



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

РАСЧАЛКИ МОНТАЖНЫЕ. ТИПЫ  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.

ОСТ 36-117-85

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 5 февраля 1985 г. № 39.

ИСПОЛНИТЕЛИ В.Г.Сергеев, Н.П.Козижин, Б.М.Филичкин, Д.Е.Сульман.

СОГЛАСОВАН ЦНИИ ОМТП Госстроя СССР

Зам. директора по научной работе В.Д.Топчий

Редактор Д.П.Злобина  
Технический редактор Н.Т.Леонтьева  
Корректор Р.Ю.Соловова

---

Подписано в печать 25.08.86	Формат 60x84 1/16
Офсетная Ротап rint.	Усл.печ.л. I, I6
Уч.-изд.л. 0,7	Изд. № 2136
Адрес редакции: 117049, Москва, ул. Димитрова, д. 38а, тел. 238-17-55	Тираж 1200
	Зак. № 526
	Усл.кр.-отт. 1668
	Цена 7 к.

---

Ротап rint ЦНИИ Минмонтажспецстроя СССР  
117049, Москва, ул. Димитрова, д. 38а

© ЦНИИ Минмонтажспецстроя СССР, 1986.

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

---

РАСЧАЛКИ МОНТАЖНЫЕ,  
ТИПЫ  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 36-117-85  
Введен впервые

---

Приказом Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 5 февраля 1985 г. № 39 срок введения установлен с 1 июля 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на монтажные расчалки для временного закрепления строительных конструкций одноэтажных производственных зданий в процессе монтажа.

## I. ТИПЫ

I.1. Монтажные расчалки должны применяться следующих типов:

РА - с включенным в состав расчалки устройством для натяжения, воспринимающим полное усилие в расчалке;

РБ - со съемным устройством для натяжения, воспринимающим только усилие предварительного натяжения расчалки.

I.2. Расчалки каждого типа должны применяться в двух исполнениях:

исполнение 1 - с клиновыми втулками;

исполнение 2 - с зажимами для стального каната.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

2.1. Конструкция и размеры расчалок типа РА исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

2.2. Конструкция и размеры расчалок типа РА исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

2.3. Конструкция и размеры расчалок типа РБ исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Пример применения съемного устройства для натяжения расчалок типа РБ и съемного приспособления для контроля натяжения расчалок типов РА и РБ приведен в рекомендуемом приложении I.

2.4. Конструкция и размеры расчалок типа РБ исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

2.5. Рабочие ветви расчалок должны применяться двух типов:

ВР - простые, из целого каната;

ВРС - составные, из канатных звеньев.

Рабочие ветви каждого типа должны применяться в четырех исполнениях:

исполнение I - с полуавтоматическим замком;

исполнение 2 - с такалажной скобой;

исполнение 3 - с криком;

исполнение 4 - с карабином.

Конструкция и размеры рабочих ветвей должны соответствовать указанным на черт. 5,6 и в табл. 5,6.

**П р и м е ч а н и е.** В табл. I-6 в обозначениях рабочих ветвей исполнение не указано, оно дано в примерах условного обозначения расчалки цифрой после букв ВР и ВРС, которая должна соответствовать выбранному исполнению согласно табл. 5,6.

2.6. Конструкция и размеры рядовых звеньев ЗР составных рабочих ветвей должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.

2.7. Конструкция и размеры нижних звеньев ЗН составных рабочих ветвей должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.

2.8. В табл. 5,7,8 указаны диаметры канатов маркировочных групп по временному сопротивлению разрыву 1764 МПа (180 кгс/мм<sup>2</sup>). Допускается применять канаты других маркировочных групп, при этом разрывное усилие каната в целом, указанное в ГОСТ 2688-80, ГОСТ 7665-80 и ГОСТ 3077-80, должно быть не менее разрывного усилия, указанного в табл. 5,7,8 для данного усилия на рабочую ветвь.

2.9. Технические требования на изготовление расчалок, включая их маркировку, устанавливаются в соответствии с отдельно разработанными техническими условиями или стандартами.

Расчалки должны изготавливаться климатических исполнений У и ХЛ по ГОСТ 15150-69.

2.10. Примеры узлов крепления расчалок приведены на черт. I-8 рекомендуемого приложения 2.

Т а б л и ц а I

Обозначение	Усилие на расчалку, кН (то)	Длина расчалки, мм	Рабочая ветвь		Клиновья втулка	Винтовая стяжка			Такелажная скоба СА	Карабин Кр	Крюк с замком К
			ВР	ВРС		СВ1	СВ2	СВ3			
			Количество								
I											
			Обозначение	Для диаметра каната $d_k$ , мм	Обозначение						
РАI-10	10(1,0)	10500-50500	ВР-10	ВРС-10	7,6-10,0	СВ1-10	СВ2-10	СВ3-10	СА-10	Кр-10	К-10
РАI-16	16(1,6)		ВР-16	ВРС-16		СВ1-16	СВ2-16	СВ3-16	СА-16		
РАI-25	25(2,5)	16700-50700	ВР-25	ВРС-25	10,5-14,0	СВ1-25	СВ2-25	СА-25		Кр-25	К-25
РАI-40	40(4,0)	21000-51000	ВР-40	ВРС-40		14,5-18,5	СВ1-40	СВ2-40	-		
РАI-63	63(6,3)			ВР-63	ВРС-63	19,5-24,0	СВ1-63	СВ2-63	СА-63		Кр-63

Примечание. Верхние концы винтовых стяжек 3 всех трех типов должны иметь одно исполнение - для присоединения клиновой втулки, нижние - три исполнения:

СВ1 - для присоединения штыря такелажной скобы;

СВ2 - для присоединения канатного стропа или такелажной скобы или крюка;

СВ3 - для присоединения карабина.

Пример условного обозначения:

Расчалки-на усилии 25 кН(2,5-то)-с рабочей ветвью ВР1-25, винтовой стяжкой СВ2-25 с присоединением к нижнему концу канатного стропа, с длиной расчалки  $l=25\ 000$  мм: Расчалка РАI-25/ВР1-25/СВ2-25/25000 ОСТ 36-117-85.

То же, с присоединением к нижнему концу крюка: Расчалка РАI-25/ВР1-25/К-25/25000 ОСТ 36-117-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Расчалка РАI-25ХЛ/ВР1-25ХЛ/СВ2-25ХЛ/К-25ХЛ/25000 ОСТ 36-117-85.

Таблица 2

Стр. 4 ОСТ 36-117-85

Обозначение	Усилие на расчалку, кН (тс)	Длина расчалки $L$ , мм	Рабочая ветвь		Зажим для стального каната по ОСТ 24.090 51-80		Винтовая стяжка			Такелажная скоба СА	Карабин Кр	Крюк с замком К
			ВР	ВРС	Обозначение	Количество	СВ4	СВ5	СВ6			
			Количество				Количество					
			I		I							
Обозначение		Обозначение			Обозначение							
РА2-10	10(1,0)	10000-50000	ВР-10	ВРС-10	10	4	СВ4-10	СВ5-10	СВ6-10	СА-10	Кр-10	К-10
РА2-16	16(1,6)		ВР-16	ВРС-16			СВ4-16	СВ5-16	СВ6-16	СА-16	Кр-16	К-16
РА2-25	25(2,5)	16000-50000	ВР-25	ВРС-25	13	4	СВ4-25	СВ5-25		СА-25		К-25
РА2-40	40(4,0)		ВР-40	ВРС-40	16		СВ4-40	СВ5-40	-	СА-40	-	К-40
РА2-63	63(6,3)	20000-50000	ВР-63	ВРС-63	22	5	СВ4-63	СВ5-63		СА-63		К-63

Примечание. Верхние концы винтовых стяжек 3 всех трех типов должны иметь одно исполнение - для присоединения каната рабочей ветви, нижние - три исполнения:

СВ4 - для присоединения штыря такелажной скобы;

СВ5 - для присоединения канатного стропа или такелажной скобы или крюка;

СВ6 - для присоединения карабина;

Пример условного обозначения:

Расчалки на усилие 40 кН (4,0 тс) с рабочей ветвью ВР2-40, винтовой стяжкой СВ5-40 с присоединением к нижнему концу крюка, с длиной расчалки  $L = 50000$  мм:

Расчалка РА2-40/ВР2-40/СВ5-40/К-40/50000 ОСТ 36-117-85

То же, с присоединением к нижнему концу канатного стропа: Расчалка РА2-40/ВР2-40/СВ5-40/50000 ОСТ 36-117-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Расчалка РА2-40ХЛ/ВР2-40ХЛ/СВ5-40ХЛ/50000 ОСТ 36-117-85.

Т а б л и ц а 3

Обозначение	Усилие на расчалку, кН (тс)	Длина расчалки $L$ , мм	Рабочая ветвь		Клиновья втулка	Соединительное звено				Такелажная скоба СА	Карабин Кр	Крюк с замком К
			ВР	ВРС		ЗС1	ЗС2	ЗС3	ЗС4			
Количество												
I												
			Обозначение	Для диаметра каната $d_k$ , мм								
РБИ-10	10(1,0)	9500-49500	ВР-10	ВРС-10	7,6-10,0	ЗС1-10	ЗС2-10	ЗС3-10	ЗС4-10	СА-10	Кр-10	К-10
РБИ-16	16(1,6)		ВР-16	ВРС-16		ЗС1-16	ЗС2-16	ЗС3-16	ЗС4-16	СА-16	Кр-16	К-16
РБ-25	25(2,5)	15400-49400	ВР-25	ВРС-25	10,5-14,0	ЗС1-25	ЗС2-25	ЗС3-25		СА-25		К-25
РБИ-40	40(4,0)		ВР-40	ВРС-40	14,5-18,5	ЗС1-40	ЗС2-40	ЗС3-40		СА-40		К-40
РБИ-63	63(6,3)	19200-49200	ВР-63	ВРС-63	19,5-24,0	ЗС1-63	ЗС2-63	ЗС3-63	-	СА-63		К-63
РБИ-100	100(10,0)		ВР-100	ВРС-100		ЗС1-100	ЗС2-100	ЗС3-100		СА-100		К-100

Примечание. Исполнения соединительных звеньев 3 следующие:

- ЗС1 - для присоединения штыря такелажной скобы;
- ЗС2 - для присоединения канатного стропа;
- ЗС3 - для присоединения крюка или такелажной скобы;
- ЗС4 - для присоединения карабина.

Пример условного обозначения:

Расчалка на усилии 63 кН (6,3 тс), рабочей ветвью ВРС2-63, с присоединением к нижнему концу штыря такелажной скобы, с длиной расчалки  $L = 30000$  мм: Расчалка РБИ-63/ВРС-63/ЗС1-63/СА-63/30000 ОСТ 36-117-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Расчалка РБИ-63ХЛ/ВРС2-63ХЛ/ЗС1-63ХЛ/СА-63ХЛ/30000 ОСТ 36-117-85.

Таблица № 4

Обозначение	Усилие на расчалку, кН (тс)	Длина расчалки $L$ , мм	Рабочая ветвь		Зажим для стального каната по ОСТ 24.090.51-80		Коуп по ГОСТ 2224-72	Такелажная скоба СА	Карабин Кр	Крюк с замком К
			ВР	ВРС	Обозначение	Количество				
			Количество							
			Обозначение							
РБ2-10	10(1,0)	9200-49200	ВР-10	ВРС-10	10	4	30	СА-10	Кр-10	К-10
РБ2-16	16(1,6)		ВР-16	ВРС-16						
РБ2-25	25(2,5)	15000-49000	ВР-25	ВРС-25	13	4	45	СА-25	-	К-25
РБ2-40	40(4,0)		ВР-40	ВРС-40						
РБ2-63	63(6,3)	18000-48000	ВР-63	ВРС-63	22	5	63	СА-63	-	К-63
РБ2-100	100(10,0)		ВР-100	ВРС-100						

Пример условного обозначения:

Расчалки на усилие 40 кН(4,0 тс), с рабочей ветвью ВР3-40, с присоединением к нижнему концу расчалки такелажной скобы, с длиной расчалки  $L=20000$  мм: Расчалка РБ2-40/ВР3-40/СА-40/20000 ОСТ 36-117-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Расчалка РБ2-40 ХЛ/ВР3-40ХЛ/СА-40ХЛ/20000, ОСТ 36-117-85.

Таблица 5.

Обозначение	Усилие на ветвь, кН (тс)	Разрывное усилие каната Н, не менее	Длина расчалки $L$ , мм	Основной канат				Коуп по ГОСТ 2224-72	Заделка конца каната	Строп				Зажим для стального каната по ОСТ 24.090.51-80	Исполнения					
				Канат $d_{кГ-I-1764(180)$						Длина заготовки, мм	Канат $d_{кГ-I-H-1764(180)$				Количество	Обозначение	Количество	Обозначение		
				ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7665-80	ГОСТ 3077-80					ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7665-80	ГОСТ 3077-80							
				Количество							2	Количество								
				$d_{к}$ , мм		Обозначение						$d_{к}$ , мм								
ВР-10	10(1,0)	30000	10000-50000	-	8,1	7,8	30	Гильзо-клиновое втулочное соединение или заплетка по ОСТ 24.090.48-79 и ОСТ 24.090.50-79	1200	-	8,1	7,8	10	3	ЗП-10	СА-10	К-10	Кр-10		
ВР-16	16(1,6)	48000		9,9	9,7	-	34	1500	9,9	9,7	-	10	ЗП-16		СА-16	К-16	Кр-16			
ВР-25	25(2,5)	75000	16000-50000	12,0	13,0	12,0	45	1800	12,0	13,0	13,0	13	ЗП-25		СА-25	К-25	Кр-25			
ВР-40	40(4,0)	120000	20000-50000	15,0	16,0	15,0	63	2200	15,0	16,0	15,0	16	ЗП-40		СА-40	К-40	-			
ВР-63	63(6,3)	189000	20000-50000	19,5	19,5	19,5	63	2700	19,5	19,5	19,5	22	ЗП-63		СА-63	К-63	-			
ВР-100	100(10,0)	300000	20000-50000	24,0	24,0	-	75	3200	24,0	24,0	-	25	ЗП-100		СА-100	К-100	-			

Пример условного обозначения:

Рабочей ветви на усилие 63кН (6,3 тс) с такелажной скобой, с длиной рабочей ветви  $L=40000$  мм: Ветвь ВР2-63/40000 ОСТ 36-117-85.

То же, климатического исполнения ХЛ: Ветвь ВР2-63ХЛ/40000 ОСТ 36-117-85.



Таблица 6

Обозначение	Усилие на ветвь, кН (тс)	Длина расчалки $l$ , мм	Рядовое звено	Нижнее звено	Исполнения			
					1	2	3	4
					Полуавтоматический замок ЗП	Такелажная скоба СА	Крюк с замком К	Карабин Кр
					Количество			
Исходя из $l$ и $l'$ обозначение				I	I			
				Обозначение	Обозначение			
ВРС-10	10(1,0)	10000-50000	ЗР-10	ЗН-10	ЗП-10	СА-10	К-10	Кр-10
ВРС-16	16(1,0)		ЗР-16	ЗН-16	ЗП-16	СА-16	К-16	Кр-16
ВРС-25	25(2,5)	16000-50000	ЗР-25	ЗН-25	ЗП-25	СА-25	К-25	
ВРС-40	40(4,0)		ЗР-40	ЗН-40	ЗП-40	СА-40	К-40	
ВРС-63	63(6,3)	20000-50000	ЗР-63	ЗН-63	ЗП-63	СА-63	К-63	
ВРС-100	100(10,0)		ЗР-100	ЗН-100	ЗП-100	СА-100	К-100	

Примечание. Количество рядовых звеньев I определяется требуемой общей длиной расчалки  $l$  и длинами звеньев  $l'$  (см. табл. 7) и устанавливается, как правило, возможно минимальным: одно-два звена.

Пример условного обозначения:

Рабочей ветви на усилии 40 кН (4,0 тс) с такелажной скобой, с длиной рабочей ветви  $l = 45000$  мм, с одним звеном ЗР-40  $l' = 40000$  мм: ВРС2-40/45000 ОСТ 36-117-85.

То же, с двумя звеньями ЗР-40  $l' = 20000$  мм: ВРС2-40/20000+20000/45000 ОСТ 36-117-85.

Т а б л и ц а 7

Обозначение	Усилие на звено кН (тс)	Разрывное усилие каната, Н, не менее	Длина звена, $l$ , мм	Канат			Коул по ГОСТ 2224-72	Заделка конца каната	Соединительное звено ЗС
				$d_k$ Г-Г-Н-Г764 (I80)					
				ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7665-80	ГОСТ 3077-80	Количество		
				I		2	2	I	
$d_k$ , мм		Обозначение	Для диаметра каната $d_k$ , мм						
ЗР-10	10(1,0)	30000	-	8,1	7,8	30	Гильзо-клиновое втулочное соединение или заделка по ОСТ 24.090. 48-79 и ОСТ 24.090. 50-79	От 7,8 до 10	
ЗР-16	16(1,6)	48000	9,9	9,9	-	34		Св.10 до 13	
ЗР-25	25(2,5)	75000	10000; 20000; 30000; 40000	12,0	13,0	12,0			45
ЗР-40	40(4,0)	120000		15,0	16,0	15,0		63	"13" 16
ЗР-63	63(6,3)	189000		19,5	19,5	19,5		63	"19" 22
ЗР-100	100(10,0)	300000		24,0	24,0	-		75	"22" 25

Пример условного обозначения рядового звена на усилие 25 кН (2,5 тс), длиной 30000 мм: ЗР-25/30000 ОСТ 36-117-85.

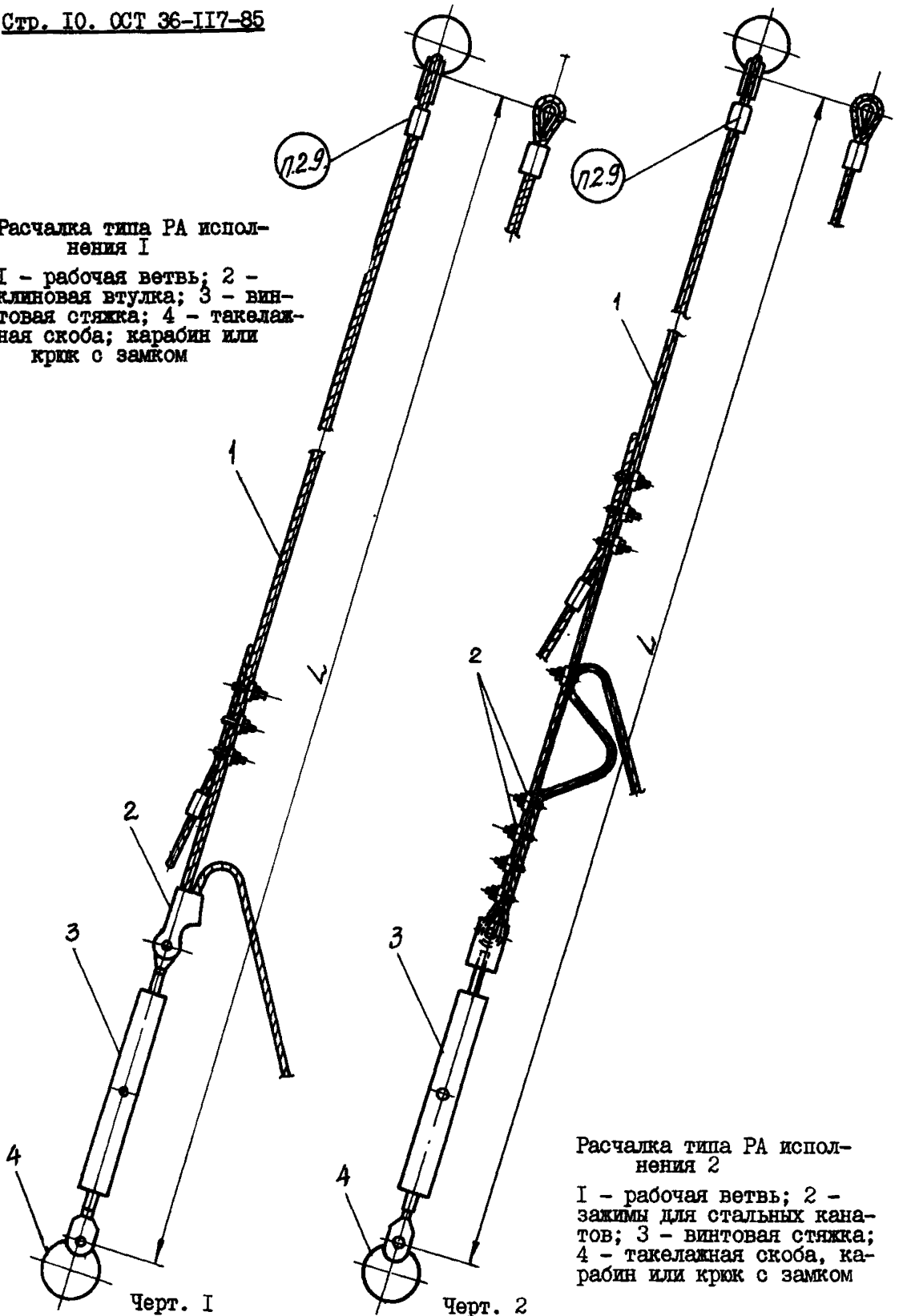
Таблица 8

Обозначение	Усилие на звено, кН (тс)	Разрывное усилие каната, Н, не менее	$l$ , мм	Основной канат			Коуш по ГОСТ 2224-72	Заделка конца каната	Строп			Зажим для стального каната по ОСТ 24.090.		
				Канат $d_k$ Г-Г-Н-Г764 (I80)					Длина заготовки, мм	Канат $d_k$ Г-Г-Н-Г764 (I80)			Обозначение	Количество
				ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7665-80	ГОСТ 3077-80				ГОСТ 2688-80	ГОСТ 7665-80	ГОСТ 3077-80		
				Количество					Количество					
				I					I					
$d_k$ , мм			Обозначение			$d_n$ , мм								
ЗН-10	10(1,0)	30000	10000	-	8,1	7,8	30	Гильзозклонное втулочное соединение или заплетка по ОСТ 24.090.	1200	-	8,1	7,8	10	
ЗН-16	16(1,6)	48000		9,9	9,7	-	34	Гильзозклонное втулочное соединение или заплетка по ОСТ 24.090.	1500	9,9	9,7	-		
ЗН-25	25(2,5)	75000		12,0	13,0	12,0	45	Гильзозклонное втулочное соединение или заплетка по ОСТ 24.090.	1800	12,0	13,0	12,0		13
ЗН-40	40(4,0)	120000		15,0	16,0	15,0		Гильзозклонное втулочное соединение или заплетка по ОСТ 24.090.	2200	15,0	16,0	15,0		16
ЗН-63	63(6,3)	189000		19,5	19,5	19,5	63	Гильзозклонное втулочное соединение или заплетка по ОСТ 24.090.	2700	19,5	19,5	19,5		22
ЗН-100	100(10,0)	300000		24,0	24,0	-	75	Гильзозклонное втулочное соединение или заплетка по ОСТ 24.090.	3200	24,0	24,0	-		25

Пример условного обозначения нижнего звена на усилие 40 кН (4,0 тс):  
ЗН-40 ОСТ 36-117-85.

Расчалка типа РА испол-  
нения I

I - рабочая ветвь; 2 -  
клиновья втулка; 3 - вин-  
товая стяжка; 4 - такелаж-  
ная скоба; карабин или  
крюк с замком

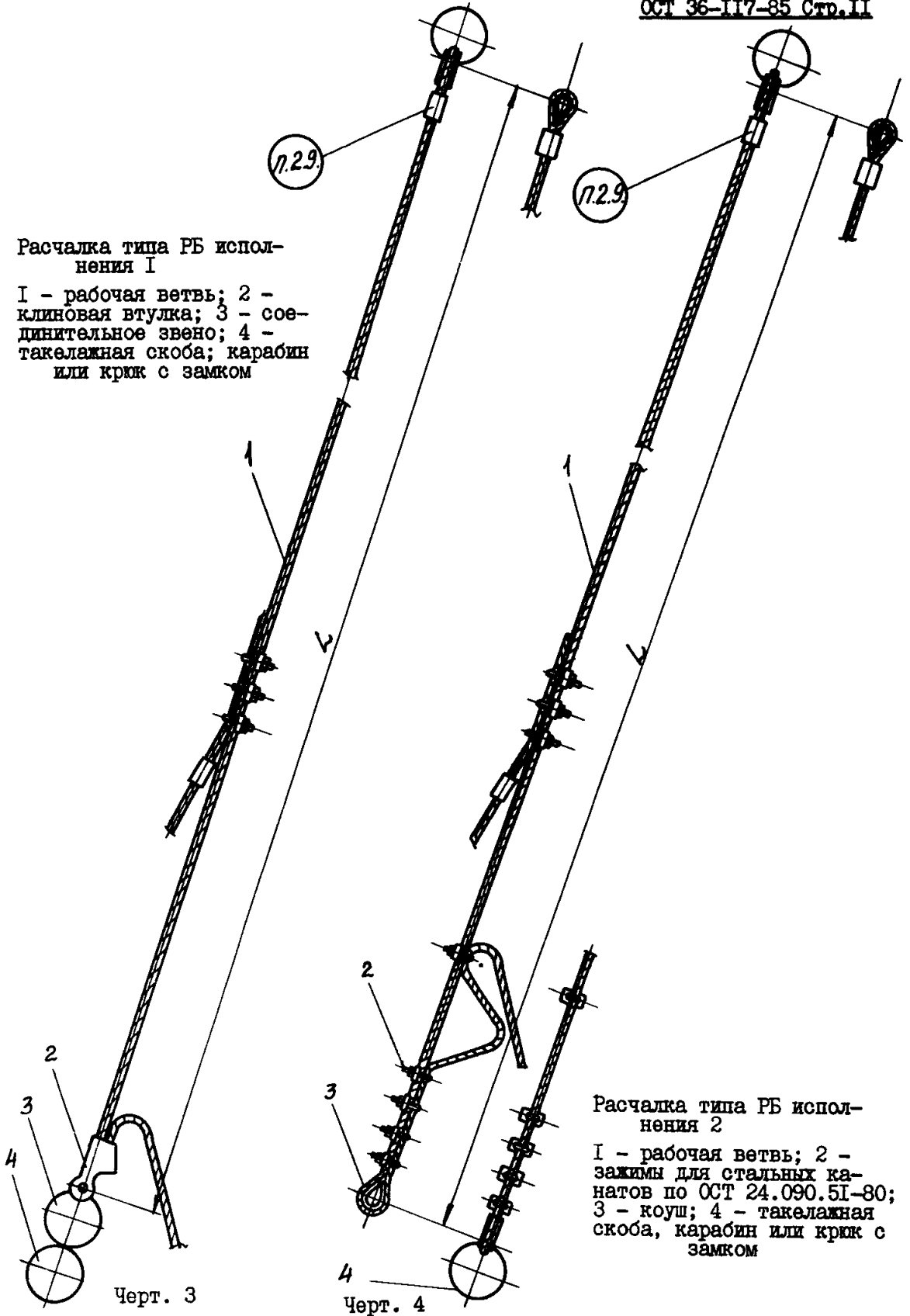


Расчалка типа РА испол-  
нения 2

I - рабочая ветвь; 2 -  
зажимы для стальных кана-  
тов; 3 - винтовая стяжка;  
4 - такелажная скоба, ка-  
рабин или крюк с замком

Расчалка типа РБ исполнения I

I - рабочая ветвь; 2 -  
клиновидная втулка; 3 - сое-  
динительное звено; 4 -  
такелажная скоба; карабин  
или крjuk с замком



Расчалка типа РБ испол-  
нения 2

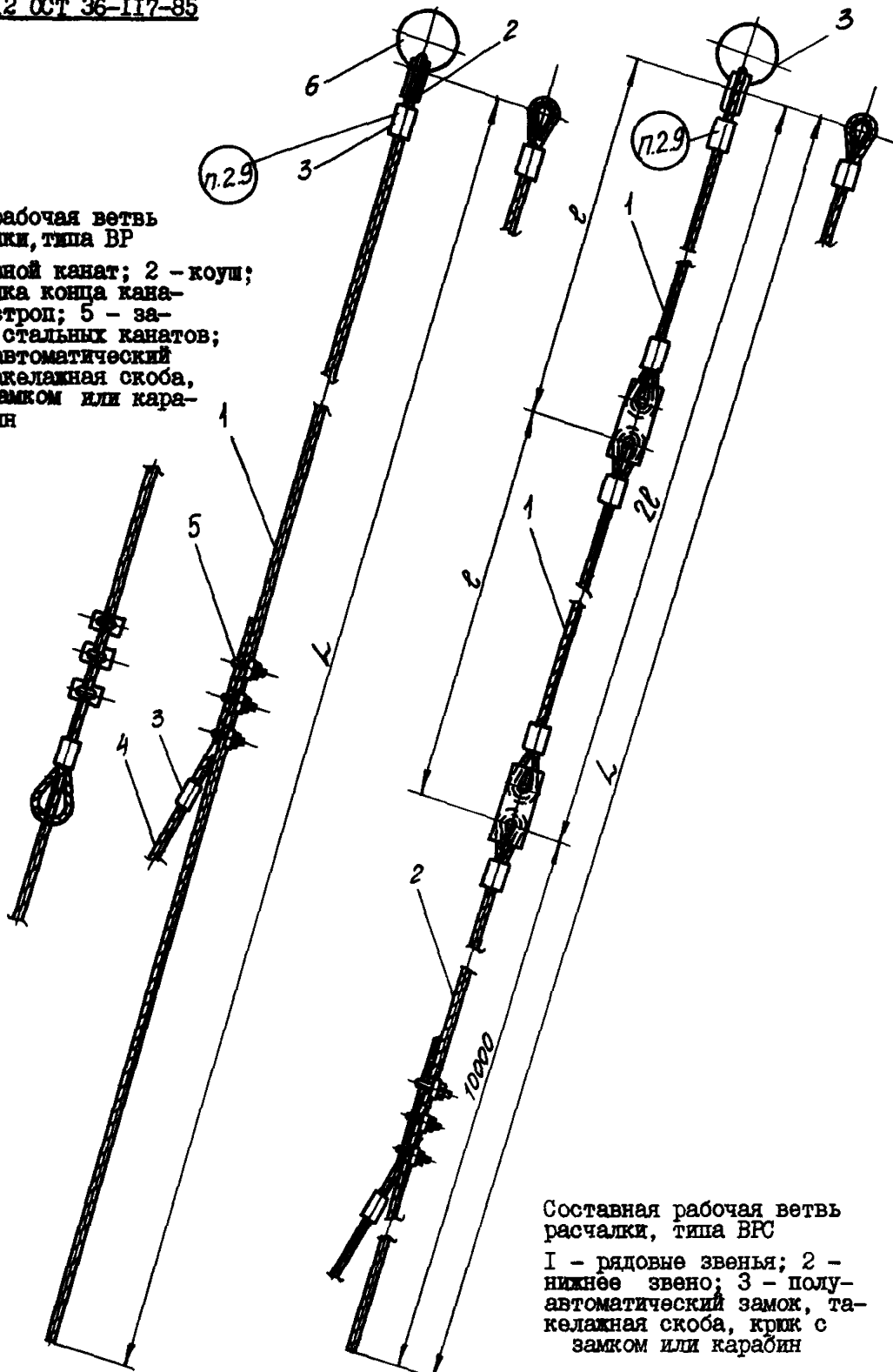
I - рабочая ветвь; 2 -  
зажимы для стальных ка-  
натов по ОСТ 24.090.51-80;  
3 - коуш; 4 - такелажная  
скоба, карабин или крjuk с  
замком

Черт. 3

Черт. 4

Простая рабочая ветвь расчалки, типа ВР

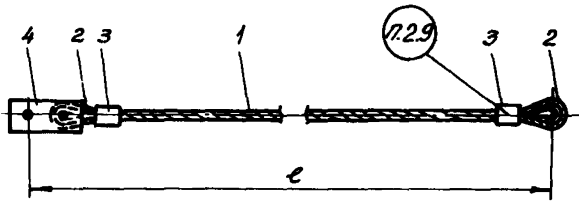
1 - основной канат; 2 - коуш;  
 3 - заделка конца каната;  
 4 - строп; 5 - зажимы для стальных канатов;  
 6 - полуавтоматический замок, такелажная скоба, крив с замком или карабин



Составная рабочая ветвь расчалки, типа ВРС  
 1 - рядовые звенья; 2 - нижнее звено; 3 - полуавтоматический замок, такелажная скоба, крив с замком или карабин

Черт. 5

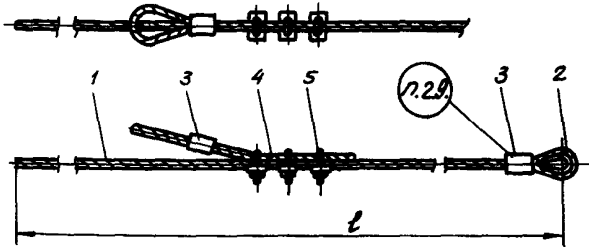
Черт. 6



Рядовое звено ЗР составной рабочей ветви расчалки

1 - канат; 2 - коуш; 3 - заделка конца каната;  
4 - соединительное звено

Черт. 7

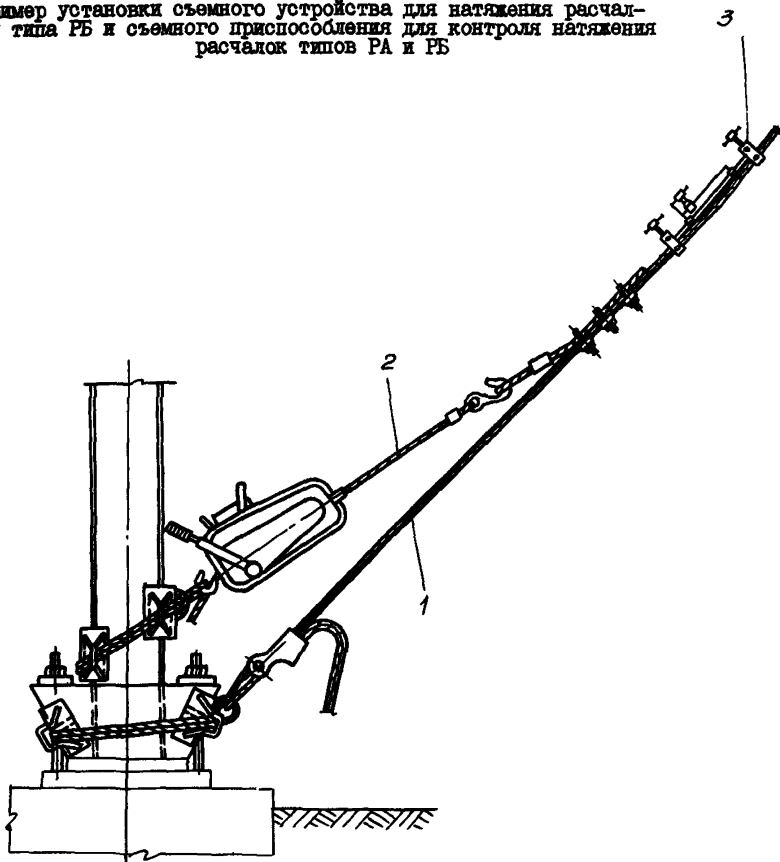


Нижнее звено ЗН составной рабочей ветви расчалки

1 - основной канат; 2 - коуш; 3 - заделка конца каната;  
4 - строп; 5 - зажимы для стальных канатов по ОСТ 24.090.51-80

Черт. 8

Пример установки съемного устройства для натяжения расчалки типа РБ и съемного приспособления для контроля натяжения расчалок типов РА и РБ

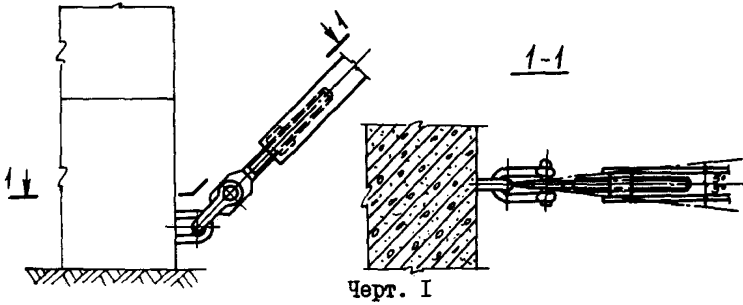


1 - рабочая ветвь расчалки; 2 - натяжная ветвь с монтажным тяговым механизмом (рычажной лебедкой); 3 - приспособление для контроля усилия натяжения в канате расчалки по "Рекомендациям" Новосибирского филиала ВНИПИ "Промстальконструкция", шифр 754

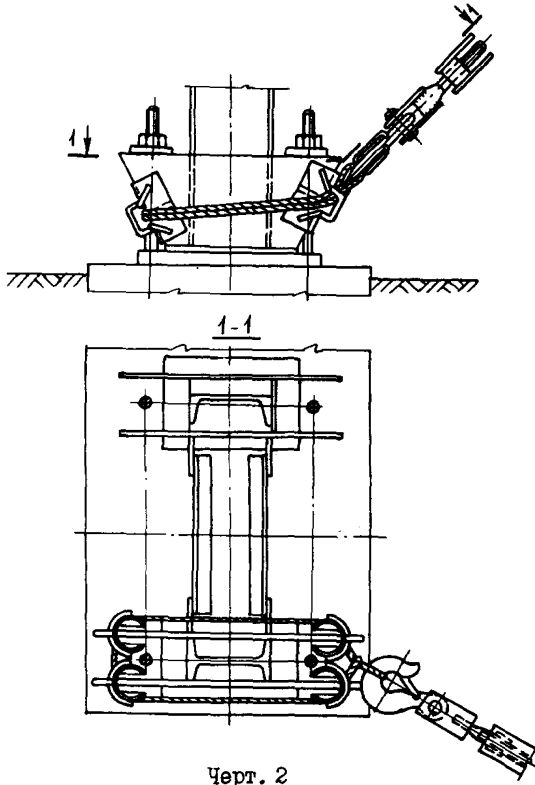


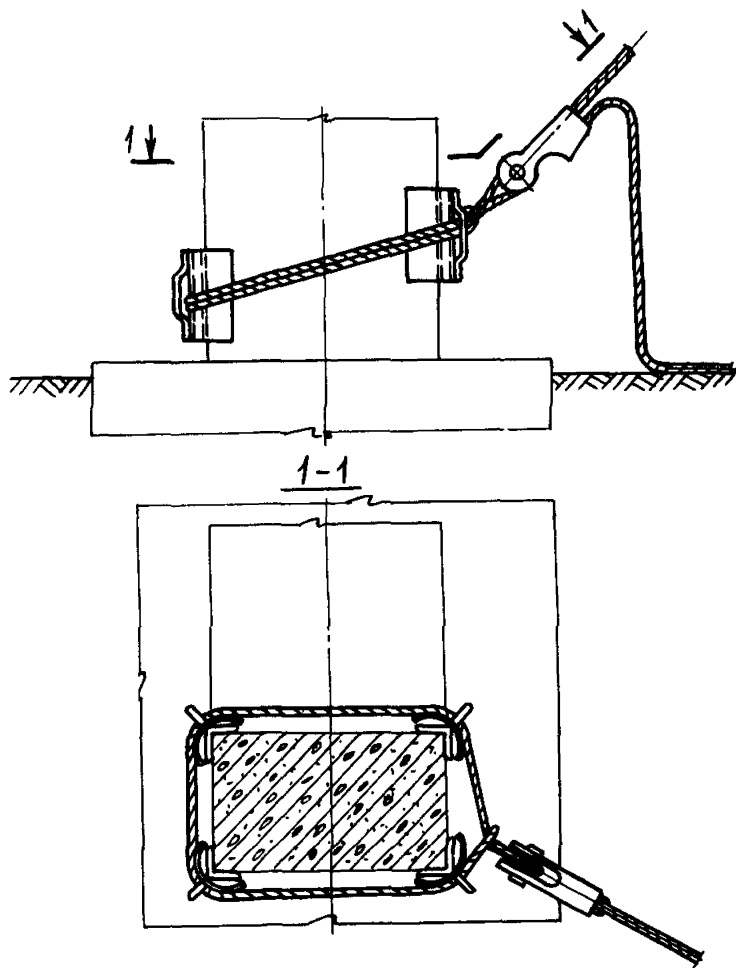
ПРИМЕРЫ УЗЛОВ КРЕПЛЕНИЯ РАСЧАЛОК  
Узел крепления низа расчалки типа РА  
к наземному якорю такелажной скобой

Приложение 2  
Рекомендуемое



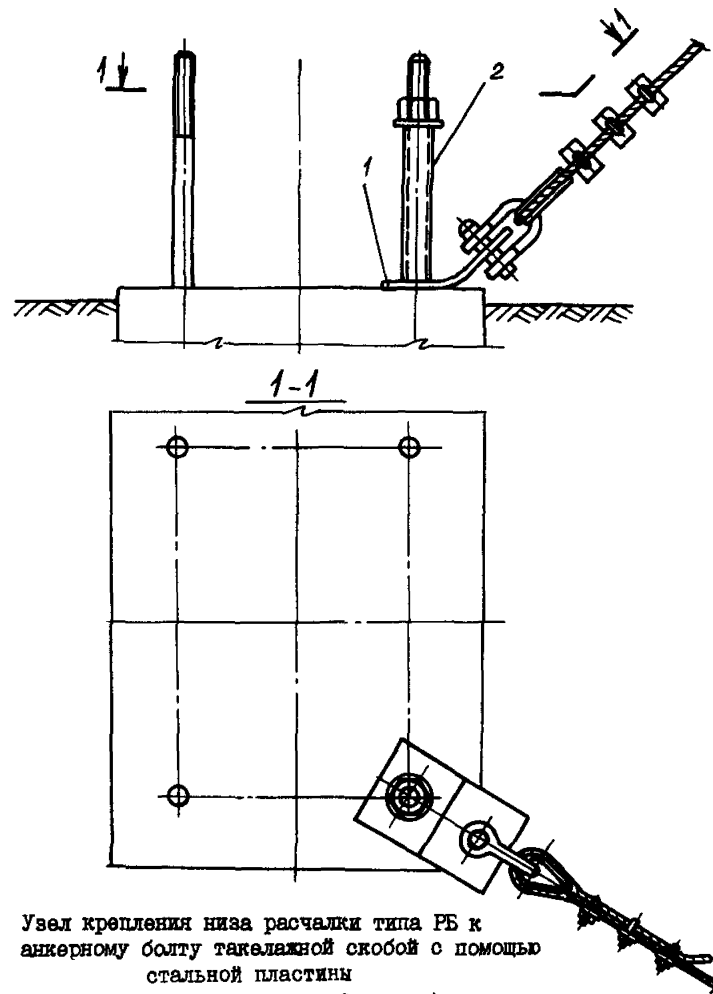
Узел крепления низа расчалки типа РА  
к колонне краном с помощью стропа





Узел крепления низа расчалки типа РБ к железобетонной колонне с помощью стропа

Черт. 3

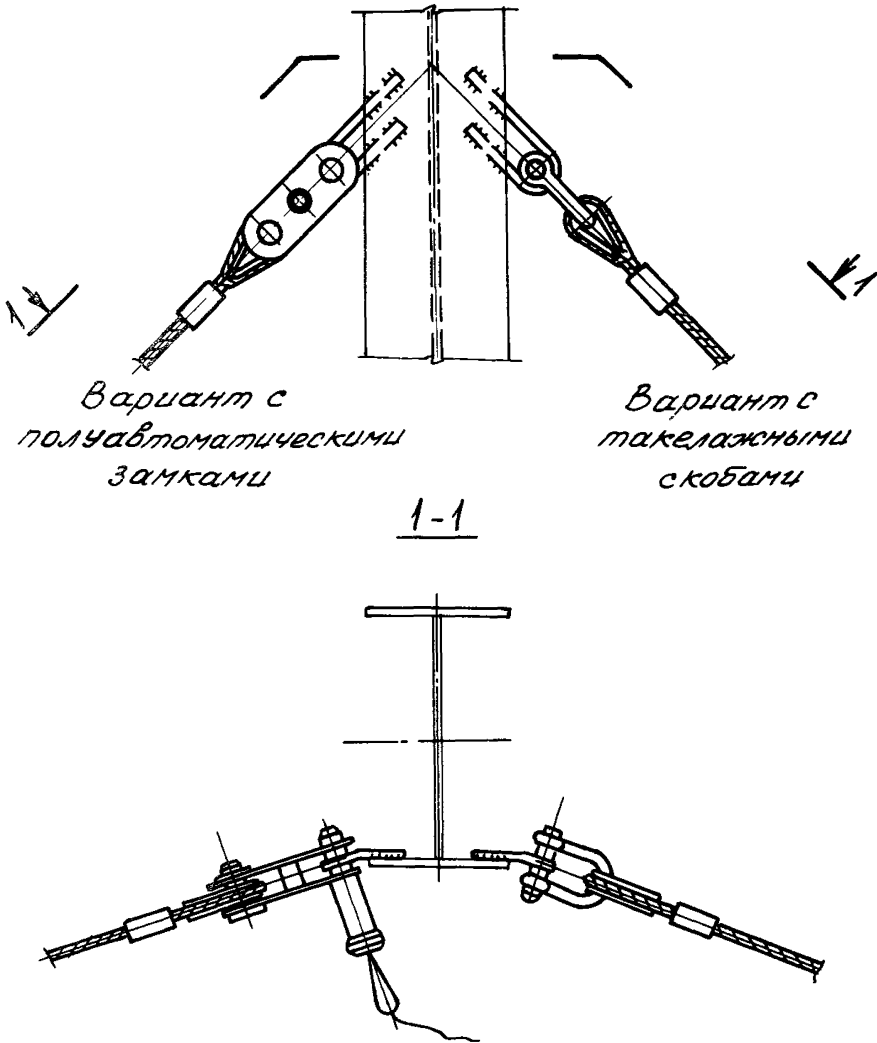


Узел крепления низа расчалки типа РБ к анкерному болту такелажной скобой с помощью стальной пластины

1 - стальная пластина; 2 - труба

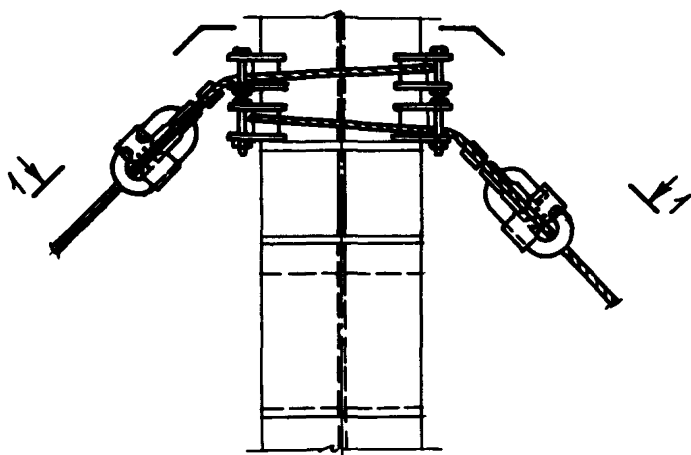
Черт. 4

Узел крепления верха расчалок к стальной колонне с помощью приваренной петли из круглой стали

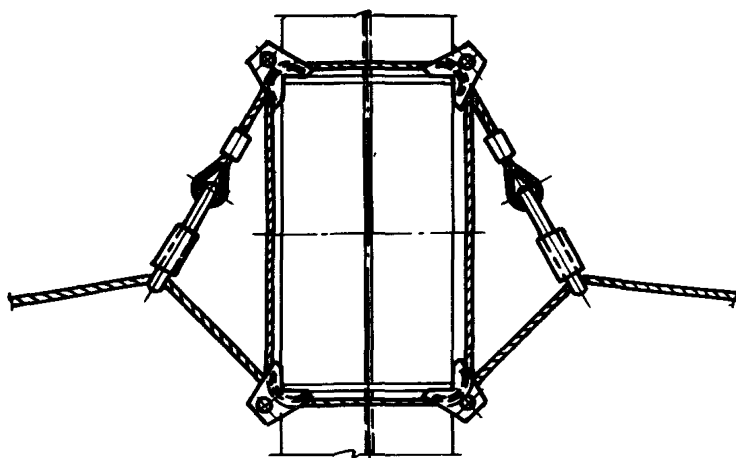


Черт. 5

Узел крепления верха расчалок к стальной или железобетонной колонне "в обхват" с помощью карабинов

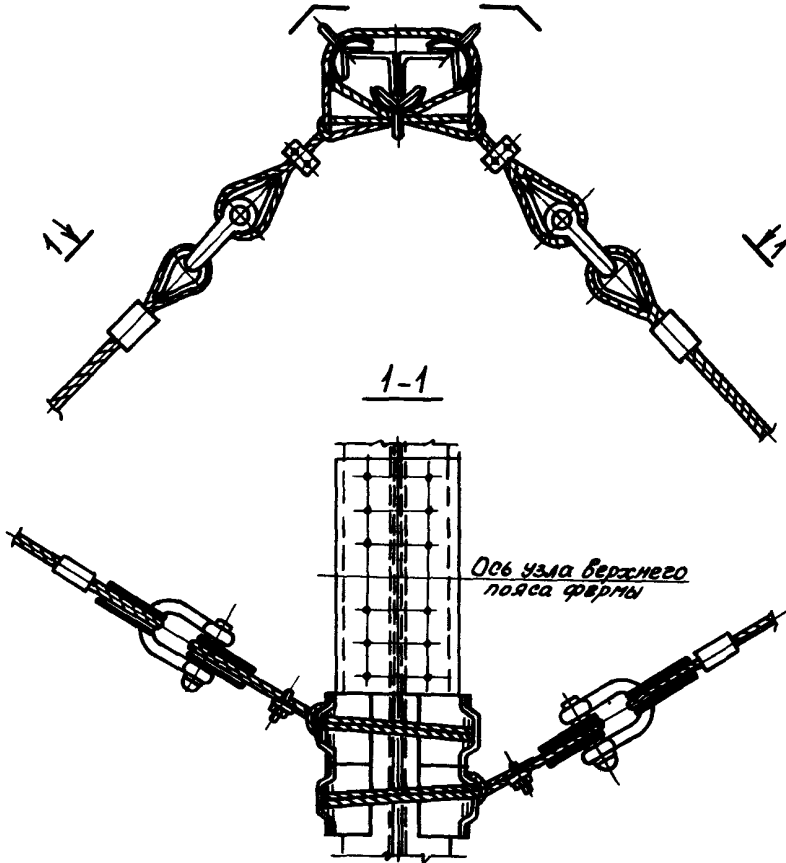


1-1



Черт. 6

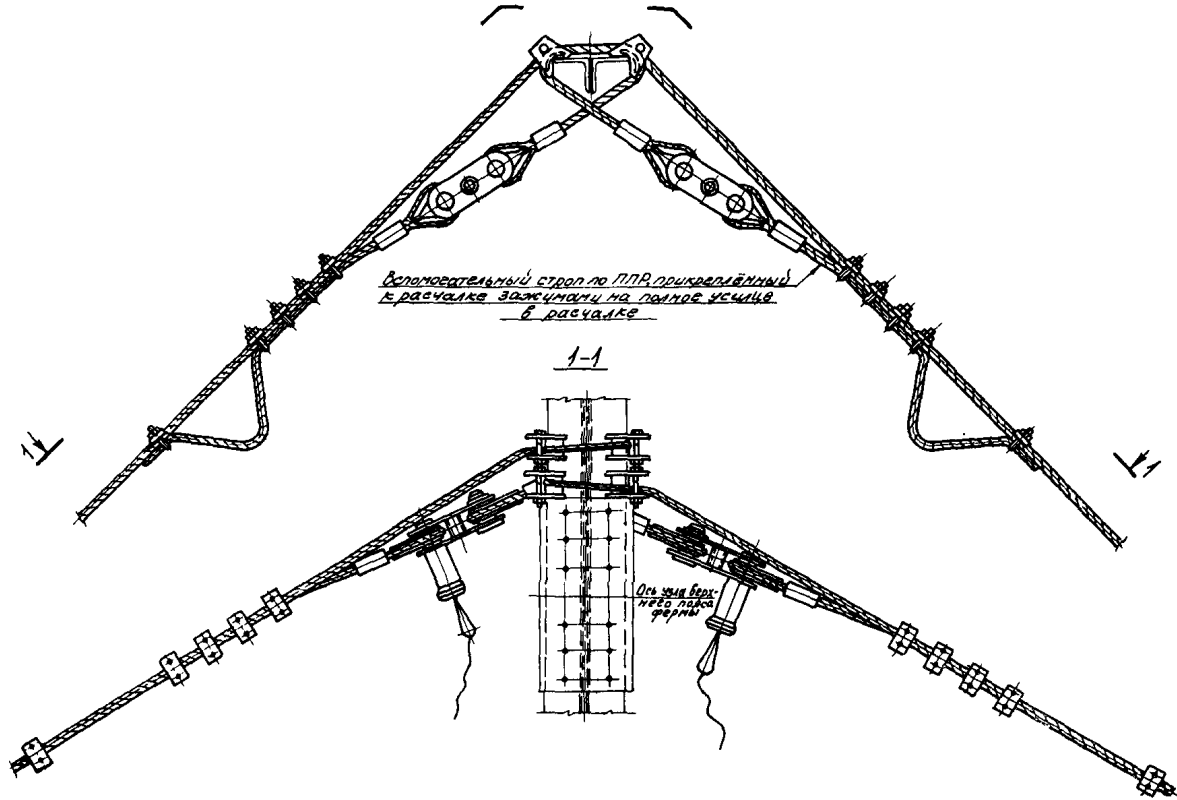
Узел крепления расчалок к верхнему поясу фермы такелажными скобками с помощью стропов



Черт. 7

Узел крепления расчалок к верхнему поясу фермы "в обхват"  
с помощью полуавтоматических замков и вспомогательных стропов

Стр. 20 ОСТ 36-117-85



Черт.8.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 36-117-85

№ ИЗМ.	Номера листов (страниц)				Номер доку- мента	Под- пись	Дата	Срок введения измене- ния
	изменен- ных	замен- ен- ных	новых	аннули- рованных				