





Альбом IV

Лист	Наименование	Примеч.
1	Содержание альбома	
2	Пояснительная записка	
3	Узлы I, II, III. Стыки элементов стен	
4	Узлы IV... VIII. Сопряжение конструктивных элементов	
5	Узел IX. Дыхательное устройство ДУ1	
6	Узел X. Дыхательное устройство ДУ2	
7	Узел XI. Камера лаза	
8	Узел XII. Камера приборов	
9	Узлы гидроизоляции	

Привязан

ШКБ-Н

Н. Контр.	Ямалов	<i>[подпись]</i>
Г. И. П.	Филатов	<i>[подпись]</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>[подпись]</i>
Инж. ср.	Ямалов	<i>[подпись]</i>
Ст. техн.	Брянцева	<i>[подпись]</i>
Техник	Васильев	<i>[подпись]</i>

ТП 901-4-76.83

-IV

Содержание альбома

Стедия Лист Листов

Р 1 1

СОВСВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ

Альбом содержит рабочие чертежи узлов, унифицированных для резервуаров емк. от 1500 до 20000 м<sup>3</sup> (ТП 901-4-76.83...76.83).

Место расположения узлов см. Альбом III, там же помещены чертежи узлов, разработанные для группы резервуаров определенного типа-ваго проекта.

Приведенные на чертежах требования к плотности бетона омоноличивания (марка в.б по водонепроницаемости), а также о необходимости применения напрягающего цемента (НЦ) или расширяющегося (РЦ) относятся только к резервуарам чистой воды.

Привязан

ШКБ-Н

Н. Контр.	Ямалов	<i>[подпись]</i>
Г. И. П.	Филатов	<i>[подпись]</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>[подпись]</i>
Инж. ср.	Ямалов	<i>[подпись]</i>
Ст. техн.	Брянцева	<i>[подпись]</i>
Техник	Васильев	<i>[подпись]</i>

ТП 901-4-76.83 IV

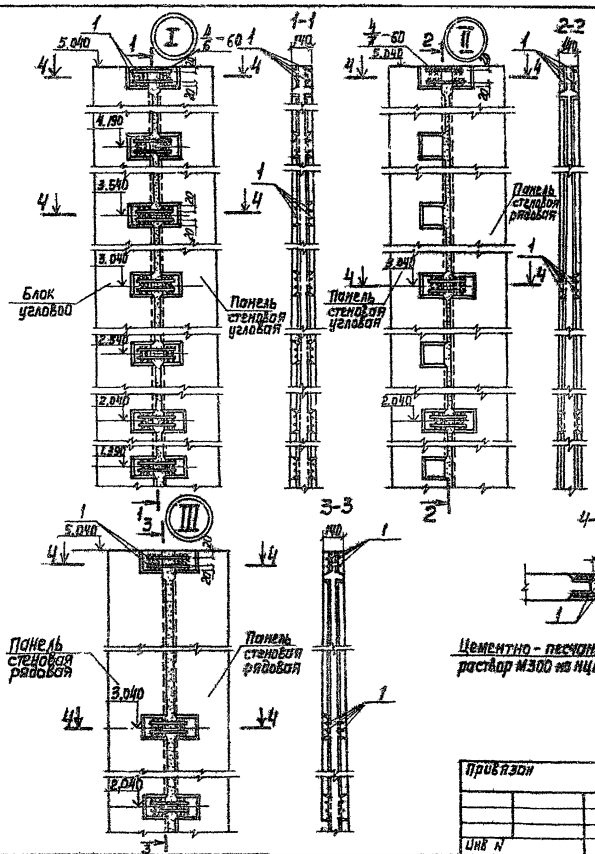
Пояснительная записка

Стедия Лист Листов

Р 2 2

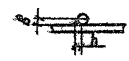
СОВСВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ

Н.И.Бонин



Шифр	Содн.	Пр.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на узел			Примеч.
					I	II	III	
<b>Детали</b>								
Соединительные закладки								
БВ	1		Ф 12-III ГОСТ 5781-82 E-250	28	12	12	0,22 м	
<b>Материалы</b>								
Цементно-песчаный раствор М300								
				0,063	0,034	0,045	м <sup>3</sup>	

Обозначение сварного шва  $\frac{1}{2}-2$   
 где  
 1 - Высота сварного шва (h=1мм)  
 2 - ширина сварного шва (b=2мм)  
 2 - длина сварного шва (l=60мм)



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Объем сварочных работ		Общий расход
	В-III	Вес	
Узел I	6.2	6.2	6.2
Узел II	2.6	2.6	2.6
Узел III	2.6	2.6	2.6

Электроды Э-42А

Цементно-песчаный раствор М300 на шпатель

Привязан	И.Котр	Алмазов	И.И.
	И.И.П.	Филатов	И.И.
	Нач. отд.	Филатов	И.И.
	Рук. др.	Алмазов	И.И.
	Бед. инж.	Талстиков	И.И.
	Ст. инж.	Брянцева	И.И.

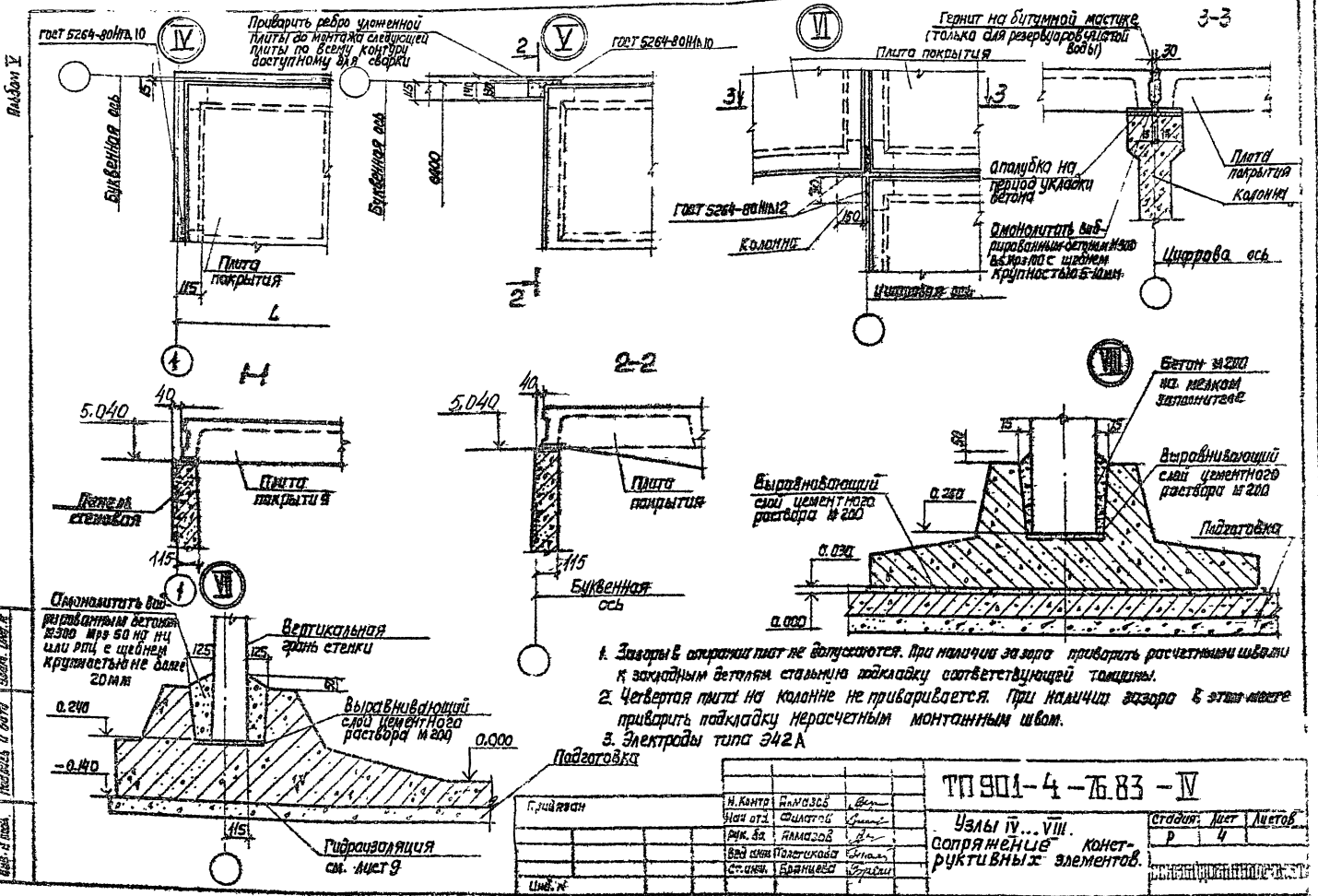
ТП901-4-7583-IV

Узлы I, II, III  
Стыки элементов стен

Итого листов 3

Итого листов 3

Итого листов 3



1. Зазоры и сопряжения плит не допускаются. При наличии зазора приварить расчетными швами к закладным деталям стальной подкладке соответствующей толщины.
2. Четвертая плита на колонне не приваривается. При наличии зазора в этом месте приварить подкладку нерасчетным монтажным швом.
3. Электроды типа Э42А

ВЕРХ. В ПЛОСКОСТИ ПЛОСКОСТИ И ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ

Подготовка

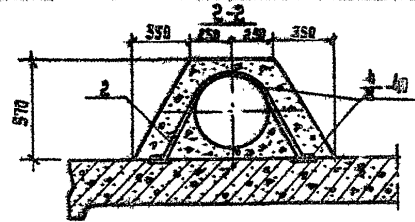
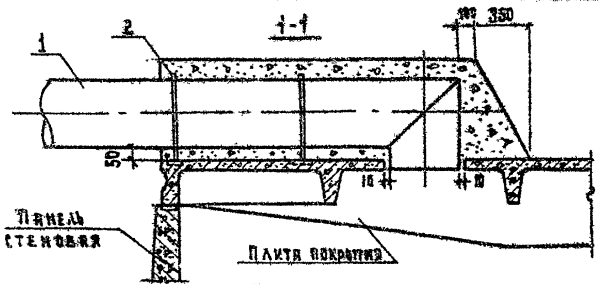
Г. И. Иванов	И. Канто	В. Л. Соболев	В. С.
	Нач. отз.	С. И. Соболев	С. И.
	Инж. В. А.	В. А. Соболев	В. А.
	Вед. инж. П. А. Соболев	П. А. Соболев	П. А.
	Ст. инж.	Б. Я. Соболев	Б. Я.
Шифр:			

ТП 901-4-76.83 - IV

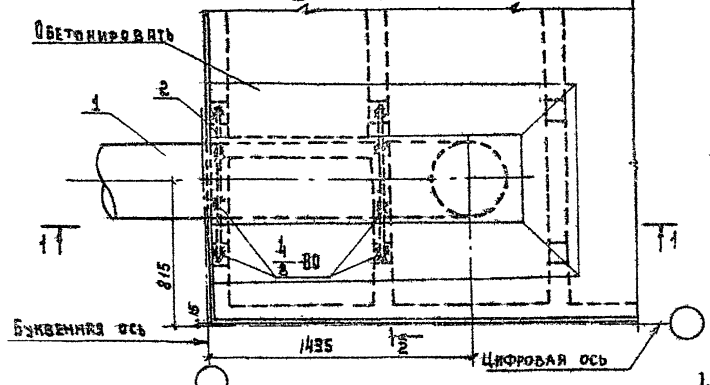
Узлы IV... VIII.  
сопряжения конструктивных элементов.

Страниц:	Лист	Листов
Р	4	

Автом II



IX



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усрой		Единиц. изм.	Примеч.
			-	01 02		
		<b>СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>				
1		ВОЗДУХОВОД $\phi$ ч 200	1			Угловая
		" $\phi$ ч 300	1			пр. ст.
		" $\phi$ ч 400		1		"
		<b>ДЕТАЛИ</b>				
2		$\phi$ 100-I $\phi$ -1100 ГОСТ 5701-82	2		0.64	
		$\phi$ 100-II $\phi$ -1100 ГОСТ 5701-82	2		0.29	
		$\phi$ 100-III $\phi$ -1100 ГОСТ 5701-82		2	0.65	
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>				
		БЕТОН М200 С4 Мрз 100	0.85	0.75	0.65	м3

Поз.2 см. ведомость деталей

1. Издание поз.1 в типовом проекте не разрабатыв.
2. Электроды типа Э42.

Обозначение	Диаметр воздушного ртг	Емкость резервуара м3
Узел IX	$\phi$ ч = 200	1500 .. 1500
-01	$\phi$ ч = 300	3000 .. 3000
-02	$\phi$ ч = 400	17000 .. 2000

Поз.	Эскиз	С-800 $\phi$ -200 R-105
2		С-1100 $\phi$ -300 R-135
		С-1300 $\phi$ -400 R-205

Привязка	М.КОНТ.	НАМЕРОВ	НАЧ.П.	Ф.И.О.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.

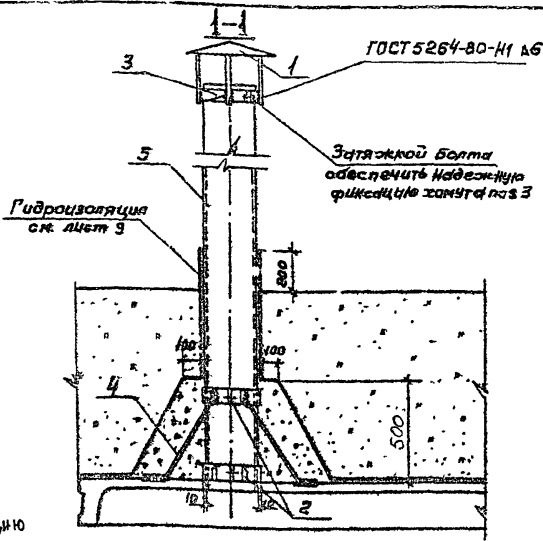
П901-4-76.83 - II

Узел IX  
Дыхательное устройство ДУ4

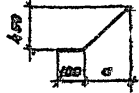
Стр.	Лист	Листов
Р	5	

Состав: водопроводчик

Альбом IV



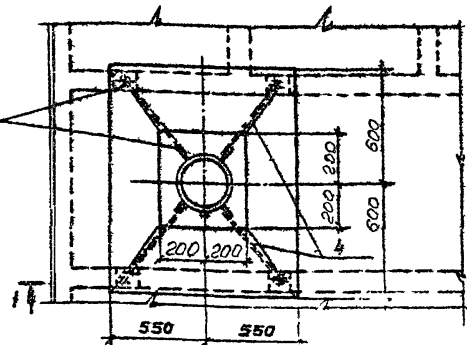
Поз. 4



СМ СПЕЦИФИКАЦИЮ



4/5



Лист № 1  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

Обозначение	Диаметр трубы мм	Емкость резервуара л <sup>3</sup>
Узел X	dy = 200	1500... 4300
-01	dy = 300	5000... 15000
-02	dy = 400	17000... 20000

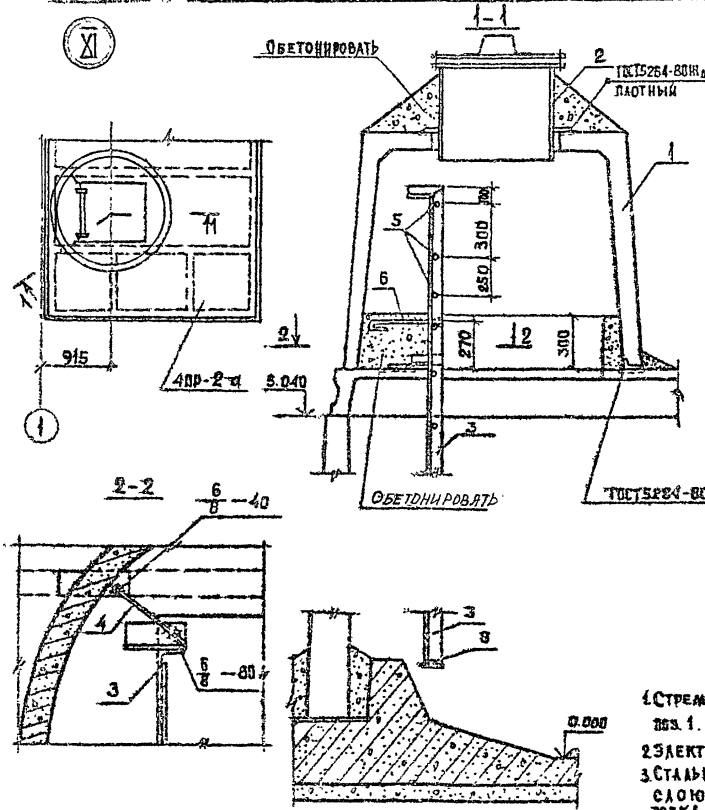
Привязан  
Лист №

И.контр.	Алмазов	Инж.
Г.ИП	Филоатов	Инж.
Нач. отд.	Филоатов	Инж.
Г.чк.бр.	Алмазов	Инж.
Вед. инж.	Тлетиков	Инж.
Ст. инж.	Бранцева	Инж.
Тех. инж.	Зудина	Инж.

ТП 901-4-76.63 - IV	
Узел X	Стальной лист
Выкатываемое устройство ДУ2	2
	6
ВОЗВОДИМАПРОЕКТ	

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. из шт.		Масса шт.	Примеч.
			01	02		
		Сборочные единицы				
1	1494-32 ЗК.00.000	Зонт круглый	1		20	
	-02	То же		1	40	
	-03	"		1	75	
2	901-4-76.63-IV-4.000	Хомут $\phi 210$	2			
	-01	" $\phi 310$		2		
	-02	" $\phi 410$		2		
	-03	" $\phi 210$	1			
	-04	" $\phi 310$	1			
3		" $\phi 410$		1		
		Легони из стали по ГОСТ 378-82				
		$\phi 80 \times E=700 \sigma=390$	4		0,28	
		$\phi 80 \times E=670 \sigma=345$	4		0,26	
		$\phi 80 \times E=670 \sigma=300$	4		0,25	
4		Стандартные изделия				
		Труба асбестоцементная				
	ГОСТ 1833-80	$d_y=200 \quad E=2000$	1		28,0	
	ГОСТ 1833-80	$d_y=300 \quad E=2000$	1		48,5	
5	ГОСТ 1833-80	$d_y=400 \quad E=2000$	1		80,0	
		Материалы				
		Бетон М 200 Мрз 100	0,4	0,4	0,4	м <sup>3</sup>

Электроды типа Э42



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВРЕМЯ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3 900-3.15 700000	КАМЕРА ЛАЗА КЛ	1	1620 кг
		2	1.901-18 ИНСТМ 28.04.00СБ	ЛЮК ЛАЗ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ Д-600	1	478 кг.
		3	1.459-2 вып.3 лист 55	СТРЕМЯНКА СТ 7	1	105 кг.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54		4		Ø18 А-1 ГОСТ5781-82 В-250	2	0.50 кг.
54		5		Ø18 А-1 ГОСТ5781-82 В-570	4	1.13 кг.
54		6		Ø12 А-1 ГОСТ5781-82 В-320	2	0.28 кг.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М 200 ББ Мрз 100	0.3	м³

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ

НАЗВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРЫ			ВСЕГО	ВЫЧИСЛ. РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-1	В-250	В-570		
	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82	ГОСТ5781-82		
	Ø12	Ø18	Итого		
УЗЕЛ X	0.6	5.5	6.1	6.4	6.1

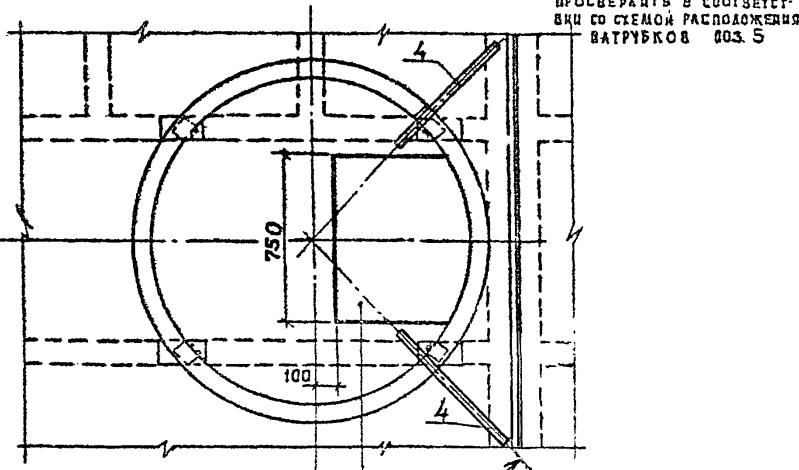
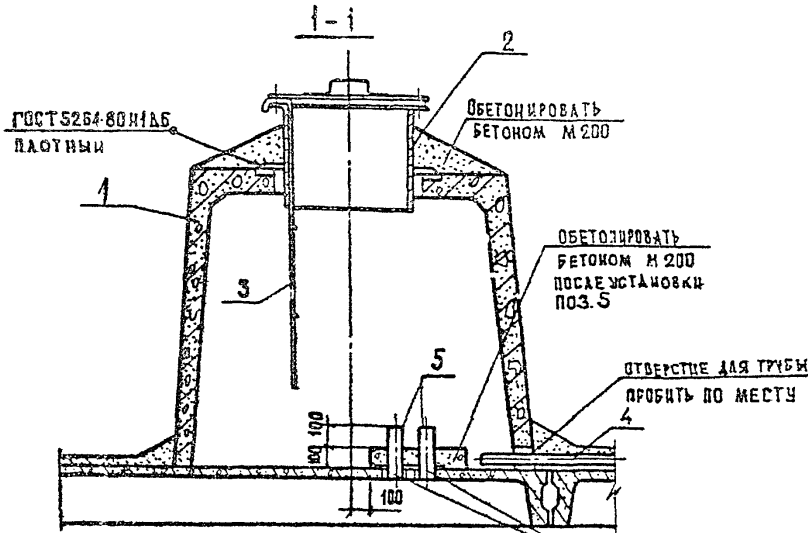
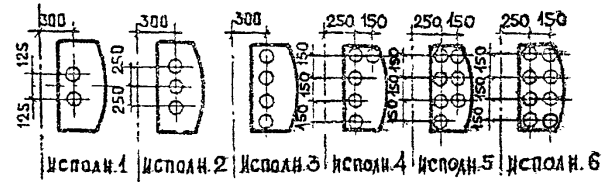
- 1 СТРЕМЯНКУ ПОЗ.3 С ЗАРАНЕЕ ПРИБАВЛЕННЫМИ ПОЗ.4,5,6 ЗАГОНИТЬ ДО МОНТАЖА ПОЗ.1.
- 2 ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42
- 3 СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ЗА 2 РАЗА ЭМАЛЬЮ ХС-740 ГОСТ9355-81 ПО 1 СЛОЮ КРАСКИ ХС-720 сл. МРТУ6-10-708-87 и ГРУНТА ГА-023 ГОСТ12707-77 ГРУНТОВАКА И 1 СЛОЮ ОКРАСКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПРИ ПОДГОТОВКЕ КОНСТРУКЦИЙ.

ПРОВЕРКА	В. КОТРИНА	М.ЗОВ	ТН 901-4-76.83-IV	СТАЛЬНЫЙ ЛИСТ	ИНСТРОЙ
	Г.Н. ФЛАТОВ		УЗЕЛ X КАМЕРА ЛАЗА	Р. 17	СОИЗВОДИТЕЛЬ
	НАЧ. ОТДЕЛА				
	Г.И. БУДАКОВ				
	ВЕД. РАБОТ				
ИВ. М.	С.И. ВЯЛИЦКА				

400284-04 8



СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ ПОЗ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД	ПРИМЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	3.900-3.15	7.00.000	КОПАК КА	1	1620 кг
	2	4.901-18	ЛНСТ ТМ28.0100СБ	ЛЮК-ЛАЗ ГЕРМЕТИЧЕСКИЙ dу-600	1	178 кг
	3	901-4-76.83	-IV-5.000	ЛЕСТНИЦА СЪЕМНАЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	4			ТРУБА 50x35 ГОСТ3252-75 Ø-650		2.8 кг
БЧ	5			ТРУБА 40x4 ГОСТ3252-75 Ø-250		2.5 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				Бетон М200 В6 Мрз 100	0.3	м³

1. Расположение и количество поз. 4, 5 назначается при привязке.
2. Лестница поз. 3 показана в рабочем положении. При закрытии люк-лаза лестница снимается.
3. Электроды типа Э42
4. Окраску стальных конструкций см. на листе 7.

		ТП 901-4-76.83-IV			
И. КОНТР.	А. АМАЗОВ	УЗЕЛ XII	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Г. И. П.	Ф. И. АТОВ	КАМЕРА ПРИБОРОВ	Р	В	
НАЧ. СЛ.	Ф. И. АТОВ				
Р. У. К. Б. Р.	А. А. МАЗОВ	СНЯТО БОДОКАНА ПРОЕКТ			
С. Т. И. Ж.	Б. Р. ЯНЦЕВА				
ЛНВ. №					

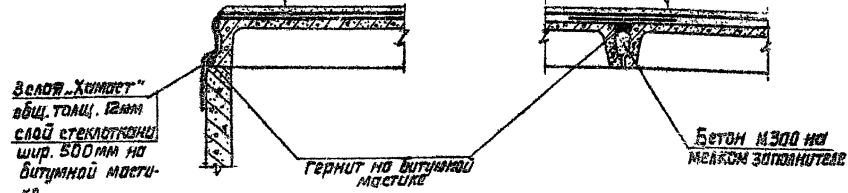
АРХИВ №

Шиф. № ДИАГ. ПОДПИСЬ ЛАДА. ВЕАН. НИСИ

**Узлы гидроизоляции покрытия**

Цементная защитная стяжка 6-20мм  
 2-слой "Хомаст" общей толщ. 12мм  
 И.Б. плиты покрытия

Цементная защитная стяжка 6-20мм  
 2-слой "Хомаст" общей толщ. 12мм  
 Слой стеклоткани шир. 400 мм  
 на битумной мастике  
 И.Б. плиты покрытия



**Узел гидроизоляции стен и днища**

2-слой "Хомаст"  
 общ. толщ. 3мм

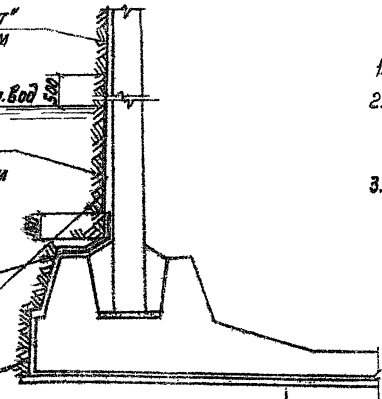
Расчетный ур. гр. вод 500

3-слой "Хомаст"  
 общ. толщ. 12мм  
 (2-слой толщ. 8мм  
 при отсутствии  
 грунтовых вод)

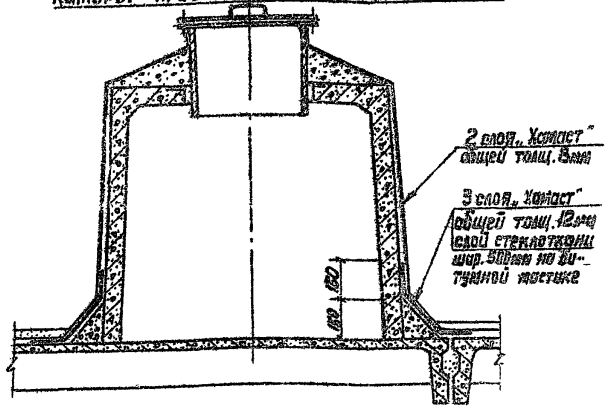
Стеклоткань  
 между слоями  
 и "Хомаст"  
 шир. 500мм

Засыпка мелким крупно-зернистым бетоном по 20 см с уплотнением пневматическими молотками в зоне 1м от стены

Цементная защитная стяжка - 16мм  
 2-слой "Хомаст"  
 общ. толщ. 12мм по деформационной подготовке



**Узел гидроизоляции камеры для и камеры прибора контроля уровня воды**



2-слой "Хомаст"  
 общей толщ. 3мм

3-слой "Хомаст"  
 общей толщ. 12мм  
 Слой стеклоткани  
 шир. 500мм на битумной мастике

- 1 В качестве гидроизоляции наружной поверхности резервуара принята холодная асфальтовая мастика "Хомаст" ш-20 в соответствии с "Руководством по устройству холодной асфальтовой гидроизоляции" ЦНИИ Г. Ленинград, 1979г.
- 2 На чертеже дана гидроизоляция резервуара чистой воды. Для резервуара сырой и технической воды исключаются: На покрытие - один слой "Хомаста"; гидроизоляция камер; в стыках между плитами покрытия - слой стеклоткани и гермет. Гидроизоляция стен ниже отв. +4.800; гидроизоляция и цементная стяжка под днищем.
- 3 Гидроизоляция стен и покрытия выполняется после испытания резервуара.

Т0901-4-76.83-IV

Привязан	И. Кондр.	И. Макаров	В. С.
	Начальн.	Фалатов	В. С.
	рук. эр.	Алмасов	В. С.
	Вед. инж.	Толстикова	В. С.
	Ст. инж.	Брянцева	В. С.
Инв. №	Техник	Сидина	В. С.

Узлы гидроизоляции

Стенда	Лист	Листов
Р	9	

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ