

Государственный комитет Совета Министров СССР  
по делам строительства  
(Госстрой СССР)

Конструкции и детали зданий  
и сооружений.

шифр 41-74

Ворота распянные ВЗ,6х3,0; ВЗ,6х3,6; ВЗ,6х4,2; В4, 9х5,4  
с ручными приборами открывания

выпуск 2

Рабочие чертежи  
Технические условия  
1.435-172.0000ТУ

13705 - 02  
ЦЕНА 2-43

Государственный комитет Совета Министров СССР  
по делам строительства  
(Госстрой СССР)

Конструкции и детали зданий  
и сооружений  
шифр 41-74

Ворота распашные ВЗ,6х3,0; ВЗ,6х3,6; ВЗ,6х4,2; В4,9х5,4  
с ручными приборами открывания

Выпуск 2

Рабочие чертежи

Технические условия  
1.455-17.2.0000ТУ

Разработаны  
институтом ЦНИИПромзданий  
Госстроя СССР

Утверждены  
и введены в действие  
Госстроем СССР  
письмом № 2/0-2 от 6. I. 1976г.

Гл. специалист  
в области проектирования  
и конструирования  
в инженерном проекте  
В. И. Брыкин

Шифр 41-74  
вып. 2

Содержание альбома.

обозначение.	Наименование.	стр.
	Содержание	2 ÷ 3
1.435-17.2.0000	Ворота распашные	4 ÷ 6
1.435-17.2.0000 СБ	Ворота распашные. Сборочный чер- теж.	7 ÷ 11
1.435-17.2.0001	Палец	12
1.435-17.2.0002	Опора шаровая.	12
1.435-17.2.0003	Втулка	13
1.435-17.2.0004	Втулка	13
1.435-17.2.0005	Шайба регулировочная	14
1.435-17.2.0006	Вставка	14
1.435-17.2.0007	штырь	15
1.435-17.2.0008	штанга	15
1.435-17.2.0009	Ось соединительная	16
1.435-17.2.0011	Упор	16
1.435-17.2.0012	Пробка	17
1.435-17.2.0013	Стержень	17
1.435-17.2.0014	Втулка	18
1.435-17.2.0015	Цела	18
1.435-17.2.0016	Кольцо	19
1.435-17.2.1000	Рама ворот.	19 ÷ 20

Обозначение.	Наименование.	стр
1.435-17.2.1001	Болт	20
1.435-17.2.1000 СБ	Рама ворот. Сборочный чертеж	21
1.435-17.2.1100	Стойка	22
1.435-17.2.1100 СБ	Стойка сборочный чертеж	23
1.435-17.2.1101	Втулка	24
1.435-17.2.1102	Основание	24
1.435-17.2.1110 СБ	Втулка-шарнир	25
1.435-17.2.1111	Втулка	25
1.435-17.2.1200	Ригель	26
1.435-17.2.1201	Труба	26
1.435-17.2.1200 СБ	Ригель сборочный чертеж	27
1.435-17.2.1203	Втулка	28
1.435-17.2.2000	Рама полотна	28 ÷ 29
1.435-17.2.2000 СБ	Рама полотна. Сборочный чертеж	30 ÷ 31
1.435-17.2.2001	Труба	32
1.435-17.2.2002	Труба	32
1.435-17.2.2003	Накладка	33
1.435-17.2.2004	Планка	33

6/п. 2.

Обозначение.	Наименование	стр.
1.435-17.2.2010 СБ	Втулка-шарнир	34
1.435-17.2.2011	Втулка	34
1.435-17.2.3000	Рама полотна	35 ÷ 36
1.435-17.2.3002	Втулка	36
1.435-17.2.3000СБ	Рама полотна	37 ÷ 38
1.435-17.2.3003	Труба	39
1.435-17.2.4000	Механизм закрывания шпингалета	39
1.435-17.2.4000СБ	Механизм закрывания шпингалета Сборочный чертеж	40
1.435-17.2.4001	Корпус механизма	41
1.435-17.2.4002	Рычаг	41
1.435-17.2.4003	Рукоятка	42
1.435-17.2.4004	Шарнир	42
1.435-17.2.4005	Шарнир	43
1.435-17.2.4006	Пружина	43
1.435-17.2.4007	Шайба	44
1.435-17.2.5000	Заток-защелка	44
1.435-17.2.5000 СБ	Заток-защелка сборочный чертеж	45
1.435-17.2.5002	Накладка	46

Обозначение.	Наименование.	стр.
1.435-17.2.5003	Стержень	46
1.435-17.2.5004	Пружина	47
1.435-17.2.5005	Ручка	47
1.435-17.2.5006	Ползун	48
1.435-17.2.5010 СБ	Рычаг в сборе	48
1.435-17.2.5011	Скоба	49
1.435-17.2.5012	Втулка	49
1.435-17.2.5020 СБ	Корпус в сборе	50
1.435-17.2.5021	Корпус	50
1.435-17.2.5022	Кронштейн	51
1.435-17.2.5023	Ограничитель	51
1.435-17.2.5024	Втулка	52
1.435-17.2.6000	Механизм отвода защелки	52
1.435-17.2.6000 СБ	Механизм отвода защелки, сборочный чертеж.	53
1.435-17.2.6001	Ползун	54
1.435-17.2.6010 СБ	Корпус в сборе	54
1.435-17.2.6011	Корпус.	55
1.435-17.2.0000 ТУ	Ворота распашные с ручным открыванием. Технические условия.	55 ÷ 60
1.435-17.2.0000 Д1	Профиль резиновый Р16	60
1.435-17.2.0000 Д2	Профиль трубный ПТ-1	61
1.435-17.2.0000 Д3	Профиль трубный ПТ-2	61
1.435-17.2.0000 ТУ	Титульный лист. Технические условия.	62



№ п/подл.		Подп и дата		Взам инв №		Инв № инв		Подп и дата		Кол. на испол. 1.435-17.2.0000-										Примечание
Зона	№03	Обозначение.		Наименование.		-	01	02	03											
<u>Детали</u>																				
И	10	1.435-17.2.0001	Палец		4	4	4	4												
И	11	1.435-17.2.0002	Опора шаровая		4	4	4	4												
И	12	1.435-17.2.0003	Втулка		4	4	4	4												
И	13	1.435-17.2.0004	Втулка		4	4	4	4												
И	14	1.435-17.2.0005	Шайба регулировочная		16	16	16	16												
И	15	1.435-17.2.0006	Вставка		96	80	112													
		- 01	Вставка														144			
И	✓ 16	1.435-17.2.0007	Штырь		2	2	2	2												
И	17	1.435-17.2.0008	Штанга		1	1	1	1												
И	✓ 18	1.435-17.2.0008.01	—		1															
		- 02	—				1													
		- 03	—					1												
		- 04	—						1											
И	19	1.435-17.2.0009	Ось соединительная		1	1	1	1												
1.435-17.2.0000															Лист	3				
Изм		Лист		№ докум		Подп		Дата												

№ п/подл.		Подп и дата		Взам инв №		Инв № инв		Подп и дата		Кол. на испол. 1.435-17.2.0000-										Примечание
Зона	№03	Обозначение.		Наименование.		-	01	02	03											
<u>Детали</u>																				
И	20	1.435-17.2.0011	Упор		1	1	1	1												
И	21	1.435-17.2.0012	Пробка		2	2	2	2												
И	22	1.435-17.2.0013	Стержень		2	2	2	2												
И	23	1.435-17.2.0014	Втулка		2	2	2	2												
И	✓ 24	1.435-17.2.0015	Угла		16	16	16	22												
И	✓ 25	1.435-17.2.0016	Кольцо		4	4	4	4												
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																				
И	✓ 30		Кольцо I А45 ГОСТ 13941-68		4	4	4	4												
	31		Винт II М6х12.58.01 ГОСТ 1491-72		6	6	6	6												
	32		Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70		6	6	6	6												
1.435-17.2.0000															Лист	1				
Изм		Лист		№ докум		Подп		Дата												

Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. изв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. на испол. 1.435-17.2.0000-				Примечание
					-	01	02	03	
		33		Штифт 2.5 Г x 14 ГОСТ 3128-70	2	2	2	2	
			<u>Материалы</u>						
		40		Сукно техническое. ТУ 17-65-1-71 565 x 405 x 5	11 1.1	9.15 0.915	12.75 1.275	16.4 1.64	М Кг.
				Резина рулонная М6-А-М ГОСТ 7338-65					
✓		41		75 x 3	1.2 1.94	1.2 1.94	1.2 1.94	9.8 2.57	М Кг
✓		42		35 x 8	1.2 1.73	1.2 1.73	1.2 1.73	9.8 2.35	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

1.435-17.2.0000

Лист  
5

Изм. и подл.	Подп. и дата	Взам. изв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол. на испол. 1.435-17.2.0000-				Примечание
					-	01	02	03	
		44	✓	Резиновый профиль Р16	200 37	167 31	233 43	300 56	М Кг см. 1.435-17.2.0000 Д1
		45	✓	Резина зубчатая техниче- ская с 2-мя пленками ТУ 38-5-1206-68 20 x 16	10.8 1.73	9.6 1.54	12.0 1.92	15.7 2.5	М Кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

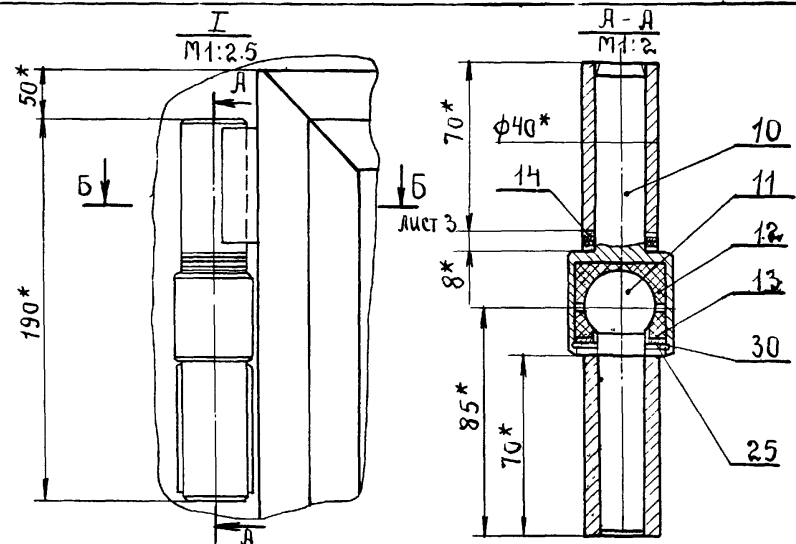
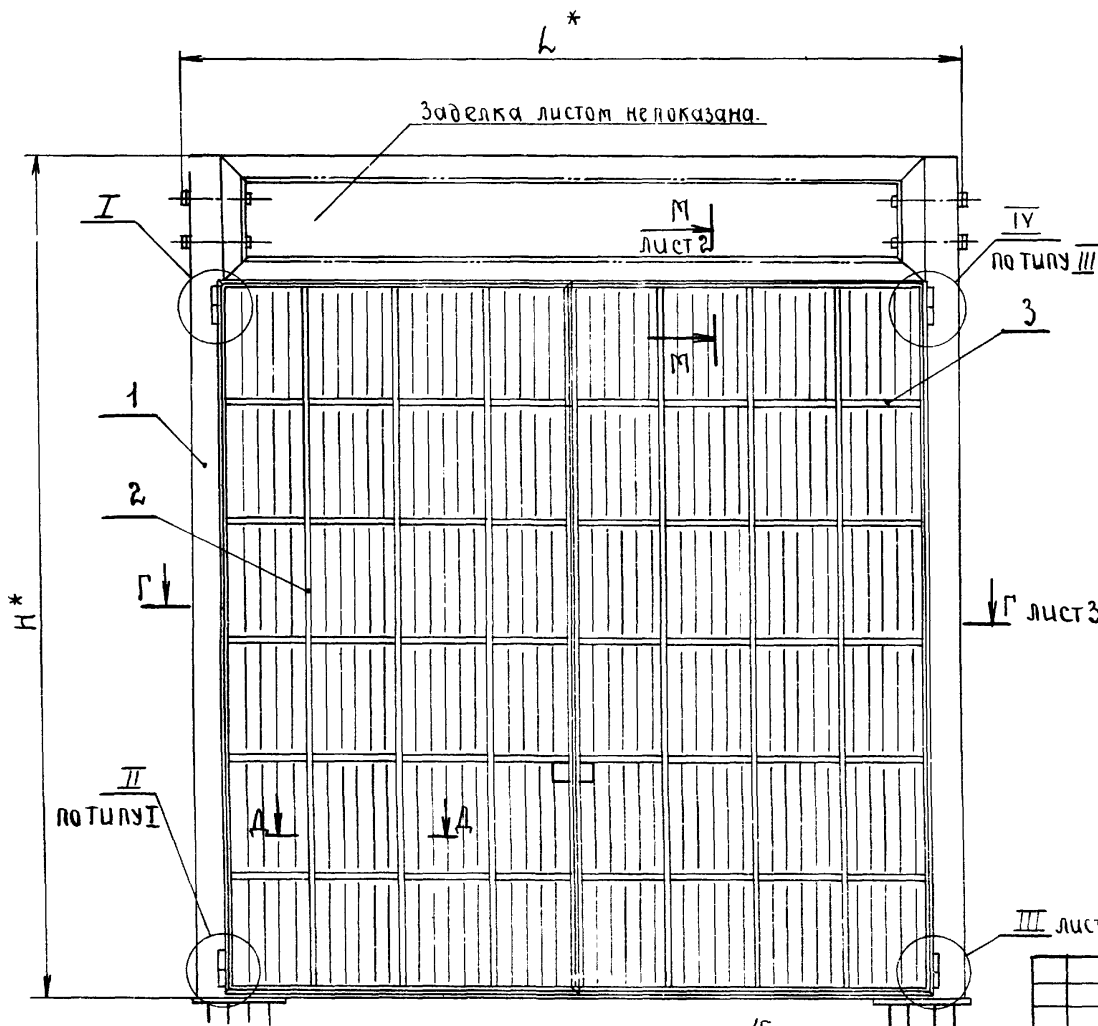
1.435-17.2.0000

Лист  
6

131 05-02

1.435-17.2.0000 СБ

Вид с фасада  
Рис.1

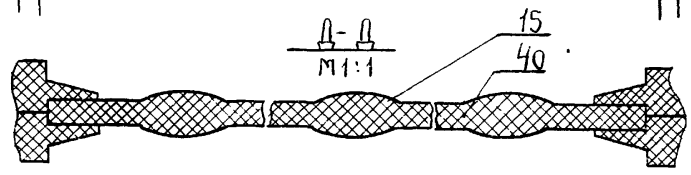


Типоразмер ворот	Обозначение	L	H	B	h
B 3.6x3.6	1.435-17.2.0000	3918	4170	439	6
B 3.6x3.0	-01	3918	3570	439	5
B 3.6x4.2	-02	3918	4770	439	7
B 4.9x5.4	-03	5218	5970	604.5	9

4,9 x 5,4

ℓ	С	К	Z	Масса
3600	1800	3600	4200	738
3600	1800	3	3600	667
3600	1800	4200	4800	809
4900	2450	5400	6000	1077

1. Допускается замена поз.15 и 40 при заполнении рамы полотна стеклом оргстеклом марки 2-55 ГОСТ15809-70 толщиной 5 мм. или декоративным бумажно-слистистым пластиком ГОСТ 9590-61 толщиной 6 мм (см. рис.2)  
2\* Размеры для справок.



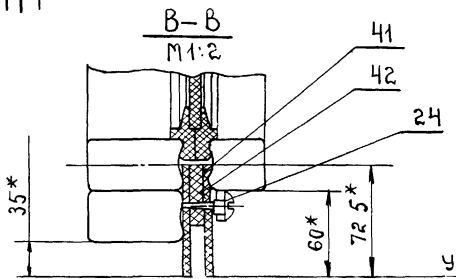
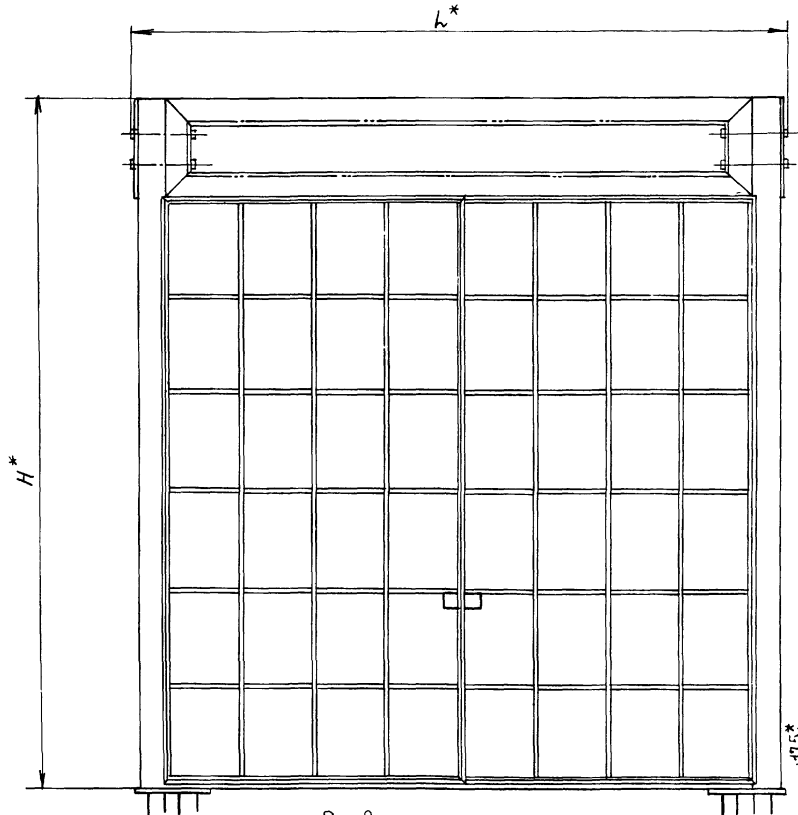
1.435-17.2.0000 СБ				Лит.	Масса	Масса
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—
	Разраб.	Брыкин	подр		Лист 1	Листов 3
	Пров.	Луцквич	"	11.06.75	ЦНИИпромзданий г Москва	
	Г.контр.					
	Рук.бр.	Брыкин	"			
	Н.контр.	Луцквич	"			
	Чт-в	Козловский	"	30.10.75		

Ворота распашные.  
Сборочный чертеж.



1.435-17.2.0000СБ

Рис. 2



Ур.ч.п.

III лист 1  
M 1:2

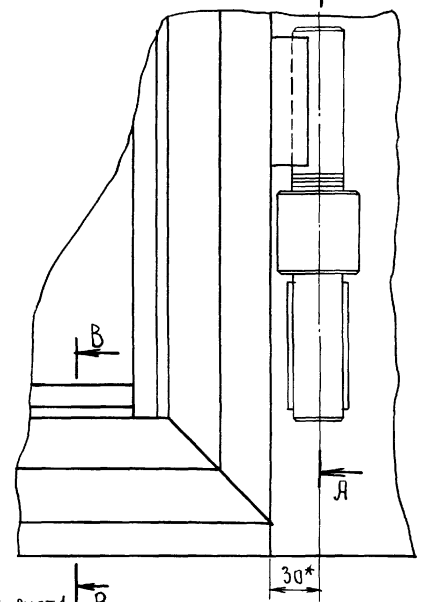
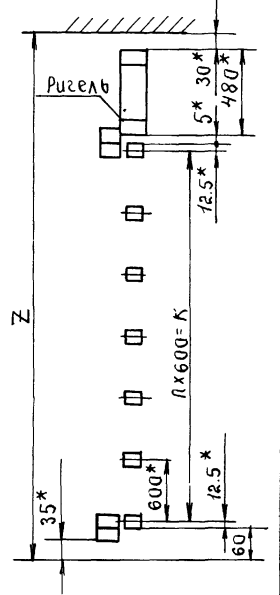
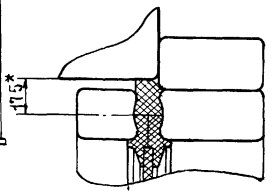


Схема разбивки полотна по высоте



M-M лист 1  
M 1:2



1.435-17.2.0000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата
		Разраб. Брыкин	"	
		Пров. Луцквич	"	
		Т. контр.		
		Руж. гр. Брыкин	"	
		Н. контр. Луцквич	"	
		ЧТБ Колбаскин		

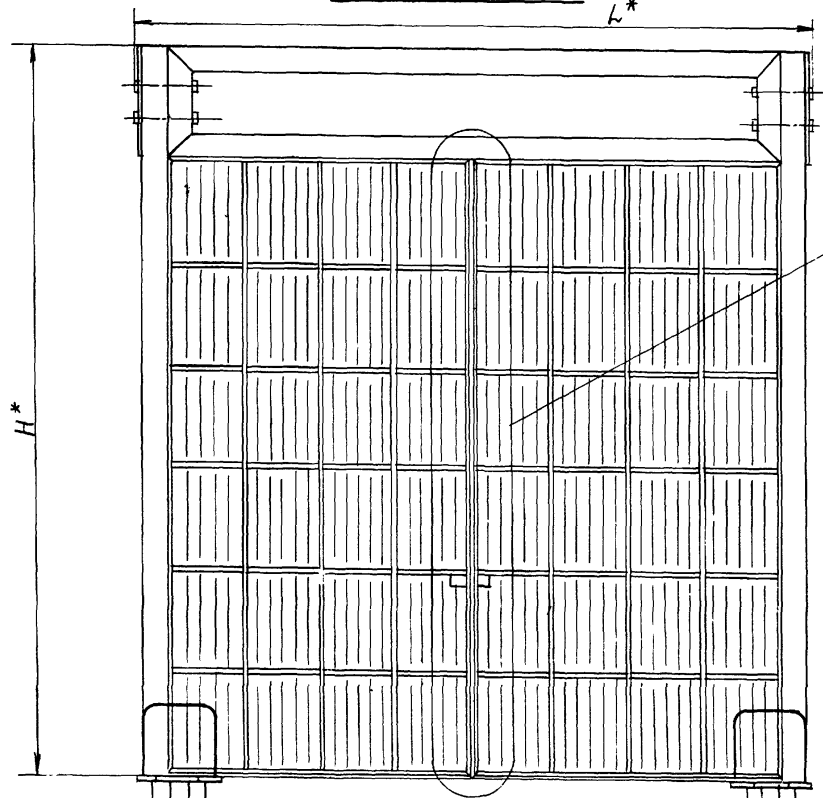
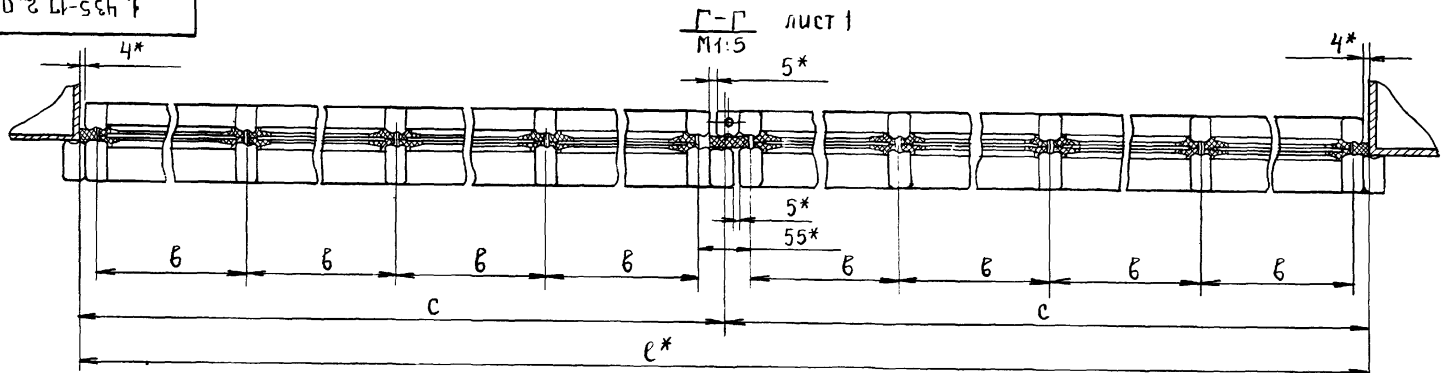
Ворота распашные.  
сборный чертеж.

Лист	Масса	Масшт.
1	-	-
Лист 2	Листов	
ЦНИПРОМЗДАНИИ г Москва		

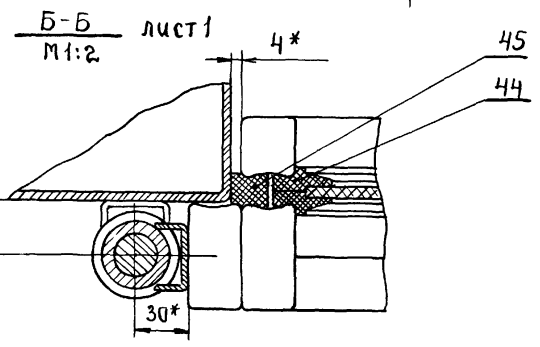
Шифр 44-74  
66/П. 2

Имя и подп. Лист и дата. Внут. инв. №. Шифр. №. Шифр. №. Подп. и дата.

1.435-17.2.0000СБ



V лист 4



				1.435-17.2.0000СБ.		
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	Лит	масса	Масшт
Разраб.	Брыкин	"	"		-	-
Проб.	Лычевич	"	18.06.79	Лист 5	Листов	
Т. контр.				Унипротэдания г. Москва.		
Рук. пр.	Брыкин	"				
Ит. контр.	Лычевич	"				
Учб.	Колбацкий	"	30.10.79			

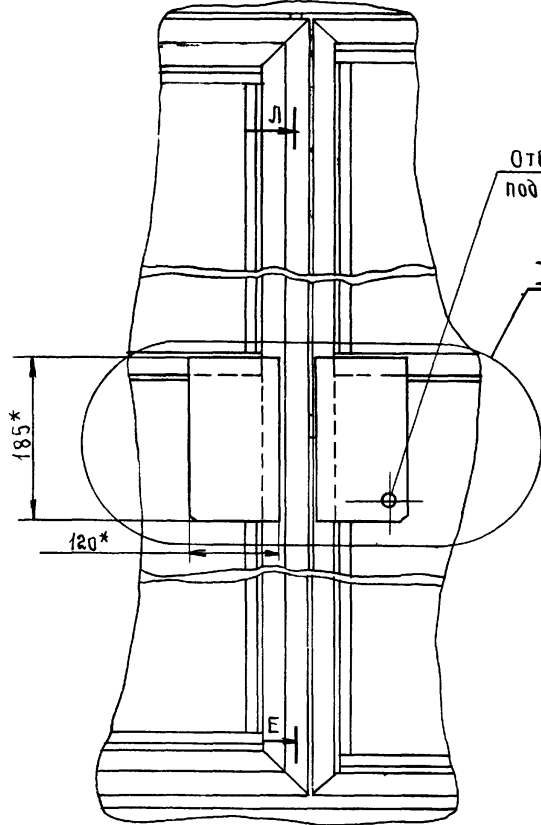
Ворота распашные.  
Сборочный чертеж.

1.435-17.2.0000 СБ

$\frac{\sqrt{1}}{M 1:1}$  Крышки не показаны.

$\frac{\sqrt{V}}{M 1:5}$  лист 3

Л  
лист 5

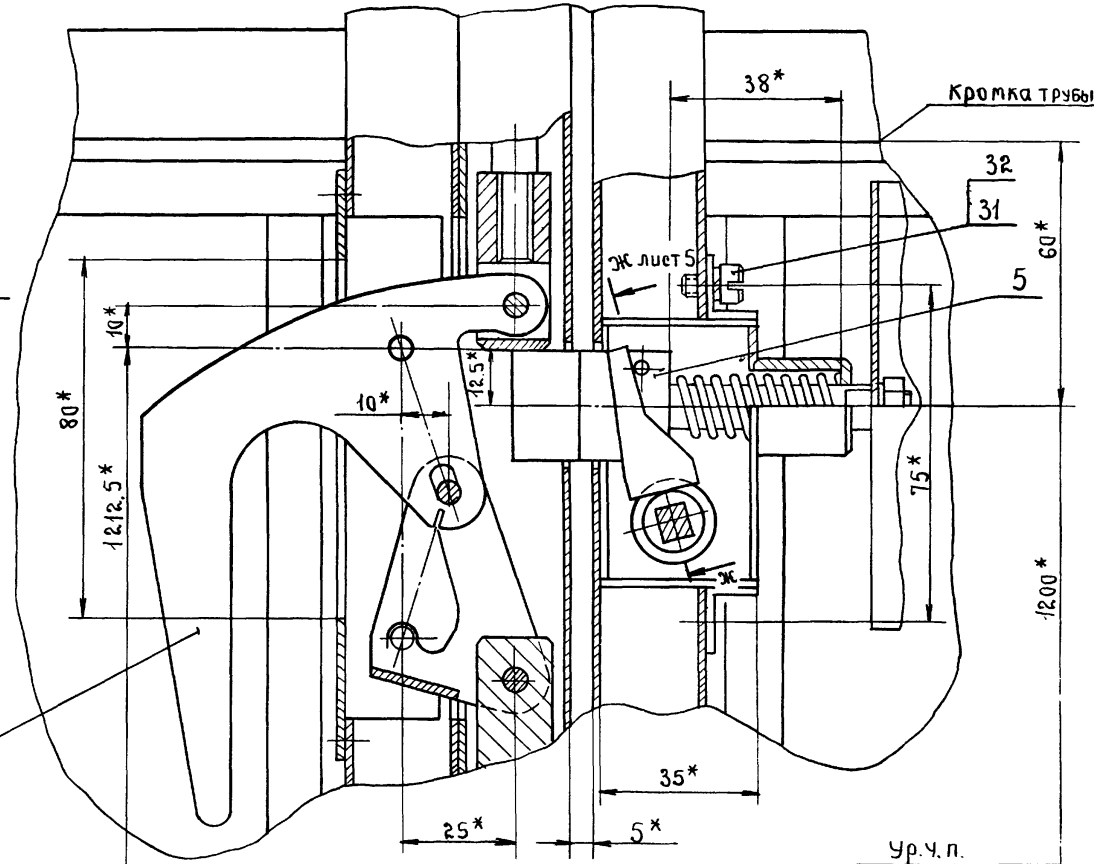


Отверстие  
под замок

$\frac{\sqrt{V}}$

4

Ур. ч. п.



Кромка трубы

Ур. ч. п.

Е  
лист 5

				1.435-17.2.0000 СБ.		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Брыкин	подп.			-	-
Пров.	Луцевич	»			Лист 4	Листов
Т. контр.					ЦНИПРОМЗДАНИИ	
Рук. гр.	Брыкин	»			Г Москва	
	Луцевич	»				

Ворота распашные.  
сборочный чертеж.

Г Москва

ш.ч. фр. 11-1/4  
8611.2

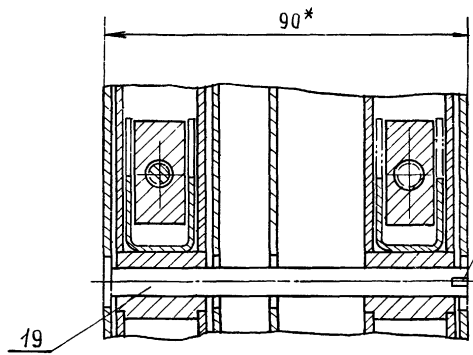
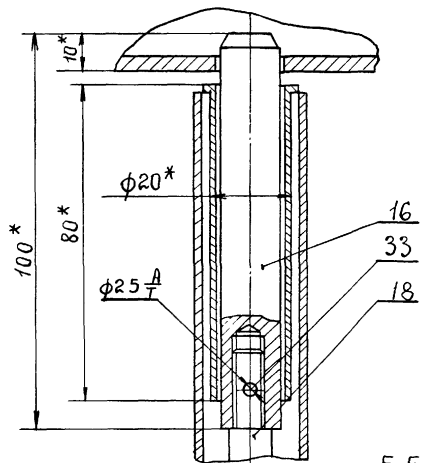
Исполн. Подп. и дата. Изм. № Фабл. Подп. и дата. Изм. № Фабл.

1.435-17.2.0000 СБ

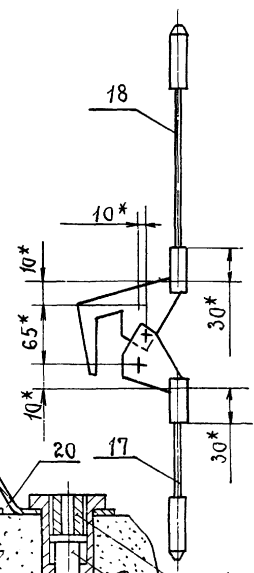
Ж-Ж лист 4  
М 1:1

Схема мех-ма закры-  
вания ворот.

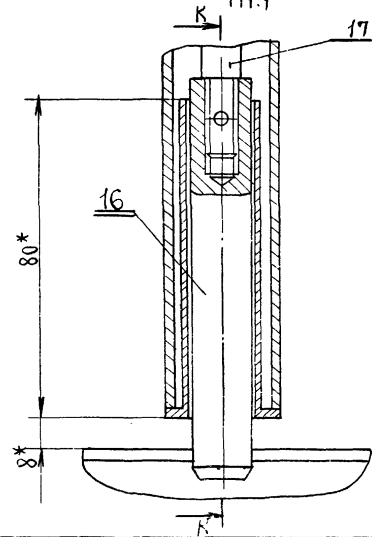
Л-Л лист 4  
М 1:1



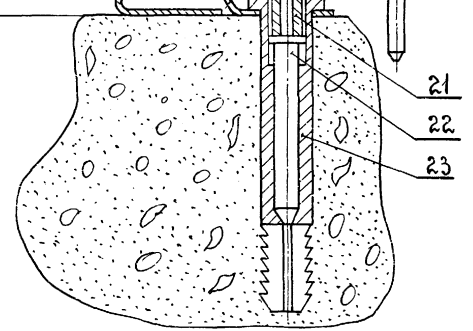
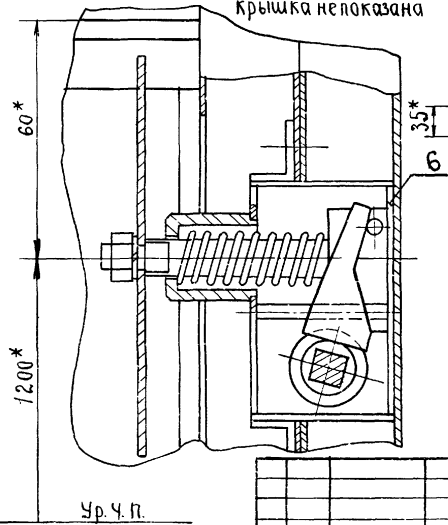
Расклинить  
при сборке  
← U  
К-К  
М 1:2



Е-Е лист 4  
М 1:1



Вид и  
крышка не показана



Ур. ч. п.

1.435-17.2.0000 СБ.

ИЗМ	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.		Брыкин	подп.	
Проф.		Луцкевич	"	
Т-контр.				
Рук. бр.		Брыкин	"	
Н контр.		Луцкевич	"	
Ч:В		Килбасов		

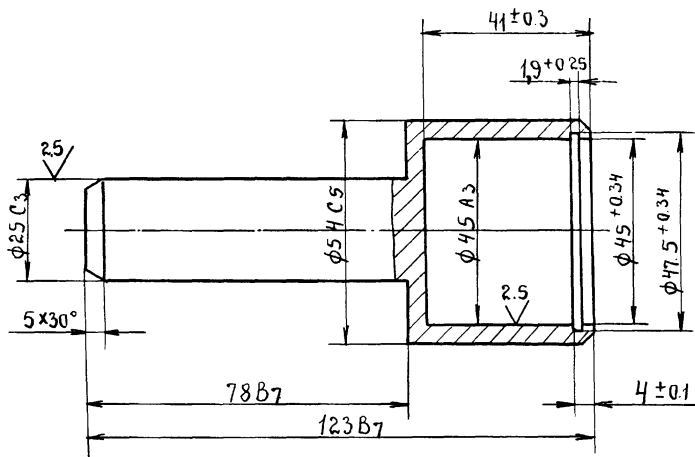
Ворота распашные.  
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масшт.
	-	-
Лист 5		Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

ш.нарр 11-74  
БЕПН 2

1.435-17.2.0001

Rz80  
√ (✓)



1.435-17.2.0001

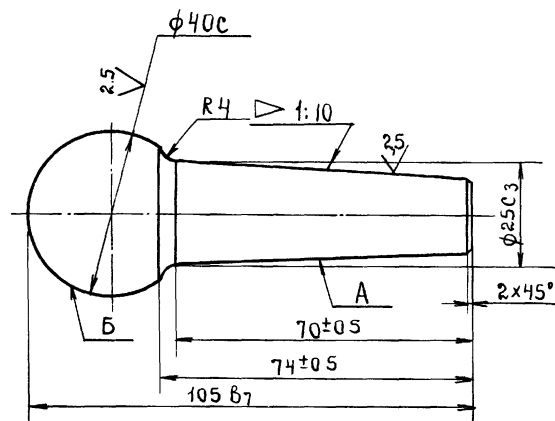
Палец

Лит.	Масса	Масшт
	0.42	1:1
Лист   листов		
ЦНИПРОМЗДАНИИ Москва		

Ст.3 ГОСТ 380-71

1.435-17.2.0002

Rz80  
√ (✓)



Радиальное биение поверхности А и Б.  
относительно оси вращения не более 0.1 мм.

1.435-17.2.0002

Опора шаровая.

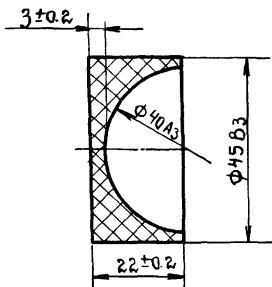
Лит.	Масса	Масшт
	0.32	1:1
Лист   листов		
ЦНИПРОМЗДАНИИ Москва		

Ст.3 ГОСТ 380-71

19705-02-13

1.435-17.2.0003

2.5



1.435-17.2.0003

Втулка.

Лист. Масса Масшт

0.019 1:1

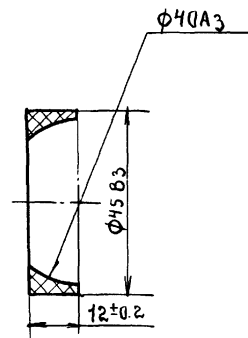
Лист Листов

Капрон ВТУП 69-58

ЦНИПРОМЗАНИИ  
г. Москва.

1.435-17.2.0004

2.5



1.435-17.2.0004

Втулка.

Лист. Масса Масшт

0.016 1:1

Лист Листов

Капрон ВТУП 69-58

ЦНИПРОМЗАНИИ  
г. Москва.

Изм. лист. Разраб. Проектирование. Проверка. Конструктор. Дата.

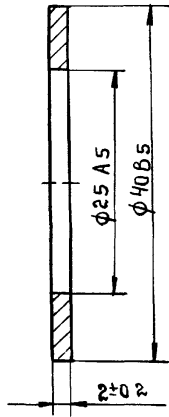
Изм. лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стрельцов	"	
Пров.	Луцевич	"	
Т. контр.	"	"	
Рук. гр.	Брыкин	"	
И. контр.	Луцевич	"	
Лист	Брыкин	"	

Изм. лист. Разраб. Проектирование. Проверка. Конструктор. Дата.

Изм. лист.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стрельцов	"	
Пров.	Луцевич	"	
Т. контр.	"	"	
Рук. гр.	Брыкин	"	
И. контр.	Луцевич	"	
Лист	"	"	

1.435-17.2.0005

Р200



шифр 41-74  
вып. 2

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Стрельцов			
Пров.	Лучевич			
Т.контр.				
Рук. зр.	Брыкин			
Н.контр.	Лучевич			
Чтв.	Брыкин			

1.435-17.2.0005

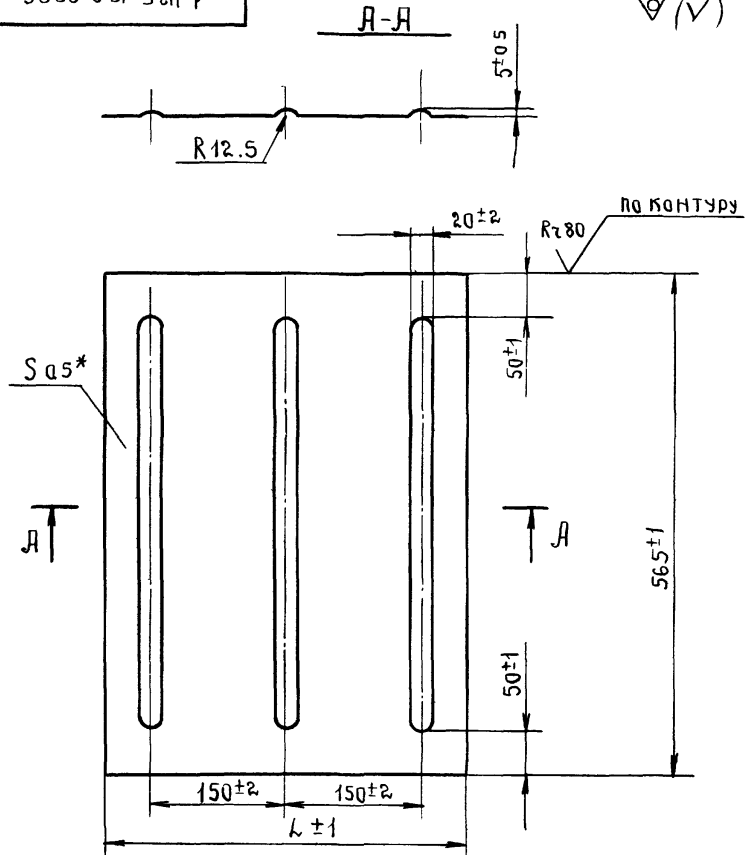
шайба  
регулирующая

Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт
	0.012	2:1
Лист		Листов 1
ЦНИИпромзданий г. Москва.		

1.435-17.2.0006

14  
V(V)



Обозначение	l, мм	Масса, кг
1.435-17.2.0006	405	0.54
-01	565	0.75

\* Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Фролова			
Пров.	Лучевич			
Т.контр.				
Рук. зр.	Брыкин			
Н.контр.	Лучевич			
Чтв.	Брыкин			

1.435-17.2.0006

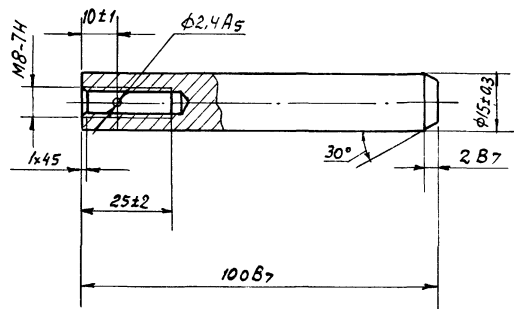
вставка.

0.5 ГОСТ 19903-74  
Лист Ст.3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Масшт
	см. табл.	1:5
Лист		Листов 1
ЦНИИпромзданий г. Москва.		

1.435-17.2.0007

Rz 80



1.435-17.2.0007

Штырь

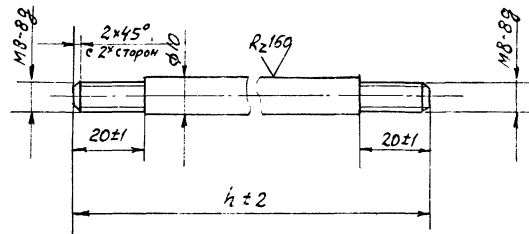
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Подп.	
Проб.	Луцевич	"	
Т. контр.			
Рук. зр.	Брыкин	"	
Н. контр.	Луцевич	"	
Этб	Брыкин	"	

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масшт
	0.13	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

1.435-17.2.0008

Rz 40



Обозначение	h	Масса, кг
1.435-17.2.0008	1002	0.64
-01	2388	1.47
-02	1788	1.1
-03	2988	1.84
-04	4188	2.58

1.435-17.2.0008

Штанга

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Подп.	
Проб.	Луцевич	"	
Т. контр.			
Рук. зр.	Брыкин	"	
Н. контр.	Луцевич	"	
Этб	Брыкин	"	

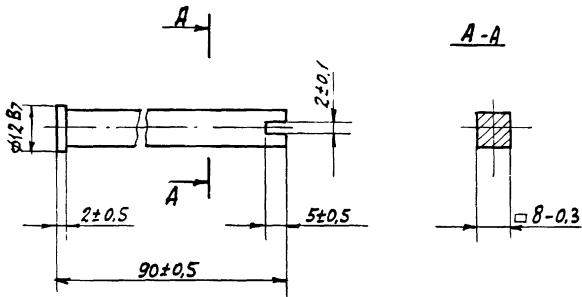
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масшт
	См. табл.	-
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		



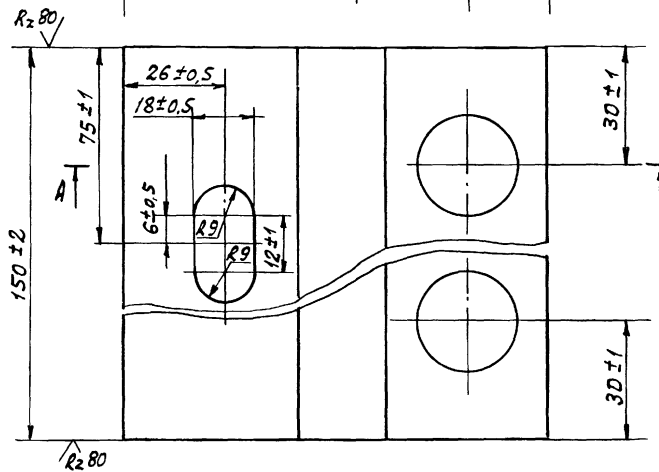
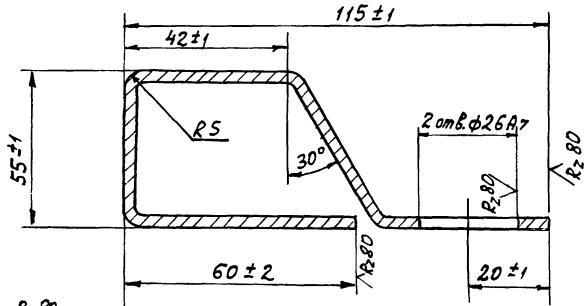
1.435-17.2.0009

Rz 80



1.435-17.2.0011

A-A



✓(1)

ш. пр. 41-14  
в. пр. 2

№ и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата

1.435-17.2.0009

Ось соединительная

Лист	Масса	Масштаб
	0,04	1:1
Лист	Листов	

Ст.3 ГОСТ 380-71

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
г. Москва

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Подп.	
Проб.	Лучевич	"	18.06.75
Т. контр.			
Рук. зр.	Брыкин	"	
И. контр.	Лучевич	"	
УТВ.	Бра...		

№ и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата

1.435-17.2.0011

Упор

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фролова	Подп.	
Проб.	Лучевич	"	
Т. контр.			
Рук. зр.	Брыкин	"	
И. контр.	Лучевич	"	
УТВ.	Брыкин		

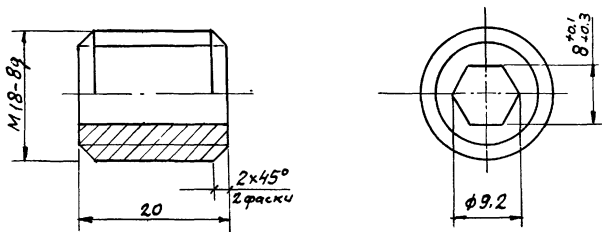
Лист БЗ ГОСТ 19903-74  
Ст.3 ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Масштаб
	0,87	1:1
Лист	Листов	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ  
г. Москва

1.435-17.2.0012

Rz 40



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7

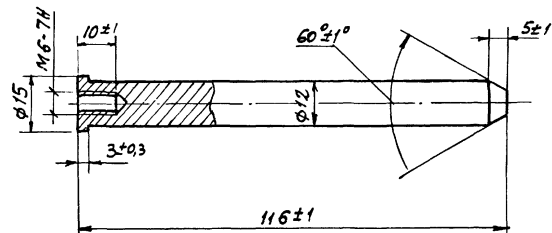
1.435-17.2.0012				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Знаб.	Санкино	Подп.			0.05	2:1
Роб.	Луцевич	"			Лист	Листов 1
Контр.	Брыкич	"			ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва	
Э.зр.	Брыкич	"			Текстолит ПТ-20 ГОСТ 5-72	
Сонтр.	Луцевич	"				
Об.	Брыкич	"				

Пробка

Копия

1.435-17.2.0013

Rz 40



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7.

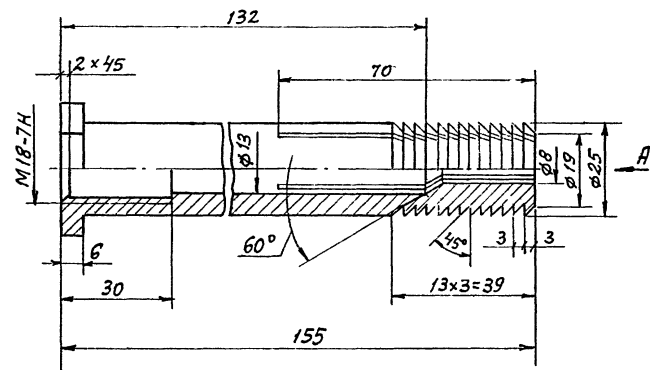
1.435-17.2.0013				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Санкино	"			0.13	1:1
Проб.	Луцевич	"			Лист	Листов 1
Т.контр.	Брыкич	"			ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва	
Рук.зр.	Брыкич	"			Ст.3 ГОСТ 380-71	
И.контр.	Луцевич	"				
У-3	Брыкич	"				

3

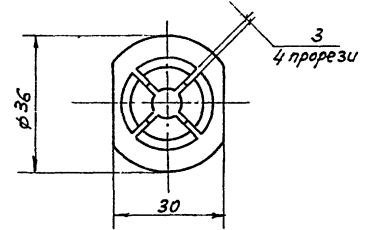
5

1.435-17.2.0014

Rz 40



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, остальных - по СМ7

1.435-17.2.0014

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Самкина	Подп.		
Пров.	Луцевич	"		
Т.контр.		"		
Рук. гр.	Брыкин	"		
Н.контр.	Луцевич	"		

Втулка

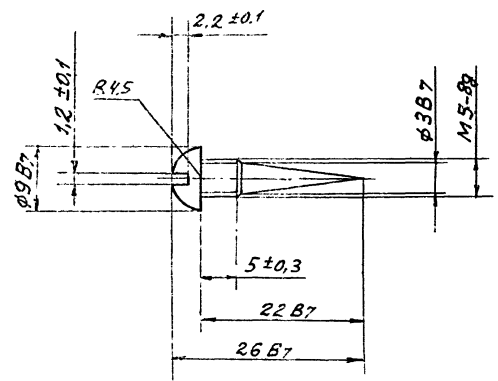
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масш
1	0.35	1:1
Лист	Листов	Г

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

1.435-17.2.0015

Rz 40



Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Стрельцова	Подп.		
Пров.	Луцевич	"		
Т.контр.		"		
Рук. гр.	Брыкин	"		
Н.контр.	Луцевич	"		

1.435-17.2.0015

Втулка

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масш
1	0.003	2:1
Лист	Листов	Г

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

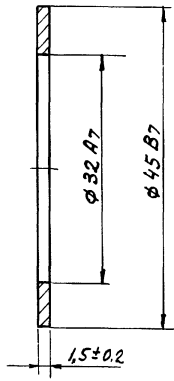
Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

1.435-17.2.0016

Rz 40



1.435-17.2.0016			
Изм	Лист	И докум	Подп
Разраб	Стельцов	Лодп	Дата
Пров	Луцевич	"	"
И.контр	Брыким	"	"
Рук.гр	Луцевич	"	"
И.контр	Брыким	"	"
Утв	Брыким	"	"
Кольцо		Лит	Масса
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		0.006	2:1
		Лист	Листов
		1	1
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва	

г.206: УМель 910.34

Число листов Подп и дата Взятый лист Число дубл. Подп. и дата

Число листов	Подп	Дата	Взятый лист	Число дубл.	Подп.	Дата	Обозначение		Наименование		Коп. на испол.		Примечание
							1	2	1	2	1	2	
12			1				1.435-17.2.1000 СБ	Сборочный чертеж	Сборочные единицы				
11			1				1.435-17.2.1100	Стойка	Стойка	1			
							-02	Стойка	Стойка	1			
							-04	Стойка	Стойка	1			
							-06	Стойка	Стойка	1			
11			2				1.435-17.2.1100-01	Стойка	Стойка	1			
							-03	Стойка	Стойка	1			
							-05	Стойка	Стойка	1			
							-07	Стойка	Стойка	1			

Условно  
наименован

1.435-17.2.1000

Рама ворот

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

(V) (V)

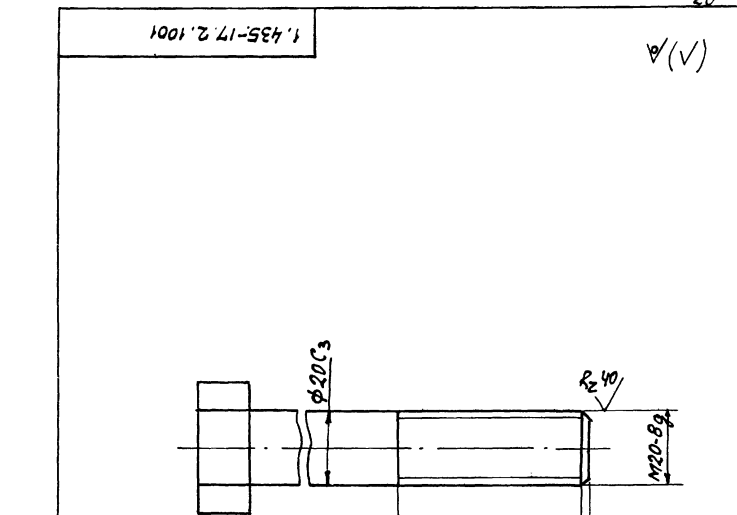
Цифры 41-74  
Вкл. 2

В.м. подл.	Пор. и дата	Взам. инв. №	Изм. инв. №	Лист. всего
Зона	3	1.435-17.2.1200		
Лист	11	-01		
Обозначение	Наименование			
	3	1.435-17.2.1200	Резель	1
	4	1.435-17.2.1001	Резель	1
	4	1.435-17.2.1001	Детали	1
	4	1.435-17.2.1001	Болт	8
	8		Стандартные изделия	
	8		Шайба М 20.5.01	8
	8		ГОСТ 5915-70	8
	9		Шайба 20.65Г.01	8
	9		ГОСТ 6402-70	8

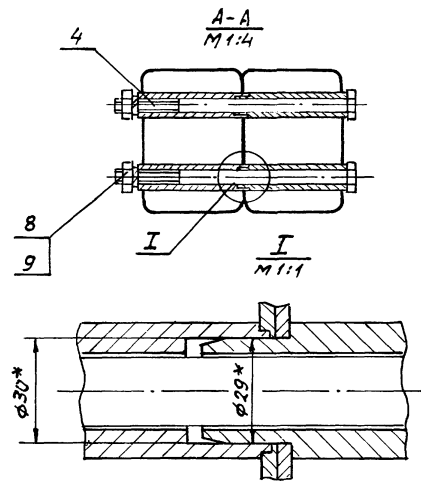
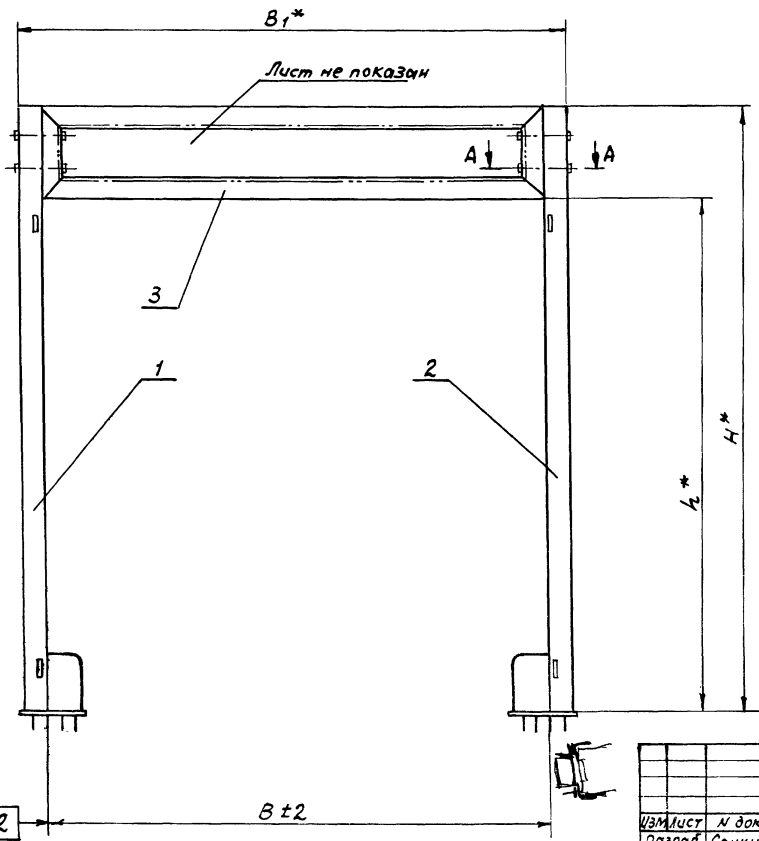
Изм. лист	И. докум.	Подп.	Дата
1.435-17.2.1000			
Лист	2		

Изм. лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина	Подп.	
Пров.	Луцевич	"	
Т. контр.			
Руч. зр.	Брыким	"	
Н. контр.	Луцевич	"	
	Брыким	"	

1.435-17.2.1001	
Б о л т	
Шестигранный 30ГОСТ 2879-69 20 ГОСТ 1050-74	
Лист	Листов 1
Масса	Масшт
0.85	1:1
ЦИНИПРОМЗАНИИ г. Москва	



1435-17.2.1000 СБ



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	B	B <sub>1</sub>	h	H	
1.435-17.2.1000	3600	3880	3690	4170	418-0
-01	3600	3880	3090	3570	394-0
-02	3600	3880	4290	4770	442-0
-03	4900	6180	5490	5970	541-0

\* Размеры для справок

11 2

B ± 2

1.435-17.2.1000. СБ						Лист	Масса	Масш
Изм.	Лист	И докум	Подп	Дата	Рама ворот Сборочный чертёж	Лист	Масса см. табл	Масш
Разраб	Санкина	Полп.						
Пров.	Луцевич	"						
Т. контр.		"						
Рук. гр.	Брыкин	"						
Н. контр.	Луцевич	"						
Утв.	Брыкин	"						
						Лист	Листов	
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

шифр 41-74  
Всп. 2

Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. изв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата	Кол. на испол. 1. 435-17.2.1100-								Примечание
№	поз.	обозначение	наименование			-	01	02	03	04	05	06	07	
<b>Документация</b>														
12		1.435-17.2.1100 СБ	Сборочный чертеж			x	x	x	x	x	x	x	x	
<b>Сборочные единицы</b>														
14	1	1.435-17.2.1110	Втулка - шарнир			2	2	2	2	2	2	2	2	
<b>Детали</b>														
14	2	1.435-17.2.1101	Втулка			4	4	4	4	4	4	4	4	
14	3	1.435-17.2.1102	Основание			1	1	1	1	1	1	1	1	
<b>Труба</b>														
Профиль прямоугольный 200x100x4 ГОСТ 18304-88 Ст. 3 ГОСТ 11474-85														
54	4	1.435-17.2.1103	e = 3566 ± 2					1	1					
73 кг														

Условий  
Исполнения

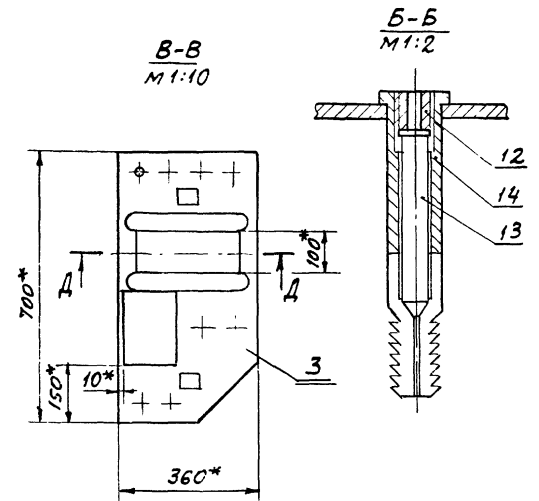
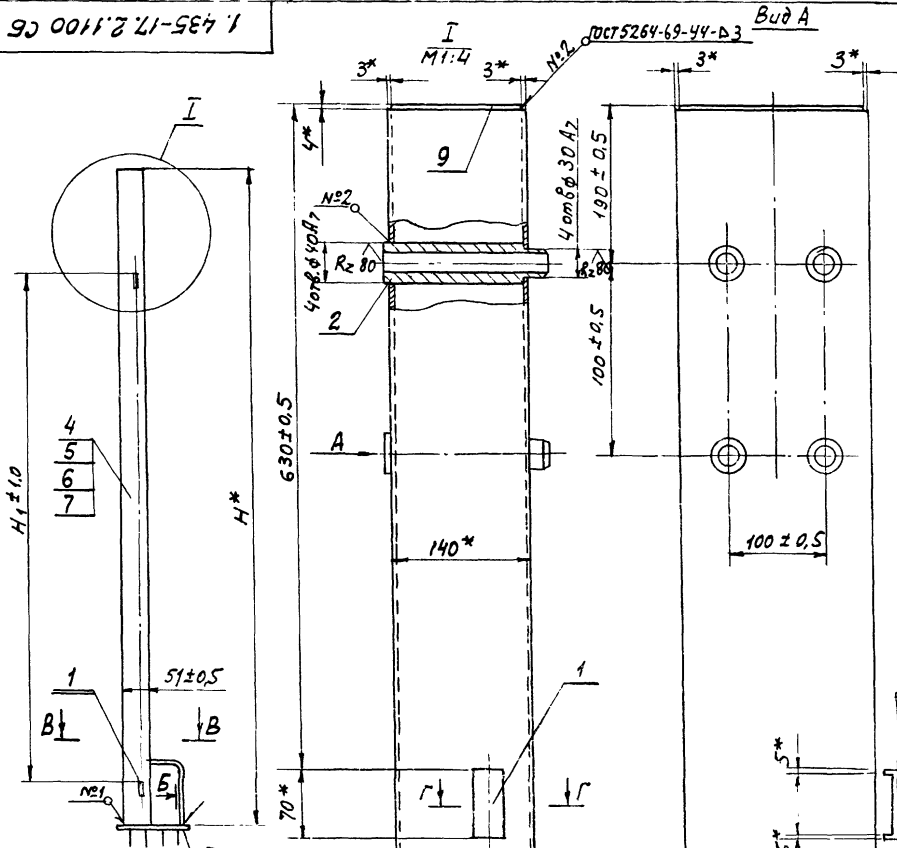
				1.435-17.2.1100						
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Стойка				Листов	Лист	Листов
Разраб.	Санжук	Подп.						1	1	2
Проб.	Луцевич	"								
Рук. бр.	Брыкин	"								
Н. конт.	Луцевич	"								
УТВ.	Брыкин	"		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва						

Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. изв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата	Кол. на испол. 1. 435-17.2.1100-								Примечание
№	поз.	обозначение	наименование			-	01	02	03	04	05	06	07	
54	5	1.435-17.2.1104	e = 4166 ± 2			1	1							
54	6	1.435-17.2.1105	e = 4766 ± 2							1	1			
54	7	1.435-17.2.1106	e = 5966 ± 2									1	1	
54	8	1.435-17.2.1107	Колесоотбойник e = 855 ± 2 50x3 ГОСТ 8734-74 Труба 820 ГОСТ 8733-74			2	2	2	2	2	2	2	2	
54	9	1.435-17.2.1108	Пластина 194В7 x 134 В7 Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69			1	1	1	1	1	1	1	1	
54	10	1.435-17.2.1109	Ограждение 855В7 x 100В7 2 Гост 19903-74 Лист Ст. 3 Гост 16523-70			1	1	1	1	1	1	1	1	
11	12	1.435-17.2.0012	Пробка			8	8	8	8	8	8	8	8	
11	13	1.435-17.2.0013	Стержень			8	8	8	8	8	8	8	8	
11	14	1.435-17.2.0014	Втулка			8	8	8	8	8	8	8	8	

1870-02 23

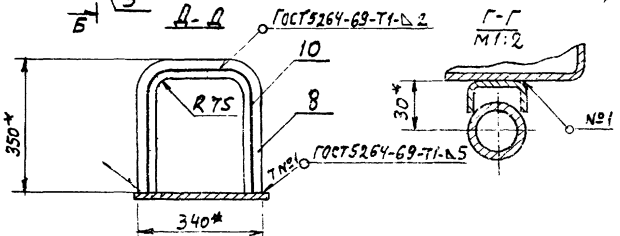
				1.435-17.2.1100						
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Стойка				Листов	Лист	Листов
								1	1	2

1.435-17.2.1100 СБ



Обозначение	Изображение	H	H <sub>1</sub>	Масса, кг
1.435-17.2.1100	изображено	4170	3385	126
-01	Зеркальное отражение	4170	3385	126
-02	изображено	3570	2785	114
-03	Зеркальное отражение	3570	2785	114
-04	изображено	4770	3985	138
-05	Зеркальное отражение	4770	3985	138
-06	изображено	5970	5185	162
-07	Зеркальное отражение	5970	5185	162

\*размеры для справок



1.435-17.2.1100 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	Не докум	Полн.	Дата			
Разработ.	Санкина	"				
Пров.	Луцевич	"	12.06.75			
Т. контр.						
Рук. зр.	Брыквич	"				
Н. контр.	Луцевич	"				
Утв.	Брыквич	"				
Стойка Сварочный чертеж				Лист	Масса	Масштаб
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

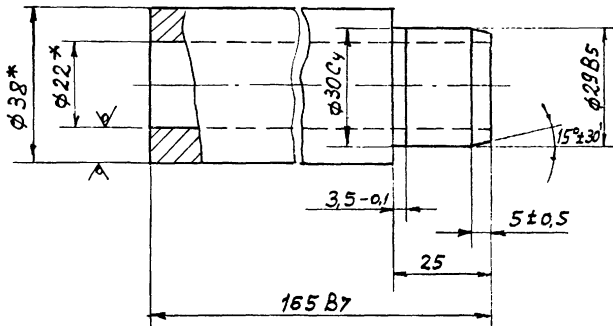
3.705-02 24

1.435-17.2.1100 СБ



1.435-17.2.1101

Rz 40 (✓)



\* Размеры для справок.

1.435-17.2.1101

Втулка

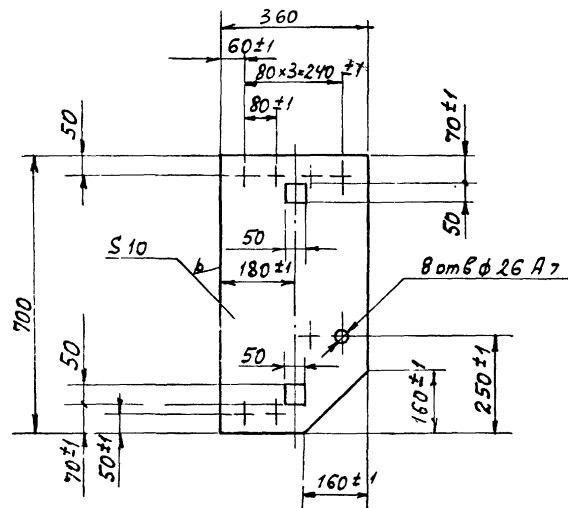
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	ав	Санкина	Подп.	
Пров.		Луцевич	"	
Т. контр.		"	"	
Рук. зр.		Брыким	"	
Ч. контр.		Луцевич	"	

Точба 38x8 ГОСТ 8734-58

Лист	Масса	Масшт
1	0.89	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

1.435-17.2.1102

Rz 160 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7.

1.435-17.2.1102

Основание

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	ав	Санкина	Подп.	
Пров.		Луцевич	"	
Т. контр.		"	"	
Рук. зр.		Брыким	"	
Ч. контр.		Луцевич	"	

Лист 10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

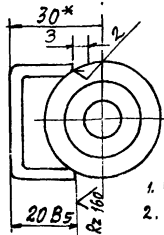
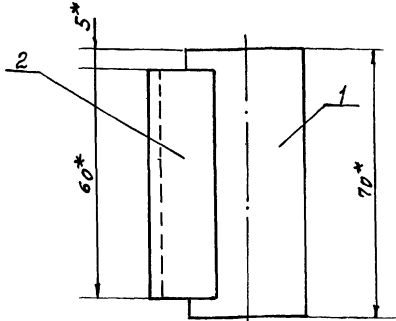
Лист	Масса	Масшт
1	19.0	1:10
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

- черт 71-14  
в вкл. 2

И. Подп. и дата. Взам. инв. №. И. Подп. и дата. Подп. и дата.

И. Подп. и дата. Взам. инв. №. И. Подп. и дата. Подп. и дата.

1.435-17.2.1110



1. Сварка ручная электродуговая  
2. \* Размеры для справок

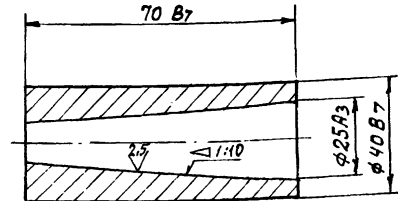
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11	1		1.435-17.2.1111	Втулка	1	
Б4	2		1.435-17.2.1112	Опора $\varnothing = 60 B7$	1	0,027 кг
				Швеллер $40 \times 40 \times 2,5$ ГОСТ 8278-65 Ст. 3 кп ГОСТ 11474-65		

1.435-17.2.1110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Самкина	Подл.			0,23	1:1
Пров.		Луцевич	"	18.06.75			
Т. контр.					Лист	Листов	1
Рук. зр.		Брыкин	"		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		
Н. контр.		Луцевич	"				
Утв.		Брыкин	"				

1.435-17.2.1111

R2 80



Изм. и дата: 18.06.75

Лист: 1

Масса: 0,23

Масштаб: 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Самкина	"			0,2	1:1
Пров.		Луцевич	"	18.06.75			
Т. контр.					Лист	Листов	1
Рук. зр.		Брыкин	"		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		
Н. контр.		Луцевич	"				
Утв.		Брыкин	"				

Ст. 3 ГОСТ 380-71

3705-02 26

Вкл. 2

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	1.435-17.2.1200-	Примечание
			Документация	01		
		1.435-17.2.1200 сБ	Сборочный чертеж	x		
	1	1.435-17.2.1201	Детали	x		
	2	1.435-17.2.1201-01	Труба	2		
	3	1.435-17.2.1203	Труба -02	2		
	4	1.435-17.2.1204	Втулка	8		
	5	1.435-17.2.1205	Обшивки	8		
			Лист 0,5 ГОСТ 19903-74			
			Ст. 3 ГОСТ 16523-70			
			3340Вх220В7	1		
			4640В7х220В7	1		
			использован			

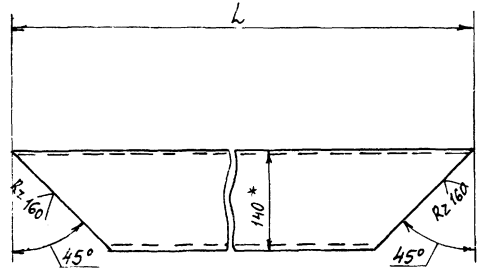
1.435-17.2.1200		Листов	Листов	Листов
РУЗЕЛЬ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Лист	Пояр. и дата	Взам. инв. №	Шифр инв.	Подп. и дата
Цзт. лист	и докум.	Пояр.	Дата	
Разраб.	Самкина	Пояр.	Дата	
Проб.	Луцевич	"	"	1907
Т. контр.				
Рук. зр.	Брыкин	"	"	
"	Луцевич	"	"	

1.435-17.2.1201			
Труба		Лист	Масса
Прор. 200x140x4 ГОСТ 12336-66	прям Ст. 3 по ГОСТ 11474-68	Ст. табл.	Масштаб 1:20
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		Лист	Листов 1

\* Размер для справок

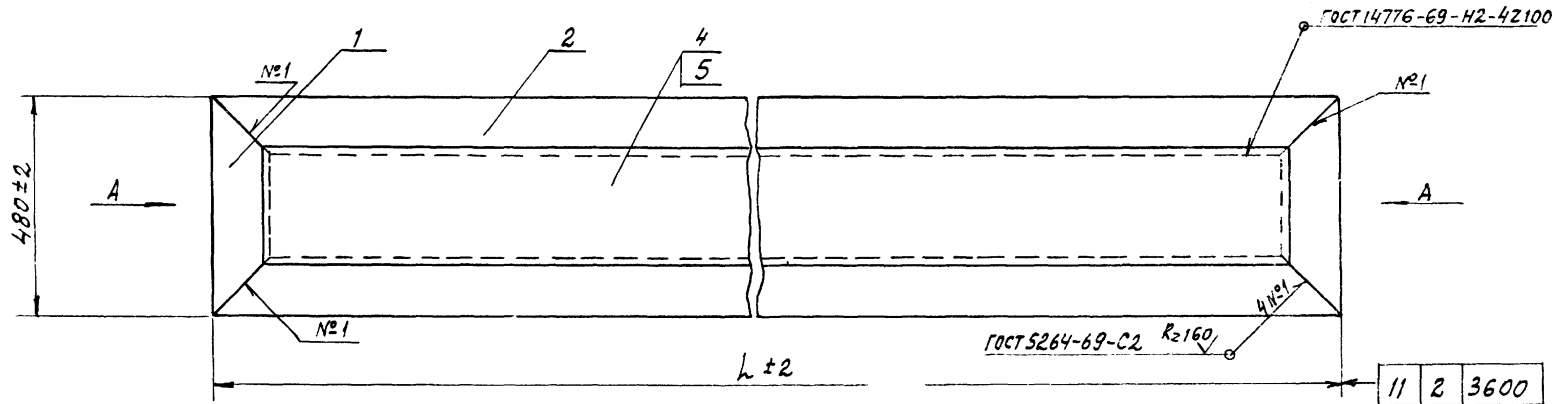
Обозначение	L, мм	масса, кгс
1.435-17.2.1201	480	8.0
-01	3600	72.6
-02	4900	98.0



1.435-17.2.1201

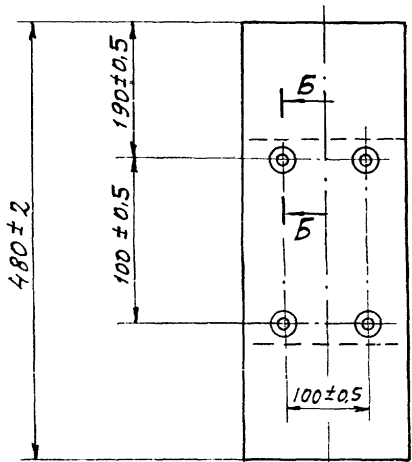
(V) ✓

1.435-17.2.1200 СБ

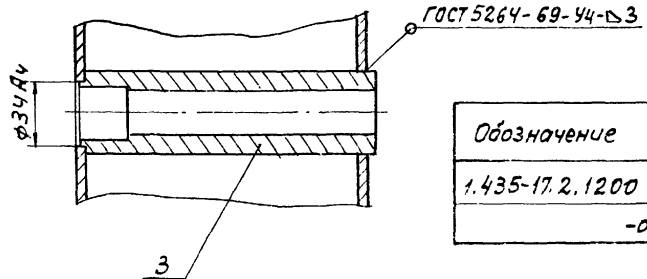


11	2	3600
----	---	------

Вид А  
М 1:5



Б-Б  
М 1:2



Обозначение	L, мм	масса, кг
1.435-17.2.1200	3600	165,0
-01	4900	216,0

1.435-17.2.1200 СБ

Изм/лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самкина	Подп.				
Пров.	Луцевич	"	8.06.78			
Т. контр.		"				
Рук. гр.	Брыкин	"				
Н. контр.	Луцевич	"				
У-8	Брыкин	"				

Ружель  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
	см.	---
табл.		
Лист	Листов	
ЦНИИПромзданий		
г. Москва		

С.С.М.Прог. Подп. и дата

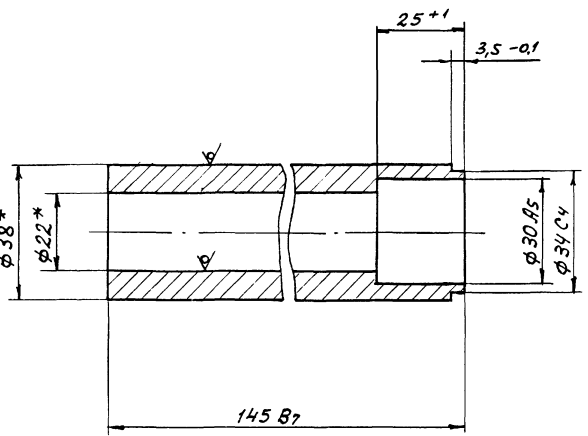
№ 11.74  
Вып. 2

Лист и номер  
Подл. и дата  
Изм. и дата  
Изм. и дата  
Изм. и дата

Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Самкина	Подл.	
Пров.	Луцкевич	"	
Т. контр.	"	"	
Рук. зр.	Брыкин	"	
Н. контр.	Луцкевич	"	
Ч. зр.	"	"	

1.435-17.2.1203		
Втулка		
Лист	Масса	Масш.
	0.79	1:1
Лист	Листов	
Труба	38x3 ГОСТ 8734-58	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
	ВЧ5 ГОСТ 8733-74	г. Москва

\* Размеры для справок



1.435-17.2.1203

R2  $\checkmark$  40 ( $\checkmark$ )

Лист и номер  
Подл. и дата  
Изм. и дата  
Изм. и дата  
Изм. и дата

Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	1.435-17.2.2000 -	Примечание
1/2	1.435-17.2.2000 С5		01 02 03	
	Втулка	X	X	X
1/1	1.435-17.2.2010			
	Втулка-шарнир	2	2	2
1/1	1.435-17.2.2001			
	Труба	2	2	2
1/1	1.435-17.2.2001-02			
	Труба	2	2	2
1/1	1.435-17.2.2001-03			
	Труба	2	2	2
1/1	1.435-17.2.2001-04			
	Труба	2	2	2

Условно  
двигатель

Лист	Лист	Лист	Лист
1	2	3	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
г. Москва			

1.435-17.2.2000

Рама полетна

Инв. номер	Форм	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. 1.435-17.2.2				Примечание
					-	01	02	03	
11	5		1.435-17.2.2001-05	Труба			2		
11	7		1.435-17.2.2002	Труба	2	2	2		
			-01	Труба			2		
11	8		1.435-17.2.2002-02	Труба	2				
			-03	Труба		2			
			-04	Труба			2		
			-05	Труба			2		
11	9		1.435-17.2.2003	Накладка	2	2	2	2	
11	11		1.435-17.2.2004	Планка	1	1	1		
			-01	Планка			1		
				Труба					
				Профиль трубный ПТ-1					см. 1.435-17.2.0000 <sub>2</sub>
54	12		1.435-17.2.2005	Р = 414-1	20	16	24		1,07 кг
54	13		1.435-17.2.2006	Р = 575-1			32		1,49 кг
				Труба					
				Профиль трубный ПТ-2					см. 1.435-17.2.0000 <sub>3</sub>
54	14		1.435-17.2.2007	Р = 2975 ± 2		3			9,35 кг

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

1.435-17.2.2000

Лист

2

Изм. N подл. Подп. и дата

Взам. инв. N

Изм. N дубл. Подп. и дата

Инв. номер	Форм	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на иссл. 1.435-17.2.2000 -				Примечание
					-	01	02	03	
54	15		1.435-17.2.2008	Р = 3575 ± 2	3				11,2 кг
54	16		1.435-17.2.2009	Р = 4175 ± 2		3			13,1 кг
54	17		1.435-17.2.2015	Р = 5375 ± 2			3		15,9 кг
				Ребро					
				Лист 3 ГОСТ 19903-74 От. 3 ГОСТ 16523-70					
54	25		1.435-17.2.2018	20-0,5 x 10-05	4	4	4	4	0,005 кг.

Изм. Лист N докум. Подп. Дата

1.435-17.2.2000

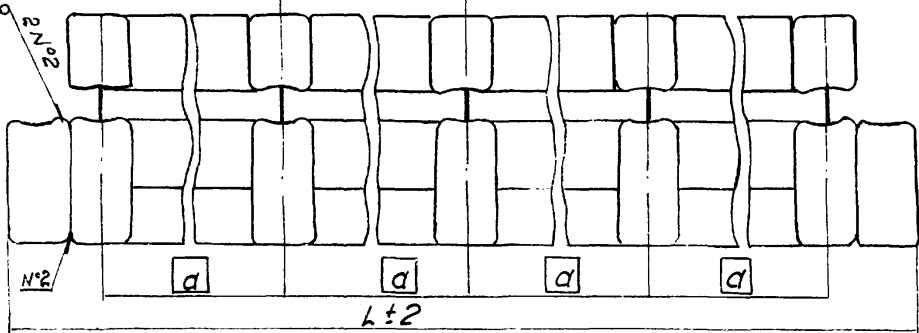
Лист

3

1.435-17.2.2000 СБ

С2 - 100/150

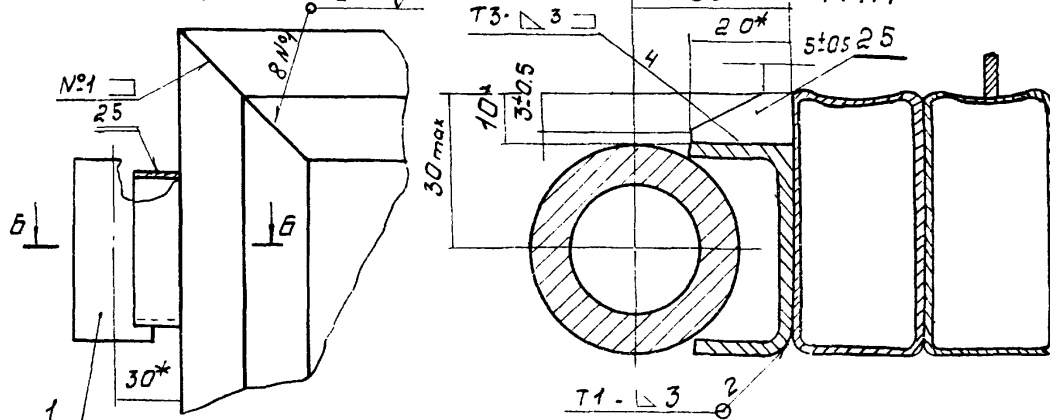
A-A  
M1:2



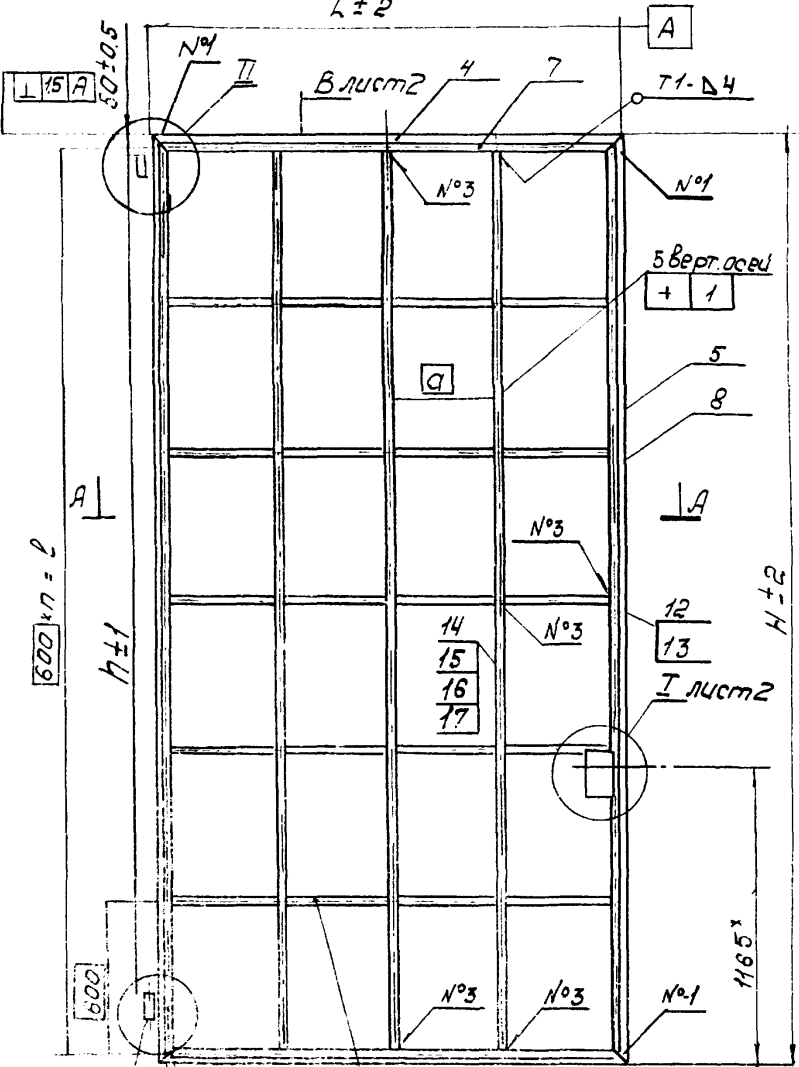
II  
M1:2

С2 R2 160

B-B  
M1:1



вып. 2  
Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2



обозначение	n	H	L	h	n	l	a	масса
1.435-17.2.2000	46	3675	1831	3385	6	3600	439	109 кг
-01	38	3075	1831	2785	5	3000	439	94 кг
-02	54	4275	1831	3985	7	4200	439	124 кг
-03	70	5476	2481	5185	9	5400	601.5	177 кг

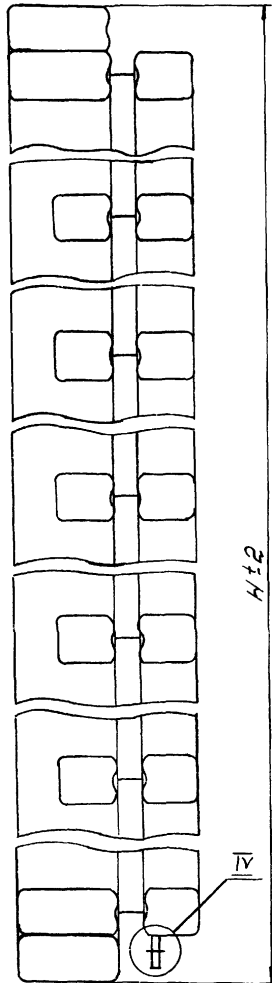
Ось привязки мех-мов  
(1.435-17.2.5000 СБ).  
(1.435-17.2.6000 СБ).

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.  
a\* Размеры для справок.

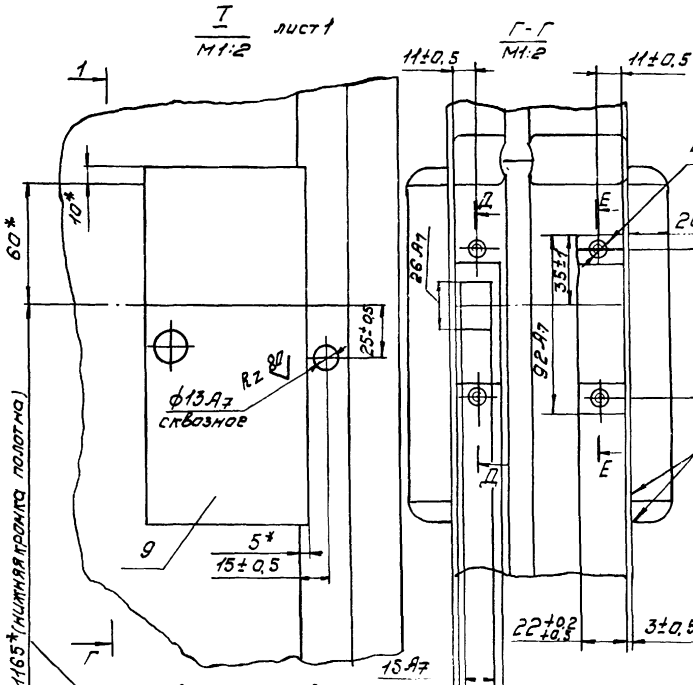
1.435-17.2.2000 СБ						Лит.	Масса	Масшт
ЦЗМ Лист	№ докум	повл.	дата	Рама полотна		См.		
Разраб	Сапкин			Сборочный чертеж		табл.		
Пров.	Луцевич			Лист 1	Листов 2			
Т. контр.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ				
Рук. зр.	Брыкин			2.435-17.2.6000 СБ				
Н. контр.	Луцевич							
Этб	Брыкин							

1.435-17.2.2000 СБ

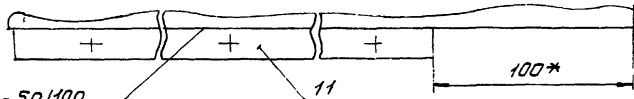
**В-В** лист  
М1:2



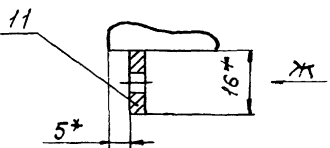
М1:2



ось привязки мех.моб  
(1.435-17.2.5000 СБ)  
(1.435-17.2.6000 СБ) Вид Ж  
М1:2



**IV**  
М1:1



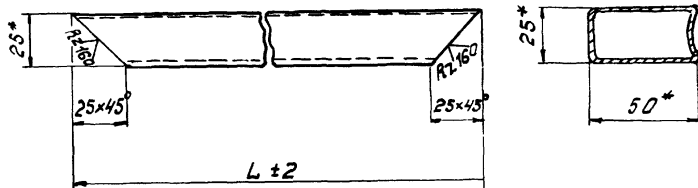
1.435-17.2.2000 СБ

ЧЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб	Самкина			-	-
		Проб.	Луцевич				
		Т. контр.					
		Руч. вр.	Брыкин				
		Н. контр.	Луцевич				
		Чтв.	Брыкин				
Рама палатки Сборочный чертеж.					Лист 2		Листов
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		



I.435-17.2.2001

✓ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
I.435-17.2.2001	1831	3.2
-01	2481	4.3
-02	3675	6.5
-03	3075	5.4
-04	4275	7.4
-05	5475	9.5

\* Размеры для справок.

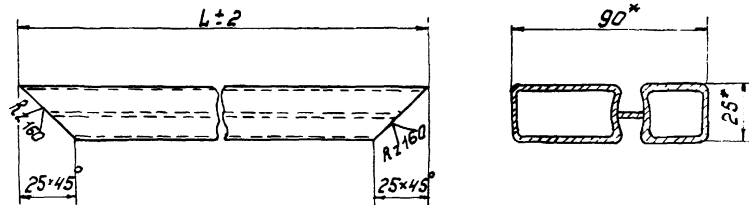
I.435-17.2.2001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
Разраб.	Самкина					см.	
Проб.	Луцвервич					табл.	
Т. контр.					Лист		Листов 1
Руч. зр.	Брыкин				ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Н. контр.	Луцвервич				Труба 50x25x1,5 ТУ 14-3-194-73- ГОСТ ГОСТ 1050-74		
Утв.	Брыкин						

ФОРМАТ 11

2002'2.41-985 I

✓ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
I.435-17.2.2002	1781	5.6
-01	2431	7.6
-02	3625	11.5
-03	3025	9.6
-04	4225	13.3
-05	5425	17.0

\* Размеры для справок.

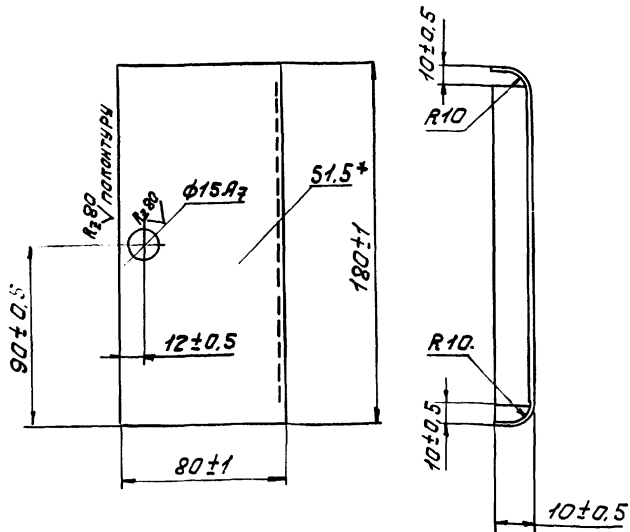
I.435-17.2.2002..

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
Разраб.	Самкина					см.	
Проб.	Луцвервич					табл.	
Т. контр.					Лист		Листов 1
Руч. зр.	Брыкин				Профиль трубный ПТ-2 см. 41-74.0000 Д3		
Н. контр.	Луцвервич				ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Утв.	Брыкин						

ФОРМАТ 11

ш.ч.рр 41-74  
вып. 2

Изм. № 001  
Лист № 001  
Подп. и дата  
Изм. № 001  
Лист № 001  
Подп. и дата  
Изм. № 001  
Лист № 001  
Подп. и дата



1. Острые кромки сгруппировать радиусом R 0.3  
2.\*Размер для справок

1.435-17.2.2003

ЦЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Санкина			
Проб.	Луцкевич			
Т. контр.				
Уч. гр.	Брыкин			
Н. контр.	Луцкевич			
Утв.	Брыкин			

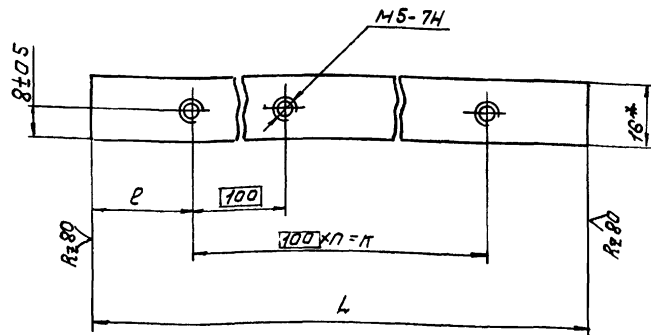
Накладка

Лит.	Масса	Насыл.
	0.25	1:2

Лист 1.5 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Мос ква

Формат 11



Обозначение	Л, мм	ℓ	П	П	Масса кг
1.435-17.2.2004	1650	25	16	1600	0,8
-01	2300	50	22	2200	1:1

\* размеры для справок.

1.435-17.2.2004

ЦЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр.	Санкина			
Проб.	Луцкевич			
Т. контр.				
Уч. гр.	Брыкин			
Н. контр.	Луцкевич			
Утв.	Брыкин			

Полоса

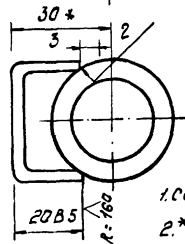
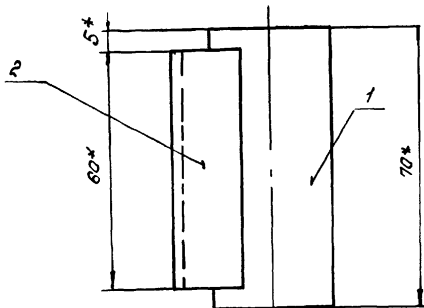
Лит.	Масса	Насыл.
	СН	70бл.
		-

Лист Листов 1

Полоса 5x16 ГОСТ 103-57  
Ст 3 ГОСТ 535-58

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

1.435-17.2.2010



1.сварка ручная электродуговая  
2.\*размеры для справок.

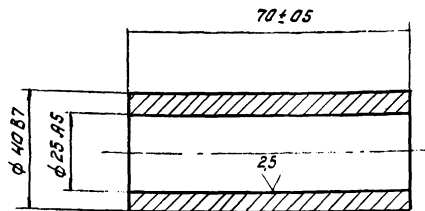
Ил.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
И1	1	1.435-17.2.2011	Втулка	1	
Б4	2	1.435-17.2.2012	Опора $\varnothing=60\text{ } \delta 7$ швеллер 40ммx25 ГОСТ 8278-63 ст.3кл ГОСТ 1474-65	1	0027кк

1.435-17.2.2010

Ил.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разраб	Самкина	"	"	"		0.23	1:1
Пров	Луцевич	"	"	"			
Т.контр	"	"	"	"			
Рук.зр.	Брыкин	"	"	"			
Н.контр	Луцевич	"	"	"			
Утв	Брыкин	"	"	"			
					Лист	Листов	
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Rz 80 ✓ ✓

1.435-17.2.2011



Ил.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
Разраб	Самкина	"	"	"		0.1	1:1
Пров	Луцевич	"	"	"			
Т.контр	"	"	"	"			
Рук.зр.	Брыкин	"	"	"			
Н.контр	Луцевич	"	"	"			
Утв	Брыкин	"	"	"			
					Лист	Листов	
					Ст. 3 ГОСТ 380-71 ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

1.435-17.2.2011

Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

	обозначение	наименование	пол. на испл. I 435-17.2.3000-				замечание
			-	01	02	03	
		<u>Документация</u>					
12	1.435-17.2.3000 СБ	Сборочный чертёж	x	x	x	x	
		<u>Сборочные единицы</u>					
11	1.435-17.2.2010	Втулка-шарнир	2	2	2	2	
		<u>Детали</u>					
11	3 1.435-17.2.3002	Втулка	2	2	2	2	
11	4 1.435.17.2.3003	Труба	2	2	2		
	-01	Труба				2	

Условная  
матрица

				I. 435-17.2.3000					
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Литер.	Лист	Листов		
Разраб.	САНКИНА	"				1	3		
Пров.	ЛУЦЕВИЧ	"							
Рук. зр.	БРЫКИН	"							
Н. конт.	ЛУЦЕВИЧ	"							
Чтв.	БРЫКИН	"							

РАМА ПОЛОТНА

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

№ з/к	Зона	Лист	обозначение	наименование	пол. на испл. 1.435-17.2.3000-				замечание
					-	01	02	03	
				ТРУБА					
				Профиль трубный ПТ-1					см. 1435-172.0000Д2
64	5	1.435.17.2.3004		ρ = 414-1	20	16	24		1.07 м.
64	6	1.435.17.2.3005		ρ = 575-1			32		1.49 м.
				ТРУБА					
				Профиль трубный ПТ-2					см. 1435-172.0000Д2
64	7	1.435.17.2.3006		ρ = 2975±2		3			11.2 м.
64	8	1.435.17.2.3007		ρ = 3575±2	3				9.35 м.
64	9	1.435-17.2.3008		ρ = 4175±2		3			13.1 м.
64	10	1.435-17.2.3009		ρ = 5375±2			3		16.9 м.
				Труба 28 x 25 x 1.8					см. 1435-172.0000Д2
64	11	1.435-17.2.3011		ρ = 3025±2		1			3.5 м.
64	12	1.435-17.2.3012		ρ = 3625±2	1				4.2 м.
64	13	1.435-17.2.3013		ρ = 4225±2			1		4.9 м.
64	14	1.435-17.2.3014		ρ = 5425±2			1		6.3 м.
11	15	1.435-17.2.2001-02		Труба	1				
		-03		Труба		1			
		-04		Труба			1		

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	1.435-17.2.3000			Лист
								2

ШЦФР 44-74

Вып. 2

Взам. инв. № 1.435-17.2.2001-05 Подп. и дата

№ вкладки	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум. Подп. и дата	Наименование	Кол. на испол. 1.435-17.2.3000-			Примечание
					01	02	03	
15	1.435-17.2.2001-05			Труба			1	
16	1.435-17.2.2002			Труба	2	2	2	
17	1.435-17.2.2002-02			Труба	2			
				Труба		2		
				Труба		2		
				Труба		2		
18	1.435-17.2.2003			Накладная	2	2	2	
19	1.435-17.2.2004			Пластина	1	1	1	
				Пластина			1	
25	1.435-17.2.2006			Редра				
				Лист 3 ГОСТ 19903-74				
				Лист СТ. 3 ГОСТ 16323-70				
				20,05 x 10,0,5	4	4	4	0,005 кг.

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
1.435-17.2.3000				
ФОРМАТ А1				

Инв. № докум. 1.435-17.2.3002 Подп. и дата

1.435-17.2.3002			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Самкина		
Проб	Луцкевич		
Т. контр.			
Рук. зр.	Бонкин		
Н. контр.	Луцкевич		
УТВ.	Бонкин		

1.435-17.2.3002

ВТУЛКА

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Мас
	0,08	1:1
Лист Листов 1		

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ г. Москва

Коп. Сильва!

13705-02 37 ФОРМАТ А1

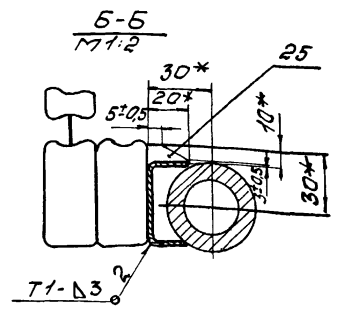
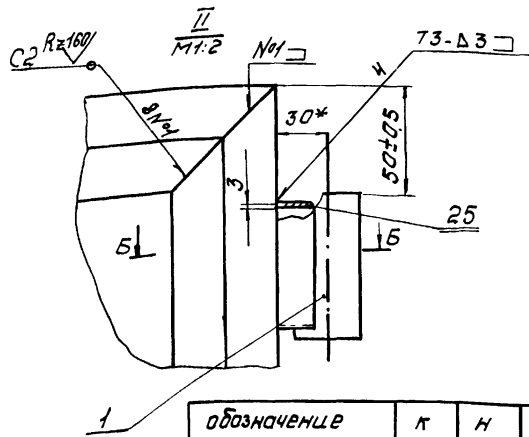
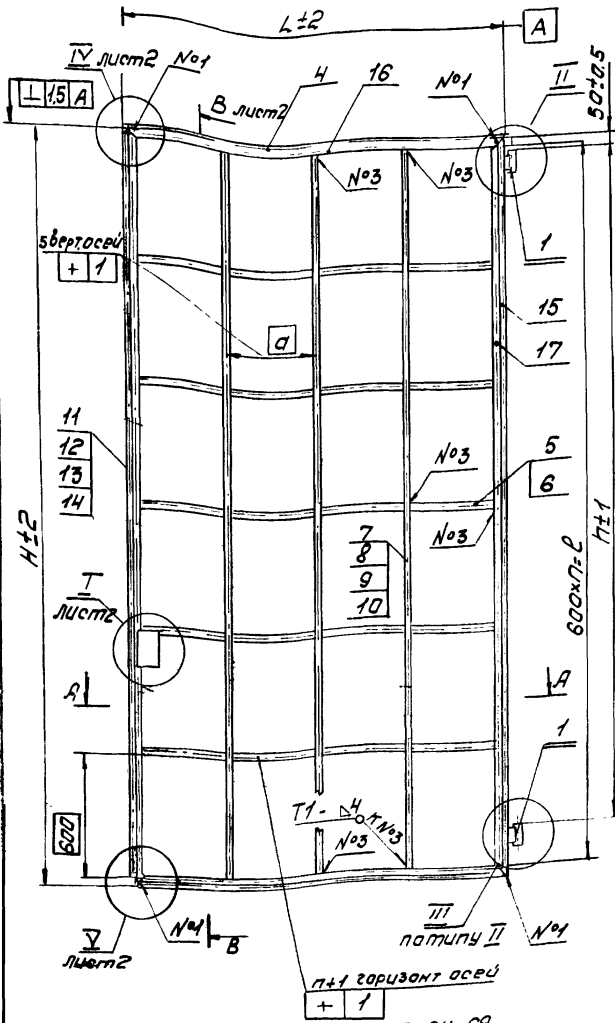
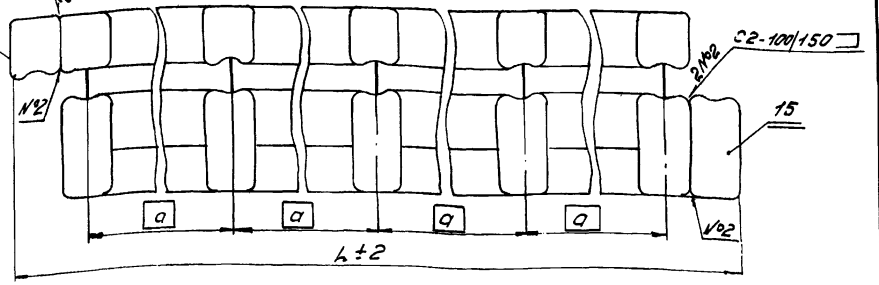
~ 36 ~  
RZ 80  
✓ (V)

1.435-17.2.3000 СБ

C2-100/150

R-A  
M1:2

- 11
- 12
- 13
- 14



ОБОЗНАЧЕНИЕ	κ	Н	h	h	п	ρ	а	Масса, кг
1.435-17.2.3000	46	3675	1831	3385	6	3600	439	105
-01	38	3075	1831	2785	5	3000	439	90
-02	54	4275	1831	3985	7	4200	439	120
-03	70	5475	2481	5185	9	5400	601,5	173

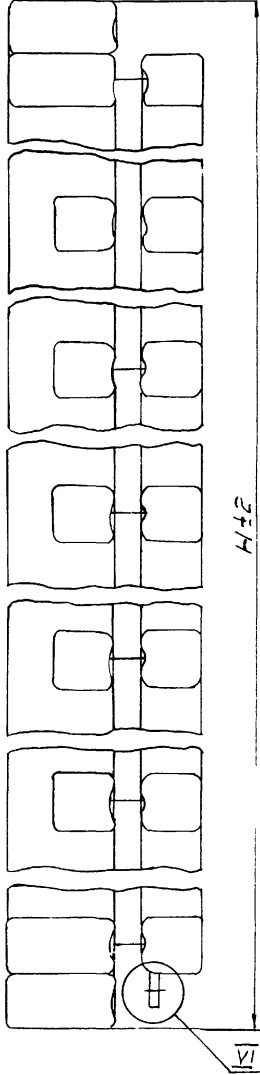
				1.435-17.2.3000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масш.
		САНКИН					
		ЛУЦЕРВИЧ					
		БРЫКЧН					
		ЛУЦЕРВИЧ					
		ЗРЬКЧН					
РАМА ПОЛОТНА Сборочный чертеж					Лист 1	Масса	Масш.
					Листа 2	См. табл.	-
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.  
2\* Размеры для справки.

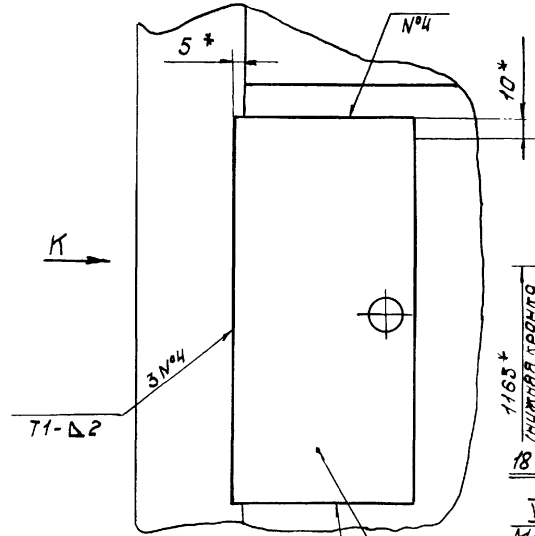
16.10.2007 10:11:18

1.435-17.2.3000 СБ

В-В лист 1  
М1:2

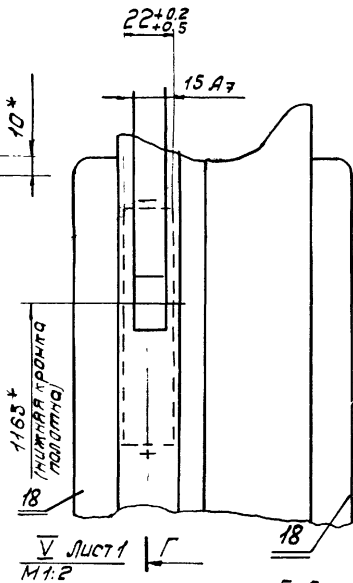


I лист 1  
М1:2

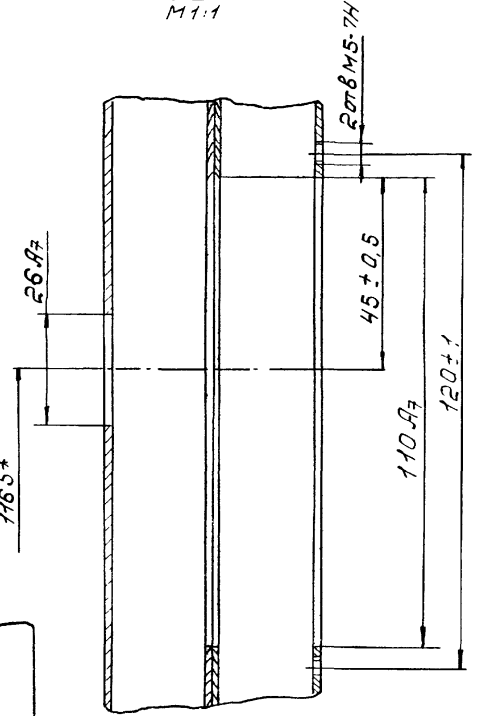


Вид Ж  
М1:2

Г-Г  
22±0.2  
18±0.5

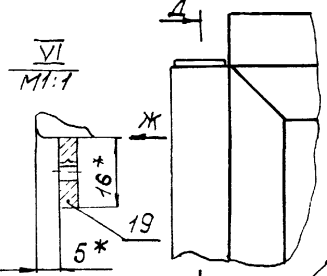


Г-Г  
М1:1

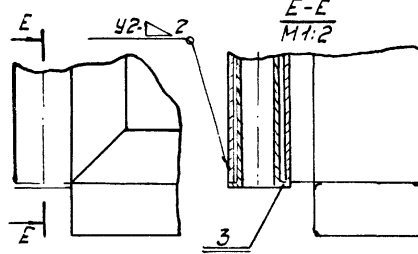


IV лист 1  
М1:2

VI  
М1:1

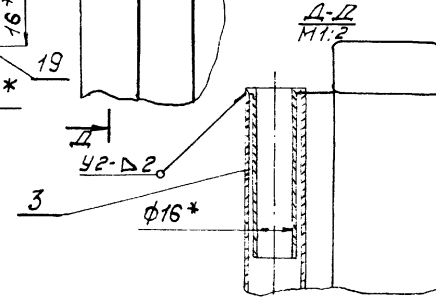


V лист 1  
М1:2

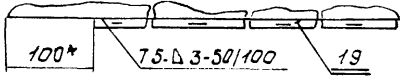


E-E  
М1:2

Д-Д  
М1:2



Вид Ж  
М1:5



шифт 11-74  
вып 2

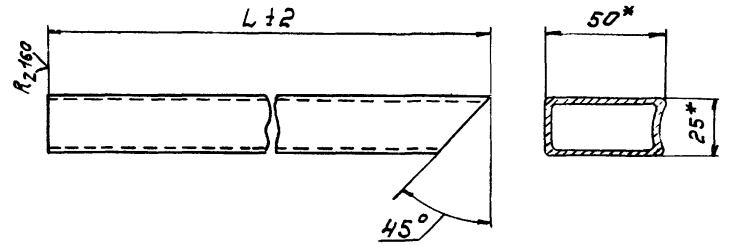
№ кн. и дата  
№ докум. № кн. и дата  
№ лист. и дата

1.435-17.2.3000 СБ

				Лит.	Масса	Масшт.
Изм	Лист	№ докум	подп	Дата		
	Разраб	САНКИНА				
	Проб	ЛУЦЕВИЧ				
	Т. контр.					
	Руч. гр.	БРЫКИН				
	Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ				
	Э-Б	БРЫКИН				
РАМА ПОЛОТНА сборный чертёж				Лист 2	Листов	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЯ г Москва		

1.435-17.2.3003

(V) A



ОБ ОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	Масса кг
1.435-17.2.3003	1806	3,14
-01	2456	4,26

\* Размеры для справок.

1.435-17.2.3003

Изм	Лист	Исполн	подп.	Дата
Разр.	С	Санкина		
Проб	Л	Луцкевич		
Т.контр.				
Рук. гр		Брыкин		
Н.контр.		Луцкевич		
УТВ		Брыкин		

ТРУБА  
Труба 50x25x1,5  
ТУ 14-3-194-73-  
10ПС ГОСТ 1050-74  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

№ по подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.435-17.2.4000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1.435-17.2.4001	Корпус механизма	1	
11	2		1.435-17.2.4002	Рычаг	1	
11	3		1.435-17.2.4003	Рукоятка	1	
11	4		1.435-17.2.4004	Шарнир	1	
11	5		1.435-17.2.4005	Шарнир	1	
11	6		1.435-17.2.4006	Пружина	1	
11	7		1.435-17.2.4007	Шайба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Штифт цилиндрический ГОСТ 3128-70		
		10		5С3х22	2	
		11		5С3х20	3	

Изм	Лист	Исполн	подп.	Дата
Разр.	С	Санкина		
Проб	Л	Луцкевич		
Рук. гр		Брыкин		
Н.контр.		Луцкевич		
УТВ		Брыкин		

1.435-17.2.4000  
МЕХАНИЗМ ЗАПРЫВАНИЯ  
ЦИЛИНДРИЧЕСКОГО

Литер	Лист	Листов
		1

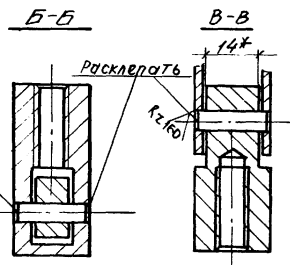
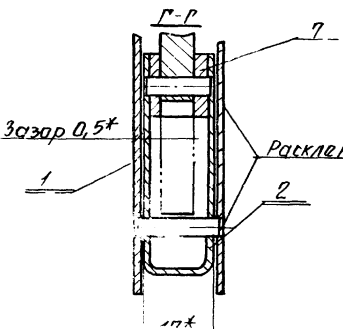
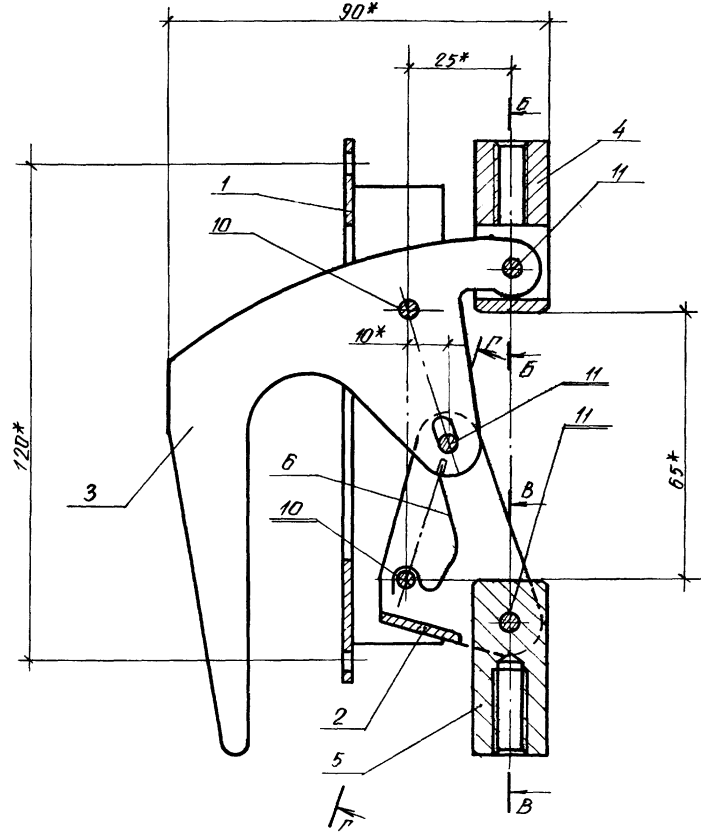
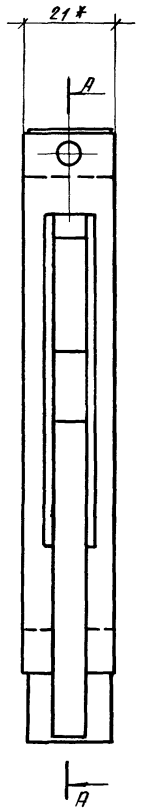
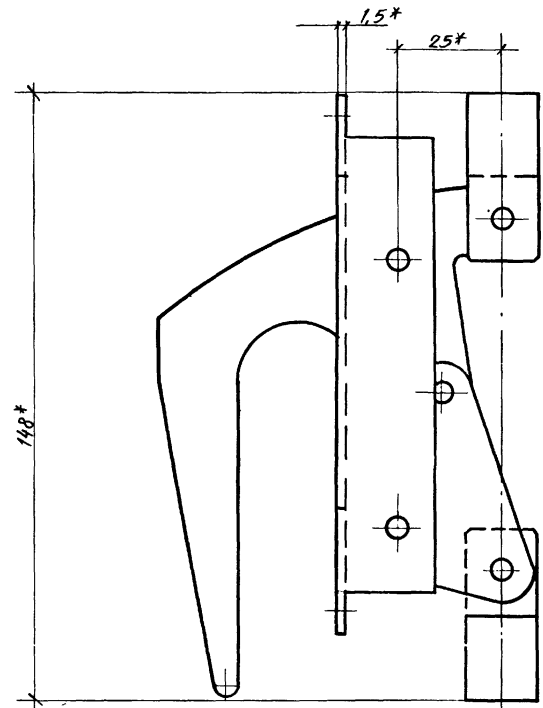
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

1.435-02 40 формат 11



1 435-17 2.4000 СБ

A-A



\* Размеры для справок.

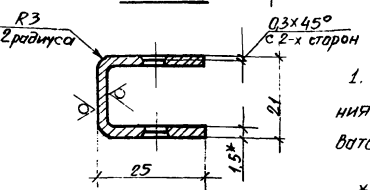
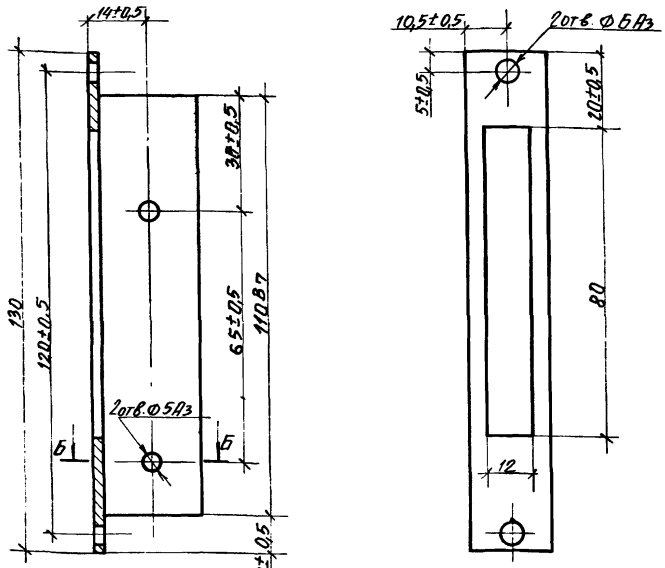
1,435-17, 2.4000 СБ

Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
						0,53	1:1
					Механизм закрывания шпингалета		
					Сборочный чертёж		
					Лист	Листов 1	
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Ф. и. завод Лодка и. датка Лысамкинов. Инв. № 20464 Лодка и. вата В. В. 11. 2 Ширр 41-74

1.435-17.2.4001

Rz 80



1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых-подл, охватываемых по В7.  
2.\* Размер для справок.

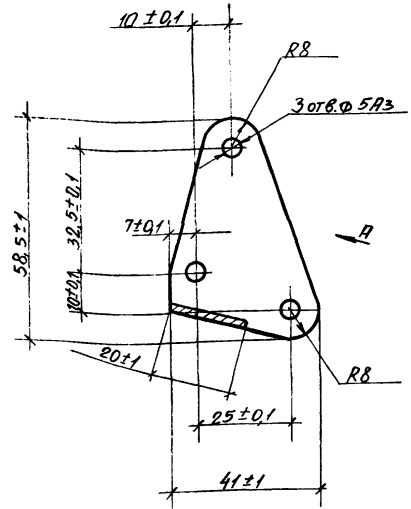
1.435-17.2.4001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Л	Санкино		
Пров	Л	Луцевич		
Т. контр.				
Рук. СР		Брыкин		
Н. контр.		Луцевич		
Ч.С.		Брыкин		

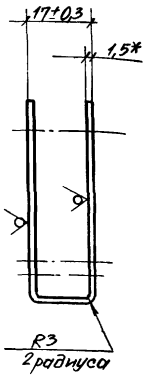
Лит.	Масса	Масш.	Лист	Листов	ЦНИПРОМЗДАНИИ г. Москва
Карпус механизма					
Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70					

1.435-17.2.4002

Rz 40



Вид А повернуто



\* Размер для справок.

1.435-17.2.4002

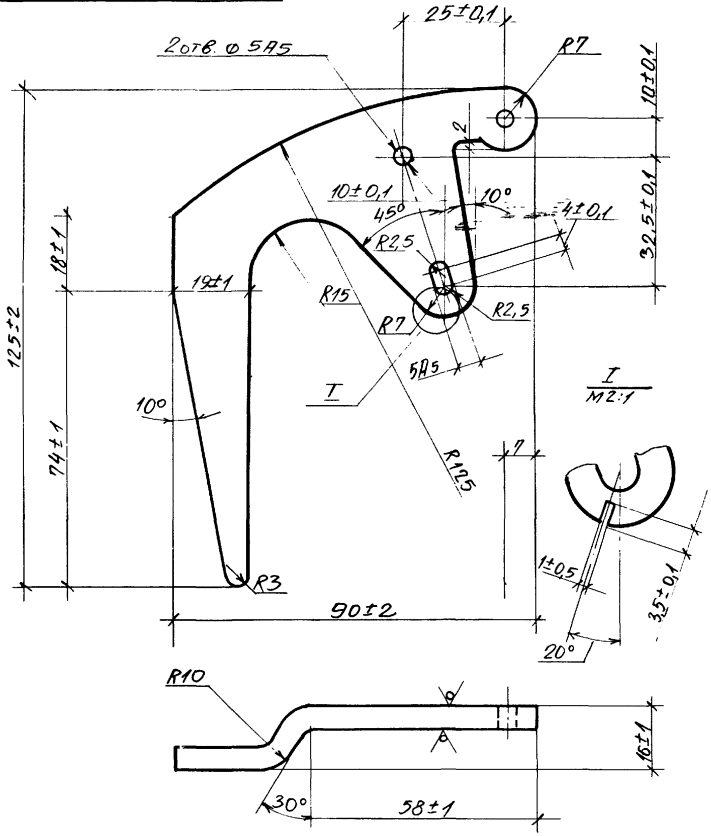
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Л	Санкино		
Пров	Л	Луцевич		
Т. контр.				
Рук. др.		Брыкин		
Н. контр.		Луцевич		
Ч.С.		Брыкин		

Лит.	Масса	Масш.	Лист	Листов	ЦНИПРОМЗДАНИИ г. Москва
Рычаг					
Лист 1,5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70					

1.435-17.2.4002

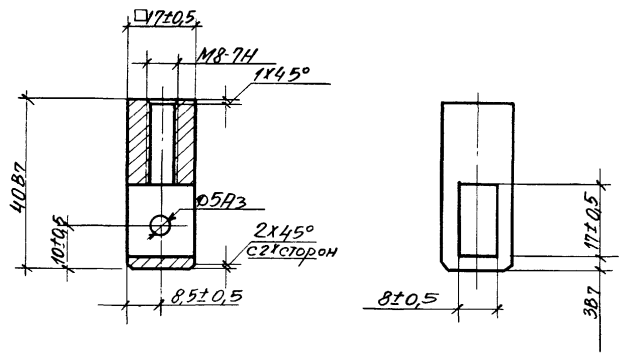
1.435-17.2.4003

Rz 80 (✓) (✓)



1.435-17.2.4004

Rz 20 (✓)



Шарнир 41-74  
Вопл. 2

Изм. Лист  
Взам. инв. №  
Изм. и вета.  
Листов и вета.

Изм. и вета.  
Листов и вета.  
Изм. Лист  
Взам. инв. №  
Изм. и вета.  
Листов и вета.  
Изм. Лист  
Взам. инв. №  
Изм. и вета.  
Листов и вета.

Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Сачкина	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Пров.	Луцевич	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Т. контр.		Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Рук. гр.	Брыкин	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Н. контр.	Луцевич	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Чтв.	Брыкин	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист

1.435-17.2.4003			
Рукоятка		Лит.	Масса
			0,27
			1:1
Лист		Лист	Листов
6 ГОСТ 19903-74		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Ст. 3 ГОСТ 14637-83		г. Москва	

Изм. Лист  
Взам. инв. №  
Изм. и вета.  
Листов и вета.

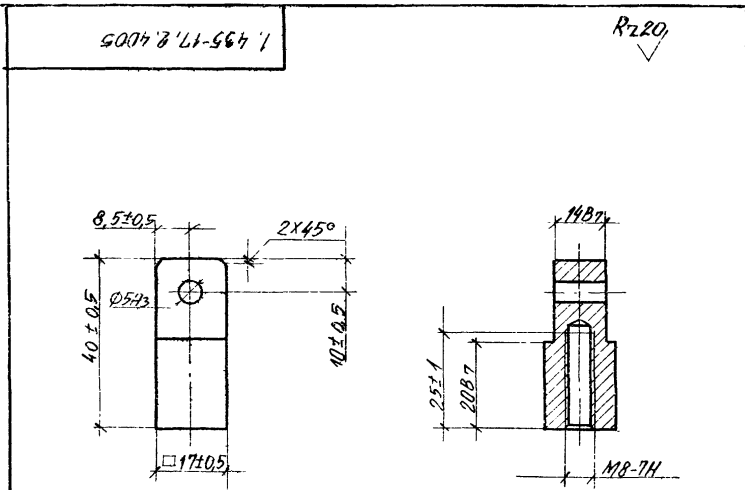
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Разраб.	Сачкина	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Пров.	Луцевич	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Т. контр.		Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Рук. гр.	Брыкин	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Н. контр.	Луцевич	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист
Чтв.	Брыкин	Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.	Лист

1.435-17.2.4004			
Шарнир		Лит.	Масса
			0,05
			1:1
Лист		Лист	Листов
Ст. 3 ГОСТ 380-71		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
		г. Москва	

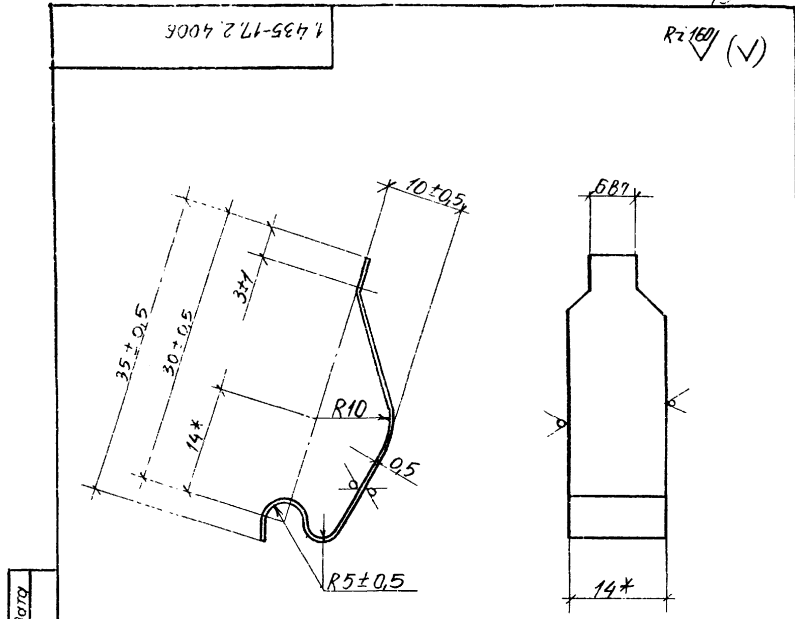
60/12

Зав. № 1435-17.2.4005

И. Е. и подл. Лист 1 из 1



1435-17.2.4005				Лист	Масса	Масштаб
Шарнир					0.06	1:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

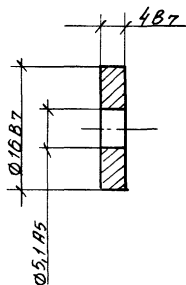


1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватывающих - по В7.  
 \* 2. Размеры для справок.

1.435-17.2.4005				Лист	Масса	Масштаб
Пружина					0.003	2:1
Лента 27-0,5x14 ГОСТ 2814-65				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

1.435-17.2.4007

Rz 80



1.435-17.2.4007

Шайба

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит. Масса Масш.

0,005 2:1

Лист Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И1			1.435-17.2.5000 СБ	Сборочный чертёж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1		1.435-17.2.5010	Рычаг в сборе	1	
И1	2		1.435-17.2.5020	Корпус в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
И1	4		1.435-17.2.5002	Накладка	1	
И1	5		1.435-17.2.5003	Стержень	1	
И1	6		1.435-17.2.5004	Пружина	1	
И1	7		1.435-17.2.5005	Ручка	1	
И1	8		1.435-17.2.5006	Ползун	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Штифт цилиндрический 4Г x 18 ГОСТ 3128-70	1	
		15		Винт М4 x 8 ГОСТ 17474-72	2	
		16		Шайба 6.65Г.01 ГОСТ 6402-70	1	
		17		Гайка М6.6.01 ГОСТ 5915-70	1	

Взам. инвент. Инв. номер. Подл. и дата. Лист. Число листов.

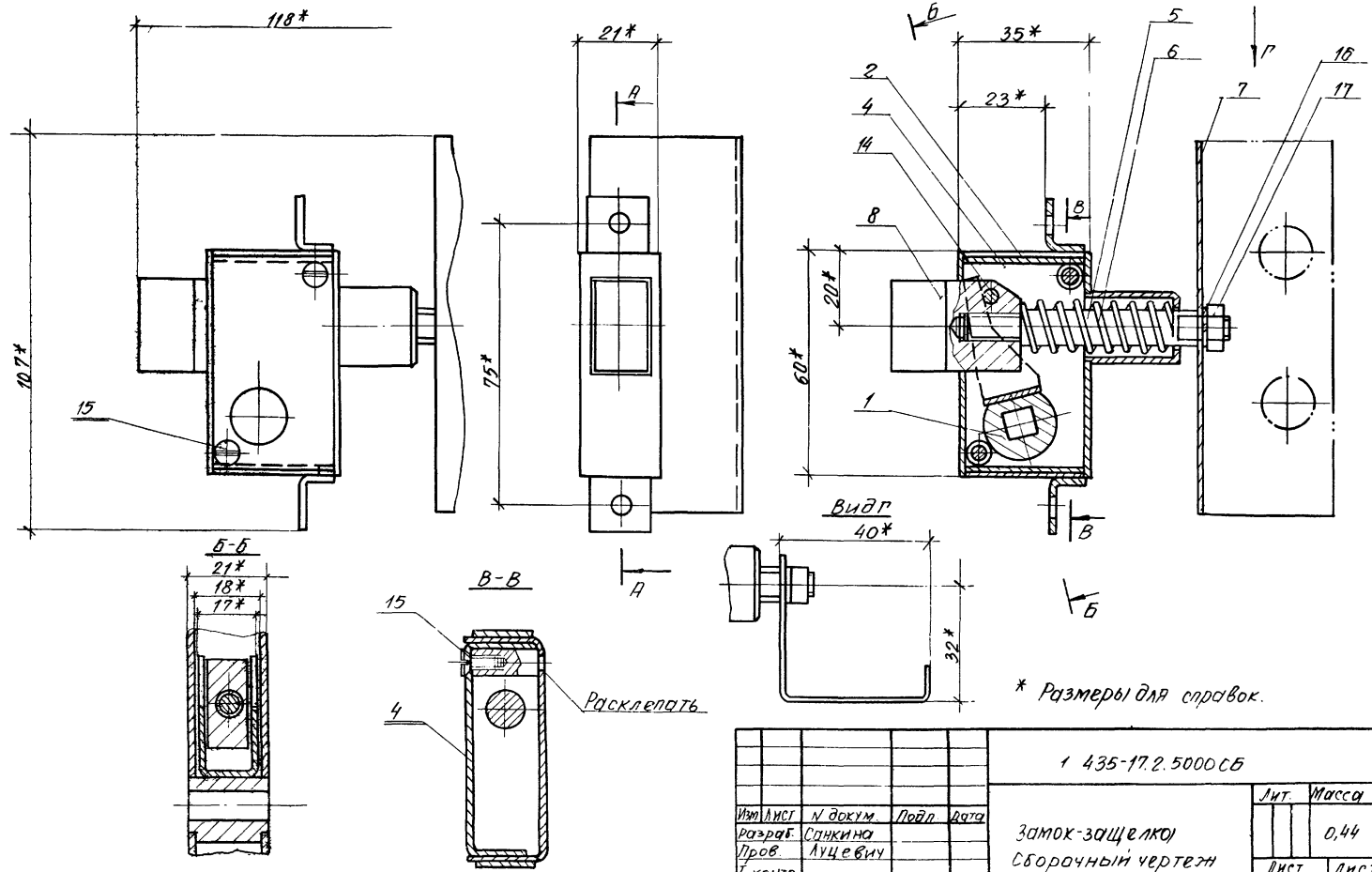
1.435-17.2.5000

Замок-защелка

Литер Лист Листов

1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г Москва



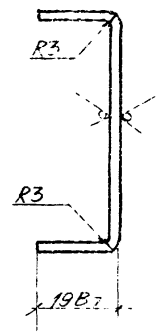
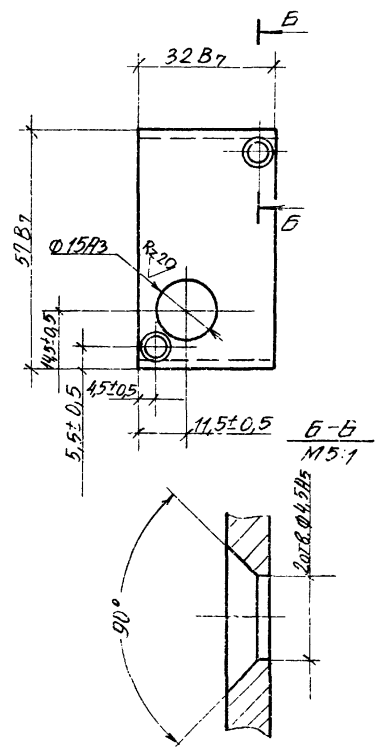
\* Размеры для справок.

1.435-17.2.5000 СБ				Лит	Масса	Материал
Изм	Лист	И. док. №	Подп.	Дата		
		Разраб.	Спичкина			
		Пров.	Луцевич			
		Т. контр.				
		Р. контр.	Брыкин			
		Н. контр.	Луцевич			
		И. в. е.	Спичкина			
Замок-защелка Сборочный чертёж				Лист	Листов	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ Г. Москва		

Лув. и. док. № 1.435-17.2.5000 СБ  
 Разраб. Спичкина  
 Пров. Луцевич  
 Т. контр.  
 Р. контр. Брыкин  
 Н. контр. Луцевич  
 И. в. е. Спичкина

1.435-17.2.5002

Rz 80/ (✓)



1.435-17.2.5002

Накладка

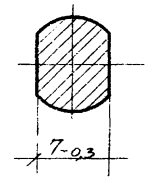
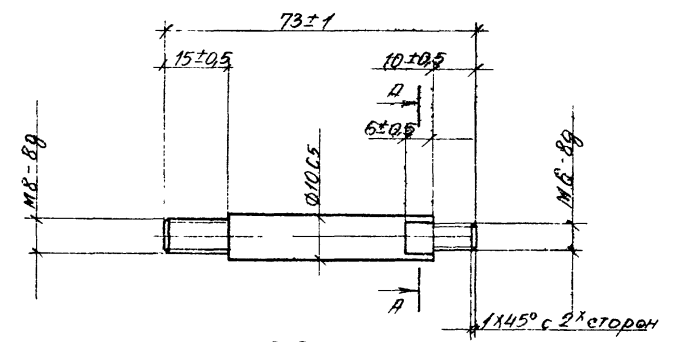
Лист 15 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Масштаб
	0,03	1:1
Лист		Листов 1

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Подл. и дата.

1.435-17.2.5003

Rz 80/ (✓)



1.435-17.2.5003

Штермень

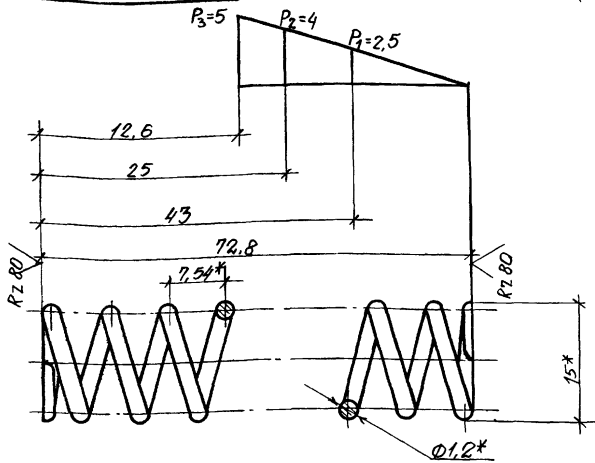
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист		Листов 1

Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вкл. Подл. и дата.

1.435-17.2.5004

✓(✓)



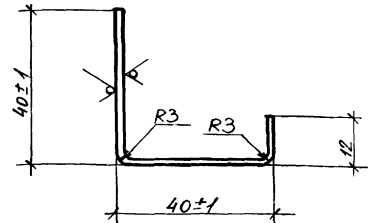
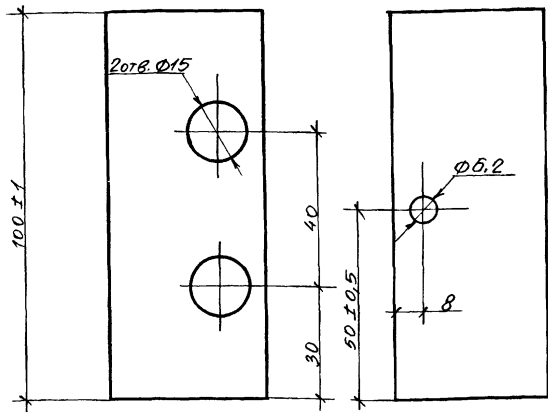
1. Модуль сдвига  $G=8000$  кгс/мм<sup>2</sup>
2. Твердость HRC 40÷47.
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное)  $\tau_3 = 113.5$  кгс/мм<sup>2</sup>,
4. Длина развернутой пружины  $L_0 = 48.5$  мм;
5. Число рабочих витков  $n = 9.5$
6. Число витков полное  $n_1 = 11$ .
7. Направление навивки правое.
8. Пружина выбрана по ГОСТ 13770-68 и соответствует № 249.
- 9.\* Размеры для справок.
10. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.

1.435-17.2.5004

Изм.	Лист	К. док. ум.	Подп.	Дата	Пружина	Лит.	Масса	Масштаб
		Разработ.	САНКИНО				0,005	2:1
		Пров.	ЛУЦЕВИЧ			Лист	Листов	
		Т. контр.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
		Рук. гр.	БРЫКИН		Проволочка II-1,2 ГОСТ 9389-60			
		Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ					
		Утв.	БРЫКИН					

1.435-17.2.5004

Rz 80



Неуказанные предельные отклонения размеров: захватываемых - по В7, остальных - по СМ7.

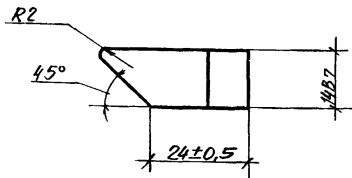
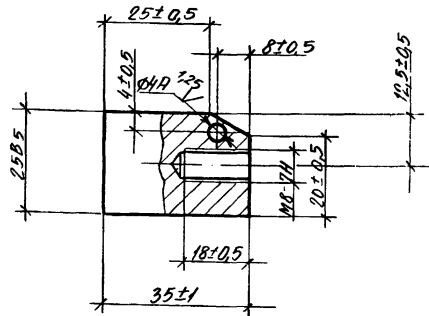
1.435-17.2.5005

Изм.	Лист	К. док. ум.	Подп.	Дата	Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
		Разработ.	САНКИНО				0,120	1:1
		Пров.	ЛУЦЕВИЧ			Лист	Листов	
		Т. контр.			ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
		Рук. гр.	БРЫКИН		Лист 1, 5 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70			
		Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ					
		Утв.	БРЫКИН					



1.435-17.2.5006

R2.80 ✓



1.435-17.2.5006

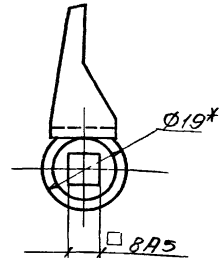
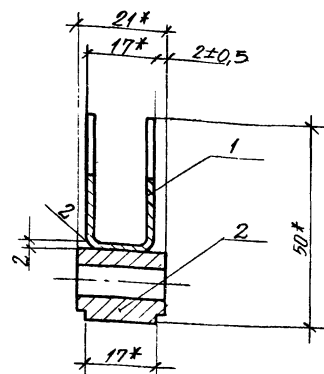
Ползун

от. 3 ГОСТ 380-71.

Лит.	Масса	Масшт.
	0,07	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Изм	Лист	к докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр.	Брыкин			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Брыкин			

1.435-17.2.5010



1. Сварка ручная электродуговая.
- 2.\* Размеры для справок.

Изм	Лист	к докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
11	1	1.435-17.2.5011				Скоба	1	
11	2	1.435-17.2.5012				Втулка	1	

1.435-17.2.5010

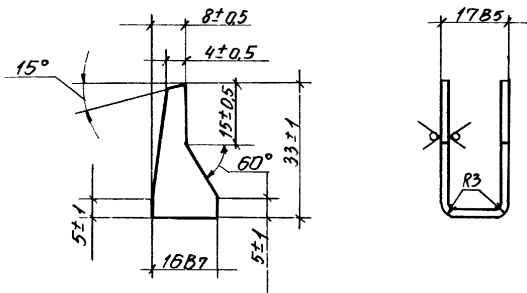
Рычиг в сборе

Лит.	Масса	Масшт.
	0,05	1:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Изм	Лист	к докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Санкина			
Пров.	Луцевич			
Т.контр.				
Рук.гр.	Брыкин			
Н.контр.	Луцевич			
Утв.	Брыкин			

1.435-17.2.50H

Rz 80 (V)



1. 435 - 17. 2. 50H

Скоба

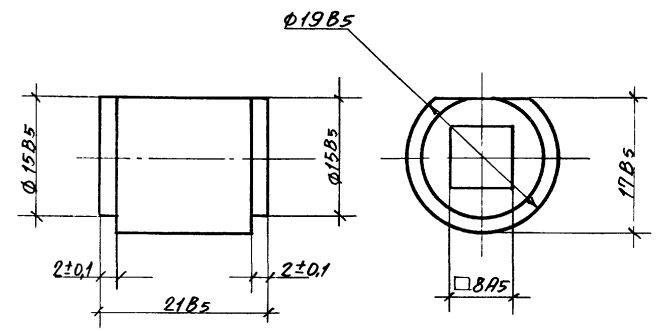
Изм. Лист	И. Вокун	Подп.	Дата
Разработ.	Санкина		
Пров.	Луцевич		
Т. контр.			
Рук. гр.	Брыкин		
Н. контр.	Луцевич		
Утв.	Брыкин		

Лист 1.5 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Масшт.
	0,01	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

1.435-17.2.5012

Rz 20 (V)



1. 435-17.2.5012

Втулка

Изм. Лист	И. Вокун	Подп.	Дата
Разработ.	Санкина		
Пров.	Луцевич		
Т. контр.			
Рук. гр.	Брыкин		
Н. контр.	Луцевич		
Утв.	Брыкин		

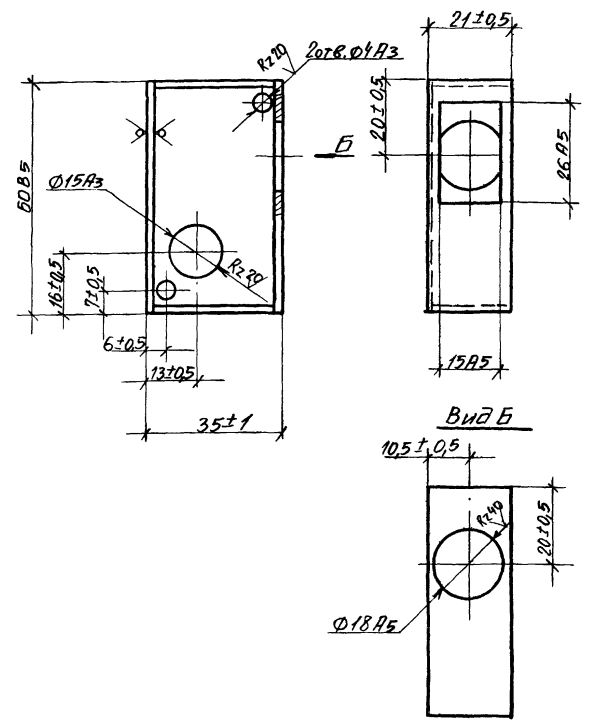
Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт.
	0,04	2:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

1.435-17.2.50H  
 1.435-17.2.5012  
 1.435-17.2.50H  
 1.435-17.2.5012

Rz 80 ✓(✓)

1,435-17,2,5021



Вид Б

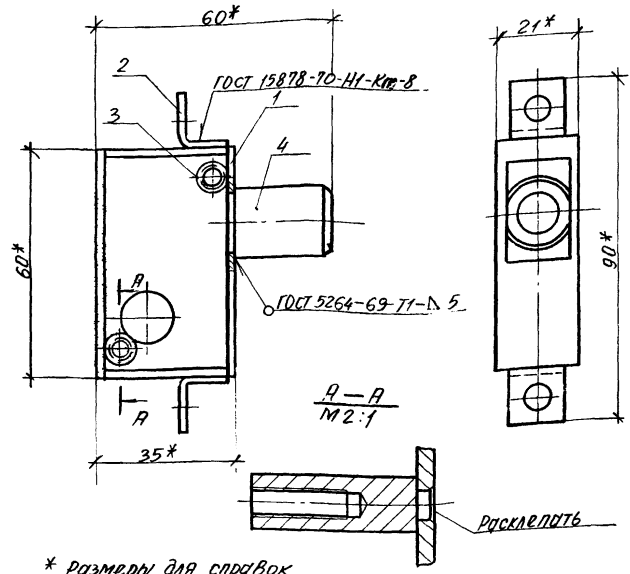
Шифр 41-74  
6011.2  
Лист 1 из 1  
Инв. и дата  
Лист 1 из 1  
Инв. и дата  
Лист 1 из 1  
Инв. и дата  
Лист 1 из 1  
Инв. и дата

Изм	Лист	№ док-м.	Дата	Взнос
Разраб.	Санкина			
Пров.	Лицевич			
Г. контр.				
Рук. гр.	Брыкин			
Н. контр.	Лицевич			
Име	Брыкин			

1,435-17,2,5021		
Лист	1,5	ГОСТ 19903-74
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Лист	1	ГОСТ 19903-74
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70
Лист	1	ГОСТ 19903-74
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70

1,435-17,2,5020



А-А  
М 2:1

\* размеры для справок.

Форм.	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И	1		1,435-17,2,5021	Корпус	1	
И	2		1,435-17,2,5022	Кронштейн	2	
И	3		1,435-17,2,5023	Ограничитель	2	
И	4		1,435-17,2,5024	Втулка	1	

1,435-17,2,5020

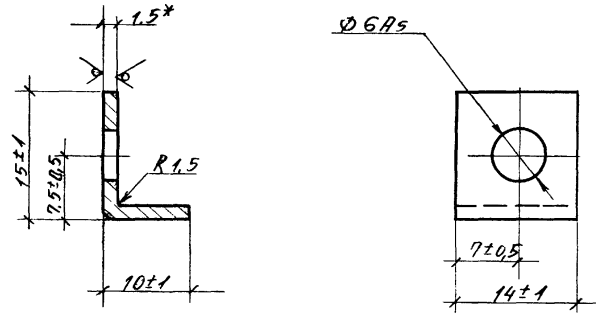
Изм	Лист	№ док-м.	Дата	Взнос
Разраб.	Санкина			
Пров.	Лицевич			
Г. контр.				
Рук. гр.	Брыкин			
Н. контр.	Лицевич			
Име	Брыкин			

1,435-17,2,5020		
Лист	1	ГОСТ 19903-74
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Лист	1	ГОСТ 19903-74
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70
Лист	1	ГОСТ 19903-74
		Ст. 3 ГОСТ 16523-70

1.435-17.2.5022

Rz 80 (✓) (✓)



\* Размер для справок.

1.435-17.2.5022

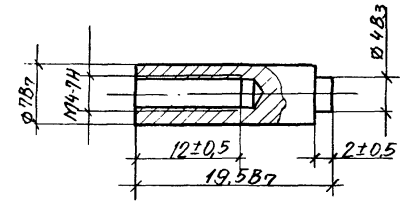
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Санкина		
Пров.		Луцевич		
Т. контр.				
Рук. гр.		Брыкин		
Н. контр.		Луцевич		
Утв.		Брыкин		

Лит	Масса	Мат
	0,004	2:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Ст. 3 ГОСТ 380-71.

1.435-17.2.5023

Rz 80 (✓) (✓)



Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

1.435-17.2.5023

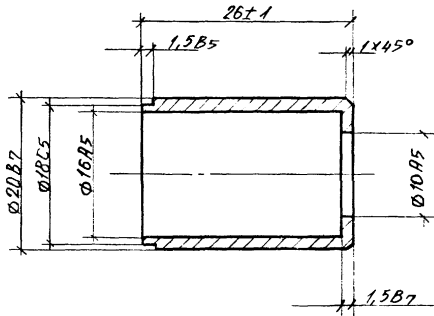
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Санкина		
Пров.		Луцевич		
Т. контр.				
Рук. гр.		Брыкин		
Ч. контр.		Луцевич		
Утв.				

Лит	Масса	Мат
	0,006	2:1
Лист Листов 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Ст. 3 ГОСТ 380-71.

1.435-17.2.5024

R280



1.435-17.2.5024

Втулка

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит. Масса Механ.

0,03 2:1

Лист Листов 1  
ЦНИИПРОМЭДАНИЙ  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сонкина		
Пров.		Луцевич		
Т. контр.				
Рук. гр.		Брыкин		
И. контр.		Луцевич		

-50-

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			1.435-17.2.6000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
11	1		1.435-17.2.6010	Корпус в сборе	1	
11	2		1.435-17.2.5010	Рычаг в сборе	1	
				Детали		
11	4		1.435-17.2.6001	Ползуны	1	
11	5		1.435-17.2.5002	Накладка	1	
11	6		1.435-17.2.5003	Стержень	1	
11	7		1.435-17.2.5004	Пружина	1	
11	8		1.435-17.2.5005	Ручка	1	
				Стандартные изделия		
				Штифт цилиндрический		
				ГОСТ 3128-70		
		14		Ø 4Г x 17	1	
		15		Ø 4Г x 36	1	
		16		Винт М4 x 8	2	
				ГОСТ 10755-64		
		17		Шайба Б.65Г.01	1	
				ГОСТ 6402-70		
		18		Гайка М6.6.01	1	
				ГОСТ 5915-70		

И.в. Клода Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Лит. Масса Механ.

1.435-17.2.6000

Механизм отвода  
эоцелки

Литер Лист Листов

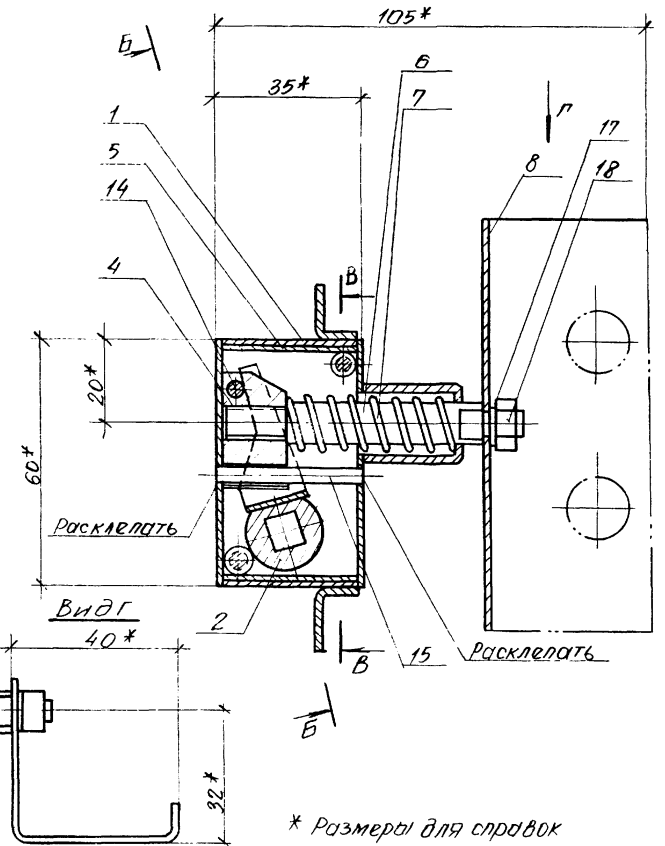
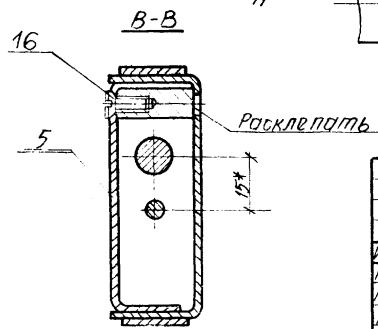
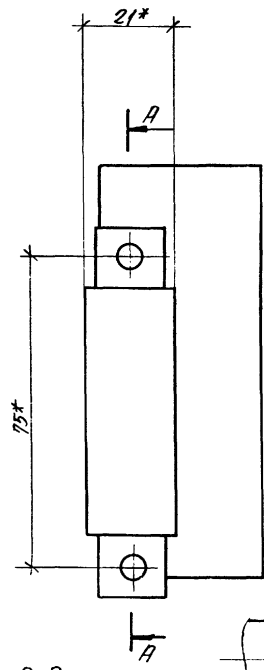
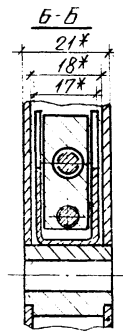
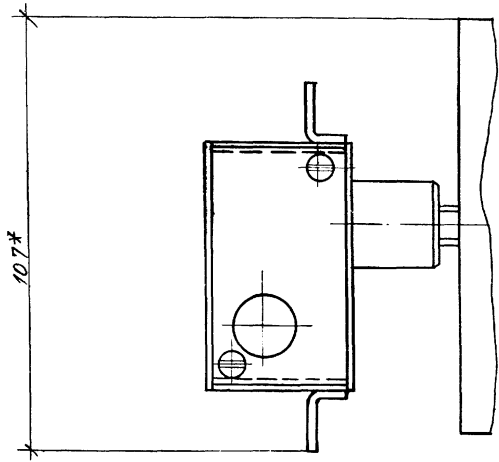
ЦНИИПРОМЭДАНИЙ  
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сонкина		
Пров.		Луцевич		
Рук. гр.		Брыкин		
И. контр.		Луцевич		

1705 УИ 23

И.в. Клода Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Шмирр 4-174  
Фолл. 2



\* Размеры для справок

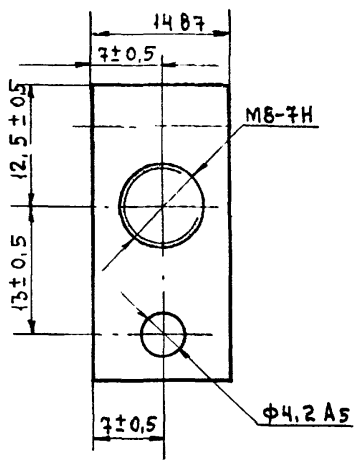
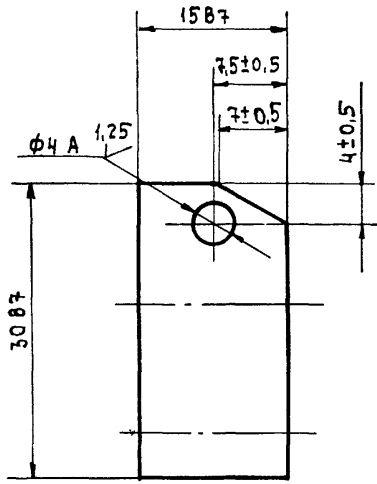
				1.435-17.2 6000 СБ		
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Механизм отвода защелки сборочный чертеж	
Разраб	Сажинко					
Пров	Луцевич				Кт	Масса
Т.контр						5,4
Рук бр	Брыкин				Лист	Листов 1
Ч.контр	Луцевич				ЦНИИПРОМЗНАЧ	
И.в.	Билецкий				г Москва	

1435-17.2 6000 СБ

ШИФР 41-74  
ВДП. 2

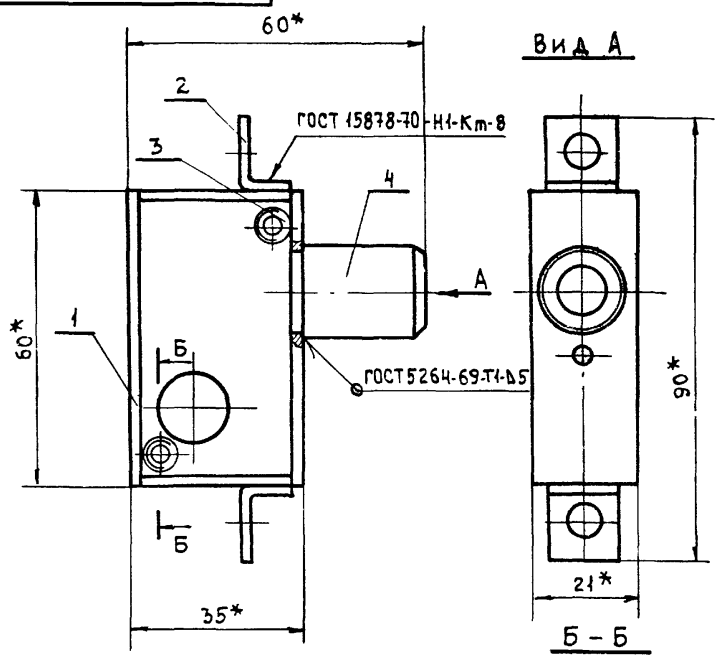
1.435-17.2.6001

Rz 80  
✓ (V)



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.435-17.2.6001			
РАЗРАБ.	САМКИНА				ПОЛЗУН	ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ							
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	БРЫКИН				СТ. 3 ГОСТ 380-74	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ							
И. В.	БРЫКИН							

1.435-17.2.6010



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.435-17.2.6010			
РАЗРАБ.	САМКИНА				КОРПУС В СБОРЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ							
Т. КОНТР.						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	БРЫКИН				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ							
И. В.	БРЫКИН							

ФОРМАТ 11

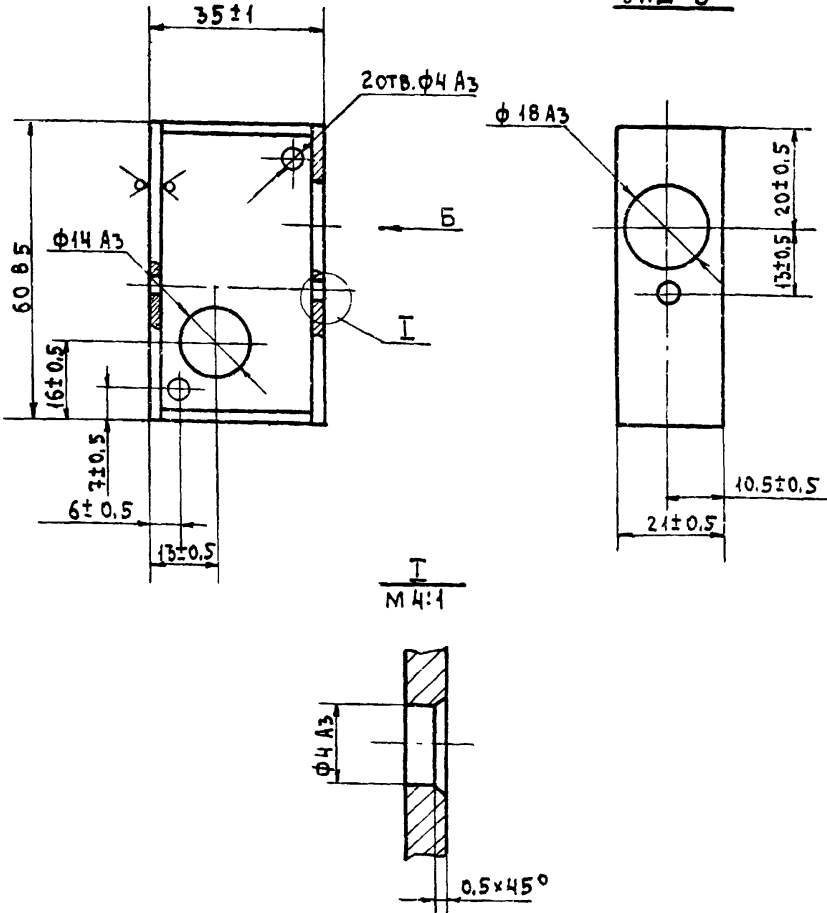
3305 02

55

1.435-17.2.6011

Rz 80 (✓)

Вид Б



1.435-17.2.6011

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	САНКИНА					0.07	1:1
Пров.	ЛУЦЕВИЧ			Лист	Листов 1		
Т. контр.				Лист 1,5 ГОСТ 19903-74		ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва	
Рук. гр.	БРЫКИН			Лист ст. 3 ГОСТ 16523-70			
Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ						
Утв.	БРЫКИН						

I. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на „ворота распашные размерами В 3,6 x 3,0; В 3,6 x 3,6; В 3,6 x 4,2; и В 4,9 x 5,4 с ручными приборами открывания“.

Назначение и область применения ворот указаны в разделе 2 технического описания (ТО).

1.2. Обозначение ворот распашных при заказе:

При заказе указывается - В 3,6 x 4,2 1.435-17.2.0000

ГДЕ: В - тип ворот; 3,6 x 4,2 - ширина x высота проема в метрах. 1.435-17.2.0000 - обозначение ворот по чертежу

Пример заказа ворот распашных в 20 комплектах:

20 комплектов В 3,6 x 4,2 1.435-17.2.0000.

Комплектность устанавливаются по спецификации - 1.435-17.2.0000.

Изм. № докум. Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	АРИХ		
Пров.	ЛУЦЕВИЧ		
Рук. гр.	БРЫКИН		
Н. контр.	ЛУЦЕВИЧ		
Утв.	КРАБАЦКИЙ		

1.435-17.2.0000 ТУ

Ворота распашные  
Технические условия

Литер	Лист	Листов
	2	11
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		



## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 2.1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1.1. Ворота распашные должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документов.

2.1.2. Завод-изготовитель должен изготовить и испытать опытные образцы ворот в точном соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями.

Серийное или массовое производство разрешается только после утверждения акта испытания с выводами, характеризующими качество изготовления и стабильность работы ворот с этапами их освоения, изложенными в ГОСТ 2.103.68 и требованиями проекта.

### 2.2. МАТЕРИАЛЫ

2.2.1. Соответствие качества материалов требованиям ГОСТов или МРТУ должно быть подтверждено сертификатом завода-изготовителя.

2.2.2. Материалы для изготовления деталей должны применяться в строгом соответствии с чертежами.

2.2.3. Резиновые и стальные профили, примененные в проекте, даны в чертежах 1.435-17.2.0000 Д1, 1.435-17.2.0000 Д2, 1.435-17.2.0000 Д3.

### 2.3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ И УЗЛОВ

2.3.1. Облой и заусенцы в деталях, выполненных в штампах, должны быть удалены и зачищены. Чистота зачистки не должна быть ниже чистоты поверхности штамповки.

2.3.2. Чистота обработки деталей без чертежей, указанных в

спецификациях должна быть не ниже

Rz 80

Предельные отклонения размеров охватывающих — по А7, охватываемых — по В7, остальных — по СМ7.

2.3.3. Сбеги, недорезы, резьбы, проточки и фаски для резьбы по ГОСТ 10549-63.

2.3.4. На обработанных поверхностях деталей не допускаются забоины и вмятины. Все заусенцы после механической обработки должны быть удалены.

2.3.5. Места посадки осей, трущиеся поверхности и резьбы гаек смазать смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2.3.6. Затягивание гаек должно производиться нормальными ключами соответствующего размера. Все крепежные детали должны быть защищены от самоотвинчивания способами, указанными в чертежах.

2.3.7. При сборке не допускается попадание грязи, влаги и других посторонних предметов на трущиеся поверхности.

2.4. Требования к физико-техническим показателям качества изделия и его отдельных частей.

### 2.4.1. МЕХАНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Конструкция ворот должна подвергаться статическим и динамическим испытаниям от воздействия постоянной и временных нагрузок в соответствии с методикой испытаний данных ТУ.

Постоянная нагрузка равна собственному весу полотна.

Временные нагрузки включают в себя внешние, ударные, ветровые и циклические.

Шифр 41-74  
вып. 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № узла	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

1.435-17.2.0000 ТУ

Лист  
2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № узла	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

1.435-17.2.0000 ТУ

Лист  
3

ВНЕШНИЕ НАГРУЗКИ, ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ НА ЭЛЕМЕНТЫ РАМЫ И ПОЛОТНА ВОРОТ, ПРИНИМАЮТСЯ РАВНЫМИ 50 КГС.

УДАРНАЯ НАГРУЗКА, ВОЗДЕЙСТВУЮЩАЯ НА ЛЮБОЕ МЕСТО ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОТНА ВОРОТ, ПОЛУЧАЕМАЯ ОТ УДАРА 5-ТИ КИЛОГРАММОВОГО КОЖАНОГО МЯЧА, ПРИНИМАЕТСЯ РАВНОЙ 7,5 КГС.М.

ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ПО ПОВЕРХНОСТИ ПОЛОТНА ПРИВЕДЕНА В РАЗДЕЛЕ 3 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ (ТО).

ЦИКЛИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ - ЭТО ДЕСЯТИКРАТНОЕ ОТКРЫВАНИЕ И ЗАКРЫВАНИЕ ПОЛОТЕН ВОРОТ.

После статических и динамических испытаний все элементы ворот не должны иметь разрушений и прочих повреждений, при этом деформации полотен и рамы ворот от изгибающих моментов должны быть не более 1/150 от ширины или высоты. Оседание полотен при этом допускается не более 1/300 от их высоты.

Должны быть обеспечены:

- ЛЕГКОЕ, БЕЗ ЗАЕДАНИЙ, ОТКРЫВАНИЕ И ЗАКРЫВАНИЕ ПОЛОТЕН ВРУЧНУЮ;
- НАДЕЖНАЯ ФИКСАЦИЯ ПОЛОТЕН В КРАЙНИХ ПОЛОЖЕНИЯХ ОТ ДЕЙСТВИЯ ВНЕШНИХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК.

2.4.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Допускаемые отклонения размеров рам указаны в чертежах.

Косоугольность рам в пределах поля допуска на линейные размеры.

Неплоскостность полотна - 3 мм.

Непрямолинейность элементов - 1 мм на длине 1 м и 2 мм на всей длине.

2.4.3. ХИМИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ ВОРОТ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОЕ ЗАВОДСКОЕ КОМПЛЕКСНОЕ ПОКРЫТИЕ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ МНОГОЛЕТНЮЮ КОРРОЗИОННУЮ СТОЙКОСТЬ ПРОТИВ АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, СОХРАННОСТЬ ЭСТЕТИЧЕСКОГО ВИДА И ВОЗМОЖНОСТЬ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ:

МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ ВОРОТ - ОРГАНОСИЛИКАТНЫЙ МАТЕРИАЛ МАРКИ ВН-30 АТС ГОСТ 5.1492-72 ПРИ ТОЛЩИНЕ ПОКРЫТИЯ 150-200 МК.

ОКРАСКЕ НЕ ПОДЛЕЖАТ ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ.

2.4.4. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

РУЧНОЕ УСИЛИЕ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ 15 КГС.

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ РАССЧИТАНЫ ИЗ УСЛОВИЯ НАДЕЖНОСТИ ИХ РАБОТЫ НЕ МЕНЕЕ 10 ЛЕТ ПРИ СРЕДНЕЙ ЧАСТОТЕ ОТКРЫВАНИЯ 15 ЦИКЛОВ В НЕДЕЛЮ.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

3.1. ВОРОТА РАСПАШНЫЕ УПАКОВЫВАЮТСЯ И ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО (КОМПЛЕКТНОСТЬ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ СПЕЦИФИКАЦИЯМ НА ВОРОТА).

3.2. КАЖДЫЙ КОМПЛЕКТ ВОРОТ СНАБЖАЕТСЯ ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ И ИНСТРУМЕНТОМ, НАИМЕНОВАНИЕ И КОЛИЧЕСТВО КОТОРЫХ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СОГЛАСОВЫВАЕТ С ЗАКАЗЧИКОМ.

3.3. КАЖДАЯ ПАРТИЯ ВОРОТ СНАБЖАЕТСЯ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ, ВКЛЮЧАЮЩЕЙ В СЕБЯ „ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ“ (ШИФР ТО) И ПАСПОРТ, КОТОРЫЙ СОСТАВЛЯЕТ ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 2.604-68.

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	1.435-17.2.0000ТУ	Лист
						4
Проб <i>Мороз</i> 19.5.80г. Кол. <i>Линия</i>						ФОРМАТ 11

Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	ИЗМ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. № ВЗВ. ИВ. № ВЗВ. ПОДП. И ДАТА	1.435-17.2.0000 ТУ	Лист
Проб <i>Мороз</i> 19.5.80г. Кол. <i>Линия</i>								
						ФОРМАТ 11	13705-02	58

### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Порядок предъявления и приемки ворот устанавливается совместно заводом-изготовителем и заказчиком.

4.2. Ворота должны подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

4.3. Типовые испытания предназначены для подтверждения технических данных петель и запорных устройств и должны проводиться:

при освоении производства опытного образца;

при освоении производства головного образца и при его последующей модернизации;

при установившемся серийном производстве не реже одного раза в квартал:

Испытания ворот должны проводиться в соответствии с требованиями проекта.

При испытании проверяется вид ворот, габаритные и установочные размеры, плавность движения створок и надежность работы механизмов.

Массовое производство не разрешается без полного освоения опытного образца.

Проверка теплотехнических качеств ворот должна производиться в специальных камерах. При этом особо проверяется воздухопроницаемость ворот.

При проверке работы ручного запора обратить внимание на вхождение засова в верхнее и нижнее гнезда.

4.4. Испытаниям должны подвергаться все опытные образцы и головной образец, при серийном - не менее 4-х ворот из годовой программы.

4.5. Каждое поставляемое изделие должно проходить заводские сдаточные испытания с составлением акта, при этом количество циклов открывания-закрывания должно быть не менее 5.

По договоренности с заказчиком и монтажными организациями эти испытания могут проводиться в строительном проеме на месте монтажа.

Шифр 41-74  
вып. 2

№ инв. № подл. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № СЗЕЛ. ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№	1.435-17.2.0000ТУ	Лист	6
------	------	---	-------------------	------	---

№ инв. № подл. ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. № ИНВ. № СЗЕЛ. ПОДП. И ДАТА

Изм.	Лист	№	1.435-17.2.0000ТУ	Лист	6
------	------	---	-------------------	------	---

## 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

(КОНТРОЛЯ, АНАЛИЗА, ИЗМЕРЕНИЙ)

5.1. МЕТОДЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПРИЕМО-СДАТОЧНОГО ИСПЫТАНИЯ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

5.2. ВСЕ ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНЯТЫ ОТК ЗАВОДА, ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО ТЩАТЕЛЬНО КОНТРОЛИРОВАТЬ КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СБОРКИ, МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ И РАБОТОСПОСОБНОСТИ, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ЧЕРТЕЖЕЙ И НАСТОЯЩИХ ТУ.

5.3. ИСПЫТАНИЯ ВКЛЮЧАЮТ КИНЕМАТИЧЕСКИЙ, СТАТИЧЕСКИЙ И ДИНАМИЧЕСКИЙ МЕТОДЫ ПРОВЕРКИ ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ИЗДЕЛИЯ, ИЗЛОЖЕННЫХ В ПОДРАЗДЕЛЕ 2.4 НАСТОЯЩИХ ТУ. КИНЕМАТИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТОЧНОЙ ТРАЕКТОРИИ ДВИЖЕНИЯ ПОЛОТЕН. СТАТИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОЧНОСТИ И ВЕЛИЧИНЫ ДЕФОРМАЦИЙ ОТ ДЕЙСТВИЯ ВНЕШНИХ УДАРНЫХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗОК.

ДИНАМИЧЕСКИЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ ВКЛЮЧАЕТ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОЙ РАБОТОСПОСОБНОСТИ ВОРОТ И ЗАПИРАЮЩИХ УСТРОЙСТВ ПРИ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ И ПРИ ПОСТОЯННЫХ ЦИКЛИЧЕСКИХ И ВЕТРОВЫХ НАГРУЗКАХ. ПРИ ДИНАМИЧЕСКОМ МЕТОДЕ ПРОВЕРКИ ПРОВОДИТСЯ НЕ МЕНЕЕ 5 ЦИКЛОВ ОТКРЫВАНИЯ И ЗАКРЫВАНИЯ ВОРОТ.

5.4. ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЙ НЕОБХОДИМО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ УЗЛОВ И ИЗДЕЛИЯ В ЦЕЛОМ, С ПРОВЕРКОЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ ОТКЛОНЕНИЙ РАЗМЕРОВ СОПРЯЖЕНИЙ, ОТСУТСТВИЕ ДЕФОРМАЦИЙ.

5.5. СООТВЕТСТВИЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫШЕИЗЛОЖЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ БУДЕТ УКАЗЫВАТЬ НА КАЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕНИЯ И НА СТАБИЛЬНОСТЬ РАБОТЫ.

5.6. В АКТЕ О РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОТРАЖЕНЫ ВСТРЕТИВШИЕСЯ НЕИСПРАВНОСТИ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПРИЧИНА ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ И КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ ОТКАЗАВШЕГО УЗЛА ИЛИ ДЕТАЛИ, СВЕДЕНИЯ О ЗАМЕНЕ ИХ.

## 6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

6.1. КАЖДЫЙ КОМПЛЕКТ ВОРОТ ПРИ ОТПРАВКЕ С ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ СНАБЖАЕТСЯ ЭТИКЕТКОЙ, В КОТОРОЙ УКАЗЫВАЕТСЯ:

- а) НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ - ВОРОТА РАСПАШНЫЕ;
- б) ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ - ВЗ,6 x3,6; 1.435-17.2.0000
- в) ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА - СМ. РАЗДЕЛ 4.

1.435-17.2.0000 ТО.

- г) СВЕДЕНИЯ О КОЛИЧЕСТВЕ ВОРОТ В ОДНОЙ УПАКОВКЕ (ЕСЛИ В ОДНОЙ УПАКОВКЕ ОТПРАВЛЯЮТ БОЛЕЕ ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ);
- д) ДАТА ВЫПУСКА.

6.2. ПОВЕРХНОСТИ НЕ ОКРАШЕННЫЕ И НЕ ИМЕЮЩИЕ АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПОКРЫТИЙ, СМАЗАТЬ ТОНКИМ СЛОЕМ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ УС-2 ГОСТ 1033-73.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.435-17.2.0000 ТУ	ЛИСТ
						8

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.435-17.2.0000 ТУ	ЛИСТ
						9

ИЗМ. № ПОДП. Д. С. 10.05.1973

Шифр 41-74  
вып. 2

6.3. Готовый комплект ворот (см. раздел 3 настоящих ТУ) упаковывается в деревянную тару, исключающую механические повреждения. Размеры тары устанавливаются заводом-изготовителем, исходя из условий транспортировки.

6.4. Тара должна разрабатываться по ГОСТу 2.416-68 и допускать перевозку любым видом транспорта.

6.5. Транспортные средства должны выбираться с учетом доставки собранной воротной панели. В случае невозможности транспортирования ворот в собранном виде, разрешается разборка их на части.

- а) ригель рамы;
- б) стойки рамы;
- в) полотно.

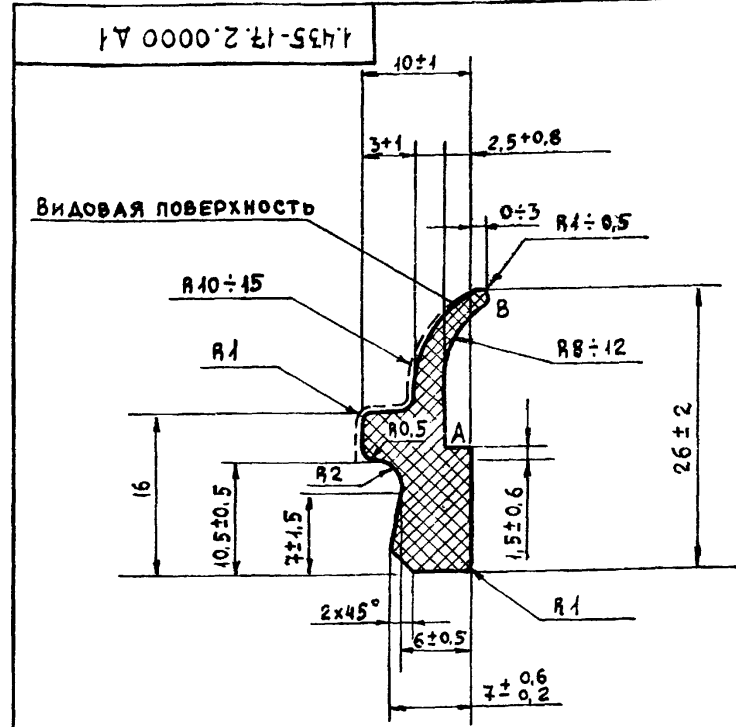
6.6. Длительное хранение ворот (свыше 15 дней) разрешается только в закрытых складах.

6.7. Складирование ворот разрешается только в таре.

7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА.

Ворота распашные должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика (изготовителя). Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие ворот требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации (применения), транспортирования и хранения, установленных данными техническими условиями и ТУ.

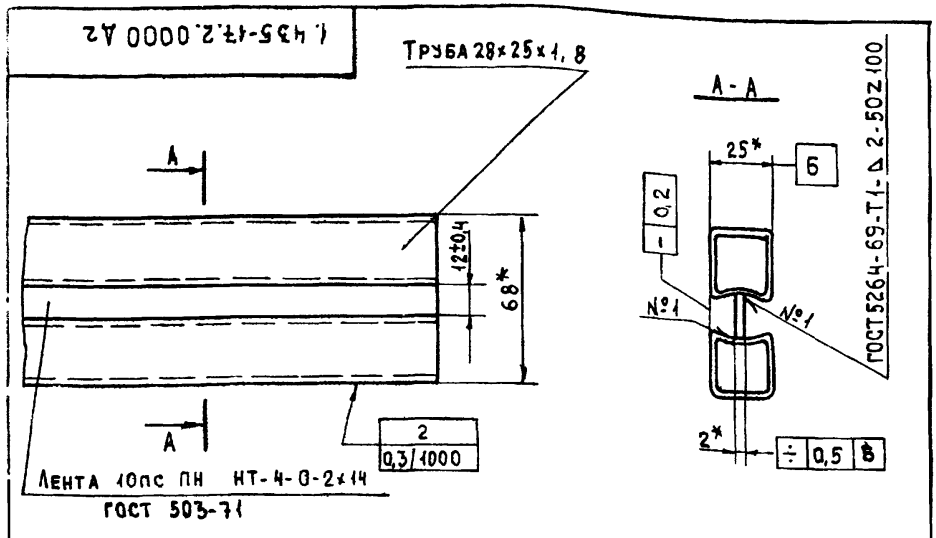
Срок гарантии устанавливается два года с момента получения ворот потребителем.



ВЕС 1 п.м. - 0,185 кг.  
 Профиль изготавливать неформовым способом. Постоянно контролировать размер  $7^{+0.6}_{-0.2}$  ПЕРИОДИЧЕСКИ - РАЗМЕРЫ АВ =  $12 \div 16$ ;  $10,5 \pm 0,5$ ;  $6 \pm 0,5$ . Допуски на остальные размеры учесть при изготовлении шайбы и отбраковки профиля.  
 На суммарном участке длиной не более 1 м допускается размер  $7^{+0.8}_{-0.4}$ ;  $6 \pm 0,7$  вместо  $7^{+0.6}_{-0.2}$  и  $6 \pm 0,5$ . Длина отрезков - 2,8 м.  
 Допускается поставка 20% от общего количества профиля отрезками не менее 1,5 м.  
 Резина озоностойкая, морозостойкая, светостойкая, черного цвета  
 Температура среды  $\pm 40^\circ\text{C}$ .  
 Предел прочности 35 кгс/см<sup>2</sup>. Твердость по Шору 55±70.

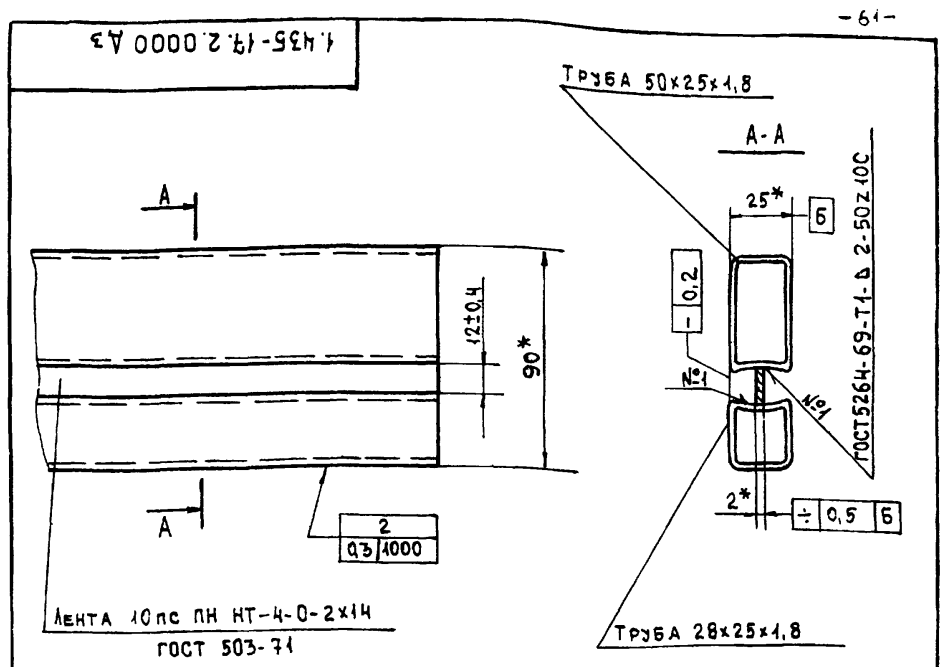
№ В. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	№ В. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	№ В. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	№ В. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
1. 435-17.2.0000 ТУ							ЛИСТ 10

№ В. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	№ В. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	1. 435-17.2.0000 Д1			
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	Профиль резиновый Р16			
РАЗРАБ.	САНИКИНА	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИТ.	МАССА	МАССА	
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ	
Т. КОНТР.		ИЗМ.	ИЗМ.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва			
РЖ. ГР.	БРЫКИН	ИЗМ.	ИЗМ.	Резиновая смесь 7-НО-68-1 ТУ38-005-204-74			
Н. КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ	ИЗМ.	ИЗМ.				
УТВ.	БРЫКИН	ИЗМ.	ИЗМ.				



ЛЕНТА 10пс ПН НТ-4-0-2x14  
ГОСТ 503-71

1. НА 1 П.М. РАСХОДУЕТСЯ: ТРУБЫ 28x25x1,8 - 2,8 кг.  
ЛЕНТЫ 2x14 - 0,22 кг.
2. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ 28x25x1,8  
ДНЕПРОПЕТРОВСКОГО ТРУБОПРОКАТНОГО ЗАВОДА ИМ. К. ЛИБКНЕХТА  
ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ ПО ТУ-14-3-194-73; МАТЕРИАЛ  
СТАЛЬ 10пс ГОСТ 1050-74.
- 3\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ЛЕНТА 10пс ПН НТ-4-0-2x14  
ГОСТ 503-71

1. НА 1 П.М. РАСХОДУЕТСЯ: ТРУБЫ 50x25x1,8 - 2,07 кг.  
" " 28x25x1,8 - 1,40 кг.  
ЛЕНТЫ 2x14 - 0,22 кг.
2. ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ТРУБЫ 28x25x1,8; 50x25x1,8  
ДНЕПРОПЕТРОВСКОГО ТРУБОПРОКАТНОГО ЗАВОДА ИМ. К. ЛИБКНЕХТА  
ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ ПО ТУ-14-3-194-73, МАТЕРИАЛ  
СТАЛЬ 10пс ГОСТ 1050-74.
- 3\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДАТ. ДАТА

				1.435-17.2.0000 A2		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛУЦЕВИЧ					
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ					
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЧЕРЕПОВ			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ			г. Москва		
УТВ.	ЧЕРЕПОВ					

				1.435-17.2.0000 A3		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛУЦЕВИЧ					
ПРОВ.	ЛУЦЕВИЧ					
Т. КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЧЕРЕПОВ			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕВИЧ			г. Москва		
УТВ.	ЧЕРЕПОВ					

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ Совета Министров СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(Госстрой СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

ШИФР 41-74

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ ВЗ, 6×3, 0; ВЗ, 6×3, 6; ВЗ, 6×4, 2; ВЧ, 9×5, 4  
С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ

Выпуск 2

Технические условия  
1. 435-17.2.0000 ТУ

Главный инженер института		И. Петров
Главный инженер по ограждающим конструкциям	Подпись	П. Суханов
Руководитель отдела ОК-3	— —	П. Колбацкий
Главный архитектор отдела		Я. Дривинг
Главный конструктор отдела		Н. Арих
Главный инженер проекта	— —	В. Брыкин