

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ  
НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З. 508.2-2

СТАЛЬНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ  
ВИСЯЧИХ ПЕШЕХОДНЫХ МОСТОВ  
ПРОЛЕТАМИ 63 - 126 м С ГАБАРИТАМИ  
ПРОХОДА 1,5 - 4,5 м

ВЫПУСК 0-1  
ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ  
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЕШЕХОДНОЙ ЧАСТЬЮ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНА ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Киреенко* В.И. КИРЕЕНКО

УТВЕРЖДЕНА  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПИСЬМО ОТ 15.11.88 г. № 6/6-2354  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 10 МАРТА 1990 г.  
УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ

Выпуск 0-1

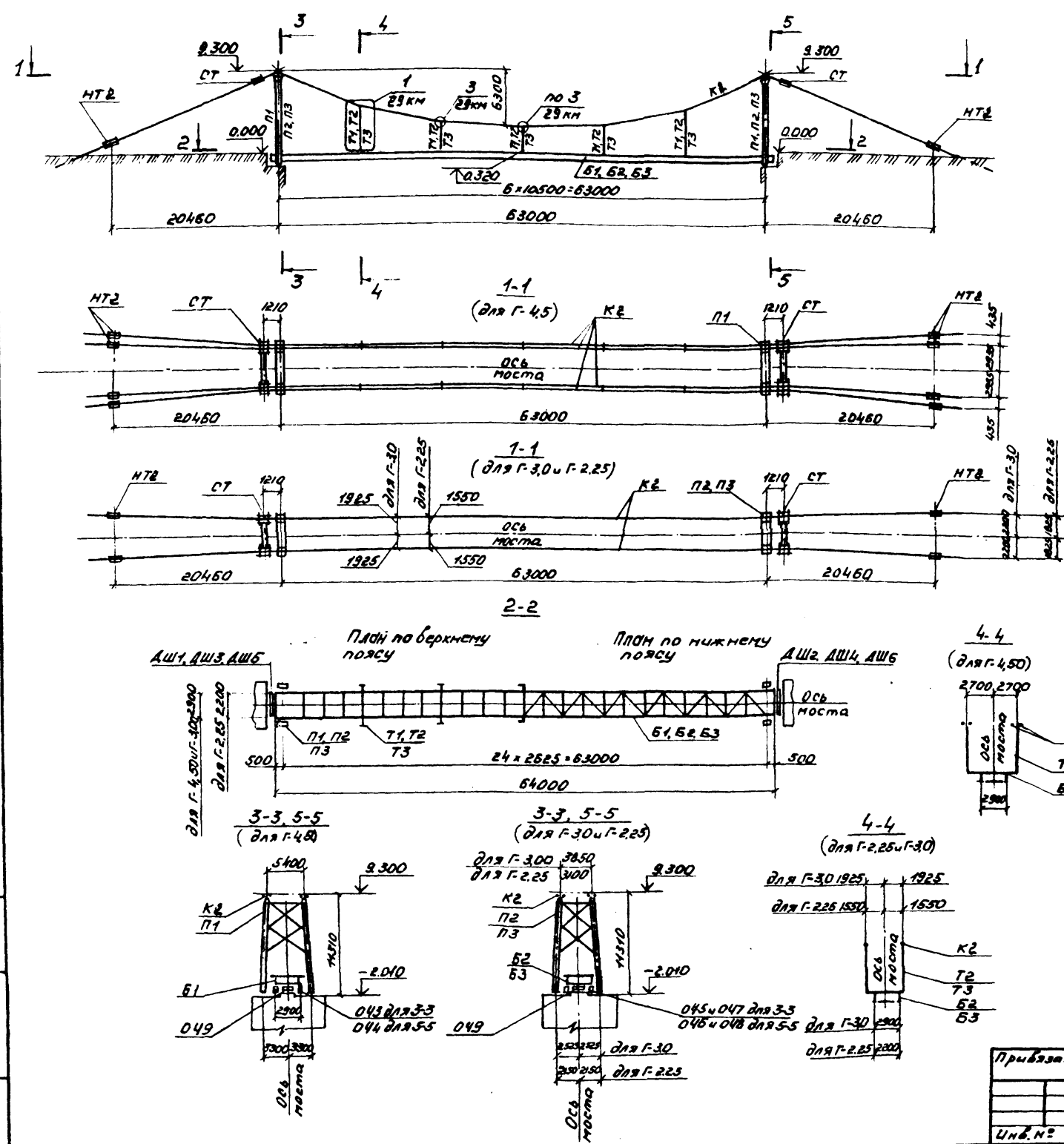
Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.508.2-2.0-1-01 КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=63,0м	3	3.508.2-2.0-1-26 КМ	Пилон П8	32
-02 КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84,0м	4	-27 КМ	Оголовки пилонов ГП1 - ГП8	35
-03 КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105,0м	5	-28 КМ	Узел 18	37
-04 КМ	Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=126,0м	6	-29 КМ	Узлы 1-4	38
-05 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1	7	-30 КМ	Деформационные швы ДШ1-ДШ6	41
-06 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б2.	8	-31 КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-4,5м	42
-07 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б3.	9	-32 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-4,5м	46
-08 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б4	10	-33 КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-3,0м	47
-09 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б5.	11	-34 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-3,0м	51
-10 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б6	12	-35 КМ	Техническая спецификация стали L=63,0м Г-2,25м	52
-11 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б7.	13	-36 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=63,0м Г-2,25м	53
-12 КМ	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5	14	-37 КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-4,5м	57
-13 КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б8	15	-38 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-4,5м	61
-14 КМ	Узлы 9-12	17	-39 КМ	Техническая спецификация стали L=84,0м Г-3,0	62
-15 КМ	Узлы 5-8	18	-40 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=84,0м Г-3,0	66
-16 КМ	Узел 13	19	-41 КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-4,5м	67
-17 КМ	Монтажные стыки главных балок	20	-42 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4,5м	71
-18 КМ	Опорные части 041-0412	21	-43 КМ	Техническая спецификация стали L=105,0м Г-3,0м	72
-19 КМ	Пилон П1	23	-44 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-3,0м	76
-20 КМ	Пилон П2	24	-45 КМ	Техническая спецификация стали L=126,0м Г-4,5м	77
-21 КМ	Пилон П3	25	-46 КМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4,5м	81
-22 КМ	Пилон П4	26			
-23 КМ	Пилон П5	27			
-24 КМ	Пилон П6	28			
-25 КМ	Пилон П7	30			

10200/2

Исполн.	Лысов	4/80	3.508.2-2.0-1
Н.конст.	Курченко	13/77	
В.конст.	Курченко	13/77	
В.инж.пр.	Курченко	13/77	
Инж.пр.	Курченко	13/77	
Проект.	Кузнецов	13/77	Содержание
Исполн.	Кузнецов	13/77	

Исх.проектных конструкций

Выпуск 0-1



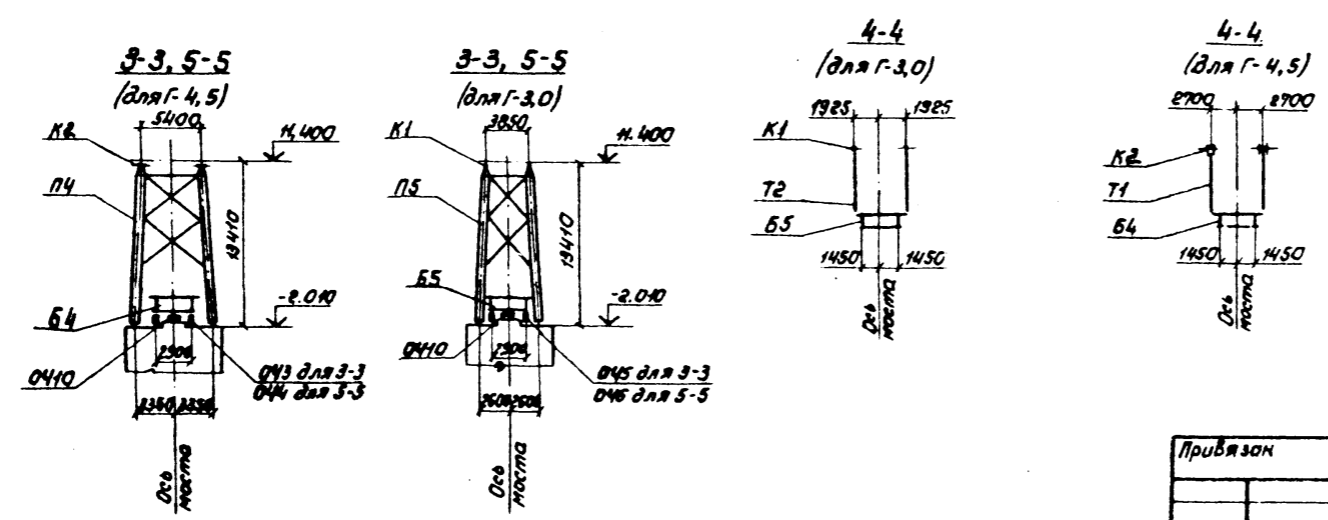
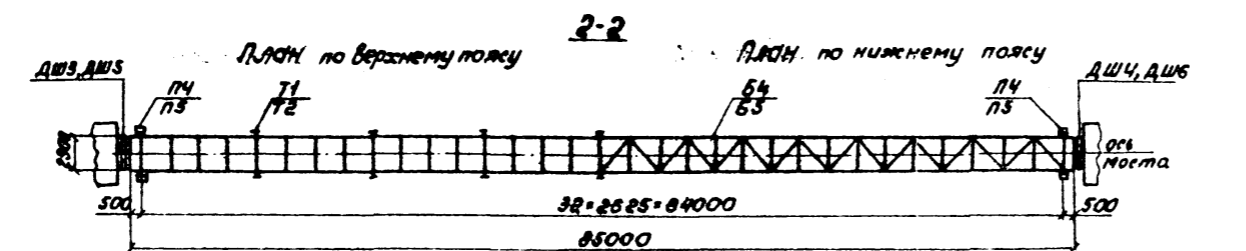
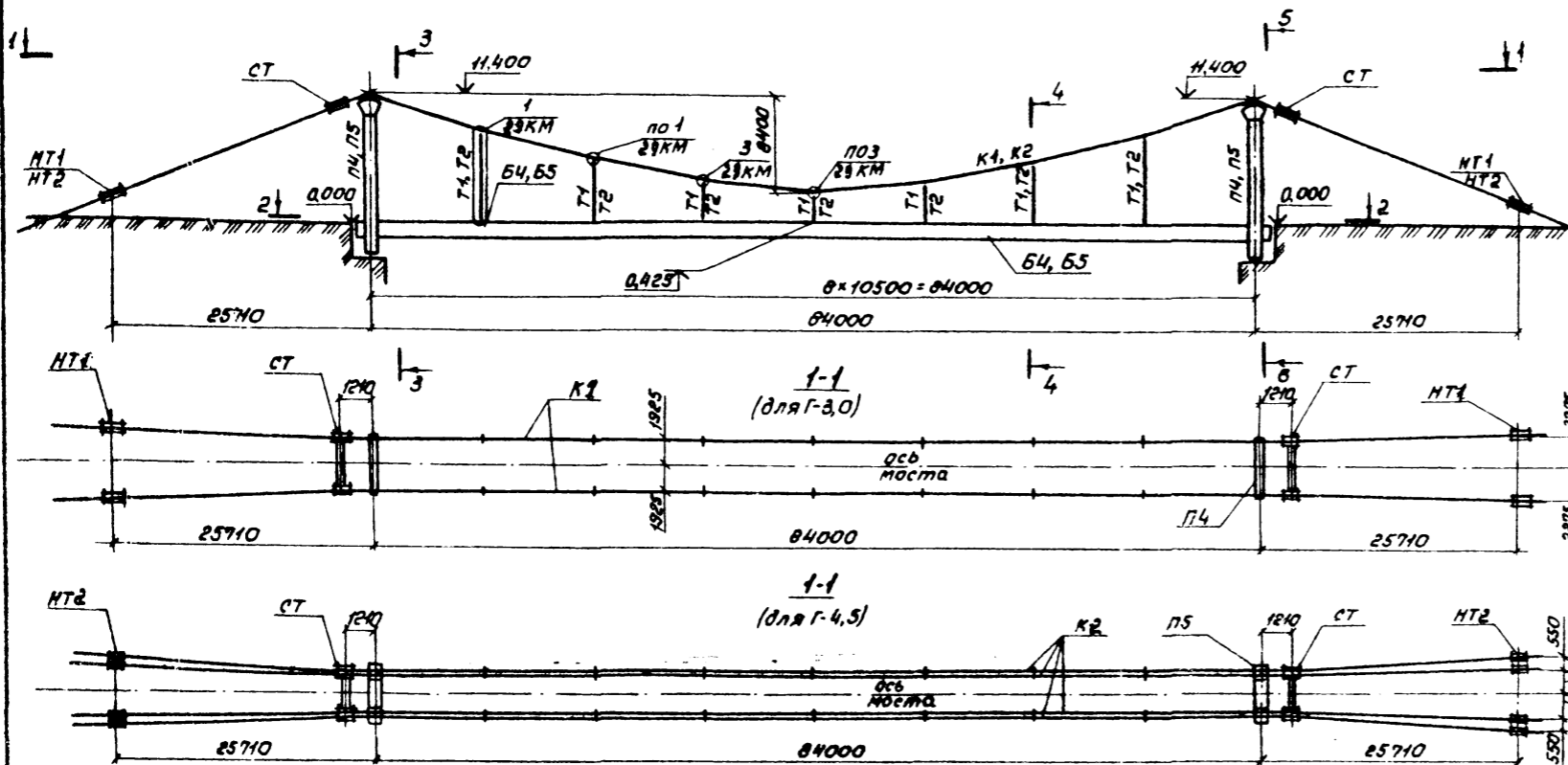
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Примечание
	эскиз	поз.	Светов	Н, кН	Н, кН	Q, кН	
Г-450	Б1	СЛОЖНОЕ					
	П1	" "					
	Т1	•		+ φ 56	300		09ГЭС-Б
	К2	φ		канат φ 62	1145		СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
	СТ	СЛОЖНОЕ					" "
	HT2	" "			1145		" "
	043	" "			201		15ХСМД
	044	" "			201		" "
	049	" "			40	151	" "
	ДШ5	" "					" "
Г-300	Б2	СЛОЖНОЕ					
	П2	" "					
	Т2	•		+ φ 48	210		09ГЭС-Б
	К2	φ		канат φ 62	1500		СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
	СТ	СЛОЖНОЕ					" "
	HT2	" "			1500		" "
	045	" "			135		15ХСМД
	046	" "			135		" "
	049	" "			40	158	" "
	ДШ3	" "					" "
Г-225	Б3	СЛОЖНОЕ					
	П3	" "					
	Т3	•		+ φ 42	163		09ГЭС-Б
	К2	φ		канат φ 62	1255		СМОТРИ ВЫПУСК 0-0
	СТ	" "					" "
	HT2	" "			1255		" "
	047	" "			103		15ХСМД
	048	" "			103		" "
	049	" "			40	158	" "
	ДШ1	" "					" "

1. Схемы расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. 6.
2. Схемы расположения перил и фонарных мачт смотри выпуск 0-0; докум. ВКМ.
3. За отметку 0.000 принята отметка на пешеходной части по оси моста у торца пролетного строения

10289/2

Привязан			3.508.2-2.0-1-01КМ		
И.Н.М.:	И.Н.М.:	И.Н.М.:	И.Н.М.:	И.Н.М.:	И.Н.М.:
И.Н.М.:	И.Н.М.:	И.Н.М.:	И.Н.М.:	И.Н.М.:	И.Н.М.:
Схемы расположения элементов пролетного строения			Укрупн. проектная конструкция		
Пролет L=63.0м					



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Примечания
	Эскиз	Пов. состав	М, кН	N, кН	Q, кН	
Б4	сложное					
П4	" "					
Т1	•	+ φ 56		300		09ГЭС-Б
К2	⊕	канат φ 62		1500		смотри выпуск 0-0
НТ2	сложное			1500		" "
СТ	" "					" "
ОЧ3	" "			250		15ХСНД
ОЧ4	" "			250		" "
ОЧ10	" "		59	235		" "
ДШ5	" "					" "
ДШ6	" "					" "
Б5	сложное					
П5	" "					
Т2	•	+ φ 48		210		09ГЭС-С
К1	⊕	канат φ 72		2000		смотри выпуск 0-0
НТ1	сложное			2000		" "
СТ	" "					" "
ОЧ5	" "			167		15ХСНД
ОЧ6	" "			167		" "
ОЧ10	" "		53	210		" "
ДШ3	" "					" "
ДШ4	" "					" "

1. Схемы расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. 6
2. Схемы расположения перил и фонарных мачт смотри выпуск 0-0, докум. 8КМ
3. За отметку 0.000 принята отметка на пешеходной части по оси моста у торца пролетного строения.

10299/2

3.508.2-2.0-1-02КМ

Исполн.	Львов			
Нач. отд.	Киреевко			
Инж. проект.	Киреевко			
Инж. конструкт.	Киреевко			
Инж. электр.	Рудякова			
Инж. механик.	Рудякова			
Инж. смет.	Литвин			

Привязан

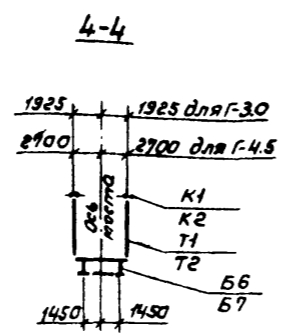
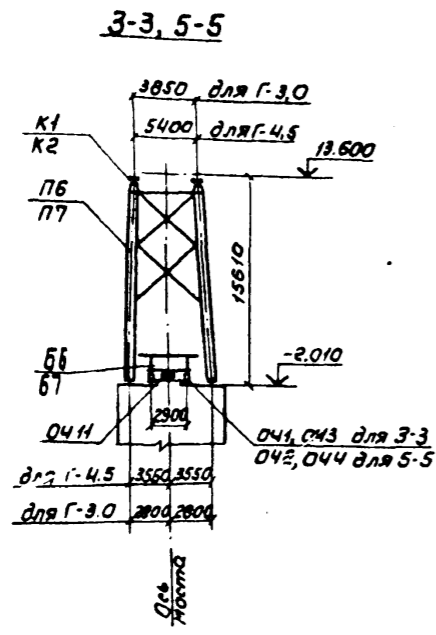
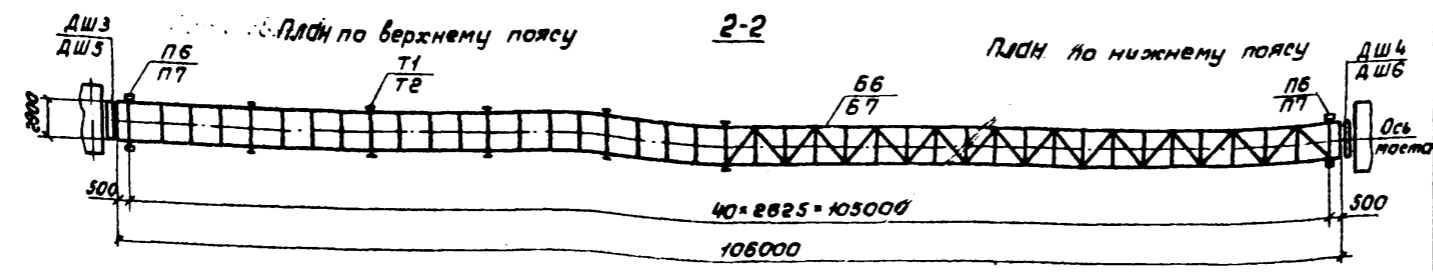
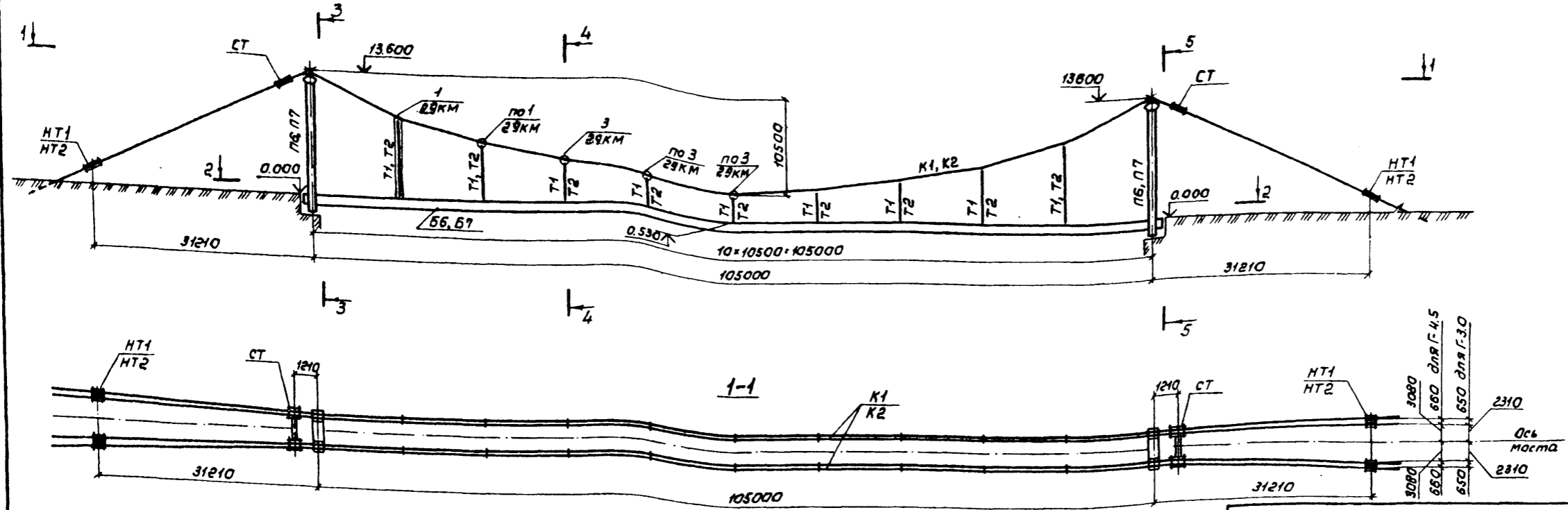
Шиф. №

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=84.0м

Стр. № 1



Выпуск 0-1



1. Схемы расположения сварных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. Б.  
 2. Схемы расположения перил и фонарных мачт смотри выпуск 0-0, докум. В.КМ.  
 3. За отметку 0.000 принята отметка на пешеходной части по оси моста у торца пролетного строения.

Марка	Сечение		Условия			Группа	Марка металла	Примечания
	Эквив	Поз.	Состав	М, кН·м	N, кН			
B6	сложное							
П6	"							
T1	•		+ φ56		300		09Г2С-6	
K1	⊕		канат φ72		1945			статры выпуск 0-0
HT1	сложное				1945			
CT	"							
O41	"				295		15ХМД	
O42	"				295		"	
O411	"				74	294	"	
ДШ5	"							
ДШ6	"							
B7	сложное							
П7	"							
T2	•		+ φ48		215		09Г2С-6	
K2	⊕		канат φ62		1390			статры выпуск 0-0
HT2	сложное				1390			
CT	"							
O43	"				198		15ХМД	
O44	"				198		"	
O411	"				72	289	"	
ДШ3	"							
ДШ4	"							

10299/2

Привязан

Исполн.	Лысов	
Д.контр.	Киренко	
У.контр.	Киренко	
У.инж.	Киренко	
Уч. зум.	Рудякова	
Проверил	Рудякова	
Исполн.	Литвин	

3.508.2-2.0-1-03KM

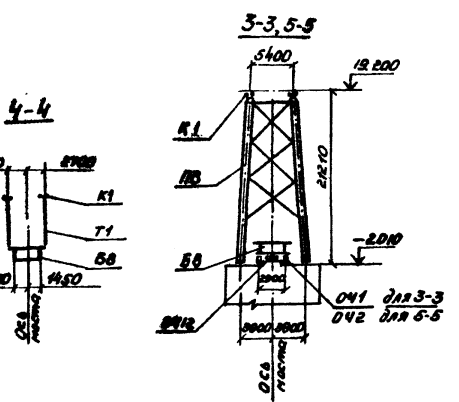
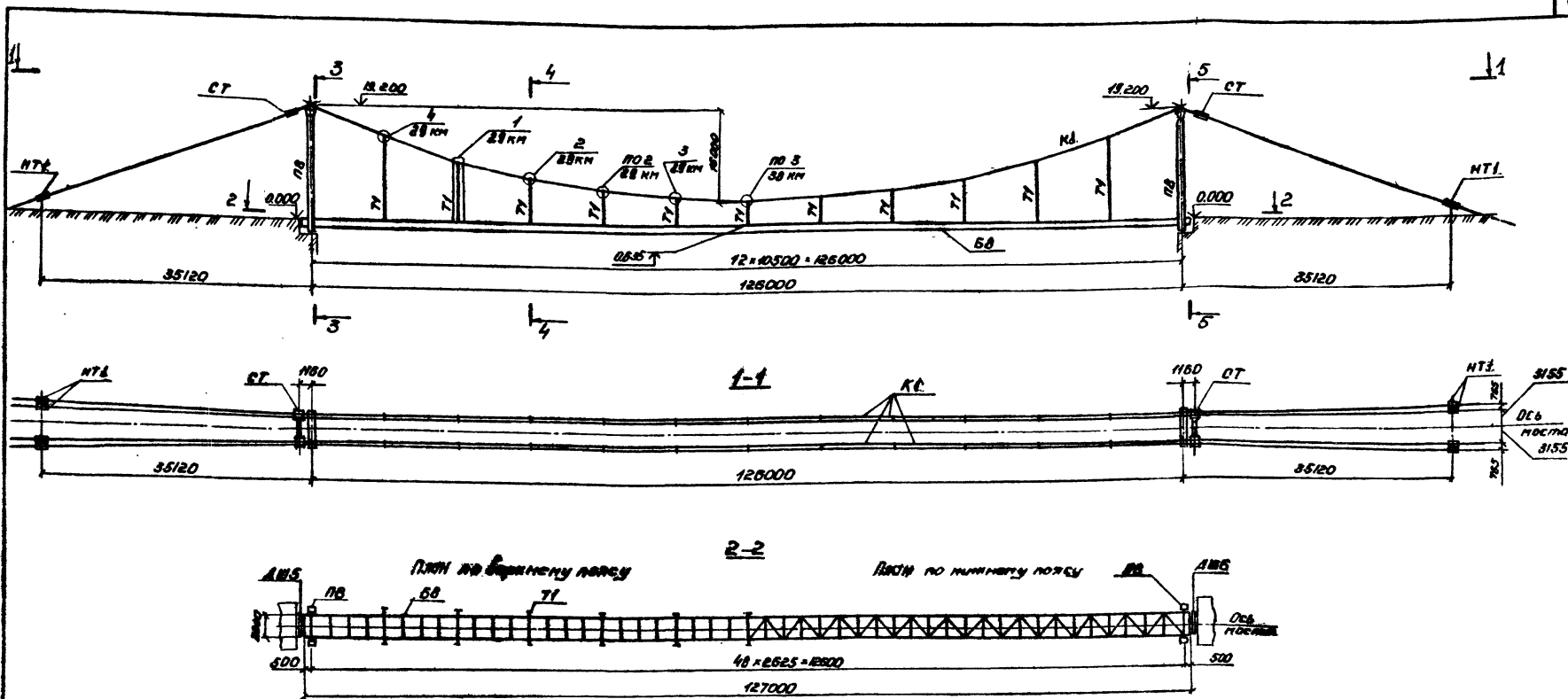
Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет L=105.0м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Укринпроектстальконструкция

Шифр проекта: 10299/2

Выпуск 0-1



1. Схемы расположения сварных швов стальных элементов моста смотри выпуск 0-0, докум 6.
2. Схемы расположения перил и ограждений моста смотри выпуск 0-0, докум 3АМ.
3. За отметку 0.000 принята отметка по оси моста у торца пролетного строения.

**Ведомость элементов**

Марка	Всечание		Сборка			Марка металла	Примечания
	Элемент	Размер	Кл.м	П.м	О.м		
Б8	СЛОЖНОЕ						
ЛВ	" "						
Т1	•	+	Ф8	340	09ГЭС-В		
К1	•	+	Кромка Ф72	1900	Потери вытек 0-0		
НТ1	САЖНОЕ						
СТ	" "						
Т7	" "						
Т8	" "						
Т5	" "						
Т6	" "						
ЛВС	" "						
ЛВБ	" "						
ЛВГ	" "						
ЛВД	" "						
ЛВЕ	" "						
ЛВЖ	" "						
ЛВЗ	" "						
ЛВ4	" "						
ЛВ5	" "						
ЛВ6	" "						
ЛВ7	" "						
ЛВ8	" "						
ЛВ9	" "						
ЛВ10	" "						
ЛВ11	" "						
ЛВ12	" "						
ЛВ13	" "						
ЛВ14	" "						
ЛВ15	" "						
ЛВ16	" "						
ЛВ17	" "						
ЛВ18	" "						
ЛВ19	" "						
ЛВ20	" "						
ЛВ21	" "						
ЛВ22	" "						
ЛВ23	" "						
ЛВ24	" "						
ЛВ25	" "						
ЛВ26	" "						
ЛВ27	" "						
ЛВ28	" "						
ЛВ29	" "						
ЛВ30	" "						
ЛВ31	" "						
ЛВ32	" "						
ЛВ33	" "						
ЛВ34	" "						
ЛВ35	" "						
ЛВ36	" "						
ЛВ37	" "						
ЛВ38	" "						
ЛВ39	" "						
ЛВ40	" "						
ЛВ41	" "						
ЛВ42	" "						
ЛВ43	" "						
ЛВ44	" "						
ЛВ45	" "						
ЛВ46	" "						
ЛВ47	" "						
ЛВ48	" "						
ЛВ49	" "						
ЛВ50	" "						
ЛВ51	" "						
ЛВ52	" "						
ЛВ53	" "						
ЛВ54	" "						
ЛВ55	" "						
ЛВ56	" "						
ЛВ57	" "						
ЛВ58	" "						
ЛВ59	" "						
ЛВ60	" "						
ЛВ61	" "						
ЛВ62	" "						
ЛВ63	" "						
ЛВ64	" "						
ЛВ65	" "						
ЛВ66	" "						
ЛВ67	" "						
ЛВ68	" "						
ЛВ69	" "						
ЛВ70	" "						
ЛВ71	" "						
ЛВ72	" "						
ЛВ73	" "						
ЛВ74	" "						
ЛВ75	" "						
ЛВ76	" "						
ЛВ77	" "						
ЛВ78	" "						
ЛВ79	" "						
ЛВ80	" "						
ЛВ81	" "						
ЛВ82	" "						
ЛВ83	" "						
ЛВ84	" "						
ЛВ85	" "						
ЛВ86	" "						
ЛВ87	" "						
ЛВ88	" "						
ЛВ89	" "						
ЛВ90	" "						
ЛВ91	" "						
ЛВ92	" "						
ЛВ93	" "						
ЛВ94	" "						
ЛВ95	" "						
ЛВ96	" "						
ЛВ97	" "						
ЛВ98	" "						
ЛВ99	" "						
ЛВ100	" "						

10299/2

**3.508.2-20-1-04КМ**

Схемы расположения элементов пролетного строения. Пролет ЛВ50

Удиринский И.И. Конструкция

Выпуск 0-1

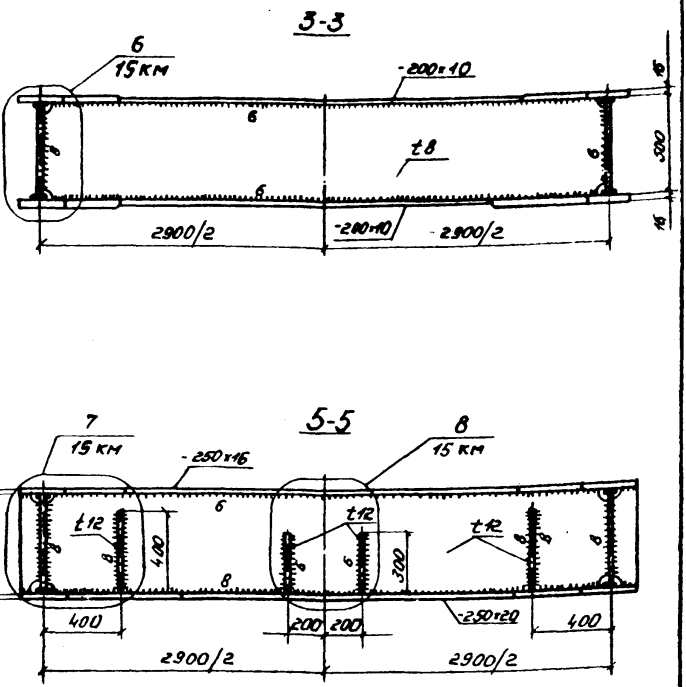
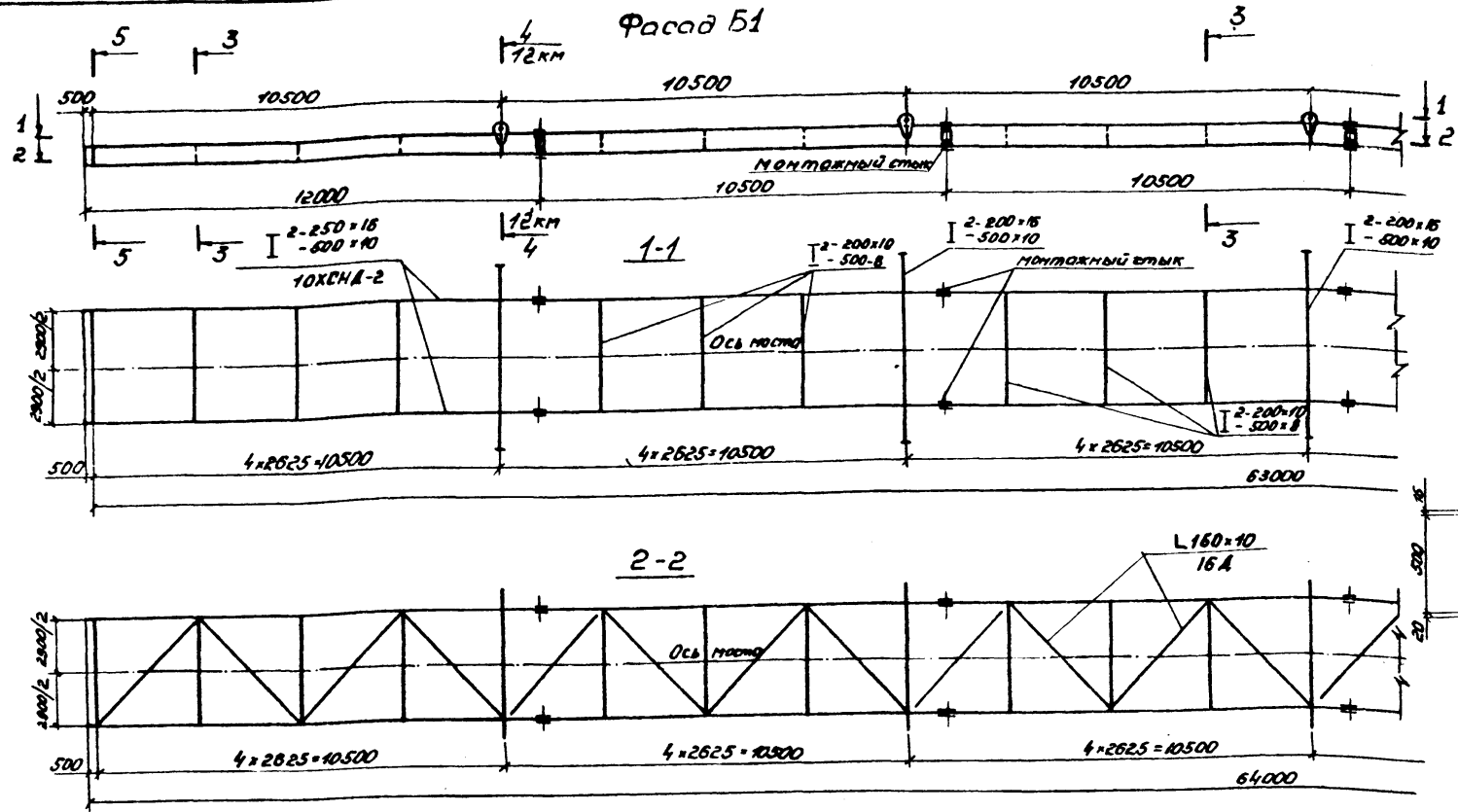
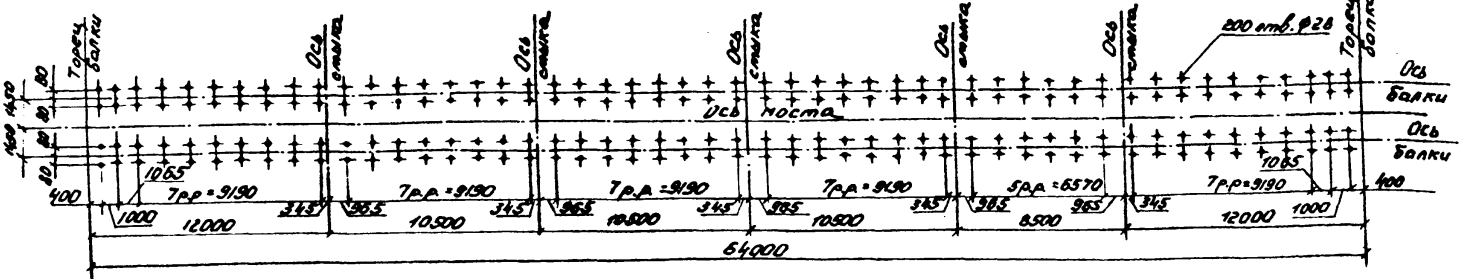
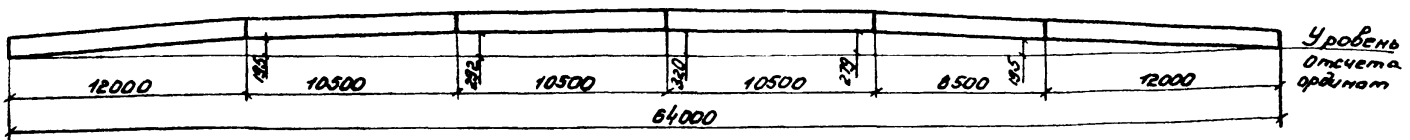


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оголовных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0 докум 6.
3. Все монтажные стыки главной балки - тип III, смотри докум 17кМ

Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



10299/2

Привязан			
Инд. №			

Изм. №	Лисов	1				3.508.2-2.0-1-05кМ	Общий вид металлоконструкций главной балки Б1	Укр. инж.проект.тал. конструкция
И.конт.р.	Курсенко	15						
Г.аконт.р.	Курсенко	15						
В.инж.р.	Курсенко	15						
В.конт.р.	Рудякова	15						
Проверил	Рудякова	15						
Согласовано	Соболева	15						

Лист № 1 из 1 Листов

Фасад Б2

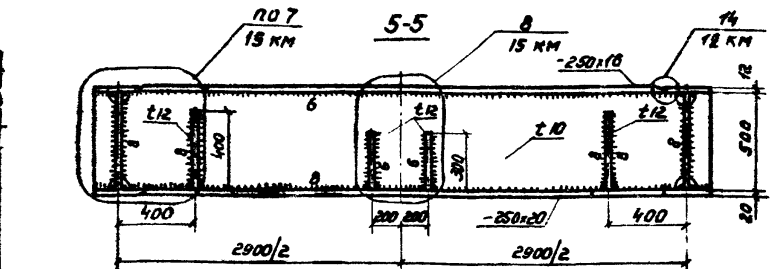
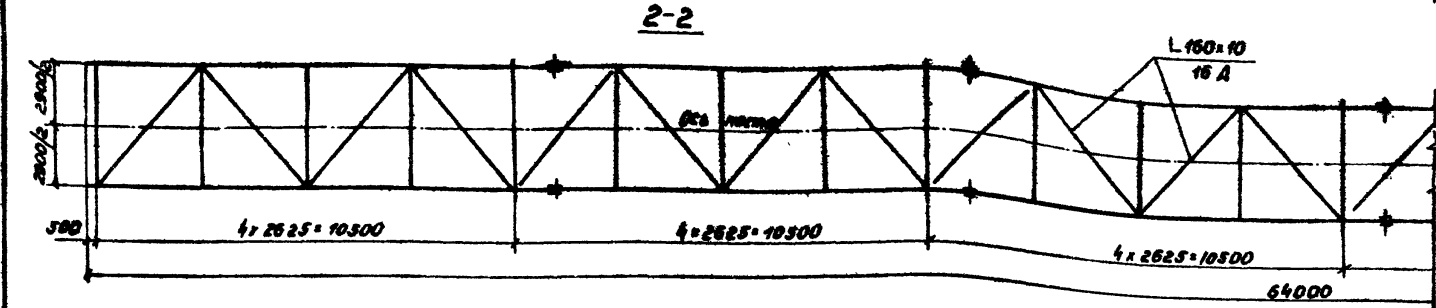
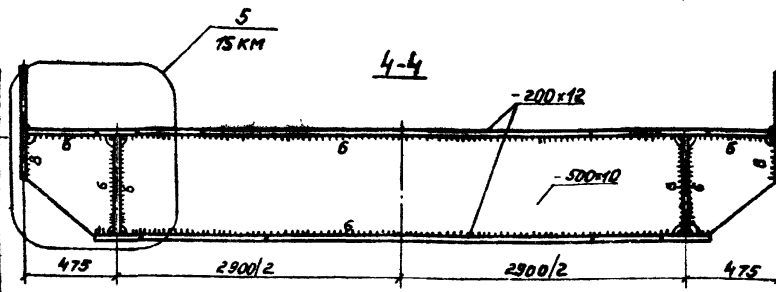
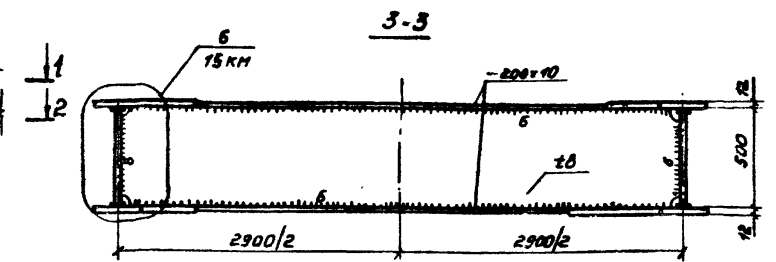
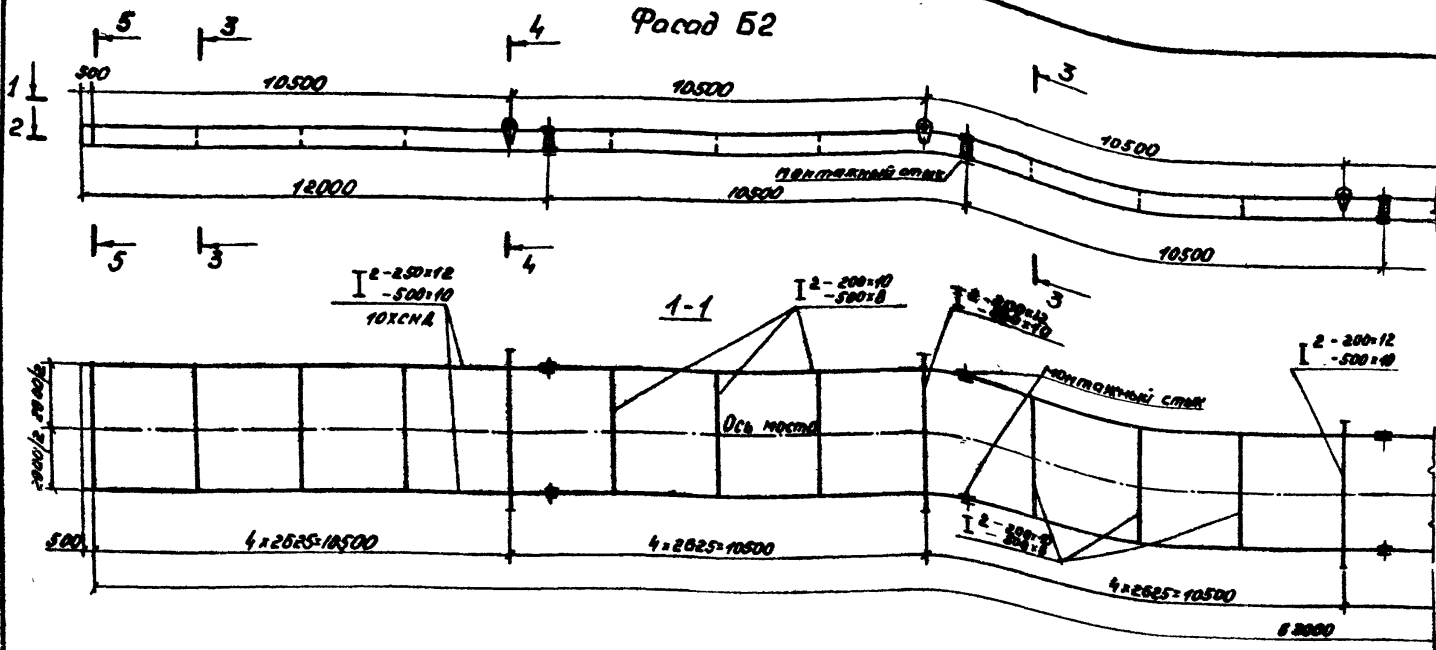
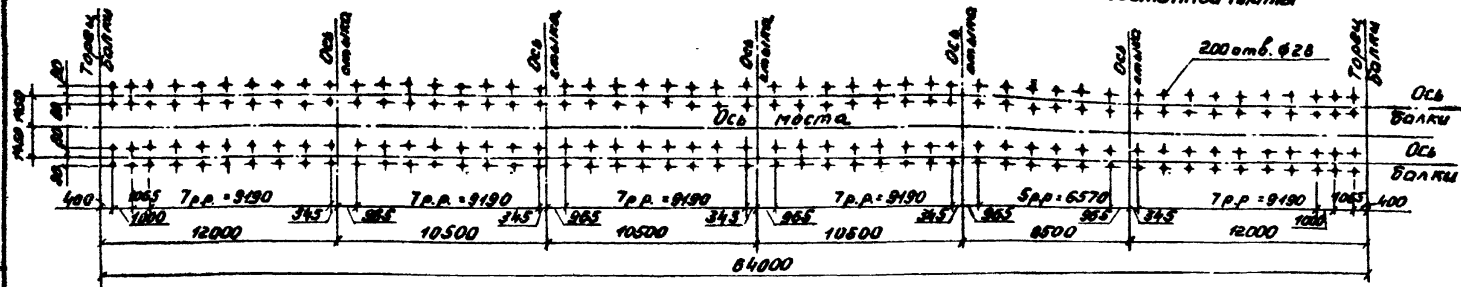
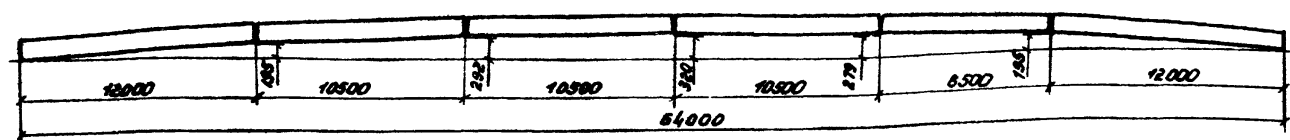


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, док. б.
3. Все монтажные стыки главной балки - тип III, смотри док. 17KM

Схема отрицательного подъема и расположения монтажных стыков балки



Уровень отсчета ординат

10299/2

Привязан	
Инд. №	

Исполн.	Лысов								
И.контр.	Курченко								
Г.контр.	Курченко								
Г.монтаж	Курченко								
Рук. з-да	Рудякова								
Пробир.	Рудякова								
Испытат.	Сokolova								

3.508.2-2.0-1-06KM

Общий вид металлоконструкций главной балки Б2

Ведущий	Лист	Листов
Р	1	1

Исх. № 17KM

Фасад Б3

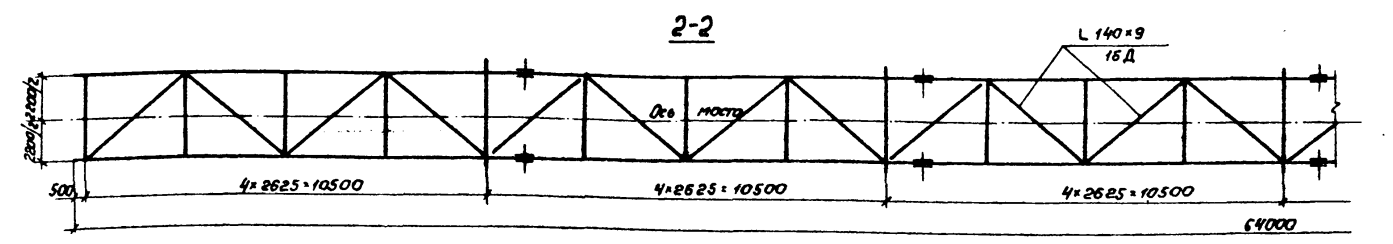
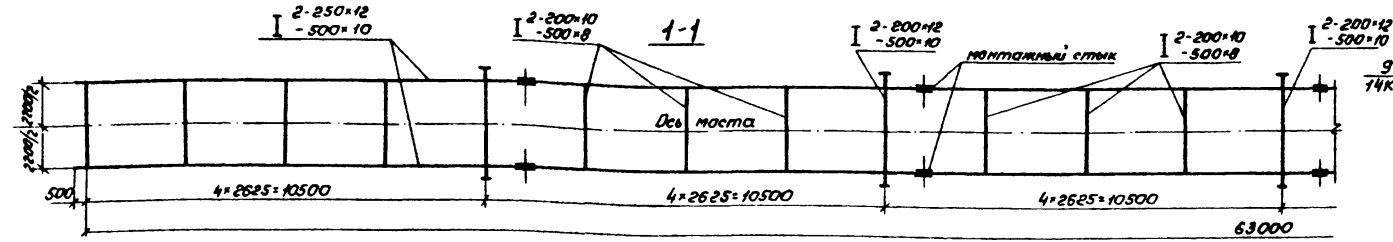
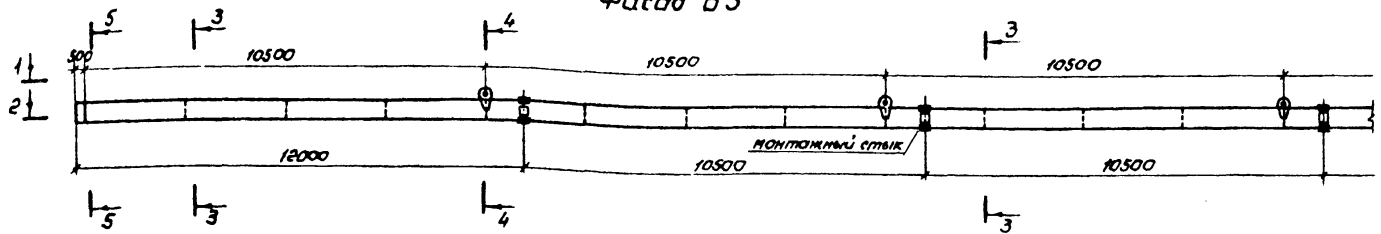


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты

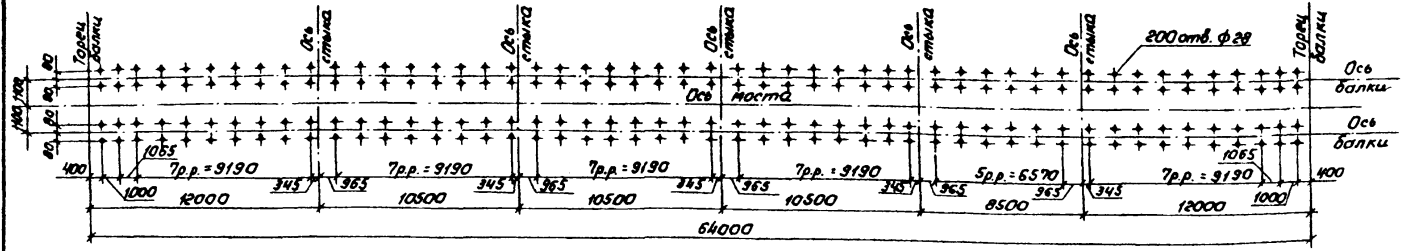
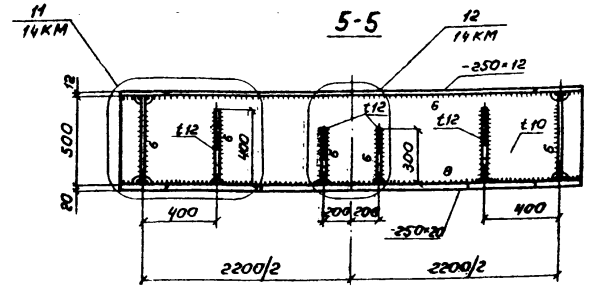
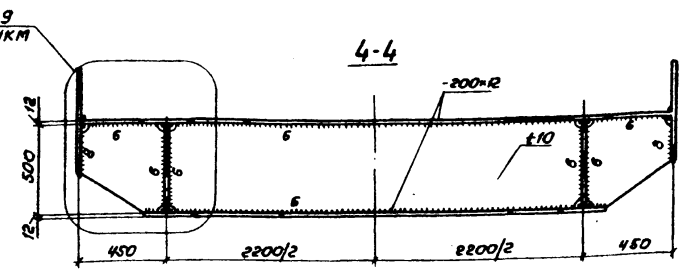
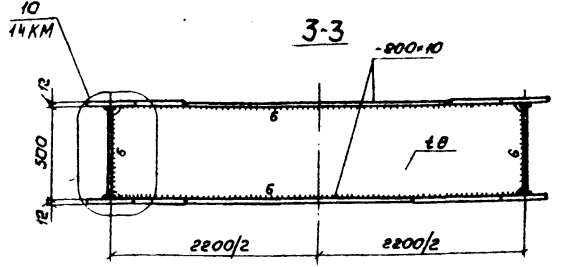
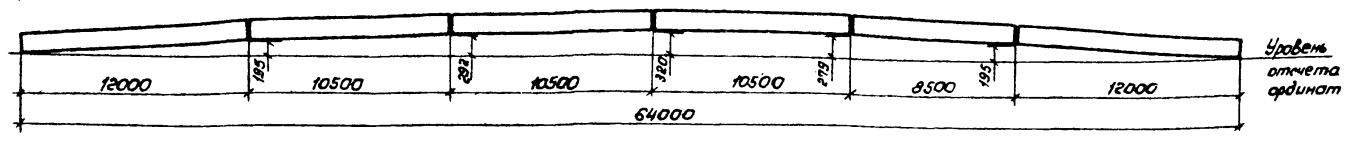


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций — сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. 6.
3. Все монтажные стыки главной балки — тип №1, смотри докум. 17КМ

Прибавки		

Исполнит. Лисов		3.508.2-2.0-1-07КМ	Общий вид металлоконструкций главной балки	Страниц	Лист	Листов
Начальн. Киреевко	В.И.			р	1	1
Уч. инж. Киреевко	В.И.			Украинпроектстальконструкция		
Инж. Рудякова	В.И.					
Проверил Рудякова	В.И.					
Уполном. Соколова	В.И.	53				

Выпуск 0-1

Шифр № посл. Изменения и дата. 13.04.2011 г.

Выпуск 0-1

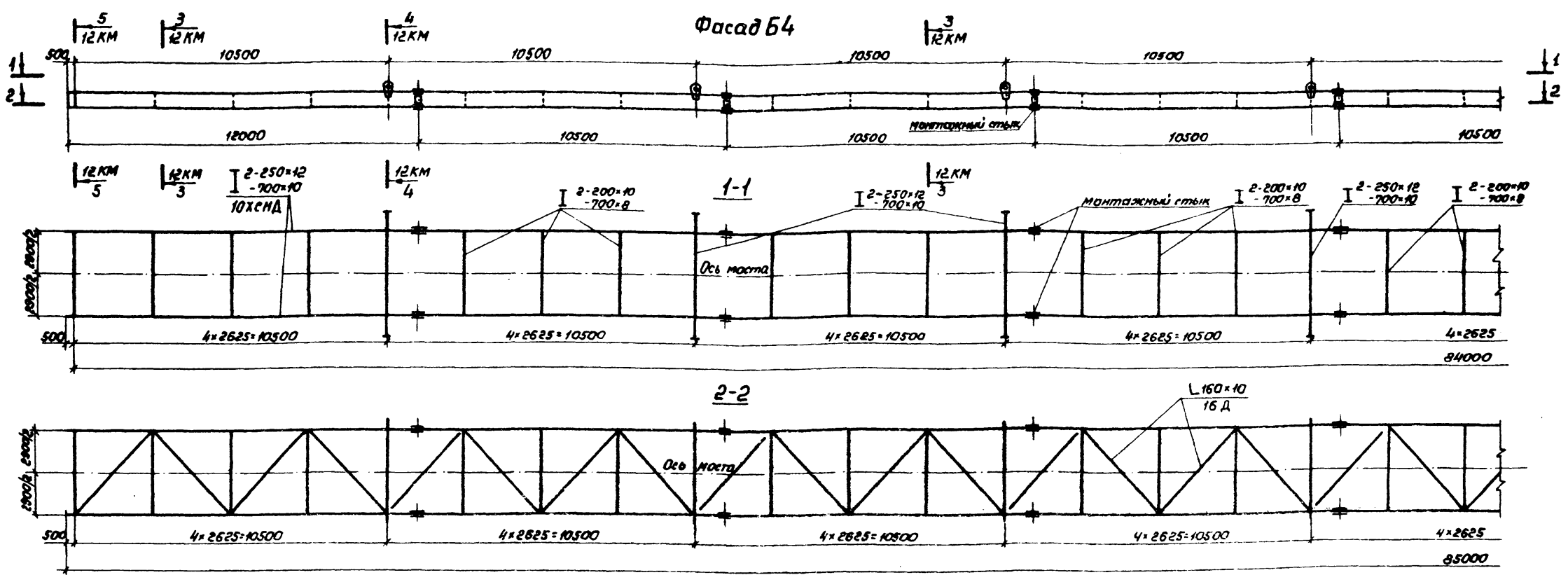


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты

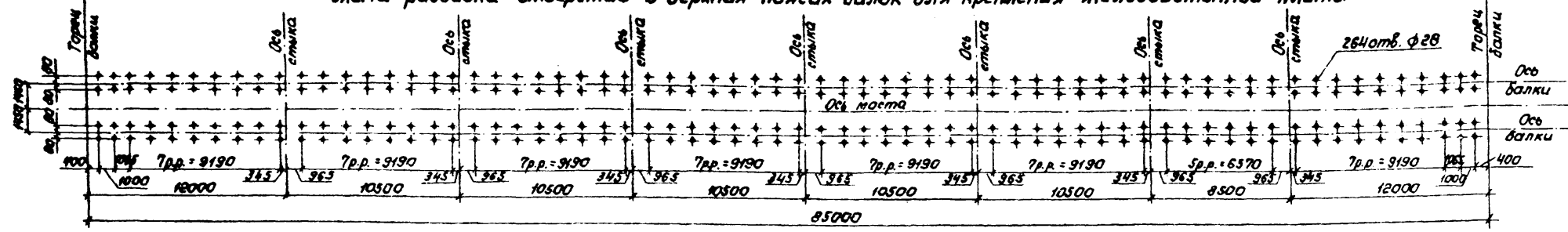
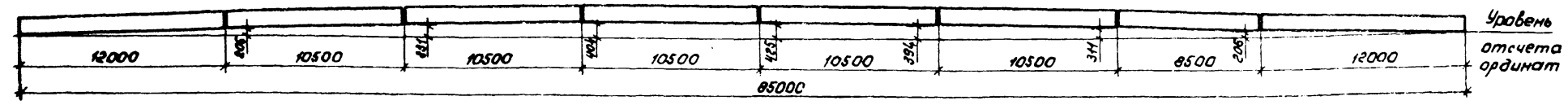


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций, кроме оговоренных, сталь марки 15ХНД по ГОСТ 6713-75.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум. Б.
3. Все монтажные стыки главной балки - тип II, см. таблицу докум. 17КМ.

Привязан	Нач. отд.	Лысов		3.508.2-2.0-1-08КМ	Общий вид металлоконструкции главной балки Б4	Статус	Лист	Листов
	И. контр.	Киреевко	13/80			Р	1	
	И. проект.	Киреевко	13/80			Укрупнительная конструкция		
	Инж. зр. пр.	Рудякова	13/80					
	Проверил	Рудякова	13/80					
	Утвердил	Солодова	13/80					

10299/2

Выпуск 0-1

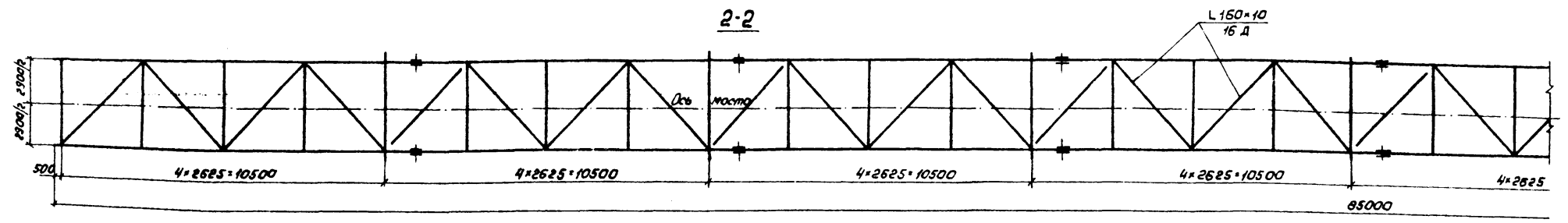
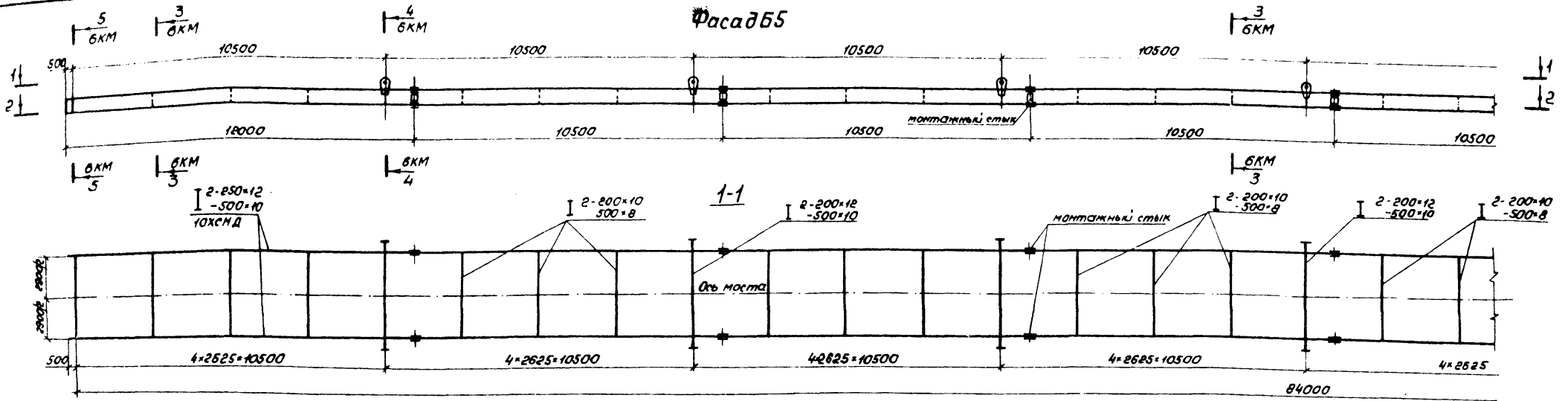


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты

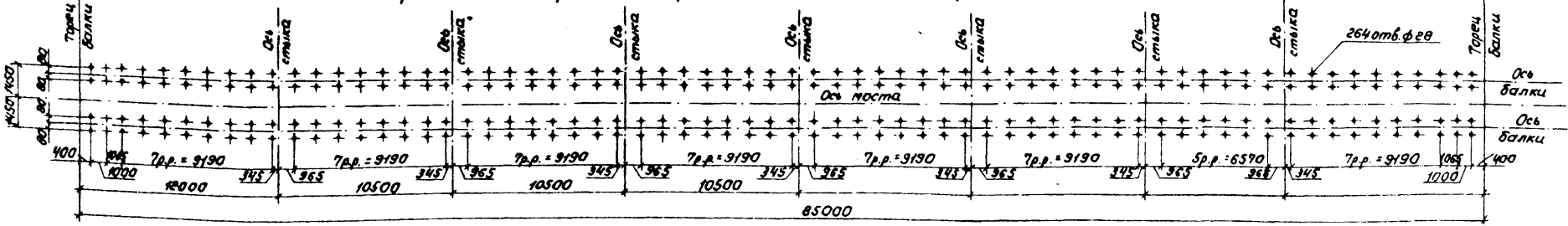
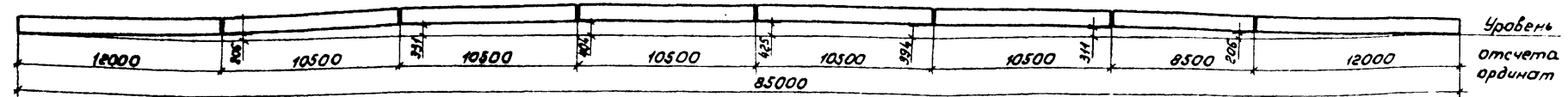


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0, докум 6
3. Все монтажные стыки главной балки типа 17КМ

Привязка	Мач. отд.	Львов	
	И. контр.	Киреенко	
Цикл. н°	Гл. констр.	Киреенко	
	Гл. инж. пр.	Киреенко	
	Рук. зр.	Рудякова	
	Проверш.	Рудякова	
	Исполн.	Солодова	

10299/2

3.508.2-2.0-1-09 KM

Общий вид металлоконструкций главной балки 65

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

УкрНИИпроектстальконструкция

Выпуск 0-1

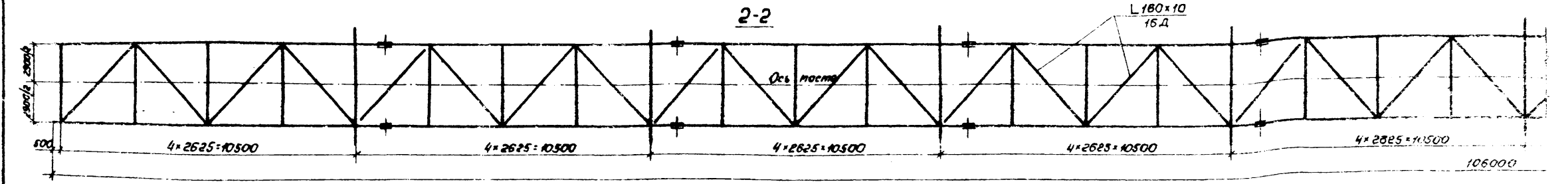
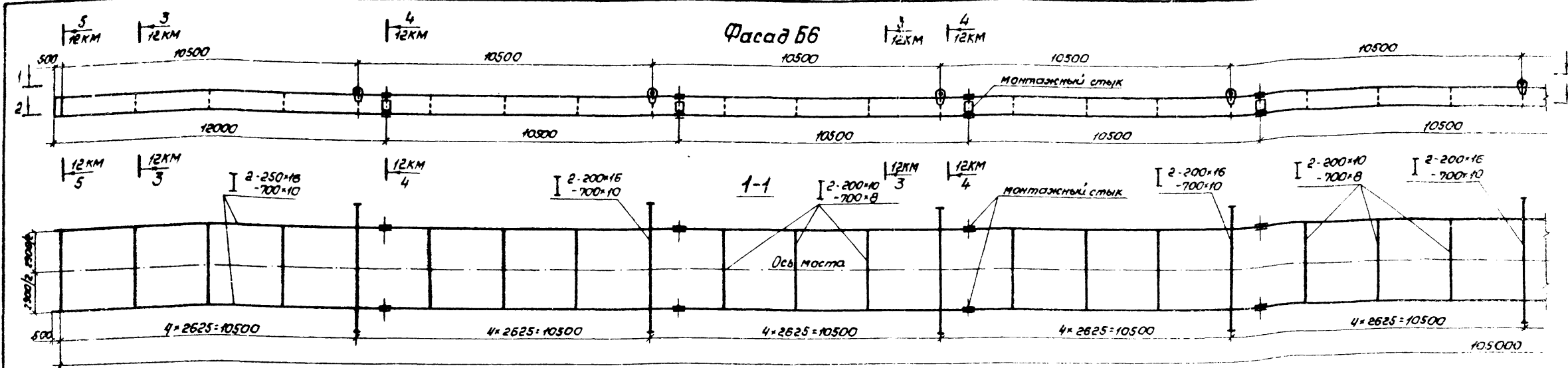


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты

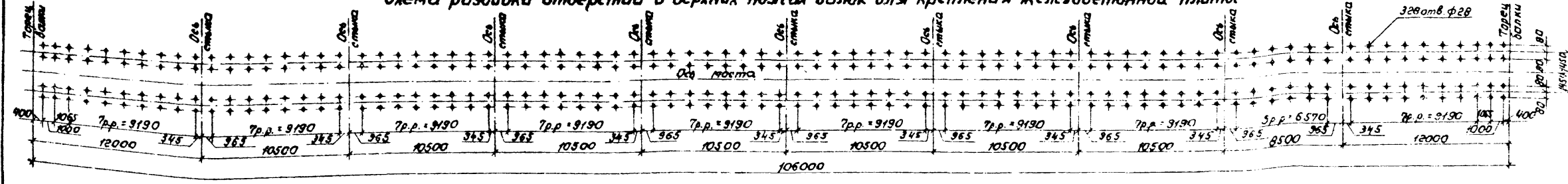
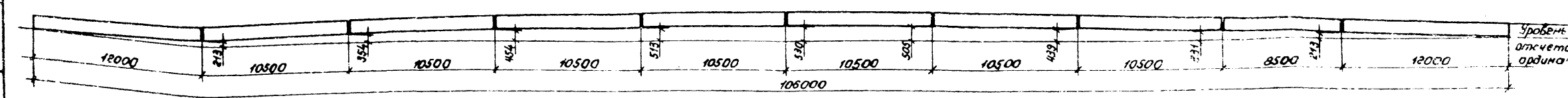


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри Выпуск 0-0, докум 6
3. Все монтажные стыки главной балки - тип I, смотри докум 17КМ

Привязки	Исполн.	Лысов	3.508.2-2.0-1-10КМ	Студия Лист Листов	Р 7
	И. контр.	Киреевко	Общий вид металлоконструкций главной балки ББ		
	Пр. констр.	Киреевко		Укрупненная проектная конструкция	
	Пр. инж. пр.	Киреевко			
	Инж. групп.	Будякова			
	Проверил	Будякова			
	Утвердил	Сokolova			

10129/2

Шифр проекта, Профиль и диаметр, Высота см.



Выпуск 0-1

Фасад Б7

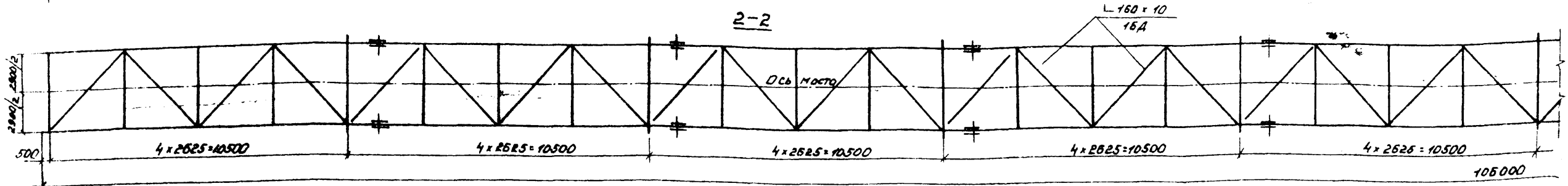
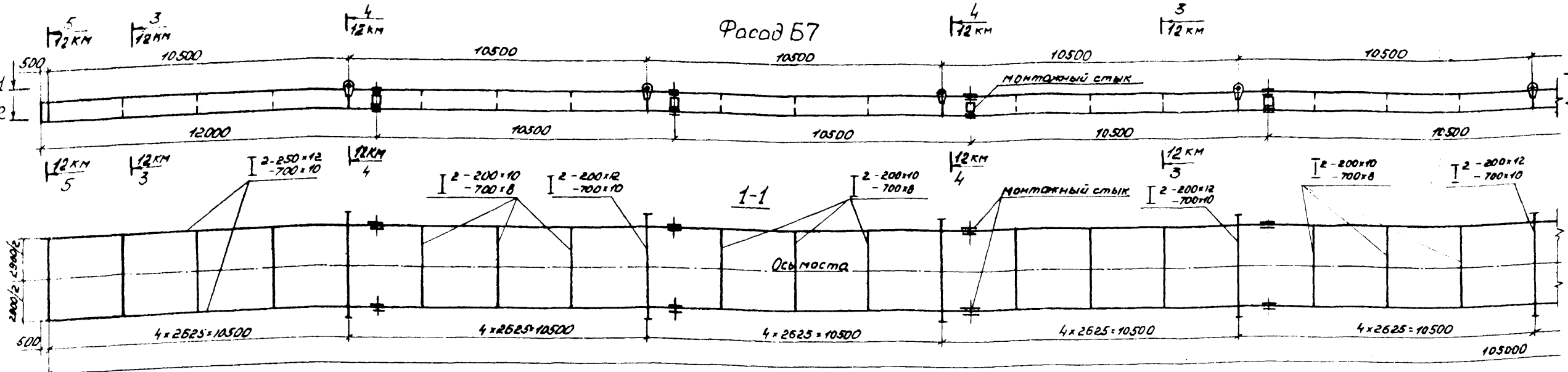


Схема разбивки отверстий в верхних поясах балок для крепления железобетонной плиты

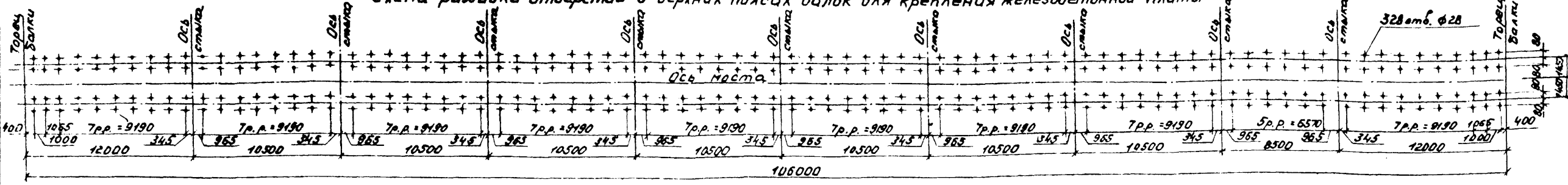
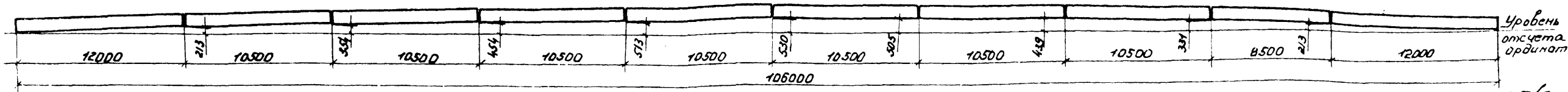


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки

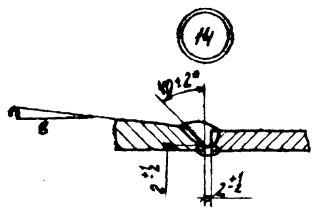
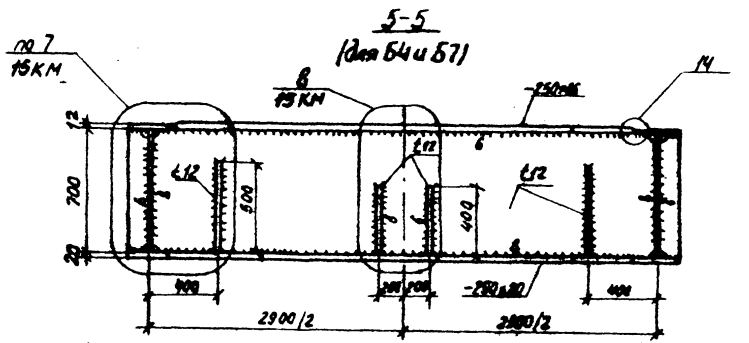
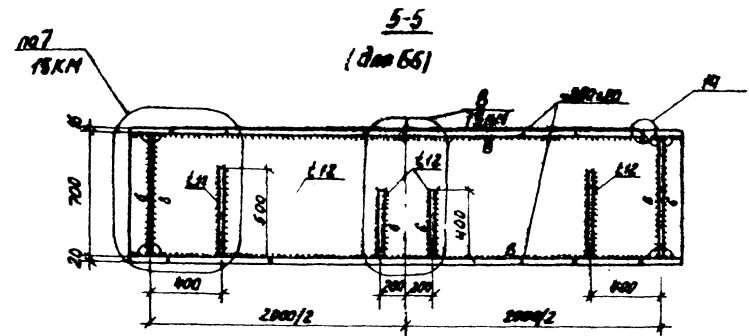
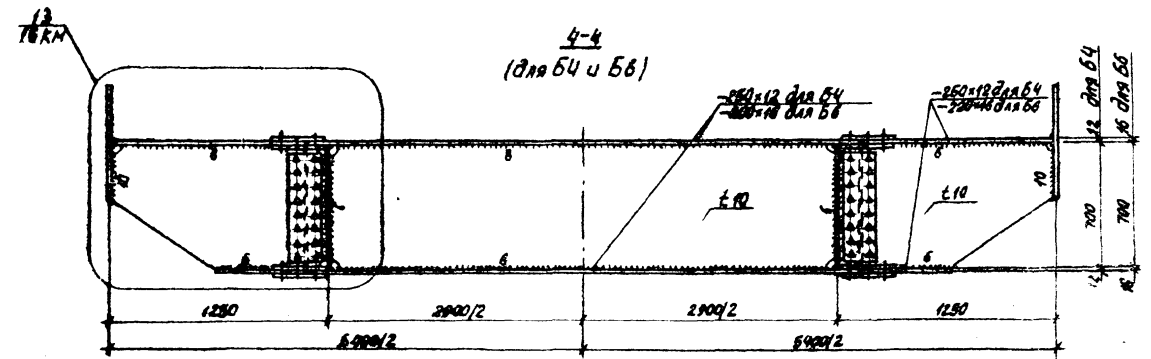
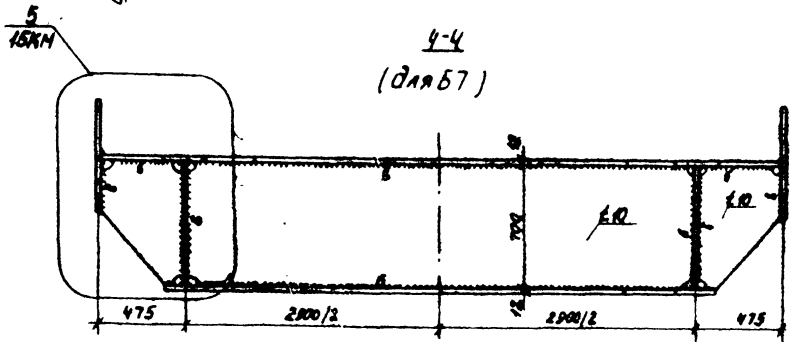
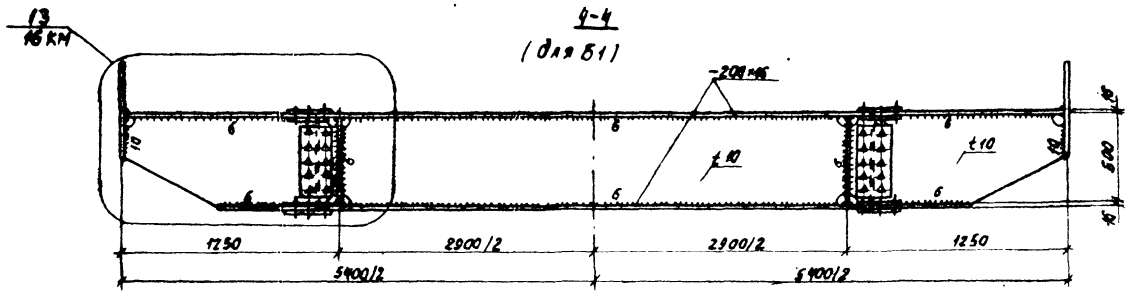
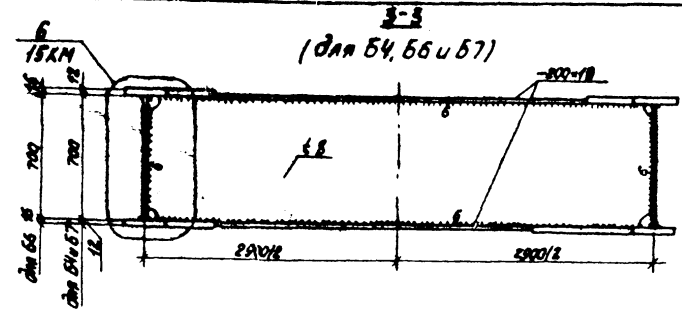


1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0. док. 6.
3. Все монтажные стыки главной балки - тип II, смотри док. 17КМ.

Привязан		Нач. отд.	Лыков	3.508.2-2.0-1-11КМ
		Н.контр.	Курсенко	Общий вид металло-конструкций главной балки Б7.
		Гл. констр.	Курсенко	
		Гл. инж.	Курсенко	Сл. инж. Лист Листов
		Рук. отд.	Рудякова	
		Пробир.	Рудякова	Укринпроектстальконструкция
		Испыт.	Соловьев	
Инд. №				

10299/2

Выпуск 0-1



Разрезы обозначены на докум. 5KM, 8KM, 10KM, 11KM.

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]

Привязки		И.И. Лысов	10/29/92	3.508.2-2.0-1-12KM	Разрезы 3-3; 4-4; 5-5	И.И. Лысов 1
И.И. Лысов	10/29/92	И.И. Лысов	10/29/92			
И.И. Лысов	10/29/92	И.И. Лысов	10/29/92			
И.И. Лысов	10/29/92	И.И. Лысов	10/29/92			
И.И. Лысов	10/29/92	И.И. Лысов	10/29/92			
И.И. Лысов	10/29/92	И.И. Лысов	10/29/92			

Выпуск 0-1

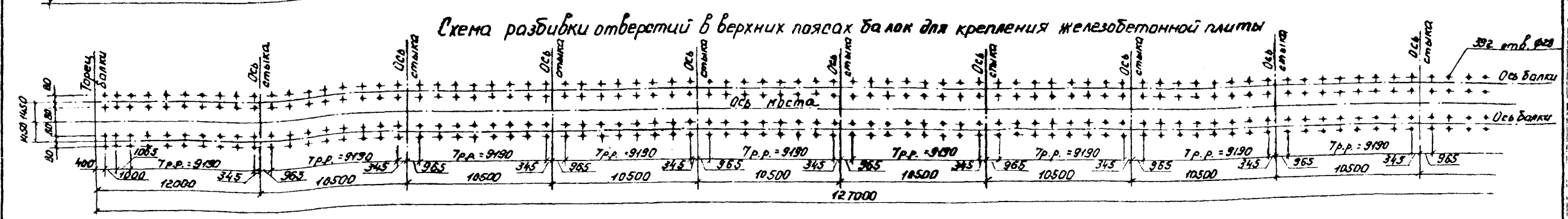
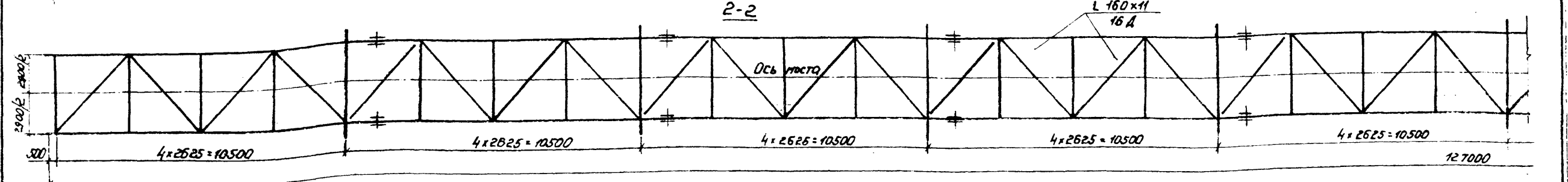
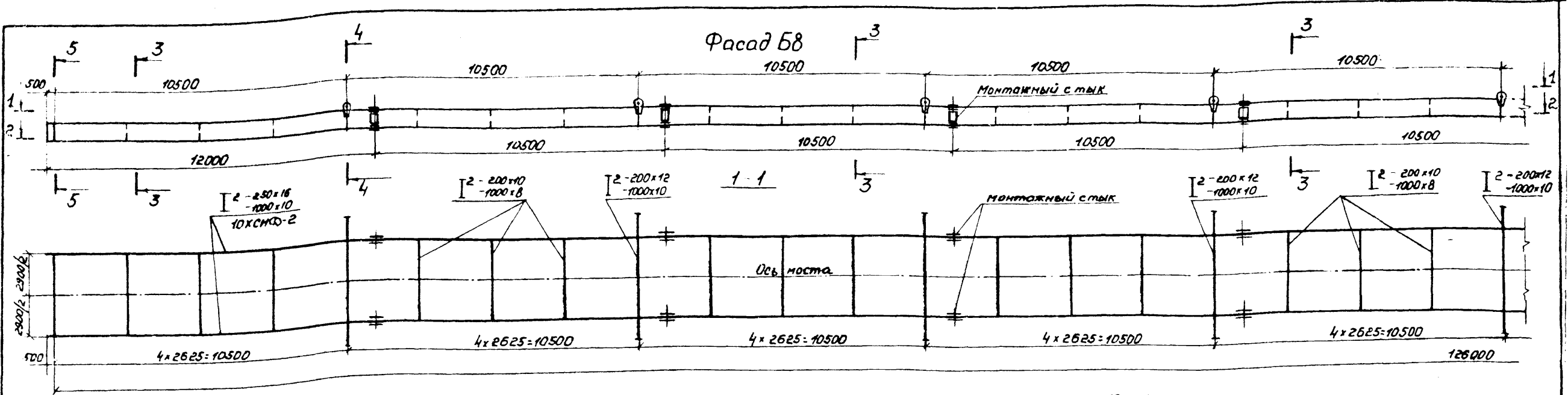
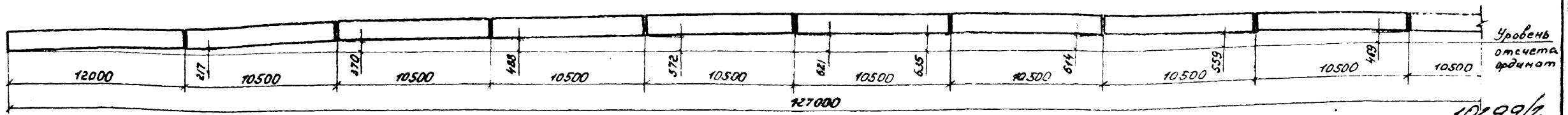


Схема строительного подъема и расположения монтажных стыков балки



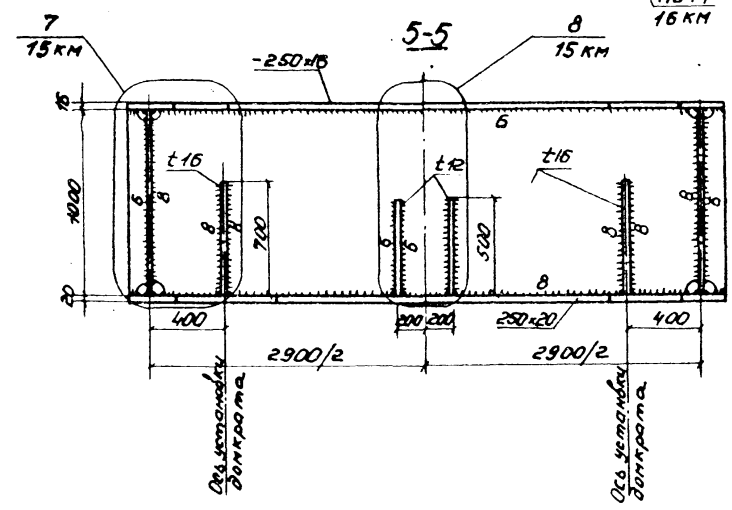
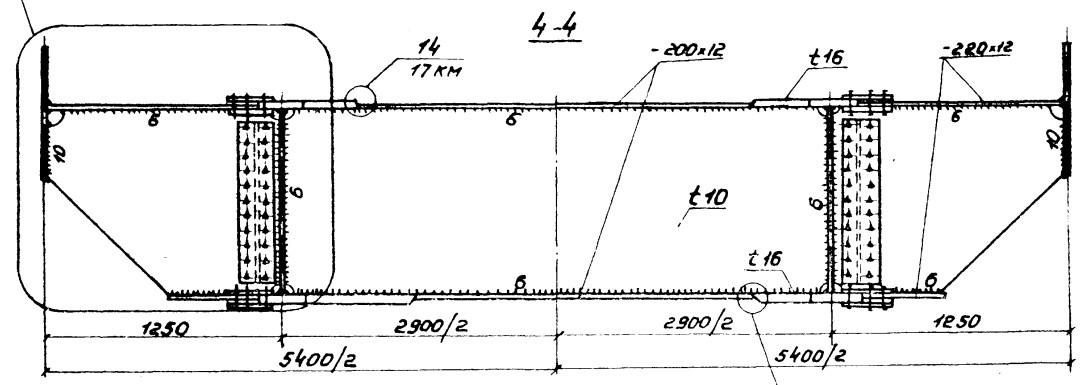
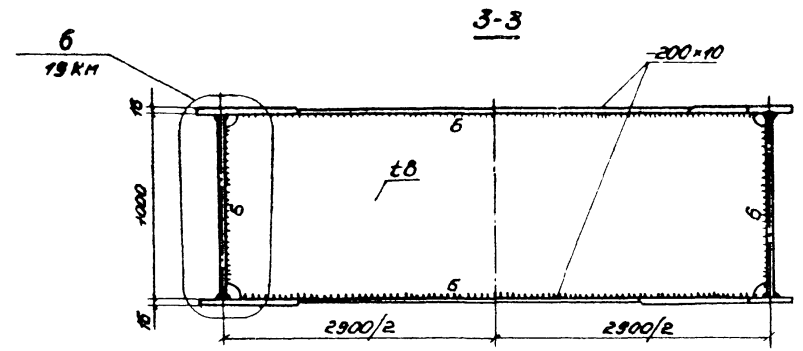
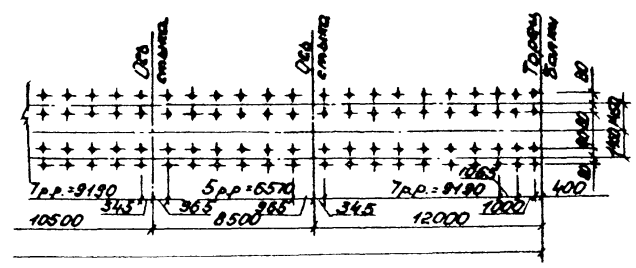
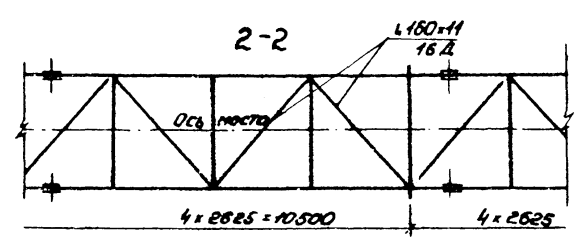
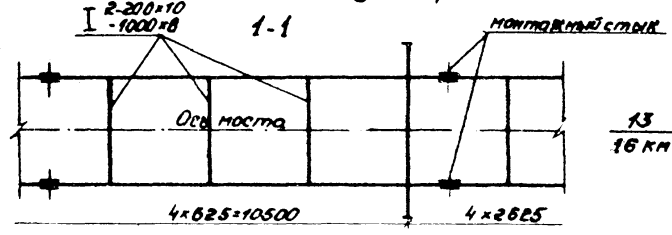
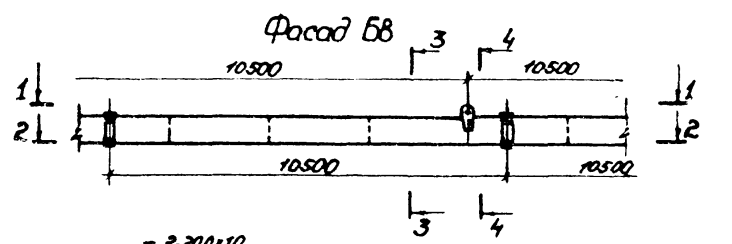
1. Материал конструкций - сталь марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75, кроме оговоренных.
2. Схему расположения сборных железобетонных плит смотри выпуск 0-0 докум. 6
3. Все монтажные стыки главной балки - тип I, смотри докум. 17КМ

Прибызан		Нач. отд. Лысов	3.5082-20-1-13КМ Общий вид металлоконструкций главной балки Б8.	Статус	Лист	Листов
		Инженер Куренко		Р	1	2
		Глав. констр. Куренко		Укрепление конструкции		
		Личн. пр. Куренко				
		Руч. зр. Рудякова				
		Пробери Рудякова				
		Исполнил Соколова				

10299/2

Личн. пр. Лысов и фото Воякиндя

Выпуск 0-1

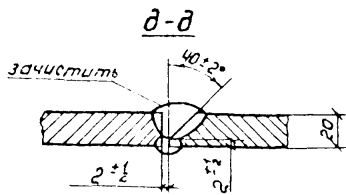
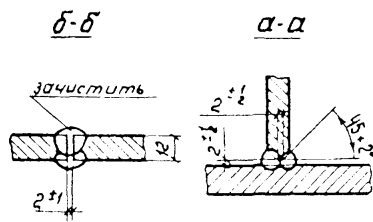
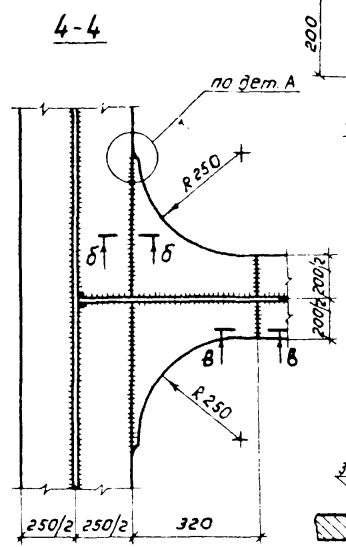
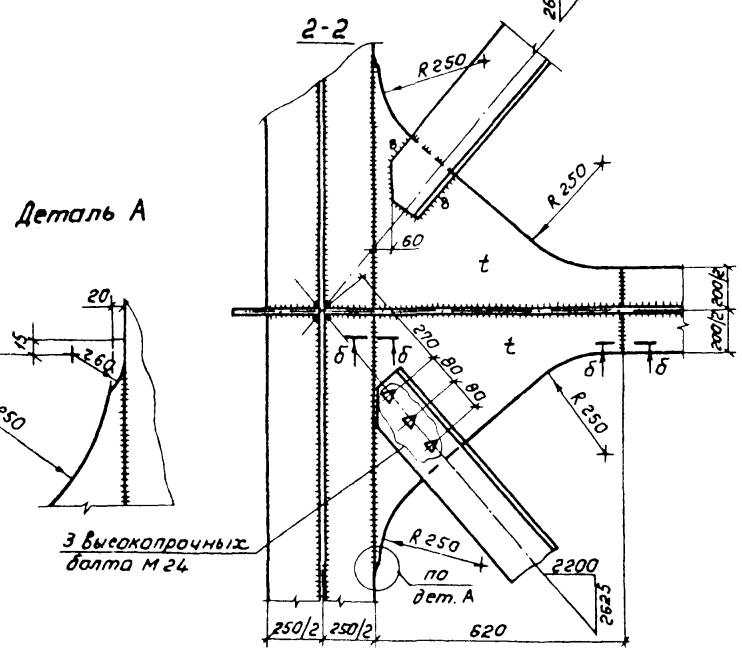
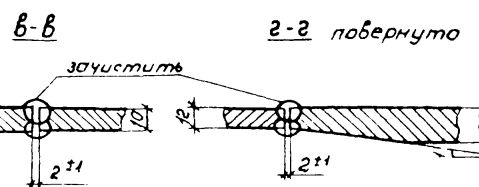
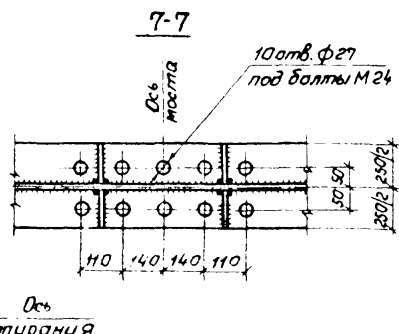
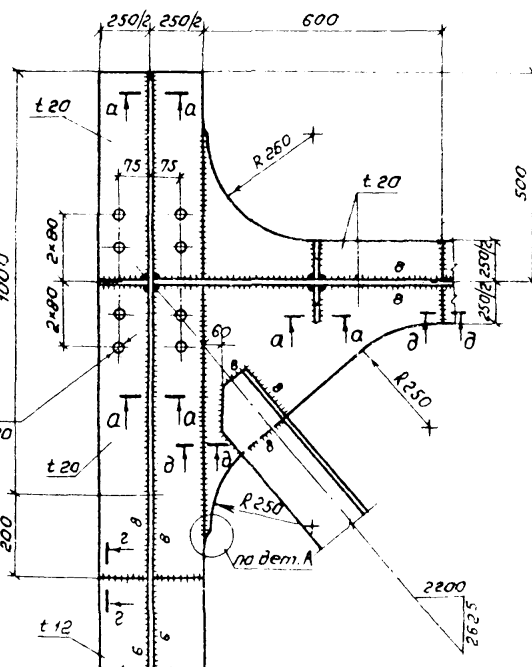
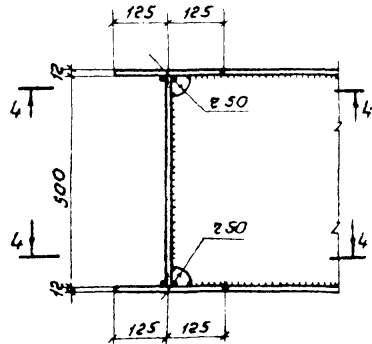
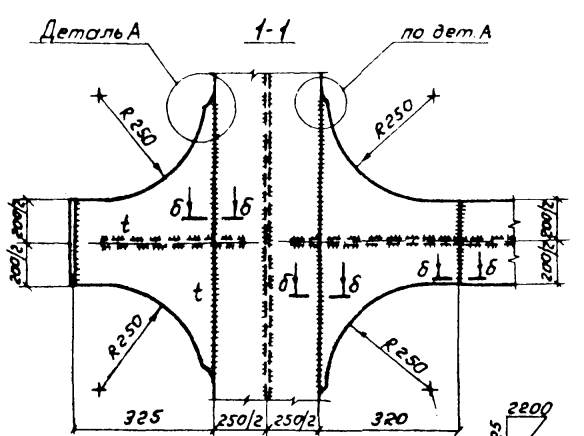
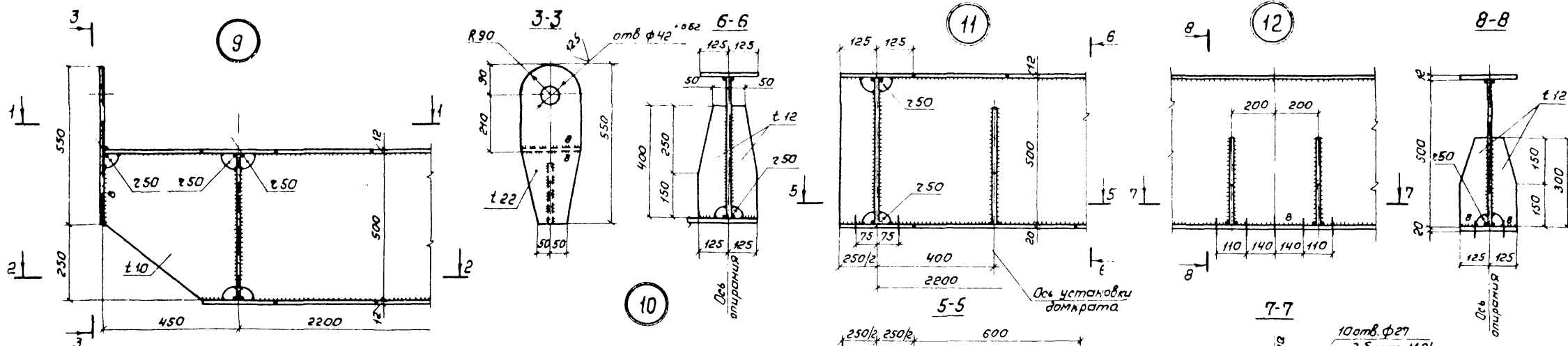


10299/2

3.508.2-20-1-13KM

Лист 2

Выпуск 0-1

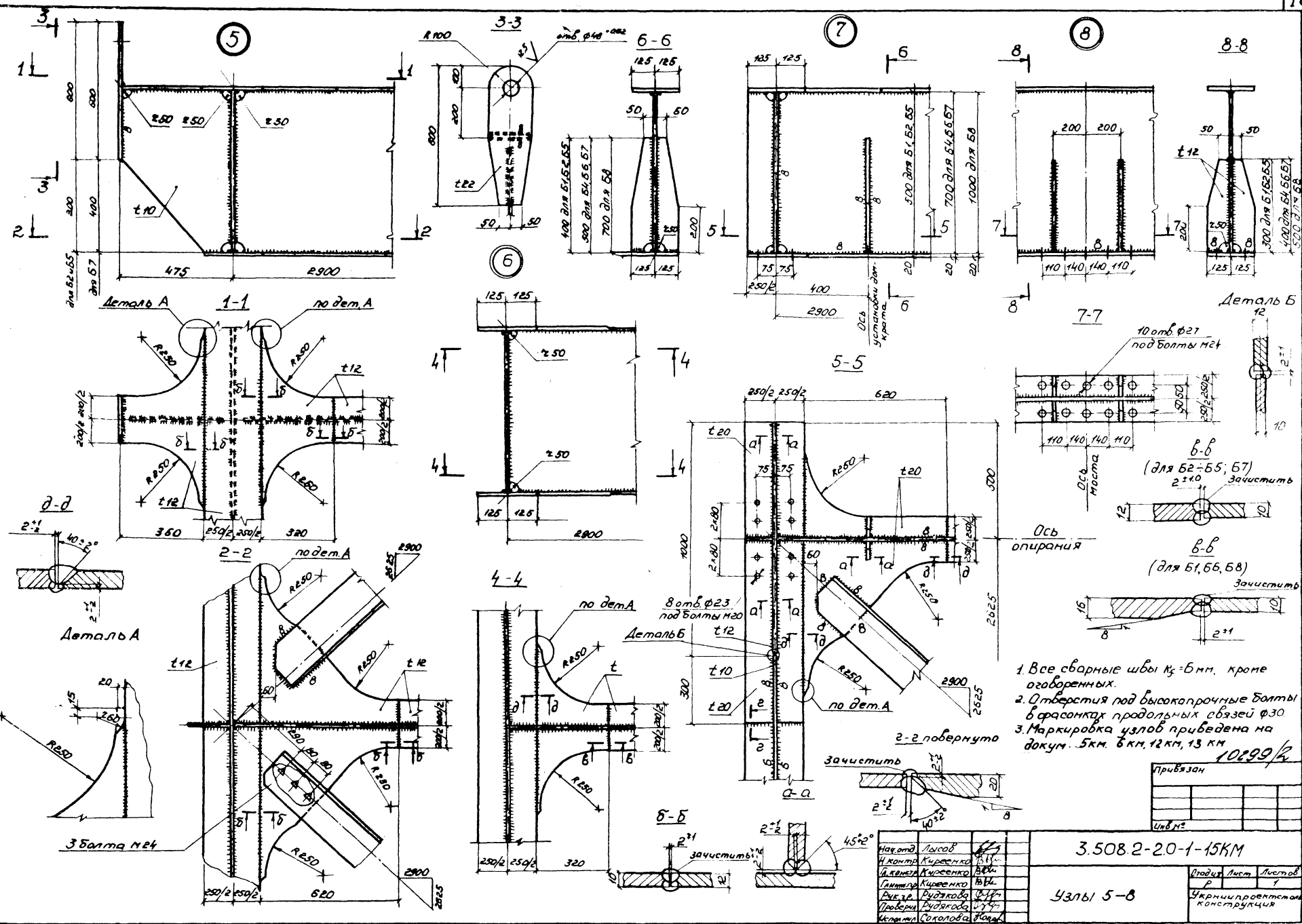


1. Все сварные швы  $K_f = 6$  мм, кроме оговоренных.
2. Отверстия в фасанках продольных связей под высокопрочные болты  $\phi 30$ .
3. Маркировка узлов приведена на докум. 7КМ 10299/2

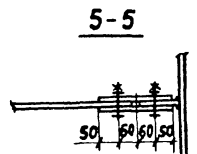
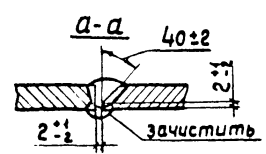
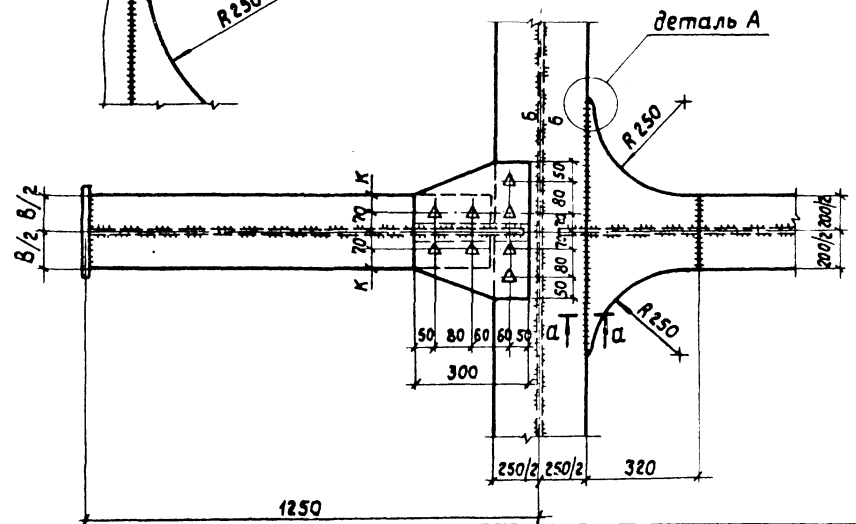
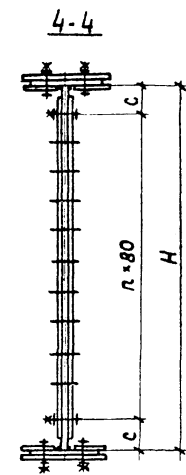
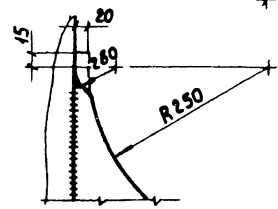
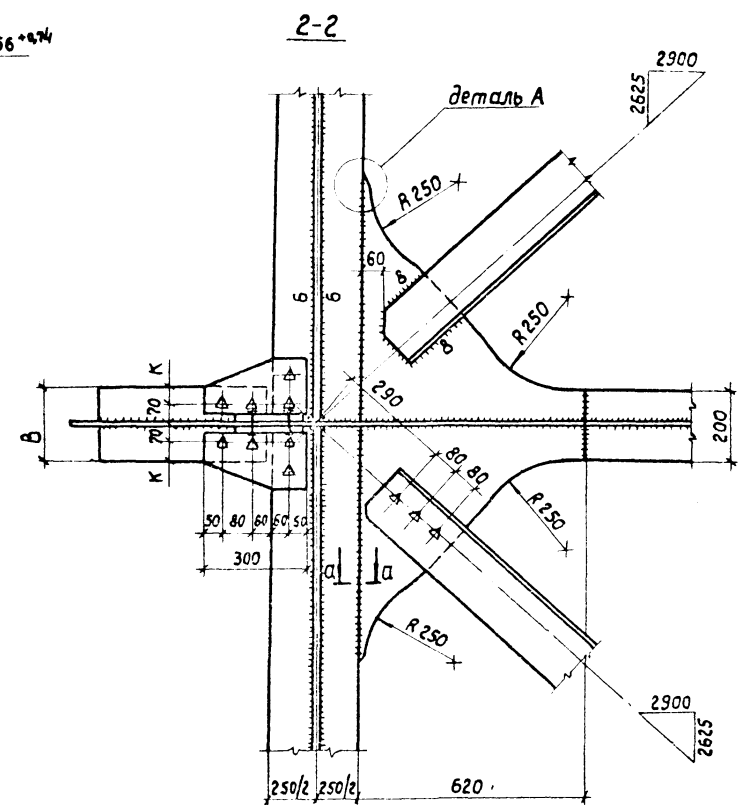
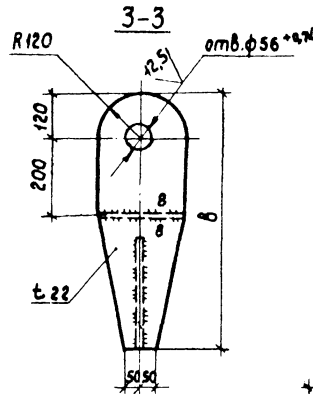
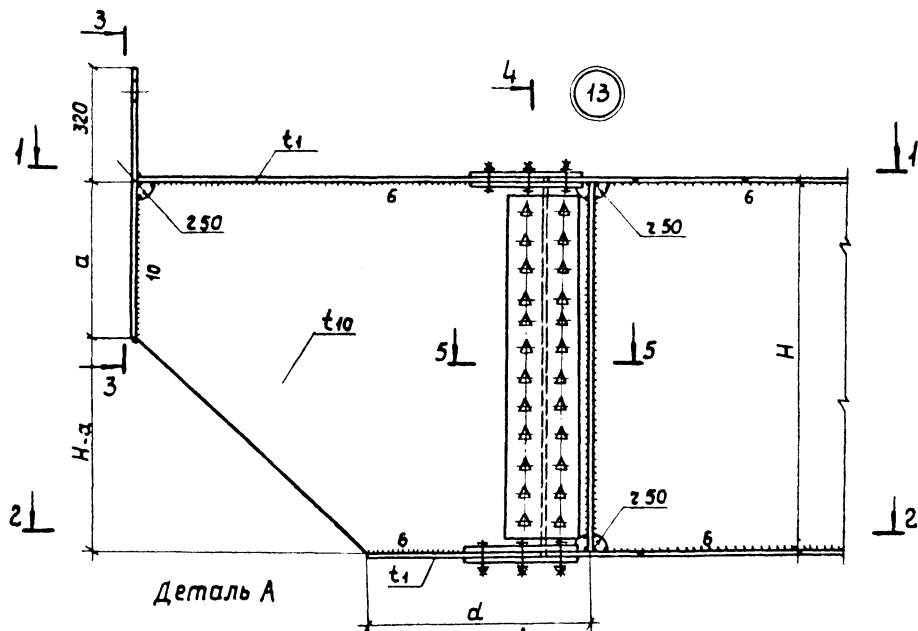
Привязка			
Инв. №			
3.508.2-20-1-14KM			
Узлы 9-12		Страниц	Листов
		Р	1
		УкрНИИпроектсталь-конструкция	

1:1 - по детали

Выпуск 0-1



Выпуск 0-1



Марка	H, мм	B, мм	t <sub>1</sub> , мм	a, мм	β, мм	c, мм	d, мм	n, шт.	K, мм
Б1	500	220	16	300	620	90	700	4	40
Б4	700	250	12	400	720	110	650	6	55
Б6	700	220	16	400	720	110	650	6	40
Б8	1000	220	12	400	720	100	600	10	40

1. Все высокопрочные болты М24 по ГОСТ 22353-77.
2. Все монтажные стыки запроектированы из условия дробеструйной обработки поверхностей накладок и прокладок с нанесением клеефрикционного покрытия и обработки стальными щетками без консервации контактных поверхностей балки.
3. Все стыковые накладки t=8мм из стали марки 15ХСНД по ГОСТ 6713-75.
4. В стыковке поясов продольных и поперечных балок марки Б8 для выравнивания соединяемых плоскостей ставятся прокладки толщиной 4мм.
5. Отверстия под высокопрочные болты в фасонках продольных связей ф30, остальные отверстия ф28.
6. Маркировка узлов приведена на докум. 12КМ, 13КМ.

Нач. отд.	Лысов			3. 508.2 - 2.0 - 1-16КМ
Н. контр.	Хиренко			
Л. контр.	Хиренко			
Л. контр.	Хиренко			
Дук. групп.	Рудякова			
Проверил	Рудякова			
Цепной	Соколова			

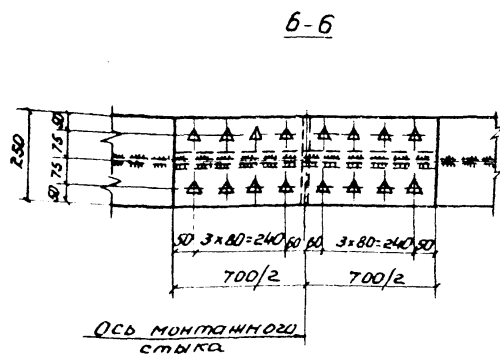
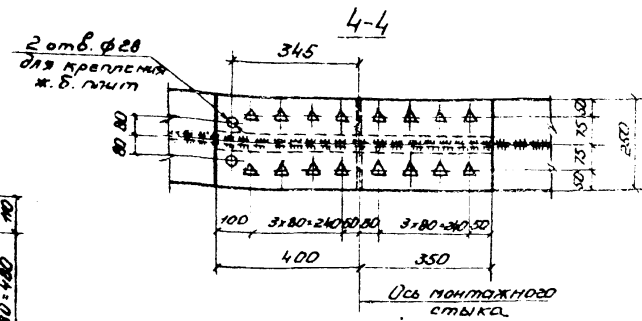
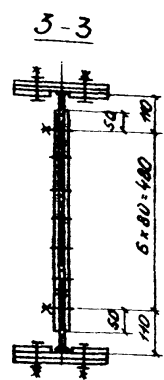
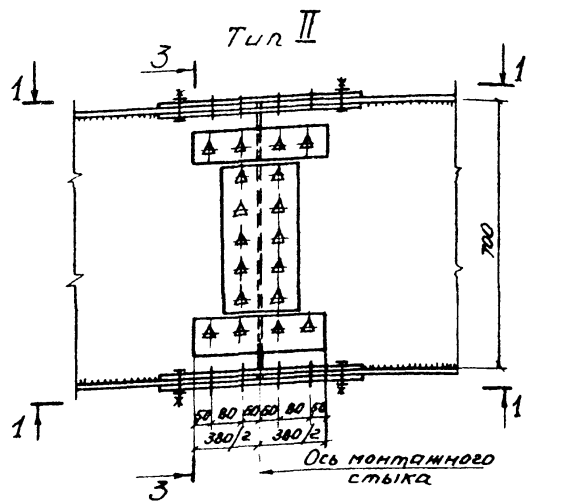
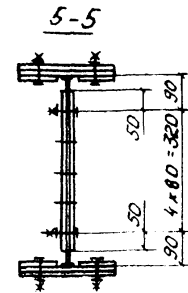
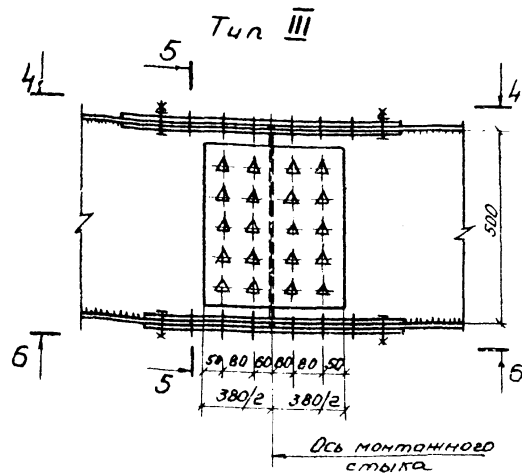
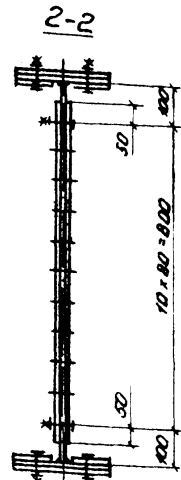
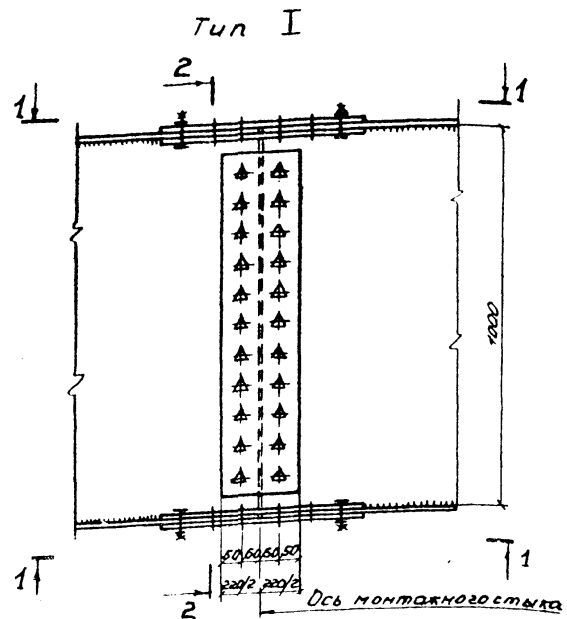
Ш. №, табл. | Подпись и дата | Власт. инж. М.

10299/2

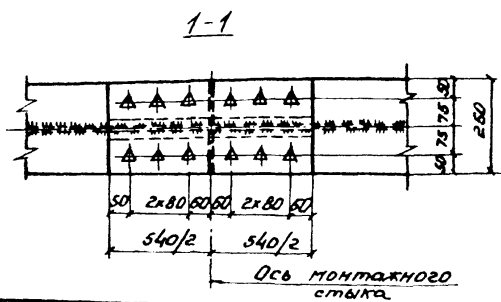
Узел 13

Стадия | Лист | Листов  
Р | 1 | 1  
Укр. инж. проект. сталь-конструкция

Выпуск 0-1



1. Все стыковые накладки  $t=10$ мм из стали марки 15ХСНД для марок Б3, Б5, Б7 и 10ХСНД для марок Б1, Б2, Б4, Б5, Б8.
2. Все отверстия под высокопрочные болты ф28.
3. Монтажные стыки запроектированы из условия дробеструйной обработки контактных поверхностей накладок и прокладок с нанесением клеефрикционного покрытия и обработкой стальными щетками без консервации контактных поверхностей балки.



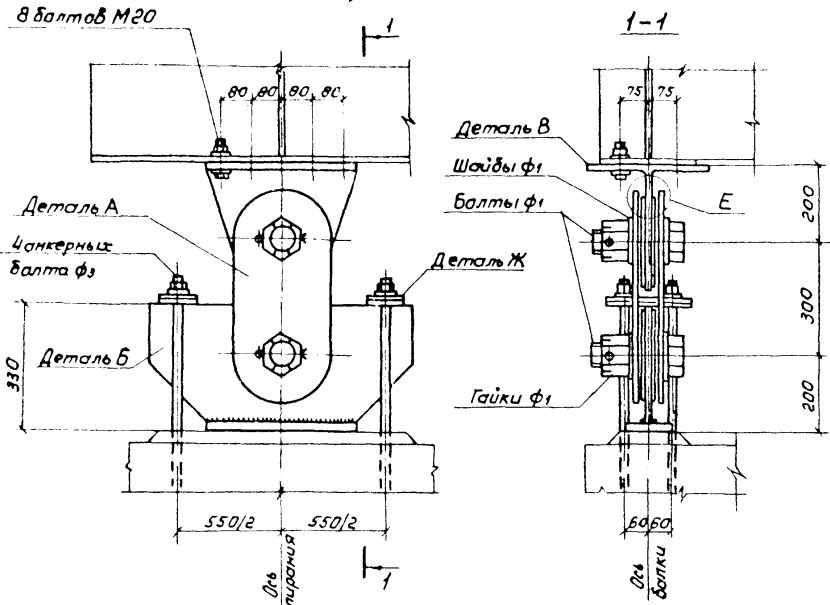
Приказ		10299/2	
Инв. №		3.508.2-2.0-1-17KM	
Монтажные стыки		Сталь	
главных балок		Листов	
		Р	
		Уточнил проект	
		сталь	
		конструкция	

Начальник	Лисов	
Н.контр.	Киреевко	
Инженер	Киреевко	
Инженер	Киреевко	
Инженер	Рудякова	
Инженер	Рудякова	
Инженер	Соголово	



Валсег 0-1

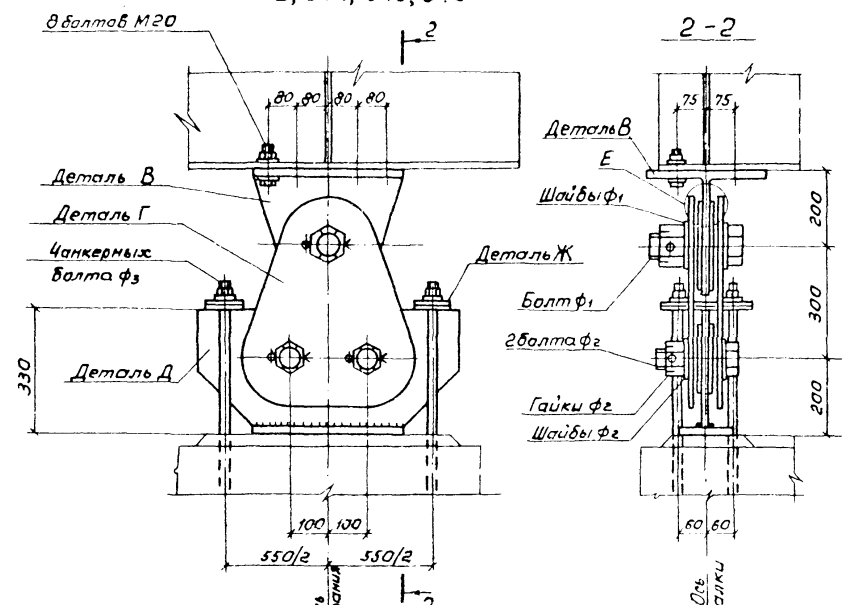
041, 043, 045, 047



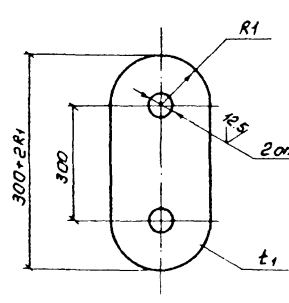
Деталь А

Деталь Б

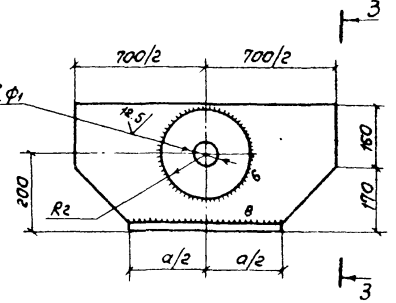
042, 044, 046, 048



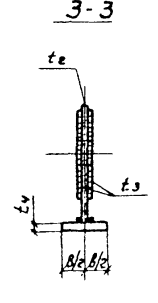
Деталь В



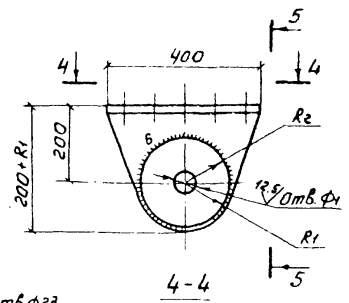
Деталь Г



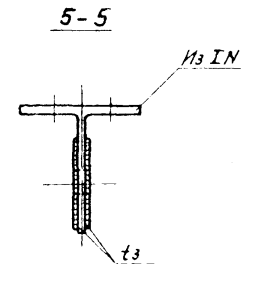
Деталь Д



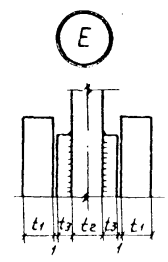
Деталь Ж



Деталь Ж



Пролет	Габарит	Марка	Кол.	Примеч.
630	Г-4,5	043	2	
		044	2	
	Г-3,0	045	2	
		046	2	
	Г-2,25	047	2	
84,0	Г-4,5	043	2	
		044	2	
	Г-3,0	045	2	
105,0	Г-4,5	043	2	
		044	2	
	Г-3,0	046	2	
126,0	Г-4,5	041	2	
		042	2	



Е

Шифр и табл. Подпись и дата. Взам инв. №

Начальн	Лысов	
Н.контр	Киреев	В.И.
Гл.инж.	Киреев	В.И.
Инж.групп	Киреев	В.И.
Рис.групп	Рудякова	С.И.
Проверил	Рудякова	С.И.
Утвердил	Тарасанова	Т.И.

3.508.2-2.0-1-18 KM

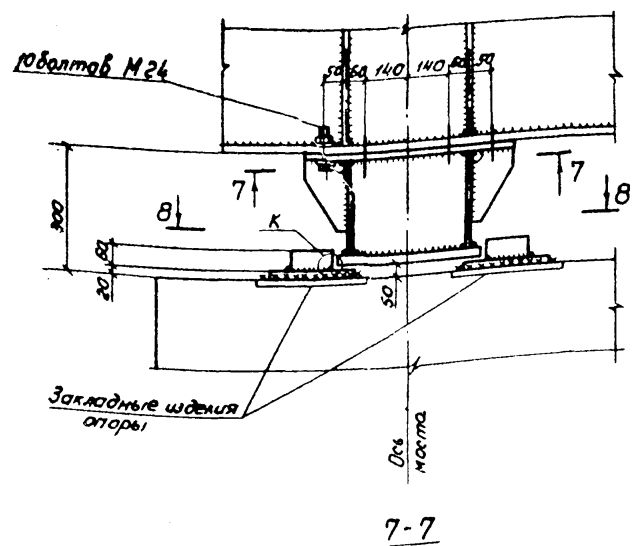
Дополнительные части  
041 -- 0412

Станд.	Лист	Листов
Р	Т	2
Укринпроектсталь-конструкция		

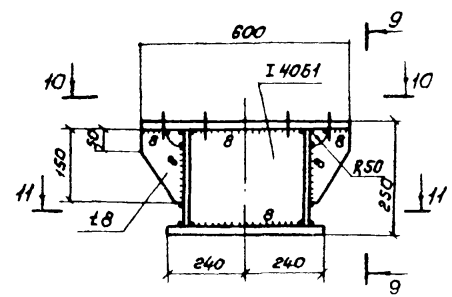
10299/2  
Привезан  
Инв. №

Узел крепления 049, 0410, 0411 и 0412 к главной балке

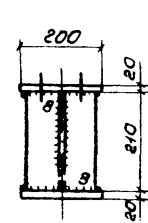
Выпуск 0-1



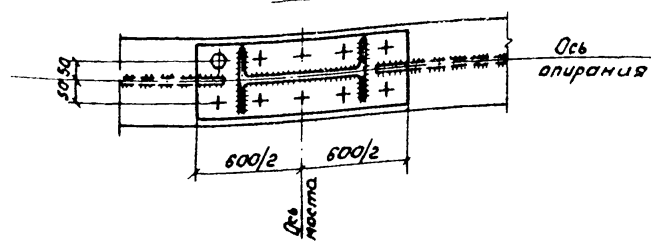
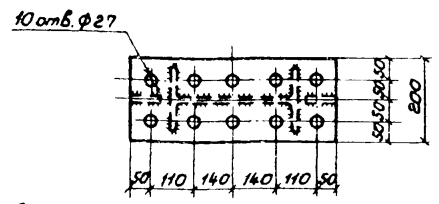
049, 0410, 0411, 0412



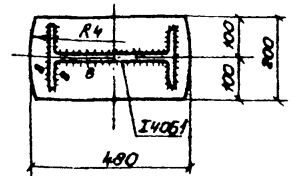
9-9



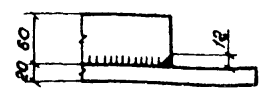
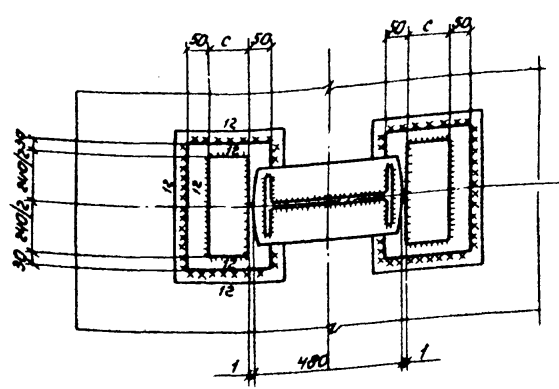
10-10



11-11



8-8

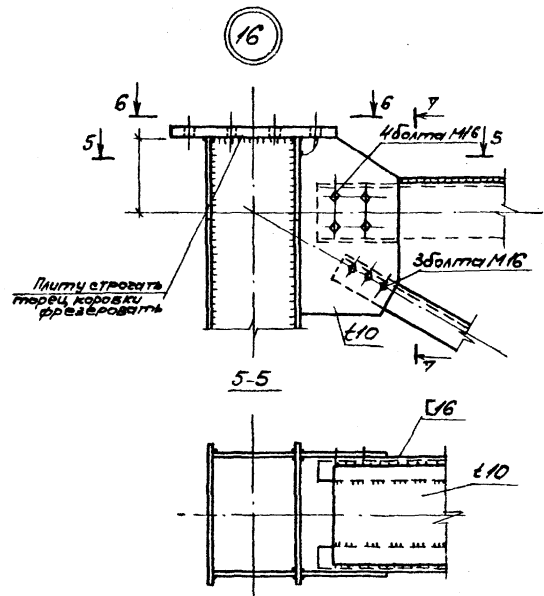
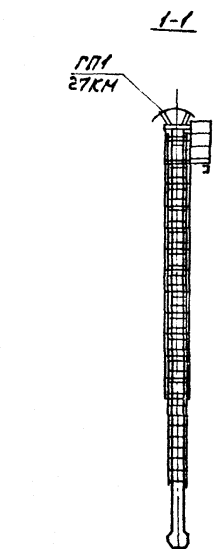
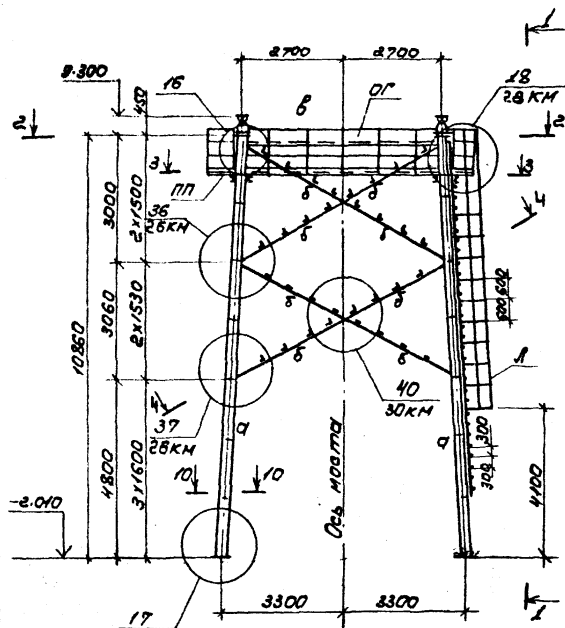


1. Болты - шарниры М56 и М64 по ГОСТ 10602-72\* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71; гайки к ним по ГОСТ 10606-72\*. Болты-шарниры М30, М36, М42, М48 ГОСТ 7798-70\* из стали марки 35Г по ГОСТ 4543-71, гайки к ним по ГОСТ 5918-73\*.
2. Болты крепления 049-0412 к главной балке М24 по ГОСТ 7798-70\* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
3. Болты крепления 041-048 к главной балке М20 по ГОСТ 7798-70\* и гайки к ним по ГОСТ 5915-70 из стали марки 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
4. Анкерные болты М24 и М20 по ГОСТ 24379.0-80 и ГОСТ 24379.1-80 из стали марки 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.

	041	042	043	044	045	046	047	048	049	0410	0411	0412
IN	100Б1	100Б1	100Б1	100Б1	70Б1	70Б1	55Б2	55Б2	—	—	—	—
Ø <sub>1</sub>	64	64	56	56	48	48	36	36	—	—	—	—
Ø <sub>2</sub>	—	56	—	48	—	42	—	30	—	—	—	—
Ø <sub>3</sub>	24	24	24	24	20	20	20	20	—	—	—	—
R <sub>1</sub>	130	130	120	120	100	100	80	80	—	—	—	—
R <sub>2</sub>	120	120	110	110	90	90	70	70	—	—	—	—
R <sub>3</sub>	—	100	—	90	—	80	—	60	—	—	—	—
t <sub>1</sub>	16	16	14	14	12	12	10	10	—	—	—	—
t <sub>2</sub>	16	16	16	16	12	12	10	10	—	—	—	—
t <sub>3</sub>	8	8	6	6	6	6	6	6	—	—	—	—
t <sub>4</sub>	22	22	22	22	20	20	20	20	—	—	—	—
t <sub>5</sub>	25	25	25	25	22	22	22	22	—	—	—	—
α	400	400	350	350	300	300	300	300	—	—	—	—
β	120	120	120	120	100	100	100	100	—	—	—	—
γ	—	—	—	—	—	—	—	—	100	100	120	150
R <sub>4</sub>	—	—	—	—	—	—	—	—	500	750	750	1000

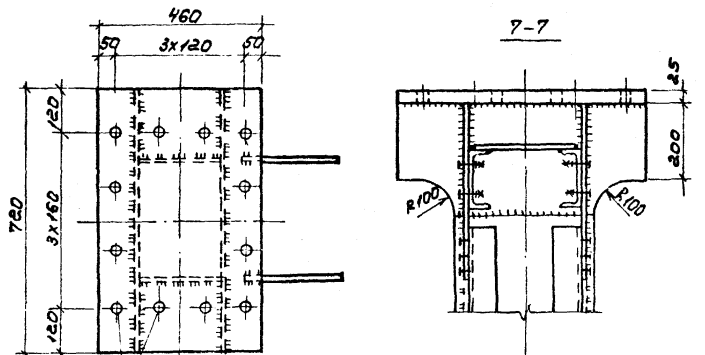
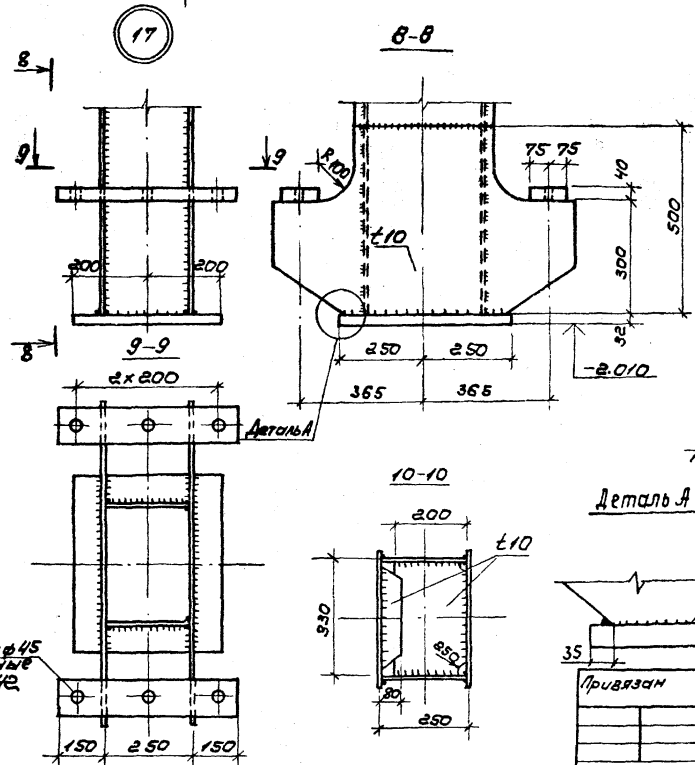
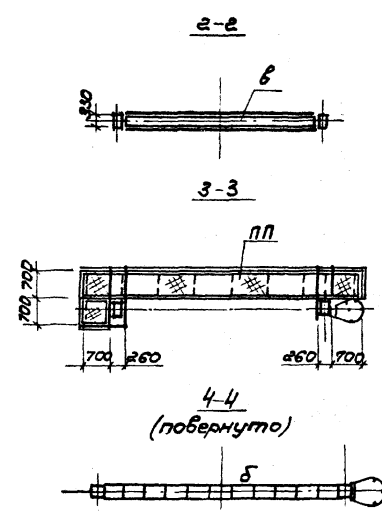
Пролет	Марка	Кол.	Примеч.
63.0	049	2	
84.0	0410	2	
105.0	0411	2	
126.0	0412	2	

выпуск Q-1

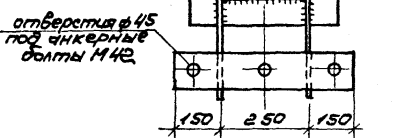
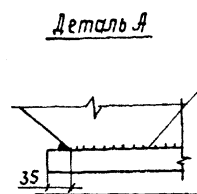


Ведомость элементов

Марка	сечение			Усилия		Марка металла	Примечание
	эск из	поз.	состав	Н,кН	М,кН		
а	2	1	∟10	37	1685	19	15ХСНД
		2	∟10				—
б	2	1	∟80х7	по глубокости		16D	—
		2	∟50х5	—		—	—
в	2	1	[16	по глубокости		—	—
		2	-∟10	—		—	—
г	2	Сложный		—		15ХСНД	см.докум 27кМ/1
		1	Риф. ∟5	—		803пс2	—
д	3	1	∟16	—		16D	—
		2	-60х6	—		Вот3эл5	—
		3	+φ20	—		Вот3кл2	—
е	3	1	∟63х5	—		Вот3эл2	—
		2	+φ20	—		Вот3кл2	—
		3	+φ14	—		Вот3кл2	—
ж	2	1	+φ20	—		—	—
		2	+φ14	—		—	—



- Все сварные швы  $K_f=6$ мм, кроме оговоренных
- Болты М16 по ГОСТ 7798-70 из стали 09Г2СПОС119281-73
- Болты М24 по ГОСТ 7798-70 из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям
- Усилия прикрепления связей пилона-60кН

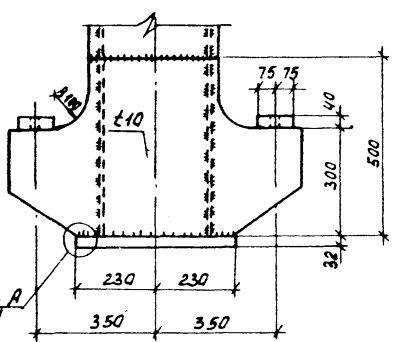
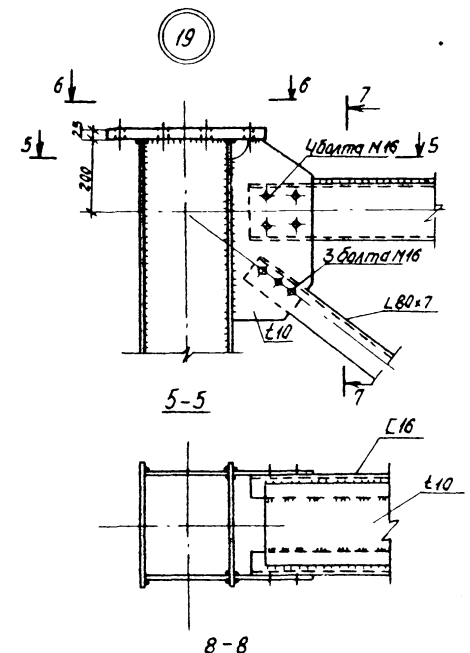
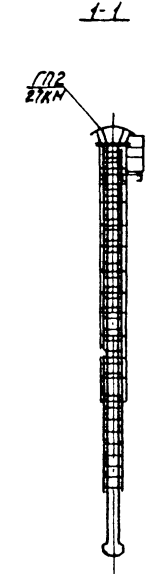
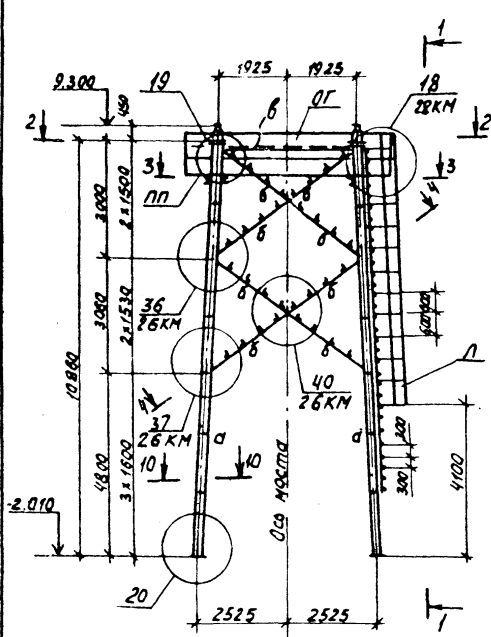


10209/2

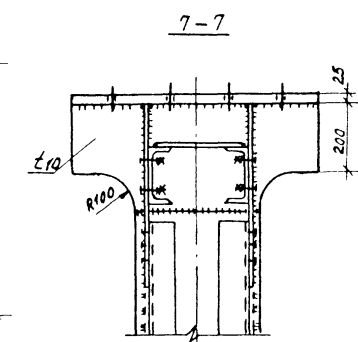
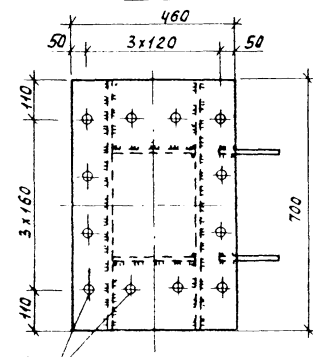
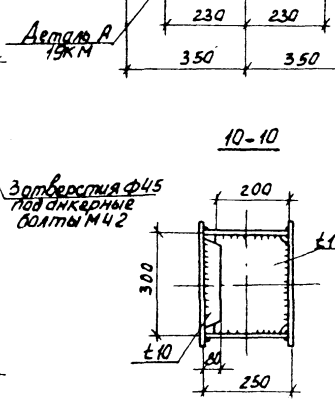
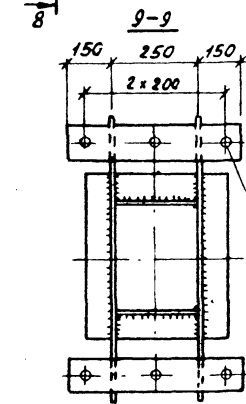
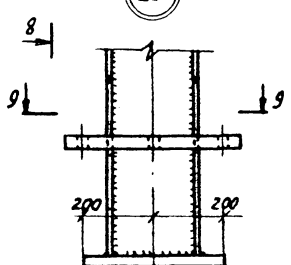
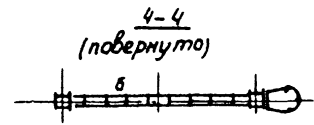
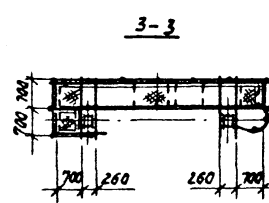
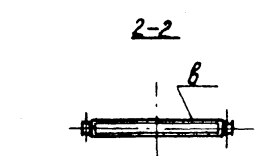
3.508.2-2.0-1-19кМ		Пилон П1	
Исполн.	Лысов	Провер.	Лысов
Контр.	Киреевко	Проект.	Лысов
И.инж.	Киреевко	Стр.	Лысов
И.инж.	Киреевко	Стр.	Лысов
Рук.гр.	Чайкоба	Стр.	Лысов
Проект.	Алиган	Стр.	Лысов
Исполн.	Бишина	Стр.	Лысов

Лист № 01 из 01. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

ВЫПУСК 0-1



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание	
	в эскизе	поз.	состав	М, кН	N, кН			Q, кН
д		1	± 10	36	1134	17	16 А	
		2	± 10				—	
б		1	L 80x7	по гибкости			16 А	
		2	L 50x5				—	
в		1	L 16	по гибкости			—	
		2	± 10				—	
п2		СЛОЖИВЫЙ					15 КСНА	см. эскиз 27 кМ
		1	р.ф. ± 5				вет 3 кл 2	
		2	L 16				16 А	
п1		1	L 63x5				вет 3 кл 5	
		2	+ φ 20				вет 3 кл 2	
		3	+ φ 14				вет 3 кл 2	
ог		1	+ φ 20				вет 3 кл 2	
		2	+ φ 14				—	



отверстия φ 27 под болты М 24

1. Все сварные швы  $K_f = 6$  мм, кроме оголовных
2. Болты М 16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73
3. Болты М 24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям.
4. Усилия прикрепления связей пилон - 60 кН

3.508.2-2.0-1-20 КМ

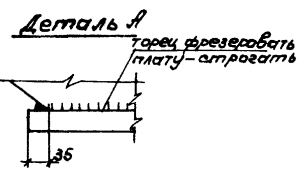
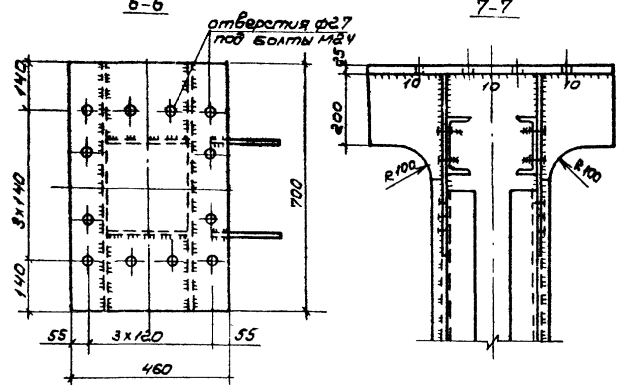
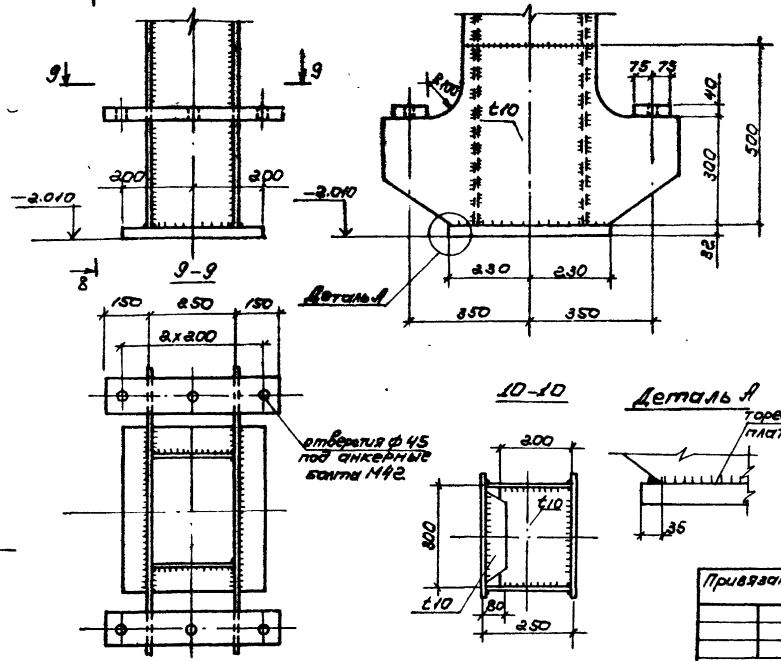
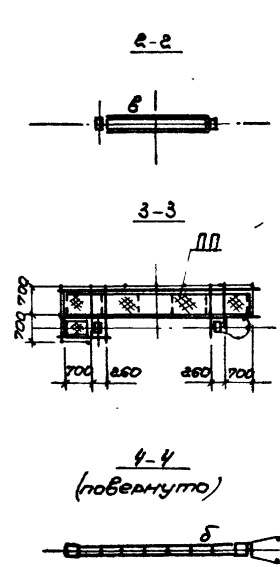
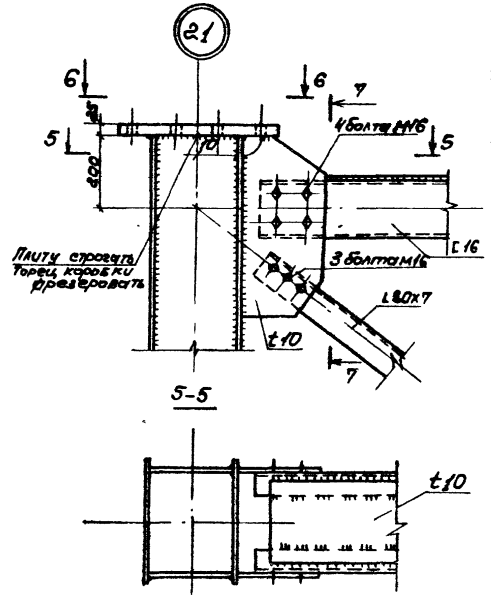
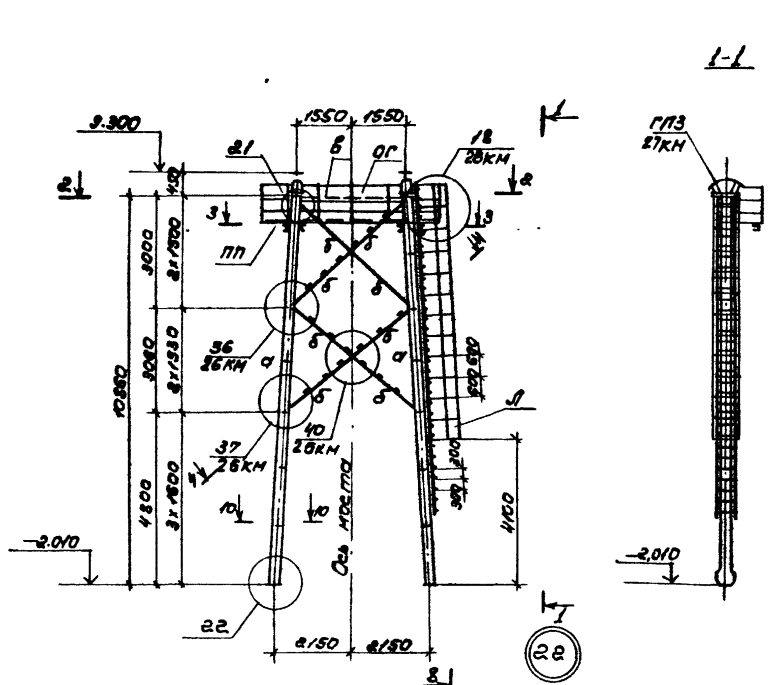
Пилон П2

Привязан	Начальн. Лисов	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	3.508.2-2.0-1-20 КМ	Сталь Лист Листов
	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко		
Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко	Инж. Киреевко		Корпус проектной конструкции

Выпуск 0-1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание
	Экз	Уз	M, кН	N, кН	U, кН		
а	1	2	±10	31	877	16	16D
			±10				16D
б	1	2	L 80x7	по гибкости			16D
			L 50x5				—
в	1	2	±16	по гибкости			—
			±10				—
г3	Столбный					15X140	см. обложку 16М
	1	2	Рупт ±5				Верхнее
			±16				16D
2	3	-60x6				Верхнее	
д	1	2	L 63x5				Верхнее
			±φ20				Верхнее
			±φ14				—
е	1	2	±φ20				—
			±φ14				—



1. Все сварные швы Kf=6мм, кроме оговоренных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73\*
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям 10299/2
4. Усилия прикрепления связей пилон-60кН

Привязан	Исполн.	Лавров	И.П.	3.508.2-2.0-1-21 мм	Пилон ПЗ.	Стадия	Лист	Листов
	Исполн.	И.Кондр. Курвенко	И.П.					
Изм. №	Исполн.	И.Кондр. Курвенко	И.П.					
	Исполн.	И.Кондр. Курвенко	И.П.					
	Исполн.	Рук. зр. И.В.Яковлев	И.П.					
	Исполн.	Проверил И.В.Яковлев	И.П.					
	Исполн.	Исполнил И.В.Яковлев	И.П.					

Шкала: 1:1. Проверка и печать: И.В.Яковлев

Выпуск 0-1

1-1  
2-2  
3-3  
4-4 (по вертикали)  
5-5  
6-6  
7-7  
8-8  
9-9

23

24

25

ведомость элементов

Марка	Сечение		состав	Усилия			Марка металла	Примечания
	вс кпз	поз.		н, кн	н, кн	д, кн		
а		1	±10	100	2330	28	15хСА	
		2	±10					
б		1	L 100 x 8	по гибкости			16А	-
		2	L 50 x 5					
в		1	L 16	по гибкости			-	-
		2	- L 10					
гпд	Сварной шов						15хСА	см. докум. 1КМ
пд		1	R <sub>ц</sub> ±5				ВСГЗПСЗ	
		2	±16				16А	
		3	- 60 x 6				ВотЗПСЗ	
д		1	L 63 x 5				ВотЗПСЗ	
		2	φ 20				ВотЗПСЗ	
		3	φ 14				-	-
ог		1	+ φ 20				-	-
		2	+ φ 14				-	-

Деталь Я  
 Листы стального торца коробки фрезерованы

Дем. φ 27 под болты М24

Пласти стального торца коробки фрезерованы

Деталь Я  
 привертня φ 45 продольные болты М24

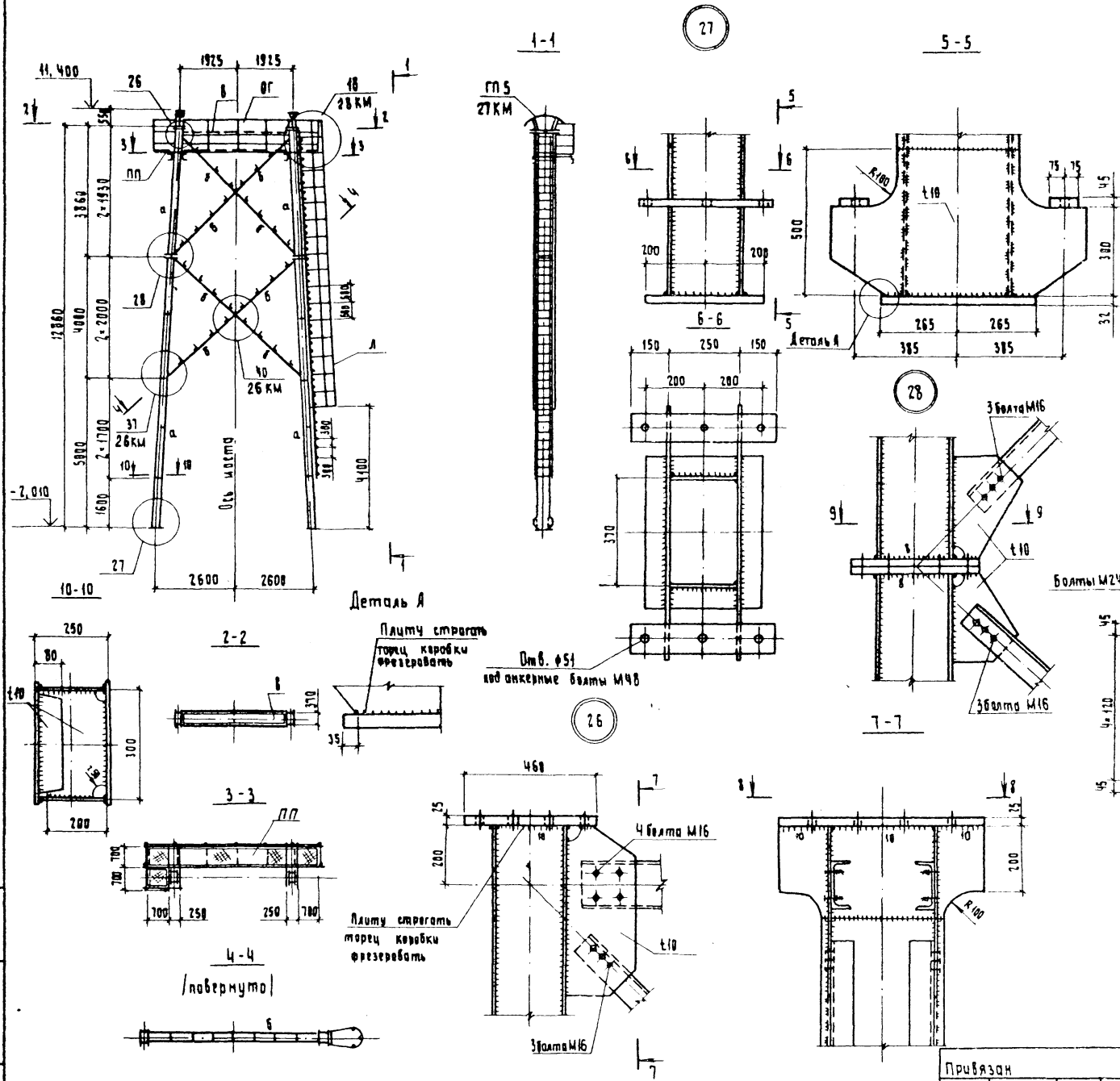
Дем. φ 10  
 Дем. φ 15, φ 16, φ 18, φ 20, φ 22, φ 24, φ 26, φ 28, φ 30, φ 32, φ 34, φ 36, φ 38, φ 40, φ 42, φ 44, φ 46, φ 48, φ 50, φ 52, φ 54, φ 56, φ 58, φ 60, φ 62, φ 64, φ 66, φ 68, φ 70, φ 72, φ 74, φ 76, φ 78, φ 80, φ 82, φ 84, φ 86, φ 88, φ 90, φ 92, φ 94, φ 96, φ 98, φ 100

1. Все сварные швы K<sub>с</sub>=6 мм, кроме оговоренных.  
 2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70 из стали 09ГЭС-Б по ГОСТ 19281-73.  
 3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70 из стали 40Х по ГОСТ 4543-74 по специальным техническим условиям.  
 4. Усилия крепления связей пилона - 80 кН

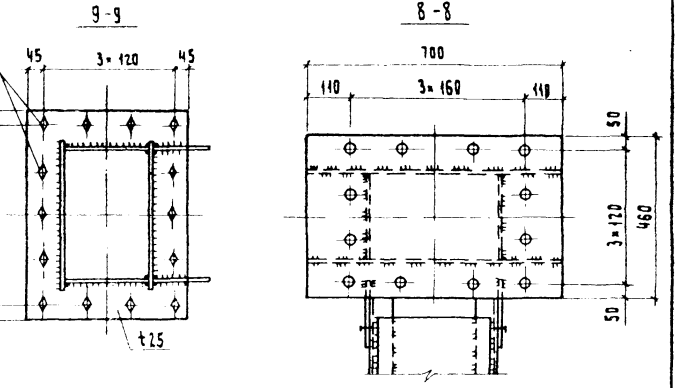
10299/2

Привязан	<p style="font-size: x-small;">                         Нач. отд. Лысов                          Н. контр. Курченко                          Л. констр. Курченко                          А. инж. Курченко                          Р. инж. Курченко                          Проверил: Митич                          Исполнил: Митич                     </p>	<p style="font-size: x-small;">3.508.2-2.0-1-22 КМ</p> <p style="font-size: x-small;">Пилон П4</p>	<p style="font-size: x-small;">                         Сталь Лист Листов                          р 1                     </p> <p style="font-size: x-small;">Усилия крепления стальной конструкции</p>
----------	---	--	--

Выпуск 0-1



Ведомость элементов								
Марка	Сечение		Усилия			Марка металла	Примечание	
	Экз	Лист	Состав	М, кН	Н, кН			Дополн. кН
а	1 2	1 2	t 10	51	1550	24	15XСМ2	
			t 10					
б	1 2	1 2	L 100x8	по гибкости			16Д	
			L 50x5					
в	1 2	1 2	C 16	по гибкости			---	
			-t 10					
гп5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	Сварный	---			15XСМД	см. докум. 27КМ
			Риф t 5	---				
			C 16	---				
			-60x6	---				
			L 63x5	---				
д	1 2 3	1 2 3	+ φ 20	---			ВетЗ не 2	
			+ φ 14	---				
			+ φ 14	---				
е	1 2	1 2	+ φ 20	---			---	
			+ φ 14	---				



1. Усилия прикрепления связей пилона - 60 кН.
2. Все сварные швы  $K_f = 6$  мм, кроме оговоренных.
3. Болты М16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
4. Болты М24 ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям 10299/2

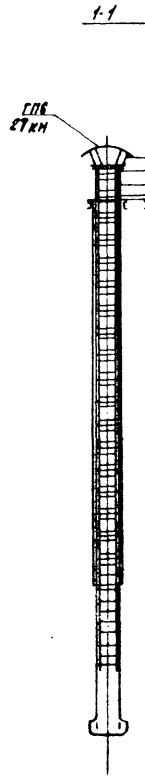
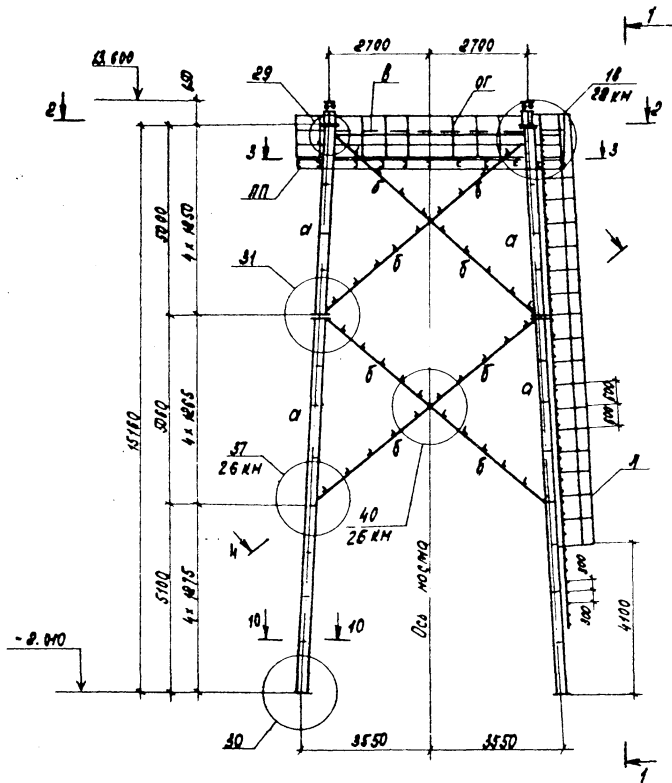
Нач. отв. Лыса В		3.508.2-2.0-1-23КМ	
Н. констр. Киреевко		Пилон П5	
Л. конст. Киреевко		Стация	
Л. инж. Киреевко		Лист	
Рук. тр. Рязякова		Листов	
Проверил Алигач		Укрупн. проект	
Исполнил Гришина		сталь-бетонная конструкция	

И.В.И. подг. Лысов В. В. Лысов И.И.

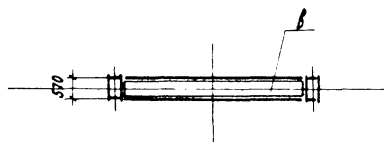
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Ушилья			Марка металла	Примечания	
	эскиз	поз.	состав	п, кН	н, кН			q, кН
а		1	± 12				15ХСНА	
		2	± 12	180	2800	37	-И-	
б		1	L 125x10	по гибкости			16А	
		2	L 50x5				-И-	
в		1	C 16	по гибкости			-И-	
		2	-± 10				-И-	
пб		Сложный					15ХСНА	см. вкл. 27кв
		1	р.ф. ± 5				вст. 3 пс 2	
		2	C 16				16А	
пн		3	-60x6				вст. 3 пс 5	
		1	L 63x5				вст. 3 пс 2	
		2	+ φ 20				вст. 3 кп 2	
д		3	+ φ 14				-И-	
		1	+ φ 20				-И-	
		2	+ φ 14				-И-	

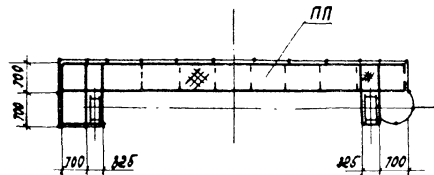
Выпуск 0-1



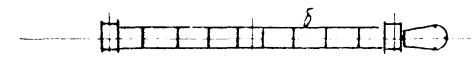
2-2



3-3



4-4 (повернуто)



Усилие прикрепления связей пилона-58 кН

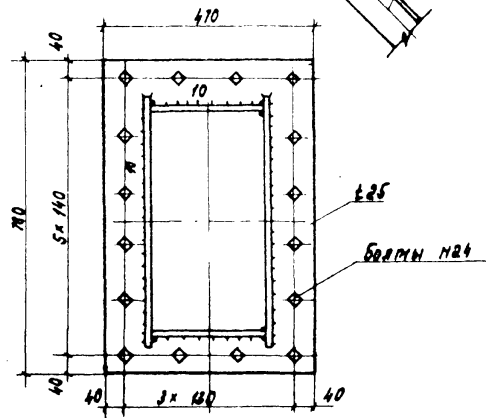
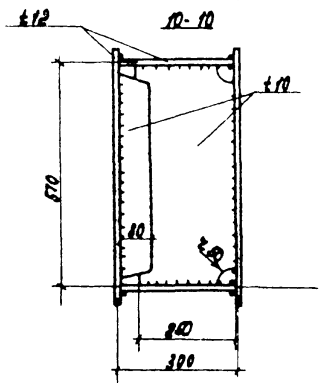
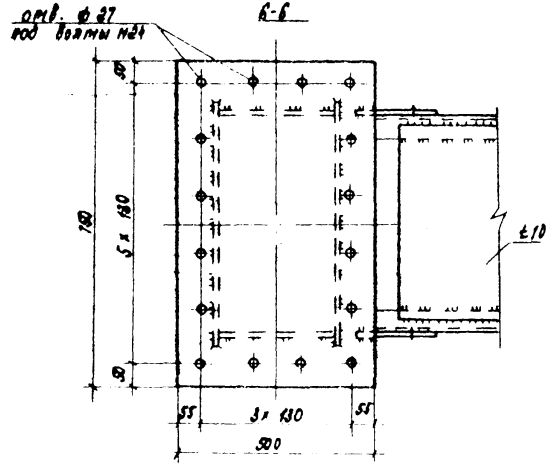
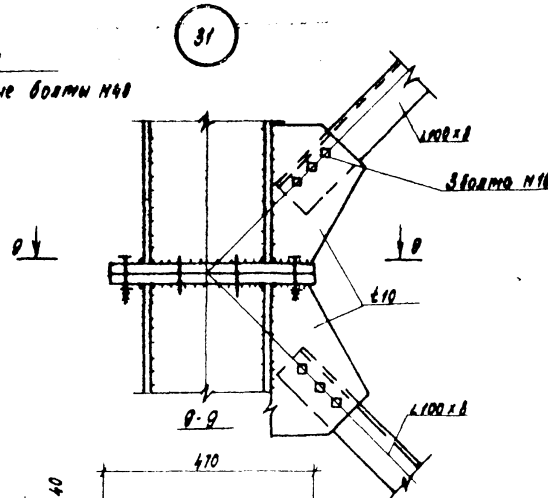
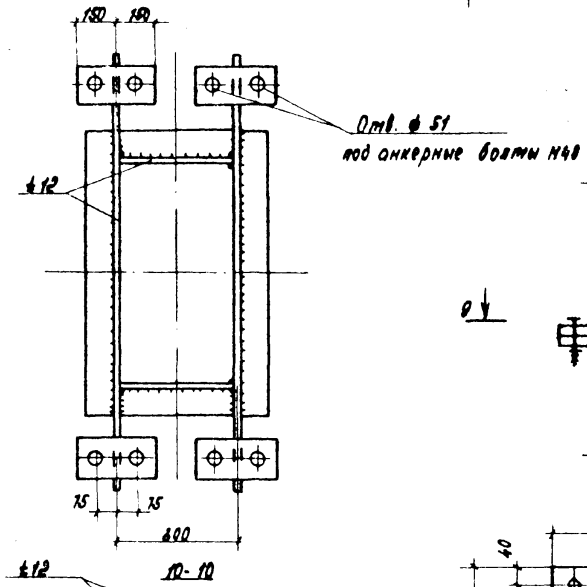
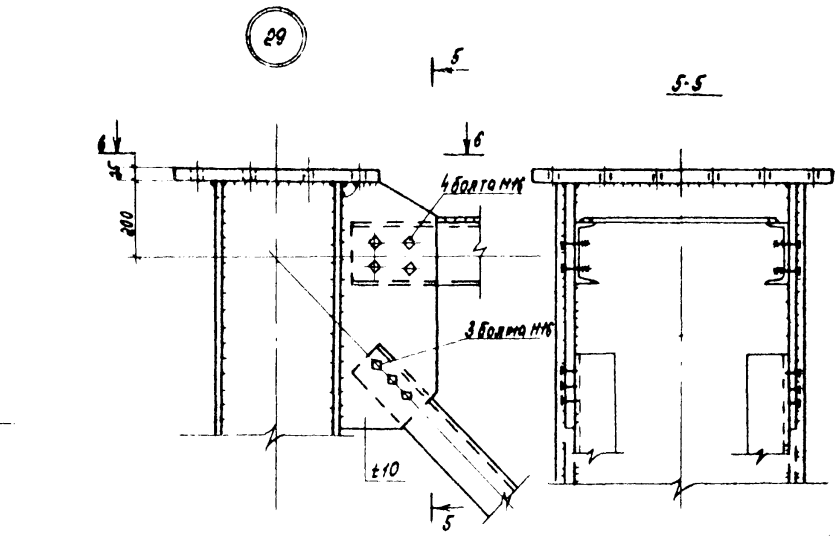
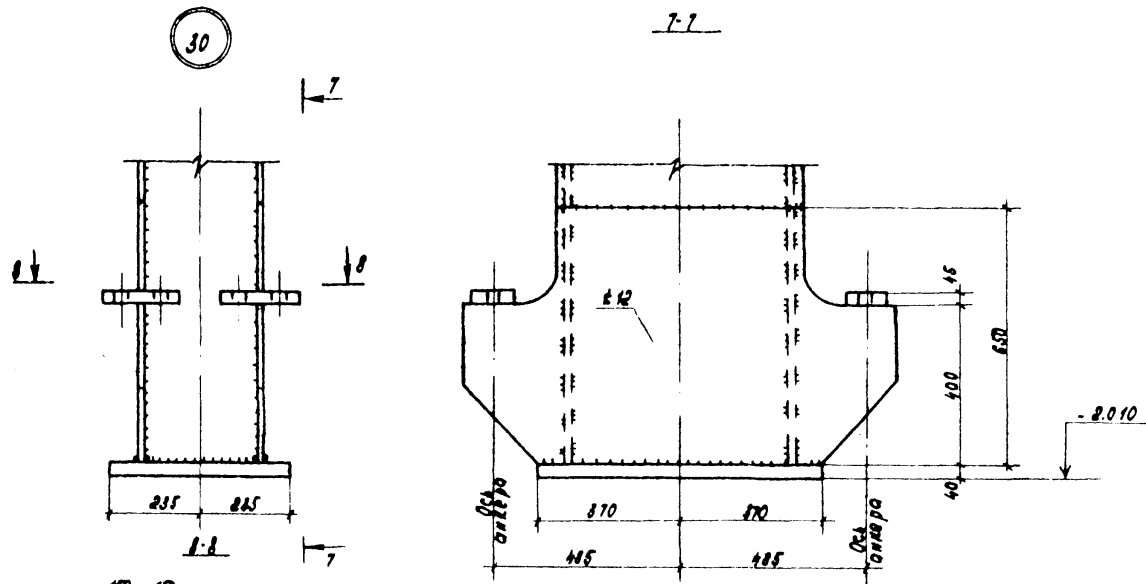
Инв. № 101. Проект в 2-х листах. Лист 28

10299/2

3.508.2-2.0-1-24 км		Складной лист 1		Листов 2	
Пилон пб		Укрепление и монтаж конструкции			
Инв. №:		Мат. зам:	Лисов	Н. канд. Киреевко	Л. канд. Киреевко
			В. канд. Киреевко	В. канд. Киреевко	В. канд. Киреевко
			В. канд. Киреевко	В. канд. Киреевко	В. канд. Киреевко
			В. канд. Киреевко	В. канд. Киреевко	В. канд. Киреевко



ВЫИСК 0-1



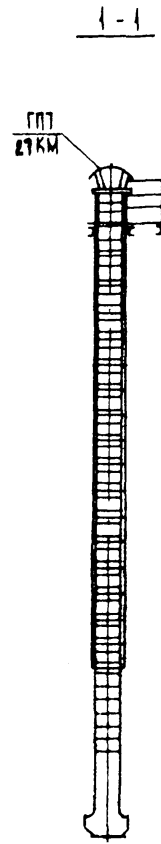
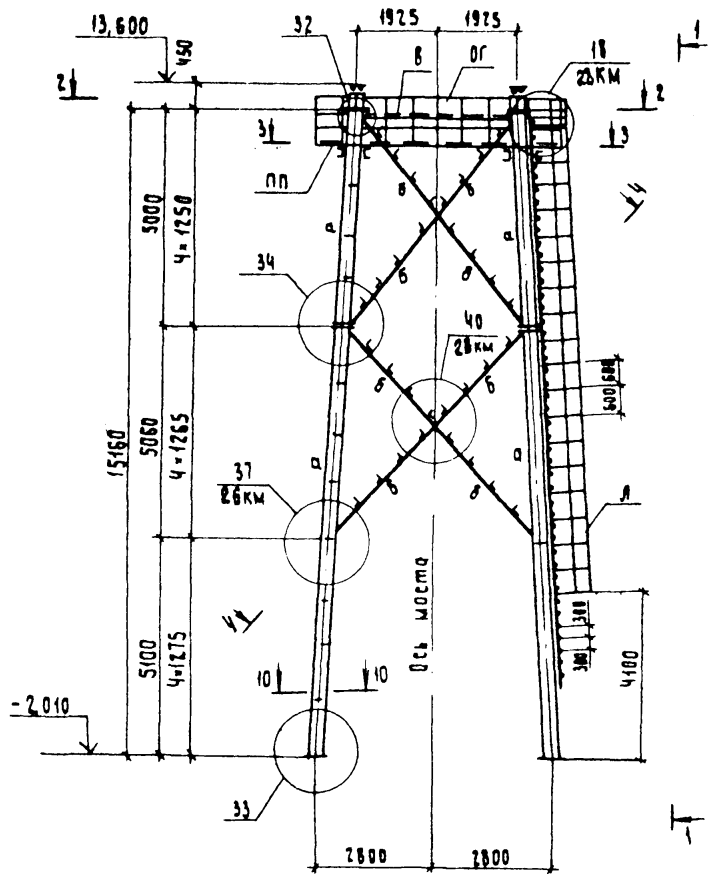
1. Все сварные швы К<sub>р</sub>-в, кроме оговоренных
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-74 по специальным техническим условиям
4. Усилие в прикреплении пилона - 60 кН.

Шкала: 1:100. Вид: фронтальный. Сечение: 7-7.

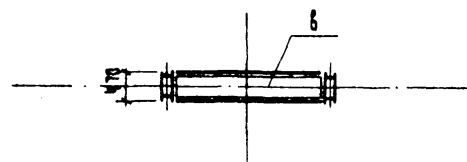
Выпуск 0-1

### Ведомость элементов

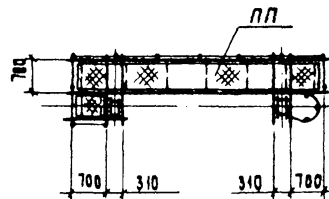
Марка	Сечение		Усилия			Группа	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	размер	И, кН	Н, кН			
а		1	t 10	74	1940	30	15ХСНД	
		2	t 10					
б		1	L 100x8	по гибкости				
		2	L 50x5					
в		1	C 16	по гибкости				
		2	- t 10					
гп7	Сложный						см. док. 27кМ	
пт		1	Диал. t5				Вер3 не2	
		2	C 16				16Д	
		3	- 60x6				Вер3 не5	
г		1	L 63x5				Вер3 не2	
		2	+ φ 20				Вер3 не2	
		3	+ φ 14					
ог		1	+ φ 20					
		2	+ φ 14					



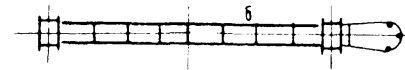
2-2



3-3



4-4  
(повернуто)

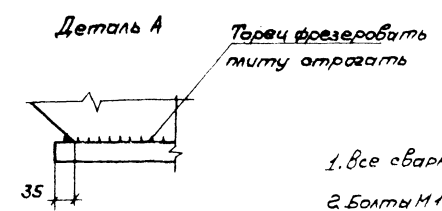
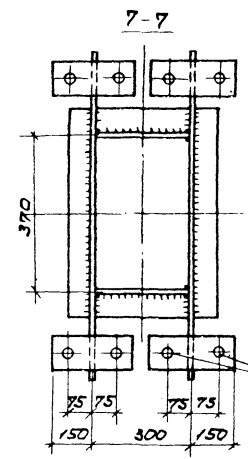
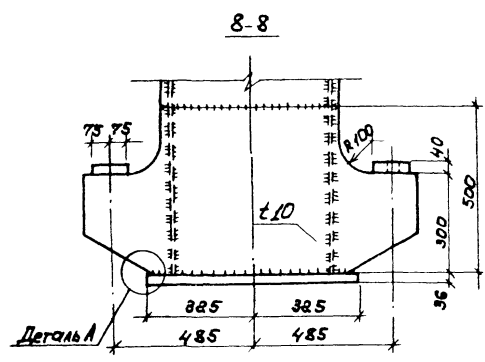
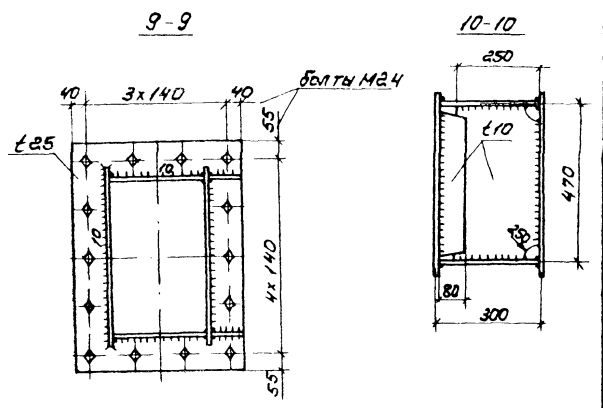
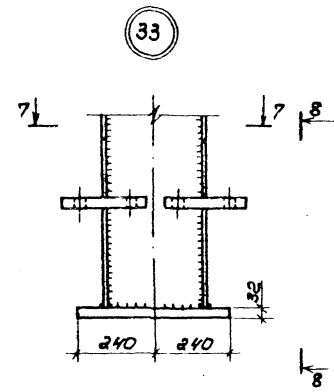
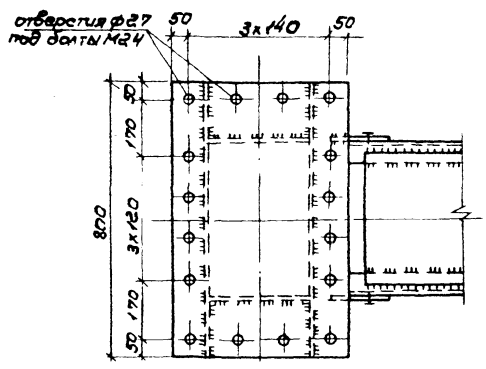
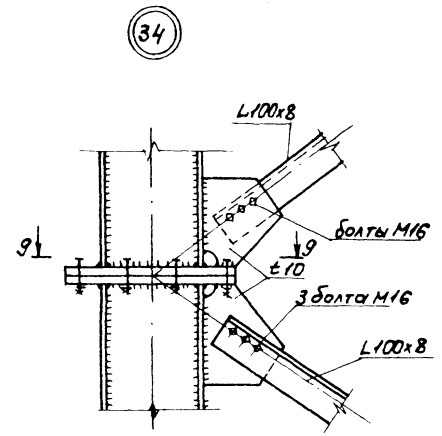
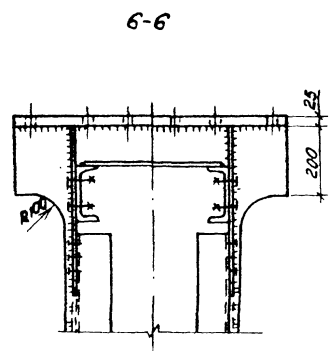
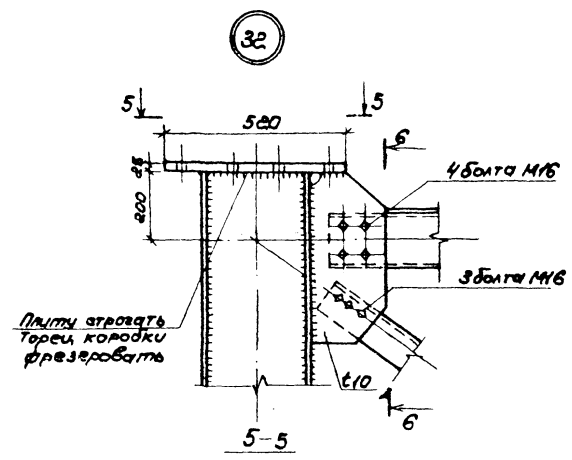


Усилия прикрепления связей пилона - 60кМ.

И.В.Н. Исполнил

И.В.Н.	Привязан	Мач. отб. Лисов	Листов	3.508.2-2.0-3-25КМ	Пилон ПТ.	Лист 1	Листов 2
		И.К.И.И. Киреевко	Л.К.И.И. Киреевко	10199/2			
		Л.И.И.И. Киреевко	Р.К.И.И. Киреевко				
		Р.К.И.И. Рудякова	И.В.И.И. И.В.И.И.				
		Проверил Д.И.И.И.	И.В.И.И.				
		Исполнил Гришино	И.В.И.И.				

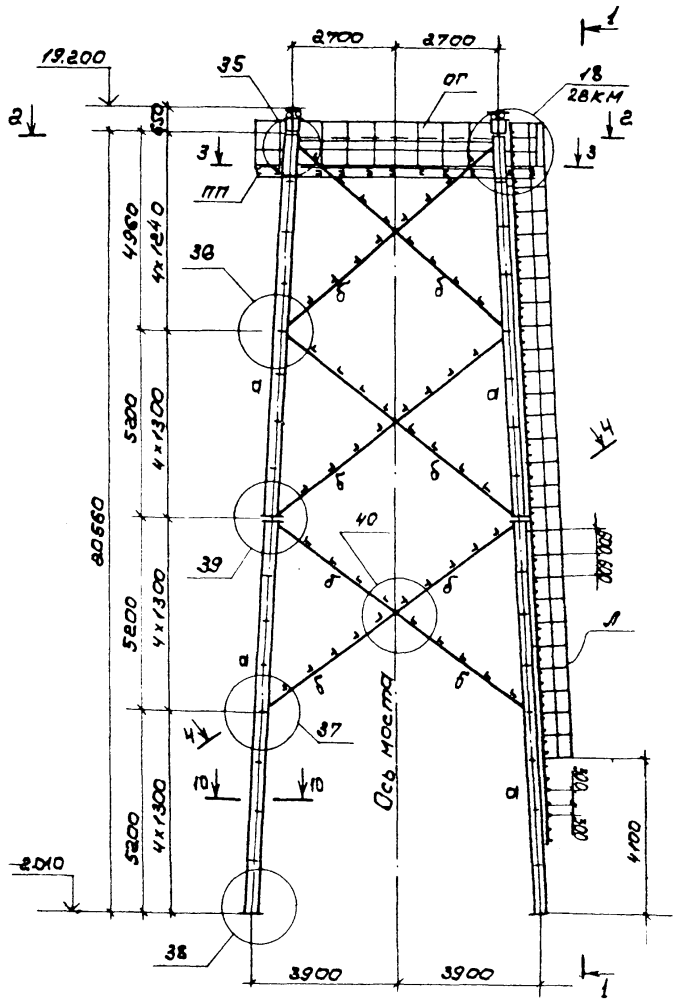
Выпуск 0-1



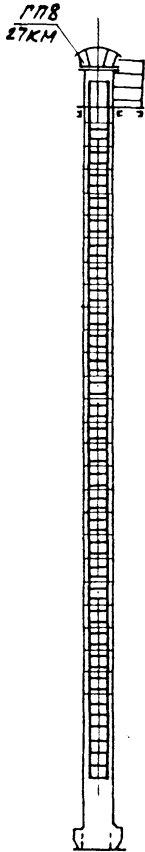
1. Все сварные швы К1-6, кроме оговоренных.
2. Болты М16 по ГОСТ 7798-70 из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 по ГОСТ 7798-70 из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

10299/2

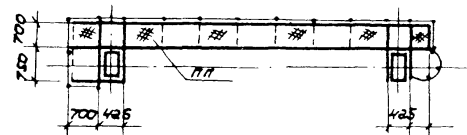
Выпуск 0-1



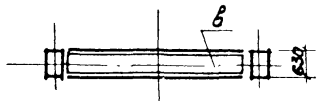
1-1



3-3

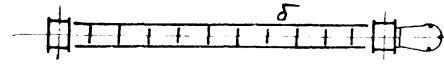


В-2



Марка	сечение			уселия			Марка металла	Примечание	
	эскиз	поз.	состав	М,кН	Н,кН	Q,кН			
д		1	т 12	156	3620	41	15ХСНД		
		2	т 12						
б		1	L125x10	по видкости			16Д		
		2	L50x5						
в		1	L16	по видкости			" "		
		2	т 10						
тв8 СЛОМНЫЙ								15ХСНД см. док. № 27кМ	
пп		1	Руп. т 5				вет3пс2		
		2	L16					16Д	
		3	-60x6						вет3ел5
л		1	L63x5				вет3пс2		
		2	+ φ20					вет3кп2	
		3	+ φ14						" "
ог		1	+ φ20				" "		
		2	+ φ14					" "	

4-4  
(повернута)



Усилия прикреплениа связей пилоно-60кН

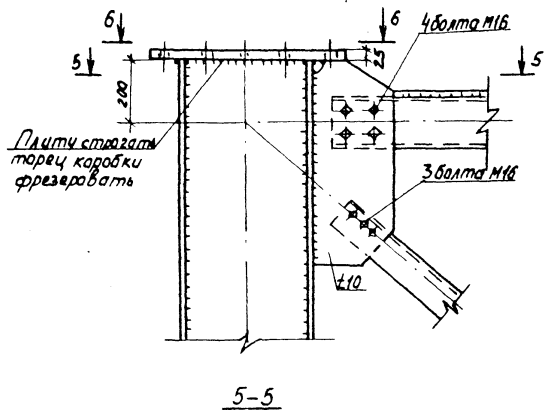
10199/2

Привязан	Исполн. Лысов	Провер. Лысов				3.508.2-2.0-1-26 км Пилоно 178	Сталь лист Р 1 3 Укруп. проект. металло- конструкция
	Исполн. Куренко	Провер. Куренко					
	Исполн. Куренко	Провер. Куренко					
	Исполн. Куренко	Провер. Куренко					
Исполн. Рудякова	Провер. Рудякова	Провер. Далега					
Исполн. Солина	Провер. Солина	Провер. Солина					

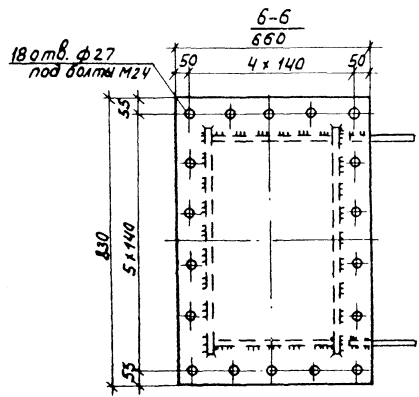
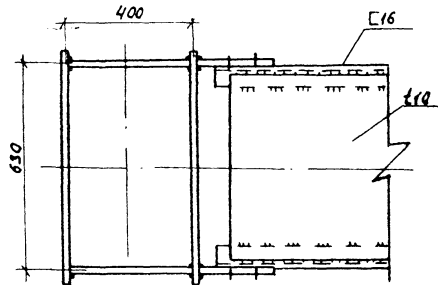
И.Н.В. № 2 подп. Лысов, дата 08.07.11

вынос 0-1

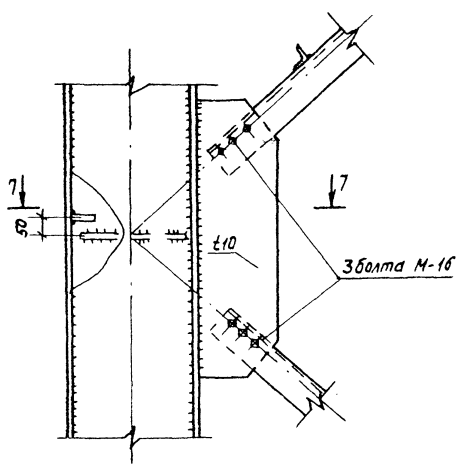
35



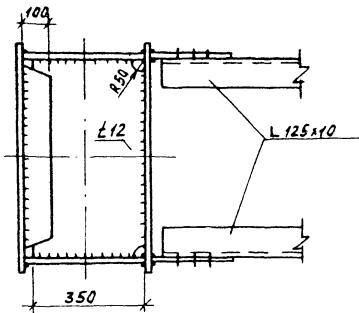
5-5



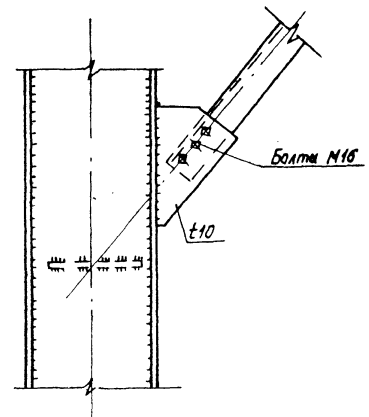
36



7-7



37

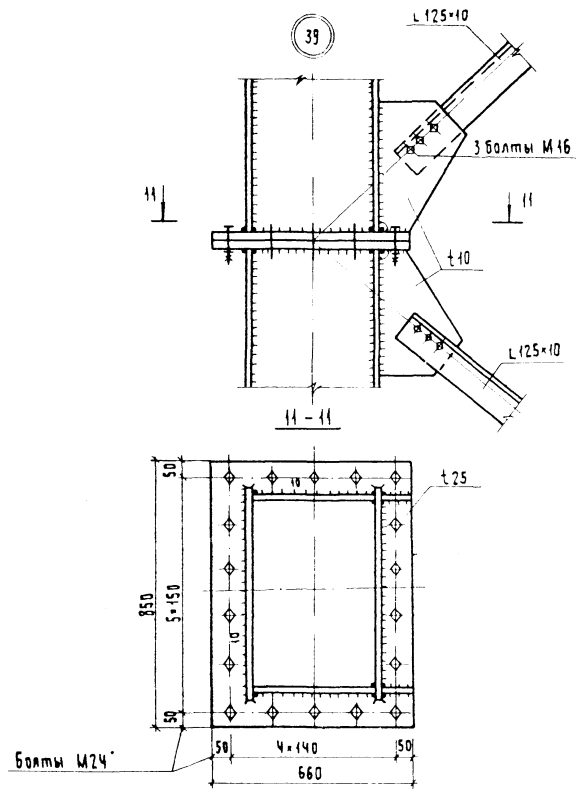
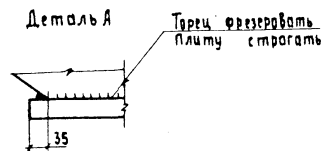
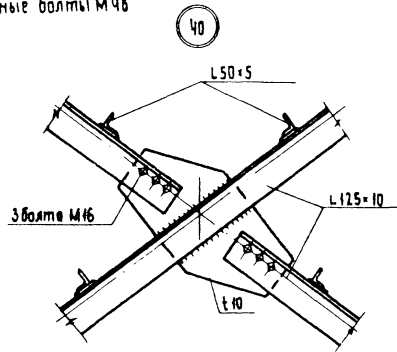
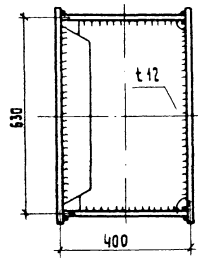
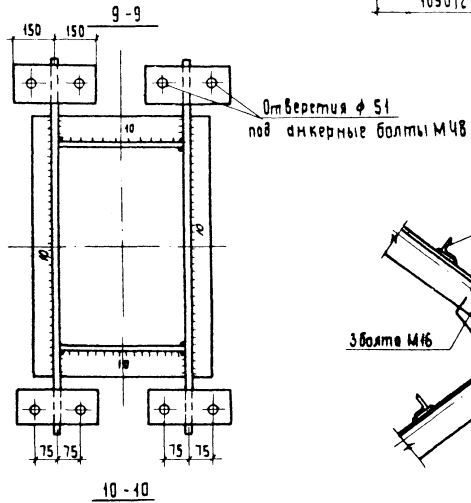
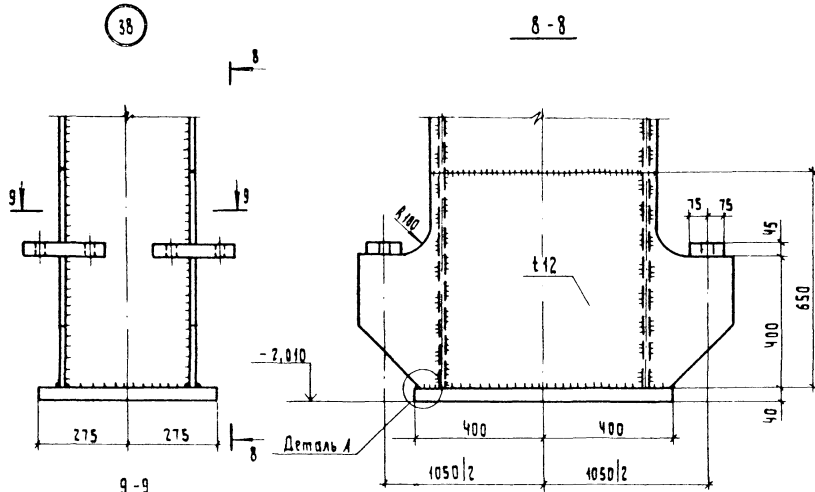


Ш.К.К. завод Стройинж. и завод Вентиль

10299/2

3.508.2-2.0-1-26 КМ

2

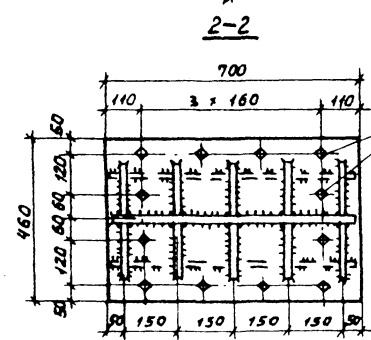
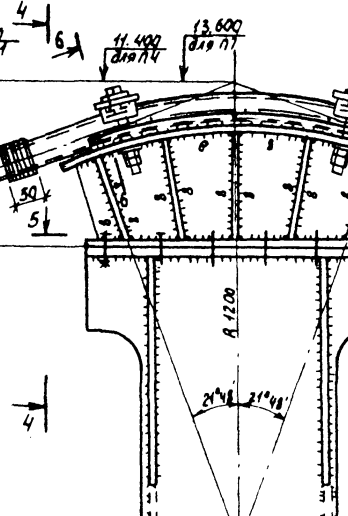
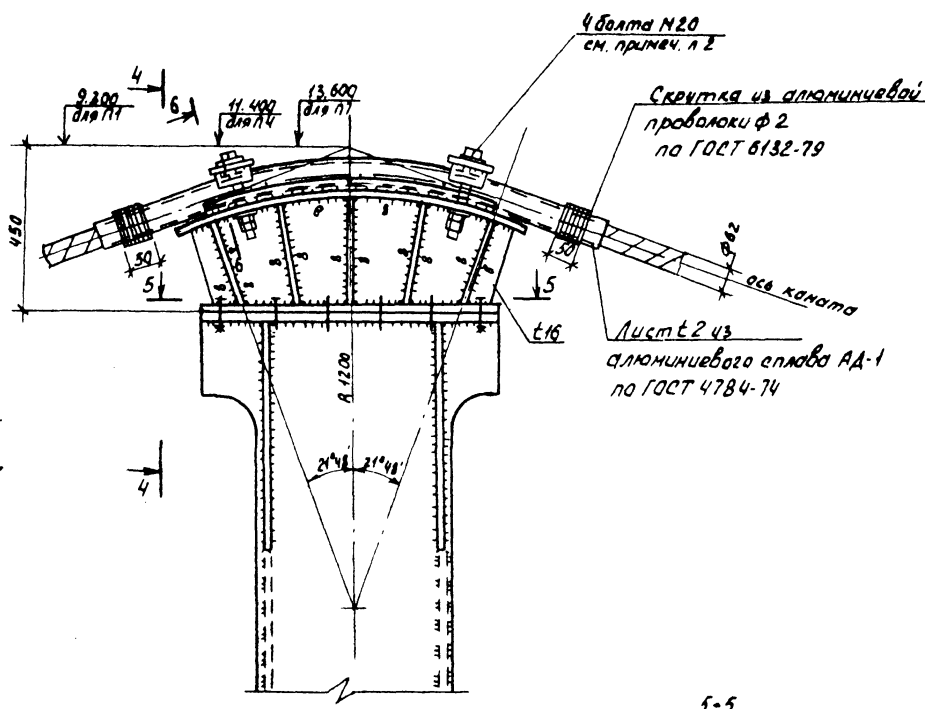
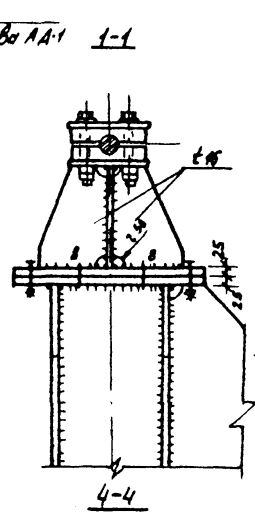
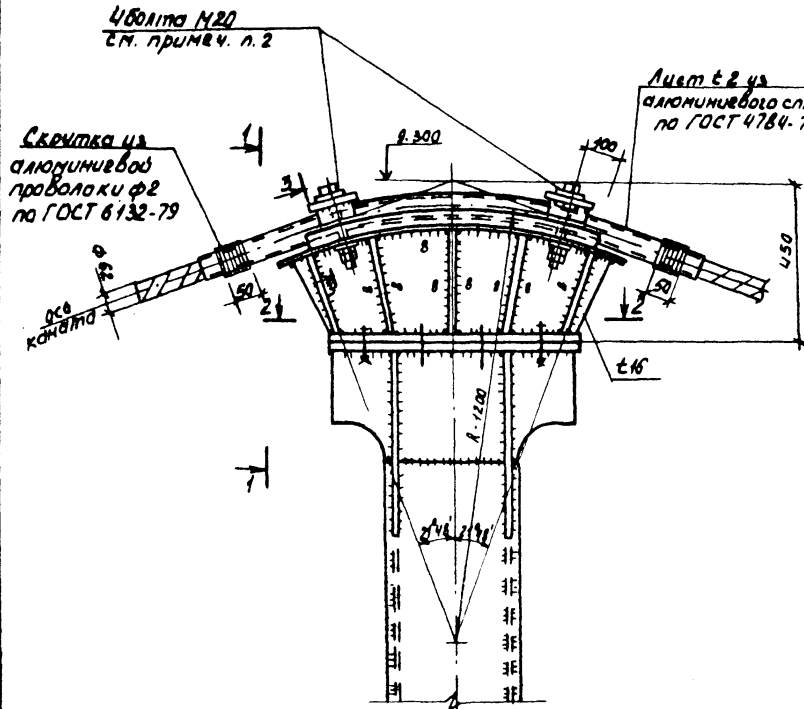


1. Все сварные швы  $K_f = 6\text{мм}$ , кроме оговоренных.
2. Болты М16 ГОСТ 7798-70\* из стали 09Г2С-6 по ГОСТ 19281-73.
3. Болты М24 ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техни-ческим условиям.

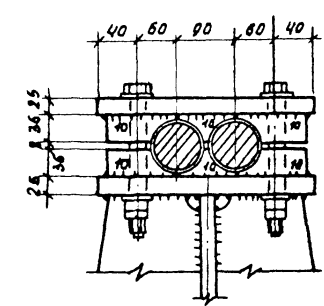
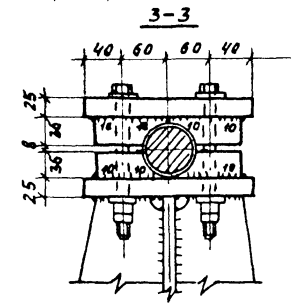
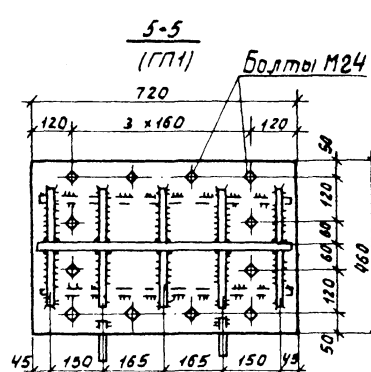
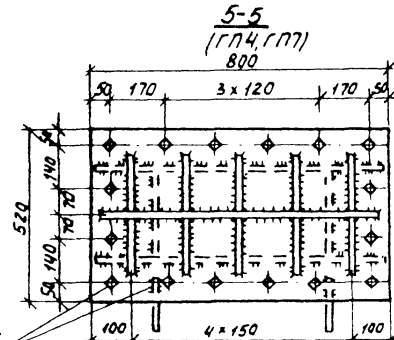
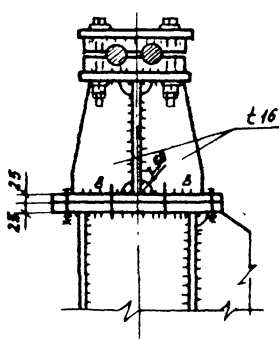
Выпуск 0-1

ГП2; ГП3

ГП1; ГП4; ГП7



Болты М24



1. Все сварные швы  $K_f = 6$  мм, кроме оговоренных.
2. Болты с шайбой канатов М20 ГОСТ 7798-70\* из стали марки 09Г2С-6 ГОСТ 19281-73 затянуть усилием - 10 кН.
3. Отверстия под болты шайбов сверлить после приварки листов с вырезами.
4. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

10299/2

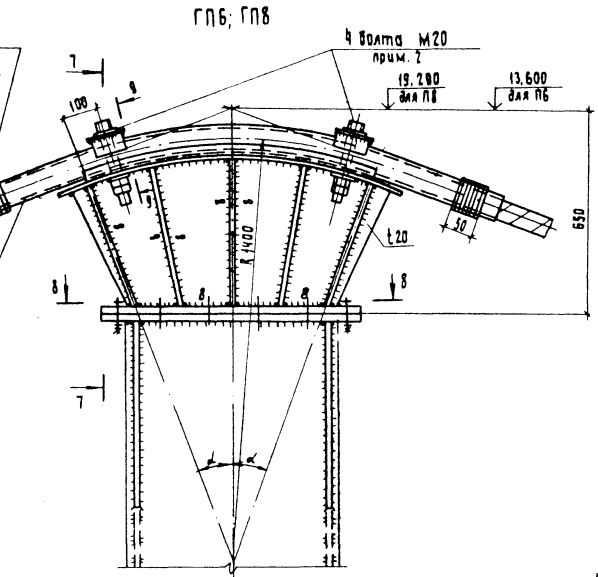
Привязан	Нач. отд.	Лисав		3.508.2-2.0-1-27КМ	Оголовки пиломов. ГП1 - ГП8	Листы	Лист	Лист
	Исполн.	Курвенко	ЗД					
	Исполн.	Курвенко	ЗД			Укрупненная сталь-конструкция		
	Исполн.	Рудякова	ЗД					
	Исполн.	Длигов	ЗД					
	Исполн.	Соловьев	ЗД					

Исполн. Лисав, Курвенко, Рудякова, Длигов, Соловьев

Выпуск 0-1

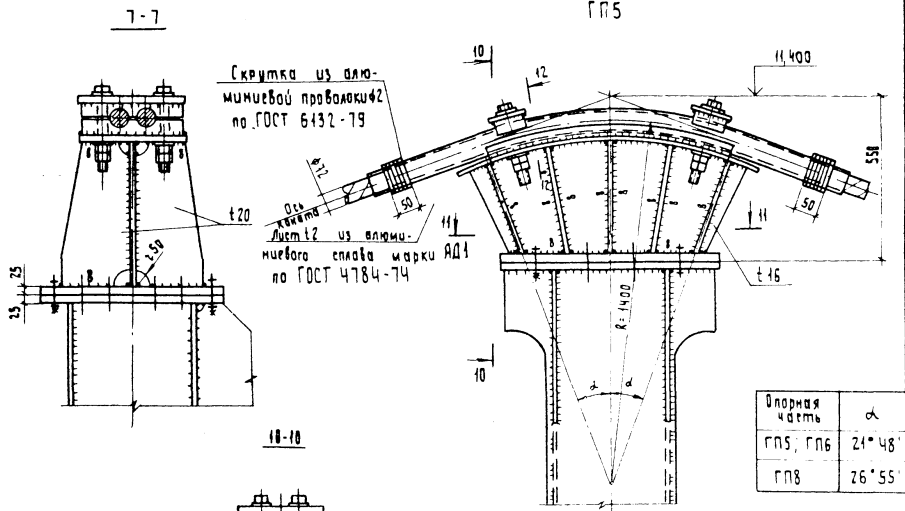
Скрутка из алюми-  
ниевой проволоки  $\phi 2$   
по ГОСТ 6132-79

Ось каната  
Лист  $t 2$  из  
алюмин. сплава АД1  
по ГОСТ 4784-74

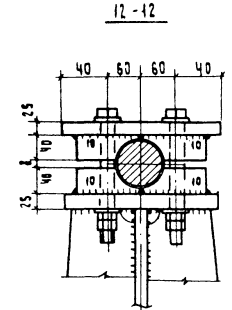
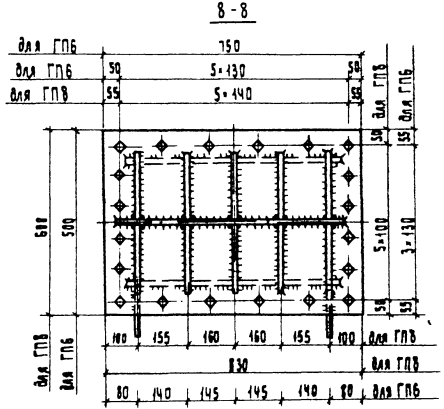


Скрутка из алюми-  
ниевой проволоки  $\phi 2$   
по ГОСТ 6132-79

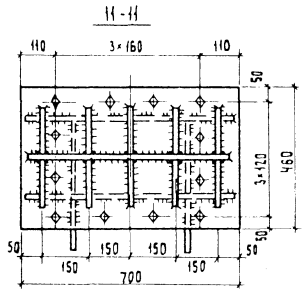
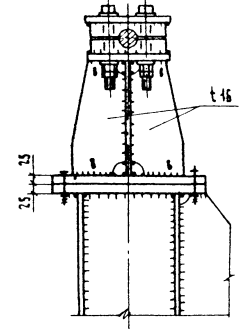
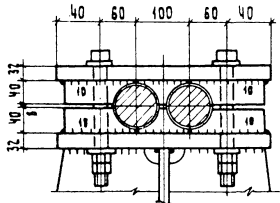
Ось каната  
Лист  $t 2$  из алюми-  
нивого сплава марки АД1  
по ГОСТ 4784-74



Полная часть	$\alpha$
ГП5, ГП6	$21^{\circ} 48'$
ГП8	$26^{\circ} 55'$



9-9

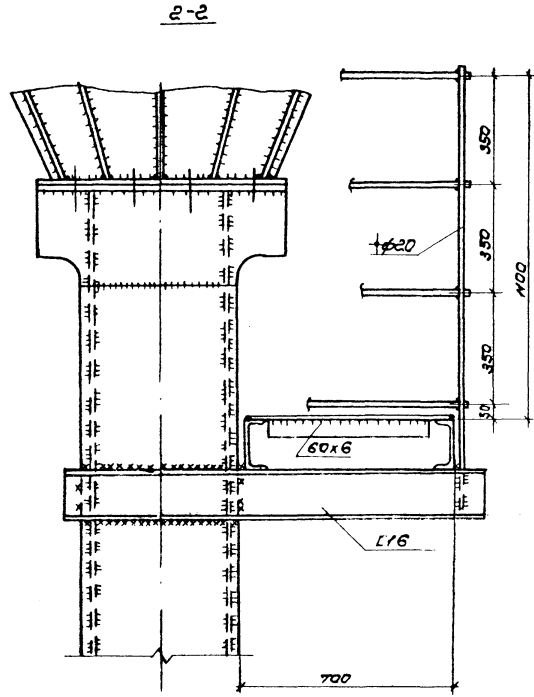
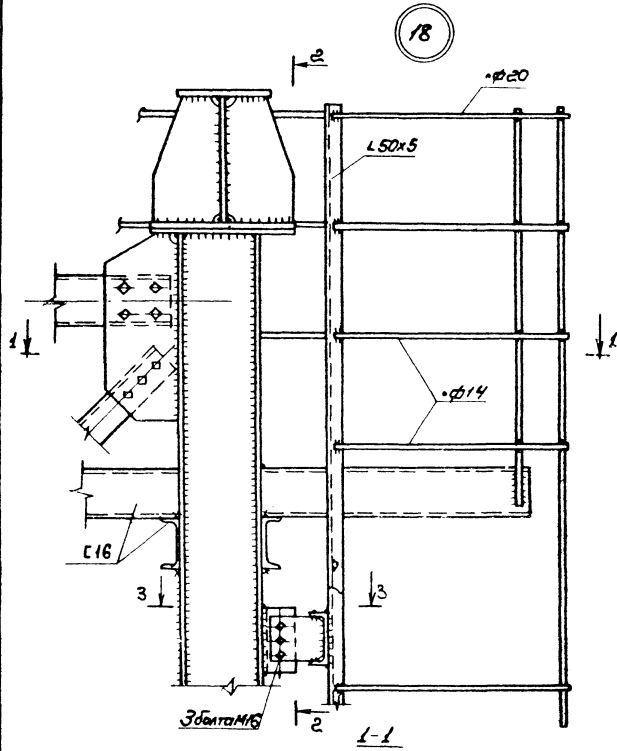


1. Все сварные швы  $K_f = 6$  мм, кроме оговоренных.
2. Болты стальной канатов М20 по ГОСТ 7798-70\* из стали марки 09Г2С-6, ГОСТ 19281-73, затянуть усилием 20 кН.
3. Отверстия под болты стальной канатов сверлить после приварки листов с вырезами.
4. Болты М24 по ГОСТ 7798-70\* из стали 40Х по ГОСТ 4543-71 по специальным техническим условиям

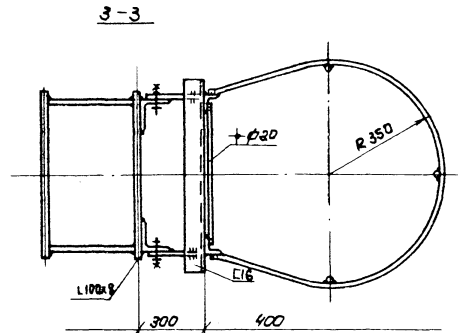
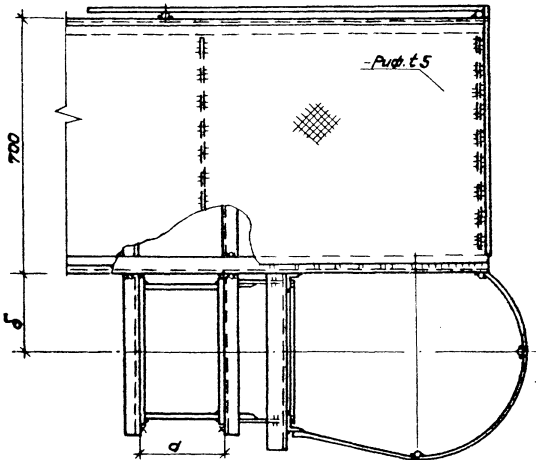
10299/2



Выпуск 0-1



L, м	Г, м	размеры, мм	
		а	б
63.0	4.5	260	270
	3.0	260	200
	2.25	260	200
84.0	4.5	370	280
	3.0	260	230
105.0	4.5	370	330
	3.0	370	280
126.0	4.5	470	360



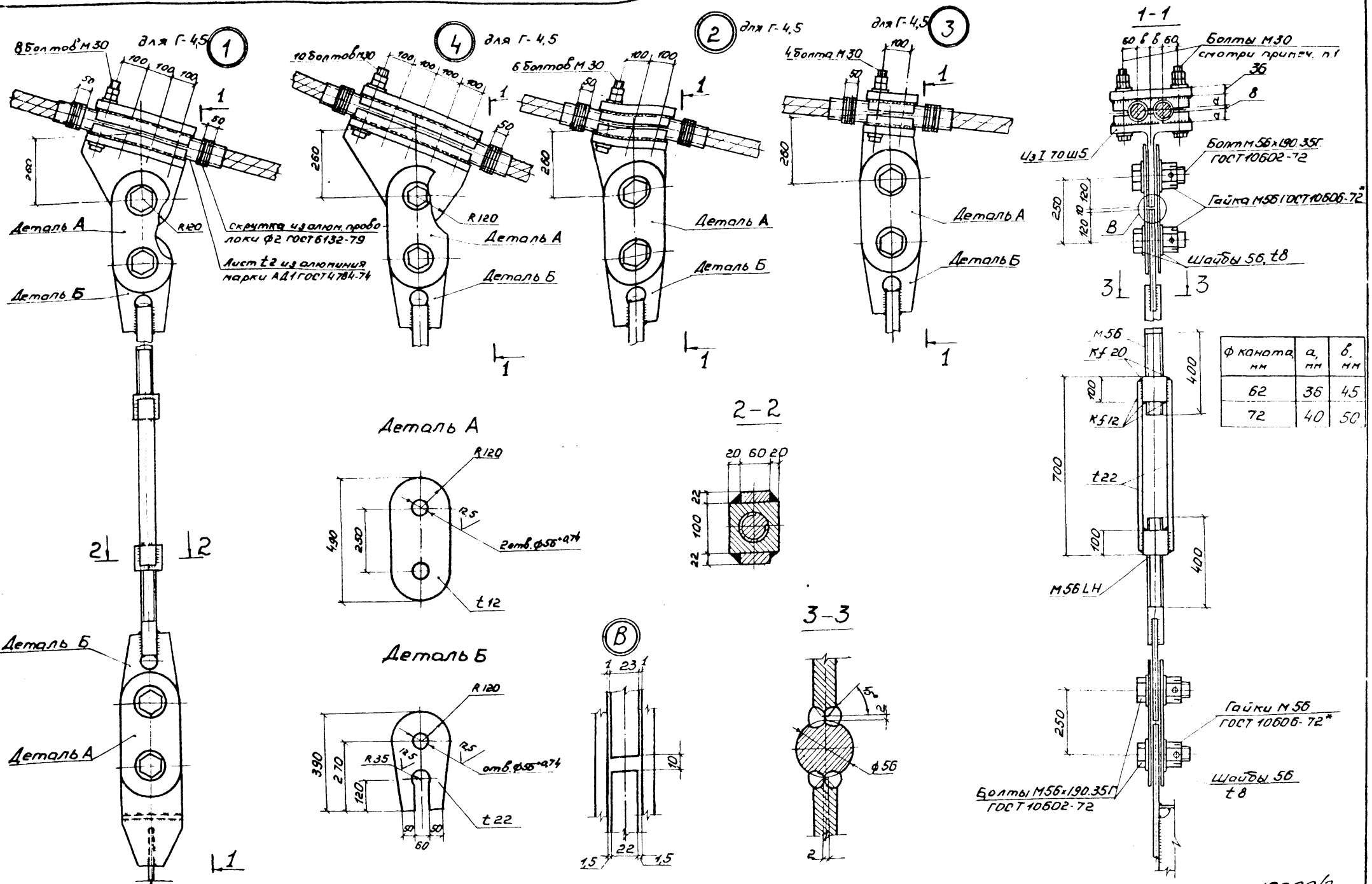
Все сварные швы Кf=6мм

Приказ	
№	
Дата	
Исполнитель	
Проверен	
Утвержден	

10299/2  
3.508.2-2.0-3-28  
Узел 18  
Страна: Азерб. Азербайджан  
Управление проектами и конструкторство

УТВ. № 10299/2 от 10.08.2010 г. Проект 3.508.2-2.0-3-28

СВ/МСТ 0-1



1. Болты сжимов канатов М30 ГОСТ 7798-70\* из стали марки 40Х по ГОСТ 4543 по специальным техническим условиям затянуть с усилием 90 кН каждый.  
 2. Отверстия под болты сжимов канатов сверлить

в пакете после приварки накладок с фасонными вырезами.  
 3. Неогороженные швы принимать по сечению элементов.  
 4. Маркировка узлов приведена на докум. 1кн-4кн

Приязам	И.контр.	Логосов		3.508.2-2.0-1-29 КМ
	И.компр.	Курченко		
	Г.компр.	Курченко		Узлы 1-4
	Л.инж.	Курченко		
	Рук.пр.	Рудякова		Лист 2
	Пров.пр.	Рудякова		
	И.инж.	Тарасов		Лист 1
				Лист 3

И.н.в. н:

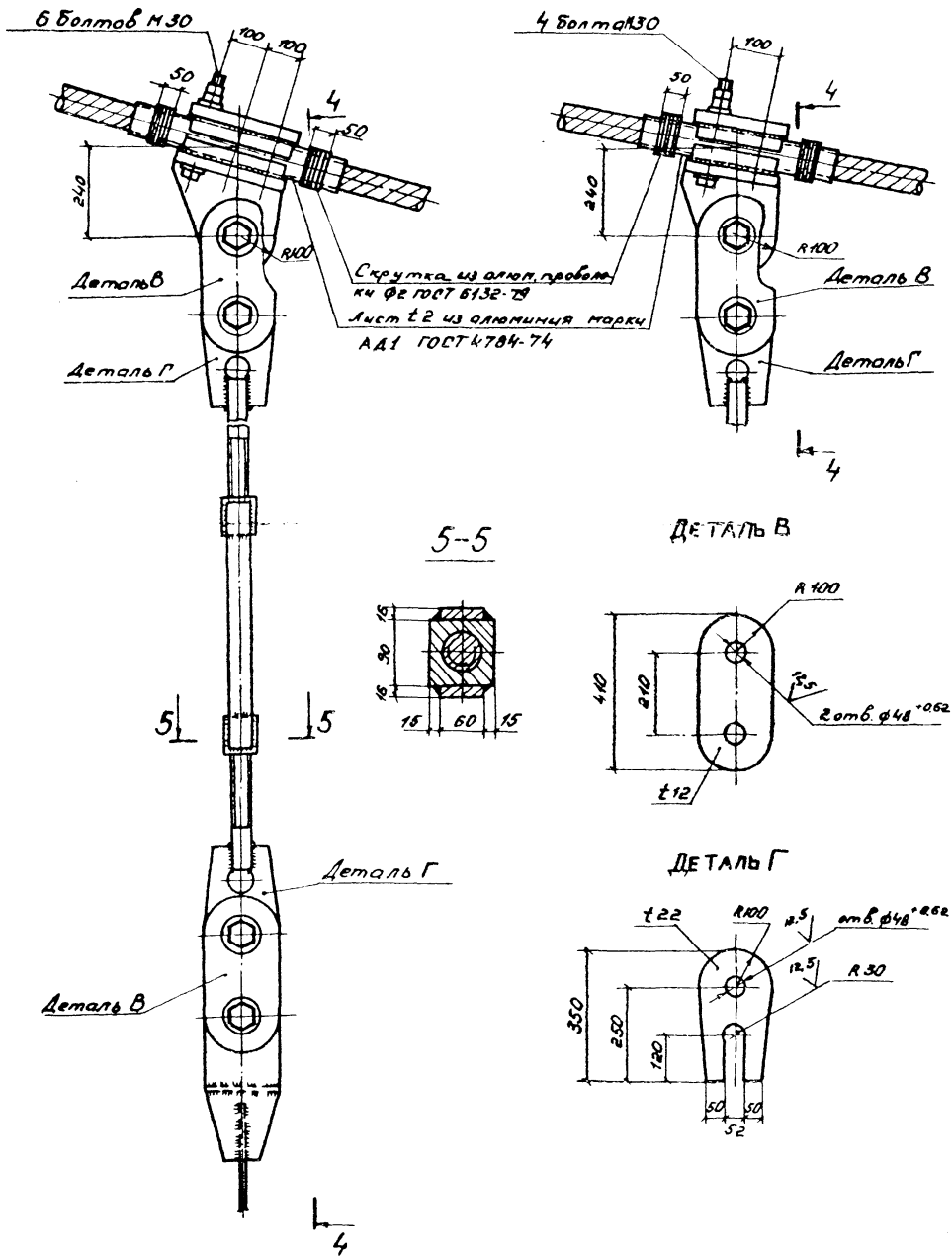
10299/2

УкрНИИпроектстак.конструкция

ВЫИЧСГ-0-1

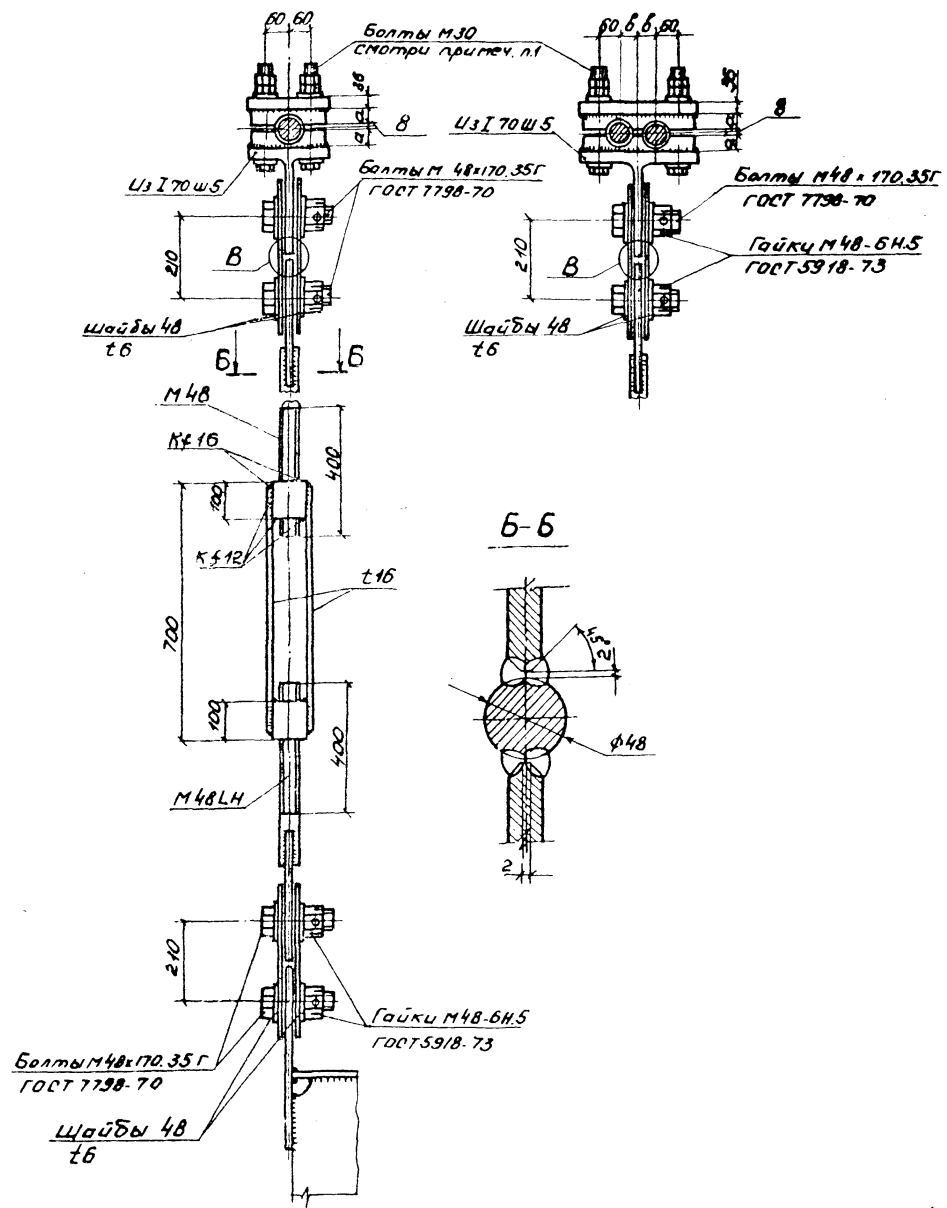
1 для Г-30

3 для Г-30



4-4 для L=630 и L=840 м

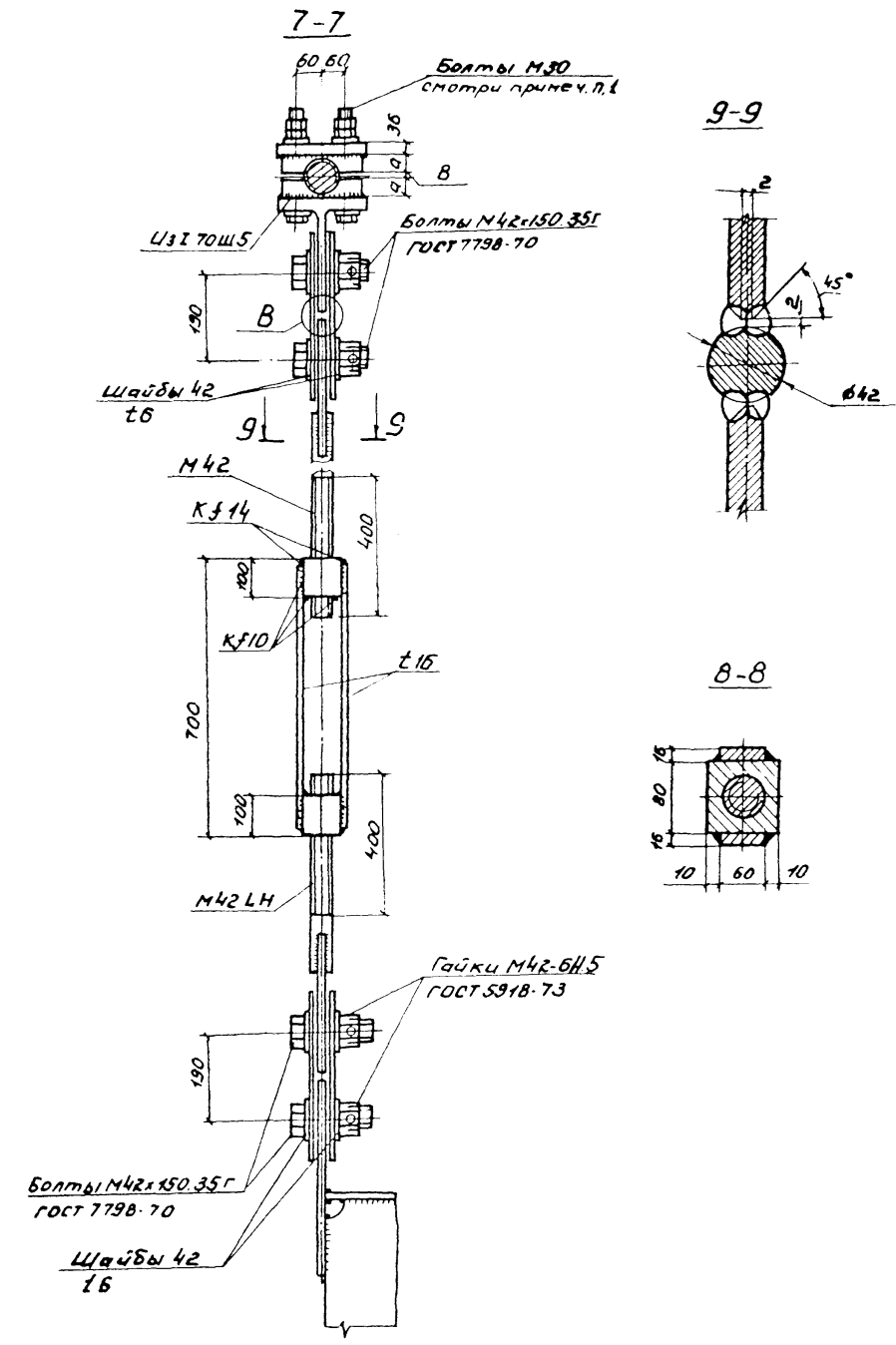
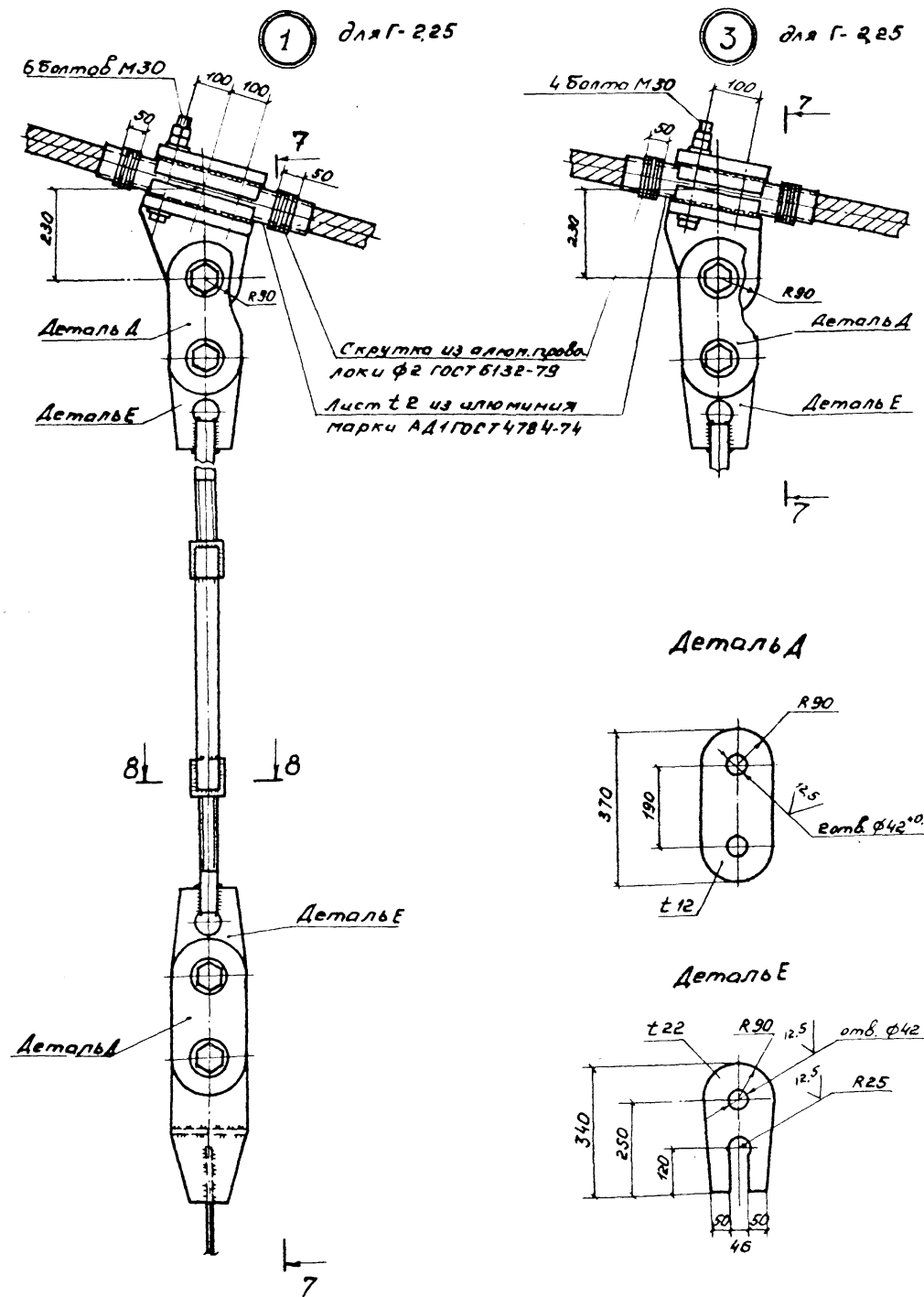
4-4 для L=105,0 м



Лист №2 (из 2) Лист №2 (из 2) Лист №2 (из 2)

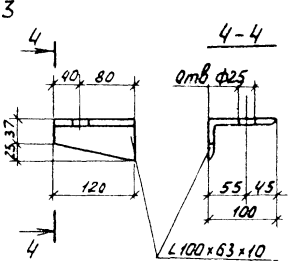
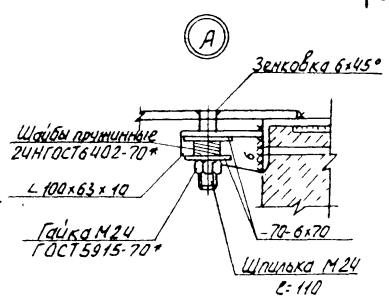
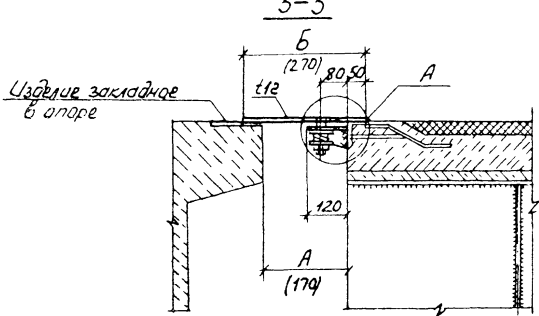
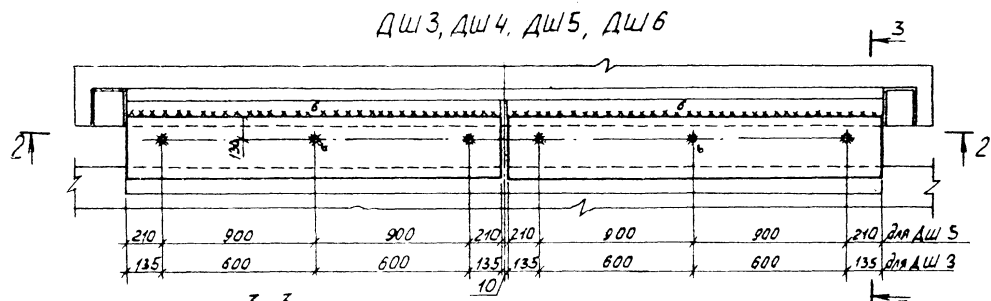
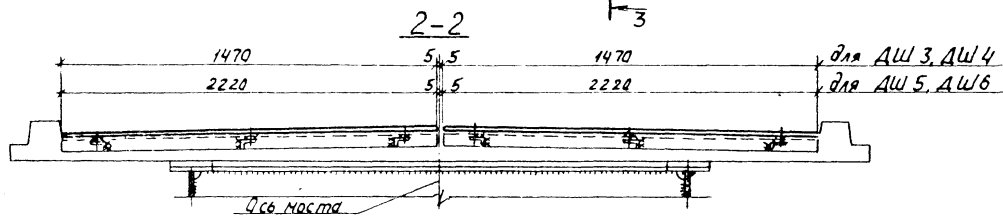
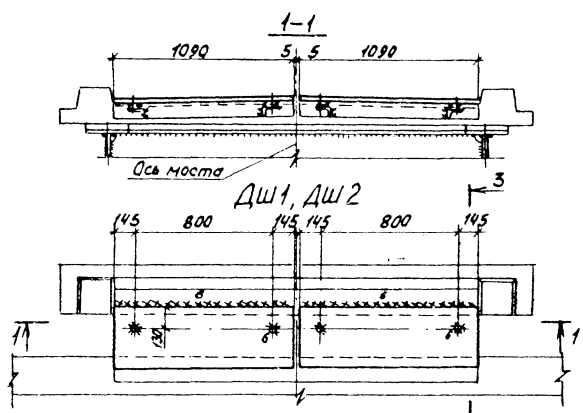
10299/2

Выпуск 0-1



Шифр: 10299/2, 10299/2, 10299/2

Выпус 0-1



Пролет, м	Размеры	Температура замыкания						
		-25	-20	-10	0	10	20	25
63,0	А	212	209	203	196	190	184	180
	Б	320						
84,0	А	226	222	213	205	197	188	184
	Б	335						
105,0	А	240	235	224	214	203	193	187
	Б	350						
126,0	А	254	248	235	223	210	197	191
	Б	365						

1. Схемы расположения деформационных швов смотри докум. 1КМ-4КМ.

2. Размеры в скобках для ДШ2, ДШ4 и ДШ6

10299/2

Привязан	Исполн.	Маслов	Львов	Провер.	Львов
	И.контр.	Куренко	Куренко	И.контр.	Куренко
	И.инж.пр.	Куренко	Куренко	И.инж.пр.	Куренко
	Рис.учед.	Куренко	Куренко	Рис.учед.	Куренко
	Приводил	Куренко	Куренко	Приводил	Куренко
	Исполн.	Брацкая	Брацкая	Исполн.	Брацкая

3.508.2-2 0-1-30КМ		
Деформационные швы ДШ1-ДШ6		
Стандарт	Лист	Листов
Укрепляющая конструкция		

Ш.В. Н. Иван. Подпись и дата (вместе с №)

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Дополняется
				марки металла	вида профиля	технич. характер.			главные болты	пилонь	колонны и стоканы	подвески	тросы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и номорельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавры стальные горячекатаные с параллельным гранями пояса по ГОСТ 8020-83	15ХСНА ГОСТ 8713-75	I 40Б1	1		2819	0702																		
		I 100Б1	2		2835	2620											0.02		0.02					
		I 50Ш4	3		2857	2620											0.20		0.20					
		I 78Ш5	4		2864	2620													0.07					
	Итого		5									0.54	0.07					0.54						
Всего профиля			6	2504								0.54	0.07					0.22						
Болты двутавровые по ГОСТ 19425-74	ВСтЗГпсБ ГОСТ 380-71	I 24М	7									0.54	0.07					0.22						
																		0.22						
	Итого	8																0.22						
Всего профиля			9	1236	3912	0810												4.67						
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНА ГОСТ 8713-75	I 30	10																					
	Итого	11	2504	2627	0810																			
	16А по ГОСТ 8713-75	12										0.90		0.74										
	Итого	13	2443	2613	0810																			
Всего профиля	ВСтЗспБ ГОСТ 380-71	ЕВ	14									0.90												
	Итого	15	1446	2613	0810																			
Всего профиля			16																					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16А ГОСТ 8713-75	L 160 x 10	17										0.702											
		L 100 x 8	18										2.31											
		L 80 x 7	19											0.07										
	Итого	20	2443	2120										1.01										
	ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71	L 63 x 5	21											2.31										
L 50 x 5		22																						
Всего профиля			23	1228	2120	0810																		
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗспБ ГОСТ 380-71	L 100 x 63 x 8	24																					
	Итого	25																						
Всего профиля	ВСтЗспБ ГОСТ 380-71																							
Всего профиля			27	1446	2242	0810																		

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

10299/2

Нач. отд.	Лисав	Лисав	
Н. зам.	Киреевко	Киреевко	
Т. зам.	Киреевко	Киреевко	
Рук. гр.	Вудякова	Вудякова	
Проверил	Алигау	Алигау	
Исполнил	Сухина	Сухина	

Привязан

№ 3.508.2-2.0-1-31 КМ

техническая спецификация стали

L = 63.0 м Г-4,5 м.

Стдия	Лист	Листов
Р	1	4

Учреницпроектная-конструкция

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется
				наки металл	вид профиля	технич. характ.			главные болты	пилонны	краны и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фаноры	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и консьержсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Профили стальные минимумные сварные по ТУ 36-2287-80	ВСт 3сп 5 ГОСТ 380-74*	□ 100x80x4	28			2122									1.55			1.55						
		□ 100x10x4	29												0.10			0.10						
	Итого		30											1.65			1.65							
Всего профиля			31	1446	7872									1.65			1.65							
	Сталь																							
горячекатаная квадратная ГОСТ 2591-74*	15хСНА ГОСТ 6713-75	□ 100x100	32									0.16						0.16						
		Итого	33									0.16						0.16						
Всего профиля			34	2504	1211							0.16					0.16							
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-76	Ст 20 ГОСТ	φ 168x6	35												0.06			0.06						
		φ 89x6	36												0.07			0.07						
		φ 20x2.8	37											0.01				0.01						
		Итого	38											0.01	0.13			0.14						
Всего профиля			39	3304	9430	2500							0.01	0.13			0.14							
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 2903-74*	15хСНА ГОСТ 6713-75	±8	40						1.64					0.02			0.05	1.72						
		±10	41						2.47	4.64								7.11						
	±12	42						0.55				0.44				0.27	0.40	1.66						
	±14	43														0.16	0.48	0.62						
	Итого	44	2504						4.66	4.64		0.44	0.02		0.27	0.22	0.86	11.11						
	15хСНА-2 ГОСТ 6713-75	±16	45							5.69	0.73			0.03			0.11	6.56						
		±20	46							0.55				2.62	0.02		0.12	3.31						
		±22	47							0.26			0.46				0.03	0.75						
		±25	48								0.78			0.03			0.03	0.84						
		±30	49											3.25				3.25						
		±32	50								0.20							0.20						
		±36	51								0.40			0.42				0.82						
		±40	52								0.20			2.40				2.60						
	Итого	53	2504						6.50	2.31		0.88	8.33	0.02		0.29	18.33							
	10хСНА ГОСТ 6713-75	±10	54							5.65								5.65						
		Итого	55	2502						5.65								5.65						
10хСНА-2 ГОСТ 6713-75	±16	56							7.88								7.88							
	Итого	57	2502						7.88								7.88							
ВСт 3сп 6 ГОСТ 380-74*	±6	58												0.01			0.01							
	±8	59												0.02			0.02							
Итого		60												0.03			0.03							

Итого листов и болтов. Итого шп. ст.

10299/2  
3.508.2-2.0-1-31KM  
Лист 2

Выпуск 0-1

Шифр № подл. и дата. Взам. инв. №.

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Автомат, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется БЦ
				марка металла	вида профиля	результ. характ.			главные болки	пилы	коанты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные приспособляем.	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые межки и монорейсы	I		II	III	IV		
																		20		21	22	23		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Т6А	±10	58							0.58								0.58						
	ГОСТ 6713-75	±80	59													0.05		0.05						
	Итого		80	2443						0.58						0.05		0.63						
	ВСт3сп5	±6	61											0.36				0.36						
	ГОСТ 380-71	±8	62							0.04								0.04						
		±10	63							0.07								0.07						
	Итого		64	1230						0.11							0.36	0.47						
	Ст0-вгост380-71	±4	65														0.02	0.02						
	Итого		66														0.02	0.02						
<b>Всего профиля</b>			67		7110					24.69	7.84		1.32	8.35	0.43	0.27	0.56	0.86	44.12					
Листы стальные с ромбическим и чевицным рифлением	ВСт3пс2	±4	68															0.19	0.19					
	ГОСТ 380-71	±5	69							0.50								0.50						
	ГОСТ 8588-77		70							0.50								0.19	0.69					
<b>Всего профиля</b>			71	1226	7162					0.50								0.19	0.69					
Сталь горячекатаная круглая	ВСт3кл2	+ φ 14	72							0.38								0.08	0.44					
	ГОСТ 330-74	+ φ 20	73							0.24									0.24					
	ГОСТ 8530-74	+ φ 25	74												2.90			0.14	3.04					
	ГОСТ 8530-74		75	1224						0.62					2.90			0.20	3.72					
	ОБГЭС-6	+ φ 56	76									0.49							0.49					
	ГОСТ 19281-73		77	2314								0.49							0.49					
<b>Всего профиля</b>			78		7111					0.62					2.90			0.20	4.21					
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрутки конструкции	φ62-В-Н-ОМ		79									10.41							10.41					
	ГОСТ 7914-4-1216-82		80									10.41							10.41					
<b>Всего профиля</b>			81									10.41							10.41					
Втулки литые	Сталь 35А	+ φ	82									0.36							0.36					
	ГОСТ 977-75		83									0.36							0.36					
<b>Всего профиля</b>			84									0.36							0.36					
	Сплав марки ЦАМ9-1,5Л		85									0.09							0.09					
	ГОСТ 81437-75		86									0.09							0.09					
<b>Всего профиль</b>			87									0.09							0.09					



Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Алина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется
				марки металла	виды профиля	технич. жаропроч.			гвозди	дуги	козлы и сточки	повески	стрелы и натяжные приспособлен.	перилы и фоморы	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Листы из нержавеющей холоднокатаных сталей ГОСТ 8213-78	ВА-1	42	88								0.02							0.02						
Листы из нержавеющей холоднокатаных сталей ГОСТ 8213-78	Ужого		89								0.02							0.02						
Итого			90								0.02							0.02						
В том числе по маркам			91						27.00	11.01	10.86	2.51	9.32	6.38	0.29	0.76	6.16	74.31						
15 ХСНА			92						4.66	4.84		1.14	0.83		0.27	0.44	0.85	12.84						
15 ХСНА-2			93						6.50	2.31		0.88	8.33	0.02		0.29		18.33						
10 ХСНА			94						5.65									5.65						
10 ХСНА-2			95						7.88									7.88						
16А			96						2.31	2.56			0.15			0.05		5.07						
09Г2С-В			97									6.49						6.49						
ВСтЗспБ			98									0.11			3.28	0.02		3.65						
ВСтЗпсБ			99									0.75						0.75						
ВСтЗспБ			100									0.68			2.90			3.72						
ВСтЗпсБ			101														4.57	4.57						
Ст 0-2			102											0.02				0.02						
Ст 20			103										0.01	0.13				0.14						
35Л			104									0.35						0.35						
В-Н-ОМ ЧЛЛВ			105									10.41						10.41						
Ц.Я.НЭ-1,5Л			106									0.09						0.09						
ВСтЗпсБ			107											0.03				0.03						
ТД-1			108									0.02						0.02						

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Свободная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт.	Всего	
1	Болт М64 x 80	10692-78*	нормал.	64	9.08	582	
2	Гайка М64	10905-78*		128	1.99	265	
3	Шайба М64	-		128	0.9	116	
4	Болт М55 x 190	10692-78*	35Г	46	5.1	235	
5	Гайка М55	10905-78*		46	1.51	70	
6	Шайба 56	-		92	0.8	74	
7	Болт М48 x 110	1198-70*	35Г	4	3.5	14	
8	Гайка М48	5918-73		4	1.2	5	
9	Шайба 48	-		8	0.5	4	
10	Болт М30 x 110	1198-70*	35Г	8	0.9	7	
11	Гайка М30	5915-70*		16	0.23	4	
12	Шайба 30	1131-78		16	0.07	2	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					шт.	Всего	
1	Болт М24 x 85	22353-71	Ст 40X	810	0.456	370	Термооб.
2	Гайка М24	22354-71	Ст 40X	1620	0.171	277	"
3	Шайба 24	22355-71	ВСтЗпсБ	1620	0.076	124	"
				Всего			
				в том числе	Б40X	647	
					ВСтЗпсБ	124	

№ п/п, кол-во, масса и дата

3.508.2-2.0-1-31 КМ 10299/2 4



36пуск 01

См. № в табл. 1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				78 Заполняется												
				Марка металла	Вид профиля	Технич. стандарт			главные балки	пилонны	канаты и стоканы	лобески	траверсы и натяжные приспособлен	перекладины	деформированные	старые части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV														
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Двутавры	15ХСНД	Г40Б1	1		2819	0702											0.02	0.02																		
стальные сварочные		Г70Б1	2		2829	2620											0.11	0.11																		
катаные спаренные	ГОСТ 6713-75	Г50Ш3	3		2856	2620								0.06																						
крановые траверсы по ГОСТ 26020-23	Утого	Г70Ш5	4		2864	2620						0.54																								
Всего профиля			6	2504								0.54	0.06				0.13																			
Балки двутавровые	ВСтЗпс5	Г24М	7															4.67	4.67																	
по ГОСТ 19425-74	Утого		8															4.67	4.67																	
Всего профиля			9	1236	3912	0810												4.67	4.67																	
Сталь горячекатанная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД	Г30	10											0.37																						
	ГОСТ 6713-75		11	2504	2627	0810								0.37																						
	16А	Г16	12							0.81																										
	ГОСТ 6713-75		13	2443	2618	0702				0.81																										
	ВСтЗпс5	Г8	14															0.20	0.20																	
	ГОСТ 380-71		15	1446	2613	0810												0.20	0.20																	
Всего профиля			16							0.81				0.37				0.20	1.38																	
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16А	Л80x7	17			0810													0.95																	
	ГОСТ 6713-75	Л100x8	18			0704													0.07																	
		Л160x10	19			0702				2.31									2.31																	
	Утого		20	2443	2120					2.31	0.91			0.11					3.33																	
	ВСтЗпс2	Л63x5	21								0.18								0.18																	
	ГОСТ 380-71	Л50x5	22								0.07								0.07																	
	Утого		23	1226	2120	0810					0.25								0.25																	
Всего профиля			24							2.31	1.16			0.11					3.58																	
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСтЗпс5	Л160x63x8	25														1.27	0.02																		
	ГОСТ 380-71		26																1.29																	
Всего профиля			27	1446	2242	0810											1.27	0.02																		

10299/2

Привязан			Начало: Лысов			3.508.2-2.0-1-33КМ		
Уч. №			Инж. Куренко			Техническая спецификация стали		
Инв. №			Л. Кондратова			L=63.0м Г-3.0м		
			Л. Куренко			Страниц 4		
			Л. Куренко			Лист 1		
			Р. Рудякова			Лист 4		
			Пробир. Далецкий			Укрупненная конструкция		
			Исполн. Солина					

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется					
				металла	вита профиля	технич. жароуст.-ка			главные балки	плосны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и монорейлы	I		II	III	IV							
																							5		6	7	10	11	12
Профили замкнутые сварные по ТУ 36-2287-80 всего профиля	ВСтЗсп5	а120x80x4	28			2822												1.55				1.55							
	ГОСТ 380-71	а100x60x4	29															0.10				0.10							
	Утого		30															1.65				1.65							
	Утого		31	1446	7872													1.65				1.65							
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71* всего профиля	15ХСНД	а 90x90	32									0.13										0.13							
	ГОСТ 6713-75																												
	Утого		33									0.13										0.13							
	Утого		34	2504	1211							0.13										0.13							
Трубы стальные электросварные прямоточные по ГОСТ 10704-76 всего профиля	СТ 20	φ168x6	35															0.06				0.06							
	ГОСТ	φ89x6	36															0.07				0.07							
	ГОСТ 10704-76	φ20x2.8	37										0.01									0.01							
	Утого		38										0.01	0.13								0.14							
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74* всего профиля	15ХСНД	t8	40									1.64								0.03		1.67							
	ГОСТ 6713-75	t10	41									1.99										1.99							
		t12	42									4.00	0.31				0.18	0.20	0.40			5.09							
		t14	43																	0.46		0.46							
	Утого		44	2504								7.63	0.31				0.18	0.23	0.86			9.21							
		t16	45									0.31	0.10	0.01								0.42							
		t20	46									0.55		1.31	0.02			0.12				2.00							
	15ХСНД-2	t22	47									0.21		0.24				0.03				0.48							
	ГОСТ 6713-75	t25	48											0.01								0.01							
		t30	49											1.62								1.62							
		t36	50																			0.42							
		t40	51											0.42		1.20						1.40							
	Утого		52	2504								1.07	0.20	0.76	4.15	0.02		0.15				6.35							
		t10	53									5.65										5.65							
ГОСТ 6713-75	t12	54									6.10										6.10								
Утого		55	2502								11.75										11.75								
16Д	t10	56										4.87									4.87								
	t16	57										0.73									0.73								
	t25	58										0.73									0.73								
	t32	59										0.18									0.18								
	t36	60										0.28									0.28								
	t60	61																0.05			0.05								
Утого		62	2443								6.79						0.05			0.05	6.84								

Ш.В. № 002. Профиль и балка 330м шмк

10299/2

3.508.2-2.0-1-33КМ 2

Выпуск 0-1

1	2	3	4	5	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т								19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				24			
					10	11	12			13	14	15	16	17	18	20	21		22	23						
																					20	21		22	23	
Марка металла по ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Марка металла	Вид профиля	Технич. характер.	Количество шт.	Длина, мм	главные балки	пилы	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные четки	смотровые тельяжки и моно-рельсы										
	ВСтЗсп 5	± 6	63											0.36			0.39									
	ГОСТ 380-74	± 10	64											0.07			0.07									
	Итого		65	1446										0.10			0.46									
	ВСтЗ пс 6	± 6	66											0.01			0.01									
	ГОСТ 380-74	± 8	67											0.02			0.01									
	Итого		68	1230										0.03			0.03									
	Ст 0-2	± 4	69											0.02			0.02									
	ГОСТ 380-71																									
	Итого		70											0.02			0.02									
Всего профиля			71			7110				20.45	7.09	-	1.07	4.15	0.43	0.18	0.43	0.86	34.66							
Листы стальные с ромбическим и чебочичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСтЗ пс 2	± 5	72											0.39			0.10	0.49								
	ГОСТ 380-71																									
	Итого		73											0.39			0.10	0.49								
Всего профиля			74	1226		7152								0.39			0.10	0.49								
Сталь горячекатаная кружала по ГОСТ 2590-71	РСтЗ кл2	± φ 14	75											0.35			0.04	0.39								
		± φ 20	76											0.22				0.22								
	ГОСТ 380-71	± φ 25	77														2.90	0.10	3.00							
	Итого		78	1224										0.57			2.90	0.14	3.61							
	09Г2С-6	± φ 48	79														0.28	0.28								
	ГОСТ 19284-73																									
	Итого		80	2314													0.28	0.28								
Всего профиля			81			1111								0.57			2.90	0.14	3.89							
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 14.4.1216-82		φ 62,3-Н-ОЖ	82											5.20				5.20								
	Итого		83											5.20				5.20								
Всего профиля			84											5.20				5.20								
Втулки литые	Сталь 35Л		85											0.18				0.18								
	ГОСТ 977.73																									
	Итого		86											0.18				0.18								
Всего профиля			87											0.18				0.18								

Имя, отчество, должность и дата составления

Выпуск 0-1

Вид? профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначе- ние и раз- мер про- филя, мм	№ п/п	Код			Кол-чество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварта- лам (заполняется из- готовителем)				Заполняется ВЛ														
				марки металла	вида профиля	технич. защит-ка			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	травер- сы и напильные приспо- соблен.	перила и фонари	деформа- ционные швы	опорные части	слотро- вые стенки и моно- рейсы	I		II	III	IV																
																							10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Сплав марки ЦАМГ-151 ГОСТ 2137-75		88								0,05								0,05																			
	Итого		89								0,05								0,05																			
Всего профиля			90								0,05								0,05																			
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 21631-76			91							0,01									0,01																			
Итого			92							0,01									0,01																			
Всего профиля всего масса металла			94							22,76	10,03	5,43	2,02	4,70	6,38	0,20	0,56	5,97	58,05																			
В том числе по маркам	15ХСНД		95							7,63			0,98	0,43			0,18	0,36	0,86	10,44																		
	15ХСНД-2		96							1,07	0,20		0,96	4,15	0,02		0,15		6,35																			
	10ХСНД		97							11,75									11,75																			
	16Д		98							2,31	8,51			0,11			0,05		10,98																			
	09Г2С-6		99										0,28						0,28																			
	ВСт3сп5		100								0,10				3,28	0,02		0,20	3,60																			
	ВСт3пс6		101												0,02				0,02																			
	ВСт3пс2		102								0,64							0,10	0,74																			
	ВСт3кп2		103								0,57					2,90		0,14	3,51																			
	ВСт3Гпс5		104															4,67	4,67																			
	СТ 0-2		105													0,02			0,02																			
СТ 20		106												0,01	0,13			0,14																				
35Л канаты в-н-02Ж сплав ЦАМГ-151		107										0,18						0,18																				
		108										5,20						5,20																				
		109										0,05						0,05																				

Свободная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Свободная ведомость болтов-шарниров гаек и шайб

Свободная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол, шт	Масса, кг		Приме- чание
					1шт	Всего	
1	Болт М64х80	10602-72	40ХН2МН	32	9,09	291	
2	Гайка М64	10605-72		64	1,99	128	
3	Шайба 64	-		64	0,9	58	
4	Болт М48х170	7798-70*	35Г	46	3,5	161	
5	Гайка М48	5918-73*		46	1,2	56	
6	Шайба 48	-		92	0,5	46	
7	Болт М42х150	7798-70*	35Г	4	2,32	10	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол, шт	Масса, кг		Приме- чание
					1шт	Всего	
8	Гайка М42	5918-73*		4	0,8	3,2	
9	Шайба 42			8	0,4	3,2	
10	Болт М24х100	9798-70*	35Г	8	0,5	4	
11	Гайка М24	5915-70*		16	0,11	1,8	
12	Шайба 24	11371-68		16	0,03	0,5	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол, шт	Масса, кг		Приме- чание
					1шт	Всего	
1	Болт М24х85	22353-77	С740Х	550	0,456	251	Термооб.
2	Гайка М24	22354-77	С740Х	1100	0,171	189	"
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	1100	0,076	84	"
Всего							
				В том числе	40Х	440	
					ВСт5сп2	84	

10299/2 3 508.2-2.0-1-33 КМ 4

Шиб, сп, пс, пс2, пс3, пс4, пс5, пс6, пс7, пс8, пс9, пс10, пс11, пс12, пс13, пс14, пс15, пс16, пс17, пс18, пс19, пс20, пс21, пс22, пс23, пс24, пс25, пс26, пс27, пс28, пс29, пс30, пс31, пс32, пс33, пс34, пс35, пс36, пс37, пс38, пс39, пс40, пс41, пс42, пс43, пс44, пс45, пс46, пс47, пс48, пс49, пс50, пс51, пс52, пс53, пс54, пс55, пс56, пс57, пс58, пс59, пс60, пс61, пс62, пс63, пс64, пс65, пс66, пс67, пс68, пс69, пс70, пс71, пс72, пс73, пс74, пс75, пс76, пс77, пс78, пс79, пс80, пс81, пс82, пс83, пс84, пс85, пс86, пс87, пс88, пс89, пс90, пс91, пс92, пс93, пс94, пс95, пс96, пс97, пс98, пс99, пс100







Вид профиля и ГОСТ, т.ч.	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Ширина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				Заполняется ВЛ	
				Марка металла	Видо профиля	технич. характер			главные балки	пилонь	канаты и стаканы	подвески	траверсы и катящиеся приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые ступени и моно-рельсы	I		II	III	IV			
																							5		6
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Профили замкнутые сварные по 1336-2287-80	ВСт3сп5 ГОСТ380-71	□120x80x4	28			2822								1.55				1.55							
		□100x60x4	29											0.10				0.10							
Итого			30											1.65				1.65							
Всего профиля			31	1446	7872									1.65				1.65							
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ2591-71	15ХСНД ГОСТ6713-75	□ 80x80	32									0.10						0.10							
Итого			33									0.10						0.10							
Всего профиля			34	2504	1211							0.10						0.10							
Трубы стальные электросварные прямошовные по ГОСТ10704-76	Ст20	φ168x6	35											0.06				0.06							
		φ89x6	36											0.07				0.07							
		р20x2.8	37									0.01						0.01							
Итого			38									0.01	0.13					0.14							
Всего профиля			39	3304	8430	2500						0.01	0.13					0.14							
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ19903-74	15ХСНД ГОСТ6713-75	±8	40									1.19				0.02		1.21							
		±10	41									7.27		0.02		0.14		7.43							
		±12	42									9.68	0.25		0.14		0.40		10.47						
		±14	43										0.02				0.46		0.48						
		Итого	44	2504									0.02	0.02		0.14	0.16	0.86	19.59						
		±16	45									18.14	0.27	0.02		0.14	0.16	0.86	19.59						
		±20	46										0.46		0.02		0.12		0.02						
		±22	47										0.17		1.31	0.02	0.12		1.91						
		±25	48											0.22			0.03		0.42						
		±30	49												0.03				0.03						
		±36	50												1.62				1.62						
		±40	51											0.32					0.32						
		Итого	52	2504									0.20	0.20	1.20		0.15		1.40						
		±10	53									0.63		0.54	4.18	0.02			5.72						
		16Д ГОСТ6713-75		±16	54								4.83						4.83						
±25	55										0.73						0.73								
±32	56										0.73						0.73								
±36	57										0.18						0.18								
±60	58										0.47						0.47								
Итого	59	2443													0.05		0.05								
											6.94					0.05		6.99							

Итого по профилям и листам

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Каличество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЛ			
				марка металла	Вид профиля	технич. задание			главные балки	плиты	канаты подвески и стаканы	траверсы и натяжные приспособления	перила и пандусы	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и люки	I	II		III	IV						
																	20	21		22	23						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
	ВСУЗСП5 ГОСТ380-71	±6	60							0.03					0.36			0.39									
		±10	61							0.07								0.07									
	Итого		62	1148						0.10					0.36			0.46									
	ВСУЗСП6 ГОСТ380-71	±6	63													0.01			0.02								
		±8	64													0.02			0.02								
	Итого		65	1230											0.03			0.03									
	Ст 0-2 ГОСТ380-71	±4	66													0.02			0.02								
			67													0.02			0.02								
	Итого		68		1110					18.77	7.24		0.81	4.20	0.43	0.14	0.36	0.86	32.81								
Всего профиля			68		1110																						
Листы стальные с ромбическим и чевиичным рифлением ГОСТ 8568-77	ВСУЗСП2	±5	69							0.34								0.09	0.43								
	Итого		70							0.34								0.09	0.43								
	Итого		71	1226	1152					0.34								0.09	0.43								
Всего профиля			71	1226	1152					0.34								0.09	0.37								
	Сталь горячекатаная по ГОСТ 2590-71	+φ14	72							0.21									0.21								
		+φ20	73																0.09	2.39							
		+φ25	74																0.12	3.57							
	Итого		75	1224						0.55					2.90			0.12	3.57								
Всего профиля	ГРЭС-6 ГОСТ 19284-75	+φ42	76									0.28							0.28								
				77	2314														0.12	3.85							
			Итого	78		1111						0.55		0.28		2.90			0.12	5.20							
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 486-82		±62-В-Н-ОН	79								5.20																
			Итого	80								5.20								5.20							
			Итого	81									5.20							5.20							
Втулки литые	35Л	ГОСТ 9775	82								0.18								0.18								
			Итого	83								0.18								0.18							
			Итого	84									0.18							0.18							
Итого																											

10299/3  
3.508.2-2.0-1-35 KM

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Диаметр, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ИТ			
				Марка металла	Вид профиля	Техническ. характерист.			главные балки	пилонь	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособлен	перемычки и фангалы	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и моно-рельсы	I		II	III	IV					
																		20		21	22	23	24				
	Блаб марка ЦАМЭ-1.5А ГОСТ 163-75		85								0.05								0.05								
	Итого		86								0.05								0.05								
Всего профиля			87								0.05								0.05								
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов ГОСТ 163-76			88							0.01									0.01								
	Итого		89							0.01									0.01								
Всего профиля			90							0.01									0.01								
Всего массы металла			91						20.36	9.71	5.43	1.73	4.72	6.38	0.15	0.46	5.92	54.86									
В том числе по маркам	15ХСНД		92						18.14			0.91	0.45		0.14	0.26	0.86	20.76									
	15ХСНД-е		93						0.63	0.20		0.54	4.18	0.02		0.15		5.72									
	16Д		94						1.59	8.27			0.08			0.05		9.99									
	08ГЭС-6		95									0.28						0.28									
	ВСтЗсп5		96							0.10					3.28	0.01	0.18	3.57									
	ВСтЗпс6		97												0.03			0.03									
	ВСтЗпс2		98							0.58								0.09	0.67								
	ВСтЗкл2		99							0.55								0.12	3.57								
	ВСтЗГпс5		100															4.67	4.67								
	Ст 0-2		101												0.02				0.02								
	Ст 20		102											0.01	0.13				0.14								
35Л		103																0.18									
канаты В-Н-0ЖС сплав ЦАМЭ-1.5А		104																5.20									
		105																0.05									

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг	Примечание
					1 шт	Всего
1	Болт М64х280	10608-78*	40ХНМЖ	32	9.09	291
2	Гайка М64	10608-78*		64	1.99	128
3	Шайба 64			64	0.9	58
4	Болт М42х150	7798-78*	35Г	40	2.32	93
5	Гайка М42	5918-78*		40	0.8	32
6	Шайба 42			80	0.4	32
7	Болт М36х150	7798-78*	35Г	6	1.1	7
8	Гайка М36	5918-78*		6	0.5	3

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг	Примечание
					1 шт	Всего
9	Шайба 36	11371-78		12	0.11	1.4
10	Болт М30х100	7798-78*	35Г	4	0.72	3
11	Гайка М30	5918-78*		4	0.23	1
12	Шайба 30	11371-78		8	0.07	0.6
13	Болт М24х100	1798-70*	35Г	8	0.5	4
14	Гайка М24	5918-70*		16	0.11	1.8
15	Шайба 24	11371-78		16	0.03	0.5

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг	Примечание
					1 шт	Всего
1	Болт М24х85	22353-77	Ст40Х	550	0.456	251 Термобр
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1100	0.171	189 "
3	Шайба 24	22355-77	ВСтЗсп2	1100	0.076	84 "
Всего						
В том числе 40Х					440	
ВСтЗсп2					84	

10299/2  
3.508.2-2.0-1-35KM  
4

Зачисл. 0-1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по наименованию прейскуранта	Позиции по прейскуранту	Код конструкции	Масса конструкций, т														Всего	Количество швов
			по видам профилей															
			Дуго-образная и выгнутая швеллеры	Швеллеры	Швеллеры с двутаврами	Профилированные стали	Финишная сталь	Металлолистная сталь	Легированная сталь 67-4М	Углеродистая сталь	Тонколистовая сталь 8с 4М	Трубы	Прочие					
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Главные балки		1		19,33	—	—	1,64	—	—	—	19,33	—	—	—	—	—	21,18	
Пилоны		2		0,21	0,74	—	0,88	0,22	0,35	7,46	—	—	—	—	—	0,35	10,09	
Лангеты и станы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,54	5,60	
Подвески		4		1,78	—	0,55	0,39	—	—	0,23	—	—	—	—	—	—	1,80	
Траверсы и натяжные приспособления		5		4,77	0,38	0,06	0,08	—	—	4,33	—	—	—	—	0,01	—	4,91	
Перила и фонари		6		0,02	—	—	1,31	2,99	—	0,44	—	—	—	1,70	0,13	—	8,66	
Деформационные швы		7		0,14	—	—	0,01	—	—	0,14	—	—	—	—	—	—	0,18	
Опорные части		8		0,42	—	0,10	—	—	—	0,37	—	—	—	—	—	—	0,48	
Смотровые тележки и манорельсы		9		0,89	5,00	—	—	0,09	0,03	0,89	—	—	—	—	—	0,09	6,16	
Итого		10		27,56	8,12	0,72	4,31	3,30	0,38	33,79	—	—	—	1,70	0,14	5,98	57,04	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах.  
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

7-1585  
2/28

10189/2

Привязан	Исполн. Лисов	Инж. Лисов	3.508.2-2.0-1 - 36 км
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	Ведомость металло-
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	конструкций по видам
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	профилей
Ш.В.	Инж. Лисов	Инж. Лисов	Учрени и проектная
	Инж. Лисов	Инж. Лисов	конструкция

Итого листов 10

Рис. 2.1

Вид профиля и ГОСТ, т/ч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ		
				марка металла	вид профиля	технич. харак-жа			главные балки	пилонь	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособл.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смазочные тележки и монорельсы	I		II	III	IV				
																							5		6	7
Двутавры стальные горяче- катаные с па- раллельными ребрами по ГОСТ 8509-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1	2819	0702													0.02	0.02							
			2	2835	2620														0.20	0.20						
			3	2857	2620						0.07										0.07					
			4	2864	2620						0.80										0.80					
			5								0.80	0.07						0.22		1.09						
Всего профиля			6	2504					0.80	0.07					0.22		1.09									
Болты двутавровые по ГОСТ 13425-74	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7															6.28	6.28							
			8																6.28	6.28						
Всего профиля			9	1236	3912	0810												6.28	6.28							
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8247-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	F 30	10											0.74					0.74							
			11	2504	2627	0810									0.74					0.74						
			12								1.05										1.05					
			13	2443	2618	0702					1.05										1.05					
			14																	0.24	0.24					
Всего профиля			15	1446	2613	0810												0.24	0.24							
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L 160x10	17		2650					3.08										3.08						
			18		0704						1.51										1.51					
			19		0810																0.15					
			20	2443	2120						3.08	1.51				0.15					4.74					
			21									0.22									0.22					
Всего профиля	ВСт3Гпс2 по ГОСТ 380-71	L 63x5	22							0.14									0.14							
			23	1226	2120	0810					0.36									0.36						
			24								3.08	1.87				0.15				5.10						
Уголки сталь- ные горячека- таные нерав- нополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3Гпс5 по ГОСТ 380-71	L 100x63x8	25											1.69	0.01				1.70							
			26													1.69	0.01			1.70						
Всего профиля			27	1446	2242	0810								1.69	0.01			1.70								

И.Б.М.Лаб. Лобинь и др. 30.01.88

10299/2

Привязан	Исполн. Сиволод	3.508.2-2.0-1-37КМ	Станд. лист Истоб
	Провер. Дрозд	Техническая спецификация стали	Р 1 4
	Упр. Дрозд	L=84,0M F=4,5M	Укруп. проект. конструкция

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Химический состав	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЛ							
				Марка металла	Вид профиля	Технич. характер.			Главные балки	Пилоны	Канаты и стаканы	Подвески	Траверы и тяжные приспособления	Лерилы и фонари	Деформационные швы	Отпорные угелты	Смотровые планки и монтажные рельсы	I		II	III	IV									
																							5		6	7	10	11	12	13	14
Профили угловые замкнутые по	ВСт 3сп 5 по ГОСТ 38071	□120x80x4	28			2222												2.14													
		□100x60x4	29															0.13													
ГУ86-2287-80	Итого		30	1446	7872													2.27													
Всего профиля			31															2.24													
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□100x100	32										0.23																		
	Итого		33										0.23																		
Всего профиля			34	2504	1211								0.23																		
Трубы стальные электросварные прямые по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x8	35																												
		φ 89x9	36																												
		φ 20x2,8	37																												
	Итого		38																												
Всего профилей			39	3304	9430	2500																									
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 15903-74*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 8	40																												
		t 10	41																												
		t 12	42																												
		t 14	43																												
		Итого	44	2504																											
		t 16	45																												
		t 20	46																												
		t 22	47																												
		t 25	48																												
		t 30	49																												
		t 32	50																												
		t 36	51																												
		t 40	52																												
		Итого	53	2504																											
		10ХСНД по ГОСТ 6713-75	t 10	54																											
			t 12	55																											
		Итого	56	2502																											
	10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	t 20	57																												
	Итого	58	2502																												

Указ. на металлы, применяемые в строительстве

10299/6

3.508.2-2.0-1-37 КМ 2

Выпуск 2-1

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т										19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				24		
				5	6	7			10	11	12	13	14	15	16	17	18	20		21	22	23				
																							Марки металла		Вид профиля	Технич. характер
	16Д по ГОСТ 6713-75	t10	59							0.78								0.78								
		t60	60															0.05	0.05							
	Утого		61	2443						0.78								0.05	0.83							
	8Ст3сп5 по ГОСТ380-71	t6	62							0.04				0.48					0.52							
	Утого	t10	63							0.09									0.09							
	Утого		64	1476						0.13					0.48				0.61							
	8Ст3лс6 по ГОСТ380-71	t6	65												0.12				0.12							
	Утого	t8	66												0.03				0.03							
	Утого		67	1230											0.15				0.15							
	Ст0-2 по ГОСТ380-71	t4	68												0.04				0.04							
	Утого		69												0.04				0.04							
Всего профиля			70		7110					32.83	10.93		2.02	8.36	0.71	0.27	0.55	1.26	56.93							
Ленты стальные с ромбическим и чевиричным рифлением по ГОСТ8568-77	8Ст3лс2 по ГОСТ380-71	t5	71								0.49							0.19	0.68							
Утого			72								0.49							0.19	0.68							
Всего профиля			73	1226	7152						0.49							0.19	0.68							
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ380-71	+ ф14	74								0.40							0.05	0.45							
		+ ф20	75								0.34								0.34							
		+ ф25	76																0.14	3.99						
Утого			77	1224											3.85			0.14	3.99							
	09Г2С-6 по ГОСТ19284-73	+ ф56	78								0.74				3.85				0.19	4.78						
Утого			79	2314											0.88				0.88							
Всего профиля			80								0.74				0.88			0.19	5.66							
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ14-4-1216-82	662-В-Н-ОН		81		1111							13.54							13.54							
Утого			82									13.54							13.54							
Всего профиля			83									13.54							13.54							
Втулки литые	Сталь 35Л по ГОСТ1977-75		84									0.36							0.36							
Утого			85									0.36							0.36							
Всего профиля			86									0.36							0.36							

Цена и проф. Лопатка и др. вкл. в шт.

3.508.2 - 2.0-1 - 37 КМ  
10299/4  
3

Выпуск 0-1

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т										19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				24			
				5	6	7			10	11	12	13	14	15	16	17	18	20		21	22	23					
																							главные балки		пилон	канаты и стаканы	подвески
	сплав марки ЦАМН-15А по ГОСТ 437-75		87								0.09								0.09								
	Итого		88								0.09								0.09								
Всего профиля			89								0.09								0.09								
Листы из алюминиевых сплавов по ГОСТ 4784-74	АД-1	±2	90							0.02									0.02								
	Итого		91							0.02									0.02								
Всего профиля			92																								
Всего масса металла			93						35.91	15.10	13.99	3.93	9.33	8.78	0.28	0.77	8.16	96.25									
В том числе по маркам	15ХСНД		94						13.4	6.87		1.65	0.83		0.27	0.44	1.26	24.72									
	15ХСНД-2		95						1.09	3.15		1.40	8.34	0.04		0.28		14.30									
	10ХСНД		96						18.14									18.14									
	10ХСНД-2		97						0.20									0.20									
	16Д		98						3.08	3.34			0.15			0.05		6.62									
	09Г2С-6		99									0.88						0.88									
	ВСт3сп5		100								0.13				4.44	0.01		0.24	4.82								
	ВСт3пс2		101								0.85							0.19	1.04								
	ВСт3кп2		102								0.74				3.85			0.19	4.78								
	ВСт3пс5		103															6.28	6.28								
Ст 0-2		104												0.04				0.04									
Ст 20		105											0.01	0.26				0.27									
35Л		106									0.36							0.36									
Ф62-В-140-Н		107									13.54							13.54									
ЦАМН-15А		108									0.09							0.09									
ВСт3пс6		109															0.15	0.15									

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг 1 шт	Примечание
1	Болт М64х280	10602-76*	УХЛНМА	64	9.09	582
2	Гайка М64	10605-76*		128	1.99	255
3	Шайба 64			128	0.90	116
4	Болт М56-190	10602-76*	35Г	62	5.10	317
5	Гайка М56	10605-76*		62	1.51	94
6	Шайба 56			124	0.80	100
7	Болт М48х170	1198-70*	35Г	4	3.50	14

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг 1 шт	Примечание
8	Гайка М48	5914-78*		4	1.20	4.8
9	Шайба 48			8	0.5	40
10	Болт М30х110	1198-70*	35Г	8	0.90	7.2
11	Гайка М30	5915-70*		16	0.23	3.7
12	Шайба 30	1131-78*		16	0.07	1.2

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг 1 шт	Примечание
1	Болт М24х85	22353-77	Ст 40Х	1050	0.456	479
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	2100	0.171	359
3	Шайба 24	22355-77	ВСт3пс2	2100	0.076	160
	Всего					
				В том числе 40Х		838
				ВСт3пс2		160

3.508.2-2 0-1 - 37КМ

10299/2

лст 4



Выпуск 0-1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре предприятия	Позиция по проекту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т													всего	количество штук
				по видам профилей														
				Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сталь		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Главные балки		1		33,81	—	—	3,17	—	—	33,81	—	—	—	—	—	—	37,35	
Пилоны		2		10,32	1,08	—	1,93	0,35	0,41	11,26	—	—	—	—	—	0,50	15,69	
Канаты и стальные тросы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,32	14,46	
Подвески		4		4,05	—	0,82	1,14	—	—	2,08	—	—	—	—	—	—	4,08	
Траверсы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	8,61	—	—	—	0,01	—	—	9,70	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	1,74	3,97	—	0,73	—	—	—	2,34	0,27	—	9,14	
Деформационные швы		7		0,28	—	—	0,01	—	—	0,28	—	—	—	—	—	—	0,29	
Опорные части		8		0,74	—	0,23	—	—	—	0,57	—	—	—	—	—	—	0,81	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,30	6,72	—	—	0,14	0,05	1,30	—	—	—	—	0,20	—	8,49	
Итого		10		59,99	8,56	1,12	8,14	4,46	0,46	58,64	—	—	2,34	0,28	1,502	—	100,01	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализованных чертежах  
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Итого металла по листам и стержням

Привязан:	Исполнитель: [подпись]	3.508.2-2.0-1-38 КМ
	Проверено: [подпись]	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.
	Утверждено: [подпись]	Лист 1
Шифр:	Исполнитель: [подпись]	Уд. проект. 10299/2
	Исполнено: [подпись]	г. 84,0 м г. 4,5 м
	Исполнено: [подпись]	Уд. проект. 10299/2

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Качество, шм.	Азота, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Итого					
				Марка металла	Вид профиля	Между гараж.			главные балки	пилонь	канаты и стаканы	поввески	троверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые железки и монорейлы	I		II	III	IV							
																							5		6	7	10	11	12
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	15ХСНА ГОСТ 6713-75	I 40 61	1	2879	0702																								
			2	2829	2680												0.02				0.02								
			3	2856	2620													0.44				0.44							
			4	2884	2620																								
	Итого	5																											
Всего профиля	ВСЗ ГпсБ ГОСТ 380-71	24Н	6	2504																									
			7																										
Всего профиля	15ХСНА ГОСТ 6713-75	I 40	9	1236	3912	0810																							
			10																										
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	16А	I 16	11	2504	2634	2650																							
			12																										
	ВСЗ ГпсБ ГОСТ 380-71	I 8	13	2443	2618	0702																							
			14																										
Итого	15	1446	2813	0810																									
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16А	L 80x7	17			0810																							
			18				0704																						
			19				2650																						
			20	2443	2120																								
	ВСЗ ГпсБ ГОСТ 380-71	L 63x5	21																										
22																													
Итого	23	1228	2120	0810																									
Всего профиля	ВСЗ ГпсБ ГОСТ 380-71	L 100x8	24																										
			25																										
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСЗ ГпсБ ГОСТ 380-71	L 100x63x8	26																										
			27	1446	2248	0810																							

УИЛ № 1018. 10/299/2

10299/2

3.508.2-2.0-1-39 КМ

техническая спецификация стали L=84.0м Г-3,0м

Монтаж	Исаев	10/29
И.контр.	Курченко	10/29
В.контр.	Куваев	10/29
И.пр.	Курченко	10/29
Проект.	Куваев	10/29
Исполн.	Алигач	10/29

Исполнитель: Искрапроектсольконструкция

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	Алима, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (закладывается изготовителем)				Закладывается шт	
				марка металла	вид профиля	теплич. жарост.			главные балки	пилонны	колонны и стоек	подвески	траверсы и номантные приспособлен	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и монорейсы	I		II	III	IV			
																							5		6
Профили замкнутого сечения сварные по ТУ36-8286-80	ВСтЗелБ ГОСТ 380-71	□120x80x4	28			2882											2.14	2.14							
			29															0.13	0.13						
			30															2.27	2.27						
Итого			31	1448	1878											2.27	2.27								
Сталь горячекатанная квадратная по ГОСТ 2591-74	18ХСНД ГОСТ 8113-75	□90x90	32									0.18						0.18							
			33											0.18					0.18						
Итого			34	2504	1874							0.18					0.18								
Трубы стальные электросварные пряношовные по ГОСТ 10705-80	Ст 20 ГОСТ 10705-80	φ 188x8	35														0.12	0.12							
			36															0.14	0.14						
			37															0.01	0.01						
Итого			38													0.01	0.27								
Итого			39	3304	2430	2670										0.01	0.27								
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74	15ХСНД ГОСТ 8118-75	±8	40														0.02	0.02		0.08	2.24				
			41															2.68	5.83			8.51			
			42											0.43				5.40			0.18	0.20	0.58	6.79	
			43																			0.68	0.68		
			44			2504													10.27	5.83		0.43	0.02	0.18	0.23
	15ХСНД-2 ГОСТ 8113-75	±16	45															0.81	0.82			1.30			
			46															0.86				1.86			
			47															0.29			0.34	0.93	0.66		
			48																1.13			0.03	1.16		
			49																0.22				0.22		
			50																			0.23	0.23		
			51																0.34			0.46	2.40	3.20	
			52																0.30				0.30		
	53																				1.54	1.54			
	Итого			54	2504												0.96	2.81		1.18	5.33	0.04	0.16	10.47	
10ХСНД ГОСТ 8118-75	±10	55															7.30				7.30				
		56															8.08				8.08				
Итого			57	2502													15.38				15.38				
10ХСНД-2 ГОСТ 8118-75	±80	58															0.21				0.21				
		59			2502													0.21				0.21			
16А ГОСТ 8118-75	±10	60																			0.72	0.72			
		61																			0.05	0.05			
Итого			62	2443													0.72				0.72				

Итого: 17 таб. Детали и сборка (вкл. шт. 2)

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			количество, шт.	длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				заполняется ИЦ					
				наимен. металла	вид профиля	тяж. жароуст.			главные болты	плиты	канаты и стоканы	повески	траверсы и монтажные приспособления	перилы и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и монорейсы	I		II	III	IV							
																							5		6	7	8	9	10
	ВСт3 спБ ГОСТ 380-71	Е6	65																0,51										
			64																										
	Итого :	129	1446																0,92										
	ВСт3 псБ ГОСТ 380-71	Е6	66																	0,92									
	Е8	67																		0,03									
Итого :	134	1420																	0,95										
Ст. 0-2 ГОСТ 380-71		Е4	69																	0,04									
Итого :			70																	0,04									
Всего профиля			71		710					26,81	3,48		4,91	5,85	0,71	0,18	0,44	1,28	45,84										
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77	ВСт3псБ ГОСТ 380-71	Е5	72																	0,13	0,53								
			Итого	73																	0,13	0,53							
Всего профиля			74	1228	7152															0,13	0,53								
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 8890-71	ВСт3псБ ГОСТ 380-71	♦ Ф14	75																	0,04	0,52								
			♦ Ф20	76																	0,32	0,32							
			♦ Ф25	77																		3,85	3,85						
	Итого :	78	1224																	0,40	4,80								
	ОСт3псБ-6 ГОСТ 19904-73		♦ Ф48	79									0,52								0,15	0,68							
Итого			80	2574									0,52							0,52	0,52								
Всего профиля			81		7174								0,80							0,15	5,22								
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 116-4-1216-82		Ф 72-В-Н-01	82										2,10								9,10								
			Итого	83											2,10							9,10							
Всего профиля			84										2,10							9,10									
Втулки литые	Сталь 35Л ГОСТ 877-75		85																	0,25	0,25								
			Итого	86																		0,25	0,25						
Всего профиля			87																	0,25	0,25								

Итого в металле

10299/2

3.508.2-2. 0-1-39KM

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, г/м	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Алюм. мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по элементам (заполняется изготовителем)				Заполняется в/с
				марки металла	вида профиля	технич. характ.			главные болты	платки	колоты и стокони	ковески	траверсы и потяжные приспособлен.	перило и фаноры	деформационные швы	опорные части	статровые тележки и моно-рейсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Сплав марки ЦАМ9-1,5А ГОСТ 1437-76		88								0.07							0.07						
	Итого		89								0.07							0.07						
Всего профилей			90								0.07							0.07						
Листы из алюминия и алюминирован стальной			91							0.01								0.01						
Итого			92							0.01								0.01						
Всего профилей			93							0.01								0.01						
Всего масса металла			94						29.89	13.22	2.42	3.11	8.11	8.78	0.20	0.57	8.02	79.32						
В том числе по нормам	15ХСНА	95							10.27	5.83		1.41	0.66	0.04	0.18	0.36	1.26	20.01						
	15ХСНА-2	96							0.95	2.81		1.18	5.83			0.16		70.43						
	10ХСНА	97							15.38									15.38						
	10ХСНА-2	98							0.21									0.21						
	16А	99							3.03	2.95			0.11			0.05		6.20						
	ВСтЗсп5	100										0.52						0.52						
	ВСтЗпс5	101								0.12					4.44	0.02		0.20	4.78					
	ВСтЗпс6	102													0.15			0.15						
	ВСтЗпс2	103									0.62							0.13	0.82					
	ВСтЗпс2	104									0.80					3.85		0.15	4.80					
Ст0-2	105																6.28	6.28						
Ст0-2	106												0.01	0.04				0.05						
Ст0-2	107																	0.26						
А-Н-0-Н	108									9.10								9.10						
35Л	109									0.25								0.25						
ЦАМ9-1,5А	110									0.07								0.07						

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек, шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М12х340	10668-76	40ХН2МФ	32	13.8	442	
2	Гайка М12	10885-76		64	2.7	173	
3	Шайба 12			64	1.5	96	
4	Болт М11х170	7798-70	35Г	62	3.5	217	
5	Гайка М11	5918-73		62	1.2	74.4	
6	Шайба 11			124	0.5	62	
7	Болт М12х150	7798-70	35Г	4	2.32	10	

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
8	Гайка М12	5918-73		4	0.8	3.2	
9	Шайба 12			8	0.4	3.2	
10	Болт М24х100	7798-70	35Г	8	0.5	4	
11	Гайка М24	5918-70		16	0.11	1.8	
12	Шайба 24	11371-78		16	0.03	0.5	

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек, шайб.

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 шт	Всего	
1	Болт М24х85	22353-77	Ст40Х	770	0.456	352	Термообт.
2	Гайка М24	22354-77	Ст40Х	1540	0.171	264	-"-
3	Шайба 24	22355-77	ВСтЗсп2	1540	0.076	117	-"-
Всего							
В том числе					640х	616	
					ВСтЗсп2	117	

Шп. №, дата, подпись и доп. замечания

Выпуск 0-1

ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта	Позиция по преискуранту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Итого	Количество штук	
				Веса стали по вышесказанной таблице	Итого	Швеллеры	Швеллеры с выемкой	Арматурная сталь	Среднестатистическая сталь	Малосортная сталь	Полосовая сталь	Сталь 8-11 мм	Углеродистая сталь	Полосовая сталь 8-11 мм	Сталь 4	Трубы			Прочие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Главные балки		1		27,61	—	—	3,17	—	—	27,61	—	—	—	—	—	—	31,09		
Пилоны		2		8,90	0,89	—	1,71	0,33	0,49	9,76	—	—	—	—	—	0,41	13,73		
Канаты и стальные		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,63	9,73		
Подвески		4		3,20	—	0,82	0,72	—	—	1,66	—	—	—	—	—	—	3,23		
Траверсы и натяжные приспособления		5		6,17	0,60	0,06	0,11	—	—	5,51	—	—	—	—	0,01	—	6,35		
Перила и фонари		6		0,04	—	—	1,74	3,97	—	0,73	—	—	—	2,34	0,27	—	9,14		
Деформационные швы		7		0,19	—	—	0,02	—	—	0,19	—	—	—	—	—	—	0,21		
Опорные части		8		0,54	—	0,13	—	—	—	0,45	—	—	—	—	—	—	0,59		
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,30	6,67	—	—	0,11	0,04	1,30	—	—	—	—	—	0,13	8,33		
Итого		10		47,95	8,16	1,01	7,47	4,41	0,53	47,24	—	—	—	2,34	0,28	10,17	82,40		

В графах 5-16 масса металла дана в расчете 3% уточнения в детализированных чертежах.  
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей

Итого: 82,40 т

10199/2

привязан	Исполнитель: Мисов	3508.2-2.0-1-40KM
	Проверенный: Мисов	ведомость металло-
	Утвержденный: Мисов	конструкций по ви-
	Проектировщик: Мисов	дам профилей
	Проектировщик: Мисов	L = 84,0м Г-3,0м
Шифр №	Исполнитель: Мисов	Универсальная конструкция

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по категориям (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ							
				марка металла	визу. профиль	техн. характ.			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и моно-рельсы	I		II	III	IV									
																							10		11	12	13	14	15	16	17
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок по ГОСТ 26020-83	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1	2819	0702												0.02	0.02													
			2	2835	2620													0.20	0.20												
			3	2857	2620						0.06																				
			4	2864	2620						0.98																				
			5								0.98	0.06							0.22	1.26											
Всего профиля			6	2504													0.22	1.26													
Балки двутавровые по ГОСТ 19425-74	ВСт3пс5 по ГОСТ 380-71	I 24М	7															7.89	7.89												
			8																7.89	7.89											
Всего профиля			9	1236	3912	0810												7.89	7.89												
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	I 40	10											1.15					1.15												
			11	2504	2634	2650									1.15					1.15											
			12									1.12									1.12										
			13	2443	2618	0702						1.12									1.12										
			14																		0.24	0.24									
Всего профиля			15	1446	2613	0810												0.24	0.24												
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8503-86	16Д по ГОСТ 6713-75	L160x10	17		2650					3.85										3.85											
			18			2560						2.29									2.29										
			19			0704							0.09								0.09										
			20			0810										0.15					0.15										
			21	2443	2120							3.85	2.38			0.15					6.38										
Всего профиля			22															0.26	0.26												
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71	L50x5	23																0.15	0.15											
			24	1226	2120	0810														0.41	0.41										
			25									3.85	2.79			0.15				6.79											
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3пс5 по ГОСТ 380-71	L100x63x8	26																2.10	0.01											
			27																	2.10	0.01										
Всего профиля			28	1446	2242	0810												2.10	0.01												

Лист № 1 из 1. Проверено и согласовано

10299/2

3.508.2-2. 0-1-41 км

Привязан	Начальник	Лысов	Инженер	Куренко	Инженер	Куренко	Инженер	Куренко
	Инженер	Куренко	Инженер	Куренко	Инженер	Куренко	Инженер	Куренко
И.И.В.№	Техническая спецификация стали						УкрНИИпроектстальконструкция	
	L 6105, 0M Г-4,5М.							

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ТУ					
				марка металла	вида профиля	технического задания			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV							
																		20		21	22	23	24						
профили скрученные замкнутые по ТУ 36-2287-80	ВС.3оп5 по ГОСТ 380-71	□ 120x80x4	29			2822												2.67											
		□ 100x60x4	30															0.16											
		Итого	31															2.83											
Всего профиля			32	1446	7872												2.83												
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 2591-71*	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	□ 100x100	33									0.29																	
		Итого	34										0.29																
Всего профиля			35	2504	1211							0.29																	
Трубы стальные электросварные прямые по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x8	36															0.12											
		φ 89x9	37															0.14											
		φ 20x2.8	38																0.01										
Итого	39																0.27												
Всего профиля			40	3304	9430	2500											0.01	0.26											
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19908-79	15ХСНД по ГОСТ 6713-75	т 8	41						3.83									0.02		0.06									
		т 10	42						17.87	0.21											0.72								
		т 12	43						0.38	11.18			0.79								0.84								
		т 14	44																			0.84							
	Итого	45	2504						22.08	11.39			0.79	0.02				0.27	0.06	1.56									
	15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75	т 16	46							21.88											0.32								
		т 20	47							2.93	1.05										0.12								
		т 22	48							0.54						0.83					0.03								
		т 25	49								1.81										0.04								
		т 32	50								0.86										0.03								
		т 36	51																		0.04								
		т 40	52								1.03																		
		т 45	53								0.30																		
	Итого	54																			3.07								
Итого	55	2504						23.35	5.05				2.47	10.60	0.04			0.51		42.02									

Итого по профилям и сортам

10299/2  
3.508 2-2. 0-1 - 41 км  
лист 2



Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется	Итого
				марки металла	вида профиля	технич.zeich-код			главные балки	пилонь	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые площадки и моно-рельсы	I		II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
	16А по ГОСТ 16743-75	± 10	56							1.15								1.15							
		± 60	57															0.06							
	Итого		58	2443						1.15								1.21							
	ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71	± 6	59							0.04					0.60			0.64							
		± 10	60							0.10								0.10							
	Итого		61	1446						0.14					0.60			0.74							
	ВСт3сп6 по ГОСТ 380-71	± 6	62												0.02			0.02							
		± 8	63												0.03			0.03							
	Итого		64	1230											0.05			0.05							
	Ст 0-2 по ГОСТ 380-71	± 4	65												0.04			0.04							
			66																						
	Итого		67												0.04			0.04							
	Всего профиля		68	7110					45.43	17.73			3.26	10.62	0.73	0.27	0.63	1.56	80.23						
Листки стальные с ромбическим и чебоичным профилением по ГОСТ 8568-77	ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71	± 5	69							0.36								0.15	0.51						
			70																						
	Итого		72							0.36								0.15	0.51						
Всего профиля			73	1226	7152					0.36								0.15	0.51						
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71	+ ф 14	74							0.45								0.05	0.50						
		+ ф 20	75							0.38									0.38						
		+ ф 25	76												4.80			0.14	4.94						
	Итого		77	1224						0.83					4.80			0.19	5.82						
	09Г2С-6 по ГОСТ 19284-73	+ ф 56	78										1.41						1.41						
	Итого		79	2314									1.41						1.41						
Всего профиля			80							0.83			1.41		4.80			0.19	7.23						
Канаты стальные оцинкованные спиральные заготовки конструкции по ТНЧ 4-1216-82	ф 72-В-НДЖ		81										22.49						22.49						
	Итого		82										22.49						22.49						
Всего профиля			83										22.49						22.49						
Втулки литые	Сталь 35А по ГОСТ 977-75	+	84										0.50						0.50						
	Итого		85										0.50						0.50						
Всего профиля			86										0.50						0.50						

Цикл № 10294/2 (полтора и 2 метра в 1 м. ш. в. л.)

3.508.2-2.0-1-41 KM

10294/2  
3

Выпуск 0-1

1	2	3	4	Код			8	9	Масса металла по элементам конструкции, т									18	19	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-готовителем)				24		
				5	6	7			10	11	12	13	14	15	16	17	20			21	22	23				
																							10		11	12
	СПЛАН МАРКУ ЦАН-9-15 по ГОСТ 1437-75		87								0.14								0.14							
	Итого		88								0.14								0.14							
Всего профиля			89								0.14								0.14							
Листы из алюми- ния и алюмине- вых сплавов по ГОСТ 2631-77	АД-1 по ГОСТ 4784-74	t2	90							0.02									0.02							
	Итого		91							0.02									0.02							
Всего профиля всего масса металла			92							0.02									0.02							
			93						49.28	22.85	23.73	5.94	11.99	10.72	0.28	0.85	10.03		135.07							
В том числе по маркам	15ХСНД		94						22.08	11.39		2.06	1.23		0.27	0.28	1.56		38.87							
	15ХСНД-2		95						23.35	5.05		2.47	10.60	0.04		0.51			42.02							
	16Д		96						3.85	4.65			0.15			0.06			8.71							
	29Г2С-6		97									1.41							1.41							
	ВсГ3пс6		98												0.05				0.05							
	ВСт3сп5		99									0.14			5.53	0.01			0.24	5.92						
	ВСт3пс2		100									0.77							0.15	0.92						
	ВГ-Зкп2		101									0.83				4.80			0.19	5.82						
	ВСт3Гпс5		102															7.89	7.89							
	Ст 0-2		103												0.04				0.04							
	Ст 20		104												0.01	0.26			0.27							
	35Л		105																0.50							
	канаты Ф72-В-Н-0-Н		106																22.49							
ЦАН-15А		107																0.14								

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
				шт	всего		
1	Болт М 72х 340	10602-72*	40ХГНА	64	13.8	884	
2	Гайка М 72	10605-72		128	2.7	346	
3	Шайба 72			128	1.5	192	
4	Болт М 64х 170	10602-72*	35Г	6	7.0	42	
5	Гайки М 64	10606-72*		6	2.1	13	
6	Шайба 64			12	0.9	11	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
				шт	всего		
7	Болт М 56х 190	10602-72*	35Г	76	5.1	388	
8	Гайка М 56	10606-72*		76	1.51	115	
9	Шайба 56			152	0.8	122	
10	Болт М 30х 110	1798-70*	35С	8	0.9	7.2	
11	Гайка М 30	5915-70*		16	0.23	3.7	
12	Шайба 30	1374-78		16	0.07	1.2	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт	Масса, кг		Примечание
				шт	всего		
1	Болт М 24х 80	22353-77	Ст 40Х	1350	0.456	616	Термооб
2	Гайка М 24	22354-77	Ст 40Х	2700	0.171	462	"
3	Шайба 24	22355-77	ВСт3пс2	2700	0.076	206	"
Всего							
				В том числе 40х			1078
				ВСт3пс2			206

ЦН.В. 2-3/02/17. Подпись и дата. Итого. Ш.И.И.

### Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре проектамента	Позиция по проекту	№ строк	Код конструкции	Масса конструкции, т по видам профилей													всего	количество штук			
				двутавры с полками и высотой	швеллеры	широкополочные двутавры	крупнопрокатная сталь	двутавровая сталь	угол	прокатная сталь	прокатная сталь	прокатная сталь	прокатная сталь	прокатная сталь	прокатная сталь	прокатная сталь					
				5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17					
								3,97					46,75						51,27		
Главные балки	1			46,75															0,37	23,74	
Пилоны	2			16,93	1,15			2,87	0,39	0,46									23,68	23,92	
Колонны и стаканы	3												3,36							6,18	
Подвески	4			6,12														0,01		18,46	
Траверсы и натяжные приспособления	5			12,18	1,18	0,06	0,15						10,94						2,91	0,27	11,14
Перила и фонари	6			0,04				2,16	4,94				0,28								0,29
Деформационные швы	7			0,28									0,65								0,29
Опорные части	8			0,81					0,14	0,05	1,81								0,15	10,42	
Статровые тележки и манорельсы	9			1,61	0,37				5,47	0,51	82,54				2,91	0,28	24,28			140,31	
Итого	10			84,76	10,70	1,30	10,91														

в графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах. В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Выпуск 0-1

Лист 1 из 1

10209/6

Привязан:	3.508.2-2.0-1 - 4ЭКМ				
Изм №					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей L=105,0м Г-4м

Валылок 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Ков			Качество, шпг	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кватрам (заполняется изготовителем)				Заполняется ИВ											
				марка металла	веса профиля	технич. харак-ка			главные балки	пилон	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяж-ные приспособлен	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV													
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными краями по ГОСТ 8202-83	15ХСНД	Г40Б1	1		2819	0702												0.02	0.02																
	15ХСНД	Г100Б1	2		2835	2620												0.20	0.20																
	ГОСТ 713-75	Г50Ш4	3		2857	2620								0.07					0.07																
		Г70Ш5	4		2864	2620								0.98						0.98															
	Итого			5										0.98	0.07			0.22	1.27																
Всего профилей			6	2504									0.98	0.07			0.22	1.27																	
Балки обутавровые по ГОСТ 13425-74	ВСт3пс5	24М	7															7.89	7.89																
	Итого		8															7.89	7.89																
Всего профилей			9	1236	3912	0810												7.89	7.89																
Сталь горячекатаная швеллеры по ГОСТ 8240-72	15ХСНД	Г30	10											0.74					0.74																
	ГОСТ 6713-75																																		
	Итого		11	2504	2627	0810									0.74				0.74																
	16Д	Г16	12											0.91						0.91															
	Итого		13	2443	2618	0702								0.91						0.91															
Всего профилей	ВСт3сп5	Г8	14															0.20	0.20																
	ГОСТ 380-71																																		
	Итого		15	1446	2613	0810												0.20	0.20																
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16Д	Г80х7	17			0810													0.15																
	ГОСТ 6713-75	Г100х8	18			0704														1.30															
	ГОСТ 8509-86	Г160х10	19			2650								4.22						4.22															
Итого			20	2443	2120									4.22	1.30				0.15																
Всего профилей	ВСт3пс2	Г63х5	21																0.25																
	ГОСТ 380-71	Г50х5	22																0.15																
Итого			23	1226	2120	0810												0.40																	
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	ВСт3сп5	Г100-63х8	25																																
Итого			26																																
Всего профилей			27	1446	2242	0810														2.10	0.01														

10299/2

ИВ. М. М. Подпись дата

Привязка		Исполн. Лисов		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко		Инж. Курченко					
ИВ. №																																							
3 508 2-2 0-1-43КМ																				Техническая специфика-				ция стали L-105,0М				Г-3,0М				Стадия Лист Итого				Украинпроектсталь-			
																				р				1				4				конструкция							

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса погрешности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заложены т/ст														
				марка металла	визуальная проверка	технич. характеристика			главные балки	палыны	канаты и стяжки	подвески	траверсы и затяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	плоские части	внутр. бье тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV																
																		19		20	21	22	23		24													
Профили заводские сварные по 7536-2287-80	80У3сл5 ГОСТ 380-71	0120x80x4 0100x60x4	28 29			2822											2.67	0.16	2.83	2.83																		
Итого			30														2.83																					
Всего профили			31	1446	7872												2.83																					
Сталь горячекатаная квадратная по ГОСТ 594.7*	15XСНД ГОСТ 6713-75	090x90	32										0,23																									
Итого			33										0,23																									
Всего профили			34	2504	1211								0,23																									
Трубы стальные электросварные прямашовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 ГОСТ 10705-80	ф163x6 ф 89x6 ф20x2,8	35 36 37													0,01 0,01 0,01	0,12 0,14 0,26																					
Итого			38													0,01	0,26																					
Всего профили			39	3304	9430	2500										0,01	0,26																					
Сталь листовая горячекатаная по ГОСТ 19903-74*	15XСНД ГОСТ 6713-75	± 8	40													0,02			0,06																			
		± 10	41																																			
		± 12	42																																			
		± 14	43													0,56																						
		Итого		44	2504																0,16		0,84															
	15XСНД-Р ГОСТ 6713-75	± 16	45																																			
		± 20	46																																			
		± 22	47																																			
		± 25	48																																			
		± 30	49																																			
		± 40	51																																			
Итого			52	2504																																		
16 Д ГОСТ 6713-75	± 10	53																																				
	± 60	54																																				
Итого			55	2443																																		
Итого																																						

Имя, номер таблицы и дата выдачи

Вылущ. 0-1

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Каличество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется из-заготовителем)				Заполняется ИЛ														
				марка металла	вид профиля	технич. задаток			главные балки	тилоны	канаты и стержни	подвески	стропильные и настильные элементы	перила и ограды	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и монорельсы	I		II	III	IV																
																							5		6	7	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22
	ВСт3сп5 по	±6	56							0.04						0.60			0.64																			
	ГОСТ380-71	±10	57								0.10								0.10																			
	Итого		58	1446							0.14					0.60			0.74																			
	ВСт3пс6 по	±6	59													0.02			0.02																			
	ГОСТ380-71	±8	60													0.03			0.03																			
	Итого		61	1230												0.05			0.05																			
	Ст-0-2 по	±4	62													0.04			0.04																			
	ГОСТ380-71																																					
	Итого		63													0.04			0.04																			
Всего профиля			64		7110					38.59	12.88		1.92	8.36	0.78	0.18	0.56	1.56	64.78																			
Листы стальные с ромбическим и чевиричным рифлением по ГОСТ 8568-77	ВСт3пс2 по	±5	65								0.40							0.13	0.53																			
	ГОСТ380-71																																					
	Итого		66								0.40							0.13	0.53																			
Всего профиля			67	1226	7152						0.40							0.13	0.53																			
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 по	+ φ14	68								0.42							0.04	0.46																			
	ГОСТ380-71	+ φ20	69								0.34								0.34																			
	ГОСТ2590-71	+ φ25	70													4.80			4.91																			
	Итого		71	1224							0.76					4.80			5.71																			
	ВСт3пс6 по	+ φ48	72										0.88						0.88																			
	ГОСТ19284-73																																					
	Итого		73	2314									0.88						0.88																			
Всего профиля			74		1111						0.76		0.88		4.80			0.15	6.59																			
Канаты стальные оцинкованные спиральные закрытой конструкции по ТУ 44-1.16-82		φ62-В-Н-ОН	75									16.71							16.71																			
	Итого		76									16.71							16.71																			
Всего профиля			77									16.71							16.71																			
Втулки литые	Сталь 35А		78									0.36							0.36																			
	ГОСТ978-75																																					
	Итого		79									0.36							0.36																			
Всего профиля			80									0.36							0.36																			

Шифр, дата, подпись и штамп

10299/2

Выпуск 0-1

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЛ			
				марка металла	ввода профиля	технические требования			главные балки	пилоны	канаты и стаканы	подвески	траверсы и натяжные приспособления	перила и фонари	деформационные швы	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV					
																							5		6	7	10
			81								0.09							0.09									
			82								0.09							0.09									
всего профилей			83								0.09							0.09									
Листья из алюминевых сплавов по ГОСТ 21631-76	АД-1 по ГОСТ 4784-74	т 2	84							0.02								0.02									
	Итого		85							0.02								0.02									
всего профилей			86							0.02								0.02									
всего масса металла			87						48.81	16.67	17.16	4.01	9.33	10.72	0.19	0.78	9.93	111.60									
в том числе по маркам		15ХСНД	88						37.36	8.27		1.77	0.83			0.18	0.44	1.56	50.41								
		15ХСНД-2	89						1.23	3.58		1.36	8.34	0.04			0.28		14.83								
		16Д	90						4.22	3.10				0.15			0.06		7.53								
		09Г2С-6	91										0.88							0.88							
		ВСтЗсп5	92							0.14					5.53	0.01		0.20		5.88							
		ВСтЗпс2	93							0.80								0.13		0.93							
		ВСтЗкп2	94							0.76					4.80			0.15		5.71							
		ВСтЗГпс5	95															7.89		7.89							
		Ст 0-2	96													0.04				0.04							
		Ст 20	97											0.01	0.26					0.27							
	35Л	98										0.36							0.36								
	канаты В-Н-0-М	99										16.71							16.71								
	ЦАМ9-1,5А	100										0.09							0.09								
	ВтЗпс 6	101									0.02				0.05				0.05								

Сводная ведомость болтов-шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость болтов шарниров, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М64х280	10606-76*	10ХСНД	64	9.09	582	
2	Гайка М64х	10605-76*		128	1.99	255	
3	Шайба 64			128	0.9	116	
4	Болт М56х190	10602-72	35Г	6	5.1	31	
5	Гайка М56	10606-72*		6	1.51	9.1	
6	Шайба 56			12	0.8	10	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Матер.	Кол.шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
7	Болт М48х170	7798х70*	35Г	76	3.5	266	
8	Гайка М48	5918-73*		76	1.2	92	
9	Шайба 48			152	0.5	76	
10	Болт М30х110	7798-70*	35Г	8	0.9	7.2	
11	Гайка М30	5915-70*		16	0.23	3.7	
12	Шайба 30	11371-73		16	0.07	1.2	

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол.шт	Масса, кг		Примечание
					1 шт.	Всего	
1	Болт М24х85	22353-77	Ст 40Х	810	0.456	370	Термооб.
2	Гайка М24	2354-77	Ст 40Х	1620	0.171	277	"
3	Шайба М24	22353-77	ВСтЗсп2	1620	0.076	124	"
	Всего						
							в том числе 40х
							ВСтЗсп2
							647
							124

ЦНБ «Ленгипрогаз» и Санкт-Петербург

10199/2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ № строк	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей												Всего	Количество штук
				Всего стали по номенклатуре прейскуранта	Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Криволинейная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь > 4 мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь < 4 мм	Гнутые и ступенчатые профили	Трубы	Прочие		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные балки		1		39,75	—	—	4,35	—	—	39,75	—	—	—	—	—	—	44,54
Пиланы		2		12,21	0,94	—	1,75	0,35	0,43	13,27	—	—	—	—	0,41	17,32	
Канаты и стальные		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,58	17,76	
Подвески		4		4,13	—	1,01	1,14	—	—	1,98	—	—	—	—	—	4,17	
Траверсы и натяжные приспособления		5		9,45	0,76	0,07	0,15	—	—	8,61	—	—	—	0,01	—	9,70	
Перила и фонари		6		0,04	—	—	2,16	4,94	—	0,75	—	—	2,91	0,27	—	11,14	
Деформационные швы		7		0,19	—	—	0,01	—	—	0,19	—	—	—	—	—	0,20	
Опорные части		8		0,74	—	0,23	—	—	—	0,58	—	—	—	—	—	0,81	
Смотровые тележки и монорельсы		9		1,60	8,33	—	—	0,11	0,04	1,60	—	—	—	—	0,13	10,31	
Итого		10		68,11	10,03	1,31	9,56	5,40	0,47	66,73	—	—	2,91	0,28	18,12	115,95	

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в детализированных чертежах.  
 В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

И.И. Метелко, И.И. Метелко, И.И. Метелко

Проектант	Исполнитель	3.508.2-2.0-1-44 ММ	10299/2
Исполнитель	Исполнитель	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	Статус лист
Исполнитель	Исполнитель	L=105,0м Г=3,0м	Итого
Исполнитель	Исполнитель		Украинпроектсталь
Исполнитель	Исполнитель		конструкция



Зыгуча О-1

Ш.б. № 3 таб. № 16 вкл. и дано. Угол. ш. № 17

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Масса потребности в металле по ведомости (допаявмега из-готовителем)				Золотые металлы			
				марки металла	вид профиля	пр.ж. тол.к.м.			главные болки	пилонь	колонны и стоконь	подвески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	вероятные швы	опорные части		смотровые площадки и монорейсы	I	II	III		IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Автомобри стальные горячекатаные с параллельными гранями по ГОСТ 26680-83	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	I 40Б1	1		2819	0702																			
		I 100Б1	2		2835	2620											0.02	0.02							
		I 50Ш4	3		2857	2620											0.20	0.20							
		I 70Ш5	4		2864	2620								0.07				0.07							
		Итого	5											0.90				0.90							
Всего профиля	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	I 40	10	1236	3942	0810											9.42	9.42							
		Итого	11	2604	2634	2650												9.42	9.42						
		Итого	8															9.42	9.42						
Сталь горячекатаная Швеллеры по ГОСТ 8240-72	16А по ГОСТ 6713-75	Л 40	10																						
		Итого	11	2604	2634	2650																			
		Л 16	12																						
		Итого	13	2443	2618	0702																			
Всего профиля	16А по ГОСТ 6713-75	Л 8	14																						
		Итого	15	1446	2613	0810																			
		Итого	16																						
		Итого	15	1446	2613	0810																			
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	16А по ГОСТ 6713-75	Л 80x7	17			0810																			
		Л 100x8	18			0704																			
		Л 125x10	19			2560																			
		Л 150x11	20			0704																			
		Итого	21							5.06															
Всего профиля	16А по ГОСТ 6713-75	Л 63x5	22																						
		Л 50x5	23																						
		Итого	24	1226		0810																			
Уголки стальные горячекатаные неравнополочные по ГОСТ 8510-86	100x63x8	Л 100x63x8	25			2120																			
		Итого	26																						
		Итого	27																						
		Итого	28	1446	2242	0810																			

10299/2

Привязан	Мач. от	Лисов		3.508.2-2.0-1-45KM	Техническая спецификация стали L=1250.Г-4.5м	Стрелка	Лисов	Шевцов
	Н. комп.	Киреевко						
	Г. комп.	Киреевко						
	Г. инж.	Киреевко						
	Инж. Г.	Рубежко						
	Проверил	Лягугов						
	Исполнил	Савина						

Высота 2-1

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№: п/п	Код			Количество шт.	Диана, мм	Масса металла по элементам конструкции, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Затрачивается шт					
				марки металла	вида профиля	между дорож.			главные болки	платины	канаты и стоканы	подвески	траверсы и натяжные при способлен.	перила и фонари	деформационные швы:	опорные части	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV							
																							5		6	7	10	11	12
Профили стальные зам- кнутые по ТУ 38-2287-80	ВСтЗсп5 по ГОСТ380-71	□ 120x80x4	29																										
		□ 100x60x4	30																										
	Итого	31																											
	Всего профиль	32	1446	1872																									
Сталь горяче- катаная квадратная по ГОСТ 2391-71*	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	□ 100x100	33										0.35																
		Итого	34											0.35															
Всего профиль		35	2504	1871									0.35																
Трубы сталь- ные электросварные пря- мошовные по ГОСТ 10704-76	Ст 20 по ГОСТ 10705-80	φ 168x8	36												0.18														
		φ 89x9	37												0.20														
		φ 20x2.8	38												0.01														
		Итого	39												0.01	0.38													
Всего профиль		40	3304	9430	2500								0.01	0.38															
Сталь лигатурная горячекатаная по ГОСТ 19203-74*	15ХСНА по ГОСТ 6713-75	±8	41										6.56					0.06											
		±10	42										8.04																
		±12	43										1.92	18.88		0.97		0.27			0.40								
		±14	44																		1.01								
	Итого	45	2504										16.52	18.88		0.97		0.27	0.06	1.41									
	15ХСНА-2 по ГОСТ 6713-75	±16	46											10.21					0.31										
		±20	47											0.42	1.05				0.12										
		±22	48											0.66		1.01			0.04										
		±25	49												1.45				0.04										
		±32	50												0.86														
		±36	51													0.47													
		±40	52												1.20	1.02	4.78												
		±45	53											0.30															
	Итого	55	2504											11.29	4.86		2.50	10.60	0.06	0.51									
	10ХСНА по ГОСТ 6713-75	±10	56											21.12															
		Итого	57	2502										21.12															
	10ХСНА-2 по ГОСТ 6713-75	±16	58											15.79															
		±20	59											0.21															
	Итого	60	2502											16.0															

Число деталей в сборе

10299/2

3.508.2-2.0-1-45KM 2



Выпуск-1

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т										Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заложено в БИ
				марки металла	вида профиля	технич. параметр.			главные болты	пилы	канаты и стаканы	навески	траверсы и натяжные приспособлен.	перила и фонари	деформационные швы	опорные востки	смотровые тележки и моно-рельсы	I		II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	сплав марки ЦАМ-9-1,5 по ГОСТ 21437-76		89															0.14						
	Итого		90															0.14						
Всего профиля			91															0.14						
Листы из алюминиевых сплавов по ГОСТ 21631-76	АД-1 по ГОСТ 4784-74	±2	92						0.03									0.03						
	Итого		93						0.03									0.03						
Всего профиля всего			94						0.03									0.03						
В том числе по маркам			95						69.99	31.91	27.62	7.77	12.00	12.92	0.29	0.86	11.45	174.81						
	15ХСНА		96						16.52	18.88		2.22	1.24		0.27	0.28	1.41	40.82						
	15ХСНА-2		97						11.29	4.86		2.50	10.60	0.06		0.61		29.62						
	10ХСНА		98						21.12									21.12						
	10ХСНА-2		99						16.00									16.00						
	16А		100						5.06	6.04			0.15			0.07		11.32						
	09ГДС-6		101									4.05						3.05						
	ВСт3сп5		102							0.17				6.63	0.02		0.24	7.06						
	ВСт3пс 2пс		103							0.93				0.06			0.19	1.18						
	ВСт3пс 2		104							1.00				5.74			0.19	6.93						
	ВСт3пс 5		105														9.42	9.42						
	Ст. 9-2		106												0.05			0.05						
	Ст. 20		107															0.39						
	35Д		108							0.50				0.01	0.38			0.89						
	Канаты А-Н-Д-М		109							26.98								26.98						
	ЦАМФ-1,5А		110							0.14								0.14						
	ВСт3пс 6		111											0.06				0.06						

Сводная ведомость монтажных болтов, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных болтов, гаек и шайб

Сводная ведомость монтажных высокопрочных болтов, гаек и шайб

Итого в металле

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
					1 шт.	Всего
1	Болт М12 x 340	10602-72	10ХСНА	64	12.8	814
2	Гайка М12	10605-72		288	2.7	246
3	Шайба 72			288	1.5	192
4	Болт М64 x 170	10102-72	35Г	6	7.0	42
5	Гайка М64	10606-72		6	2.1	13
6	Шайба 64			12	0.9	11

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
					1 шт.	Всего
7	Болт М56 x 190	10802-72	35Г	92	5.1	470
8	Гайка М56	10606-72		92	1.51	139
9	Шайба 56			184	0.8	148
10	Болт М30 x 110	7798-70	35Г	16	0.9	15
11	Гайка М30	5915-70		16	0.23	3.7
12	Шайба 30	1374-78		16	0.07	1.2

№ п/п	Наименование	ГОСТ	Материал	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
					1 шт.	Всего
1	Болт М24 x 80	22353-77	Ст 40Х	194	0.458	875 Термообр.
2	Гайка М24	22354-77	Ст 40Х	4828	0.171	655 Термообр.
3	Шайба 24	22355-77	ВСт5сп2	3828	0.076	291 Термообр.
Всего						
				В том числе 40Х	1528	
				ВСт5 сп2		

3.508.2-2.0-1-45KM

Выпуск 0-1

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта	Позиции по преискуранту	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей													Всего	Количество штук
			Лесер стали повышенной прочности	Болты и шпильки	Шпильки с гайками	Крепежные детали	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Полусортная сталь >= 4 мм	Универсальная сталь	Томасовская сталь < 4 мм	Инструментальные стали	Трубы	Прочие			
															5		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Главные болты		1		88,88	—	—	5,21	—	—	66,88	—	—	—	—	—	—	78,81
Пилоны		2		24,45	1,22	—	4,42	0,45	0,58	25,80	—	—	—	—	—	0,37	33,17
Канаты и сталекамы		3		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28,30	28,58
Подвески		4		8,00	—	0,93	3,50	—	—	3,57	—	—	—	—	—	—	8,08
Траверсы и натяжные приспособления		5		12,20	1,18	0,07	0,15	—	—	10,91	—	—	—	—	0,01	—	12,47
Перила и фонари		6		0,06	—	—	2,60	5,90	—	0,92	—	—	3,49	0,39	—	—	13,43
Деформационные швы		7		0,28	—	—	0,02	—	—	0,28	—	—	—	—	—	—	0,30
Опорные части		8		0,81	—	0,23	—	—	—	0,66	—	—	—	—	—	—	0,90
Статорные тележки и манорельсы		9		1,45	9,95	—	—	0,14	0,05	1,45	—	—	—	—	—	0,20	11,91
Итого		10		141,13	12,35	1,23	15,90	6,49	0,63	110,50	—	—	3,49	0,40	28,67	—	181,65

В графах 5-16 масса металла дана с учетом 3% уточнения в деталировочных чертежах. В графе 17 дополнительно учитывается масса наплавленного металла в размере 1% от массы профилей.

Уд. вес, масса, площадь и объем, см³, м², м³

Привязан:	Нач. отд. Угособ. 8/1	3.508.2-2.0-1-46КМ	Итого	Итого	Итого
	М. Кондрат. Куренко 8/1		Итого	Итого	Итого
	М. Кондрат. Куренко 8/1		Итого	Итого	Итого
	М. Кондрат. Куренко 8/1		Итого	Итого	Итого
	М. Кондрат. Куренко 8/1		Итого	Итого	Итого
Итого №	Итого №		Итого №	Итого №	Итого №

10259/2

Ведомость металла - конструкций по видам профилей L=126,0 м Г-4,5 м

Украинпроектметаль-конструкция