

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1 - 3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

1976 - 01
Менделеев 30-80

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект (сврия)
№ 1 050.1-3 КД

Заказ № 41

Цена 30 руб. 80 коп.

Тираж 1300

Дата " 7 " 1968

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.050.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК I

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ И ПРОСТУПИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТЕМЗНИНЦЫ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *А. Зиссер* Н.А. ЗЕБЕРАКЕВИЧ
ГЛ. ИНЖЕНЕР-ОБСТ. *В. Шин* А.Т. ЧУКОВА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Л. Шин* Г.В. ТУРЛАКОВЕ
ИЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. Шин* Н.А. КАЛИНАКОВЕ
ПРИ УЧАСТИИ ИССЛЕБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ ОТ 29.03.1991 г. № 43
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.1991 г.
ТЕМЗНИНЦЫ, ПРИКАЗ № 41 ОТ 03.04.1991 г.

1.050.1-3 В7

Обозначение	Наименование	Стр.
1.050.1-3 I	Содержание	2
II	Технические требования	4
III	Номенклатура изделий	7
1	Марш лестничный ДМТ 57.11.14-5 ДМТ 57.11.14-5-С	11
2	Марш лестничный ДМТ 57.11.15-5 ДМТ 57.11.15-5-С	12
3	Марш лестничный ДМТ 60.11.15-5 ДМТ 60.11.15-5-С	13
4	Марш лестничный ДМТ 60.11.17-5 ДМТ 60.11.17-5-С	14
5	Марш лестничный ДМТ 57.11.17-5 ДМТ 57.11.17-5-С	15
6	Марш лестничный ДМТ 57.11.17-5-1 ДМТ 57.11.17-5-1С	16
7	Марш лестничный ДМТ 57.11.17-5-2 ДМТ 57.11.17-5-2С	17
8	Марш лестничный ДМТ 57.11.18-5 ДМТ 57.11.18-5-С	18
9	Марш лестничный ДМТ 57.11.18-5-1 ДМТ 57.11.18-5-1С	19
10	Марш лестничный ДМТ 57.11.18-5-2 ДМТ 57.11.18-5-2С	20
11	Марш лестничный ДМТ 57.11.14-5-3 ДМТ 57.11.14-5-3С	21
12	Марш лестничный ДМТ 57.11.15-5-3 ДМТ 57.11.15-5-3С	22
13	Марш лестничный ДМТ 60.11.15-5-3 ДМТ 60.11.15-5-3С	23
14	Марш лестничный ДМТ 60.11.17-5-3 ДМТ 60.11.17-5-3С	24
15	Марш лестничный ДМТ 57.11.17-5-3 ДМТ 57.11.17-5-3С	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.050.1-3 I 16	Марш лестничный ДМТ 57.11.17-5-13 ДМТ 57.11.17-5-13С	26
17	Марш лестничный ДМТ 57.11.18-5-3 ДМТ 57.11.18-5-3С	27
18	Марш лестничный ДМТ 57.11.18-5-13 ДМТ 57.11.18-5-13С	28
19	Площадка лестничная ДМТ 14.9в; ДМТ 14.9в-С	29
20	Площадка лестничная ДМТ 14.12в ДМТ 14.12в-С	30
21	Площадка лестничная ДМТ 14.13в ДМТ 14.13в-С	31
22	Площадка лестничная ДМТ 14.15в ДМТ 14.15в-С	32
23	Площадка лестничная ДМТ 15.15в ДМТ 15.15в-С	33
24	Площадка лестничная ДМТ 15.15в ДМТ 15.15в-С	34
25	Площадка лестничная ДМТ 16.16в; ДМТ 16.16в-С	35
26	Рамп лестничная ДР 13; ДР 13; ДР 14; ДР 16	36
27	Проступь накладная ДН 13.3; ДН 12.3	37
28	Проступь накладная ДН 14.3; ДН 14.5; ДН 13.3	37
29	Проступь накладная ДН 12.3; ДН 12.3	38

Шифр докум. по общ. к. дата разработки

Исполнитель	С.И.И.
Проверенный	С.И.И.
Утвержденный	С.И.И.
Дата	1977

1.050.1-3 I

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.	Лист	Листов
1	1	1

ГОБЛЗНИИЭП

1.050.1-3 В.1

Обозначение	Наименование	Стр.
I.050.1-3 I 30	Проступь накладная 2ЛН 9.5; 2ЛН 9.6	38
31	Проступь накладная 2ЛН 14.3в; 2ЛН 14.5в; 2ЛН 13.3в	39
32	Проступь накладная 2ЛН 13.5в; 2ЛН 12.3в; 2ЛН 12.5в	39
33	Проступь накладная 2ЛН 9.5в	40
34	Каркас КИ1...КИ3	41
35	Каркас КИ4; КИ5	42
36	Каркас КИ6; КИ7	43
37	Каркас КИ8...КИ10	44
38	Каркас КИ11...КИ13	45
39	Каркас КИ14...КИ16	46
40	Каркас КИ17; КИ18	47
41	Каркас КИ19; КИ20	48
42	Каркас КИ21; КИ22	48
43	Каркас КИ23	49
44	Хомут ХИ1; ХИ2	49
45	Каркас КР1; КР2	50
46	Каркас КР3; КР4	51
47	Каркас КР5; КР6	52
48	Каркас КР7; КР8	53
49	Каркас КР9; КР10	54
50	Каркас КР11; КР12	55
51	Каркас КР13; КР14	56
52	Каркас КР15...КР18	57

Обозначение	Наименование	Стр.
I.050.1-3 I 53	Каркас КР19...КР25	58
54	Каркас КР26...КР32	59
55	Каркас КР33...КР35	60
56	Сетка СИ...С6	61
57	Сетка С7...С10	62
58	Сетка СИ1...СИ5	63
59	Сетка СИ6...СИ1	64
60	Сетка С22...С21	65
61	Закладное изделие КИ1	65
62	Закладное изделие КИ2	66
63	Закладное изделие КИ3	66
64	Закладное изделие КИ4	67
65	Закладное изделие КИ5	67
66	Закладное изделие КИ6	68
67	Петля П1...П3	68
68	Сечение 1-1; 2-2. Узел 1...26; Эв...23в	69
РС	Ведомость расхода стали на изделия, кг	75

1.050.1-3 1

2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.050.1-3, выпуск 1 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных элементов лестниц - маршей, площадок, накладных проступей и опорных рам, разработанных взамен серии 1.050.1-2 выпуск 1.

1.2. Элементы лестниц предназначены для применения в крупнопанельных общественных зданиях и вспомогательных зданиях промышленных предприятий, а также в каркасно-панельных многоступенчатых общественных, административных и бытовых зданиях и в производственных зданиях промышленных предприятий, строящихся в районах сейсмичности 7,8 и 9 баллов и в несейсмических районах.

1.3. Элементы лестниц разработаны для применения в условиях неагрессивных, слабо и среднеагрессивных газовых сред. При применении элементов лестниц в среде с агрессивной степенью воздействия должны соблюдаться дополнительные требования в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

1.4. Расчет и конструирование элементов лестниц выполнены в соответствии со СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции", СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия", СНиП II-7-81 "Строительная сейсмическая резонанс", СНиП 3.03.01-87 - "Несущие и ограждающие конструкции" ГОСТ 9818-85.

1.5. Класс точности и технологические допуски при изготовлении изделий должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82, ГОСТ 21780-83 и ГОСТ 13015.0-83.

1.6. Антикоррозионную защиту заземленных изделий выполнять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

1.7. Номенклатура изделий приведена на страницах 7...10.

1.8. Ограждающая лестниц приведены в выпуске 2 серии 1.050.1-3.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

2.1. По конструктивному решению приняты следующие типы изделий:
- лестничные марши ребристые с полуплощадками;
- лестничные полуплощадки ребристые;
- накладные проступи для укладки на нижние и рядовые ступени маршей (типа 1ЛН) и для укладки на площадки и верхние ступени маршей (типа 2ЛН);
- опорные рамы, применяемые при строительстве в сейсмических районах.

2.2. Лестничные марши разработаны для зданий с высотами этажей 2,8; 3,0; 3,3; 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м. Расчетную ширину маршей определяют укладываемые на марши накладные проступи длиной 1210 и 1350 мм.

2.3. Марши и площадки предназначены для применения в условиях расчетные временные нагрузки 4,7 кПа (480 кг/м²) - (при коэффициенте надежности по нагрузке $\gamma_f = 1,2$ и без учета собственного веса).

2.4. Элементы лестниц следует изготавливать из тяжелого бетона класса В25.

2.5. Для армирования элементов лестниц применяется горячекатаная сталь классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82, проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.6. Армирование изделий предусматривается пространственным и плоскими каркасами, сетками, закладными изделиями.

1.050.1-3 В.1

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРАЛЬНОГО УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОГО ЦЕНТРА ЦОИИ

Размер	1000x1000	1/100		1.050.1-3 : 77		
Дата	1985					
Лист	1	1/100				
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ТбилизНИИЭП		

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14097-85 и СНиП 3.03.01-87. Все пересечения арматурных каркасов, сеток, дополнительных стержней также должны быть соединены при помощи контактной точечной сварки.

2.7. Закладные изделия предусмотрены из стали марки ВСтЗпс6-I по ТУ 14-I-3023-80. Монтажные петли - из стали класса А-I, марки ВСтЗпс2. Изготовление и установку закладных изделий производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, ГОСТ 10922-75, а также "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИИБ, Госстроя СССР.

Проектное положение закладных изделий обеспечивается закреплением их на форме.

2.8. Элементы лестниц запроектированы по 3 категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкции.

2.9. Предел огнестойкости конструкций - I час в соответствии с "Руководством по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов разбрызгивания огня по конструкциям I группы возгораемости материалов", разработанным ЦНИИСК им.Кучерова и НИИИБ Госстроя СССР.

2.10. Марки и площади с индексом "С" применяются в зданиях, возводимых в сейсмических районах и имеют дополнительные закладные изделия МН4.

Опорные рамы применяются только в сейсмических районах.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Элементы лестниц следует изготавливать в соответствии с рабочими чертежами данного выпуска и с требованиями ГОСТ 9818-85^а.

3.2. Изготовление лестничных маршей предусмотрено кассетным способом. Подъем лестничных маршей из формы производится за 4 петли при

помощи саморасширяющихся траверсов. Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется с помощью 4 инвентарных петель, продаваемых через специальные отверстия в скважинных кассетах ребра. Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется в положении "на ребро".

3.3. Лестничные площадки изготавливаются в горизонтальных формах. Подъем лестничной площадки из форм и при монтаже осуществляется за 4 петли. Транспортировка и хранение лестничных площадок осуществляется в штабелях в горизонтальном положении. Высота штабеля не должна превышать 2,5 м.

3.4. Опорные рамы изготавливаются в горизонтальных формах, а накладные проступи - в кассетах.

3.5. Вид отделки наружных поверхностей изделия устанавливается в проекте здания в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85^а.

3.6. Элементы лестниц в части технических требований, точности изготовления, правил приемки, контроля и испытаний, маркировки, хранения и транспортировки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9818-85^а, ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81.

3.7. Испытание элементов лестниц следует производить неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 9818-85^а.

3.8. Понадлежащая воздушная прочность бетона элементов лестниц в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-85^а должна составлять не менее 70% (от класса бетона по прочности на сжатие) при поставке в теплый период года и не менее 80% - при поставке изделий в холодный период года.

4. МАРШРУТЫ КОЗЛОВ

4.1. Маршруты железобетонных маршей, площадок и проступей выполняются в соответствии с ГОСТ 23002-78 и ГОСТ 9816-85.

4.2. В маркировке каждой плиты буквенно-цифровые группы обозначения:

Первая группа содержит обозначение типа элемента конструкции и обратные размеры: длину и ширину в дециметрах округленно, а для маршей дополнительно указывается координатную высоту марша (высота вертикальной проекции) в дециметрах.

ЛМ1 - лестничный марш, ребристый с полуплощадками;

ЛМ2 - лестничная площадка, ребристая;

ЛР - лестничная опорная рама.

ЛН - накладки проступей для укладки на плиты и рядовые ступени маршей;

ЛН1 - накладки проступей для укладки на площадки в верхние ступени маршей;

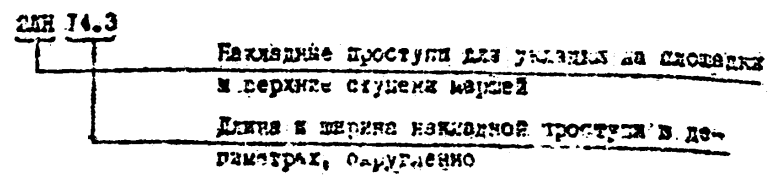
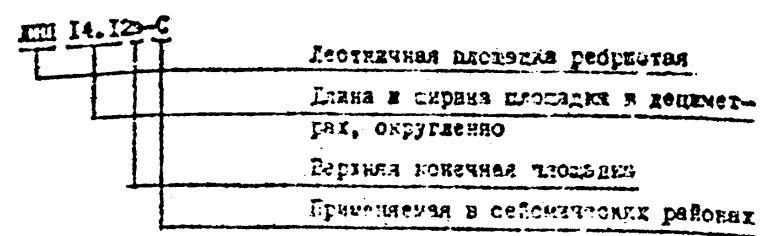
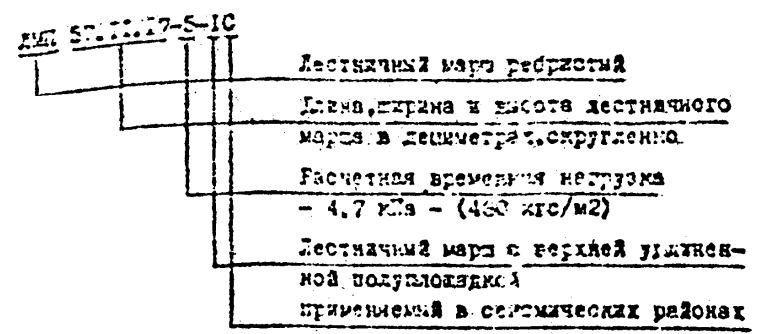
Для конечных площадок и накладных проступей, укладываемых на верхние конечные ступени маршей первую группу дополняют строчной буквой "Ф".

Во второй группе указывается расчетная временная нагрузка 4,7кПа (480 кгс/м²), обозначаемая цифрой 5.

Третья группа содержит цифровые обозначения:

- 1 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой.
 - 2 - лестничный марш с нижней удлиненной полуплощадкой;
 - 3 - лестничный марш без нижней полуплощадки
 - 13 - лестничный марш с верхней удлиненной полуплощадкой и без нижней полуплощадки.
- индекс "С" - марши и площадки, применяемые в сейсмических районах.

Примеры маркировки:



1.050.1-3 18.1

Лист № 001 / Итого в деле / Всего листов №

1.050.1-3 Б.Г

Д.И.ИЗВ. П.ОБЛ. И В.А.Т. Д.А.М.И.Н.И.В.А.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ, мм					КЛАСС БЕТОНА	РАСЧЕТ МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ т
		l	l _{ом}	h _{ом}	l ₁	l ₂		БЕТОНА, м ³	СТАЛИ, кг	
АМП 57.11.14-5		5650	2700	1400	1475	1475	0.90	76.6	2.25	
АМП 57.11.14-5-С				1500				84.3		
АМП 57.11.15-5		5980	2700	1500	1640	1640	1.00	76.8	2.30	
АМП 57.11.15-5-С								84.5		
АМП 60.11.15-5		5980	3000	1650	1490	1490	1.00	98.4	2.50	
АМП 60.11.15-5-С								106.0		
АМП 60.11.17-5			5650	3300	1650	1325	1325	0.95	84.8	2.38
АМП 60.11.17-5-С						1450			92.4	
АМП 57.11.17-5			1200	83.8						
АМП 57.11.17-5-1			1450	91.4						
АМП 57.11.17-5-1С	1200		82.5							
АМП 57.11.17-5-2	1200		90.1							
АМП 57.11.17-5-2С	1175		85.8	0.95	1175	900	2.38	93.5		
АМП 57.11.18-5	84.5									
АМП 57.11.18-5-С	92.2									
АМП 57.11.18-5-1	83.2									
АМП 57.11.18-5-1С	90.9									

ДИРЕКТОР	НАЧАЛЬНИК	И.И.И.	И.И.И.
ИНЖЕНЕР	САМОУЧЕНИК	И.И.И.	И.И.И.
П.И.П.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

1.050.1-3 1 НИ

НОМЕНКЛАТУРА
ИЗДЕЛИЙ

Оценка	Результат	Детали
Р	1	2
ТбилизНИИЭП		

0000000000

1.050.1-3 В.1

Форм. № 100-1/1. Изменения в проекте. 100-1/1. 100-1/1. 100-1/1.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм					КЛАСС БЕТОНА	ТЯСЛО МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ т	
		l	l _{0H}	h _{0H}	l ₁	l ₂		БЕТОНА, М ³	СТАЛИ, кг		
АМН 57.11.14-5-3		4475	2700	1400	1475	-	В25	0.75	55.0	1.83	
АМН 57.11.14-5-3С				1500							58.8
АМН 57.11.15-5-3									0.77	55.2	1.93
АМН 57.11.15-5-3С										59.0	
АМН 60.11.15-5-3			4640	2700	1500	1640		-	0.81	56.9	2.03
АМН 60.11.15-5-3С										60.8	
АМН 60.11.17-5-3			4700	3000	1650	1490		-	0.85	58.9	2.08
АМН 60.11.17-5-3С										62.8	
АМН 57.11.17-5-3			4625	3000	1650	1325		-	0.80	59.1	2.00
АМН 57.11.17-5-3С										62.9	
АМН 57.11.17-5-13			4750	3000	1650	1450		-	0.86	57.1	2.15
АМН 57.11.17-5-13С										58.5	
АМН 57.11.13-5-3			4775	3500	1800	1175		-	0.83	66.8	2.03
АМН 57.11.13-5-3С										63.2	
АМН 57.11.18-5-13		5050	3300	1800	1450	-	0.84	69.0	2.10		
АМН 57.11.18-5-13С								70.4			

1.050.1-3 1 НН

2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
		ℓ	ℓ	h		БЕТОНА, м³	СТАЛИ, кг	
АПП 14.9а		1440	900	240	В25	0.16	11.1	0.40
АПП 14.9в-с			1200				14.9	
АПП 14.12в			1525			12.2	0.50	
АПП 14.12в-с						16.0		
АПП 14.13в			1475			12.5	0.60	
АПП 14.13в-с						16.3		
АПП 14.15в		1540	13.0	0.60				
АПП 14.15в-с			16.8					
АПП 15.15в		1490	13.1	0.75				
АПП 15.15в-с			16.9					
АПП 16.15в		1610	16.5	0.78				
АПП 16.15в-с			18.3					
АПП 16.6в		1610	15.6	0.73				
АПП 16.6в-с			19.3					
АР 12		2580	200	В25	0.34	33.9	0.85	
АР 13						1160		34.4
АР 14						1260		35.6
АР 16						1410		36.3
					0.39	36.3	0.98	

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 1 НН

3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ		КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		МАССА ИЗДЕЛИЯ Т	
		ℓ	В		БЕТОНА, м ³	СТАЛИ, КГ		
1АН 12.3		1210	320	В 25	0.017	0.32	0.044	
1АН 13.3		1350	320					0.019
2АН 14.3		1385	330	В 25	0.018	0.37	0.045	
2АН 14.5			470					0.026
2АН 13.5		1335	330		0.018		0.045	
2АН 13.5			470		0.025		0.063	
2АН 12.3		1285	350		0.017		0.35	0.043
2АН 12.5			470		0.024			0.060
2АН 9.5		930	450		0.017		0.27	0.043
2АН 9.6			555		0.020		0.33	0.050
2АН 14.3В		1385	330	В 25	0.018	0.37	0.045	
2АН 14.5В			470					0.026
2АН 13.3В		1335	350		0.018		0.045	
2АН 13.5В			470		0.025		0.063	
2АН 12.3В		1285	350		0.017		0.35	0.043
2АН 12.5В			470		0.024			0.060
2АН 9.5В		930	460		0.017		0.27	0.043

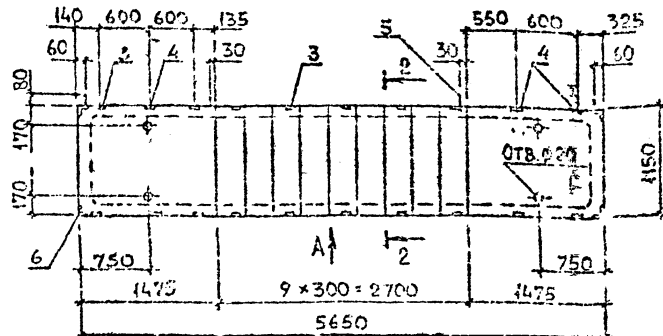
1.050.1-3 а.ц

Имя, № инв. | Назначение и дата | Дата вып. |

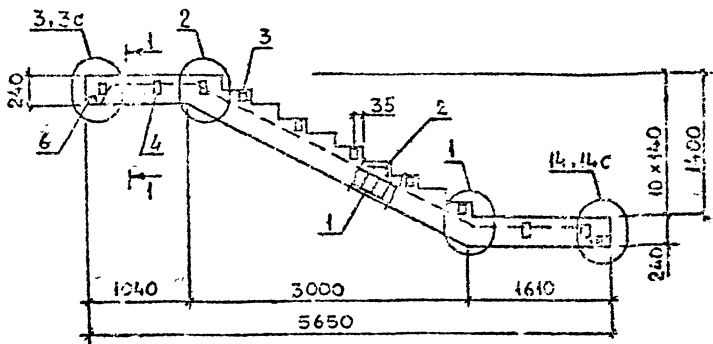
1.050.1-3 1 ИИ

Лист
4

1.050.1-3 В.1



Вид А



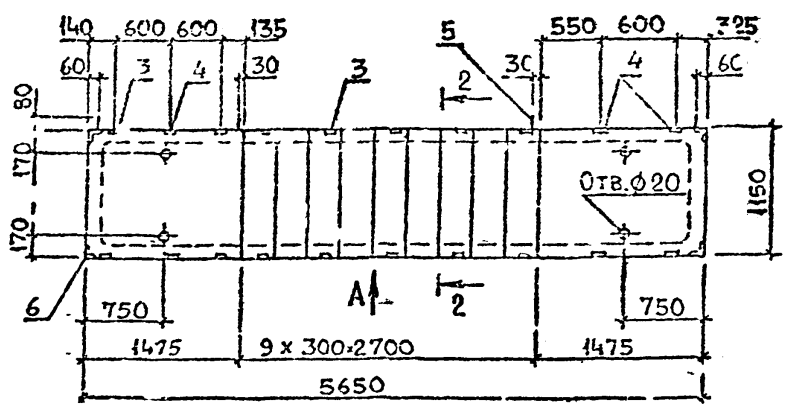
МАРКА МАРША	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП57.11.14-5	1	КАРКАС КПИ	1	1.050.1-3 1 84
	2	СЕТКА С10	10	37
	3	УЗЛАНИЕ ЗАКАДАНОВ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
ЛМП57.11.14-5-С	ПОЗ. 1...5 по			
	ЛМП 57.11.14-5			
	6	УЗЛАНИЕ ЗАКАДАНОВ МН2	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП57.11.14-5	2.25	В25	0.90	76.6
ЛМП57.11.14-5-С	2.25	В25	0.90	84.3

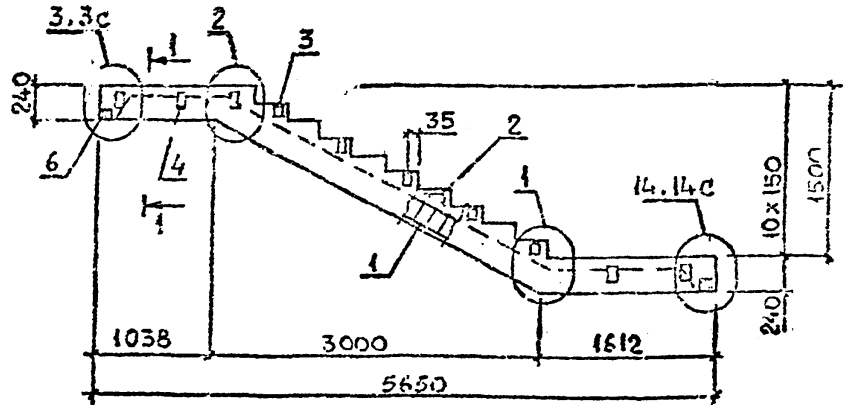
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ. 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТАНТ	МАСТЕР	ИСП. РАБОТ	МАРША	МАССА	КЛАСС	ОБЪЕМ	РАСХОД	
				1.050.1-3 1 Т					
МАРША ЛЕСТНИЧНЫЙ								Сделано	Проверено
ЛМП57.11.14-5								Р	Л
ЛМП57.11.14-5-С								ТБИЛЭНИИЭП	

1.050.1-3 Б.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.15-5	1	КАРКАС КР2	1	1.050.1-3 1 3/1
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕЛЯ П2	4	67
АМП 57.11.15-5-С	Поз. 1...5 по АМП 57.11.15-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

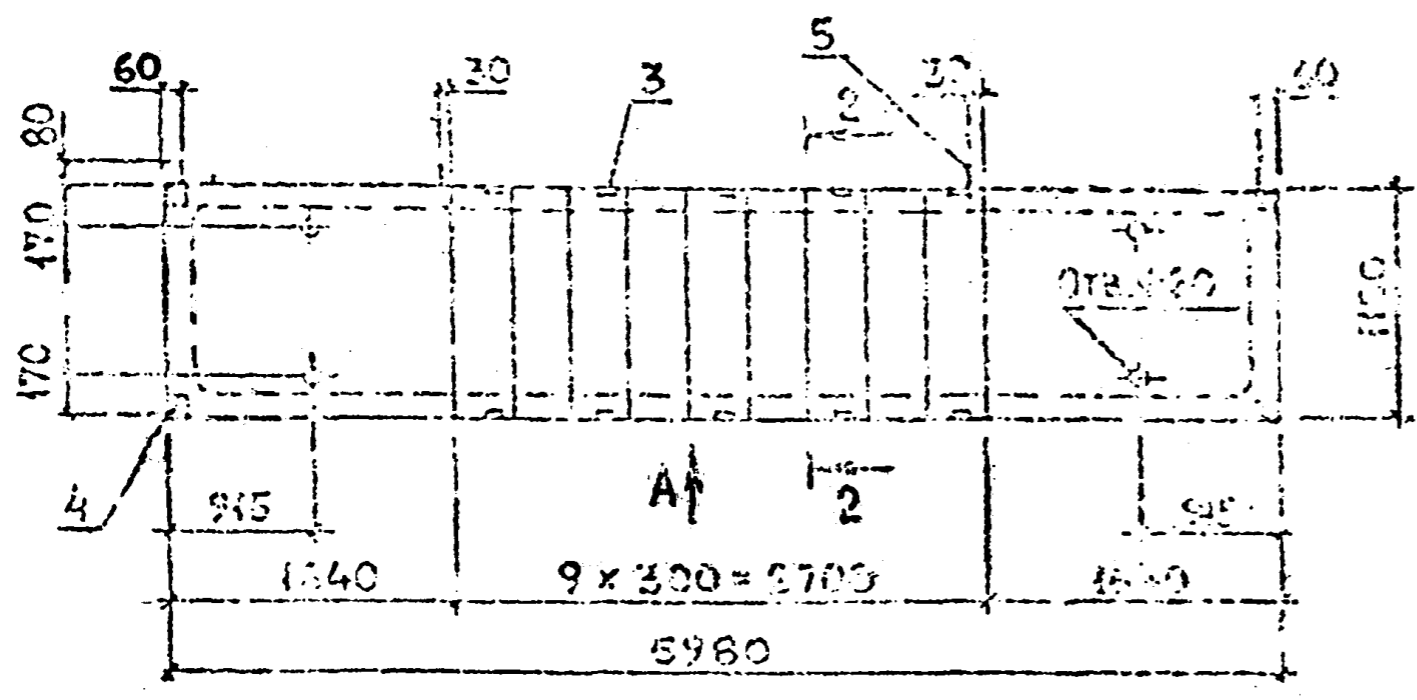
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.15-5	2.30	В25	0.92	76.8
АМП 57.11.15-5-С	2.30	В25	0.92	84.5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

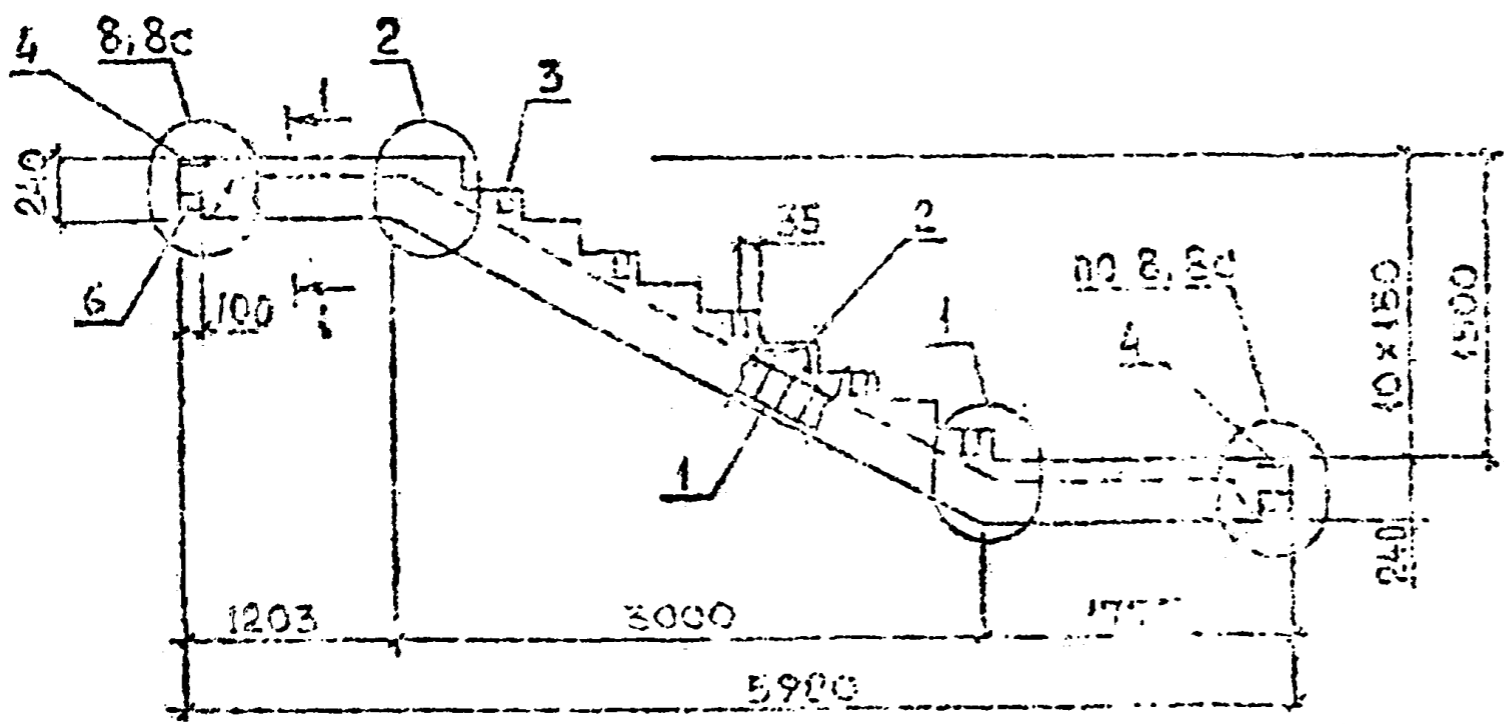
ИЗМ. № КОЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ДИД.

РАЗРАБ. ПРОЕКТА	11.02	1.050.1-3 1 2
ПРОЕК. СУПРОВОЖДЕНИЕ	11.02	
ЧЕРЧ. СУПРОВОЖДЕНИЕ	11.02	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫХ	АМП 57.11.15-5	Стр. №
АМП 57.11.15-5-С		Лист
		Контур
		1
		ТблзНИИЭП

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРКА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЕМ ДОКУМЕНТА
АМГ 60.11.15-5-С АМГ 60.11.15-5	1	КАРКАС КИЕ	1	1.050.1-3 1 34
	2	СЕТКА СИ	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН	10	61
	4	МН	10	62
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
		КОС. 1-15 ПО		
		АМГ 60.11.15-5		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН	4	1.050.1-3 1 64

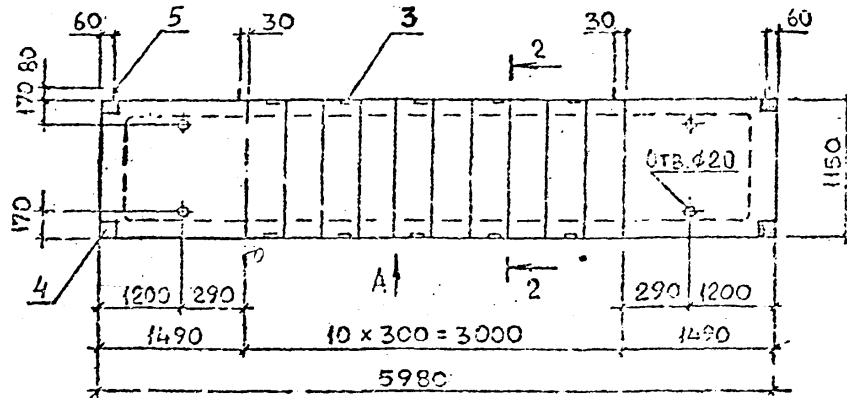
МАРКА МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КТ
АМГ 60.11.15-5	2.50	В 25	1.00	98.4
АМГ 60.11.15-5-С	2.50	В 25	1.00	106.0

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УКАЗАНИЯ 1.050.1-3 1 68

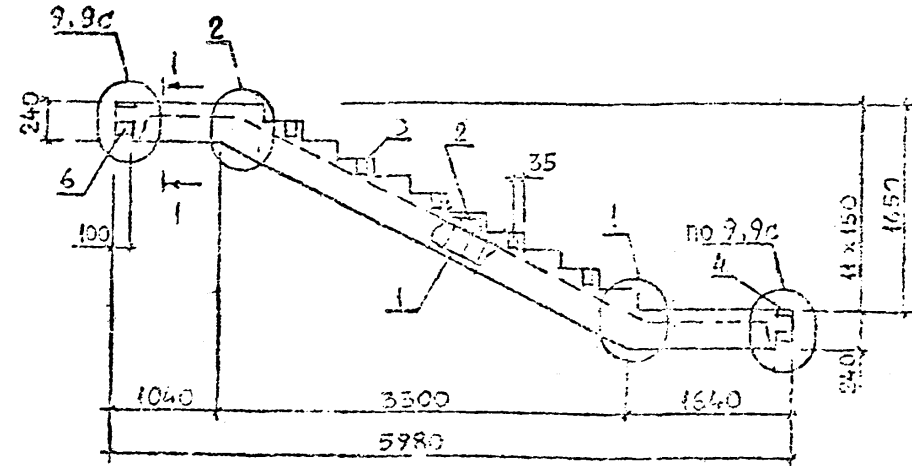
1.050.1-3 В.1

1.050.1-3 1 3	1.050.1-3 1 3
МАРКА ДОКУМЕНТА АМГ 60.11.15-5 АМГ 60.11.15-5-С	1.050.1-3 1 3

1.050.1-3 Б.1



Вид А



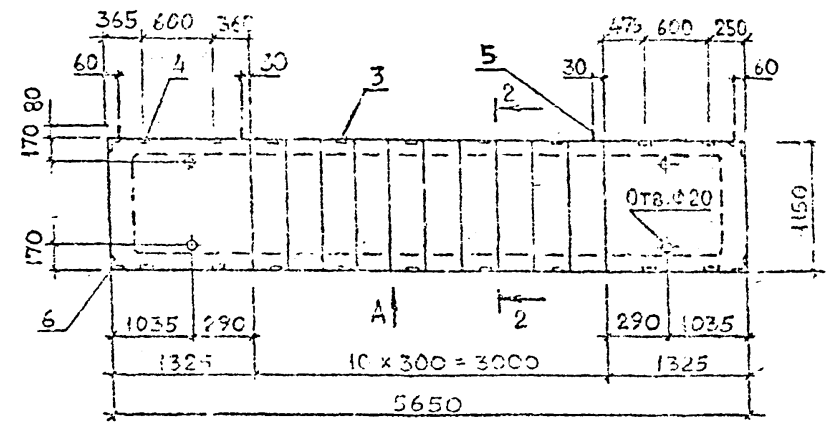
МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	СВОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 60.И.17-5	1	КАРКАС КИ4	4	1.050.1-3 А 35
	2	СЕТКА С10	41	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	40	61
	4	МН2	4	62
	5	ПЕТАЯ. П2	4	67
АМП 60.И.17-5-С	Поз. 1...5 по АМП 60.И.17-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 А 64

МАРКА МАРША	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 60.И.17-5	2.50	В25	1.00	100.6
АМП 60.И.17-5-С	2.50	В25	1.00	103.3

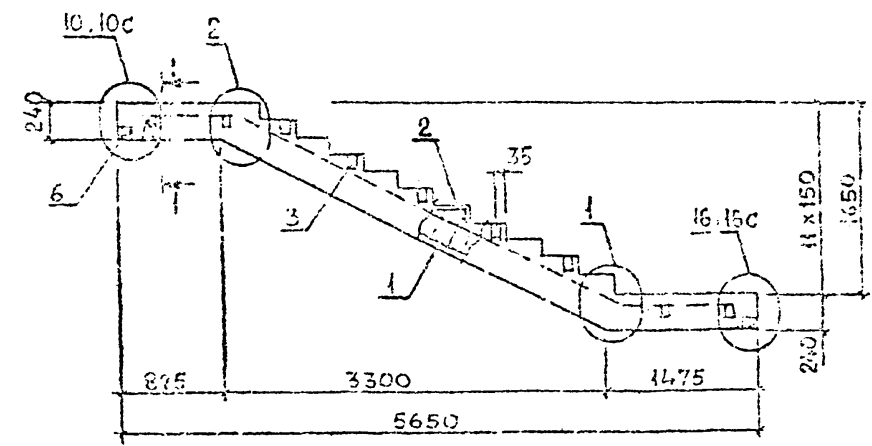
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.050.1-3 АТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 58
3. УЗЛЫ см. 1.050.1-3 А 68

ИЗДАТЕЛЬСТВО	1.050.1-3 А 4
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	МАШИНОСТРОИТЕЛЬ
АМП 60.И.17-5	
АМП 60.И.17-5-С	

1.050.1-3 В 1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5	1	КАРКАС КП5	1	1.050.1-3 1 35
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	МНЗ	3	63
	5	ПЕЛЯ П2	4	67
ЛМП 57.11.16-5-С		Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-5		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

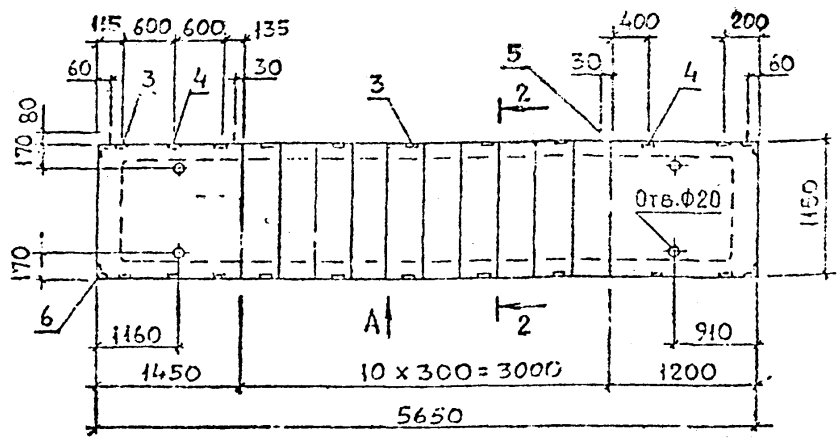
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М3	РАСЧ. ДА СТАЛИ КГ
ЛМП 57.11.17-5	1,58	В25	0,95	24,8
ЛМП 57.11.17-5-С	2,38	В25	0,95	24,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 С3
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 С8

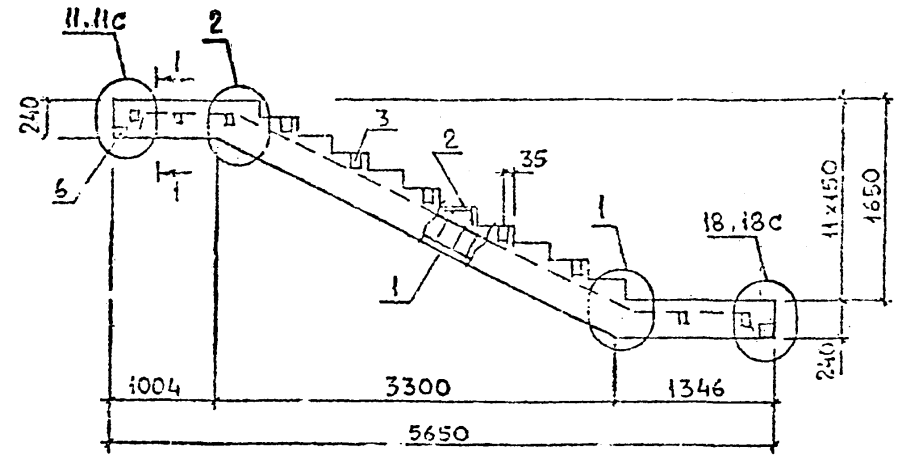
ИЗМ. ИЛИ ДАТА

ИЗДАНИЕ	ОСНОВНОЕ	1	1971
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНАЕМОЕ	1	1971
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНАЕМОЕ	1	1971
1.050.1-3 1 5			
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ			
ЛМП 57.11.17-5			
ЛМП 57.11.17-5-С			
Составитель	Проверен	Деталь	
Технический			

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5-1	1	КАРКАС КПС	1	1.050.1-3 1 36
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН:	4	61
	4	МНЗ	6	63
	5	ПЕТЛЯ П2	4	67
ЛМП 57.11.17-5-1С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-5-1			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4:	4	1.050.1-3 1 64

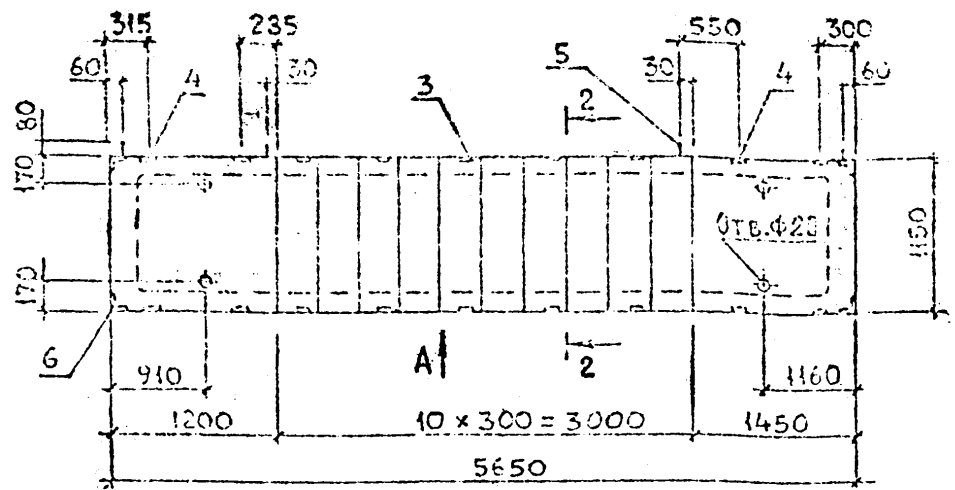
МАРКА МАРША	МАССА, г	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
ЛМП 57.11.17-5-1	2,38	B25	0,95	83,8
ЛМП 57.11.17-5-1С	2,38	B25	0,95	91,4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

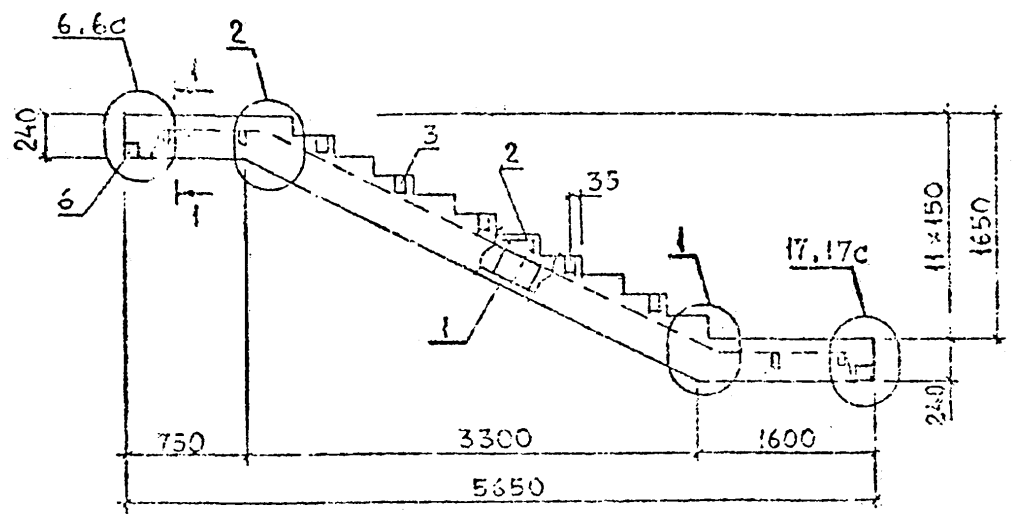
ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБ	БУСКИН ДАН	11.91	1.050.1-3 1 6		
ПРОВЕР	КАПАНОВ	11.91			
ГЛП	БУСК ДАН	11.91	МАРШ. ЛЕСТНИЧНЫЙ ЛМП 57.11.17-5-1 ЛМП 57.11.17-5-1С		
И. Конст.	БУСКИН ДАН	11.91			
			Стр. 1	Лист 1	Листов 1
			ТБИЛЭНИИЭП		

1.050.1-3 Б.1



Вид А



МАРКА МАРША	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5-2	1	КАРКАС КП7	1	1.050.1-3 1 36
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	10	61
	4	МН3	8	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
ЛМП 57.11.17-5-2С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-2			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

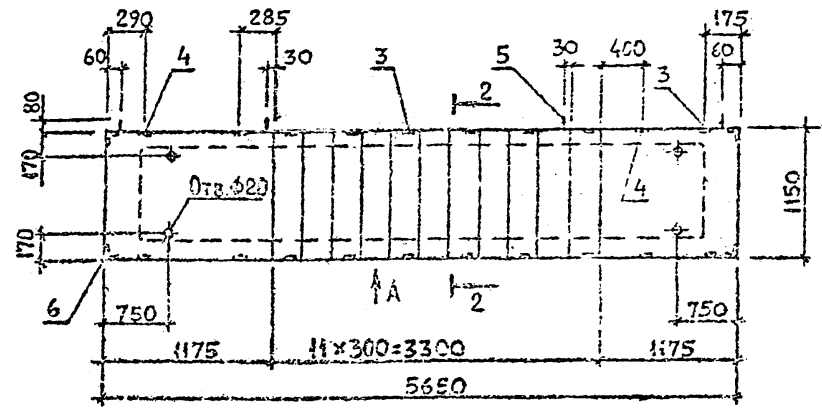
МАРКА МАРША	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛМП 57.11.17-5-2	2.38	В25	0.95	82.5
ЛМП 57.11.17-5-2С	2.38	В25	0.95	90.1

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 66
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

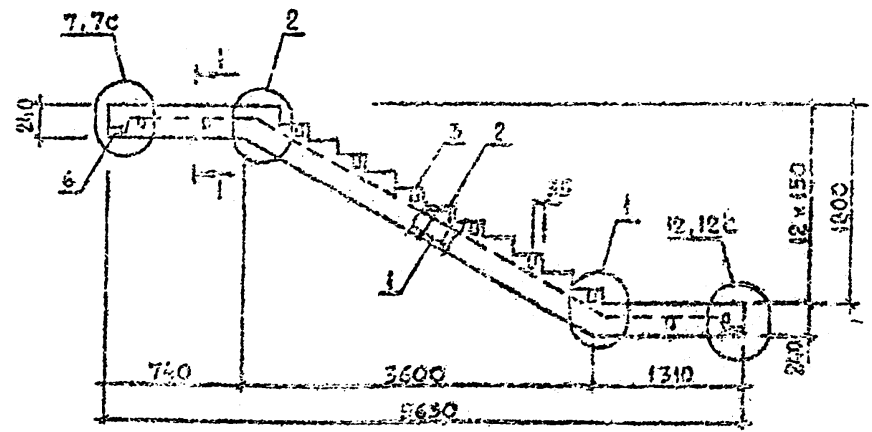
1.050.1-3 Б.1

РАСЧЕТ	ЕВСКИНА	1.92	1.050.1-3 1 7
ПРОВЕРКА	КАПАНОВА	1.92	
СЧЕТ	ЕВСКИНА	1.92	
МАРШ ЛЕСТЯНИЧНЫЙ ЛМП 57.11.17-5-2 ЛМП 57.11.17-5-2С			Страна: Р Лист: 1
И. КОФЕ			ТБМЗНИИЭП

1.050.1-3 В.1



Вид А



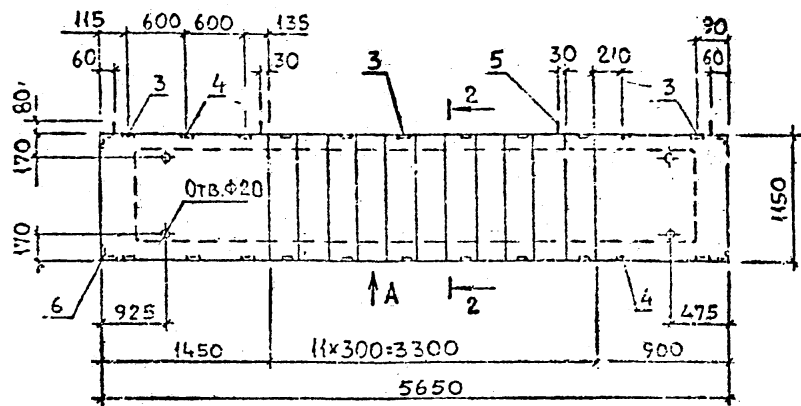
МАРКА МАРША	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.И.18-5	1	КАРКАС КЛ8	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
АМП 57.И.18-5-С	Пос. 1...5 по			
	АМП 57.И.18-5			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КАЧЕСТВО БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.И.18-5	2.38	В25	0.75	65.6
АМП 57.И.18-5-С	2.38	В25	0.95	93.5

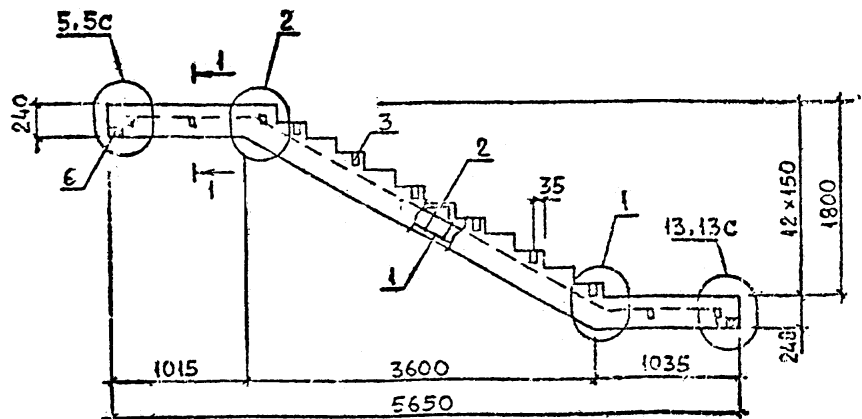
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 см. 1.050.1-3 1 58
3. УЗЛЫ см. 1.050.1-3 1 68

1.050.1-3 1 0	
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ	Э - А
АМП 57.И.18-5	ТОМЗНИИЭП
АМП 57.И.18-5-С	

1.050.1-3. В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.18-5-1	1	КАРКАС КП9	1	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1	18	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕЛЯ П2	4	67
АМП 57.11.18-5-1С		Поз. 1...5 по АМП 57.11.18-5-1		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.18-5-1	2.36	B25	0.95	84.5
АМП 57.11.18-5-1С	2.38	B25	0.95	92.2

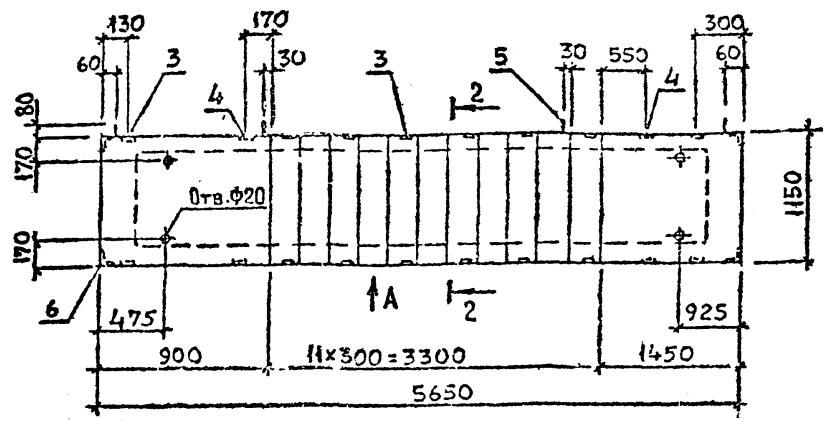
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАНИЕ ПОЛ. И ДАТА ИЗДАНИЯ

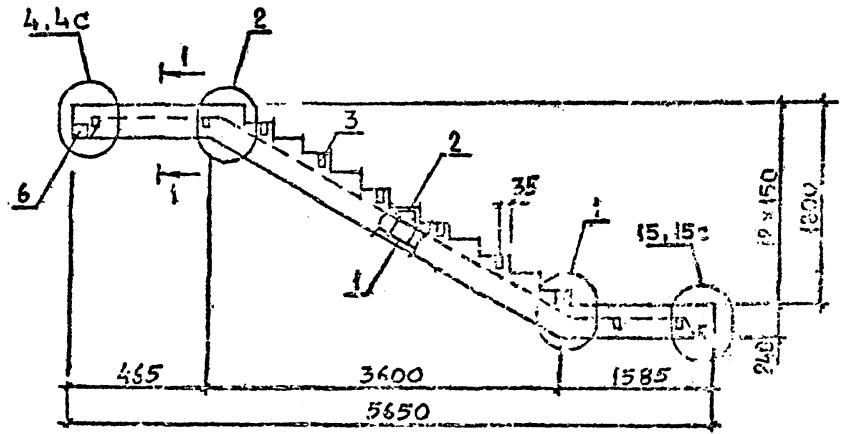
РАЗРАБ.	ВАРШАКОВ	11.91
ПРОБ.	СЕРГЕЕВ	12.91
ГЛАВ.	БОКОВИЧ	11.91
И КРИТ.	СЕРГЕЕВ	11.91

1.050.1-3 9		
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.18-5-1 АМП 57.11.18-5-1С		
Состав	Лист	Листов
Р	1	1
ТблЗНИИЭП		

1.050.1-3 В.1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.18-5-2	1	КАРКАС КПО	7	1.050.1-3 1 37
	2	СЕТКА С10	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	6	63
	5	ПЕТАЯ П2	4	67
ЛМП 57.11.18-5-2С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.18-5-2			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.18-5-2	2.38	В25	0.95	83.2
ЛМП 57.11.18-5-2С	2.38	В25	0.95	90.9

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
3. УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТЕ ВВЕДЕНИЯ

РАЗРАБ.	ПРОЕКТИРОВАН	12.10
ПРОВЕР.	КАДАСТРОВЫЙ	11.10
ЛМП	ДУБАКОВ	12.10
И.КОНТР.	ПРОЕКТИРОВАН	

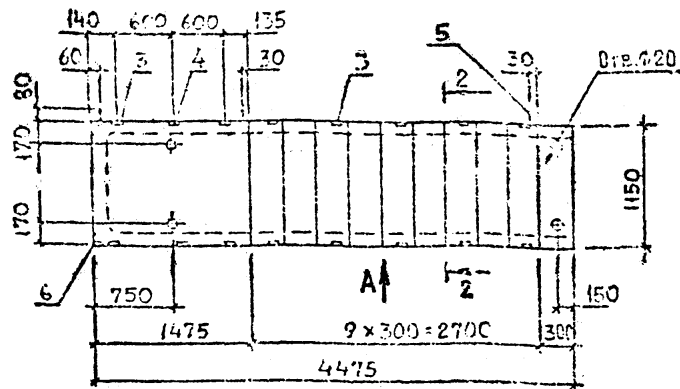
1.050.1-3 1 10

МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
ЛМП 57.11.18-5-2
ЛМП 57.11.18-5-2С

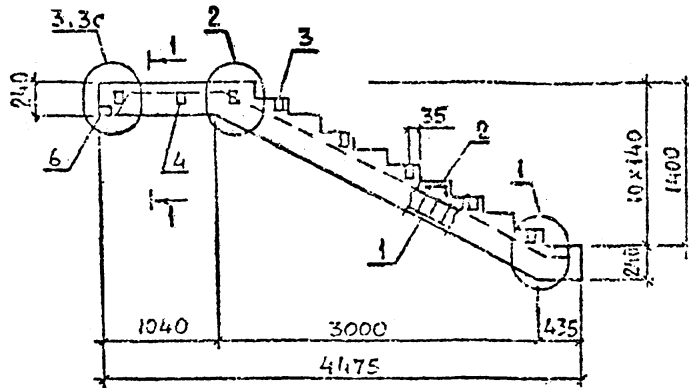
Стр. №	Лист	Всего
1	1	1

ТбилизНИИЭП

1.050.1-3 Б.1



Вид А



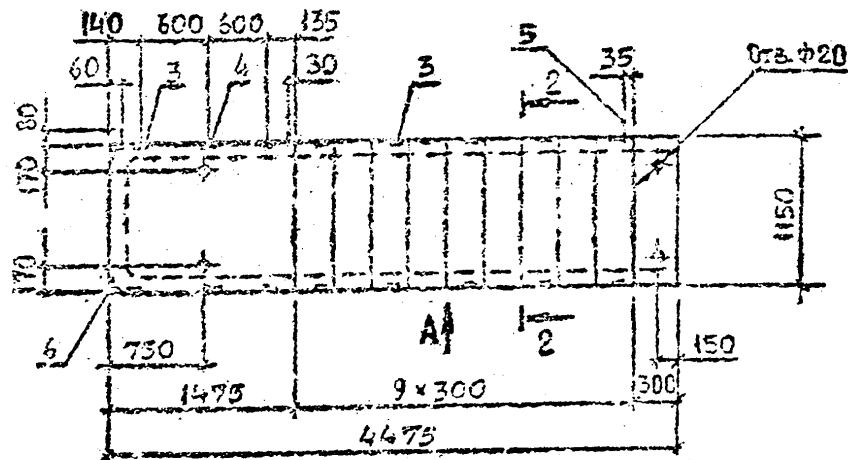
МАРКА МАРША	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.14-5-3	1	КАРКАС КПП	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	УЗЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	14	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕЛЯ П1	3	67
АМП 57.11.14-5-3с		ПОЗ. 1...5 по АМП 57.11.14-5-3		
	6	УЗЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.14-5-3	1.83	В25	0.73	55.0
АМП 57.11.14-5-3с	1.83	В25	0.73	58.8

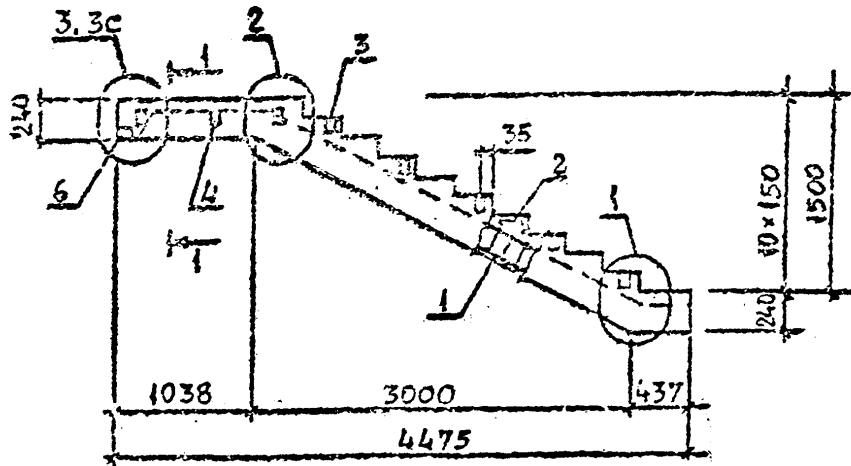
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ: СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ	ИСПОЛНИТЕЛИ	ПРОЕКТ	1.00	1.050.1-3 1 11						
П.В.Р.	С.В.С.	С.В.С.	1.82							
П.В.Р.	С.В.С.	С.В.С.	1.91							
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ АМП 57.11.14-5-3 АМП 57.11.14-5-3с				<table border="1"> <tr> <td>Страна</td> <td>Рост</td> <td>Высота</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>Р</td> <td>1</td> </tr> </table>	Страна	Рост	Высота	Р	Р	1
Страна	Рост	Высота								
Р	Р	1								
ТБИЗНИИЭП										

1.050.1-3 В.1



Вид А



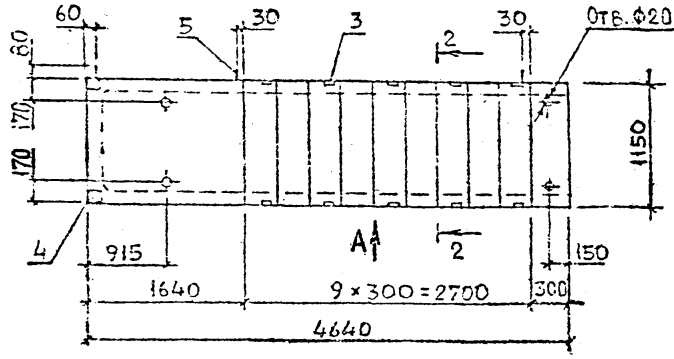
МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМП 57.11.15-5-3	1	КАРКАС КР12	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН1	4	61
	4	МН3	2	63
	5	РЕТЯЖ П1	3	67
АМП 57.11.15-5-3С	Поз. 1...5 по АМП 57.11.15-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН1	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМП 57.11.15-5-3	1.93	В25	0.77	55.2
АМП 57.11.15-5-3С	1.93	В25	0.77	59.0

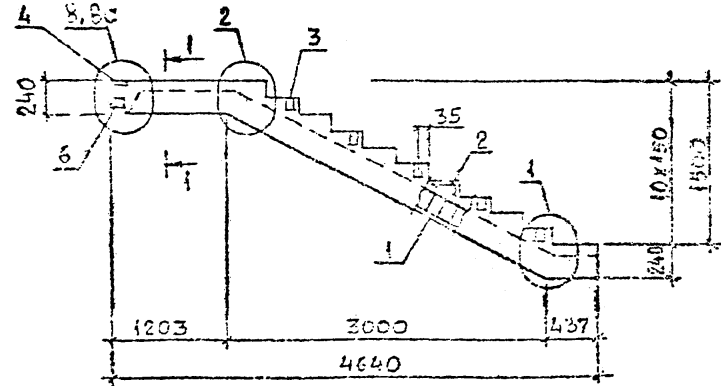
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАЗРАБ.	СЫСЛОВИД	204	1.050.1-3 1 12		
ПРОВЕР.	КАРПЕНКО	202			
ГИП	СЫСЛОВИД	202			
			МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ	Состав	Лист
			АМП 57.11.15-5-3	2	1
			АМП 57.11.15-5-3С	ТбилизНИИЭП	
И.КОНТР.	СЫСЛОВИД	202			

1.050.1-3 В.



Вид А



МАРКА МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АМЛ60.41.15-5-3	1	КАРКАС КЛ13	1	1.050.1-3 1 38
	2	СЕТКА С10	10	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МНЧ	10	61
	4	МНЧ	2	62
	5	ПЕТАЯ П1	3	67
АМЛ60.41.15-5-3С		Поз. 1...5 по АМЛ60.41.15-5-3		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МНЧ	2	1.050.1-3 1 64

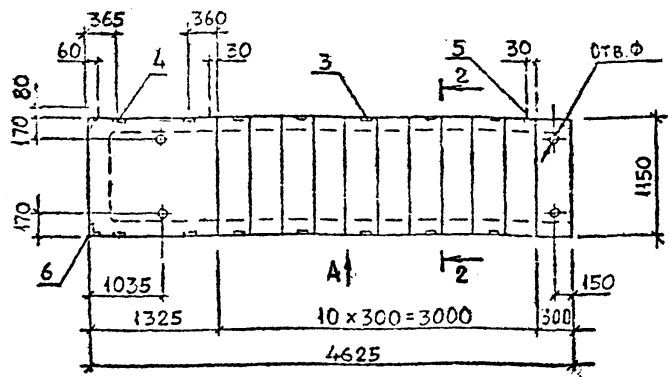
МАРКА МАРКА	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, К3	РАСХОД СТАЛИ, КГ
АМЛ60.41.15-5-3	2,03	В25	0,91	56,9
АМЛ60.41.15-5-3С	2,03	В25	0,81	50,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

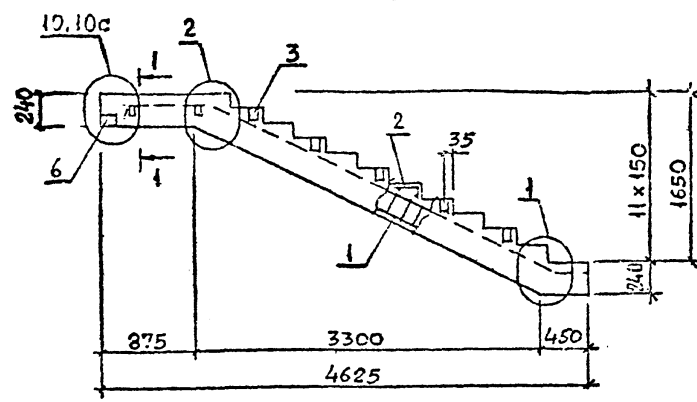
ИЗМ. И ДАТА

РАЗРАБОТЧИК	ПРОЕКТАНТ	МАСТЕР	1.050.1-3 1 43
ГЛАВ. ИНЖ.	СВЕТЛОДИД.	СВЕТЛОДИД.	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ
			АМЛ60.41.15-5-3
			АМЛ60.41.15-5-3С

1.050.1-3 В1



Вид А



МАРКА МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛМП 57.11.17-5-3	1	КАРКАС КР15	1	1.050.1-3 1 39
	2	СЕТКА С10	11	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	10	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕЛЯ П1	3	67
ЛМП 57.11.17-5-3С	Поз. 1...5 по ЛМП 57.11.17-5-3			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

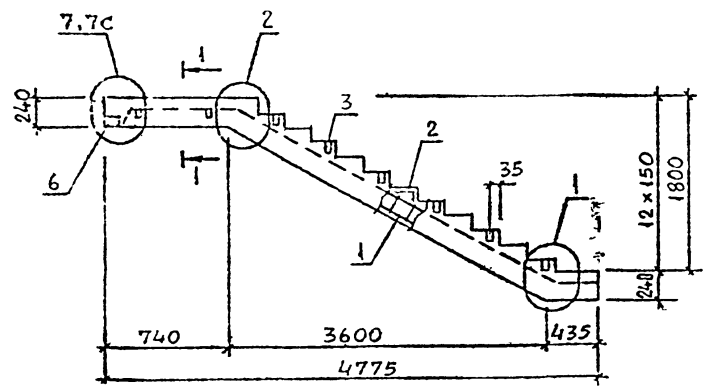
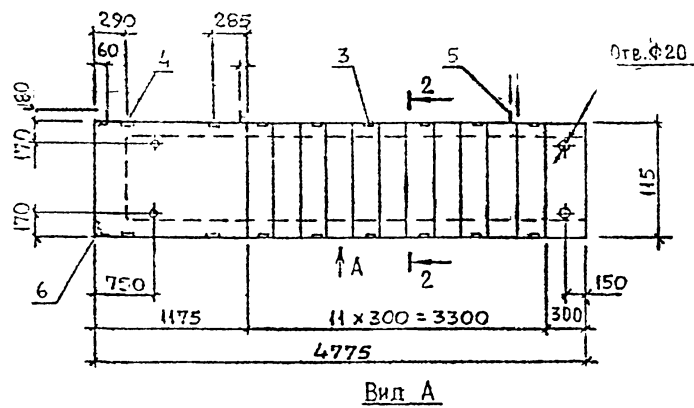
МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛМП 57.11.17-5-3	2,00	В25	0,80	59,1
ЛМП 57.11.17-5-3С	2,00	В25	0,80	62,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68.
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМЕРЕНИЕ ПОСЛ. И ДАТА ДАТА ИЛИ В

РАЗРАБ	БУСЫКАС	27.11.91	1.050.1-3 1 15.	Стекло	Лист	Лист
ПРОЕКТ	КАГАНАЗЕ	27.11.91		Р	1	1
ГИП	БУСЫКАС	27.11.91		ТбилиЗНИИЭП		
И. КОНТР.	БУСЫКАС	27.11.91	МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ ЛМП 57.11.17-5-3 ЛМП 57.11.17-5-3С			

1.050.1-3 В.4



МАРКА-МАРША	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМ ДОКУМЕНТА
ЛНП 57.11.18-5-3	1	КАРКАС КР17	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА СЮ	12	57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН1	12	61
	4	МН3	4	63
	5	ПЕТЛЯ П1	3	67
ЛНП 57.11.18-5-3С	Поз. 1...5 по			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М3	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛНП 57.11.18-5-3	2,08	В25	0,83	66,8
ЛНП 57.11.18-5-3С	2,08	В25	0,83	68,2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 68
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМ. № КОЛ-ВО ПОСЛ. № ДАТА ПОСЛ. № ДАТА

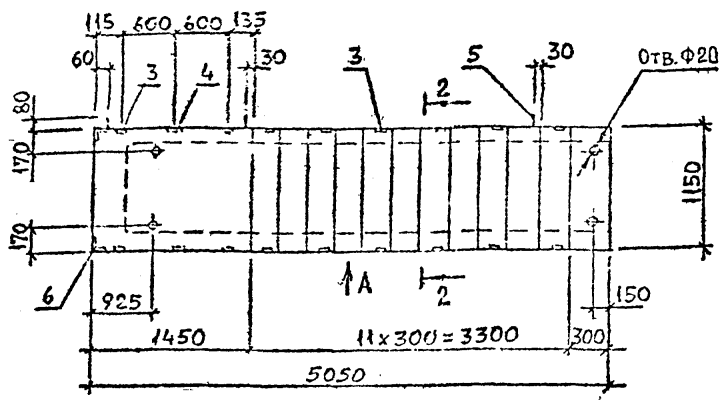
РАЗРАБ.	ОБСЛЕДОВАТЕЛЬ	01/01	01/01
ПРОБЕР.	КАРАМАНОВ	01/01	01/01
ГИП	БУСЫРОВА	01/01	01/01
И. КОМП.	БУСЫРОВА	01/01	01/01

1.050.1-3 1 17

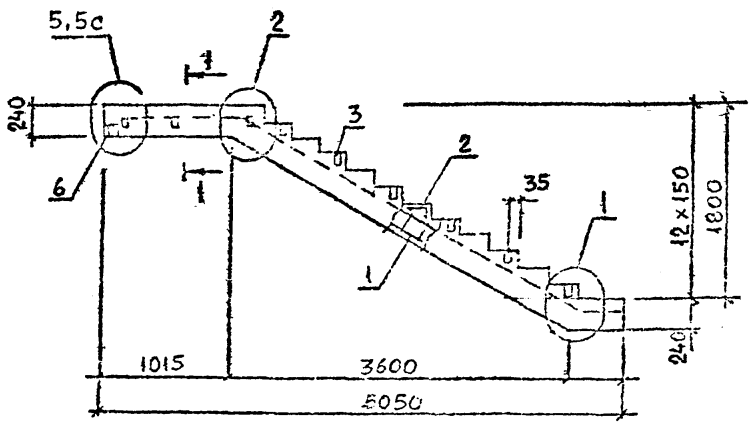
МАРШ ЛЕСТНИЧНЫЙ	ОТДЕЛ	ЛЕСТ.	РАСХОД
ЛНП 57.11.18-5-3	Р	1	
ЛНП 57.11.18-5-3С			

ТБИЗНИИЭП

1.050.1-3.В.1



Вид А



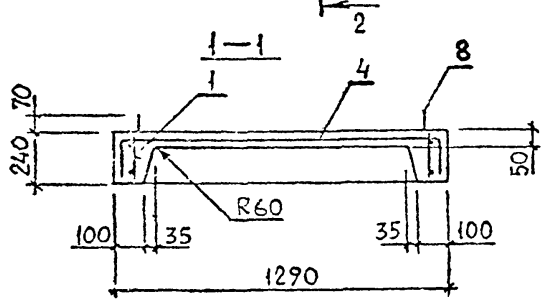
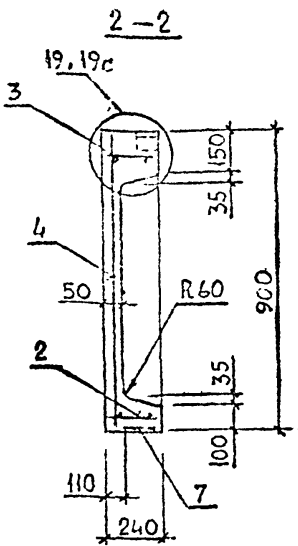
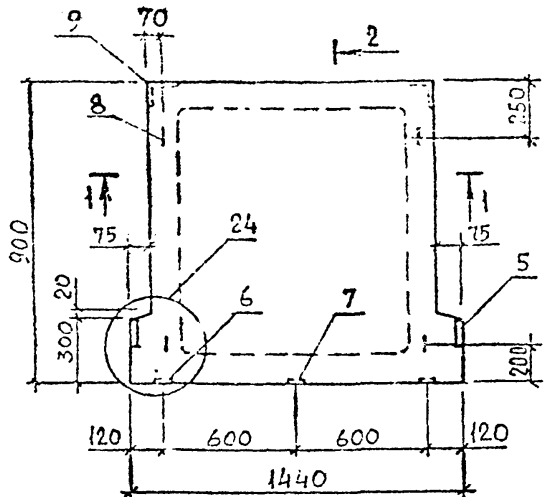
МАРКА МАРША	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛНД 57.11.18-5-13	1	КАРКАС КП18	1	1.050.1-3 1 40
	2	СЕТКА С10		57
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	16	61
	4	МН3	2	63
	5	ПЕТАЯ П1	3	67
ЛНД 57.11.18-5-13С	Поз. 1...5 по			
	ЛНД 57.11.18-5-13			
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

МАРКА МАРША	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛЦ. КГ
ЛНД 57.11.18-5-13	2,1	B25	0,84	69,0
ЛНД 57.11.18-5-13С	2,1	B25	0,84	70,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ 1.050.1-3 1 ТУ
 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. 1.050.1-3 1 63
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68.

РАЗРАБ.	ОУСМЕРЕН	1/21	1.050.1-3 1 18	Класс	Лист	Всего
ПРОЕКТ	КАПИТАЛЬ	1/21				
СНП	ОБЪЕКТ					
			МАЩ ЛЕСТНИЧНЫЙ			
			ЛНД 57.11.18-5-13			
И. КОНТР.	ПОДПИСЬ		ЛНД 57.11.18-5-13С			

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.9в	1	КАРКАС КР 32	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР 34	1	55
	3	КР 27	1	54
	4	СЕТКА СИ	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ЛПП 14.9в-с	Поз. 1...8 по ЛПП 14.9в			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

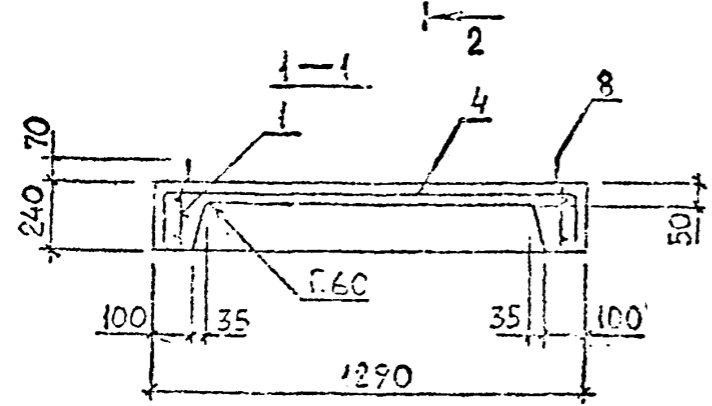
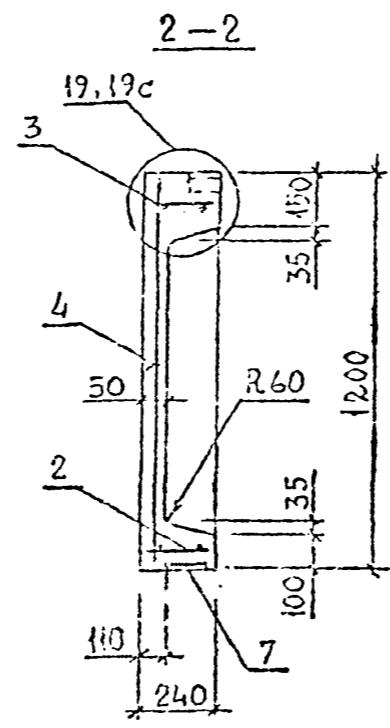
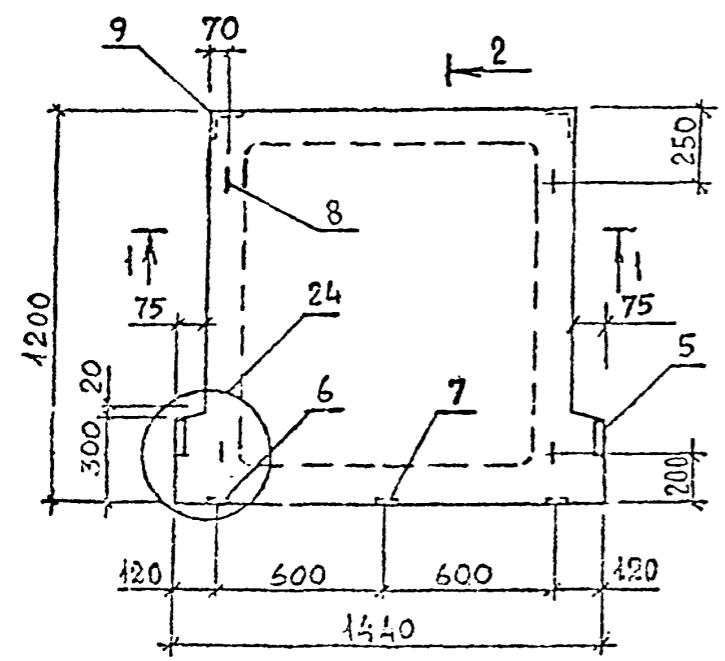
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.9в	0,40	В25	0,16	11,1
ЛПП 14.9в-с	0,40	В25	0,16	14,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТ. ЗАКАЗЧИКАМ

РАЗРАБ. БУСЫЛОВА	12.92	1.050.1-3 1 19	Площадка лестничная ЛПП 14.9в; ЛПП 14.9в-с	Состав	Лист	Всего
ПРОБ. ВАРНАВИ	12.92			Р	1	
Т.П. БУСЫЛОВА	12.92			ТбилизНИИЭП		
И.КОНТ. БУСЫЛОВА	12.92	СЕРИЯТ АЗ				

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.12В	1	КАРКАС КР29	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С12	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТАЯ ПЗ	1	67
ЛПП 14.12В-С	9	ПОЗ. 1-3 по ЛПП 14.12В ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

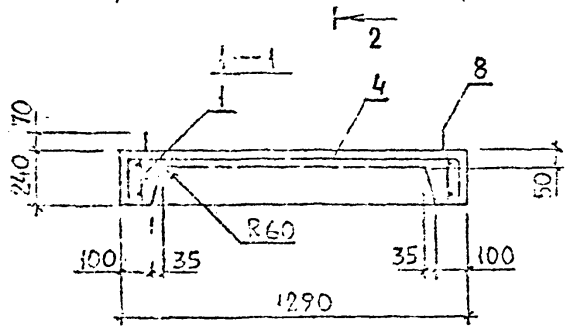
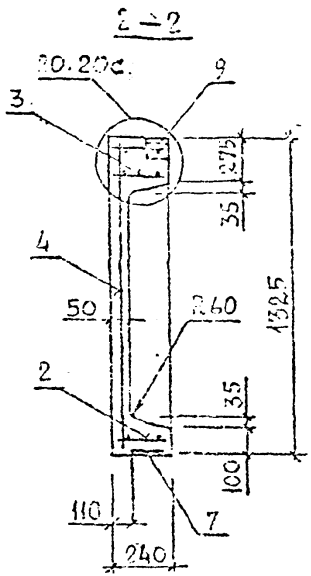
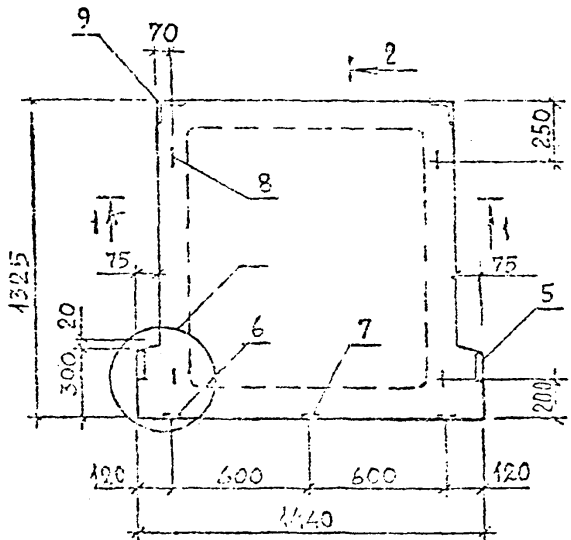
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.12В	0,5	В25	0,22	12,2
ЛПП 14.12В-С	0,5	В25	0,22	16,0

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 КТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМЕНЕНИЯ
КОЛ. И ДАТА
ВЕЩ. ИЛИ Д.
ИЗМ.

07.92	07.92	07.92	07.92	07.92	07.92	07.92	07.92	07.92	07.92
1.050.1-3 1 60									
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ									
ЛПП (14.12В); ЛПП (14.12В-С)									

1.050.1-3 Б.1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПВЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛП 14.13Б	1	КАРКАС КР30	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	2	54
	4	СЕТКА С13	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕЛЯЯ П3	4	67
ПОВ. 1...3 по ЛП 14.13Б				
ЛП 14.13Б-С	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

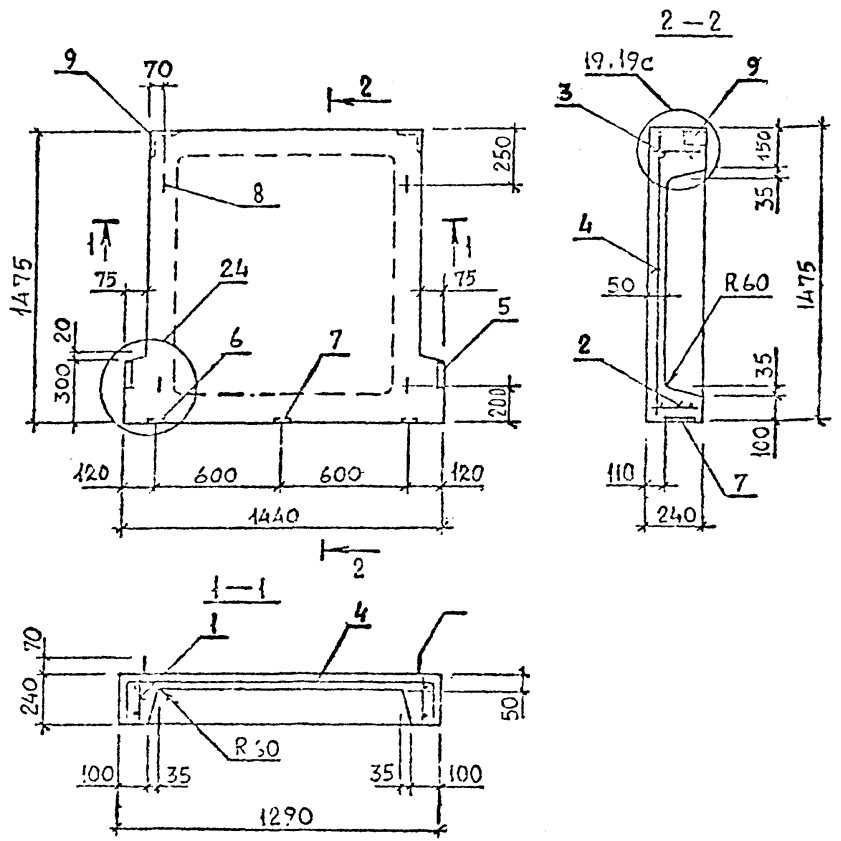
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛП 14.13Б	0,6	В25	0,24	12,5
ЛП 14.13Б-С	0,6	В25	0,24	16,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗМ. № 01 1988 г. 1.050.1-3 Б.1

ДИЗАЙН	С. В. КИРИЛОВА	1/80	1.050.1-3 1 21
ПРОЕКЦИЯ	С. В. КИРИЛОВА	1/80	
ПВЗ	С. В. КИРИЛОВА	1/80	
ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ			ТБИЛЭМИИСТ
ЛП 14.13Б; ЛП 14.13Б-С			

1:050 Ч=З' В 1



МАРКА ПЛОЩАДКИ	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЕМНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП 14.15 В	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 54
	2	КР34	1	55
	3	КР27	1	54
	4	СЕТКА С14	1	58
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
ЛПП 14.15 В-С	ПОЗ. 1...8 ПО ЛПП 14.15 В			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН4	2	1.050 1-3 1 64

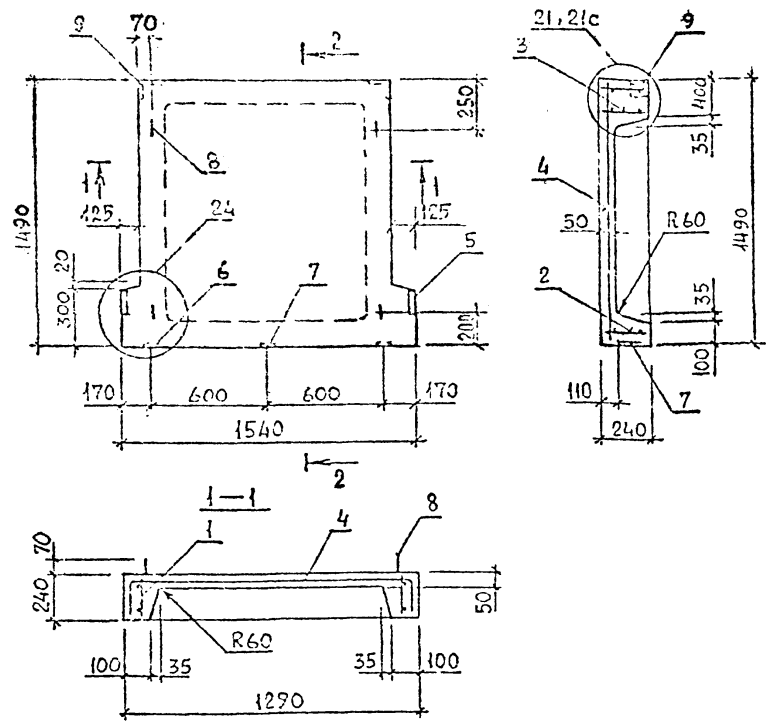
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 14.15 В	0,6	В25	0,24	13,0
ЛПП 14.15 В-С	0,6	В25	0,24	16,8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 КТ
УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 66

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДП. И ДАТА

РАЗРАБОТЧИК	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ИЗДАНИЕ	1:050.1-3 1 22
ПРОЕКТОР	КАДАСТР	ЛИСТ	
СТАДИИ	ЭКОНОМИКА	КОЛ	
ИЗДАТЕЛЬ	БЮРО САДЕ	МАШ	
ПЛОЩАДКА ПЕСТИЧНАЯ ЛПП 14.15 В; ЛПП 14.15 В-С			ГОМЗНИИЭП

1.050.1-3 1 23



МАРКА ПЛОЩАДКИ	ПИС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛПП15.15в	1	КАРКАС КР31	2	1.050.1-3 1 24
	2	КР35	1	25
	3	КР27	2	26
	4	СЕТКА С14	1	28
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	65
	6	МН1	2	61
	7	МН3	1	63
	8	ПЕЛЯ ПЗ	4	67
ЛПП15.15в-С	ПОЗ. 1...8 по ЛПП15.15в			
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.050.1-3 1 64

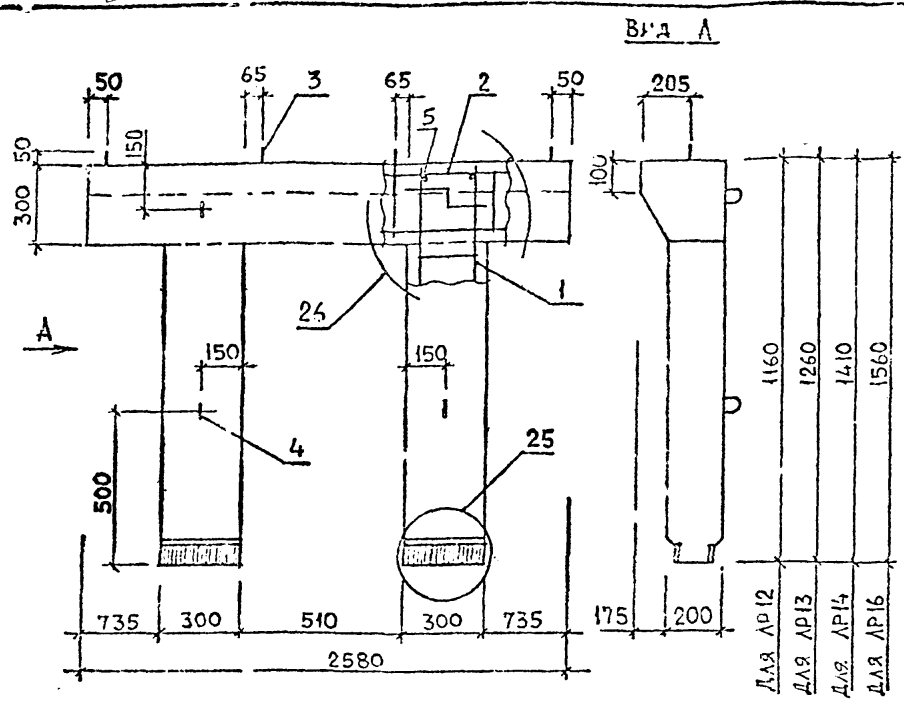
МАРКА ПЛОЩАДКИ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ЛПП 15. 15в	0,73	В25	0,30	13,1
ЛПП 15. 15в-С	0,73	В25	0,30	16,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ
УЗЛЫ СМ. 1.051.1-3 1 68

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДАТА ПОЯВЛЕНИЯ

ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ДАТА ПОЯВЛЕНИЯ	1.050.1-3 1 23
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПЛОЩАДКА ЛЕСТНИЧНАЯ ЛПП15.15в; ЛПП15.15в-С
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТБИЛЗНИИЭП

1.050.1-3 81



МАРКА РАМЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
АР12	1	КАРКАС КП19	2	1.050.1-3 1 41
	2	КП23	1	43
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	66
	4	ПЕТЛЯ ПЗ	4	67
	5	СИЛАН, L=190; 0,10 КГ	4	Б.П.
АР13	1	КАРКАС КП20	2	1.050.1-3 1 41
		Поз. 2...5 по АР12		
АР14	1	КАРКАС КП21	2	1.050.1-3 1 42
		Поз. 2...5 по АР12		
АР16		КАРКАС КП22	2	1.050.1-3 1 42
		Поз. 2...5 по АР12		

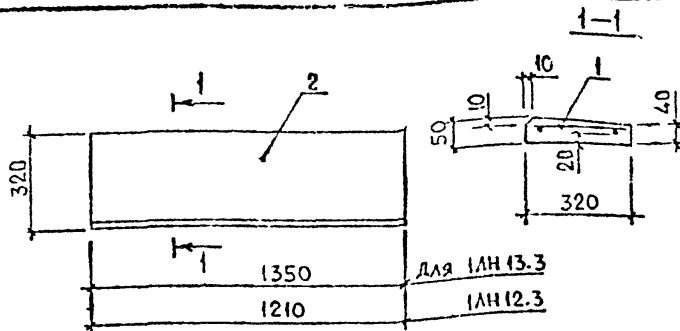
МАРКА РАМЫ	МАССА Г	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	КЛАСС БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
АР12	0,85	0,34	В25	33,9
АР13	0,88	0,35	В25	34,4
АР14	0,93	0,37	В25	35,6
АР16	0,98	0,37	В25	36,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 П
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
 УЗЛЫ СМ. 1.050.1-3 1 68

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 И ДИЗАЙН
 БУДУЩЕГО

РАЗРАБ. БУДУЩЕГО	И.П.	1.050.1-3 1 26	Стр. 1	Лист 1	Земля
ПРОБЕР. КАМЕНЩИК	И.П.				
КОНТР. БУДУЩЕГО	И.П.	РАМА ЛЕСТНИЧНАЯ	Ф	Г	
		АР12; АР13; АР14; АР16	ТбмЛЗНИИЭП		

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1ЛН13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,019	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	49,0	
1ЛН12.3	1	СЕТКА С18	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	44,0	

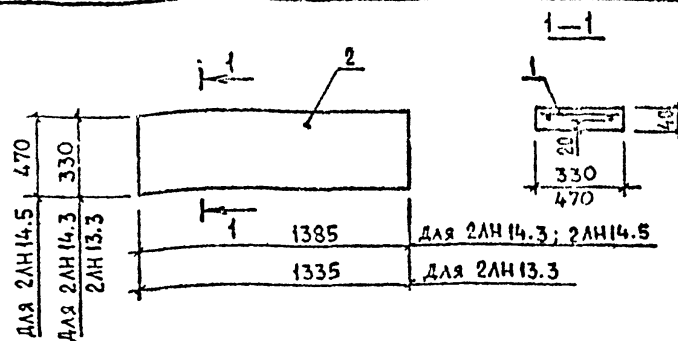
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

1.050.1-3 1 27

Проступь накладная
1ЛН13.3 ; 1ЛН12.3

Составитель: Р
Лист: 1
ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН14.3	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН14.5	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН13.3	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

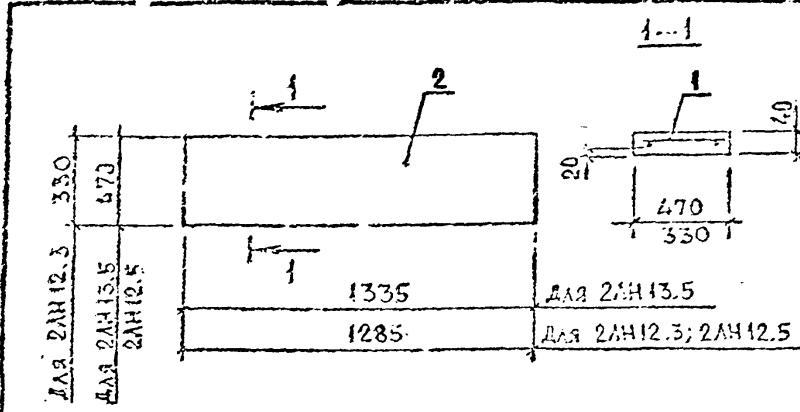
1.050.1-3 1 28

Проступь накладная
2ЛН14.3 ; 2ЛН14.5 ; 2ЛН13.3

Составитель: Р
Лист: 1
ТбилизНИИЭП

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 Б.1



Марка проступи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
2ЛН13.5	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63,0	
2ЛН12.3	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	
2ЛН12.5	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,024	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 П

ИЗДАНИЕ	1	1980
КОЛ-ВО	1	100
ПОДПИСАНЫ	1	1980

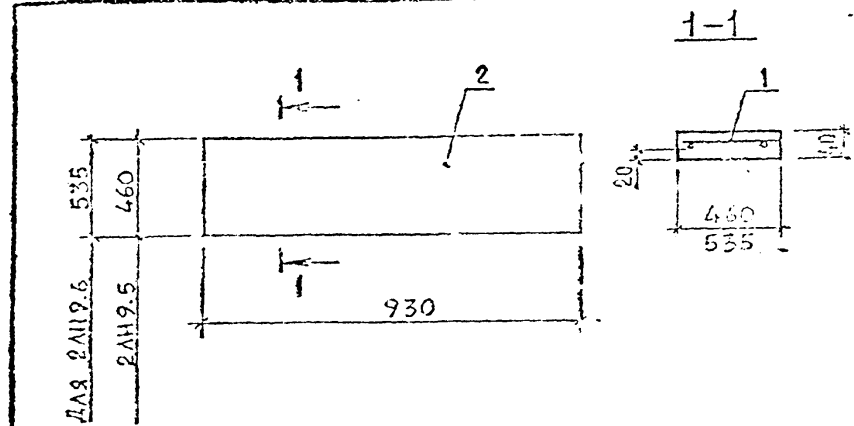
1.050.1-3 1 29

ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ
2ЛН13.5; 2ЛН12.3;
2ЛН12.5

ГОБТЕХНИИИСТ

СОБРАТ 100

38



Марка проступи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
2ЛН9.5	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	43,0	
2ЛН9.6	1	СЕТКА С17	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,020	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	50,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 П

ИЗДАНИЕ	1	1980
КОЛ-ВО	1	100
ПОДПИСАНЫ	1	1980

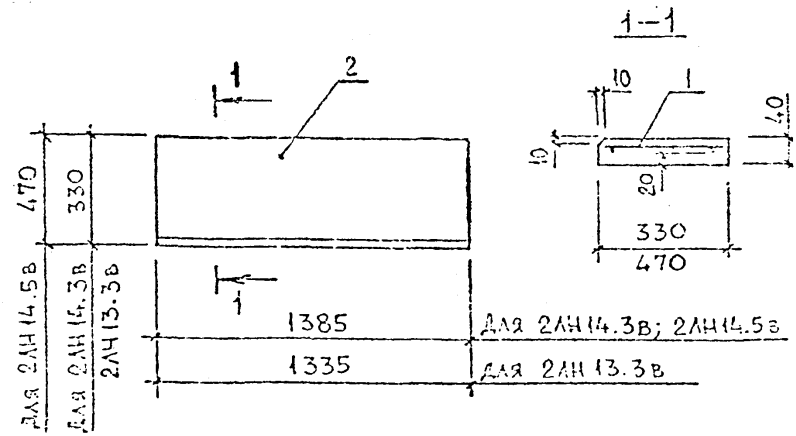
1.050.1-3 1 30

ПРОСТУПЬ НАКЛАДНАЯ
2ЛН9.5; 2ЛН9.6

ГОБТЕХНИИИСТ

СОБРАТ 100

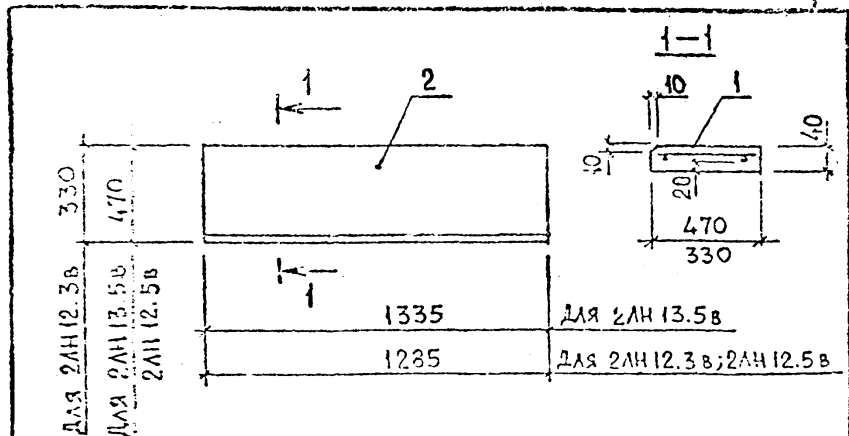
1.050.1-3 В.1



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 14.3В	1	СЕТКА С23	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	
2ЛН 14.5В	1	СЕТКА С24	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,026	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	65,0	
2ЛН 13.3В	1	СЕТКА С21	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,018	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	45,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

1.050.1-3 1 31				
Проступь накладная 2ЛН 14.3В; 2ЛН 14.5В 2ЛН 13.3В		Состав	Длина	Высота
		Р	1	1
		ТбилизНИИЭП		

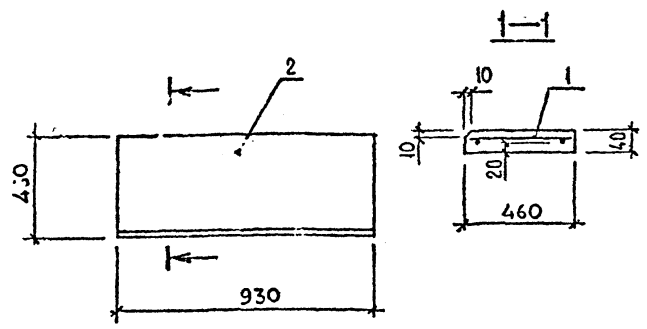


МАРКА ПРОСТУПИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 13.5В	1	СЕТКА С22	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,025	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	63,0	
2ЛН 12.3В	1	СЕТКА С19	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	43,0	
2ЛН 12.5В	1	СЕТКА С20	1	1.050.1-3 1 60
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,02	
		МАССА ПРОСТУПИ, КГ	60,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.050.1-3 1 ТТ

1.050.1-3с 1 32				
Проступь накладная 2ЛН 13.5В; 2ЛН 12.3В; 2ЛН 12.5В		Состав	Длина	Высота
		Р	1	1
		ТбилизНИИЭП		

1.050.1-3 В.1



МАРКА ПРОСТУПИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2ЛН 9.5В	1	СЕТКА С16	1	1.050.1-3 1 59
	2	БЕТОН КЛАССА В25, М ³	0,017	
		МАССА ПРОСТУПИ, К ^г	43,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.050.1-3 1 ТТ

И.к.Исполн. Подпись и дата Разраб.И.к.Исполн. №

ИЗРАБ	И.к.Исполн.И.к.Исполн.	И.к.Исполн.	И.к.Исполн.
ПРОВЕР	И.к.Исполн.И.к.Исполн.	И.к.Исполн.	И.к.Исполн.
ГИП	И.к.Исполн.И.к.Исполн.	И.к.Исполн.	И.к.Исполн.

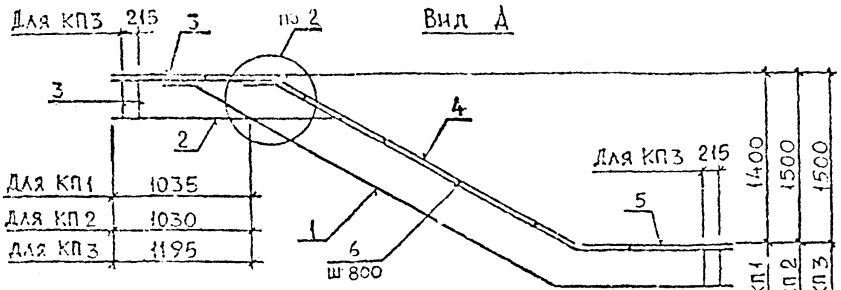
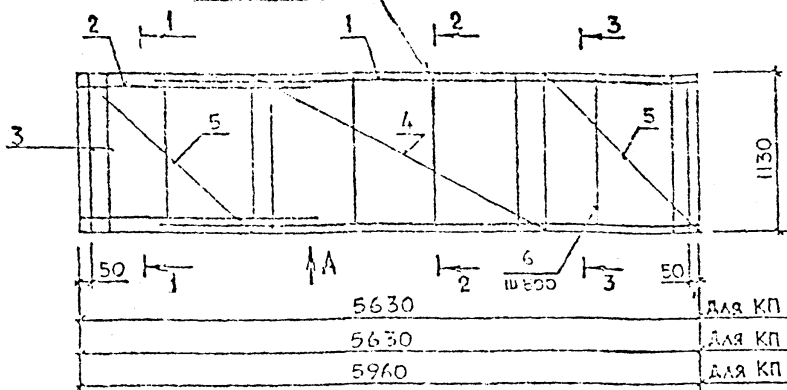
1.050.1-3 1 33

Проступь накладная
2ЛН 9.5В
ТбилизНИИЭП

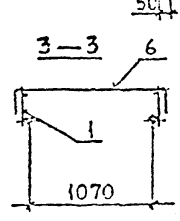
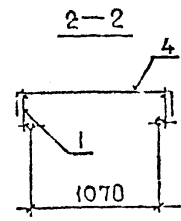
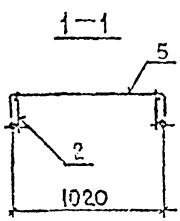
И.к.Исполн. Подпись и дата Разраб.И.к.Исполн. №

Секция	Лист	Всего
Р	1	1

ГОСТ 4-000-85-К1-К1



Для КП1	1035
Для КП2	1030
Для КП3	1195



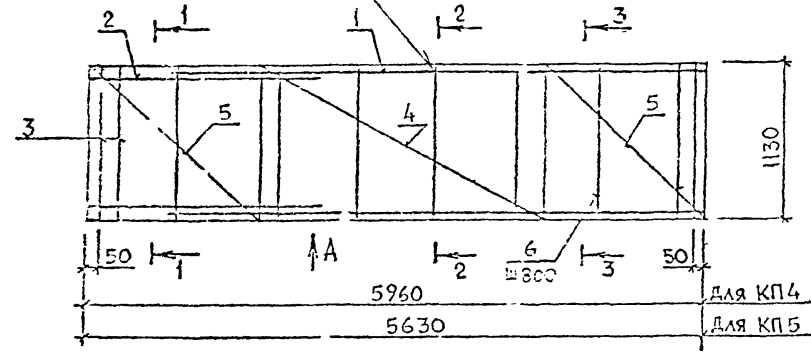
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП1	1	КАРКАС КР1	2	1.050.1-3 145	58,5
	2	КР13	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С1	1	56	
	5	С7	2	57	
	6	Φ10А1, L=1130; 0,70 КГ	6	Б.Ч.	
КП2	1	КАРКАС КР2	2	1.050.1-3 145	58,6
	2	КР18	2	52	
	Поз. 3, 4, 5, 6 по КП1				
КП3	1	КАРКАС КР3	2	1.050.1-3 146	79,5
	2	КР24	2	53	
	3	КР26	4	54	
	Поз 4, 6 по КП1				
	5	СЕТКА С8	2	57	

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ. 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

РАСЧЕТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СРЕД	10.80
ПРОВЕРКА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СРЕД	10.80
ПМ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СРЕД	10.80
И. КОУЛ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СРЕД	10.80

1.050.1-3 : 34		
Состав	Рис	Листов
1	1	1
КАРКАС КП1...КП3		
ТбилизНИИЭП		

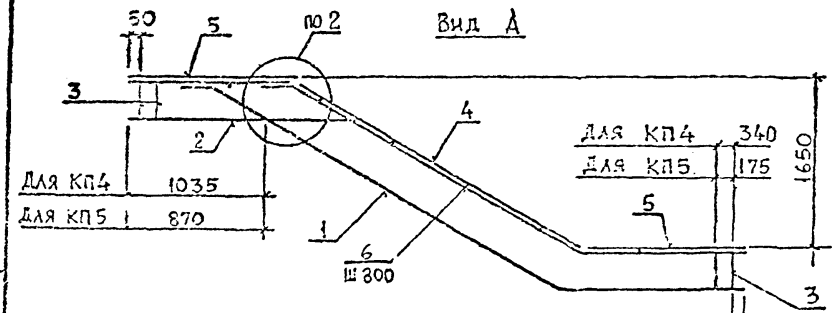
ГОСТ 14098-85-К1-Кт



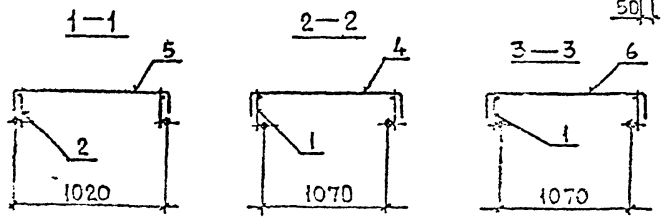
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ	
КП4	1	КАРКАС КР4	2	1.050.1-3 146	84,9	
	2	КР25	2			53
	3	КР26	4			54
	4	СЕТКА С2	1			56
	5	С7	2			57
	6	Ø10A1, L=1130; 0,70 Кт	6			Б.Ч.
КП5	1	КАРКАС КР5	2	1.050.1-3 147	67,4	
	2	КР17	2			52
		Поз. 3,4,6 по КП4				
	5	СЕТКА С6	2			56

4.050.1.3. Б.А

Вид А



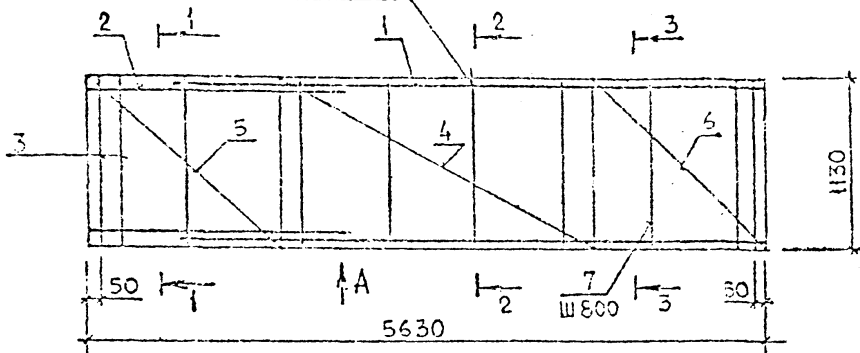
АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5731-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68



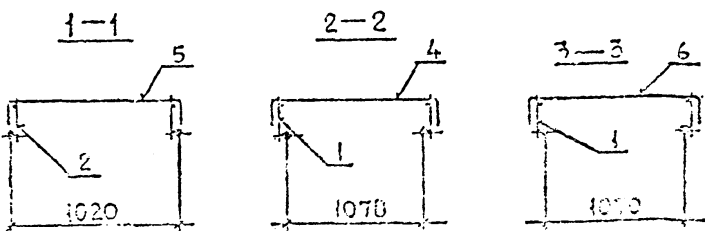
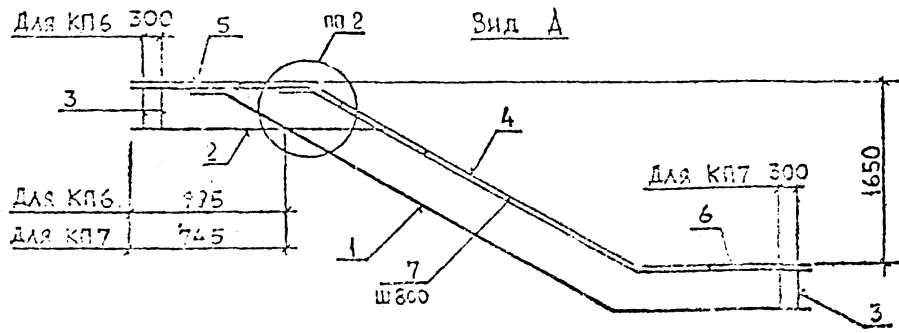
ФА.ЗРАТ.	С.И.К.И.С.И.С.	22.07.80	1.050.1-3 1 35			
ВЕСОБЕР.	КАЛАЧАВ	20.08.78				
ГИП	С.И.К.И.С.И.С.	27.7.80				
КАРКАС КП4, КП5				Состав	Лист	Всего
				Р	1	1
				ТбилизНИИЭП		

ЭЛЕМЕНТЫ КОМП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ГОСТ 1098-85-К1-Кг



1.050.1-3 31



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КР6	1	КАРКАС КР6	2	1.050.1-3 1 47	65,0
	2	КР22	2	53	
	3	КР26	3	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130, 0.70 КР	6	Б.Ч.	
КР7	1	КАРКАС КР7	2	1.050.1-3 1 48	65,8
	2	КР16	2	52	
		ПОЗ. 3,4,7 ПО КР6			
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	СЕТКА С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА А I ПО ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

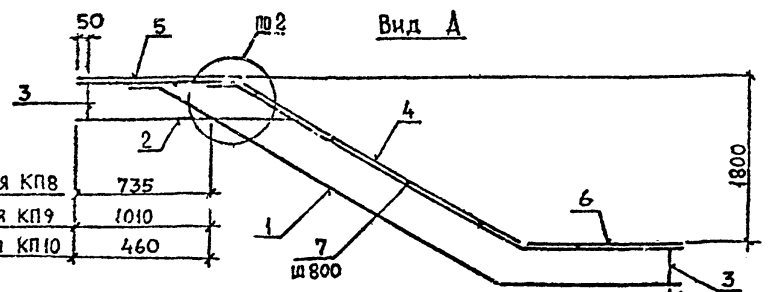
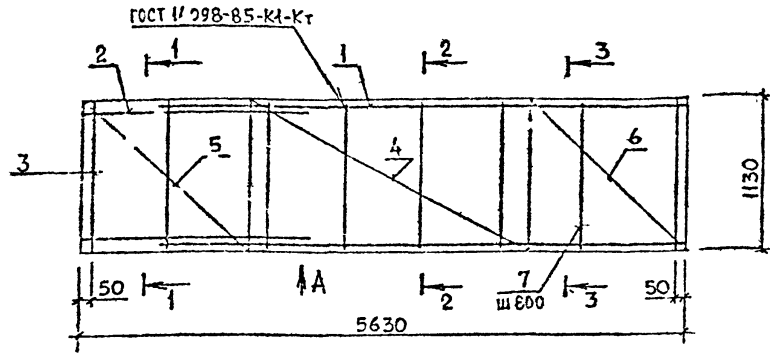
ВЕРХНИЙ ЭТАЖ	ПОДЪЕМНИК	ПОСРЕДНИЙ ЭТАЖ	ПОДЪЕМНИК	ПОСРЕДНИЙ ЭТАЖ	ПОДЪЕМНИК	ПОСРЕДНИЙ ЭТАЖ	ПОДЪЕМНИК	ПОСРЕДНИЙ ЭТАЖ	ПОДЪЕМНИК	ПОСРЕДНИЙ ЭТАЖ

1.050.1-3 1 36

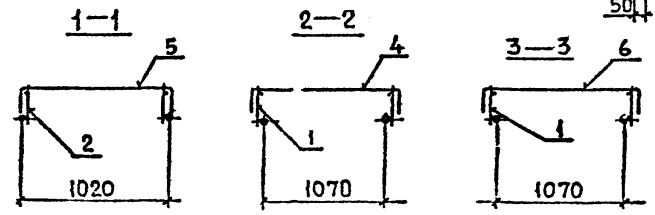
КАРКАС КР6; КР7

ТЮБИЗНИИЭП

1.050.1-3 В.4



Для КП8	735
Для КП9	1010
Для КП10	460



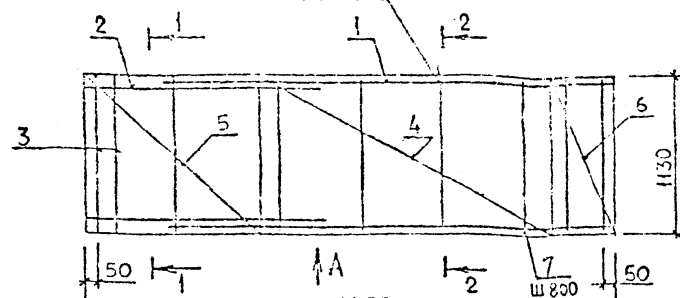
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБЪЕМНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП8	1	КАРКАС КР8	2	1.050.1-3 1 48	65,9
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С5	1	56	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	6	Б.п.	
КП9	1	КАРКАС КР9	2	1.050.1-3 1 49	64,5
	2	КР22	2	53	
	Поз. 3, 4, 7 по КП8				
	5	СЕТКА С7	1	57	
	6	С4	1	56	
КП10	1	КАРКАС КР10	2	1.050.1-3 1 49	63,2
	2	КР20	2	53	
	Поз. 3, 4, 7 по КП8				
	5	СЕТКА С4	1	56	
	6	С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82*
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1,68

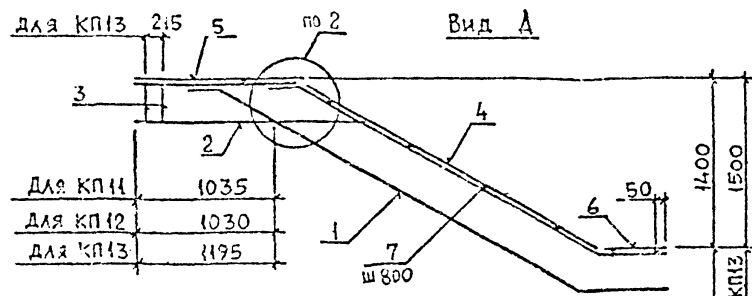
РАЗРАБ	БУСЫРОВА	✓
ПРОВЕР	КАПАНОВА	✓
ГИП	БУСЫРОВА	✓
Н. КОНТ	БУСЫРОВА	✓

1.050.1-3 1 37		
КАРКАС	КП8...КП10	Стр. 1
		Лист 1
ТбилизНИИЭП		

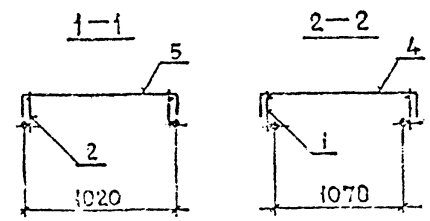
ГОСТ 14038-85-К1-К1



Для КП11	4455
Для КП12	4455
Для КП13	4620



Для КП11	1035
Для КП12	1030
Для КП13	1195



МАРКА КАРКАСА	№03	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП11	1	КАРКАС КР11	2	1.050.1-31 50	30,8
	2	КР18	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С1	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С9	1	57	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	7	Б.Ч.	
КП12	1	КАРКАС КР12	2	1.050.1-31 50	31,0
	2	КР18	2	52	
		Поз. 3...7 по КП11			
КП13	1	КАРКАС КР13	2	1.050.1-31 51	43,5
	2	КР19	2	53	
	3	КР26	2	54	
		Поз. 4,6,7 по КП11			
	5	СЕТКА С8	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82^а
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 1 68

1.050.1-3 Б-1

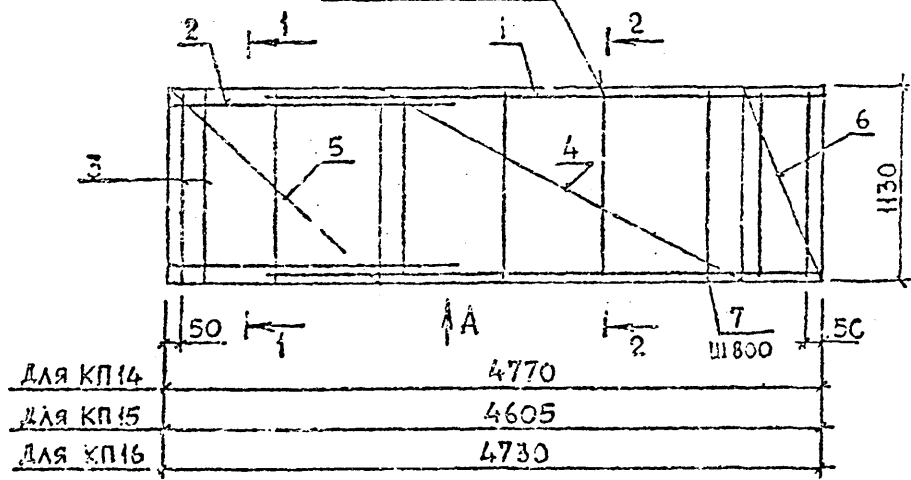
ИЗМЕНЕНИЯ, ПОДПИСАНИЕ, ПОДАЧА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

РАЗРАБ.	ИЗМ.	КОЛ	1.050.1-3 1 38
ПОДПИСАНИЕ	КАРКАС	КП11...КП13	
ТИП	ВЫСВОД		
И КОНТР.	ВЫСВОД		

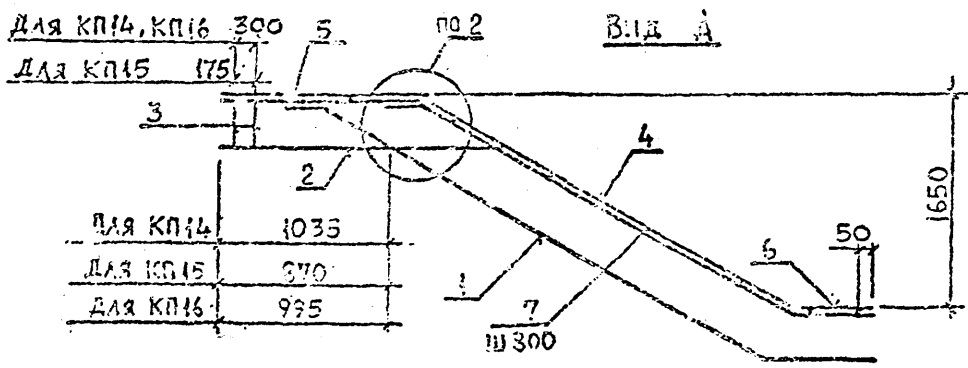
Сделал	Провер.	Дата
Р		
ТбилизНИИЭП		

ГОСО.1-3 В.1

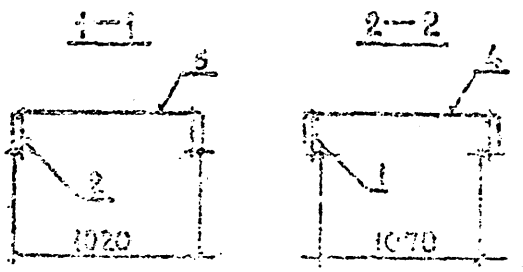
ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Для КП14	4770
Для КП15	4605
Для КП16	4730



Для КП14	1035
Для КП15	970
Для КП16	995



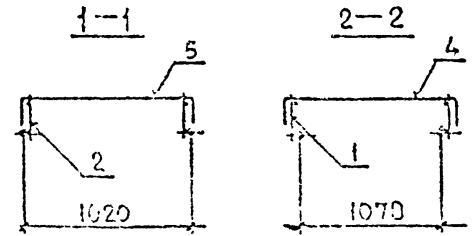
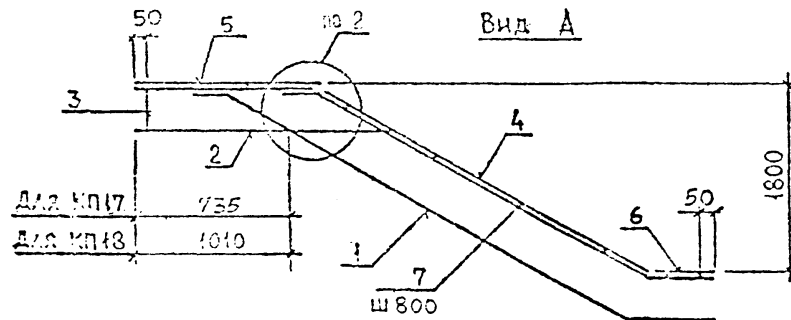
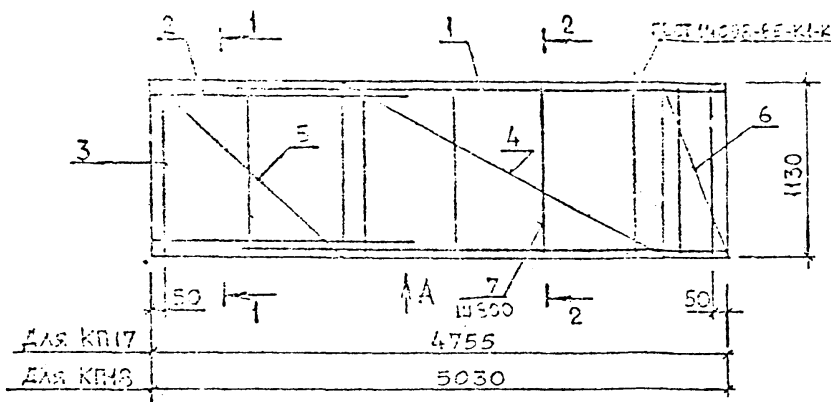
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	СВЪЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП14	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 51	45,5
	2	КР18	2	52	
	3	КР26	2	54	
	4	СЕТКА С2	1	56	
	5	С7	1	57	
	6	С9	1	57	
	7	Ф10А1, L=1130; 0,70 КГ	7	Б.Ч.	
КП15	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 51	44,5
	2	КР17	2	52	
	Поз. 3, 4, 6, 7 по КП14				
	5	СЕТКА С6	1	56	
КП16	1	КАРКАС КР14	2	1.050.1-3 51	44,7
	2	КР22	2	53	
	Поз. 3...7 по КП14				

АРМАТУРА КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82
УЗЕЛ СМ. 1.050.1-3 | 68

1.050.1-3 37	КАРКАС КП14...КП16	ГОСО.1-3 37																								
<table border="1"> <tr> <th>ИЗМ.</th> <th>СВЯЗЬ</th> <th>ПОДПИСАНИЕ</th> <th>ДАТА</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	ИЗМ.	СВЯЗЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА					<table border="1"> <tr> <th>ИЗМ.</th> <th>СВЯЗЬ</th> <th>ПОДПИСАНИЕ</th> <th>ДАТА</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	ИЗМ.	СВЯЗЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА					<table border="1"> <tr> <th>ИЗМ.</th> <th>СВЯЗЬ</th> <th>ПОДПИСАНИЕ</th> <th>ДАТА</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	ИЗМ.	СВЯЗЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА				
ИЗМ.	СВЯЗЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА																							
ИЗМ.	СВЯЗЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА																							
ИЗМ.	СВЯЗЬ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА																							

ИЗМЕНЕНИЯ К ДАННЫМ

1.050.1-3 24



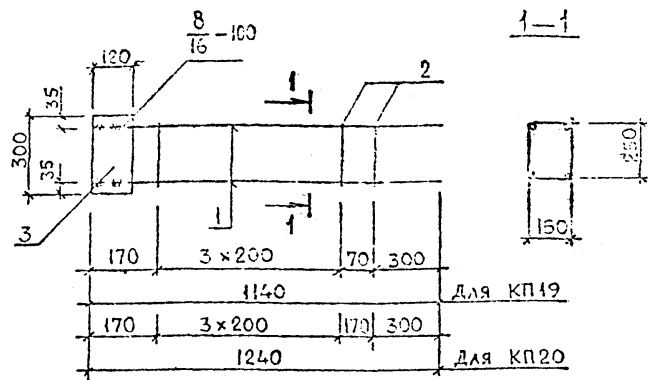
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП17	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3-152	52,0
	2	КР16	2	52	
	3	КР26	1	54	
	4	СЕТКА С3	1	56	
	5	С5	1	56	
	6	С7	1	57	
	7	ЦИОЛ, L=1130; 0,70 КГ	7	Б.Ч.	
КП18	1	КАРКАС КР15	2	1.050.1-3-152	53,2
	2	КР22	2	53	
	5	ПОЗ. 3,4,6,7 по КП17			
	5	СЕТКА С7	1	57	

АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82*
Узел см. 1.050.1-3 1 68

ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕН. ИЛИ ДАТА
ИЗМЕНЕНИЯ

ИЗРАБ.	ОБСЛУЖИВАЮЩ.	ИЗМ.	КОЛ.	1.050.1-3 1 40						
ПРОЕКТ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕН.	ИЗМЕН.							
ГИП	БУКВАЛАС	ИЗМЕН.	ИЗМЕН.	КАРКАС КП17, КП18						
И КОМП.	БУКВАЛАС	ИЗМЕН.	ИЗМЕН.	<table border="1"> <tr> <td>Страна</td> <td>Дат.</td> <td>Дат.</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table> ТбилизНИИЭП	Страна	Дат.	Дат.	Р		1
Страна	Дат.	Дат.								
Р		1								

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП19	1	Ф10АШ, L=1140; 0,70 кг	4	Б.Ч.	8,3
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	
КП20	1	Ф10АШ, L=1240; 0,76 кг	4	Б.Ч.	8,5
	2	Хомут ХМ1	5	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	

АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС6-1

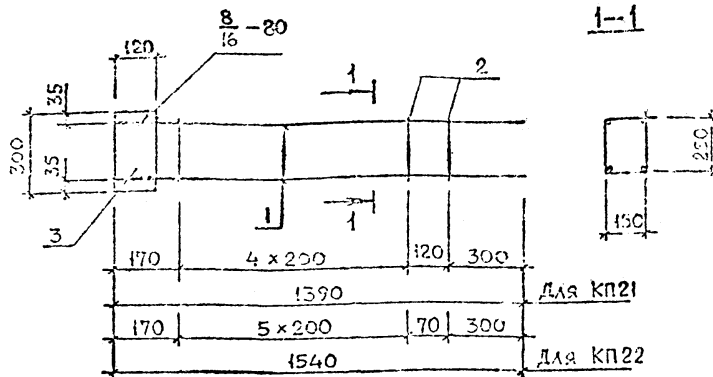
1.050.1-3 1 44

КАРКАС КП19; КП20

1.050.1-3 1 44

ФОРМАТ А4

103



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП21	1	Ф10АШ, L=1590; 0,86 кг	4	Б.Ч.	9,1
	2	Хомут ХМ1	6	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	
КП22	1	Ф10АШ, L=1540; 0,95 кг	4	Б.Ч.	9,7
	2	Хомут ХМ1	7	1.050.1-3 1 44	
	3	-120x8, L=300; 2,26 кг	2	Б.Ч.	

АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС6-1

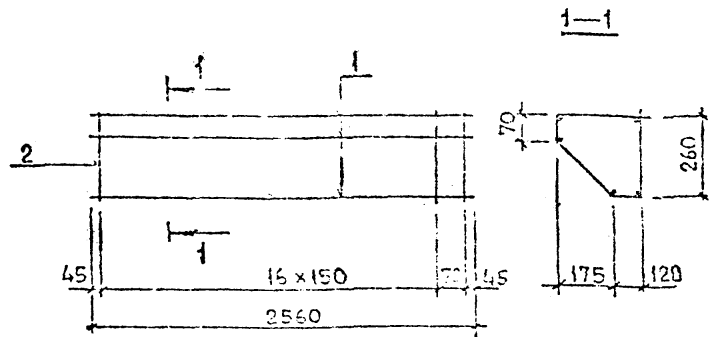
1.050.1-3 1 44

КАРКАС КП21; КП22

1.050.1-3 1 44

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП23	1	Ф10А10, L=2560; 185 КГ	5	В.У.	13,1
	2	Хомут XM2	18	1.050.1-3 1 44	

АРМАТУРА КЛАССА А10 ПО ГОСТ 5781-82*

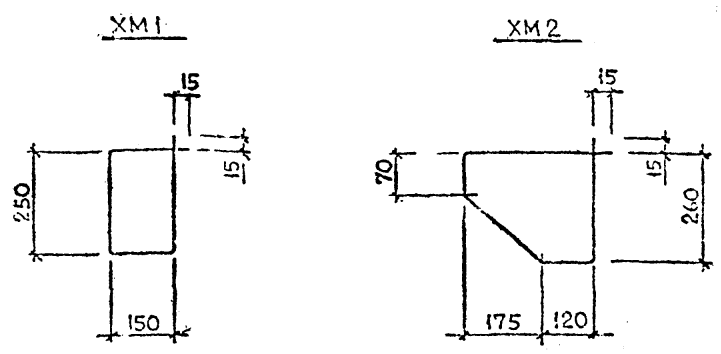
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

1.050.1-3 1 43

КАРКАС КП23

ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ХОМУТА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ХОМУТА КГ
XM1	-	Ф6А1, L=850; 0,19 КГ	1	0,19	0,19
XM2	-	Ф6А1, L=1290; 0,29 КГ	1	0,29	0,29

АРМАТУРА КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82*

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

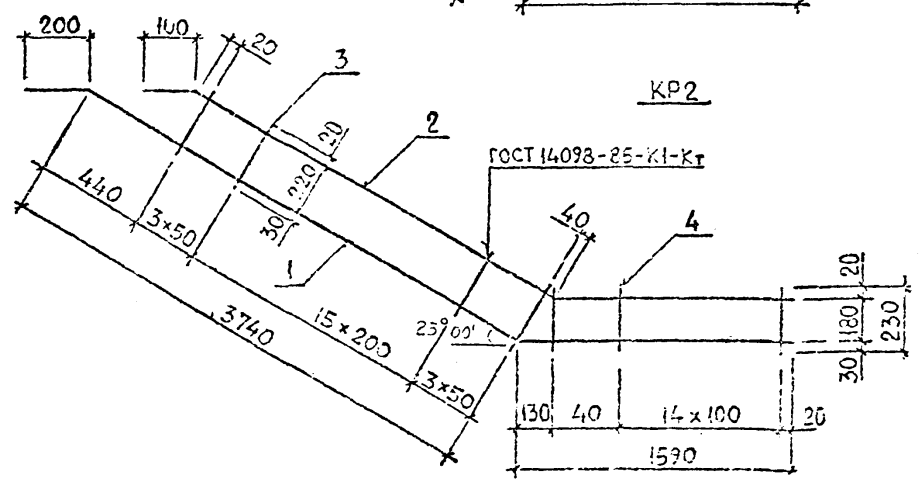
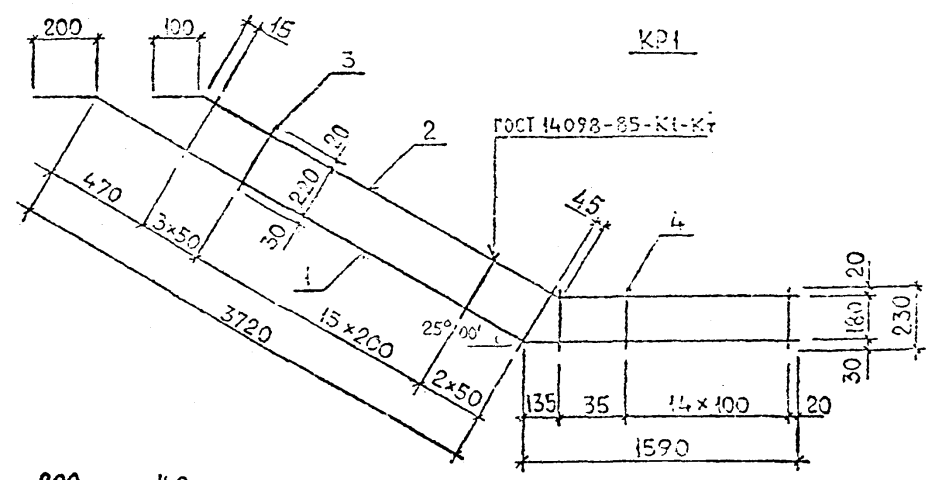
1.050.1-3 1 44

Хомут XM1; XM2

ТблЗНИИЭП

ФОРМАТ А4

1.050.1-3 В.А



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМПОЗИЦИИ	МАССА КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КР1	1	φ20AII, L=5510; 13.50 кг	1	13.60	18.7
	2	φ10AII, L=4865; 3.01 кг	1	3.00	
	3	φ6AII, L=270; 0.06 кг	21	1.26	
	4	φ6AII, L=230; 0.05 кг	16	0.80	
КР2	1	φ20AII, L=5530; 13.60 кг	1	13.65	18.8
	2	φ10AII, L=4920; 3.04 кг	1	3.04	
	3	φ6AII, L=270; 0.06 кг	21	1.26	
	4	φ6AII, L=230; 0.05 кг	16	0.80	

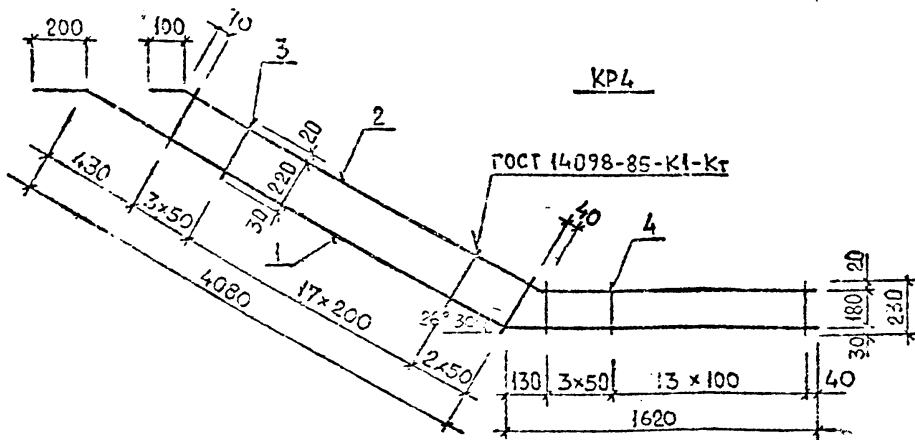
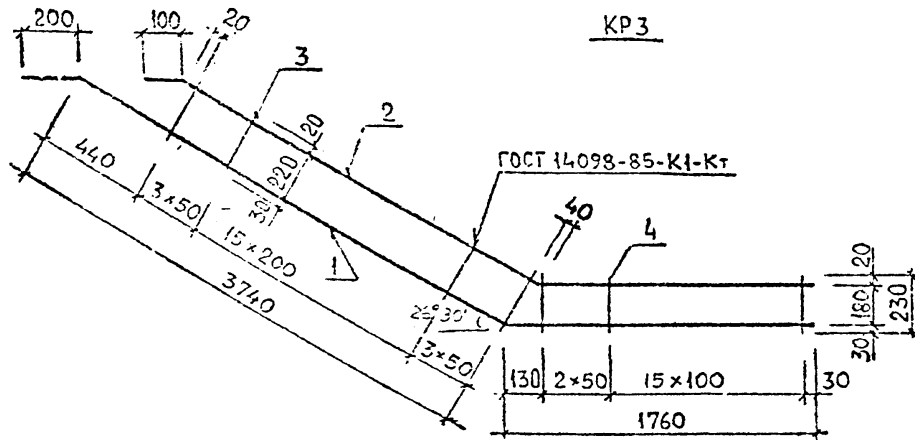
АРМАТУРА КЛАССА AII И AII ПО ГОСТ 8781-82*

ИЗМЕНЕНИЯ, ПОДП. И ДАТА

ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА

1.050.1-3 В.А	
КАРКАС КР1; КР2	ГОМЗНИИЭП

1.050.1-3 б.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР3	1	Φ25 AIII, L=5700; 21,80 кг	1	21,80	29,0
	2	Φ10 AII, L=5090; 3,14 кг	1	3,14	
	3	Φ8 AI, L=270; 0,11 кг	21	2,31	
	4	Φ8 AI, L=230; 0,09 кг	18	1,62	
КР4	1	Φ25 AIII, L=5880; 22,62 кг	1	22,62	30,0
	2	Φ10 AII, L=5290; 3,27 кг	1	3,27	
	3	Φ8 AI, L=270; 0,11 кг	23	2,53	
	4	Φ8 AI, L=230; 0,09 кг	17	1,53	

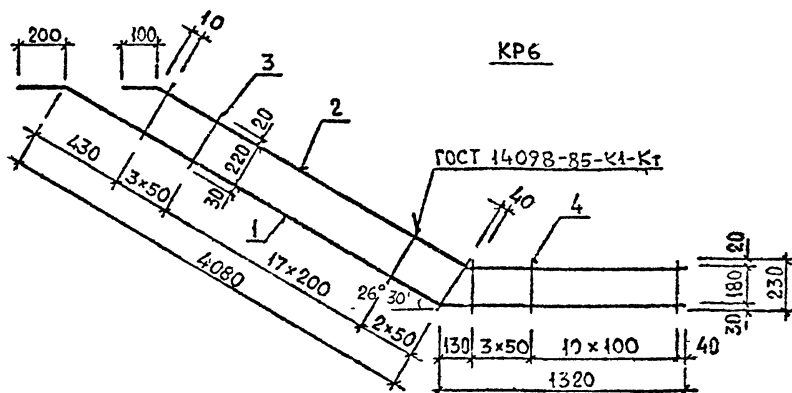
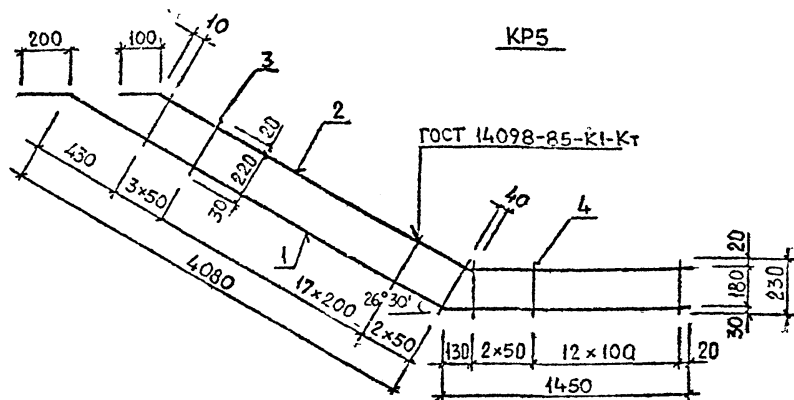
АРМАТУРА КЛАССА AI И AIII ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ИЛИ ДАТА

РАЗРАБ.	ПОКЕАВ	11.20	1.050.1-3 1 46
ПРОВЕР.	КАРАМАНДИ	15.82	
ГЛАВ.	ДУКАТОВА	17.82	КАРКАС КР3; КР4
И.КОНТР.	ДУКАТОВА	17.82	

Состав	Лист	Всего
Р		
ТБИЗНИИЭП		

1.050.1-3-18.11



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАРКА КАРКАСА КГ
КР5	1	Ф22 АIII, L=5730; 47,20 КГ	1	17,20	22,5
	2	Ф10 АI, L=5420; 3,15 КГ	1	3,15	
	3	Ф6 АI, L=270; 0,05 КГ	23	1,38	
	4	Ф6 АI, L=230; 0,05 КГ	15	0,75	
КР6	1	Ф22 АIII, L=5600; 16,30 КГ	1	16,80	21,8
	2	Ф10 АI, L=4990; 3,07 КГ	1	3,07	
	3	Ф6 АI, L=270; 0,06 КГ	23	1,38	
	4	Ф6 АI, L=230; 0,05 КГ	14	0,70	

АРМАТУРА КЛАССА АI И АIII ПО ГОСТ 5781-82^а.

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ДАННЫМ

ПОДП. И ДАТА

ИЗМЕНИЛИ

РАЗРАБ.	БУКВЕНАЯ	И.И.И.	11.88
ПРОВЕР.	КАТАЛОГ	И.И.И.	11.88
ТИП	БУКВЕНАЯ	И.И.И.	11.88
И.КОНТ.	БУКВЕНАЯ	И.И.И.	11.88

1.050.1-3 1 47

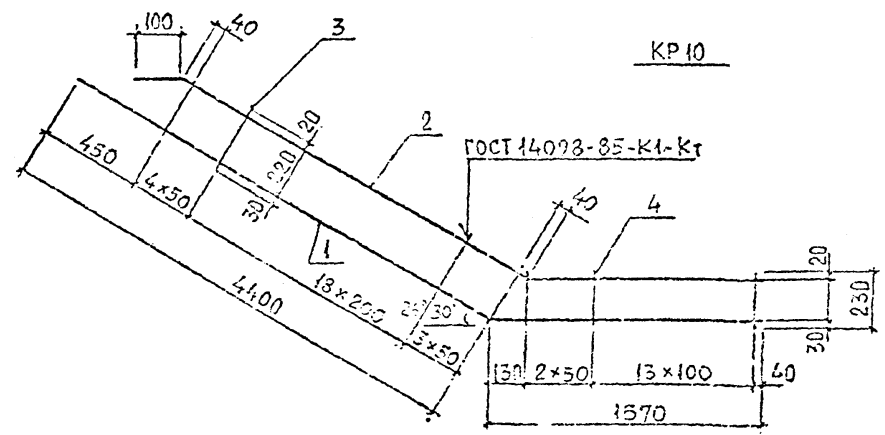
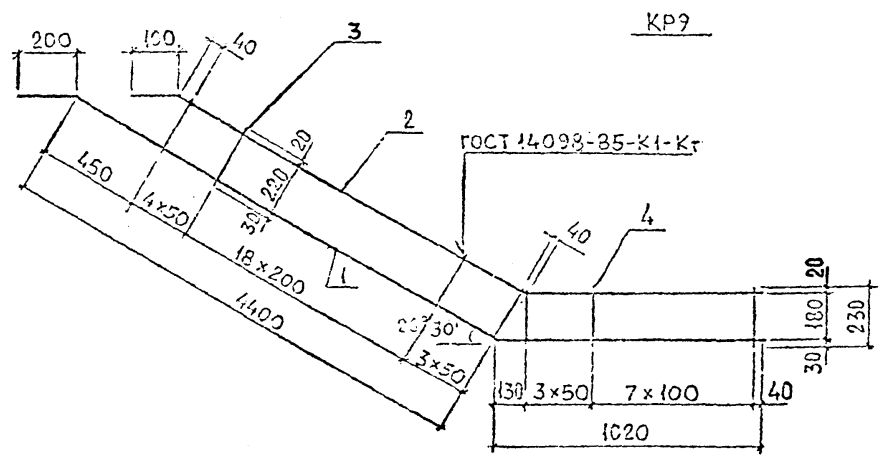
КАРКАС КР5; КР6

Стр. 2	Лист	Листов
		1

ТБ-лЗНИИЭП

КОРМАТ АЗ

1.050.1-3 В.1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP9	1	∅22 AIII, L=5620; 16,85 кг	1	16,85
	2	∅10 AI, L=5020; 3,10 кг	1	3,10
	3	∅6 AI, L=270; 0,06 кг	27	1,62
	4	∅6 AI, L=230; 0,05 кг	11	0,55
KP10	1	∅22 AIII, L=5970; 17,90 кг	1	17,90
	2	∅10 AI, L=5570; 3,40 кг	1	3,40
	3	∅6 AI, L=270; 0,06 кг	27	1,62
	4	∅6 AI, L=230; 0,05 кг	16	0,80

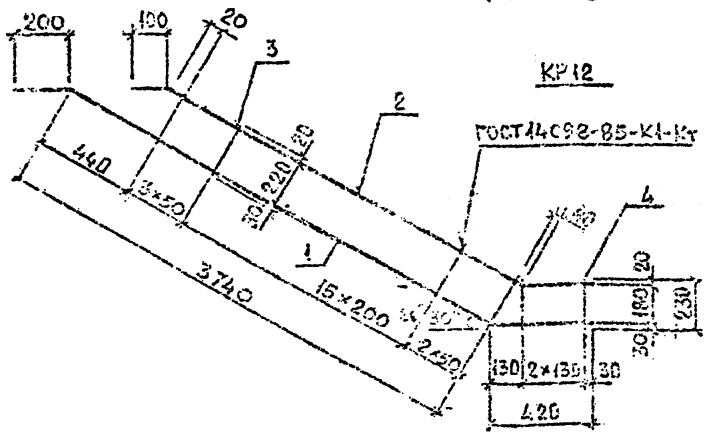
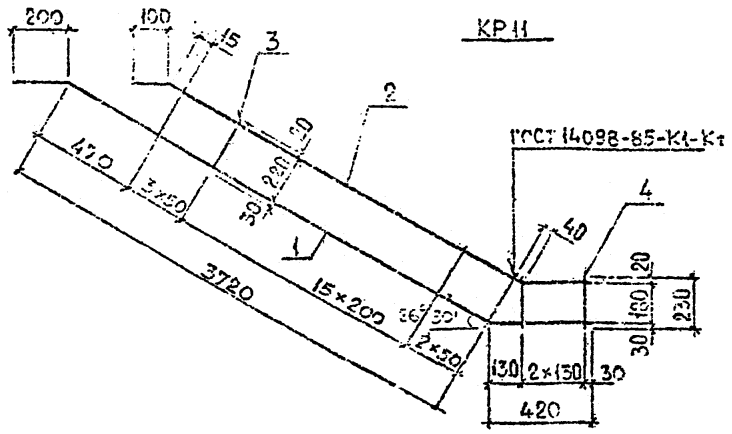
АРМАТУРА КЛАССА AI И AIII ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10

КАРКАС	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	МАССА	1.050.1-3 (4)
КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	МАССА		
КАРКАС	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	МАССА	КАРКАС KP9; KP10
КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	МАССА		

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10

1.05D.1-3 B.1



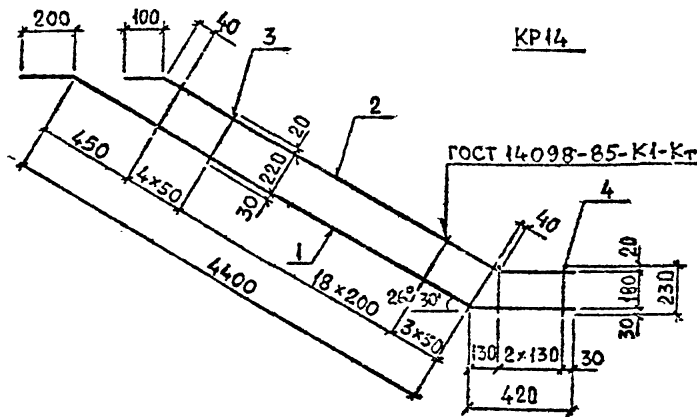
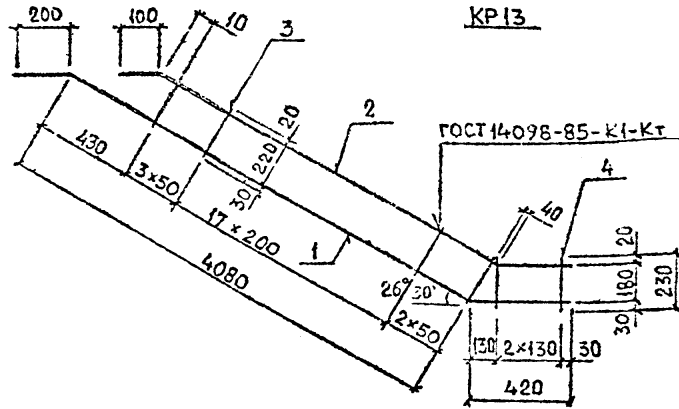
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР11	1	Ф16А3, L=4300; 6,8 кг	1	6,80	10,5
	2	Ф10АТ, L=3700; 2,31 кг	1	2,31	
	3	Ф6АТ, L=270; 0,06 кг	24	1,26	
	4	Ф6АТ, L=230; 0,05 кг	3	0,15	
КР12	1	Ф16А3, L=4340; 6,86 кг	1	6,86	10,6
	2	Ф10АТ, L=3740; 2,31 кг	1	2,31	
	3	Ф6АТ, L=270; 0,06 кг	24	1,26	
	4	Ф6АТ, L=230; 0,05 кг	3	0,15	

АРМАТУРА КЛАССА АТ И АIII ПО ГОСТ 5781-82*

ИЗМЕРЕНИЯ В ММ И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ

РАСЧЕТ	1.05D.1-3	1	50
МАРКАС	КР11; КР12		
ТЕХНИЧЕСКИЙ			

1.050.1-3 Вч



МАРКА КАРКАСА	№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР13	1	φ16AIII, L=4680; 7.39 кг	1	7.39	11,4
	2	φ10AII, L=4080; 2.52 кг	1	2.52	
	3	φ6AII, L=270; 0.06 кг	23	1.38	
	4	φ6AII, L=230; 0.05 кг	3	0.15	
КР14	1	φ16AIII, L=5010; 7.91 кг	1	7.91	12,2
	2	φ10AII, L=4410; 2.72 кг	1	2.72	
	3	φ6AII, L=270; 0.06 кг	24	1.44	
	4	φ6AII, L=230; 0.05 кг	3	0.15	

АРМАТУРА КЛАССА АI И АIII ПО ГОСТ 5781-82*

РАЗРАБ.	ВАНКРЕТАЖЕ	Зант	11.87
ПРОВЕР.	КАТАНАЖЕ	И.С.	11.87
ГИП	БИСКИБАЖЕ	И.С.	11.87
И.КОНТР.	БИСКИБАЖЕ	И.С.	11.87

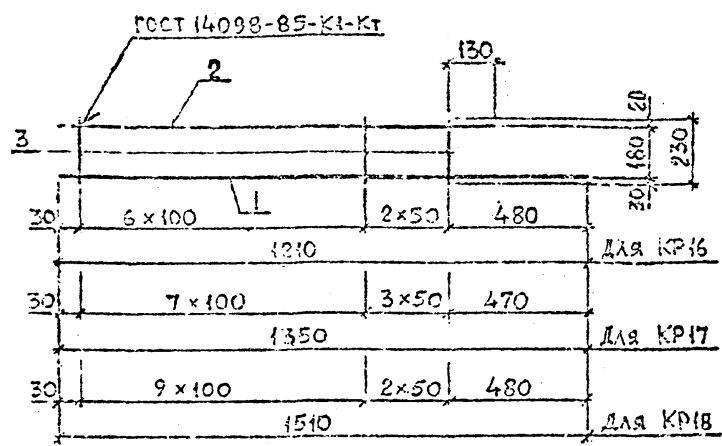
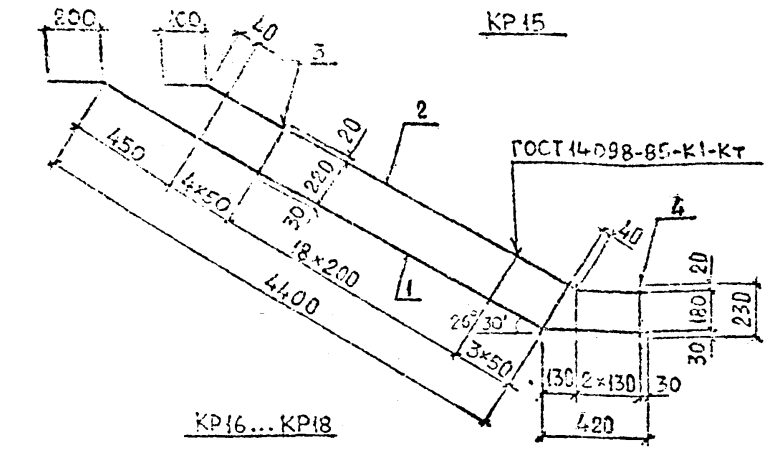
1.050.1-3 - 51

КАРКАС КР13; КР14

Стр. в	Лист	Листов
2	1	1

Т5: мЗНИИЭП

1.050.1-3 Б.1



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
KR15	1	φ20AII, L=5010; 12.36 кг	1	12.36	16.79
	2	φ10AII, L=4410; 2.72 кг	1	2.72	
	3	φ6AII, L=270; 0.06 кг	26	1.56	
	4	φ6AII, L=230; 0.05 кг	3	0.15	
KR16	1	φ18AII, L=1210; 2.41 кг	1	2.41	3.39
	2	φ10AII, L=870; 0.53 кг	1	0.53	
	3	φ6AII, L=230; 0.05 кг	9	0.45	
KR17	1	φ18AII, L=1350; 2.58 кг	1	2.68	3.80
	2	φ10AII, L=1010; 0.62 кг	1	0.62	
	3	φ6AII, L=230; 0.05 кг	10	0.50	
KR18	1	φ18AII, L=1510; 2.98 кг	1	2.98	4.30
	2	φ10AII, L=1170; 0.72 кг	1	0.72	
	3	φ6AII, L=230; 0.05 кг	12	0.60	

Арматура класса АІ и АІІІ по ГОСТ 5781-82*

ИЗДАТЕЛЬСТВО, ГОД, И ДАТА, ОБЪЕМ, ЛИСТЫ

РАЗРАБ	СИМОНОВА	11/82
ПРОЕКТ	КАРАМАНОВ	11/82
СМ	БЕЛЕНКО	11/82
Ч. КОПИР	БЕЛЕНКО	11/82

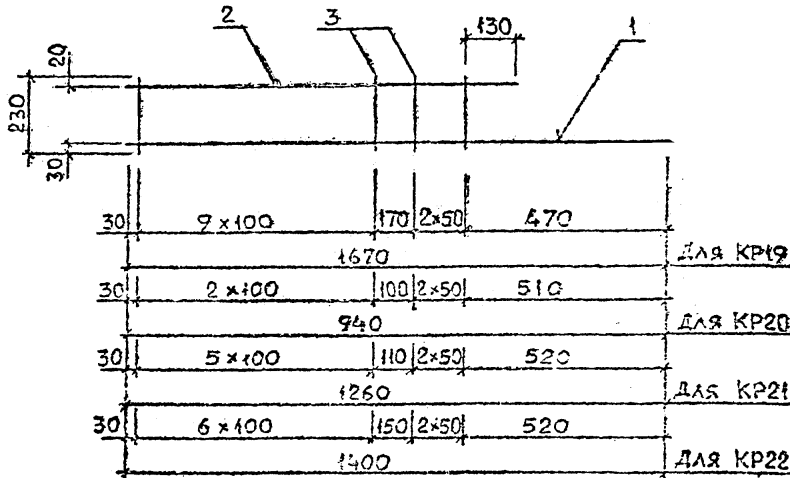
1.050.1-3 1 52

КАРКАС КР15...КР18

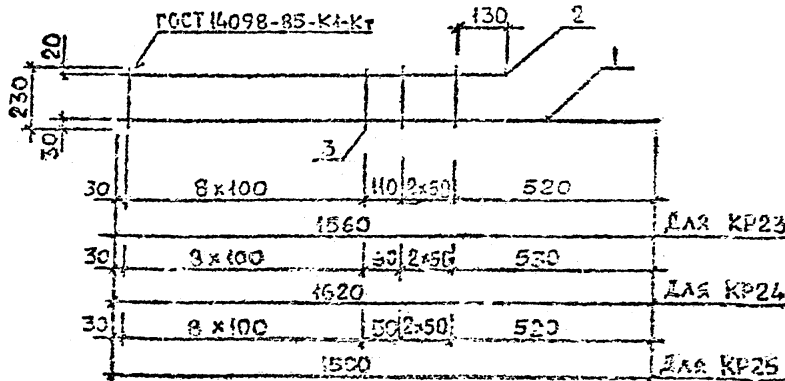
Страна	Датум	Дизайн
Р		
ТбилизНИИЭГ		

1.050.1-3 В.1

КР19...КР22



КР23...КР25



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР19	1	φ16AII, L=1670; 2,63 КГ	1	2,63	4,15
	2	φ10AII, L=1330; 0,87 КГ	1	0,87	
	3	φ6AII, L=230; 0,05 КГ	13	0,65	
КР20	1	φ16AIII, L=940; 1,90 КГ	1	1,90	2,56
	2	φ10AII, L=570; 0,36 КГ	1	0,36	
	3	φ6AII, L=230; 0,05 КГ	6	0,30	
КР21	1	φ18AIII, L=1260; 2,50 КГ	1	2,50	3,48
	2	φ10AII, L=870; 0,53 КГ	1	0,53	
	3	φ6AII, L=230; 0,05 КГ	9	0,45	
КР22	1	φ18AIII, L=1400; 2,77 КГ	1	2,77	3,89
	2	φ10AII, L=1010; 0,62 КГ	1	0,62	
	3	φ6AII, L=230; 0,05 КГ	10	0,30	
КР23	1	φ18AIII, L=1560; 3,09 КГ	1	3,09	4,41
	2	φ10AII, L=1170; 0,72 КГ	1	0,72	
	3	φ6AII, L=230; 0,05 КГ	12	0,60	
КР24	1	φ20AIII, L=1620; 3,93 КГ	1	3,93	5,30
	2	φ10AII, L=1170; 0,72 КГ	1	0,72	
	3	φ6AII, L=230; 0,05 КГ	12	0,60	
КР25	1	φ20AIII, L=1500; 3,7 КГ	1	3,7	5,17
	2	φ10AII, L=1150; 0,62 КГ	1	0,62	
	3	φ6AII, L=230; 0,05 КГ	13	0,65	

АРМАТУРА КЛАССА АІІ и АІІІ по ГОСТ 5781-82*

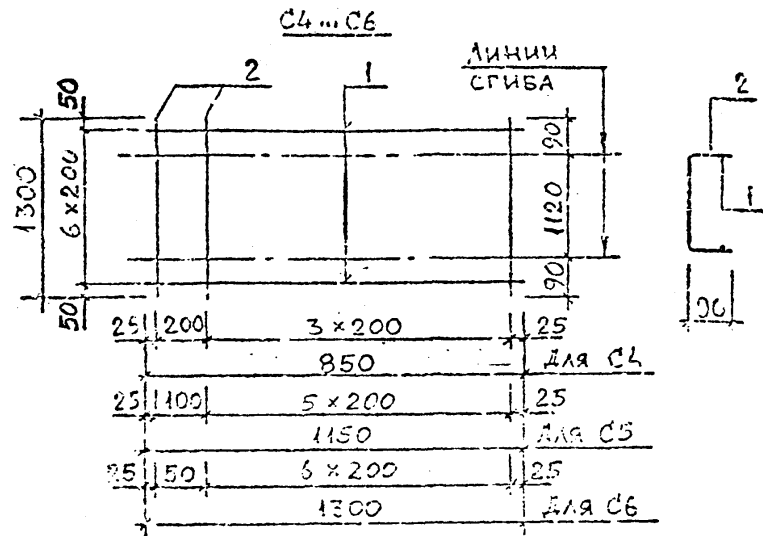
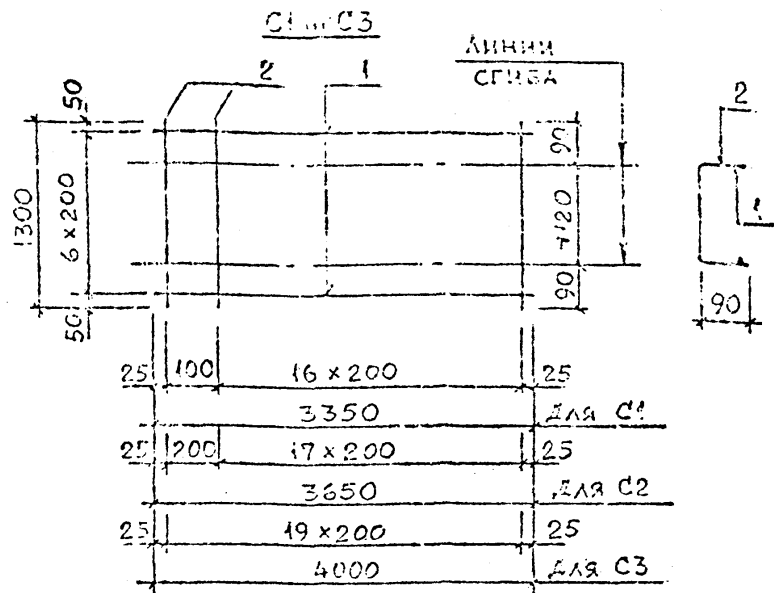
РАЗРАБ. (Инициалы)	И.С.
ПРОВЕР. (Инициалы)	И.С.
И.П.И. (Инициалы)	И.С.
И.КОНТ. (Инициалы)	И.С.

1.050.1-3 1 53

Каркас КР19...КР25

Томский ЦНИИЭП

1.050.1-3 В.1



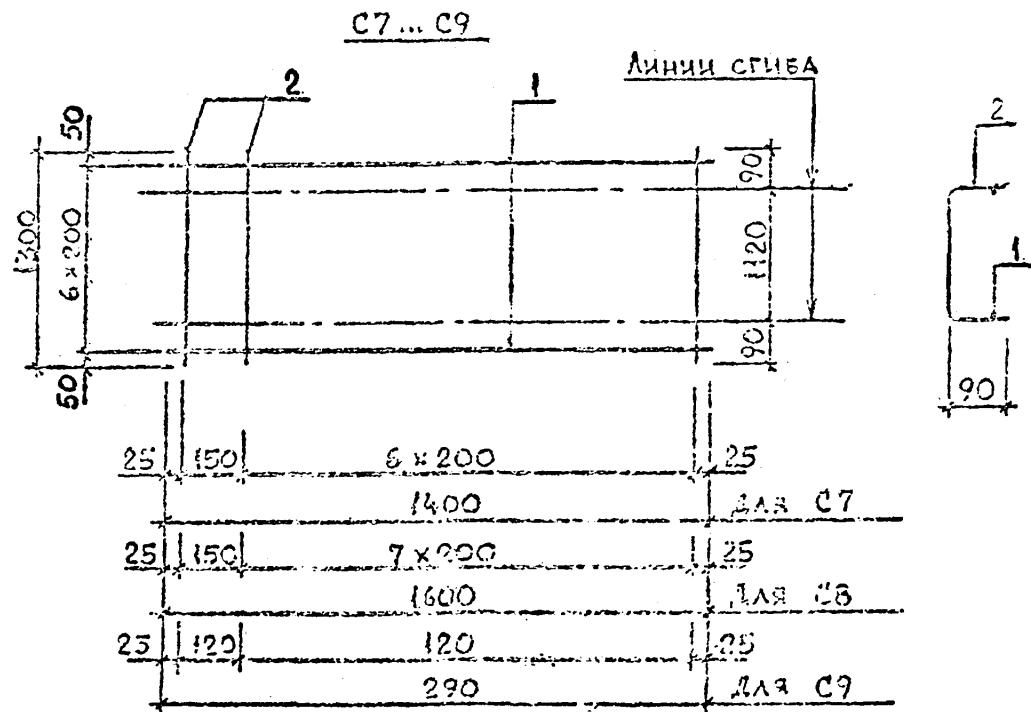
№ ПР. СЕТКИ	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1	1	3ВрI, L=3350; 0,17 КГ	7	1,19	3,35
	2	4ВрI, L=1300; 0,12 КГ	18	2,16	
С2	1	3ВрI, L=3650; 0,19 КГ	7	1,33	3,61
	2	4ВрI, L=1300; 0,12 КГ	19	2,28	
С3	1	5ВрI, L=4000; 0,21 КГ	7	1,47	3,99
	2	4ВрI, L=1300; 0,12 КГ	21	2,52	
С4	1	3ВрI, L=850; 0,04 КГ	7	0,28	0,88
	2	4ВрI, L=1300; 0,12 КГ	5	0,60	
С5	1	5ВрI, L=1150; 0,06 КГ	7	0,42	1,26
	2	4ВрI, L=1300; 0,12 КГ	7	0,84	
С6	1	3ВрI, L=1300; 0,07 КГ	7	0,49	1,45
	2	4ВрI, L=1300; 0,12 КГ	8	0,96	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80^а.

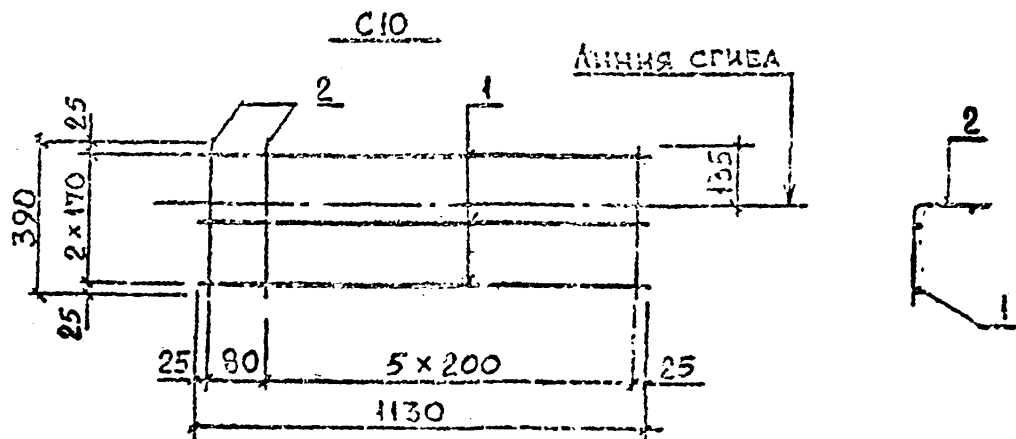
ШИРИНА ПОП. И ДАТА ЗАКАЗА

РАСЧЕТ	НАКЛЕТА	ИЗМ.	1988	1.050.1-3 1 56	
ПРОЕКТ	НАПРАВЛ.	Л. 1			
ЭЛ. П.	ВЫКОНАНИЕ	2/2			
Ч. П. ИТ.	ВЫКОНАНИЕ	2/2			
СЕТКА С1...С6				Страна	Р
				Исполн.	ТбилизНИИЭП

1.050.1-3 В.1



МАРКА СЕТКИ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C7	1	Ø38-I, L=1400; 0,07 КГ	7	0,49	1,45
	2	Ø48-I, L=1300; 0,12 КГ	8	0,96	
C8	1	Ø38-I, L=1600; 0,08 КГ	7	0,56	1,64
	2	Ø48-I, L=1500; 0,12 КГ	9	1,08	
C9	1	Ø38-I, L=290; 0,02 КГ	7	0,14	0,50
	2	Ø48-I, L=1300; 0,12 КГ	3	0,36	
C10	1	Ø38-I, L=1130; 0,06 КГ	3	0,18	0,32
	2	Ø38-I, L=390; 0,02 КГ	7	0,14	

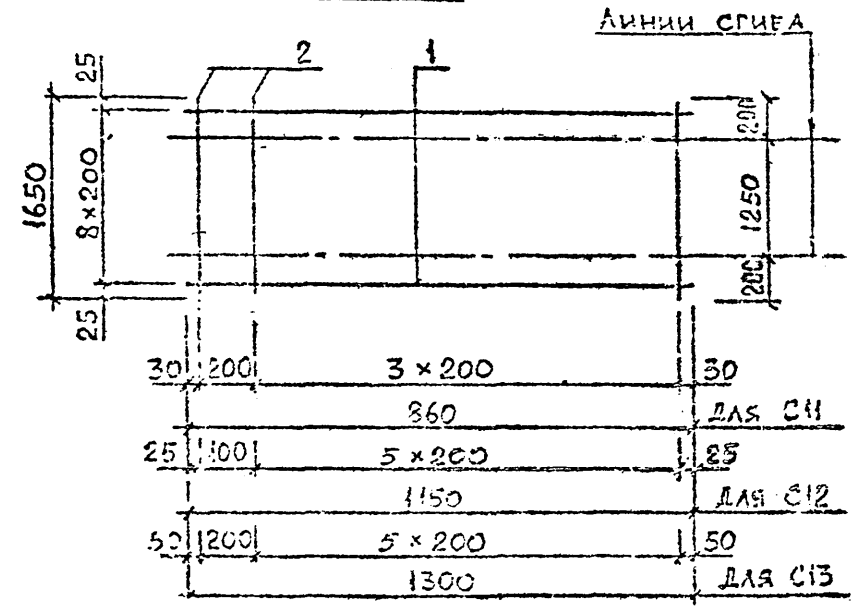


АРМАТУРА КЛАССА ВpI по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	БУКХИЗ	ИЗМ.	1	1.050.1-3 1 57
ПРОЕК.	УЛАНБАЯ	ИЗМ.		
ГИП	БУКХИЗ	ИЗМ.		СЕТКА C7...C10
И.О.И.П.	БУКХИЗ	ИЗМ.		ТбилизНИИЭП

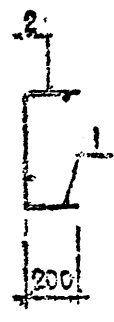
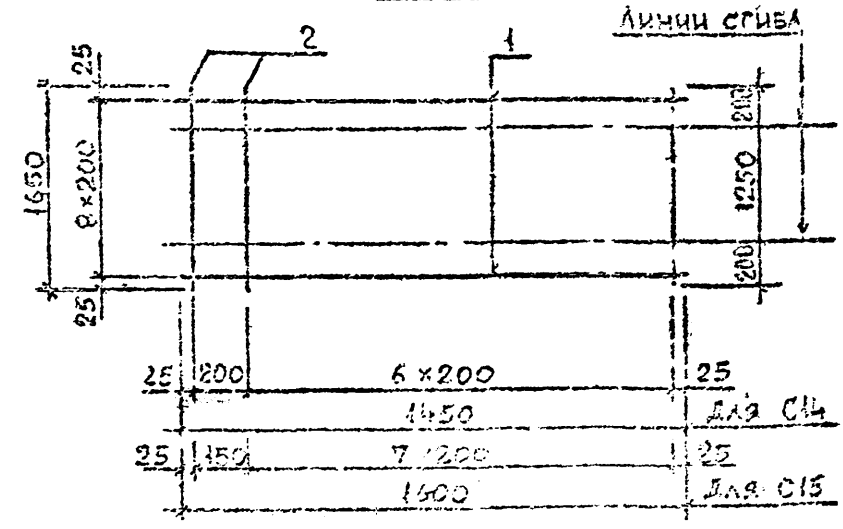
1.050.1-3 В1

С11...С13



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С11	1	Ø4 ВрI, L=860; 0,08 КГ	9	0,72	1,47
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 КГ	5	0,75	
С12	1	Ø4 ВрI, L=1150; 0,11 КГ	9	0,99	2,04
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 КГ	7	1,05	
С13	1	Ø4 ВрI, L=1300; 0,12 КГ	9	1,08	2,13
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 КГ	7	1,05	
С14	1	Ø4 ВрI, L=1450; 0,13 КГ	9	1,17	2,37
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 КГ	3	1,20	
С15	1	Ø4 ВрI, L=1600; 0,15 КГ	9	1,35	2,70
	2	Ø4 ВрI, L=1650; 0,15 КГ	9	1,35	

С14.С15



АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80°.

ПРОЕКЦИЯ ПОСРЕД. И ДАТА ВОЗМ. ИСП.:

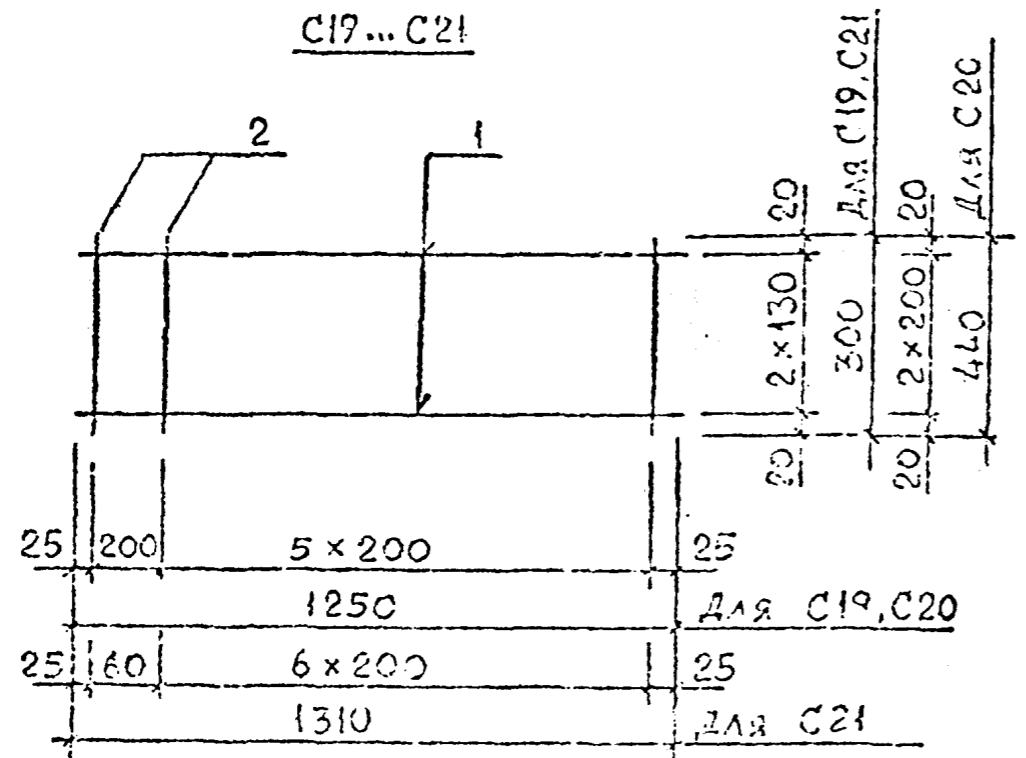
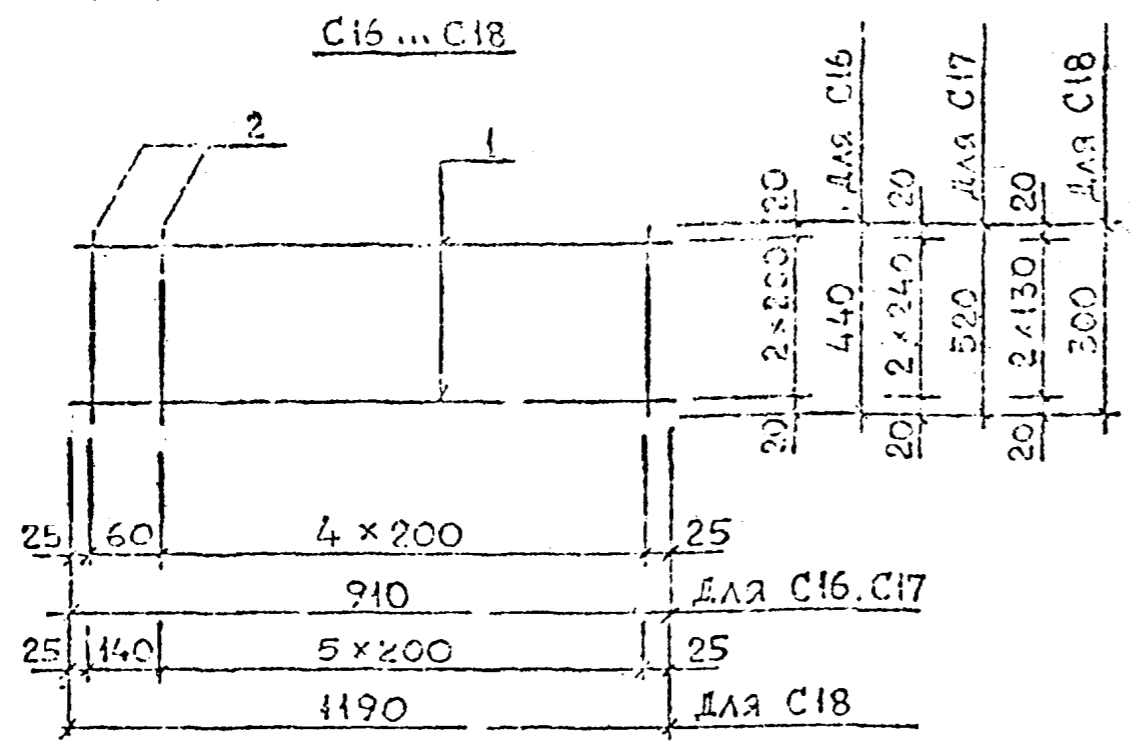
ИЗДАНИЕ	МАШКОПИЯ	КОЛ. ЛИСТОВ	1
СЕРИЯ	КАРТА	КОЛ. ЛИСТОВ	1
Г/П	ВЫДАЧА	СЕР.	1
ИЗДАТЕЛЬСТВО			

1.050.1-3 1 56

СЕТКА С11...С15

Сделано в Тольятти

1.050-1-3 59



МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C16	1	φ38P1, L=910; 0,05 кг	3	0,15	0,27
	2	φ38P1, L=440; 0,02 кг	6	0,12	
C17	1	φ38P1, L=910; 0,05 кг	3	0,15	0,33
	2	φ38P1, L=520; 0,03 кг	6	0,18	
C18	1	φ38P1, L=1190; 0,06 кг	3	0,18	0,32
	2	φ38P1, L=300; 0,02 кг	7	0,14	
C19	1	φ38P1, L=1250; 0,07 кг	3	0,21	0,35
	2	φ38P1, L=300; 0,02 кг	7	0,14	
C20	1	φ38P1, L=1250; 0,07 кг	3	0,21	0,35
	2	φ38P1, L=440; 0,02 кг	7	0,14	
C21	1	φ38P1, L=1310; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ38P1, L=300; 0,02 кг	3	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА ВpI по ГОСТ 6727 - 80*

ИЗМ. ИЛИ ДОП. К ЭТАМУ ЧЕРТЕЖУ

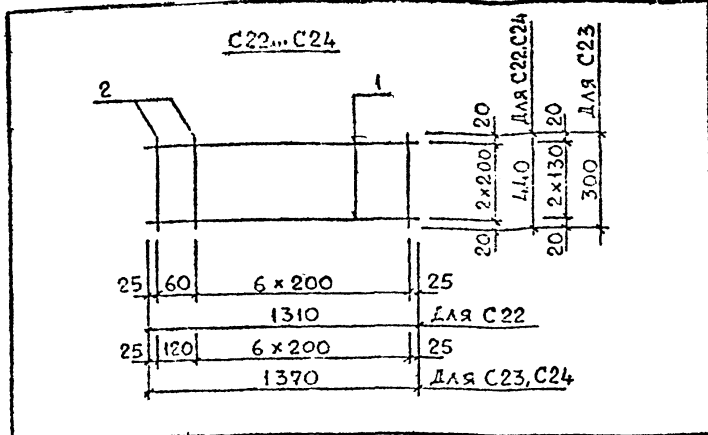
РАЗРАБ.	БУКХИЗ	СВ	СВ
ПРОСЕР.	ПЛАНАШЕ	СВ	СВ
ГИП	БУКХИЗ	СВ	СВ
И. КОМП.	БУКХИЗ	СВ	СВ

1.050-1-3 59

СЕТКА C16...C21

С. Д. П.	Л. С. П.	Л. С. П.
Р	Л	Л
ТЭНДЭНМЭЭТ		

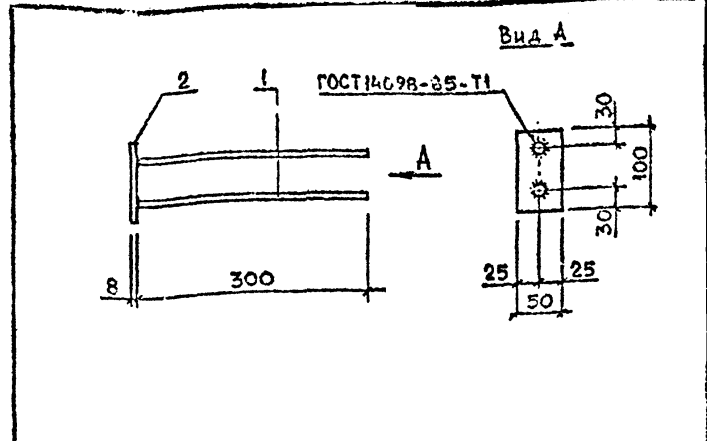
1.050.1-3 В.1



МАРКА СЕТКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C22	1	φ3ВРІ, L=1310; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3ВРІ, L=440; 0,02 кг	8	0,16	
C23	1	φ3ВРІ, L=1370; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3ВРІ, L=300; 0,12 кг	8	0,16	
C24	1	φ3ВРІ, L=1370; 0,07 кг	3	0,21	0,37
	2	φ3ВРІ, L=440; 0,02 кг	8	0,16	

АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80*.

РАЗРАБ.	И.И.И.	12.82
ПРОВЕР.	И.И.И.	12.82
И.П.	И.И.И.	12.82
1.050.1-3 1 60		
СЕТКА C22...C24		Сетка План Высота Р 1
ТбилизНИИЭП		



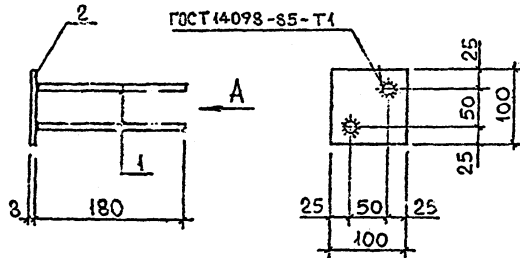
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, Г
МН1	1	φ8АШ, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1

РАЗРАБ.	И.И.И.	12.82
ПРОВЕР.	И.И.И.	12.82
И.П.	И.И.И.	12.82
1.050.1-3 1 61		
ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ МН1		Сетка План Высота Р 1
ТбилизНИИЭП		

1.050.1-3 Б.1

Вид А



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН2	1	Ф.8АIII, L=180; 0,11 кг	2	0,22	0,85
	2	-8x100; L=100; 0,63 кг	1	0,63	

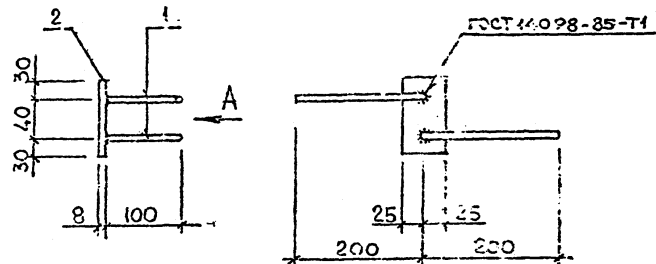
АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс6-1.

1.050.1-3 Б.1 62

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ
МН2

Составитель: []
Проверил: []
Инженер: []

Вид А



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН3	1	Ф.8АIII, L=300; 0,12 кг	2	0,24	0,55
	2	-8x50, L=100; 0,31 кг	1	0,31	

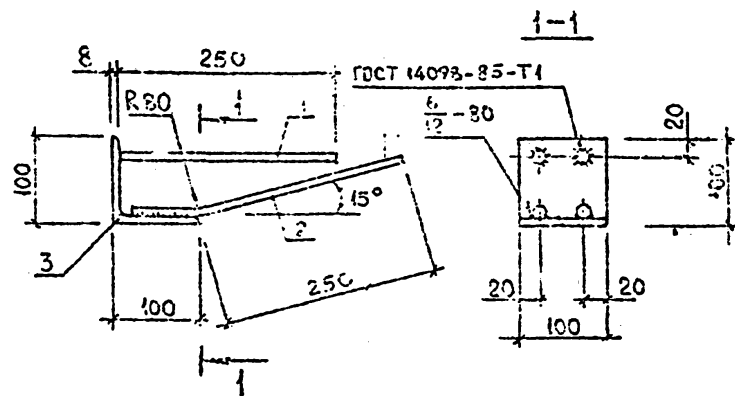
АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*.
ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСт3пс6-1.

1.050.1-3 Б.2 62

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ
МН3

Составитель: []
Проверил: []
Инженер: []

ГОСГО.4-3 Б.1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН4	1	Ф10АIII, L=250; 0.15 КГ	2	0.30	1.92
	2	Ф10АIII, L=350; 0.20 КГ	2	0.40	
	3	Л100x3, L=100; 1.22 КГ	1	1.22	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
УГОЛОК ПО ГОСТ 2509-86, МАРКА СТАЛИ ВСт3сп6-1

ГОСГО.4-3 1-64

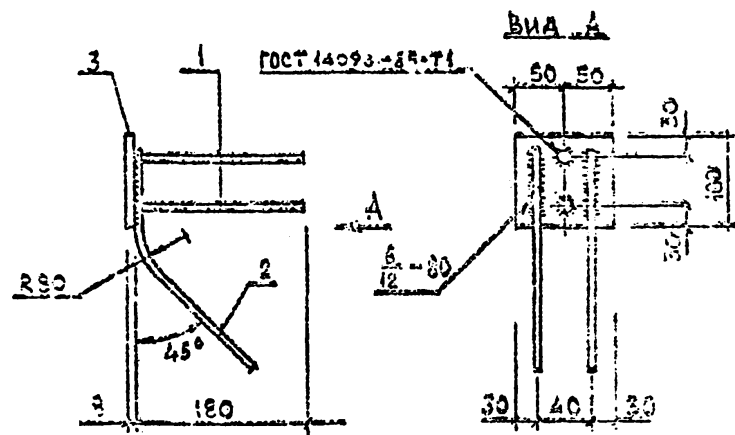
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА

МН4

ГОСГО.4-3 1-64

ГОСГО.4-3 1-64

67



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН5	1	Ф8АIII, L=180; 0.07 КГ	2	0.14	0.97
	2	Ф8АIII, L=250; 0.10 КГ	2	0.20	
	3	Л100x3, L=100; 0.63 КГ	1	0.63	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*
ГОСОС ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСт3сп6-1.

ГОСГО.4-3 1-65

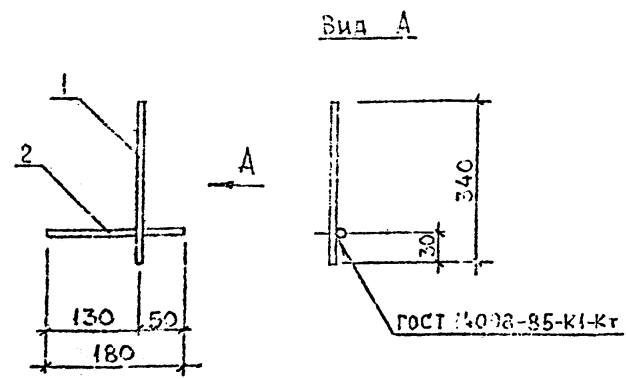
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА

МН5

ГОСГО.4-3 1-65

ГОСГО.4-3 1-65

1.050.1-3 В.1



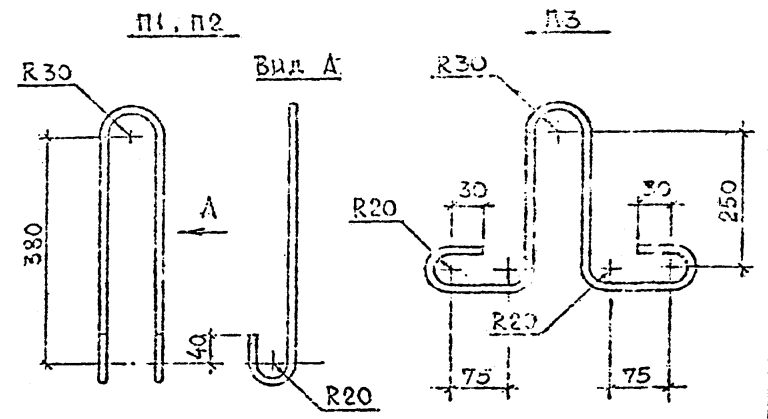
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
МН6	1	Ф12 АII, L=340; 0,54 кг	1	0,54	0,65
	2	Ф14 АII, L=180; 0,11 кг	1	0,11	

АРМАТУРА КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82*

ИЗДАНИЕ	1	1986
КОЛ. ЛИСТОВ	1	1
КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	2	2

1.050.1-3 1 86

ВКЛАДНОЕ ИЗДАНИЕ
МН6



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПОЗИЦИИ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, КГ
П1	-	Ф10 АI, L=440	1	0,70	0,70
П2	-	Ф12 АI, L=120	1	1,00	1,00
П3	-	Ф8 АI, L=1040	1	0,40	0,40

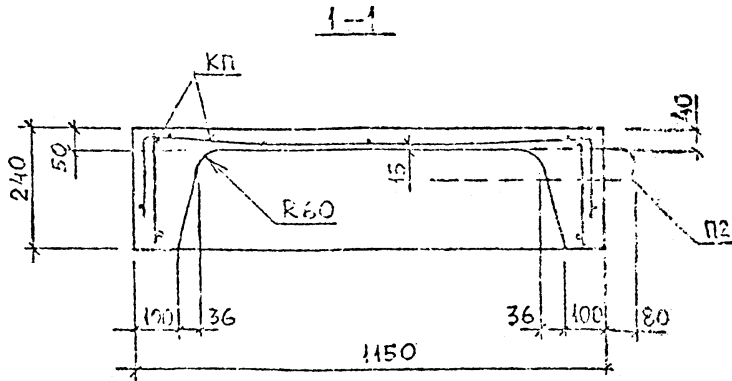
АРМАТУРА КЛАССА AI по ГОСТ 5781-82*

ИЗДАНИЕ	1	1986
КОЛ. ЛИСТОВ	1	1
КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	3	3

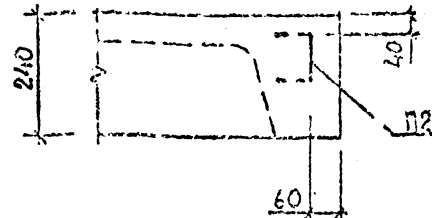
1.050.1-3 1 86

Петля П1... П3

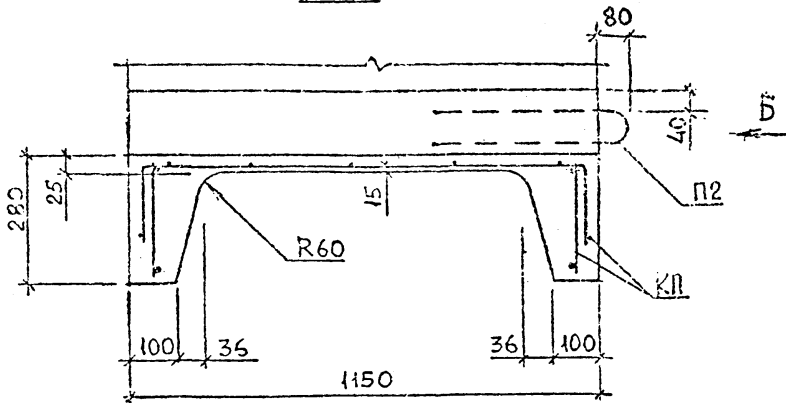
1.050.1-3 Б.1



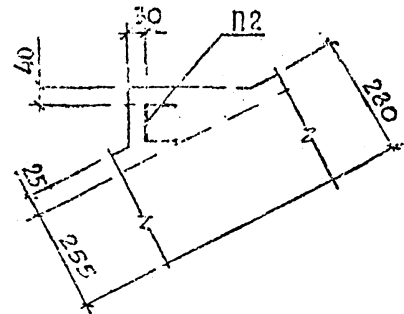
Вид А



2-2



Вид Б



ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТАМ

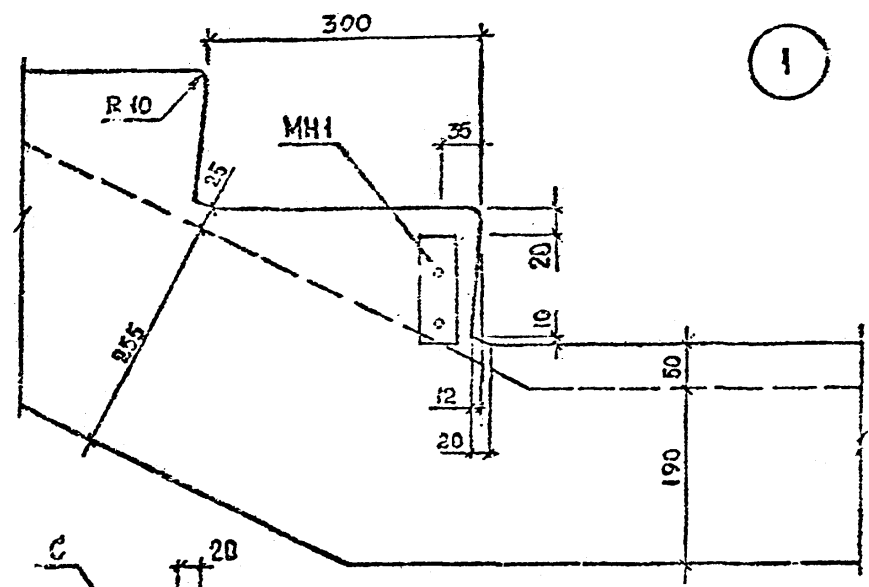
Выполн:	С.С.С.С.	1971
Провер:	С.С.С.С.	1971
ГРП:	С.С.С.С.	1971
И.И.И.И.И.	С.С.С.С.	1971

1.050.1-3 1 68

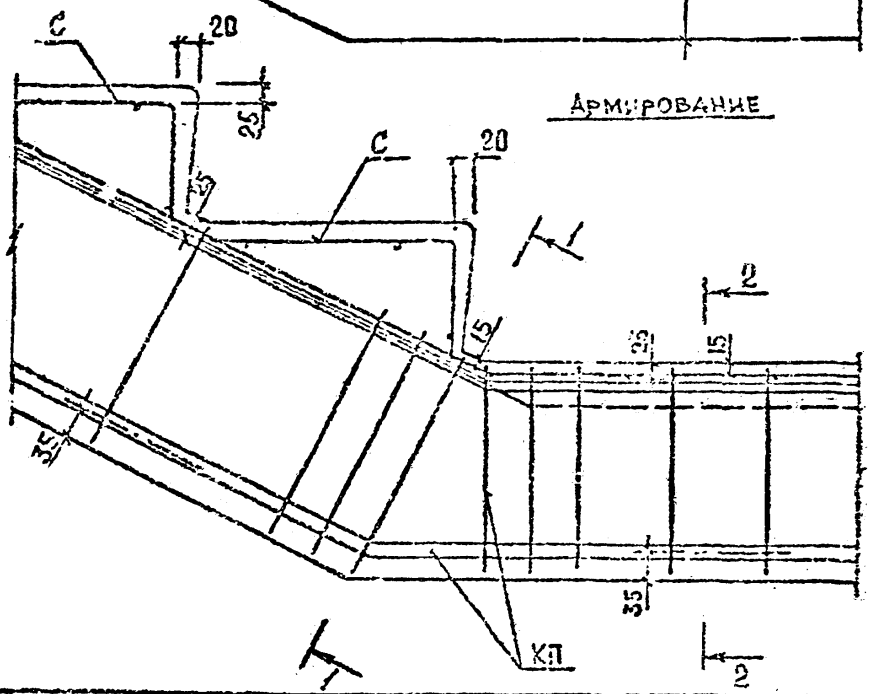
СЕЧЕНИЕ 1-1; 2-2.
Узел 1...26; 3с...23с

Степень	Лист	Листов
Р		6
ТбилизНИИЭП		

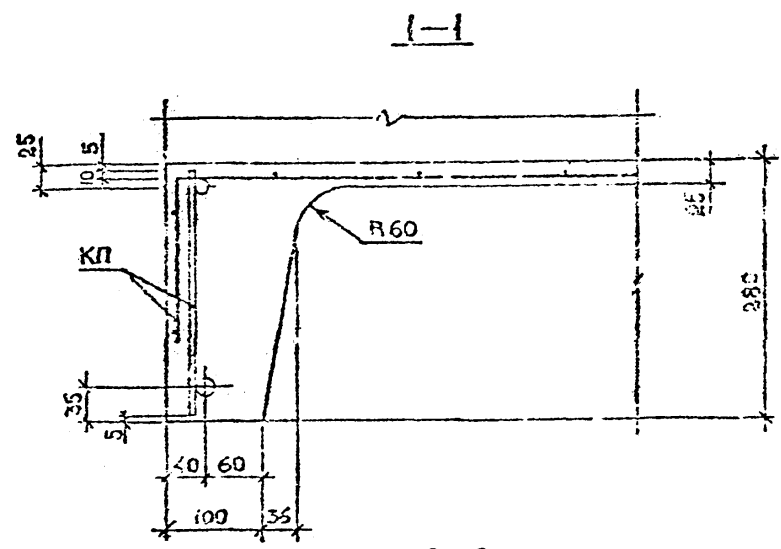
4.050.1-3 В.1



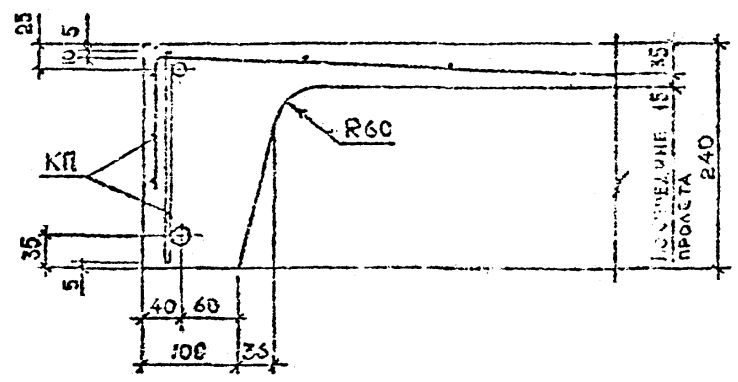
1



АРМИРОВАНИЕ



1-1



2-2

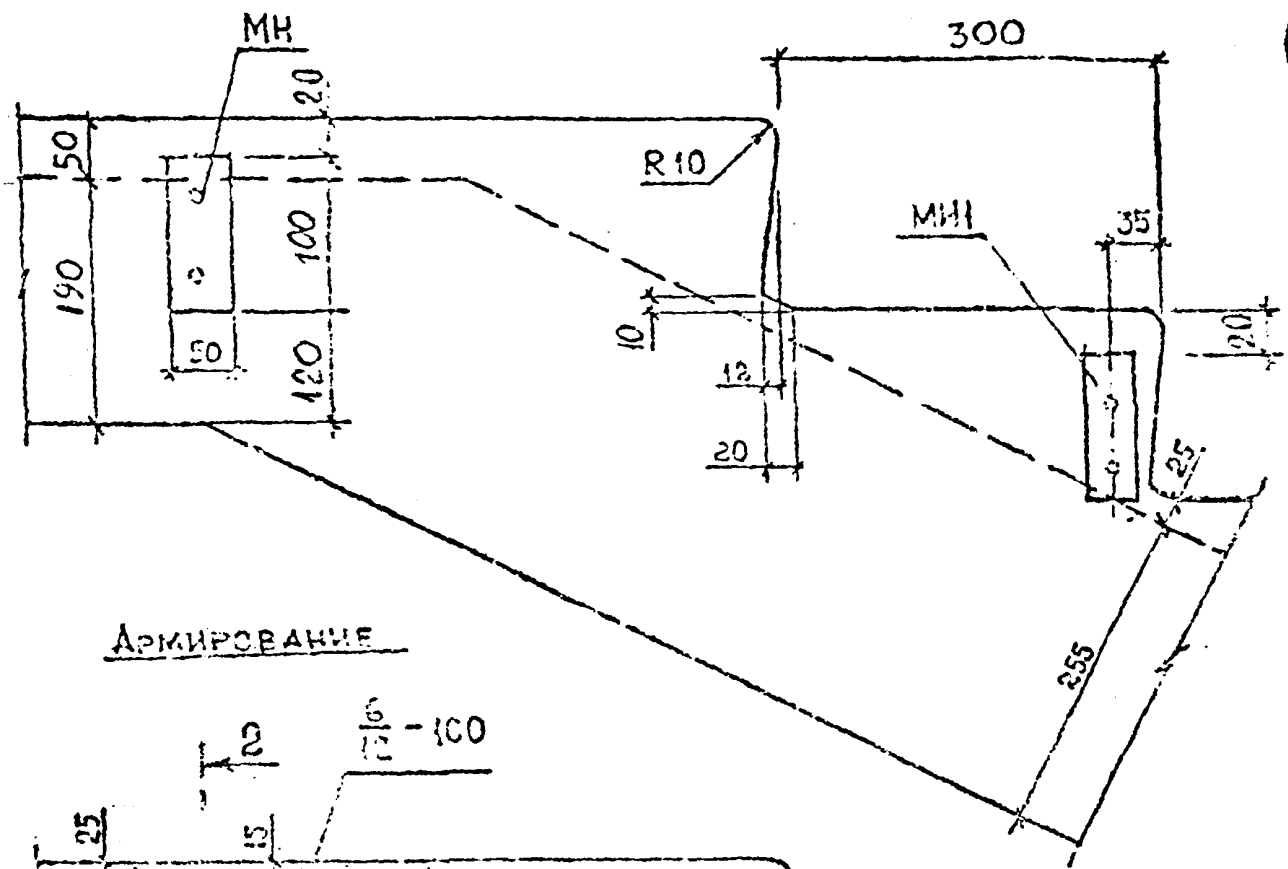
ПРОЕКТА И ПОСЛЕД. И БАТА. ВРАЩАЮЩИХСЯ

1.050.1-3 1 68

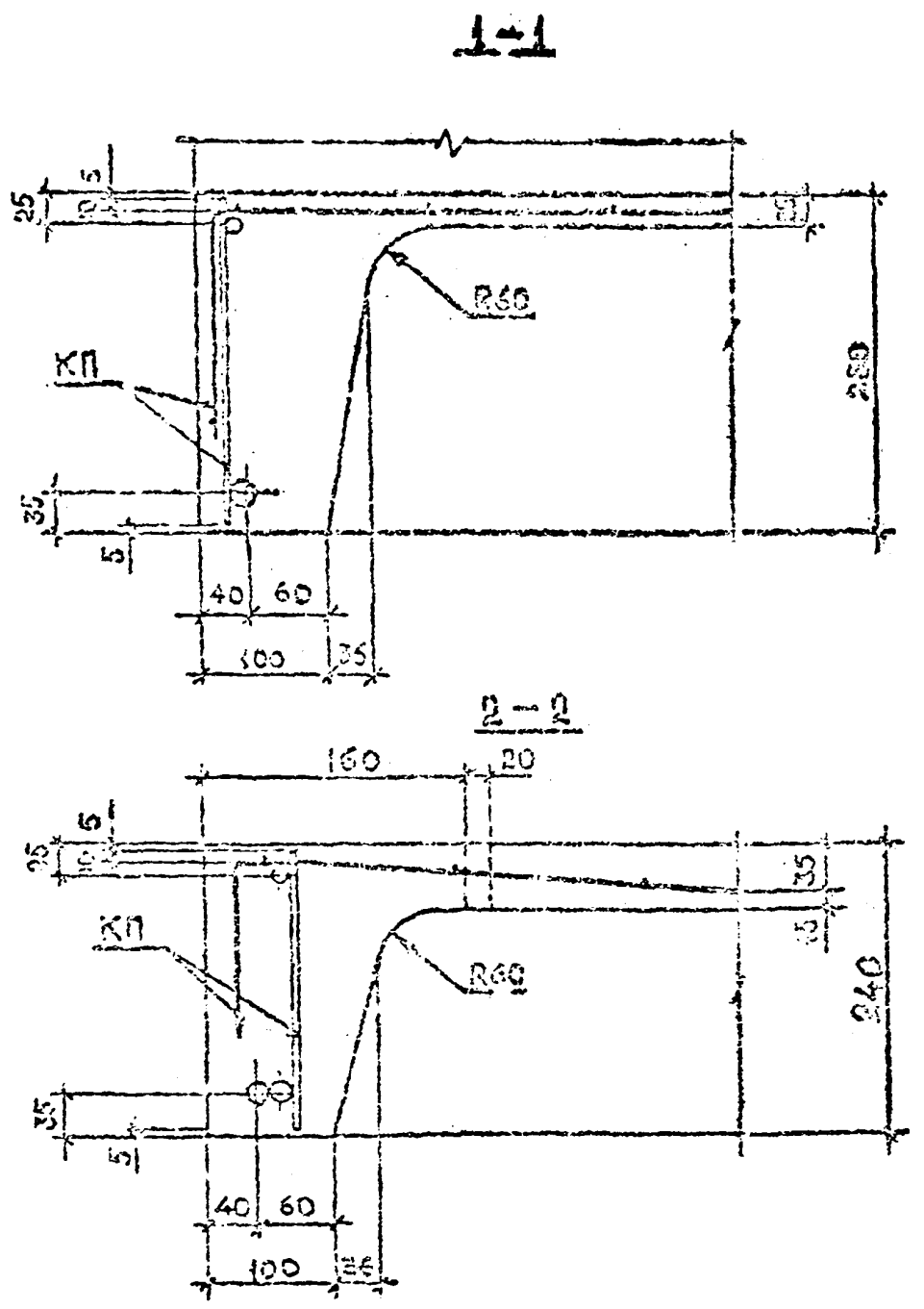
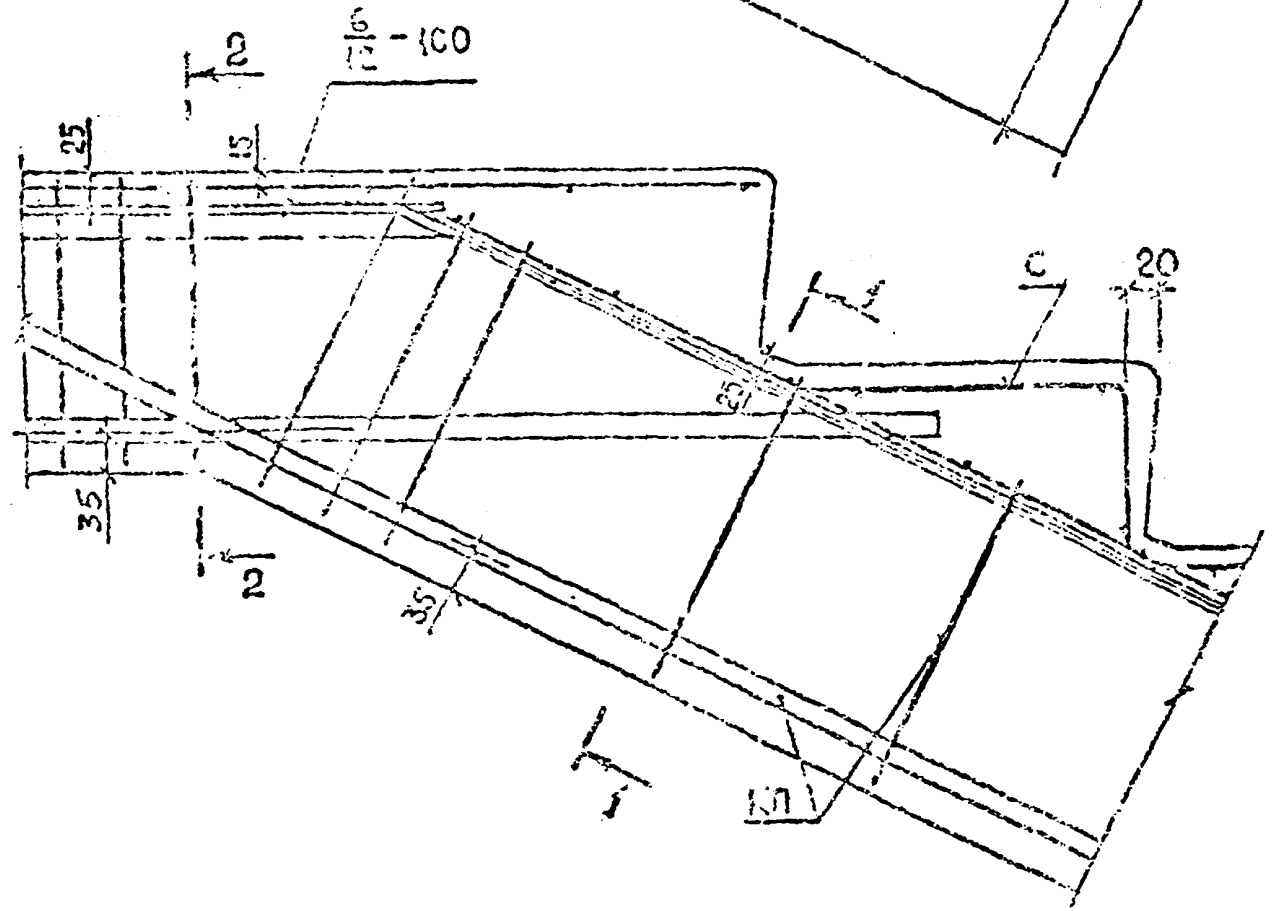
Лист 2

ГОРНАТ А3

2



АРМИРОВАНИЕ



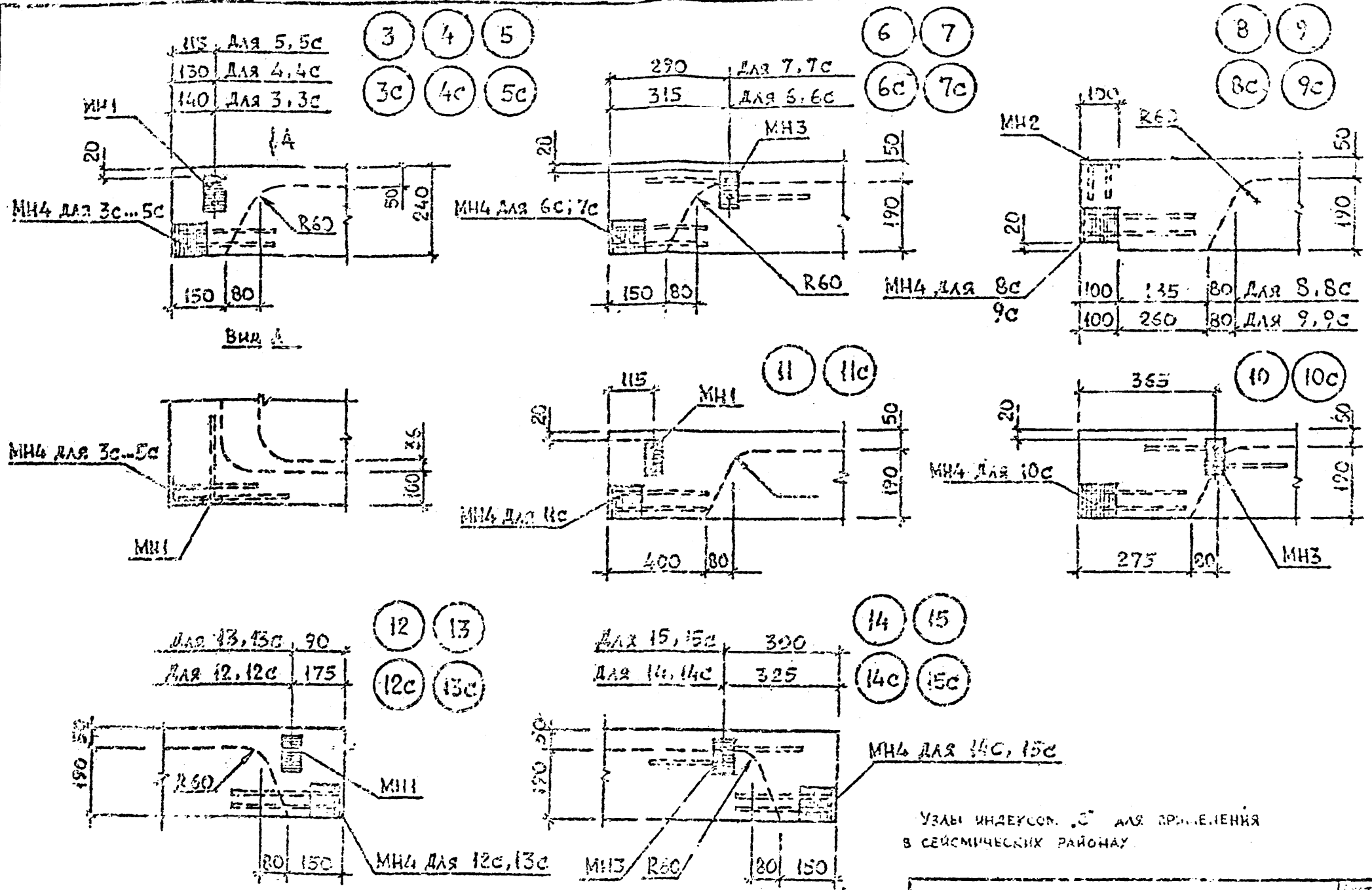
1.050.1-3 В.1

ИЗМЕНЕНИЯ КОЭФ. И ДАТА КАЧАНИЯ

1.050.1-3 1 65

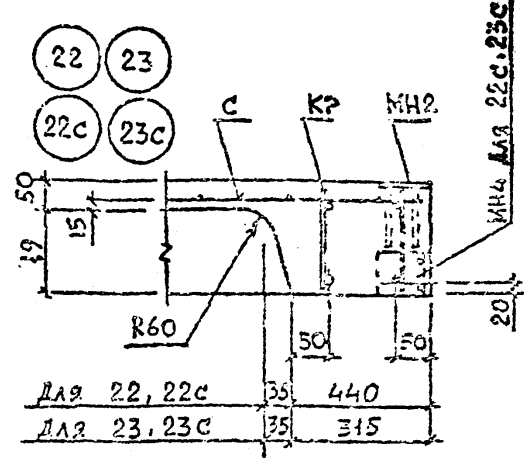
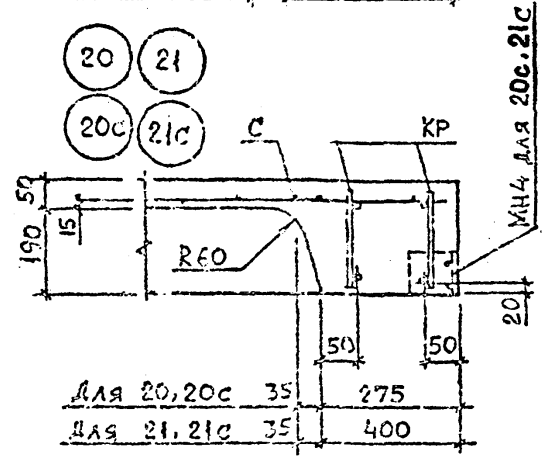
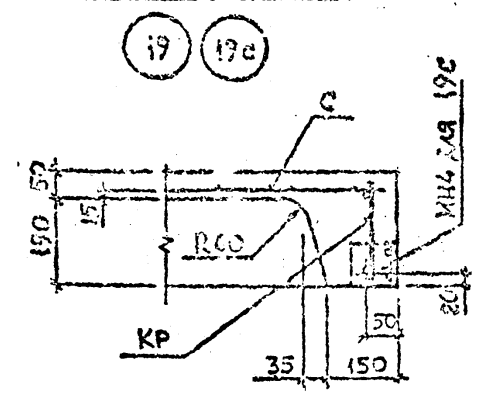
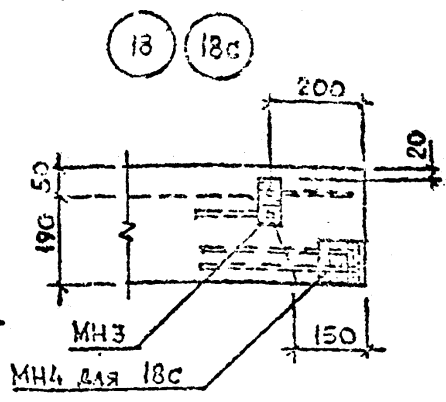
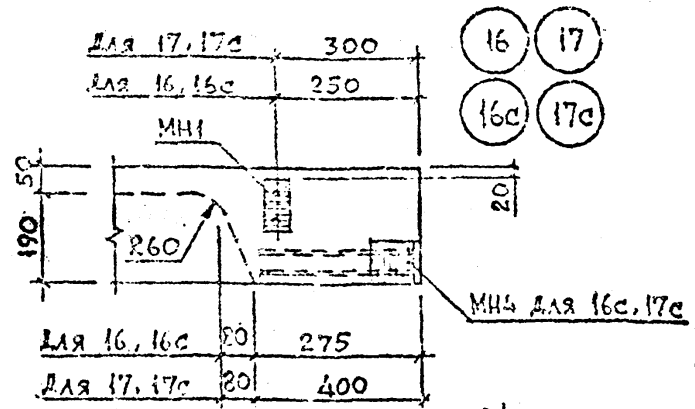
Лист 2

1.050.1-3 Б.1



УЗБ ИНДЕКСОВ „С“ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

1.050.4-3 В.1



Для 20, 20с	35	275
Для 21, 21с	35	400

Для 22, 22с	35	440
Для 23, 23с	35	315

Узлы индексом "С" для применения в сейсмических районах

Имя, № инвентаря, Подпись и дата, Шкала, вид №

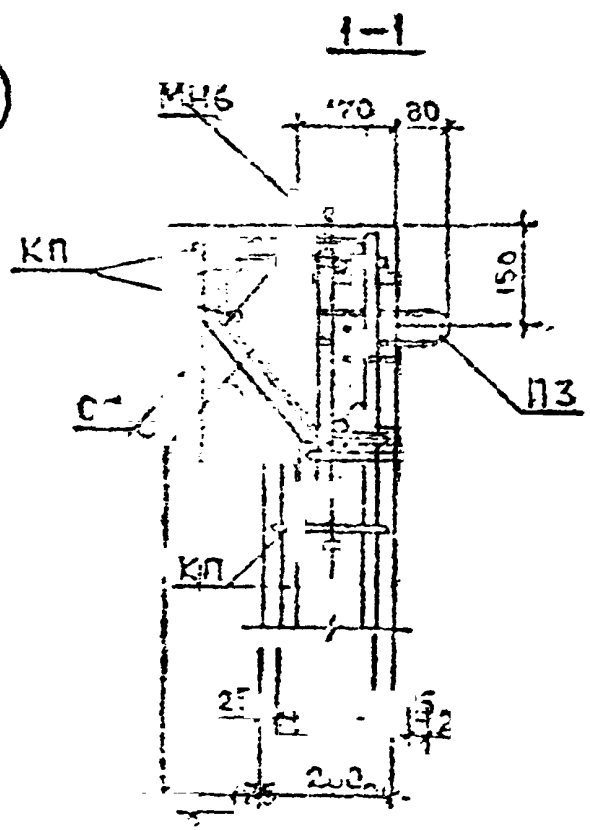
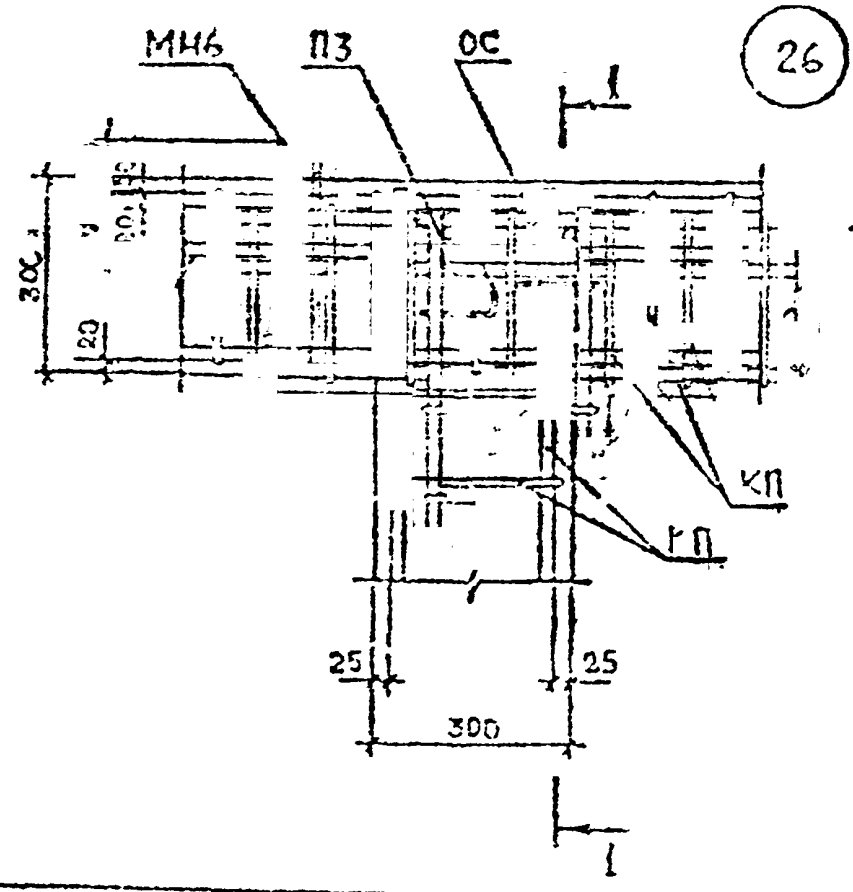
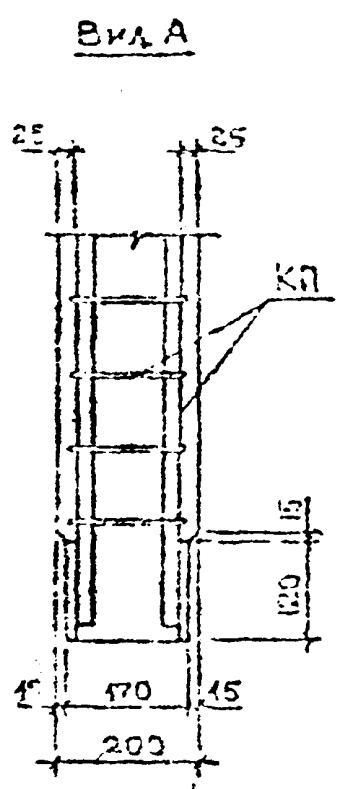
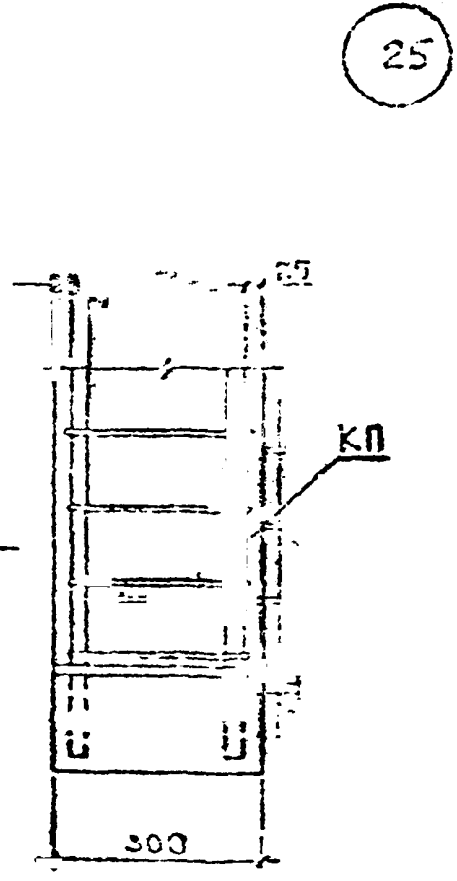
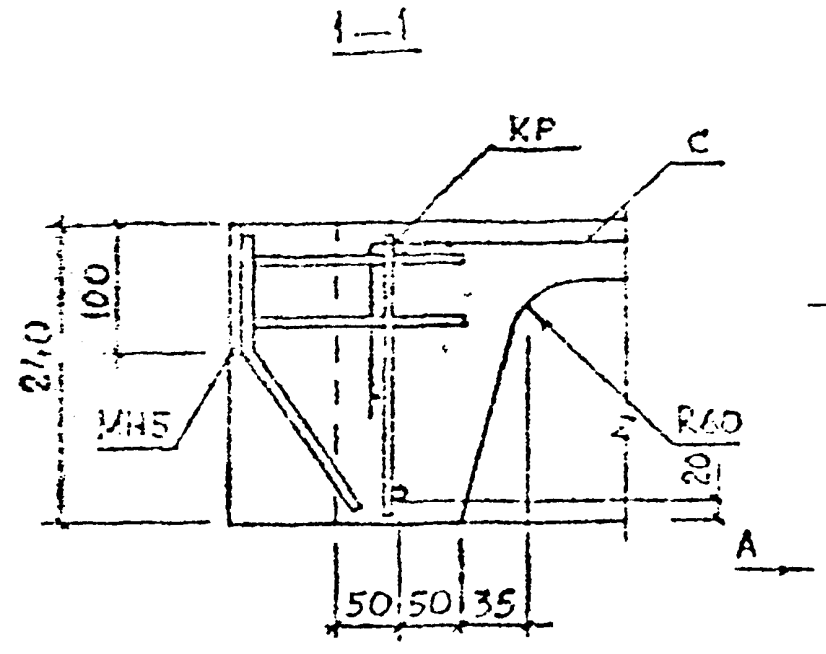
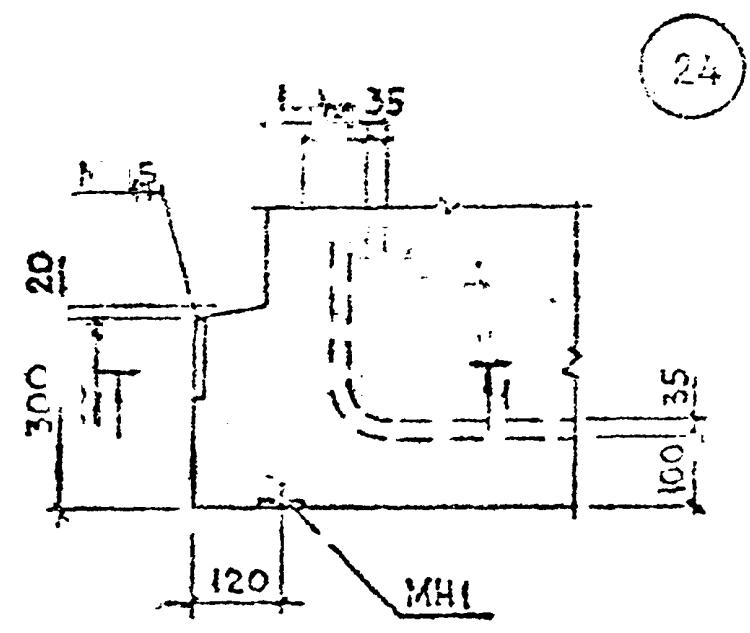
1.050.4-3 1 68

Копирован

Формат А-3

Лист
5

1.050.1-3.81



Ведомость расхода стали на изделие, кг

1.050.1-3 В.И

1.050.1-3 В.И

Марка элемента	Изделия арматурные																	Всего	
	Арматура класса																		
	A-I						A-II						Bp-I						
	ГОСТ 5781-82*																		
	Ø8	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø22	Ø25	Итого	Ø3	Ø4	Ø5	Итого		
ВВ 57.11.14-5	5,32		11,64	4,00	20,96	1,80			5,96	27,20				34,96	5,37	4,32		9,69	65,61
ВВ 57.11.14-5-0	5,32		11,64	4,00	20,96	1,80			5,96	27,20				34,96	5,37	4,32		9,69	65,61
ВВ 57.11.15-5	5,32		11,72	4,00	21,04	1,80			5,96	27,30				35,06	5,37	4,32		9,69	65,79
ВВ 57.11.15-5-0	5,32		11,72	4,00	21,04	1,80			5,96	27,30				35,06	5,37	4,32		9,69	65,79
ВВ 60.11.15-5	1,20	7,86	11,92	4,00	24,98	3,60				7,96			43,60	54,16	5,51	4,80		10,31	89,45
ВВ 60.11.15-5-0	1,20	7,86	11,92	4,00	24,98	3,60				7,96			43,60	54,16	5,51	4,80		10,31	89,45
ВВ 60.11.17-5	1,30	8,12	11,98	4,00	25,40	3,60				7,40			45,24	56,24	5,83	4,20		10,03	91,67
ВВ 60.11.17-5-0	1,30	8,12	11,98	4,00	25,40	3,60				7,40			45,24	56,24	5,83	4,20		10,03	91,67
ВВ 57.11.17-5	5,06		11,74	4,00	21,00	3,60			5,36		34,40			43,36	5,83	4,68		10,51	74,87
ВВ 57.11.17-5-0	5,06		11,74	4,00	21,00	3,60			5,36		34,40			43,36	5,83	4,68		10,51	74,87
ВВ 57.11.17-5-1	5,16		11,58	4,00	20,74	2,70			5,54		33,60			41,84	5,76	4,44		10,20	72,78
ВВ 57.11.17-5-10	5,16		11,58	4,00	20,74	2,70			5,54		33,60			41,84	5,76	4,44		10,20	72,78
ВВ 57.11.17-5-2	5,16		11,70	4,00	20,86	2,70			4,52		31,40			41,92	5,62	4,20		9,82	72,60
ВВ 57.11.17-5-20	5,16		11,70	4,00	20,86	2,70			4,22		31,40			41,92	5,62	4,20		9,82	72,60
ВВ 57.11.18-5	5,42		11,60	4,00	21,22	1,80			4,82		35,36			41,98	6,15	4,44		10,59	73,77
ВВ 57.11.18-5-0	5,42		11,60	4,00	21,22	1,80			4,82		35,36			41,98	6,15	4,44		10,59	73,77
ВВ 57.11.18-5-1	5,34		11,64	4,00	20,98	1,80			5,54		33,70			41,04	6,08	4,32		10,40	72,42
ВВ 57.11.18-5-10	5,34		11,64	4,00	20,98	1,80			5,54		33,70			41,04	6,08	4,32		10,40	72,42
ВВ 57.11.18-5-2	5,14		11,72	4,00	20,86	1,80			3,80		33,40			41,00	6,08	4,42		10,40	72,06
ВВ 57.11.18-5-20	5,14		11,72	4,00	20,86	1,80			3,80		33,40			41,00	6,08	4,42		10,40	72,06
ВВ 57.11.18-5-3	4,02		13,06		17,08	0,90			13,60	5,96				20,46	5,02	3,60		8,62	46,16
ВВ 57.11.14-5-30	4,02		13,06		17,08	0,90			13,60	5,96				20,46	5,02	3,60		8,62	46,16
ВВ 57.11.15-5-3	4,02		13,06		17,08	0,90			13,72	5,96				20,58	5,02	3,60		8,62	46,38
ВВ 57.11.15-5-30	4,02		13,06		17,08	0,90			13,72	5,96				20,58	5,02	3,60		8,62	46,38
ВВ 60.11.15-5-3	4,36		13,78		18,14	1,80			17,84					21,64	5,09	4,64		9,93	49,71

Итого	13,60	5,96																	
Итого	13,72	5,96																	
Итого	13,72	5,96																	
Итого	17,84																		

1.050.1-3 ! PC

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Томлянский ЦП

ПРОИЗВОДСТВО ВЕЛОСИПЕДОВ

Итого за квартал										
Артикул класс					Прокат машин				Всего	Оценка качества
А-Э					90-3000-1					
ГОСТ 5782-82*					ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86			
08	010	016	018	Итого	- 8x100	Итого	Литеры	Итого		
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.6
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.3
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	76.8
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.68	84.5
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	98.4
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	106.0
2.40	0.88			3.28	5.62	5.62			8.90	100.6
2.40	3.68			6.08	5.62	5.62	4.88	4.88	16.58	108.3
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	84.8
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	92.4
4.80				4.80	6.20	6.20			11.00	83.8
4.80	2.80			7.60	6.20	6.20	4.88	4.88	18.60	91.4
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	82.5
4.32	2.80			7.12	5.58	5.58	4.88	4.88	17.50	90.1
5.80				5.80	6.20	6.20			12.00	85.8
5.80	2.80			8.60	6.20	6.20	4.88	4.88	17.68	93.5
5.28				5.28	6.82	6.82			12.10	84.5
5.28	2.80			8.08	6.82	6.82	4.88	4.88	19.78	92.2
4.78				4.78	6.20	6.20			10.98	83.2
4.78	2.80			7.58	6.20	6.20	4.88	4.88	18.66	90.9
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.0
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	58.8
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	55.2
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	12.64	59.0
2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	56.9

I.050.I-3 B.I

Итого за квартал

Назначение расходов на материалы

Надлежащая арматура

Арматура класса

Марка
элемента

A-I

A-II

ВР-I

Всего

ГОСТ 5781-82*

ГОСТ 5127-80*

Ø6 Ø8 Ø10 Ø12 Итого Ø8 Ø10 Ø16 Ø18 Ø20 Ø22 Ø25 Итого Ø3 Ø4 Ø5 Итого

ЛМН 60.11.18-5-30	4.36		13.78		18.14	1.80		17.84					21.54	5.09	4.84		9.93	49.71
ЛМН 60.11.17-5-3	4.38		13.88		18.26	1.80		21.78					23.58	5.06	4.84		9.90	51.74
ЛМН 60.11.17-5-30	4.38		13.88		18.26	1.80		21.78					23.58	5.66	4.84		9.90	51.74
ЛМН 57.11.17-5-3	4.42		13.68		18.10	1.80		15.82	5.36				22.98	5.48	4.84		10.32	51.40
ЛМН 57.11.17-5-30	4.42		13.68		18.10	1.80		15.82	5.36				22.98	5.48	4.84		10.32	51.40
ЛМН 57.11.17-5-13	4.18		13.68		17.86	1.80		15.82	3.54				21.16	5.48	3.84		9.32	49.34
ЛМН 57.11.17-5-130	4.18		13.68		17.86	1.80		15.82	3.54				21.16	5.48	3.84		9.32	48.34
ЛМН 57.11.18-5-3	4.32		13.50		17.82	0.90			4.82	24.72			30.44	5.87	3.84		9.71	57.97
ЛМН 57.11.18-5-30	4.32		13.50		17.82	0.90			4.82	24.72			30.44	5.87	3.84		9.71	57.97
ЛМН 57.11.18-5-13	4.42		13.68		18.10	0.90			5.54	24.72			31.14	5.94	3.96		9.90	59.14
ЛМН 57.11.18-5-130	4.42		13.68		18.10	0.90			5.54	24.72			31.14	5.94	3.96		9.90	59.14
ЛМН 14.9a		1.60			1.60	3.88							3.88		2.03		2.63	7.51
ЛМН 14.9a-C		1.60			1.60	3.88							3.88		2.03		2.03	7.51
ЛМН 14.12a		1.60			1.60	4.32							4.32		2.64		2.64	8.60
ЛМН 14.12a-C		1.60			1.60	4.32							4.32		2.64		2.64	8.60
ЛМН 14.12b		1.60			1.60	4.52							4.52		2.77		2.77	8.99
ЛМН 14.12b-C		1.60			1.60	4.52							4.52		2.77		2.77	8.90
ЛМН 14.16a		1.60			1.60	4.76							4.76		3.05		3.05	9.41
ЛМН 14.16a-C		1.60			1.60	4.76							4.76		3.05		3.05	9.41
ЛМН 13.16a		1.60			1.60	4.84							4.84		3.07		3.07	9.51
ЛМН 13.16a-C		1.60			1.60	4.84							4.84		3.07		3.07	9.51
ЛМН 13.16b		1.60			1.60	4.94							4.84		2.77		2.77	9.21
ЛМН 13.16b-C		1.60			1.60	4.94							4.84		2.77		2.77	9.21
ЛМН 13.16c		1.60			1.60	5.08							5.08		3.44		3.44	10.12
ЛМН 13.16c-C		1.60			1.60	5.08							5.08		3.44		3.44	10.12

1.050.1-3 В-1

№ документа
Дата
Подпись
Инициалы

1.050.1-3 1 FC

3

Продолжение ведомости

КАЖДАЯ ЗАДАНИЕ										Всего	Общий расход
Архитектура класса					Прокат марты						
А-Б					ВСТРОИТ-1						
ГОСТ 5781-82 *					ГОСТ 103-75 *		ГОСТ 4509-86				
08	010	015	018	Итого	-10X100	Итого	Л100X5	Итого			
2.40	1.84			4.24	4.36	4.36	2.44	2.44	11.04	60.8	
2.40	0.44			2.84	4.36	4.36			7.20	59.9	
2.40	1.84			4.24	4.36	4.36	2.44	2.44	11.04	62.8	
3.36				3.36	4.34	4.34			7.70	59.1	
3.36	1.40			4.76	4.34	4.34	2.44	2.44	11.54	62.9	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.60	57.1	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	10.20	58.5	
3.84				3.84	4.96	4.96			8.80	66.3	
3.84	1.40			5.24	4.96	4.96	2.44	2.44	10.20	68.2	
4.32				4.32	5.58	5.58			9.90	69.0	
4.32	1.40			5.72	5.58	5.58	2.44	2.44	11.30	70.4	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	11.1	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	14.9	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	12.2	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.0	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	12.5	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.3	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	13.0	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.8	
1.40				1.40	2.19	2.19			3.59	13.1	
1.40	1.40			2.80	2.19	2.19	2.44	2.44	7.43	16.9	
1.40	0.44			1.84	3.45	3.45			5.29	14.5	
1.40	1.84			3.24	3.45	3.45	2.44	2.44	7.13	18.3	
1.40	0.44			1.84	3.45	3.45			5.29	15.4	
1.40	1.84			3.24	3.45	3.45	2.44	2.44	7.13	19.3	

1.050.1-3 Б.1

1.050.1-3 Б.1

1.050.1-3 Б.1

Бюджетность расхода стали на изделие, кг

Марка элемента	Изделия арматурные									ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ					Общий расход			
	Арматура класса									АРМАТУРА КЛАССА						Всего		
	А-I			А-II			ВР-I			А-II			Всего					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-75*				
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ3	φ4	Итого	φ10	φ16					Итого	
ЛР 12	7.15	1.20		8.35	13.90		13.90				22.25	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	33.9
ЛР 13	7.15	1.20		8.35	14.38		14.38				22.73	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	34.4
ЛР 14	7.53	1.20		8.73	15.18		15.18				23.91	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	35.6
ЛР 16	7.91	1.20		9.11	15.54		15.54				24.65	0.44	2.16	2.60	9.04	9.04	11.64	36.3
ЛН 12.3								0.32		0.32	0.32							0.32
ЛН 13.3								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 14.3								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 14.5								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 15.3								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 13.5								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 12.3								0.35		0.35	0.35							0.35
ЛН 12.5								0.35		0.35	0.35							0.35
ЛН 9.5								0.27		0.27	0.27							0.27
ЛН 9.6								0.33		0.33	0.33							0.33
ЛН 14.3н								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 14.5н								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 13.3н								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 13.5н								0.37		0.37	0.37							0.37
ЛН 12.3н								0.35		0.35	0.35							0.35
ЛН 12.5н								0.35		0.35	0.35							0.35
ЛН 9.5н								0.27		0.27	0.27							0.27

1.0501-3 В.1

1.0501-3 В.1

1.0501-3 В.1