

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-458 м.88

# ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР. 2-5  
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 6-20  
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СТР. 21-27  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 28-50  
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТР. 51 56

Ар 1607/03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-458 м. 88

# ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД ОТ МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 л/с

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

- АЛЬБОМ 1 ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
АЛЬБОМ 2 ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА  
ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.  
ЭСКИЗНЫЕ ЧЕРТЕНИ ОБЩИХ ВИДОВ НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ
- АЛЬБОМ 3 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ.  
КН КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.  
КНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.  
ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ 4 ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.  
ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ.  
АСС АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ.  
СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ 5 ЗАДАНИЕ - ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ  
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ
- АЛЬБОМ 6 СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ 7 ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ 8 С СМЕТЫ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ  
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА  
„ГИПРОАВТОТРАНС“

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР  
ПРОТОКОЛ ОТ 01.09.88 N 9

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР  
В. С. БОЯРШИНОВ

ЭЛ 66013

(начало)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Архитектурные решения АР	
1	Общие данные.	3
2	Планы на отм. 0.000 и 3.000.	4
3	Фасады 1-б, б-1, А-В, В-А. Разрез 1-1.	5
4	Планы полов на отм. 0.000; 3.000. План кровли.	6
	Конструкции железобетонные кж	
1	Общие данные (начало).	7
2	Общие данные (окончание).	8
3	Схема расположения фундаментов, фундамен- тов балок и закладных изделий. Детали.	9
4	Сечения а-а, б-б, в-в. Узлы 1...3 к схеме расположения элементов фундаментов.	10
5	Узлы 4...7 к схеме расположения элементов фундаментов.	11
6	Арматурно-опалубочные чертежи фундамен- тов ФМ1, ФМ2, ФМБ.	12
7	Арматурно-опалубочные чертежи фундамен- тов ФМ3, ФМ5.	13
8	Схема расположения элементов подземного хозяйства.	14
9	Каналы К1, К2. Фундаменты под оборудование ФОМ1...ФОМ3.	15
10	Фундаменты под оборудование ФОМ4...ФОМ8, ФОМ10.	16
11	Прямки 1...4. Сечения 1-1... 4-4.	17
12	Фундамент под оборудование ФОМ9. Разрезы 1-1, 2-2.	18
13	Фундамент под оборудование ФОМ9. Днище монолитное ДМ.	19
14	Фундамент под оборудование ФОМ9. Схемы расположе- ния панелей стен и щитов перекрытия.	20
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 1, Б.	21
	Строительные изделия кжс	
	Пояснительная записка.	22
	Лестница Л1.	22
	Балка фундаментная БФЗ.	22
	Панель ПС1... ПС6.	23
	Панель ПС10.	24

(продолжение)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Панель ПС11.	24
	Щит ЩС1.	25
	Щит ЩС2, ЩС3.	25
	Щит ЩС4, ЩС5.	26
	Каркасы КР1.	26
	Сетка С1.	26
	Сетка С2.	26
	Изделие закладное ММ1.	27
	Изделие закладное ММ2.	27
	изделие закладное ММ3.	27
	Конструкции металлические КМ	
1	Общие данные (начало).	28
2	Общие данные (продолжение).	29
3	Общие данные (продолжение).	30
4	Общие данные (продолжение).	31
5	Общие данные (продолжение).	32
6	Общие данные (продолжение).	33
7	Общие данные (продолжение).	34
8	Общие данные (продолжение).	35
9	Общие данные (продолжение).	36
10	Общие данные (окончание).	37
11	Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия, рамы ворот. Узлы 1; 2. Разрезы 1-1... 8-8.	38
12	Схемы расположения элементов ригелей по осям А; В; Б; 1. Разрезы 1-1... 4-4. Узел.	39
13	Ригели стеновые: стыковой РС-б-1-1, надоконные РН-б-1-1; РН-б-1-2.	40
14	Ригель стеновой надоконный РН-б-1-3. Элементы крепежные МС1, 20; МС2, 30.	41
15	Фрагменты 1; 2. Схема расположения бетоноз бойных щитов. Узлы 1...3. Разрезы 1-1...7-7, МС 7.12	42
16	Схемы расположения панелей стен по осям А, В, 6, 1.	43
17	Схемы расположения прогонов покрытия и элемен-	44

(окончание)

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	тов перекрытия на отм. 2.560. Узлы 1...4.	
18	Схема расположения профнастила и стакан- ноб. Примеры пропуска стаканов вентшахт через покрытие.	45
19	Схема расположения элементов подвешного подвешно-транспортиного оборудования.	46
20	Схемы расположения стоек, балок, лестницы, ограждения, перекрытия площадки на отм. 3.000.	47
21	Узлы 1...5. Сечения 1-1...7-7.	48
22	Схемы расположения стоек, балок и перекры- тий площадок на отм. -2.000. Стойки СК1...СК4, СК5	49
23	Схемы расположения переплетов по осям А, В; 1. Отопление и вентиляция ОВ.	50
1	Общие данные (начало).	51
2	Общие данные (окончание).	52
3	Отопление. Теплоснабжение. Вентиляция. Планы на отм. 0.000 и 3.000.	53
4	Схема системы отопления. Схемы систем теплоснабжения установок П1; У1; У2. Схема обвязки водоподогревателя. Индивидуальный тепловой пункт.	54
5	Схемы систем П1; В1; ВЕ1... ВЕ8; У1; У2.	55
6	Установки систем П1; В2.	56

902-2-458 м. 88

Гип. Бояринов  
Рук. Бр. Бояринов  
П. спец. Бадин  
Ст. тех. Старостина

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56

Лист Листов

РП 1

Содержание альбома

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0.000 и 3.000	
3	Фасады 1-5, 5-1, А-В, В-А Разрез 1-1	
4	Планы полов на отм. 0.000; 3.000. План кровли	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1.436.3-16 вып. 0	Окна с переплетами из гнутых профилей, изготовляемых из толкостойкой стали и механизмы открывания - материалы для проектирования	
ГОСТ 14624-84	Авторы деревянные для производственных зданий	
цифр 18-85, вып. 0.2	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха ниже -40°C	
	- материалы для проектирования	
	- ворота распашные для проема 3,6x3,6м	
Серия 1.431.9-24	Перегородки каркасные из гипсокартонных листов для зданий промышленных предприятий	
	- рабочие чертежи	
Серия 2.436-12 вып. 1	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-16	
	- рабочие чертежи	
Серия 2.244-1 вып. 3	Детали полов общественных зданий	
	- примыкания полов	
	- полы	
Серия 2.460-17 вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и стальным профилированным настилом	
	- узлы. Рабочие чертежи	

(окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 2.435-6 вып. 5	Противопожарные АБВ и ворота промышленных зданий	
	- противопожарные АБВ деревянные (пропитанные антипиренами)	
	Прилагаемые документы	
	Спецификация оборудования	
	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
АР4	Спецификация заполнения проемов	

Ведомость отделки помещений (площадь м<sup>2</sup>)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1, 2, 7, 8, 9	396.2	Окраска эмалью ПФ-133	755.0 282.0	Затирка швов, окраска эмалью ПФ-133				В числителе - отделка металлоконструкций, в знаменателе - отделка из панелей и перегородок
3	6.5	Окраска водоэмульсионной краской	3.7 34.5	Затирка швов, окраска водоэмульсионной краской				
4, 6	8.0	То же	21.3	То же	21.6	Затирка швов, стеклоплитка (ГОСТ 17507-85)	1500	
5	1.8		6.1		8.8	То же	1800	Гипсокартон зашпаклевать, оштукатурить, 8-8 мм

Толщина наружных стени утеплителя кровли.

Расчетная t°С наружного воздуха	Керамзитобетонные панели (t°С наружная)		Панели типа "Сэндвич"		Утеплитель кровли - минераловатные плиты t°С = 200 кг/м <sup>3</sup>
	t°С предельная	δ (мм)	t°С предельная	δ (мм)	
-40	-48	300	-41	80	60
-50	-58	350	-53	100	80

Таблица строительных показателей

Наименование	Площадь застройки (м <sup>2</sup> )	Общая площадь (м <sup>2</sup> )	Строительный объем (м <sup>3</sup> )	
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей в северных районах G-20 Мсек.	А для t°С = -40	388.7	494.6	2764.3
	А для t°С = -50	393.0	494.6	2772.2

Общие указания

1. Проект разработан в соответствии с СНиП 2.01.02-85 "Противопожарные нормы", СНиП 2.09.02-85 "Производственные здания", СНиП 2-92-76 "Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий".
2. Относительной отметке пола 0.000 соответствует абсолютная отметка.
3. Степень огнестойкости здания - IIIa
4. Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 50°C (основной вариант) и минус 40°C, со скоростью напором ветра для II-20 и весом снегового покрова для III-20 географических районов. Сейсмичность не выше в баллов.
5. Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм. Вокруг здания выполнить бетонную отмостку шириной 1.0 м. по щебеночному основанию толщиной 100 мм
6. Перегородки выполнить унифицированными панельной сборки из гипсокартонных листов на металлическом каркасе. В качестве тепло- и звукоизоляционного слоя применять минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.
7. При производстве работ зимой время необходимо руководствоваться указаниями СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и СНиП III-18-75 "Металлические конструкции".
8. Работы в зимних условиях должны выполняться по специальному проекту производства работ и обосновываться технико-экономическим расчетом.
9. Внутренние малярные работы производить в утепленных и отапливаемых помещениях с температурой воздуха и поверхностей не ниже 8°C
10. Указания по наружной отделке: трехслойные стеновые панели облицовки из стальных профилированных листов и минераловатным утеплителем типа "Сэндвич", оконные переплеты и ворота окрашены перламутровой эмалью ПФ-133, керамзитобетонные панели окрашены перхлорвиниловыми красками.

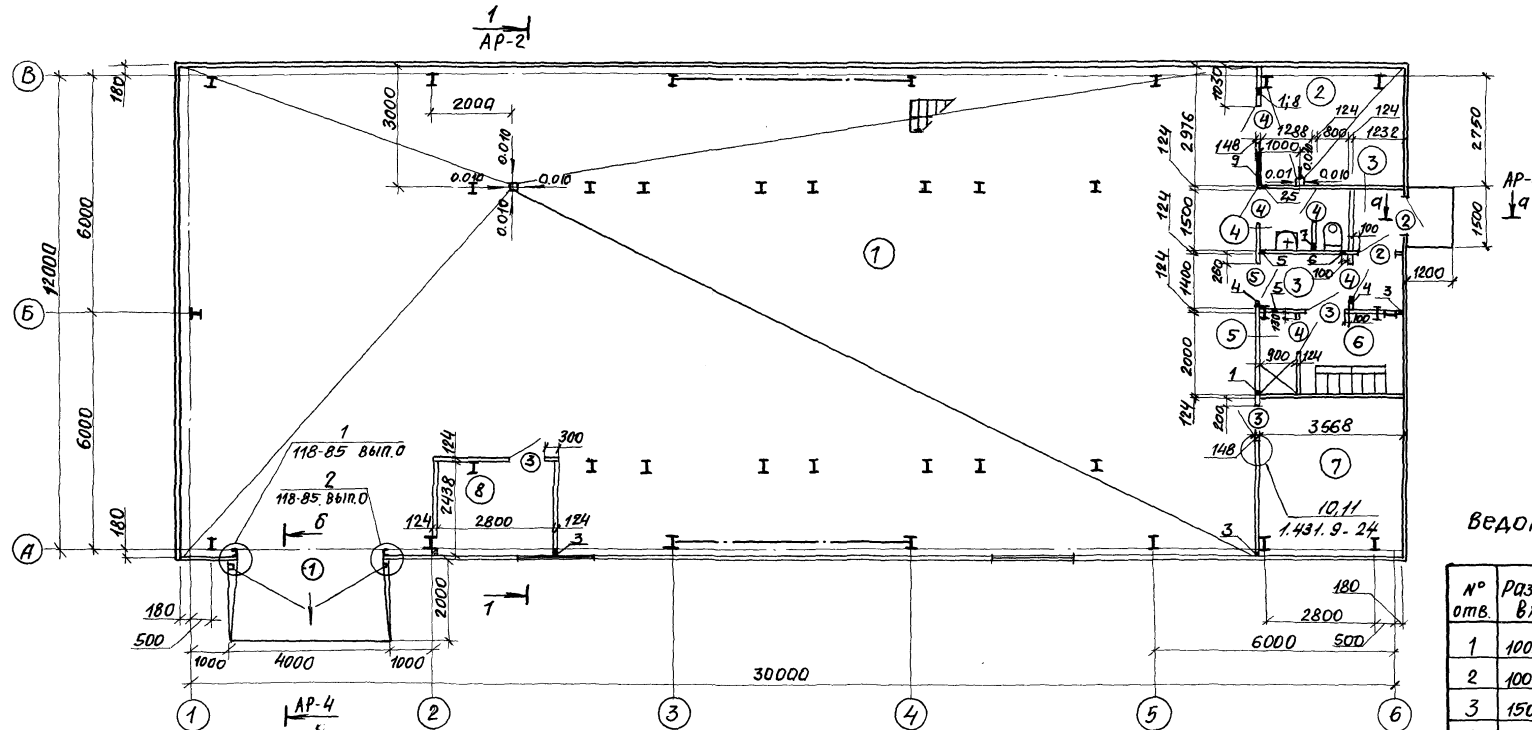
Имя, № листа, Подпись и дата

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.  
Главный инженер проекта *Б.С. Бояринов*

Имя, №		Привязан	
Имя, №		902-2-458м 88 АР	
Гип	Бояринов	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах производительность 20 м <sup>3</sup> /сут.	Лист 1 из 4
Рис. др.	Бояринов		
Инж. контр.	Бояринов	Общие данные	
И. спец.	Бояринов	ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал	



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



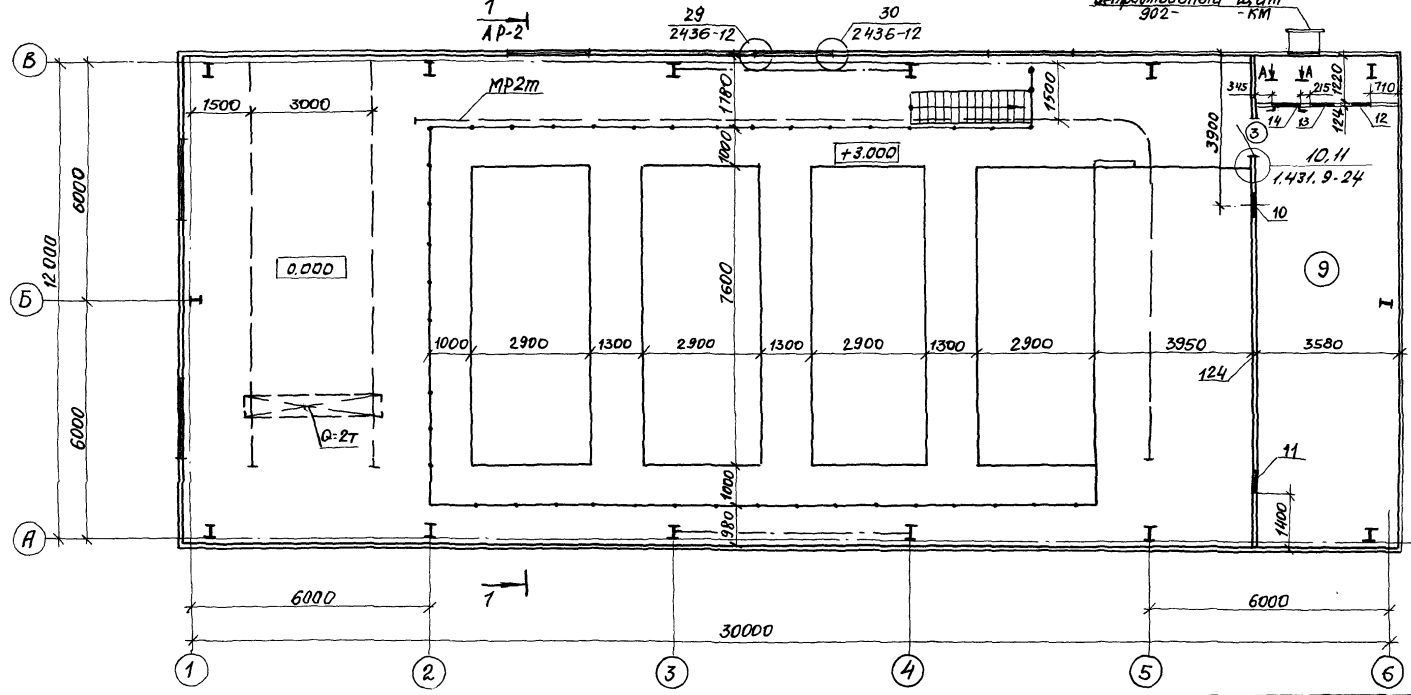
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Площадь, м	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Фильтровальная	320.2	Д
2	Инициализационный тепловой пункт	10.7	
3	Шамбур и коридор	6.9	
4	Уборная	3.2	
5	Душевая	1.8	
6	Гардеробная	5.1	
7	Щитовая	14.3	
8	Операторская	6.7	
9	Венткамера	44.3	

Ведомость отверстий

Начало				Конец			
№ отв.	Размер в х н	Глубина	Назначение	№ отв.	Размер в х н	Глубина	Назначение
1	100x100	2.250	БК	12	660x1050	3.119	ОБ
2	100x100	2.500	ОБ	13	660x1050	3.119	ОБ
3	150x150	0.000	ОБ	14	710x420	3.273	ОБ
4	150x150	2.350	ОБ	ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ			
5	150x200	2.150	БК	Марка поз.	Размер проема		
6	170x170	2.500	ОБ	1	3600x3600		
7	200x200	0.000	БК	2	1000x2071		
8	200x200	2.000	ОБ	3	870x2071		
9	300x400	2.350	ОБ	4	870x2071		
10	550x550	5.300	ОБ	5	900x2000		
11	600x600	5.300	ОБ				

ПЛАН НА ОТМ. 3.000



- Расход Л50x5 по ГОСТ 8509-86 - 3.50 п.м. (13.2 кг)
- Вид А-А смотреть на листе АР-2
- Перегородку б-148мм на отм. 0.000 выполнить с двойной обшивкой гипсокартонными листами с обеих сторон.
- Металлический каркас перегородок крепить к металлическим конструкциям здания при помощи сварки электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.

Привязан	
Инв. №	

Г.И.П.	БОЯШИНОВ	902-2-458 м. 88 - АР
Р.К. Б.Р.	БОЯШИНОВ	
И.К.АНТ.	БАВЧИН	
Л.спец.	БОЯШИН	
Ст. техн.	СТАРОСТИН	
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей. Мастерство в сфере их работы - показатель эффективности.		Станция Лист Листов
Планы на отм. 0.000 и 3.000		РП 2
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал		

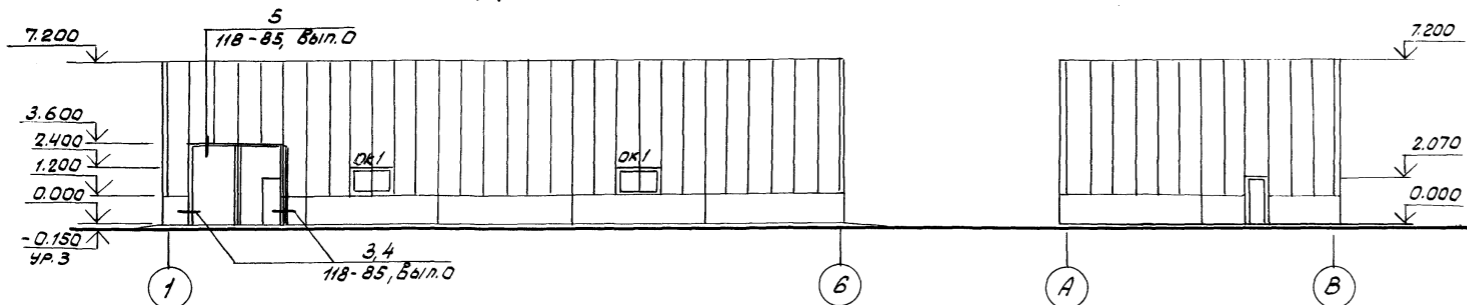
Л.Л.Б.О.М.3

СОГЛАСОВАНО  
Р.К. Б.Р. БОЯШИНОВ  
Р.К. Г.Р. В.К. КУЗЬМОВА  
Р.К. Г.Р. О.В. ЧИСТОВА

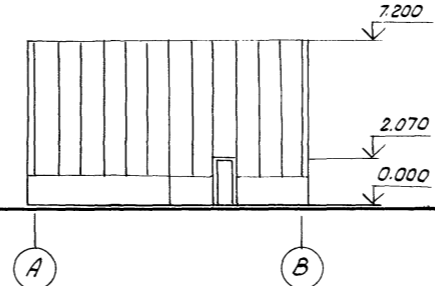
Инв. № по плану

9.16.00 м 3

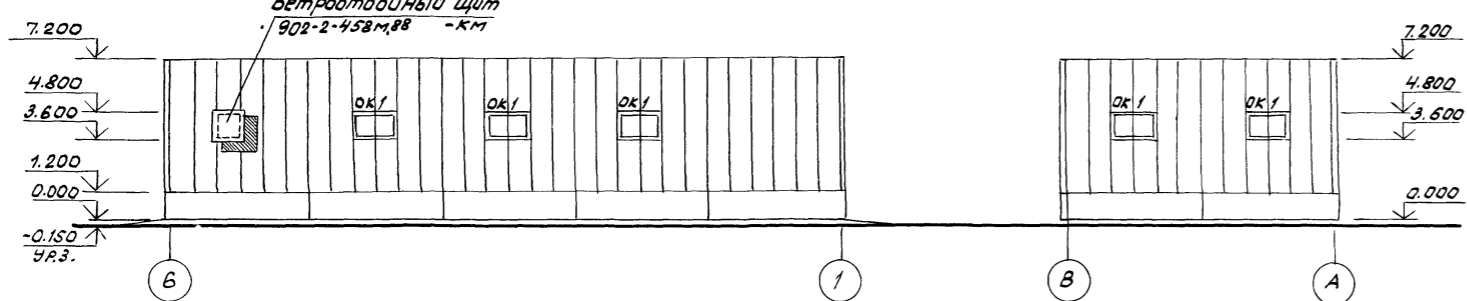
ФАСАД 1-Б



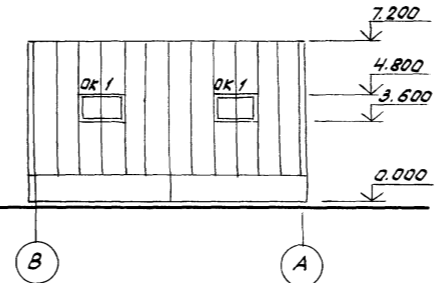
ФАСАД А-Б



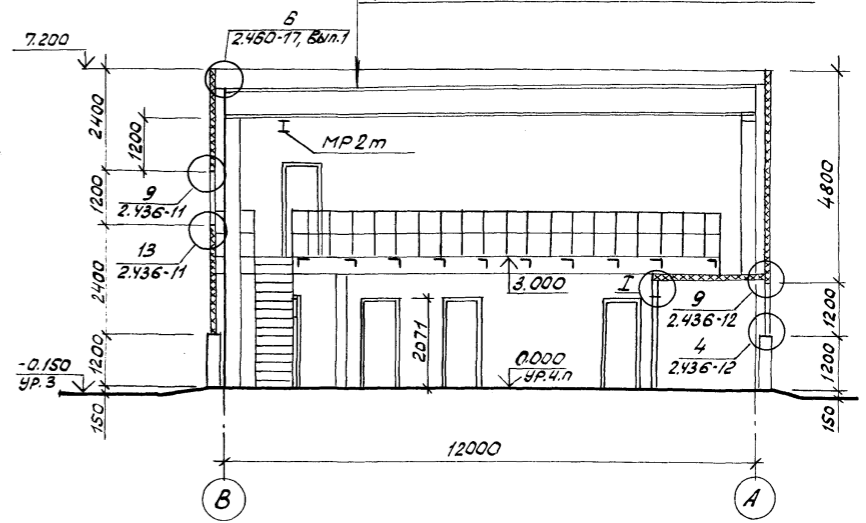
ФАСАД Б-1



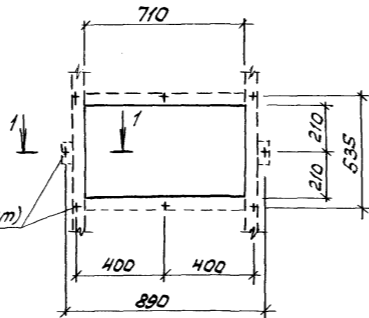
ФАСАД В-А



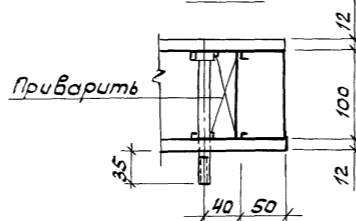
РЕЗРЕЗ 1-1



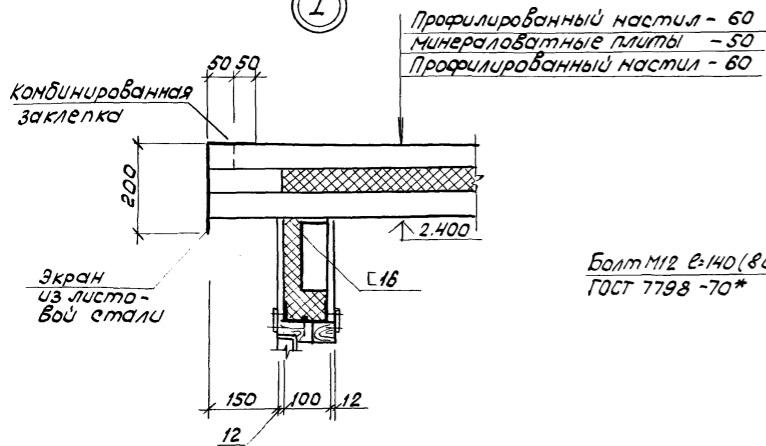
ВИД А-А



1-1



И



Привязан

Инв. №

Т.П. 902-2-458м.88 - АР

Гип	Бояршинов								
Рук.бр.	Бояршинов								
Н.контр.	Бавлин								
Л.спец.	Бавлин								
Ст. техн.	С. Старостина								

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах производительностью 201к

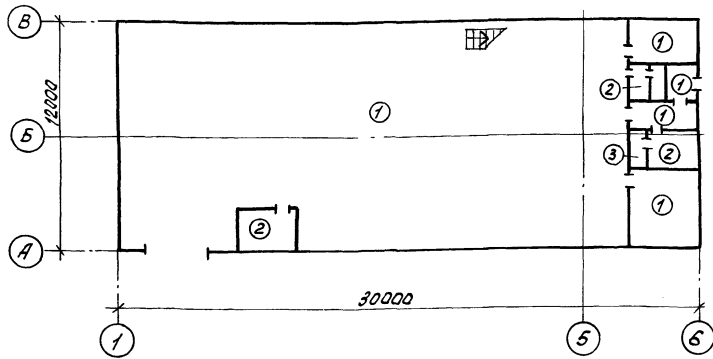
Фасады 1-5; 5-1; А-В; В-А  
Разрезы 1-1; Узел 1; Вид А-А

Копирован Б/м - Формат А2

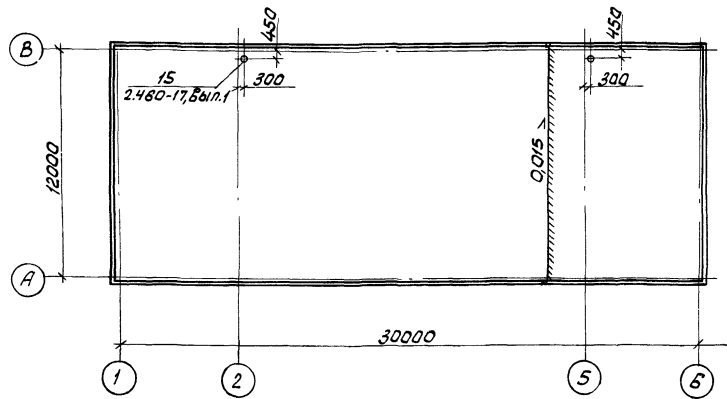
Согласовано  
Рук. гр. Б.С. Кучинов  
Рук. гр. Б.В. Шустиков  
Шляхетова

Альбом 3

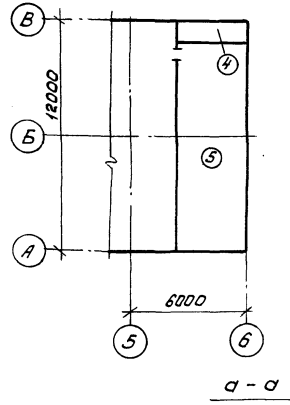
ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ 0,000



ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ 3,000

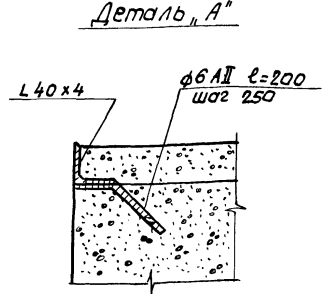
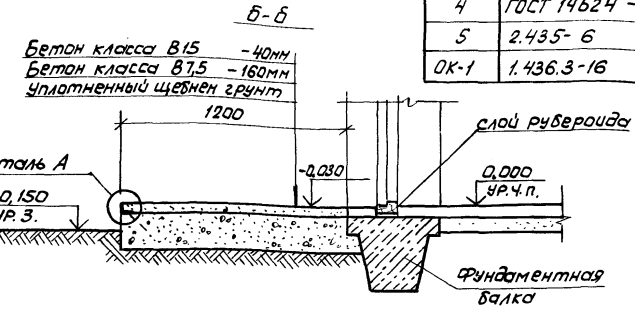
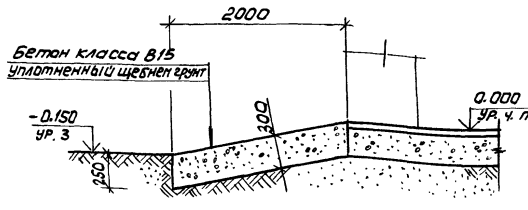


экспликация полов

Наименование или номер помещений по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
1, 2, 3, 7	1	245 2.244-1 Вып. 4	Покрытие-бетон класса В15 - 20	352,1
4, 6, 8	2	240 2.244-1 Вып. 4	Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80*	16,5
5	3	250 2.244-1 Вып. 4	Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80*	1,8
Воздухо-заборная камера	4		Покрытие-бетон класса В15 - 20 Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 100 - 40 Теплоизоляция - плиты тепло-изоляционные жесткие минераловатные $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 9573-82) - 80 Основание - рифленая сталь	4,4
9	5		Покрытие-бетонные плиты В15 - 30 Прокладка-цементно-песчаный раствор марки 150 - 15 Основание-рифленая сталь	39,9

спецификация заполнения проемов

Марка, паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	Шифр 118-85 Вып.0	Ворота ВР36х36-УХЛ-1	1	644	
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 21-10П	2		
3	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-9П	4		
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ 21-9ПЛ	5		
5	2.435-6 Вып.5	Дверной блок ДД-5	1		
ОК-1	1.436.3-16 Вып.1	Окно ОКР 12.20-2	7		



Водоизоляционный ковер состоит из 4-х слоев рубероида марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-82) на мастике марки МБК-Г-55А (ГОСТ 2889-80) с защитным слоем толщиной 10мм из гравия с крупностью зерен 5-10мм на горячей антисептированной битумной мастике толщиной слоя 2мм.

Водоизоляционный ковер в местах примыкания кровли к парапетам, шахтам и др. конструктивным элементам усилить одним слоем рубероида марки РКМ-500А (Верхний) по двум слоям рубероида марки РКМ-350Б на битумной мастике марки МБК-Г-85.

На плане кровли места пропуска сантехнических устройств условно не показаны. Заделку рулонного ковра в этих местах выполнить в соответствии с деталями серии 2.460-17  
Кровельные работы вести с учетом мероприятий по противопожарной защите с соблюдением правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ и правил техники безопасности в строительстве.

Привязан			
ИШВ. № 2			

ГИП Байрашинов	Т.П. 902-2-458 м. 88	- АР
Рук. Бр. Байрашинов		
Н. контр. Бабин		
И. спец. Бабин		
Ст. техн. Старостина		

очистные сооружения для автомашин для строительства в северных районах Q=20л/с

Стадия: Лист: 4

Планы полов на отм. 0.000 и 0.300. План кровли.

ГИПРОВЫТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Согласовано Рук. гр. БК Кучинцев Оручук Шибиряков

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

продолжение

окончание

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения фундаментов, фундаментных балок и закладных изделий. Детали.	
4	Сечения а-а, б-б, в-в. Узлы 1...3 к схеме расположения элементов фундаментов	
5	Узлы 4...7 к схеме расположения элементов фундаментов	
6	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов Фм1, Фм2, Фм3	
7	Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов Фм3, Фм4, Фм5	
8	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
9	Каналы К1, К2. Фундаменты под оборудование Фом1...Фом3	
10	Фундаменты под оборудование Фом4...Фом8, Фом10	
11	Прямки 1...4. Сечения 1...1,4...4.	
12	Фундамент под оборудование Фом9, План. Разрезы 1-2, 2-2.	
13	Фундамент под оборудование Фом9. Днище монолитное ДМ1	
14	Фундамент под оборудование Фом9. Схемы расположения панелей стен, плит перекрытия и щитов	
15	Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 1, Б	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.410-3 Вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки	
1.400-6/76 Вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий закладные детали конструкций одноэтажных зданий.	
	Рабочие чертежи	
1.450.3-3 Вып.1,4-2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения: конструкции из железобетонных профилей чертежи КМД	
3.006.1-2/82 Вып.1-2, 3-2; 0	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов - лотки. Рабочие чертежи	
3.900-3 Вып.1,2/88, 4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
1.030.1-1 Вып.3-3; 1-1...1-3; 0-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных промышленных предприятий	
5.900-2	Сальники набивные d y=50...1400 для пропуска труб через стены	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	
ГОСТ 1839-80	Асбестоцементные трубы БНТ100	
ГОСТ 5781-82*	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 26020-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	
ГОСТ 8509-86	Сталь прокатная угловая равнополочная	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-2-458м.88-КЖС	Пояснительная записка	
-КЖС-Л1	Лестница Л1	
-КЖС-БФ3	Балка фундаментная БФ3	
-КЖС-ПС1...ПС6	Панель ПС1...ПС6	
-КЖС-ПС10	Панель ПС10	
-КЖС-ПС11	Панель ПС11	
-КЖС-ЩС1	Щит ЩС1	
-КЖС-ЩС2,ЩС3	Щит ЩС2, ЩС3	
-КЖС-ЩС4	Щит ЩС4	
-КЖС-КР1	Каркас КР1	
-КЖС-С1	Сетка С1	
-КЖС-С2	Сетка С2	
-КЖС-МН1	Изделие закладное МН1	
-КЖС-МН2	Изделие закладное МН2	
-КЖС-МН3	Изделие закладное МН3	
Альбом 7	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.415.1-2 Вып.1,2,3	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.038.1-1 Вып.1	Перемычки брускового для жилых и общественных зданий	
1.412-1/77 Вып.1,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия. Рабочие чертежи.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта [Подпись] «Бояршинов»

Привязан	ГЛП	Бояршинов	СНП	902-2-458м.88	КЖС		
	Рис.бр.	Бояршинов	СНП				
	ГЛ.СПЕЦ.	Степанов	СНП				
	Рис.к.р.	Шаймуратов	СНП				
	Вед.инж.	Панкратов	СНП				
	Инж.	Бараба	СНП				
ИНВ.№							

Очистные сооружения для сточных вод от объектов строительства в северных районах Q=20 л/с

Общие данные (начало)

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2

Копировал [Подпись]

ИНВ.№

А/в/а/м/з

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и закладных изделий	
6	Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ6	
7	Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ5	
8	Спецификация сборных и монолитных конструкций к схеме расположения подземного хозяйства	
9	Спецификация на каналы КЛ-1, КЛ-2, фундаменты ФОМ1... ФОМ3	
10	Спецификация фундаментов под оборудование ФОМ4... ФОМ8, ФОМ10	
11	Спецификация на приямки... 4	
12	Спецификация на фундамент под оборудование ФОМ9	
13	Спецификация днища монолитного ДМ1	
14	Спецификация к схемам расположения панелей стенов, плит перекрытия и щитов	
15	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей	

Ведомость объемов бетона сборных железобетонных конструкций по рабочим чертежам комплекта марки КИИ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>		Примечание
		±300	±400	
1 Балки фундаментные	5894210000	4,80	3,70	
2 Перемычки	5828210000	1,412	1,412	
3 Панели стеновые наружные из легкого бетона	5831220000	29,89	25,13	
4 Стеновые панели прилегающего резервуара	5858210000	11,77	11,77	
5 Плиты перекрытия приемного резервуара	5858210000	2,02	2,02	
6 Лотки каналов	5852110000	0,479	0,479	
Всего бетона и железобетона		50,371	44,511	

Общие указания

1. Рабочие чертежи комплекта КИИ разработаны на климатические условия, указанные в комплекте АР.
2. Грунты на участке строительства вечномерзлые по II принципу использования с допущением оттаивания в процессе эксплуатации здания. Величина деятельного слоя 3,8 м.
3. Характеристики вечномерзлого крупнозернистого льдистого песка следующие:  $W_c = 0,1-0,2$ ;  $W_s = 0,15-0,20$ ;  $W_n = 1,9-2,1$  г/м<sup>3</sup>;  $A = 0,03-0,01$ ;  $\alpha = 0,003-0,005$  ± 0° - 0,2° ... - 0,8° С.
4. Кровля скальных грунтов на глубине 6,7 м. Для уменьшения деформации основания увеличена глубина заложения фундаментов с устройством распределительной подушки  $H = 1,0$  м из гранитного щебня с модулем деформации  $E = 40$  МПа. В основании полов принята гравийная подсыпка  $H = 3,0$  м с уплотнением во  $\lambda = 1,6$ ;  $\lambda = 1,7$  м<sup>3</sup>. Грунты не засолены. Грунтовые воды отсутствуют.
5. Коэффициенты перегрузки приняты по СНиП 2.01.07-85.
6. Таблицу нагрузок на фундаменты и общие указания по устройству фундаментов смотри на листе 3.
7. Временная нагрузка на перекрытии антресолей принята по весу оборудования 600 кгс/м<sup>2</sup>.
8. Сплошная антикоррозийная защита металлических изделий приведены на соответствующих листах.
9. При выполнении работ соблюдать требования СНиП 3.02.01-83.
10. При производстве работ в зимних условиях руководствоваться указаниями СНиП III-15-76.

Таблица нагрузок в н на 1 м<sup>2</sup> покрытия

Нагрузка	Коэф. перегрузки	± = -50°С ± = -40°С			
		Снеговая нагрузка		радиан	
		9,4	9,2	9,4	9
Защитный слой грунта в топливном котельном помещении	1,3	432	562	432	562
Рубоный ковер четырехслойный на битумной мастике	1,3	135	176	135	176
Утеплитель минераловатные плиты $\lambda = 200$ мм $\pm = 50^\circ C$ ( $\lambda = 80$ мм) $\pm = 40^\circ C$ ( $\lambda = 60$ мм)	1,2	160	120	120	144
Пароизоляция	1,3	50	65	50	65
Стальной профилированный лист ГОСТ 19073-80	1,1	107	120	107	120
Снеговая нагрузка	1,4	1000	1100	1000	1100
Прогонный ГИГ 250х125х6	1,1	100	110	100	110
Полная нагрузка	1,1	130	143	130	143
Симметричная нагрузка		2114	2768	2074	2720

И/в/а/м/з

ГНД	Дворкина	И/в/а/м/з							
Рук.вр.	Борщова	И/в/а/м/з							
Л.спец.	Стрехнин	И/в/а/м/з							
Н.конт.	Стрехнин	И/в/а/м/з							
Рук.г.в.	Шаймуратов	И/в/а/м/з							
Вед.инж.	Полыкин	И/в/а/м/з							
Инж.	Бавво	И/в/а/м/з							

ТТ 902-2-458 м 88 - КИИ

Привязан

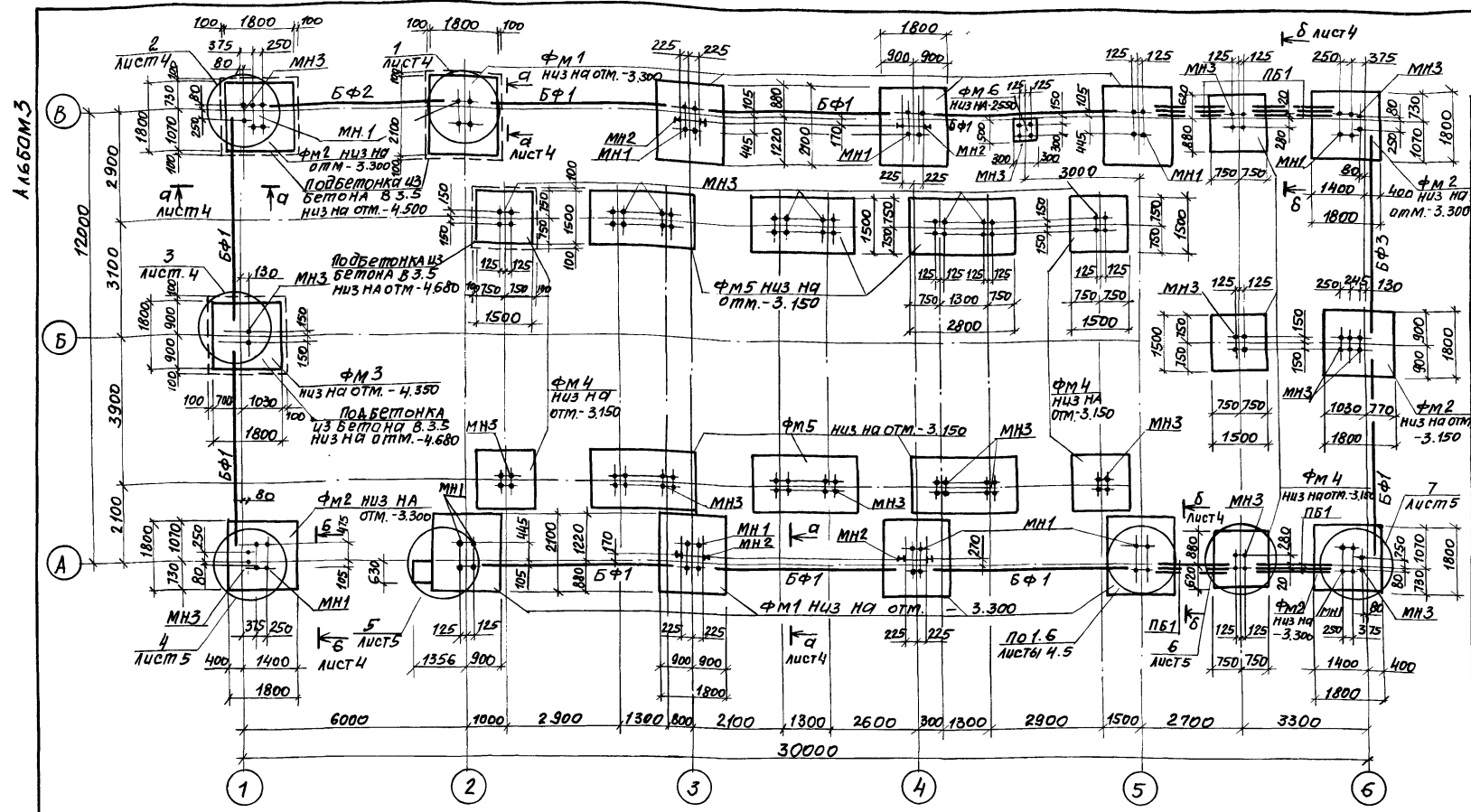
Инв. №

Односторонние для сточных вод от мойки автомашин для строительства в северных районах $\phi = 200$ мм	Стадия	Лист	Листов
	РП	2	15

Общие данные (окончание)

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Копировал Севастьянова формат А2



Спецификация к схеме расположения фундаментов, фундаментных балок и закладных изделий

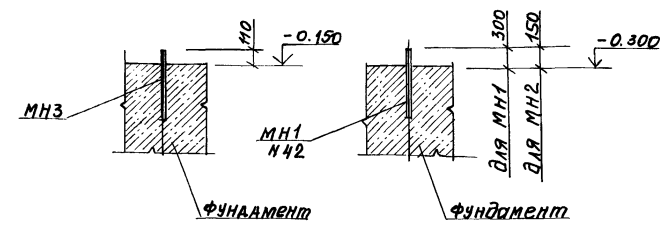
МАРКА	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ФУНДАМЕНТЫ</b>					
ФМ1	Лист 6	ФМ1	8	-	3.5 м <sup>3</sup>
ФМ2	Лист 6	ФМ2	5	-	3.2 м <sup>3</sup>
ФМ3	Лист 7	ФМ3	1	-	4.1 м <sup>3</sup>
ФМ4	Лист 7	ФМ4	7	-	2.9 м <sup>3</sup>
ФМ5	Лист 7	ФМ5	6	-	6.6 м <sup>3</sup>
ФМ6	Лист 6	ФМ6	1	-	0.87 м <sup>3</sup>
<b>ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ</b>					
t = -50°C t = -40°C					
БФ1	1.415.1-2 Вып.1	3БФ6-13АIV 2БФ6-13АIV	9	1100/850	БЕТОН F=200
БФ2	1.415.1-2 Вып.1	3БФ6-24АIV 2БФ6-25АIV	1	970/750	БЕТОН F=200
БФ3	КНИ-БФ3	3БФ6-13АIV-1 2БФ6-13АIV-1	1	1100/850	БЕТОН F=200
<b>ПЕРЕМЫЧКИ</b>					
ПБ1	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ 21-8	12	137	БЕТОН F=200
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>					
МН1	КНИ-МН1	МН1	12	167.0	
МН2	КНИ-МН2	МН2	8	10.49	
МН3	Б.4.	БОЛТ 1.1 М24x800.09Г2С-Б, ГОСТ 24379.1-80	96	3.55	
МН4	Б.4.	БОЛТ 1.1 М16x800.09Г2С-Б, ГОСТ 24379.1-80	4	1.45	
МН5	1.400-6/76. Вып.1. Лист 90	МН4-38	2	2.70	

Таблица нагрузок на фундаменты

Место положе-ния	Схема нагрузок	Условия	t° = -50°C Снег-III р. Ветер-II район	
			Нормат. нагрузка	Расчетная нагрузка
2...5- А.В		Ркн	183.5	211.0
		Мкн/мм	72.4	83.2
		Qx/кн	17.8	20.5
1.6- А.В		Ркн	136.5	157.0
		Мкн/мм	41.0	47.2
		Qx/кн	10.6	12.2
		My/кн/м	41.0	47.2
		Qy/кн/м	10.6	12.2
4-6		Ркн	59.4	68.3
		Qy/кн	10.0	11.5
6-Б		Ркн	145.2	167.0
		Мкн/мм	21.7	25.0
		Qy/кн	10.0	11.5
Под стойку перекр.		Ркн	134.8	155.0

- За условную отм. 0.000 соответствующую абсолютной отметке по генплану, принят уровень чистого пола.
- Величины нагрузок даны на обрезах фундаментов на отметке -0.300 для основных колонн и на отметке -0.150 для фахверковых колонн, ось x-x направлена вдоль цифровых осей, ось y-y вдоль буквенных.
- Набелонки для опирания фундаментных балок, под стойки рам ворот выполняйте из бетона класса B12.5; F=200 одновременно с бетонированием фундаментов.
- Фундаментные балки укладывают на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20мм. Зазоры между торцами балок и фундаментов заделайте бетоном класса B12.5; F=200.
- Набелонки на обрезах фундаментов выполняйте до отметки -0.030 после монтажа колонн из бетона класса B12.5; F=200.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполняйте по верху фундаментных балок из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм. на отм. -0.030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить гравием с уплотнением слоями не более 200мм.
- Положение закладных изделий МН4, МН5 смотреть на узлах 4.5 лист 5.
- Закладные изделия МН1...МН5 устанавливать одновременно с бетонированием фундаментов ФМ1...ФМ6 согласно листов 6; 7.

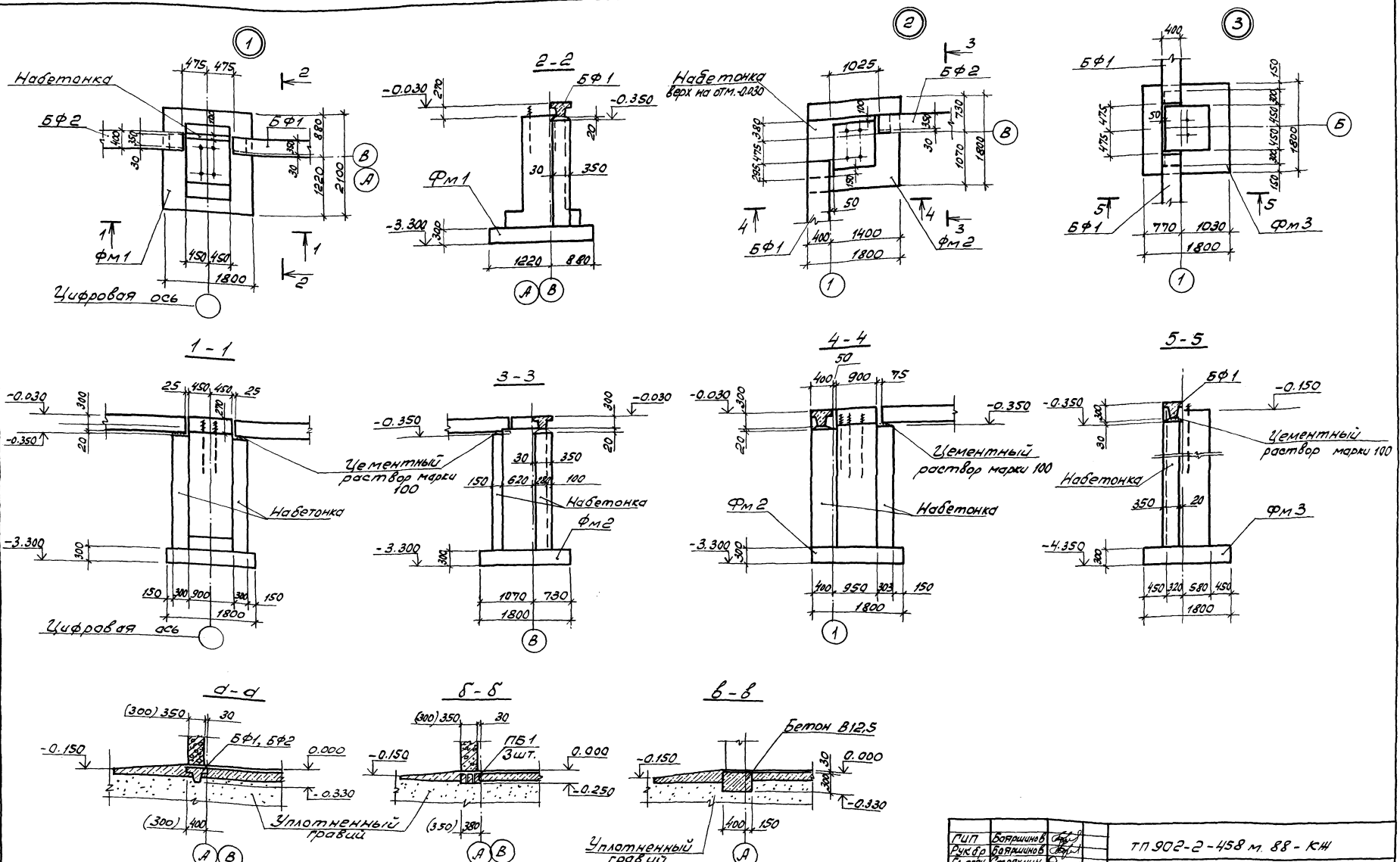
Детали установки закладных изделий



Привязан		
ИМВ.№		

ГИП		Бояринов		ТП 902-2-458 м 88 - КН	
Руч.Бр.		Бояринов		Исчисленные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Ø = 20 м/с	
Гл.Сл.В.		Стрелков			
Руч.Гр.		Илихратова			
Вед.Инж.		Полякова			
Схема расположения фунда-ментов, фундаментных балок и закладных изделий.		Гипроавтотранс		Стедия Лист Листов	
				рп 3	
				Новосибирский филиал	

Альбом 3



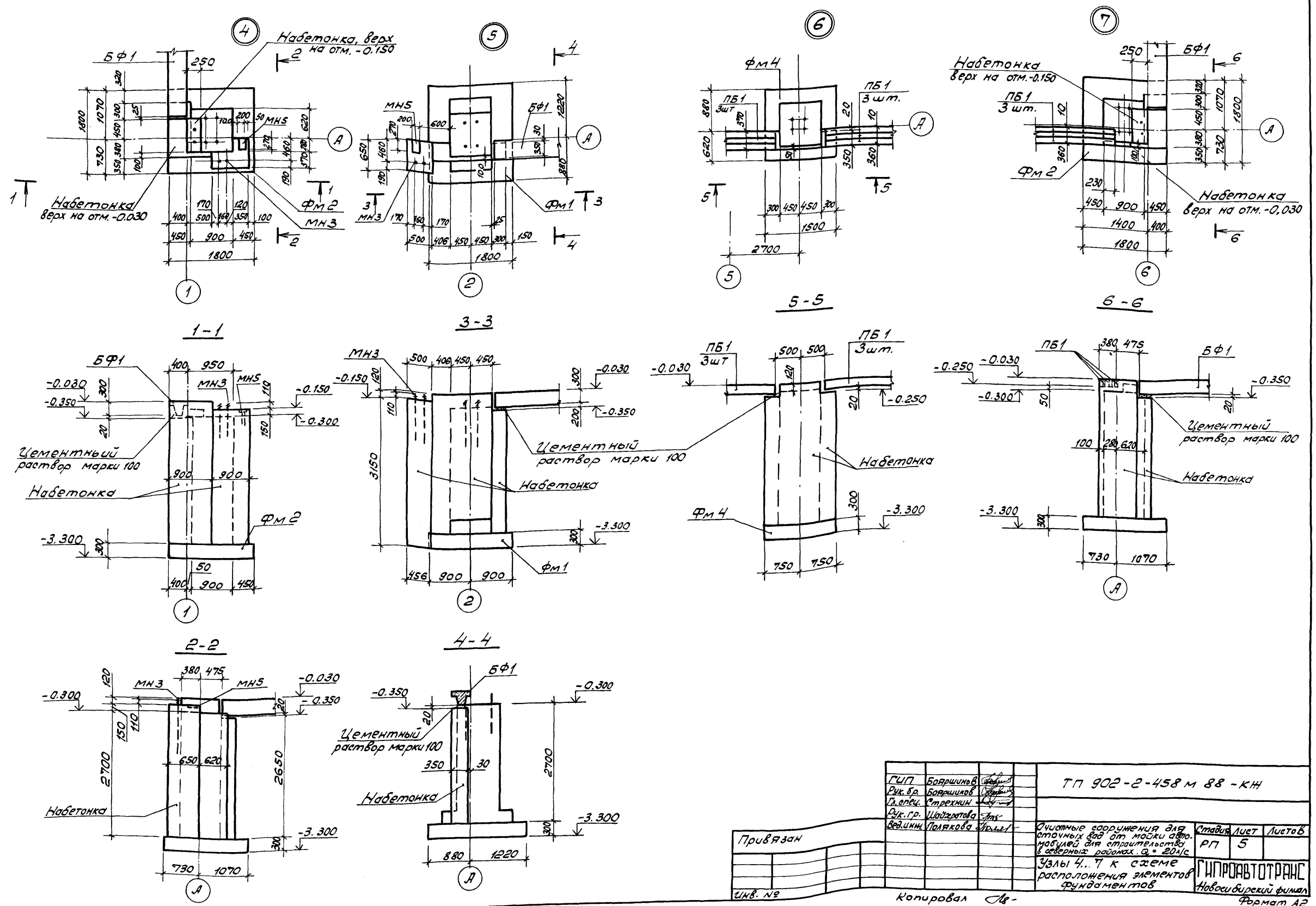
Размеры в скобках стоят для температуры минус 40°С

Привязан					
Шиф. №					

ГИП Рук.пр. Бояринов В. Ин.пр. Бояринов В. Рук.пр. Стрехнин. Ин.пр. Шайдратов А. Ин.пр. Полякова Ю.	ТП 902-2-458 м. 88-КМ  Чистые сооружения для сточных вод от мойки авто- подвигов для строительства в северных районах г. - 20.1.с. Сечения а-а, б-б, в-в, узлы 1...3 к схеме расположе- ния элементов фундамента	Листов РП 4 Листов
--	--	--------------------------

Копировал А. - Новосибирский филиал Формат А2

Листом 3

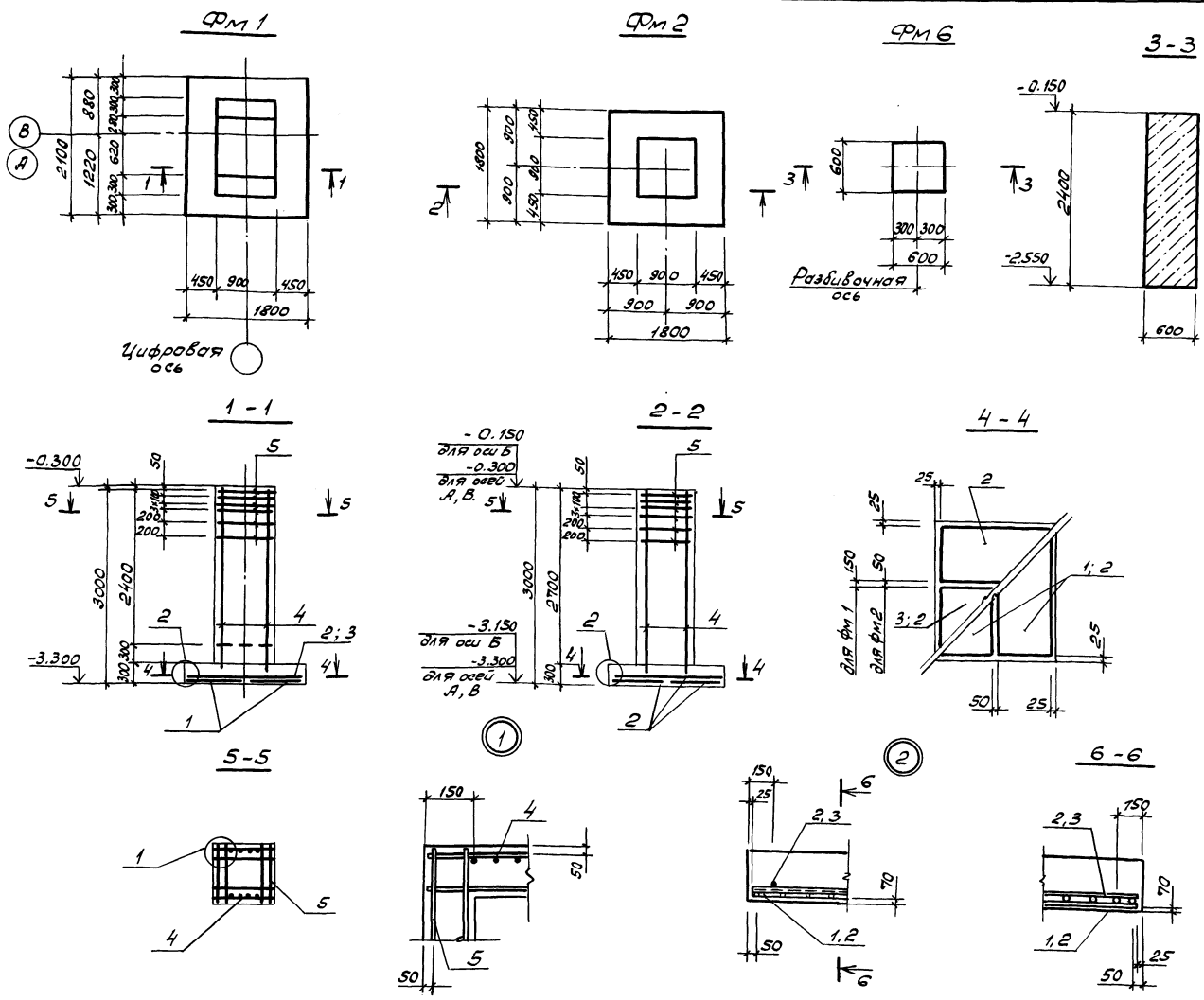


Цикл № 10. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Привязан		Инв. №		Копировал №-	
ГШП	Бояринов	Рук. Бр.	Бояринов	ТП 902-2-458 м 88 - КН	
Гл. инж.	Стрелкин	Рук. гр.	Шайхатаба	Участные сооружения для сточных вод от мойки авто. модулей для строительства в северных районах. Q = 20 л/с	
Инж.	Полякова	Инж.	Полякова	Стация	Лист 5
				Узлы 4..7 к схеме расположения элементов фундаментов	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
				Формат А2	



Л.16.60.м.3



Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ6

Кол.	Обозначение	Наименование	Примеч.
<b>ФМ1</b>			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
1	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85x205	2
2	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85x175	1
3	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 105x175	1
4	1.412-1/77 вып.3	1с 12АIII 6x30	2
5	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI	6
Материалы			
		бетон класса В12.5 F=200	3,50 м <sup>3</sup>
<b>ФМ2</b>			
Сборочные единицы			
Сетки арматурные			
2	1.410-3 вып.1	1с 10АIII 85x175	4
4	1.412-1/77 вып.3	1с 12АIII 6x30	2
5	1.412-1/77 вып.3	СА-8АI	6
Материалы			
		бетон класса В12.5 F=200	3,2 м <sup>3</sup>
<b>ФМ6</b>			
Материалы			
		бетон класса В12.5 F=200	0,87 м <sup>3</sup>

При бетонировании фундаментов установить закладные изделия в соответствии со схемой лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Общий расход
	Арматура класса АI, ВСтЗсп2 АIII, 25Г2С ГОСТ 5781-82*						
	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	
	Итого					Итого	
ФМ1	16,2	16,2	18,3	24,5	4,3	47,1	63,3
ФМ2	16,2	16,2	18,3	24,6	3,8	43,7	59,9

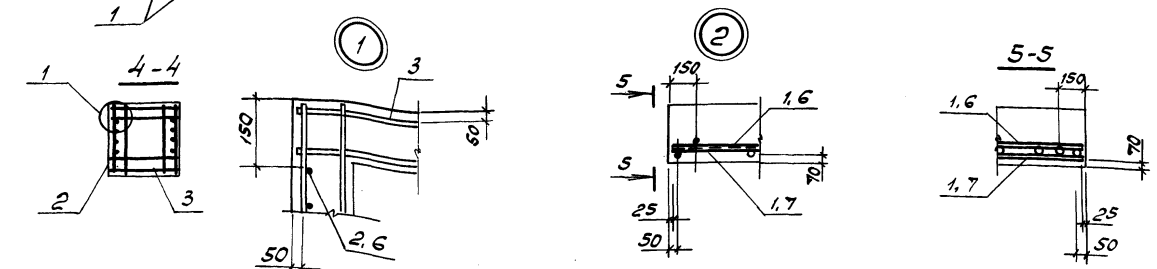
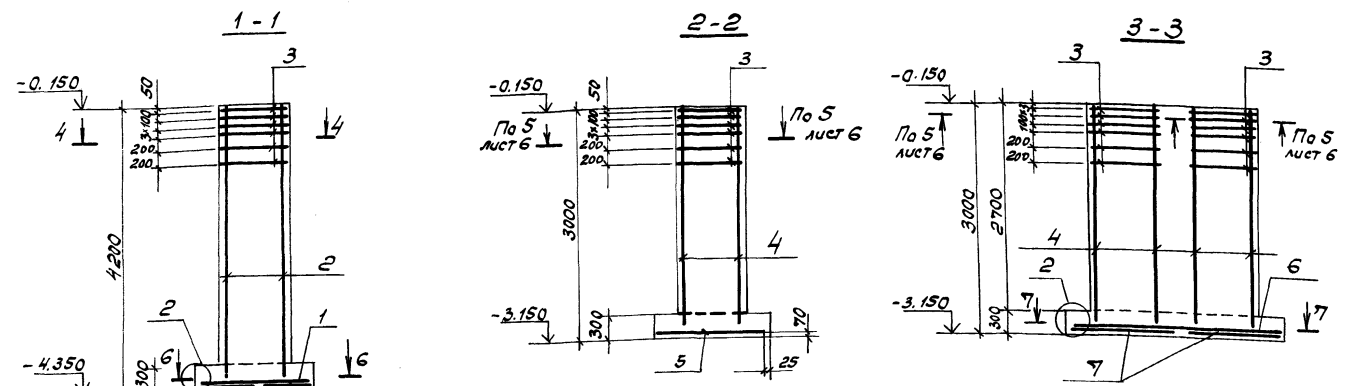
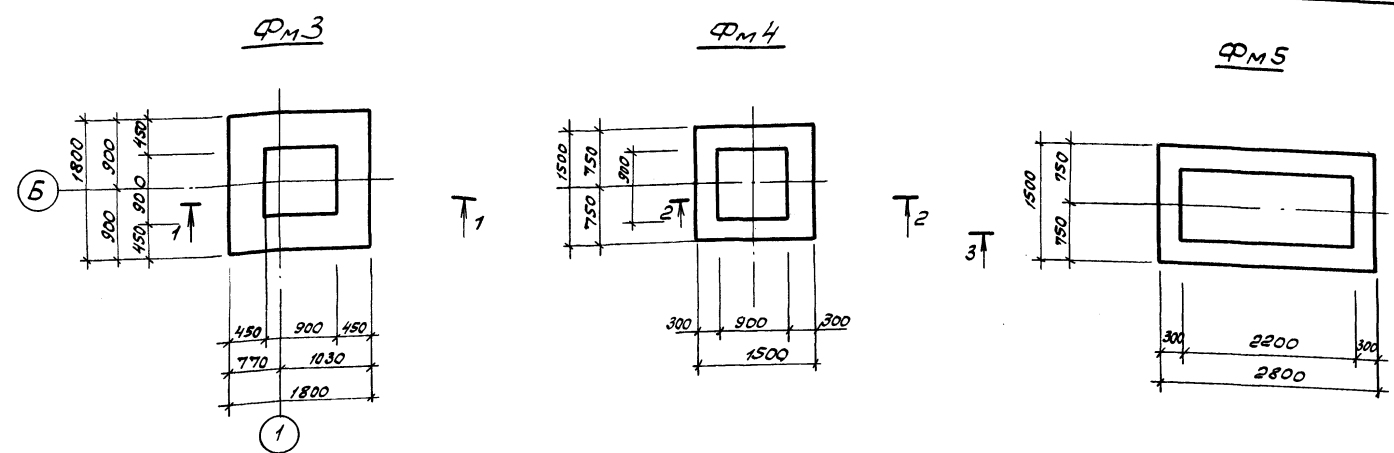
Прибыль


Г.И.П. Борщинский	ТЛ 902-2-458 м. 88 кН	Сметные сооружения для стальных вод.от. мойки авто. мойки для строительства в северной район. в.з.ч.м.с.	Стан. Лист	Листов
В.К. БР. Борщинский			РП	6
П.И.П. Стрехнин				
В.К. П. Шахратова				
Вед. инж. Полякова				
Инж. Вавва				

Арматурно-опалубочные чертежи фундаментов ФМ1, ФМ2, ФМ6.

ИПРОВАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Львбм-3



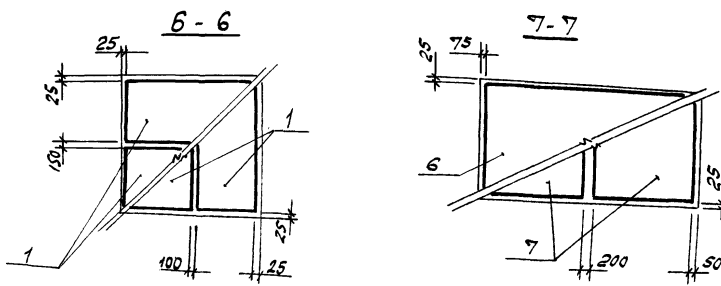
Спецификация на монолитные железобетонные фундаменты ФМ3, ФМ4, ФМ5.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ФМ3</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.410-3 вып.1	1с 10А III 85 x 175	4	
2	1.412-1/77 вып.3	1с 12А III - 6 x 42	2	
3	1.412-1/77 вып.3	СЯ - 8 А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200	4,10 м <sup>3</sup>	
<b>ФМ4</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
5	1.410-3 вып.1	2с 10А III 145 x 147	1	
4	1.412-1/77 вып.1	1с 12А III - 6 x 30	2	
3	1.412-1/77 вып.3	СЯ - 8 А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200	2,90 м <sup>3</sup>	
<b>ФМ5</b>				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
6	1.410-3 вып.1	1с 10А III 145 x 265	1	
7	1.410-3 вып.1	1с 10А III 125 x 145	2	
4	1.412-1/77 вып.3	1с 12А III - 6 x 30	2	
5	1.412-1/77 вып.3	СЯ - 8 А I	6	
Материалы				
		Бетон класса В12,5 F200	6,61 м <sup>3</sup>	

При бетонировании фундаментов установить закладные изделия в соответствии со схемой лист 3.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Всего	Общий расход
	Арматура класса А I, ВСтЗп2 А III, 25Г2С ГОСТ 5781-82*							
	φ 8	Уморо φ 12	φ 10	φ 6	Уморо			
ФМ3	16,2	16,2	25,8	21,6	4,3	51,7	67,9	67,9
ФМ4	16,2	16,2	18,3	14,4	1,4	34,1	50,3	50,3
ФМ5	16,2	16,2	36,6	25,7	6,0	68,3	84,5	84,5

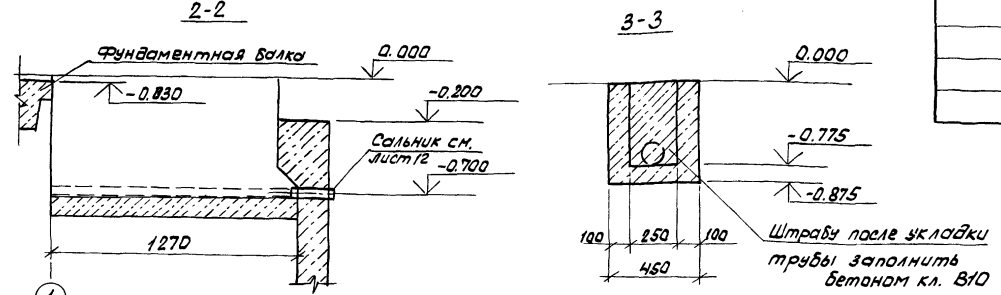
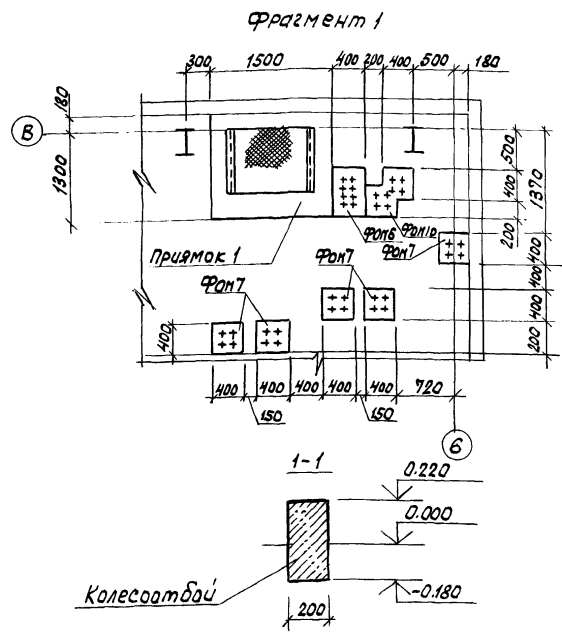
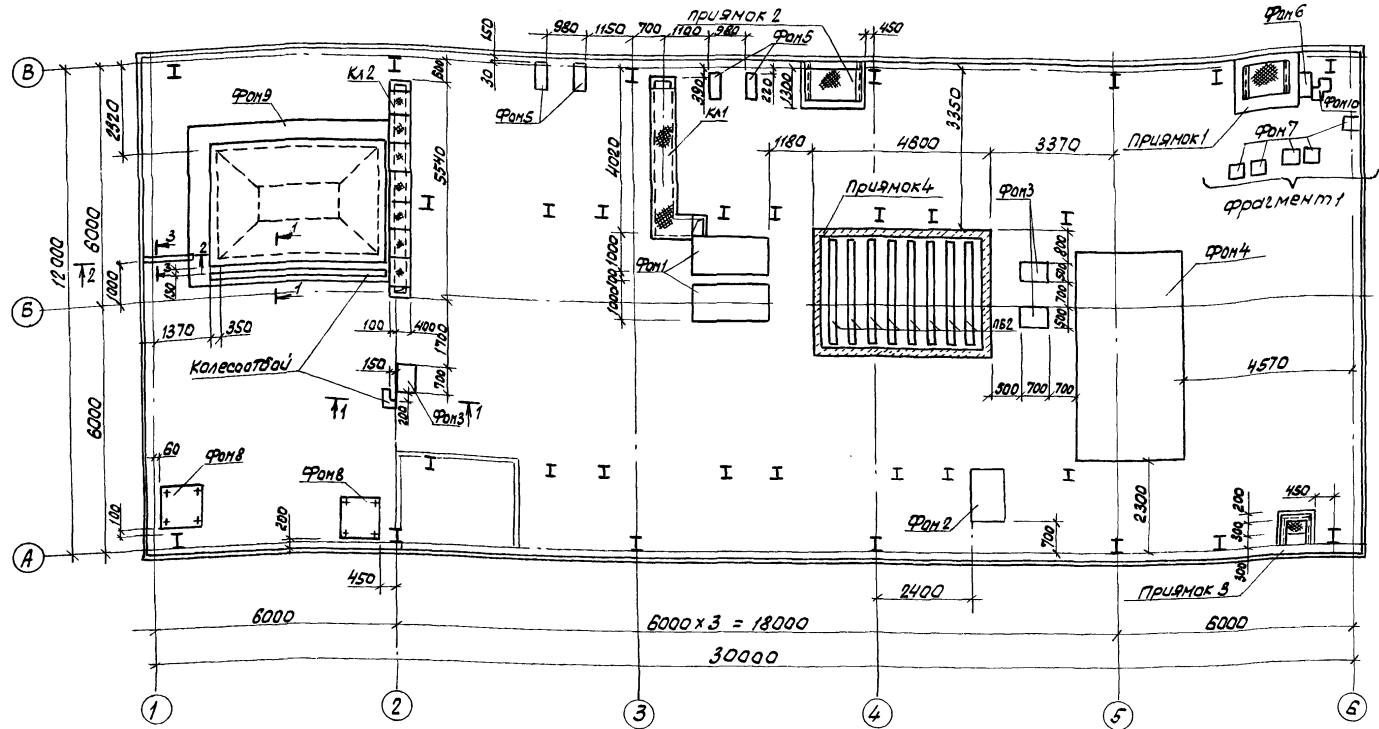


Привязан			
ЛНБ. №			

ТП 902-2-458 м 88 - КИ			
Г.И.П.	Бояринов	Инж.	
Рук. бр.	Бояринов	Инж.	
П. спец.	Стрехнин	Инж.	
Рук. гр.	Шахратова	Инж.	
Вед. инж.	Полякова	Инж.	
Инж.	Баева	Инж.	
Очистные сооружения для сточных вод от мойки аппаратов для строительства в северных районах д. 200 м/с			
Арматурно-опалубочный чертеж фундаментов ФМ3, ФМ4, ФМ5.		Станд. лист	Листов
		РП	7
		ТИПРОАВТОТРАНС	
		Новосибирский филиал	

Спецификация сборные и монолитные конструкции к схеме расположения подземного хозяйства

Рис. 3



1. Основанием подшивы монолитных фундаментов под оборудование и монолитных днищ каналов и прямых служит уплотненный гравий до  $\rho_{\text{тк}} = 1,6 \div 1,7 \text{ тс/м}^3$  с проливкой верхнего слоя битумом, основанием сборных лотков каналов служит уплотненный гравий  $\delta = 100$ .  
 2. Стенки каналов и прямых, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза.

3. Болты устанавливать на эпоксидном клее в просверленные скважины по получению оборудования.

4. Перемычки ПБ1...ПБ3 замаркированы на листе 11.

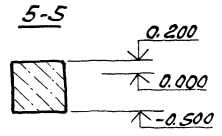
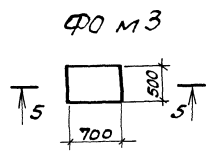
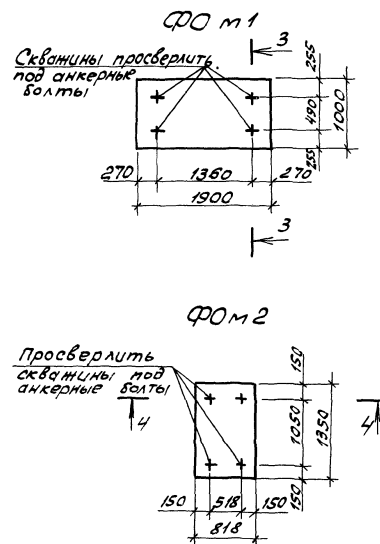
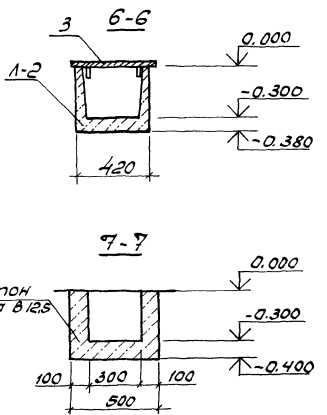
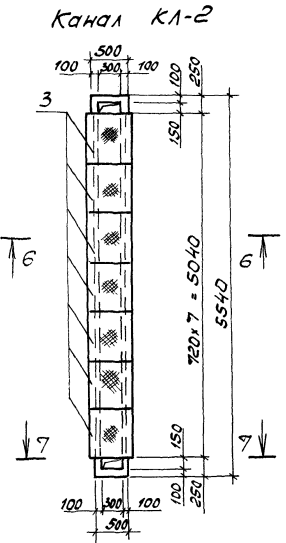
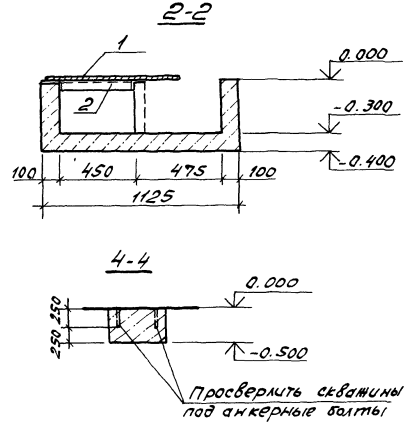
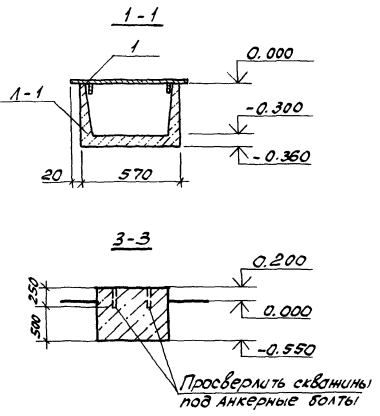
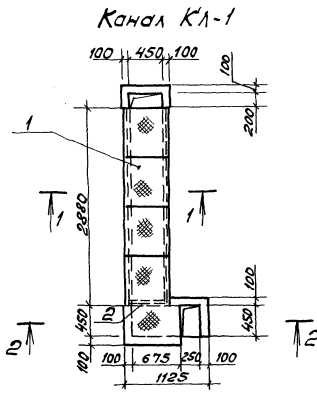
Марка по 3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв, кг	Примечание
<b>Фундаменты под оборудование</b>					
Форм 1	лист 9	Форм 1	2		
Форм 2	лист 9	Форм 2	1		
Форм 3	лист 9	Форм 3	3		
Форм 4	лист 10	Форм 4	1		
Форм 5	лист 10	Форм 5	4		
Форм 6	лист 10	Форм 6	1		
Форм 7	лист 10	Форм 7	5		
Форм 8	лист 10	Форм 8	2		
Форм 9	листы 12, 13, 14	Форм 9	1		
Форм 10	лист 10	Форм 10	1		
Кл-1	лист 9	Канал Кл-1	1		
Кл-2	лист 9	Канал Кл-2	1		
<b>Прямки</b>					
Прямка 1	лист 11	Прямка 1	1		
Прямка 2	лист 11	Прямка 2	1		
Прямка 3	лист 11	Прямка 3	1		
Прямка 4	лист 11	Прямка 4	1		
<b>Перемычки</b>					
ПБ 1	1.038.1-1 Вып. 1	2ПБ 16-2	4	65	Бетон F=200
ПБ 2	1.038.1-1 Вып. 1	3ПБ 30-8	8	197	Бетон F=200
ПБ 3	1.038.1-1 Вып. 1	1ПБ 10-1	2	20	Бетон F=200
<b>Колесоотбой</b>					
					Бетон класса В10, F200
<b>Штраба</b>					
					Бетон класса В10, F200
					0,4 м <sup>3</sup>
					0,45 м <sup>3</sup>

Привязан			
ИМВ №			

ГЛП	Бояринов	Сев			
Руч. бр.	Бояринов	Сев			
Гл. спец.	Стрехнин	Сев			
Руч. гр.	Шайратова	Сев			
Вед. инж.	Полякова	Сев			
Инж.	Нерзлякова	Сев			
Т.П. 902-2 - 458 м. 88					
КЭС					
Очистные сооружения для сточных вод от мойки авто			Стация	Лист	Листов
модулей для строительства в северных районах $\phi = 20$ мм			РП	8	
Схема расположения элементов подземного хозяйства			ГИПРОВСТРАНС		
			Новосибирский филиал		

Спецификация на каналы КЛ1, КЛ-2, фундаменты ФОМ 1 ... ФОМ 3.

Льбом 3



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Канал - КЛ1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1-1	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток Л29 -8	4	Бетон F=200	
	1	кни-щс4	Щит ЩС-4	5	23,49	
	2	ЛТ5:6 ГОСТ 8509-86, Л-570		1	3,93кг	
			ЛТ5:6 ГОСТ 3166 ГОСТ 380-714			
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5, F20	0,19 м <sup>3</sup>	
				<u>Канал КЛ-2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1-2	3.006.1-2/82, вып. 1-1	Лоток Л19 -8	7	Бетон F=200	
	3	кни-щс5	Щит ЩС-5	7	18,92	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5, F20	0,070 м <sup>3</sup>	
				<u>ФОМ 1</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В10, F200	1,42 м <sup>3</sup>	
				<u>ФОМ 2</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В10, F200	0,55 м <sup>3</sup>	
				<u>ФОМ 3</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В10, F200	0,245 м <sup>3</sup>	

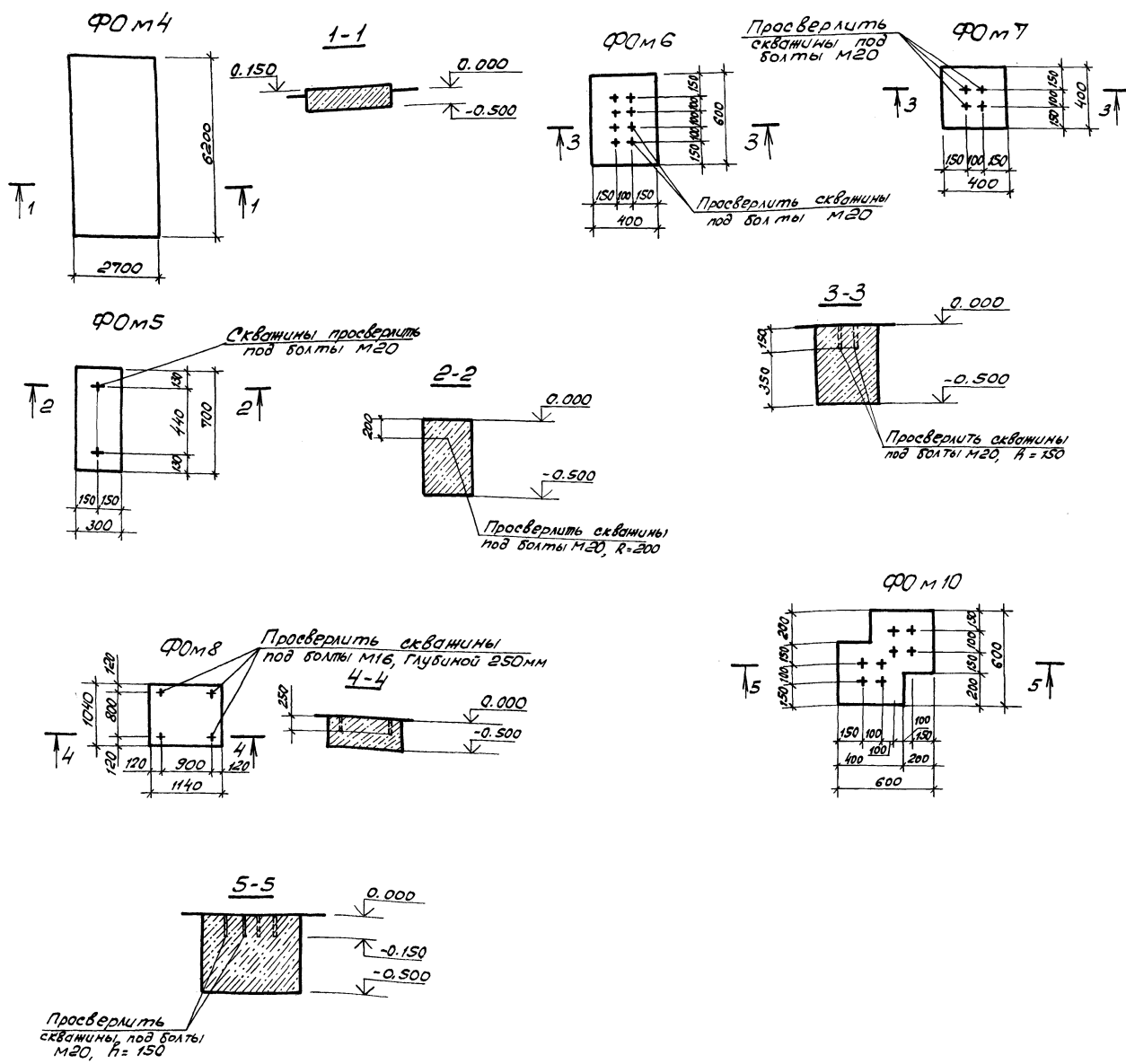
Примечания смотри лист 8

Создано в AutoCAD  
 Рук. Группы (Исполнитель)  
 Т. А. Степанов  
 Исполнитель  
 Шиб. и подл. Подпись и дата, Взам. Шиб.

ГЦП	Борисов		ТТ 902-2-458 м 88 км	Лист	Листов
Рук. бр.	Борисов			РП	9
Гл. спец.	Старжин				
Рук. гр.	Шошарова				
В. и. инж.	Полякова		Очистные сооружения для		
Инж.	Мерзлякова		оточных вод от мойки авто-		
			мобильно для строительства		
			в северных районах в 2015 г.		
			Каналы КЛ1, КЛ2. Фундаменты		
			под оборудование ФОМ 1... ФОМ 3.		
Шиб. №				ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Львбм.З

Спецификация фундаментов под оборудование Ф0м4... Ф0м8, Ф0м10



Формат	Зона	По 3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф0м4			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		10,88	м <sup>3</sup>
			Ф0м5			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,105	м <sup>3</sup>
			Ф0м6			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,12	м <sup>3</sup>
			Ф0м7			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,08	м <sup>3</sup>
			Ф0м8			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,59	м <sup>3</sup>
			Ф0м10			
			Материалы			
			Бетон класса В10, F200		0,14	м <sup>3</sup>

Примечания смотри лист 8.

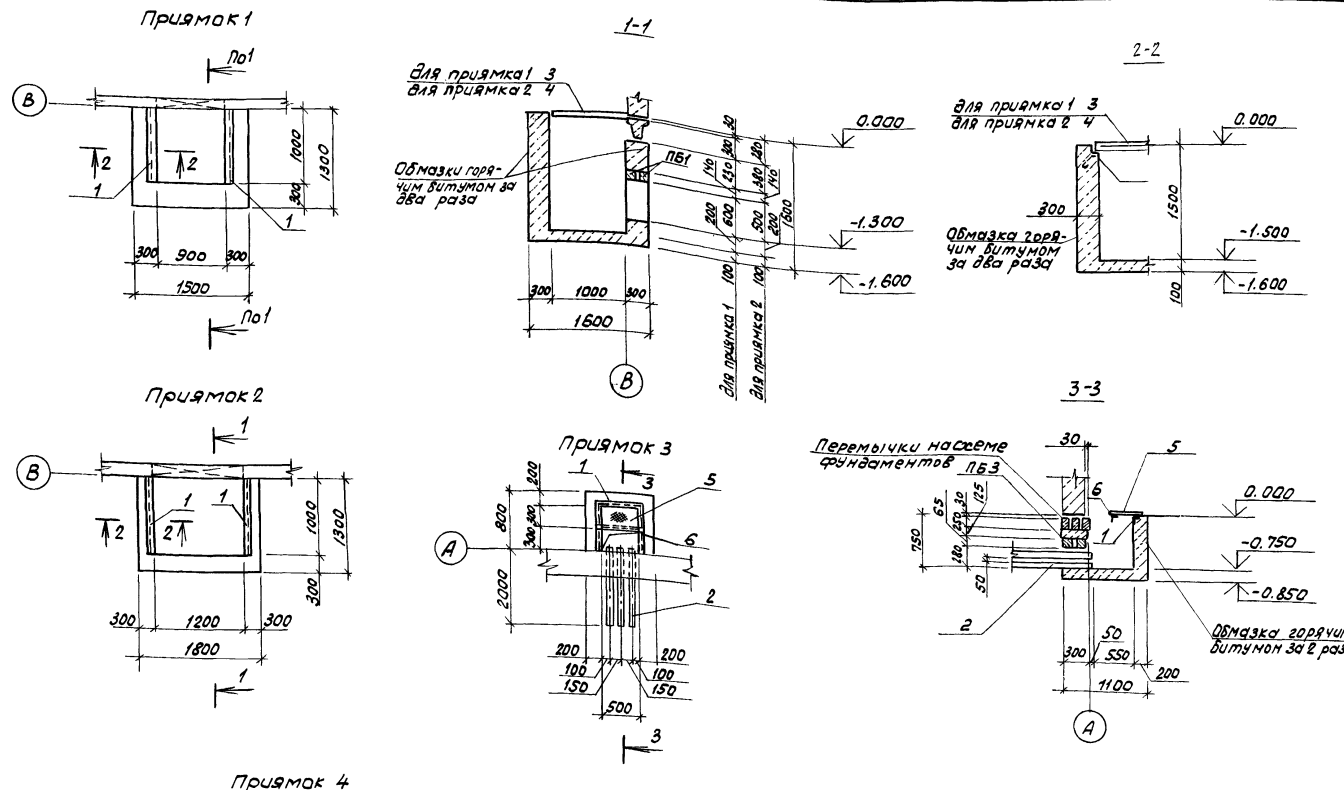
Согласовано  
Л.С.С.С.С.  
Инженер  
Л.С.С.С.С.  
Инженер

Привязан	

Г.И.П.	Борисов	Инж.	Т.П. 902-2-458 м 88	- КН	
Р.И.С.	Борисов	Инж.			
Л.С.С.	Трушкин	Инж.			
Р.И.С.	Шаймуратов	Инж.			
В.И.С.	Полынов	Инж.			
Инженер	Мерзляков	Инж.			
Освидетельствовано для строительства в северных районах г. 2015			Страницы	Лист	Листов
Фундаменты под оборудование Ф0м4... Ф0м8, Ф0м10.			РП	10	
Копировал ЛС-			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Новосибирский филиал		
			Формат А2		

Спецификация на прямки 1...4

А1608МЗ



Формат	Зона	№ в.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
				<b>Прямка 1</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		КЖУ-МНЗ	Узлеие закладное МНЗ	2	
	3		КЖУ-ЩЦЗ	Щит ЩЦЗ	1	
				<b>Материалы</b>		
				Бетон класса В12,5; F=200	2,18	м <sup>3</sup>
				<b>Прямка 2</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		КЖУ-МНЗ	Узлеие закладное МНЗ	2	
	4		КЖУ-ЩЦЗ	Щит ЩЦ2	1	
				<b>Материалы</b>		
				Бетон класса В12,5; F=200	2,40	м <sup>3</sup>
				<b>Прямка 3</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
	1		КЖУ-МНЗ	Узлеие закладное МНЗ	2	
	6	Б.ч.	Л15х6 ГОСТ 8509-86, p=650		2	4,47кг
	5	Б.ч.	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71			
			Рыт. стлм. 5х100 ГОСТ 8868-77			
			ВстЗ К02 ГОСТ 380-71			
	2	Б.ч.	Асбестоцемент. труба БУТ100	р=600	1	10,15кг
			ГОСТ 1839-80			
				<b>Материалы</b>		
				Бетон класса В12,5; F=200	0,50	м <sup>3</sup>
				<b>Прямка 4</b>		
				<b>Материалы</b>		
				Бетон класса В12,5; F=200	6,90	м <sup>3</sup>

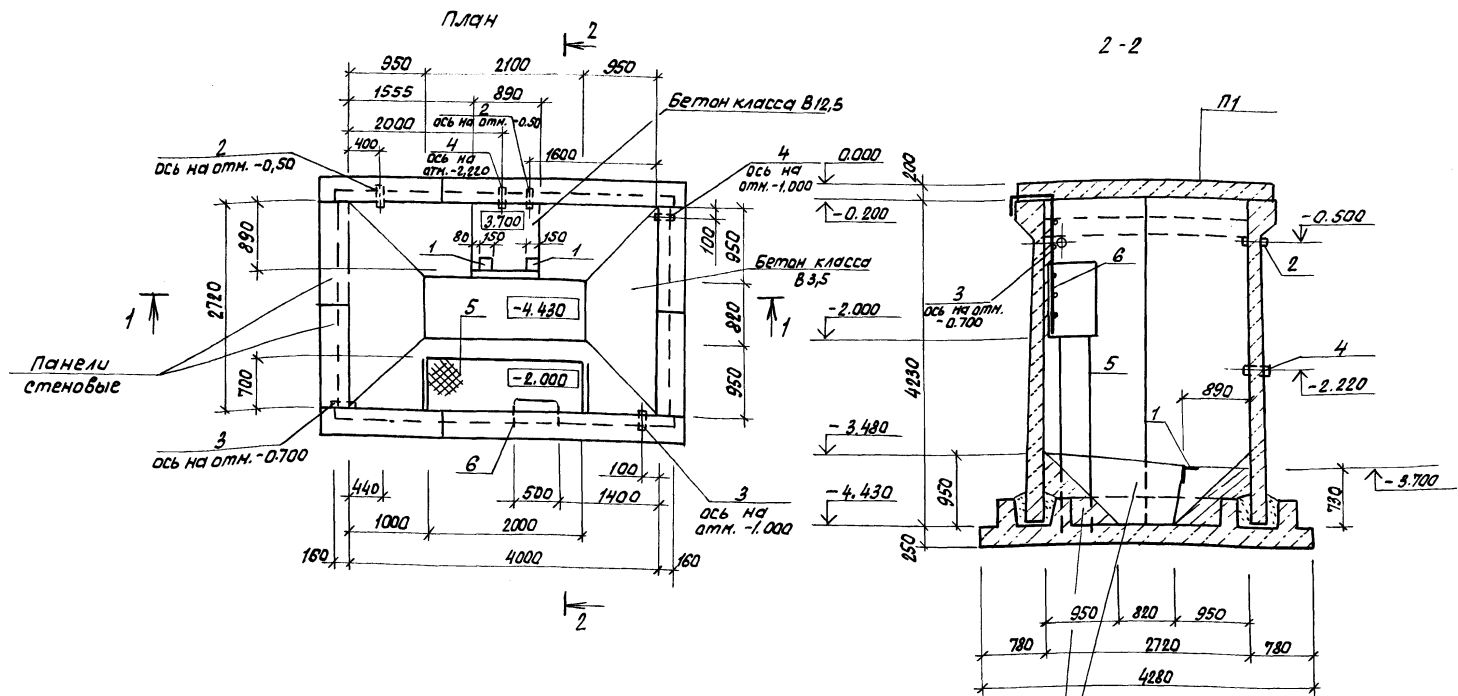
1. Балки ПБ2 укладывать на цементном растворе толщиной 10мм, марки 100.  
 2. Перемычки ПБ1...ПБ3 включены в спецификацию на листе в.

СОГЛАСОВАНО  
 КУЧУНОВА  
 ШИВАНОВА  
 ШИВАНОВА  
 ШИВАНОВА  
 ШИВАНОВА  
 ШИВАНОВА  
 ШИВАНОВА  
 ШИВАНОВА

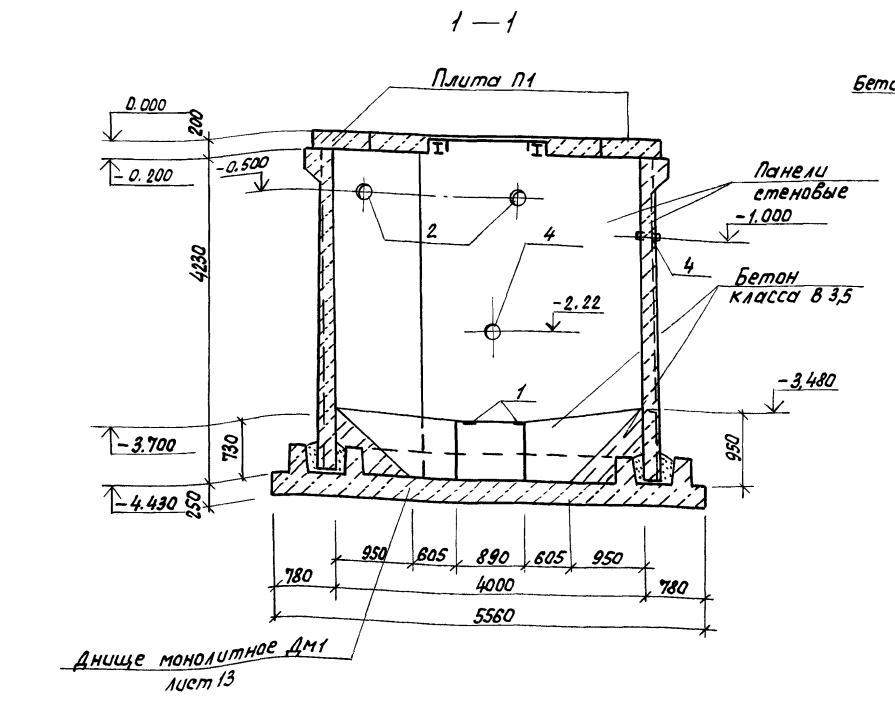
ГПП	Бояришев			Т.П. 902-2-458 м.88		- КЖ
Рук. бр.	Бояришев					
П.с.пр.	Стрехнин					
Рук. зр.	Шайхуров					
Вед. инж.	Полякова					
Инж.	Нарзлякова					
Привязаны				Объемные сооружения для сточных вод от мойки авт. мойки для строительства в северных районах Q=20л/с		сталь РП 11
Лист №				Прямки 1...4		ГИПРОАВТОТРАНС
				Сечения 1-1... 4-4		Новосибирский филиал

Фундамент под оборудование ФОН 9

Спецификация на фундамент под оборудование ФОН 9



Формат	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Узлы закладные		
A4	1		1.400-6/16 Вып.1 лист 90	М4-36	2	
				Сальники		
A3	2		5.900-2	Ду 80 А-200	2	
A3	3		5.900-2	Ду 150 А-200	2	
A3	4		5.900-2	Ду 200 А-200	2	
A2	5		ТП листы КМ4-6	Площадка металлическая на отм. -2.000	1	
A2	6			Лестница Л1	1	
				Материалы		
				Бетон класса В12,5, F200	0,5 м³	
				Бетон класса В3,5	5,0 м³	



Ведомость распада стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные										Общий вес	Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-III; 25Г2С					В Ст3 кп2								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 2590-71*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8332-78*						
ФОН 9	φ12	φ20	Утого	φ10	φ7	Утого	810	68	Утого	Труба 213x6	Труба 185x4,5	Утого	37,6	70,67
	1,0	7,11		8,71	5,64	0,72	6,36	14,0	4,0	18,0	31,6	6,0	37,6	70,67

- Схемы расположения панелей стен и плит перекрытия - на листе 14
- При монтаже стоек металлической площадки болты устанавливаются на эпоксидном клею в просверленные скважины согласно листу 13.
- Под днищем выполнить подсыпку из гранитного щебня толщиной 1000мм.

Альбом 3

Согласовано  
Гл. спец. Инженер  
Инв. № тех. Подпись и дата В.В.М. Инв. №

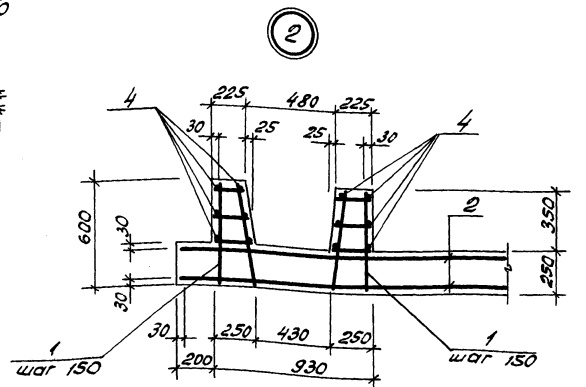
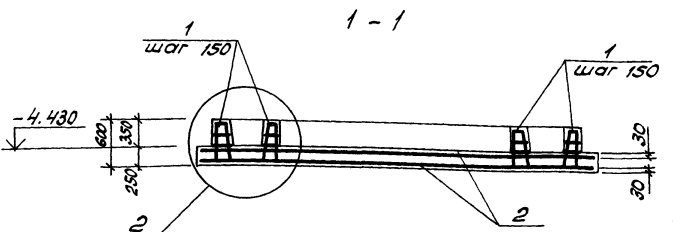
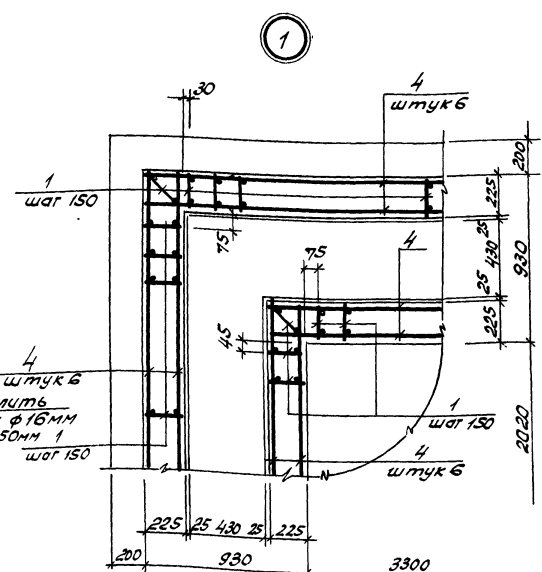
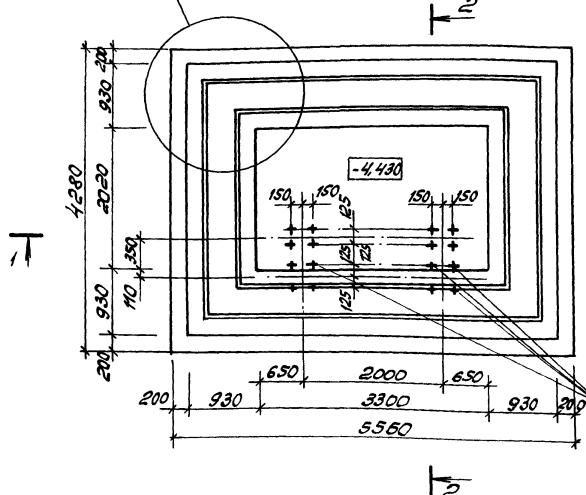
ГИП	Бояринов	Инв. №	Т.П. 902-2-458 М. 88	КЖС
Рук. пр.	Бояринов	Инв. №		
Гл. спец.	Стрехнин	Инв. №		
Рук. пр.	Шайхуртдинов	Инв. №		
Инв. №	Вед. инж. Полякова	Инв. №		
Приказан			Однотипные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q=20 л/с	Стация
Инв. №			Фундамент под оборудование ФОН 9. План, Разрезы 1-1; 2-2	Лист 12
			ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал

Копировал 2/1-1  
Формат А2

Листом 3

Фундамент под оборудование ФОМ9

Днище монолитное Дм-1



Спецификация днища монолитного Дм1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Каркас плоский		
A3	1	КНН-КР1	196	Кр 1
A3	2	КНН-С1	2	С1
A3	3	КНН-С2	6	С2
		Детали		
B4	4 Б.4.	$\phi 6$ АІ ГОСТ 5781-82*	-	40.0кг
		Е= 180 п.м.		
		Материалы		
		Бетон класса В125, F200		9,5 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса		Общий расход		
	A-III, 25Г2С	АІ, С73 спЗ	Всего	расход	
Дм1	$\phi 16$ Утро	$\phi 6$ Утро	948,8	948,8	

Клиент подл. Подписать и дать Взам.Ш.№

ГЛП Бояршинов (Фирма)  
 РИХ.Б.Р. Бояршинов (Фирма)  
 П.С.С.С. Стручнев (Фирма)  
 РИХ.Г.Р. Шаймуратов (Фирма)  
 Ведущий: Полякова Ольга

Т.П 902-2-458 м. 88 КНН

Привязан

Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства в 1 очередь размером 4-20 м

Фундамент под оборудование ФОМ9. Днище монолитное Дм1.

Листов 13

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

Копировал Аг.

Формат А2



Схема расположения панелей стен (схема 1)

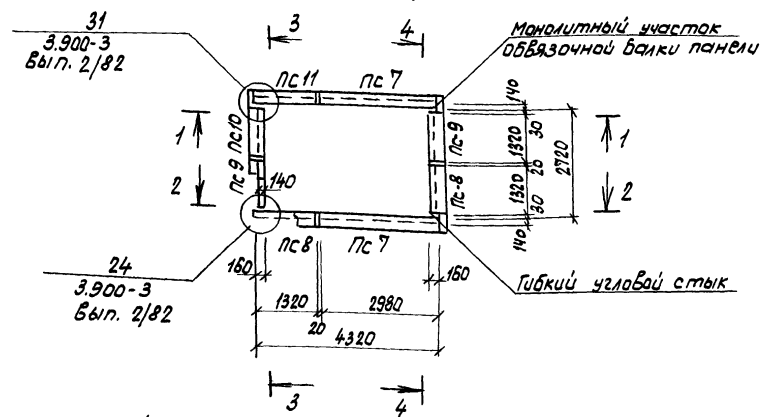
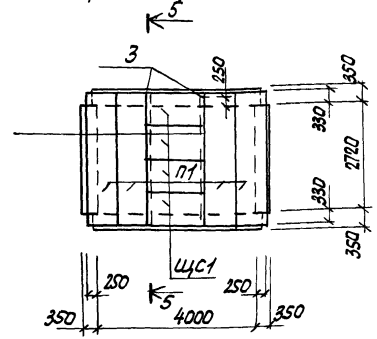
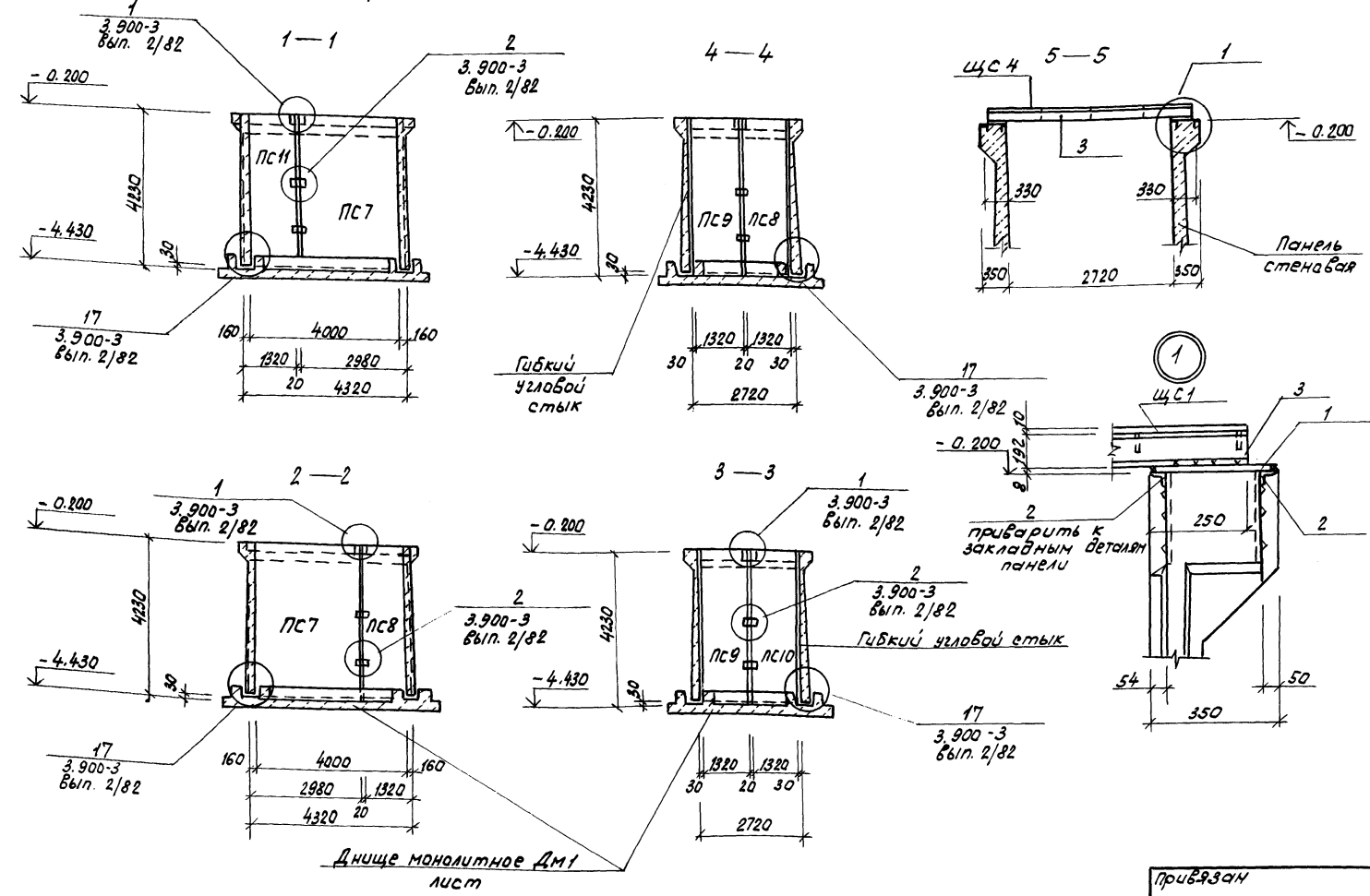


Схема расположения плит перекрытия и щитов (схема 2)



Спецификация к схеме расположения панелей стен, плит перекрытия и щитов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
<b>Схема 1</b>					
<b>Панели</b>					
ПС 7	3.900-3 Вып. 4/82	ПС1-42-Б2	2	6300	F=200
ПС 8	3.900-3 Вып. 1/82	ПС1А <sup>а</sup> -42-Б2	2	2800	F=200
ПС 9	3.900-3 Вып. 1/82	ПС1А <sup>б</sup> -42-Б2	2	2800	F=200
ПС 10	т.п.	КЖУ-ПС10 ПС1А <sup>а</sup> -42-Б2-1	1	2805	
ПС 11		КЖУ-ПС11 ПС1А <sup>б</sup> -42-Б2-1	1	2810	
<b>Узлы соединения</b>					
	3.900-3, Вып. 2/82, Узел 1	Ф14А III ГОСТ 5781-82			
		ℓ=300	16	0,36	
	Узел 2	Ф12А III ГОСТ 5781-82			
		ℓ=250	48	0,25	
	Узел 3	Ф14А III ГОСТ 5781-82			
		ℓ=1280	12	1,6	
		ℓ=840	24	1,02	
		ℓ=1400	12	1,7	
		Ф6АЕ ГОСТ 5781-82		5,0	
<b>Схема 2</b>					
Поз. 1	Б.ч.	2x300 ГОСТ 19903-74 * ℓ=1700 ВСТ3 ПСБ-1, ТУ 14-13023-80 450x5 ГОСТ 8509-88, ℓ=310	2	32,0	
Поз. 2	Б.ч.	ВСТ3 ПСБ-1, ТУ 14-13023-80 ВСТ3 ПСБ-1, ТУ 14-13023-80	4	1,3	
Поз. 3	Б.ч.	Т20Ш1 ГОСТ 25020-83 ℓ=3222 ВСТ3 ПСБ-1, ТУ 14-13023-80	2	104,0	
ЦС 1		КЖУ-ЦС1 Щит ЦС 1	4	103,94	
П1	3.00Б.1-2/82 Вып. 1-2	Плита П2Бб-5	4	1250	F=200



- Сварку производить электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75
- Швы между плитами заделывать цементным раствором марки 200.

ГЛП	Бойришное	Служ		Т.п. 902-2-458 м.88	К.И.
Рук. бр.	Бойришное	Служ			
Пл. спец.	Стрехинил	Служ			
Рук. пр.	Шайхратова	Служ			
Вед. инж.	Платкова	Служ			
Приб. 9301М				Листов	Листов
				РП	14
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				Новосибирский филиал	
Инв. №				Копирован С.П.	Формат А2

Инв. № 2 (под) Подпись и дата ват. инв.

А1660М3

Схема расположения стеновых панелей по оси А (схема 1)

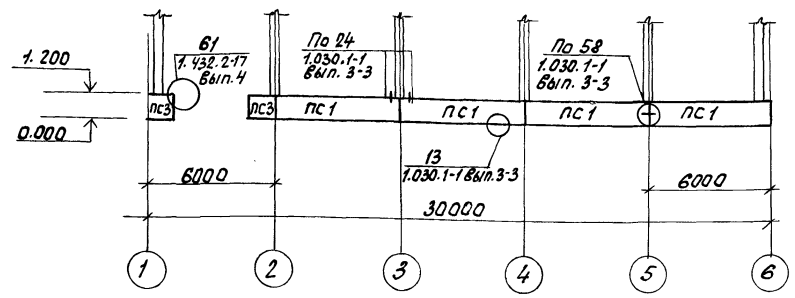


Схема расположения стеновых панелей по оси Б (схема 2)

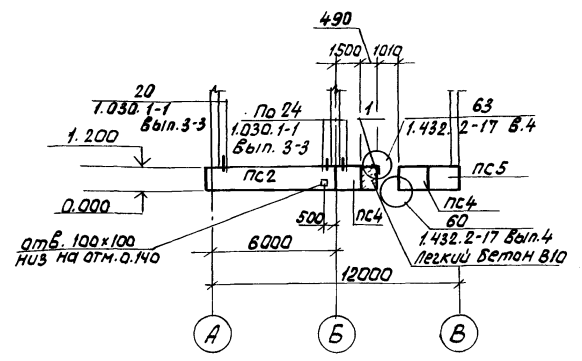


Схема расположения стеновых панелей по оси В (схема 3)

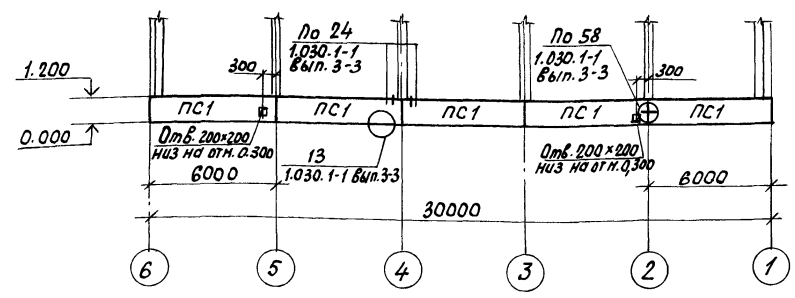
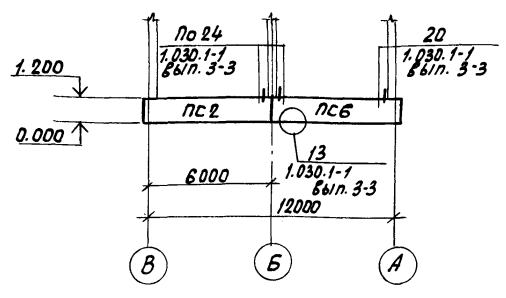


Схема расположения стеновых панелей по оси 1 (схема 4)



Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед, кг	Кол.	Примечание
		Панели стеновые			
		$t = -50^{\circ}\text{C}$			
ПС1	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 60.12.3,5-6А-31-1	2900	9	
ПС2	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 64.12.3,5-6А-2,31-1	3100	2	
ПС3	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 12.12.3,5-1-59-1	570	2	
ПС4	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 15.12.3,5-1-58-1	720	2	
ПС5	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 19.12.3,5-1-1,73-1	880	1	
ПС6	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 64.12.3,5-6А-1,31-1	3100	1	
		$t = -40^{\circ}\text{C}$			
ПС1	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 60.12.3-3А-31-1	2520	9	
ПС2	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 63.5.12.3,0-3А-2,31-1	2660	2	
ПС3	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 12.12.3,0-1-59-1	500	2	
ПС4	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 15.12.3,0-1-58-1	620	2	
ПС5	КЖУ-ПС1...ПС6	2ПС 18.3.12.3,0-1-1,73-1	750	1	
ПС6	КЖУ-ПС1...ПС6	ПС 63.5.12.3,0-3А-1,31-1	2660	1	
		Узлы соединительные			
ТЗ	1.030.1-1 Вып. 4-1	ТЗ	40	28	
поз.1	1.432-17 Вып. 5-2	МС 10	2,389	1	
	1.030.1-1 Вып. 4-1	Сталь 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 L180x10 e=200 ГОСТ 8509-86	4,94	4	
		Сталь 09Г2С-15 ГОСТ 19282-73 -60x6x100 ГОСТ 19903-74*	0,28	6	
		Сталь ВСт3сп3 Ф16АГ e=100 ГОСТ 5781-85*	0,158	4	

Согласовано  
Пр. спец.  
Куратор  
Подпись и дата  
Взят. инв. №

ГРУП	Бояринов	Т. П. 902-2-458 м. 88	КЖС
Рук. бр.	Бояринов		
Пр. спец.	Стрехнин		
Рук. бр.	Шахратова		
Вед. инж.	Полякова		
Инж.	Барава		
Инв. №			

Очистные сооружения для отчуждения вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q=20л/с

Схемы расположения стеновых панелей по осям А, В, 1, 6

копирован 3/1 -

Стация	Лист	Листов
РП	15	15

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал  
Формат А2

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи фундаментных балок, стеновых панелей с дополнительными закладными изделиями; чертежи сварных арматурных сеток, каркасов и закладных изделий.  
 2. Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов: ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний"; ГОСТ 11098-85, Соединения сварные Арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка. Основные типы и конструктивные элементы"; СН 393-78 "Уструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".  
 3. Изготовление сеток должно выполняться на многооточечных машинах при помощи контактной сварки стержней во всех точках пересечения.  
 4. Соединение элементов закладных изделий производить в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электриками типа Э-42 по ГОСТ 3457-75.  
 5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Перегрев металла не допускается. Все наплывы и надрывы на лицевой стороне изделий должны быть удалены.  
 6. При транспортировке и хранении изделий необходимо оградить их от механических повреждений и деформаций.  
 7. Все металлические изделия должны поставляться заводом-изготовителем с обязательным указанием марок изделий.

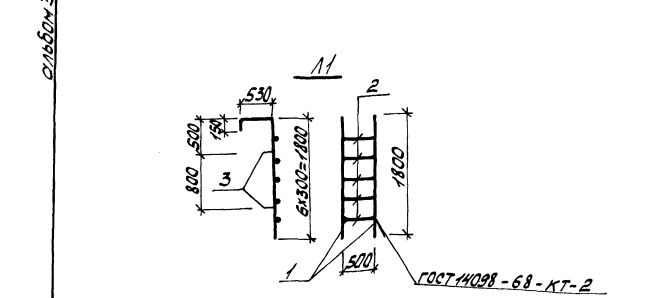
Г/П	Борщичина	Инж.		Привязан
Р/к. в/д	Борщичина	Инж.		
Л. спец.	Строитель	Инж.		
Р/к. з/р	Шайхатов	Инж.		
Вед. инж.	Полякова	Инж.		
Инж.	Мерзлякова	Инж.		
Н-контр.	Стрелкин	Инж.		

Т.П. 902-2-458М88 - КЖ.У.ПЗ

Пояснительная записка

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

кол. Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	Детали		
	Ø20А III		ГОСТ 5781-82*
1	ℓ=2480, 6,1кг	2	
2	ℓ=500, 1,24кг	5	
3	ℓ=150, 0,37кг	4	

Сталь марки 25Г2С

Привязан

Инв. №

Г/П Борщичина Инж.

Р/к. в/д Борщичина Инж.

Л. спец. Строитель Инж.

Р/к. з/р Шайхатов Инж.

Вед. инж. Полякова Инж.

Инж. Мерзлякова Инж.

Т.П. 902-2-458М88 - КЖ.У. Л1

Лестница Л1

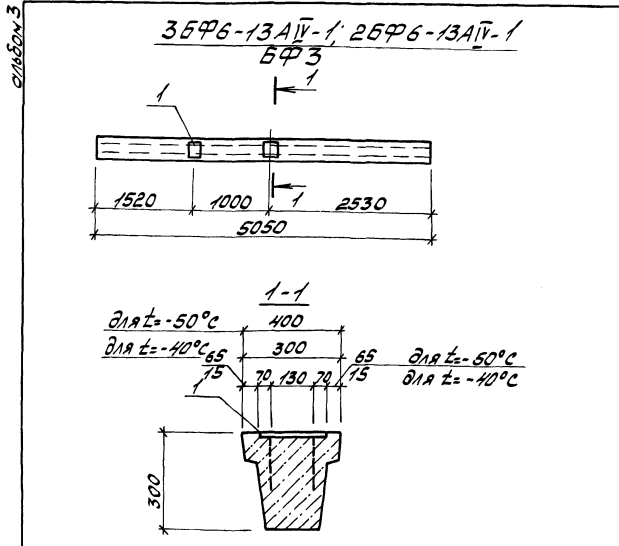
Статив Масса Массшт.

РП 7,71

Лист 1 Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

кол. Формат А4



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III	Прокат марки ВСтЗПС6-1	всего		
БФЗ	0,4	0,4	5,0	5,0	5,4

Т.П. 902-2-458М88 - КЖ.У. БФЗ

Балка фундаментная БФЗ

Статив Масса Массшт.

РП 1100

Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

кол. Мейер Формат

Спецификация изделий на балку фундаментную БФЗ

Поз.	Наименование	Кол. на БФЗ	Обозначение документа
1	Изделие закладное М4-38	2	1.410-6/76, вып. 1 Лист 30

Технические требования смотри 1.415.1-2 в маркировке балок в знаменателе дана условная марка принятая на схеме расположения, в числителе марка серии 1.415.1-2 с дополнительным индексом "1". Марка бетона по морозостойкости F200. Балка отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Привязан

Инв. №

Г/П Борщичина Инж.

Р/к. в/д Борщичина Инж.

Л. спец. Строитель Инж.

Р/к. з/р Шайхатов Инж.

Вед. инж. Полякова Инж.

Инж. Бавва Инж.

Т.П. 902-2-458М88 - КЖ.У. БФЗ

Балка фундаментная БФЗ

Статив Масса Массшт.

РП 1100

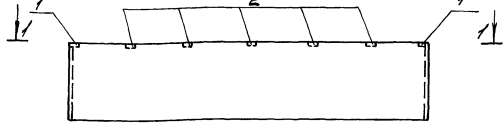
Лист Листов

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

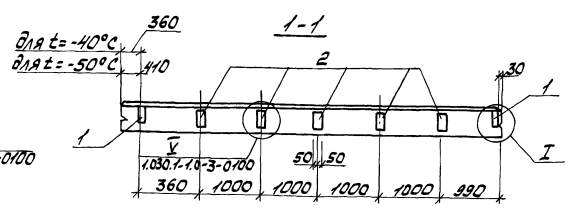
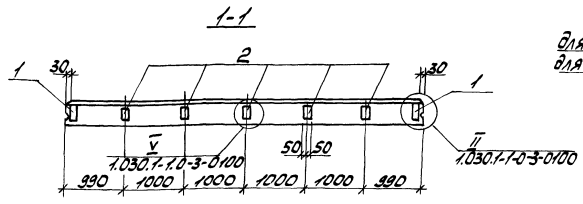
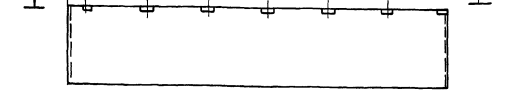
кол. Мейер Формат

Анбор 3

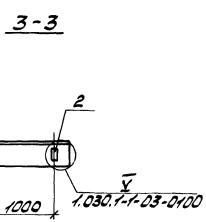
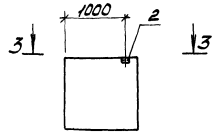
ПС6.0.12.3.0-3А-1-31-1; ПС6.0.12.3.5-6А-31-1  
ПС1



для t = -40°C 360  
для t = -50°C 410  
ПС6.3.5.12.3.0-3А-1-31-1; ПС6.4.12.3.5-6А-2-31-1  
ПС2  
ПС6.3.5.12.3.0-3А-1-31-1; ПС6.4.12.3.5-6А-1-31-1  
ПС5



2ПС12.12.3.0-А-58-1; 2ПС12.12.3.5А-58-1  
ПС3



В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения, в числителе марка по серии 1.030.1-1 вып.1 с дополнительным индексом "1". Элементы замаркированные на данном листе, смотри серия 1.030.1-1 вып.03

Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий

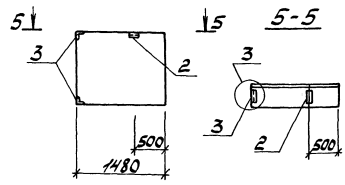
Привязан	Г.И.П. Боровицкий	Р.К.В.Р. Боровицкий	Л.С.П. Строитель	Р.К.В.Р. Шайратов	Инж. Б.Б.Б.А. Бабеев	Т.П. 902-2-458 м 88 - КЖ. и ПС1...ПС6	Стр. №	Листов
						Панель ПС1...ПС6	рп	
Инв. №							Лист 1	Листов 2
							ГИПРОАВТОТРАНС	
							Иркутский филиал	

Анбор 3

Спецификация изделий на панели стен ПС1...ПС6

Поз.	Наименование	кол. на панель t = -50°C					кол. на панель t = -40°C					Обозначение документа			
		пс1	пс2	пс3	пс4	пс5	пс6	пс1	пс2	пс3	пс4		пс5	пс6	
1	Изделие закладное М6	2	2					2	2				1.030.1-1 вып.0-3		
2	"	М9	5	5	1	1	1	5	5	5	1	1	1	5	1.030.1-1 вып.0-3
3	"	М11											2	2	1.030.1-1 вып.0-3

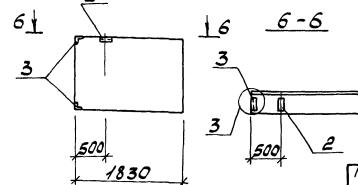
2ПС12.12.3.0-А-58-1; 2ПС12.12.3.5А-58-1  
ПС4



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Анкетная классификация		Прокат марки					
	А П 25 Г С		В ст 3 псб-1 ПУН-1303-М					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74*					
φ10	Утол	163*6	Утол	60*8	100*8	Утол		
ПС1	2,9	2,9		1,28	5,0	6,28	9,18	9,18
ПС2	2,9	2,9		1,28	5,0	6,28	9,18	9,18
ПС3	0,38	0,38		1,0	1,0	1,38	1,38	1,38
ПС4	0,38	0,38	1,84	1,84	1,0	1,0	3,22	3,22
ПС5	0,38	0,38	1,84	1,84	1,0	1,0	3,22	3,22
ПС6	2,9	2,9		1,28	5,0	6,28	9,18	9,18

2ПС12.12.3.0-А-173-1; 2ПС12.12.3.5А-173-1  
ПС5

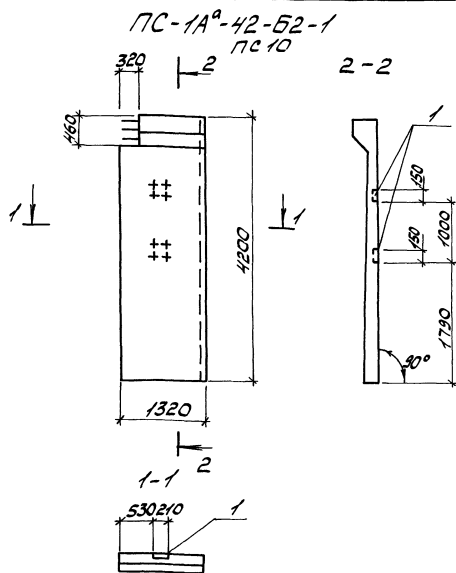


Панели отличаются от серийных наличием дополнительных закладных изделий. В маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения, в числителе марка по серии 1.030.1-1 вып.1 с дополнительным индексом "1". Элементы замаркированные на данном листе, смотри серия 1.030.1-1 вып.0-3

Привязан	Г.И.П. Боровицкий	Р.К.В.Р. Боровицкий	Л.С.П. Строитель	Р.К.В.Р. Шайратов	Инж. Б.Б.Б.А. Бабеев	Т.П. 902-2-458 м 88 - КЖ. и ПС1...ПС6	Стр. №	Листов
						Панель ПС1...ПС6	р	2
Инв. №							Лист 1	Листов 2
							ГИПРОАВТОТРАНС	
							Иркутский филиал	

кол. Мейер

альбом 3



Спецификация изделий на панель ПС10

Поз.	Наименование	Кол. на ПС10	Обозначение документа
1	Изделие закладное М4-36	2	1.400-6/76 вып.1 лист 90

Технические требования см. 3.900-3 вып.1/82 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения, в числителе марка по серии 3.900-3 вып.1/82 с дополнительным индексом - "1".  
Марка бетона по морозостойкости F200.  
Панель отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Привязан


Шкв. №

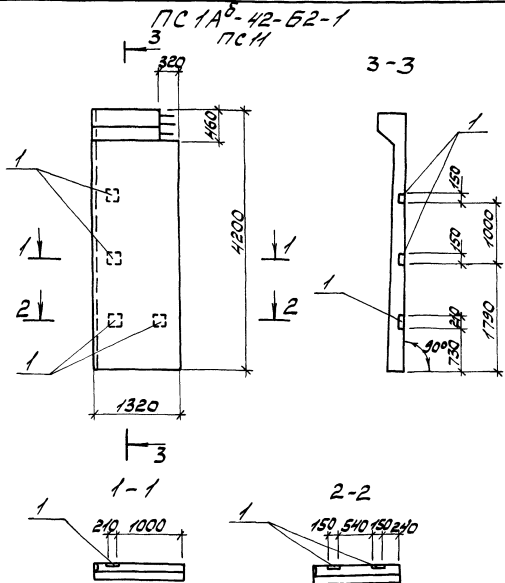
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III 25Г20 ГОСТ 5781-82	Прокат марки В ст.3 ПС6-1	всего		
	φ12	Уголок 8-8	Уголок	Уголок	
ПС10	1.0	1.0	4.0	4.0	5.0

ГЛП	Борислав	Т.П. 902-2-458 м88	- КЖ. У. ПС10
Дж. бр.	Борислав	Панель ПС10	Стадион
Л. спец.	Стрелки	РП 28050	Лист 1 Листов 1
Дж. гр.	Шалыков	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал
Вед. инж.	Полыкова		
Инж.	Незлымова		

Условная марка ПС10 и дата выпуска

альбом 3



Спецификация изделий на панель ПСН

Поз.	Наименование	Кол. на ПСН	Обозначение документа
1	Изделие закладное М4-36	4	1.400-6/76 вып.1 лист 90

Технические требования см. 3.900-3 вып.1/82 в маркировке панелей в знаменателе дана условная марка, принятая на схеме расположения, в числителе марка по серии 3.900-3 вып.1/82 с дополнительным индексом - "1".  
Марка бетона по морозостойкости F200.  
Панель отличается от серийной наличием дополнительных закладных изделий.

Привязан


Шкв. №

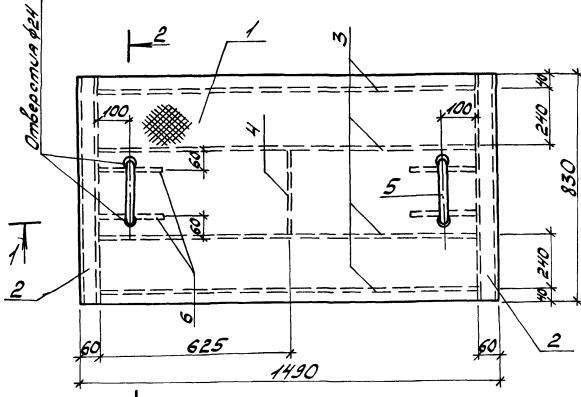
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III 25Г20 ГОСТ 5781-82	Прокат марки В ст.3 ПС6-1	всего		
	φ12	Уголок 8-8	Уголок	Уголок	
ПСН	2.0	2.0	8.0	8.0	10.0

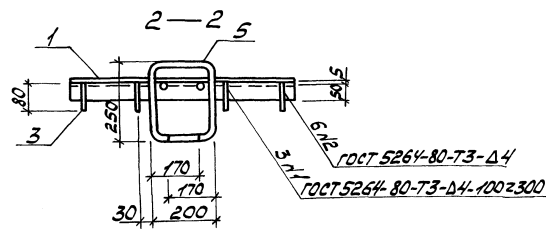
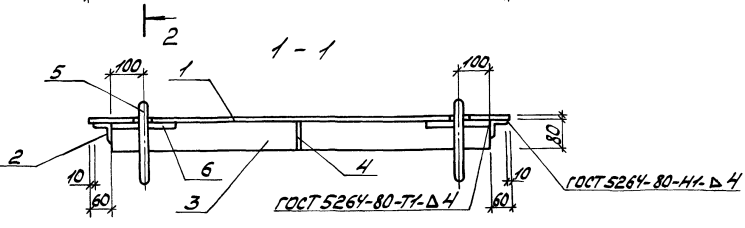
ГЛП	Борислав	Т.П. 902-2-458 м88	- КЖ. У. ПСН
Дж. бр.	Борислав	Панель ПСН	Стадион
Л. спец.	Стрелки	РП 28000	Лист 1 Листов 1
Дж. гр.	Шалыков	ГИПРОАВТОТРАНС	Новосибирский филиал
Вед. инж.	Полыкова		
Инж.	Незлымова		

Условная марка ПСН и дата выпуска

Л16Бом 3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
<b>Детали</b>			
1	Сталь выделенная 8-5 8 вет. кл.2 ГОСТ 380-77*		ГОСТ 8568-77*
	1490 x 830	52,5 кг	1
2	L50x5, 8 вет. кл.2 ГОСТ 380-77*		ГОСТ 8509-86
	l = 830	3,13 кг	2
	-10x80 09Г2С-15ГОСТ19282Т3		ГОСТ 19903-74*
3	l = 1370	8,67 кг	4
4	l = 260	1,6 кг	1
	φ 22 АТ, 8 ст 3 кл 2		ГОСТ 5781-82*
5	l = 1100	3,3 кг	2
6	l = 200	0,6 кг	4



Привязан			
Унв. №			

ГЛП	БОЯРИНОВА				
Р.к. БР.	БОЯРИНОВ				
Л. СПЕЦ.	СТРЕХИНИ				
Р.к. ЗР.	ШОЛХОНОВ				
Вед. Унв.	ПОЛЯКОВО				
Унв.к.	МЕРЗЛЯКОВА				

Т.П 902-2-458 М 88 - КЖ, Ц. ЦС 1

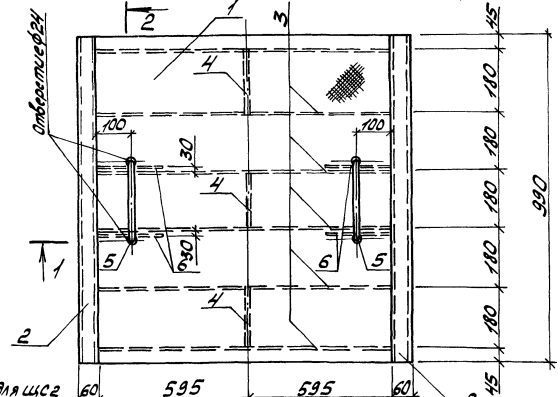
ЦС 101 ЦС 1

Студия	Масса	Масштаб
РП	103,94	
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Национальный филиал		

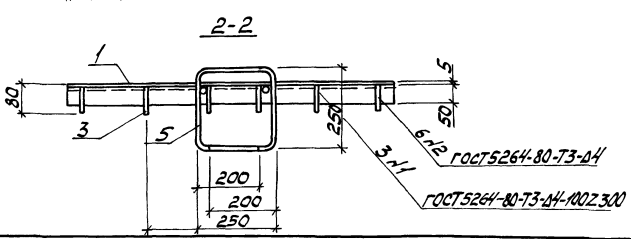
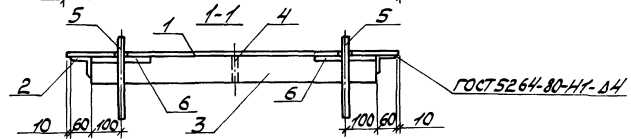
кол.

Формат А3

Л16Бом 3



для ЦС 2	60	595	595	60
для ЦС 3	60	445	445	60
для ЦС 2		1310		
для ЦС 3		1010		



Марка цыта	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
ЦС 2	1	Сталь выделенная 8-5 8 вет. кл.2, ГОСТ 380-77*		ГОСТ 8568-77*	
		1310 x 990	54,85 кг	1	
	2	L50x5, 8 вет. кл.2, ГОСТ 380-77*		ГОСТ 8509-86	
		l = 990	7,46 кг	2	
		-4x80 ст 3 кл 5-17344-13023-80		ГОСТ 103-76	91,12
		l = 1190	17,92 кг	6	
ЦС 3	3	l = 180	1,36 кг	3	
	4	φ 22 АТ, 8 ст 3 кл 2		ГОСТ 5781-82*	
	5	l = 1200	7,15 кг	2	
	6	l = 200	2,38 кг	4	
	1	поз. 2, 4, 6 по ЦС 2 Сталь выделенная 8-5 8 вет. кл.2, ГОСТ 380-77*		ГОСТ 8568-77*	
	3	-4x80 ст 3 кл 5-17344-13023-80 l = 890	13,4 кг	6	74,05

Привязан			
Унв. №			

ГЛП	БОЯРИНОВА				
Р.к. БР.	БОЯРИНОВ				
Л. СПЕЦ.	СТРЕХИНИ				
Р.к. ЗР.	ШОЛХОНОВ				
Вед. Унв.	ПОЛЯКОВО				
Унв.к.	МЕРЗЛЯКОВА				

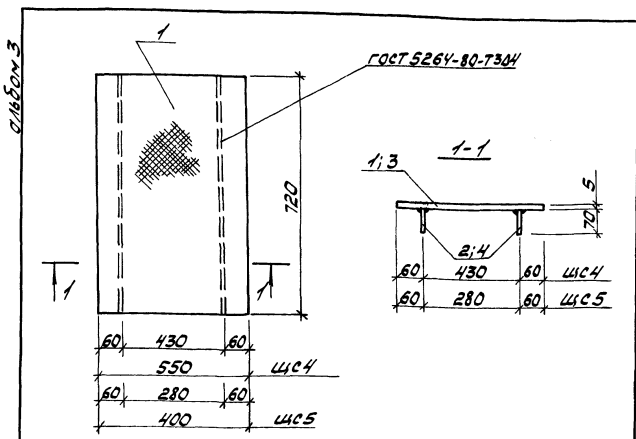
Т.П 902-2-458 М 88 - КЖ, Ц. ЦС 2; ЦС 3

ЦС 101 ЦС 2; ЦС 3

Студия	Масса	Масштаб
РП	74,05	
Лист 1	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС		
Национальный филиал		

кол. Мозыж

Формат А3

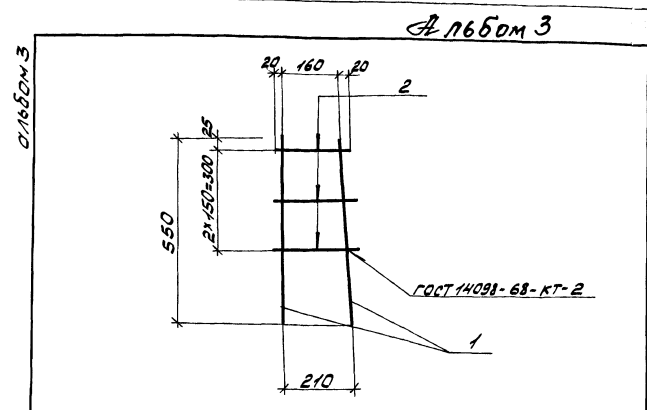


Марка щита	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
ЩС4	1	Рифленая сталь 8x5, 550x720, 16,75	1	ГОСТ 8568-77*	23,49
	2	8x70, l=720, 3,37	2	ГОСТ 8568-77*	23,49
ЩС5	3	Рифленая сталь 8x5, 400x720, 12,18	1	ГОСТ 8568-77*	18,92
	4	8x70, l=720, 3,37	2	ГОСТ 8568-77*	18,92

Сталь марки ВСтЗкп2; ГОСТ 380-71\* Привязан

ГЛП		Борашинский	Т.П. 902-2-458 м 88	- КЖ.У. ЩС4, ЩС5	Сталь	Масса	Масшт.
Рук. бр.		Борашинский			рп	2583	
Л. спец.		Строительный			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.		Шайдратов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.		Поляков			Новосибирский филиал		
Инж.		Мерляков					

кол. Формат А4

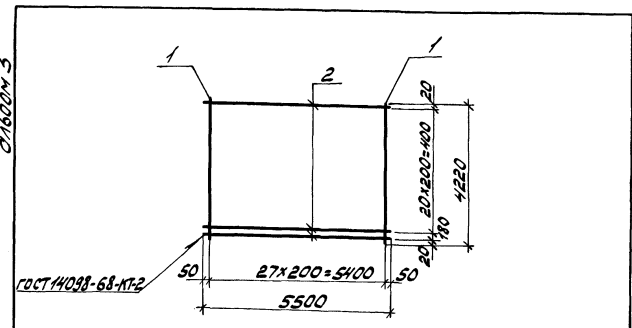


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	φ16АТ, l=550	1,74кг	ГОСТ 5781-82*
2	φ6АТ, l=220	0,15кг	ГОСТ 5781-82*

Сталь класса АIII марки 25Г2С, класса АТ марки СтЗспЗ

ГЛП		Борашинский	Т.П. 902-2-458 м 88	- КЖ.У. КР1	Сталь	Масса	Масшт.
Рук. бр.		Борашинский			рп	1,89	
Л. спец.		Строительный			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.		Шайдратов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.		Поляков			Новосибирский филиал		
Инж.		Мерляков					

кол. Формат А4

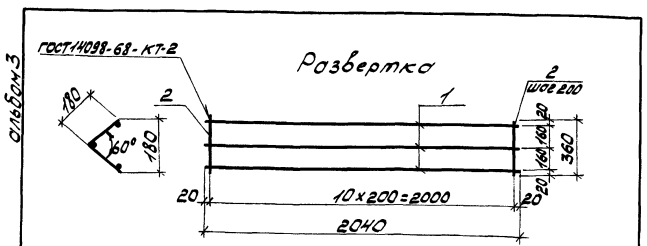


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	φ16АТ, l=4220; 187,6кг	28	ГОСТ 5781-82*
2	φ10АТ, l=5500; 747кг	22	ГОСТ 5781-82*

Сталь марки 25Г2С

ГЛП		Борашинский	Т.П. 902-2-458 м 88	- КЖ.У. С1	Сталь	Масса	Масшт.
Рук. бр.		Борашинский			рп	2623	
Л. спец.		Строительный			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.		Шайдратов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.		Поляков			Новосибирский филиал		
Инж.		Мерляков					

кол. Формат А4

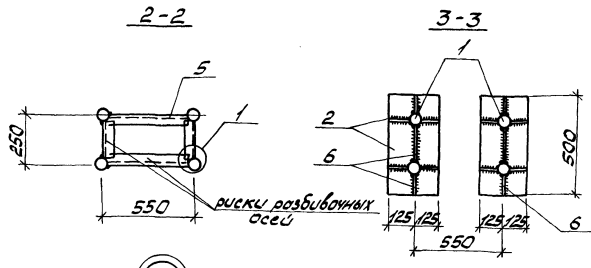
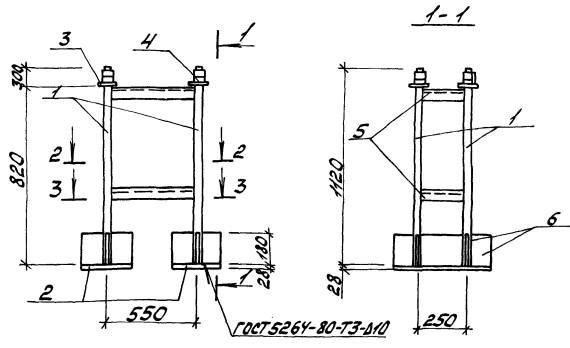


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
	φ6АТ		ГОСТ 5781-82*
1	l=2040	1,36кг	3
2	l=360	0,9кг	11

Сталь марки СтЗспЗ

ГЛП		Борашинский	Т.П. 902-2-458 м 88	- КЖ.У. С2	Сталь	Масса	Масшт.
Рук. бр.		Борашинский			рп	2,26	
Л. спец.		Строительный			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр.		Шайдратов			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж.		Поляков			Новосибирский филиал		
Инж.		Мерляков					

кол. Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Шпилька 2,1 М48х6х120	4	ГОСТ 24379.1-80
	63,7кг		
2	Плита 250х500х8	2	ГОСТ 19903-74*
3	Шайба М48	3,0кг	4 ГОСТ 24379.1-80
4	Гайка	7,65кг	8 ГОСТ 5915-70*
5	L70х5 2,8 п.м.	15,05кг	ГОСТ 8509-72*
6	Ребра 180х10 1,6 п.м.	22,6	ГОСТ 103-76*

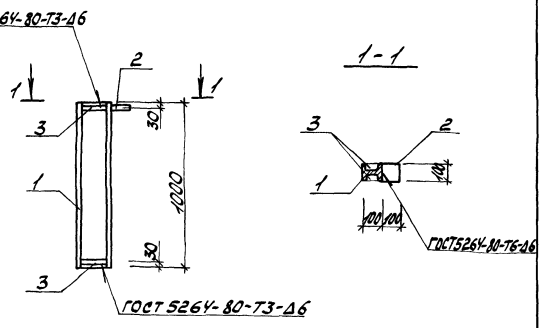
Сварные швы выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 10мм.  
 Для болтов фундаментных стале марки 09Г2С-6, ГОСТ 19282-73

Привязан	
Шкв. н.°	

ГЛП Бояринов	Т.П 902-2-458 м 88	- КЖ.У. МН1	Статус	Масса	Масшт
Рук. бр. Бояринов			РП	167,00	
Л. спец. Строитель			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр. Шайратова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж. Полякова			Иркутский филиал		
Инж. Басево					

кол.

Формат А3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	I10 l=1000	1	ГОСТ 8239-72*
2	-100х10х100	1	ГОСТ 103-76*
3	-30х10х100	4	ГОСТ 103-76*

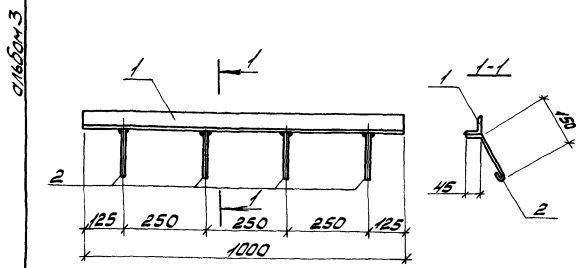
Сталь марки в ст 3 псб-1, ТУ 14-1-3023-80

Привязан	
Шкв. н.°	

ГЛП Бояринов	Т.П 902-2-458 м 88	- КЖ.У. МН2	Статус	Масса	Масшт
Рук. бр. Бояринов			РП	1049	1:20
Л. спец. Строитель			ГИПРОАВТОТРАНС		
Рук. гр. Шайратова			Иркутский филиал		
Вед. инж. Полякова					
Инж. Мерзляков					

кол.

Формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	L63х5 l=1000	1	ГОСТ 8509-86
2	Ф8А2, l=250	4	ГОСТ 5781-82*

Сварка дуговая, фланцевыми швами, электродами Э42А по ГОСТ 9467-75, высота шва 4мм.  
 Марка стали прокатки в ст 3 псб-1, ТУ 14-1-3023-80, арматуры ст 3 псз, ГОСТ 5781-82\*

Привязан	
Шкв. н.°	

ГЛП Бояринов	Т.П 902-2-458 м 88	- КЖ.У. МН3	Статус	Масса	Масшт
Рук. бр. Бояринов			РП	521	
Л. спец. Строитель			Лист 1	Листов 1	
Рук. гр. Шайратова			ГИПРОАВТОТРАНС		
Вед. инж. Полякова			Иркутский филиал		
Инж. Мерзляков					

кол. Машин

Формат А4



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (продолжение)	
10	Общие данные (окончание)	
11	Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия. Рама ворот. Узлы 1, 2. Разрезы 1... 8-8	
12	Схемы расположения элементов ригелей по осям А, В, 6; 1. Разрезы 1-1... 4-4. Узел 1	
13	Ригели стеновые: стыковой РС-6-1-1. Набоконные РН-6-1-1; РН-6-1-2	
14	Ригель стеновой набоконный РН-6-1-3. Элементы крепежные МС1.20; МС2.30	
15	Фрагменты 1; 2. Схема расположения ветроотбойных щитов. Узлы 1... 3. Разрезы 1... 7-7 МС7.12	
16	Схемы расположения панелей стен по осям А; В; 6; 1	
17	Схемы расположения прогонов покрытия и элементов перекрытия на отм. 2.560. Узлы 1... 4	
18	Схема расположения профнастила и стаканов. Промышленные пропускные стаканы вентшахта через покрытие	
19	Схема расположения элементов подвесного подвешенно-транспортного оборудования	
20	Схемы расположения стоек балок, лестницы, ограждения, перекрытия площадки на отм. 3.000	
21	Узлы 1... 5. Сечения 1-1... 7-7	
22	Схемы расположения стоек балок и перекрытия площадки на отм. -2.000. Стойки СК1... СК4, СК4ч	
23	Схемы расположения перегородок по осям А; В; 1	

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.4273-4	Стальные стойки фахверка одноэтажных производственных зданий	
Вып.1		
1.4233-8	Стальные колонны одноэтажных производственных зданий без мастовых опорных кранов	
Вып.2		
1.426.2-3	Стальные подкрановые балки: пути подвесного транспорта пролетом 3; 4и 6м	
Вып.2		
1.432.2-17	Стены одноэтажных промышленных зданий из металлических трехслойных панелей с утеплителем из пенополиуретана	
Вып.2; 5-2		
1.450.3-3	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
Вып.1 часть 1; 2		
1.494-24	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Вып.2		
Щифр 172.КМС	Панели стеновые трехслойные с обшивками из стальных профилированных листов толщиной 0,7мм и минимальным утеплителем для производства зданий	
Щифр 118-85	Ворота распашные для районов с температурой наружного воздуха ниже минус 40°С	
Вып.0		
ГОСТ 24045-86	Профили стальные оцинкованные и цинк-титановые с трапециевидной формой гофры для строительства	
ГОСТ 26020-83	Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок	
ГОСТ 9573-82	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	

2.2. Здание оборудовано подвесным краном грузоподъемностью 2т по ГОСТ 7890-84Е и талью грузоподъемностью 2т по ГОСТ 22584-77.

3. Материал конструкций

3.1. Марки стали элементов конструкций приняты в зависимости от вида конструкций с учетом расчетной температуры минус 50°С и приведены в ведомостях элементов, на схемах конструкций и в технической спецификации металла.

4. Соединение элементов

4.1. Все заводские соединения сварные, монтажные - сварные, на болтах нормальной точности.

4.2. Поясные угловые швы в элементах длиной более 2м выполнять автоматической сваркой под флюсом, прочие заводские угловые швы (во всех элементах) - полуавтоматической сваркой в углекислом газе, монтажные швы выполнять ручной сваркой. Сборочные материалы принимать по таблице СНиП II-23-81.

4.3. Болты следует принимать нормальной точности по ГОСТ 7798-70\* с дополнительными испытаниями по п.1.47 таблицы 10 ГОСТ 1759-70\*\* гайки по ГОСТ 5915-70\*.

5. Монтаж конструкций

5.1. Монтаж конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП II-18-75\* "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции".

6. Антикоррозийная защита

6.1. Все металлические конструкции в соответствии с главой СНиП 2.03.11-85, табл. 24 подвержены воздействию на них неагрессивной среды.

6.2. Все несущие металлические конструкции из углеродистой и низколегированной стали подлежат защите лакокрасочным покрытием с качеством, соответствующим III классу по ГОСТ 9.032-74 и группы 1 по СНиП 2.03.11-85, прилож. 14, 15.

6.3. Оцинкованные листы по ГОСТ 24045-86 в покрытии окрашиваются битумом за 2 раза со стороны утеплителя.

6.4. Все остальные металлические конструкции находящиеся внутри здания, должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями II и III групп, наносимыми на линии окрашивания.

Общие указания  
1. Исходные данные

1. Климатические условия:
  - Нормативный вес снеговой нагрузки для III района - 1,0кПа (100кгс/м²)
  - Нормативное ветровое давление для II района - 0,30кПа (30кгс/м²) для типа местности Б.
  - Расчетная температура наружного воздуха по наиболее холодной пятидневке - минус 50°С (основное решение) минус 40°С.
2. Характеристики здания

2.1. Здание отапливаемое, однопролетное, имеющее следующие основные размеры: ширина - 12м, длина 30м, высота - 6м.

Шифр листа

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Бояршинов* (Бояршинов)

Гип	Бояршинов				902-2-458м.88	КМ
Рук.вр.	Бояршинов					
Проект	Бояршинов					
Н.контр.	Стрехнин					
Рук.вр.	Шайратов					
Ведущий	Полякова					
Ст.инж.	Леонова					
	Исцел					
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах 9-2016						Стандарт
Общие данные (начало)						Лист
						Листов
						РП 1 23
Шифр №						Гипроавтотранс
						Новосибирский филиал

Техническая спецификация металла

Альбом 3

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Диаметр, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из отбивки)				Заполняется в/у		
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Код элемента конструкции																			I	II	III	IV			
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28							29	30
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	09Г2С-12 ГОСТ 19281-73	I 70 Ш1	1			6	12000					9,279																	9,279					
	Итого:			2	087020							9,279																	9,279					
	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	I 40 Ш1	3			8	9600									7,381												7,381						
		I 35 Ш1	4					5,589																				5,589						
		I 30 Ш1	5					6000								1,287											1,287							
	Итого:			6	087020			5,589								8,668											14,257							
	09Г2С-12-1 ТУ14-1-3023-80	I 26 Ш1	7			3	5500														0,705						0,705							
		I 26 Ш1	8			1	6000														0,256						0,256							
		I 26 Ш1	9														1,936										1,936							
		I 20 Ш1	10														0,357										0,357							
	Итого:			11	087020												2,293				0,961						3,254							
ВСм 3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	I 26 Ш1	12								0,570																0,570								
Итого:			13	087020						0,570																	0,570							
Всего профиля:			14	092505			5,589			0,570	9,279				8,668	2,293			0,961						27,360									
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	09Г2С-12 ГОСТ 19281-73	I 24 М	15			2	10200								0,781											0,781								
		I 24 М	16			1	7500								0,287											0,287								
		I 24 М	17			3	6000								0,689											0,689								
		I 24 М	18												0,013											0,013								
Итого:			19	087020										1,770											1,770									
Всего профиля:			20	092500										1,770												1,770								
Сталь горячекатанная Швеллеры ГОСТ 8240-72*	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	C 16	21																															
		C 14	22								0,013	1,126														1,139								
	Итого:			23	087020						0,013	1,126														4,582								
	ВСм 3сп5 ГОСТ 380-71*	C 14	24								0,013	1,126			3,443											4,582								
	C 24	25										0,177														0,177								
Итого:			26	087019							0,177			0,019											0,019									
Всего профиля			27	092500						0,013	1,126	0,177		3,462												4,778								

Шифр по зад. Подпись и дата в заголовке.

Г.И.П. Бояринов

Рук. бр. Бояринов

Гл. спец. Стрелкин

Н.контр. Стрелкин

Рук. гр. Шойратова

Вед. инж. Полякова

Ст. инж. Леонова

Леоф.

Т.П 902-2-458 м 88 - км

Специальные сооружения для стальных подвижных для строительства стальной в северных районах Q=20 тс

Стедия Лист Листов

рп 2

Общие данные (продолжение)

ГИПРОДВТРАНС  
Новосибирский филиал  
Формат А2

Привязан

Техническая спецификация металла

Алюб. м. 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																													
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																													
									I	II	III	IV																										
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	09Г2С-12 ГОСТ 19282-73	Гн. Г 250x125x6	28											3,375																						3,375		
			29																																0,042			
	Итого:			30	087020										3,375																				3,417			
	ВСМЗсп5 ГОСТ 380-71*	Гн. Г 160x80x4	Гн. Г 160x60x4	31																																1,115		
				32																																1,623		
				33																																	0,351	
Итого:			34	087019											3,089																			0,181				
Всего профиля:			35		112000									3,375	3,089																			0,181	0,042	3,270		
Профилы гнутые замкнутые сварные, квадратные и прямоугольные по ТУЗБ-2287-80	ВСМЗсп5 ГОСТ 380-71*	Гн. Д 160x5	36																																	0,625		
			37																																	0,083		
		Итого:			38	087019																														0,083	0,625	
Всего профиля:			39		112101																														0,083	0,625		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	09Г2С-12 ГОСТ 19281-73	L 250x16	40																																		0,099	
			Итого:			41	087020																															0,099
	09Г2С-15 ГОСТ 19281-73	L 160x10	42																																		0,148	
			Итого:			43	087020																														0,148	
	09Г2С-6 ГОСТ 19281-73	L 100x8	44																																		0,118	
			Итого:			45	087020																														0,118	
	ВСМЗсп5 ГОСТ 380-71*	L 125x8	46																																			0,015
			47																																		0,127	
			48																																		0,291	
			49																																		0,027	
50																																				0,001		
Итого:			51																																0,001			

Упо. металл. Подпись и дата. Взам. Униб.

ГЧИП		Бояршинов	с.б.п.
Вчк. бр.		Бояршинов	с.б.п.
Гл. спец.		Стрелкин	с.б.п.
Н. контр.		Стрелкин	с.б.п.
Вчк. гр.		Полякова	с.б.п.
Ст. инж.		Леонова	с.б.п.
Привязан			
Инв. №:			
Т. П 902-2-458 м 88 - км			
Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин для строительства в северных районах Q=20 л/с			
Стая	Лист	Листов	
РН	3		
Общие данные (продолжение)			
ГИПРОАВТОТРАНС			
Новосибирский филиал			
Формат А2			

Копировал А.б.



Техническая спецификация металла

Алюмин

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кбарталам (заполняется исполнителем)				Заполняется ВУ	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкций																								
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	I		II	III	IV			
ВСМ 3 сн 5 ГОСТ 380-71*		-δ=30	80								0,054																0,054						
		-δ=10	81												0,015													0,015					
		-δ=8	82																	0,050								0,050					
		-δ=6	83												0,014					0,001								0,015					
		-δ=4	84												0,030													0,030					
Итого:			85	087019							0,054			0,059					0,051							0,164							
ВСМ 3 сн 5-1 ТУ 14-1-3023-80		-δ=20	86						0,250		0,058											0,208					0,516						
		-δ=12	87																				0,118				0,118						
		-δ=10	88							0,130		0,028	0,159										0,364				0,681						
		-δ=8	89							0,010	0,066																0,076						
		-δ=6	90									0,012															0,012						
Итого:			91	087019				0,390	0,066	0,098	0,159										0,690				1,403								
Всего профиля:			92	097100				2,190	0,066	0,152	0,400	0,183	0,059			1,238	1,292	0,051			0,690				6,321								
Сталь тонколисто- вая кровельная ГОСТ 17715-72*	ВСМ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	-δ=1,6	93																						0,082					0,082			
Итого:			94	087016																		0,082				0,082					0,082		
Всего профиля:			95	097400																		0,082				0,082					0,082		
Листы стальные с ром- бическим и чечевицным рифлением ГОСТ 8568-77*	ВСМ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Рифл. сталь-δ=5	96													5,746									5,746					5,746			
Итого:			97	087016												5,746										5,746					5,746		
Всего профиля:			98	097100												5,746									5,746					5,746			
Труба стальная электросварная ГОСТ 10704-76*	ВСМ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Тр. 720 x 5	99																						0,052					0,052			
		Тр. 402 x 4	100																							0,220					0,220		
Итого:			101	087016																					0,272					0,272			
Всего профиля:			102	130300																		0,272				0,272					0,272		
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСМ 3 сн 5 ГОСТ 380-71*	φ10	103																0,001							0,001					0,001		
		Итого:	104	087019																0,001							0,001					0,001	
Всего профиля:			105	093300															0,001							0,001					0,001		
Итого масса металла:			106					7,779	0,474	1,394	9,679	4,979	4,534	1,770	19,232	3,585	0,285	0,091	1,763	0,494					56,059								

Упр. металл. Подпись и дата В.В.И.И.И.

Привязан

Упр. металл. Подпись и дата В.В.И.И.И.

Копировал АС-

Т.П 902-2 - 458м. 88 - км

Очистные сооружения для сточных вод от мойки авт. мобильных для строительства в северных районах Q=20л/с

Стая Лист Листов Р/П 5

Общие данные (продолжение)

ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2

Техническая спецификация металла

Альбом 3

1	2	3	4	код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т																		27	Масса потребности в металле (заполняется изготовителем), т				32	
				5	6	7			код элемента конструкции																			28	29	30	31		
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26								
Панели стен, комплектующие элементы	листы 7,8,9		107																														
Кровельные панели	листы 7,8,9		108																														
Лестницы, перила	листы 7,8,9		109																														
Переплеты	1,436,3-16 вып.1		110																														
Переплеты (комплектующие элементы)	листы 7,8,9		111																														
Ворота	шифр 118-85 вып.0		112																														
Ворота (крепёжные элементы)	листы 7,8,9		113																														
Всего масса металла			114																														71,838
В том числе по маркам	09Г2С-6		115	087020					5,589		0,013		1,456				13,467	1,292														21,817	
	ВСтЗ Сп5		116	087019						0,083	0,706			4,534			0,019		0,285													5,627	
	ВСтЗ Сп5-1		117	087019					0,390	0,391	0,675	0,159								0,018	0,703											2,336	
	ВСтЗ Кп 2		118	087016														5,746		0,031		0,494										6,271	
	09Г2С-15		119	087020									0,148																			0,148	
	09Г2С-12		120	087020					1,800			9,520	3,375		1,770					0,042	0,099											16,606	
09Г2С-12-1		121	087020															2,293		0,961											3,254		
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																															
		II																															
		III																															
		IV																															

Итого по листам, листов и цветных листов

Привязан

Г.И.П. Бояринов	Р.к. в.р. Бояринов	Г.л. спец. Стрехнин	И.контр. Стрехнин	Р.к. зр. Шадратов	Вед. инж. Поляков	Ст. инж. Ионов	Т.п. 902-2-458 м.88	КМ	
Очистные сооружения для сточных вод ст. мойки авто, мобилей для строительства в северных районах Ф.201С							стадия	лист	лист
Общие данные (продолжение)							РП	Б	
ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал							Формат А2		

Копирован в -

Техническая спецификация металла

Листом 3

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			кол-во, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т																			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Итого
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции																				I	II	III	I	
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26								
			1	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32		
Сталь угловая равнopolочная ГОСТ 8509 - 86	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	L75x6	1								0,006														0,006								
		L25x3	2								0,057														0,057								
	Итого:		3	087019							0,063														0,063								
	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	L50x5	4						0,009																	0,009							
	Итого:			5	087016				0,009																	0,009							
Всего профиля:			6		093100			0,009			0,063														0,072								
Швеллеры равнополочные гнутые ГОСТ 8278 - 83	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	Гн L 180x50x4	7								0,067														0,067								
	Итого:		8	087019							0,067														0,067								
Всего профиля:			9		112100						0,067														0,067								
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80*	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	Г 50x40x12x2,5	10								0,225														0,225								
	Итого:		11	087019							0,225														0,225								
Всего профиля:			12		112100						0,225														0,225								
Профиль гнутый по ЧМТУ2 - 130-70	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	Г 90x30x25x2,5	13								0,169														0,169								
	Итого:		14	087019							0,169														0,169								
Всего профиля:			15		112100						0,169														0,169								
Профили стальные оцинкованные, гнутые стропицевидной формой гофра ГОСТ 24045-86	ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	H60-845-0,8	16							3,812		0,023													3,835								
	Итого:		17	087016						3,812		0,023													3,835								
Всего профиля:			18		112200					3,812		0,023													3,835								
Сталь толстолистовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	-δ=6	19								0,002														0,002								
		-δ=4	20								0,005														0,005								
	Итого:		21	087019							0,007														0,007								
Всего профиля:			22		097100					0,007														0,007									
	ВСт 3сп5 ГОСТ 380-71*	-δ=2	23								0,042														0,042								
	Итого:		24	087019							0,042														0,042								

Цель, место, год, лист, дата, автор, дата

Г.И.П.		Бояринов		Т.П. 902-2-458м. 88 - км	
Рук.вр.		Бояринов		Статус	
Гл. спец.		Стрелкин		Лист	
Н.контр.		Стрелкин		Листов	
Рук.гр.		Шахратова		РП	
Вед.инж.		Полякова		7	
Ст.инж.		Леонова			
Общие данные (продолжение)					
ГИПРОАВТОТРАНС					
Новосибирский филиал					
Формат А2					

Привязан

Копирова л 23-







Техническая спецификация металла

Альбом 3

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкций																			I	II	III	IV	
									10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
	Ст 3 кп		54	087016									0,002													0,002						
	Нормаль Первочурльского завода		55										0,084													0,084						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																														
		II																														
		III																														
		IV																														

Техническая спецификация металла для конструкций составленная на листах 7; 8; 9, изготавливаемых на специализированных заводах.

Привязан

ИНВ. №

Г.И.П.	Борщинин	Иван
Рук. бр.	Борщинин	Иван
Гл. спец.	Стрехнин	Сергей
Н. конт.	Стрехнин	Сергей
Рук. гр.	Щадилов	Иван
Вед. инж.	Полякова	Зоя
Ст. инж.	Леонова	Людмила

Т.П 902-2-458 м. 88 - км

Общие данные (продолжение)

Стандарт	Лист	Листов
РП	9	

ГИПРОАВТОТРАНС  
Новосибирский филиал  
Формат А2

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Изнач. Инв. №

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предкуранта №01-09	№ п.п.	код конст-рукции	Масса конструкций, т по видам профилей стали														всего	Количество шт.	Серия типово-вой конст-рукции	
			всего по выч-тенной и вычтенной	Балки швеллеры	Круглая сталь	Средне-сортовая сталь	Неклас-сифици-руемая сталь	Толсто-листовая сталь	Профи-ля для нес-тущих	Толсто-листовая сталь	Гнутые и гнутые сварные	Трубы	Рислен. сталь δ=5	Кровель-ная сталь	всего					
																5				6
Типовые конструк-ции каркасов зданий																				
Колонны	1	526111		5,760						2,256							8,100		1,423.3-8 Б.2	
Связи по колоннам	2	526183				0,161				0,034			0,085				0,283		1,423.3-8 В.2	
Факелы (наружные торцевые)	3	526112		0,600	0,035					0,157			0,644				1,450		1,427.3-4 В.1	
Ригели стен, комплек-тующие элементы	4	526170		0,182	0,675					0,044			2,033				2,953		1,432.2-17 Б.2	
Стаканы на покрытии	5	526390			0,144							0,084		0,280			0,513		1,494-24 В.2	
Нетиповые конст-рукции каркасов зданий																				
Связи по колоннам	6	526183				0,173				0,034							0,209			
Балки покрытия	7	526153		9,557						0,412							10,066			
Прогоны покрытия	8	526164		1,160	0,304					0,188			3,476				5,179			
Балки подкрановые	9	526121		1,823													1,841			
Балки рабочих площадок	10	526233		12,494	0,122					1,275						5,918	20,005			
Стойки рабочих площадок	11			2,362						1,331							3,730			
Каркас ворот и дверей	12	526215			0,054			0,001	0,053				0,186				0,297			
Ригели стен, комп-лекующие элементы каркаса ветроот-бойных щитов	13	526170			0,570					0,017			1,148				1,752			
Монорельсовые пути и балки для поддержа-ния путей и моно-рельсов	14	526210			0,051								0,044				0,096			
Панели стен, комп-лекующие элементы кровельные панели покрытия	15	526235		0,990	0,115					0,711							1,834			
Панели стен, комп-лекующие элементы кровельные панели покрытия	16	526211			0,009							3,578				6,908	10,600		Шифр 172, КНС	
Кровельные панели ветроотбойных щитов	17	526390									3,926						3,965		ГОСТ 24045-86	
Кровельные панели ветроотбойных щитов	18	526390									0,024						0,024		ГОСТ 24045-86	
Лестницы, перила	19	526392			0,006			0,059	0,007		0,043	0,475					0,596		1,450,3-3 Б.0,1	
Ворота, крепеж-ные элементы	20	525474									0,043	0,358					0,405		Шифр 118-85 В.0	
Перекрытия, комп-лекующие элементы	21	526221										0,815					0,823			
Итого:	22			34,928	2,419			0,060	6,519	3,950	4,563	8,449	0,280	5,918	6,908	74,730			1,436.3-16 Б.1	
Контрольная сумма:																				

АЛБСМЗ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ГИП	Бояринов		902-2-458 м. 88	- КМ
Рук. бр.	Бояринов			
Гл. спец.	Стрехнин			
И. контр.	Стрехнин			
Рук. зр.	Шайдратов			
Вед. инж.	Полякова			
Ст. инж.	Леонова			

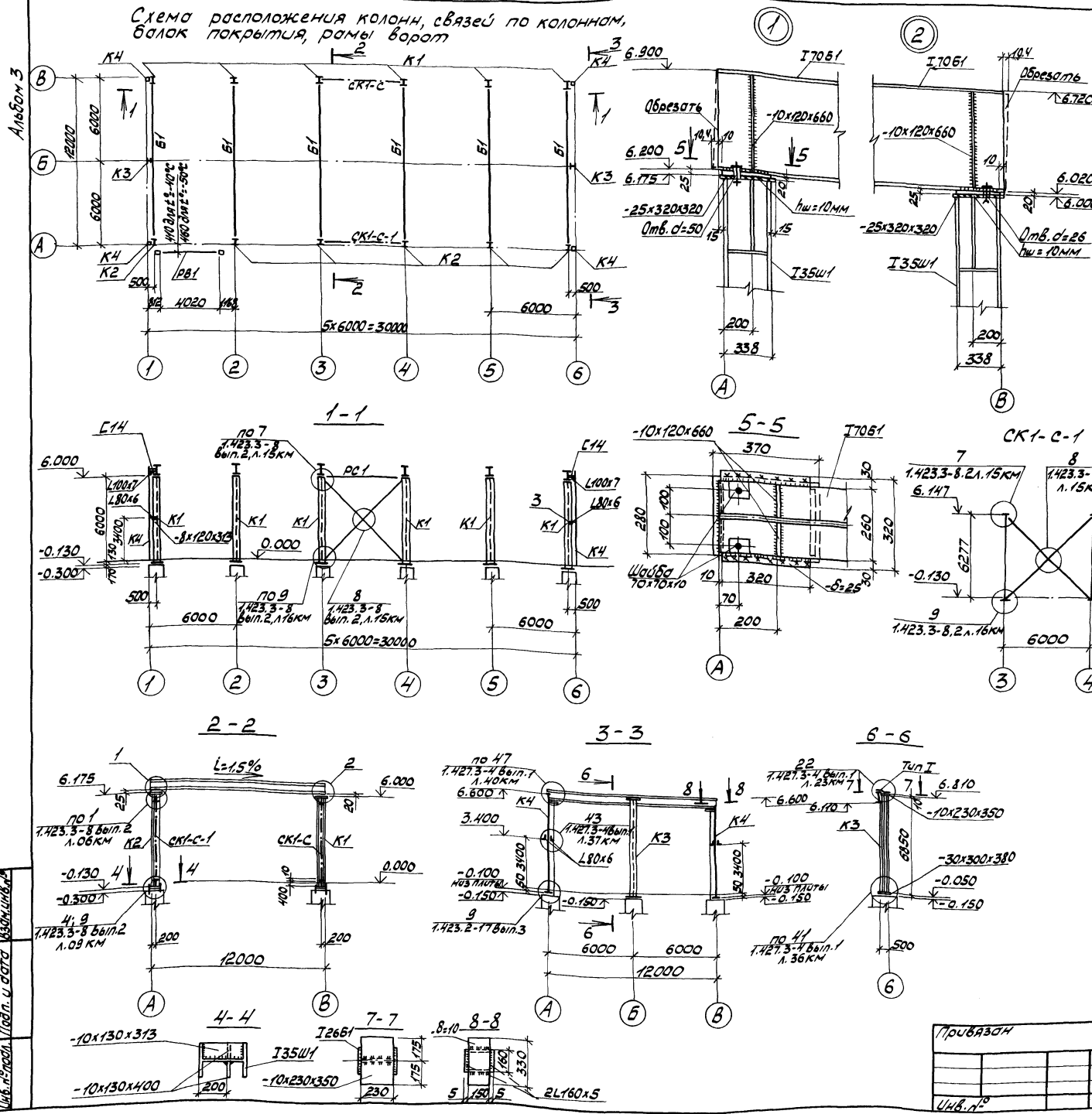
Чистые сооружения для сточных вод от мойки вагонов для строительства в се-верных районах Q = 20 л/с

Общие данные (окончание)

Копировал З.р.

Гипроавтотранс Новосибирский филиал формат А2

Схема расположения колонн, связей по колоннам, балок покрытия, рамы ворот



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Экз	Лист	М тс.м	Н тс	Q тс		
<b>Колонны каркаса</b>							
K1	1.423.3-8	вып. 2 л. 01 км, К560.6-1-КС (2-630)	8,32	2,11	2,05	3	09Г2С-6 шт. 6
	---	-10x130x400	---	---	---	3	ВСт3сп5-1 шт. 2 для связей колонн
	---	-10x130x375	---	---	---	3	ВСт3сп5-1 шт. 2 для связей колонн
K2	1.423.3-8	вып. 2 л. 01 км, К560.6-1-КС (2-630)	8,32	2,11	2,05	3	09Г2С-6 шт. 6
	---	-10x130x400	---	---	---	3	ВСт3сп5-1 шт. 2 для связей колонн
	---	-10x130x375	---	---	---	3	ВСт3сп5-1 шт. 2 для связей колонн
K3	1.427.3-4	вып. 1 л. 58 км, П721	---	6,83	1,15	3	09Г2С-6 шт. 2
	---	-10x230x350	---	---	---	3	ВСт3сп5-1 шт. 2
	---	-30x300x380	---	---	---	3	ВСт3сп5-1 шт. 2
K4	1.427.3-4	вып. 1 л. 76 км, ТФ 19.66	---	---	---	4	ВСт3сп5 шт. 4
	---	-10x150x350	---	---	---	4	ВСт3сп5-1 шт. 4
	---	-20x220x420	---	---	---	4	ВСт3сп5 шт. 4
<b>Связи вертикальные</b>							
СК1-С	1.423.3-8	вып. 2 л. 22 км, л. 27 км СК1-6	---	---	---	4	ВСт3сп5-1 шт. 1
СК1-С1	---	---	---	---	---	4	ВСт3сп5-1 шт. 1
<b>Распорки</b>							
РС1	1.423.3-8	вып. 2 л. 23 км, л. 28 км РС1-С	---	---	---	4	4x1xВСт3сп шт. 2
<b>Балки</b>							
Б1	I	I70Б1	37,8	---	12,60	2	09Г2С-12 шт. 6
		-10x120x660	---	---	---	2	ВСт3сп5-1 шт. 24
		-25x320x320	---	---	---	3	09Г2С-12 шт. 12
		-10x170x170	---	---	---	2	ВСт3сп5-1 шт. 24
<b>Рама растопыно ворот</b>							
РВ1	Шифр 118-85	ВР 36x36xУХЛ1	---	---	---	---	шт. 1
<b>Узлы соединительные</b>							
Туп I	1.427.3-4	вып. 1 лист 42 км, тип I; (-8:6)	---	---	---	4	ВСт3сп5-1 шт. 2
L	---	L 80x6	---	---	---	4	ВСт3сп5-1 шт. 8
L	---	L 100x7	---	---	---	4	ВСт3сп5-1 шт. 4
L	---	L 14	---	---	---	---	09Г2С-6 шт. 4

1. При монтаже конструкций руководствоваться указаниями серий 1.423.3-8 вып. 2 и 1.427.3-4 вып. 1, СНиП 117-24-75.  
 2. Сварку вести электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75\*  
 Кроме сваренных в узлах, толщина сварных швов 6 мм.

ГЛП	Борщников	---	Т. П. 902-2-458 м 88	КМ
Рук. пр.	Борщников	---		
Л. спец.	Сторожик	---		
Рук. пр.	Шайдратов	---		
Вед. инж.	Полякова	---	Очистные сооружения для оточных вод от мойки оборудования для строительства железных дорог в 2015 г. по плану размещения лотков связи по колоннам, балкам покрытия, рамы ворот. Шифр 12 разрез 1-1... 8-8	Лист 11
Инж.	Петенко	---		

Шифр проекта, Лист, у. дата, Изменения

Схема расположения элементов ригелей по оси А

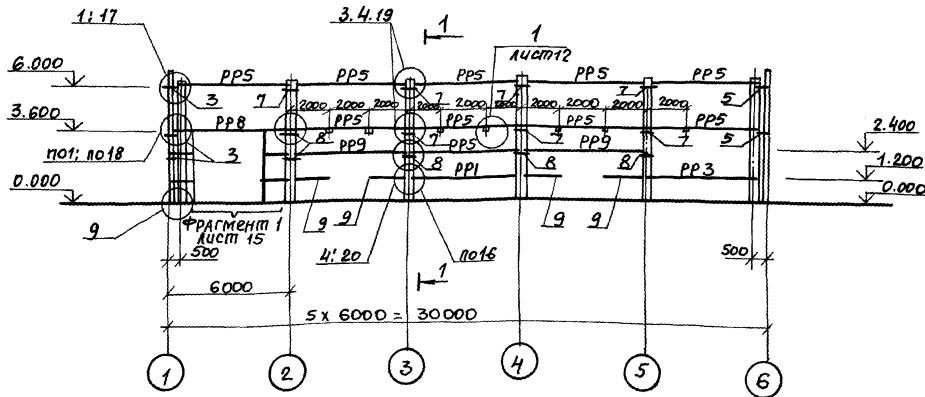


Схема расположения элементов ригелей по оси Б

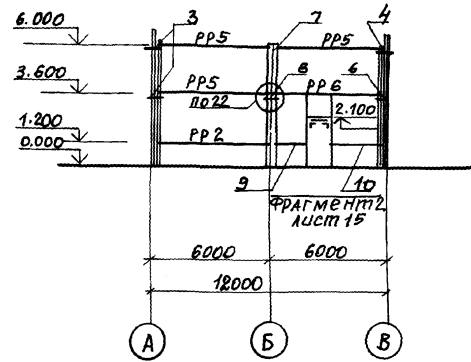


Схема расположения элементов ригелей по оси В

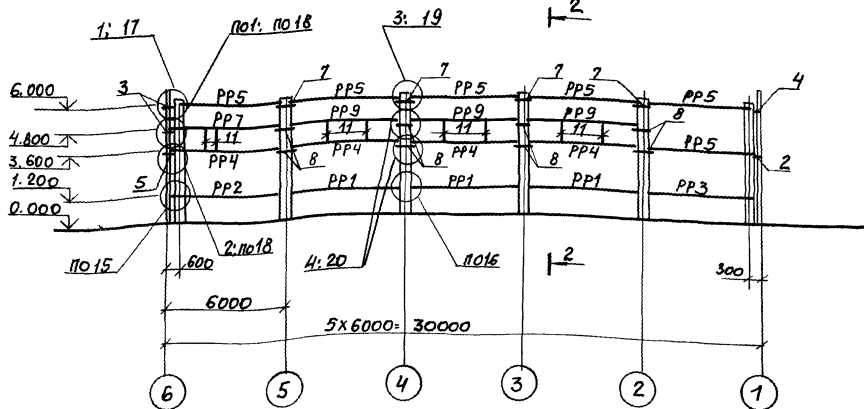
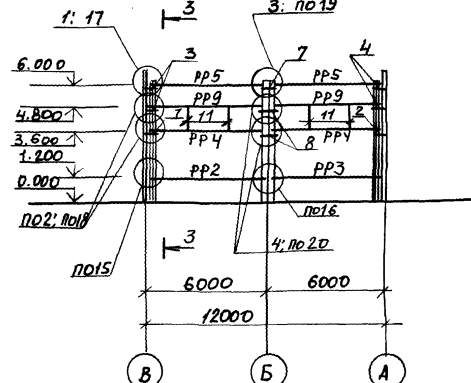


Схема расположения элементов ригелей по оси 1



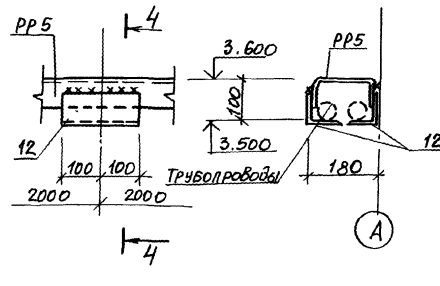
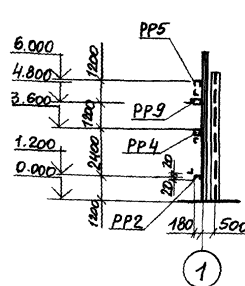
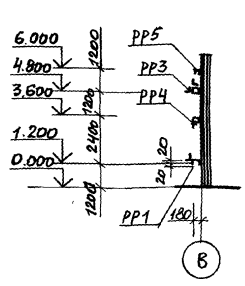
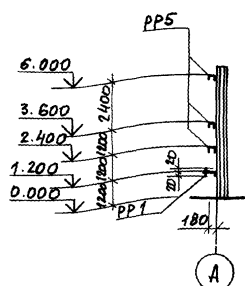
1-1

2-2

3-3

1

4-4



Ведомость элементов

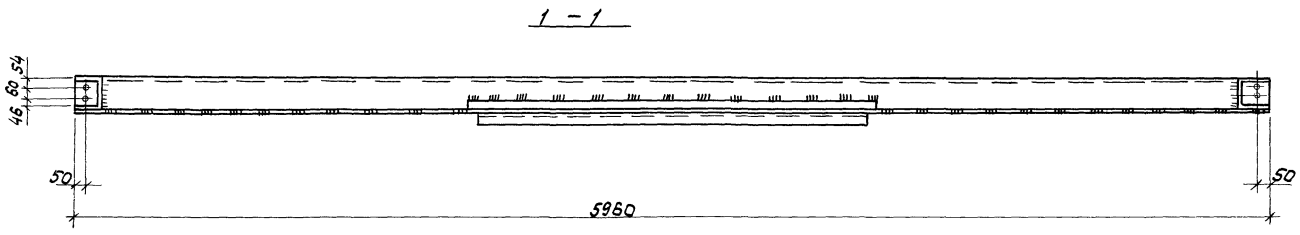
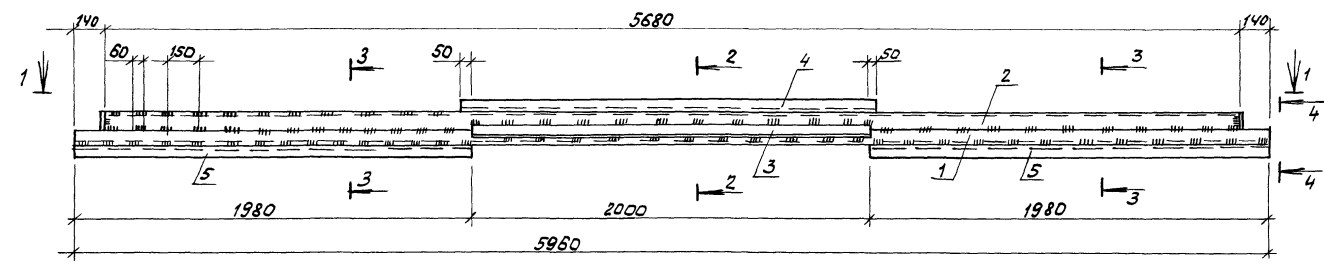
МАРКА	Сечение			Опорные условия			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	Q тс			
PP1	1.432.2-17. Вып.2	РЦ-2					4	ВстЗел5	шт.4
PP2	1.432.2-17. Вып.2.	РЦ-4Т					4	ВстЗел5	шт.3
PP3	1.432.2-17. Вып.2.	РЦ-4Н					4	ВстЗел5	шт.3
PP4	1.432.2-17. Вып.2	РН-1-1					4	ВстЗел5	шт.6
PP5	1.432.2-17. Вып.2	РР-1-1					4	ВстЗел5	шт.21
PP6		лист 13	РС-6-1-1				4	ВстЗел5	шт.1
PP7		лист 13	РН-6-1-1				4	ВстЗел5	шт.1
PP8		лист 13	РН-6-1-2				4	ВстЗел5	шт.1
PP9		лист 14	РН-6-1-3				4	ВстЗел5	шт.7
Поз.1	1.432.2-17. Вып.2.	УК1					4	ВстЗел5	шт.1
Поз.2	1.432.2-17. Вып.2.	УК2					4	ВстЗел5	шт.2
Поз.3	1.432.2-17. Вып.2.	УК3					4	ВстЗел5	шт.9
Поз.4	1.432.2-17. Вып.2.	УК4					4	ВстЗел5	шт.6
Поз.5	1.432.2-17. Вып.2.	УК5-2					4	ВстЗел5	шт.1
Поз.6	1.432.2-17. Вып.2.	УК6-2					4	ВстЗел5	шт.1
Поз.7	1.432.2-17. Вып.2.	К1					4	ВстЗел5	шт.13
Поз.8	1.432.2-17. Вып.2.	К2					4	ВстЗел5	шт.16
Поз.9		лист 14	МС.2.0				4	ВстЗел5	шт.5
Поз.10		лист 14	МС.2.30				4	ВстЗел5	шт.1
Поз.11	Е	11	Е14	конструктивно			4	ВстЗел5	—
			1.432.2-17	Вып.3 табл.1	КА1		4		шт.156
Поз.12	Л	12	Л 80x6	конструктивно			4	ВстЗел5	шт.22

1. Ригели крепить к опорным консолям болтами М16 нормальной точности по ГОСТ 7798-70\*, которые привариваются косновным и флэхерко-выпм колоннам. Для сварки принимать электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Узлы замаркированы по серии 1.432.2-17. Вып.3. Элементы А и Д2 исключить.
3. Все металлические конструкции покрыть грунтовками марки I группы и окрасить эмалью ПФ-М25 по ТУ 6-10-1570-78 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
4. Монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП II-18-75, металлические конструкции и серии 1.432.2-17 вып.10-23.
5. Марка металла изделий по серии 1.432.2-17. Вып.0-1 для температур минус 40°С; 50°С.
6. Незамаркированные позиции, ведомости элементов смотри в 43 ЛАХ СХЕМ.

ТП 902-2-458 м 88			— км			
ГПП	Бояришова		ОЧИСЛЕННЫЕ ПОДРУЖЕНИЯ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВОЗДУШНЫХ АВИАМОБИЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНЫХ РАЙОНАХ С-20/1С	Стандия	Листы	Листов
РЭК.БР.	Бояришова			РП	12	
П.В.П.	Стрехнин			ГИПРОАВТОТРАНС		
РЭК.ГР.	Шаликарва			Новосибирский филиал		
Вед.инж.	Полякова		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ РИГЕЛЕЙ ПОСЕРИЯМ В.Б.1.458А.1-1...4-4			
И.И.И.	Пехенко					



**РН-6-1-3**

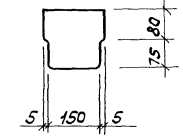
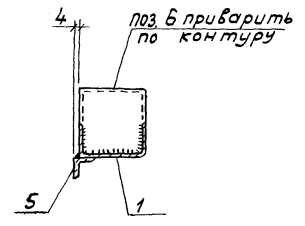
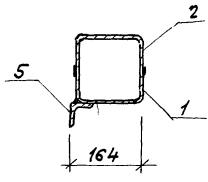
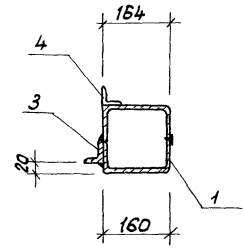


2-2

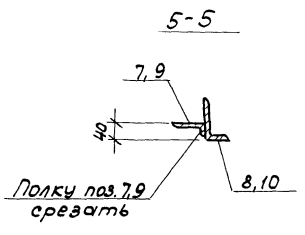
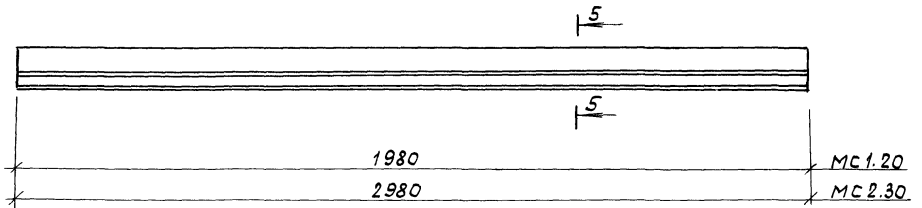
3-3

4-4

поз. 6



МС 1.20; МС 2.30



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Опорные штифты			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, мм	Н, мм		
РН-6-1-3							
Детали							
Швеллер гнутый, ГОСТ 8278-83							
1	ГН С 160×80×4	Е=5960				4 ВСтЗсп5	57,1 кг
2	ГН С 160×80×4	Е=5680				4 ВСтЗсп5	54,4 кг
3	Уголок Л 90×6	ГОСТ 8509-86	Е=2000			4 ВСтЗсп5	16,7 кг
4	Уголок Л 50×5	ГОСТ 8509-86	Е=2100			4 ВСтЗсп5	7,9 кг
5	Уголок Л 50×5	ГОСТ 8509-86	Е=1980(2шт)			4 ВСтЗсп5	14,9 кг
6	Полоса - 155×4	ГОСТ 103-76*	Е=150(2шт)			4 ВСтЗсп5	1,6 кг
Итого:							152,8 кг
МС 1.20							
Детали							
7	Уголок Л 90×6	ГОСТ 8509-86	Е=1980			4 ВСтЗсп5	16,5 кг
8	Уголок Л 100×8	ГОСТ 8510-86	Е=1980			4 ВСтЗсп5	10,5 кг
Итого:							36,0 кг
МС 2.30							
Детали							
9	Уголок Л 90×6	ГОСТ 8509-86	Е=2980			4 ВСтЗсп5	24,8 кг
10	Уголок Л 100×8	ГОСТ 8510-86	Е=2980			4 ВСтЗсп5	29,4 кг
Итого							54,2 кг

1. При изготовлении ригелей руководствоваться указаниями пояснительной записки серии 1.432.2-17 вып. 2
2. Марка металла изделий по серии 1.432.2-17 вып. 0-1 для температур минус 40°С; 50°С.

Лист №2 из 2-х листов. Подпись и дата. Взам. Инв. №

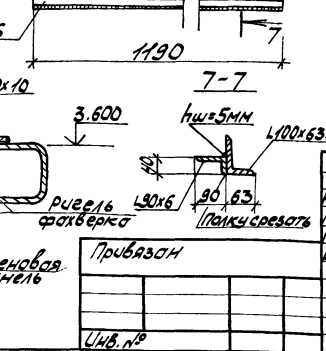
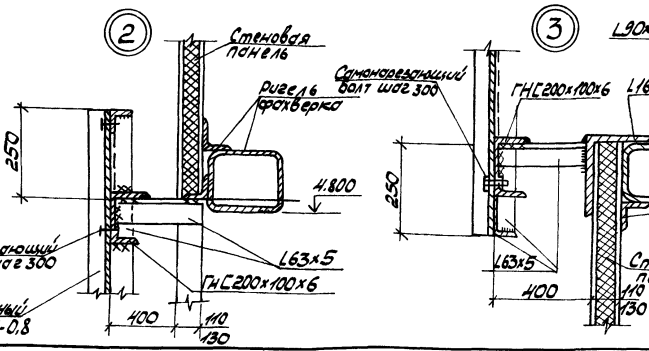
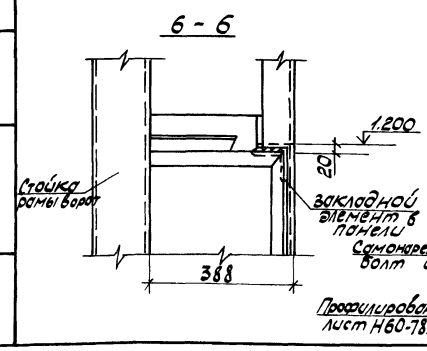
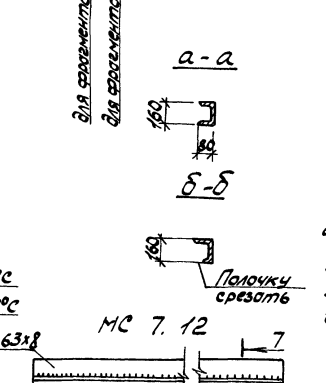
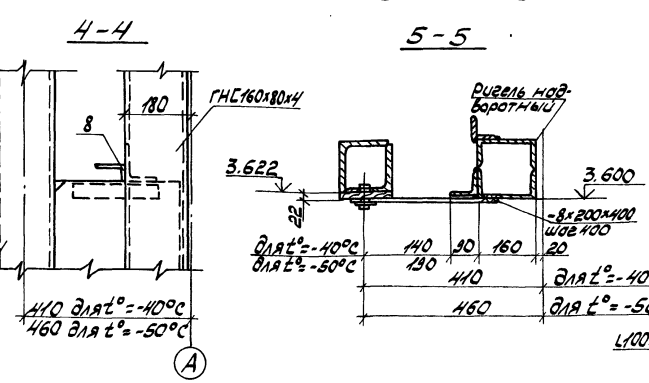
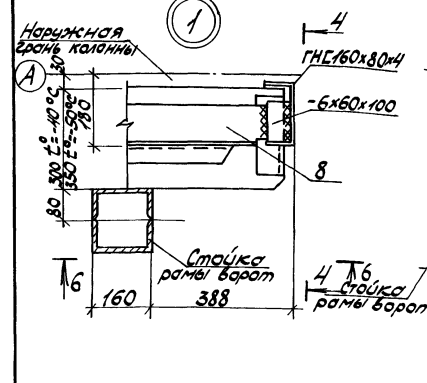
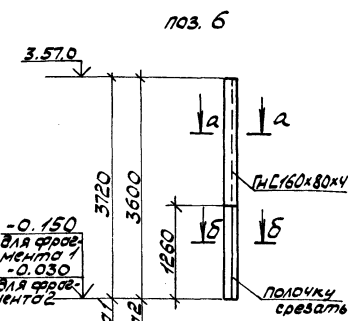
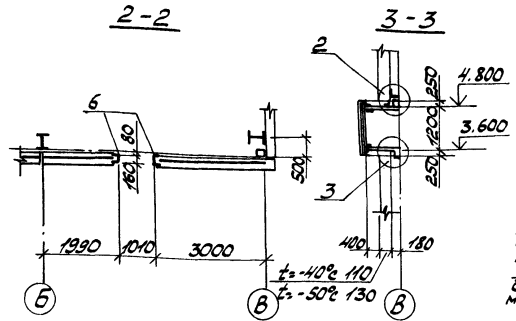
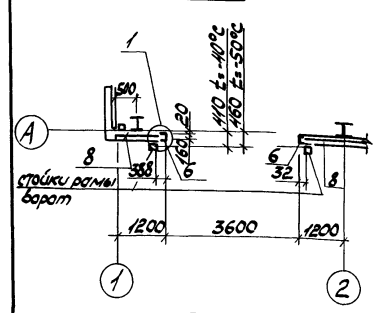
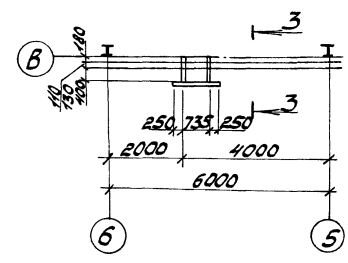
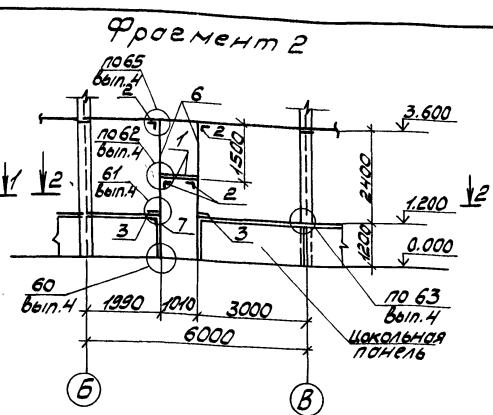
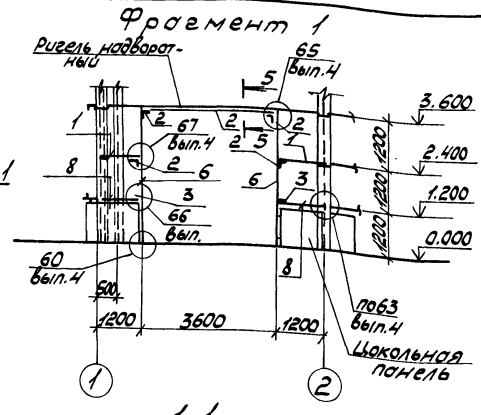
ГЛП	Бояринов		Т.П.902-2-458 м.88 - КМ			
Рук.бр.	Бояринов					
Пл. спец.	Атрехмин					
Рук.зр.	Шайхратов					
Вед. инж.	Полякова					
Инж.	Пехенько					
Инж.	Байбса					
Привязан			Очистные сооружения для стоячных вод вт мойки автотранспорта для строительства в северных районах Q=20л/с	стадия	лист	листов
			Ригель стеновой над-оконный РН-6-1-3, элементы крепежные МС1.20; МС2.30	р/п	14	
Инв. №			ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал			

Альбом 3

Схема расположения ветроотбойных щитов

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эквив	Поз	Н, м	Г, мс	В, мс		
1	□	1	ГНЛ160x80x4	конструктивно		4	Вст3сп5
2	L	2	L125x8			4	Вст3сп5
3	—	3	6x60x100			4	Вст3сп5
МСТ.12	5	4	L90x6	конструктивно		4	Вст3сп5
		5	L100x63x8	конструктивно		4	Вст3сп5
6	□	6	ГНЛ160x80x4			4	Вст3сп5
7	—	7	1.432.2-17вып.5-2 мс 10			4	Вст3сп5 шп.1
8	—	8	лист 15; МСТ.12			4	Вст3сп5 шп.1
9	—	9	8x200x100			4	Вст3сп5
а	□		ГНЛ200x100x6	конструктивно		4	ОГГ2-2
б	L		L160x10			4	Вст3сп5А
в	—		Н60-782-08			4	Вст3сп2
г	L		L63x5			4	Вст3сп2



1. Сварные швы выполняются электродами Э-42А по ГОСТ 3467-75 высота шва 6 мм.
2. Элементы крепления профилированного настила должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием.
3. Все металлические конструкции покрыть грунтовками марки группы I и окрасить эмалями ПФ-1126 по ТУ 6-10-1540-78 в соответствии со СНиП 8.03.11-85, приложение 15.

ГНП	Боршников								
Рук.бр.	Боршников								
Л.спец.	Струтинский								
Рук.гр.	Шайдратов								
Вед.инж.	Поляков								
Инж.	Пехленко								

Т.П. 902-2-458 м 88 КМ

Очистные сооружения для сточных вод от мойки оборудования для строительства железных дорог в Забайкалье

Фрагменты 1-2 (схема расположения ветроотбойных щитов).

Вып. 1...3. Разрезы 1...7. Т.МСТ-12 Новосибирский филиал

Схема расположения панелей стен по оси А

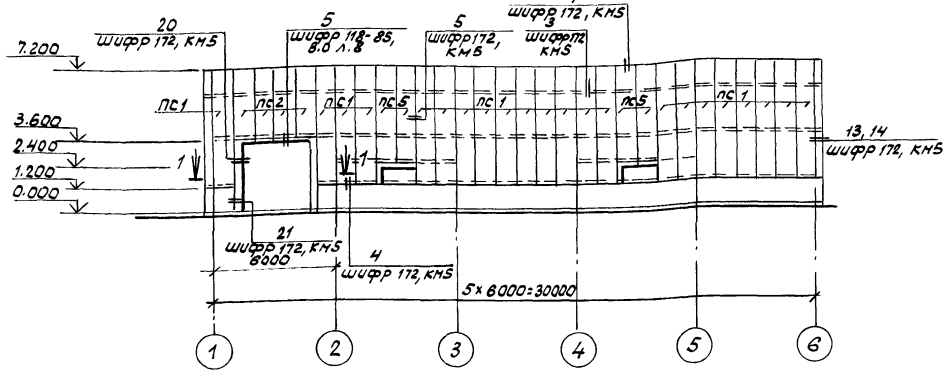


Схема расположения панелей стен по оси Б

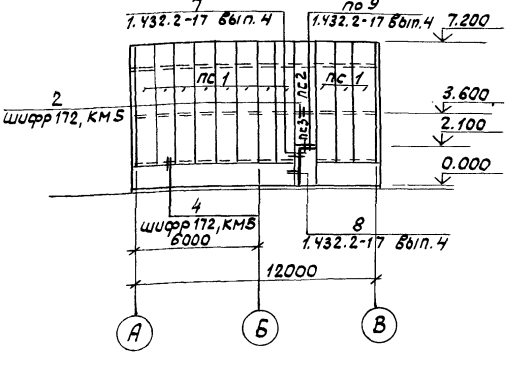


Схема расположения панелей стен по оси В

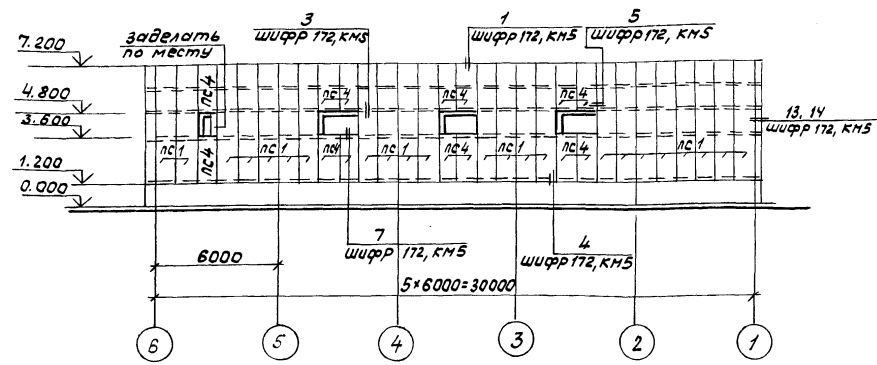
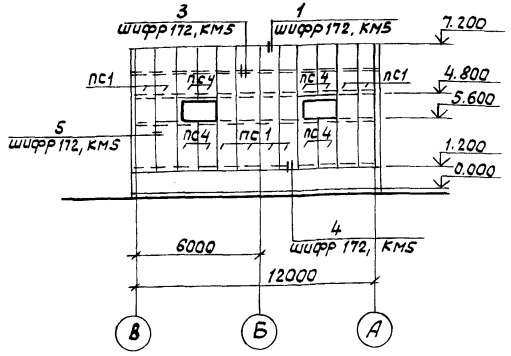


Схема расположения панелей стен по оси 1



Ведомость элементов (начало)

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс, м	Н тс	Q тс		
Панели стеновые t° = -50°С								
пс1	шифр 172, КМ5	1ПТС 598.1000.130-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 64	
пс2	шифр 172, КМ5	1ПТС 358.1000.130-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 5	
пс3	шифр 172, КМ5	1ПТС 358.1000.130-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 1	
пс4	шифр 172, КМ5	1ПТС 238.1000.130-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 22	
пс5	шифр 172, КМ5	1ПТС 478.1000.130-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 4	
Изделия углоб								
П175	ГОСТ 9573-82, П175	δ=50					0.56 м³	
ТУ-2	шифр 172, КМ5	ТУ-2 (56 шт)		4	ВСт3кп2		шт. 56	
Панели стеновые t° = -40°С								
пс1	шифр 172, КМ5	1ПТС 598.1000.110-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 64	
пс2	шифр 172, КМ5	1ПТС 358.1000.110-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 5	

(Продолжение)

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс, м	Н тс	Q тс		
пс3	шифр 172, КМ5	1ПТС 358.1000.110-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 1	
пс4	шифр 172, КМ5	1ПТС 238.1000.110-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 22	
пс5	шифр 172, КМ5	1ПТС 478.1000.110-С0.7		4	ВСт3кп2		шт. 4	
Изделия углоб								
П175	ГОСТ 9573-82, П175	δ=40					0.45 м³	
ТУ-1	шифр 172, КМ5	ТУ-1		4	ВСт3кп2		шт. 56	
Изделия соединительные								
Д-1	ТУ36-2336-80, доп. Д-1			4	ВСт3кп2		84 п.м.	
Д-4	ТУ36-2336-80, доп. Д-4			4	ВСт3кп2		84 п.м.	
Д-7	ТУ36-2336-80, доп. Д-7			4	ВСт3кп2		88 п.м.	
Д-11	ТУ36-2336-80, Д-11			4	ВСт3кп2		шт. 6	

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс, м	Н тс	Q тс		
Д-17	ТУ36-2336-80, доп. Д-17			4	ВСт3кп2		шт. 6	
Д-26	ТУ36-2336-80, доп. Д-26			4	ВСт3кп2		1 п.м.	
Д-30	ТУ36-2336-80, доп. Д-30	ℓ=3000		4	ВСт3кп2		шт. 157	
Д-31	ТУ36-2336-80, доп. Д-31	ℓ=3000		4	ВСт3кп2		шт. 8	
Д-32	ТУ36-2336-80, доп. Д-32	ℓ=3000		4	ВСт3кп2		шт. 8	
Л1	шифр 172, КМ5	Л1 ℓ=3000		4	ВСт3кп2		шт. 16	
Л4	шифр 172, КМ5	Л4 ℓ=3000		4	ВСт3кп2		шт. 16	
ПП2	шифр 118-85 Вып. 0	ПП2		4	ВСт3кп2		шт. 1	
ПП6	шифр 118-85 Вып. 0	ПП6		4	ВСт3кп2		шт. 2	
ПП10	шифр 118-85 Вып. 0	ПП10		4	ВСт3кп2		шт. 1	
ПП14	шифр 118-85 Вып. 0	ПП14		4	ВСт3кп2		шт. 2	
ПП17	шифр 118-85 Вып. 0	ПП17		4	ВСт3кп2		шт. 2	
МС1	шифр 118-85 Вып. 0	МС1		4	ВСт3кп2		шт. 7	
Поз. 2	шифр 118-85 Вып. 0	ГНС 160x80x4 ℓ=2400		4	ВСт3кп2		шт. 2	
Поз. 7	шифр 118-85 Вып. 0	стр. 48-δ=4x40 ℓ=4300		4	ВСт3кп2		шт. 1	

- Вертикально расположенные стеновые панели крепятся к стальным регулям с помощью сквозных болтов М10x120 и М10x140 (гост 7798-70\*), поставляемых заводом-изготовителем панелей.
- Детали крепления панелей, уплотнительные прокладки и погонажные изделия поставляются комплектом панелями.
- При монтаже панелей руководствоваться указаниями шифра 172 КМ5, СНИП III-18-75.
- Узлы крепления панелей с окнами сматри лист

Привязан

Ив. №

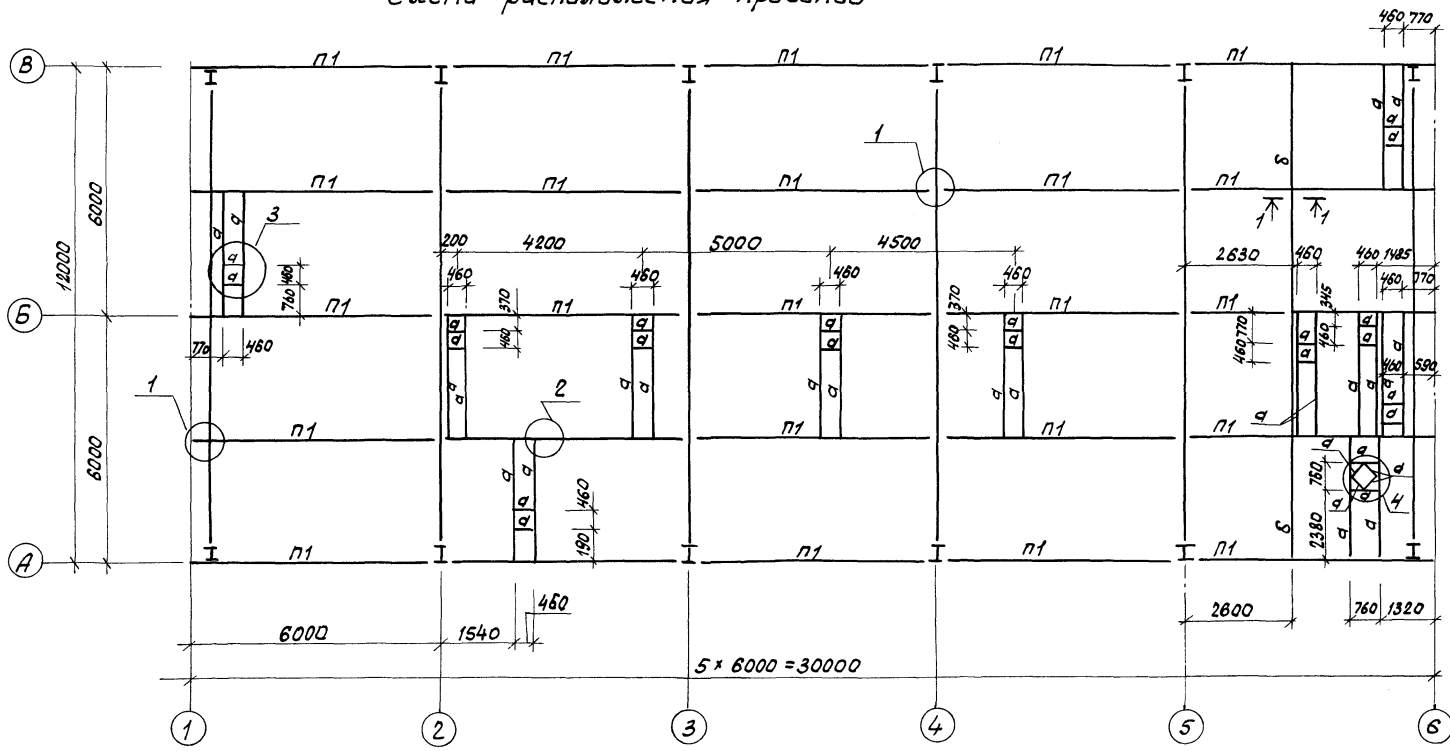
Группа	Бояринов	Т.П. 902-2-458 м. 88	- КМ
Рук. бр.	Бояринов		
Гл. спец.	Стрехнин		
Рук. зр.	Шахратова		
Вед. инж.	Полякова	очистные сооружения для сточных вод от мойки авт. автомобилей для строительства в северных районах Q=20 л/с	Статус Лист Листов
Инж.	Пехенько	Схемы расположения панелей стен по осям А, В, Б:1	ЛР 16
			ГИПРОАВТОТРАНС
			Новосибирский филиал

Согласовано Рук. группы Вячеслав Шибанов



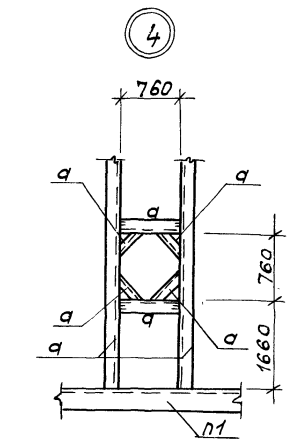
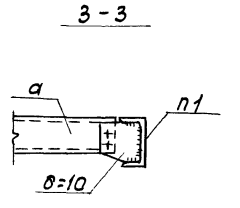
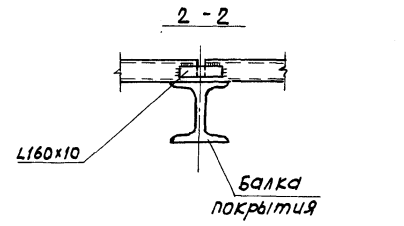
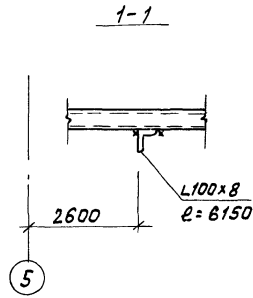
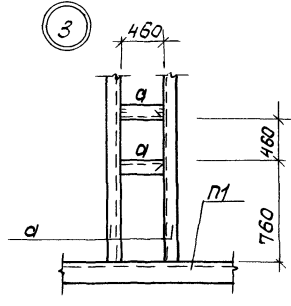
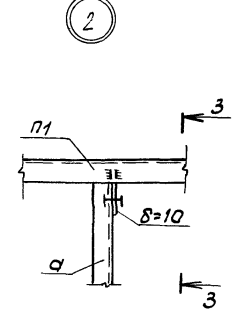
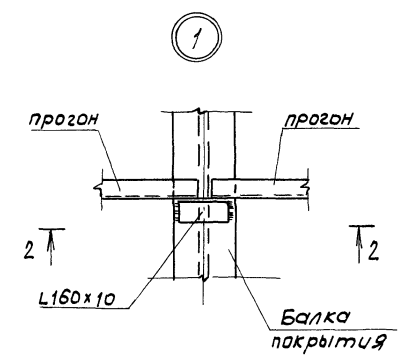
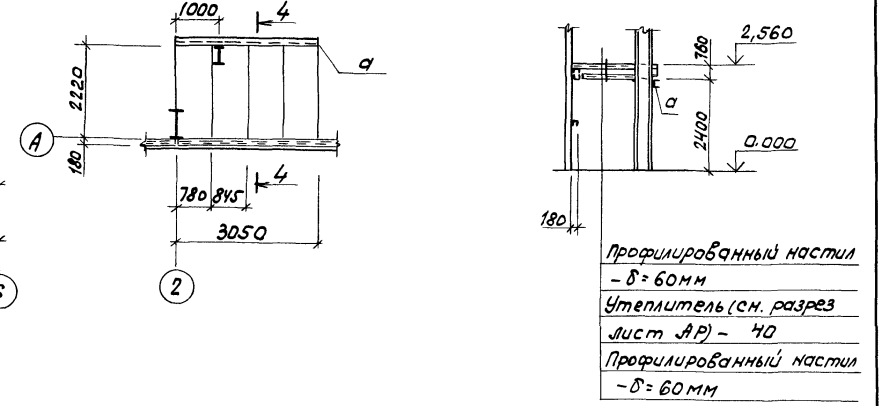
### Схема расположения прогонов

А160БМ3



Марка		Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
		Эскиз	Поз.	Состав	M, тсм	N, тс	Q, тс		
П1	С		ПС250x125x6	4,2		2,8	2	09Г2С-12	
а	С		С N14	-	-	-		09Г2С-6	
L160x10	L		L160x10					09Г2С-15	
δ	L		L100x8	Конст	рукты	ВНО		09Г2С-15	
ГОСТ 24045-86, стальной профилированный настил М6-84С-08 E=2520 (8шт)								2	ВСтЗкп2

### Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.560

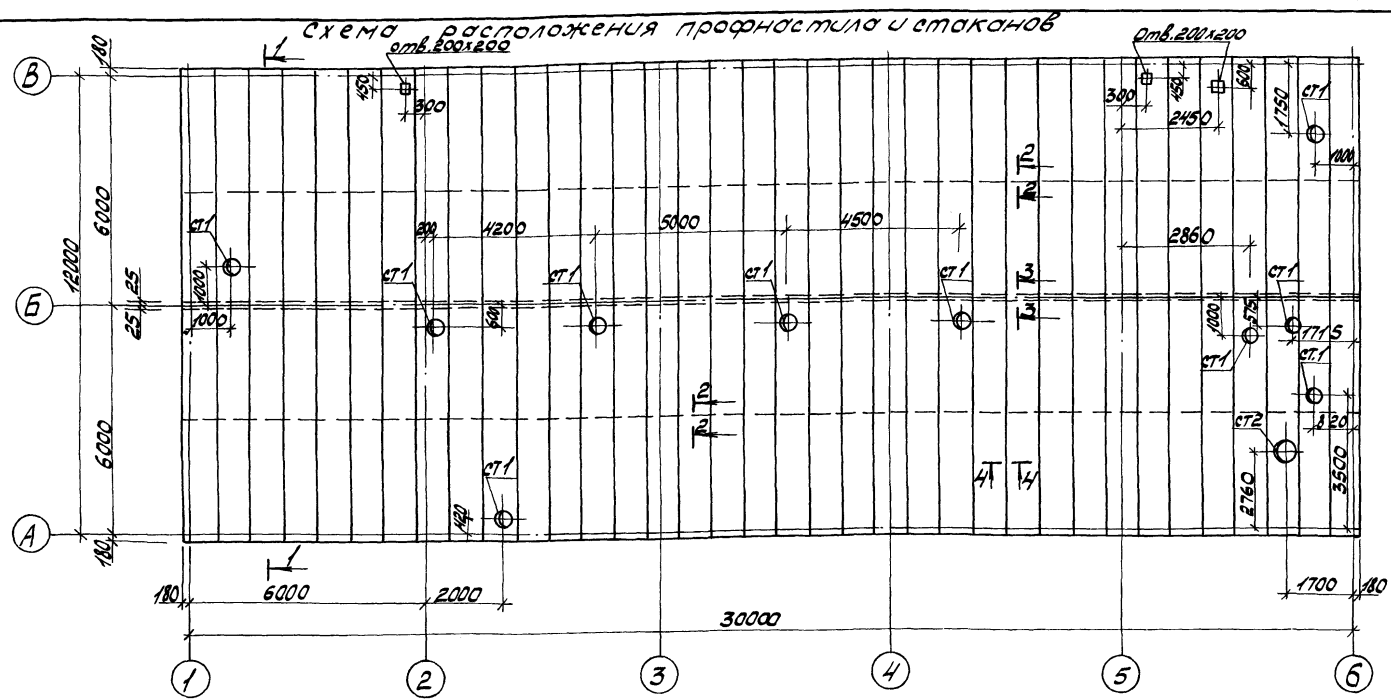


- Изготовление и монтаж производить в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции". Крепить прогоны болтами М20 нормальной точности по ГОСТ 7798-70\*
- Все металлические конструкции покрываются грунтовками марки I группы и окрашиваются эпоксидными эмалями ПФ-1126 ТУВ-10-1540-78 в соответствии со СНиП 2.03.11-85.
- Сварку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
- Все сварные швы принять h шв = 6мм

УТВ. М. Подп. Подпись и дата Взам. инв. №

ГЛП Бояринов		Т.п. 902-2-458 м. 88		КМ	
Рук.бр.	Бояринов	Ст.пр.	Шайхратова	Инж.	Баева
Инж.	Баева	Инж.	Шайхратова	Инж.	Полякова
Индивидуальные сооружения для оточных вод от мойки, эбт. инд. зданий для строительства в северных районах Q=201/с			Станция	Лист	Листов
Схемы расположения прогонов перекрытия и элементов перекрытия на отм. 2.560 Кр.п. 1...4			РП	17	
Копировал Э.М.			ГИПРОВТОТРАНС Новосибирский филиал формат А2		

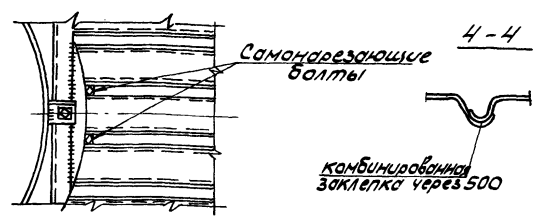
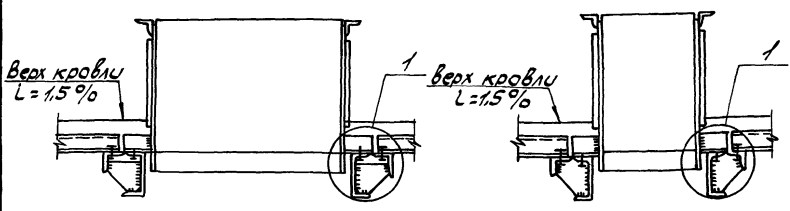
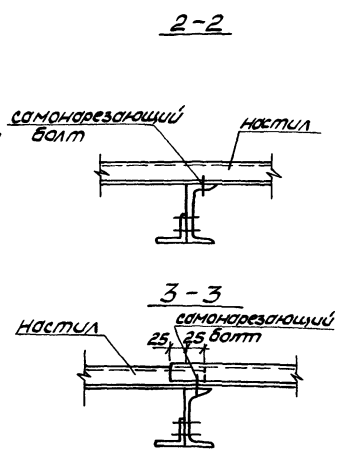
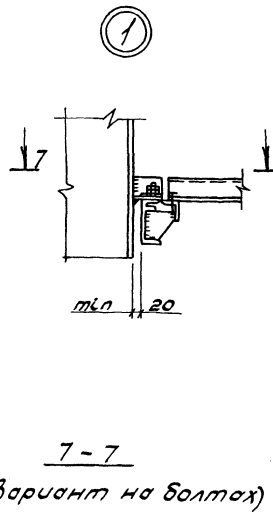
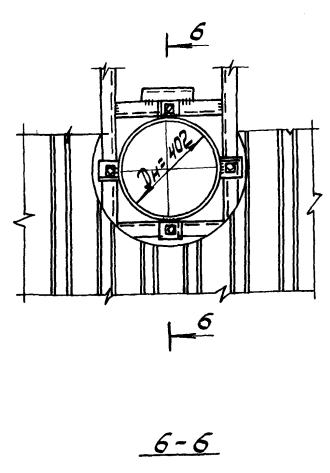
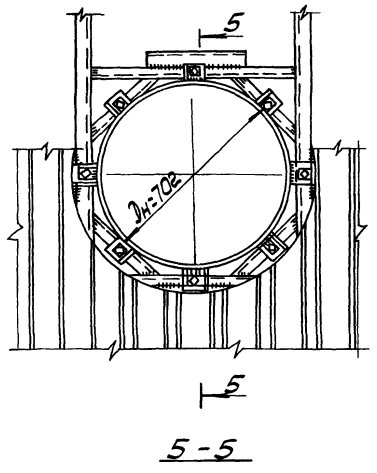
Альбом 3



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные числа			Марка металла	Примечание	
	Экзиз	Лаз. состав	М	Н	В			
	ГОСТ 24045-86, стальной профилированный настил №0-845-0.В 256205						2	Вст 3 кл 2 шт. 12
СТ 1	1.494-24	Вып. 2, стакан С1					Вст 3 кл 2 шт. 10	
СТ 2	1.494-24	Вып. 2, стакан С2					Вст 3 кл 2 шт. 1	

Пример пропуска стаканов вентшахт  $D_n=702$  через покрытие

Пример пропуска стаканов вентшахт  $D_n=402$  через покрытие



- При монтаже руководствоваться ГОСТом 24045-86 и техническими условиями на металлические ограждающие конструкции
- Допускаемая расчетная нагрузка на настил при шаге прогонов 3,0м составляет 300 кгс/м<sup>2</sup>
- Для нанесения защитного покрытия принять краску-органозолб ОД-8Х-221 по Т.У.6-10-1606-77, вес на 1м<sup>2</sup> поверхности металла-86г
- Профилированный настил крепится к прогонам самонрезающими болтами в каждой волне, а соединения настилов между собой комбинированными заклепками с шагом 500мм
- Элементы крепления настила должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием.

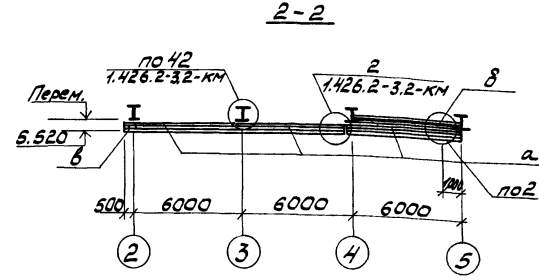
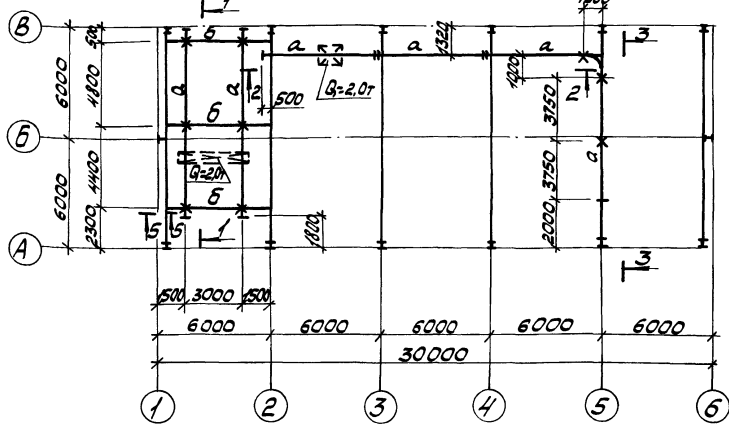
Привязан			
Инд. №			

ГПИТ	Борислав							
Рук. Бр.	Борислав							
Л. спец.	Стрелкин							
Рук. зр.	Шаркотов							
Вед. инж.	Поляков							
Инж.	Баева							
		Т.П. 902-2-458		М 88		КМ		
						Стекло		
						Лист		
						Листов		
						РП 18		
						ГИПРОАВТОТРАНС		
						Иркутский филиал		

кап. Могишев

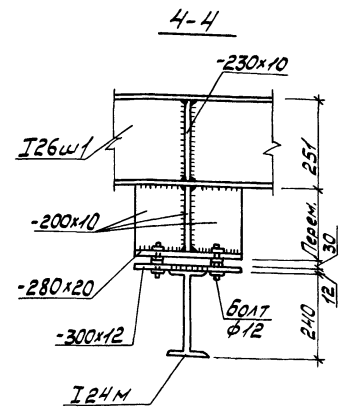
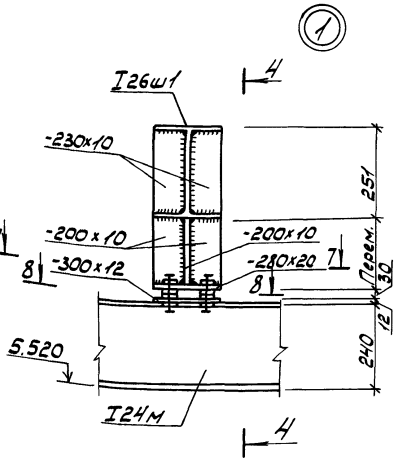
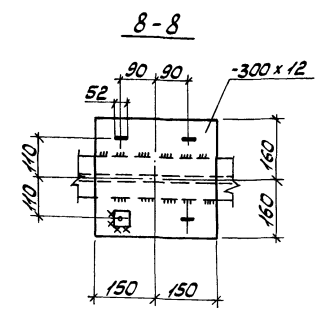
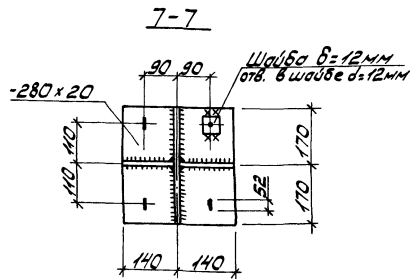
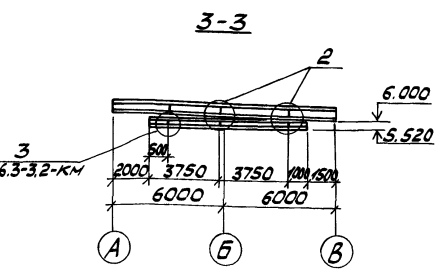
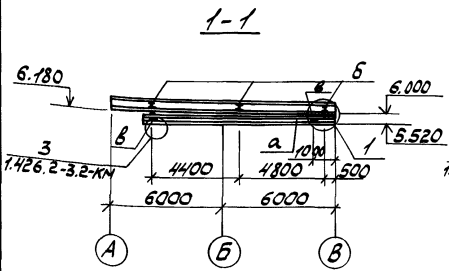
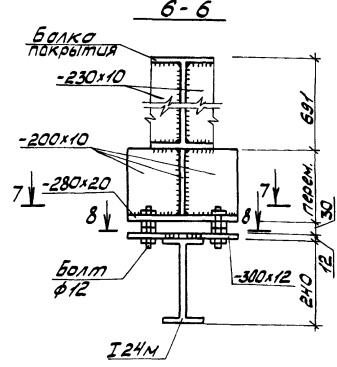
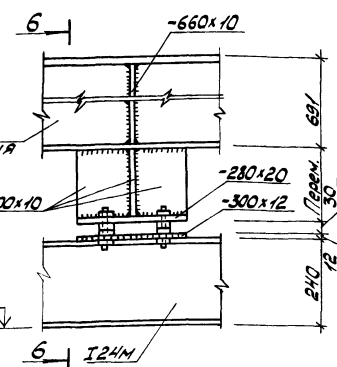
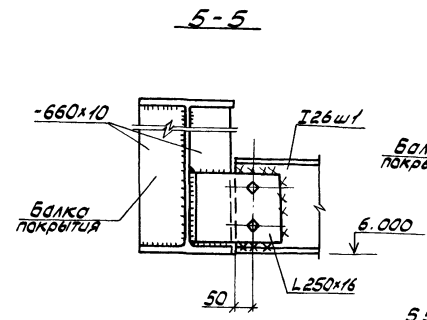
Формат А2

Схема расположения элементов подвешено-подъемно-транспортного оборудования



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тс.м	Н, тс	Q, тс			
а	I	I24М	-	-	3,1	1	09Г2С-12	
б	I	I26ш1	-	-	3,1	1	09Г2С-12-1	
в	L	L100x7	конструктивно			4	ВстЗсп5-1	
-	-	δ=20				2	ВстЗсп5-1	
-	-	δ=12				2	ВстЗсп5-1	
-	-	δ=10				2	ВстЗсп5-1	
L		L250x16				2	09Г2С-12	



1. Крепление конструкций выполнять на высокопрочных болтах из стали 30х3МФ по ГОСТ 10702-78\*
2. Все элементы подвешено-подъемно-транспортного оборудования окрашиваются масляными эмалями 1 группы покрытия по приложению 15 СНиП 2.03.11-85; эмаль марки ПФ1126 по ТУ6-10-1540-76 по грунтовкам 1 группы
3. Изготовление и монтаж подвешенных путей выполнять в соответствии с требованиями серии 1.426.2-3 вып. 2
4. Сварку вести электродами типа Э-42А по ГОСТ 3467-75, высота сварного шва h<sub>шв</sub>=6мм

ГЧП	Борискин	Инж.				Т. П 902-2-458м88	КМ
Рук.бр.	Борискин	Инж.					
Ин.спец.	Стрелкин	Инж.					
Рук.гр.	Шайротава	Инж.					
Вед.инж.	Полкова	Инж.					
Ст.инж.	Леонава	Инж.					

Привязан

УИВ.П

Очистные сооружения для водопровода от машины автомойки для строительства в северных районах Q=20л/с

ГИПРОВТОТРАНС  
Новосибирский филиал

Альбом 3  
 Создано в АвтоСАПР  
 Т. П. 902-2-458м88  
 КМ  
 Инж. Борискин  
 Инж. Стрелкин  
 Инж. Шайротава  
 Инж. Полкова  
 Инж. Леонава

Схема расположения стоек, балок площадки

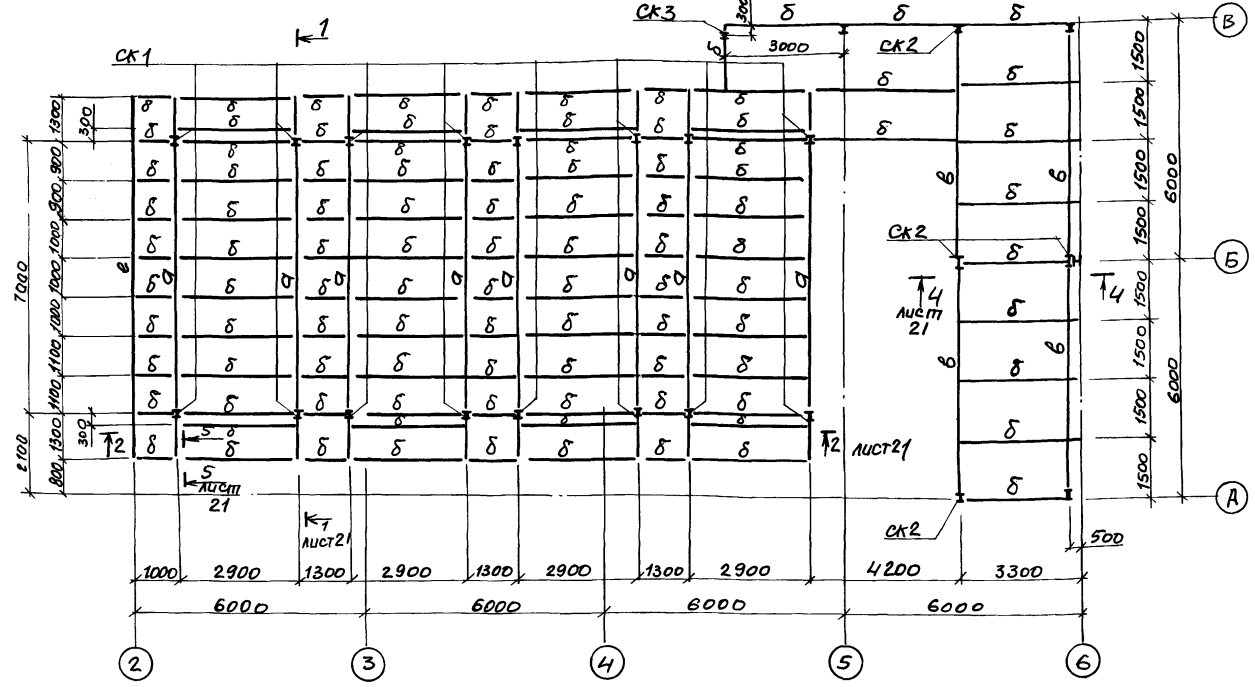
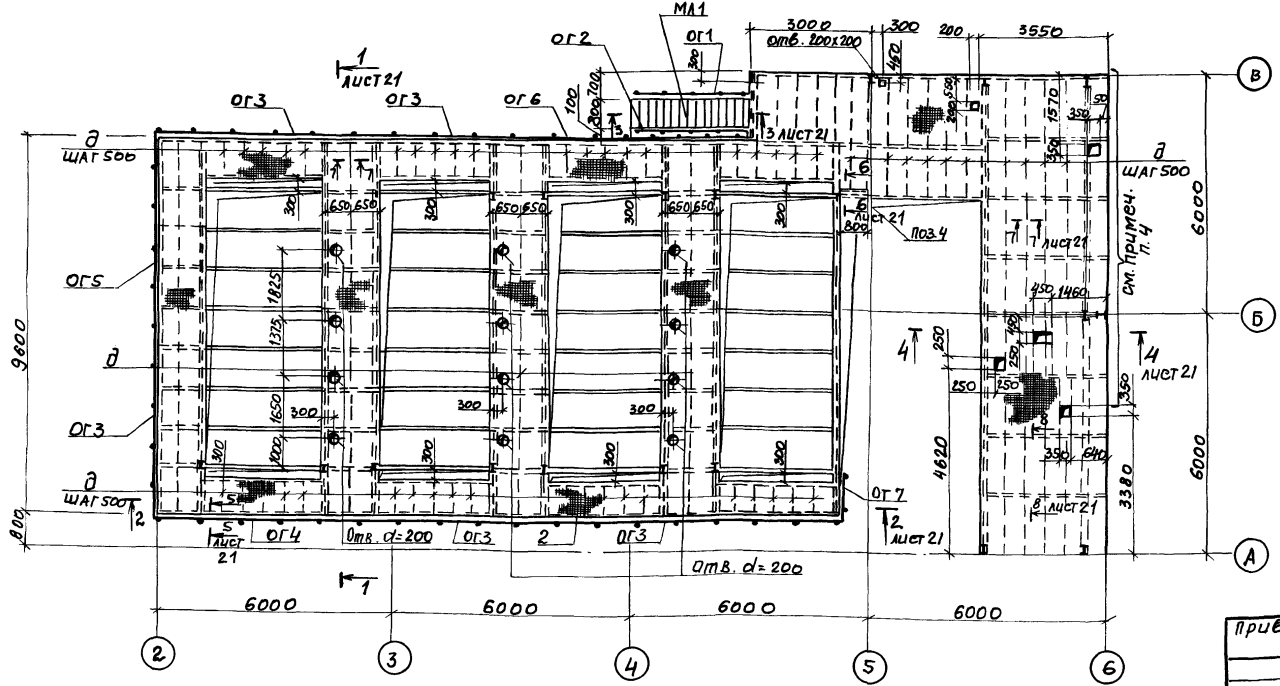


Схема расположения лестницы, ограждения, перекрытия на отм. 3.000



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М, тс.м	Н, тс			А, тс
а	I		I 40ш1	15.8	-	10.5	2	ОГ2С-6
б	Г		Г 16	2.3	-	3.1	2	ОГ2С-6
в	I		I 30ш1	7.9	-	5.4	2	ОГ2С-6
г			рифл.-δ-5				2	ВСт3сп5
д			-δ-10				2	ОГ2С-6
е	L		L 100x8				2	ОГ2С-6
СК1	I		I 26Ш1		12.3		3	ОГ2С-12-1 шт.16
СК2	I		I 26Ш1		12.3		3	ОГ2С-12-1 шт.4
СК3	I		I 20Ш1		7.0		3	ОГ2С-12-1 шт.1
МА1			1.450.3-3 вып.1. ч.1 МЛШ 45-30. ВС				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ1			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОГЛМЛХ 45-10.30с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ2			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОГПМЛХ 45-10.30с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ3			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОГПМХЭδ-10.60с				4	ВСт3сп5 шт.5
ОГ4			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОГПМХЭδ-10.48с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ5			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОГПМХЭδ-10.36с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ6			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОГПМХЭδ-10.30с				4	ВСт3сп5 шт.1
ОГ7			1.450.3-3 вып.1. ч.2 ОГПМХЭδ-10.12с				4	ВСт3сп5 шт.1
Поз.1	Г	1	Г 50x40x12x2.5				4	ВСт3сп5
Поз.2	L	2	L 25x3				4	ВСт3сп5
Поз.3	Г	3	Г 30x30x25x2.5				4	ВСт3сп5
Поз.4	Г	4	Г 24				4	ВСт3сп5

1. Сварку элементов производите ручной электроугловой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 А по ГОСТ 9467-75.
2. Все неоговоренные болты принимать марки М12.
3. Металлические конструкции окрасить масляными красками по I группе материалов покрытия в соответствии со СНиП 2.03.11-85, приложение 15.
4. В помещении бытовок потолок перекрытия из рифленой стали покрыть вспучивающейся огнезащитной краской ВПМ-2 толщиной слоя 6 мм с пределом огнестойкости 0.75 часа по ГОСТ 25131-82.

Д.1650М3

СОГЛАСОВАНО  
 Г.А. Фельдман  
 Кукумова  
 Рук. группы  
 Чувпорова  
 Инв. № подл.  
 Подпись и дата

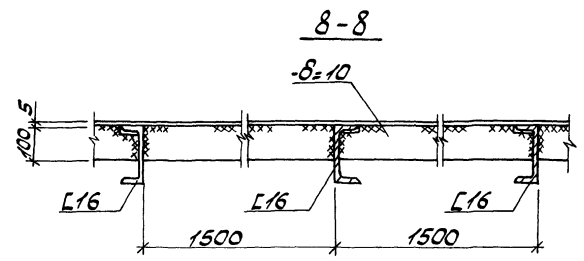
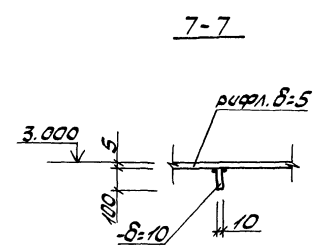
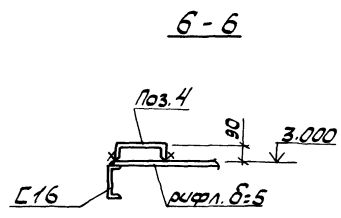
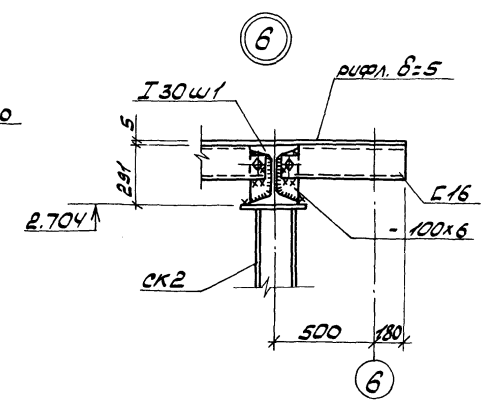
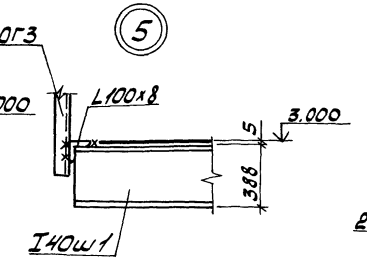
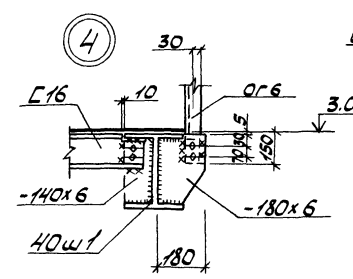
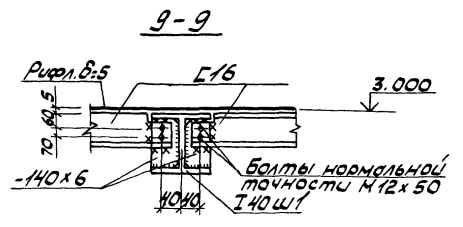
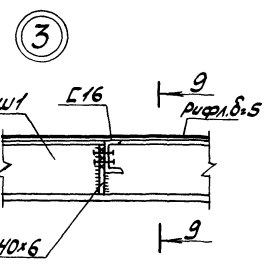
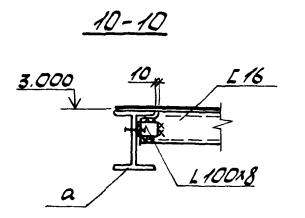
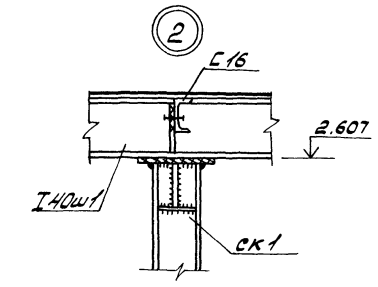
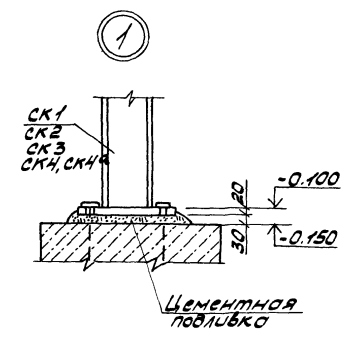
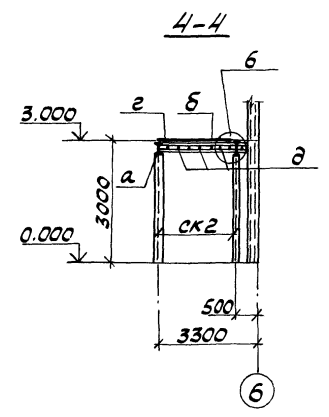
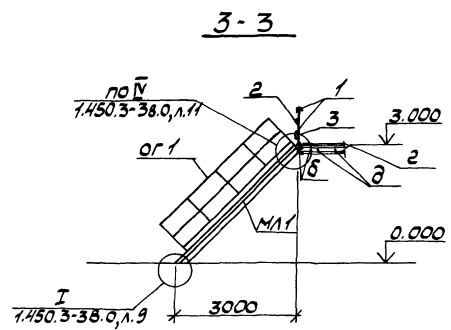
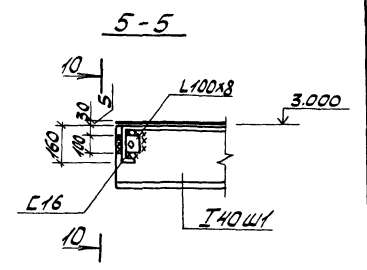
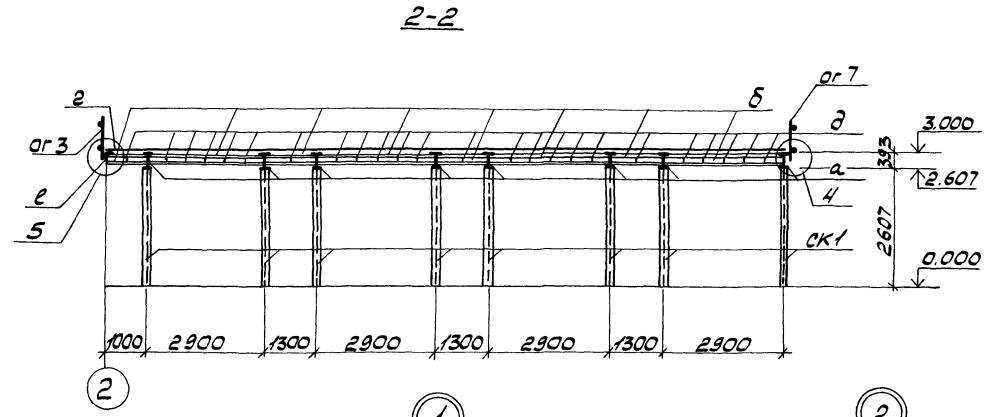
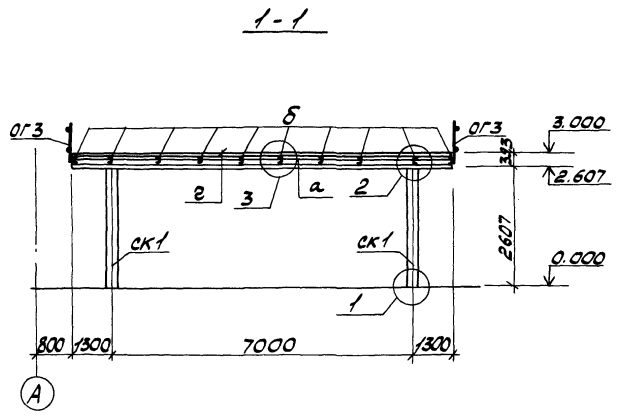
Г.И.П.	Боряшинов		ТП 902-2-458 м 88	-КМ
Р.К.Б.Р.	Боряшинов			
Г.А.С.С.	Стрехин			
Р.К.Г.Р.	Шахратова			
В.О.И.И.	Пилиякова			
Ст. инж.	Лебанова			

ПРИВЯЗАН

ИЧВ. №									
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИЧВ. №

А16Б0М3



1. Общие примечания смотри на листе 20

ГЛП	Борисинский		Т.П. 902-2-458м88	КМ
Рук. бр.	Борисинский			
П. спец.	Строительный			
Рук. зр.	Шайхатов			
Вед. инж.	Палакова			
Ст. инж.	Леонова			
Исходные сооружения для точечных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах $\delta \geq 20^\circ/\text{C}$			Статус	Лист
			РП	21
Узлы 1...5. Сечения 1-1...7-7			ГИПРОАВТОТРАНС	
			Новосибирский филиал	

кол. Могилов

Формат А2

Инв. № подл. Подл. и дата. Востр. № 1/1

Схема расположения стоек и балок площадки на отм. -2.000

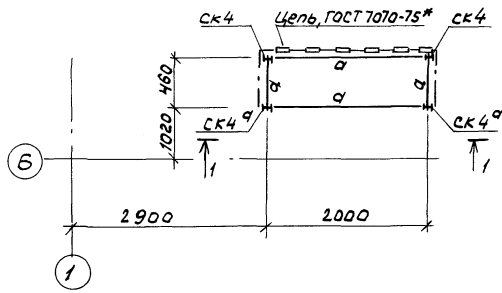
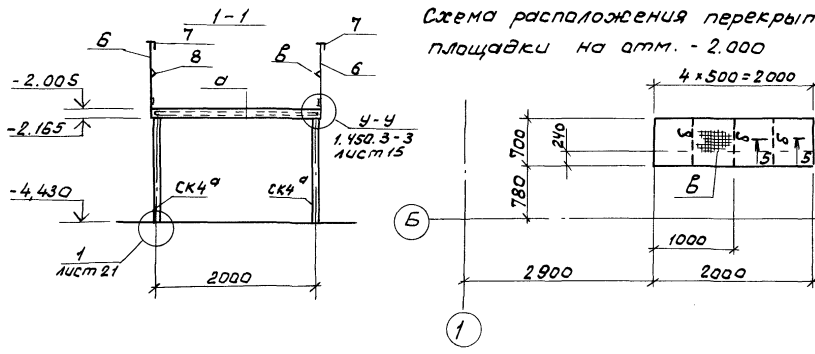
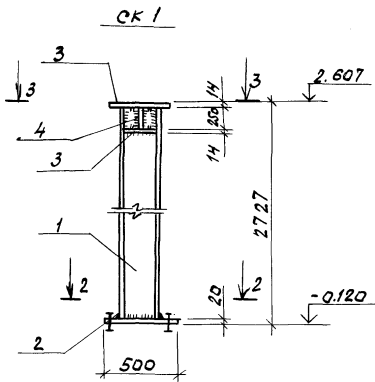


Схема расположения перекрытия площадки на отм. -2.000

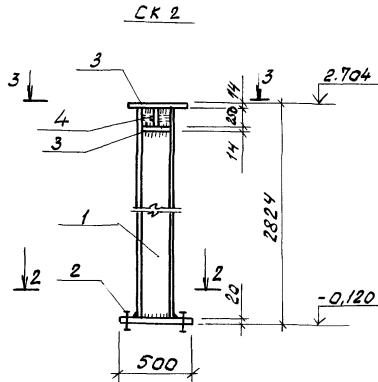


Ведомость элементов

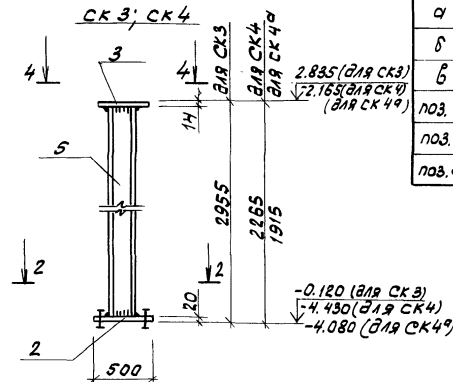
Марка	Сечение			Опорные усилия			Звуковая конструкция	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс, м	Н, тс	Q, тс			
СК1, СК2	I	1	I 26 ш 1	-	30,4	-	3	09Г2С-12-1	
		2	-δ=20					09Г2С-6	
		3	-δ=14					09Г2С-6	
		4	-δ=10					09Г2С-6	
СК3, СК4, СК4 <sup>а</sup>	I	5	I 20 ш 1	-	4,1	-	3	09Г2С-12-1	
		2	-δ=20					09Г2С-6	
		3	-δ=14					09Г2С-6	
а	с		С 16	1,05	-	2,1	2	09Г2С-6	
б			-δ=10				2	09Г2С-6	
поз. 6	Г	6	Г 50х40х12х5				4	ВСтЗСП5	
поз. 7	L	7	L 25х3				4	ВСтЗСП5	
поз. 8	з	8	30х30х25х2,5				4	ВСтЗСП5	



2-2

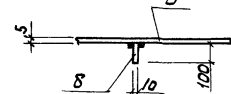
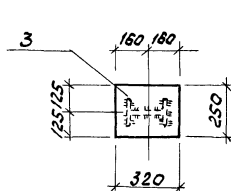
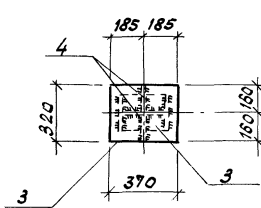
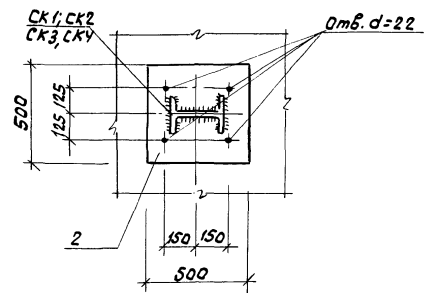


3-3



4-4

5-5



1. Сварку элементов производить ручной электродугой сваркой по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Все неогрунтованные болты принимать марки М12
3. Металлические конструкции окрасить масляными красками по I группе материалов покрытия в соответствии со СНиП 2.03.11-85, приложение 15.

СОЗДАТЕЛЬНО  
Кукумова В.И.  
Гл. инж.

ГЦП	Боршимова	Лев	Т.П. 902-2-458 М 88	КМ
Рук. бр.	Боршимова	Лев		
Гл. спец.	Стрелкина	Лев		
Рук. гр.	Шайратова	Лев		
Инж. инт.	Полякова	Лев		
Ст. инж.	Леонова	Лев		
Привязан			Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах Q=20л/с	Станд. лист 22
Инв. №			Схемы расположения стоек, балок, и перекрытия площадки на отм. -2.000. Стойки СК1, СК4, СК4 <sup>а</sup>	ГИПРОВЕСТОТРАНС Новосибирский филиал

Схема расположения переплётов по оси "А"

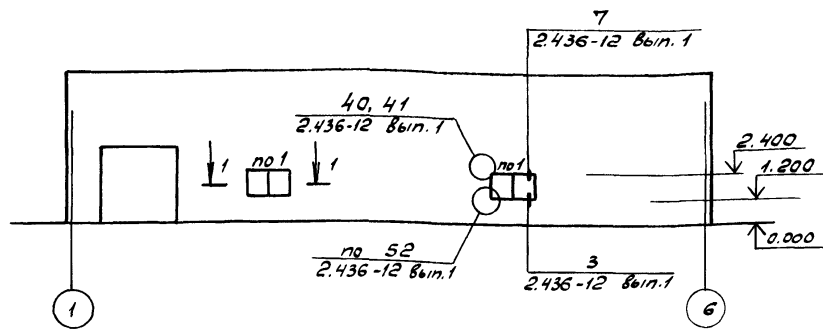


Схема расположения переплётов по оси В

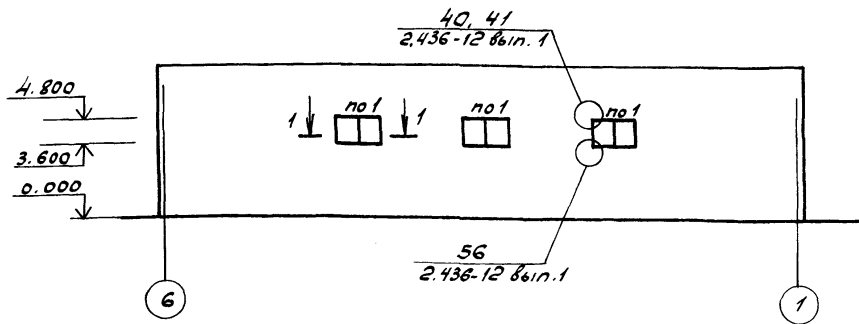


Схема расположения переплётов по оси 1

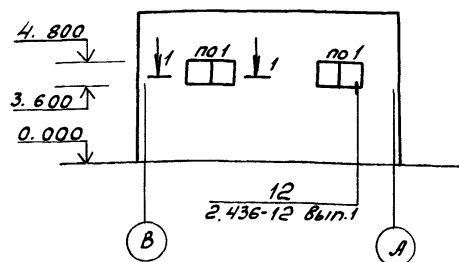
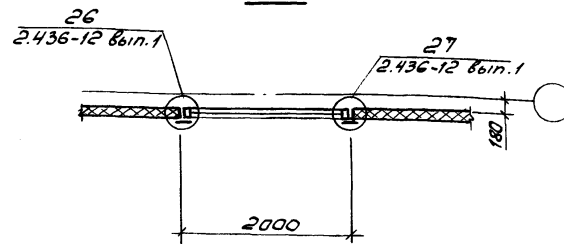


Схема расположения узлов крепления в проёмах 1-1



Ведомость элементов							Группа Констр.	Марка металла	Примечание
Марка	Сечение			Опорные усилия					
	Экз	№з	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
<u>Переплёты</u>									
по 1	1.436.3-16	вып.1, отр 12.20-2					4	ВСтЗсп5	шт. 7
<u>Нацельники</u>									
	2.436-12.1-2.001	профиль 2-806	e=1140				4		шт. 14
	2.436-12.1-1101	профиль 2-007	e=2120				4		шт. 5
<u>Сливы</u>									
	2.436-12.1-0501	профиль 2-805	e=1998				4		шт. 12
	2.436-12	вып.2, Н1	e=1980				4	СтЗкпПК	шт. 2
	2.436-12	вып.2, Н3	e=120				4		шт. 4
<u>Элементы крепления</u>									
	2.436-12	вып.2	ЭК1				4	4-Ш-Н-10кп	шт. 12
	2.436-12.1-2400	ЭК3-209					4		шт. 42
	2.436-12.2-070	ЭК4					4	4-Ш-Н-10кп	шт. 42
	2.436-12.2-080-01	ЭК6					4		шт. 15
	2.436-12.2-090-01	ЭК8					4		шт. 15
	2.436-12.2-170-02	ЭК19					4		шт. 42
	2.436-12.2-180	ЭК21					4	4-Ш-Н-10кп	шт. 14
	2.436-12.2-190	Л3					4		шт. 28
	2.436-12.1-0800	3-214					4		шт. 42

1. Данный лист смотри совместно с листом АР
2. Окраска переплётов должна производиться тремя слоями эмали ПФ-133 ГОСТ 926-82 по слою грунта ФЛ-03к ГОСТ 9109-81
3. Марка металла принята по нормам Первоуральского завода.

С-Л 6600М 3

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. Инв. №

ГЧП	Бояршинов	Сидор	ТП 902-2 - 458 м. 88 км
Рук. бр.	Бояршинов	Сидор	
Т. спец.	Стрехнин	Сидор	
Рук. гр.	Шайхратов	Сидор	
Вед. инж.	Полякова	Сидор	
Ст. инж.	Леонова	Сидор	
Привязан			
Изм. №			

Копировал Сидор

Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомашин для строительства в северных районах Q = 20 м³/с	Стация	Лист	Листов
Схемы расположения переплётов по осям А, В, 1	РП	23	
ИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал Формат А2			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта *ОВ*

(окончание)

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Отопление, теплоснабжение, вентиляция. Планы на отм. 0.000 и 3.000	
4	Схема системы отопления. Схемы систем теплоснабжения установок П1, У1, У2. Схема обвязки водоподогревателя. Индивидуальный тепловой пункт	
5	Схемы систем П1, В1, ВЕ1...ВЕ8, У1, У2	
6	Установки систем П1, В2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494-27 Вып.7	воздухприемное устройство с подвесными утепленными клапанами	
5.904-12 Вып.1-1, 1-2, 1-3, 1-5, 1-3-5	Приточные вентиляционные камеры производительностью от 3.5 до 125 тыс. м³/ч	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия зданий	
1.494-32	Узлы прохода общего назначения	
5.904-4	Занты и диффлекторы вентиляционных систем	
1.494-10	Двери и люки для вентиляционных камер	
5.904-38	Решетки щелевые регулируемые, Тип Р	
4.904-69	Гибкие вставки к центробежным вентиляторам	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
4.903-10 Вып.8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевушки	
1.494-21	Крепление решеток воздухо-	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие пожарную безопасность при эксплуатации здания.

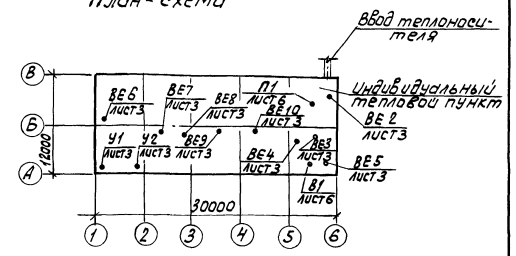
Главный инженер проекта *Г.В. Гваршчинов*

Обозначение	Наименование	Примечание
	приточных типа „РР“ и щелевых регулирующих типа „Р“ к строительным конструкциям	
5.903-1	Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения колориферных установок	
5.903-2 Вып.0.1	Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок	
5.904-22	Малозабортные эжекционные панели штампованные типа МЭМ	
3.900-9 Вып.0.3, 4	Опорные конструкции и средства крепления стальных трубопроводов внутренних санитарно-технических систем	
3.903-13	Опорные конструкции под водоподогреватели	
1.494-2 Вып. 11, 12	Воздушно-тепловые завесы для врат промышленных зданий	
7.903-9-2 Вып. 1.2	Тепловая изоляция трубопроводов с полужесткими температурными прилагательными документами	
902-2-458 м.88-08 И	Занты к трубе $\phi 102 \times 2,8$	Альбом 2
902-2-458 м.88-08 СС	Спецификация оборудования	Альбом 7
902-2-458 м.88-08, ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 8

Таблица термических сопротивлений ограждающих конструкций

Характеристика ограждающих конструкций	Значение, $R^{\circ}C/m^2 \cdot Вт$
Наружные стены из керамзитобетонных панелей $\delta = 300 \text{ кг/м}^3$	
$\delta = 300 \text{ мм}$ $t_n = -40^{\circ}C$	1.05
То же $\delta = 350 \text{ мм}$ $t_n = -50^{\circ}C$	1.23
Наружные стены из трехслойных панелей с минераловатным утеплителем $\delta = 80 \text{ мм}$ $t_n = -40^{\circ}C$	1.05
То же $\delta = 100 \text{ мм}$ $t_n = -50^{\circ}C$	1.32
Утеплитель в покрытии: минераловатные плиты $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$	
$\delta = 70 \text{ мм}$ $t_n = -40^{\circ}C$	0.92
То же $\delta = 90 \text{ мм}$ $t_n = -50^{\circ}C$	1.18

План-схема



Общие указания

Основные показатели по чертежам марки *ОВ*

Наименование здания (сооружения) помещения	Объем, м³	Периоды года при t_n, °C	Расход тепла, Вт/ккал/ч			Расход холода, Вт/ккал/ч	Установленная мощность, кВт
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Очистные сооружения	27643	-40	67630 (58300)	442590* (381110)*	22270 (19200)	1785290** (1538610)**	—
	27722	-50	68870 (59370)	574810* (495530)*	22270 (19200)	1918760** (1654100)**	2,6

\* - в том числе на воздушно-тепловые завесы:  
 $t_n = -40^{\circ}C$   $Q = 308700 \text{ Вт}$  (268120 ккал/ч)  
 $t_n = -50^{\circ}C$   $Q = 417600 \text{ Вт}$  (360000 ккал/ч)  
 \*\* - в том числе на технологические нужды  
 $Q = 1252800 \text{ Вт}$  (1080000 ккал/ч)

Проект отопления и вентиляции разработан для районов с расчетной температурой наружного воздуха минус 40°С, минус 50°С.

Внутренняя температура воздуха в помещениях принята по ГОСТ 12.1.005-76, СНиП 2.03.04-87.

Теплоснабжение от внешних тепловых сетей через индивидуальный тепловой пункт.

Теплоносителем для системы отопления и теплоснабжения отопительно-вентиляционных установок принята перегретая вода с температурой 150°С (Т1), 70°С (Т2).

Привязан		ИМБ.№	
Г.И.П.	Б.В.Р.Ш.И.Н.С.	902-2-458 м.88	-08
Р.И.Б.	В.И.С.А.К.О.В.		
Р.И.Т.	И.С.Т.А.К.О.В.		
И.И.М.	И.С.Т.А.К.О.В.		
И.К.П.	И.С.Т.А.К.О.В.		

Очистные сооружения автономные с автоматическим управлением с резервным райоником Q = 20 л/сек

Общие данные (начало)

ГИПРОВ ТОТРАНС  
Новосибирский филиал  
Формат А2

Имя, Фамилия, Инициалы и дата. Визы, штампы



Альбом Э

Температура воды для горячего водоснабжения 60°С.  
 Учет теплоты осуществляется в центральном тепловом пункте действующего абонентского предприятия.  
 Данный проект выполнен в соответствии со СНиП 2.04.05-86, СНиП 2.04.07-87, СНиП 2.04.07-88.  
 Потери напора в системе отопления и теплоснабжения калорифера для Тн минус 40°С и минус 50°С соответственно составляют:

в системе отопления 6520 Па (652 кг/м²)  
 7460 Па (746 кг/м²)  
 в системе теплоснабжения установках П1, У1, У2  
 10000 Па (10000 кг/м²)

Трубопроводы индивидуального теплового пункта диаметром до 50мм изолируются рабингом (жгутом) из стеклянных комплексных нитей толщина изоляции 30мм, диаметром 50мм и далее - шнуром теплоизоляционным из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной толщина изоляции 50мм. Трубопроводы системы теплоснабжения калорифера, прокладываемые над батареями, диаметром до 50мм изолируются рабингом из стеклянных комплексных нитей толщина изоляции 30мм. Покровный слой - стеклопластик рцлонный РСТ.

Перед изоляцией на трубопроводы наносится маслянистое покрытие в 2 слоя по эруниту ГФ-021 толщиной 0.15-0.2мм. Неизолированные трубопроводы покрываются краской БФ-173а-граза по эруниту-лак БФ-571.

Воздуховоды систем вентиляции выполняются металлическими толщиной стали согласно СНиП 2.04.05-86 класса Н.

Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП 3.05.01-85

Трубопроводы в электроцитабвой выполнять на сварке, с установкой арматуры вне помещения.

Условные обозначения:

— 131 — Дренажный трубопровод

### Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Объём помещений системы	Классификация системы	Наименование обслуживаемого помещения (технического оборудования)	Тип установки	Вентилятор						Электропривод		Воздухоподогреватель		Т-ра материала от до	Расход теплоносителя (кг/ч)	Апр. ккал/ч	Примечание			
				Тип, условное обозначение	№	Ук-ло-же-ние	К <sub>в</sub>	Р, кгс/см²	П, об/мин	Ук-ло-же-ние	П, об/мин	Тип	№							
П1	1	Фильтровальная гардеробная	В-Ц4-75	Е63102	6,3	1	Пр180	7130	600	950	4А100АЕ	2,2	950	КВСБП-10	1	40	16	133890	698	
									(60)					КВСБП-10	2	30	16	114990	698	
																		157210	176	
																		139530	176	
В1	1	Фильтровальная	В-Ц4-75	Е63095	6,3	1	Пр180	6640	400	920	4А80В6	1,1	920	—	—	—	—	—	—	—
У1, У2	2	Фильтровальная	В-Ц4-75	Е63102	6,3	1	Пр180	11000	1190	1445	4А112М4	5,5	1445	КВСБП-8	4	16	58	154350	258	±н = -40°С
								1180	(119)									133080	258	
								12500	1030	1445	4А112М4	5,5	1445	КВСБП-8	4	16	66	208800	311	±н = -50°С
								1180	(103)									180000	311	
ВЕ1	1	Операторская	СТА210	0,000	—	—	—	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ2	1	Индивидуальный тепловой пункт	СТА210	0,000	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ3	1	Ударная	СТА210	0,000	—	—	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ4	1	Душевая	СТА210	0,000	—	—	—	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ5	1	Цитовая	СТА210	0,000	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ6	1	Фильтровальная (приемный резервуар)	—	—	—	—	—	30	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЕ7-ВЕ10	4	Фильтровальная (флотатор)	—	—	—	—	—	15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

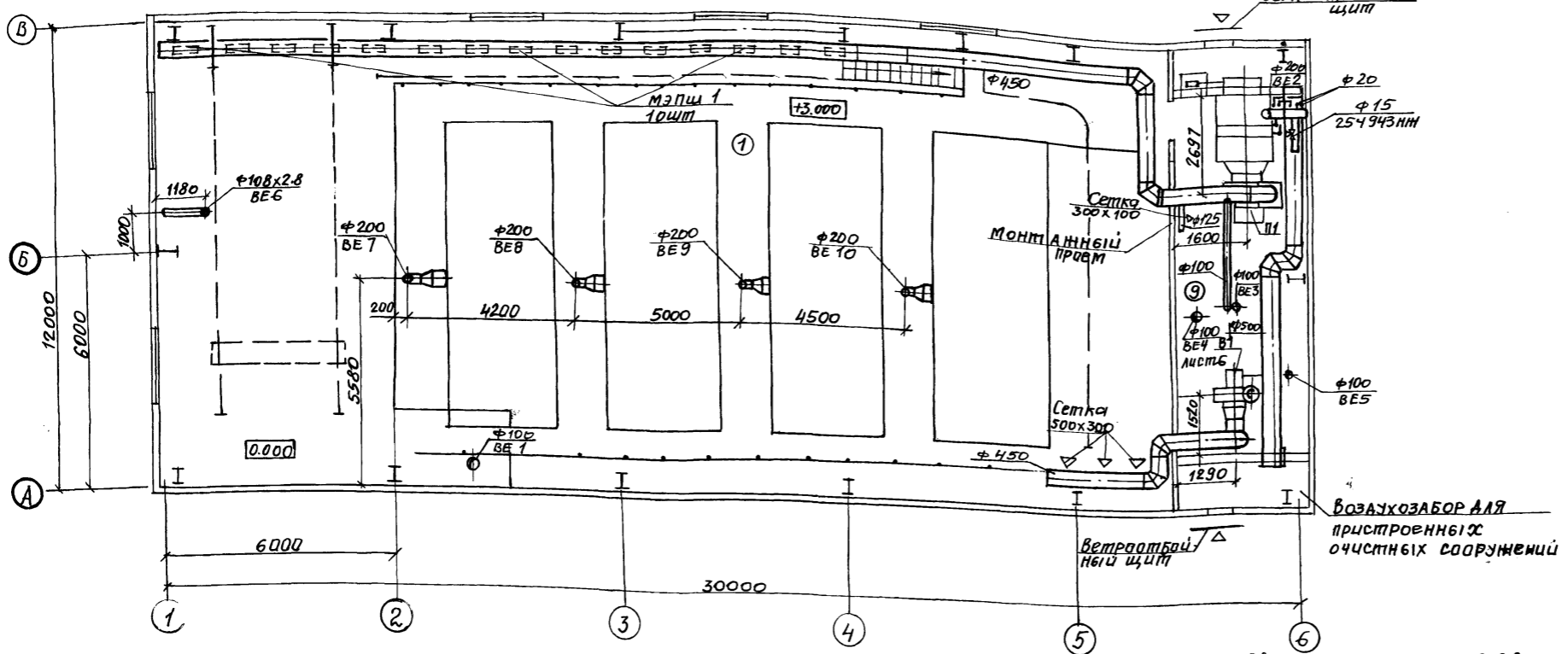
Привязан	
Инд. №	

Ген. директор	Б.И. Сидоров	902-2-458М.88 - 0В
Инж. Дроздов	Ю.И.	
Инж. Дроздов	Ю.И.	5.88
Отдельные экземпляры для личной вкл. от Москвы отвод. в северных районах в-во		Стандарт Листов Р/7 2
ПДЦиФ Санные (окончание)		ГИПРОАВТОТРАНС Новосибирский филиал

капировал: Зелененых

Формат А2

План на отм. 3.000



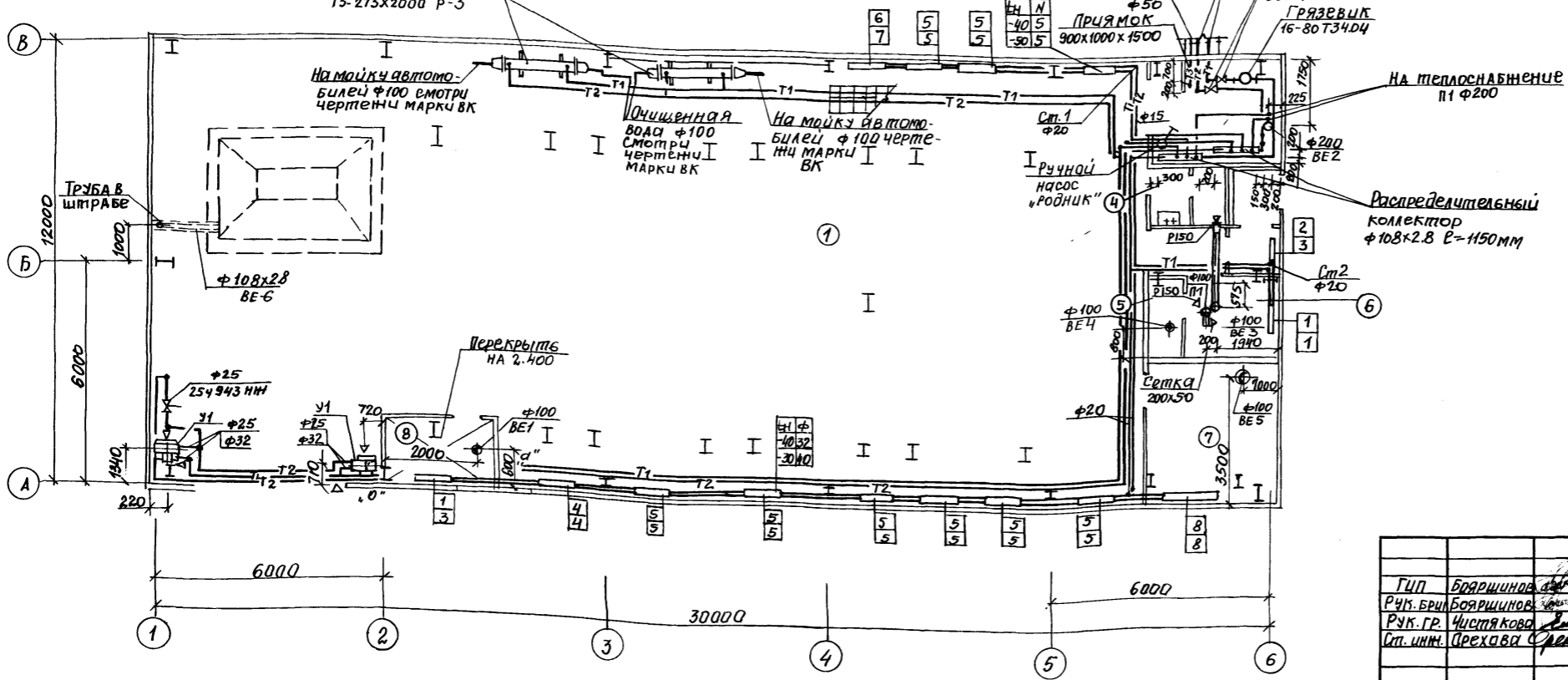
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование помещений	Категория производства по взрывопожарной и пожарной опасности
1	ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ	А/норм.
2	ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ	А/норм.
3	ТАМБЭР	—
4	УБОРНАЯ	—
5	ДУШЕВАЯ	—
6	ГАРАЖЕВНАЯ	—
7	ЩИТОВАЯ	—
8	Операторская	А/норм.
9	ВЕНТКАМЕРА	А/норм.

ТАБЛИЦА НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ

№ п/п	тип
1	КН 20-0.655 К
2	КН 20-1.226 К
3	КН 20-1.317 К
4	КН 20-1.317 П
5	КН 20-2.941 П
6	КН 20-1.838 К
7	КН 20-2.941 К
8	1 ГЛ. ТР. Ø150 мм × 159 × 3,8

План на отм. 0.000



П трубопроводы условно отнесены от стен

Привязан
ИНВ. №

902-2-458 м. 88 -0В	
ГЛП Бояринова	Будия
РЧК. Брш. Бояринов	Лист
РЧК. ГР. Чистякова	Листов
Ст. инж. Прехавя	РП 3
Очистные сооружения сточных вод от мойки автомобилей для строительства в северных районах G-20/1сек	ГИПРОАВТОТРАНС
Топление, теплоснабжение вентили ч.я. Планы на отм. 0.000 и 3.000	Новосибирский филиал

Копировал: Вунтеева

Формат А2

АЛББОМ 3

См. проект

Рул. гр.

СОГЛАСОВАНО  
Гл. инж. Кучинава  
Гл. инж. Прехавя  
Гл. инж. Балин

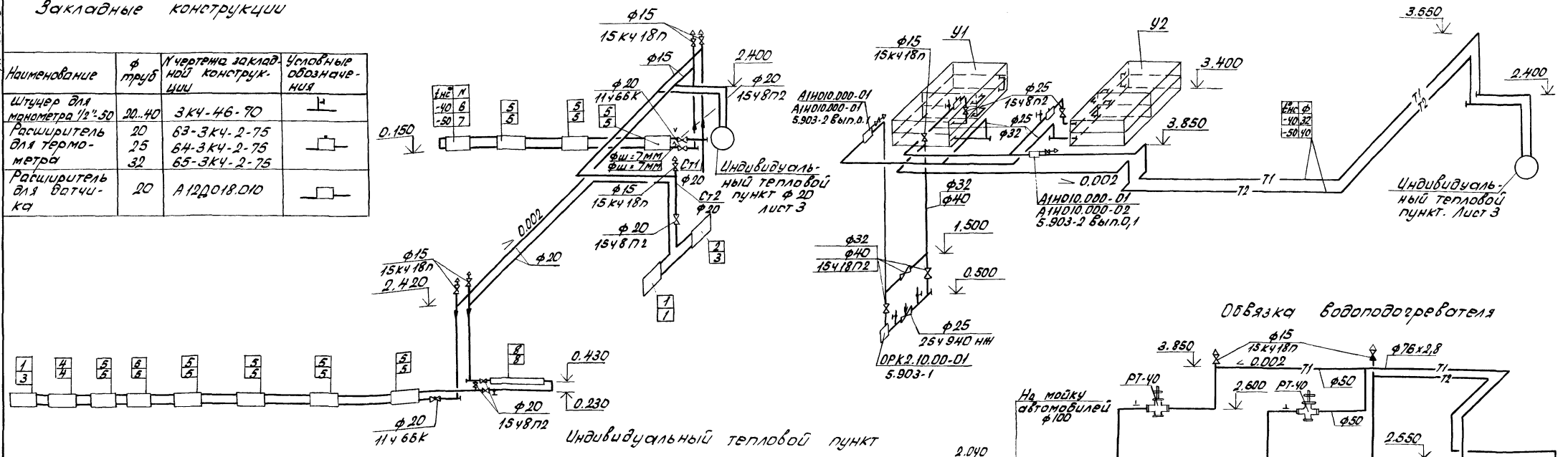
Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Система отопления

Система теплоснабжения установок У1, У2

Закладные конструкции

Наименование	φ трубы	Уч. чертёж закладной конструкции	Условные обозначения
Штуцер для манометра 1/2" 50	20...40	3.КЧ-46-70	
Расширитель для термометра	25	64-3КЧ-2-75	
Расширитель для батиска	20	65-3КЧ-2-75	
Расширитель для батиска	20	A12D018.010	



Система теплоснабжения установок П1

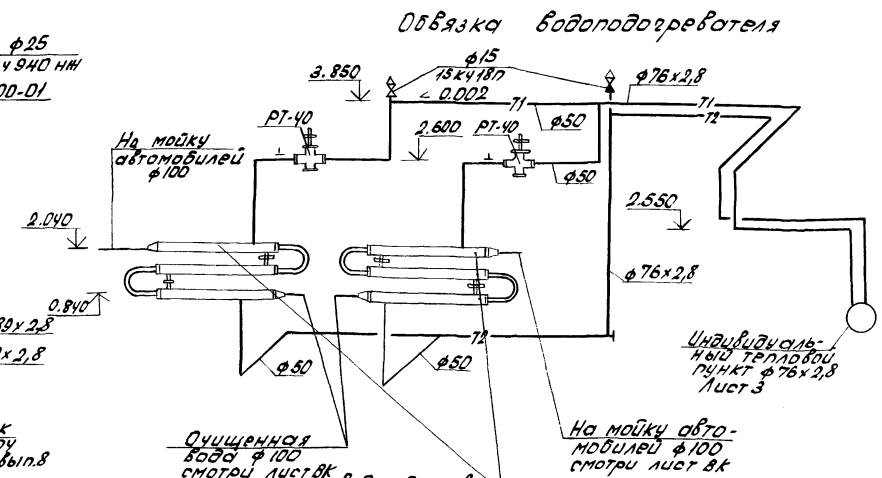
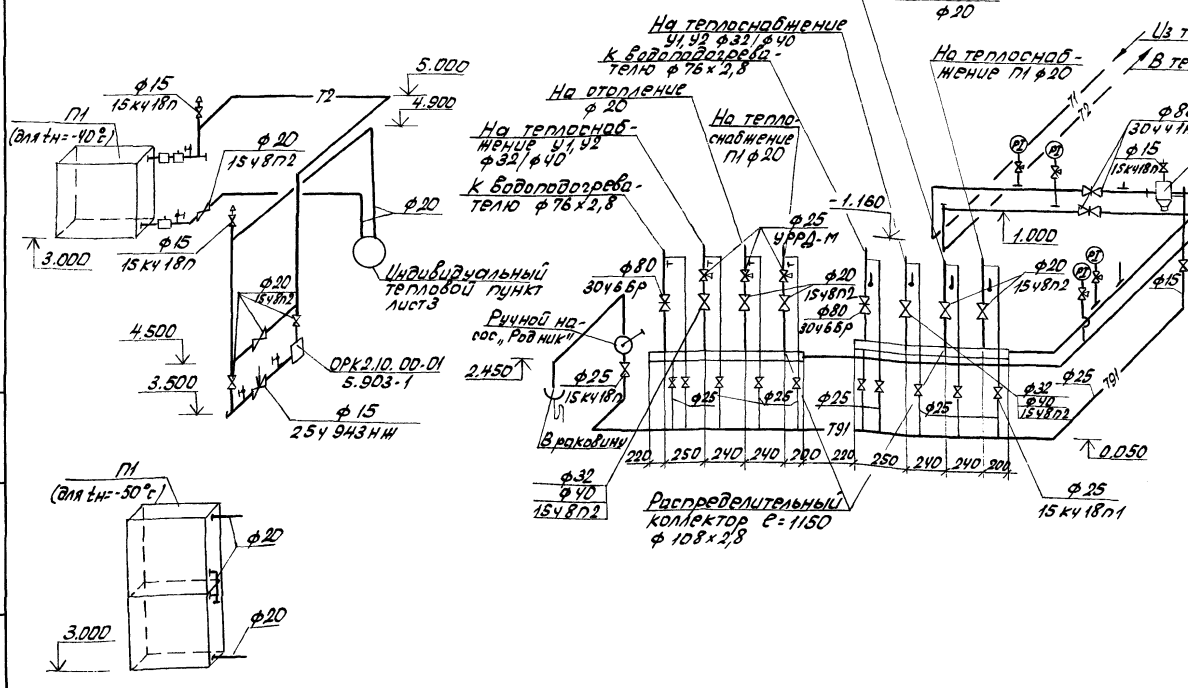
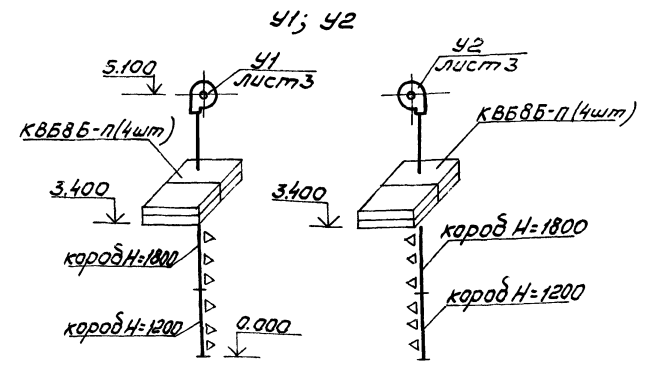
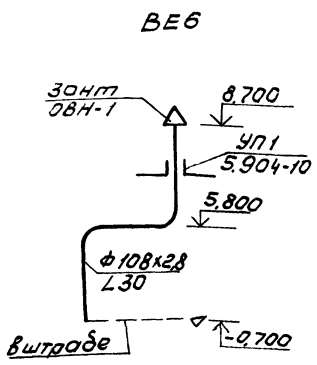
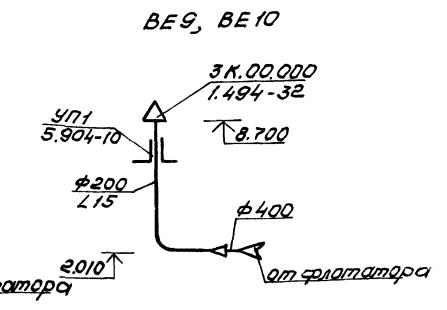
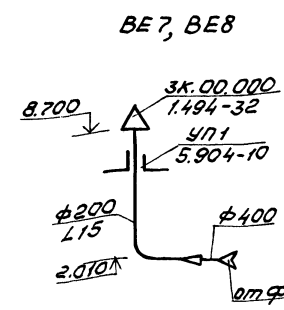
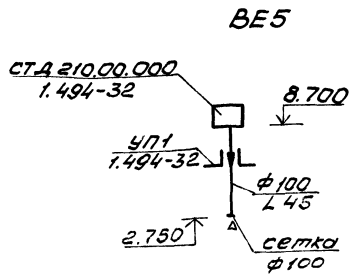
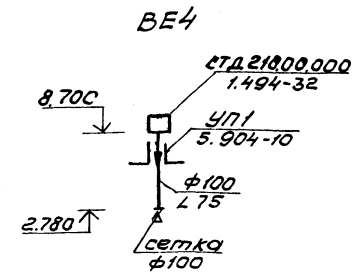
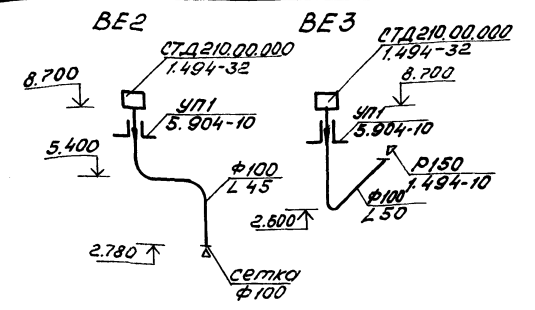
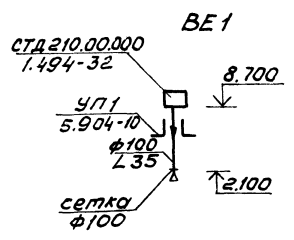
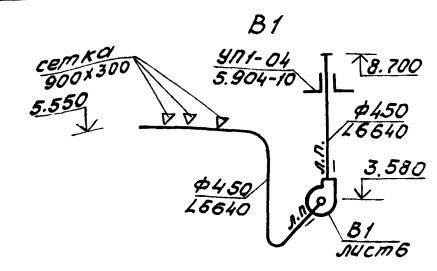
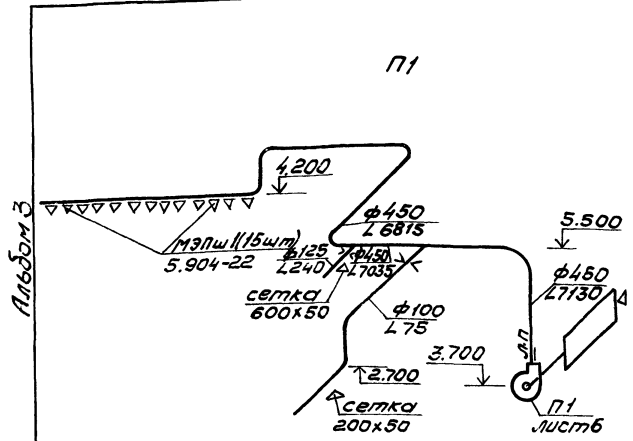


Таблица нагревательных приборов

№ п/п	Тип
1	КН 20-0,655к
2	КН 20-1,226к
3	КН 20-1,317к
4	КН 20-1,311к
5	КН 20-2,941к
6	КН 20-1,838к
7	КН 20-2,941к
8	М.тр.с. 1,5м φ108x2,8

Привязки		902-2-458м. 88-08	Лист 4
ГМП	Борисинский		
Руч. в/р	Борисинский	902-2-458м. 88-08	Лист 4
Руч. в/р	Чистякова		
Инж.	Доренков		
Проектное решение для сточных вод от мойки автомобилей для строительства 8 серебряных вагонов Q=20л/с (вместе с системой отопления) системы теплоснабжения установки П1 и П2 системы водоснабжения водоподогревателя индивидуального теплового пункта.			Лист 4
Индивидуальный тепловой пункт.			ГИПРОАВТОТРАНС
Копировал Себастьянова			Инженер Себастьянова

Альбом  
 Инв. № 1002  
 Проектная группа

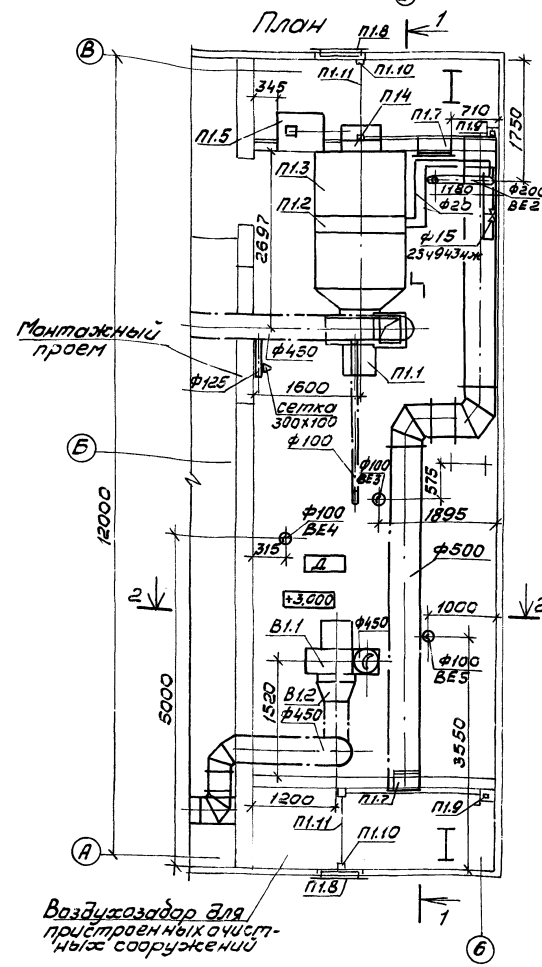
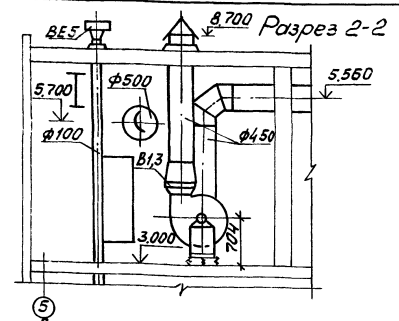
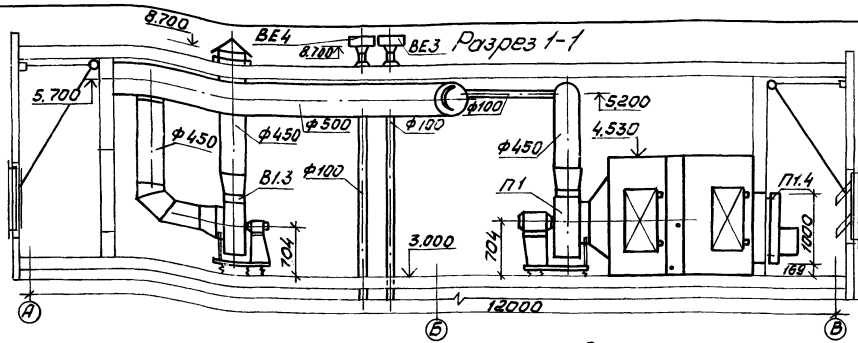


Диаметры шайб на воздуховодах определяются при монтажной регулировке вентсистем.

Привязан	
Шк. №	

Ген. Бр.	Бояршико					902-2-458 М.88 - 0В
Рис. Бр.	Бояршико					
Рис. Эр.	Частякова					
Инж.	Дорожкова					
Системные сооружения	станции	стация	Лист	Листов		
Вод. от мойки	автомобилей					
для стирательных	машин					
Схемы систем	П1; В1;					
	ВЕ1.....ВЕ10;					
	У1; У2					

Альбом 3



Спецификация отопительно-вентиляционных установок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		П1 (2ПКЮ, левое исполнение)			
П1.1	серия 5.904-12	секция соединительная	1		
	Вып. 1-1	нап. А1А180.000-02			
		с вентилятором			
		Е6.3100-1 с гудками			
		и вставками			
П1.2	серия 5.904-12	секция калорифера			
	Вып. 1-15	нап. А1А188.000-03с			
		колориферу			
		КВБ10Б-П(шт) L=40с	1	73	
		А1А188.000-02с калориферу			
		КВС10В(шт) L=50	1	72	
П1.3	серия 5.904-12	секция приемная	1	132,9	
	Вып. 1-28	А1А223.000-01			
П1.4		Заслонка воздушная	1	63,7	
		утепленная			
		с электроподогревом			
		КВУ600х1000 АУ2с			
		электроприводом			
		МЭ06.3/25-0.25			
П1.5	серия 5.904-12	Коробка привода	1	91,5	
	Вып. 1-35	Утепленной			
		заслонки АЗД.121.000			
П1.6	серия 5.904-12 Вып.1-35	Патрубок АМ036.010	1	2,5	
П1.7	серия 5.904-4	Дверь герметическая	2	33,6	
		утепленная			
		Дус 1,25х0,5			
П1.8	серия 1.494-27	Устройство воздушное	1	31,5	
	Вып. 7	приводное ЭСН.000.000			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
П1.9	серия 1.494-27 Вып 7	Медведка ЛР00.000	1	4,3	
П1.10	серия 1.494-27 Вып 7	Блок с 1.030.000	3	1,9	
П1.11		Канат стальной			
		арматурный 1х7; φ15	20		м
		В1			
В1.1		Вентилятор радиальный	1	161	
		В-Ц4-75/В.3			
		Диаметр колеса 0,95			
		Дном, исполнение 1, положение 10°, на			
		Видеодвигателях с электродвигателем 4 А 80 В 6,			
		920 об/мин, 1,1 кВт			
В1.2	серия 5.904-38	Вставка гудковая	1	2,09	
		В.00.00-12			
В1.3	серия 5.904-38	Вставка гудковая	1	2,11	
		Н.00.00-15			

При привязке проекта в случае построенных очистных сооружений выдать задание строителям и электрикам на воздухозабор

Воздухозабор для построенных очистных сооружений

Привязан	
Ил. №	

ГП	Бояринов		902-2-458 м.88	- 0В
ГП	Бояринов			
Рук. пр.	Чистяков	5.88		
Инж.	Даренков	20		
Чистые сооружения для ручных вод от мойки автомобилей для строительств в северных районах φ = 30 мм с устройством систем П1; В1				
Старш. лист	Лист	№	6	
ГИПРОАВТОТРАНС				
Новосибирский филиал				

Копировал: Земленых Формат А2