

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС—01—08/67
ОТКРЫТЫЕ КРАНОВЫЕ ЭСТАКАДЫ.

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

9382-03
Цена 1-14

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
(номер проекта)

Наименование проекта
.
.
Проектная организация-автор проекта
Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.п.) и предложения по их устранению
.

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес
.
.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 7-IV 1977 года
Заказ № 662 Тираж 600 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС—01—08/67
ОТКРЫТЫЕ КРАНОВЫЕ ЭСТАКАДЫ

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И НИИСК г. КИЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 15/VI-67г
Приказом Госстроя СССР от 15/VI - 1967г № 112

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ГОССТРОЙПРОЕКТ
ПРОЕКТА
НА ОТДЕЛ
С. НИИЖБ
С. НИИСК
С. НИИЖБ
С. НИИСК
С. НИИЖБ
С. НИИСК

Содержание

	ли листов	ли страниц
Содержание.	—	2
Пояснительная записка.	—	3
Вертикальная связь ВС-1.	1	4
Вертикальная связь ВС-2.	2	5
Вертикальная связь ВС-3.	3	6
Вертикальная связь ВС-4.	4	7
Вертикальная связь ВС-5.	5	8
Монтажные схемы лестниц Л-1÷Л-6.	6	9
Узлы 1÷4.	7	10
Дополнительные элементы лестниц НМ1, НМ2, НМ3.	8	11
Стойка лестницы НС1.	9	12
Перила ограждения П-1, П-3.	10	13
Съемные перила ограждения П-2, П-4.	11	14
Вспомогательные фермы ВФ-1, ВФ-2, ВФ-3.	12	15
Маркировочные схемы посадочных площадок при разнице уровней пола площадки и пола кабины крана менее или равной 250 мм. Узлы.	13	16
Маркировочные схемы посадочных площадок при разнице уровней пола площадки и пола кабины крана более 250 мм. Узлы.	14	17

Рук. группа К. С. Харитонов

ДИРЖИПРОШКОЛ
Г. КИЕВ

ТК
1967-

Содержание.

СЕРИЯ ИС-01-08/67	
Вып. 3	Стр 2

Пояснительная записка.

1. В рабочие чертежи выпусков 1÷4 серии ИС-01-08 издания 1967 года (ИС-01-08/67) внесены изменения, связанные с действующими требованиями Госгартехнадзора к площадкам для посадки на краны и с заменой конструкций лестниц в соответствии с приказом Главсталконструкции от 10 июня 1966 г. № 36.
2. В настоящем выпуске приведены чертежи вертикальных связей по колоннам, лестниц, перил ограждения ходовой галереи, вспомогательных ферм и посадочных площадок.
3. Чертежи вертикальных связей по колоннам, лестниц и ограждения ходовой галереи разработаны в стадии КМД.
4. Чертежи посадочных площадок и вспомогательных ферм разработаны в стадии КМ. Фермам, имеющим разную высоту, присвоены разные марки. Маркировка произведена без учета уменьшения размера крайней панели ферм в местах их опирания на крайние колонны температурного блока.
5. Для изготовления вертикальных связей по колоннам, посадочных площадок, элементов лестниц и перил ограждения ходовой галереи следует применять сталь марки ВКСт.ЗКП для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2д, и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*.

6. Для изготовления вспомогательных ферм следует применять:

при расчетной температуре -30°C и выше — сталь марки ВМСт.ЗПС для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2д, и предельного содержания химических элементов согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*;

при расчетной температуре ниже -30°C , но не ниже -40°C , — сталь марки ВМСт.ЗСП для сварных конструкций по ГОСТ 380-60* с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.2д, ударной вязкости при температуре -20°C , согласно п. 2.5.2и, и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60*.

7. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 946760.

8. Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии со СНиП III-В. 5-62 „Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки.“

Условные обозначения.

Ссылка на деталь



Номер детали

Номер листа, где деталь изображена

Маркировка
детали



Номер детали

Номер листа, где деталь замаркирована

госстрой СССР
КИЕВСКИЙ
ПРОЕКТОПРОЕКТ
г. Киев

Нач. отд.
Д. Ивж. пр.
Рук. групп.

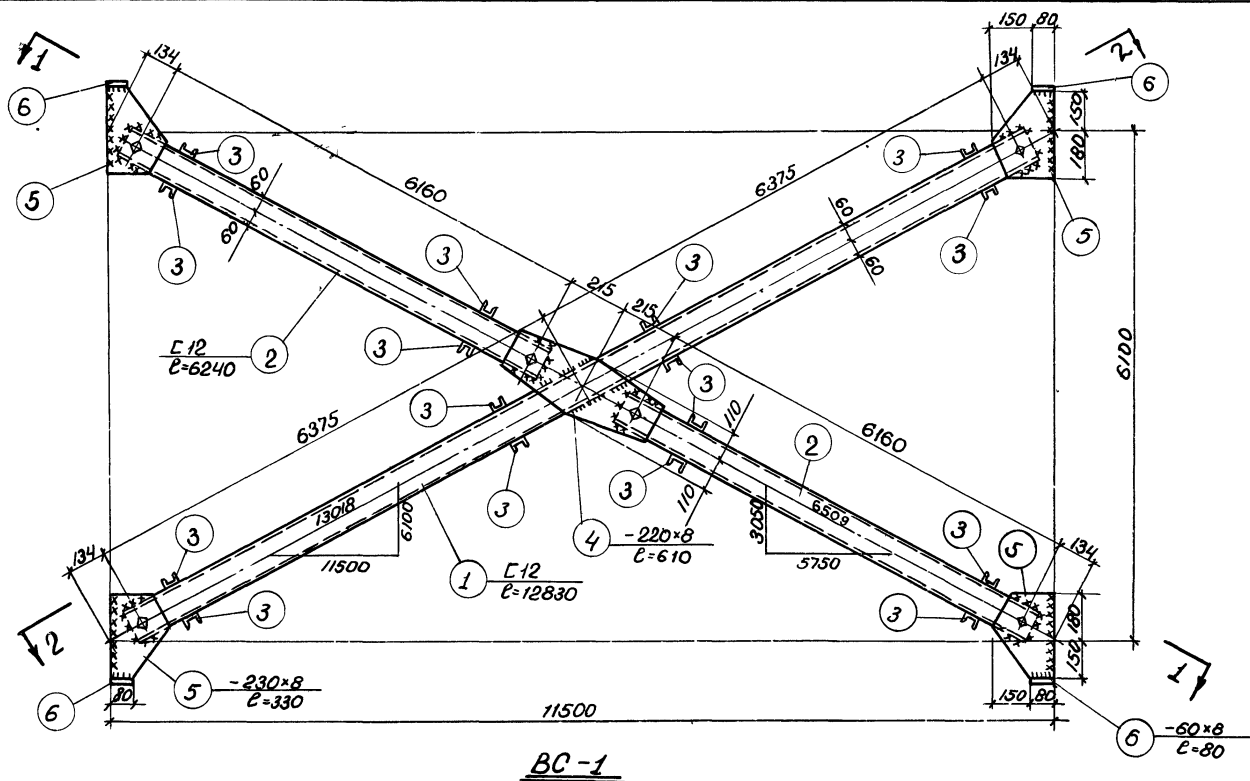
6.000/1
В.И.И.
В.С.С.

Собственн.
Контракт
Материалов

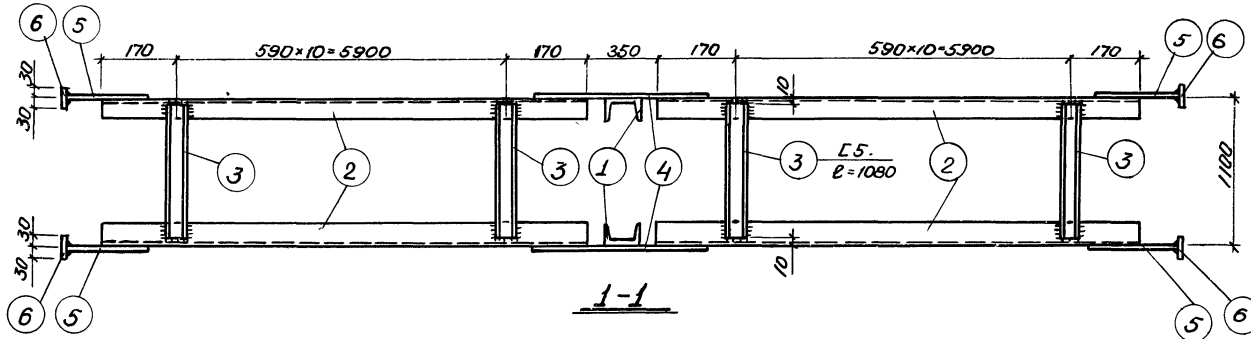
ТК
1967г

Пояснительная записка.

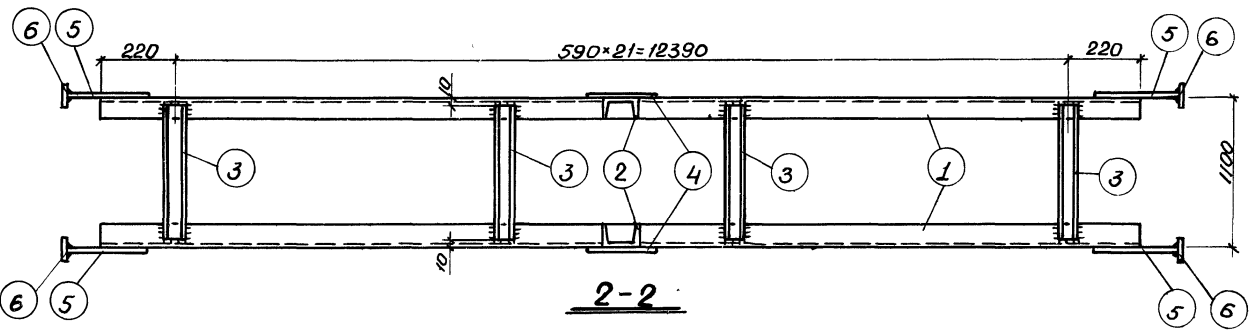
СЕРИЯ
ИС-01-08/67
Вып. 3
Стр. 3.



BC-1



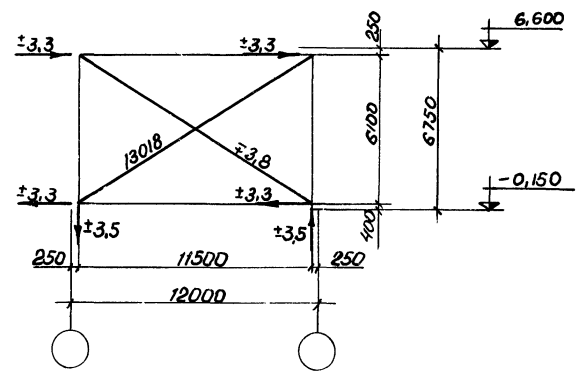
1-1



2-2

Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг		Примечания
					одной поз.	всех поз.	
BC-1	1	L12	12830	2	133,4	267	1064 ГОСТ 8240-56*
	2	L12	6240	4	64,9	260	
	3	L5	1080	88	5,2	458	
	4	-220x8	610	2	8,4	17	
	5	-230x8	330	8	4,7	37	
	6	-60x8	80	8	0,5	4	
Наплавленный металл						21	



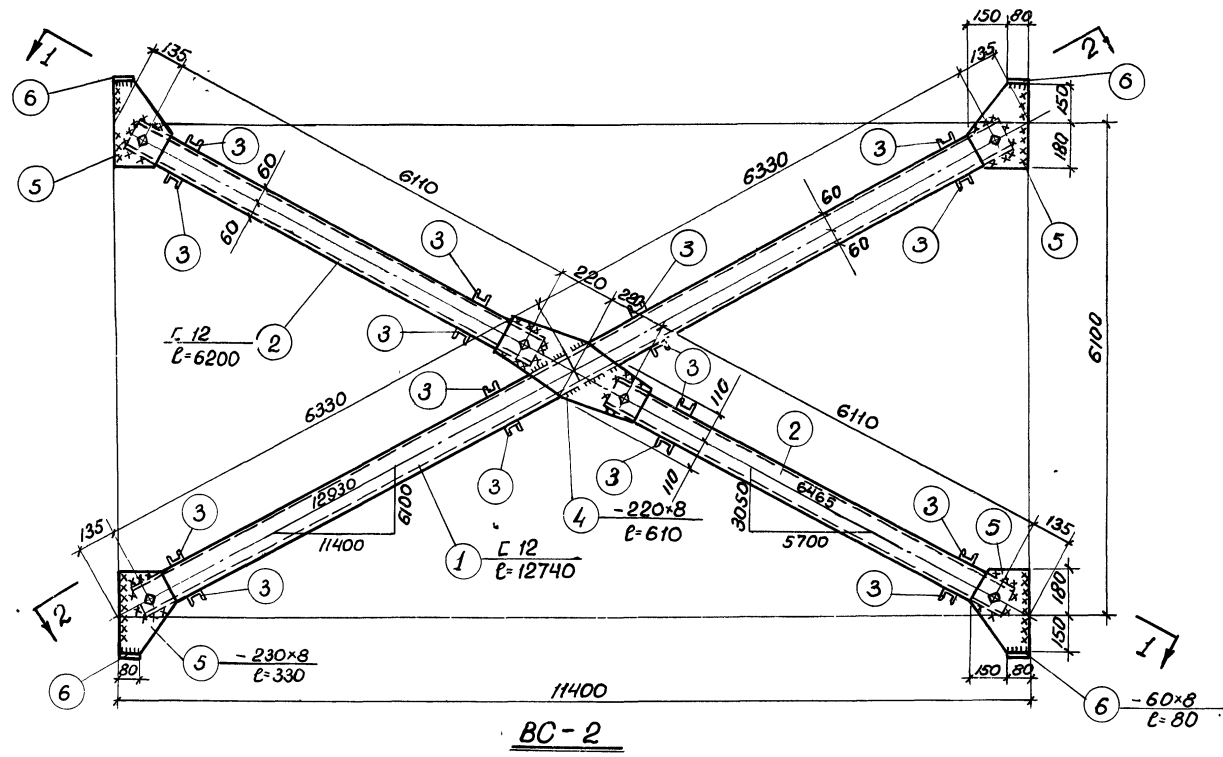
Геометрическая схема

Примечания:

1. Все отверстия $d = 20,5$ мм.
2. Все сварные швы $h = 6$ мм.
3. Все обрезы 40 мм.
4. Сварные швы выполняются электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать.
6. В геометрической схеме связи даны расчетные усилия на каждую ветвь.

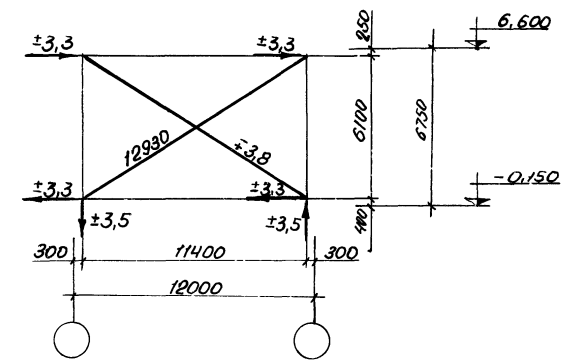
Орлова
 Гаврилов
 Конструктор
 Проверил
 Савускан
 Савалетов
 Харитонов
 Немец
 Нач. отдела
 П. И. Л. Л. Л.
 Рук. работы
 Ст. инженер
 СССР
 КИЕВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Киев

ТК 1967г.	Вертикальная связь BC-1	Серия
		ИС-01-08/67
		Выпуск
		Лист
		3 1



Спецификация стали на один элемент

Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Вес кг		Элементы поз.	Примеч.
					одной поз.	всех поз.		
BC-2	1	L12	12740	2	132,5	265	1257	ГОСТ 8240-56 *
	2	L12	6200	4	64,5	258		—
	3	L5	1530	88	7,4	651		—
	4	- 220x8	610	2	8,4	17		
	5	- 230x8	330	8	4,7	37		
	6	- 60x8	80	8	0,5	4		
Наплавленный металл						25		



Геометрическая схема

Примечания:

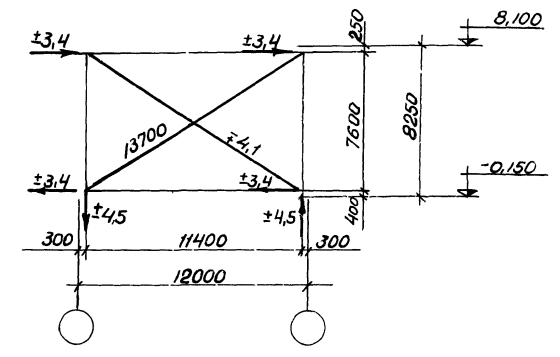
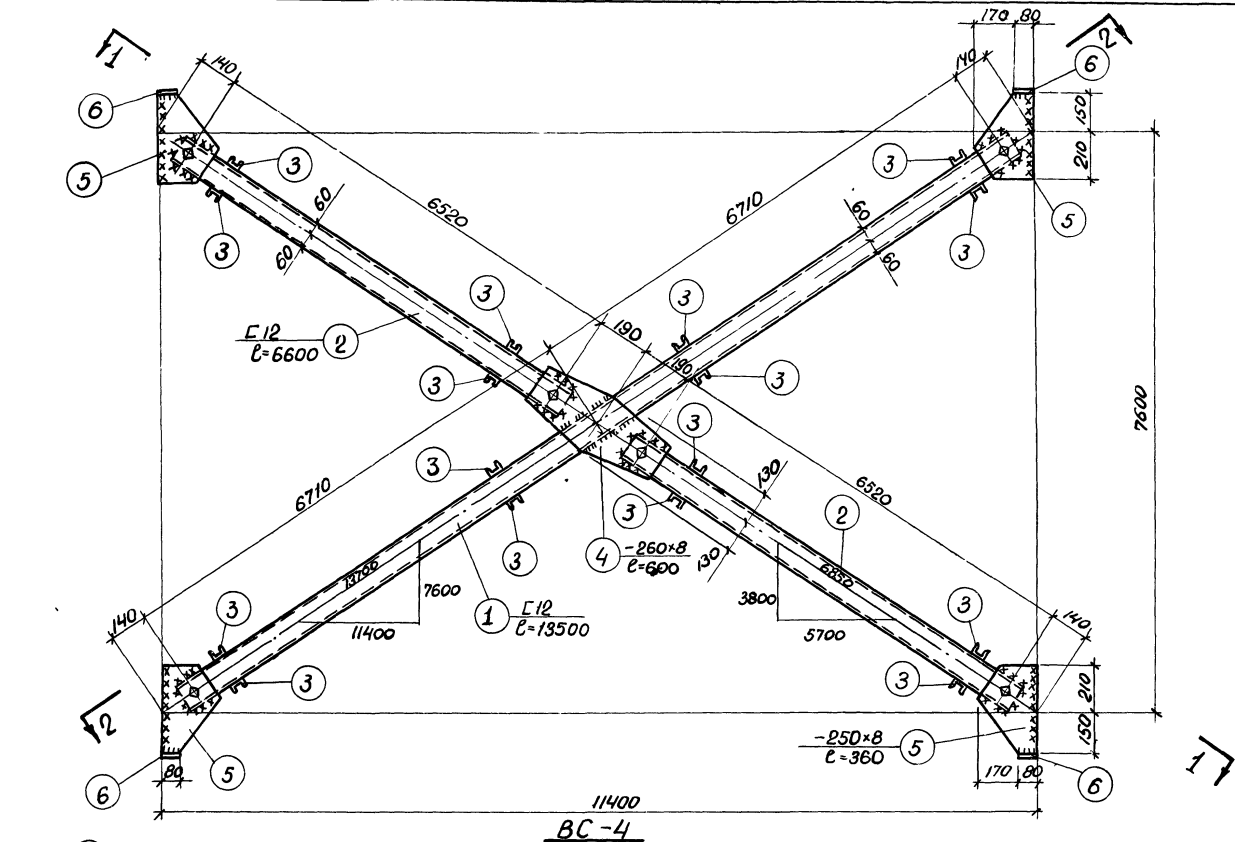
1. Все отверстия $d = 20,5$ мм.
2. Все сварные швы $h = 6$ мм.
3. Все обрезы 40 мм
4. Сварные швы выполняются электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
5. Связи при перевозке сложить и перебрать.
6. В геометрической схеме связи даны расчетные усилия на каждую ветвь.

Киевский Промстройпроект
 Т. К. Шев
 Инж. по отд. М. В. Гаврилов
 Дир. группы В. А. Харитонов
 Ст. инженер Т. В. Немая

ТК 1967г	Вертикальная связь BC-2	Серия	ИС-01-08/67
		Выпуск	Лист
		3	2

Спецификация стали на один элемент

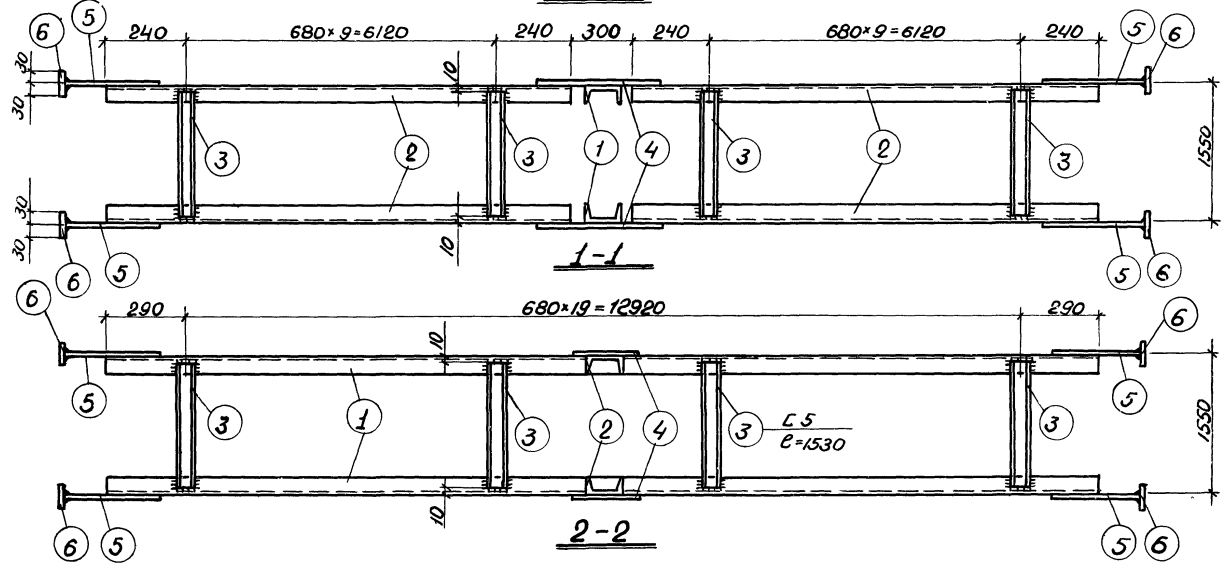
Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол шт.	Вес, кг			Примечан.
					одной поз.	всех поз.	элементов	
BC-4	1	С 12	13500	2	140,4	281	1240	ГОСТ 8240-56*
	2	С 12	6600	4	68,6	274		---
	3	С 5	1530	80	7,4	592		---
	4	-260x8	600	2	9,8	20		
	5	-250x8	360	8	5,6	45		
	6	-60x8	80	8	0,5	4		
Наплавленный металл						24		



Геометрическая схема.

Примечания:

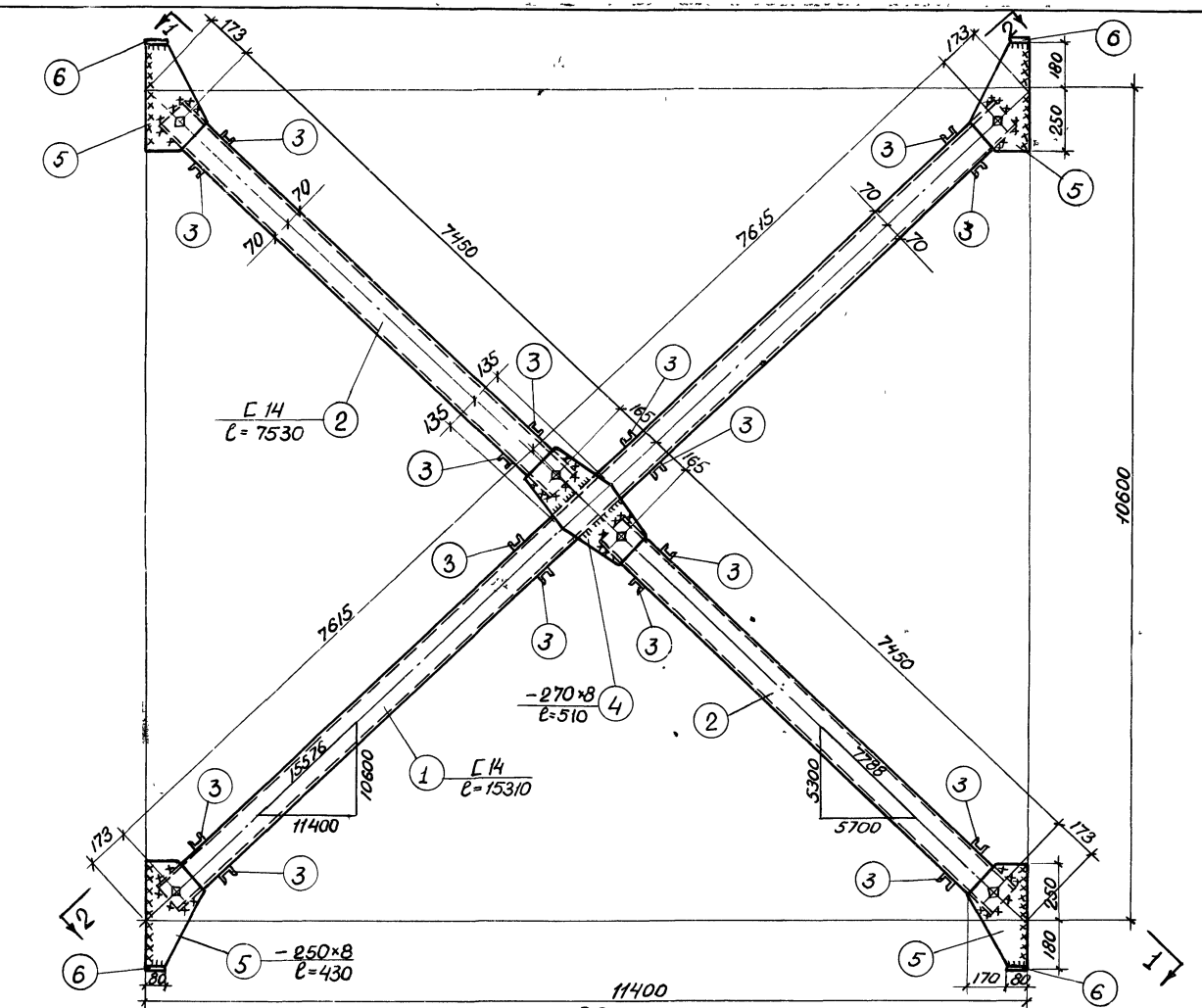
1. Все отверстия $d=20,5$ мм.
2. Все сварные швы $h=6$ мм.
3. Все обрезы 40 мм.
4. Сварные швы выполняются электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать.
6. В геометрической схеме связи даны расчетные усилия на каждую ветвь.



ТК 1967г	Вертикальная связь BC-4	Серия ИС-01-08/67	
		Выпуск 3	Лист 4

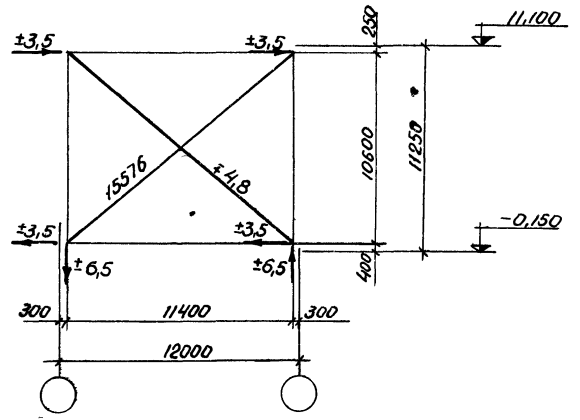
9382-03 В

Проект: Промышленный отдел
 Рук. отделом: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Г. Киев



Спецификация стали на один элемент

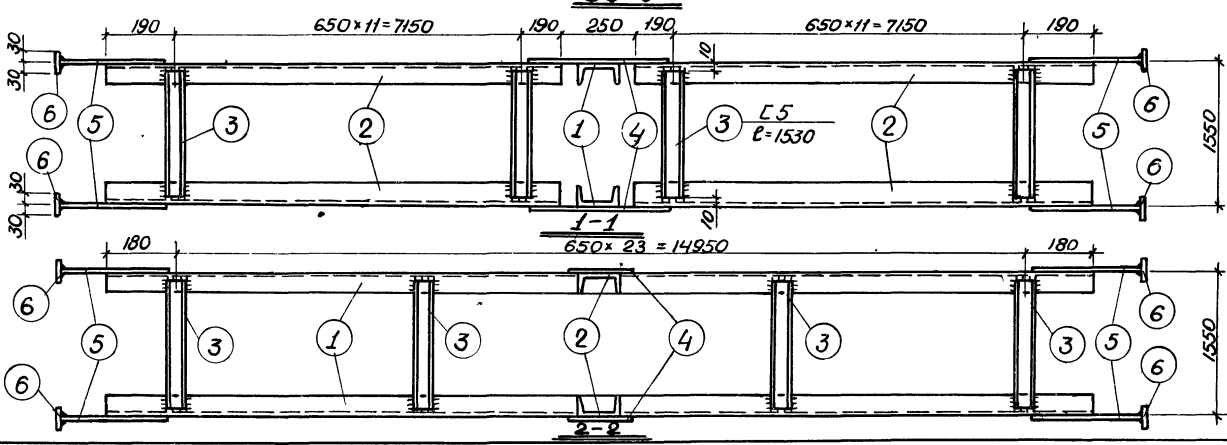
Марка элемента	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг			Примечан
					Одной поз.	Всех поз.	Эле-мента	
BC-5	1	L14	15310	2	188,3	377	1562	ГОСТ 8240-56*
	2	L14	7530	4	92,6	370		---
	3	L5	1530	96	7,4	710		---
	4	-270x8	510	2	8,6	17		
	5	-250x8	430	8	6,7	53		
	6	-60x8	80	8	0,5	4		
Наплавленный металл						31		



Геометрическая схема

Примечания:

1. Все отверстия $d = 20,5$ мм.
2. Все сварные швы $h = 6$ мм.
3. Все обрезы 40 мм.
4. Сварные швы выполняются электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
5. Связи при перевозке сложить и перебить.
6. В геометрической схеме связи даны расчетные усилия на каждую ветвь.



госстрой КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Киев
 ссер Нов. отдела Л. С. Соколов
 Д. С. Гринберг
 Д. С. Гринберг
 Рук. группой В. С. Шендеров
 Ст. инженер В. С. Шендеров
 Конструктор Голубский
 Проверил Голубский
 Высший инженер Голубский
 Проектировал Голубский
 Главный инженер Голубский
 Прол. обр. Голубский
 В. С. Голубский

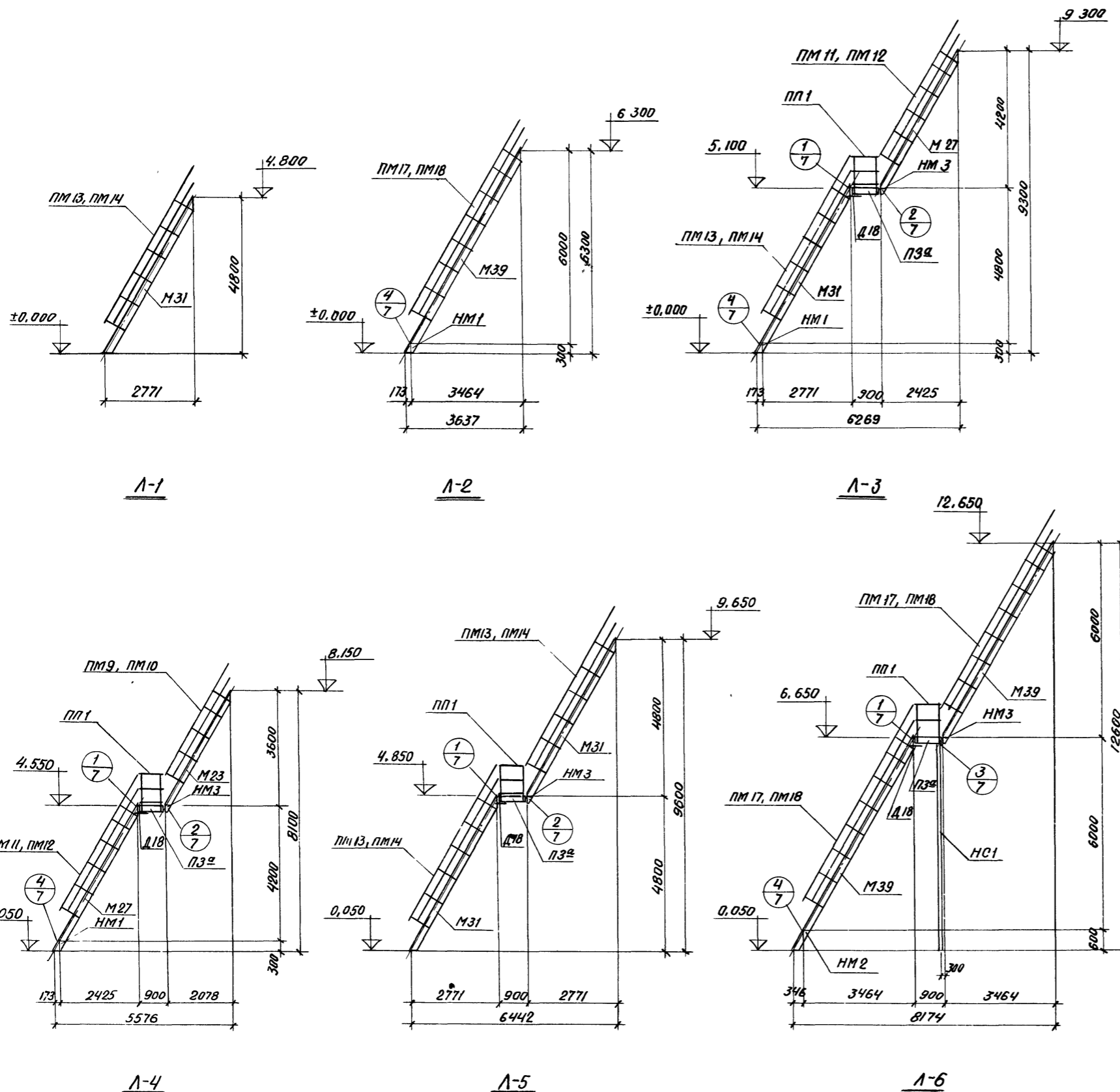
ТК
1967г

Вертикальная связь BC-5

Серия
ИС-01-08/67
Выпуск
3 Лист
5

Выборка рабочих марок на конструкцию

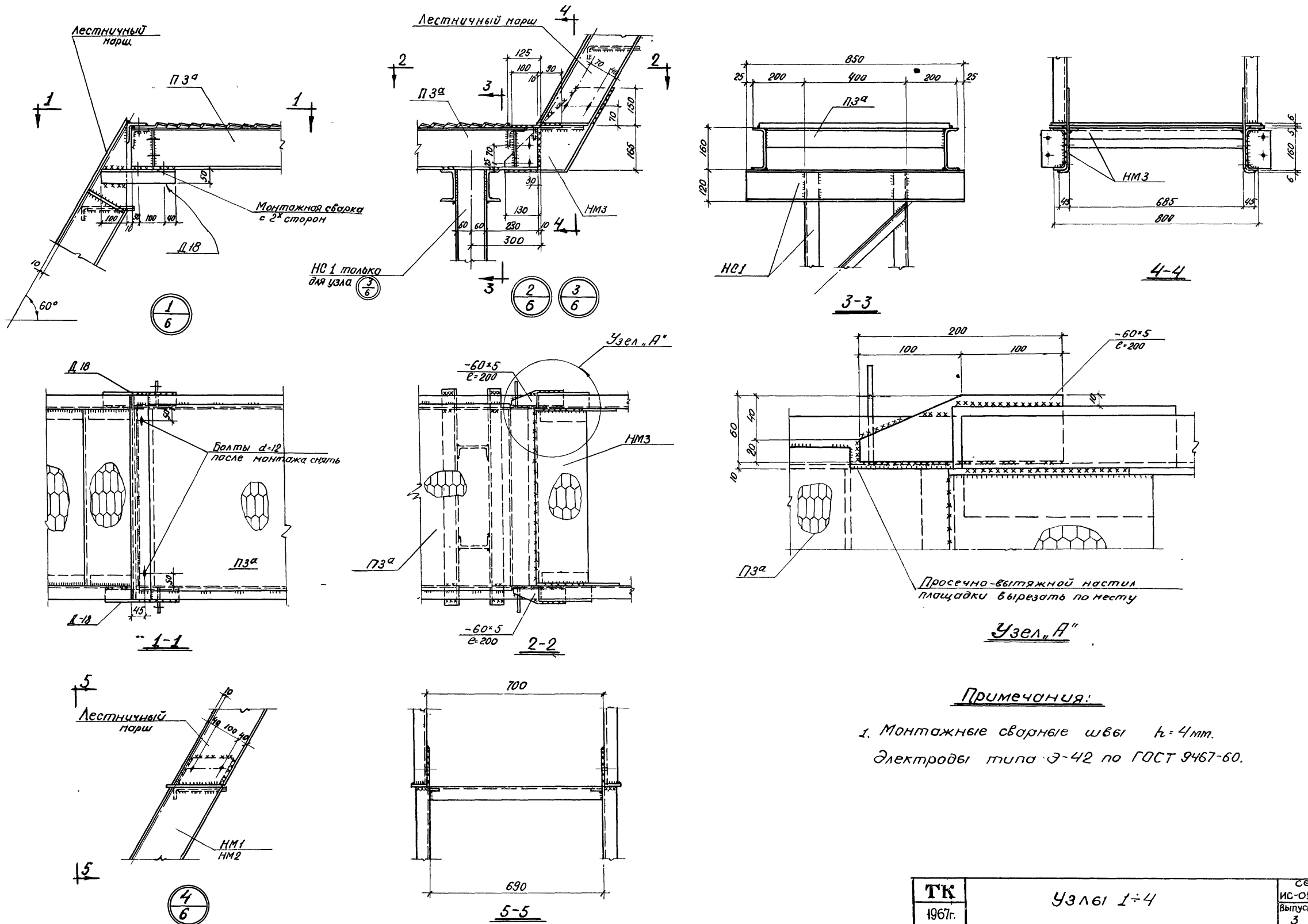
Марка	Состав марки	К-во элем	Вес элем. кг	Вес марки кг	№ серии, в которой элемент разработан	
Л-1	М31	1	178	224	КЭ-03-1	
	ПМ13	1	23			
	ПМ14	1	23			
Л-2	М39	1	223	301		ИС-01-08/Выпуск 3
	ПМ17	1	31			
	ПМ18	1	31			
	НМ1	1	16			
Л-3	М27	1	157	526	КЭ-03-1	
	М31	1	178			
	ПЗ ^а	1	42			
	ПМН	1	21			
	ПМ2	1	21			
	ПМ3	1	23			
	ПМ4	1	23		ИС-01-08/Выпуск 3	
	ПП1	2	22			
	Д18	2	2			
	НМ1	1	16			
	НМ3	1	21			
Л-4	М23	1	133	471	КЭ-03-1	
	М27	1	157			
	ПЗ ^а	1	42			
	ПМ9	1	18			
	ПМ10	1	18			
	ПМ11	1	21			
	ПМ12	1	21		ИС-01-08/Выпуск 3	
	ПП1	2	22			
	Д18	2	2			
	НМ1	1	16			
	НМ3	1	21			
Л-5	М31	2	356	535	КЭ-03-1	
	ПЗ ^а	1	42			
	ПМ13	2	46			
	ПМ14	2	46			
	ПП1	2	22			
	Д18	2	2			
	НМ3	1	21		ИС-01-08/Выпуск 3	
	НМ2	1	26			
Л-6	М39	2	446	910	КЭ-03-1	
	ПЗ ^а	1	42			
	ПМ17	2	62			
	ПМ18	2	62			
	ПП1	2	22			
	Д18	2	2			
	НМ2	1	26		ИС-01-08/Выпуск 3	
	НМ3	1	21			



Укр. проект. Институт «Немос» г. Киев

ТК 1967г	Монтажные схемы лестниц Л-1+Л-6	Серия ИС-01-08/67	
		Выпуск 3	Лист 6

9382-03 10



Примечания:
 1. Монтажные сварные швы $t = 4$ мм.
 Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

Госстрой
 КИЕВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Киев

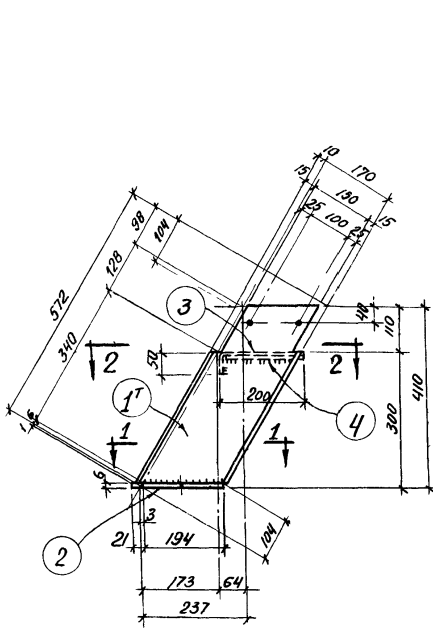
Савуленко
 Санжаров
 Харитонов
 Немец

Судьбинская
 Мемоя

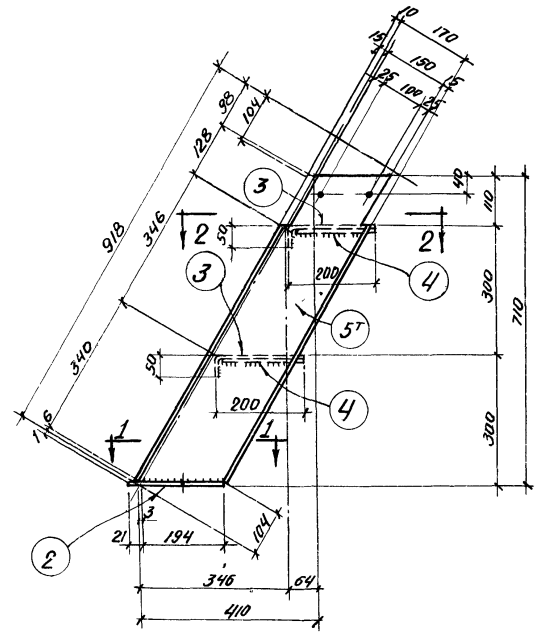
Конструктор
 Проверил
 Миллер

Нач. отдела
 Д. И. К. пр-ва
 Рук. группой
 Ст. инженер

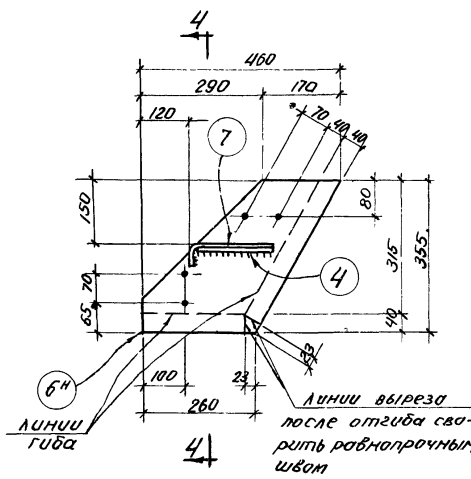
ТК 1967г.	Узлы 1÷4	Серия ИС-01-08/67
		Выпуск Лист 3 7



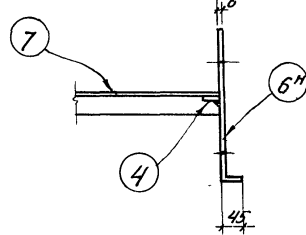
HM1



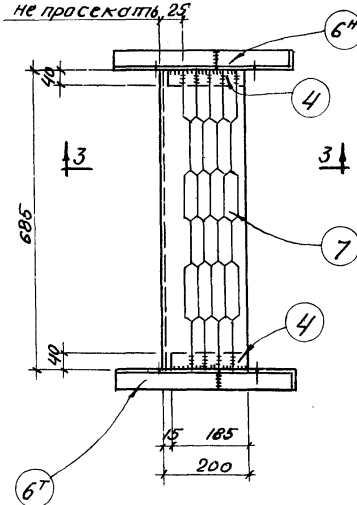
HM2



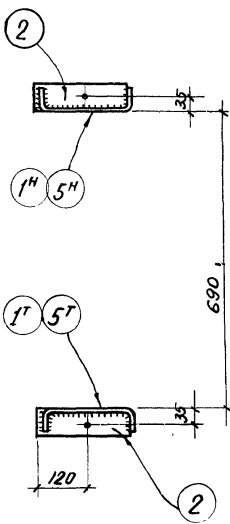
3-3



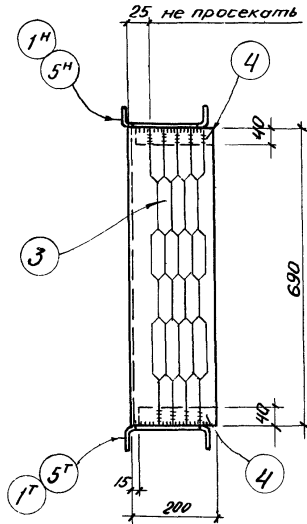
4-4



HM3



1-1



2-2

Спецификация стали на один элемент

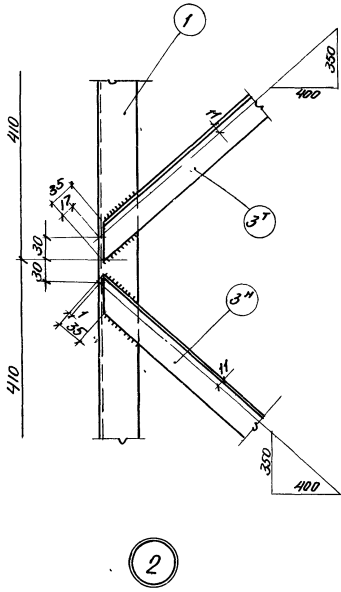
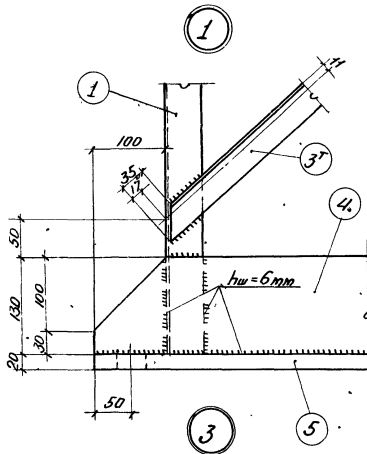
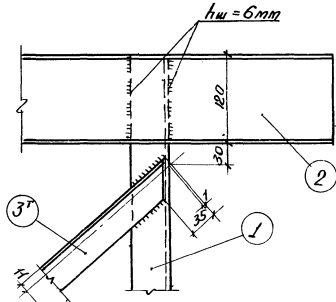
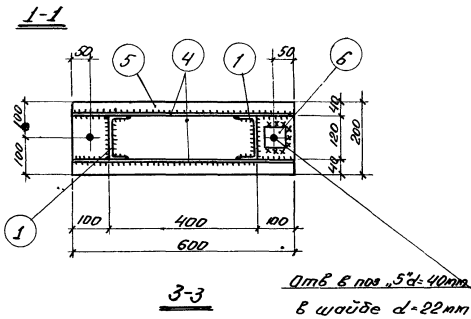
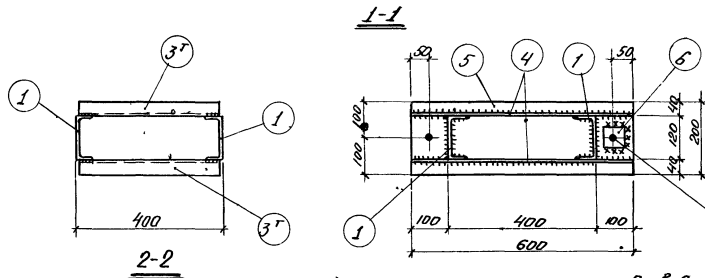
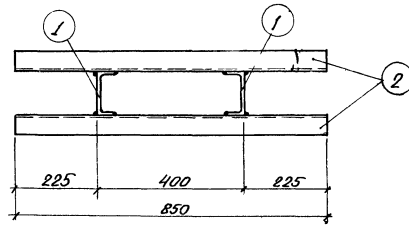
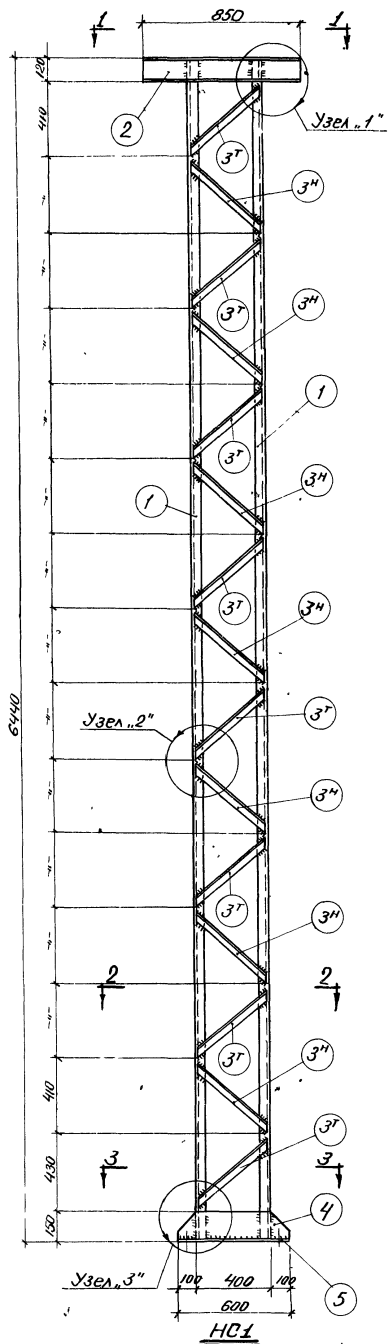
Марка элемента	№ поз	Профиль	Длина в мм	К-во		Вес кг		Примечан
				Т	Н	одной поз.	всех поз.	
HM1	1	C180×50×4	572	1	1	4,8	9,6	16
	2	-60×6	215	2	-	0,6	1,2	
	3	-250×5	690	1	-	4,3	4,3	
	4	-40×4	185	2	-	0,2	0,4	
наплавленный металл							0,3	
HM2	2	-60×6	215	2	-	0,6	1,2	26
	3	-250×5	690	2	-	4,3	8,6	
	4	-40×4	185	4	-	0,2	0,8	
	5	C180×50×4	918	1	1	7,7	15,4	
	наплавленный металл							
HM3	4	-40×4	185	2	-	0,2	0,4	21
	6	-460×6	355	1	1	7,8	15,6	
	7	-250×5	685	1	-	4,2	4,2	
	наплавленный металл							

Примечания:

1. Монтажные схемы лестниц и маркировку дополнительных элементов HM1, HM2, HM3 см. на листе б.
2. Сварные швы h = 4мм Электроды Э-42 по ГОСТ 9467-60.
3. Все отверстия d = 15 мм

Мемор. УТВЕРЖДЕНО
 Проверка: Харытанов Мемор.
 Друк. прот. Мемор.
 От инженера Мемор.
 ДИЗАЙНПРОЕКТ
 Г. КИЕВ

ТК 1967г	Дополнительные элементы лестниц HM1, HM2, HM3	Серия	ИС-01-08/67
		Выпуск	Лист 3 8



Спецификация стали на один элемент

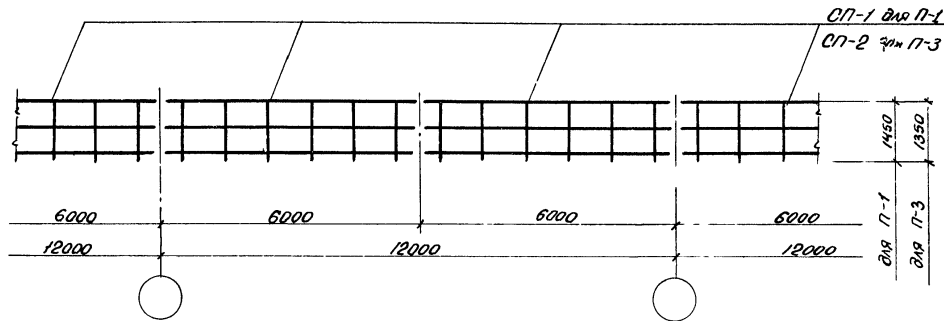
Марка элем	№ поз	Профиль	Длина мм	К-во		Вес кг		Примеч.
				г	н	одной поз.	всех поз.	
НС1	1	Г 12	6420	2	-	66,8	133,6	20мм d=40 0мм d=22
	2	Г 12	850	2	-	8,85	17,7	
	3	∟ 40×4	550	16	14	1,33	33,9	
	4	- 130×10	600	2	-	6,1	12,2	
	5	- 200×20	600	1	-	18,8	18,8	
	6	- 70×10	70	2	-	0,4	0,8	
Направленный металл						4,4		

Примечания:

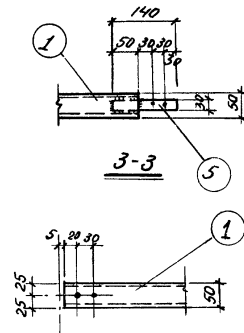
1. Монтажную схему лестницы А-Б и маркировку стойки НС1 см на листе Б.
2. Сварные швы $h = 4$ мм, кроме особо оговоренных. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

Исполнитель: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Составитель: [Blank]
 Метод: [Blank]
 Ссылка на: [Blank]
 Дата: [Blank]
 Проект: [Blank]
 Г. Киев: [Blank]

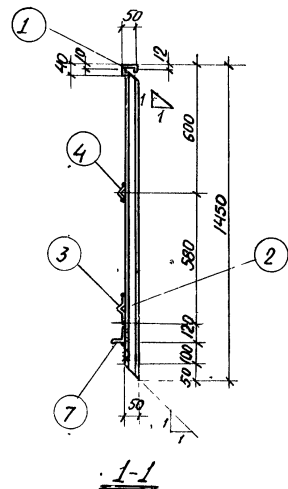
ТК 1967г.	Стойка лестницы НС1	СЕРИЯ ИС-01-08/67
		Выпуск лист 3 9



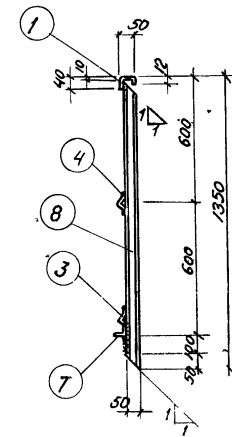
Маркировочная схема перил ограждения П-1, П-3



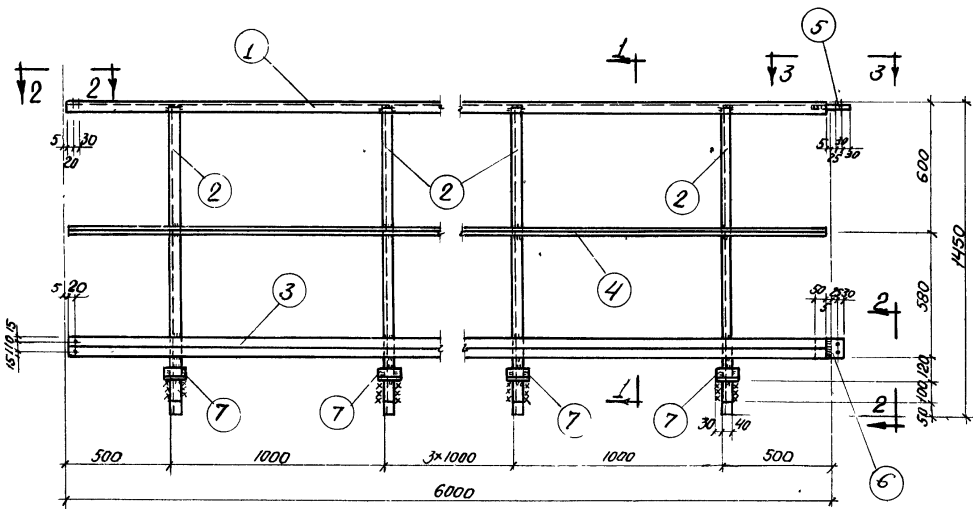
2-2



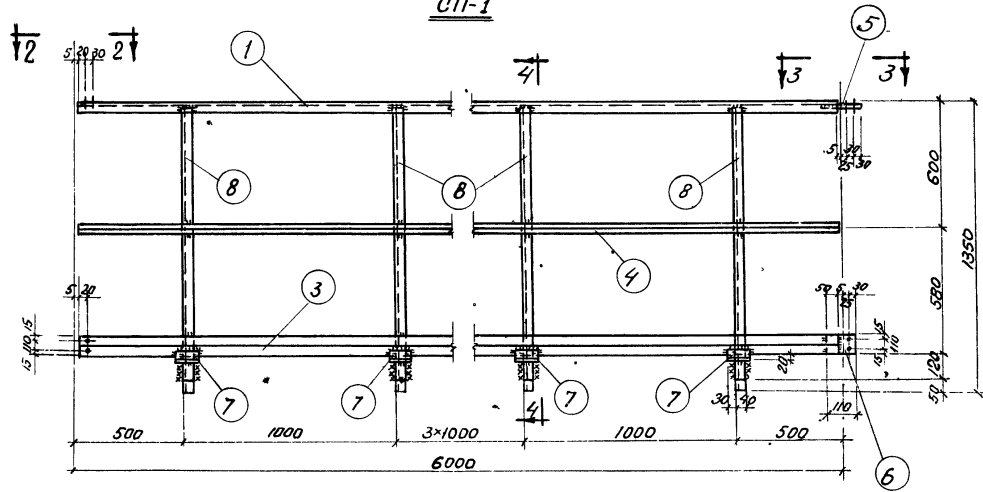
1-1



4-4



П-1



П-2

Спецификация металла на 1 штуку каждой марки

Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес кг		Примеч.
					Одна шт.	Всего	
П-1	1	L 50x40x12x2,5	5990	1	11,1	11,1	62
	2	L 50x40x12x2,5	1440	6	2,7	16,2	
	3	∟ 90x30x25x3	5990	1	23,3	23,3	
	4	L 25x3	5990	1	6,7	6,7	
	5	- 30x3	140	1	0,1	0,1	
	6	- 140x3	110	1	0,5	0,5	
	7	L 50x5	100	6	0,4	2,4	
Наплавленный металл						1,2	
П-2	1	L 50x40x12x2,5	5990	1	11,1	11,1	60
	3	∟ 90x30x25x3	5990	1	23,3	23,3	
	4	L 25x3	5990	1	6,7	6,7	
	5	- 30x3	140	1	0,1	0,1	
	6	- 140x3	110	1	0,5	0,5	
	7	L 50x5	100	6	0,4	2,4	
	8	L 50x40x12x2,5	1340	6	2,5	15,0	
	Наплавленный металл						

Выборка рабочих марок на конструкцию

Марка	Состав марки	К-во элем	Вес элем кг	Вес марки кг	Примечания
П-1	П-1	2	62	124	
П-3	П-2	2	60	120	

Примечания:

- 1 Сварные швы $k=3$ мм. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.
- 2 Все отверстия $d=9$ мм.
- 3 Соединение секций перил ограждения производить на болтах нормальной точности $d=8$ мм.

Киевский
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Киев

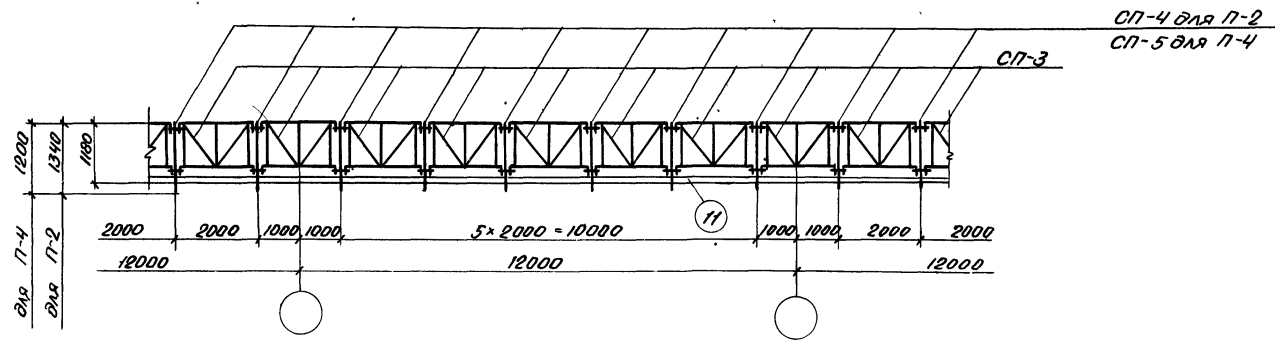
Гл. инж. пр.-пр. В.В. Шевченко
Инж. группы: В.С. Заританов, С.П. Шевченко

Проектировщик: С.А. Самойлов

Проверил: М.С. Шевченко

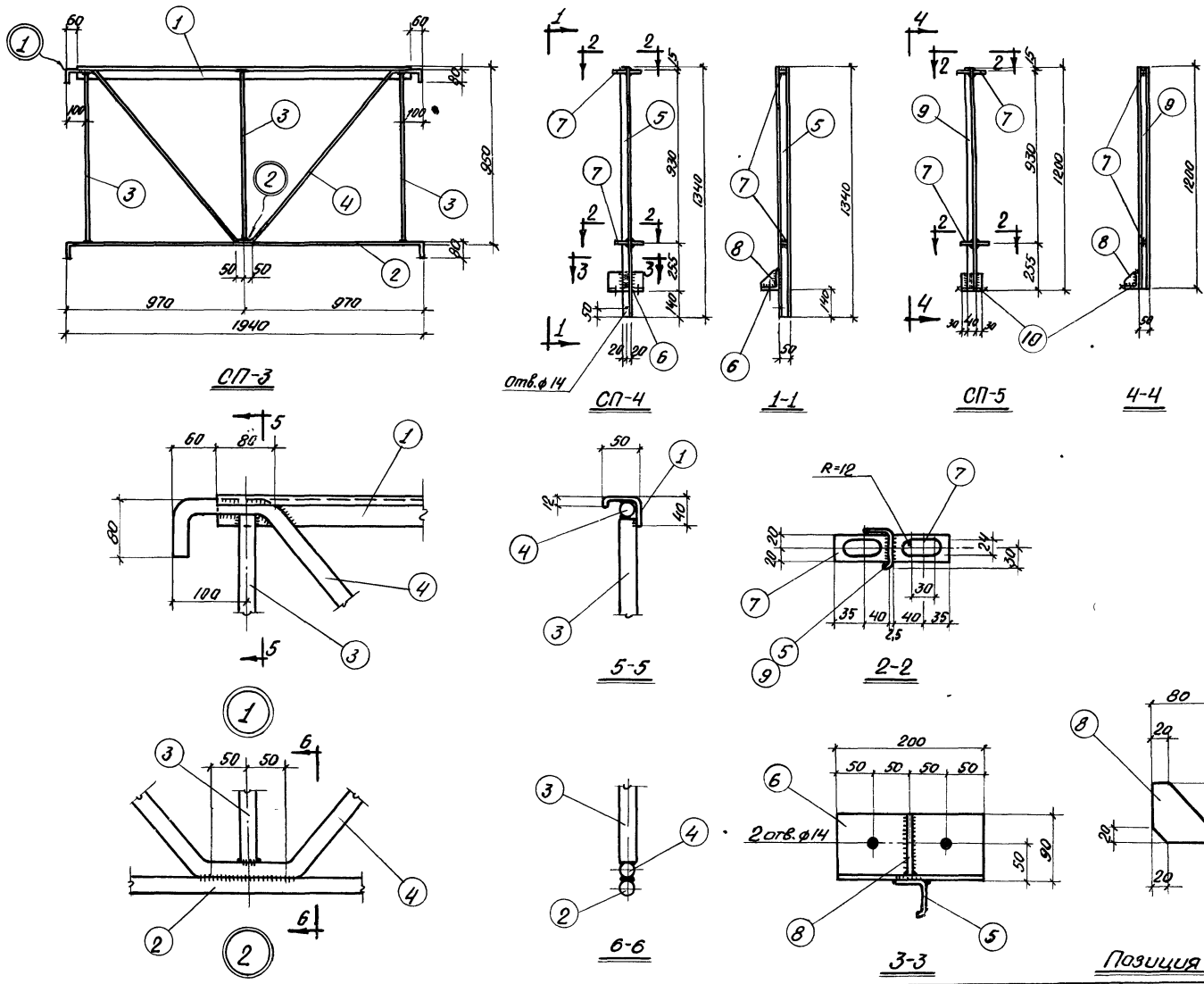
Немая

ТК 1967г.	Перила ограждения П-1, П-3	Серия	ИС-01-08/67
		Выпуск	3
		Лист	10



СП-4 для П-2
СП-5 для П-4

Маркировочная схема съетных перил ограждения П-2 и П-4



Спецификация металла на 1 штуку каждой марки							
Марки	Поз. №	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес, кг		Примечания
					одного эл-та	всех	
СП-3	1	L 30x40x12x2,5	1820	1	3,4	3,4	23
	2	• φ20	2100	1	5,2	5,2	
	3	• φ20	900	3	2,2	6,6	
	4	• φ20	2960	1	7,3	7,3	
Направленный металл					0,4		
СП-4	5	L 50x40x12x2,5	1340	1	2,5	2,5	5
	6	L 90x7	200	1	1,9	1,9	
	7	- 40x6	75	4	0,14	0,6	
	8	- 80x6	80	1	0,3	0,3	
Направленный металл					0,1		
СП-5	7	- 40x6	75	4	0,14	0,6	4
	8	- 80x6	80	1	0,3	0,3	
	9	L 50x40x12x2,5	1200	1	2,2	2,2	
	10	L 90x7	100	1	1,0	1,0	
Направленный металл					0,1		

Выборка рабочих марок на конструкцию					
Марка	Состав марки	К-во эл-тов	Вес эл-тов кг	Вес марки кг	Примечания
П-2	СП-3	6	138	215	L = 12000
	СП-4	6	30		
	Позиция II / 90x30x25x3	1	47		
П-4	СП-3	6	138	209	L = 12000
	СП-5	6	24		
	Позиция II / 90x30x25x3	1	47		

Примечания:

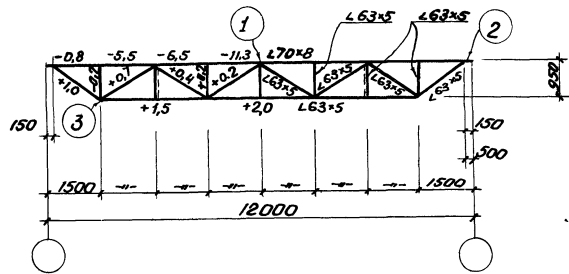
1. Сварные швы h=3мм. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

ТК	Съетные перила ограждения П-2, П-4	Серия ИС-01-08/67
1967г.		Выпуск Лист 3 11

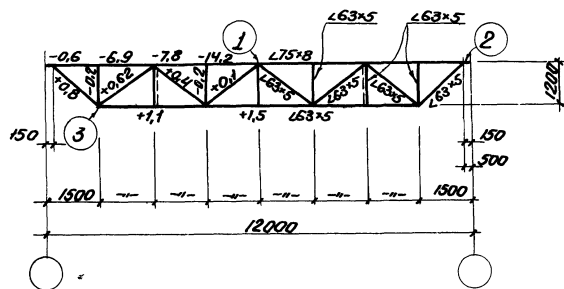
Госстрой Украины
Киевский проект институт
Г. Киев

с.с.р. Нач. отдела Е. Б. Б. Савчук
Гл. инж. пр-та В. В. В. Савчук
Рук. группой В. В. В. Савчук
Ст. инженер А. А. А. Савчук

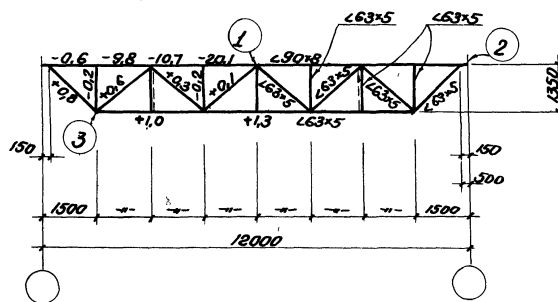
Конструктор Проверил
А. В. В. Савчук Н. М. М. М. М. М.



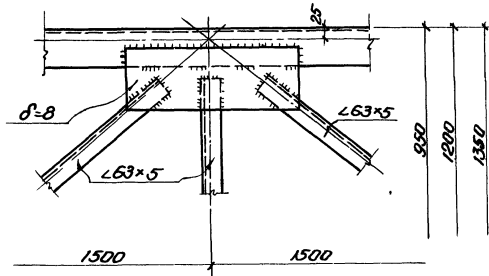
ВФ-1



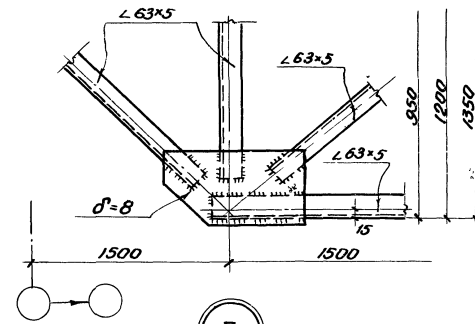
ВФ-2



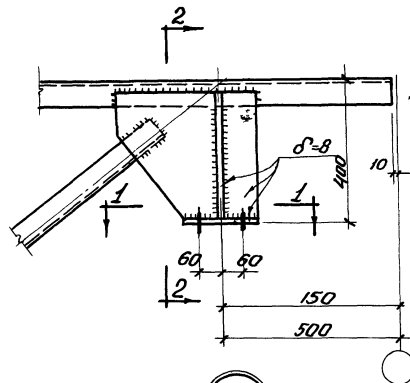
ВФ-3



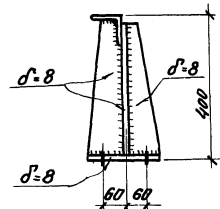
1



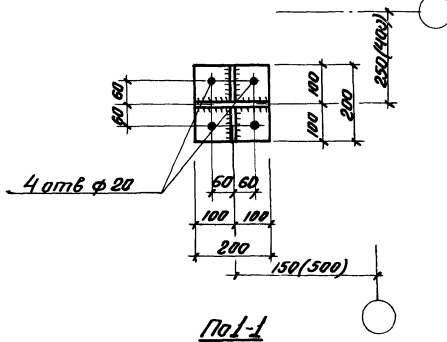
3



2



По 2-2



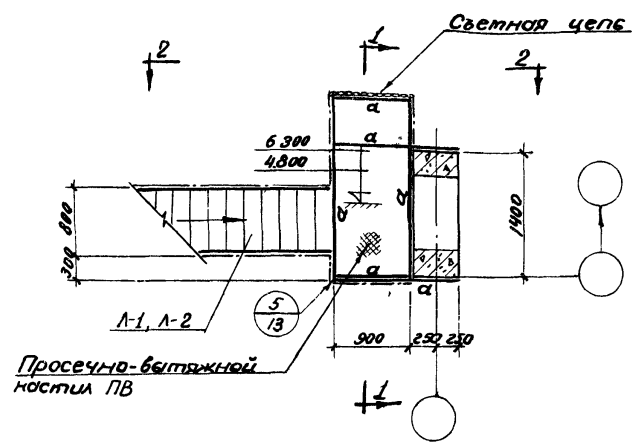
По 1-1

Примечания:

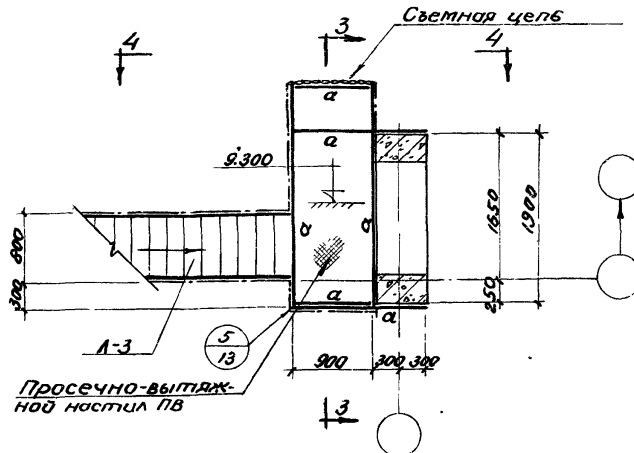
1. Размеры швов в креплениях элементов ферм определяются по действующим усилиям.
2. Нерасчетные сварные швы $h_w = 6 \text{ мм}$.
3. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.
4. Высота ферм на схемах указана между обухами.

Институт «УкрНИИПроект»
 г. Киев
 Институт «УкрНИИПроект»
 г. Киев

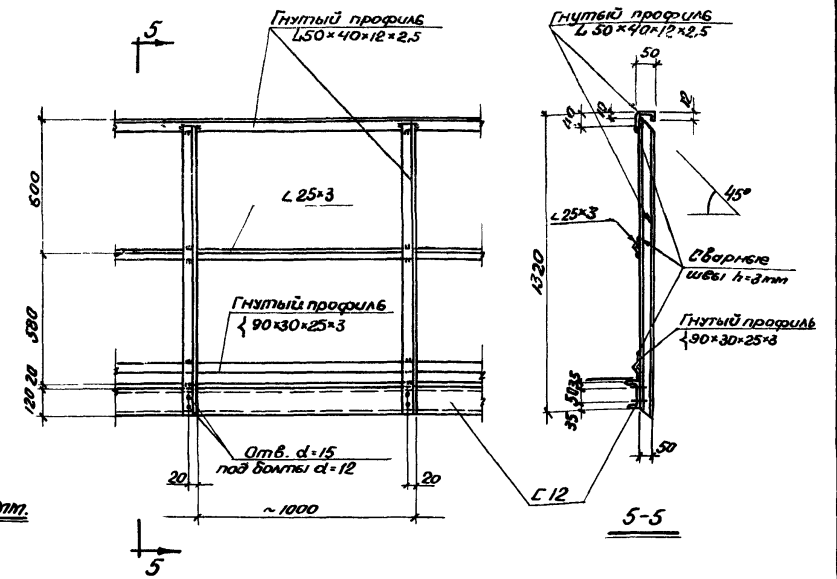
ТК 1967г.	Вспомогательные фермы ВФ-1; ВФ-2; ВФ-3	Серия
		ИС-01-08/67 Выпуск 3 Лист 12



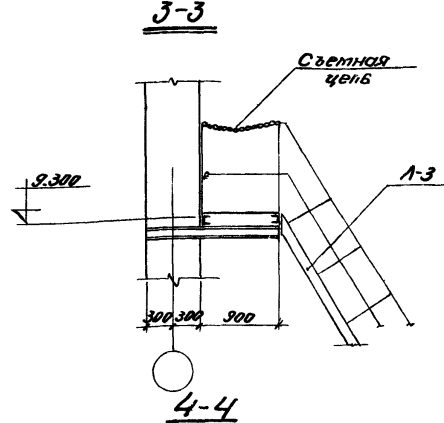
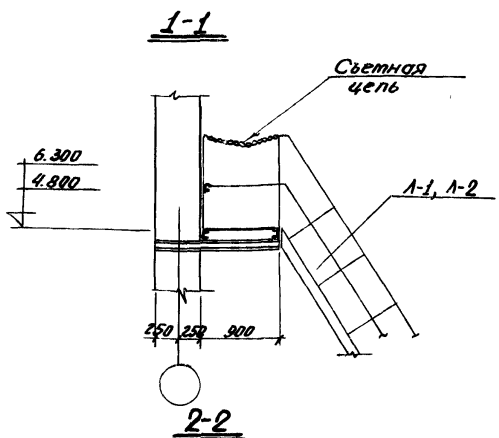
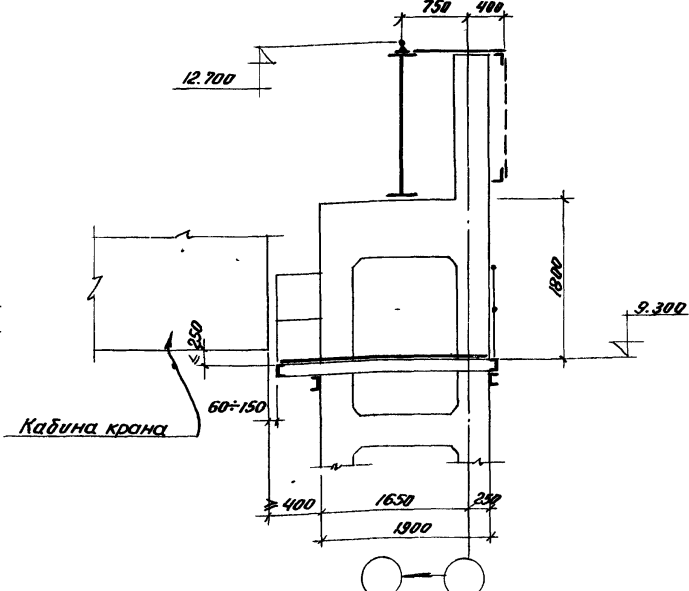
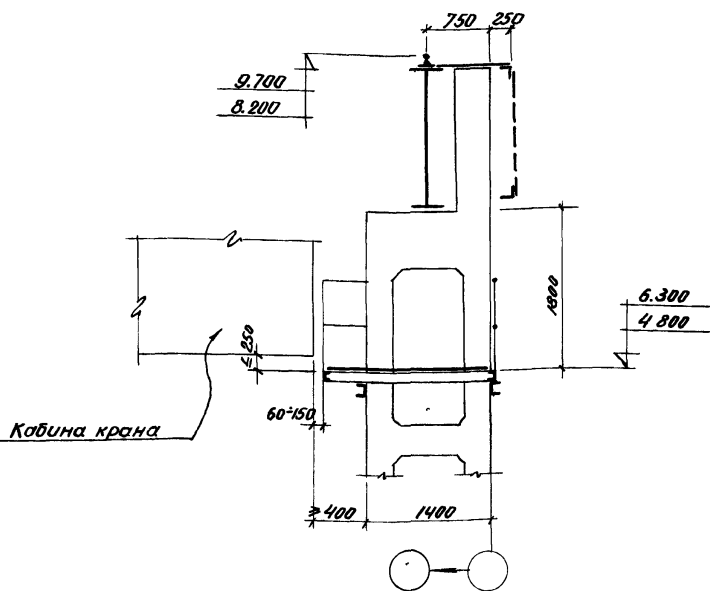
План посадочной площадки для эстакад с атм. головки рельса 8.200 и 9.700 при разнице уровней менее или равной 250мм



План посадочной площадки для эстакад с атм. головки рельса 12.700 при разнице уровней менее или равной 250мм



Деталь устройства перил ограждения



Примечания:

1. Таблицу сечений элементов см. на листе 14
2. Монтажные сварные швы h=6 мм, кроме оголовочных. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.

ТК 1967г	Маркировочные схемы посадочных площадок при разнице уровней пола площадки и пола кабины крана менее или равной 250 мм. Узлы	Серия ИС-01-08/67
		ВЫПУСК ЛИСТ 3 13

9382-03 17

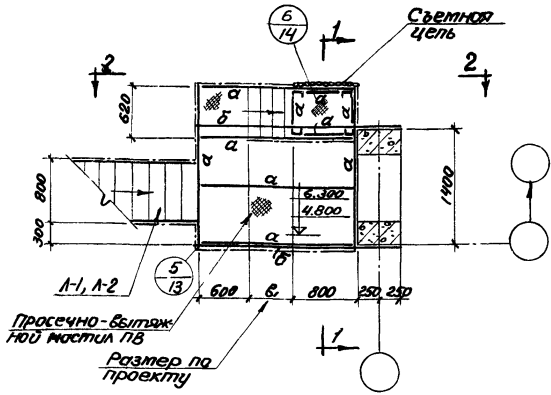
госстрой
Киевский
ПРОЕКТ
г. Киев

Науч. отдел
Гл. инж. пр.-та
Рук. отдел
Ст. инж.

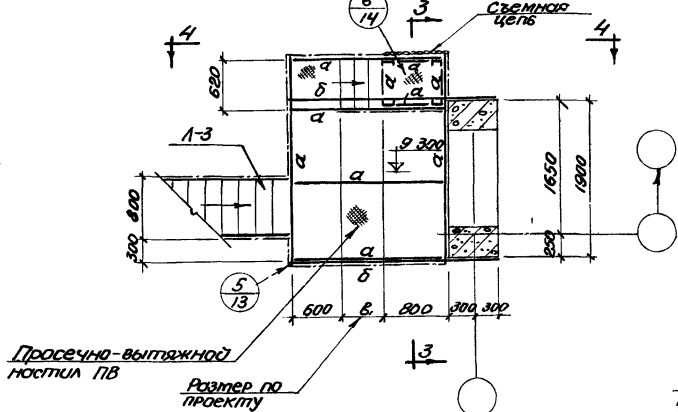
Савушкан
Самолетов
Харитонов

Конструктор
Проект

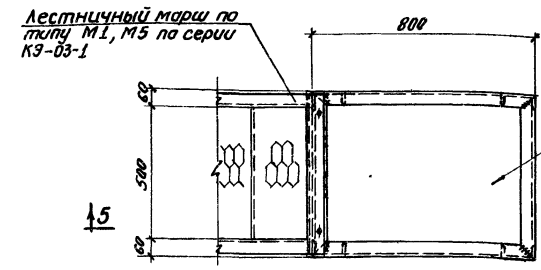
Субботская
Мемар



Просечно-вытяжной настил ПВ
Размер по проекту



Просечно-вытяжной настил ПВ
Размер по проекту

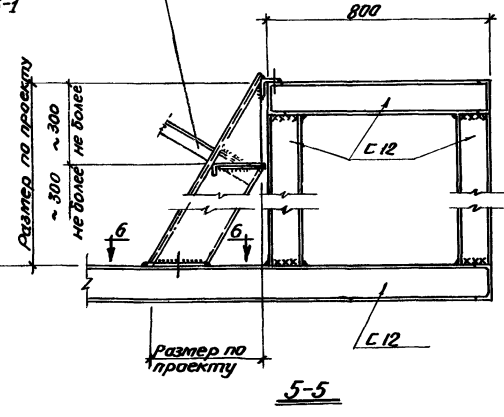
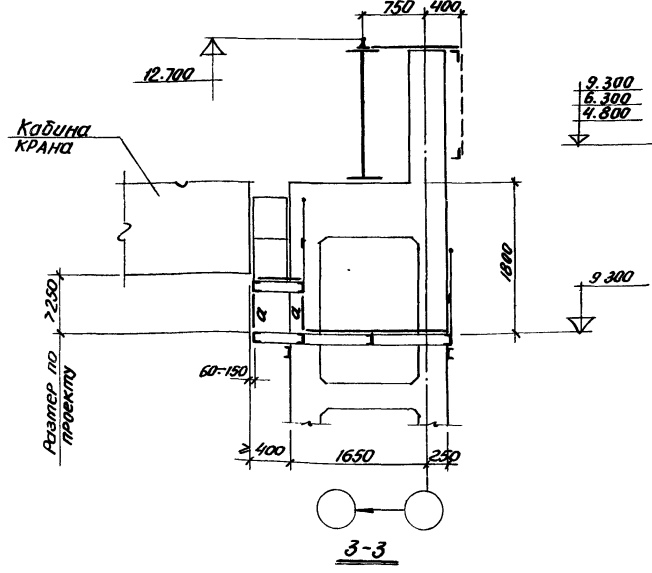
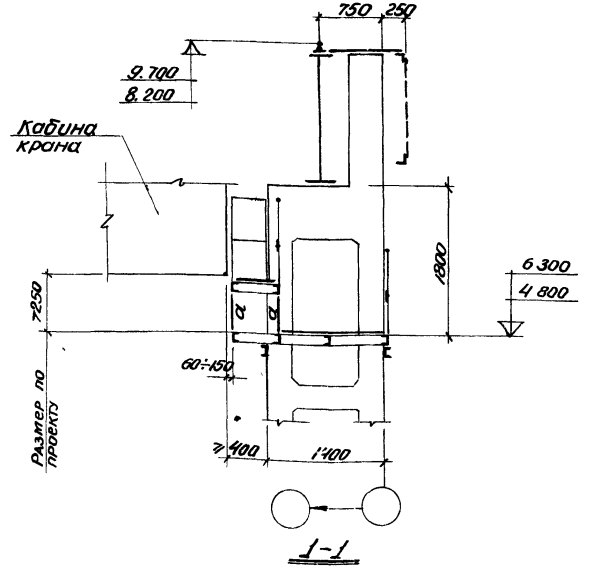


Лестничный марш по типу М1, М5 по серии КЭ-03-1

Стойки ограждения и просечно-вытяжной настил площадки условно не показаны

ПЛАН посадочной площадки для эстакад с отп. головки рельса 8.200 и 9.700 при разнице уровней более 250мм

ПЛАН посадочной площадки для эстакад с отп. головки рельса 12.700 при разнице уровней более 250мм



Ограждение лестничного марша по типу ПМ1, ПМ2 по серии КЭ-05-1

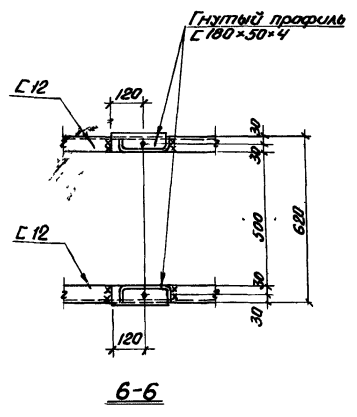
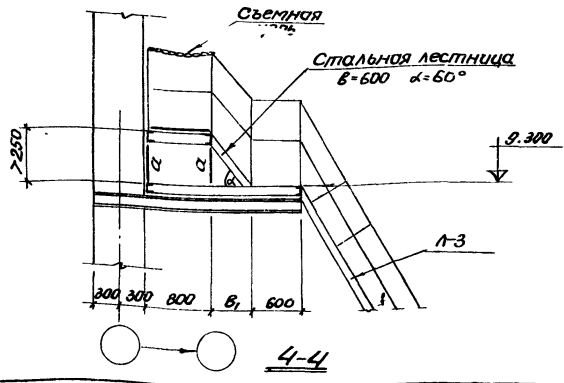
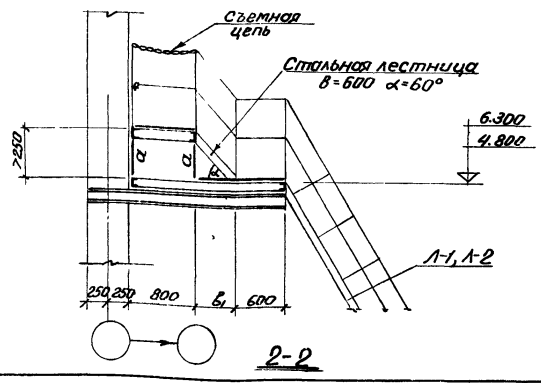


Таблица сечений элементов					
Марка элемент.	Сечения		Условия		Примечания
	Эскиз	Состав	М-тм	Н-т	
а	Г	С 12	1,0	-	ГОСТ 8240-56*
б	Г	С 16	1,9	-	"

Примечания:

1. Сечение элемента "б" определена из условия, что размер б, не превышает 1200 мм.
2. Деталь устройства перил ограждения площадки ст. на листе 13.
3. Монтажные сварные швы h=6мм. Электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-60.



И.А. ШИЖАРОВА
Инженер
Директор
От инженера
М.И. ШИЖАРОВА
И.А. ШИЖАРОВА
Инженер
Директор
От инженера
М.И. ШИЖАРОВА

ТК	Маркировочные схемы посадочных площадок при разнице уровней пола площадок и пола кабины крана более 250 мм. Узлы	Серия ИС-01-08/67
1967.		Выпуск Лист 3 14