

Общество с ограниченной ответственностью
«ПРИЗМА»

ОКП 23 1000

Группа Л 13
(ОКС 71.100.01)

СОГЛАСОВАНО



Директор
АНО «Новосибсертификация»
В.И. Белан
_____ 2008 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО «ПРИЗМА»
_____ Ю.Н. Пузырников
_____ 2008 г.



**СОСТАВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БЕТОННЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ «МОНОЛИТ-20М»**

Технические условия
ТУ 2310-001-83568382-2008
Вводится впервые.

Введены в действие «05» 11 _____ 2008 г.

РАЗРАБОТАНО
ООО «ПРИЗМА»

Новосибирск
2008

Настоящие технические условия распространяются на состав для обработки бетонных поверхностей «Монолит-20М», используемый как пропитка бетона, для оптимального набора прочности и защиты поверхности. Состав «Монолит-20М» используется для:

1. Погрузочных терминалов, мостов, бетонных полов промышленных складов, текстильных фабрик, разливающих производств, авторемонтных предприятий, паркингов, объектов здравоохранения, бассейнов водоочистительных станций, магазинов, супермаркетов и многих других объектов;
2. Вскрытых заполнителей и других поверхностей для защиты их от вредных воздействий атмосферных осадков, предотвращения растрескивания поверхностей от попеременного замораживания-оттаивания и придания повышенных декоративных свойств бетонных (бетонно-мозаичных) полов.
3. Обработки бетонных садовых дорожек, подъездных путей, тротуаров, тротуарной плитки, ступеней, внутренних и наружных полов;

Состав «Монолит-20М» обладает пониженным содержанием щелочи, останавливает силикатно-щелочные реакции в бетоне, является ингибитором коррозии арматуры.

Настоящие технические условия могут быть применены для сертификации продукции в Системе сертификации ГОСТ Р в строительстве.

Пример условного обозначения состава при заказе и/или в другой документации:

Монолит-20М – ТУ 2310-001-83568382-2008

Ив. № подл.	Подпись и дата
Ив. № дубл.	Подпись и дата
Взамен инв. №	Подпись и дата
Ив. № подл.	Подпись и дата

						ТУ 2310-001-83568382-2008	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики (свойства)

1.1.1 Состав «Монолит-20М» должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации предприятия-изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Технические характеристики состава «Монолит-20М» приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормативное значение
Внешний вид и цвет	Гомогенный состав дымчато-желтого до зеленого цвета
Плотность, г/см ³	1,12-1,14
Реакция среды (рН)	11-11,8
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2) °С и влажности не более 75%, ч, не более	1
Гидрофобизирующая способность, ч, не менее	Не нормируется
Расход, л/м ²	0,2-0,3 (в зависимости от структуры и пористости поверхности)

1.2 Требования к сырью, материалам

1.2.1 Сырьевые материалы, используемые для приготовления составов «Монолит-20М», должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов и иметь гигиенические заключения или другие документы, предусмотренные действующим законодательством и утвержденные в установленном порядке.

1.1.1 Химический состав «Монолит-20М»:

- силикаты щелочных металлов – 8-20%
- силикаты четвертичного аммония – 0.5-1%
- неионные ПАВ – 0,02-0,05%
- ионные ПАВ – 0,02-0,05%
- силиконаты щелочных металлов – 1-2%
- силиконаты четвертичного аммония – 0.2-0.5%
- органические кислоты – 0.5-1%
- минеральные соли – 0,1-0,2%
- энзимы – 0,05%
- вода – 70-85%

Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------	------	------	----------	-------	------

					ТУ 2310-001-83568382-2008				Лист
									4

1.3 Упаковка, маркировка

1.3.1 Составы «Монолит-20М» поставляются потребителю упакованными в пластмассовые канистры емкостью 20 л. и 30 л. по действующей нормативной документации, пластмассовые и металлические бочки емкостью 200 л по действующей нормативной документации.

1.3.2 Упаковка составов «Монолит-20М» должна соответствовать требованиям ГОСТ 9980.3.

1.3.3 Маркировка транспортной тары производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.4.

1.3.4 На каждой единице транспортной тары должны быть нанесены следующие сведения:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- масса нетто, кг (л);
- дата изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- сведения о наличии раздражающего кожу вещества (щелочи), знак и индекс Хп;
- манипуляционные знаки по ГОСТ 14192 «Ограничение температуры», «Герметичная упаковка», «Верх»;
- сведения о сертификации (номер и дата выдачи сертификата соответствия, гигиенического сертификата);
- область применения и инструкция по применению.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Требования безопасности, охрана окружающей среды, а также порядок их контроля должны быть установлены в комплекте документации на изготовление составов «Монолит-20М» (технологический регламент), согласно действующей нормативной и технической документации, СНиП, а также санитарными нормами, методиками и другими документами, утвержденными органами здравоохранения.

2.2 Все материалы, используемые при производстве составов «Монолит-20М», должны иметь гигиенические заключения или другие документы, предусмотренные действующим законодательством и утвержденные в установленном порядке.

2.3 Материал имеет щелочную реакцию. При проглатывании продукта выпить большое количество воды и обратиться к врачу.

Ив. № подл.	Подпись и дата
Ив. № дубл.	
Взамен ив. №	
Подпись и дата	
Ив. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 2310-001-83568382-2008

Лист

5

Таблица 2

Наименование показателя	Номер пункта требования	Вид испытаний		Периодичность
		приемосдаточные	периодические	
Внешний вид и цвет	п. 1.1.2, т.1	+	-	Каждая партия
Плотность	п. 1.1.2, т.1	+		Каждая партия
Реакция среды (рН)	п. 1.1.2, т.1	-	+	Не реже одного раза в 6 месяцев. При периодическом процессе производства - перед началом выпуска
Время высыхания до ст.3	п. 1.1.2, т.1	-	+	Не реже одного раза в 6 месяцев. При периодическом процессе производства - перед началом выпуска
Гидрофобизирующая способность	п. 1.1.2, т.1	-	+	Не реже одного раза в 6 месяцев. При периодическом процессе производства - перед началом выпуска
Упаковка, маркировка	п. 1.3	+	-	Каждая партия

3.6 Для проверки состояния упаковки, правильности маркировки, проверки массы нетто, качества продукции в соответствии с таблицей 1 от партии продукции отбирают случайную выборку. Отбор проб осуществляют по ГОСТ 9980.2.

3.7 Объем выборки продукции, упакованной в потребительскую и транспортную тару, устанавливают в соответствии с ГОСТ 9980.1

3.8 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний составов «Монолит-20М» хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку этого показателя на удвоенной выборке. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

3.9 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем в 6 партиях.

3.10 При постановке продукции на производство качество составов «Монолит-20М2» подтверждают квалификационными испытаниями по всем требованиям настоящих технических условий. В обоснованных случаях допускается совмещать проведение квалификационных и сертификационных испытаний.

3.11 Типовые испытания составов «Монолит-20М» проводят при внесении изменений в технологию их изготовления для оценки эффективности и це-

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Изн. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	---------------	--------------	----------------

Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 2310-001-83568382-2008	Лист
						8

лесообразности внесения изменений.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 **Внешний вид** составов «Монолит-20М» оценивается после тщательного перемешивания визуально при естественном рассеянном свете в стаканах любого типа вместимостью 100-1000 мл по ГОСТ 25336, ГОСТ 23932.

4.2 **Цвет** составов «Монолит-20М» определяют визуально при рассеянном дневном свете или искусственном дневном освещении по ГОСТ 29319. Сравнимые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 30-50 см от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности.

4.3 **Плотность** определяют взвешиванием 100 мл состава «Монолит-20М» в предварительно взвешенном цилиндре или мерном стакане на технических весах с погрешностью 0,1 г. Плотность (ρ , г/см³) рассчитывают по формуле

$$\rho = \frac{M - m}{100},$$

где M - масса состава «МОНОЛИТ-20М» с тарой;
 m - масса тары.

4.4 **Время высыхания** до ст.3 определяют по ГОСТ 19007.

4.5 **Реакцию среды (рН)** определяют при помощи рН-метра при температуре (20±1) °С согласно инструкции, прилагаемой к рН-метру. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных измерений, расхождение между которыми не должно превышать 0,1 ед. рН.

4.6 **Гидрофобизирующую способность** состава «Монолит-20М» определяют по ГОСТ 10834.

4.7 **Маркировку**, упаковку определяют визуально на соответствие требованиям настоящих технических условий.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Транспортирование и хранение составов «Монолит-20М» по ГОСТ 9980.5.

5.2 При транспортировке бочки и канистры с составом «Монолит-20М» устанавливаются на деревянные поддоны. Бочки и канистры на поддонах обвязывают упаковочной лентой.

5.3 Составы «Монолит-20М» транспортируют при температуре выше 0 °С.

5.4 Составы «Монолит-20М» должны храниться в плотно закрытой таре в закрытых складских помещениях, предохраняя от прямого солнечного света и влаги, при температуре выше плюс 5 °С, но не выше плюс 40 °С.

ТУ 2310-001-83568382-2008

Лист

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

9

Ив. № подл.	Подпись и дата
Ив. № дубл.	
Взамен инв. №	
Подпись и дата	
Ив. № подл.	

5.5 **Запрещается** хранение состава «Монолит-20М» в алюминиевой, стеклянной и оцинкованной таре.

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Состав «Монолит-20М» предназначен для нанесения на поверхность свежесушеного или выдержанного бетона.

6.2 Состав «Монолит-20М» наносится на поверхность распылением при помощи распылителя. Допускается нанесение состава на поверхность бетона при помощи насоса, садовых леек.

6.3 Бетонная поверхность, подлежащая защите, должна быть очищена от различного рода загрязнений, продуктов коррозии бетона, разрушенного бетона и т.д. Поверхность бетона должна быть воздушно-сухой.

6.4 Норма расхода составов «Монолит-20М» изменяется в зависимости от типа покрытия.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие составов «Монолит-20М» требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и применения.

7.2 Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев с момента отгрузки их предприятием-изготовителем.

Изн. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Изн. № дубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 2310-001-83568382-2008

Лист

10

Продолжение приложения А

ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
ГОСТ 23932-90	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия
ГОСТ 25336-82*	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 29319-92	Материалы лакокрасочные. Метод визуального сравнения цвета
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы
ГН 2.2.5.2101-06	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
ГН 2.1.6.1339-03	Ориентировочно безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенических требований к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
СП 2.2.2.1327-03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
Приказ Минздрава России № 405 от 10.12.96 г. «О проведении предварительных и периодических медицинских осмотров работников»	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 2310-001-83568382-2008

Лист

12

