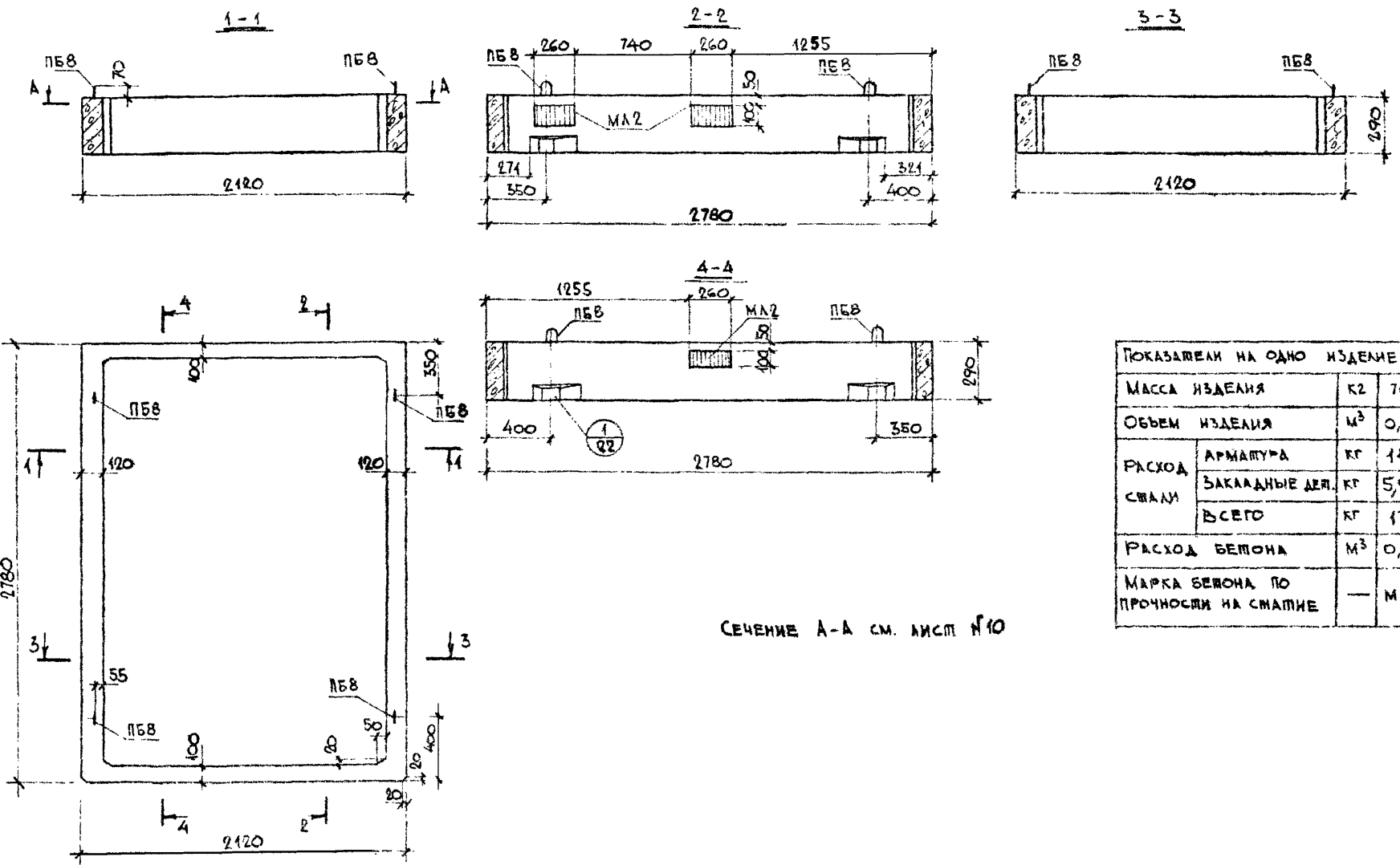
1988 М-Б 1:10

КПБ МОСОРГТЕХМАТЕРИАЛЫ О.А.Ч.

АРХ. №

ШАГ 50 сл 3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 8

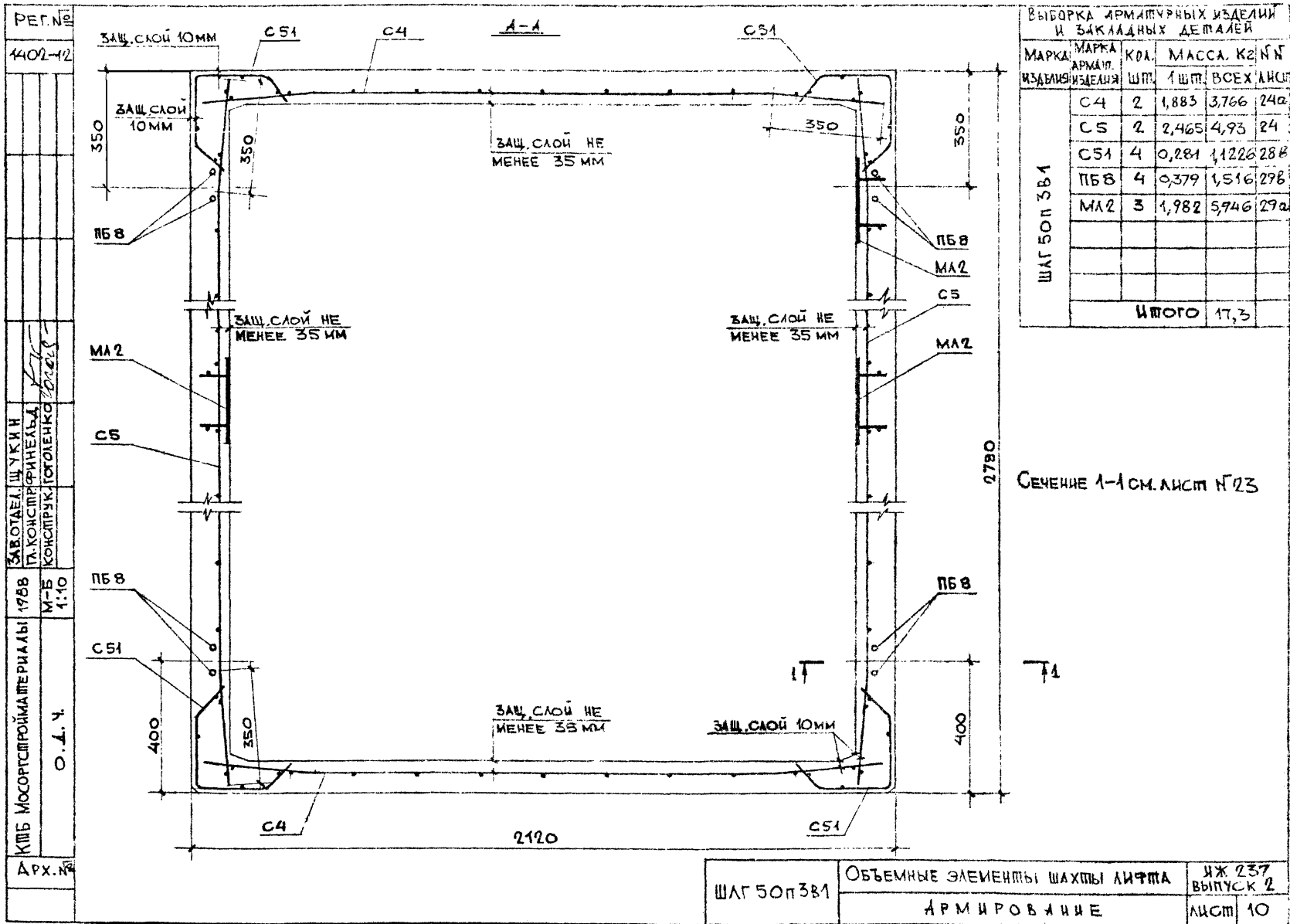
РЕГ. №	140/1-11
СОГЛАСОВАНО: И. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИСТЕР ЛАГОБЕР	И. ИНЖЕНЕР ПР. МТО МИНИСТЕР ЛАГОБЕР
ЗАБ. ОМД. ГЛА. КОНСТР.	ЗАБ. ОМД. ГЛА. КОНСТР.
1985	1985
М	М
1:25	1:25
КМБ МОСМ	ОАЧ
АРХ. №	



СЕЧЕНИЕ А-А СМ. ЛИСТ №10

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	745
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,298
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 11,34
	ЗАКАДНЫЕ ДЕТ.	КГ 5,946
	ВСЕГО	КГ 17,3
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0,298
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	М200

ШАГ 500 ЗЫ	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 257 ВЫПУСК 2
	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 9



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ	К _с	Н _с
ШАГ 50 П 3В1	C4	2	1,883	3,766	240
	C5	2	2,465	4,93	24
	C51	4	0,281	1,1226	288
	ПБ8	4	0,379	1,516	298
	МА2	3	1,982	5,946	298
ИТОГО					17,3

Сечение 1-1 см. лист №23

РЕГ. № 4402-12

ЗАВОДА ШУКИН ПА. ХОЗСТРОИТЕЛЬСКО-МОНТАЖНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-СТРОИТЕЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

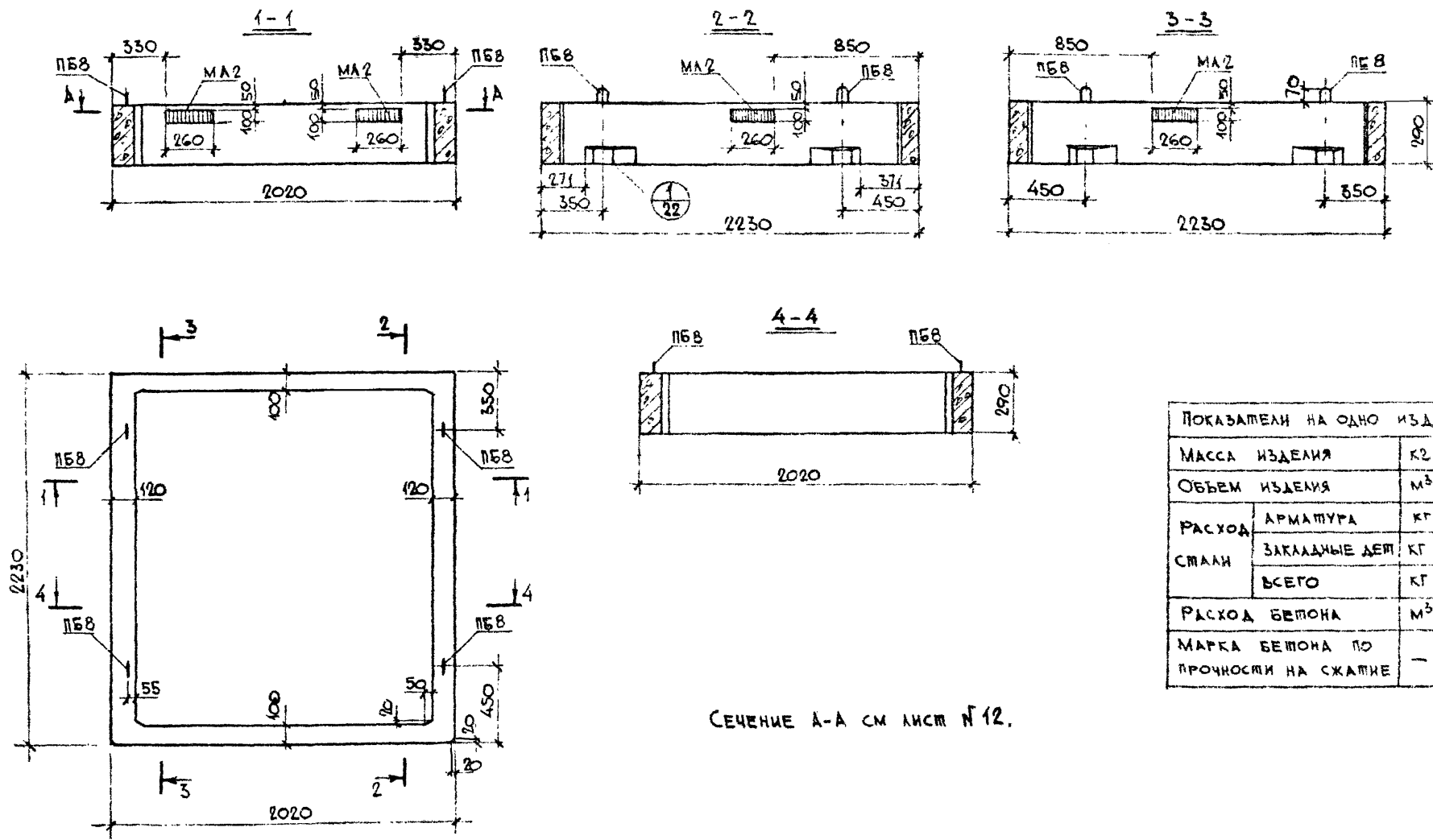
КМБ МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ 1988

О.А.Ч.

АРХ. 20

ШАГ 50 П 3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	УЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 10

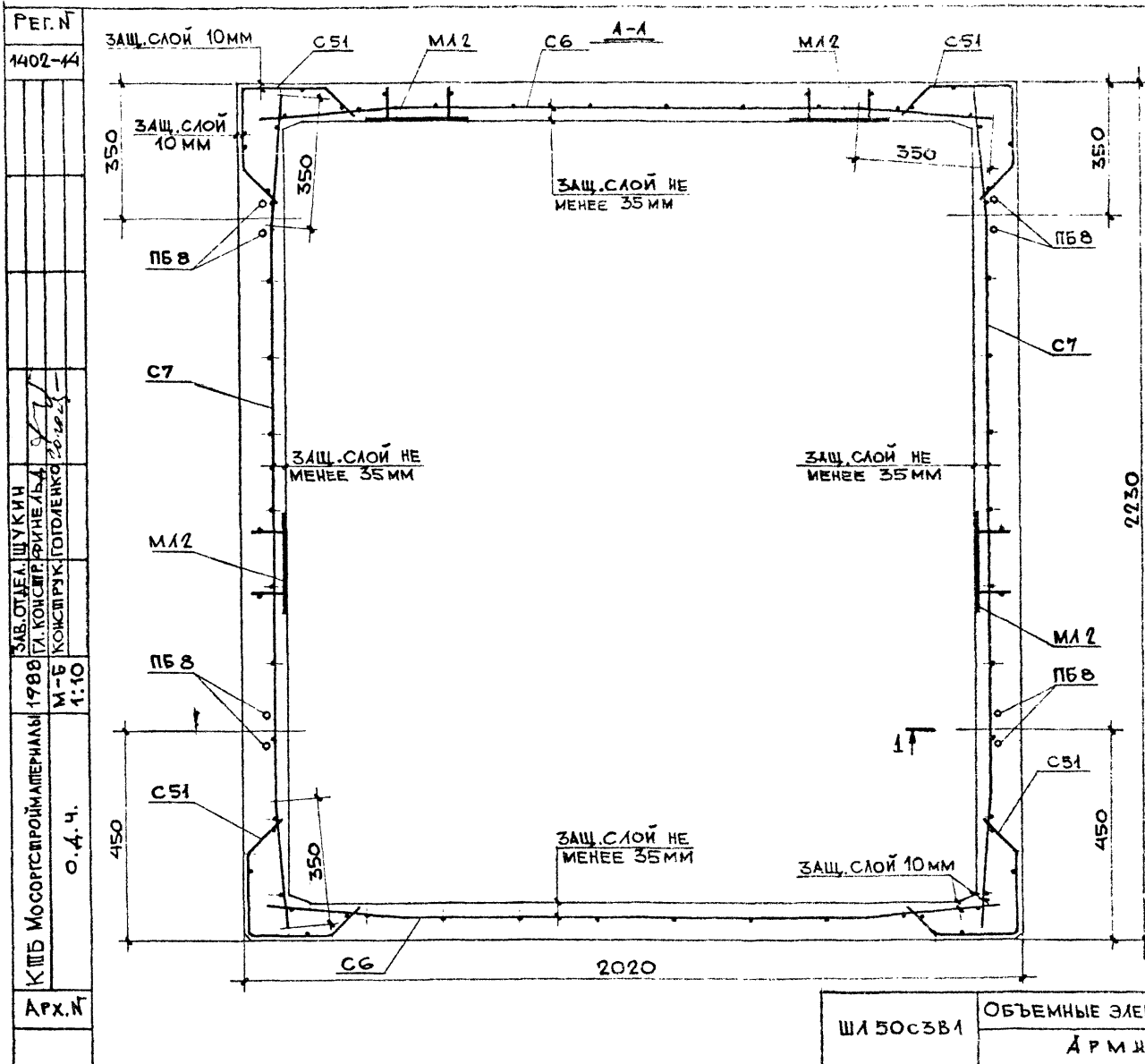
РЕГ №	4402-13
СОГЛАСОВАНО: ДИНЖЕНЕР ПР. МО. МНИИТОЛ ЛАГОВЕР	<i>Лаговер</i>
ШУКИН	<i>Шукин</i>
ЗАВ. ОТДЕЛ. ПР. КОНСТРУК. ОБЪЕКТОВ	<i>Шукин</i>
1985	М
4:25	1:25
КМБ МОСМ	ОДЧ
А. К. №	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	635
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,254
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ 10,12
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	КГ 7,928
	ВСЕГО	КГ 18,0
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0,254
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ		М 200

СЕЧЕНИЕ А-А СМ ЛИСТ № 12.

ША 50с3В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	ОБЩИИ ВИД.	ВЫП. 2
		ЛИСТ 11



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		Итого
			1 шт.	ВСЕХ	
ШЛ 50 СЗВ1	С6	2	1,779	3,558	240
	С7	2	1,961	3,922	240
	С51	4	0,281	1,1224	286
	ПБ8	4	0,379	1,516	296
	М12	4	1,982	7,928	290
Итого			18,0		

Сечение 1-1 см. лист №23

РЕГ. № 1402-44

ЗАВ. ОТДЕЛ. ШУКИН
ГЛАВ. КОНСТ. РАЧЕНКО
КОМП. РАК. ГОГОЛЕНКО

1988
М-Б
1:10

О.А.Ч.

К.П.Б. Мосгорспройммерналы

Арх. №

ШЛ 50 СЗВ1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 257 выпуск 2
	АРМИРОВАНИЕ	лист 12

РЕГ. N
1402-15

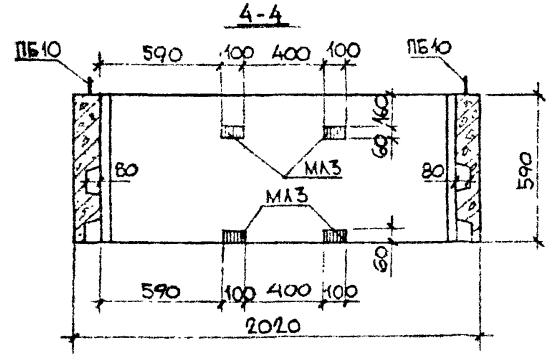
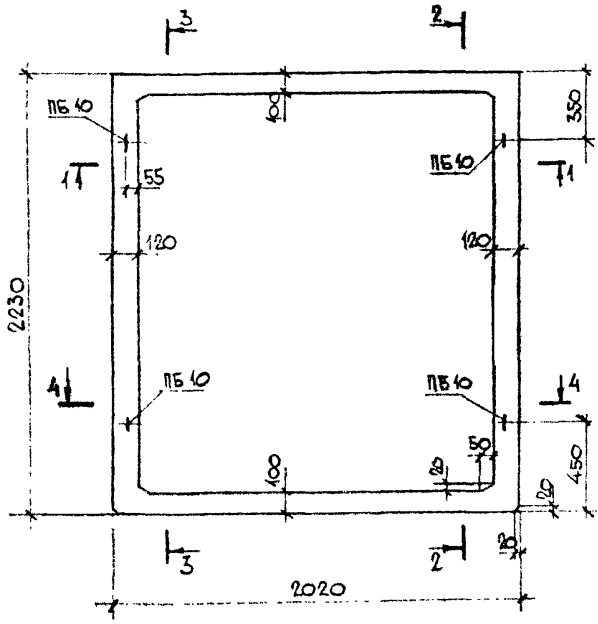
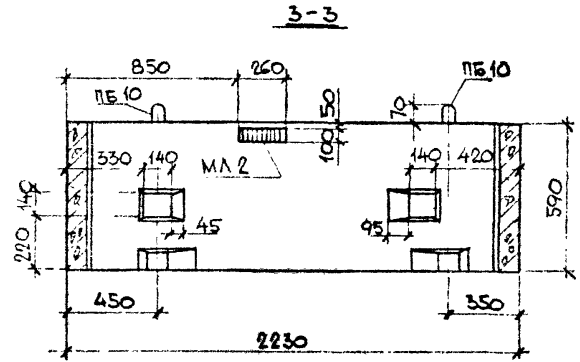
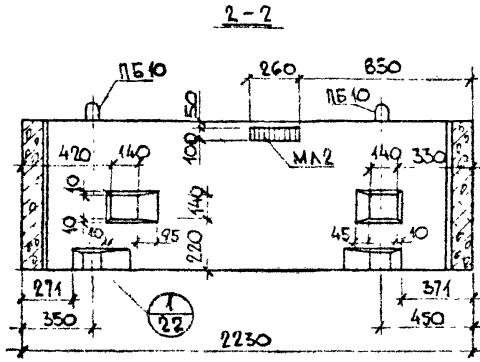
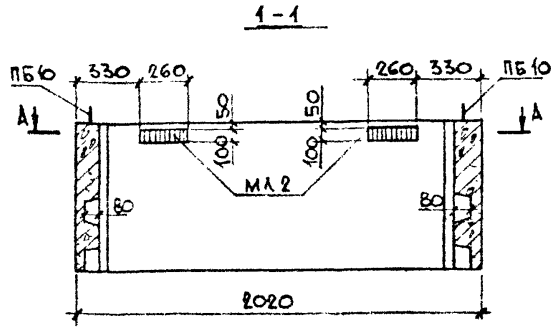
СОГЛАСОВАНО:
ДИРЕКТОР ПР. ИТО МИНИСТЭП
ЛАТОВЕР

САБ. ОПД. Ш. УКИН
САБ. КОНСТР. ОО ЕЛАМАЯ
САБ. СЕРТОР. ОУНЕНОВА
КОМПЛЮТ. УАЛМОВА

1985
М
1:15

КШБ МОСМ
044

АРХ. №2

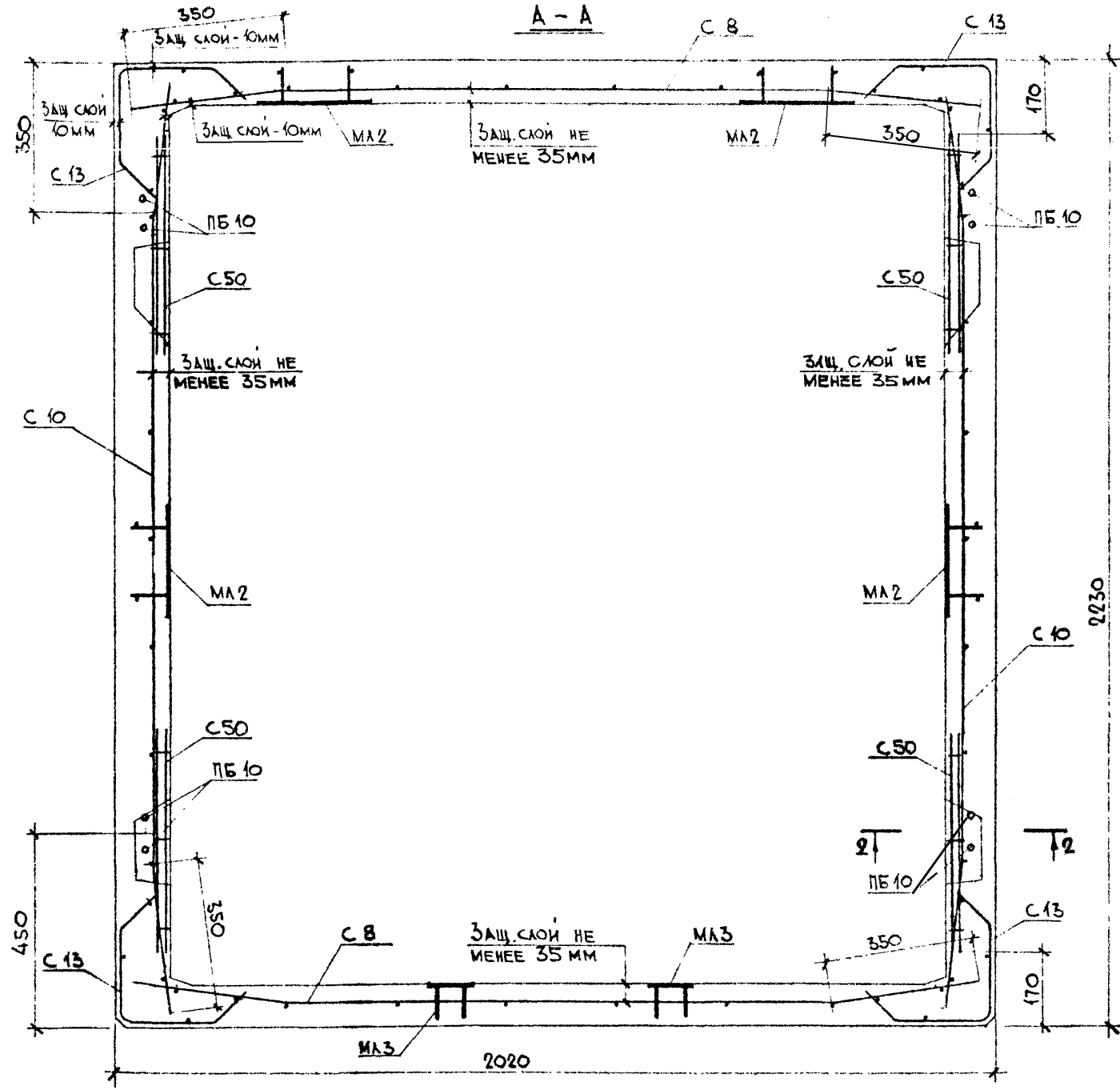


СЕЧЕНИЕ А-А СМ. ЛИСТ N 14.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ			
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ		1305
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³		0,522
РАСХОД СТАЛИ	АРМАТУРА	КГ	10,34
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТ.	КГ	9,75
	ВСЕГО	КГ	20,1
РАСХОД БЕТОНА	М ³		0,322
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—		М 200

ША 50 с 6 В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 выпуск 2
	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 13

РЕГ. №	1402-16
КОНСТРУКТОР ГОДАВКО	2020-5
ШУРИН	1985
ОРЕЛЫАН	М
ОРИНЕВА	1:10
БУЛАТОВА	
К ПБ МОСМ	О Д Ч
Арх. №	



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		№Н
			1 ШТ	ВСЕХ	
ША 50С 6В	С 8	2	1,262	2,524	25
	С 10	2	1,401	2,802	25
	С 13	4	0,473	1,892	28а
	ПБ 10	4	0,611	2,444	29Б
	МА 2	4	1,982	7,928	29а
	МА 3	4	0,455	1,82	29
	С 50	4	0,169	0,676	28Б
Итого				20,1	

Сечение 2-2 см. лист №23

ША 50С 6В	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА		ИЖ 237	
	АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК 2	
		Лист	14	

РЕГ № 1402-17

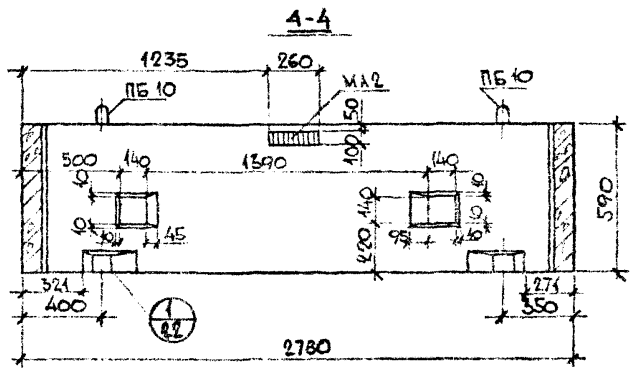
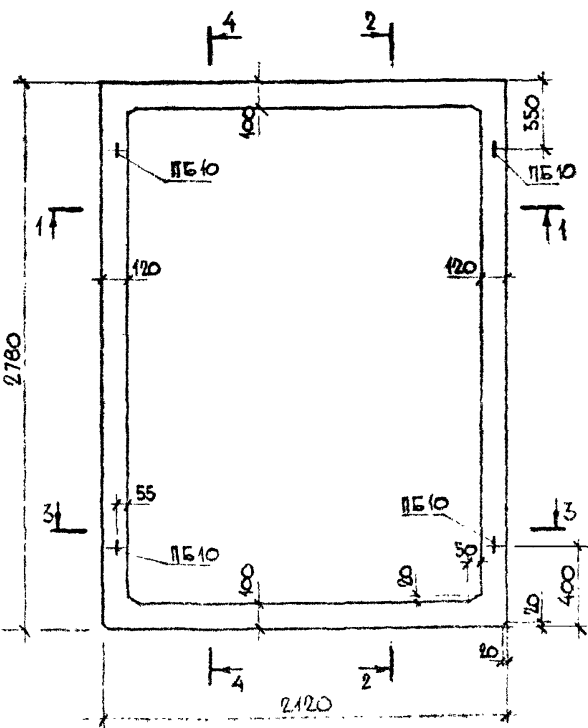
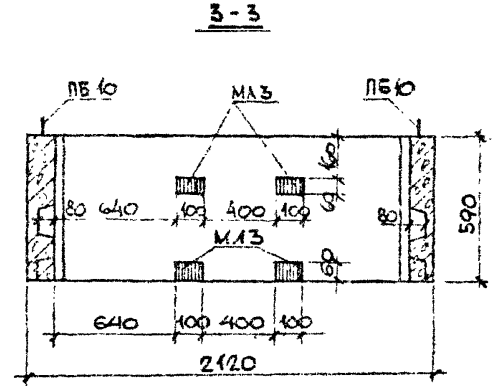
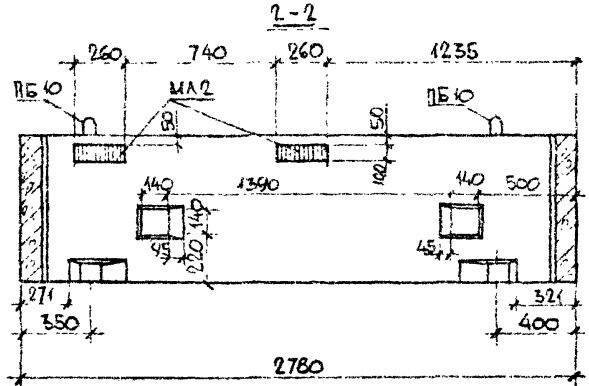
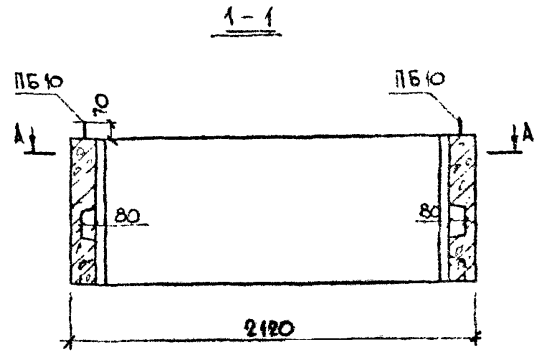
СОГЛАСОВАНО:
 ГЛАВН. ИНЖЕНЕР ПР. МТО ИНИИТЭИ
 ЛАТВИЕР

ШУРИН
 ОБЪЕДИНИ
 ЗАВ. СЕКТОР. ОРИЕНТА
 КОНСТРУК. БУЛАРОВА

1985
 М
 4:25

КМБ МОСМ
 ОДЧ

АРХ №:

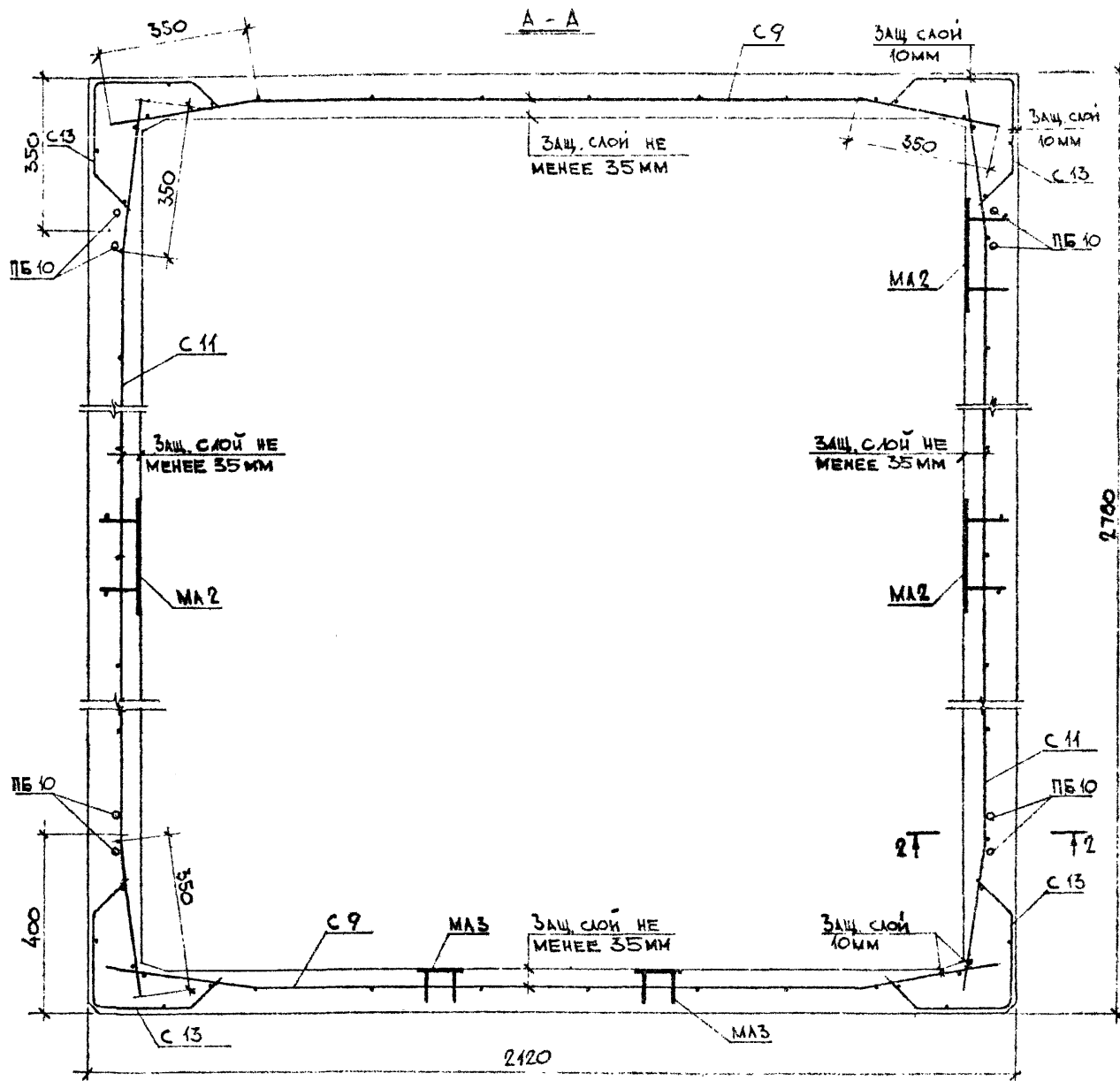


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ		
МАССА ИЗДЕЛИЯ	К2	152,8
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0,614
РАСХОД СТАЛИ	АРМАШУРА	КГ 19,5
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТА	КГ 7,77
	ВСЕГО	КГ 18,3
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0,614
МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	—	200

СЕЧЕНИЕ А-А см. ЛИСТ № 15.

ШАГ 50 П 6 В1	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 выпуск 2
	ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 15

РЕГ. №	1402-18
КОНСТРУКТОР	ГОЛОХЕНКО
ШУРИН	ЩУКИН
САР. ОРД.	САР. ОРД.
1985	1985
КМБ МОСМ	ОДЧ
АРХ. №	



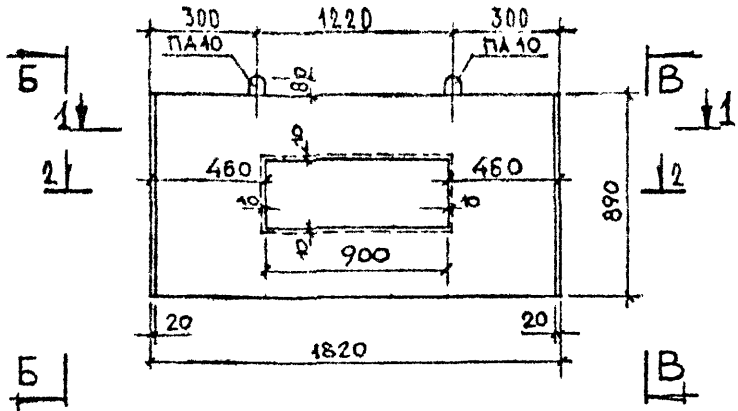
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ЧН
			1 ШТ.	ВСЕХ	
ШАГ 50 П 6 В	С 9	2	1,358	2,716	25
	С 11	2	1,743	3,486	25
	С 13	4	0,473	1,892	28a
	ПБ 10	4	0,611	2,444	29Б
	МА 2	3	1,982	5,946	29a
	МА 3	4	0,455	1,82	29
Итого			18,3		

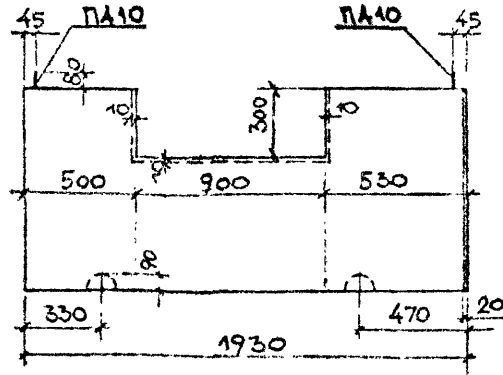
СЕЧЕНИЕ 2-2 см. лист № 23

ШАГ-50 П 6 В	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 16

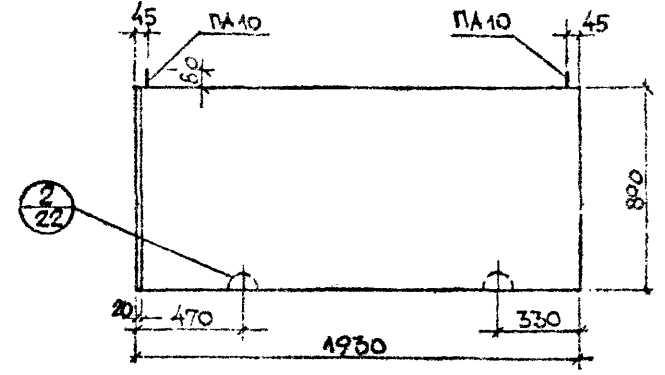
А-А



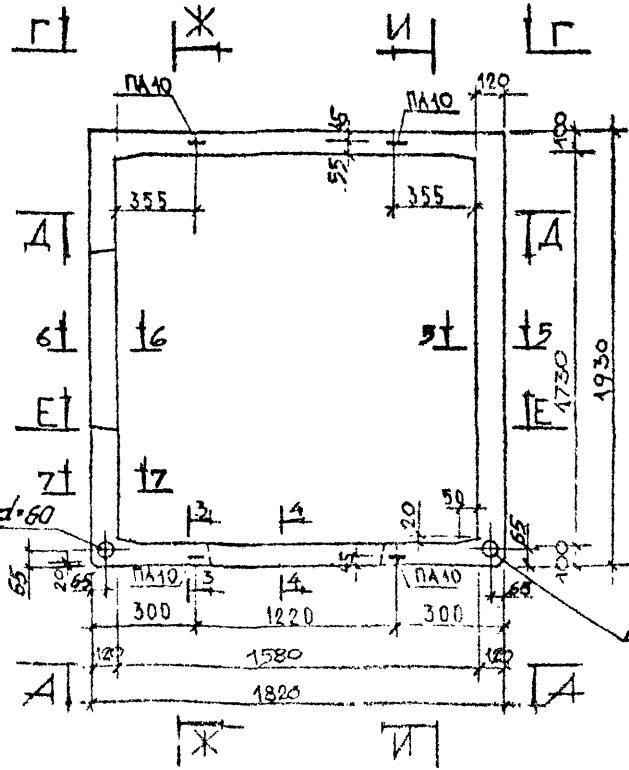
Б-Б



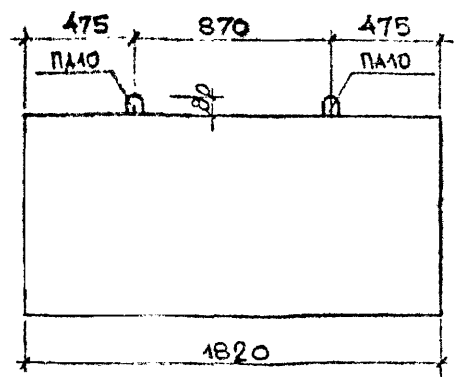
В-В



ААН



Г-Г



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

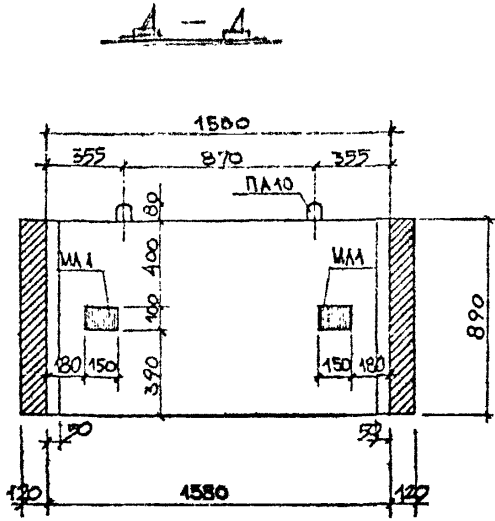
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 19, 20, 21
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 см. ЛИСТЫ 19, 20.
3. СЕЧЕНИЯ 3-3 ÷ 7-7 см. ЛИСТ 21.

СОГЛАСОВАНО:

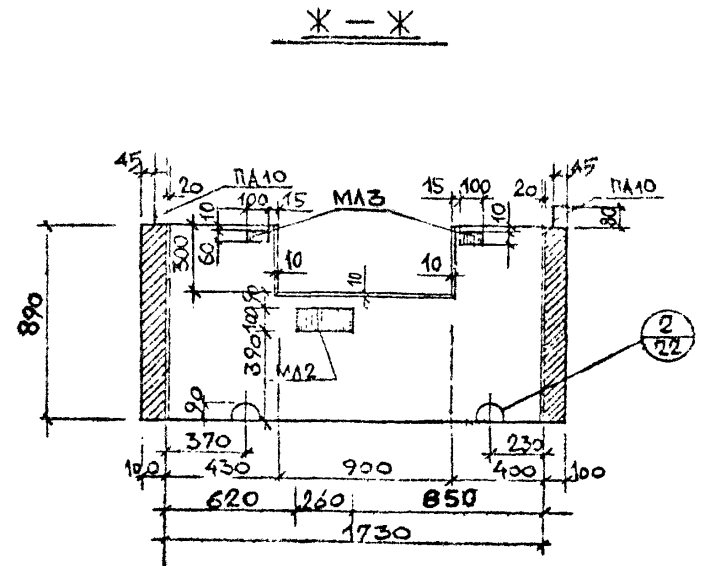
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

РУК. МАСТ	АНЦКИН	
ГЛАВ. ИНЖ. Д.	СТРИНЬЕВ	
П. СПЕЦ.	ХВЕЛЬНИЦКИЙ	
ГИП	БЛАЖЕННИКОВ	
МОДЕЛЬЩИК	РУДНЕВ	

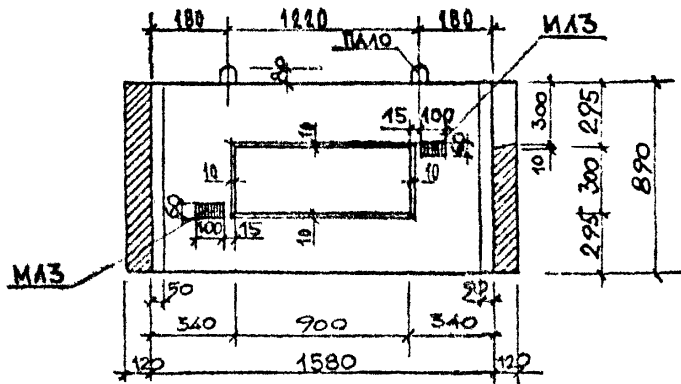
ИЖ 237 ВЫПУСК 2		
ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА		
Страна	Масштаб	Лист 17
Р		
ША 32с 9Д - 1. ААН, ОПАЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		



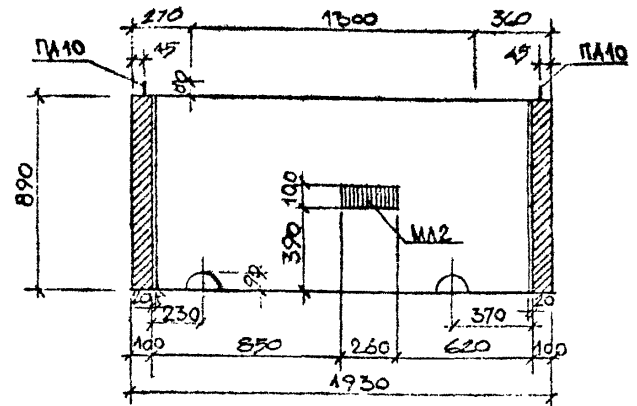
А - А



Ж - Ж



Е - Е



И - И

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. ФАСАД И ПАНЬ СМ. ЛИСТ 17.
2. АРМИРОВАНКЕ СМ. ЛИСТЫ 19, 20, 21

Согласовано:

Имя, № подл. Подпись и дата Вып. № №

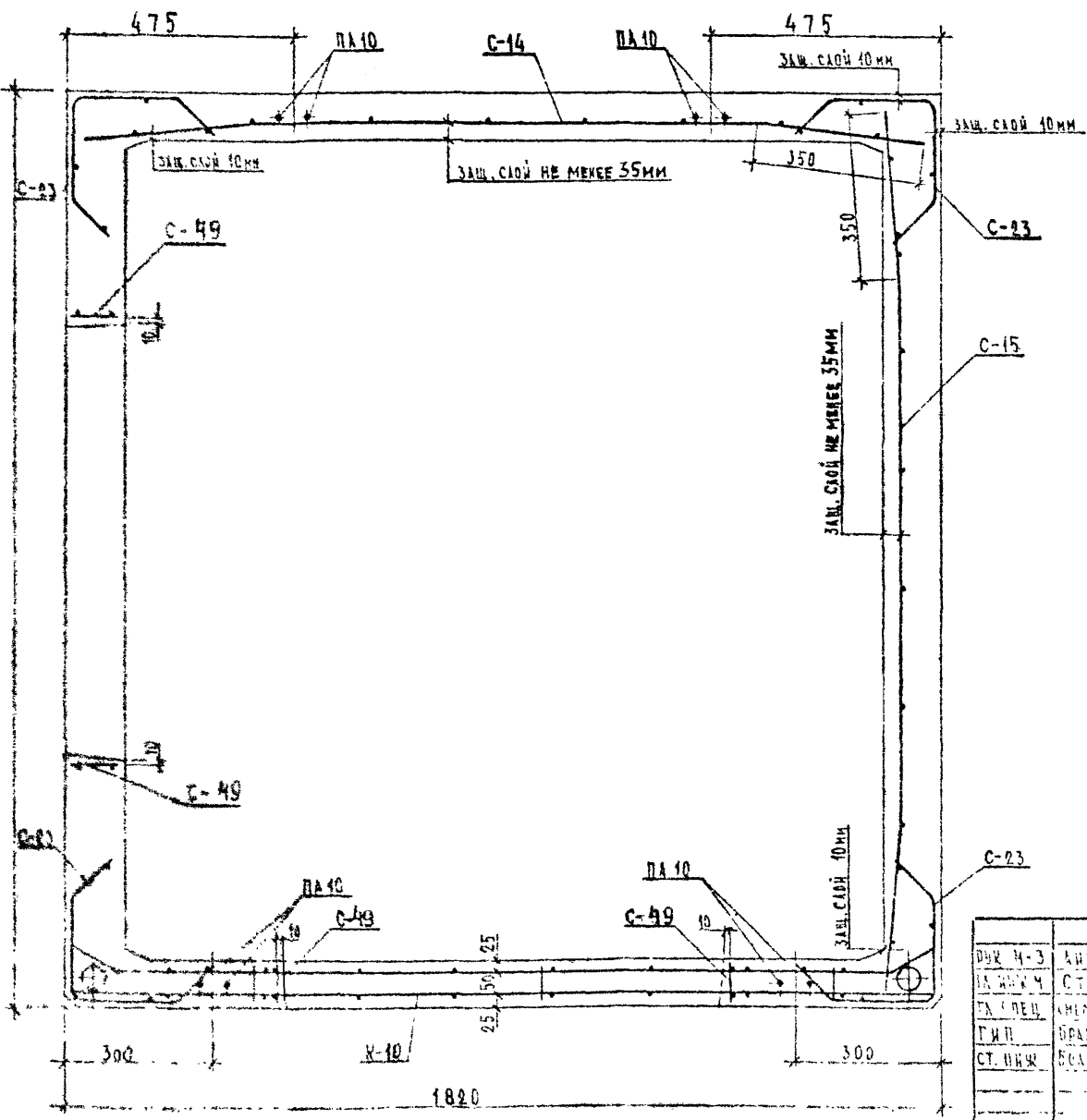
Рук. маш.	А. И. КИМ	
П. Л. И. И. М.	СТРОИТЕЛЬ	
П. Л. СПЕЦ.	ХМЕЛЬНИЦКИЙ	
Г. И. П.	БРАБЕРМАН	
Источники	Роль А. И. КИМ	

ИЖ 237 выпуск 2

ЭЛЕМЕНТЫ
ШАХТЫ ЛИФТА

Страна	Масса	Масштаб
Р		
Лист 18 Листов		
ШЛ 32с 9д-1. РАЗРЕЗЫ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МЛТМ МАСТЕРСКАЯ №3		

СЕЧЕНИЕ 1-1



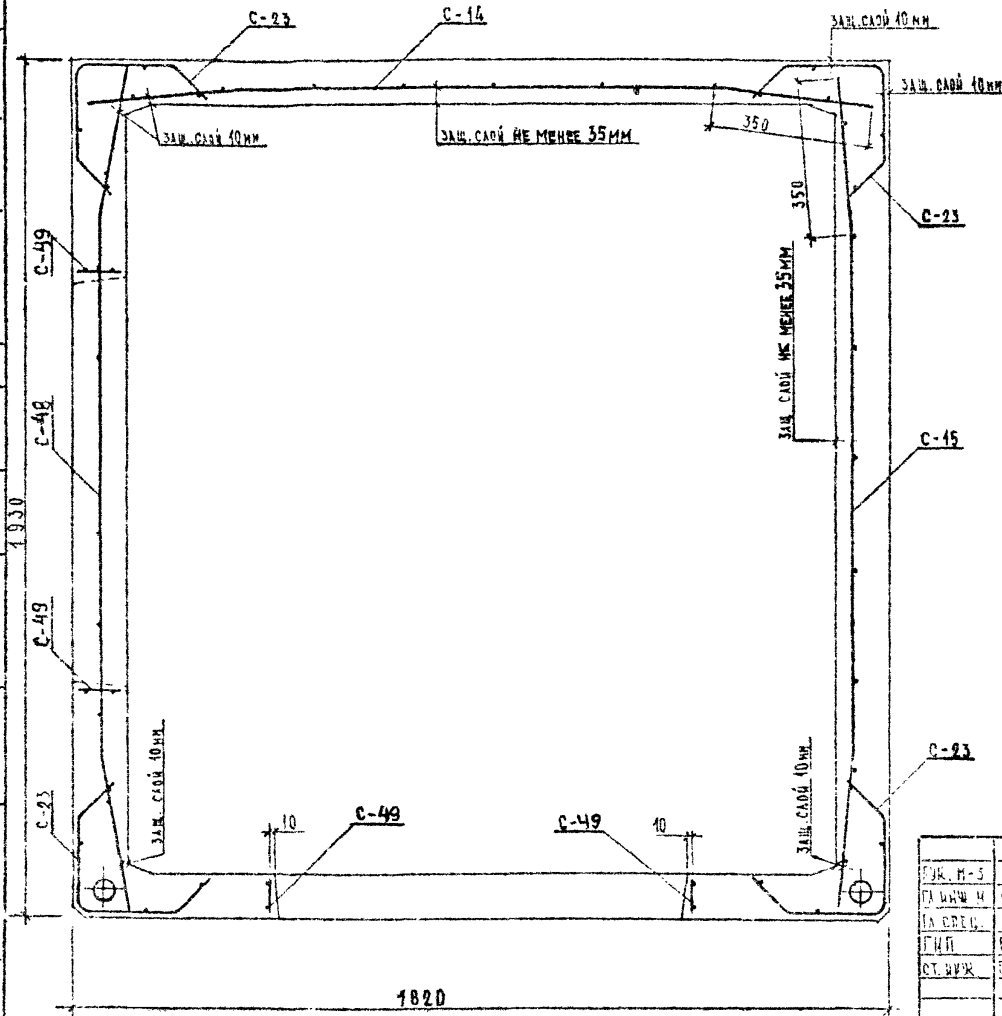
ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. ПРИ УСТАНОВКЕ КАРКАСА К-10 И СЕТОК С-49С-1, СЕТКИ С-23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АЛБОМ ИЖ 237 ВЫП. 1 ЧАСТЬ 2 И ЛИСТЫ 26, 27, 24С ДАННОГО АЛБОМА.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 31.
4. КАРКАС К-10 В ЗОНЕ КАНАЛОВ ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ.

ВЫК М-3	АРМ. ИЖ		
ИЗДЕЛИЯ	СТРИЖЕВ		
ТА СПЕЦ	АМЕЛИН		
Г.И.П.	БРАБЕРН		
СТ. ПИЖ	БОЛАНКО		

ИЖ 237 ВЫПУСК 2		
ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ	ЛИФТА	
Студия	Масса	Масштаб
Р		1:10
Лист 19		Лист 20
ША 52С5Д-1. АРМИРОВАНИЕ СЕЧЕНИЕ 1-1		МГП МАСТЕРСКАЯ №3

С Е Ч Е Н И Е 2 - 2



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. ПРИ УСТАНОВКЕ КАРКАСА И-40 И СЕТОМ С-40, С-1 СЕТКУ С-23 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АЛБЮМ ИЖ 237 ВЫПУСК 2 И ЛИСТЫ 26, 27, 24а ДАННОГО АЛБЮМА.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 31.

Имя, № проекта, Подпись, дата, Взам. инв. №

Ф.И.О. М-5	А.И.И.И.И.		
П.И.И.И.И.	С.Т.Р.Е.В.		
И.А.С.В.С.	Х.И.Е.М.Е.Н.С.К.И.И.И.		
Г.И.П.	В.О.Л.Д.Е.Р.М.А.И.		
О.Т.В.У.Ж.	В.О.Л.Д.Е.Р.Ж.А.		

ИЖ 237 ВЫПУСК 2

ЭЛЕМЕНТЫ
ШАХТЫ ЛИФТА

Сталь	Масса	Масштаб
р		1:10

Лист 20 | Листов

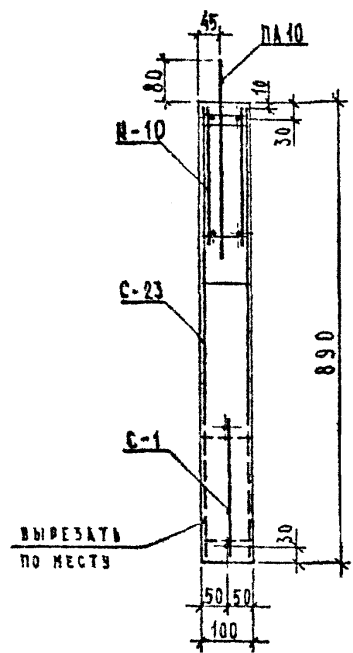
ША 3209А - 1. АРМИРОВАНИЕ.
СЕЧЕНИЕ 2-2.

ИЖПРО
МАСТЕРСКАЯ № 5

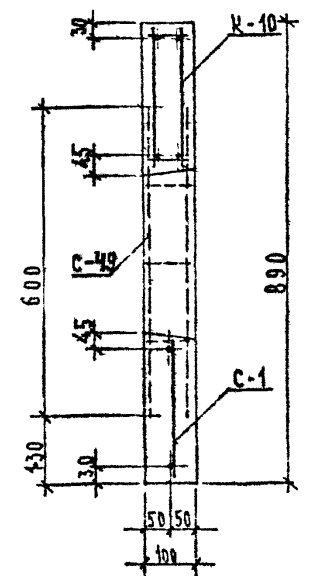
СОГЛАСОВАНО:

Изм. № 1
 Подпись и дата
 Имя, № инст.

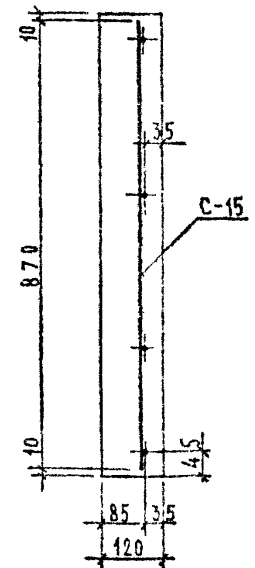
3 - 3



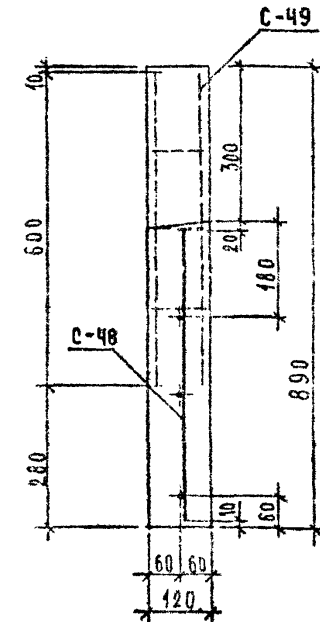
4 - 4



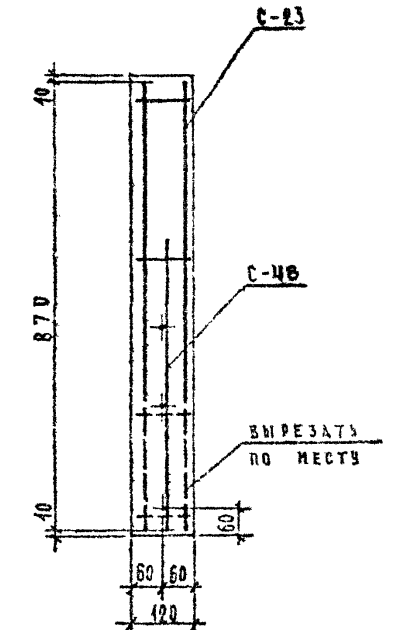
5 - 5



6 - 6



7 - 7



ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

1. Данный лист см. совместно с листами 17-20
2. При установке каркаса К-10 и сеток С-1, С-48 сетку С-23 вырезать по месту.
3. Арматурные изделия см. альбом ИЖ 237 вып. 1 часть 2 и листы 26, 27, 24 с данного альбома.

Р.И. М-3	А.И.И.И.		ИЖ 237 ВЫПУСК 2	Страна	Масштаб
П.И.И.И.	С.Т.Р.И.Е.В.			Р	1:10
А.С.В.И.	У.М.Е.Л.И.И.И.И.		ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛЮБТА	Лист 21	Лист 11
С.И.П.	Б.О.В.Е.И.И.И.			ИЖ 237	
С.Т.И.И.И.	В.О.Д.Ж.И.И.И.		ШАХТЫ СЕР.-1. АРМИРОВАННЫЕ. СЕЧЕНИЯ 3-3 + 7-7.		МАСТЕРСКАЯ № 3

РЕГ. №

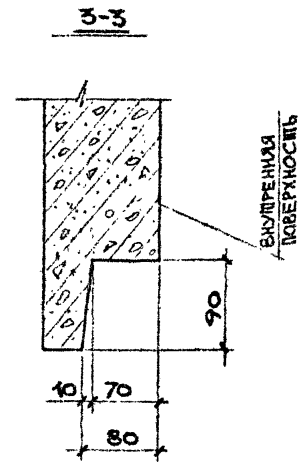
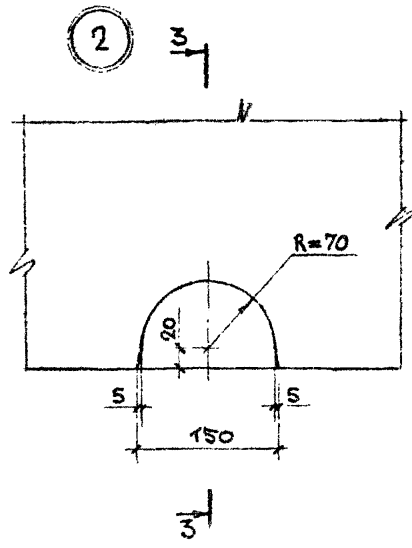
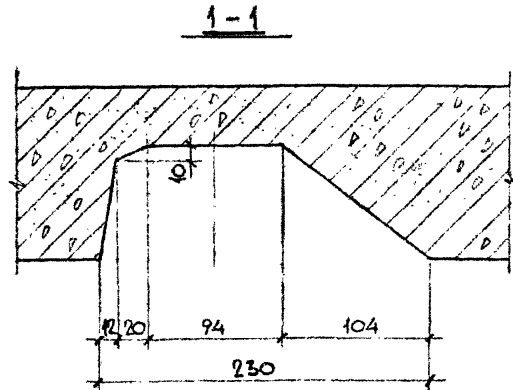
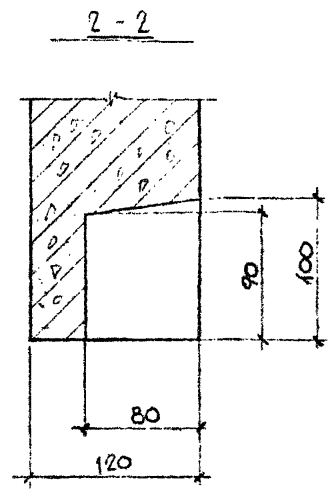
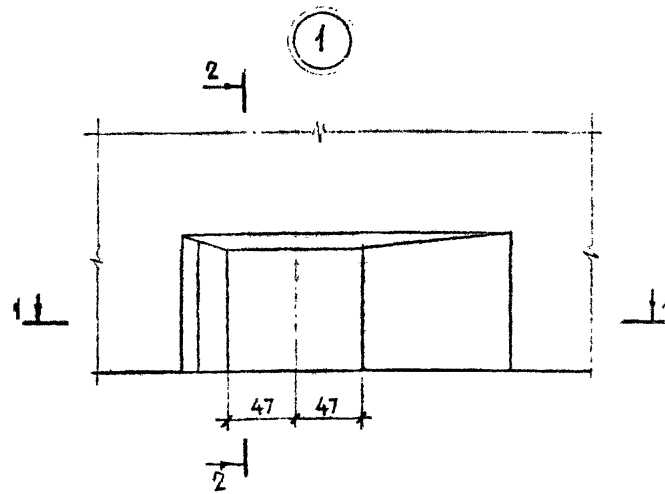
1402-24

ШУКАИ
ТА. ҚОНСЕРП
ҚАБ. СЕКТОР
ҚОНСТРУКТОР
БҮЛӘГІ

1985

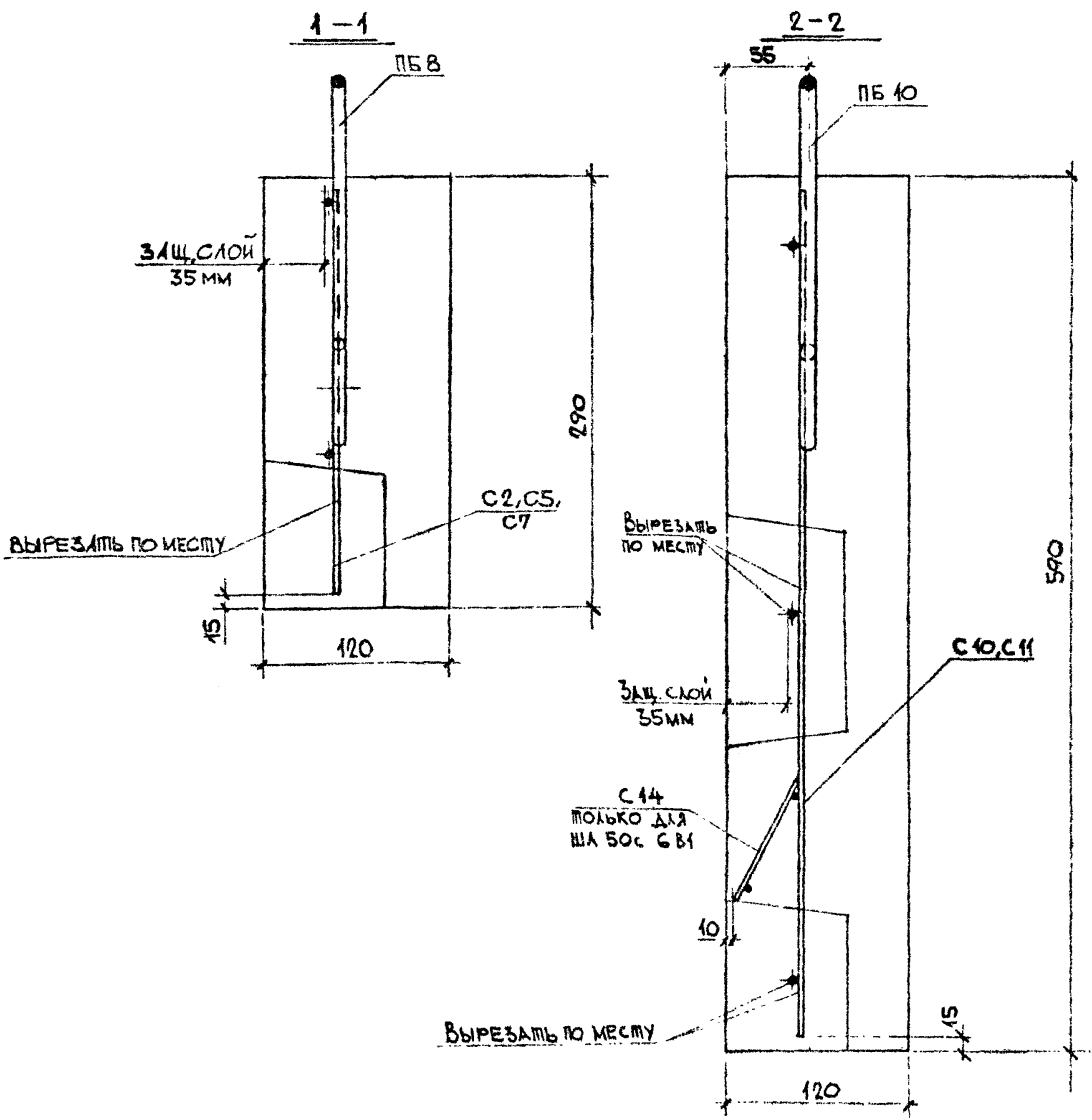
КМБ МОСМ
ОДЧ

АРХ. №



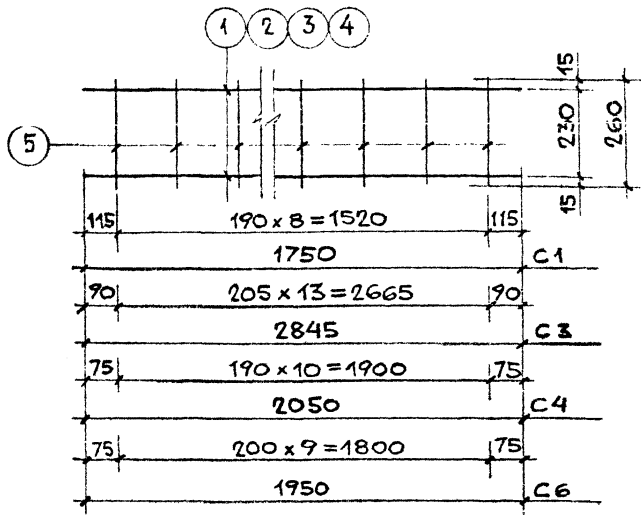
—	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237 ВЫПУСК 2
	ОБЩИЙ ВИД. УЗЕЛ 1, 2	ЛИСТ 22

Р И Т	1402-25							
ЗАВ. ОТДЕЛ. ШУРИН	1985	К 15	МОСМ	ОДЧ				
И КОНСТР. ФЕЛДМАНА								
ЗАВ. СЕРИОЗ. ФИНЕЛКА								
КОНСТРУК. БУЛАТОВА								
АРХ. И								



	ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА	ИЖ 237
	АРМИРОВАНИЕ	выпуск 2
		ЛИСТ 23

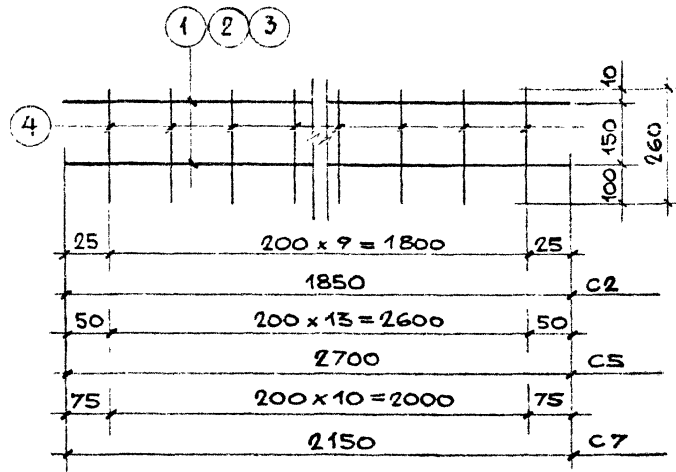
РЕГ. № 1401-26



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
C1	1	Ø8AIII	1750	2	3,50	1,382	1,597
	5	Ø4BpI	260	9	2,34	0,215	
C3	2	Ø8AIII	2845	2	5,69	2,248	2,583
	5	Ø4BpI	260	14	3,64	0,335	
C4	3	Ø8AIII	2050	2	4,10	1,62	1,883
	5	Ø4BpI	260	11	2,86	0,263	
C6	4	Ø8AIII	1950	2	3,90	1,54	1,779
	5	Ø4BpI	260	10	2,60	0,239	

ИЖ 237 выпуск 2, лист 24а



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧ. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
C2	1	Ø8AIII	1850	2	3,70	1,462	1,70
	4	Ø4BpI	260	10	2,60	0,239	
C5	2	Ø8AIII	2700	2	5,40	2,13	2,465
	4	Ø4BpI	260	14	3,64	0,335	
C7	3	Ø8AIII	2150	2	4,30	1,698	1,961
	4	Ø4BpI	260	11	2,86	0,263	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ИЖ 237 выпуск 2

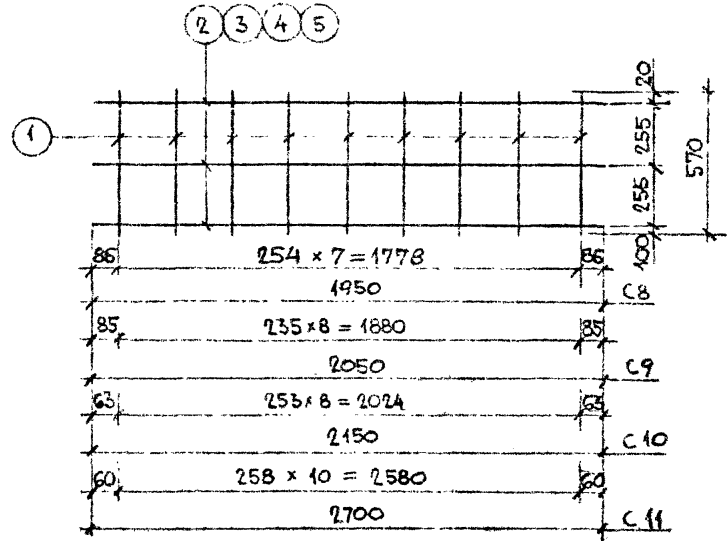
Сетки C1 ÷ C7

лист 24

КАБ. ИЗДЕЛИЯ ШУКИН
1986 ГАКОНСТР. ФИДЕЛ'БА
М-Б КОНСТРУКТОР ПОГОЛЕНКО
ИЖ 237 выпуск 2, лист 24а

АРХ. №

Рег. №	1402-27
ЗАВ. ОМА	1985
ШУРНИ	ШУРНИ
ГЛА. КОНСП. ПРОЕКТА	М
ЗАВ. СЕКЦ.	1:20
КОНСП. РАБ.	О.А.Ч.
БУЛАГОВА	
АРХ. №	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С 8	1	Ø48рI	570	8	4,56	0,4195	1,262
	2	Ø58рI	1950	3	5,85	0,8424	
С 9	1	Ø48рI	570	9	5,13	0,4719	1,358
	3	Ø58рI	2050	3	6,15	0,8856	
С 10	1	Ø48рI	570	9	5,13	0,4719	1,401
	4	Ø58рI	2150	3	6,45	0,9288	
С 11	1	Ø48рI	570	11	6,27	0,5768	1,743
	5	Ø58рI	2700	3	8,10	1,166	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

ИЖ 237

ВЫПУСК 2

СЕТКИ С 8 + С 11.

ЛИСТ

25

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-1		1	φ 8 АІІ	2	1750	3500	1,38	1,58
		2	φ 4 ВрІ	8	250	2000	0,20	
С-48		3	φ 8 АІІ	3	1900	5700	2,25	2,67
		4	φ 4 ВрІ	8	570	4560	0,42	

СОБРАСОВАНО:

Имя, № прокл. Подписано и дата

Р.К. М-3	АНИКИН	
Г.Л. ИЖ. М	СТРИЩЕВ	
Г.А. СПЕЦ.	ХМЕЛНИЦКИЙ	
Г.И. П	БРАБЕРМАН	
С.Т. ИЖ	БОЛЯКИНА	

ИЖ 237 ВЫПУСК 2

ЭЛЕМЕНТЫ
ШАХТЫ АИФТА

Станд.	Масса	Масштаб
Р		
Лист	261	Листов

АРКАТУРА, СЕТКАС-48

МГПТИ
МАСТЕРСКАЯ № 3

СОГЛАСОВАНО:

Имя, № подл. Подпись и дата. Владелец, дата, №

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ № ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ М М	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-49		5	φ5 Вр I	2	600	1200	0,18	0,24
		6	φ4 Вр I	3	85	255	0,03	
К-10		7	С-1	2	—	—	3,19	3,38
		8	φ8 А III	6	80	480	0,19	

Дир. И.З.	А. И. И. И. И.
Гл. инж. М.	С. Т. Р. И. Ж. Е. В.
Гл. спец.	Х. М. Е. Л. И. Ц. И. И.
Г. И. П.	Б. Р. А. В. Е. Р. Ж. А. И.
Ст. инж.	Б. Р. А. Ч. И. Н. А.

5 РС 04-03 доп. 1 гл

ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА

Студия	Масса	Масштаб
Р		

Лист 27 из 28 листов

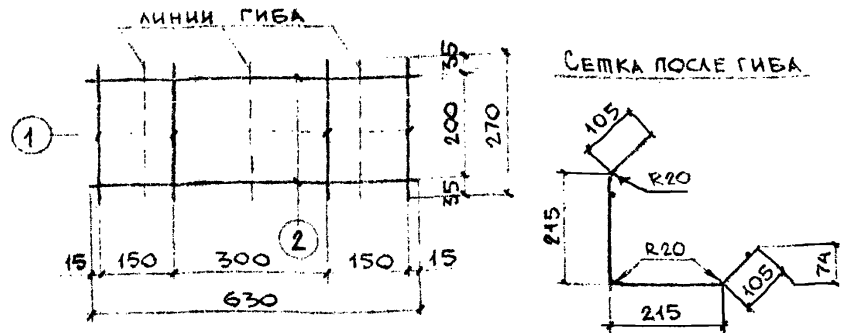
АРМАТУРА С-49, К-10

МТОО
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР

РЕГ. № 1402-30

ШУШИН
ЗАВ. ОМА
ТА. КОНСТР
ЗАВ. СЕКЦ.
КОНСТРУК.
1985
КМБ МОСМ
ОДЧ
АРХ. №

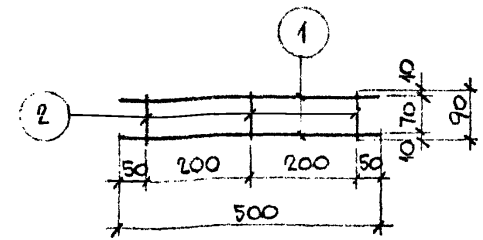
ФЕДЕРАЦИЯ
ТИНЕЛА
БУЛАТОВА
БЕР



СЕТКА ПОСЛЕ ГИБА

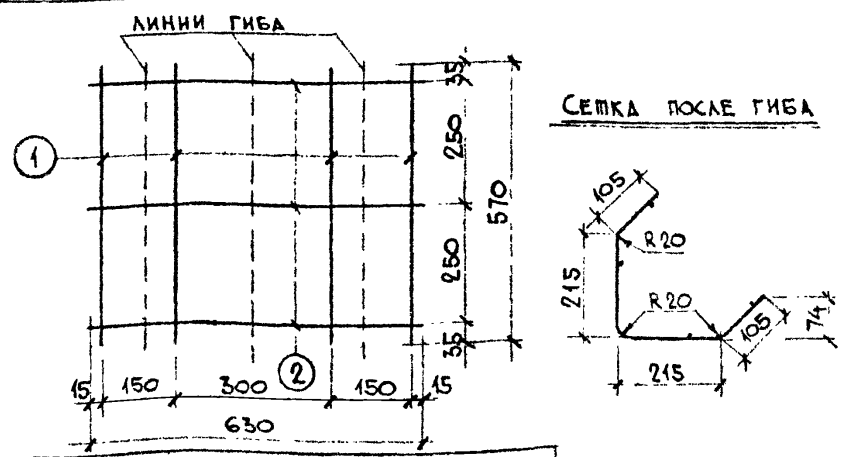
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С 51	1	φ4BpI	270	4	1,08	0,0993	0,281
	2	φ5BpI	630	2	1,26	0,1814	

ИЖ 237 вып. 2 лист 28Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С50	1	φ5BpI	500	2	1,0	0,144	0,169
	2	φ4BpI	90	3	0,27	0,025	

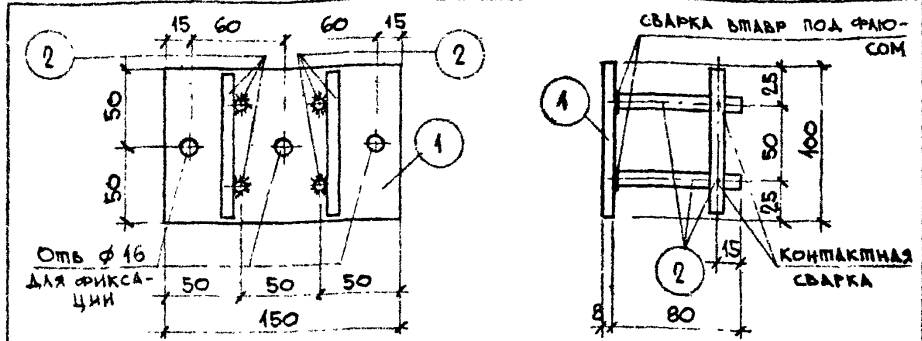
ИЖ 237 вып. 2 лист 28Б



СЕТКА ПОСЛЕ ГИБА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
С 13	1	φ4BpI	570	4	2,28	0,201	0,473
	2	φ5BpI	630	3	1,89	0,272	

ИЖ 237 вып. 2 лист 28а



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
МЛ1	1	-8x100	150	1	0,15	0,94	1,29
	2	φ10AII	95	6	0,57	0,35	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА. ИЖ 237 выпуск 2

Сетки С13, С50, С51. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЛ1. лист 28

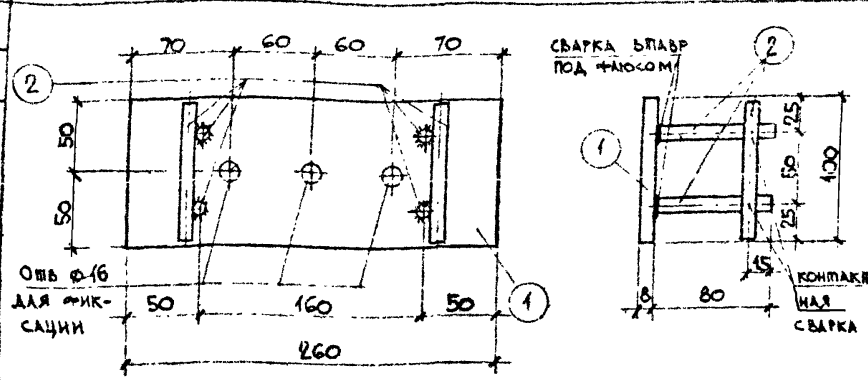
РЕГ. №
1402-31

ЗАВ. ОМД. 1985
ГЛ. КОНСТР. ОБЪЕКТОВ
ЗАВ. СЕКТОР. ФИЗ. ЧЕЛ. РАБ.
КОНСТРУК. БУЛАТОВА

ШУКИН
ОРЕЛЬДАН
ФИНЧЕВА
БУЛАТОВА

КПБ МОСМ
ОДЧ

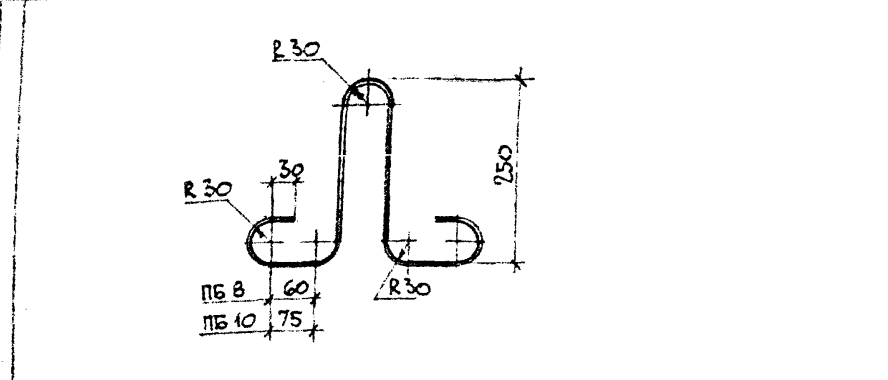
АРХ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	НП ПОЗ.	СЕЧЕН., ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МА 2	1	8x100	260	1	0,26	1,632	1,982
	2	Ø10AII	95	6	0,57	0,35	

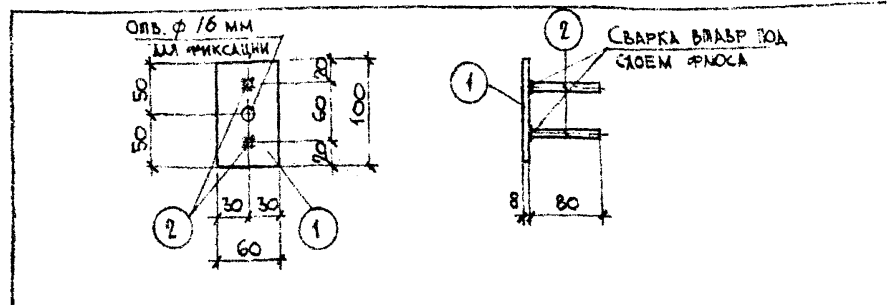
ИЖ 237 вып. 2 Лист 29a



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	НП ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПБ 8	-	Ø8AII	960	1	0,96	0,379	0,811
ПБ 10	-	Ø10AII	990	1	0,99	0,811	

ИЖ 237 вып. 2 Лист 29б



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	НП ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МА 3	1	60x8	100	1	0,10	0,377	0,455
	2	Ø8AII	95	2	0,19	0,078	

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237 ВЫПУСК 2

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА 2, МА 3. ПЕТЛИ ПБ 8, ПБ 10 Лист 29

РЕГ. № 1402-32

ЗАВ. ОМА 1985

КТЕБ МОСМ 044

АРХ. №

ШУРИН
Г.А. КОСЦЕВ
ЗАРСЕКОВ
КОСМПУК

СРВЛАДАН
ОРЧЕНАВА
БУЛАЛОВА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ							Общий расход стали, кг		
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*					ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 380-71*						
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III		КЛАСС Вр-I			Всего	КЛАСС А-II		КЛАСС А-III		ГОСТ 103-76*					
	φ, мм		Итого	φ, мм		Итого	φ, мм			Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	СЕЧЕНИЕ, мм				
	8	10		8	Итого		4	5	Итого						10	Итого		8	Итого
ШЛ 32СЗВ1	1,516	—	1,516	5,688	5,688	1,305	0,7256	2,03	9,24	1,40	1,40	—	—	—	5,144	—	5,144	6,54	15,8
ШЛГ50СЛЗВ1	1,516	—	1,516	7,42	7,42	1,545	0,7256	2,271	11,21	1,40	1,40	—	—	—	5,144	—	5,144	6,54	17,8
ШЛГ50ПЗВ1	1,516	—	1,516	7,50	7,50	1,593	0,7256	2,32	11,34	1,05	1,05	—	—	—	4,896	—	4,896	5,946	17,3
ШЛ50СЗВ1	1,516	—	1,516	6,476	6,476	1,401	0,7256	2,13	10,12	1,40	1,40	—	—	—	6,528	—	6,528	7,928	18,0
ШЛ50С6В1	—	2,444	2,444	—	—	2,687	5,207	7,894	10,34	1,40	1,40	0,312	0,312	1,508	6,528	—	8,036	9,75	20,1
ШЛГ50П6В1	—	2,444	2,444	—	—	2,902	5,191	8,093	10,5	1,05	1,05	0,312	0,312	1,508	4,896	—	6,404	7,77	18,3

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТЫ ЛИФТА ИЖ 237
выпуск 2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ИИ п/п	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Итого	
ШЛЗЭС9А-1	МАРКА ДЕТАЛИ	К-10	С-1	С-48	С-49	С-14	С-15	С-23			ПА-10	МА-1	МА-2	МА-3		
	КОЛ-ВО, ШТ.	1	1	1	4	1	1	4			4	2	2	4		
	МАССА, КГ	ДЕТАЛИ	3,38	1,597	2,67	0,21	1,648	1,705	0,683			0,641	1,29	1,982	0,455	
		ВСЕХ ДЕТ	3,38	1,597	2,67	0,84	1,648	1,705	2,732			2,444	2,58	3,964	1,82	25,4

ВЫБОРКА СТАЛИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕЧЕНИЕ, ММ	φ 4 В ₀ I	φ 5 В ₀ I	φ 10.АI	φ 10.АII	φ 8.АIII	- 8 × 100	- 8 × 60
ШЛЗЭС9А - 1	МАССА, КГ	3,745	4,245	2,444	1,40	6,898	5,144	1,508

ПРИМЕЧАНИЕ. С-14, С-15, С-23, ПА 10 см. альбом ИЖ 237 вып. 1, часть 2.

СОГЛАСОВАНО

Имя, инициалы, дата, Подпись и дата, М.п. № докум.

ГЛУБ. МАС.	АНКЕРН.		
ГЛУБИНА	СТРИЖИ		
ГЛУБИНА	УДАЛЕНИЯ		
ГЛУБИНА	УДАЛЕНИЯ		
СТ. ИЛИ	ПЛАТФОРМ.		

ИЖ 237 ВЫПУСК 2

ЭЛЕМЕНТЫ	СТАЛИ	МАССА	МАССИ.Б
ШАУТЫ АИФТА	Ф		

Лист 31 | Листов

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
ВЫБОРКА СТАЛИ

ИЖ 237
И. А. СЕРГЕЕВ