

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-8984
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м (Монолитный вариант)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. Подземная часть.
- АЛЬБОМ V НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ. (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VI ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ.
- АЛЬБОМ VII ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ (из тп 902-1-84.84);
- АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.
- АЛЬБОМ XI СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ. (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ XII СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 407-3-41/75

АЛЬБОМ III
 Т-2092
 СЕРИЯ 3901-Ю
 Вып. 2

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ С ОДНИМ КАБЕЛЬНЫМ ВВОДОМ 6-Ю кВ НА ОДИН ТРАНСФОРМАТОР МОЩНОСТЬЮ ДО 400 кВА. ТИП К-71-400м³
 БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180Л
 Колодка управления задвижкой Ф400

АЛЬБОМ IV

РАСПРОСТРАНЯЕТ
 (СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП
 УТВЕРЖДЕН в/о „СовхозводоканалНИИПРОЕКТ“
 ПРОТОКОЛ N59 ОТ 27.10.1983г.
 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ в/о „СовхозводоканалНИИПРОЕКТ“
 ПРИКАЗ N 82 ОТ 18.04.1984г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. БОНДАРЕНКО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Лялюк* В.С. ЛЯЛЮК

					Прибавок

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом IV

Таблов проект 902-1-89.84

Инж. и под. Подпись и дата, зам. инж.

№ п/п	Наименование	№ листа	Стр
1	Содержание	-	2
	Основной комплект КЖ		
2	Общие данные (начало)	1	3
3	Общие данные (окончание)	2	4
4	Планы на отм. - 6.250 и - 8.105		
	Разрезы 1-1, 2-2	3	5
5	Схема расположения элементов		
	подземной части	4	6
6	СТМ1. Развертка. Разрезы 3-3; 4-4.	5	7
7	СТМ1, СТМ2. Схема армирования	6	8
8	СТМ1, СТМ2. Схема армирования		
	Спецификация	7	9
9	Плита днища ПДМ1. Общий вид и		
	схема армирования	8	10
10	Плита днища ПДМ1. Схема армирования		
	Спецификация	9	11
11	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	План и сечения 1-1 ÷ 3-3, 7-7	10	12
12	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	элемент плана 1. Сечения 4-4 ÷ 6-6	11	13
13	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Плита ПМ1. Балки БМ1 ÷ БМ3. Схема армирования	12	14
14	РКМ2, РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Балки БМ 4 ÷ БМ8. Схема армирования	13	15
15	РКМ2, РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Колонны КМ1, КМ2. Схема армирования	14	16
16	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Лоток ЛТМ1. Схема армирования	15	17

№ п/п	Наименование	№ листа	Стр
17	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Лоток ЛТМ1. Схема армирования		
	Сечения 3-3 ÷ 8-8	16	18
18	РКМ2. Спецификация		
	перекрытия (начало)	17	19
19	РКМ2. Спецификация		
	перекрытия (окончание)	18	20
20	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	План и сечения 1-1 ÷ 3-3, 7-7	19	21
21	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	элемент плана 1. Сечения 4-4 ÷ 6-6	20	22
22	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Плита ПМ2, Балки БМ1 ÷ БМ3		
	Схема армирования	21	23
23	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Лоток ЛТМ2. Схема армирования	22	24
24	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200		
	Лоток ЛТМ2. Схема армирования		
	Сечения 3-3 ÷ 9-9	23	25
25	РКМ3. Спецификация		
	перекрытия (начало)	24	26
26	РКМ3. Спецификация		
	перекрытия (окончание)	25	27

№ п/п	Наименование	№ листа	Стр.
	Основной комплект КЖ		
27	Общие данные (начало)	1	28
28	Общие данные (окончание)	2	29
29	Схема расположения лестниц,		
	лестничных площадок. Разрез 1-1.		
	2-2.	3	30
30	Схема узлов лестниц. Узел I	4	31
31	Узлы II ÷ V	5	32

Привезено:			
Длина №			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. - 6.250 и - 8.105 Разрезы 1-1, 2-2	
4	Схема расположения элементов подземной части	
5	СТМ1. Развертка. Разрезы 3-3; 4-4	
6	СТМ1. СТМ2. Схема армирования	
7	СТМ1. СТМ2. Схема армирования. Спецификация	
8	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования	
9	Плита днища ПДМ1. Схема армирования. Спецификация	
10	РКМ2 Перекрытие на отм. - 6.200. План и сечения 1-1 ÷ 3-3, 7-7	
11	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200. Элемент плана 1. Сечения 4-4 ÷ 6-6	
12	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200. Плита Пм1 Балки Бм1; Бм3. Схема армирования	
13	РКМ2, РКМ3 Перекрытие на отм. - 6.200. Балки Бм4; Бм8. Схема армирования	
14	РКМ2, РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200. Колонны Км1, Км2. Схема армирования	
15	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200. Лоток ЛТМ1. Схема армирования	
16	РКМ2. Перекрытие на отм. - 6.200. Лоток ЛТМ1. Схема армирования. Сечения 3-3 ÷ 8-8	

Лист	Наименование	Примеч.
17	РКМ2. Спецификация перекрытия (начало)	
18	РКМ2. Спецификация перекрытия (окончание)	
19	РКМ3 Перекрытие на отм. - 6.200. План и сечения 1-1 ÷ 3-3, 7-7	
20	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200. Элемент плана 1. Сечения 4-4 ÷ 6-6	
21	РКМ3 Перекрытие на отм. - 6.200. Плита Пм2 Балки Бм1; Бм3. Схема армирования	
22	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200. Лоток ЛТМ2. Схема армирования	
23	РКМ3. Перекрытие на отм. - 6.200. Лоток ЛТМ2. Схема армирования. Сечения 3-3 ÷ 9-9	
24	РКМ3. Спецификация перекрытия (начало)	
25	РКМ3. Спецификация перекрытия (окончание)	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан
3.901-5	Ссылочные документы Сальники набивные Ду 50±Нн для пропуск труб через стены	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные заводные изделия железобетонных конструкций для крепления тепло-логических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм.	
	Прилагаемые документы	
902-1-89.84-КН	Изделия	ал. VI
902-1-89.84-КН-ВМ1	Ведомость потребности в материалах для монолитных конструкций	ал. X
902-1-89.84-КН-ВМ2	Ведомость потребности в материалах для сборных конструкций	ал. X

Туповой проект 902-1-89.84

Исполнитель: Пашин В.А.

Проект разработан в традиционных строительных конструкциях без применения научно-технических достижений в строительных решениях.
 Главный инженер проекта *Л. Аляков*

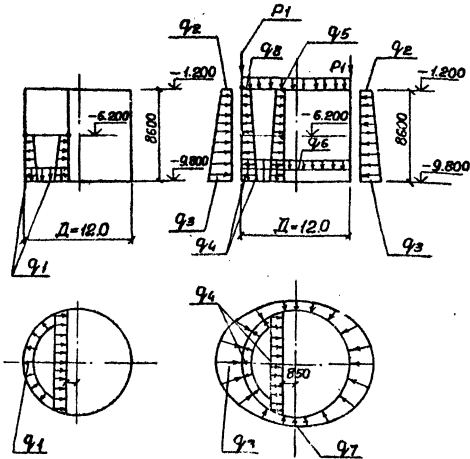
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Гл. инж. проекта *Л. Аляков*

Привязан		
УИВ №		
ТТ 902-1-89.84-КН		
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Проф. А. Шерков	Инж. В. Пашин	Инж. Л. Аляков
Рук. эк. Б. Рубин	Инж. М. Гаврилов	Инж. Л. Аляков
Ст. инж. В. Иванов	Инж. Л. Аляков	Инж. Л. Аляков
Техник. Г. Руднев	Инж. Л. Аляков	Инж. Л. Аляков
Канализационная постройка станция производительностью 1400 л/сек. в одну сторону с 30-40 м. от существующей канализации.		Статья Р
Общие данные (начало)		Лист 1
		Листов 25
		Восстановительный проект Канализации Водоканалпроект

Расчётные схемы

в сухих грунтах

в период строительства в период эксплуатации
(испытание)



Вероятность спецификаций

Лист	Наименование	Примечания
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
	Спецификация к СТМ1, СТМ2	
9	Спецификация плиты днища ПДМ1	
17,18	Спецификация перекрытия РКМ2	
24,25	Спецификация перекрытия РКМ3	

Общие указания

1. Для железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4; марка бетона по морозостойкости принята Мрз 100.
2. Нагрузка на поверхности грунта принята 1,0 тс/м².
3. Значения бокового давления грунта определены для угла наклона с $\psi = 21^\circ$.

Листом IV

Типовой проект 902-1-83.84

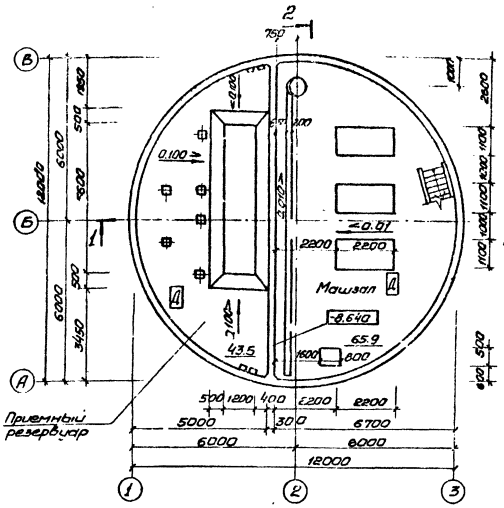
Таблица нагрузок

Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8	P1
38,01 кПа (3,96 тс/м²)	17,47 кПа (1,82 тс/м²)	13,60 кПа (1,59 тс/м²)	105,47 кПа (10,87 тс/м²)	2,70 кПа (0,28 тс/м²)	10,80 кПа (1,10 тс/м²)	98,50 кПа (10,15 тс/м²)	12,70 кПа (1,50 тс/м²)	206,80 кПа (21,10 тс/м²)

ТП 902-1-83.84-КЖ			
Канализационная насосная станция перекачивающая фекальные воды в сеть с решетками-вращающимися	Страна	Лист	Листов
Общие данные (окончание)	P	2	
	1. Проектное совещание 2. Инженер-проектант 3. Инженер-проектант 4. Инженер-проектант		

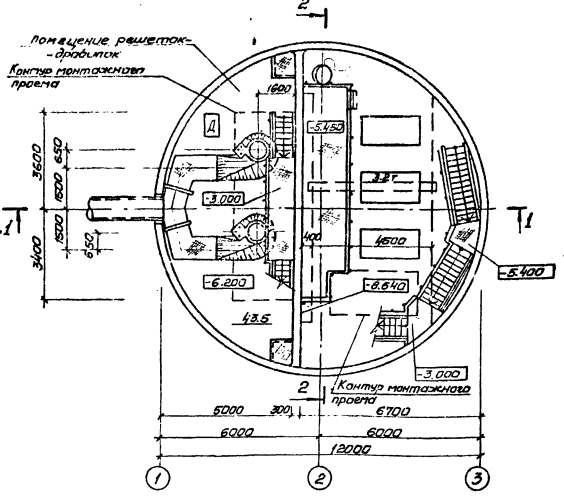
Титульный проект 902-1-89.84

План на отшт. - 0.640



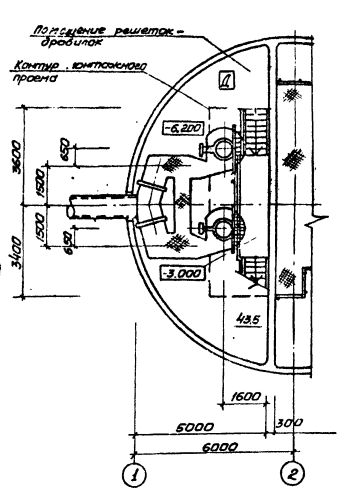
Разрез 1-1

План на отшт. - 6.200 (для КРА-600)



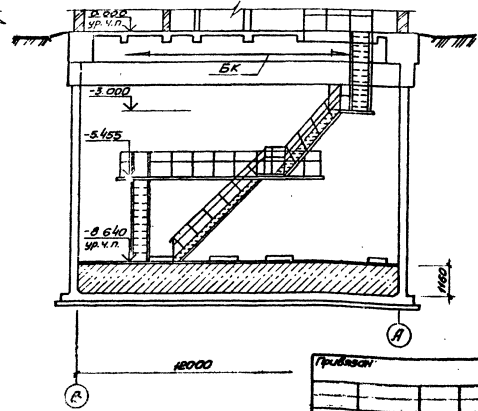
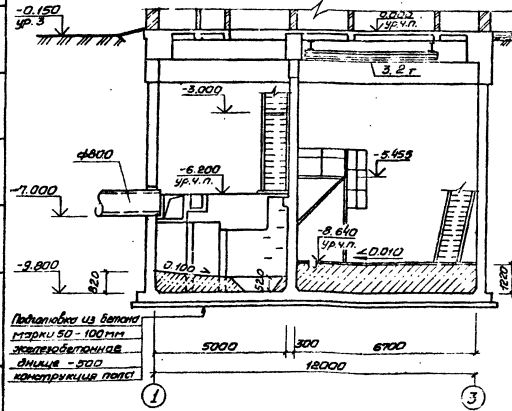
Разрез 2-2

План на отшт. - 6.200 (для КРА-40)



Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Полезная площадь	м ²	102.6	
- на расчетную единицу	м ²	0.05	
Строительный объем	м ³	1001.0	
- на расчетную единицу	м ³	0.90	принята 200 м ³ /м



Подготовка из бетона марки 50-100 мм
застывающая смесь - 300
конструктив. пояс

902-1-89.84 - КЖ			
Исполн.	Проверен.	Состав.	Листов
М.О.О.О.	Ш.В.С.О.	Р.В.С.О.	Р. 3
М.К.О.О.	В.В.С.О.	В.В.С.О.	3
Р.В.С.О.	В.В.С.О.	В.В.С.О.	
В.В.С.О.	В.В.С.О.	В.В.С.О.	

КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОЕКТА КРА-40/600 с решетками-дробилками

Площадь на отшт. - 6.250
ч. - 6.100
Размеры 1:1, 2-2

Проект ГЗР
Составитель
Заведующий
Ведомственный

Табель проект 902-1-89.84

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ

Матр. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
РКМ1	902-1	-КЖ МНВ-24	1		объем III
РКМ2	то же	л. 10-18	1		объем IV
РКМ3	"	л. 13,14,20-25	1		объем V
СТМ1	"	л. 5-7	1		
СТМ2	"	л. 6, 7	1		
ПАМ1	"	л. 8, 9	1		
ОКМ1	902-1	-КЖ МНВ-25,25	1		объем VI
Мс1	-	КЖ Мс1	11	14,3	

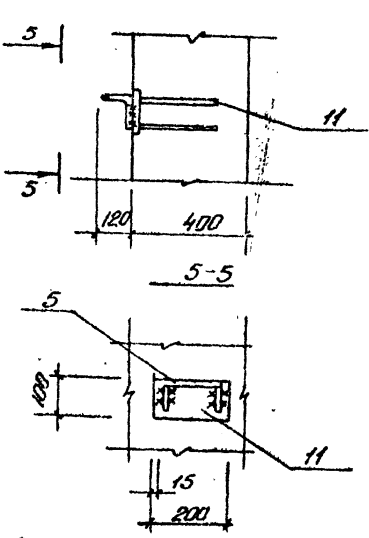
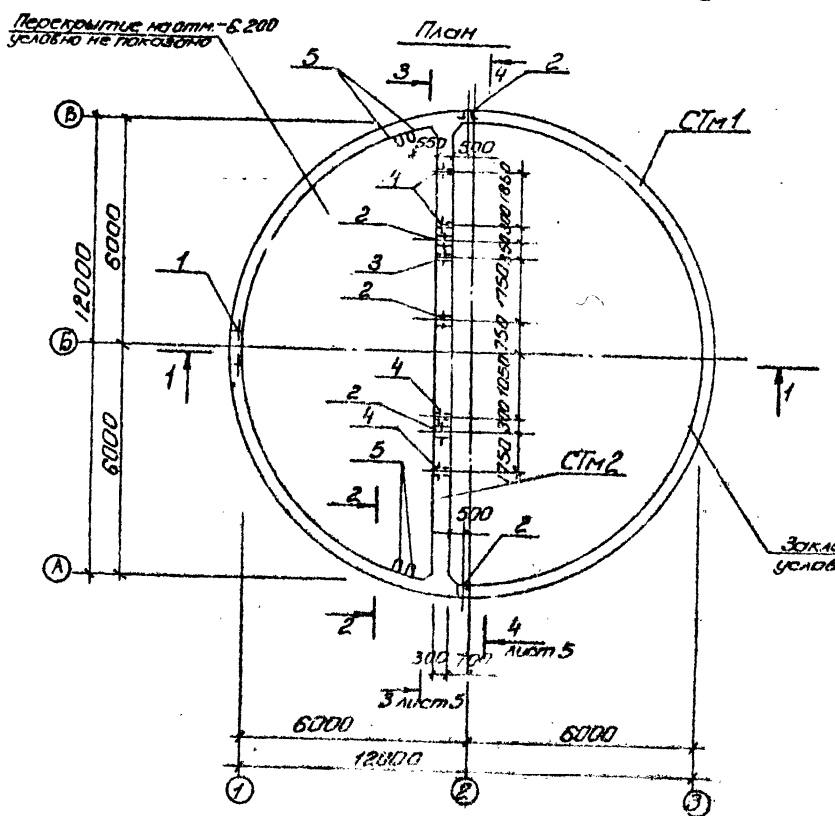
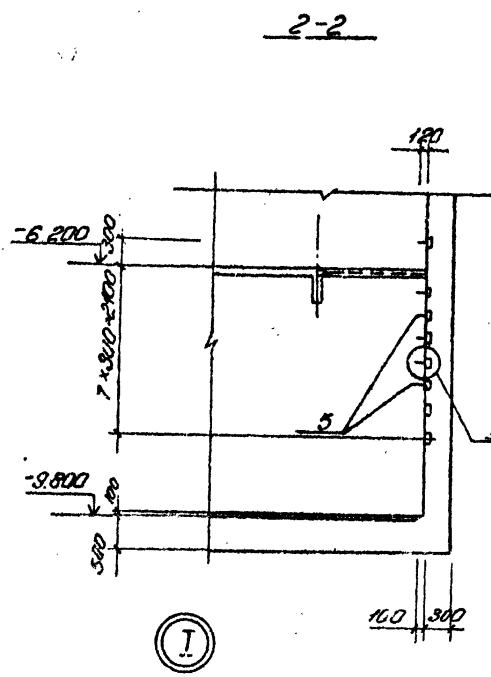
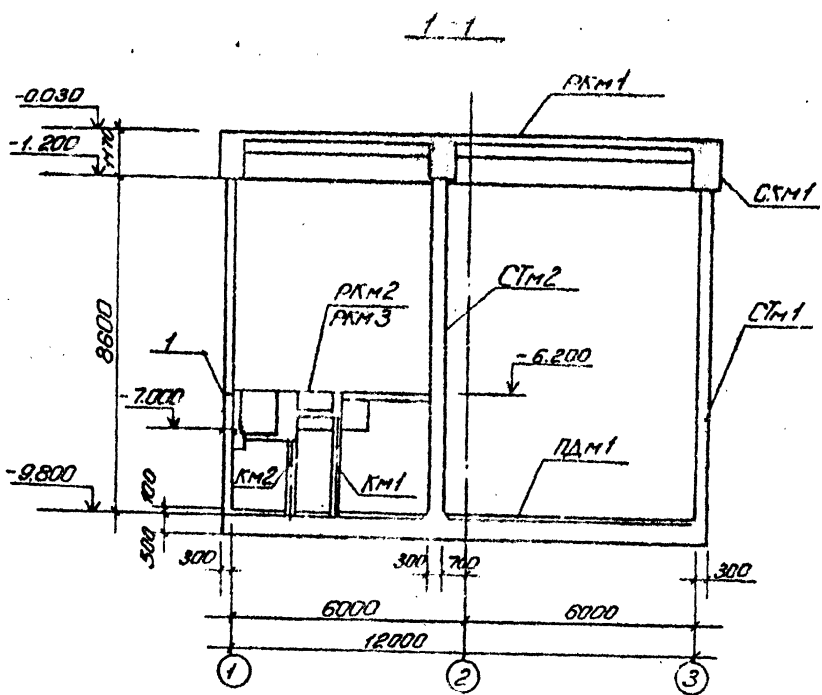
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕН СТМ1, СТМ2

Ранж. зона	Матр. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
				шт.	м	
			Сборочные единицы			
	1	3.901-5	Сольник Дх800 Сх300	1		
	2	3.901-5	То же Дх500 Сх300	2	3	
	3	3.901-5	" Дх100 Сх300	1		
	4	3.901-5	" Дх50 Сх300	4		
	5	1.400-15.8.1.810	изделие заводное МН 801	16		
	6	1.400-15.8.1.120-44	То же МН 112-3	65	6	
	7	1.400-15.8.1.120-50	То же МН 113-3	4		
	8	1.400-15.8.1.130-25	" МН 121-2	6	13	
	9	1.400-15.8.1.120-32	" МН 110-3	6	13	
	10	1.400-15.8.1.130-46	" МН 124-5	10	12	
	11	1.400-15.8.1.120-14	" МН 107-3	18		
	12	1.400-15.8.1.140-08	" МН 128-3	112	118	
	13	1.400-15.8.1.140-26	" МН 131-3	584		
	14	1.400-15.8.1.140-02	" МН 127-3	364		
	15	1.400-15.8.1.110-01	" МН 101-3	8	1	

Остатное см. спецификацию исполнения на листе 7.

Перекрытие на отм. -6.200 условно показано для решетки-дробилки КРА-40М.

Стена	Матр. поз.	СТМ1	СТМ2
Р			



Закладные в стенах условно не показаны

ТТ 902-1-89.84 -КЖ			
Привязан	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Воробей
Инж. №	Инж. Шинкарев	Инж. Шинкарев	Инж. Шинкарев

Конструкция выполнена в соответствии с проектом, утвержденным в 1989 году, напором 30-40М с решетками дробилками

Схема расположения элементов подземной части

Лист 4

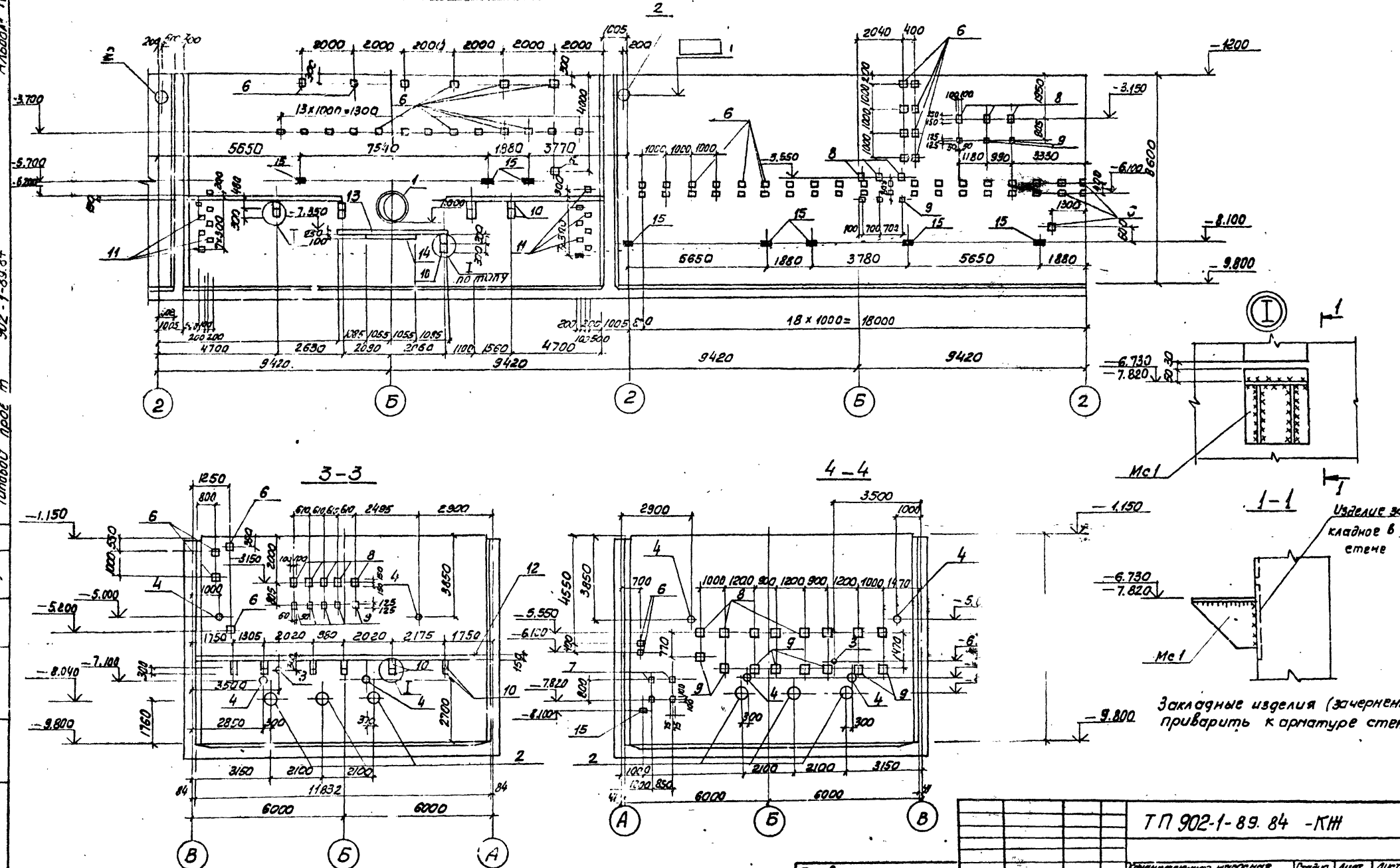
Листов 4

Листов 4

РАЗВЕРТКА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ

А.А.Борисов IV

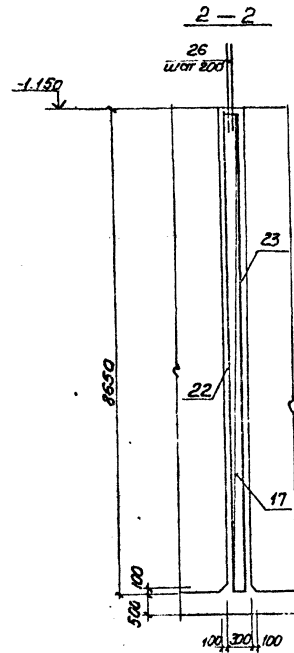
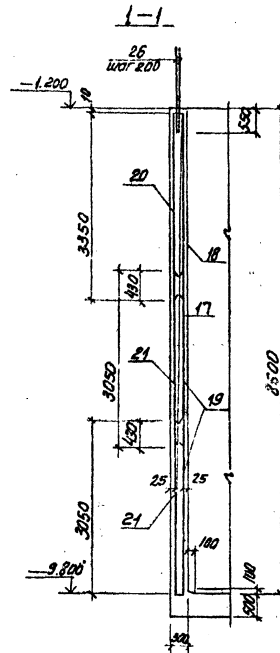
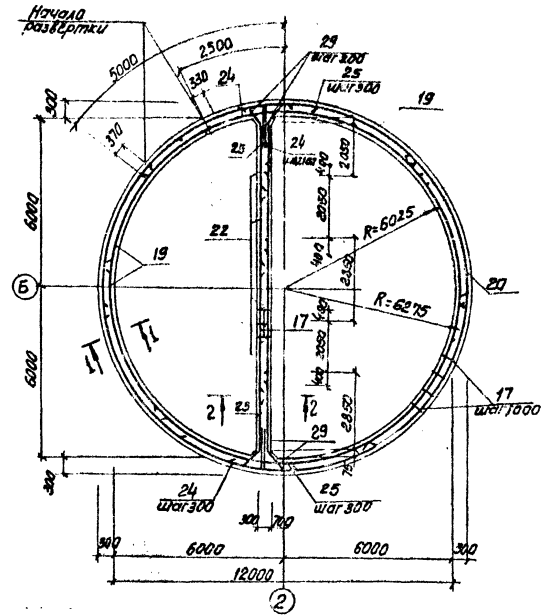
Тунисский проект 902-1-89.84



Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре стен

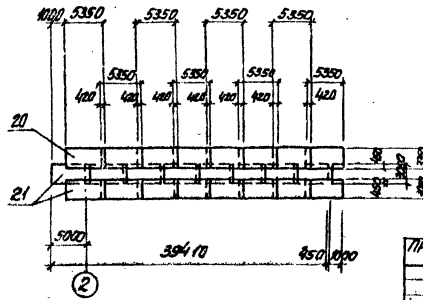
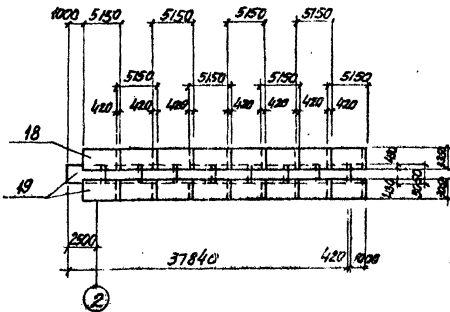
СОСТАВИТЕЛЬ: А.А.Борисов IV
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А.Борисов IV
 ЧИТАТЬ С НАДПИСАНИЕМ: А.А.Борисов IV

Т П 902-1-89.84 - КН		
привязан	проект	лист
УИВ. №	И.А.Борисов	5
Канализационная насосная станция пром. назначения 100-2000 м ³ /ч напором 30-40 м в комплекте: оборудование		
С.Т.И. Развертка. Рисунки 3-3; 4-4.		
Стрелка	Лист	Листов
р	5	
Электросеть с/с/р Инженерный проект Водоснабжение		



Развертка внутренних сеток по R=6025

Развертка наружных сеток по R=6275



Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 25мм.

Шкала: Полноразмер и поэта. Висл. масштаб

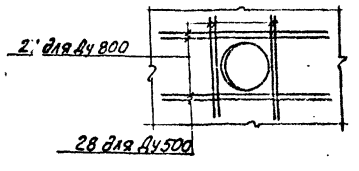
ТИПОВОЙ			Концентрация насосной смеси при выполнении работ в зимний период в конструкциях в железобетонных конструкциях. СТМ 1, СТМ 2. Схема армирования.			Страна	Масштаб	Листов
						Р	Б	6
Разработка СССР Издательство чертежей Водоканалпроект								

ТП 902-1-89.84-КН

Альбом IV

Тулочев проект 902-1-89.84

Деталь армирования вокруг
отверстий



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
24	
25	
29	

Спецификация к Стм 1; Стм 2

Артикул	Штамп	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		Масса в кг
4У	17		902-1-	-кни-КР14 Каркас плоский КР14	38	И А.1. VI
				Сетка арматурная		
		18	ГОСТ 23279-78	С 12АII-200 3350x5150 15	8	
		19	ГОСТ 23279-78	С 12АII-200 3050x5150 15	16	
		20	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 3350x5350 15	8	
		21	ГОСТ 23279-78	С 10АII-200 5050x5350 15	16	
		22	ГОСТ 23279-78	С 12АII-200 2850x8650 15	8	
		23	ГОСТ 23279-78	С 12АII-300 7050x8650 15	2	
				Детали		
64	24*			Ф10АII ГОСТ 5781-82 L=2000	58	1.23
64	25*			Ф14АII ГОСТ 5781-82 L=2500	58	3.14
64	26			Ф10АII ГОСТ 5781-82 L=1620	306	1.0
64	27			Ф14АII ГОСТ 5781-82 L=1900	16	2.3
64	28			Ф14АII ГОСТ 5781-82 L=1600	32	4.8 1.94
64	29			Ф10АII ГОСТ 5781-82 L=1030	156	0.62
				Бетон марки М200	998	31.1 31.43 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего	Изделия закладные				
	Арматура класса А II					Арматура класса А I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				
	φ10	φ12	φ14	φ16	Уточн	φ8	φ10	φ12	Уточн	
Стм 1	585	2019	99		7972		1972	48.3	11.2	71.0
Стм 2	951		275	2716	3942	97	40.39	10.8	17.5	71.0

*) Поз. 24, 25, 29 см. Ведомость деталей.

Марка	Стм 1	Стм 2
Омощ	5	9

Изделия закладные										
Прокат марки										
ВСтЗкп2-1			ВСтЗкп2			Ст. 0				
ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70			ГОСТ 8908-74		ГОСТ 2590-71*		
С160	Б100	Б150	Б100	Б150	Б100	Уточн	δ=10	Уточн	07	015
2.4	31.5	78.2	8.6	31.0	22.8	235.5	66.6	51.6	17.6	22.7
0.3	—	29.5	20.8	8.4	4.94	150.4	—	61.2	61.2	32.6

Изделия закладные						Всего	Общий расход
Прокат марки							
Ст. 10			Ст. 2			Уточн	
ГОСТ 8132-78			ГОСТ 10704-76				
Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	Уточн	143.3	665.7
—	—	—	—	—	—	82.6	60.7
20.0	6.0	—	26.0	123.9	—	123.9	468.8
							8637.7
							4507.8

ТП 902-1-89.84 - КН

Примечания	Нач. вкл.	Широк	Степ.	Уточн	Уточн	Уточн

Канализация	Стальная	Лист	Листов
3 насосная станция насос. загл. высотой над. бортовой платформе 30-40 м. Бродет. вкл. вкл. дозид. к. вкл.	Р	7	

Итого: 5 листов, 16 листов, 16 листов, 16 листов

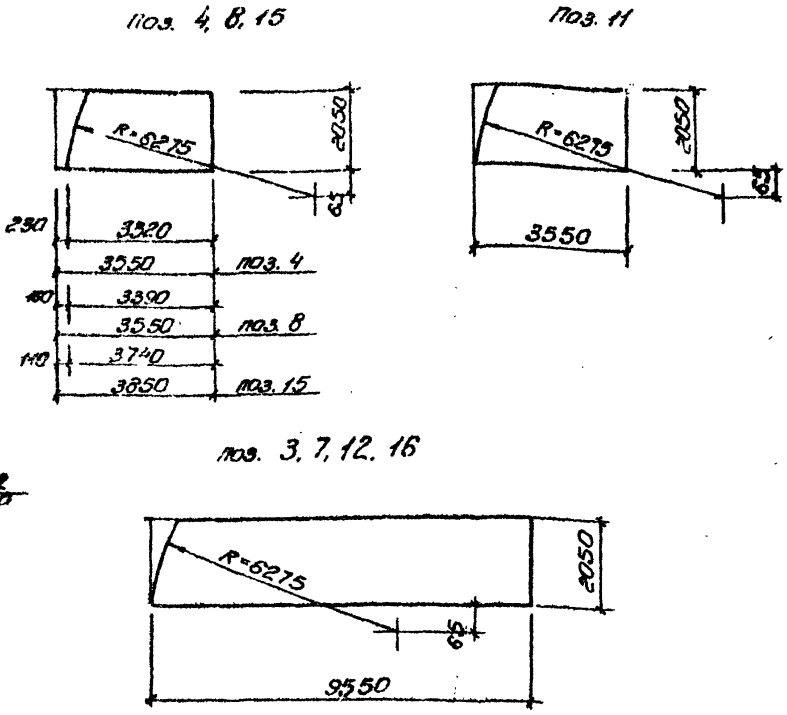
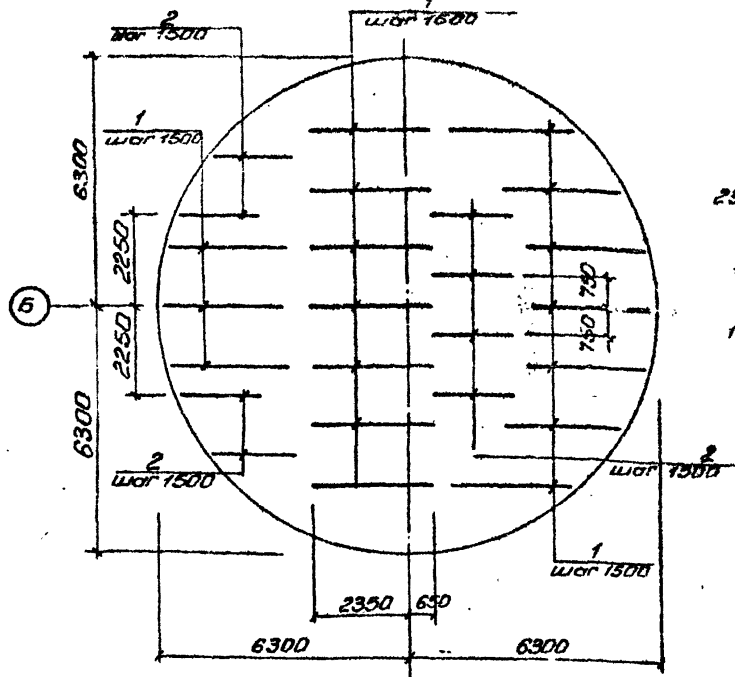
Схема расположения элементов днища

Резервуар сетка

Спецификация днища ПДМ 1

Альбом IV

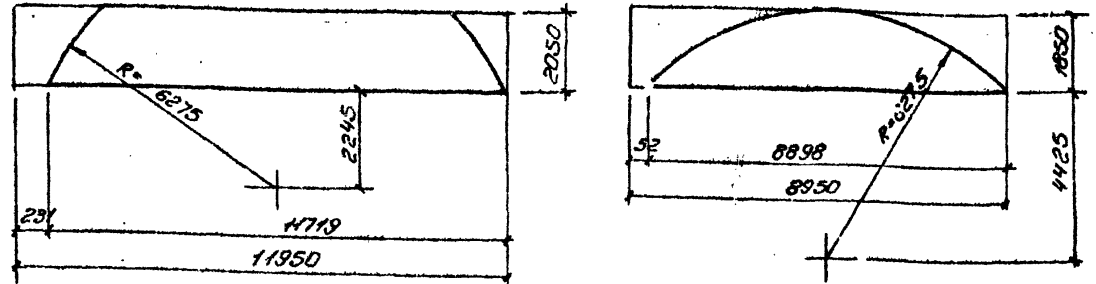
Титульный проект 902-1-89.84



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примерное значение
Сборочные единицы				
Лотковые листы				
1	902-1	ЛЖС-Кр12, Кр13	Кр 12	17
2		- Кр12, Кр13	Кр13	8
Сетки армированные				
3	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*2550	2	
4	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*3550	2	
5	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*1950	2	
6	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 1850*8950	2	
7	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*9550	2	
8	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*3550	2	
9	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*1950	2	
10	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 1850*8950	2	
11	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*3550	2	
12	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*9550	2	
13	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*1950	2	
14	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 1850*8950	2	
15	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*3550	2	
16	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*9550	2	
17	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 2050*1950	2	
18	ГОСТ 23279-78	С 2АII-200 1850*8950	2	
Детали				
19		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=3550	43	5,60 кг
20		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=3650	43	5,77 кг
21		φ12АII ГОСТ 5781-82 L=1550	155	1,38 кг
22		φ12АII ГОСТ 5781-82 L=950	155	0,84 кг
23		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=2200	60	3,47 кг
24		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=1250	60	1,97 кг
25		φ18АII ГОСТ 5781-82 L=4550	52	9,09 кг
26		φ18АII ГОСТ 5781-82 L=4710	52	9,41 кг
27		φ22АII ГОСТ 5781-82 L=4080	56	12,11 кг
28		φ10АI ГОСТ 5781-82 L=1390	308	0,85 кг
29		φ16АII ГОСТ 5781-82 L=1100	24	1,74 кг
Материалы				
		Бетон марки М200		62,6 м³

Ведомость деталей

№	Значения
19	1500 2080
20	2310 1350
21	1450 100
22	850 100
23	2050 150
24	1100 150
25	1950 2600
26	2760 1900
28	1250
29	1000 100



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Виды арматурных										Всего	Объем расход	
	Арматура класса												
	AI					AII							
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81							
	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Уточн				
ПАМ 1	203,1	383,2									681,9	7398,1	7398,1

* № 19 + 26, 28, 29 - см. ведомость деталей

ТН 902-1-89.84 - ЛЖС

Проверен	Исполнитель	Дата	Спецификация	Листы
	М.В. Шенков	1989	Спецификация	9
	М.В. Шенков	1989	Спецификация	9
	М.В. Шенков	1989	Спецификация	9

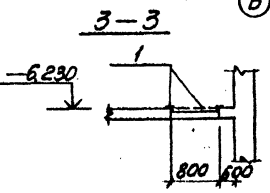
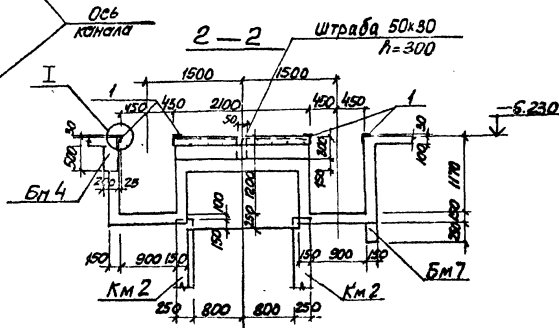
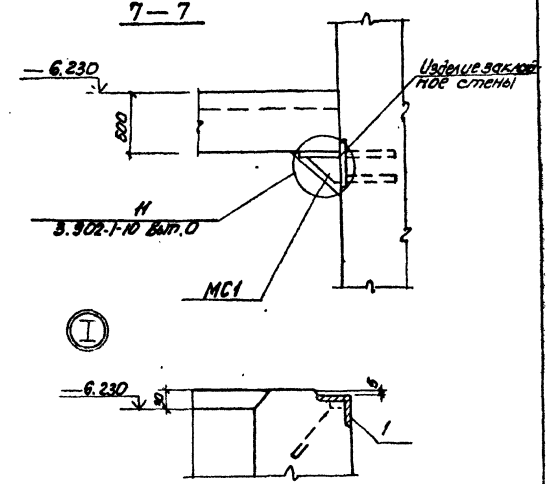
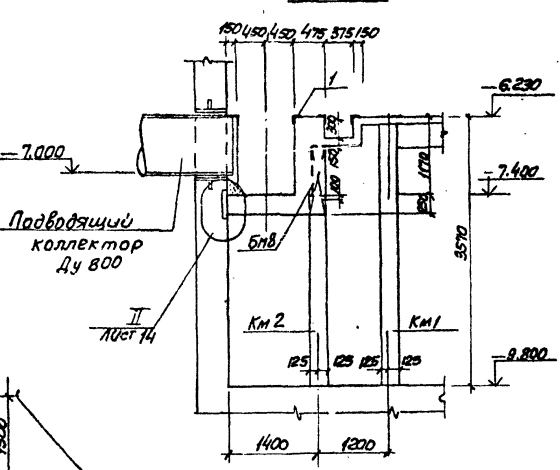
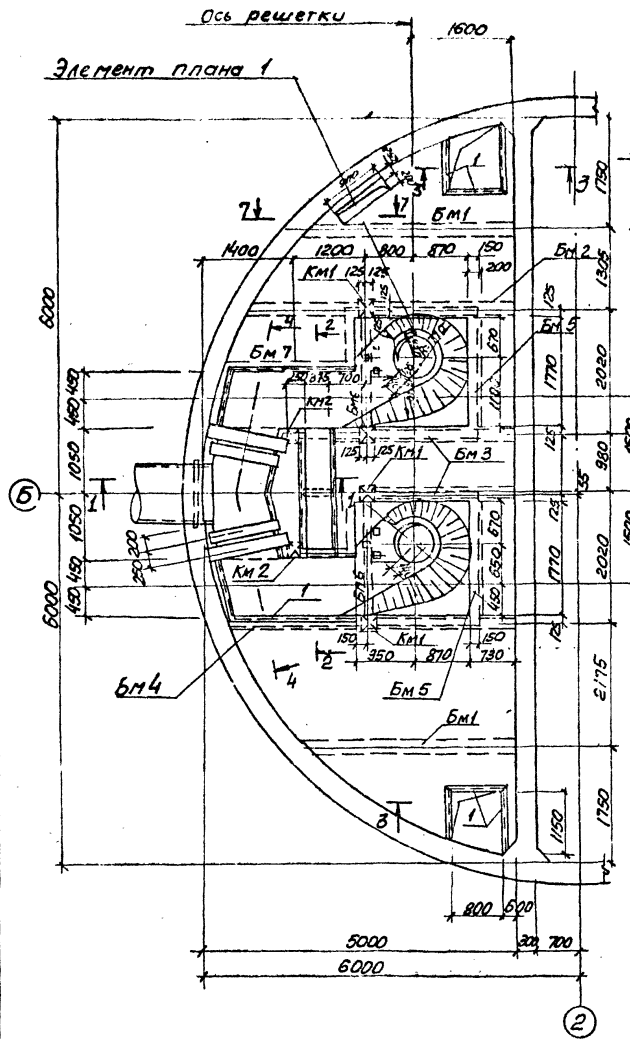
А1660М IV

Туполов проект 902-1-89.84

ПКМ 2

1-1

7-7



1. Внутренние поверхности лотков оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2, толщиной 20мм с железнением. На участке установки решеток стены затереть цементным раствором.
2. Рамы шибров и ремонтных решеток установить в соответствии с механическими чертежами.

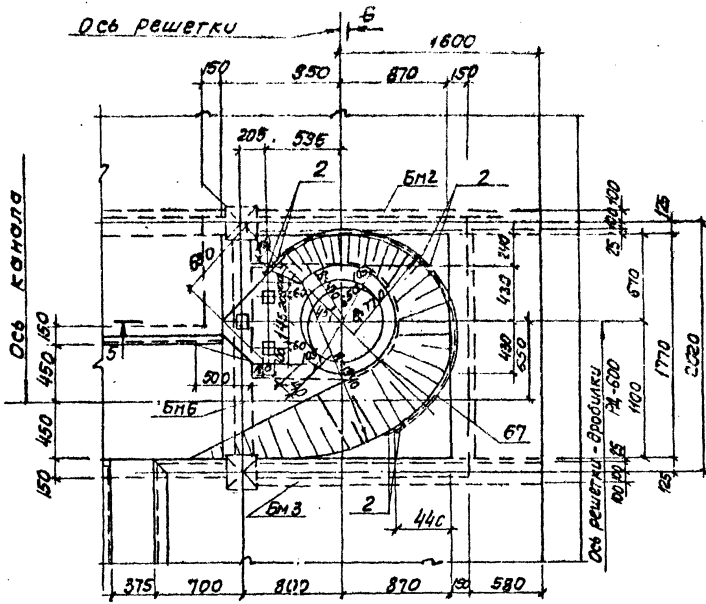
Составитель:	Инженер В.И.К.
Проверил:	Инженер В.И.К.
Утвердил:	Инженер В.И.К.
Дата:	1989.08.14

ТП 902-1-89.84-КЖ				
Приказом:	Материалы:	Конструкция:	Статус:	Лист:
Инв. №:	Шифры:	1-1, 2-2, 3-3, 7-7	Р	10
	Шифры:	1-1, 2-2, 3-3, 7-7		

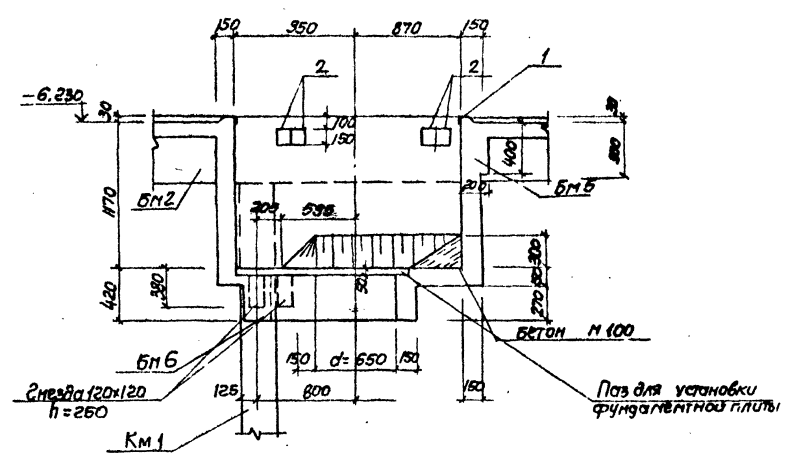
Альбом IV

Типовой проект 902-1-89.84

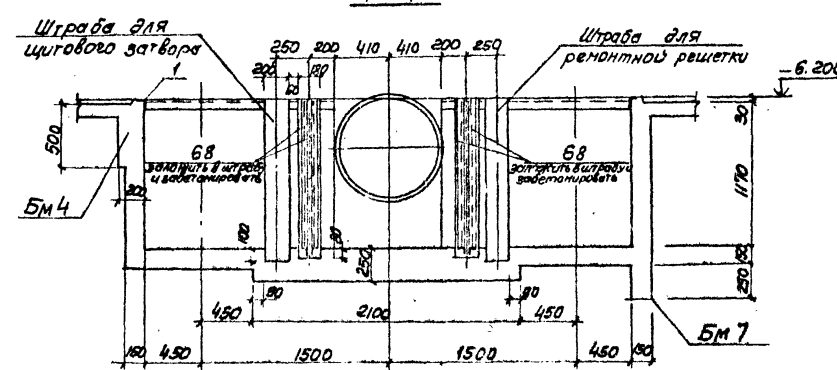
Элемент плана 1



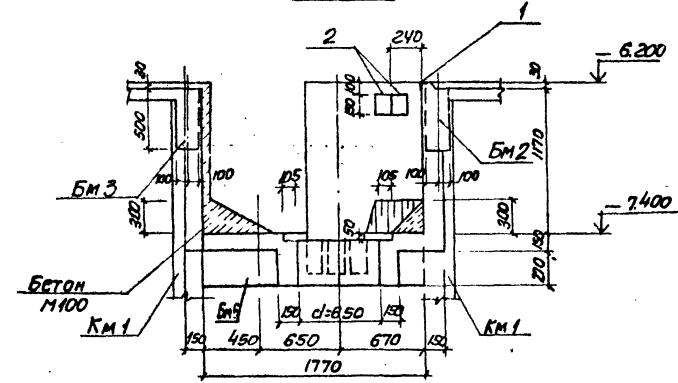
5-5



4-4



6-6



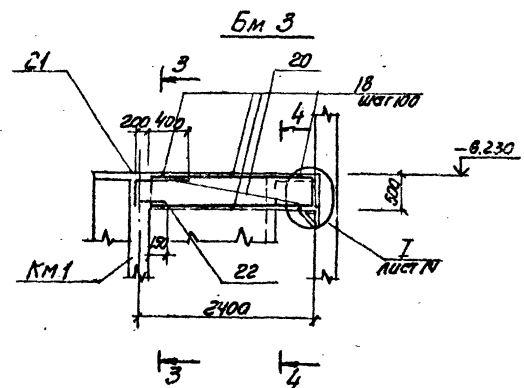
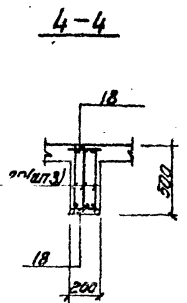
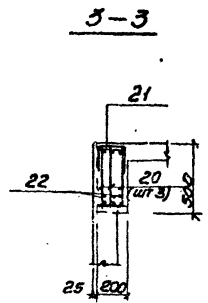
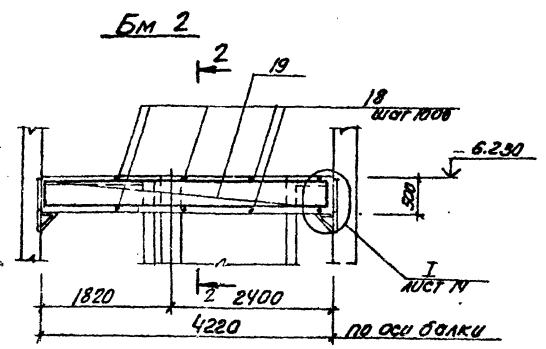
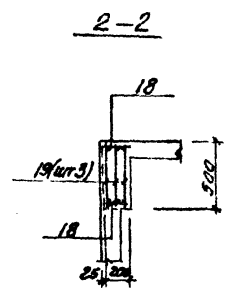
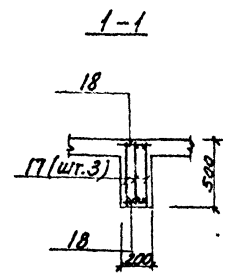
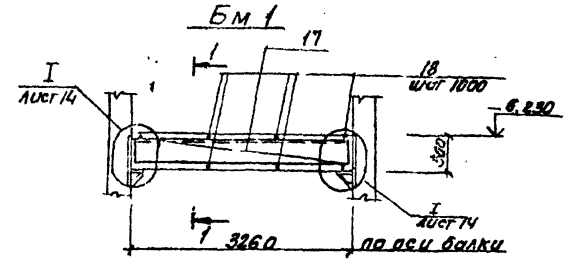
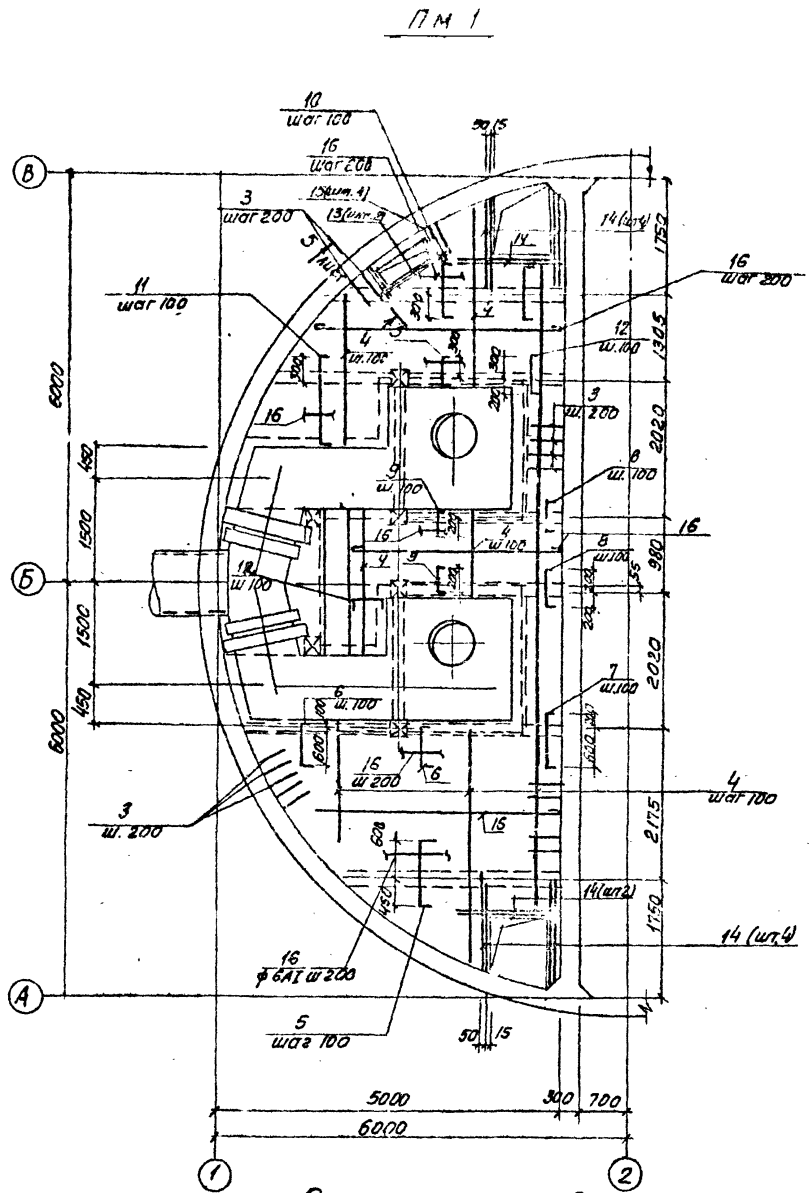
ТП 902-1-89.84-КЖ

Привязан	Изм. от ШИШКО	Канализационная насосная станция пропускной способностью 400-800 м³/ч, диаметром 30-40 см, решетчатая, бетонная, с КМ 2 перекрытием на ОУМ - 6.200, элемент плана элементный 4-4 + 5-5 + 6-6	Стация	Илет	Листов
Шифр	Илет	Илет	Р	И	
					Восстановитель проекта Сарыковский Водоканал проект

Указатель позиций и даты вставки

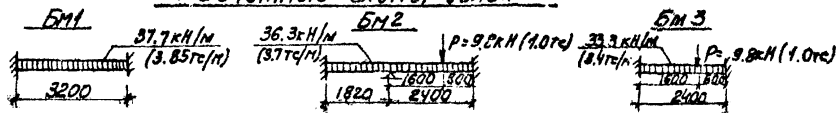
Альбом IV

Типовой проект 902-1-89.84



1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят в плите - 15мм, в балках - 25мм
2. Все стержни плиты пересекающиеся с МС 53 (поз. 3) сварить во всех точках пересечения
3. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75
4. Расчетная нагрузка на плиту составляет 17,7 кПа (1,8 тс/м²)

Расчетные схемы балок

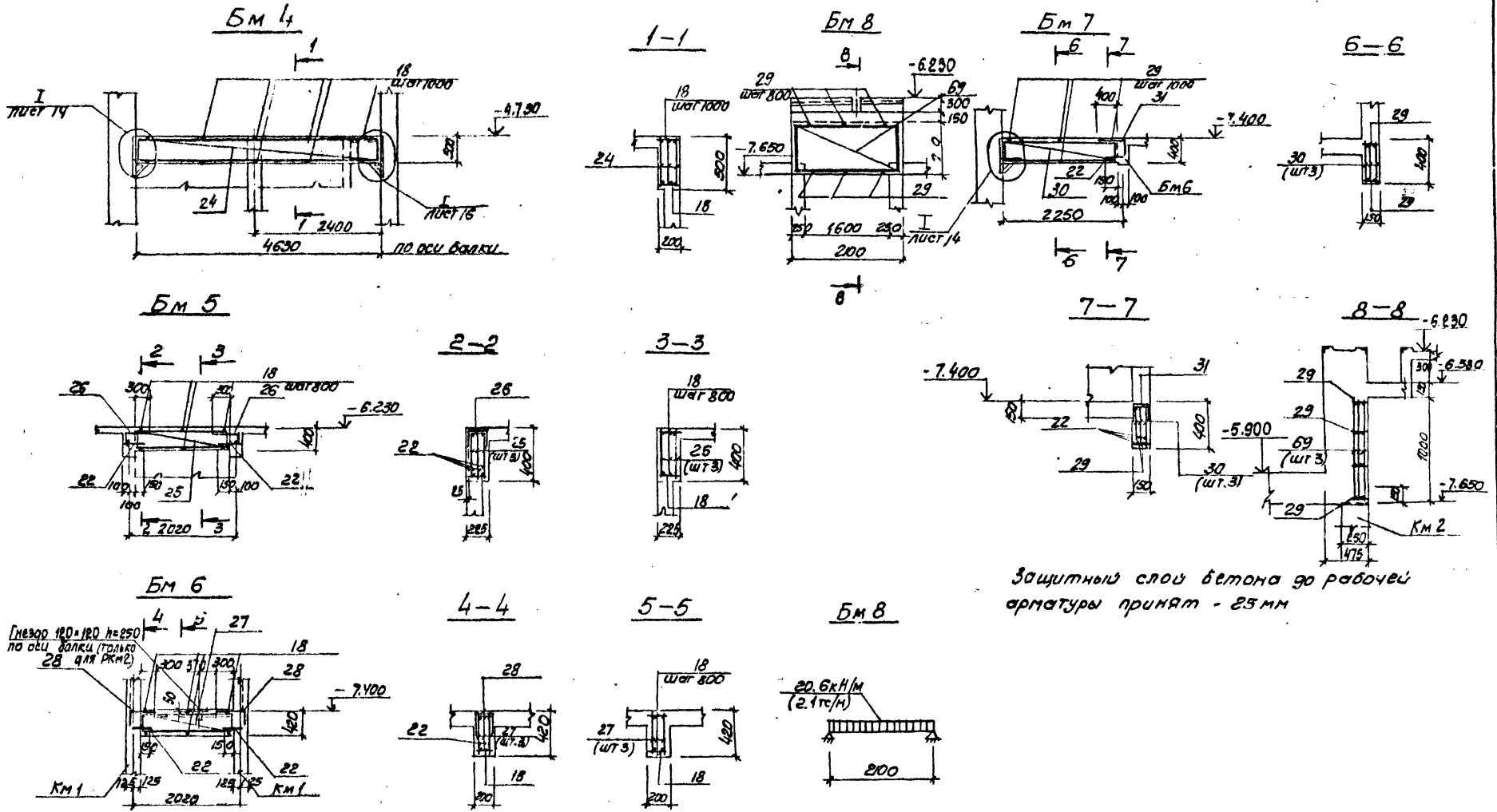


ТТ 902-1-89.84-КЖ			
Примечание	Классификация по назначению	Сталь	Лист
Рек. атт. ШРБКС	100-1000 мм	Р	12
И. контр. Власова	100-1000 мм	Р	12
Рек. эк. Богачев	100-1000 мм	Р	12
В. инж. Мрамора	100-1000 мм	Р	12
Инж. Латышева	100-1000 мм	Р	12

Альбом IV

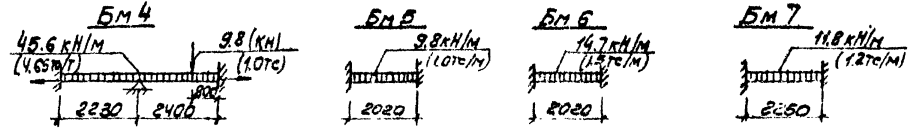
Титульный проект 902-1-89.84

УТВ. Исполн. [Signature]



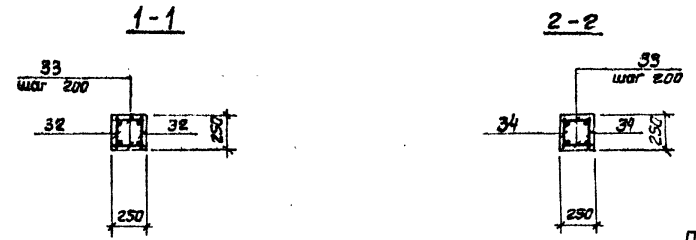
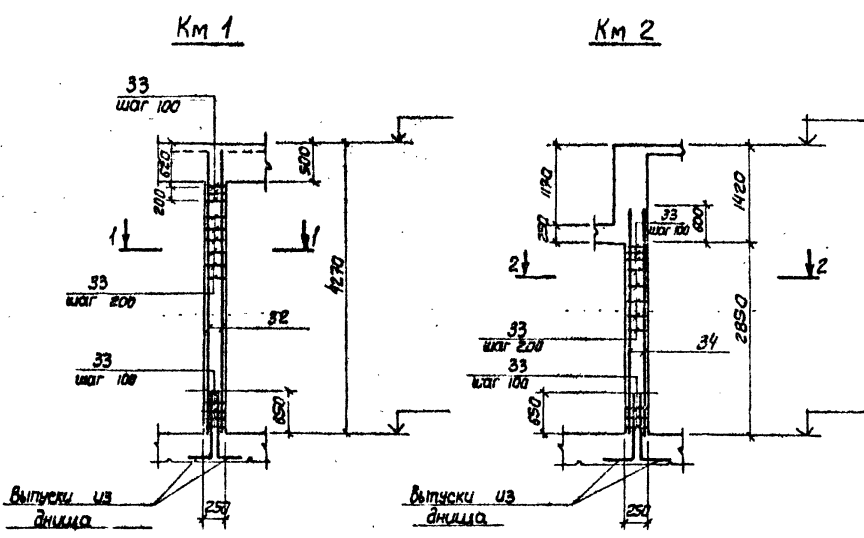
Защитный слой бетона 90 рабочей арматуры принят - 25 мм

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК

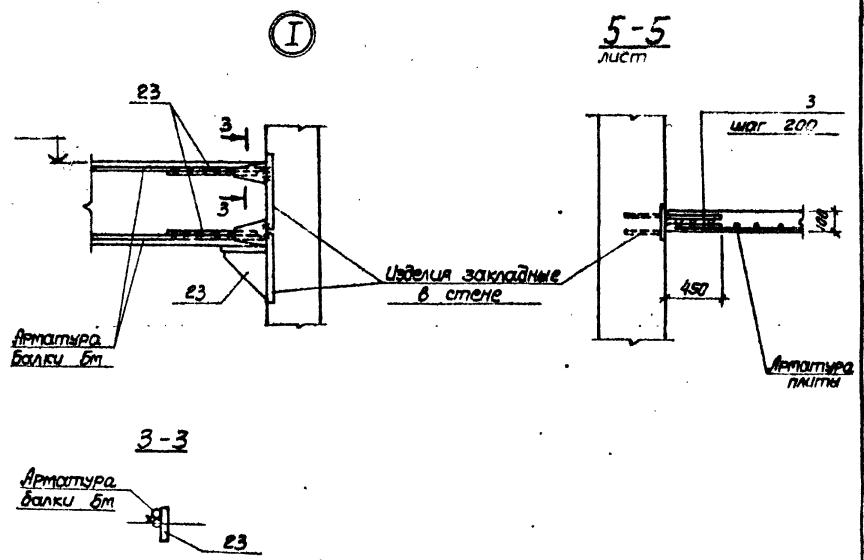
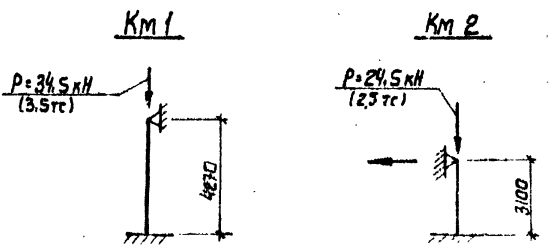


		ТП 902-1-89.84-КЖ		
ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ

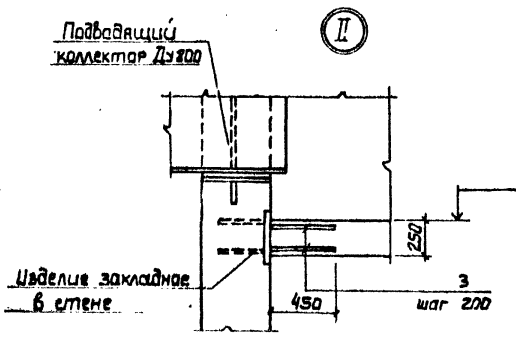
Младш. тех. Туполай проект 902-1-89.84



Расчетные схемы колонн



Защитный слой бетона во
 рабочей арматуре колонн
 принят 25 мм.

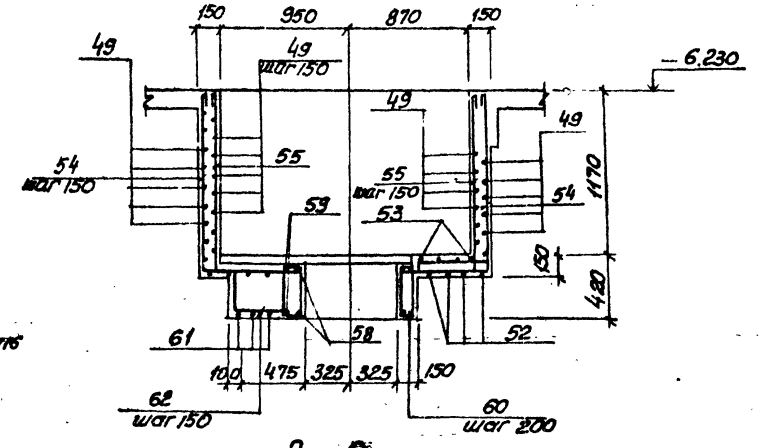
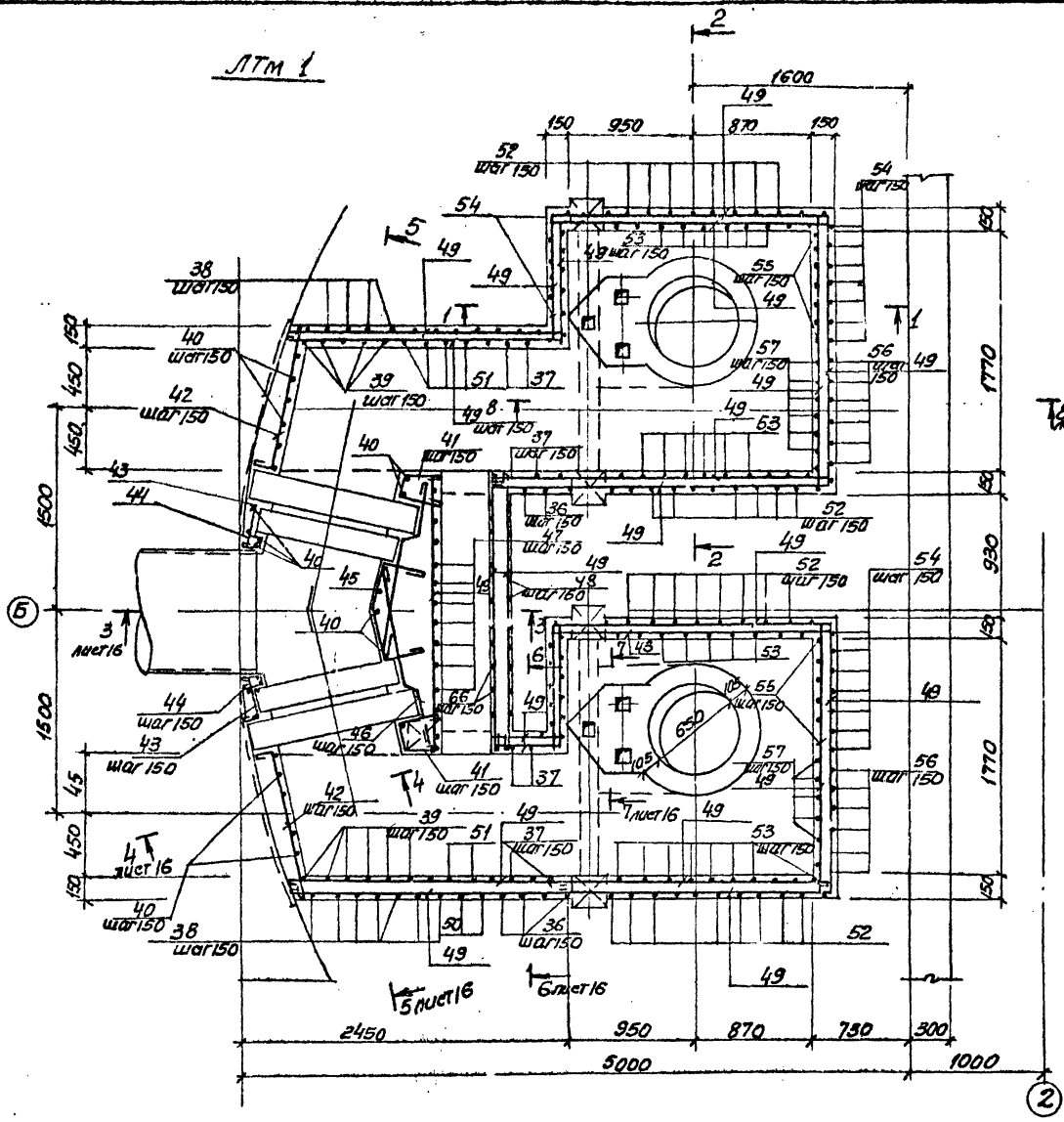


ТП 902-1-89.84 - КЖ		Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/сек напором 30-40 м с решет- чаты - асбестоцементной.	Сталь лист листов Р 14
Инж. В.И.	Инж. В.И.	Проект: 902-1-89.84 Перекрытие на 4-м ярусе колонны км 1 км 2 элемент армирования	Инженер-проектировщик Инж. В.И.

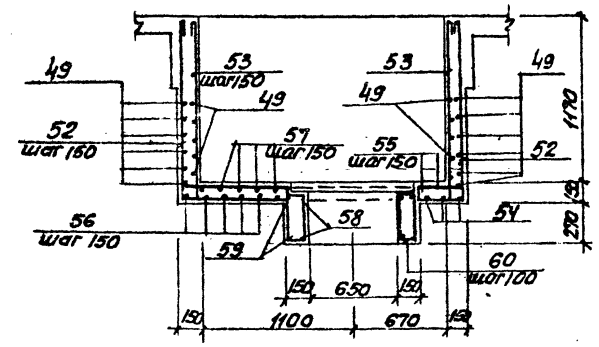
Турбовод проект 902-1-89.84
Автом IV

ЛТМ 1

1-1



2-2



Защитный слой бетона до рабочей арматуры
принят-20мм

Инженер: Подольский Игорь Владимирович

Т/П 902-1-89.84-КЖ

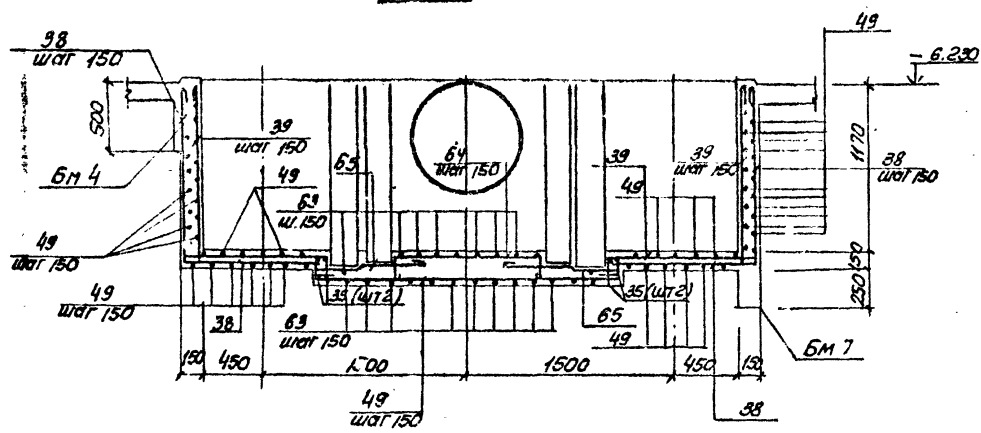
Привязан

Исполн	Проверен	Дата

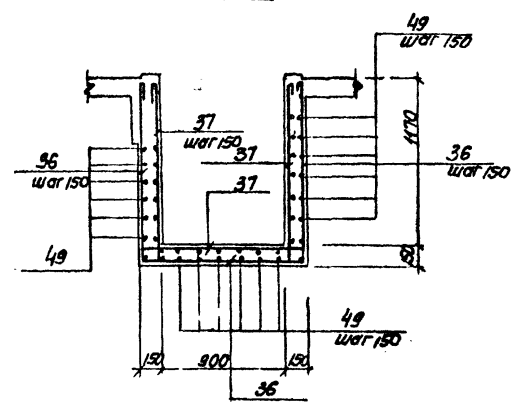
Условная сталь	Условная длина	Условная площадь	Условная объем
Р	15		

в п. 6.200
схема армирования

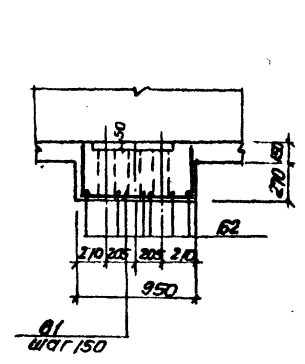
5-5



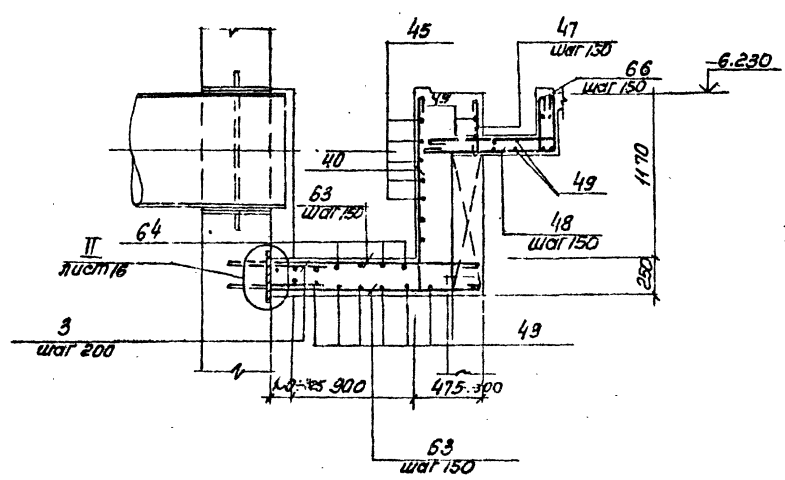
6-6



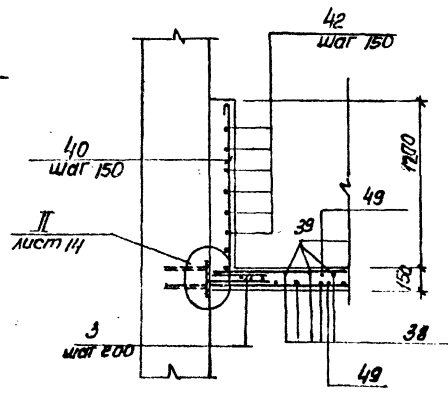
7-7



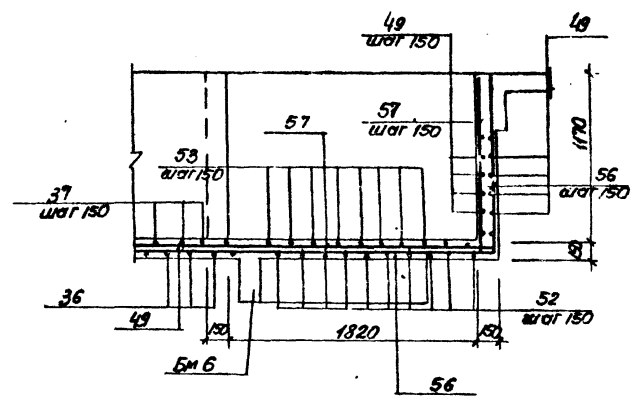
3-3



4-4



8-8



Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят - 20мм.

		ТП 902-1-89.84-КЖ		
Исполнитель	Инженер	Проектировщик	Дата	Лист
И.В.Н.	М.А.В.	М.А.В.	1989	16
		МОНТАЖНО-ИНСТИТУТСКАЯ ПРОЕКЦИОННАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1000 ВОДЫ И 3М НАПОРЫМ 30-40М. С РАЗМЕРНЫМИ ПРИБЛИЖЕНИЯМИ.		
		РЕКОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР г.Борисов.		
		г.Борисов, ул. Ленинградская д. 117.		
		Проектирование на отп. -6.230.		
		Лоток ПМ1. Стенно-армированный.		
		Высота 3-3-3-3		

И.В.Н. и М.А.В. Подписи и даты. Взам. Инв.

Албон 111
 Типовой проект 902-1-89.84
 ДМК, МПР, МПД, Подпись и дата 9.09.84

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
22	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	

Поз	Эскиз
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	

Спецификация к перекрытию РКМ2 (начало)

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз	Примечание
		Плита ПМ1-шт1			
		Сборочные единицы			
1		1.100-15 Вит.1			
3		3.902-1-10 Вит.0			
		Детали			
4		ФБА II ГОСТ 5781-82	φ=120		
5		ФБА II ГОСТ 5781-82	φ=120		
6		ФБА III ГОСТ 5781-82	φ=160		
7		φ=960			
8		φ=560			
9		φ=480			
10		φ=910			
11		φ=1410			
12		φ=660			
13		ФБА II ГОСТ 5781-82	φ=1850		
14		φ=1800			
15		φ=900			
16		ФБА I ГОСТ 5781-82	φ=110		
		Балка БМ1-шт2			
		Сборочные единицы			
17		902-1-89.84 -КЖН-КР1			
23		-МСИ			
		Детали			
18		ФБА I ГОСТ 5781-82	φ=180		
		Балка БМ2-шт1			
		Сборочные единицы			
19		-КР2			
		-МСИ			
		Детали			
18		ФБА I ГОСТ 5781-82	φ=180		

н) Поз. 5+12, 22 - см. ведомость деталей

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз	Примечание
		Балка БМ3-шт2			
		Сборочные единицы			
20		902-1-89.84 -КЖН-КР3			
21		-С1			
23		-МСИ			
		Детали			
19		ФБА I ГОСТ 5781-82	φ=180		
23		ФБА II ГОСТ 5781-82	φ=460		
		Балка БМ4-шт1			
		Сборочные единицы			
24		-КР4			
23		-МСИ			
		Детали			
18		ФБА I ГОСТ 5781-82	φ=180		
		Балка БМ5-шт2			
		Сборочные единицы			
25		-КР5			
26		-С2			
		Детали			
18		ФБА I ГОСТ 5781-82	φ=180		
22		ФБА II ГОСТ 5781-82	φ=460		
		Балка БМ6-шт1			
		Сборочные единицы			
69		-КР11			
		Детали			
29		ФБА I ГОСТ 5781-82	φ=130		

ТТ 902-1-89.84 -КЖ

Исполн	Нач. ад. Шейко	КЖ	Канализационная насосная станция производительностью 100 л/сек, высотой подъема 30-40 м с реверсивной характеристикой	Лист 17	Лист 17
Провер.	Н.Колт. Власенко	КЖ	РКМ2	Госпроект СССР (составитель и исполнитель)	
Инж.пр.	С.К.И.И. Воробьев	КЖ	Спецификация перекрытия (начало)	Водоканалпроект	
Инж.пр.	И.И.И.И. Итвиненко	КЖ			

10586-81 28

Спецификация к перекрытию РКМ2 (окончание)

Листом

Титулов проект 902-1-89.84

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Балка БМВ-шт.2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
44	27	902-1-89.84 -КЖ-КР6	Каркас плоский КР6	8
44	28	-С3	Сетка С3	4
		<u>Детали</u>		
		ФБМ ГОСТ 5701-82 Р-430	12	0,28кг
		ФБМ ГОСТ 5701-82 Р-180	12	0,03кг
		<u>Балка БМ7-шт.1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
44	30	-КР7	Каркас плоский КР7	3
44	31	-С3	Сетка С3	1
44	23	-МС1	Узел соединительный	12
		<u>Детали</u>		
44	29	ФБА1 ГОСТ 5701-82 Р-180	6	0,08кг
44	22	ФБА1 ГОСТ 5701-82 Р-450	3	0,29кг
		<u>Колонна КМ1-шт.4</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
44	32	-КР8	Каркас плоский КР8	8
		<u>Детали</u>		
44	33	ФБА1 ГОСТ 5701-82 Р-230	160	0,1кг
		<u>Колонна КМ2-шт.2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
44	34	-КР9	Каркас плоский КР9	4
		<u>Детали</u>		
44	33	ФБА1 ГОСТ 5701-82 Р-230	32	0,1кг
		<u>Литок ЛТМ-шт.1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
3	3902-1-10	Всп.0	Узел закладной МС3	42
2	1.400-15	Всп.1	та же	МНМ-2
07	1.400-15	Всп.1	"	МНМ-4
44	02-1	-КЖ-КР10	"	МН3
44	35	-КР10	Каркас плоский КР10	4

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Детали</u>		
44	36	ФБА1 ГОСТ 5701-82 Р-3840	6	1,6кг
44	37	Р-4230	6	1,7кг
44	38	Р-2580	10	1,1кг
44	39	Р-2780	18	1,2кг
44	40	Р-1400	25	0,8кг
44	41	Р-920	16	0,3кг
44	42	Р-1340	16	0,5кг
44	43	Р-490	16	0,2кг
44	44	Р-440	16	0,2кг
44	45	Р-1180	9	0,8кг
44	46	Р-1150	10	0,5кг
44	47	Р-510	15	0,2кг
44	48	Р-1450	14	0,8кг
44	49	Р-3580	8	1,3кг
44	50	Р-4080	8	1,6кг

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
44	51	ФБА1 ГОСТ 5701-82 Р-4000	24	4,1кг
44	52	Р-5040	26	4,5кг
44	53	Р-4640	12	4,2кг
44	54	Р-3080	12	4,6кг
44	55	Р-3790	12	3,4кг
44	56	Р-4010	12	3,6кг
44	57	Р-2620	4	2,3кг
44	58	Р-3300	4	3,0кг
44	59	ФБА1 ГОСТ 5701-82 Р-1050	25	0,2кг
44	60	Р-1670	6	1,5кг
44	61	Р-900	12	0,8кг
44	62	ФБА1 ГОСТ 5701-82 Р-1450	20	0,8кг
44	63	Р-1470	6	0,6кг
44	64	Р-1050	18	0,4кг
44	65	Р-1670	14	0,61кг
		<u>Материалы на РКМ2</u>		
		Бетон марки М200	13,5	м ³

*) По в. 22, 36+66 см. Ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Узел для арматурные										Узел для закладные										Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки										
	А I					А II					А III					Ст 3пс Р-1					
	ГОСТ 5701-82					ГОСТ 5701-82					ГОСТ 5701-82					ГОСТ 5701-82					
РКМ2	114,8	412,8	227,8	129,0	36,9	513,3	429,5	114,5	181,3	8,8	14,0	22,8	72,5	23,6	93,7	116,5	1729,8				

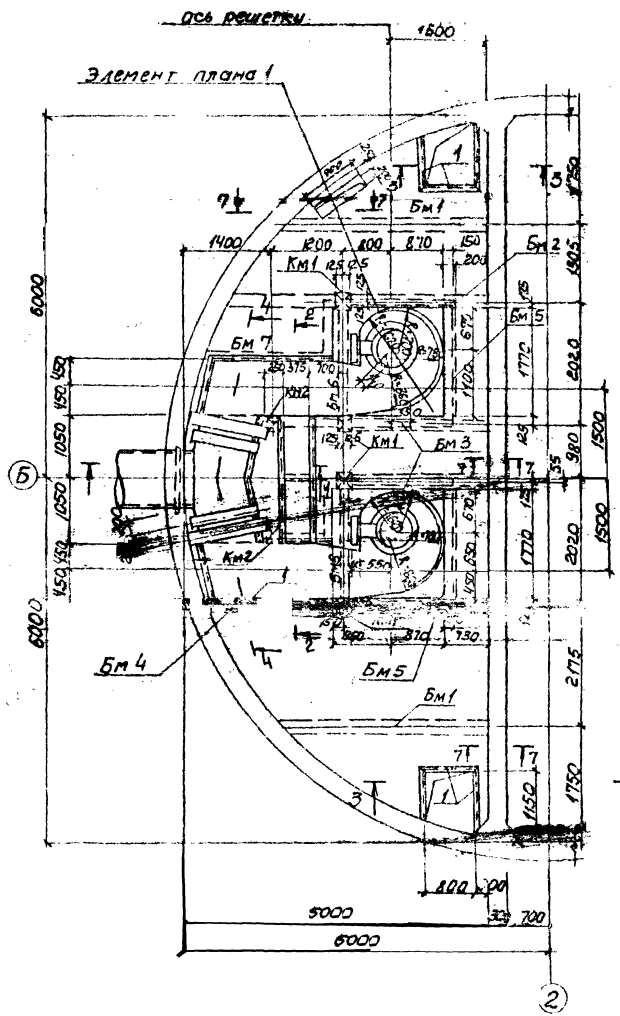
ТТ 902-1-89.84 -КЖ

Примечание	Исполнитель	Утвержден	Спецификация	Состав	Лист	Листов
	И.В.Иванов	В.С.Петров	С.И.Сидоров	Р	18	
Уч. №						

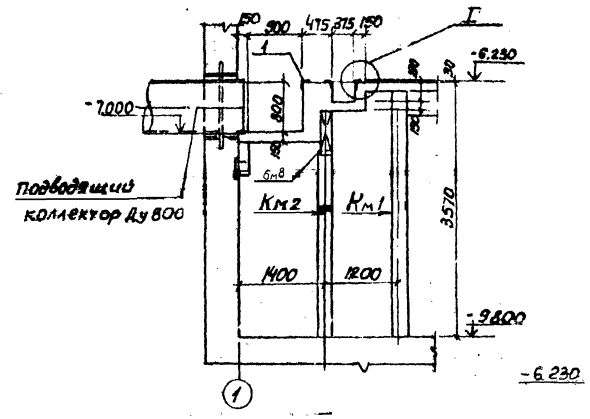
АЛЬБОМ №

Типовой проект 902-1-89.84

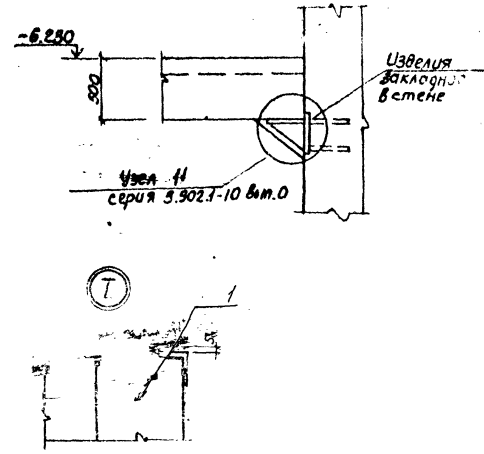
РКМ 3



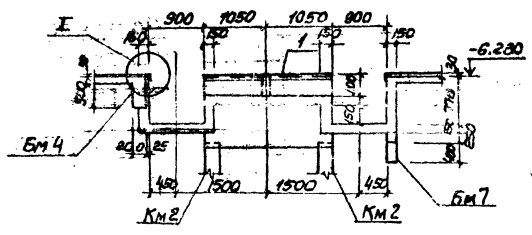
1-1



7-7

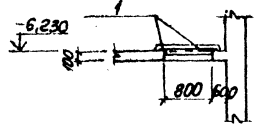


2-2



- 1. Внутренние поверхности лотков оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2, толщиной 20 мм.
- 2. Рамы щитовых затворов и ремонтных решеток установить по механическим чертежам.

3-3

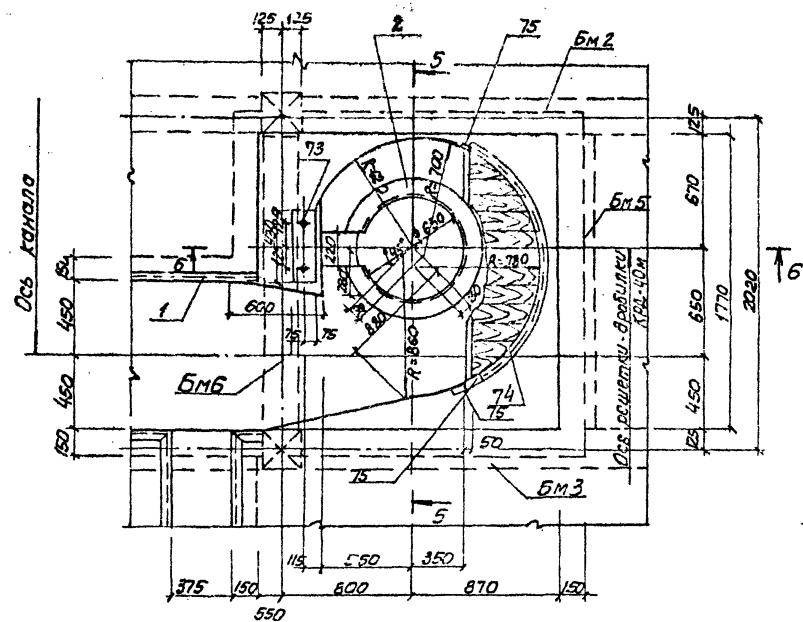


С.О. КОЗЛОВСКИЙ
Ин. С. 2
Инженер
И.С. КОЗЛОВСКИЙ
Инженер
И.С. КОЗЛОВСКИЙ
Инженер

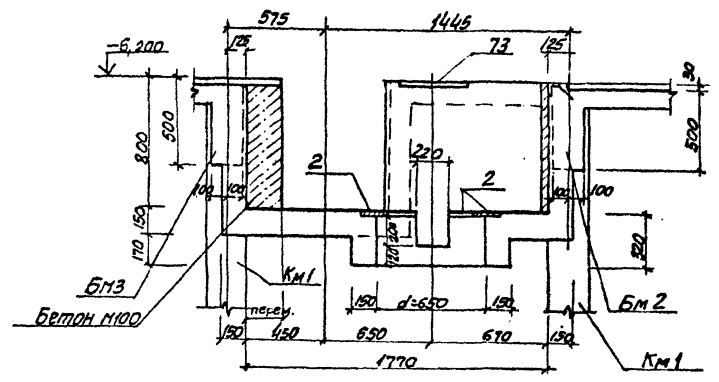
ТП 902-1-89.84-КМ

Привязки:		Кандидативной насосной станция производительностью 100-250 м³/ч, полноразмерная решетками - вращающемуся РКМ 3	Страна/лет	Листов
Инж. О.А. Шибко	СЗ	Перекрытия на п.м. - 6.200 Плиты и сечения 1-1; 3-3, 7-7	Р	19
Инж. К.П. Боровик	СЗ		С	19
Инж. С.И. Воробей	СЗ		С	19
Инж. И.А. Шибко	СЗ		С	19

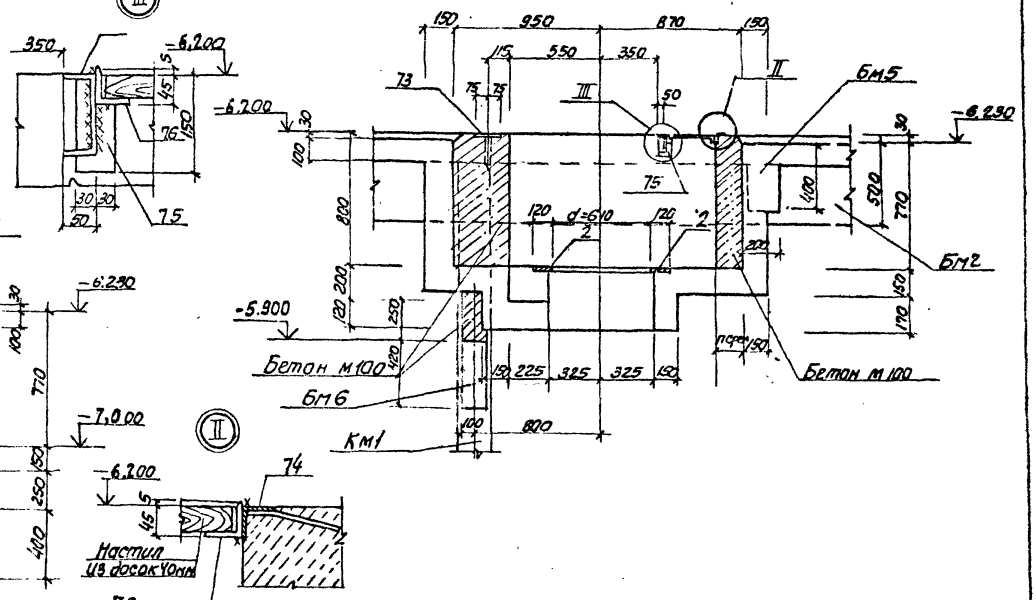
Элемент плана 1



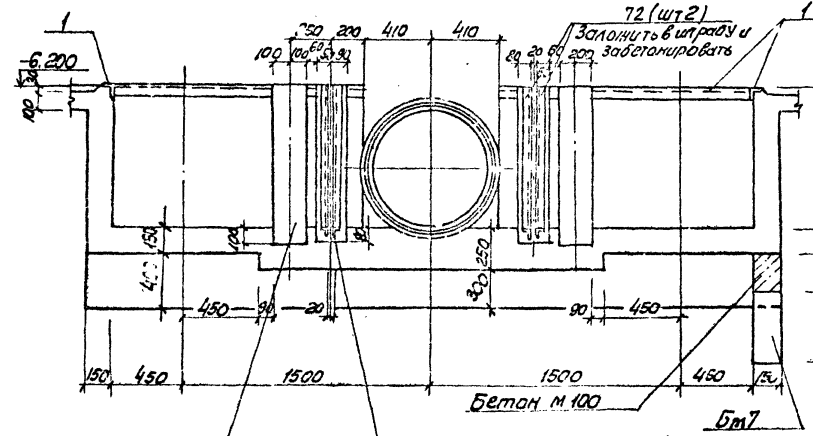
5-5



6-6



4-4



Штраба для щита затвора

Штраба для решетки

Приварить на монтаже к поз. 74

Т П 902-18984-КЖ

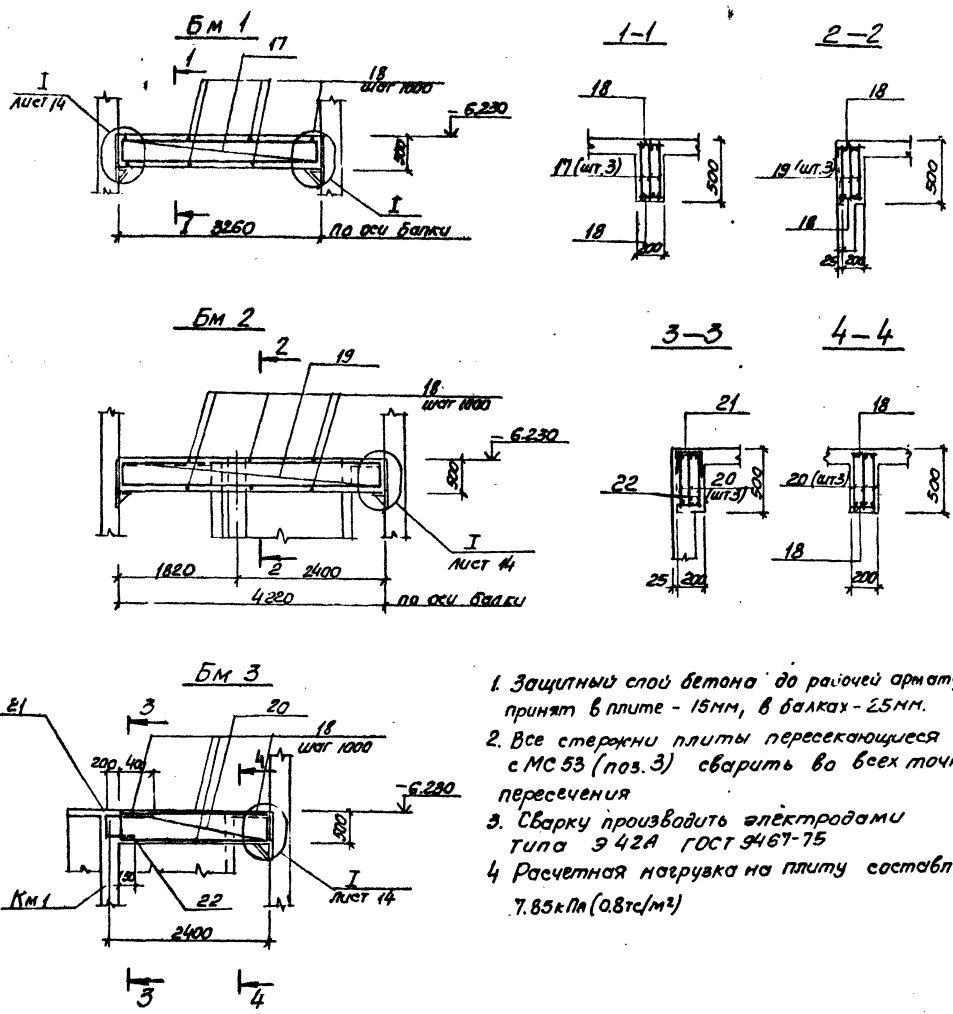
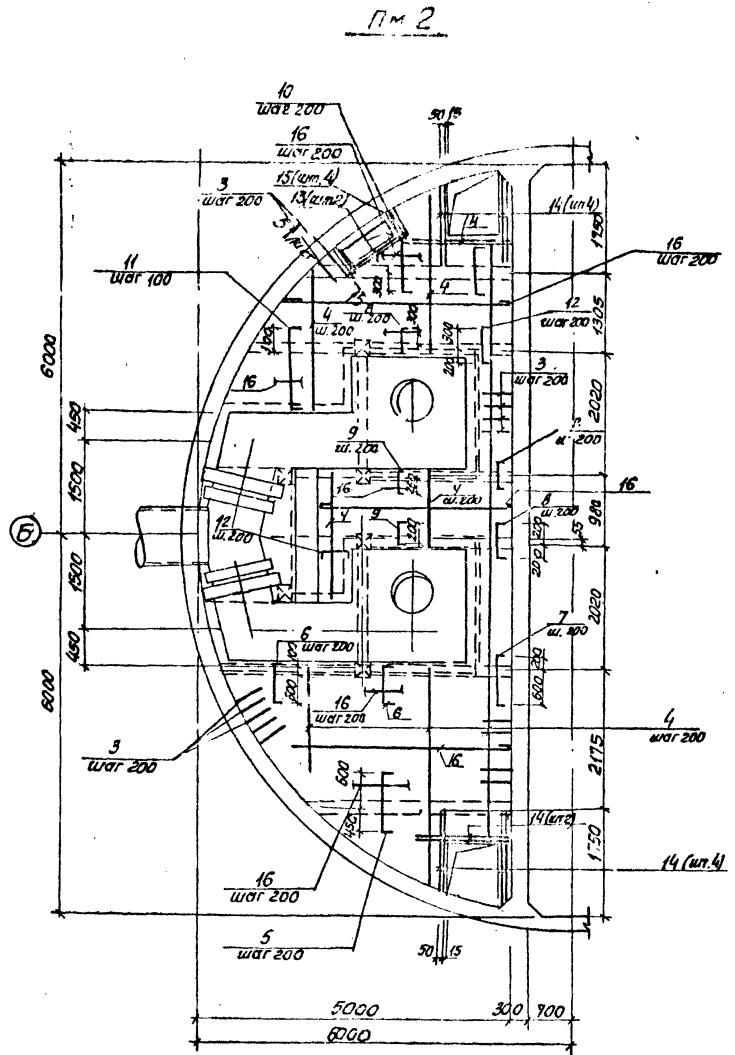
Привязан		Канализация от насосной станции проводимостью 1000 мм ² поперечным сечением 30-40 мм с ревизионными отверстиями		Условный диаметр	Диаметр
Исполнитель	ШЕВКО	д-р		р	20
Н. контрол.	В. КОЗЛОВ	д-р			
КЖ-92	В. КОЗЛОВ	д-р			
Ст. инж.	И. КОЗЛОВ	д-р			
Инженер-проектировщик	И. КОЗЛОВ	д-р			

КМ1. Перекрытие на отп-сти элемент плана 1 сечения 4-4+6-6

Создано: 02.01.84
 Альбом IV
 Типовой проект 902-1-89.84
 Инж. И. Кошаров
 Инж. И. Кошаров
 Инж. И. Кошаров

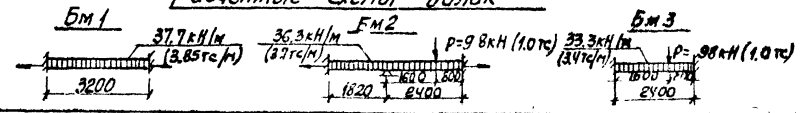
Тубовый проект 902-1-89.84

Лин. В. Алдан. Подпись и дата



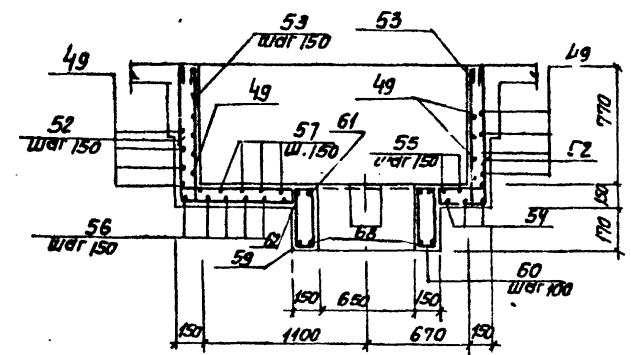
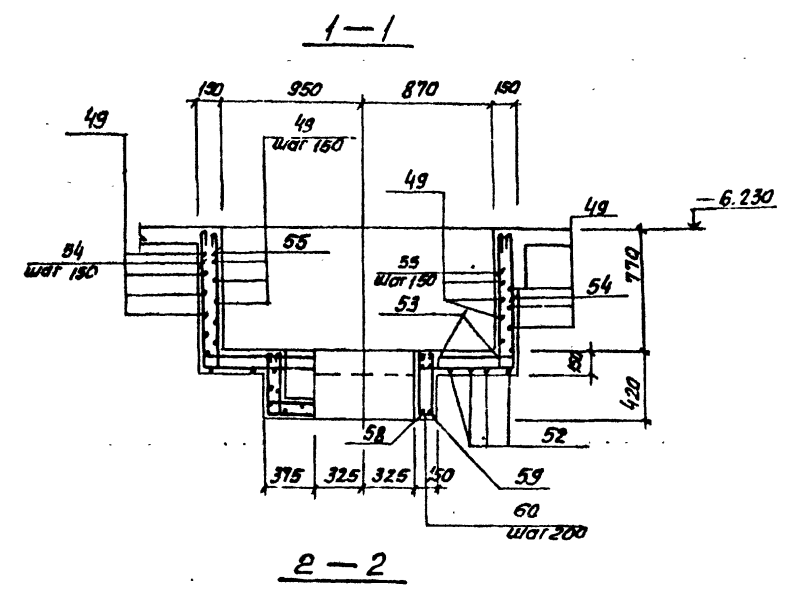
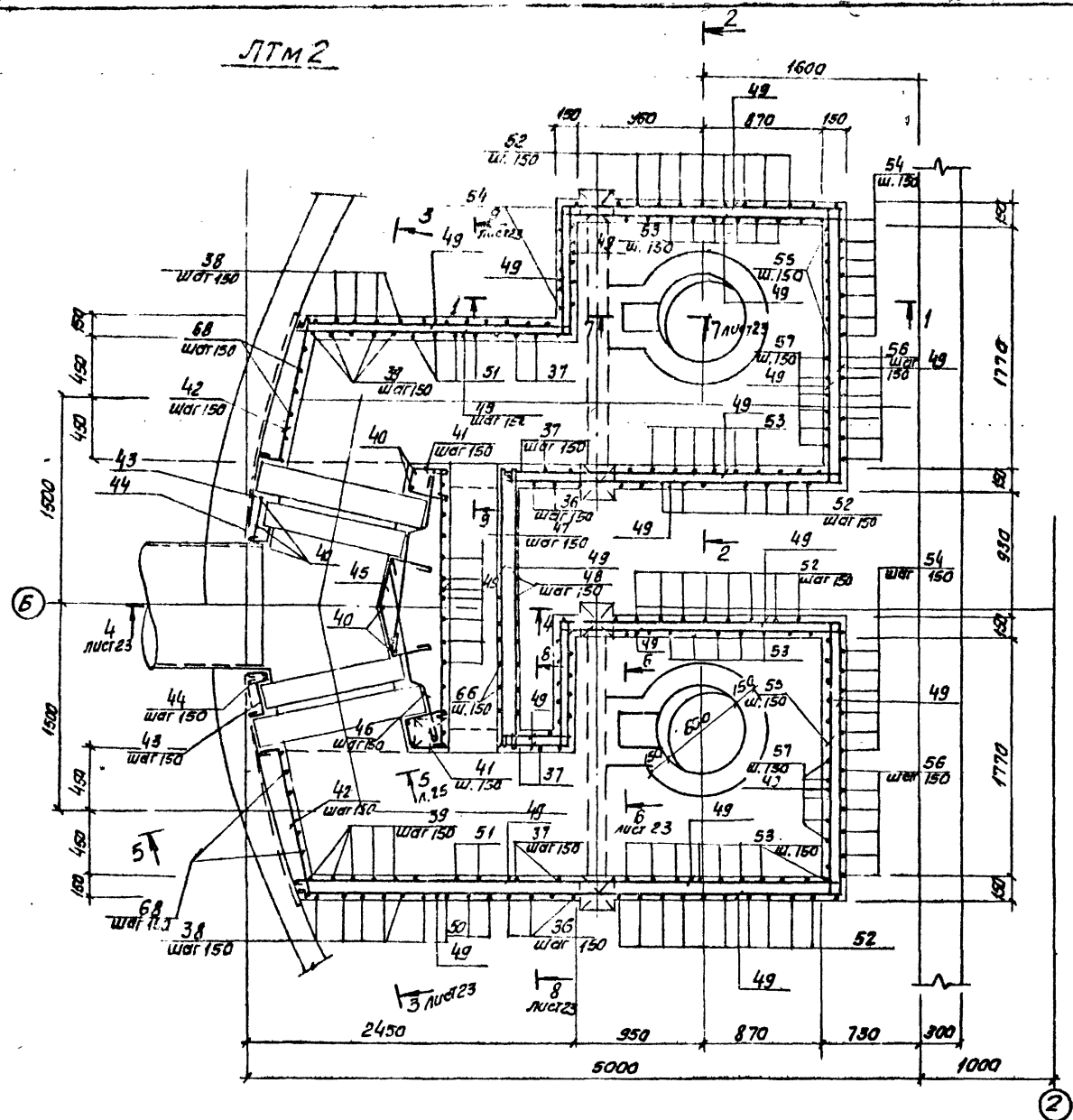
1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят в плите - 15мм, в балках - 25мм.
2. Все стержни плиты пересекающиеся с МС 53 (поз. 3) сварить во всех точках пересечения
3. Сварку производить электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75
4. Расчетная нагрузка на плиту составляет 7.85кПа (0.8тс/м²)

Расчётные схемы балок



ТТ 902-1-89.84-КН			
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	
Исполн	Лист	Листов	

Лыбыч
Туполов проект 902-1-89.84



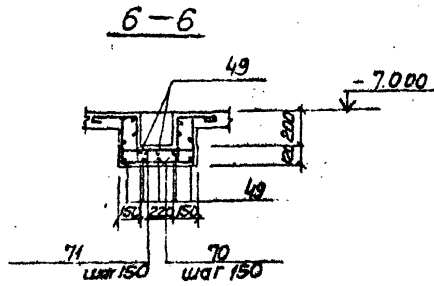
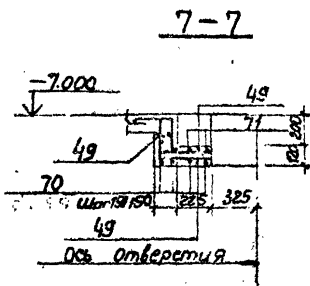
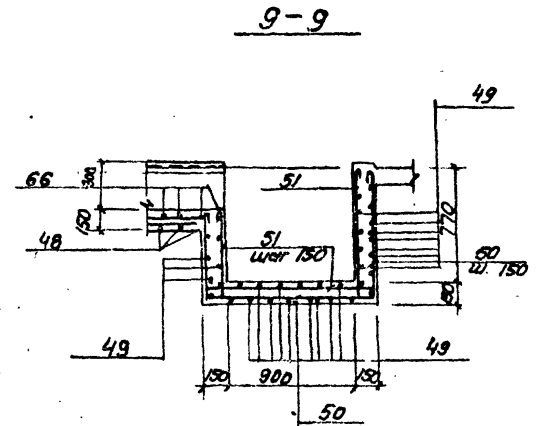
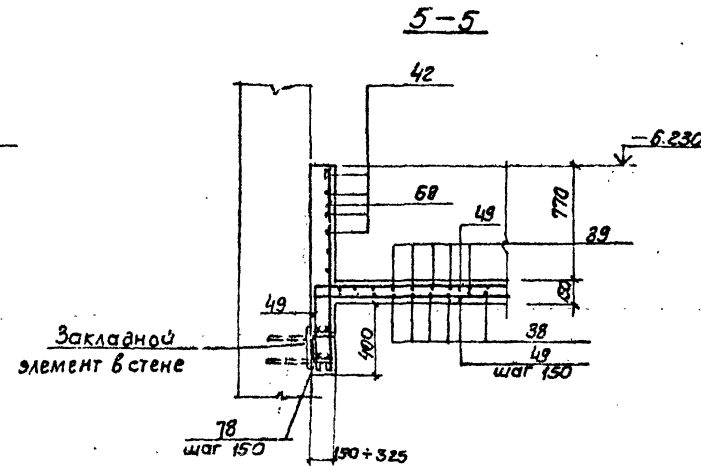
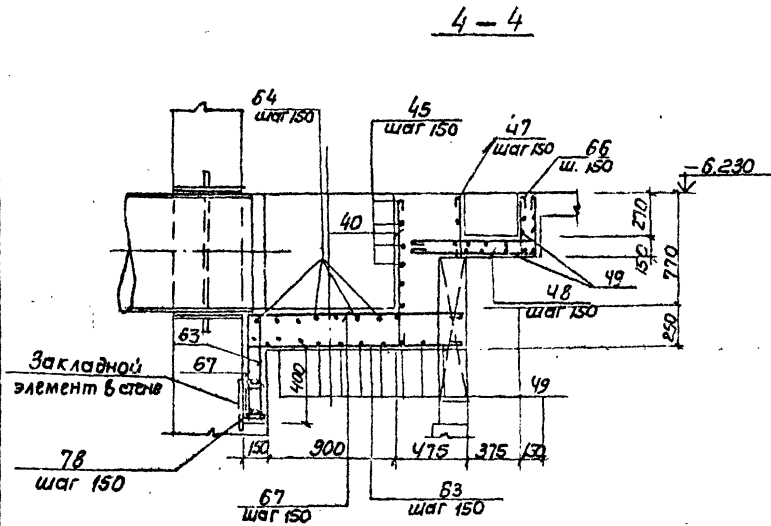
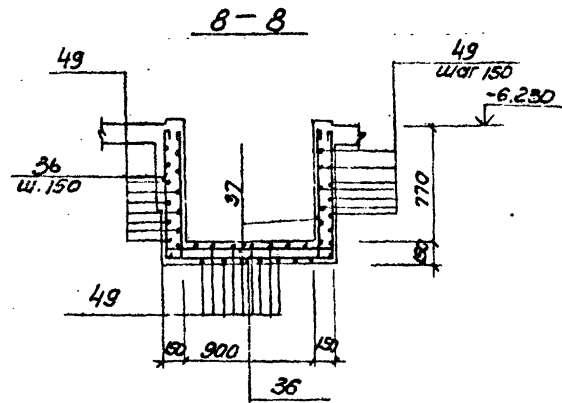
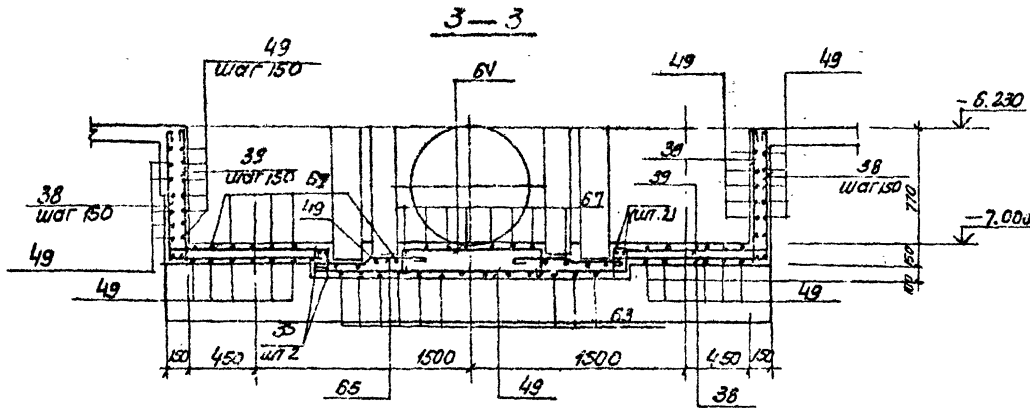
Защитный слой бетона во рабочей арматуре
принят - 20мм.

ТП 902-1-89.84 КЖ		Стр.	Лист	Листов
Привязка:	Исполн. Шейко Е.И. Н. Контр. Власова Л.В. Рис. вр. Баровик С.В. Ст. Инж. Абрамова Л.А.	Канализация насосная станция производительностью 400-600 м ³ /ч напаре ч. 30-40м Решетки - зловонными. РКМ 3 Перекрытие на отм. - 6.200 Лоток ЛТМ 2, Схема	Р	22
Имя №			Госпроект СССР Специальное архитектурное Департамент	

Альбом IV

Титульный проект 902-1-89.84

Учебно-техническое задание



Исполнитель

Уч № N

ТП 902-1-89.84 - КМ			
Исполнитель	Проектант	Специальность	Стаж
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3
Литвиненко К.В.	Литвиненко К.В.	Архитектура	3

Ведомость деталей

Спецификация к переоборудованию РКМЗ (начало)

Рисунки №

Типовой проект 902-1-89.84

Шифр документа (подпись и дата)

№	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	
22	
11	
12	
36	
37	
38	
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
50	

№	Эскиз
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
61	
62	
60	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
70	
71	

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Плита ПМ1-шт1		
		Сборочные единицы		
1	1.400-15 Вит.1	Идетые заводские МН596	1	19,8 м
3	3.902.1-Юбыт.О	то же МС53	260	
		Детали		
Б4	4	ФБАБ ГОСТ 5781-82	1400 м	0,4 кг
Б4	5	ФМ1И ГОСТ 5781-82 L=1210	17	0,75 кг
Б4	6	ФМ1И ГОСТ 5781-82 L=860	21	0,53 кг
Б4	7	L=960	3	0,6 кг
Б4	8	L=560	15	0,35 кг
Б4	9	L=480	18	0,3 кг
Б4	10	L=910	17	0,56 кг
Б4	11	L=1410	10	0,9 кг
Б4	12	L=660	8	0,4 кг
Б4	13	ФМ2И ГОСТ 5781-82 L=1850	2	1,67 кг
Б4	14	L=1600	12	1,4 кг
Б4	15	L=900	4	0,8 кг
Б4	16	ФБАТ ГОСТ 5781-82	2150 м	0,23 кг
		Балка БМ1-шт 2		
		Сборочные единицы		
А4	17	902-1-89.84 -КЖК-КР1	6	
М4	23	-МС1	Идетые соединительные МС1/2	
		Детали		
Б4	18	ФБАТ ГОСТ 5781-82, L=180	16	0,04 кг
		Балка БМ2-шт 1		
		Сборочные единицы		
А4	19	-КР2	Каркас плоский КР2	3
М4	23	-МС1	Идетые соединительные МС1/2	
		Детали		
Б4	18	ФБАТ ГОСТ 5781-82, L=180	10	0,03 кг

* №з. 5; 12, 22 - см. ведомость деталей

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Балка БМ3-шт 2		
		Сборочные единицы		
А4	20	902-1-89.84 -КЖК-КР3	Каркас плоский КР3	6
М4	21	-С1	Сетка С1	2
М4	23	-МС1	Идетые соединительные МС1/2	
		Детали		
Б4	18	ФБАТ ГОСТ 5781-82, L=180	12	0,03 кг
Б4	22	ФМ1И ГОСТ 5781-82, L=450	6	0,3 кг
		Балка БМ4-шт 1		
		Сборочные единицы		
А4	24	-КР4	Каркас плоский КР4	3
М4	23	-МС1	Идетые соединительные МС1/2	
		Детали		
Б4	18	ФБАТ ГОСТ 5781-82, L=180	10	0,03 кг
		Балка БМ5-шт 2		
		Сборочные единицы		
А4	25	-КР5	Каркас плоский КР5	6
М4	26	-С2	Сетка С2	4
		Детали		
Б4	18	ФБАТ ГОСТ 5781-82, L=180	12	0,03 кг
Б4	22	ФМ1И ГОСТ 5781-82, L=450	6	0,3 кг
		Балка БМ6-шт 2		
		Сборочные единицы		
А4	27	902-1-89.84 -КЖК-КР6	Каркас плоский КР6	6
М4	28	-С3	Сетка С3	4
		Детали		
Б4	18	ФБАТ ГОСТ 5781-82, L=180	12	0,03 кг
Б4	22	ФМ1И ГОСТ 5781-82, L=450	12	0,3 кг
		Балка БМ7-шт 1		
		Сборочные единицы		
А4	30	902-1-89.84 -КЖК-КР7	Каркас плоский КР7	3
М4	31	-С3	Сетка С3	1
М4	23	-МС1	Идетые соединительные МС1/2	
		Детали		
Б4	29	ФБАТ ГОСТ 5781-82, L=150	6	0,03 кг
Б4	22	ФМ1И ГОСТ 5781-82, L=450	3	0,3 кг

ТТ902-1-89.84 -КЖК

Привязан	Начальник Шейда Р.З.	Контроль качества изготовления специализированной технологической оснастки 100-2000 шт/мес в срок 30-40 м с учетом сроков изготовления	Статья	План	Листов
	Н.И.Иванов	Р.К.И.С.	Р	24	
	С.П.Иванов	С.П.Иванов			
	С.П.Иванов	С.П.Иванов			
	С.П.Иванов	С.П.Иванов			

Спецификация к переоборудованию РКМЗ (начало)

1984-84 27

Спецификация к перекрытию РКМЗ (аконание)

Кол. Примечание	Наименование	Обозначение	Кол. Примечание
	Бетон БМВ-ШТ1		
	Сборные единицы		
А4 69	Коркас плоский Кр11	902-1-89.84 -КЖК-КР11	3
	Детали		
Б4 29	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-130		12 0,03кг
	Копонна КМ1-шт4		
	Сборные единицы		
А4 32	Коркас плоский Кр8	-Кр8	6
	Детали		
Б4 33	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-230		150 0,1кг
	Копонна КМ2-шт2		
	Сборные единицы		
А4 34	Коркас плоский Кр9	-Кр9	4
	Детали		
Б4 35	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-230		52 0,1кг
	Лоток ЛТМ2-шт1		
	Сборные единицы		
3	3.902-1-10 Бит.О		42
А4 2	902-1-10 КЖК-МН1		2
А4 72	-МН2		4
73	1.400-15 Бит.1	МН129-3Р-10	2
74	1.400-15 Бит.1	МН549	1,8
75	1.400-15 Бит.1	МН102-3	4
Б4 76	Уголок ГОСТ 5781-82 С-130		6,2 м
Б4 77	Швеллер ВСТ 3-1-10		2,9 м
А4 35	Коркас плоский Кр10	902-1-89.84 -КЖК-КР10	4
	Детали		
Б4 36	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-340		6 1,2кг
Б4 37	С-340		6 1,4кг
Б4 38	С-2100		15 0,84кг
Б4 39	С-2320		16 0,96кг
Б4 40	С-1000		7 0,4кг
Б4 41	С-920		14 0,36кг
Б4 42	С-1240		12 0,5кг

Кол. Примечание	Наименование	Обозначение	Кол. Примечание
Б4 43	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-490		12 0,2кг
Б4 44	С-440		2 0,2кг
Б4 45	С-1120		12 0,5кг
Б4 46	С-1150		2 0,5кг
Б4 47	С-510		15 0,15кг
Б4 48	С-1450		14 0,6кг
Б4 49	С-2700		8 1,4кг
Б4 50	С-3220		8 1,3кг
Б4 51	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-307		24 3,5кг
Б4 52	С-4360		26 8,9кг
Б4 53	С-3840		12 3,4кг
Б4 54	С-4280		12 3,8кг
Б4 55	С-3390		12 3,0кг

Кол. Примечание	Наименование	Обозначение	Кол. Примечание
Б4 57	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-2610		12 3,2кг
Б4 58	С-2590		2 2,3кг
Б4 59	С-3300		2 3,0кг
Б4 60	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-1050		13 0,2кг
Б4 61	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-2700		2 2,4кг
Б4 62	С-2880		2 2,6кг
Б4 63	БАТ ГОСТ 5781-82 С-1480		28 0,8кг
Б4 64	С-1700		6 0,6кг
Б4 65	С-1050		10 0,4кг
Б4 66	С-1670		14 0,7кг
Б4 67	С-2190		16 0,3кг
Б4 68	С-1500		28 0,1кг
Б4 70	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-1180		6 0,5кг
Б4 71	С-2000		6 0,8кг
Б4 78	ФБАТ ГОСТ 5781-82 С-490		28 0,3
Материалы на РКМЗ			
Бетон марки М200			11,9 м ³

*) Поз. 36± 71, 78-см. ведомость деталей на листе 26

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общ. расход									
	Арматура класса							Арматура класса																
	А I			А III				А III			Прокат													
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ВСТ 3-1-2-1													
РКМЗ	5	8	Уголок	8	10	12	16	22	Уголок	Вовно	8	10	Уголок	ГОСТ 14	ГОСТ 150-5	ГОСТ 1920-3	ГОСТ 74	Вовно	ГОСТ 109-2	ГОСТ 167	ГОСТ 74	ГОСТ 267	ГОСТ 220-3	ГОСТ 1855-6
	126,0	304,6		590,6	139,3	37,0	438,9	449,5		1064,7	1578,5	20,5	2,1	22,6	34,4	109,2	16,7	74,1	26,3	220,3	1855,6			

77902-1-89.84 -КЖК

Привязан	Начало Шелька 1/2	Конструкция массивная	Лист
	и конец Власенко 1/2	стальная прочность 1000-2000 МПа	25
	Вик. гр. Баравик 1/2	с толщиной арматуры	
	Станция Баратава 1/2	РКМЗ	
	Угол. Кильберга 1/2	Спецификация перекрытия (аконание)	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схемы расположения лестниц и лестничных площадок. Разрезы 1-1, 2-2.	
4	Разрезы 3-3+6-6.	
5	Узел I-I	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные	
1.459-2 Вып. 42	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла	Обозначение и размер профиля мм	мм % п/п	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам				Общая масса кг	Масса потреб- ности металла по сортам				Затрачено кг
				Марка металла	Вид проф. мм	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Огражде- ния	И		II	III	IV		
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В Ст. 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швелл. ГОСТ 8240-72 № 12 ЛР 3023-80	1	11240	26185				0,2			0,2						
			2	11240	26158				0,1			0,1						
			3															
Итого:			4					0,3			0,3							
Всего профиля			5					0,3			0,3							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	В Ст. 3 кп 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Уг. ЛР 3023-80	6	11240	21113				0,1			0,1						
			7															
Итого:			8					0,1			0,1							
Всего профиля			9					0,1			0,1							
Сталь листовая оцинкованная ГОСТ 8569-77	В Ст. 3 кп 2-1 ГОСТ 380-71*	Лист оцинк. ГОСТ 8569-77 разм. В Ст. 3 кп 2 ГОСТ 380-71	10	11240	71315				0,7			0,7						
			11															
Итого:			12					0,7			0,7							
Всего профиля			13					0,7			0,7							

Проект разработан в традиционных строительных конструкциях без применения научно-технических достижений в строительных решениях.
 Главный инженер проекта [Подпись] А. Я. Яков.

Титуловый проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Гл. инженер проекта [Подпись] А. Я. Яков.

Привязан		Нов. град. Шелково	Т/С	Помимопроектная нагрузка от снега	Итого	Лист	Листов
		И. контр. В. Юсупов	И. пр.	По проекту 30-40 м	P	1	5
		В. пр. Бородин	С. пр.	с решетчатыми - фрезированы	Общие данные (начало)		
		Ст. инж. Шиндлер	Инж. Лавренко	Проектная организация Харьковской водоканализации			

Титуловый проект 902-1-89.84 Альбом IV

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	мм п/п	Код			Классификация	Длина, мм	Масса металла по элементу				Общая масса б.т.	Масса потребованного металла по кварталам				Заполнитель б.т.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Площадки	Ограждения	I		II	III	IV		
																	№ элемента конструкции	
Сталь листовая ГОСТ 19903-74	В.О.3 кл2-1 ТУМ-1-3023-80		14															
			15															
			16	11240	71110			0,1				0,1						
			17	11240	71110			0,1				0,1						
Итого:			18							0,2								
Всего профиля			19							0,2								
Болты ГОСТ 7798-70*	В.О.3 кл2 ГОСТ 300-71*	Болт М2-15,5 ГОСТ 780-71	20	11240							0,03							
			21								0,03							
Всего профиля			22							0,03								
			23															
Итого масса металла			24															
Лестницы и ограждения			25						0,8		0,1			0,9				
Всего масса металла			26						0,8		0,1			2,23				
В том числе по маркам	Всего кл2-1 Всего кл2		27							0,6				0,6				
		28							0,8	0,73	0,1			1,63				

- Общие указания:
1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП П-23-81, "Стальные конструкции нормы проектирования."
 2. Соединения стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
 3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
 4. Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций; произвести очистку поверхностей стальных конструкций по требованиям ГОСТа 9402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП П-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии."

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций поomenclature № 01-03	мм п/п	№ конструктивных элементов	Масса конструкции в т											Серия типовых конструкций	
			Всего стальной конструкции	по видам профилей стали											Всего
				Болты шпильки	Пластины	Листовая сталь	Толстые листы	Тонкие листы	Угловые и фасонные	Сварные	Прочие				
Лестницы	1	526242				0,1					0,3	0,2	0,6	1459-2 в.т.1	
площадки	2	526243	0,3	0,1				0,93					1,33		
ограждения	3	526244						0,1				0,2	0,3	1459-2 в.т.2	
Итого:	4		0,3	0,2			0,1	0,93	0,3	0,4			2,23		

ТП 902-1-89. 84 - КМ			
Исполнитель	Нач. отд.	Шелко	И.п.
Проектировщик	Н. контр.	Власова	И.п.
Корректировщик	Рук. ср.	Боробина	И.п.
Специалист	От. инж.	Штормов	И.п.
Инж.	Инж.	Павлова	И.п.
Техническая спецификация по составу		Сталь лист / листов	
Стальной лист толщиной 3-4 мм, марка В.О.3 кл2, поперек 30-40 мм с расчетными привалками		Р	2
Общие данные (окончание)		Госстрой СССР Ленинградский филиал Харьковской Водоканалтрост	

М.Б.М.И.У

Тех. проект 902-1-89.84

Лист 1 из 1

Альбом IV

Типовой проект 902-1-89.84

Согласовано:

Штамп: Подпись и штамп: Исполнитель

Схема расположения лестниц и лестничных площадок

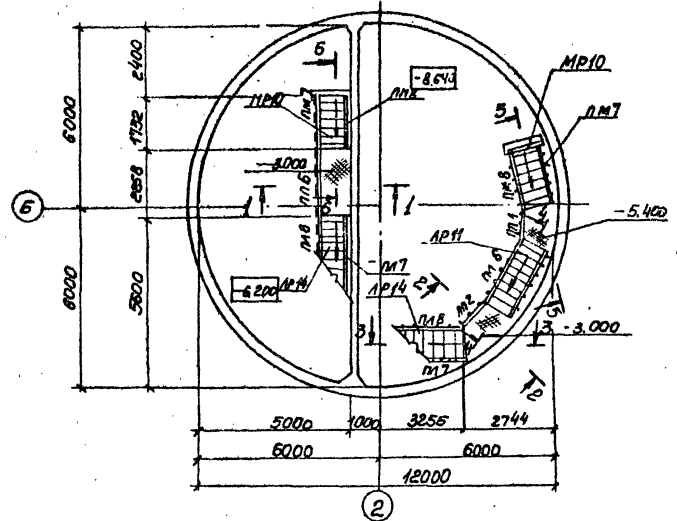


Схема расположения балок площадок на отм. -5.400 и -3.000

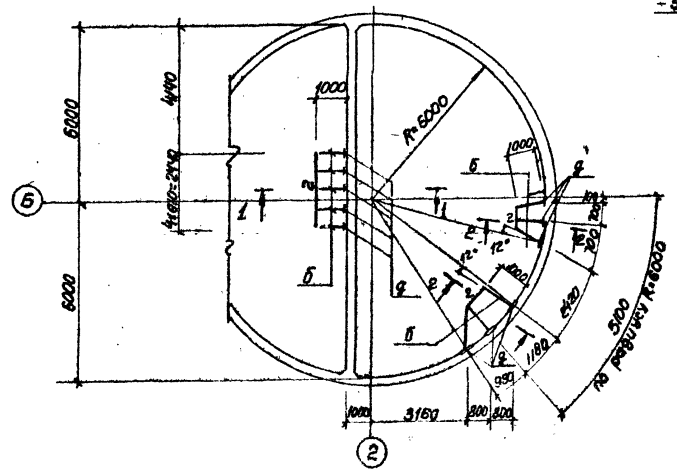
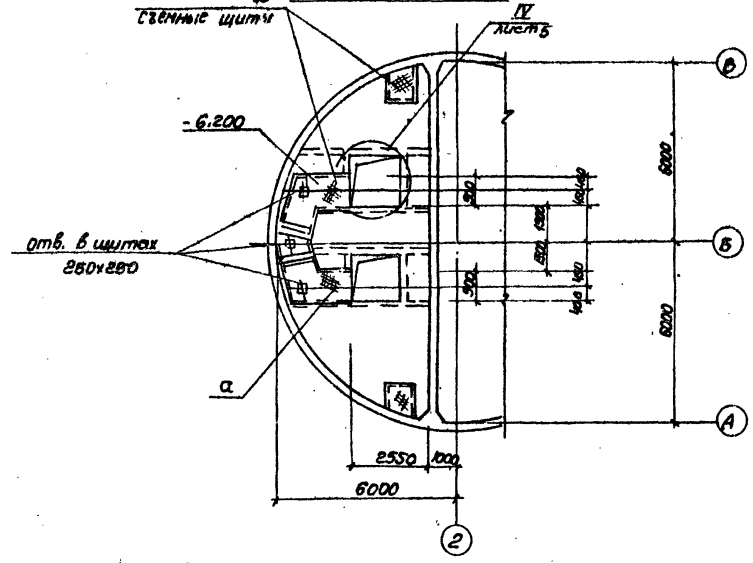
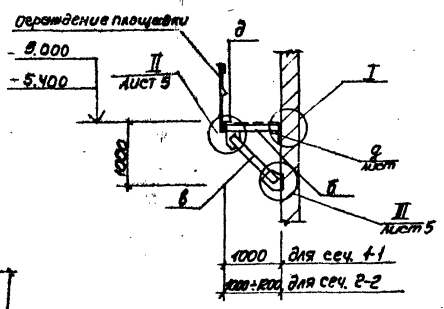


Схема расположения металлических щитов в помещении решеток



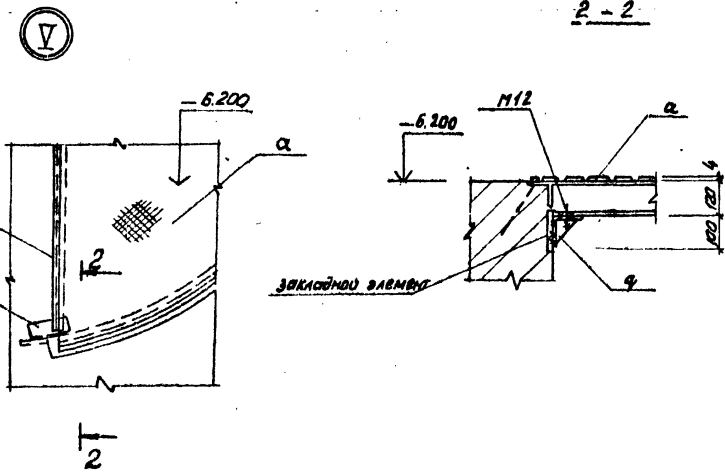
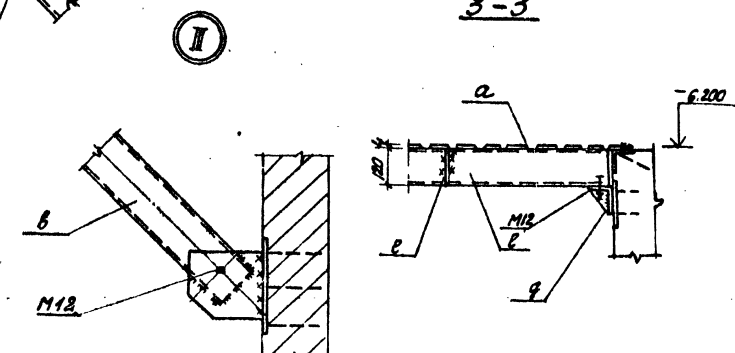
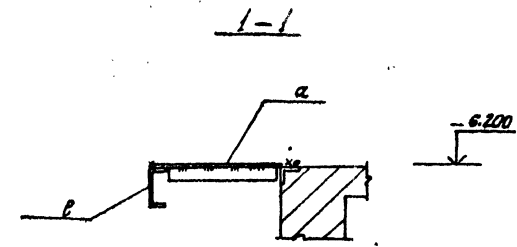
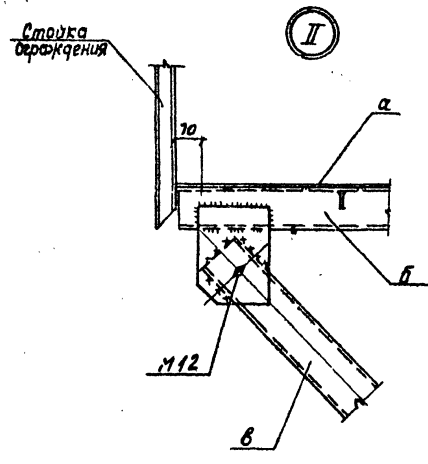
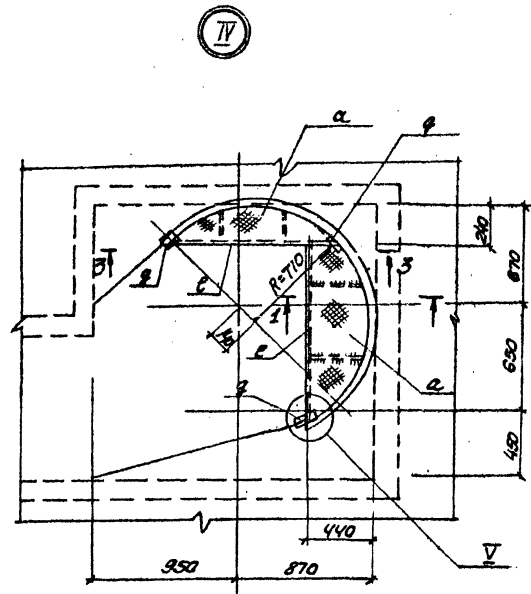
1-1; 2-2



ТП 902-1-89.84 -КМ			
Исполнитель	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Монтажница	Л. КОЛОДЕЦКАЯ
Проверен	М. КОЛОДЕЦКИЙ	Специалист	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Утвержден	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Проектировщик	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Исполнитель	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Монтажница	Л. КОЛОДЕЦКАЯ
Проверен	М. КОЛОДЕЦКИЙ	Специалист	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Утвержден	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Проектировщик	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Исполнитель	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Монтажница	Л. КОЛОДЕЦКАЯ
Проверен	М. КОЛОДЕЦКИЙ	Специалист	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Утвержден	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Проектировщик	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Исполнитель	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Монтажница	Л. КОЛОДЕЦКАЯ
Проверен	М. КОЛОДЕЦКИЙ	Специалист	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Утвержден	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Проектировщик	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Исполнитель	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Монтажница	Л. КОЛОДЕЦКАЯ
Проверен	М. КОЛОДЕЦКИЙ	Специалист	И. КОЛОДЕЦКАЯ
Утвержден	И. КОЛОДЕЦКИЙ	Проектировщик	И. КОЛОДЕЦКАЯ

А.И.Сонин

Туповый проект 902-1-89-84



Узлы IV, V только для решетки дробилки РД-600

И.И.Сонин Проект 902-1-89-84

<p>ТП 902-1-89-84-КМ</p>						
<p>Исполнитель: И.И.Сонин Проект: 902-1-89-84 Конструктор: И.И.Сонин</p>				<p>Исполнитель: И.И.Сонин Проект: 902-1-89-84 Конструктор: И.И.Сонин</p>	<p>Исполнитель: И.И.Сонин Проект: 902-1-89-84 Конструктор: И.И.Сонин</p>	<p>Исполнитель: И.И.Сонин Проект: 902-1-89-84 Конструктор: И.И.Сонин</p>
<p>Узлы II ÷ V</p>						
<p>19586-01 (31)</p>						

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТН
630084 г. Новосибирск пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать 18^а 11 1984 г.
Заказ № 1945 Тираж