

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-50

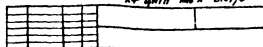
**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(З)К-63А ,**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
4,2(3,14) м³/с [252(189) м³/мин] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

АЛЬБОМ В

**АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ЧАСТИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ**

КФ ЦИТИ ин. № ВЮ7/6



A technical drawing grid consisting of 5 rows and 4 columns. The first three columns are filled with horizontal lines, and the fourth column is empty. To the right of the grid is a rectangular frame with a central rectangular cutout. The text 'КФ ЦИТИ ин. № ВЮ7/6' is located above the right side of the grid.

АЛЪМЫЯ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИПИЛ

Хиив-57 ул. Эжана Потье № 12

149/6
Заказ № 5879 Лина. № 8107/6 Тираж 120
Сдано в печать 6.9 198 3 Цена 5-93

Титуловый проект 904-1-50-АР Альбом 6

С.С. ПЕТРОВИЧ

Инж. Петр. Павл. Шенников

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-5
<u>АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	6
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	7
3	План подземных конструкций	8
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование ФОР - ФОРЗ.	9
5	Фундаменты под оборудование ФОР4 - ФОР10 Прямки ПР1; ПР2	10
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3; 4; 5; 6.	11
7	План на отн. 0.000	12
8	План на отн. 3.600; 4.200. Схемы 1; 2 расположения щитов перегородок. Узлы 9-16	13
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	14
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	15
11	Маркировочные схемы панелей перегородок. (начало)	16
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	17
13	Схема расположения опор двояного поля и деревянных щитов.	18
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	19
15	КТП. План на отн. -0.250; 0.250. Узлы 1-3.	20
16	КТП. Сечения 1-1 - 6-6.	21
<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	22
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	23
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	24
4	Схема расположения элементов фундаментов	25
5	Фундаменты ФМ1. ФМ3	26
6	Фундаменты ФМ4. ФМ6	27
7	Фундаменты ФМ7. ФМ8	28
8	Фундаменты ФМ9. ФМ10	29
9	Спецификация. Разрезы 4-4. 10-10. Узлы I, II. Выб. 11-11, 12-12.	30
10	Схемы расположения элементов каркаса, балок перекрытия, плит покрытия и перекрытия.	31

Лист	Наименование	Страница
11	Схемы расположения стеновых панелей	32
12	Фрагменты 1-13.	33
13	Монолитные участки УМ2. УМ5	34
14	Схемы расположения элементов подвала	35
15	Монолитный участок УМ1. Разрезы 1-1 - 7-7.	36
16	Схемы расположения элементов канала и плит перекрытия в осях Б-В.	37
17	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1. Разрезы 2-2 - 7-7.	38
18	Схемы расположения элементов канала и плиты перекрытия в осях Б-В. Узлы I, II, III	39
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
19	План. Разрезы 1-1 - 4-4. Общий вид.	40
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
20	Разрезы 5-5 - 9-9. Общий вид	41
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
21	Разрезы 1-1, 3-3, 4-4, 7-7 - 13-13. Схема армирования	42
<u>КАНАЛ ЛКМ1</u>		
22	Разрезы 14-14 - 24-24. Схема армирования.	43
23	Монолитный резервуар РЕН1. Общий вид	44
24	Монолитный резервуар РЕН1. Схема армирования	45
25	Монолитный резервуар РЕН2. Общий вид	46
26	Монолитный резервуар РЕН2. Схема армирования	47
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
27	Спецификация, ведомость расхода стали, ведомость деталей.	48
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
28	План. Общий вид.	49
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
29	Разрезы 1-1. 8-8. Узлы I, II, III. Общий вид.	50
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
30	План. Узлы I, II. Схема армирования.	51
<u>ФУНДАМЕНТ ФО1</u>		
31	Разрезы 1-1 - 8-8. Схема армирования.	52
<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	53
2	Техническая спецификация стали (начало)	54
3	Техническая спецификация стали (окончание)	55
4	Техническая спецификация стали на лестницы и площадки.	56
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия вокруг компрессора.	57

Лист	Наименование	Страница
6	Схемы расположения подвесных путей. Схема расположения монорельса.	58
7	Площадки на отн. 2.400. 3.000	59
8	Схемы расположения лестниц и ограждений	60
9	Схемы расположения балок под монолитные участки. Схема расположения крошгейнов.	61
10	Схема расположения балок и щитов на отн. 4.200.	62
11	Схема расположения щитов на отн. 0.000. Щиты.	63
<u>ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	64
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	65
3	План на отн. 0.000	66
4	Схемы систем	67
5	Насосная станция. План. Разрезы.	68
6	Насосная станция. Схемы. Спецификации	69
<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	70
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	71
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	72
4	План на отн. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2.	73
5	План на отн. -3.000; 3.600; 4.200. Разрез 3-3.	74
6	Схема системы отопления 1. Узел управления 1. Схемы систем 82, ВЕ1.	75
7	Схема системы теплоснабжения установок А1. Узел управления 2.	76

8107/6

Привязан			
Изм. №			

ТП 904-1-50 - АР

Архит.	Торчикина	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Ст. инж.	Горская	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Рук. гр.	Бескородный	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Инж. ОСП	Петровская	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Инж.	Савельева	Инж.	Петр. Павл. Шенников
Инж.	Осипенко	Инж.	Петр. Павл. Шенников

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Страна	Лист	Листов
2	7	1

ГОС. ПРОМ. СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ШМ

Пояснительная записка

1. Общие данные

1.1. Основание для проектирования.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1 - автоматизированной отделистой стоящей компрессорной станции ЗК-63А производительностью 3,14 м³/с (189) м³/мин воздуха, разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1982 год на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом „Гипростройдромаш“ в 1982 г.

1.2. Природные условия площадки.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.82 г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; -30°С; -40°С.
- Снеговая нагрузка - для II района - 700 Па
для III района - 1000 Па
для IV района - 1500 Па

- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для III географического района (тип местности А)

- Расчетная глубина промерзания грунта - 1,5 м
- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 28^\circ$; $c = 0,002 \text{ МПа}$; $E = 15 \text{ МПа}$; $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту - $K_g = 1$).

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3. Общие архитектурно-планировочные решения

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом „Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов“, утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующими СНиП.

Здание компрессорной станции имеет простую компактную конфигурацию в плане, без выступов и пристроек и перепадов по высоте

Командовки островных помещений в здании компрессорной станции предусматривается использовать

щитовые перегородки на высоту 2,4 м, что обеспечивает минимальное расчленение внутреннего пространства капитальными стенами и перегородками.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой по серии 3.017-1

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0.150.

2. Архитектурно-строительные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные ступенчатого типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки по серии 1.415-1, вып. 1.

- Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

- Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки 100.

- Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные.

- Стены подвала насосной станции запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 300 мм по серии 3.400-2, вып. 1.

- Каналы - железобетонные сборно-монолитные и монолитные из бетона марки 100.

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены - однослойные панели из ячеистого бетона марки „35“ толщиной 200 мм для всех температур.

- Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания - сборные железобетонные плиты по железобетонным балкам с параллельными поясами

- Кровля - плоская рулонная из 4^х слоев рубероида марки РЭМ-350

- Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный

- Утеплитель покрытия - гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости $\delta = 200 \text{ мм}$ по ГОСТ 22950-78.

Толщину утеплителя на кровле компрессорной станции принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Таблица 1

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Толщина утеплителя в мм на участках	
	в осях 1-3; А-В	на остальной площади
-20°	60	40
-30°	80	50
-40°	90	60

При привязке проекта к конкретной площадке на листе 2 в общих указаниях необходимо проставить марки битумных мастик для устройства кровель по таблице 3 СНиП II-26-76 „Кровли“, а на листе 9 на разрезах в составе кровли проставить толщину утеплителя.

- Освещение здания естественное через окна.
- Оконные перемычки деревянные двойные по ГОСТ 12506-67.

- Внутренние перегородки из сборных ж.-б. панелей по серии 1.431-15.

2.2. Обслуживание работающих

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: сплочный состав - 6 чел. в наибольшую смену - 2 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе I^Б.

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы отдельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

2.3. Общие противопожарные мероприятия.

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности „А“.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II-2-80, „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений“.

Привязка		

8107/6

Л. СПЕЦ. ЕРЕМЕНКО	Л. СПЕЦ. ВЕРНЕНКО	Л. СПЕЦ. АЛЕКСЕЕВ	Л. СПЕЦ. КОКОВ	Л. СПЕЦ. БЕКОРОВ	Л. СПЕЦ. ПЕТРОВ	Л. СПЕЦ. САХАРНИКОВ	Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
ТП 904-1-50-АР-ЛЗ							
Пояснительная записка							
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГОСТЕОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
Р	1	5	ФОРМАТ 22				

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 6

Лист 1 из 5

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 6

Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения перегородками.

2.4. Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрен ряд мероприятий по звукоизоляции ограждающих конструкций.

В выгороженном от машзала помещении оператора применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении:

- а) стены - из сборных железобетонных панелей, со стороны машинного зала оштукатуренных звукопоглощающей штукатуркой.
- б) дверь - из древесно-стружечных плит
- в) окно - деревянное с двойным остеклением стеклом толщиной 4 мм.

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях этого помещения.

3. Отопление и вентиляция.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°C.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ат.

Теплоснабжение компрессорных предусматривается от теплосети промпредприятия.

3.2. Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушнотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры 20° в рабочее и 5° в нерабочее время обеспечивается автоматически групповым включением агрегатов.

Отопление вспомогательных - электротехнических, бытовых и др. помещений предусматривается водяное истощенными радиаторами КЛТ. Отопление электротехнических помещений и помещения оператора осуществляется из сварных труб отдельными ответвлениями, выкаемыми из соседних помещений.

3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорных являются теплоизбытки в теплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и тепловыделений от солнечной радиации.

В машинном зале, соединяющемся с ним помещением КРУ и помещением ЦСУ предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка из помещения осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на уровне 1,2 м от пола.

В помещении оператора компрессорной предусматривается естественная вентиляция, а для обеспечения комфортных условий и ассимиляции значительных теплоизбытков устанавливается бытовой автономный кондиционер БК-2500.

В помещении насосной, сообщаемой значительными проемами с машинным залом и проемом со вспомогательными помещениями, вентиляция естественная, рассчитанная на удаление теплоизбытков в летний период.

В помещении регенерации масляных фильтров, предусматриваются мест-

ные отсосы от щелочной и водяной ванн с помощью боковых панелей равномерного всасывания. Местные отсосы обслуживаются самостоятельной вытяжной установкой.

Сводные данные о расходах тепла, описание принятых решений, характеристику оборудования приводятся в разделе ДВ типового проекта.

3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 атa подводится к ваннам для мойки и зарядки фильтров. В целях предотвращения загрязнения теплосети конденсат от ванн после конденсатоотсодчика сбрасывается непосредственно в ванну для горячей воды.

3.5. Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным условиям должно быть проверено соответствие принятых технических условий теплоснабжения в части характеристики теплоносителя для отопления, вентиляции и производственного пароснабжения, определены расходы тепла для местных климатических данных и уточнены условия прокладки к компрессорной тепломагистрали.

8107/6

Привязан			
Исполн.			

ТЛ904-1-50-АР

лист 2

Копировать

Формат 22

Т. ПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - АР АЛЬБОМ

4. Внутренние водопроводы и канализация

4.1. Общая часть.

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения и насосной станции водопровода оборотной воды.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме водопровода оборотной воды), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты наружные сети промпредприятия.

В помещении насосной водопровода оборотной воды предусматривается установка пожарного крана из расчета действия одной струи производительностью 2,6 л/с.

В помещении компрессорной, имеющей категорию производства

А, установка пожарных кранов не требуется.

В целях сокращения расхода свежей воды предусматривается устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров, от промывки и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.2. Водопровод хозяйственно-питьевой.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды.

Расход воды составляет 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; 0,28 л/с.

Потребный напор на вводе - 10 м.

Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.3. Водопровод производственно-противопожарный.

Расходы воды составляют:

- на промывку фильтров 5 м³/сут; 0,7 м³/ч; 0,2 л/с (1 раз в неделю)

- на полив прилегающей территории 2,2 " " " "

- на внутреннее пожаротушение - " " 2,6 л/с

- на подпитку водопровода оборотной воды - 5%

(уточняется при привязке)

Итого 115 м³/сут; 5,3 м³/ч; 1,47 л/с.
при пожаре 2,6 л/с

Потребный напор на вводе - 15 м.

Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных черных легких труб.

Для возможности автоматического регулирования подачи подпиточной воды предусматривается установка на подпиточном трубопроводе электромагнитного вентиля 15ку.868р СВМ Ду 50 мм, работающего от уровня воды в камере.

4.4. Горячее водоснабжение.

Расходы воды составляют:

- на бытовые нужды 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; * 0,33 л/с.

- к установке для промывки трасс 1,0 " 1,0 " 0,30 л/с *

Итого расчетный расход: 1,1 м³/сут; 1,0 м³/ч; 0,33 л/с.

Потребный напор на вводе - 12 м.

Сеть тупиковая, с устройством циркуляции на вводе, принята из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.5. Водопровод оборотной воды.

Расходы воды составляют:

- для основного режима при Δt = 20°C 938 м³/сут; 39,1 м³/ч; 10,86 л/с

- для летнего режима при Δt = 10°C 2191 м³/сут; 91,3 м³/ч; 25,36 л/с.

Максимальное давление перед компрессорами не должно превышать 4 кгс/см².

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям:

- содержание механических примесей - не более 40 мг/л

- общая жесткость - не более 7 мг-экв/л

Предусматривается устройство насосной станции с камерой нагретой и охлажденной воды.

Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала выполнена в технологической части проекта.

Насосная станция принята II категории надежности действия.

Запроектированы две группы насосов: для подачи охлажденной воды из камеры потребителей и для подачи нагретой воды из камеры в водоохладитель.

Во обеих группах: принято по 3 насоса (2 рабочих и 1 резервный)

K 45/30 производительностью 46 м³/ч напором 31 м с электродвигателем 7,5 кВт.

При работе 1-2 компрессоров работает 1 насос, при работе 3 компрессоров работают 2 насоса. Работа насосов автоматизирована.

Отвод нагретой воды с разрывом струи.

Для откачки дренажных вод из помещения насосной установлен насос ПНОМ-10-10 производительностью 10 м³/ч напором 10 м с электродвигателем 1,1 кВт. Дренажный насос включается и выключается автоматически в зависимости от уровня воды в дренажном приялке.

Трубопроводы насосной станции приняты из стальных электросварных труб с минимальными толщинами стенок труб.

4.6. Канализация бытовая.

Количество сточных вод составляет 0,2 м³/сут 0,4 м³/ч 2,0 л/с. Предусматривается 1 выпуск ф 100 мм из чугунных канализационных труб.

4.7. Канализация производственная.

Проектируется для отвода чистых стоков от продувочного бака в количестве: 10,8 м³/сут; 0,45 м³/ч; 0,12 л/с.

Предусматривается 1 выпуск ф 50 мм из чугунных канализационных труб.

4.8. Указания по привязке.

В случае отсутствия на промпредприятии производственно-питьевого и производственно-противопожарного водопроводов и подключение ввода к наружному хозяйственно-противопожарному водопроводу.

При привязке проекта к конкретным условиям должна проверяться необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава.

В зависимости от способа обработки воды (подкисление, фосфатирование, магнитная обработка, хлорирование, купирование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве водоохладителя рекомендуется 2-х секционная капельная градирня с вентиляторами ДБ-300 № 2,5 с секциями площадью 8 м² по типовому проекту - 901-6-50.

Для окончательного выбора водоохладителя необходимо провести теплотехнический расчет водоохладителя применительно к конкретным климатическим условиям.

В случае наличия на промплощадке централизованной системы оборотного водоснабжения необходимо проверить возможность подключения компрессорной к указанной системе. При возможности подключения к централизованной системе насосная станция и камеры должны быть исключены.

При привязке проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заморозки вводов и выпусков, уклоны и диаметры выпусков канализации.

8107/6

Привязан			
Изм. №			

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 904-1.	- ТЭ	Технология производства
	- ЭС	Электроснабжение
	- ЭИ	Силовое электрооборудование
	- ЭО	Электрическое освещение
	- СС	Связь и сигнализация
	- А	Автоматизация
	- АЗС	Задание заводу-изготовителю щитов
	- АР	Архитектурные решения
	- КЖ	Конструкции железобетонные
	- КМ	Конструкции металлические
	- ВК	Внутренние водопровод и канализация
	- ОВ	Отопление и вентиляция

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1. - АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План подземных конструкций	
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02, Ф03	
5	Фундаменты под оборудование Ф04 - Ф010. Пряжки ПР1, ПР2	
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3; 4; 5; 6.	
7	План на отм. 0.000.	
8	План на отм. 3.600; 4.200. Схемы 1, 2 расположения щитов перегородок. Узлы 9-16.	
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов	
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало).	
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	
13	Схема расположения опор двойного пола и дерев. щитов	
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов	
15	КТП. План на отм. -0.250; 0.250. Узлы 1-3	
16	КТП. Бечення 1-1 - Б-Б.	

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодезев. Технические условия.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
шифр 41-74 вып. 1; 2	Водота распашные в 3,6x3,0; 3,36x3,6; 3,36x4,2; 3,48x5,4 с ручными приводами открывания. Техническое описание.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия для железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.431-10, вып. 2	Перегородки консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы, узлы.	
1.431-10, вып.	То же	
1.431-15, вып. 1	Перегородки многостажных зданий с каркасом по седмш или дв. Монтажные узлы.	
1.431-15, вып. 4	То же	
2.430-9	Типовые архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5, вып. 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных пром. зданий. Рабочие чертежи типовых деталей парапетов, карнизов и ендов.	
2.460-14, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.	
2.480-15, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов. Рабочие чертежи типовых узлов.	
3.017-1, вып. 1	Ограждение площадок и участков предприятий, зданий и сооружений железобетонные элементы оград.	

Обозначение	Наименование	Примечание
3.017-1, вып. 2	Ограждения площадки участков предприятий, зданий и сооружений. Металлические элементы оград.	
3.017-1, вып. 4	То же	
3.017-1, вып. 5	То же	
2.435-6, вып. 5	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери, ворота, люки. (Противопожарные люки, ворота, люки)	
ТП 904-1. Альбом В	Строительные конструкции и изделия.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к плану подземных конструкций	
6	Спецификация закладных элементов к листам 3-6.	
7	Спецификация элементов заполнения проемов	
7	Спецификация к плану на отм. 0.000	
8	Спецификация элементов свободных перегородок.	
10	Спецификация элементов к узлам заделки кровли.	
12	Спецификация к маркировочным схемам панелей перегородок.	
13	Спецификация к схемам расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	
16	Спецификация элементов к листам АР-15, 16	

8107/6 6

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта

Привязан

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - АР

Компрессорная станция 3К-63А

СТАДИЯ Лист Листов

P 1 16

ГОСТРОИ СССР РОСІОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИМПРОКТ

Общие данные (начало)

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-50 - АР Альбом В
 Соп. 1-50
 Шифр 41-74

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Альбом 6
904-Г-50-АР
Типовой проект

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции Зк-63А производительностью 3,4 м³/с (189 м³/мин) воздуха разработаны на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую часть проекта, выданных институтом "ГипростройДормаш" в 1982 г.

2. Посадку здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - "А".

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод приведены в основном комплексе чертежей железобетонных конструкций марки КЖ.

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм.-0.030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$.

Швы между панелями заполнять упругими синтетическими прокладками (пороизол, гернит) и герметизирующей мастикой (УМС-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71. Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен выполнять из кирпича марки "100" на растворе марки "25" с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки "50" толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки здания компрессорной станции выполнять из сборных железобетонных панелей. Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ (см лист 14).

12. При кладке кирпичных участков стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

13. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

14. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

15. Стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по грунтовке ФГ-03-К. Стальные щиты перегородок и прочие стальные конструкции окрасить краской БТ-177.

Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны защищаться цинковым покрытием толщиной 120-180 мкм.

16. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

17. Конструкция кровли состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-..... Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-И-18-67) или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-01-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) водоизоляционного ковра из 4х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки Рэм-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-..... Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75*) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

в) теплоизоляционного слоя из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гидромассы (ГОСТ 22950-78) $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$ по сборным железобетонным плитам.

18. В местах примыканий кровли к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки Рэм-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-.....

19. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

20. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно спланированному и уплотненному щебню основанию. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с добиванием плотности скелета грунта до 0,16 т/м³.

21. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки "100".

22. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-Г ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

23. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

24. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

25. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию $h = 100 \text{ мм}$.

Рекомендации по организации строительства

Проект организации строительства выполняется проектной организацией, привлекающей типовую проект, в соответствии с требованиями СН 47-74, с учетом местных и особых условий строительства: природно-климатических особенностей района строительства, источников снабжения энергоресурсами и водой, условий размещения компрессорной станции в составе строящегося или существующего предприятия, способов организации строительства и средств механизации строительно-монтажных работ, согласованных со строительной организацией, и данных об ее мощности, наличия производственной базы стройиндустрии и т.д.

8107/6

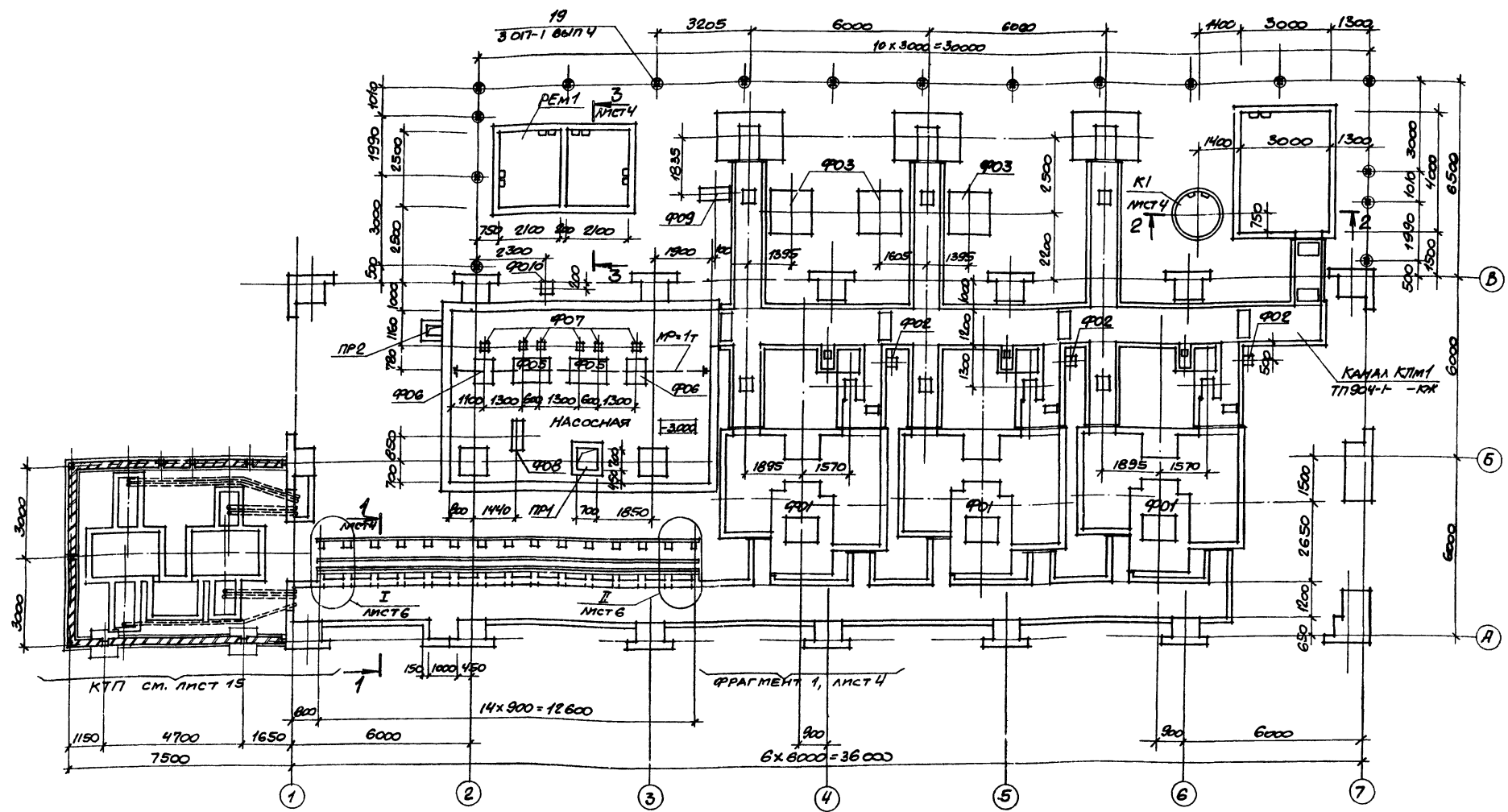
ПРИВЯЗАН		

ТП 904-Г-50-АР		
Компрессорная станция Зк-63А		
Исполн. БЕЖИКОВИЧЕВ Е.И.	Ст. инж. ПЕТРОВСКИЙ В.А.	Старший лист
С. инж. ПЕТРОВСКИЙ В.А.	Инж. ПЕТРОВСКИЙ В.А.	Лист 2
Инж. ПЕТРОВСКИЙ В.А.	Инж. ПЕТРОВСКИЙ В.А.	Лист 2
Инж. ПЕТРОВСКИЙ В.А.	Инж. ПЕТРОВСКИЙ В.А.	Лист 2
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОСТРОЙ СЕЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМЕТРОЙНИНПРОЕКТ

КОПИРОВАМ

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АЛЬБОМ 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЧЕРТЕЖАМ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА

МАРКА; ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛ. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА; ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛ. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ						ПРЯМКИ			
Ф01	ТП904-1 -КЖ, ЛИСТ 28	Ф01	3			ПР1	ЛИСТ 5	ПР1	1		
Ф02	ЛИСТ 4	Ф02	3			ПР2	ЛИСТ 5	ПР2	1		
Ф03	ЛИСТ 4	Ф03	3					РЕЗЕРВУАРЫ			
Ф04	ЛИСТ 4	Ф04	3			РЕМ1	ТП904-1 -КЖ, ЛИСТ 23	РЕМ1	1		
Ф05	ЛИСТ 5	Ф05	2			РЕМ2	ЛИСТ 25	РЕМ2	1		
Ф06	ЛИСТ 5	Ф06	2					КОЛОДЕЦ К1	1		
Ф07	ЛИСТ 5	Ф07	6			П7г-3-3	ТП904-1 -КЖ-П7г-3-3	ПЛИТА П7г-3-3	3		
Ф08	ЛИСТ 5	Ф08	1								
Ф09	ЛИСТ 5	Ф09	1								
Ф010	ЛИСТ 5	Ф010	1								

8
8107/6

ПРИВЯЗАН

ИМБ.Н/В

ТП 904-1-50-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

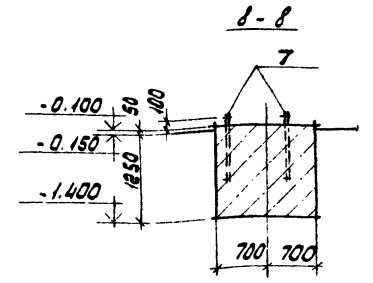
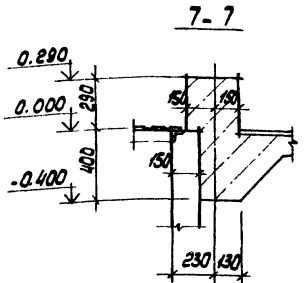
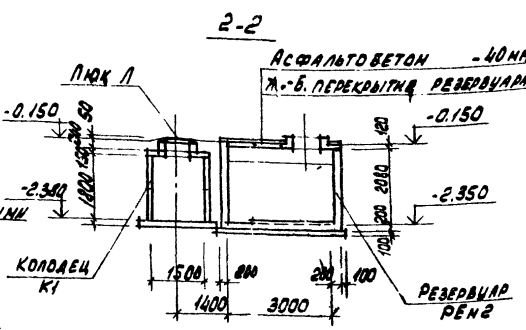
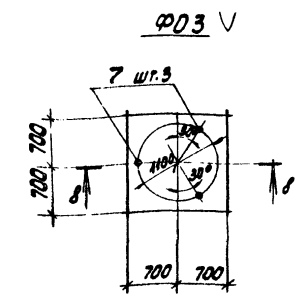
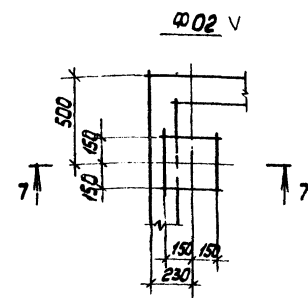
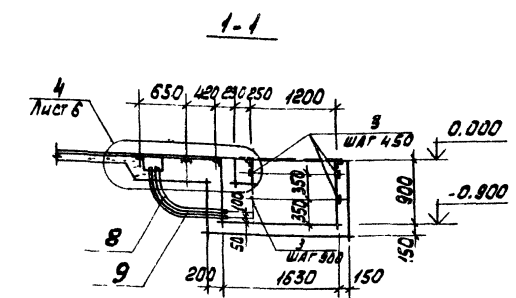
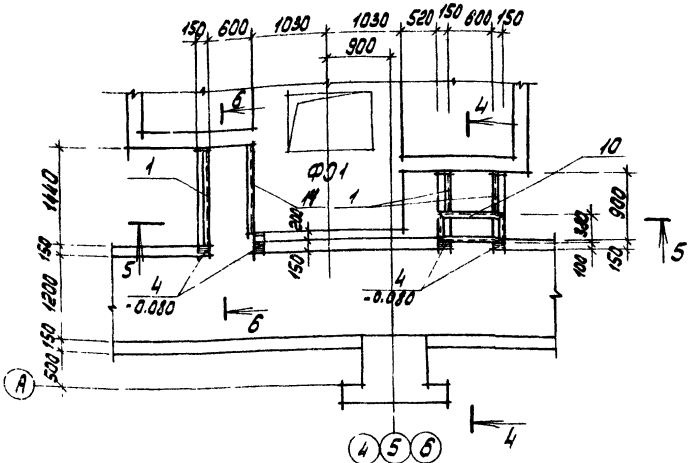
СТРАНА	ЛИСТ	УКЛОН
Р	3	

ГОСТОМ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
ФОРМАТ 22

И. КОНТРОЛЬЩИК
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ
АРХИТЕКТОР
И.К. ПР. БЕЛОГОЛОВАН
САП ЛЕВОНОВИЧ
И.К. ПР. БЕЛОГОЛОВАН
ГМП БЕЛЫХОВИЧ

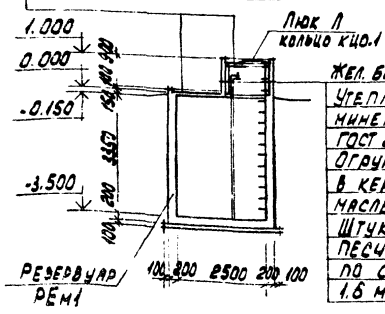
КОПИРОВАНИЕ

ФРАГМЕНТ 1

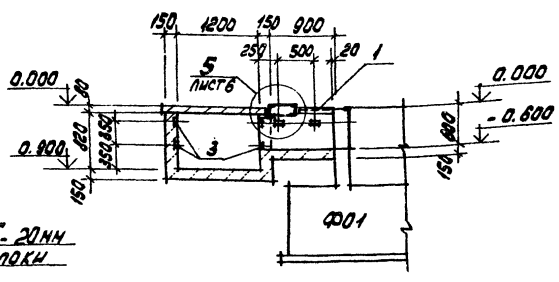


Слой гравия втрапленный в антисептированную битумную мастику
 Золы антисептированной битумной мастики с 3% армирующими
 прокладками из стеклохолста марки ВВ-Г
 0-ручтовка раствором бичина марки в керосине
 или солярадом масле в соотношении (по весу) 1:2
 утеплитель - плиты минераловатные повышенной жесткости
 на синтетическом связующем (ГОСТ 22950-78) - 50мм.
 монолитное жел.бет. перекрытие резервуара

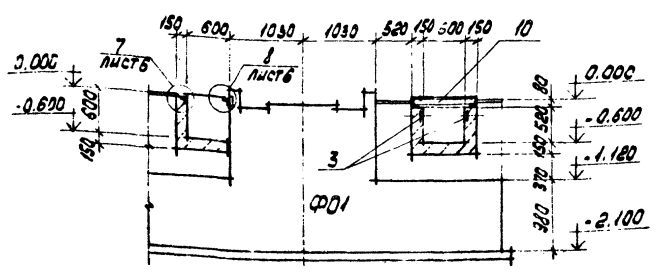
3-3



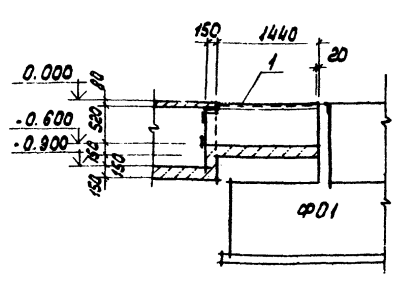
4-4



5-5



6-6



1. Данный лист рассматривать совместно с листами 3; 6

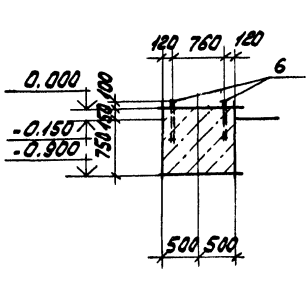
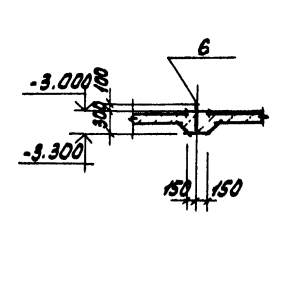
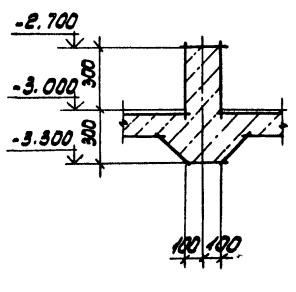
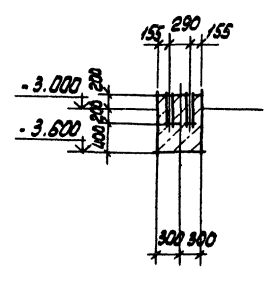
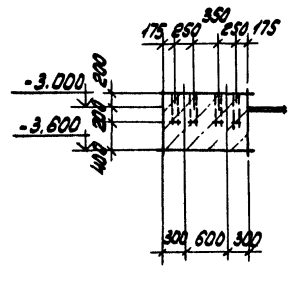
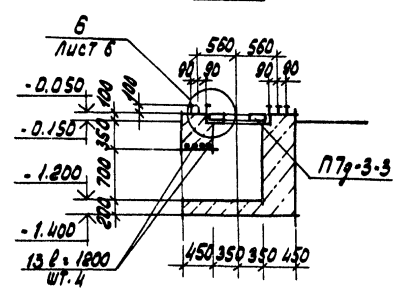
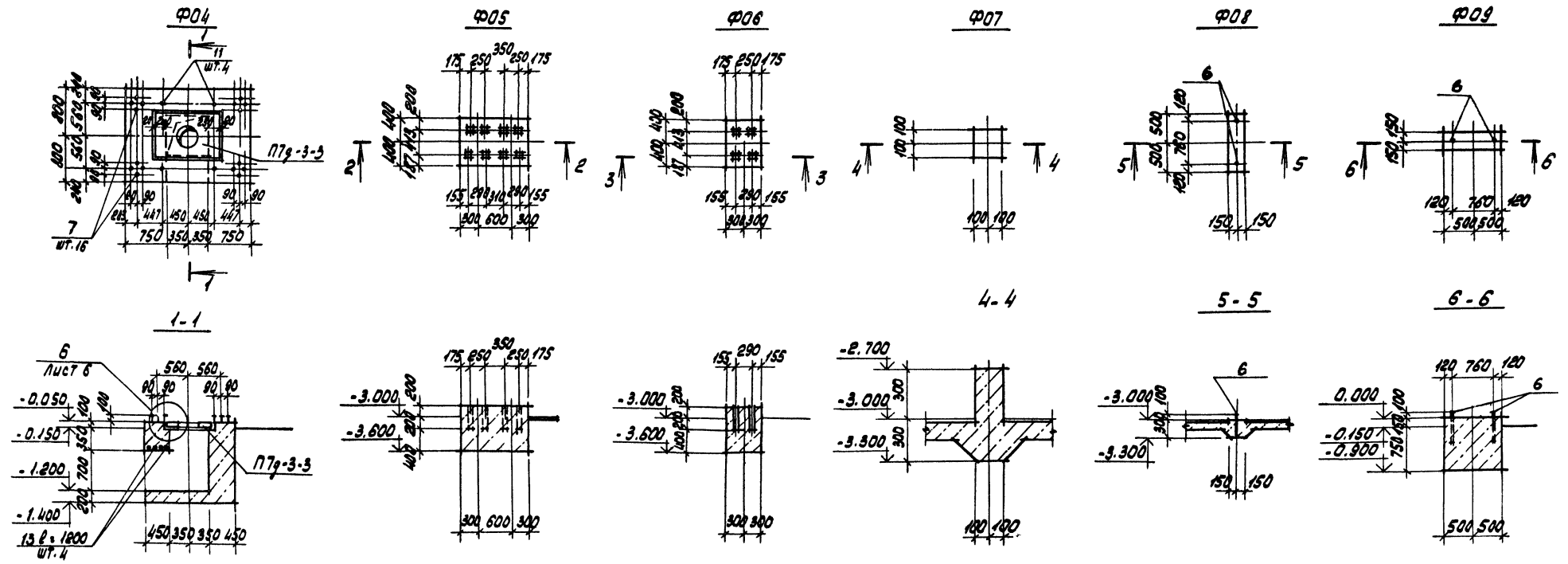
8/107/6

Привязан			
Инв. №			

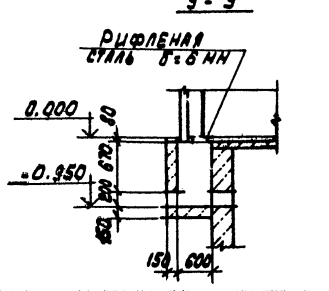
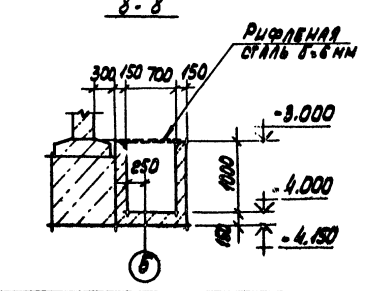
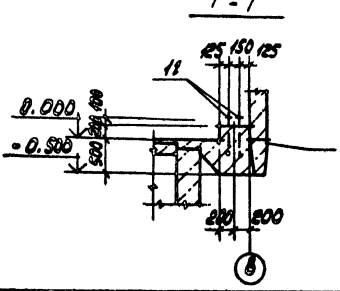
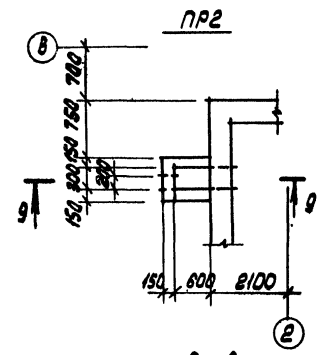
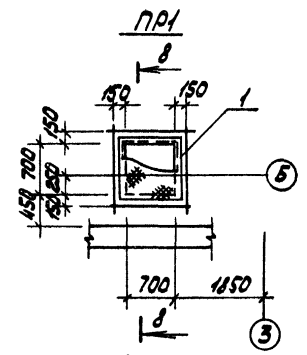
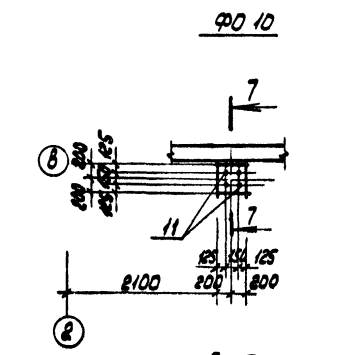
ТП 904-1-50 - AP			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
И. КОНТРОЛЬЩИК	ПРОЕКТ. ГОДСКАЯ	ТЕХНИК. СУМЯН	РАСЧЕТ. ДИВА	СТАДИЯ	Лист
Л.П. ПЕТРОВСКИЙ	И.В. СЛАВЯНИН	Г.П. ОСТАШЕНКО	П.4	Р	4
ФРАГМЕНТ 1 ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф02, Ф03				ГОСТРОЙ СООБ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ ЛМ				ФОРМАТ 22	

1:4 ГОДСКАЯ ПРОЕКТ 904.1-50 - AP Альбом Б

ЛОГИЧЕСКОЕ
ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 904-1.50-AP АИ 6504 6
ИЗМ. И ПРАВИЛ ПОДЛ. И ВАР. СВАР. ИЗОГ. ПР.

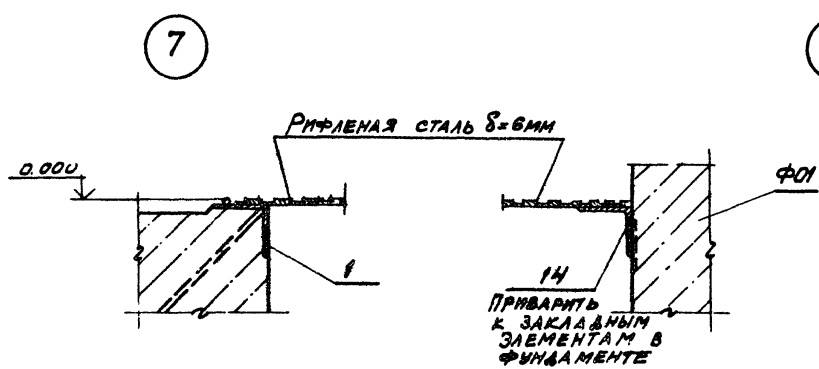
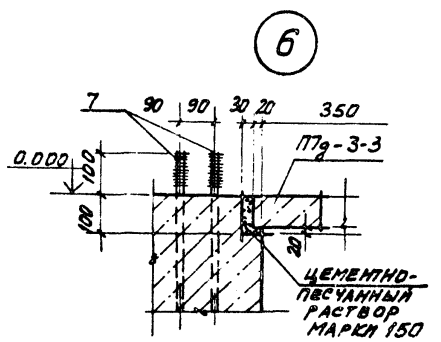
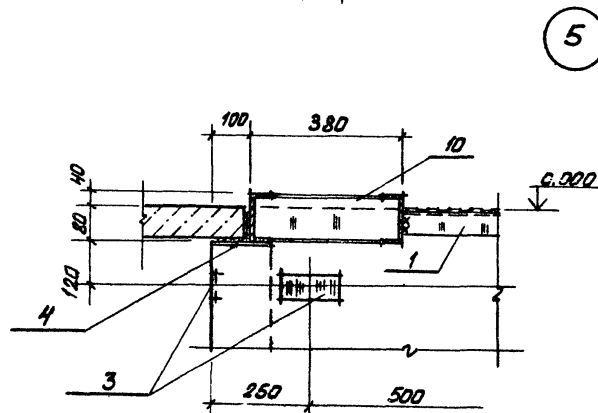
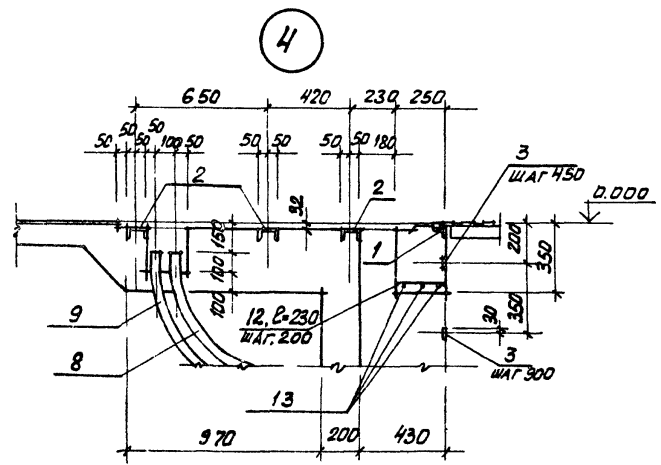
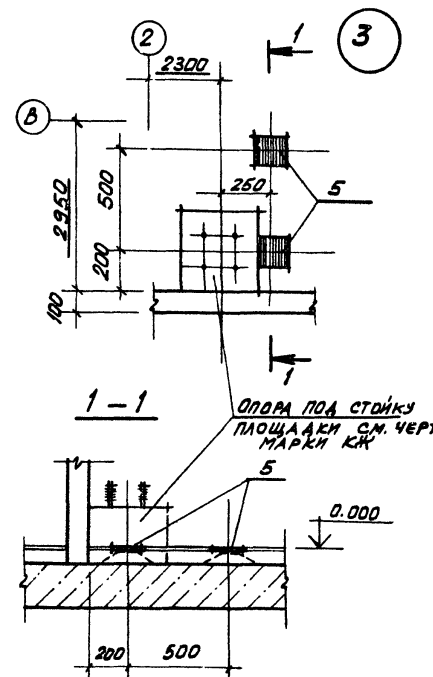
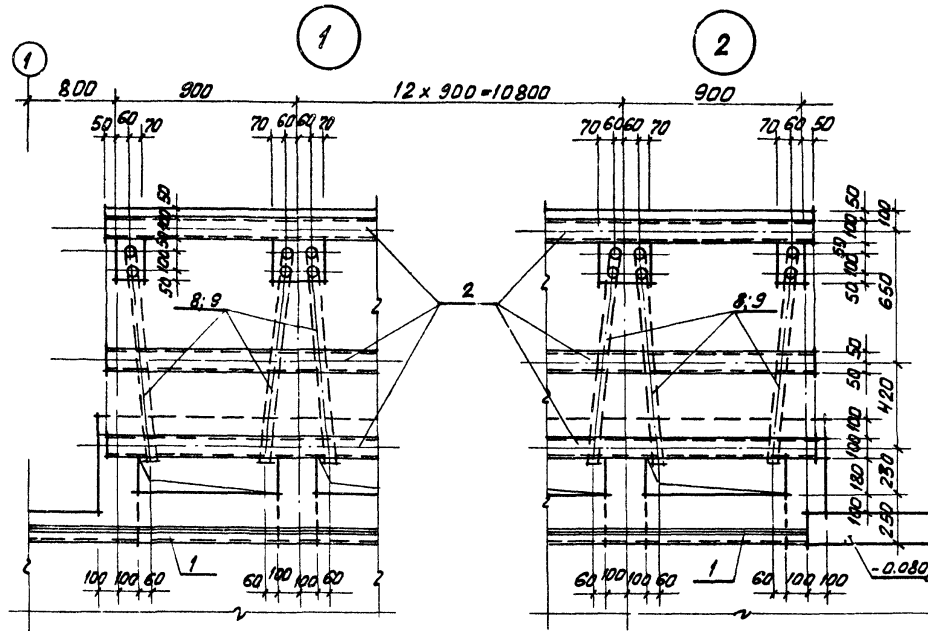


1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 3; 6



10 8/07/6								
ПРИВЯЗАН								
ИЗМ. №								
ТП 904-1.50 - AP								
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-63А								
Н. КОТЛОВА БЕСКОММУНАЛЬНЫЙ ИСУ ПРОДМОН ГОРСКАЯ ФЭД ГАЖИНА С.И.И.И.И. ДУК. Г. Р. БЕСКОММУНАЛЬНЫЙ ИСУ Г.П.П. ПИТРОВСКИЙ ИСУ НИЖ. ДЕК. САЛАНКИ ИСУ С.И.И. ИСТУШЕВСКИЙ ИСУ		<table border="1"> <tr> <th>СТАНА</th> <th>ЛИСТ</th> <th>ЛИСТОВ</th> </tr> <tr> <td>P</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </table>	СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	P	5	
СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
P	5							
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУ- ДОВАНИЕ Ф004, Ф0010 ПЛАНОВЫХ ПР01, ПР02		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ФОРМАТ 22						
КОПИРОВАЛ ИСУ								

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АЛБЕГОМ 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3, 4, 5, 6

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15 ВВП.1 550-06	МН 55	38,0	5,3	М
2	560-07	МН 565	38,1	9,2	М
3	110-05	МН 102-6	240	0,7	
4	120-44	МН 112-3	12	2,4	
5	410-03	МН 402-2	2	1,5	
6	ТП904-1- -КЖИ-МН7	МН 7	4	0,42	
7	-МН12	МН 12	52	0,82	
8	-МН15,МН16	МН 15	28	7,3	
9	-МН15,МН16	МН 16	28	7,5	
10	-МН17	МН 17	3	26,7	
11	-МН18	МН 18	16	0,93	
12	ГОСТ 5781-75	φ6 А I	147	0,22	М
13	ГОСТ 5781-75	φ10 А I	420	0,62	М
14	ГОСТ 8509-72	L50x5; l = 1240	3	4,43	

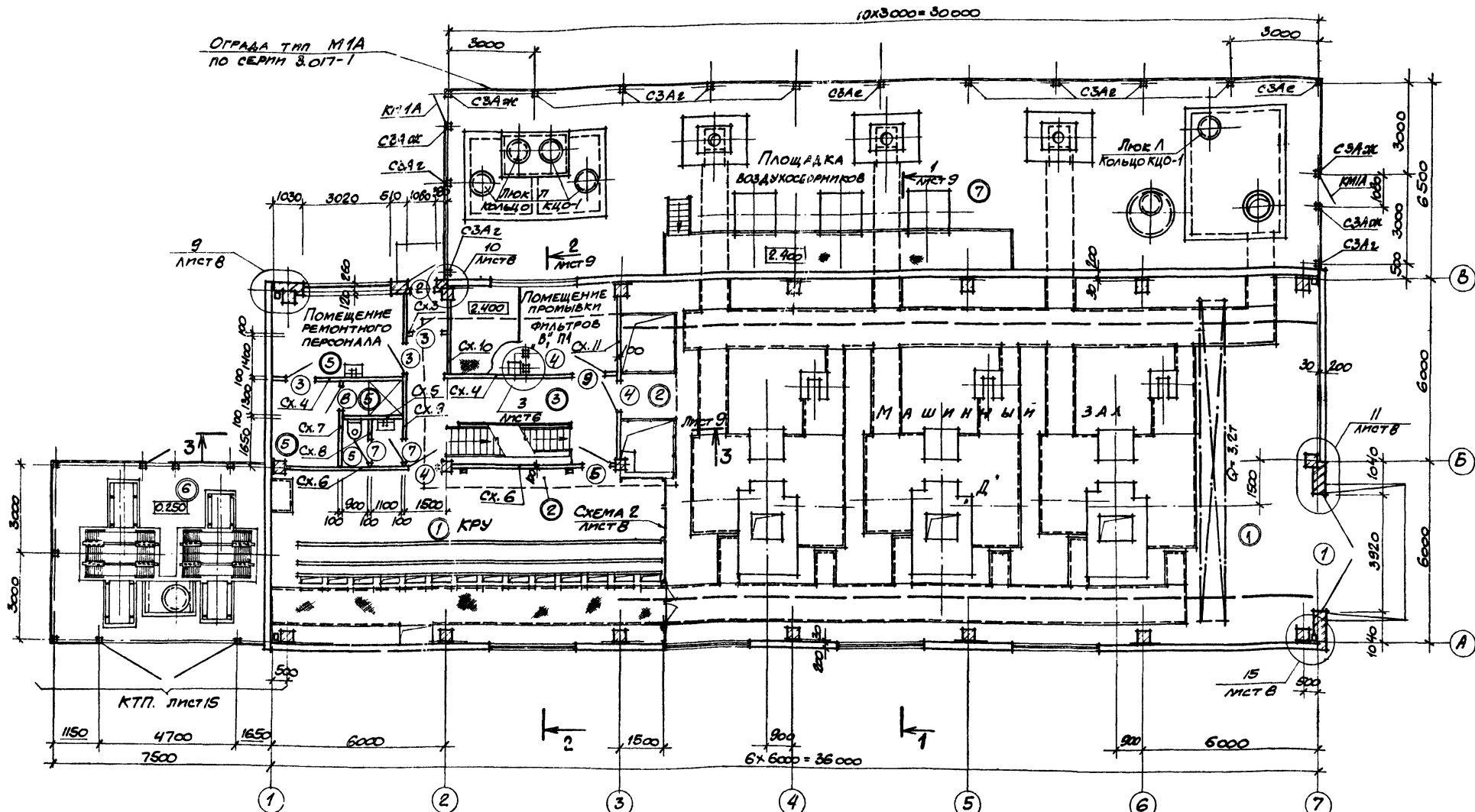
11
8/107/6

ПРИБАВЬ		ПНВ.№	
ТП 904-1-50-АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А			
И. КОДЕР. БЕКОРОВАНОВ, В.С.	ПРОЕКТ. ГОРСКАЯ, К.А.	СТАЛКИ	ЛИСТ
ТРИШКОВ, СУРЯН, С.А.	РУК. ГР. БЕКОРОВАНОВ, В.С.	Р	6
САП. ПЕТРОВСКИЙ, А.А.	НАЧ. ОТД. СААКАВИЧ, В.В.	РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ГРПП ЮСТИНСКИЙ		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 6

СОГЛАСОВАНО



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	Шнор 41-74 вып. 1; 2	Ворота В 3.6x3.0	1			
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДБ0П	1			
3		Д42П	3			
4		Д33П	2			
5		Д42Л	1			
6		Д33Л	2			
7		Д34П	2			
8		Д34Л	1			
9		Серия 2.435-Б. Вып. 5	ПД-1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
СЗАж	3.017-1 вып. 1	ЖЕЛ. БЕТ. СТОЛБ СЗАж	11	60	
СЗАе		СЗАе	2	60	
СЗАгс		СЗАгс	4	60	
КМ1А	3.017-1 вып. 5	УЛОТНО КАЛИТКИ КМ1А	2	43	
МС2	ГОСТ 5336-67	СЕТКА №30-2.0 ШИР 1200	40	М	
МС5	3.017 вып. 2	СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ МС2	10	0.31	
		МС5	80	57.5	М
Л	ГОСТ 3634-79	ЛЮК Л	5		
КЦО-1	3.900-3, вып. 7	КОЛЬЦО КЦО-1	5		

1. МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК Сх.3-Сх.11 см. НА ЛИСТАХ 11;12.
 2. НА ПЛАНЕ В ДВОИНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ.

8107/6

ТП 904-1-50-АР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
ИЗДАНТ. ГОРСКАЯ СЛУЖБА ПРОЕКТ. БЕЛОГОВАТЫЙ СЕРГЕЙ АРХИТЕКТ. ФИЛИАЛ И.К. Г.Р. БЕЛОГОВАТЫЙ СЕРГЕЙ НАМ. ДИР. СААКЬЯНЦЬ Т.П. СТАШЕВСКИЙ	СТАЛЬ ЛСТ П 7 ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ 22
ПЛАН НА ОТМ. 0.000.	

КОПИРОВАЛ

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.600; 4.200

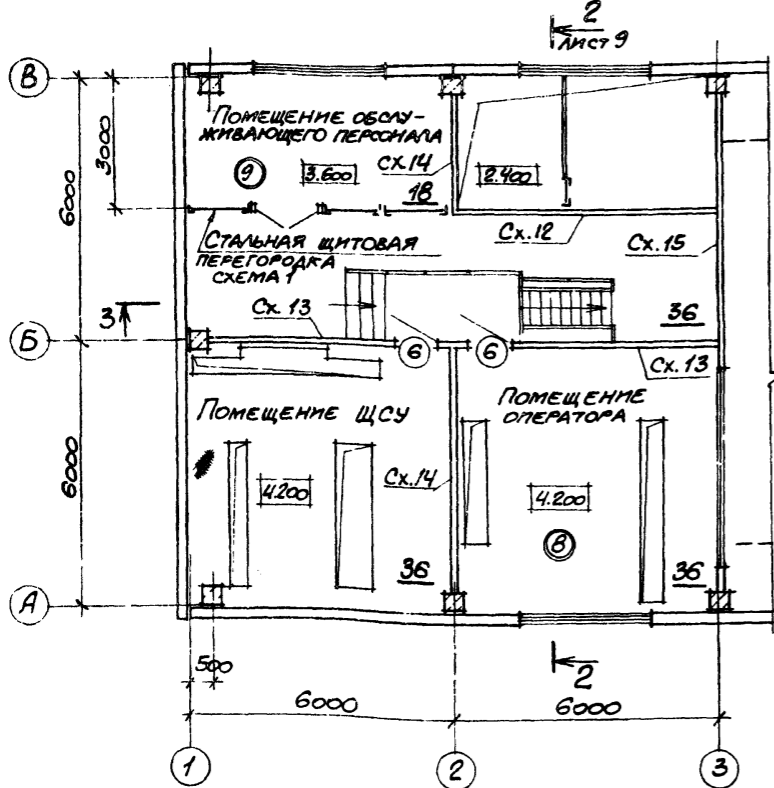
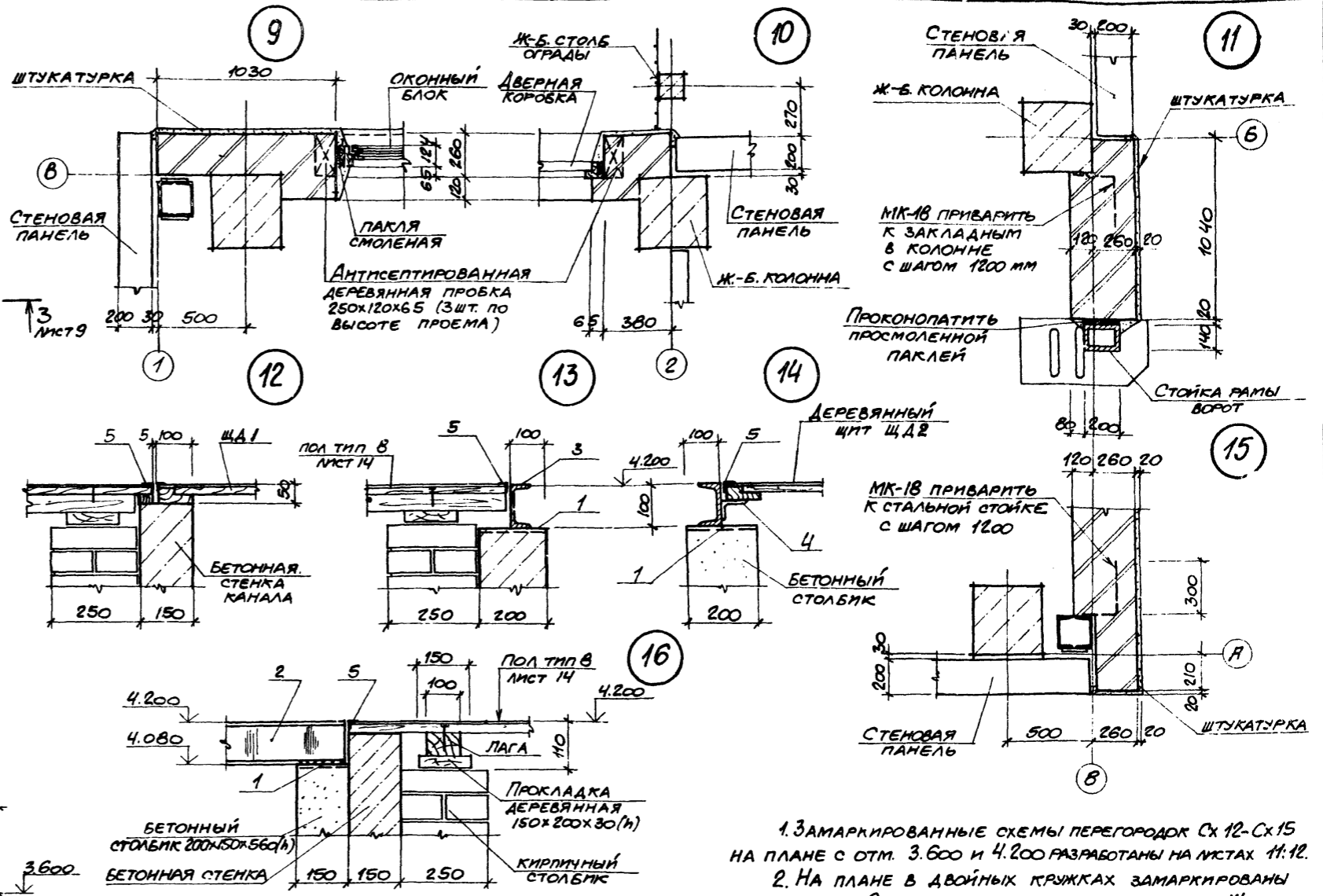
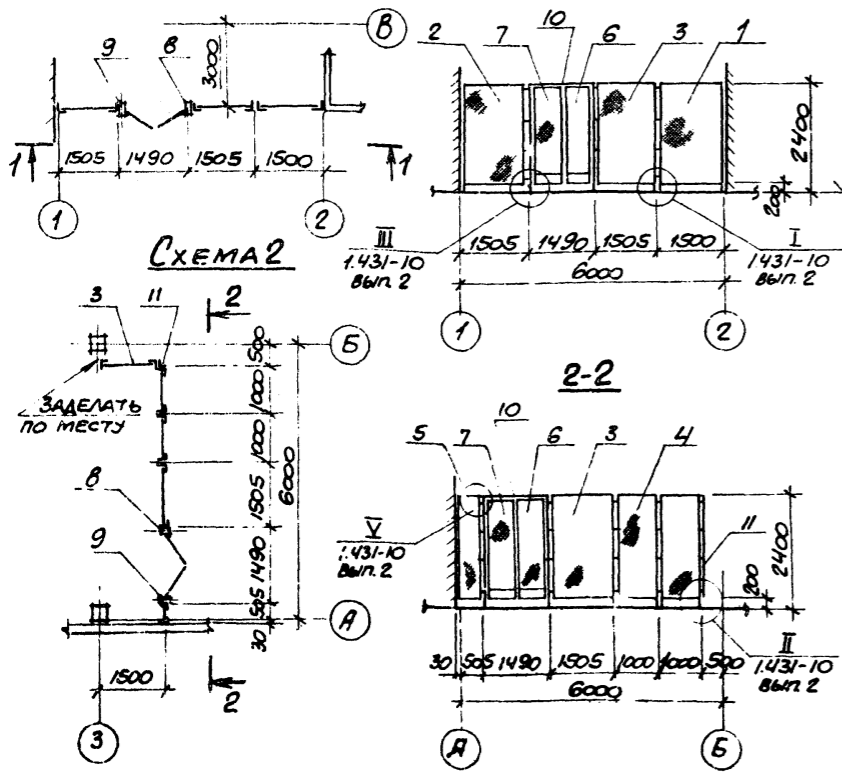


СХЕМА 1

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩИТЫ					
1	1.431-1083 02.01.00-02	1.5x2.4 ЩПГ	1	26.0	
2	02.02.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
3	02.03.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-Б	3	24.4	
4	02.01.00-03	1.0x2.4 ЩПГ	2	22.1	
5	ТП904-1	-КЖИ-Щ1	1		
СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ					
6	1.431-1083- 02.06.00-01	0.7x2.4 ДПГ-П	2	20.0	
7	02.17.00	0.7x2.4 ДПГ-Л	2	19.3	
СТОЙКИ					
8	1.431-1083 02.05.00-03	2.4 ДСГ-П	2	11.6	
9	02.05.00-01	2.4 ДСГ-Л	2	11.6	
10	02.15.00-01	Ригель Р2	2	7.12	
11	02.00 С1-01	Уголок	1	4.63	

1. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК Сх 12-Сх 15 НА ПЛАНЕ С ОТМ. 3.600 И 4.200 РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ 11; 12.
2. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ 14.
3. ПОЛ НА ОТМЕТКЕ 4.200 В ПОМЕЩЕНИИ ЩСУ - ЩИТЫ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ ПО СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ. РАСКЛАДКА ЩИТОВ ДАНА В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КМ.

8107/6

ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-50 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

И.А. Д. Т. П. БЕЛОГОЛОВАННИКОВ	СТАДИА	ЛИСТ	ИЗ ЧЕТА
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ	Р	8	
ТЕХНИК СУМАН			
СТ. И. И. ГОРСКАЯ			
ДИР. СР. РОДКОВАННИКОВ			
И.А. Д. П. ВЕТРОВСКИЙ			
И.А. Д. П. СААКЬЯНИ			
И.А. Д. П. БЕЛОРУСКИ			

ПЛАН НА ОТМ. 3.600; 4.200
СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК 1; 2.
УЗЛЫ 9-16.

ГОСПРОЕКТ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ФОРМАТ А2

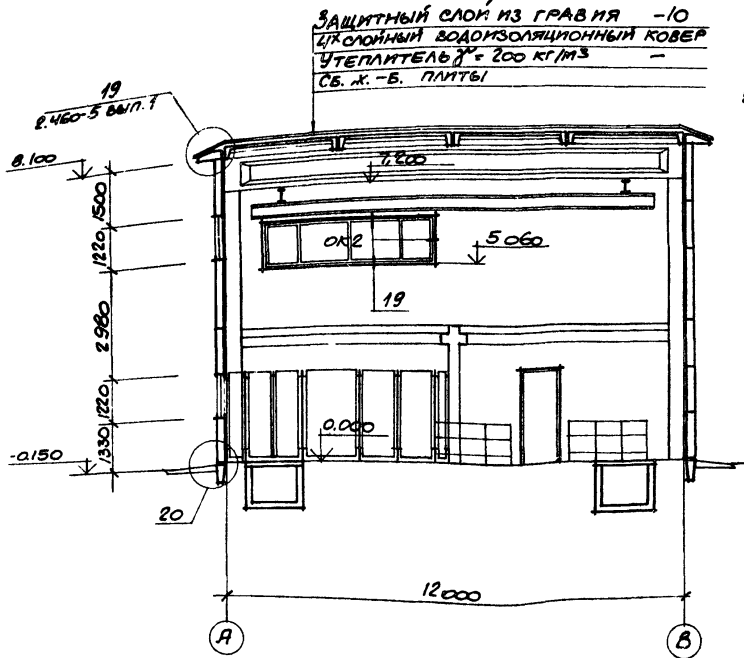
КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50 - АР Альбом 6

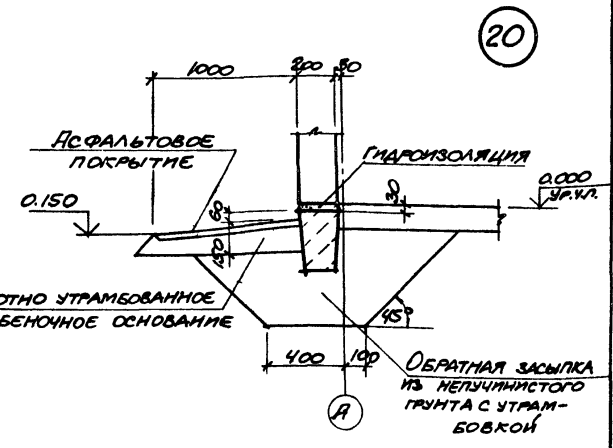
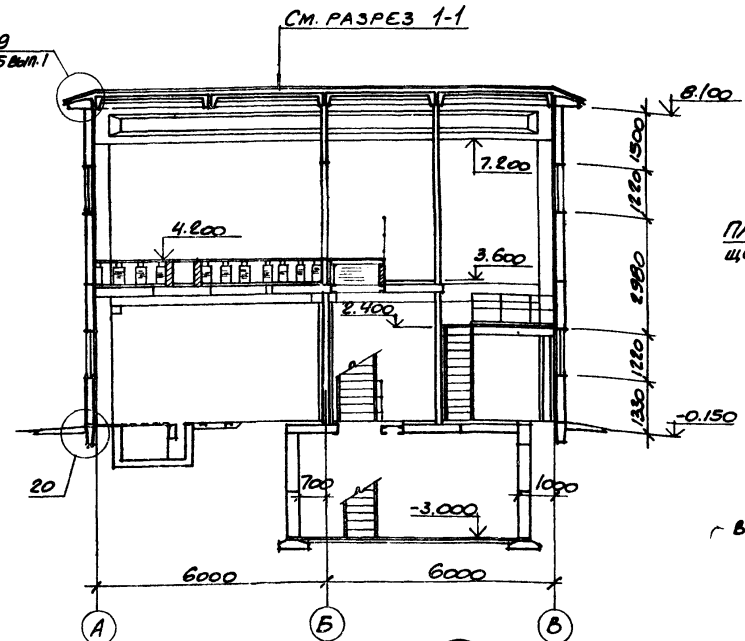
ЛОГИЧЕСКОЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР Альбом 6

РАЗРЕЗ 1-1

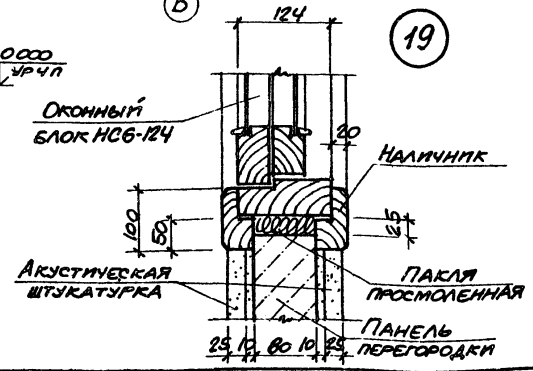
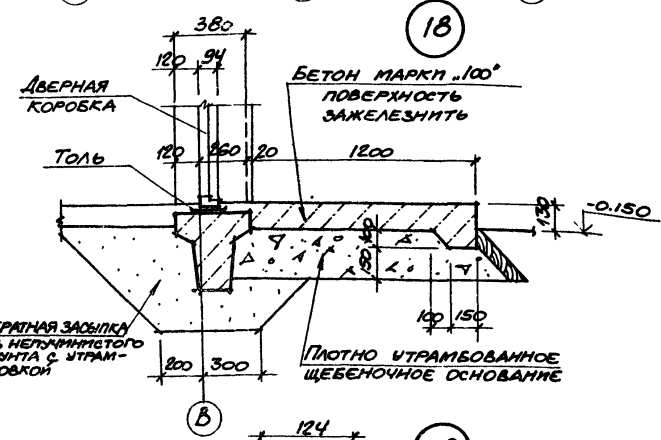
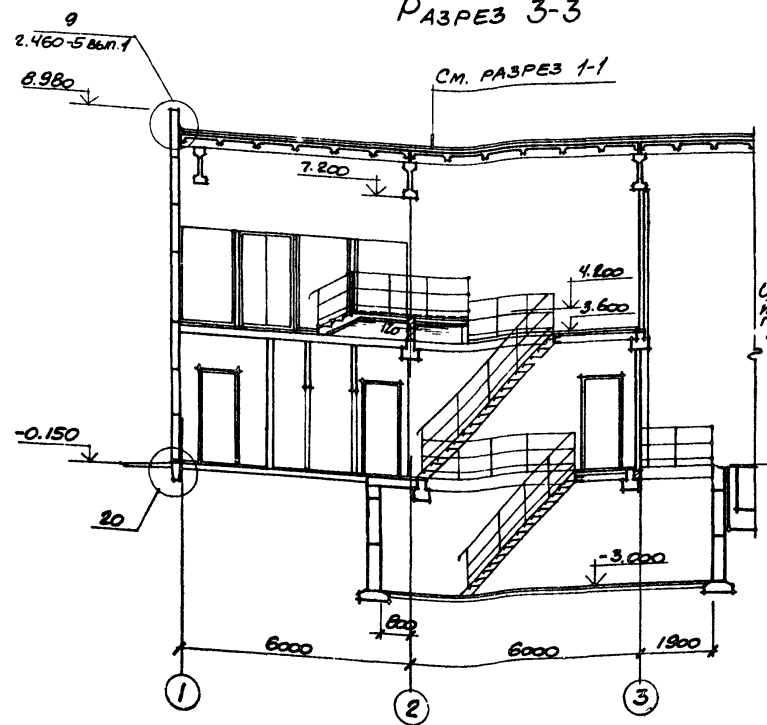


РАЗРЕЗ 2-2



1. ДАННЫЕ О СОСТАВЕ КРОВЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 2
В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ.

РАЗРЕЗ 3-3



8/107/6

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

ТП 904-1-50 -АР			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А			
Исполн.	Провер.	Инженер	Архитектор
Л. С. С. С. С.	С. С. С. С.	С. С. С. С.	С. С. С. С.
Г. А. П.	Г. А. П.	Г. А. П.	Г. А. П.
Г. А. П.	Г. А. П.	Г. А. П.	Г. А. П.
Г. А. П.	Г. А. П.	Г. А. П.	Г. А. П.
Г. А. П.	Г. А. П.	Г. А. П.	Г. А. П.
РАЗРЕЗЫ 1-1 + 3-3			СТРАНА ЛИСТ ЛИСИОС
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			ГОССТ. ОИ ССРР

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 1 - 5 0 - А Р А Л Ь Б О М 6

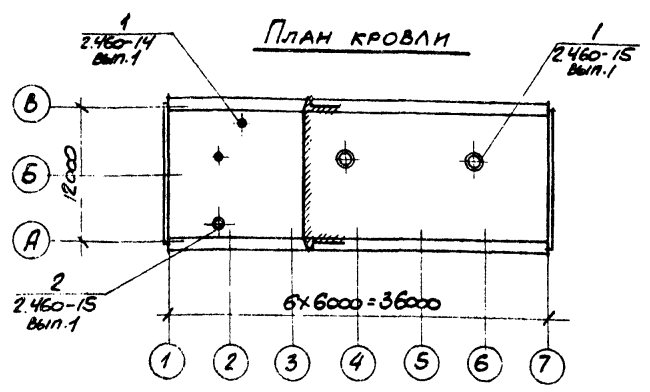
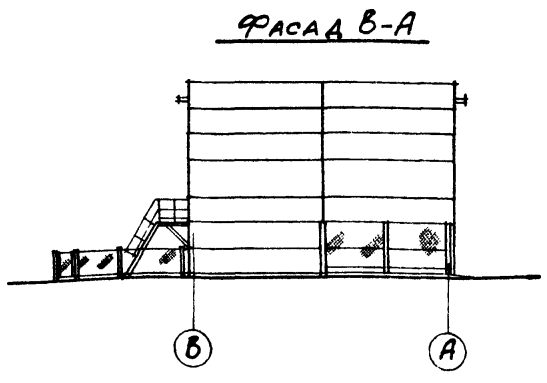
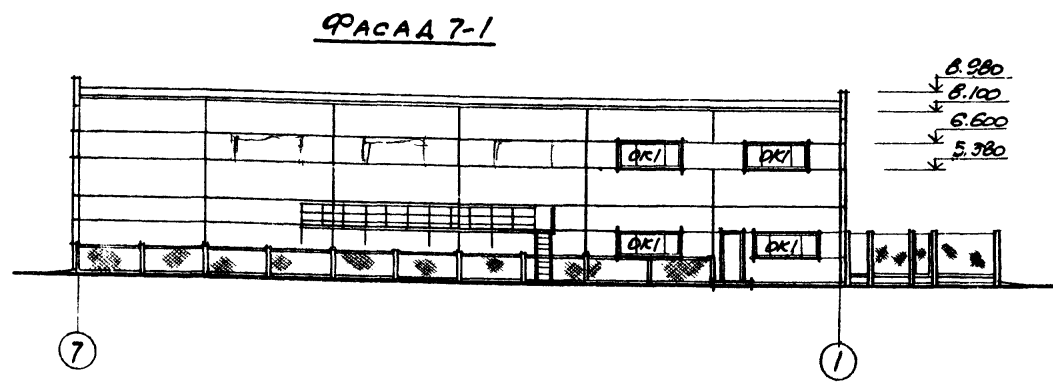
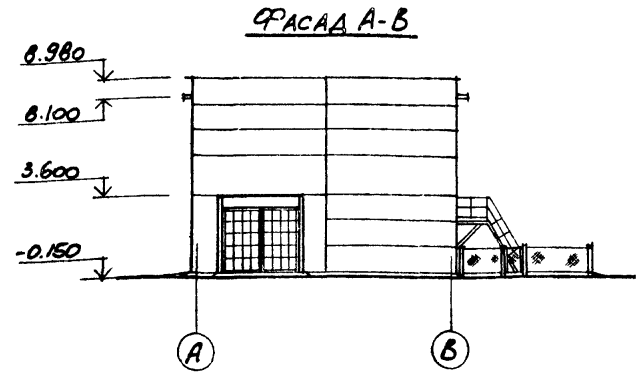
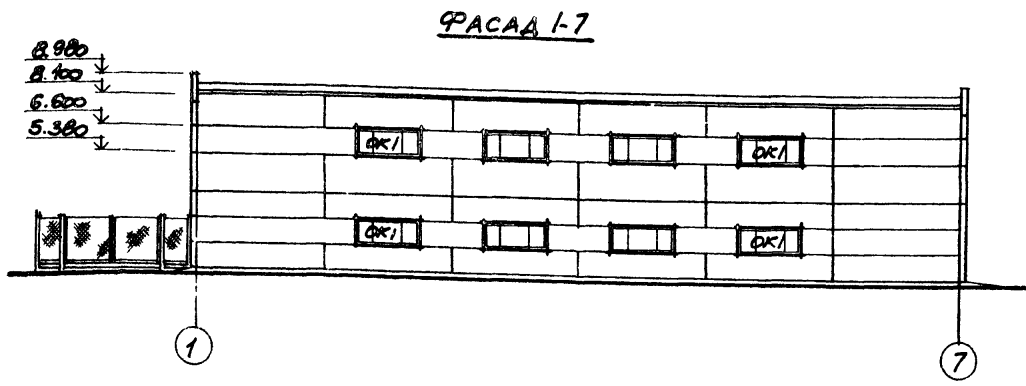
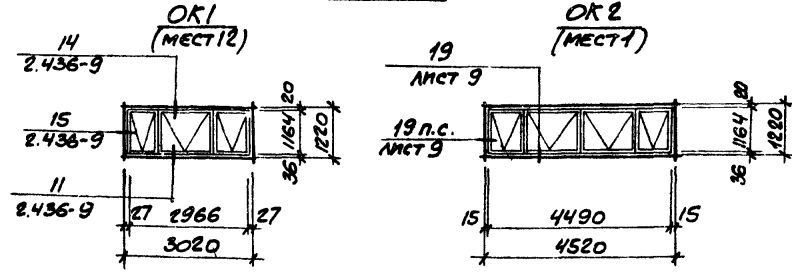


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
НС3-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОК 1		
		ОКОННЫЙ БЛОК НС3-94	1	
НС5-124		ПРОЕМ ОК 2		
		ОКОННЫЙ БЛОК НС5-124	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КР1	2.460-15 вып. 1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.36	
КР3		КР3	2	4.73	
ПП2		ПРЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1.69	
ПП3		ПП3	2	1.08	
ФЭ2		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ2	1	9.1	
КС6	2.460-14 вып. 1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	1	0.5	
КСВ		КСВ	1	0.76	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	5.76	
КЛ3		КЛ3	1	5.29	
ПП1		ПРЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	2	1.08	
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАМЕЦ КФ1	1	7.36	
ФЭ1		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ1	2	6.0	

15
8107/6
ПРИВЯЗАН
ИИВ. №:

ТП 904-1-50-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

И. КОМП. БЕЖКОВАННИЙ Е.С.
 ПРОВЕР. ГОРСКАЯ
 АРХИТ. БИСТРОВА
 В.К. ГР. БЕЖКОВАННИЙ Е.С.
 ГАП ПЕТРОВИЧ
 НАУЧ. СПАКОВИЧ
 ГИП СТАВРОПОЛЬСКИЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 10

ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ.
 СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ
 ПРОЕМОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.

ГОСПРОМ СДР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОМПРОЕКТ

Типовой проект 904.1-50 - АР Альбом 6

СХЕМА 3

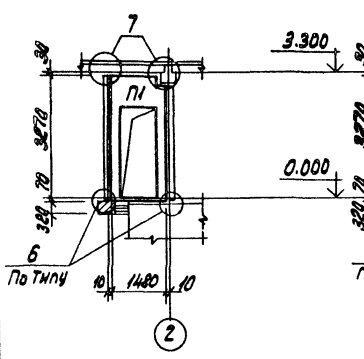


СХЕМА 4

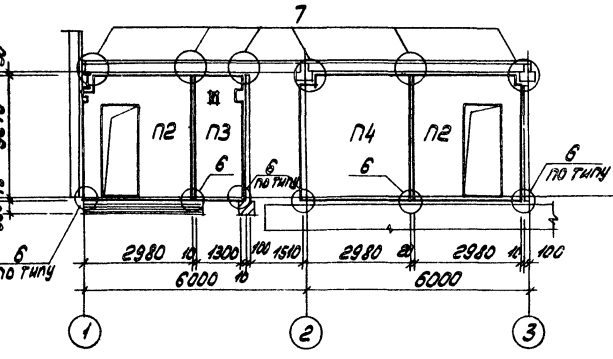


СХЕМА 5

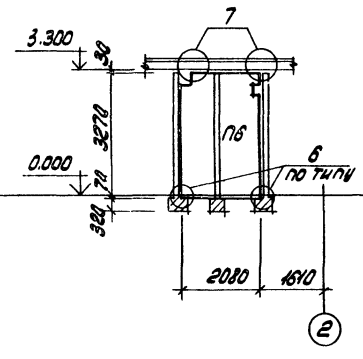


СХЕМА 6

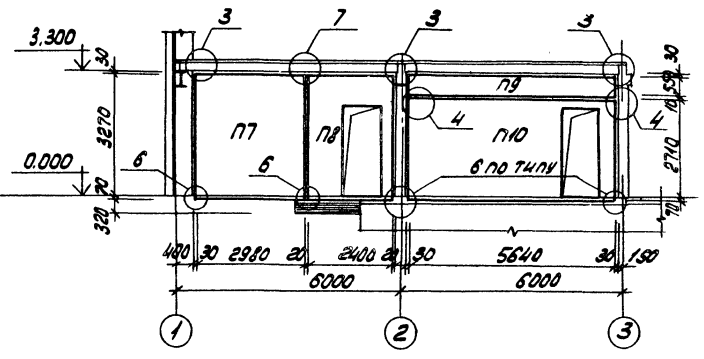


СХЕМА 7

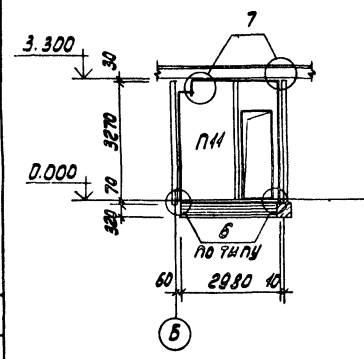


СХЕМА 8

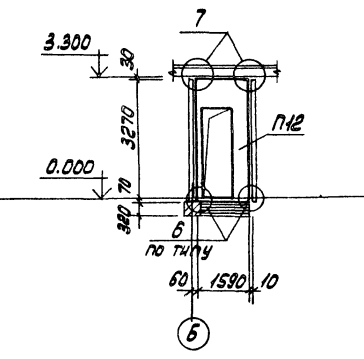


СХЕМА 9

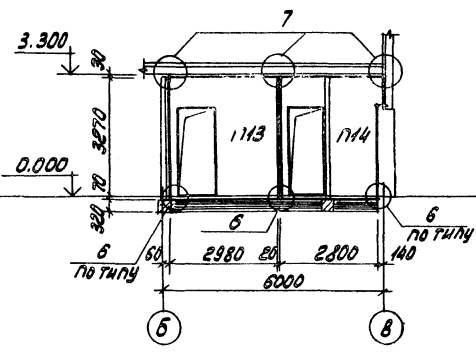


СХЕМА 10

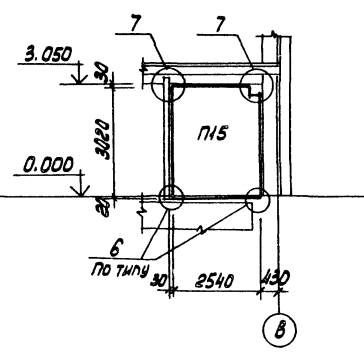


СХЕМА 11

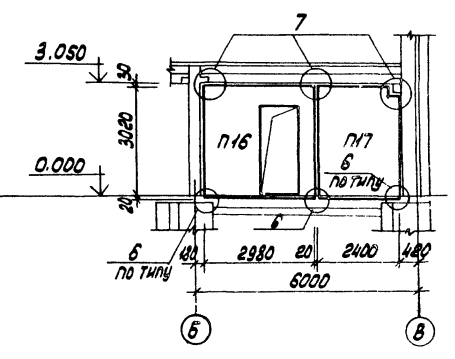


СХЕМА 12

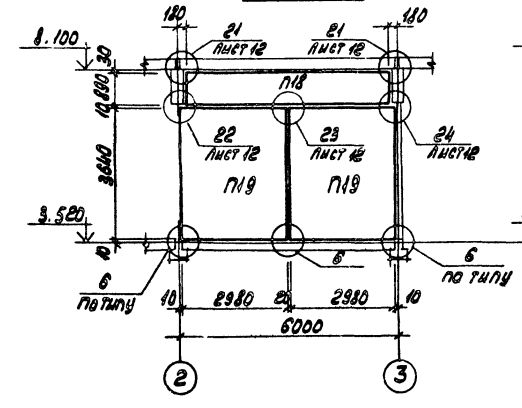
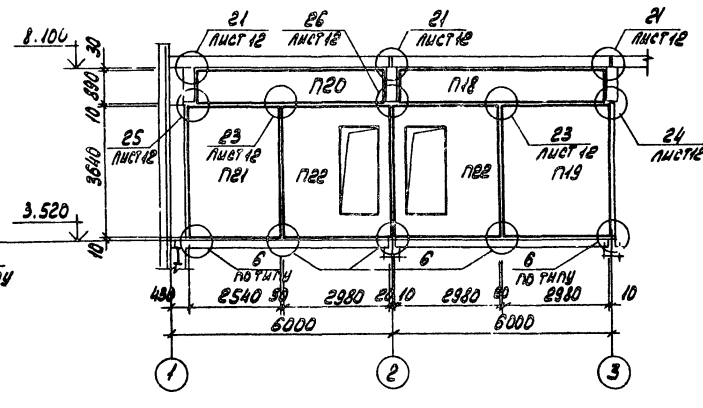


СХЕМА 13



1. На маркировочных схемах панелей перегородок замаркированные узлы без ссылок на лист 12 приняты по серии 1.431-15 вып. 1.
2. Перегородки опираются на подколоники, перекрытия и кирпичную кладку из кирпича марки 100 на растворе марки 50. (толщина в один кирпич, четыре ряда по высоте.)
3. Подливку на опорах и заполнение швов выполнять по узлам 1.2 и указанию п.13 серии 1.431-15 вып. 1

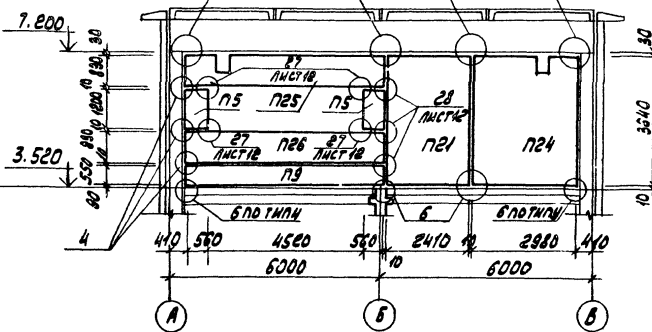
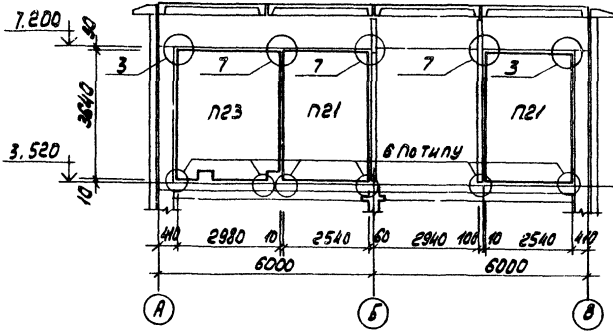
8107/6

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 904.1-50 - АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
И.КОНТ. БЕСКОРАМАН	СТ.ИЖ. ГОДСКАЯ	СТ.ИЖ. ГОДСКАЯ
ПР.В.ВР. ГОДСКАЯ	ТЕХНИК СУНАН	СТ.ИЖ. ГОДСКАЯ
ПР.К.ГО. БЕСКОРАМАН	ГЛАВ. ПЕТРОВСКИЙ	ИЖ.ДЕП. СЛАВЯНСКИЙ
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (Лист 10)	СТРАНА Лист Листов	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ ИЖ	Р 11	ФОРМАТ 22

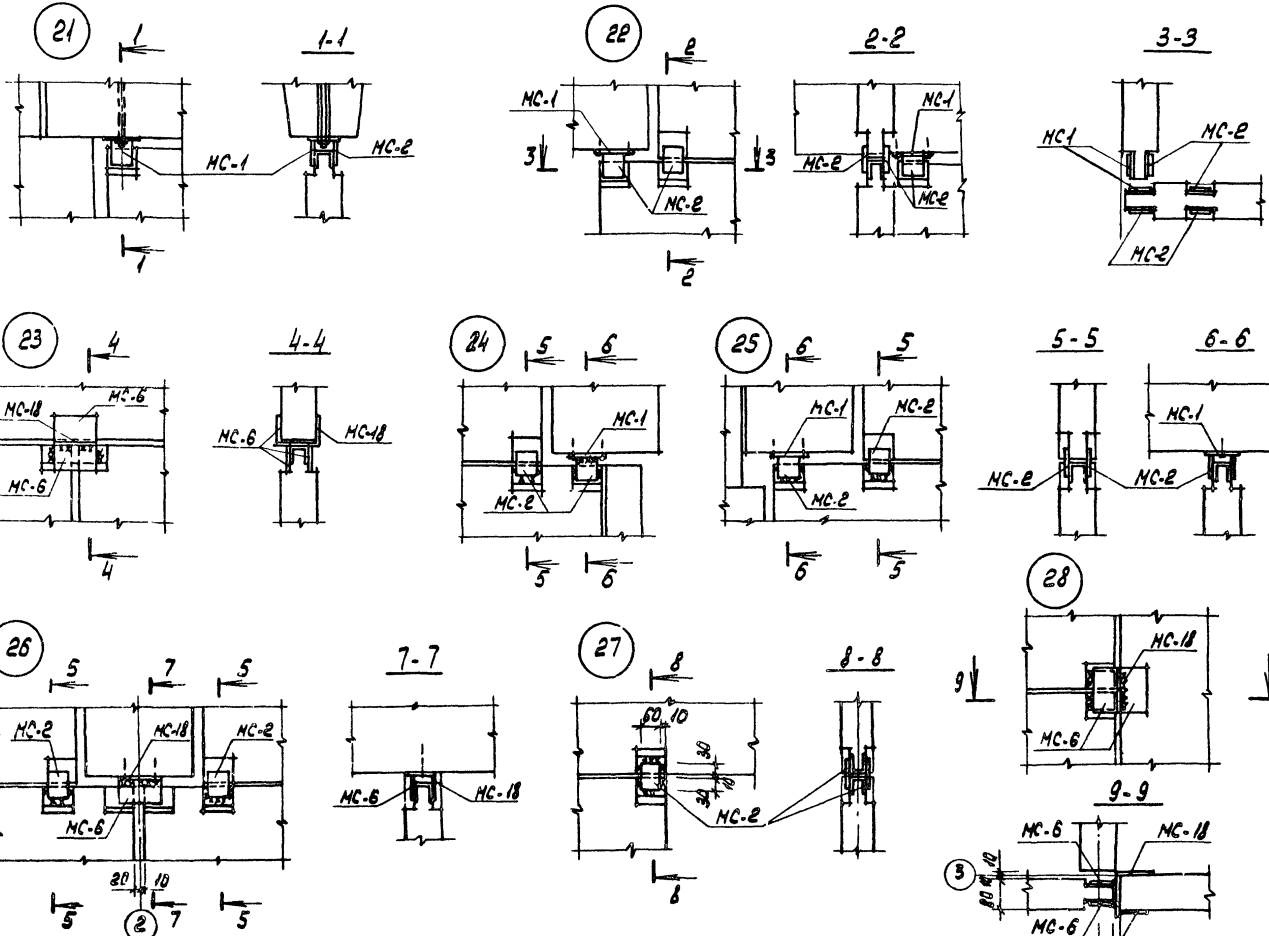
СХЕМА 14

СХЕМА 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОБ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМ. ЧАШМЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
П1	ТТ904-1.	-КЖУ-ПГ1	ПГ1	1	
П2		-ПГ2	ПГ2	2	
П3		-ПГ3	ПГ3	1	
П4		ПГ4-В1-1 2.84x2.84	ПГ4-В1-1 2.84x2.84	-1	
П5		-ПГ5	ПГ5	2	
П6		-ПГ4	ПГ4	1	
П7	1.431-15	ВЫП.2	ПГ7	1	
П8	ТТ904-1.	-КЖУ-ПГ8	ПГ8	1	
П9	1.431-15	ВЫП.2	ПГ9	2	
П10	ТТ904-1.	-КЖУ-ПГ7	ПГ7	1	
П11		-ПГ8	ПГ8	1	
П12		-ПГ9	ПГ9	1	
П13		-ПГ10	ПГ10	1	
П14		-ПГ11	ПГ11	1	
П15		ПГ12-В1 2.84x2.84	ПГ12-В1 2.84x2.84	-1	
П16		-ПГ12	ПГ12	1	
П17		-ПГ13	ПГ13	1	
П18	1.431-15	ВЫП.2	ПГ15	2	
П19	ТТ904-1.	-КЖУ-ПГ14	ПГ14	3	
П20		-ПГ15	ПГ15	1	
П21		-ПГ16	ПГ16	4	
П22		-ПГ17	ПГ17	2	
П23		-ПГ18	ПГ18	1	
П24		-ПГ19	ПГ19	1	
П25		-ПГ20	ПГ20	1	
П26		ПГ21-В1 2.84x2.84	ПГ21-В1 2.84x2.84	-1	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ					
МС-1	1.431-15	ВЫП.4	МС-1	24	
МС-2		ТО ЖЕ	МС-2	44	
МС-6		"	МС-6	47	
МС-10		"	МС-10	28	
МС-12		"	ШУТЛ П8x50.04/П8x50.04	158	
МС-14		"	ИДЕНТИВ МС-14	158	
МС-17		"	МС-17	45	
МС-18		"	МС-18	52	
ПГ5,5x60		"	ДЮБЕЛЬ ПГ5,5x60	26	



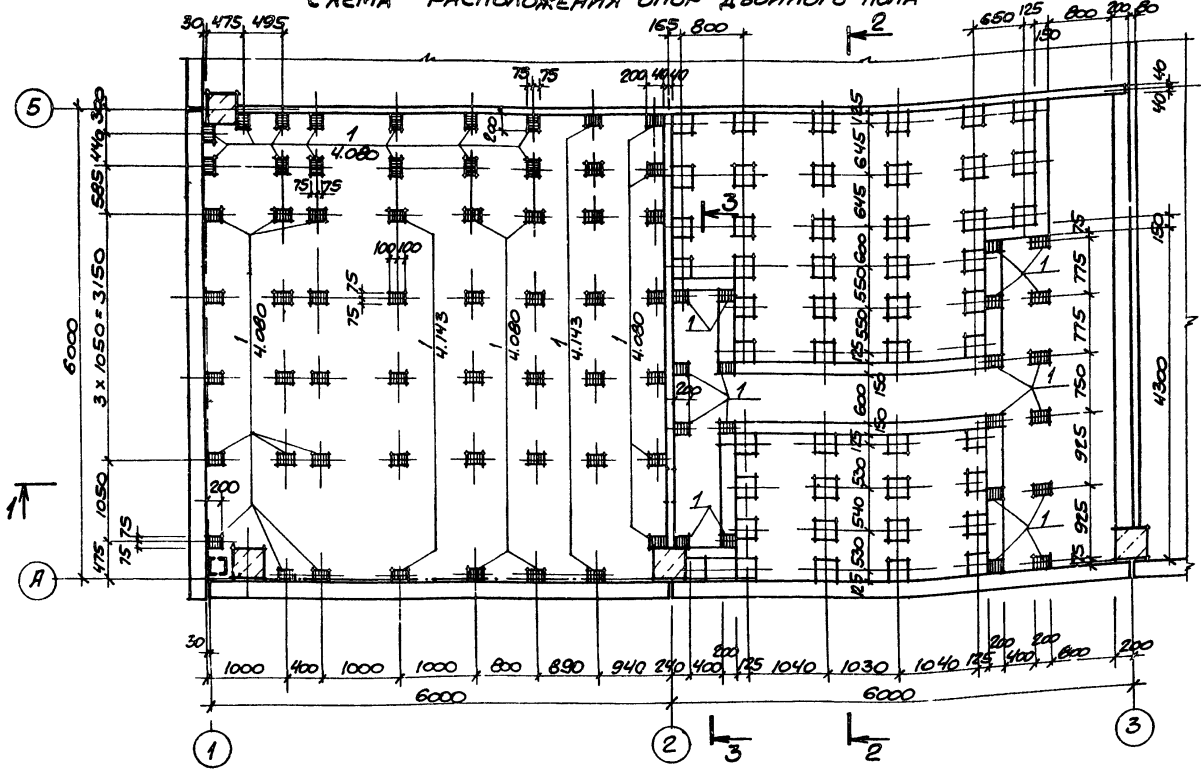
8107/6 17

ТТ904-1-50 - AP	
И. КОТЛ. БЕЛОРУССКОЕ П. ДАВЫД. ГОДСКОЕ Т. ТЕХН. СУМКА С. ЧИЖ. ГОДСКОЕ Р. П. ГОДСКОЕ М. В. ГОДСКОЕ Г. П. ГОДСКОЕ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А
СТАДИИ	ЛИСТ
Р	12
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ФОРМАТ 2
КОПИРОВАЛ ЯВ	ФОРМАТ 2

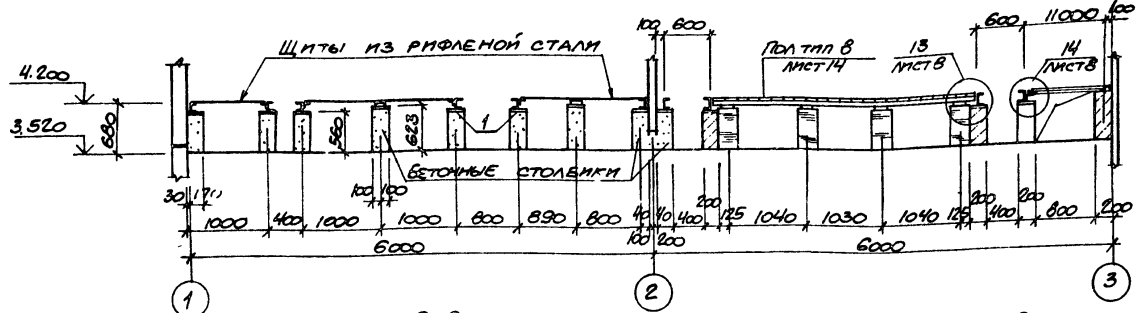
Т. ПОНОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.50-AP АЛБЕГОМБ
 С.И. ИЛИНКО
 И.В. КОТЛ. БЕЛОРУССКОЕ
 П. ДАВЫД. ГОДСКОЕ
 Т. ТЕХН. СУМКА
 С. ЧИЖ. ГОДСКОЕ
 Р. П. ГОДСКОЕ
 М. В. ГОДСКОЕ
 Г. П. ГОДСКОЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АЛЬБОМ 6

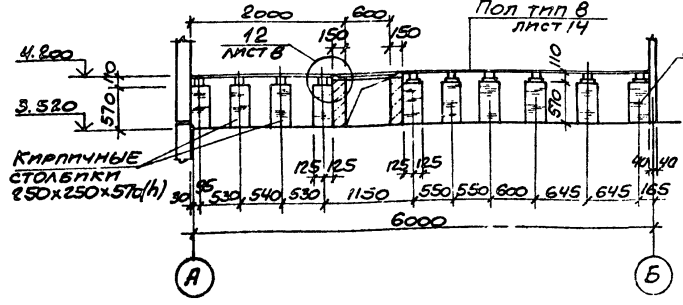
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА



1-1



2-2



3-3

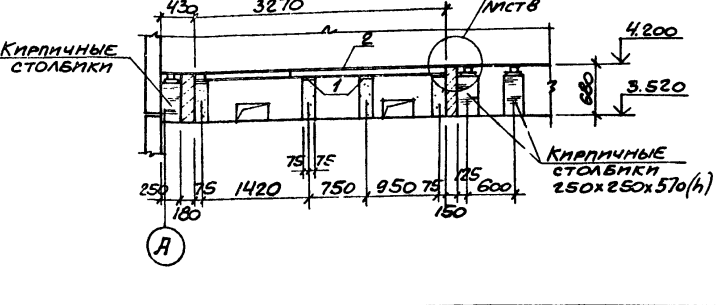
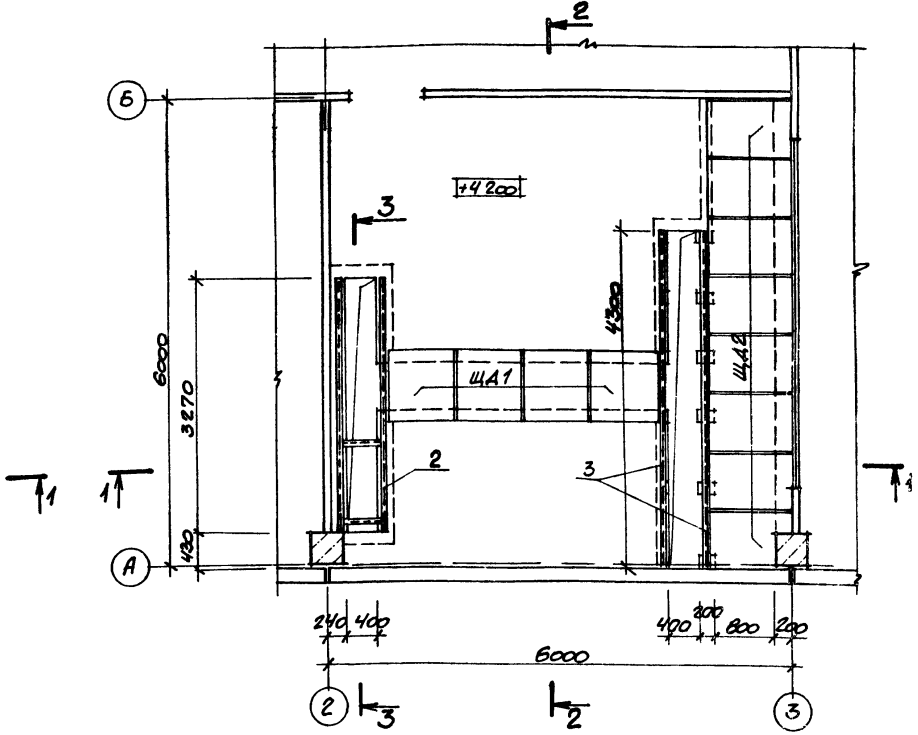


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА/ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	1.400-15 вып. 1	МН 114-3	77	2.9
2	ТП 904-1	КЖМ-МН19	1	73.8
3		МС 8	8.6	8.6 м
4	ТП 904-1 - КЖМ-МСВ; МС 9; МС 10	МС 9	4.3	6.7 м
5		МС 10	9.9	0.33
		ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ		
ЩА1	ТП 904-1 - КЖМ-ЩА1; ЩА2	ЩА1	4	-
ЩА2	-ЩА1; ЩА2	ЩА2	8	-

ПРИВЯЗАН

18

8107/6

ЛИСТ №

<p>ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А</p> <p>СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ</p> <p>Р 13</p> <p>ГОСТОВОЙ СЕРИИ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ</p>	
<p>ПРОЕКТИРОВАНИЕ: БЕЛОГОРЯНКА</p> <p>ТЕХНИК: СУМАН</p> <p>СТАРШИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬЩИК: ГОРСКАЯ</p> <p>ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: БЕЛОГОРЯНКА</p> <p>ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: ВЕТРОВСКИЙ</p> <p>УЧАСТНИК: ДАКЛЯНИЦА</p> <p>ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: ВЕТРОВСКИЙ</p>	<p>СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.</p> <p>КОМПЛЕКТ № 1</p>

СОГЛАСОВАНО
ПОДПИСАНО
ПОДПИСАНО
ПОДПИСАНО

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер з/в/а по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машинный зал. Насосная станция. КРУ	1		Покрытие - бетон М300 -25 Подстилающий слой - бетон марки 100 -120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм. втрамбованного в грунт	134
Машинный зал. КРУ	2		Покрытие - бетон М300 -25 Стяжка - бетон М100 -55 Основание - ж.-б. плита	23
Коридор на отм. 0.000	3		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Проложка - цементно-песчаный раствор М150 -15 Стяжка - бетон М100 -52 Основание - ж.-б. плита	23
Помещение промывки фильтров	4		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Проложка - цементно-песчаный раствор М150 -25 Обмазка горячей битумной мастикой с посыпкой песком крупностью 1.5-5 мм. -2 Гидроизоляция - 2 слоя изола (или гидроизол) на битумной мастике -5 Стяжка - бетон М100 -35 Основание - ж.-б. плита	18
Душевая санузел, шлюз. Гардеробная. Помещение ремонтного персонала	5		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 -13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Проложка - цементно-песчаный раствор М150 -15 Подстилающий слой - бетон марки 100 -100 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт.	26
КТП	6		Покрытие - бетон М100 -120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	21
Наружная площадка воздухооборитков	7		Покрытие - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт -80	20
Помещение оператора	6		Покрытие - линолеум по ГОСТ 1251-77 Проложка - холодная мастика на водостойких вяжущих -1 Доски по ГОСТ 8242-75 -29 Лаги деревянные, шаг 500 -50 Прокладка деревянная антидемпированная, е=200 -25 Кирпичный столбик 250x250x570 Основание - ж.-б. плита	33
Помещение обслуживающего персонала Коридор	9		Покрытие - линолеум по ГОСТ 1251-77 Проложка - холодная мастика на водостойких вяжущих -1 Стяжка - легкий бетон М80-77 Основание - ж.-б. плита	48

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м.	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал. Насосная станция.		Затирка. Полимерцементная окраска		Затирка. Акустическая штукатурка по осн. 3 ^{го} отм. 3.600 Полимерцементная окраска					Затирка. Полимерцементная окраска	Отделка на всю высоту
Помещение промывки фильтров, КРУ, коридор, тамбур		Затирка. Окраска эмалевой краской		Затирка. Эмалевой краской					Затирка. Окраска эмалевой краской	
Помещение ремонтного персонала. Гардеробные		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27		Глазурованная плитка	1.5		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27	Панель только в месте установки раковины
Душевая		Затирка. Окраска эмалевой краской		Глазурованная плитка						Отделка на всю высоту
Санузел, шлюз		Затирка. Окраска эмалевой краской		Затирка. Окраска эмалевой краской		Глазурованная плитка	2.1			
Помещения на отм. 3.500; 4.200		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27		Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27					Затирка. Окраска водозумьсионная Э-ВА-27	То же

Указания по устройству полов.

1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1.6т/м³.
2. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, санитарных, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
3. Уклон полов на грунте выполнять за счет планировки грунта.

Указания по внутренней отделке помещений.

1. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего заполнителя - однофракционные пески крупностью 3-5 мм из легких пористых материалов: пемзы, перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущих и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую не замкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт, выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

2. Указания по окраске стальных изделий даны на листе 2 в общих указаниях.

Типовой проект 904-1-50-АР Альбом 6

Согласовано

№ проекта 904-1-50-АР Дата выдачи 1981 г.

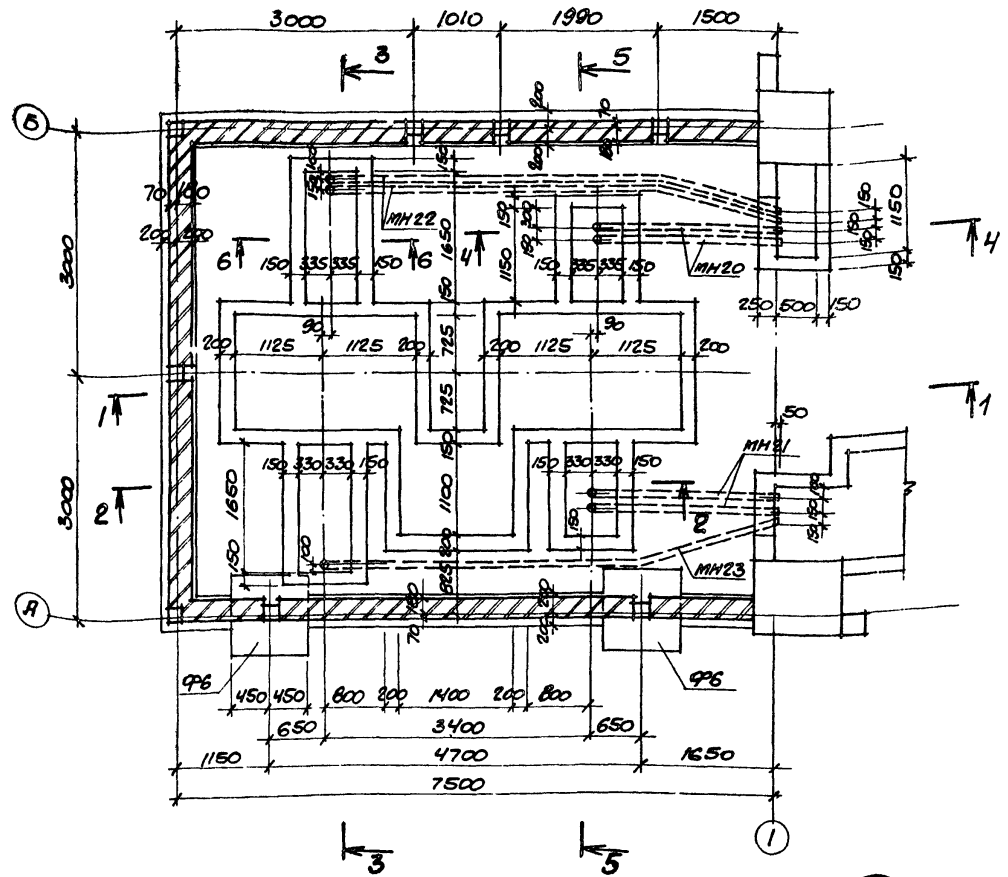
8107/6

ПРИВЯЗАН	

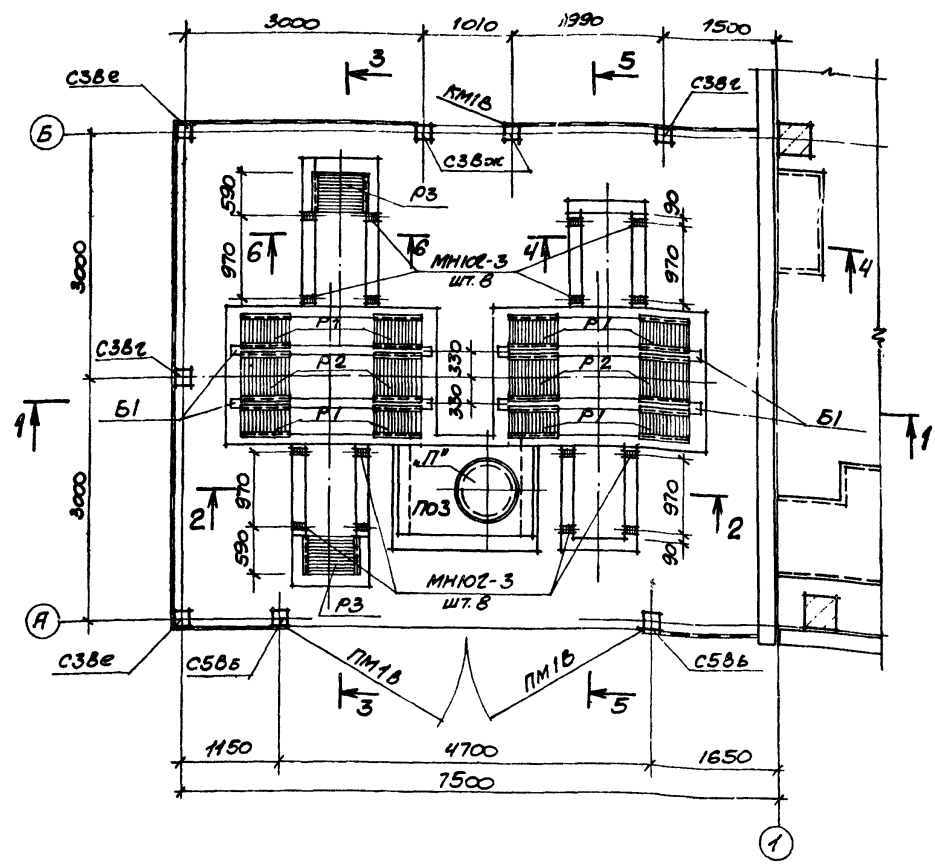
ТП 904-1-50-АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А	
Исполнитель: И.И.И.	Проверен: О.О.О.	Техник: С.С.С.	Ст. инж.: В.В.В.
Рук. гр.: К.К.К.	ГАП: П.П.П.	Исполн.: Д.Д.Д.	Ген. инж.: Ф.Ф.Ф.
Экспликация полов.		Госстрой СССР	
Ведомость отделки помещений.		Ректорский	
		Прометроймпост	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-АР РАЗМЕР 6

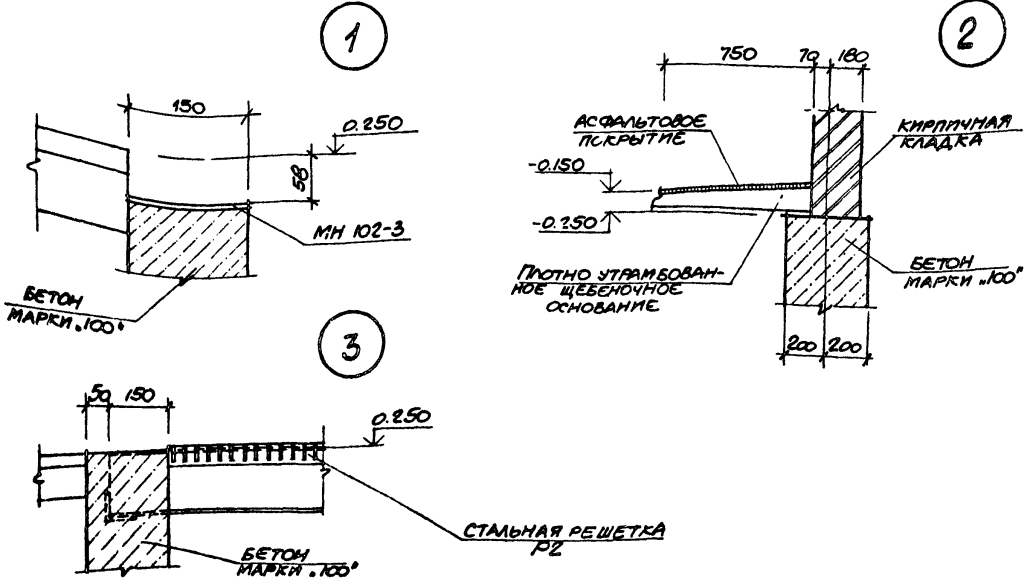
КТП. ПЛАН НА ОТМ. -0.250



КТП. ПЛАН НА ОТМ. 0.250



СЕЧЕНИЯ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.



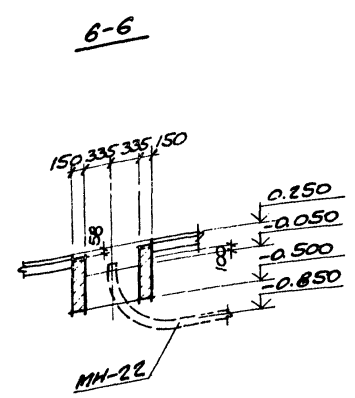
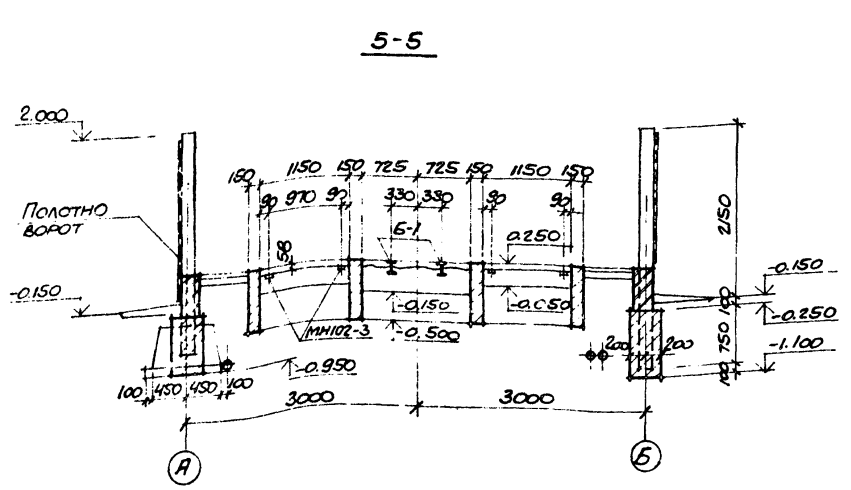
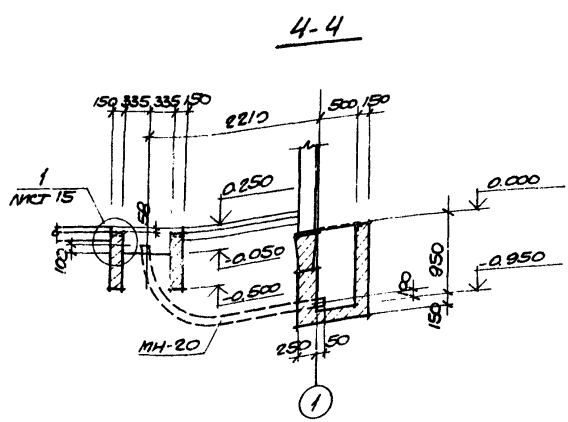
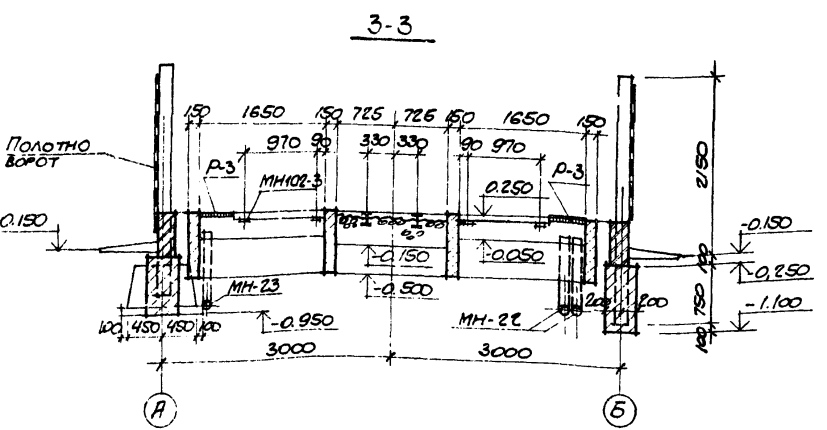
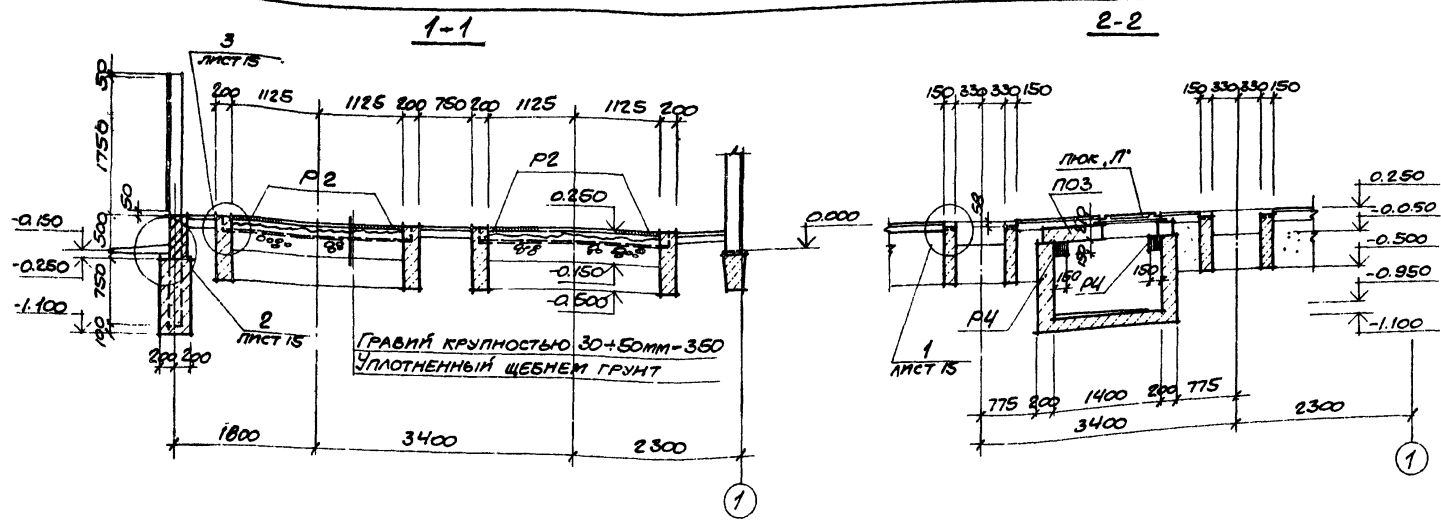
8/07/6 20

ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-50-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
И. КОНТР. БЕЗОПАСНОСТИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОЕКТ. ГОРСКАЯ	Р	15
АРХИТЕКТОР ШИВА	КТП. ПЛАН НА ОТМ. -0.250	
РАСЧ. Г.Р. БЕЛОУСОВИЧ	0.250 УЗЛЫ 1-3.	
ГЛАВ. ПЕТРОВСКИЙ	ГОССТРОЙ СССР	
И. ПОСЛ. ОКАЗЯНИЦ	РОСТОВСКИЙ	
ГМП. КЛАВЕСНИК	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ БУФ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-АР АЛЬБОМ Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ АР-15, 16.

МАРКА ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА БА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КТП, ПЛАН НА ОТМ. 0.250			
		ОГРАДА ТИП М1А			
		СВ.Ж-Б. СТОЛБЫ			
С38г	3.017-1, вып.1	С38г	2	140	
С38е	3.017-1, вып.1	С38е	2	140	
С38ж	3.017-1, вып.1	С38ж	2	140	
С58б	3.017-1, вып.1	С58б	2	220	
ПМ18	3.017-1, вып.5	ПОЛОТНО ВОРОТ ВМ18	2	110,6	
КМ18	3.017-1, вып.5	СТАЛЬНАЯ КАМИТКА	1	3085	
	ГОСТ 5336-80	СЕТКА 150-2,5, шир. 2 м	2	336 м	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС4	3.017-1, вып.2	МС4		1,49	
МС5	3.017-1, вып.2	МС5		1,86 м	
МН102-3	1.400-158.1 110-04	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	16	0,6	
		РЕШЕТКИ			
П1	ТП 904-1 - КЖИ-П1	П1	8	15,7	
П2	- П1; П2	П2	4	23,5	
П3	- П3	П3	2	27,6	
П4	- П4	П4	2	5,0	
Б1	ТП 904-1 - КЖИ-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	4	72,5	
П03	3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА П03	1	900,0	
„Л“	ГОСТ 3634-79	ПЛОК „Л“	1	41,5	
		КТП, ПЛАН НА ОТМ. -0.250			
Ф6	3.017-1, вып.1	СВ.Ж-Б. ФУНДАМЕНТ	2	682,0	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН20	ТП 904-1 - КЖИ-МН20; 21	МН20	2	20,2	
МН21	- МН20; 21	МН21	2	19,5	
МН22	- МН22	МН22	2	42,0	
МН23	- МН23	МН23	1	38,0	

21

8/07/6

ПРМБРСАН		
МНБ.НБ		

ТП 904-1-50-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	16	
КТП. СЕЧЕНИЯ 1-1-5-Б.		ГОСТ Р 50273-92 РЕСЕТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕК

КОПИРОВАЛ БУХ.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- - КЖ.

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АИВОНС

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
5	Фундаменты ФН1, ФН3	
6	Фундаменты ФН4- ФН6	
7	Фундаменты ФН7, ФН8	
8	Фундаменты ФН9, ФН10	
9	Спецификация, Разрезы 4-4 - 10-10. Узлы I, II. Виды И. И 12-12	
10	Схемы расположения элементов каркаса, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия	
11	Схемы расположения стеновых панелей	
12	Фрагменты 1-13	
13	Монолитные участки УМБ, УМ5	
14	Схемы расположения элементов подвала	
15	Монолитный участок УМ1. Разрезы 1-1 - 7-7	
16	Схемы расположения элементов канала и плит перекрытия в осях Б-В	
17	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1. Разрезы 2-2 - 7-7	
18	Канал ЛКМ2. Спецификация и ведомость расхода стали к каналам ЛКМ1, ЛКМ2. Узлы I, II. Канал ЛКМ1	
19	План Разрезы 1-1 - 4-4. Общий вид. Канал ЛКМ1	
20	Разрезы 5-5 - 9-9. Общий вид. Канал ЛКМ1	
21	Разрезы 1-1 - 3-3, 4-4, 7-7, 13-13. Схема армирования. Канал ЛКМ1	
22	Разрезы 14-14 - 21-21. Схема армирования	
23	Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид.	
24	Монолитный резервуар РЕМ1. Схема армирования	
25	Монолитный резервуар РЕМ2. Общий вид.	
26	Монолитный резервуар РЕМ2. Схема армирования. Фундамент ФФ1	
27	Спецификация ведомость расхода стали. ведомость деталей	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
28	Фундамент ФФ1. План. Общий вид	
29	Фундамент ФФ1. Разрезы 1-1 - 8-8. Узлы I, II, III. Общий вид	
30	Фундамент ФФ1. План. Узлы I, II. Схема армирования	
31	Фундамент ФФ1. Разрезы 1-1 - 8-8. Схема армирования.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов.	
9	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия.	
11	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей	
14	Спецификация к схемам расположения элементов подвала	
16	Спецификация к схемам расположения элементов канала и плит перекрытия	
17	Спецификация к схемам расположения плит перекрытия канала и элементов колодца К1.	
25	Спецификация к схеме расположения элементов перекрытия	

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.

2. Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки "300" на мелком гравии 1/4, крупность зёрен не более 10мм, только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.

3. Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-П "Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий."

4. Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неговоренных в чертежах принимать 6 мм.

5. Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов, должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.

6. Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.

7. На верхней или боковых гранях сборных железобетонных элементов должна быть написана несмываемой краской марка элемента.

8107/6

Привязан		
ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
ИМ. №	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОСТРОЙ КСОР РОС. ОБСКИЙ ПРОМ. СТРОИТЕЛЬСТ

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, ударопрочность и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основе технологических заданий и указаний в них категории производства.

Главный инженер проекта
Главный специалист

Условные обозначения
П.А - по аналогии.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>							
ГОСТ 227010-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРАВЛЕННЫЕ РАЗМЕРОМ 6x3м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		1.423-3 вып. 0-1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6м. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.		2.460-2 вып. 2	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ	
ГОСТ 22701.1-77	ТО ЖЕ. ПЛИТЫ ТИПА ПГ. ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.		1.423-3 вып. 1	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН		2.420-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН ПОДКРАМОВЫХ БЛОКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
ГОСТ 22701.2-77	ТО ЖЕ. ПЛИТЫ ТИПА ПВ. ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ		1.423-3 вып. 2	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		2.432-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СИСТЕМ ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	
ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		1.431-15 вып. 2	ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ ИИ-04 ПАНЕЛИ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ БЕТОНОВ		2.460-15 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	
ГОСТ 3634-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ		1.431-15 вып. 4	ТО ЖЕ. СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		3.006-2 вып. I	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
1.400-6/76 вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ		1.431-20 вып. 6	ПЕРЕГОРОДКИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ		3.006-2 вып. II-1	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)	
1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ		1.432-14 вып. 0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6м. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.		3.006-2 вып. II-2	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ).	
КЭ-01-55 вып. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		1.432-14 вып. 1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6м. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ		3.006-2 вып. II-3	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)	
1.400-15 вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		1.432-14 вып. 2	ТО ЖЕ. КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ.		3.006-2 вып. II-4	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ).	
1.410-2 вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ		1.432-14 вып. 3	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.		3.006-2 вып. III-2	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ УЗЛОВ ТРАСС (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ	
1.412-1/77 вып. 3.	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОДТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		1.439-2	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.				
1.415-1 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ЭТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН С ШАГОМ КОЛОНН 6м		1.462-1 вып. I	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БАЛКИ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПОЯСАМИ ПРОЛОТОМ 12м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СПЛОСКОЙ И СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ БЛОКОВ.				
			1.462-1 вып. II	ТО ЖЕ. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.				
			1.494-24 вып. 1	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 400, 700, 1000, 1200 И 1450мм				
			2.460-2 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕГЛУБИНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.				

Т. 10804 ПРОЕКТ 904.1-50-КЖ А ЛВ80М.6

С. 07.11.1976

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ ВВЕДЕНИЯ

23/07/6 23

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛВ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ).

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА НАДКИ КЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
3.006-2 вып. III-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ К ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ СОВЕРСТЯНИИ, БАЛКИ)	
3.017-1 вып. I	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И ЧАСТЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	
3.400-2 вып. I	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАКРОИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ЗАКРОИВ ВЫСОТОЙ 3,6; 4,8 И 6 М С РАЗМЕРАМИ ЧУЕЕК В ПЛАНЕ 6x6, 6x9, 9x9 М.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ50-1400 ММ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
1.400-9 вып. I	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВЧНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	
ИИ-04-2 вып. 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 М. ОПАЛУСЬКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; И 4,2 М. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ. ОПАЛУСЬКА И АРМИРОВАНИЕ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	ТО ЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОВОЙ КОЛОННЫ 6x5; 8x4,5; 6x3 М	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ИЛИ ПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 526 И 576 СМ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-2 МЕТОДАМИ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ.	
ИИ-04-8 вып. 3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	
Шифр 41-74 вып. I	ВОДОТА РАСПАШНЫЕ В3,6x3,0; В3,6x3,6; В3,6x4,2; В4,8x5,4 С РУЧНЫМИ ПРИВОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Шифр 41-74 вып. II	ТО ЖЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП 904-1-Альбом	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ	

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. ЧЗ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ	5815000000	3,4	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	5824000000	7,5	
КОЛОННЫ	5821000000	21,7	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	5822000000	14,0	
РИГЕЛИ	5825000000	4,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	5831000000	170,9	
ПЕРЕГОРОДКИ	5833000000	23,4	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	5844000000	27,6	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	5842000000	14,2	
ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ	5855000000	1,6	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	5858000000	15,1	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	5899000000	1,0	
МАТЕРИАЛЫ НА УГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ			

Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом Б

Ссылка

Лист 1 из 1

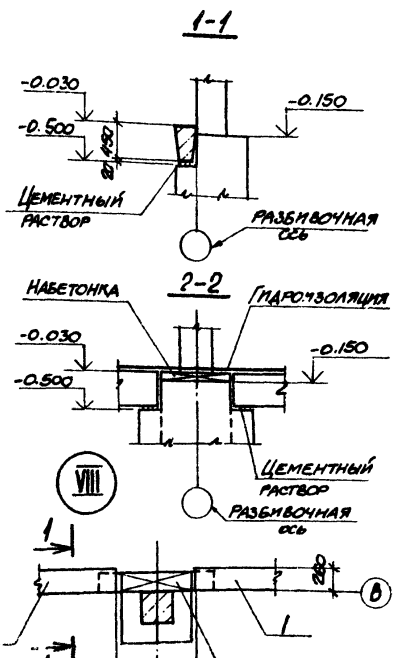
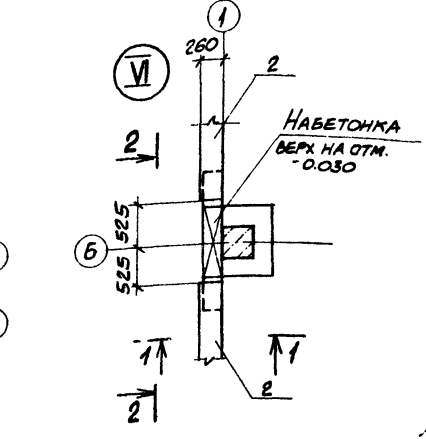
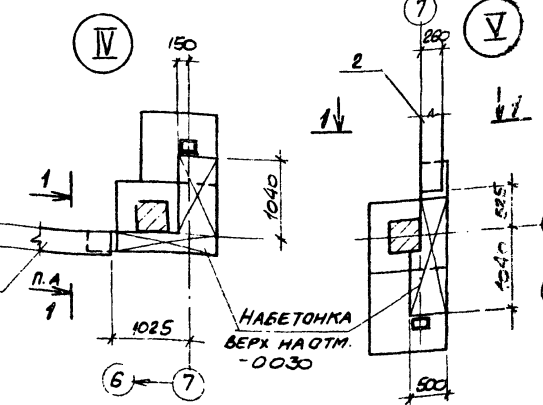
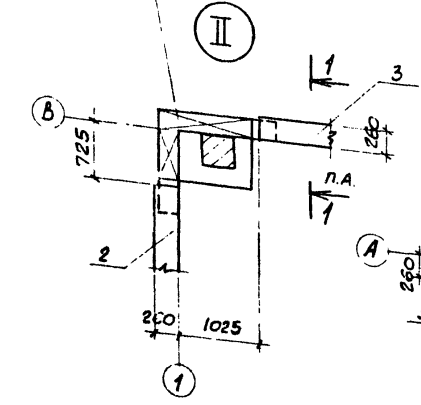
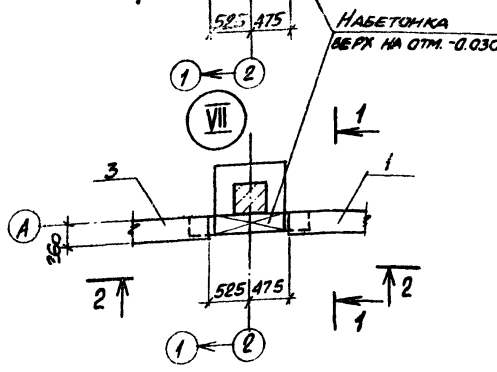
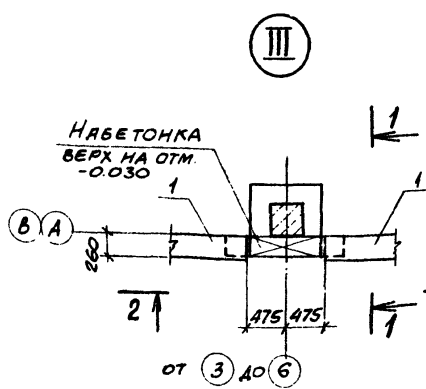
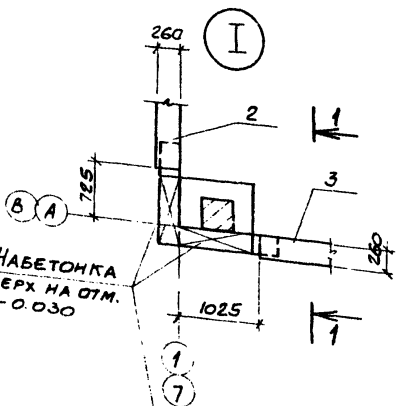
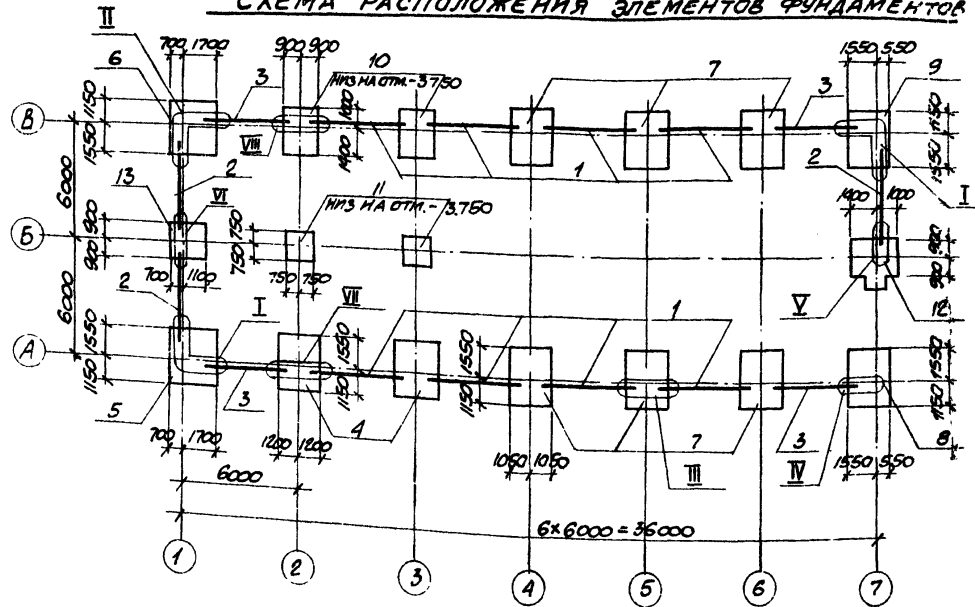
8107/6

Привязан		
ИМБ.НО		
- ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
Л. КОТЛ. МАКАРОВА	М. КОТЛ. МАКАРОВА	
ПРОБЛЕМА МЕРГУНОВА	ПРОБЛЕМА МЕРГУНОВА	
ИНЖЕНЕР ПОЛНАЧЕВ	ИНЖЕНЕР ПОЛНАЧЕВ	
СТ. ИНЖ. МАКРОВА	СТ. ИНЖ. МАКРОВА	
РУК. ГО. МОД. ЧУЛОВ	РУК. ГО. МОД. ЧУЛОВ	
НАЧ. ЦЕНТ. СВАКОВА	НАЧ. ЦЕНТ. СВАКОВА	
ГУП	ГУП	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		СТРАНИЦ ЛИСТ ЛИСТОВ
		P 3
		ГОСТРОИ СССР РАСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНТЕРЕС

КОПИРОВАЛ КЖ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Дльбом 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ					
1	1.415-1 Вых.1	ФББ-2	8	1300	
2	1.415-1 Вых.1	ФББ-3	3	1200	
3	1.415-1 Вых.1	ФББ-4	4	1200	
ФУНДАМЕНТЫ					
4	ЛМСТ 5	ФМ1	2		
5	ЛМСТ 5	ФМ2	1		
6	ЛМСТ 5	ФМ3	1		
7	ЛМСТ 6	ФМ4	6		
8	ЛМСТ 6	ФМ5	1		
9	ЛМСТ 6	ФМ6	1		
10	ЛМСТ 7	ФМ7	2		
11	ЛМСТ 7	ФМ8	2		
12	ЛМСТ 8	ФМ9	1		
13	ЛМСТ 8	ФМ10	1		

- За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.
- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные, подготовка - щебеночная, толщиной 100мм.
- Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки "100". На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки "100".
- Гидроизоляция под стены выполняется на отм. -0.030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Отметка подошвы фундаментов -1.650, кроме оговоренных на чертеже.

25
8107.6

ПРИВЯЗАН	
ИМБ. №	

<p>И. КОМП. МАРГУНОВ</p> <p>ПРОЕКТА. МАКРАЯ</p> <p>ИНЖЕН. ГАМАНОВА</p> <p>ИНЖЕН. ЗВЕТНИКОВА</p> <p>ОТ. ПИЛ. МАКРАЯ</p> <p>МАШ. ОСН. СЛАВЯНИЦ</p> <p>Г. ПИЛ. ОСТАПЕНКО</p>		<p>ТП 904-1-50-КЖ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А</p>	
<p>СТАДИЯ</p> <p>ЛИСТ</p> <p>Р 4</p>		<p>ГОССТРОЙ С/СР</p> <p>РСТОВСКИЙ</p> <p>ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ</p>	

КОПИРОВАЛКА

Типовой проект 904-1-50 - КЖ Альбом Б

С.И. ПАРСОНОВ
В.И. ПАРСОНОВ
С.И. ПАРСОНОВ
С.И. ПАРСОНОВ

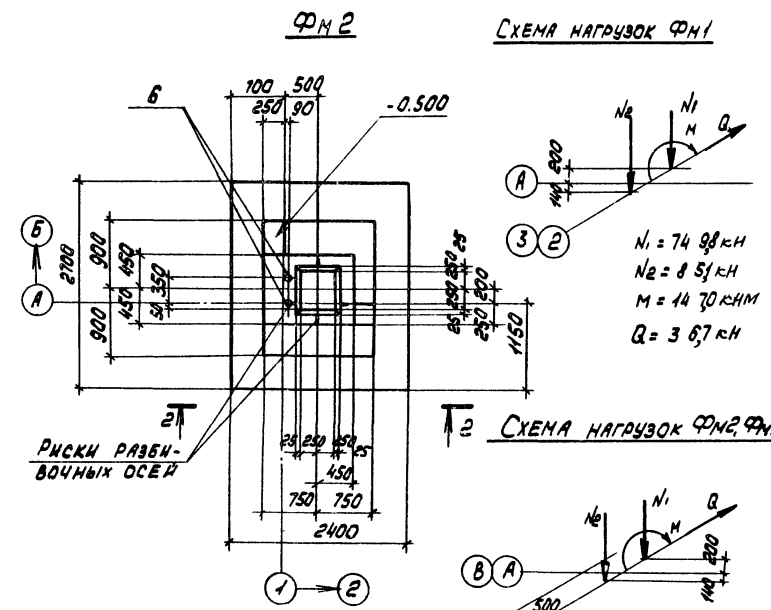
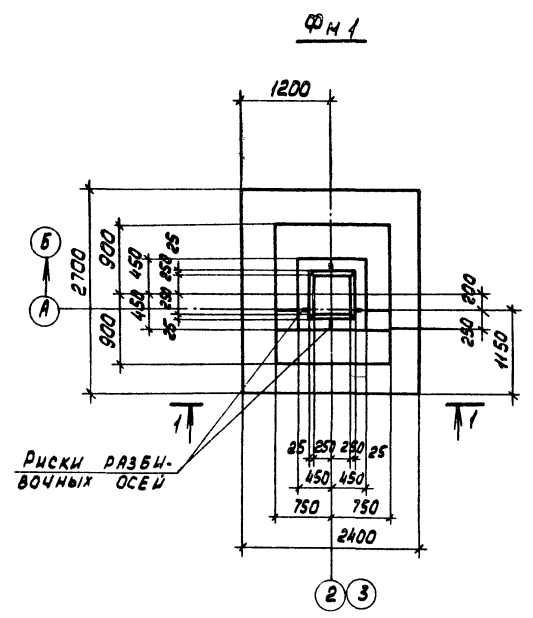


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ1

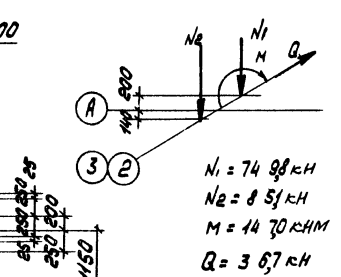


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ2, ФМ3

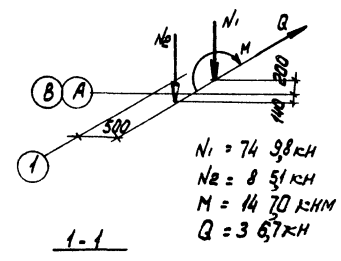
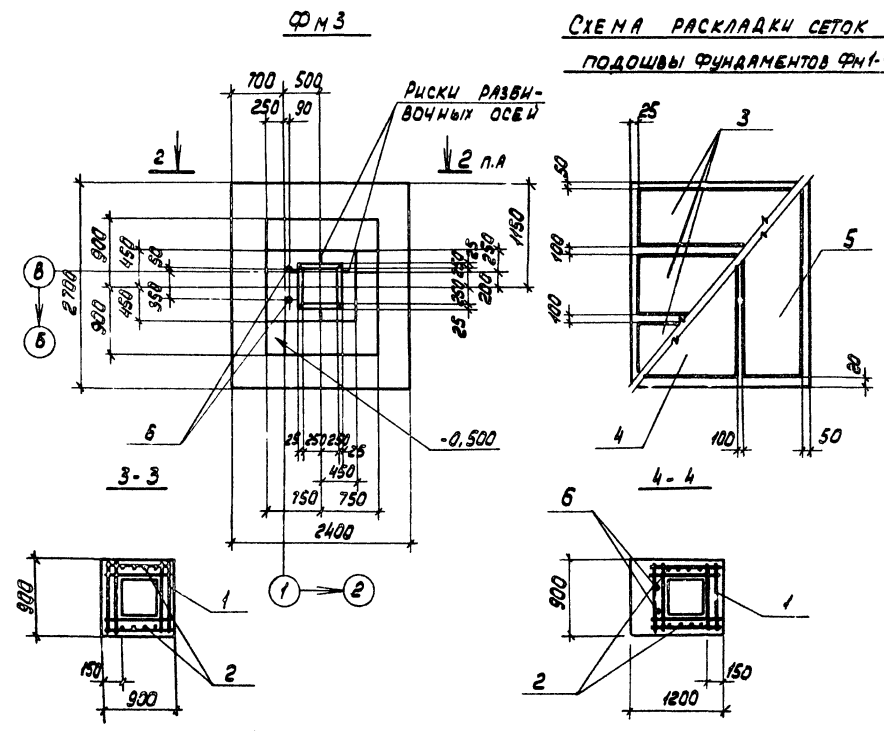


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК
ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

ФОРМ. КОД	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	6	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
2	2	1.412-1/77 вып.3	С14АІІ-8x15	2	
3	3	1.410-2 вып.1	С(110АІІ)-8x24	3	
4	1	1.410-2 вып.1	С14АІІ-14x27	1	
5	1	1.410-2 вып.1	С14АІІ-8x27	1	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	3,35м ³	
ФМ2, ФМ3					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	6	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
2	2	1.412-1/77 вып.3	С14АІІ-8x15	2	
3	3	1.410-2 вып.1	С(110АІІ)-8x24	3	
4	1	1.410-2 вып.1	С14АІІ-14x27	1	
5	1	1.410-2 вып.1	С14АІІ-8x27	1	
11	2	ТП904-1- -КЖ-МНН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНН	2	
МАТЕРИАЛЫ					
			БЕТОН МАРКИ 200	3,61м ³	

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 8

26
8107/6

ПОВЯЗАН		
ИМБ.НО		

ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТРАНА	Лист	Листов
Р	5	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

Типовой проект 904-1-50-КЖ АИБОН 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН4- ФН6

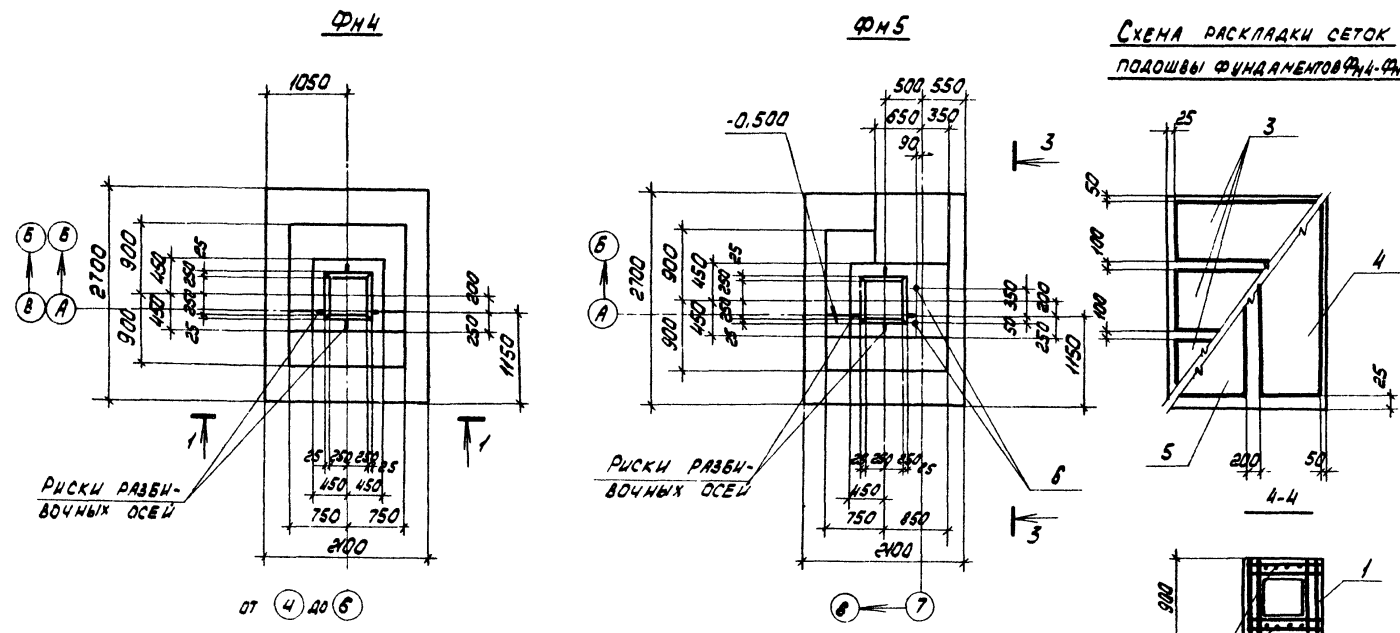
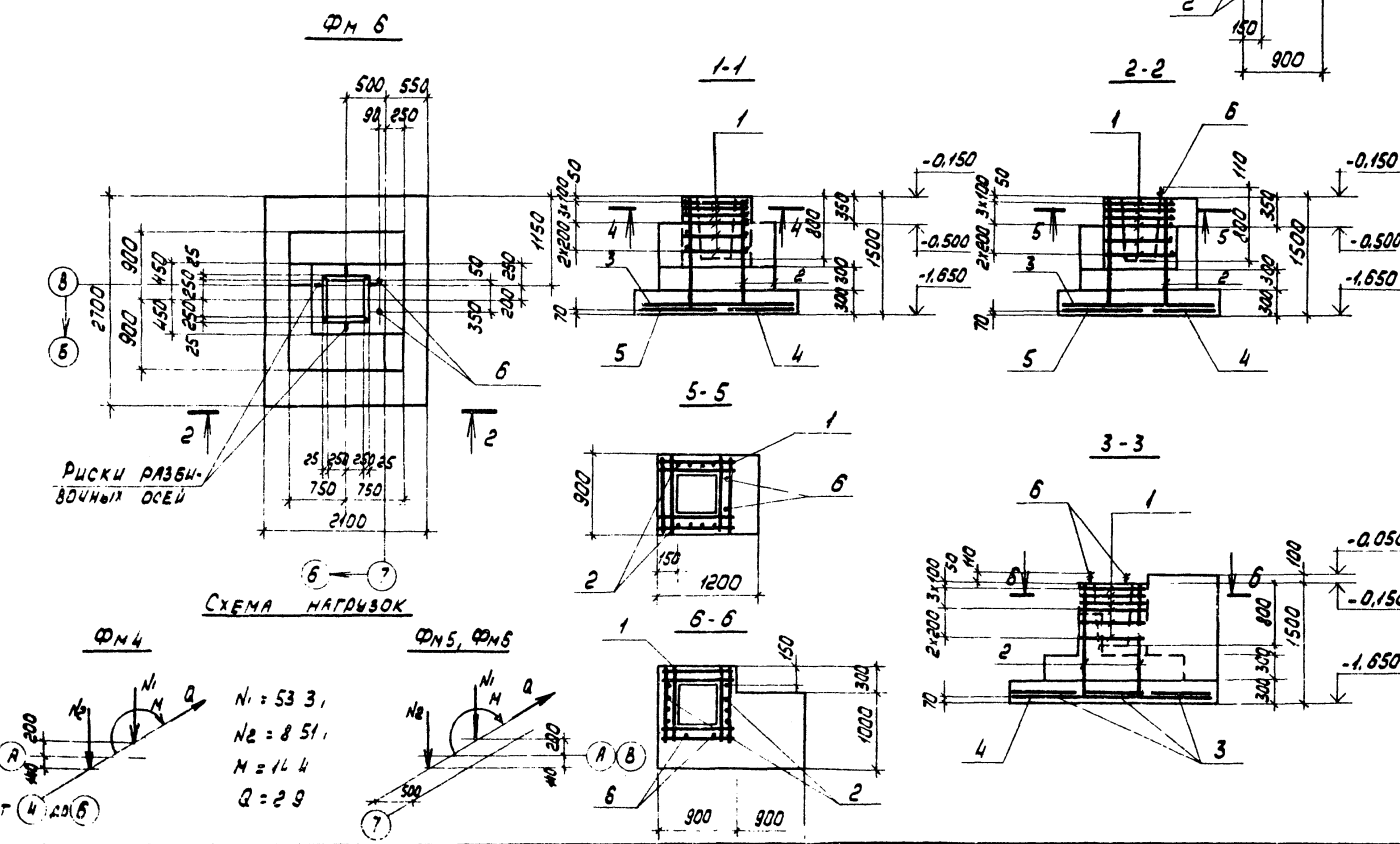


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФН4-ФН6

Фунд.	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАМБЕ
ФН4						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АІ	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АІІ - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АІІ - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АІІ - 10x27	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН МАРКИ 200						3,10м³
ФН5						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АІ	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АІІ - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АІІ - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АІІ - 10x27	1	
И	6		ТП904-1- -КЖ-МНІ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН МАРКИ 200						4,47м³
ФН6						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
1			1.412-1/77 вып.3	СА-10АІ	6	
2			1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ - 6x15	2	
3			1.410-2 вып.1	С10АІІ - 8x21	3	
4			1.410-2 вып.1	С14АІІ - 8x27	1	
5			1.410-2 вып.1	С14АІІ - 10x27	1	
И	6		ТП904-1- -КЖ-МНІ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН МАРКИ 200						3,36м³



1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ В

8107/6

ПОДПИСАН			
ИМЯ И ФАМИЛИЯ			

ТП 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-ВЗЯ

СТАДЫЙ ЛИСТ Листов

Р Б

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОСЕНТ

КОПИРОВАЛ ИЖУ

Листовой проект 904-1-50-КЖ АИБОН 6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ Б

СОГЛАСОВАНО

НА ИМЕННОЙ ПОЛОЖИ ДАТЬ ВЕЛИЧИЯ

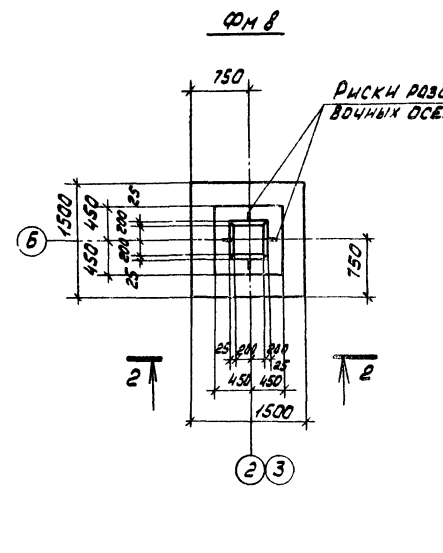
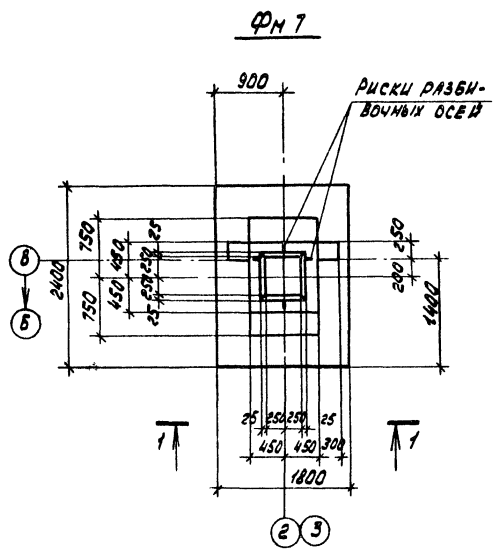


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА ФМ 7

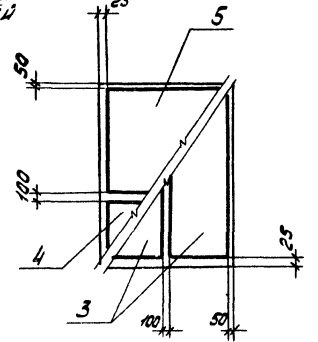
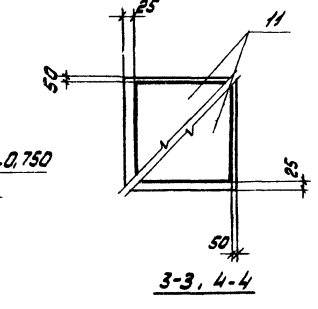
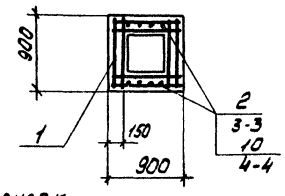
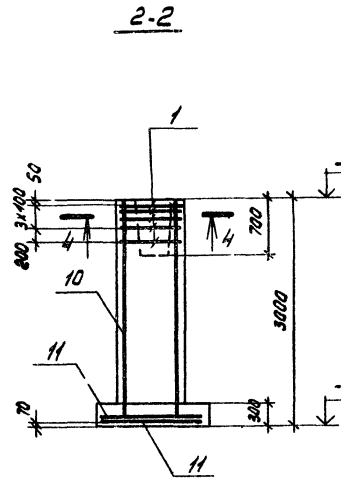
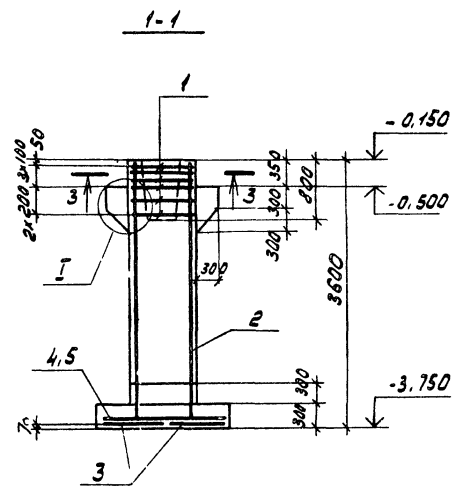


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА ФМ 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 7, ФМ 8

ФОРМАТ	ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ФМ 7			
			СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
			СЕТКИ АДМЯТУРНЫЕ			
		1	1.412-1177 В/П.3	СА-8АІ	6	
		2	1.412-1177 В/П.3	1С16АІІ-6x36	2	
		3	1.410-2 В/П.1	С(1)16АІІ-8x24	2	
		4	1.410-2 В/П.1	С(1)10АІІ-8x18	1	
		5	1.410-2 В/П.1	С(1)10АІІ-14x18	1	
			ДЕТАЛИ			
		6*		φ16АІІ ГОСТ 5781-75 L=1610	2	2.54 кг
		7*		φ16АІІ ГОСТ 5781-75 L=1610	2	2.54 кг
		8*		φ16АІІ ГОСТ 5781-75 L=1460	2	2.31 кг
		9*		φ8АІІ ГОСТ 5781-75 L=1500	10	0.59 кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 200		4.22 м ³
			ФМ 8			
			СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			СЕТКИ АДМЯТУРНЫЕ			
		1	1.412-1177 В/П.3	СА-8АІ	5	
		10	1.412-1177 В/П.3	1С12АІІ-6x30	2	
		11	1.410-2 В/П.1	С10АІІ-14x15	2	
			МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 200		2.74 м ³



* ПОЗИЦИИ 6-9 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ В

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ В

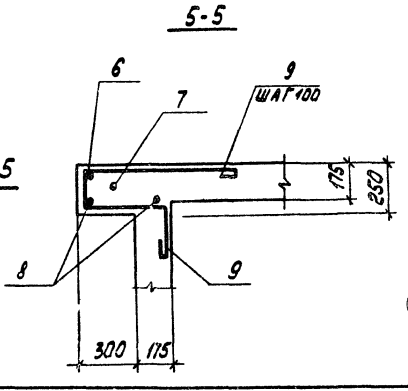
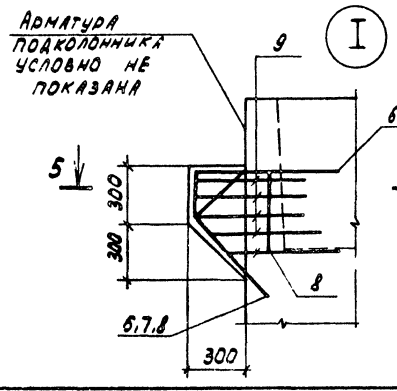
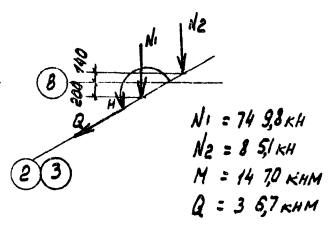
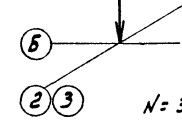


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 7



ФМ 8



ПРИВЯЗАН		
ИМЬ.№	ЛИСТ	ЛИСТОВ

ТЛ 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

И. КОМП.	МОЛГУНОВ	МОН. Д.
ПРОВЕР.	МАТЯРОВА	ЛИС. Д.
УМОН.	ТОМЯНЦЕВА	ЛИС. Д.
УМОН.	РЕВЕРТИНОВА	ЛИС. Д.
С. ДИЖ.	МАЛЯРОВА	ЛИС. Д.
Р. ДИЖ.	МОЛГУНОВ	ЛИС. Д.
И. ДИЖ.	СЕРГЕЕВ	ЛИС. Д.
И. ДИЖ.	СТАВЦЕВ	ЛИС. Д.

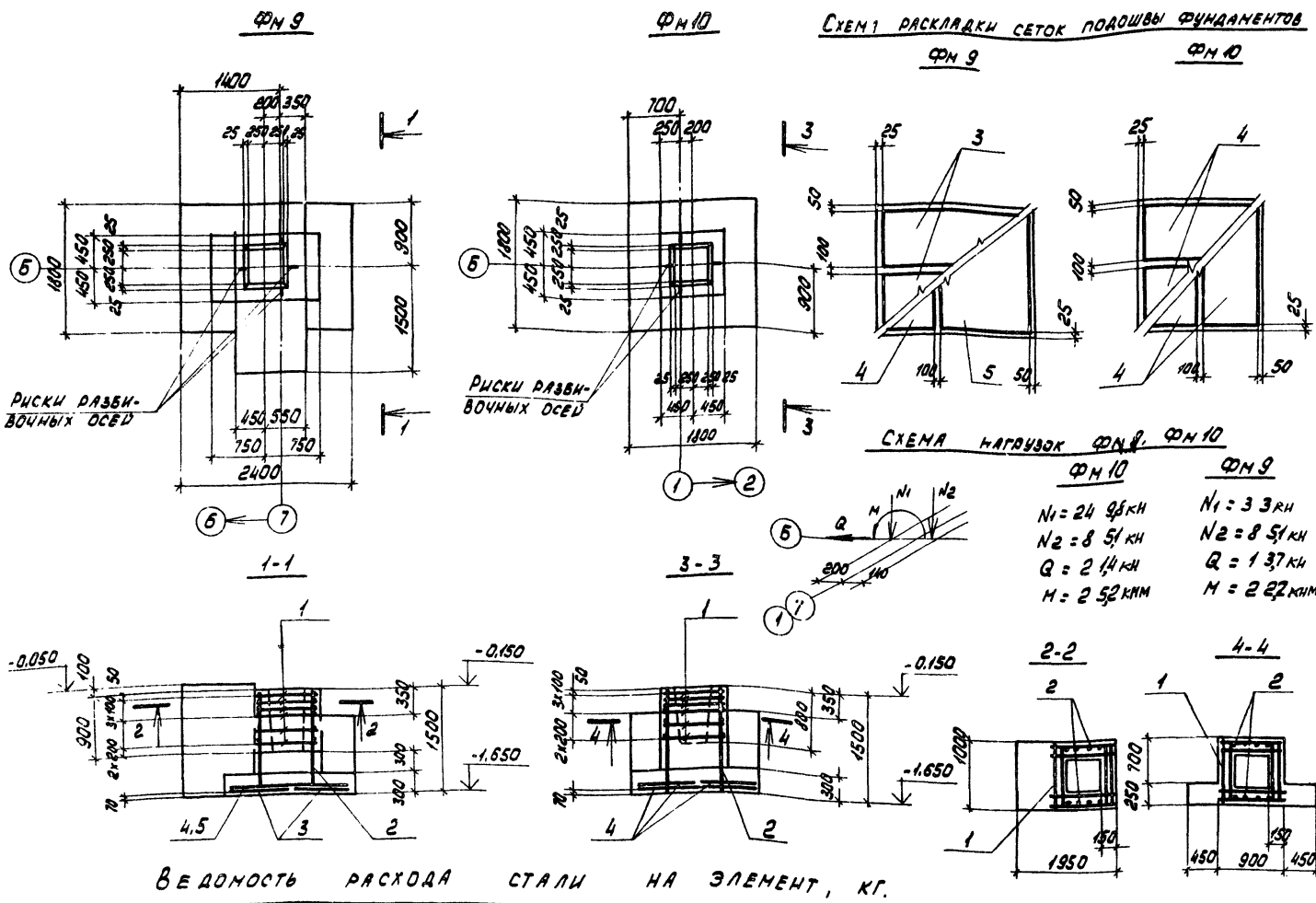
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 7, ФМ 8
 ПОЛ. СТРОИТ. СССР
 РОСТОВСКАЯ
 ПРОМЫШЛЕННАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

КОРЬКОВА И

СЕРИЯ 23

Т. П. ГОРЮХИНА, ПРОЕКТ 904-1-50 КЖ АЛЬБОМ 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН 9, ФН 10.



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФН 9				
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ				
1	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ-6x15	2	
3	1.410-2 вып.1	С(І)10АІІ-8x24	2	
4	1.410-2 вып.1	С(І)10АІІ-8x18	1	
5	1.410-2 вып.1	С(І)10АІІ-14x18	1	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	3,94м ³	
ФН 10				
1	1.412-1/77 вып.3	СА-8АІ	6	
2	1.412-1/77 вып.3	СН2АІІ-6x15	2	
4	1.410-2 вып.1	С(І)10АІІ-8x18	4	
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	1,91м ³	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ							
	А-І				А-ІІ				В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-75								ГОСТ 2590-71							
	Ø6	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø24	Итого	Ø24	Итого	Ø24	Итого	Итого
ФН 1	2,8	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6			73,8	98,9						98,9
ФН 2	2,8	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6			73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9
ФН 3	2,3	22,3	25,1	21,8	10,4	41,6			73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9
ФН 4	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,2			89,8	97,5						97,5
ФН 5	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,5			89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9
ФН 6	2,3	5,4	7,7	44,2	10,4	35,2			89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	5,9
ФН 7	2,1	22,1	9,7	33,9	44,0		96,8		110,8	144,7						144,7
ФН 8	1,9	18,5	20,4	14,3		21,0			35,3	55,7						55,7
ФН 9	4,5	17,8	20,8	21,6	10,4				38,9	61,2						61,2
ФН 10	3,8	17,8	20,8	21,6	10,4				32,0	52,8						52,8

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ	Поз.	ЭСКИЗ
6		8	
7		9	

29
8107/6
Привязан

Т. П. ГОРЮХИНА, ПРОЕКТ 904-1-50 - КЖ

Компрессорная станция 3к-63А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 8

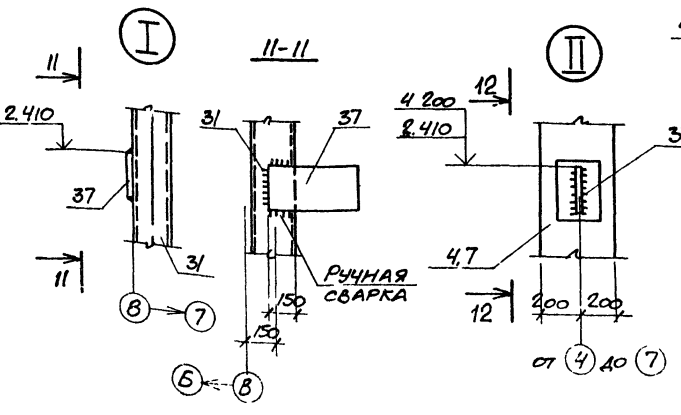
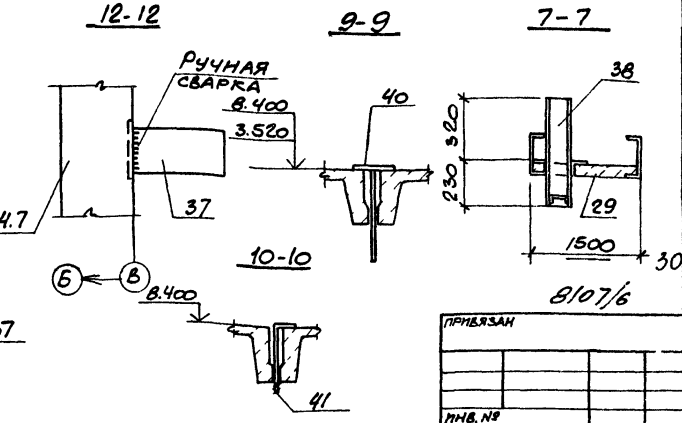
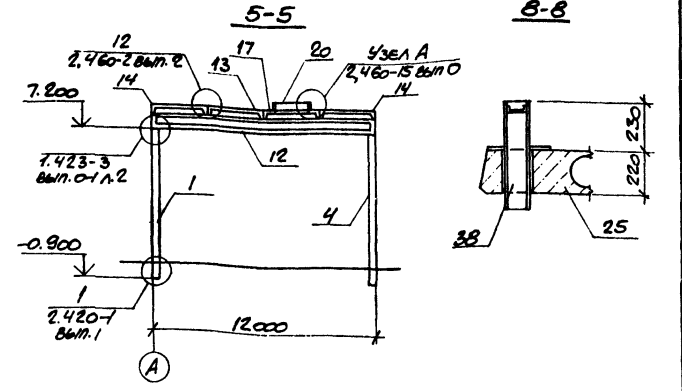
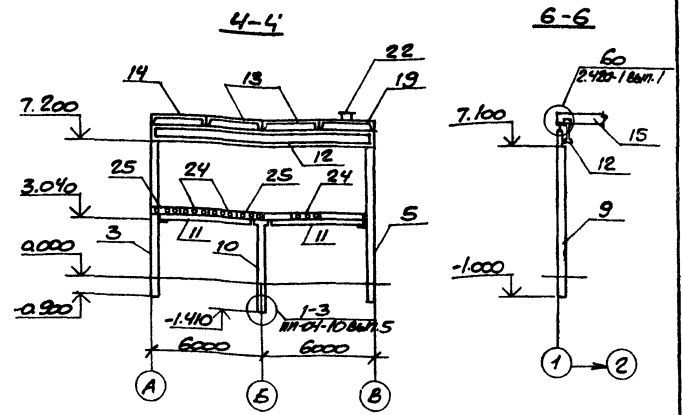
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОЛЬЦОВАЯ П. П. 1971

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.ИЗМ.	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО
КОЛОНЫ				
1	ТП904-1 - КЖН-К72-5-1	К72-5-1	3	3300
2	- К72-5-2	К72-5-2	3	3300
3	- К72-5-3	К72-5-3	3	3300
4	- К72-5-4	К72-5-4	2	3300
5	- К72-5-5	К72-5-5	1	3300
6	- К72-5-6	К72-5-6	1	3300
7	- К72-5-7	К72-5-7	1	3300
8	- К7-1	К7-1	1	3250
9	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ Т1	1	35,8
9	ТП904-1 - КЖН-К7-2	К7-2	1	3250
10	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ Т1	1	35,8
10	ИИ-04-2 вып. 9	КР-342-14	2	1150
11	ТП904-1 - КЖН-Р1	РИГЕЛИ Р1	4	1840
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ				
ДЛЯ t = -20°C				
12	ТП904-1 - КЖН-100	2БП12-4В-1	7	5000
ДЛЯ t = -30°C; -40°C				
12	ТП904-1 - КЖН-100	2БП12-5В-1	7	5000
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ				
ДЛЯ t = -20°C				
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2Вр II т	6	2650
14	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-2Вр II т-1	7	2650
15	-200	ПГ-2Вр II т-2	3	2650
16	-200	ПГ-2Вр II т-3	3	2650
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-2Вр II т	2	3600
18	ТП904-1 - КЖН-201	ПВ7-2Вр II т-1	1	3200
19	-201	ПВ4-2Вр II т-1	1	3300
39	-201	ПВ4-2Вр II т-2	1	3300
ДЛЯ t = -30°C; -40°C				
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3Вр II т	6	2650
14	ТП904-1 - КЖН-200	ПГ-3Вр II т-1	7	2650
15	-200	ПГ-3Вр II т-2	3	2650
16	-200	ПГ-3Вр II т-3	3	2650
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ10-3Вр II т	2	3600
18	ТП904-1 - КЖН-201	ПВ7-3Вр II т-1	1	3200
19	-201	ПВ4-3Вр II т-1	1	3300
39	-201	ПВ4-3Вр II т-2	1	3300
СТАКАНЫ				
20	1.494-24 вып.1	СБ10А-2	2	250
21	1.494-24 вып.1	СБ7А-3	1	310
22	1.494-24 вып.1	СБ4А-1	2	150

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.ИЗМ.	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ				
23	ИИ-04-4 вып.19	ПКВ-5В-12	4	2040
24	ИИ-04-4 вып.19	ПКВ-5В-15	5	2710
25	ИИ-04-4 вып.19	ПКВ-5В-15П	2	2665
26	ИИ-04-4 вып.19	ПКВ-5В-15С	1	2600
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ				
27	ЛМСТ	Ум2	1	
28	ЛМСТ	Ум3	1	
29	ЛМСТ	Ум4	1	
30	ЛМСТ	Ум5	1	
31	1.439-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СР-7	4	416,2
32	1.439-2	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ4	2	25,2
33	1.439-2	ТО ЖЕ НУ-2	2	25,2
34	1.439-2	" НУ-4	2	35,2
35	1.439-2	КОНСОЛЬ СТОРОННАЯ ТК-2	4	17,5
36	1.439-2	ТО ЖЕ РК-2	4	14,7
37	ТП904-1 - КЖН-МС5	" МС5	5	12,4
УЗЕЛЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
38	ТП904-1 - КЖН-МС2	МС2	3	12,0
*)	ИИ-04-8 вып.3	МР-6	4	2,67
	ИИ-04-8 вып.3	ММА-4	4	8,5
	2.460-15 вып.0	МС1	20	0,4
	1.400-7	ММ-11	2	7,3
	1.400-7	ММ-19	2	6,3
	1.439-2	Т-13	16	2,0
40	ТП904-1 - КЖН-МС4	МС4	24	4,6
41	ТП904-1 - КЖН-МС7	МС7	9	0,3



ТП904-1-50-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
И. КОПЧ. Моргунов Игорь	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОЕКТ. Макарова Ольга	Р	9
ИНЖЕНЕР. Толмачева Юлия	РИСОВАНО	
СТАРШИЙ. Макарова Ольга	ПРОЕКТИРОВАНО	
ВУЗ. П. Моргунов Игорь	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
ИМУ. ДИП. Сидорова Елена	РАЗРЕЗЫ 4-4-10-10, 5-5, II	
П. ИТ. Сидорова Елена	ВЛАСИ 11-11, 12-12	
КОМПРОБАТ. П. И.	СОДМ. П.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ Б
 СЕРИЯ СВАРКА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

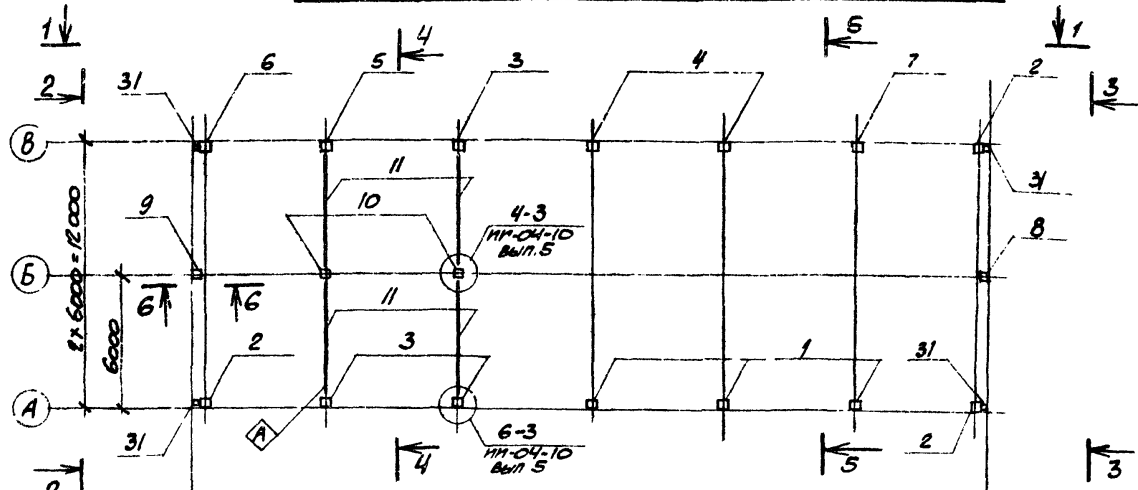


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ

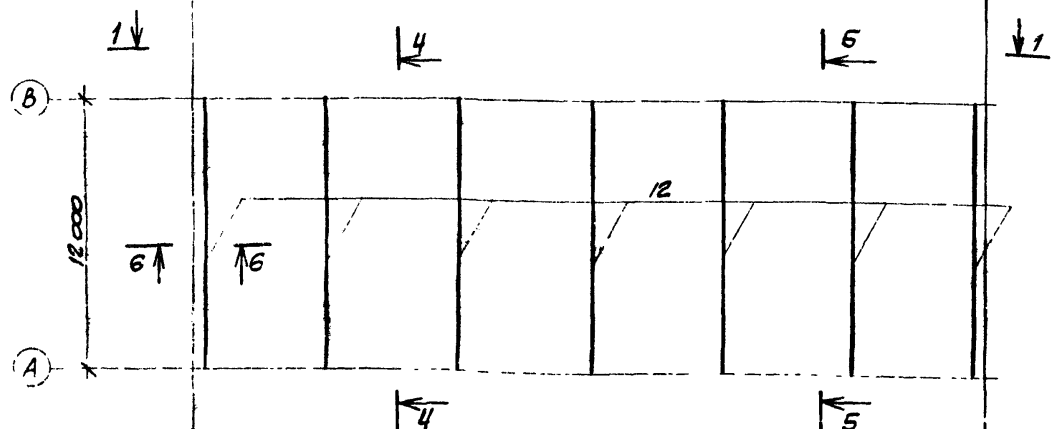
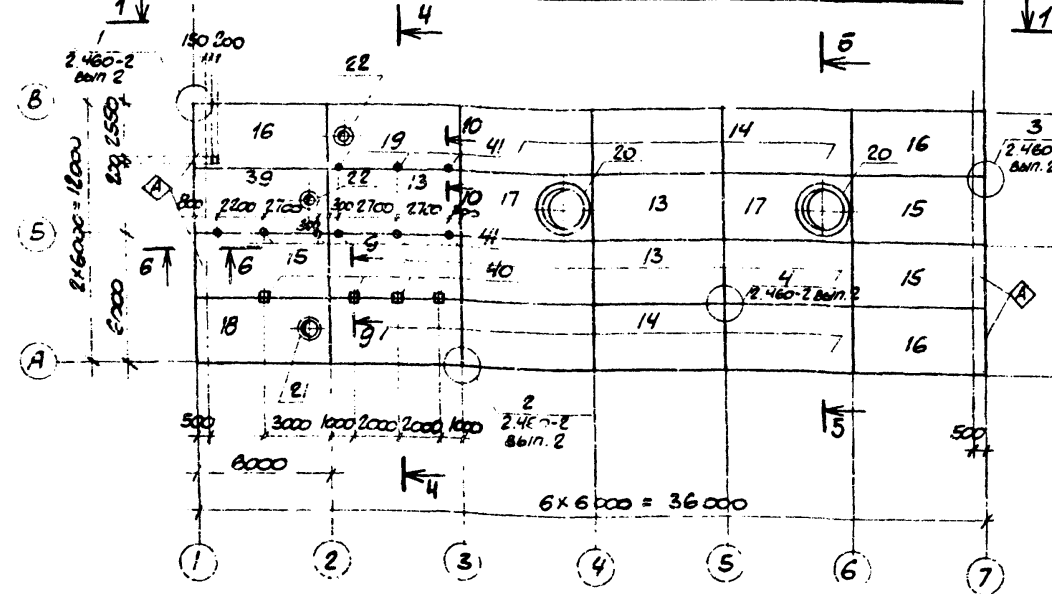
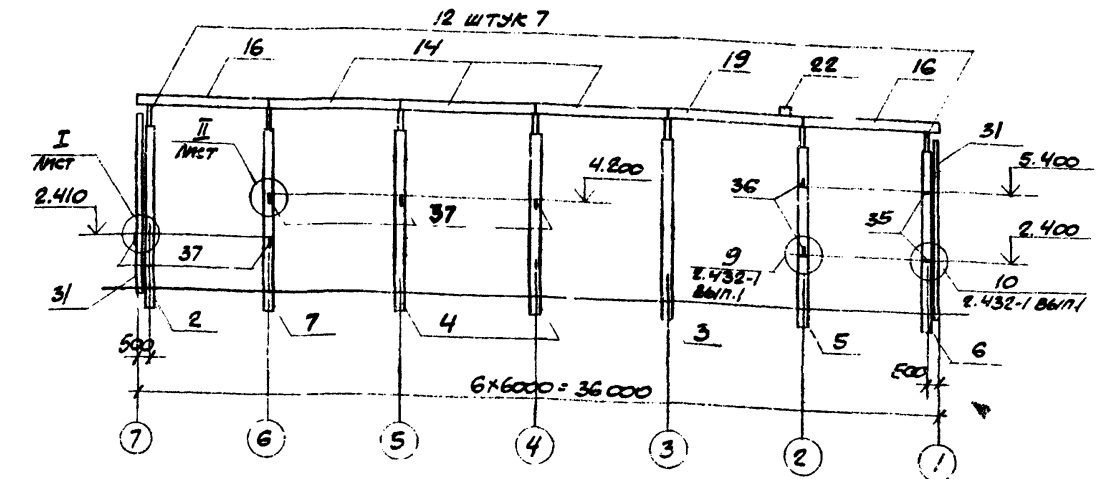


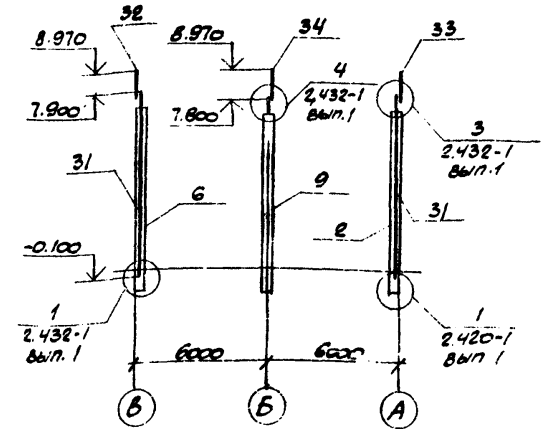
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



1-1



2-2



3-3

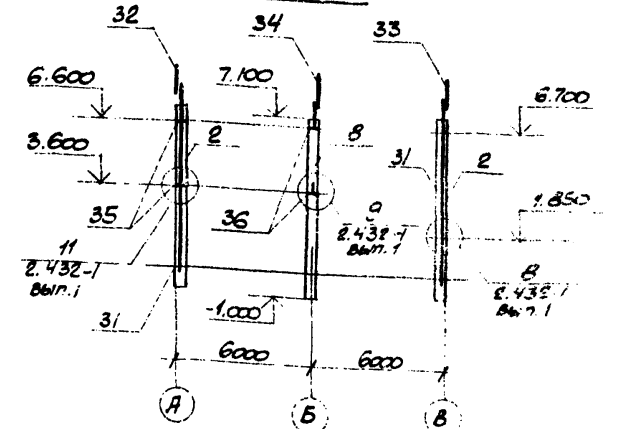
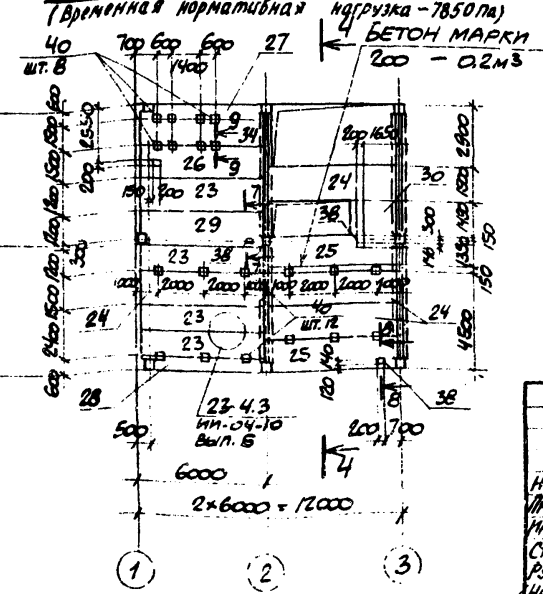


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.520



1. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СОСТАВНЫХ КОЛОНН ПОЗ. 8, 9 ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.
2. ИНДЕКС ∇ ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
3. ОТВЕРСТИЯ 200x200 И МЕНЬШЕ ВЫПОЛНИТЬ ПО МЕСТУ ПУТЕМ РАССВЕРКОВКИ ПО ЕГО ПЕРИМЕТРУ ДЫР $\Phi 20 \pm 25$ ММ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫВЕРКОЙ БЕТОНА И ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ И РАЗРЕЗЫ 4-4-10-11 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 9

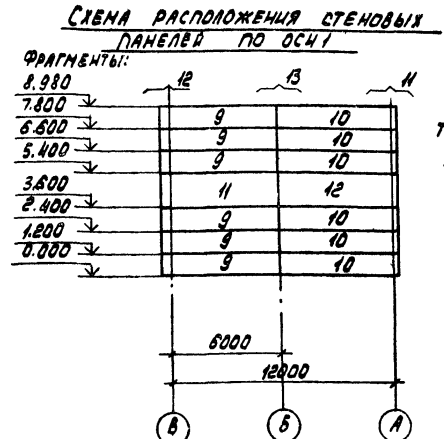
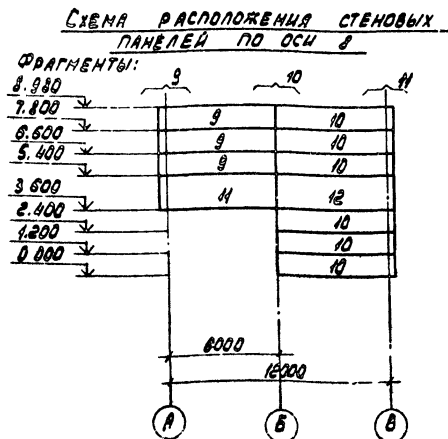
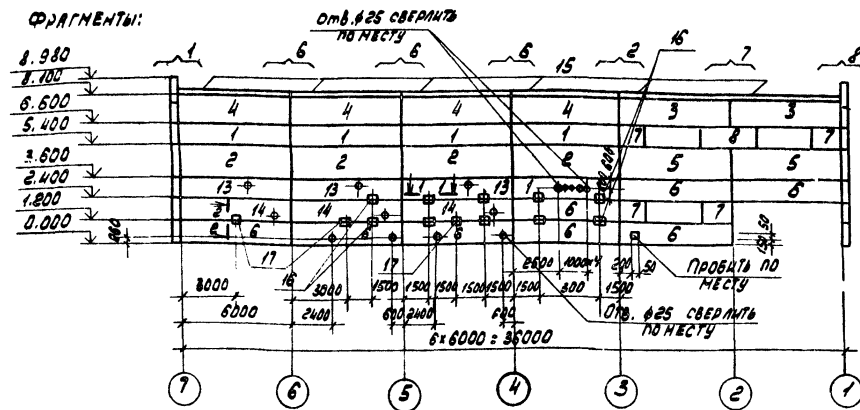
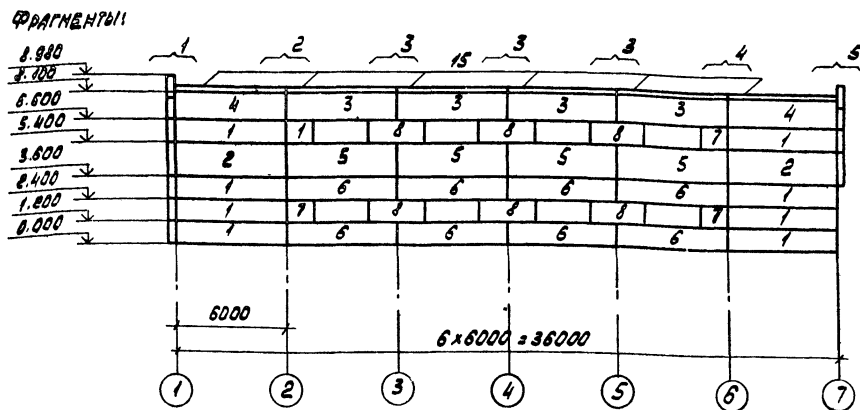
ПРИВЯЗАН
РЧВ. №

ТП 904-1- -КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-БЗА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗДЕС
Р	10	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ		
ПРОЕКТИРОВЩИК		
КОМПРОВАН		

Н. КОПЯ МОРГУНОВ
 ПРОЕКТ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК. ПР. МОРГУНОВ
 НАЧ. ОТД. СИКОЛЬНИЧ
 ТПД ОСТАШЕВСКИЙ

ПРОЕКТИРОВЩИК
 КОМПРОВАН

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“



Данный лист рассчита-
травать совместно
листом 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА КОЛ. ВД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:				
1	1.432-14, вып.1	ПС 600.12.20-А-1	13 1200	
2	1.432-14, вып.1	ПС 600.18.20-А-1	6 1800	
3	1.432-14, вып.1	ПС 600.15.20-А-5	6 1500	
4	1.432-14, вып.1	ПС 600.15.20-А-4	6 1500	
5	1.432-14, вып.1	ПС 600.18.20-А-2	6 1800	
6	1.432-14, вып.1	ПС 600.12.20-А-2	16 1200	
7	ТП904-1 - КЖИ-ПС600.12.20-А-1	ПС 145.12.20-А-1	8 300	
8	- КЖИ - ПС295.12.20-А-1	ПС 295.12.20-А-1	7 500	
9	1.432-14, вып.1	ПС 625.12.20-А-11	9 1200	
10	1.432-14, вып.1	ПС 625.12.20-А-12	12 1200	
11	1.432-14, вып.1	ПС 625.18.20-А-11	2 1900	
12	1.432-14, вып.1	ПС 625.18.20-А-12	2 1800	
13	ТП904-1 - КЖИ-ПС600.12.20-А-1	ПС 600.12.20-А-1-1	3 1200	
14	- КЖИ - ПС 600.12.20-А-2	ПС 600.12.20-А-2-1	3 1200	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ				
15	1.432-14, вып.2	ПК 6.65-П	12 1200	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
16	1.439-2	Т-1	129 0,5	1/10 ЧАША СВЕРЛИТЬ 1.432-14, вып.1
	1.439-2	Т-5	15 0,6	
	1.439-2	Т-3	12 0,5	
	1.439-2	Т-30	2 0,1	
	1.439-2	Т-18	20 1,4	
	1.439-2	Т-19	4 0,4	
	1.439-2	Т-20	4 0,7	
	1.439-2	Т-21	44 0,4	
	1.439-2	Т-27	19 0,4	
17	1.432-14, вып.2	А1	24 0,7	1/10 ЧАША СВЕРЛИТЬ 1.432-14, вып.2
	1.432-14, вып.2	А2	24 1,2	
	1.432-14, вып.2	А3	38 0,4	
18	ТП904-1 - КЖИ-ПС1	ПС1	10 5,1	
19	- КЖИ-ПС6	ПС6	3	

8107/6 32

ТП 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

ПРИВЯЗАН	Н. КАПР МОГУНОВ	ПРОЕКТ МИХАИЛОВ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ	ВЫК. ГР. МОГУНОВ	Р	11	
	НАЧ. ОФ. СЛАХОВИЧ	ГИП ВОТШЕВСКИЙ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРИМСТРОЙПРОЕКТ		

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

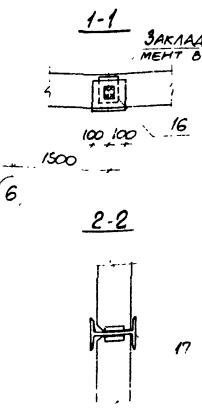
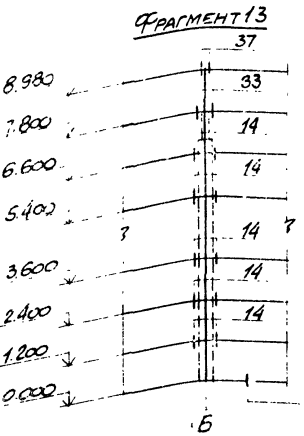
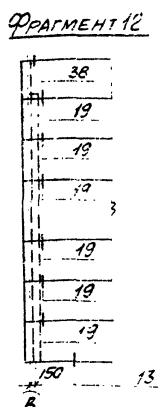
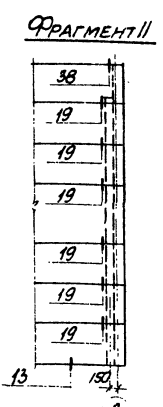
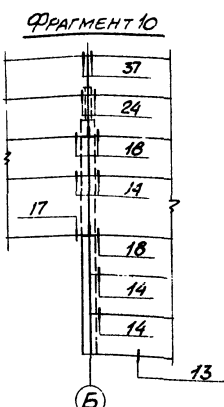
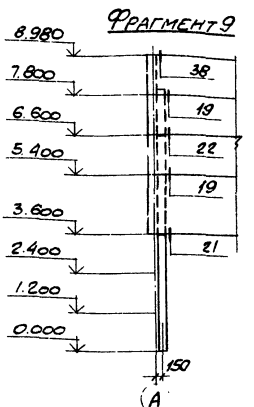
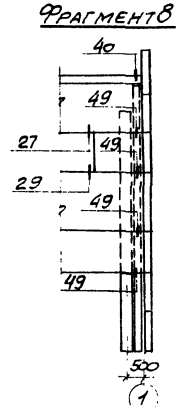
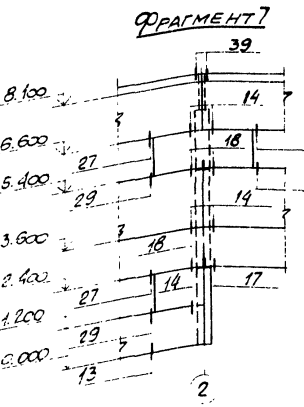
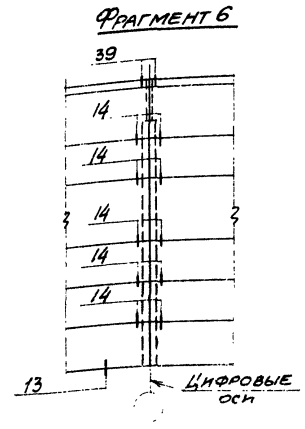
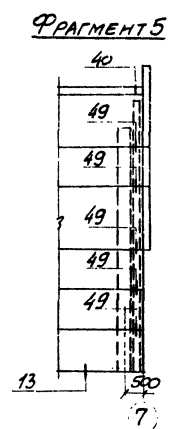
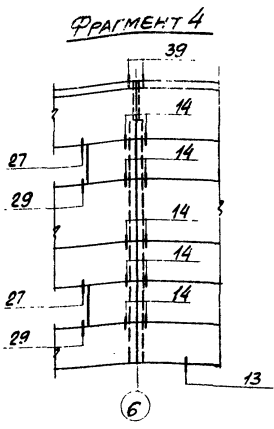
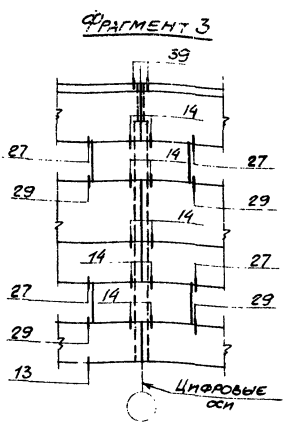
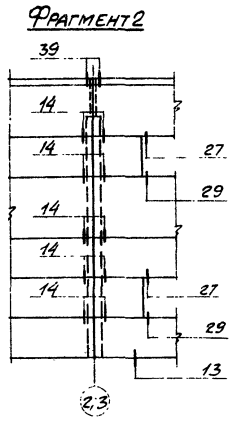
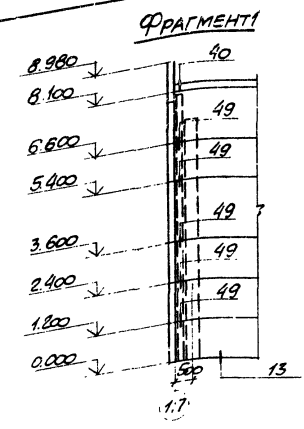
КОПИРОВАНА ЛЮ

Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом Б

Ш. П. С. С. В. И. М. С.

ИЗБ. ПОД. ПОЛ. И АРХ. АМН. ИЛИ ИР

Т. П. ЧУБОВИЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6



1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\rho_{жк} = 1000 \text{ кг/м}^3$.
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам "А" и "Б" приведенным в серии 1432-14 вып. 2.
3. Схемы расположения стеновых панелей смотрите на листе -11.
4. Номера узлов даны по серии 2430-1, вып. 1.

8107.6

ПРИБРАЖ

Имя №				
-------	--	--	--	--

ТП 904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

ЭТАЖНО-ЛИСТ ЛИСТОВ

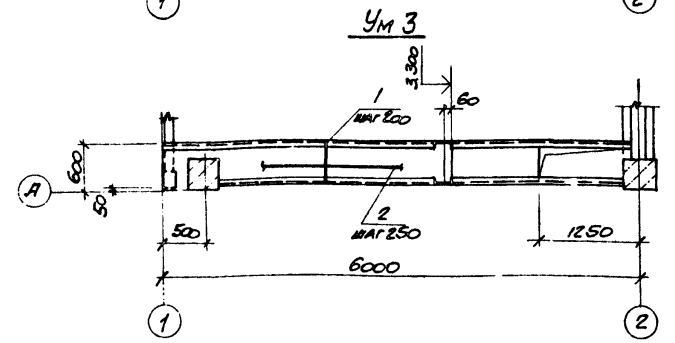
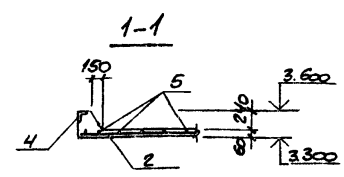
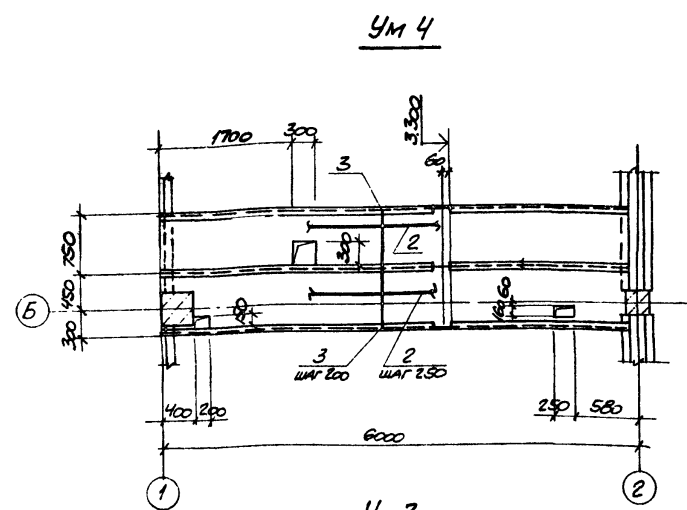
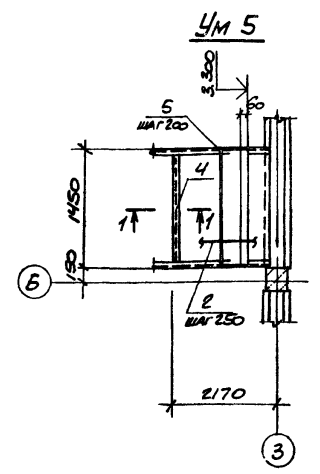
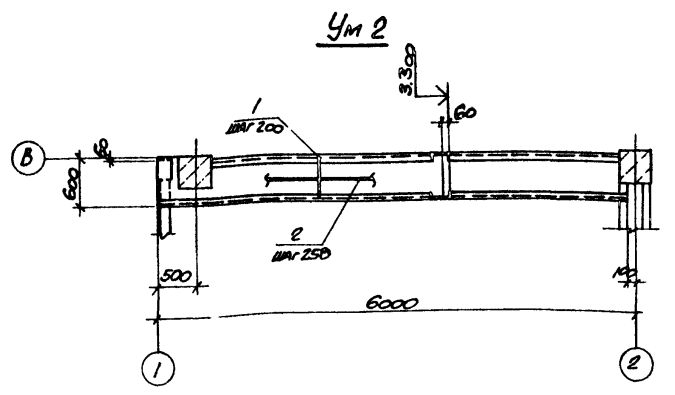
П 12

ФРАГМЕНТЫ 1-13

КОПИРОВАЛЬНИК

И. КОНТ. ПРОБЛЕМ	И. ПРОСМОТ. ПРОБЛЕМ	И. ПОДПИС. ПРОБЛЕМ	И. ПОДПИС. ПРОБЛЕМ
И. КОНТ. ПРОБЛЕМ	И. ПРОСМОТ. ПРОБЛЕМ	И. ПОДПИС. ПРОБЛЕМ	И. ПОДПИС. ПРОБЛЕМ
И. КОНТ. ПРОБЛЕМ	И. ПРОСМОТ. ПРОБЛЕМ	И. ПОДПИС. ПРОБЛЕМ	И. ПОДПИС. ПРОБЛЕМ
И. КОНТ. ПРОБЛЕМ	И. ПРОСМОТ. ПРОБЛЕМ	И. ПОДПИС. ПРОБЛЕМ	И. ПОДПИС. ПРОБЛЕМ

Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ2-УМ5

КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
УМ2					
ДЕТАЛИ					
54	1	ФВА II ГОСТ 5781-75, l=530	31	0,2 кг	
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75, l=18000	-	0,2 кг/п.м	
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200					0,2 м³
УМ3					
ДЕТАЛИ					
54	1	ФВА II ГОСТ 5781-75, l=530	24	0,2 кг	
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75, l=14200	-	0,2 кг/п.м	
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200					0,2 м³
УМ4					
ДЕТАЛИ					
54	3	ФВА II ГОСТ 5781-75, l=730	62	0,3 кг	
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75, l=36000	-	0,2 кг/п.м	
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200					0,5 м³
УМ5					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	4	1.400-15. Вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ540xP.1450	-	8,5 кг/п.м
ДЕТАЛИ					
54	5	ФВА III ГОСТ 5781-75, l=1430	11	0,6 кг	
54	2	ФБА I ГОСТ 5781-75, l=14000	-	0,2 кг/п.м	
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 200					0,2 м³

1. Стальные балки учтены на листе основного комплекта ТП 904-1-КЖ.
 2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 10 мм.

34

8107/6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА / ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I			А-II			А-III		Вст 3 кл 2			СТАЛЬ
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8510-72			
Ф6	Итого	Ф8	Итого	Итого	Итого	Ф8	Итого	ЛАЗА 16x16	Итого	Итого		
УМ2	4,0		4,0	6,2	6,2	10,2					10,2	
УМ3	3,1		3,1	4,8	4,8	7,9					7,9	
УМ4	7,9		7,9	18,6	18,6	26,5					26,5	
УМ5	2,8		2,8	6,6	6,6	9,4	1,5	1,5	10,9	10,9	21,8	

ПРИБЯЗАН			
ИМЯ №			

ТП 904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

ПРОЕКТ: МОРОЗОВ *Морозов*
 ИНЖЕНЕР: ЕЛЬМАН *Ельман*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РК. ГР. МОРОЗОВ *Морозов*
 ИЛИНДИН САКРЫНЦ *Илиндин*
 ГИП Д. АЛЕВСКАЯ *Алевская*

СТАДИЯ: ЛИСТ: ИСТОК
 Р 13

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2-УМ5

ГОСУДАРСТВ. СССР
 РОДОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАТЬ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК (СХЕМА №1)

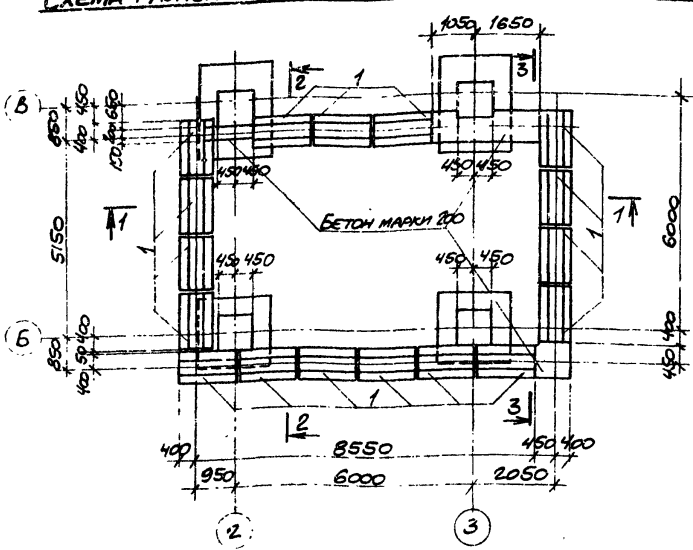


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛА (СХЕМА №2)

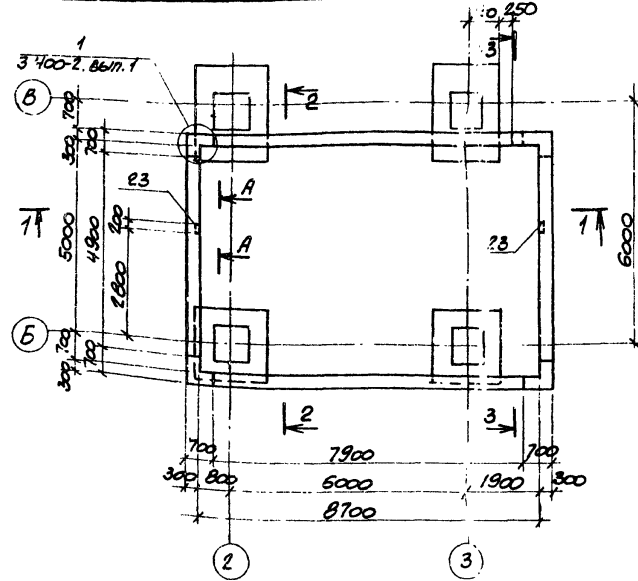
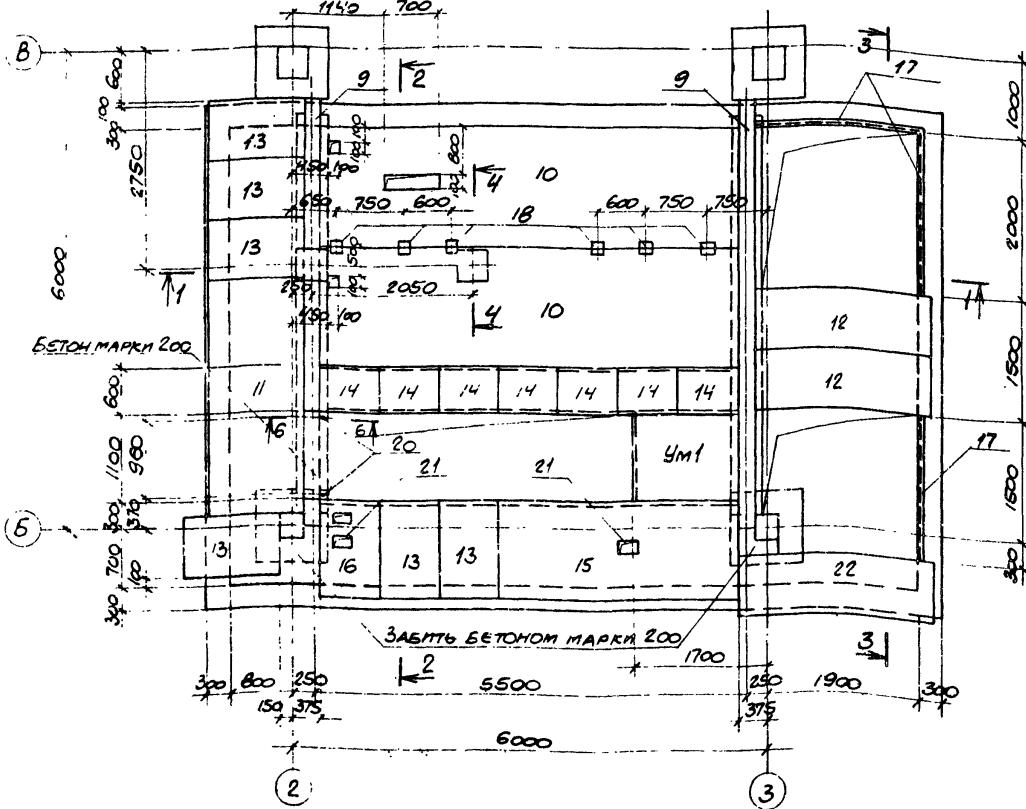
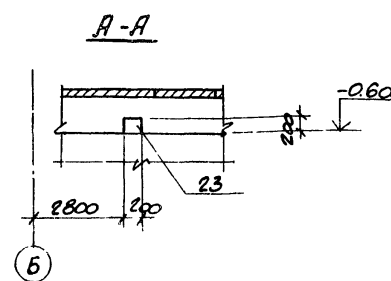


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ (СХЕМА №3)



1. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 200 НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН - 9.7 м³
2. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 50 - 7.9 м³
3. ОТВЕРСТИЯ В ПАНЕЛЯХ ПОС. 10 ПРОБШЬ ПО МЕСТУ.
4. РАЗРЕЗЫ 1-1-6-6 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ	ПРИМ. НЕ ЧАЙТЕ
<u>СХЕМА №1</u>					
1	3.400-2. Вып. I	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП-1	17	500	
<u>СХЕМА №2</u>					
2	3.400-2. Вып. I	ПАНЕЛЬ ПС-1	1	4300	
3	3.400-2. Вып. I	" ПС-1	2	7000	
4	П1904-1	-КЖМ-ПС-1-1	" ПС-1-1	1	4300
5		-ПС-1-2	" ПС-1-2	1	4300
6		-ПС-1-3	" ПС-1-3	1	4300
7		-ПС-2-3	" ПС-2-3	1	7000
8		-ПС-2-4	" ПС-2-4	1	7000
9)	3.400-2. Вып. I	КАРКАС СКР1	72	3.4	ПРО-28/31/ СЕР. I
	3.400-2. Вып. I	ОДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОС. 28	116	1.1	3.400-2. Вып. I
	3.400-2. Вып. I	ТО ЖЕ ПОС. 29	116	1.3	
23	1.400-15. Вып. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-2	2	2.3	
<u>СХЕМА №3</u>					
9	П1904-1	-КЖМ-ПСБ	РИГЕЛЬ Р1	2	1750
10	МИ-04-4. Вып. 19	ПАНЕЛЬ ПКБ-53-15	2	2480	
11	3.006-2. Вып. II-2	ПАНЕЛЬ П17-3	1	610	
12	3.006-2. Вып. II-2	" П17-3	2	480	
13	3.006-2. Вып. II-2	" П17-3	6	150	
14	3.006-2. Вып. II-2	" П17-3	7	50	
15	П1904-1	-КЖМ-П17-3-1	" П17-3-1	1	610
16		-П17-3-1	" П17-3-1	1	150
Ум1	Лист 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1	1		
17	1.400-15. Вып. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН520	53м	8.7	
18	П1904-1	-КЖМ-МС4	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	6	4.6
19		-МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	4	1.4
20		-МН7	ТО ЖЕ МН7	2	0.42
21		-МС2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	11.9
22	3.006-2. Вып. II-2	ПАНЕЛЬ П120-3	1	640	

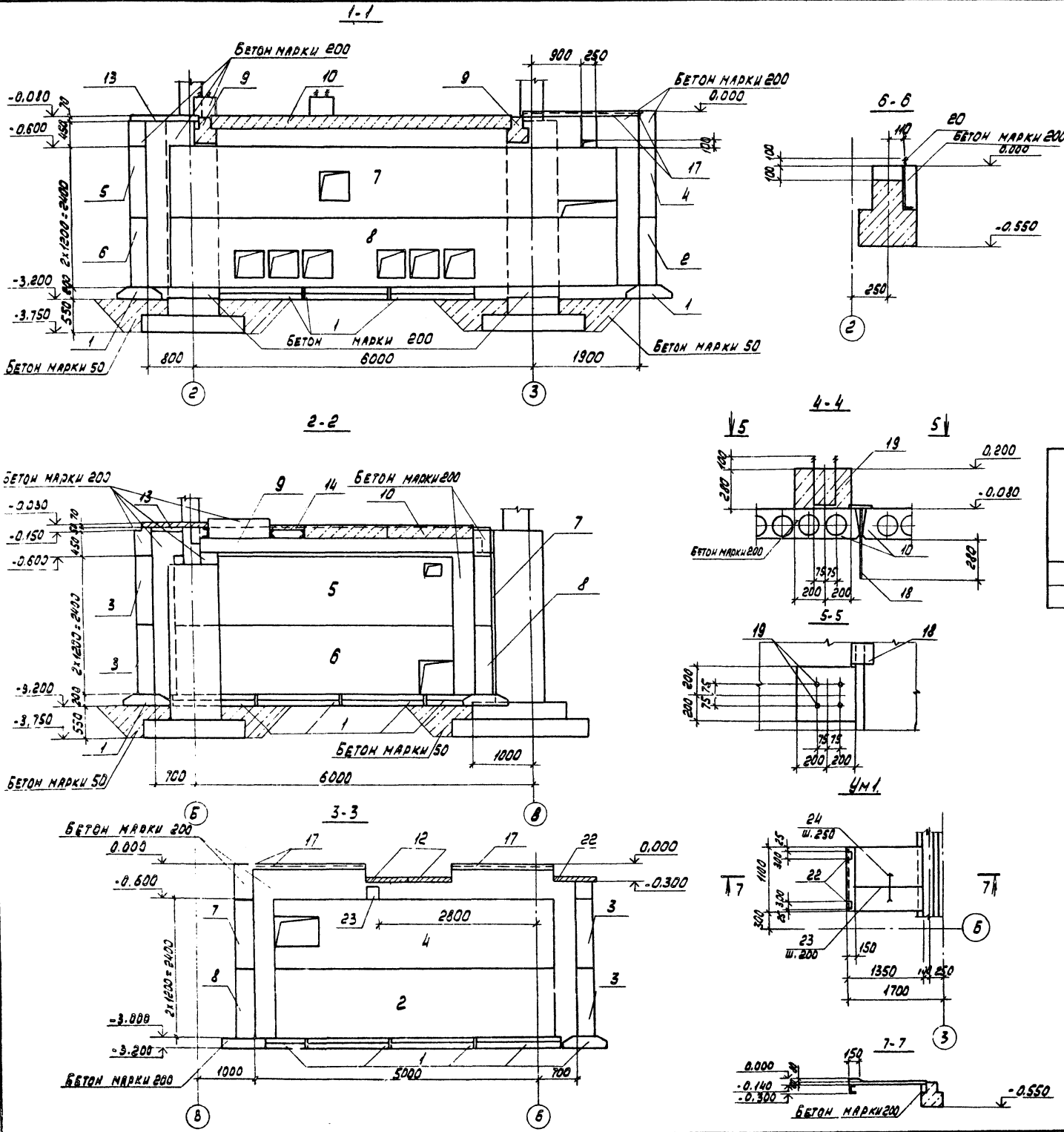
8/1076

ПРИБАРАЖ	
МНВ. №	

ТП 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-53А		
И. КОНТ. МОРОЗОВ	П. КОНТ. ПЕТУХОВ	Л. КОНТ. ПЕТУХОВ
ПРОЕКТ. МАКАРОВА	ИЗЫСКАНИЯ. МАКАРОВА	ИЗЫСКАНИЯ. МАКАРОВА
И. КОНСТ. ПЕТУХОВ	П. КОНСТ. ПЕТУХОВ	Л. КОНСТ. ПЕТУХОВ
СТ. ИЖ. МАКАРОВА	СТ. ИЖ. МАКАРОВА	СТ. ИЖ. МАКАРОВА
РАСЧ. П. МОРОЗОВ	РАСЧ. П. МОРОЗОВ	РАСЧ. П. МОРОЗОВ
МАШ. КОНСТ. ПЕТУХОВ	МАШ. КОНСТ. ПЕТУХОВ	МАШ. КОНСТ. ПЕТУХОВ
П. КОНСТ. ПЕТУХОВ	П. КОНСТ. ПЕТУХОВ	П. КОНСТ. ПЕТУХОВ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-53А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ А186504 Б
 ИМ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА ИМ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА ИМ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА ИМ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УМ 1

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		22	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИИВ-6	2	
				ДЕТАЛИ		
БЧ		23		Ø 8 АIII, L=1300	6	0.52 кг
БЧ		24		Ø 6 АI, L=5800	-	0.2 кг/м.н.
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0.11 м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА АI		АРМАТУРА КЛАССА АIII		АРМАТУРА КЛАССА АIII		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
УМ 1	1.5	1.3	3.1	3.1	4.4	0.24	0.24	1.4	0.8	2.2	2.4	8.8

2107/6

ПОДПИСАН	
ИМ. И.П.	

ТЛ 904-1-50 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	15	
Монолитный участок УМ 1 РАЗРЕЗЫ: 1-1 - 7-7		ГОСТРОМ СССР РСФСРСКИЙ ПРОЕКТРОИИИИПРОЕКТ
И.П. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА	И.П. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА	И.П. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

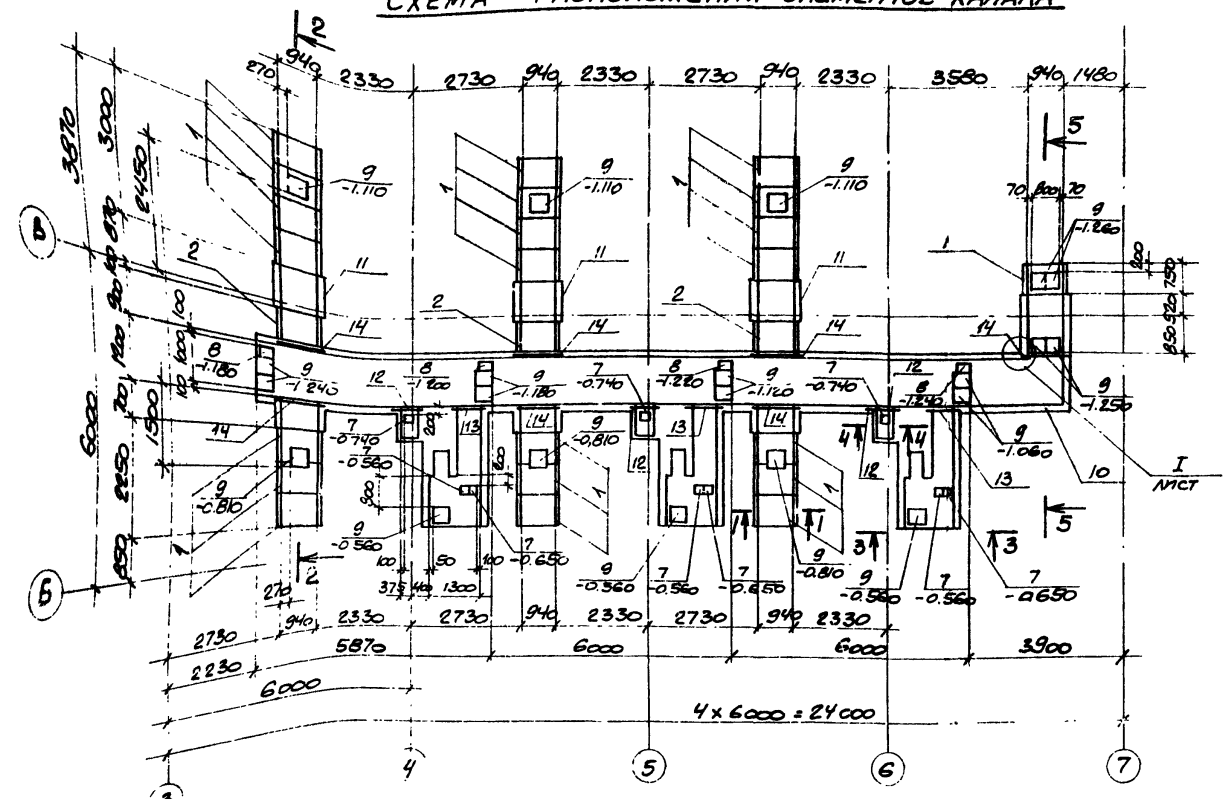
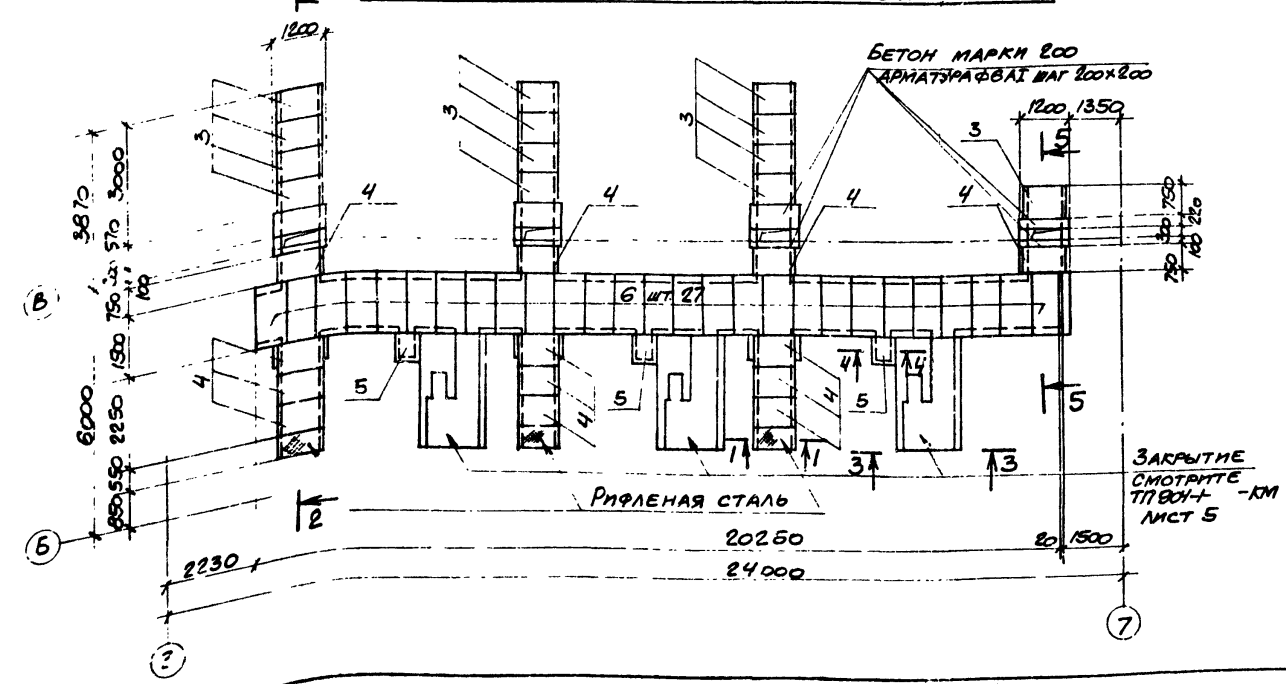
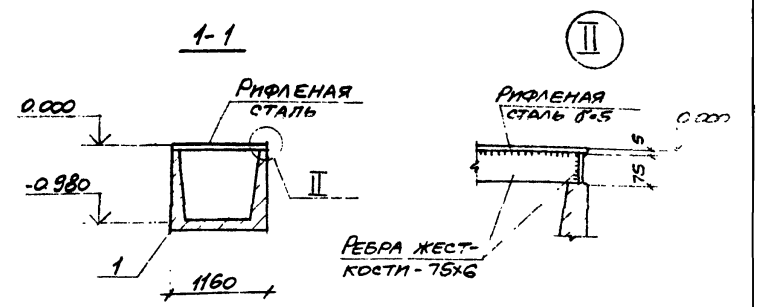


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.КГ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006-2 вып. I-1	Лоток ЛВg-5	22	500	
2	3.006-2 вып. II-1	" ЛВg-5	3	650	
3	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ЛВg-3	13	150	
4	ТП904-1 -КЖ-300	ТО ЖЕ ПЛg-3-2	13	150	
5	-300	" ПЛg-3-1	3	50	
6	-300	" ПЛg-3-1	27	190	
7	3.006-2 вып. II-2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОПП	9	10	
8	3.006-2 вып. II-2	ТО ЖЕ ОПП	4	13	
9	3.006-2 вып. II-2	" ОПП	21	40	
10	ЛИСТ 18-22	МОНОЛИТНЫЙ КАНАЛ ЛКМ1	1		
11	ЛИСТ 18	ТО ЖЕ ЛКМ2	3		
12		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=200	3	106	
13		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=900	3	136	
14		Л100x10 ГОСТ 8509-72 L=1200	7	181	



1. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН: БЕТОН МАРКИ 200-0,9 м³, АРМАТУРА ФВБ I ГОСТ 5781-75 - 9,0 КГ, РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5 ГОСТ 8568-77- 818 КГ, δ=6 ГОСТ 103-76 - 36,0 КГ
 2. РАЗРЕЗЫ 2-2- 5-5 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17

ПРИВЯЗКА		
ИНВ.№		

ТП904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	16	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ТП904-1-50

КОПИРОВАЛ ОУ

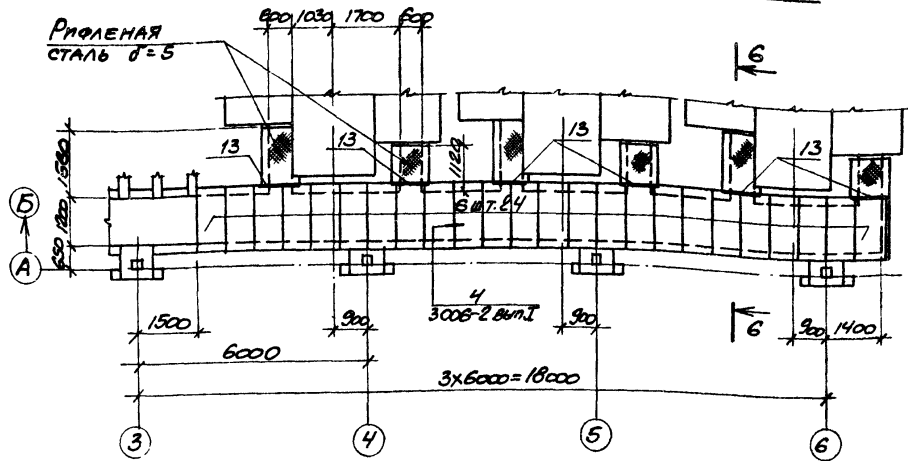
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АМБС0М6

СОСТАВЛЕН

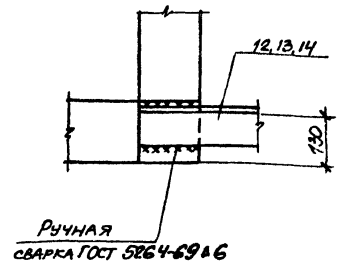
ПРОЕКТИРОВАН

8107/6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



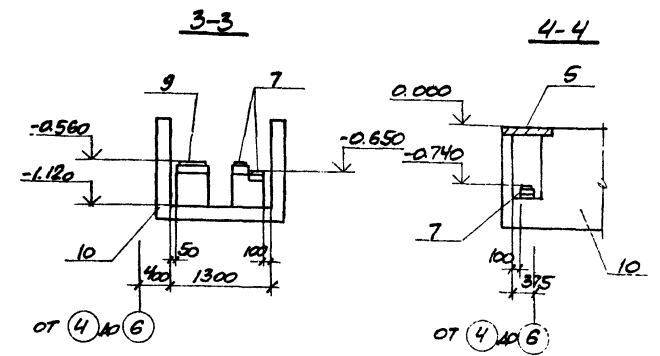
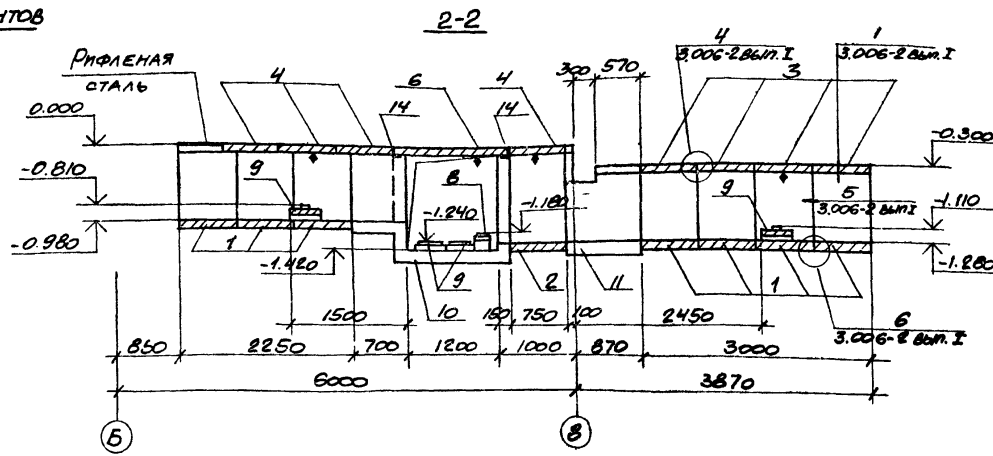
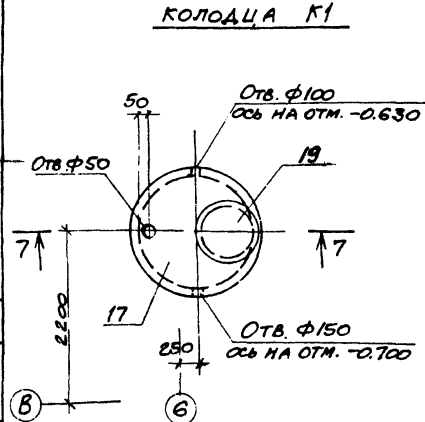
И



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1.

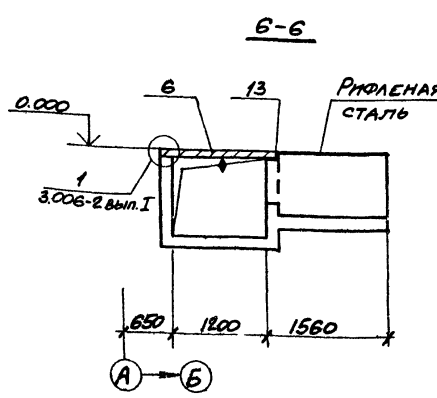
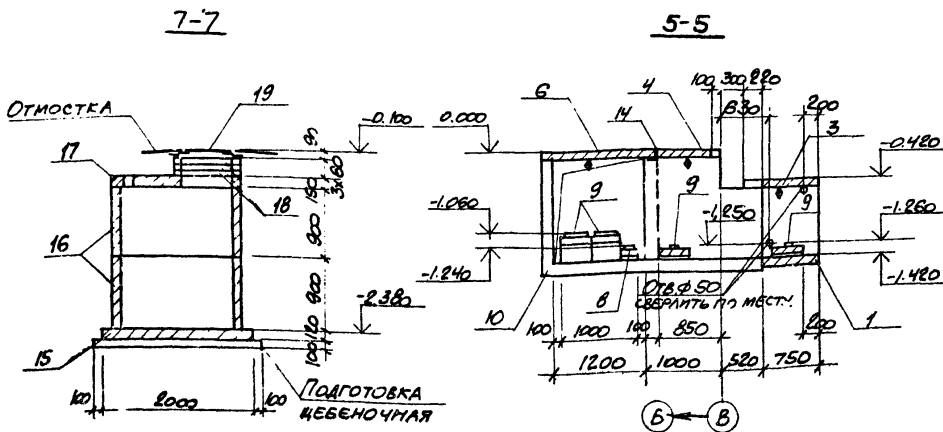
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
15	3.900-3 вып. 7	ПЛИТА ДИНАМА КЦД 15	1	940	
16	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦД-15-9	2	1000	
17	3.900-3 вып. 7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦД-15-5	1	680	
18	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО ОПОРОЕ КЦД-1	3	50	
19	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"	1	70	
6	ТП904-1 - КЖ-300	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛОСКОГО	24	190	
13		КОЛЬЦО ПЛОСКОГО ПЛОСКОГО ПЛОСКОГО	6	13.6	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1



1. РАСХОД РИФЛЕННОЙ СТАЛИ Ø=5 ГОСТ 8568-77 ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН 225,2 КГ.
2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.
3. ПЛИТА СО ЗНАКОМ ДИОЛДОЛЖНА БЫТЬ ОРИЕНТИРОВАНА ТАК, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ В КОЛОДЕЦ К1 СВАРЛИТЬ ПО МЕСТУ.

38



ПРИВЯЗАН
ИМБ. №

ТП904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 17

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. РАЗРЕЗЫ 2-2-7-7

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИРБИТ

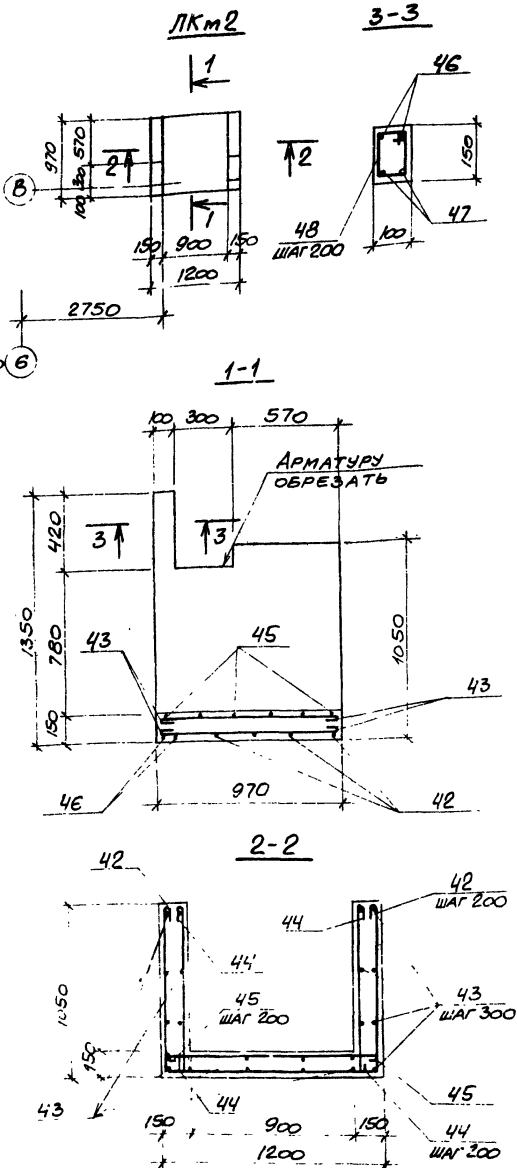
КОПИРОВАЛ 2008

НОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ Б

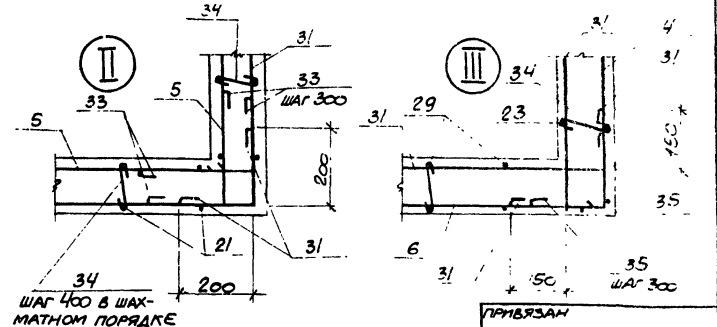
СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2.



КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	КАНАЛ ЛКМ1			
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
II 1	ТП904-1 - КЖ-С31, С32	С31	23	
II 2	- С31, С32	С32	3	
II 3	- С33, С34	С33	3	
II 4	- С33, С34	С34	9	
II 5	- С35, С36	С35	13	
II 6	- С35, С36	С36	14	
II 7	- С37, С38	С37	6	
II 8	- С37, С38	С38	12	
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
11	1.400-15 вып. I	МН 555		16,8М
12	1.400-15 вып. I	МН II-3	26	
13	1.400-15 вып. I	МН III-6	7	
14	ТП904-1 - КЖ-МН14	МН 14	9	
	ДЕТАЛИ			
	Ф10А1 ГОСТ 5781-75			
21	ℓ = 4400		5	2,7КГ
22	ℓ = 2700		7	1,7КГ
23	ℓ = 4160		5	2,6КГ
24	ℓ = 3300		12	2,0КГ
25	ℓ = 4130		27	2,5КГ
26	ℓ = 2230		18	1,4КГ
27	ℓ = 3430		30	2,1КГ
28	ℓ = 2130		15	1,3КГ
29	ℓ = 4480		55	2,8КГ
30	ℓ = 1700		24	1,0КГ
	Ф6А1 ГОСТ 5781-75			
31	ℓ = 370000		-	0,2КГ
32	ℓ = 1000		15	0,2КГ
33	ℓ = 600		10	0,1КГ
34	ℓ = 200		740	0,1КГ
35	ℓ = 700		5	0,2КГ

КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		°=250	39	0,1КГ
		Ф8А1 ГОСТ 5781-75		
41	ℓ=1320		30	0,5КГ
37	ℓ=1120		6	0,4КГ
38	ℓ=900		12	0,4КГ
39	ℓ=1200		15	0,5КГ
40	ℓ=550		12	0,2КГ
	МАТЕРИАЛЫ			
	БЕТОН МАРКИ 200			
	БЕТОН МАРКИ 50			
	ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 100			
	КАНАЛ ЛКМ2			
	ДЕТАЛИ			
42	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=3280		4	0КГ
43	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1050		16	2,2КГ
44	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1100		8	0,4КГ
45	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1250		6	0,5КГ
46	Ф10А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=3880		2	2,4КГ
47	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1400		2	0,6КГ
48	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=4100		3	0,1КГ
	МАТЕРИАЛЫ			
	БЕТОН МАРКИ 200			

Поз. 21-48 см. ведомость деталей на листе 22



ВЕДОМОСТЬ РАСХДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

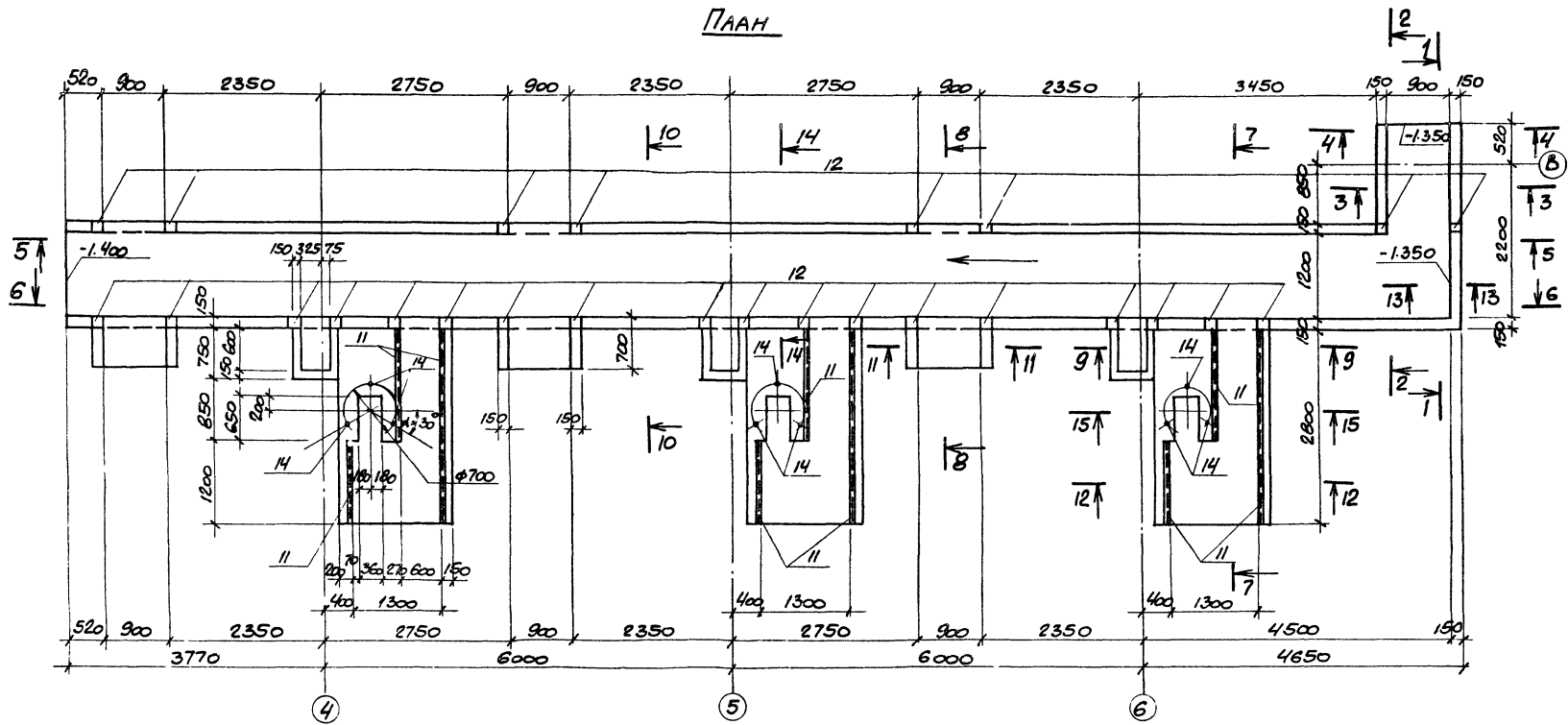
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общ. расход				
	Арматура класса А-I		Гост 5781-75		Арматура класса А-I				Прокат марки Вст 3 кл 2									
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Гост 5781-75		Гост 103-75		Гост 8509-72	Гост 2590-71		Итого						
	Ф6	Ф8	Итого	Итого	Ф6	Ф8	Итого	Итого	Итого									
ЛКМ1	263,0	308,2	11,5	582,7	3,4	3,4	14,5	14,5	36,3	2,8	39,1	80,8	80,8	10,8	10,8	148,6	113,64	
ЛКМ2	3,5	7,4	12,4	23,3	23,3	3,4	3,4	14,5	14,5	36,3	2,8	39,1	80,8	80,8	10,8	10,8	148,6	23,3

ТП904-1-50-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А			
СТАВКА	ЛИСТ	ПРОС. ДЕТ.	
Р	18		
КАНАЛ ЛКМ2 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ РАСХДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2.			
ПРОЕКТ: ТРИНИН ПРОЕКТ			

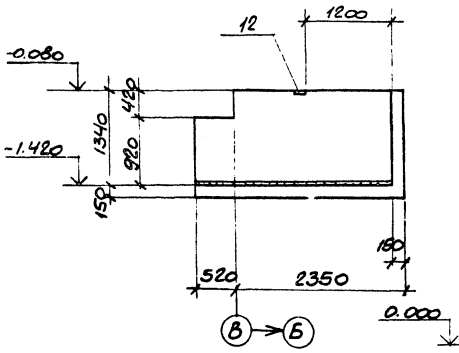
КОПИРОВАЛ ТУЛ

ФОРМАТ 22

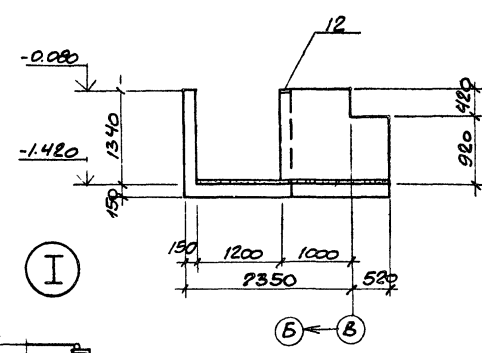
ПЛАН



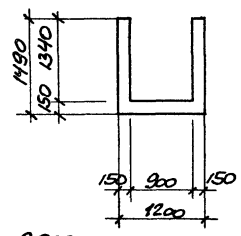
1-1



2-2



3-3



1. Болты поз. 14 заложить на эпоксидном клею.
2. РАЗРЕЗЫ 5-5 - 9-9 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 20
10-10 - 13-13 НА ЛИСТЕ 21; 14-14, 15-15 НА ЛИСТЕ 22.

40

8107/6

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№?

ТП904-1-50-КХ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
Исполн. Макарова И.И.	Стр.	Лист
Провер. Макарова И.И.	Р	19
Контр. Макарова И.И.	КАНАЛ ПКМ	
Инж. Макарова И.И.	ПЛАН РАЗРЕЗЫ Н-4-4.	
Инж. Макарова И.И.	ДЕШКИ АМ.	
Инж. Макарова И.И.		

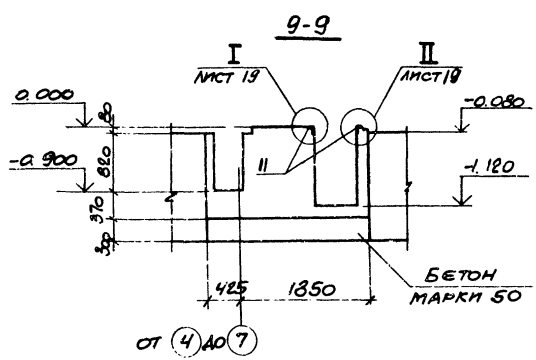
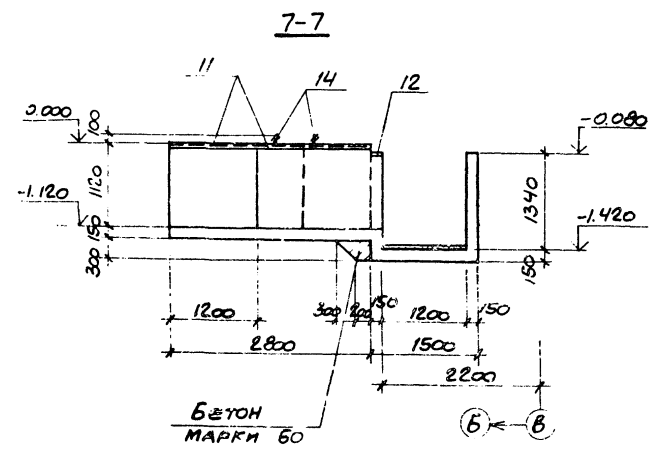
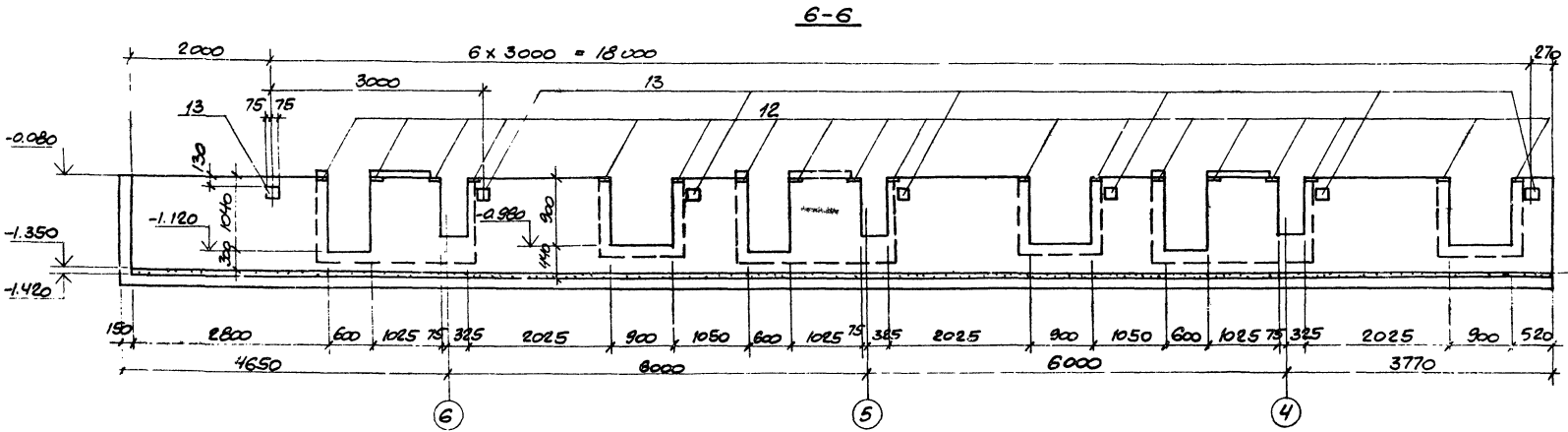
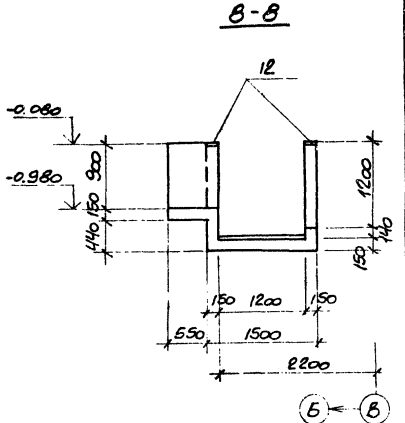
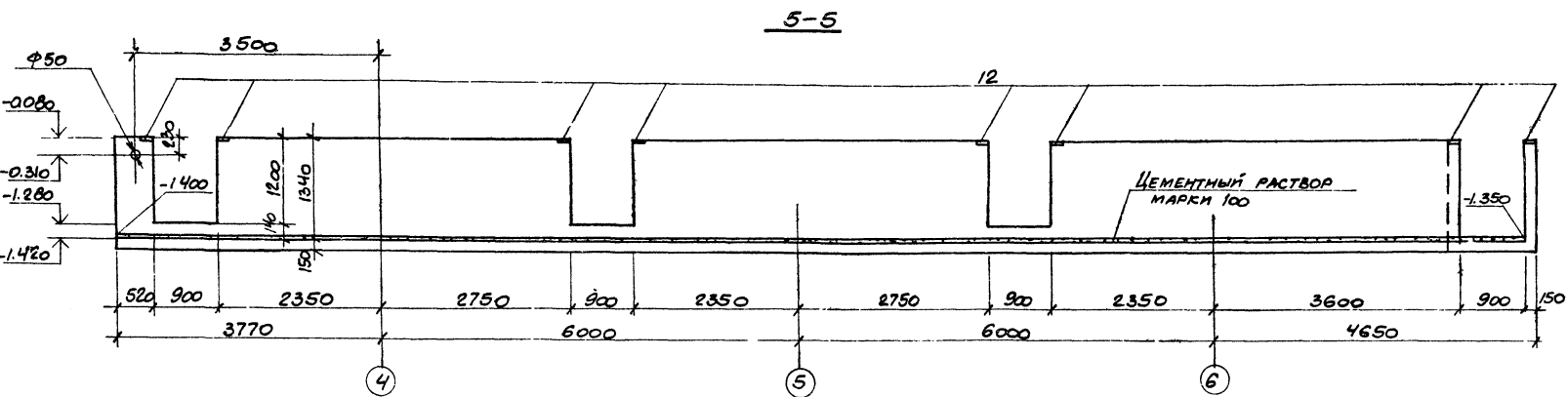
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ Б2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КХ Альбом 6

УТВЕРЖДАЮ: [Signature]

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6



ПРИБЯЗАН
ИМБ ИС

ТЛ904-1-50-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А			
ИСПИТ. МАКАРОВА	ПРОБН. МОРОЗОВ	ИНЖЕНЕР. ГОМАКОВА	СТ. НАЧ. МАКАРОВА
НАЧ. ОП. САКАРЯНИЦ	ГЛАВ. УСТАНОВКА	РАЗРЕЗЫ 5-5 - 9-9	ДЕЦАМ. В.И.А.
СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		РОСТОВСКИЙ ГИДРОСТРОЙНИКПРОЕК	
F 20		РОСТОВСКИЙ	

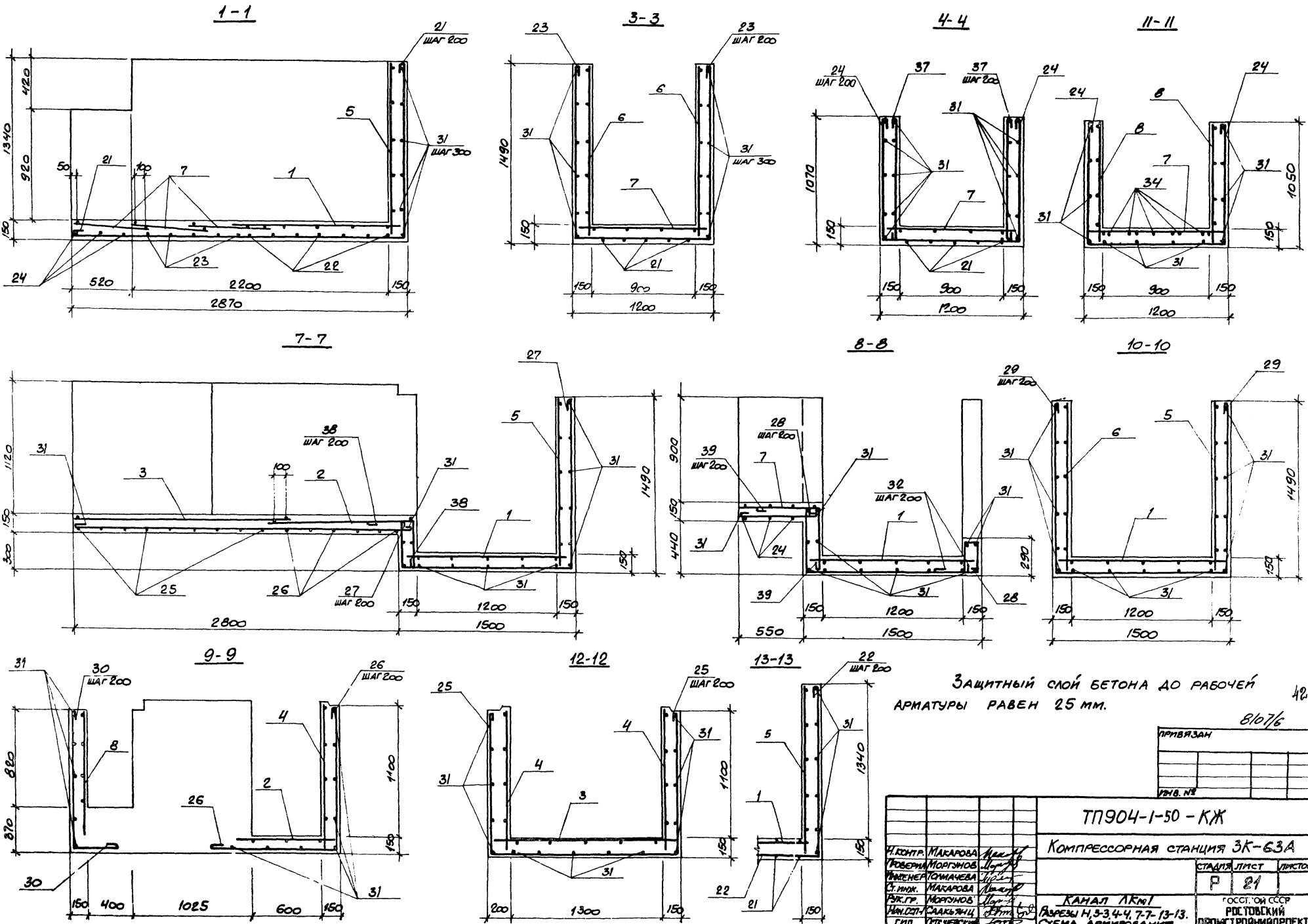
С.С. МАЛЮГА

8/107/6

Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом Б

БОЛТАСОВА А.С.

№ п. лист/всего листов



Защитный слой бетона до рабочей арматуры равен 25 мм.

8107/6

ПРИВЯЗКА

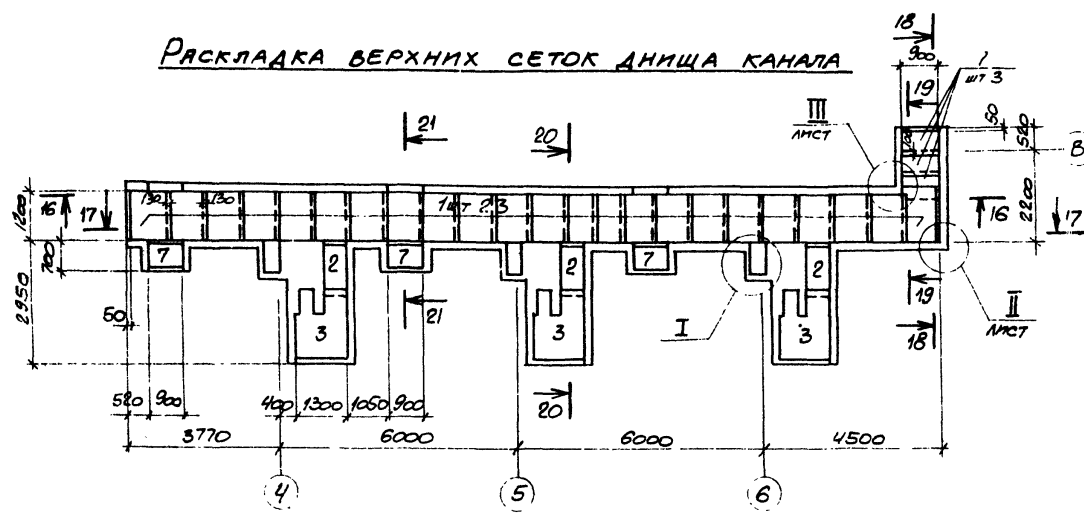
ВМВ. №

И.ИОНТ. МАКАРОВА		ТД 904-1-50 - КЖ	
		Компрессорная станция ЗК-63А	
ПРОБНА МОРГУНОВА		СТАЦИЯ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР ГОМАНЕВА		Р	21
С.И.ИЖ.		КАНАЛ АЖИ	
И.И.ИЖ.		РАЗРЕЗЫ 1, 3-3, 4-4, 7-7, 13-13.	
И.И.ИЖ. САКЪЯНЦ		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
Г.П. ИРИШВСКО		ГОСТ. ОИ СССР РОДОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

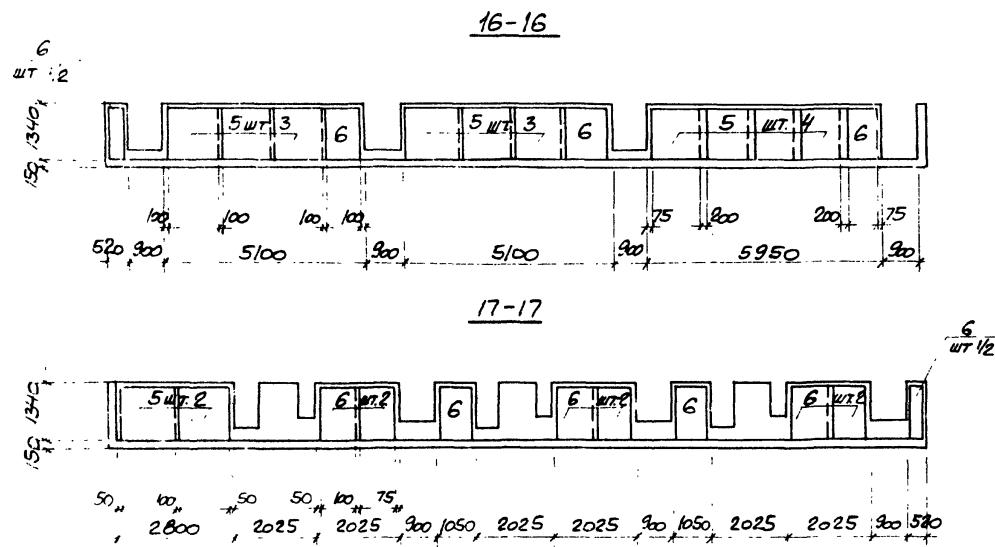
КОПИРОВАЛ 8/8

ФОРМАТ 2Б

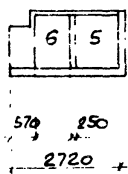
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА КАНАЛА



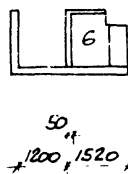
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННИХ СЕТОК СТЕН КАНАЛА



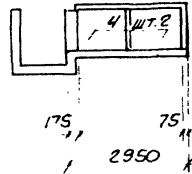
18-18



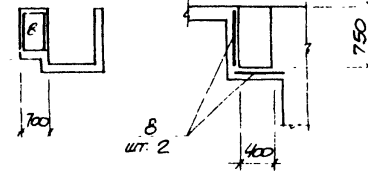
19-19



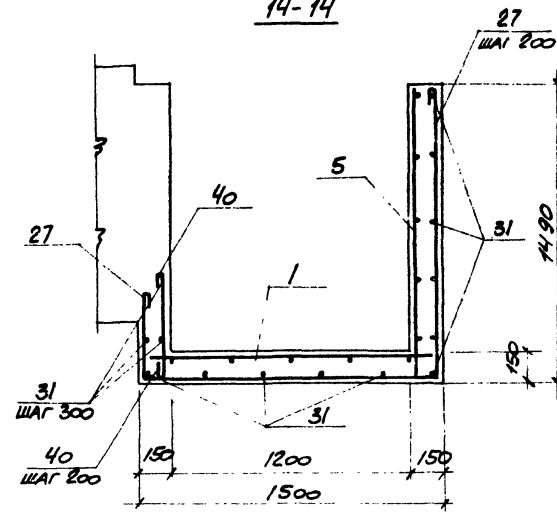
20-20



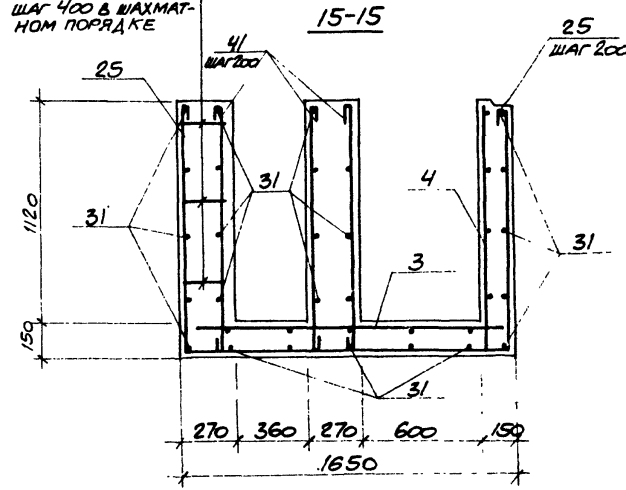
21-21



14-14



36
ШАГ 400 В МАКСИМАЛЬНОМ ПОРЯДКЕ



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	ЭСКИЗ
21	2820 1450
22	1130 1440
23	1446 1150 1440
24	1010 1150 1010
25	1200 1600 1200
26	900 1200
27	400 1450 1450
28	1450 550
29	1450 1450 1450
30	1150 420
31	ПО МЕСТУ
32	300 250 250
33	350 150
34	100
35	300 300
36	150
37	1020
38	400 400
39	550 650
40	450
41	1220
42	1000 1150 1000
43	950
44	1000
45	1150
46	1300 1150 1300
47	1300
48	180 120 50 100

И

51076
ПЕРВЫЙ ЭТАП
ИНВ. №

ТЛ 904-1-50 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

КАНАЛ ЛКМЛ
РАЗРЕЗЫ 14-14 - 21-21
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

СТРАНА ЛИСТ ВИДЕТЬ
Р 22

ТЕСТОВЫЙ СЕР
РОС ТОВСКИМ
ПРОМЕТРОИНИИПРОЕКТ

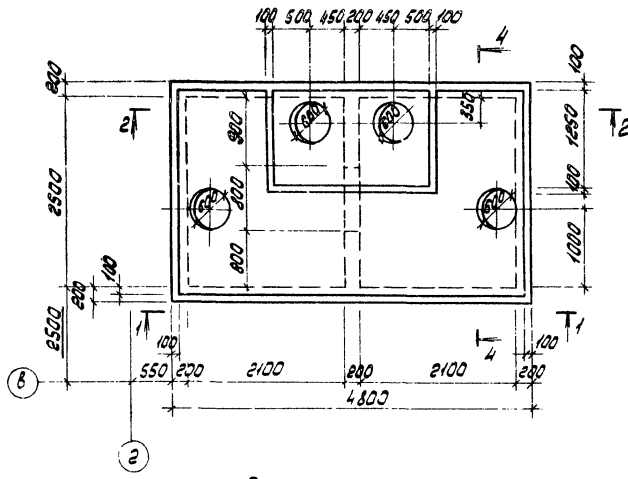
И КОНТР. МАКАРОВА
ПРОВЕРКА МОРОЗОВ
НАЧЕРЧ. ГОЛАНОВА
СТАНК. МАКАРОВА
РАСЧ. Г. МОРОЗОВ
НАЧ. ОФИСА СТАЛЬЯН
ГИП СТАНЦЕВСКИЙ

КОПИРОВАЛ

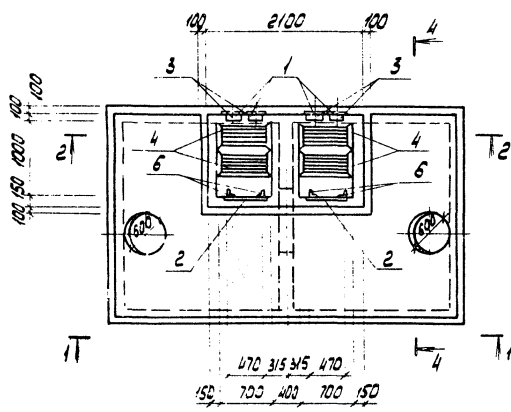
ТИПСОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛБЕОМ 6

ПРИМЕРНОЕ ПОСРЕДСТВО

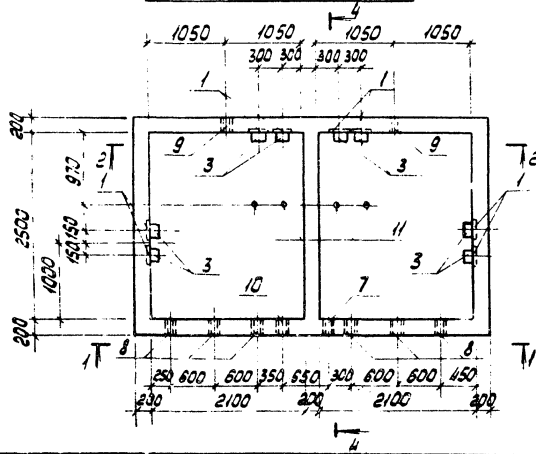
План на отн. 0.900



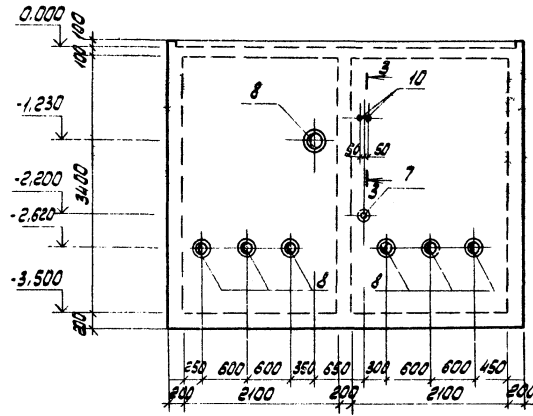
План на отн. 0.000



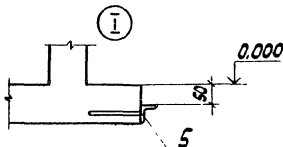
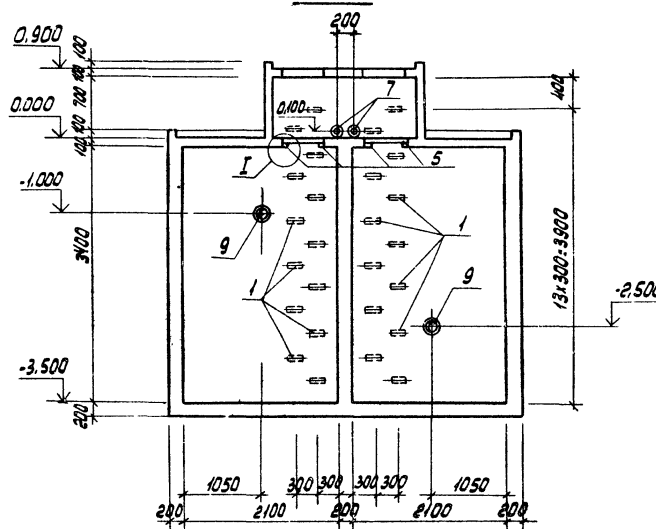
План на отн. -3.500



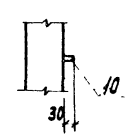
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ-1

Формат	№	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОМЕ- ЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНОГОА	26	
	2		1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН547	2	
	3		1.400-15 вып.1	" МН504	26	
И	4		ТП 904-1. -КЖ-МСЗ	" МСЗ	4	
И	5		ТП 904-1. -КЖ-МНВ	" МНВ	4	
И	6		ТП 904-1. -КЖ-МНВ	" МНВ	4	
	7		3.901-5	" Сальник Ду:50,Е-200	3	
	8		3.901-5	" Сальник Ду:200,Е-200	7	
	9		3.901-5	" Сальник Ду:150,Е-200	2	
И	10		ТП904-1. -КЖ-МНО/МН/И	" МН10	2	
И	11		ТП904-1. -КЖ-МНО/МН/И	" МН11	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	13		φ 8АГ, l=5250	16	2,1 кг	
Б4	14		φ 8АГ, l=47000	-	0,4 кг	
Б4	15		φ 8АГ, l=4750	10	1,9 кг	
Б4	16		φ 12АГ, l=4350	72	4,4 кг	
Б4	17		φ 12АГ, l=7550	15	5,8 кг	
Б4	18		φ 8АГ, l=3150	30	1,3 кг	
Б4	19		φ 12АГ, l=4750	36	4,2 кг	
Б4	20		φ 16АГ, l=4950	7	7,7 кг	
Б4	21		φ 12АГ, l=5200	36	4,6 кг	
Б4	22		φ 12АГ, l=5300	9	4,7 кг	
Б4	23		φ 16АГ, l=1500	4	2,4 кг	
Б4	24		φ 16АГ, l=3200	4	5,1 кг	
Б4	25		φ 16АГ, l=2800	4	4,4 кг	
Б4	26		φ 16АГ, l=3050	4	4,9 кг	
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОДНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Бетон марки 200	17,6 м ³	

1. Позиции 13-26 см. ведомость деталей на листе 24
2. Деталь установки ходовой сось. мн504 см. 1.400.15 вып. 0
3. См. 4-4 см. лист 24

Подвязан			
ИМВ.№			

Н. конст. Масарова Манд Проектировщик Модugno Манд Инженер Гельман Степан Ст. конст. Макарова Нина Рук. пр. Модugno Манд Исполн. Сидоров Вадим ГИП ЖЭНТРАС 8/107/6 4/1		ТП 904-1-50 - КЖ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
		СТАВКА Лист Листов Р 23	ПОСТРОИЛ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-50-КЖ А.16.604.6

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№	ЭСКИЗ
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	

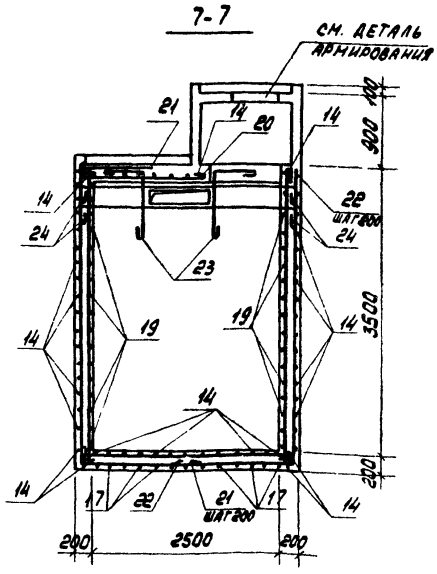
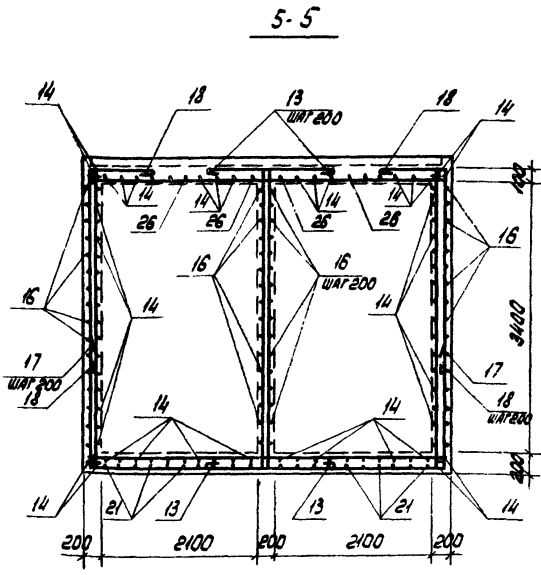
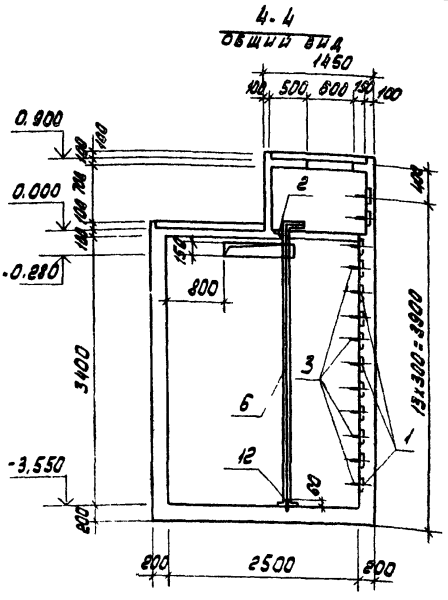
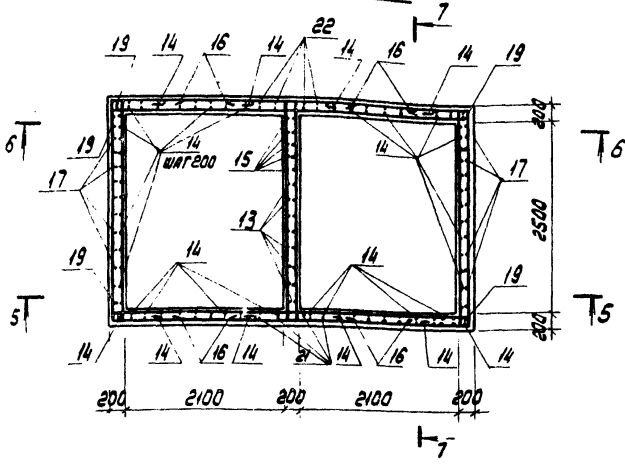
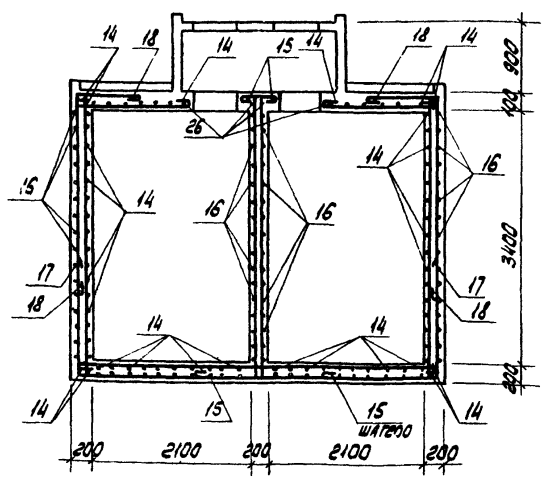


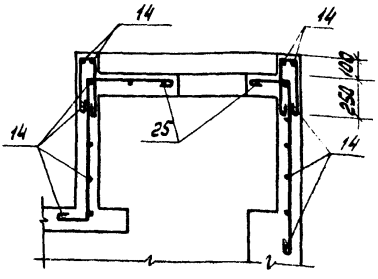
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ I



6-6



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-II		ВСЕГО		АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ2											ВСЕГО						
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 2590-74		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8504-72		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 3732-58											
	Ø8	Ø16	Итого	Ø12	Итого	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого										
РЕМ I	278.6	74.9	353.5	772.9	714.9	1487.8	2.6	1.2	0.7	4.5	0.4	0.9	13.4	1.8	16.1	0.9	0.4	26.4	27.7	23.5	23.5		6.9	8.9	16.4	80.5	96.9	176.0

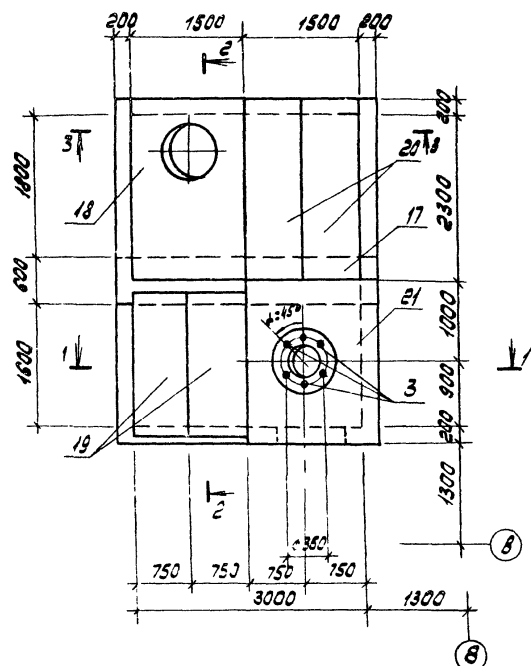
Привязан	
Инд. №	

ТП 904-1-50 - КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А
 МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ I СХЕМА АРМИРОВАНИЯ
 КОПИРОВАЛА РЖ

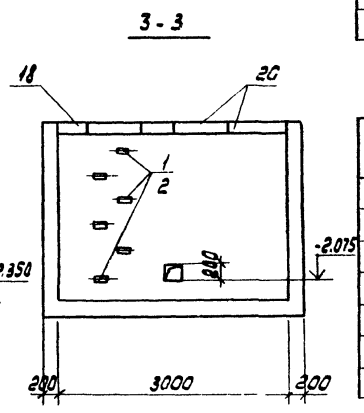
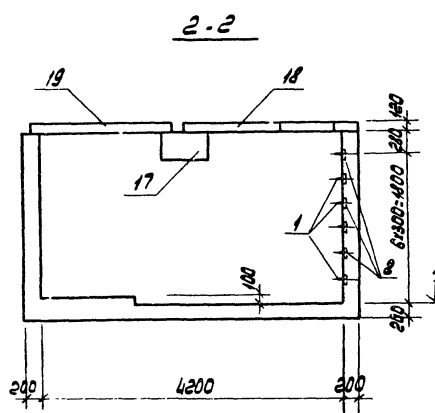
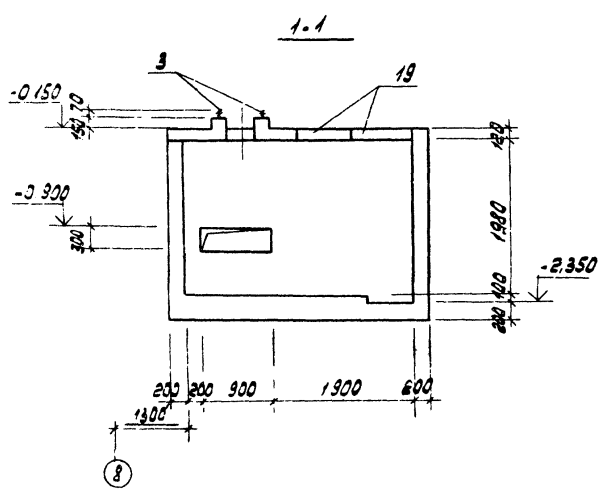
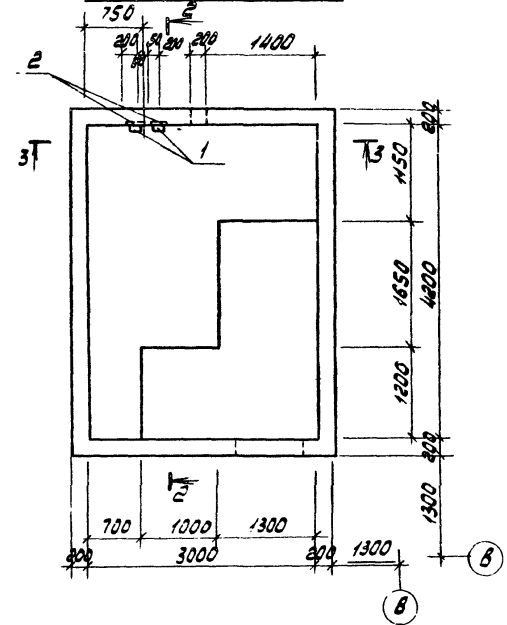
СТАРИЯ	Лист	Листов
Р	24	

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ ФОРМАТ ЭС

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ



ПЛАН НА ОТМ. 2.350



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМЗ

ФОРМА	КОЛ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		1.400-15 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	6	
	2		1.400-15 ВЫП.1	ТО ЖЕ МНОТ-6	6	
ДЕТАЛИ						
Б4	5		φ 12А II, L = 6550		20	5,8 кг
Б4	6		φ 8А I, L = 190500		-	0,4 кг/м
Б4	7		φ 12А II, L = 3350		11	2,9 кг
Б4	8		φ 12А II, L = 4130		11	3,7 кг
Б4	9		φ 12А II, L = 3250		11	2,9 кг
Б4	10		φ 16А II, L = 1700		4	2,7 кг
Б4	11		φ 16А II, L = 4000		4	6,6 кг
Б4	12		φ 12А II, L = 4630		34	4,1 кг
МАТЕРИАЛЫ						
АРАМУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75						
БЕТОН МАРКИ В200						0,5 м ³

Позиции 5+12 - см. ведомость деталей на листе Б6

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
17	3.006-2 вып. III-2 л 21	САЛКА Б7	1	1770	
3	ТП904.1-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	6	0,8	
18	3.006-2 вып. III-2 л 23	ПОЧ	1	1530	
19	3.006-2 вып. II-2 л 39	П15г-5	2	410	
20	3.006-2 вып. II-2 л 41	П17г-3	2	480	
21		ПН1	1		

МН12 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ СВОБОДОЗА-
ННЯ НА ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ КЛЕЮ.

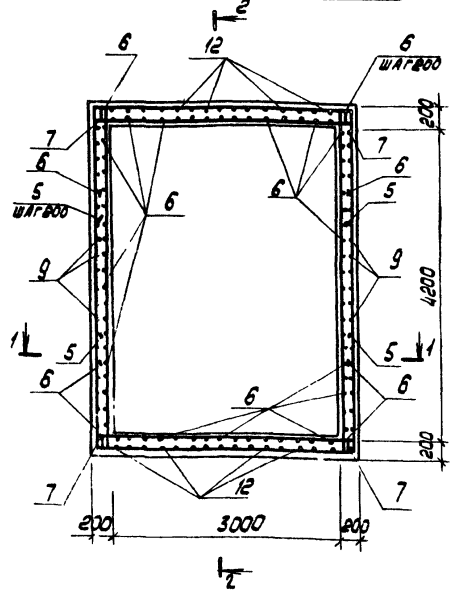
46
8107/6
ИЗМ. N

ТП 904.1-50 -КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
Исполн. Макарова	Проверил Макарова	Монтаж Макарова
Инженер Гелман	Инженер Макарова	Инженер Макарова
Ст. инж. Макарова	Инженер Макарова	Инженер Макарова
Вып. 23 Макарова	Инженер Макарова	Инженер Макарова
Монолитный резервуар РЕМЗ	Объем - 5 м ³	
Ген. Исаев		
Станция	Лист	Листов
Р	25	
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		КОЛДОВАЯ Р.

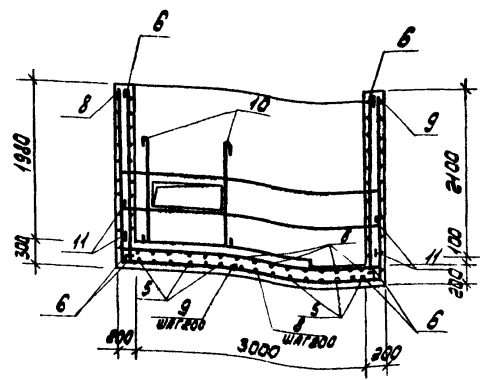
Т. 10801 ПРОЕКТ 904.1 - КЖ АЛЬБОМ Б

Типовой проект 904-1. - КЖ Альбом

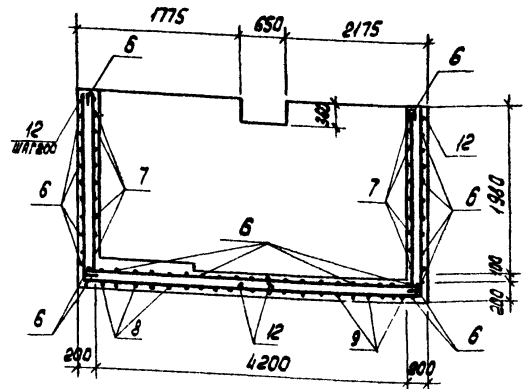
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМЭ



1-1



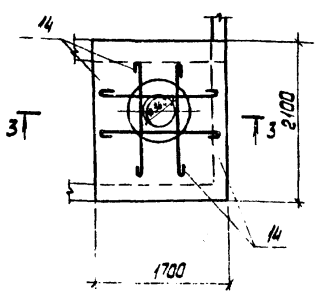
2-2



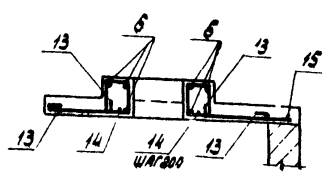
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ
5	
6	РЕБЕШКА ПО МЕСТУ
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	

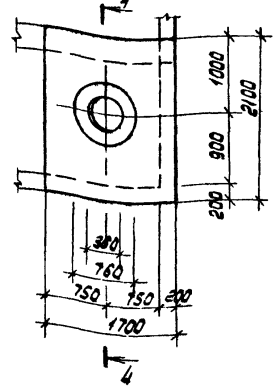
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПИ1



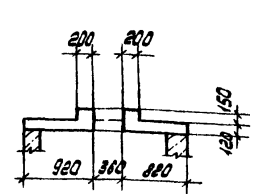
3-3



ПИ1



4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ПЛИТЕ ПИ1

№	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОДМЕЧАНИЕ
ПИ1				
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
15		ТП 904-1- КЖМ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	1
ДЕТАЛИ				
64	6	Ø 8 А1 ГОСТ 5781-75 L=3350	-	0,4 м/пм
64	13	Ø 8 А1 ГОСТ 5781-75 L=1190	-	0,4 кг
64	14	Ø 8 А1 ГОСТ 5781-75 L=1750	-	0,7 кг
МАТЕРИАЛЫ				
БЕТОН				МАРКА 200
				0,3 м³

Арматура в местах отверстий вырезать

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ В СЗ КЛЕ										
	А-I		А-II			А-I		А-II			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5781-75				
	Ø 8	Ø 16	Итого	Ø 12	Итого	Ø 8	Итого	Ø 20	Итого	Ø 6	Ø 8	Итого	ШАРКА М20	Итого	ШАРКА М20		Итого				
РЕМЭ	79,4	50,2	129,5	353,9	353,9	482,5	6,4	2,4	0,6	0,6	4,4	4,4	5,4	2,4	7,6	0,1	0,1	0,4	0,4	17,5	501,0
ПИ1	34,1		34,1		34,1																34,1

Привязан	
Ш/Б. №	

810/76 47

ТП 904-1-50 - КЖ

И. КОСТР	МАКАРОВА	КОНСТ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63Я
ПОДВЕДЕНА	МОДУЛЬНАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИЖК-63	ГЕЛЬМАН	ИЖК-63	ЛИСТОВ
И. КОСТР	МАКАРОВА	ИЖК-63	Р
Р. КОСТР	МОДУЛЬНАЯ	ИЖК-63	26
ИЖК-63	СТАДИЯ	ИЖК-63	
ИЖК-63	ЛИСТ	ИЖК-63	
ИЖК-63	ЛИСТОВ	ИЖК-63	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход																																	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ																																								
	А-I			А-II			А-I			А-III				В ст.3кл 2				В ст.3кл 2																																				
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75							ГОСТ 5.1459-72*								ГОСТ 103-76							ГОСТ 19903-74							ГОСТ 8509-72							ГОСТ 8240-72							ГОСТ 8732-78				
Ф10	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Итого	Ф6	Ф10	Итого	Ф8	Ф12	Итого	Ф4	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф4	Ф10	Итого	Ф5х5	Ф6х5	Итого	С20	Итого	Итого	Ф12х4	Итого																											
Ф01	178.3	178.3	912.4	2265	1738.9	1977.2	3.0	1.6	4.6	8.0	7.8	15.8	13.2	2.2	33.3	5.2	53.9	23.2	22.0	43.2	40.7	64.9	146.3	64.4	64.4	64.4	35.4	35.4	363.6	2280.8																								

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Ф01-шт.3		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
1	1.410-2 вып.1	С(1) 16AII-18x45	6	
2	1.410-2 вып.1	С(1) 16AII-22x54	4	
3	ТП904-1 -КЖИ-С1,С2	С1	4	
4	-С1,С2	С2	3	
5	-С3,С4	С3	9	
6	-С3,С4	С4	8	
7	-С5,С6	С5	3	
8	-С5,С6	С6	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
11	1.400-15 вып.1	МН555		13.5м
12	1.400-15 вып.1	МН553		10.8м
13	1.400-15 вып.1	МН118-6	13	
14	1.400-15 вып.1	МН111-6	2	
15	ТП904-1 -КЖИ-МН2	МН2	4	
16	-МН3МН4	МН3	1	
17	-МН3МН4	МН4	1	
18	-МН5	МН5	1	
		ДЕТАЛИ		
21	Ф12AII ГОСТ 5781-75	Ф12AII ГОСТ 5781-75	6	10кг
22	Ф=1100	Ф=1100	12	0.7кг
23	Ф=800	Ф=800	17	0.7кг
24	Ф=600	Ф=600	11	0.5кг
25	Ф=800	Ф=800	11	0.7кг
26	Ф=2050	Ф=2050	7	1.8кг
27	Ф=1550	Ф=1550	38	1.4кг

Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
28	Ф=1200	Ф=1200	6	1.1кг
29	Ф=1000	Ф=1000	18	0.9кг
30	Ф=1500	Ф=1500	19	1.3кг
31	Ф=2800	Ф=2800	5	2.5кг
32	Ф=2720	Ф=2720	6	2.4кг
33	Ф=2550	Ф=2550	7	2.3кг
34	Ф=2720	Ф=2720	6	2.4кг
35	Ф=1870	Ф=1870	3	1.7кг
36	Ф=1650	Ф=1650	3	1.5кг
37	Ф=2850	Ф=2850	6	2.5кг
38	Ф=1240	Ф=1240	10	1.1кг
39	Ф=1670	Ф=1670	25	1.5кг
40	Ф=2600	Ф=2600	17	2.3кг
41	Ф=2090	Ф=2090	5	1.9кг
42	Ф=2300	Ф=2300	3	2.0кг
47	Ф=1530	Ф=1530	8	1.4кг
48	Ф=2400	Ф=2400	5	2.1кг
49	Ф=1830	Ф=1830	5	1.6кг
	Ф10AII ГОСТ 5781-75	Ф10AII ГОСТ 5781-75	30	0.9кг
	Ф=2080	Ф=2080	6	1.3кг
	Ф=2130	Ф=2130	3	1.3кг
	Ф=280	Ф=280	50	0.2кг
	МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН МАРКИ 150		34.8м ³

Позиции 21-49 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	ЭСКИЗ	Поз	ЭСКИЗ
21	550 550	34	800 1120 800
22	200 550	35	550 770 550
23	800	36	550 550 550
24	200 400	37	400 2450
25	400 400	38	400 440 400
26	2050	39	400 272 400
27	1550	40	400 2200
28	200 1000	41	500 150 400 1040
29	1000	42	1900 400
30	600 900	43	100 650 100
31	400 2000 400	44	1950
32	700 1120 900	45	2000
33	700 1150 700		
47	400 730 400		
48	400 1600 400		
49	400 1030 400		

48
8107/6
ИИВ №

ТП904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

СТАЛИЯ ЛИСТ УЧЕТОВ

Р 27

ФУНДАМЕНТ Ф01

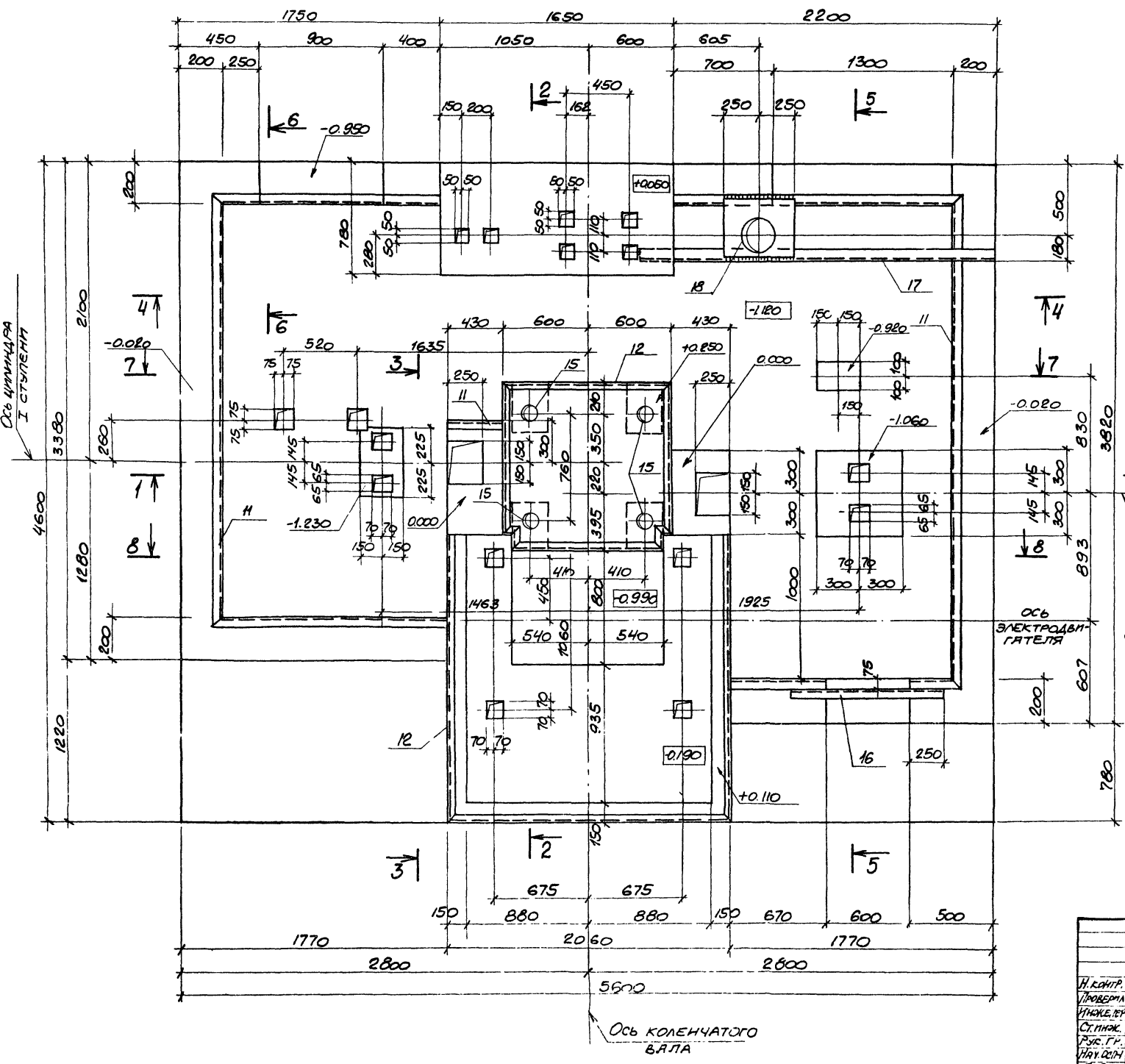
СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТЬ ИСЧИСЛЕНИЯ, ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИМПРОЕКТ

Т.П. ЛОБОВИЧ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 6

ИИВ № 8107/6

План



2. Статические и динамические нагрузки на фундамент приняты по чертежу NS4/1053Л 56

3. Расчет фундамента произведен на колебания, исходя из допускаемой амплитуды колебаний (при $n=600$ об/мин) равной 0.1 мм

4. Возведение фундамента следует осуществлять лишь после уточнения марки компрессора и сверки габаритов верхней части фундамента со строит. заданием, высылаемым заводом вместе с компрессором

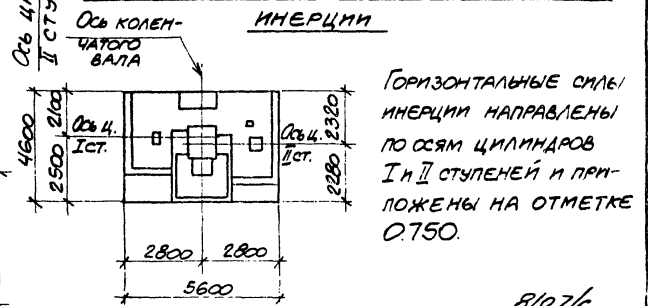
5. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76 „Правила производства и приемки работ“.

6. Под подошвой фундамента устраивается щебеночная подготовка толщиной 100 мм.

7. Максимальное значение горизонтальных неуравновешенных сил инерции равно:

- а) для I порядка - 5.1 кН
- б) для II порядка - 1.1 кН

Схема приложения неуравновешенных сил инерции



81076

ПРИВЯЗАН		
49		
ИМБ. №		

ТП 904-1-50-КЖ		
Компрессорная станция 3К-63А		
СТАДИА	ЛИСТ	Листов
Р	28	
ФУНДАМЕНТ		
ОБЪЕКТ		
ПРОЕКТ		

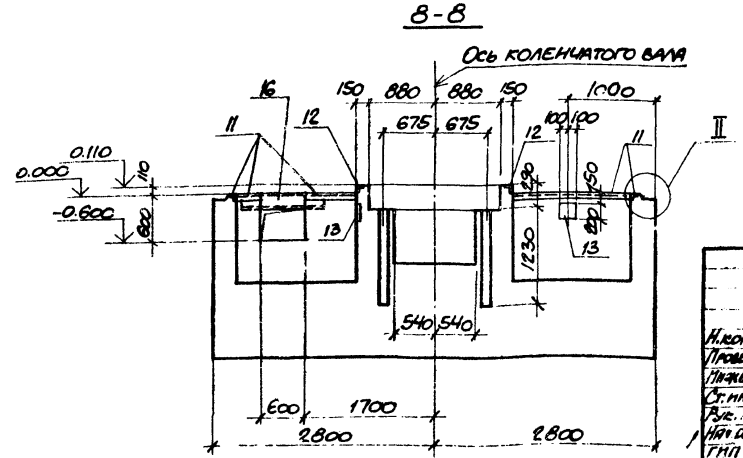
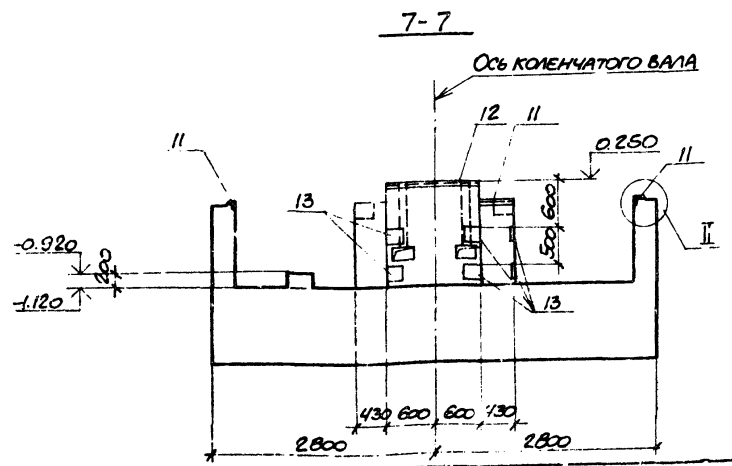
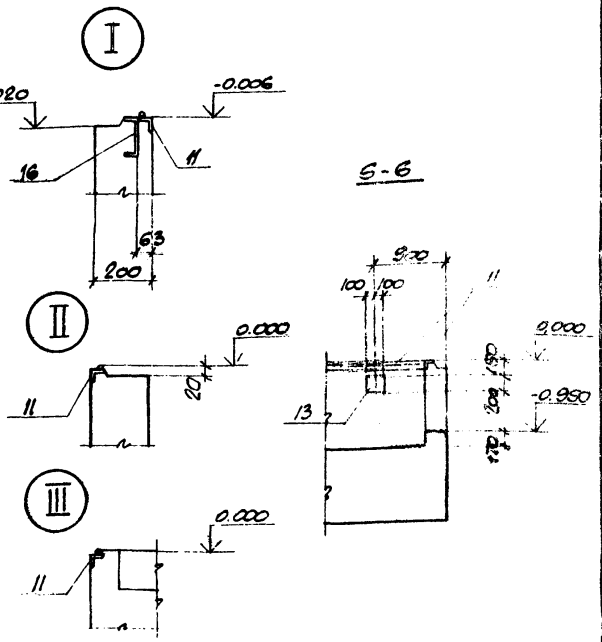
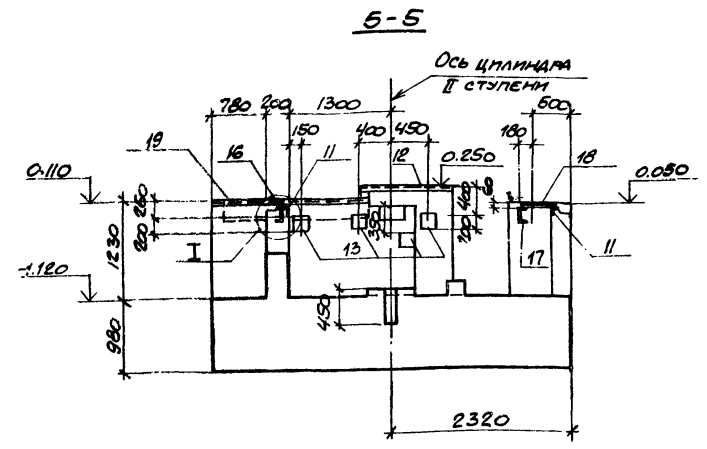
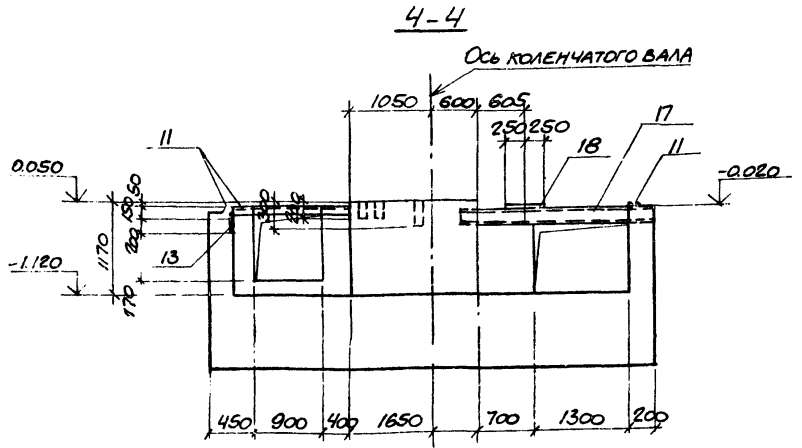
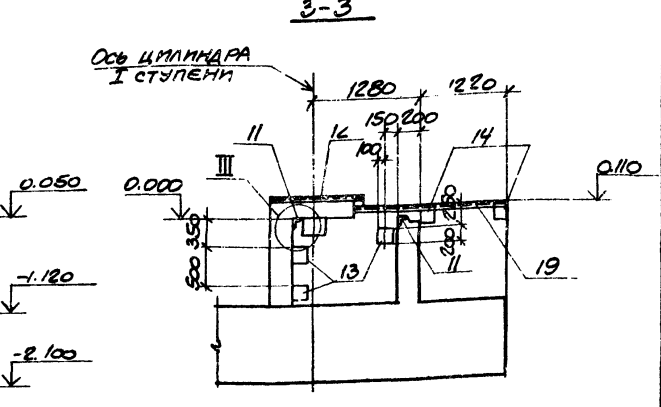
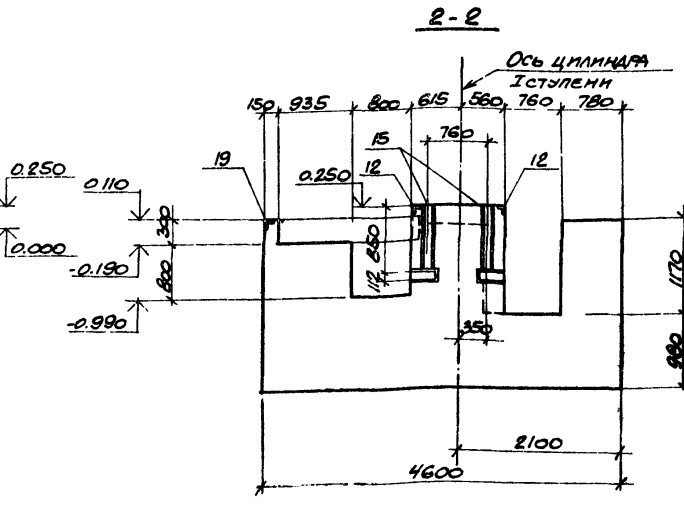
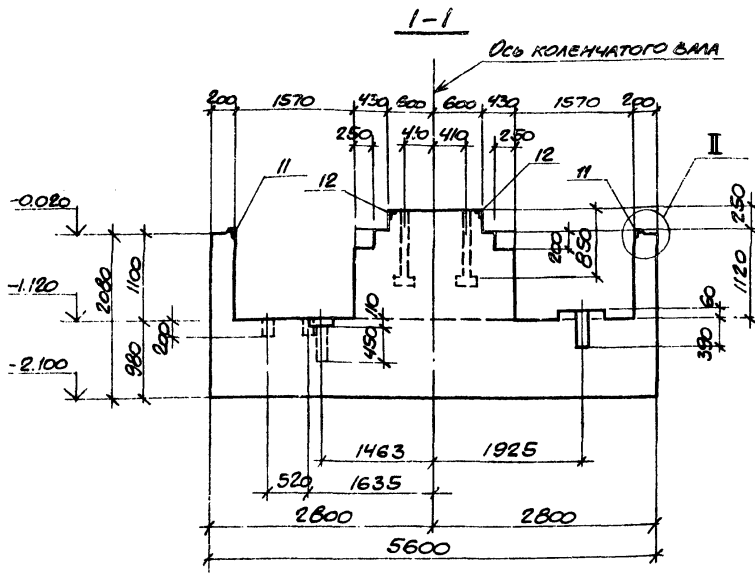
Типовой проект 904-1-50-КЖ Альбом 6

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: [Signature] Дата: [Blank]

И.КОНТ.	МОРГУНОВ	Инж.
ПРОЕКТА	МАКАРОВА	Инж.
УКАЗАТЕЛЯ	ТОЛМАЧЕВА	Инж.
СТ.ПРОК.	МАРКОВА	Инж.
РАСЧ. РАБ.	МАРКОВА	Инж.
НАУЧ. РАБ.	САВЕНКО	Инж.
ГЛАВ.	САВЕНКО	Инж.

Т. ПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6



8/107/6

ПРИВЯЗАН
ИМБ. №

ТП904-1-50-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	29	
ФУНДАМЕНТ ФД1		КОСРЕСЫ: С. ПР
РАЗРЕЗЫ 1-8-8 Ум. 1:1		ПРОЕКТОР: ИИИПРОФ
ОБЩИЙ ВЗГ.		ИИИПРОФ
СДЕРЖИВАЛ: П. П.		

ИИИПРОФ

ПЛАН
(СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО ЯРМИРОВАНИЯ)

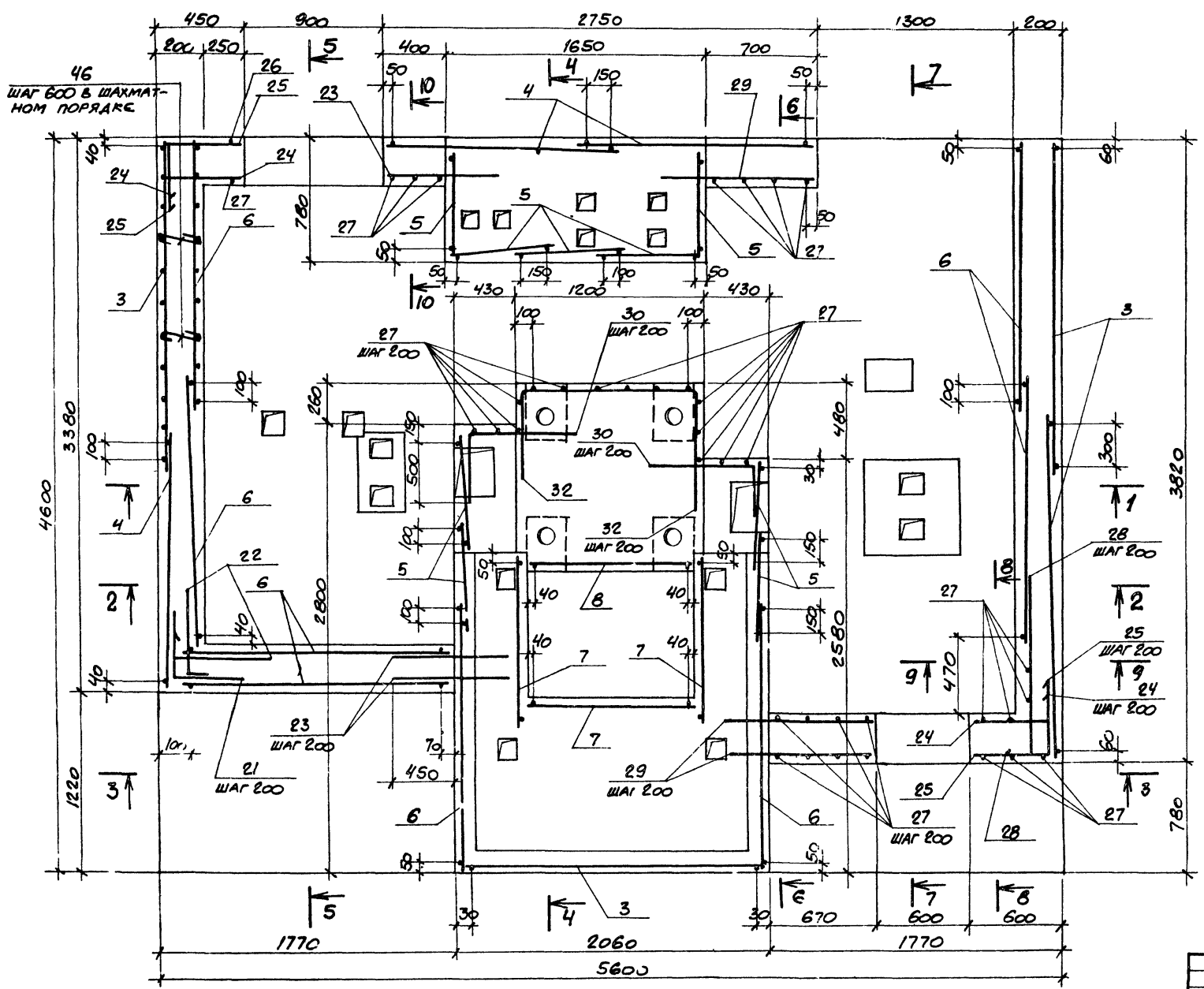
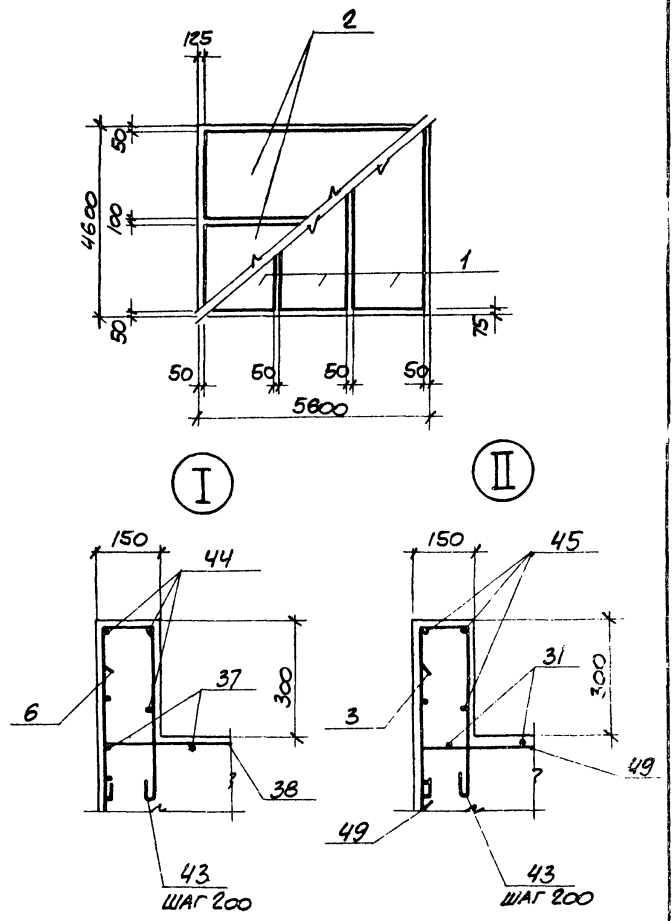


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА Ф01

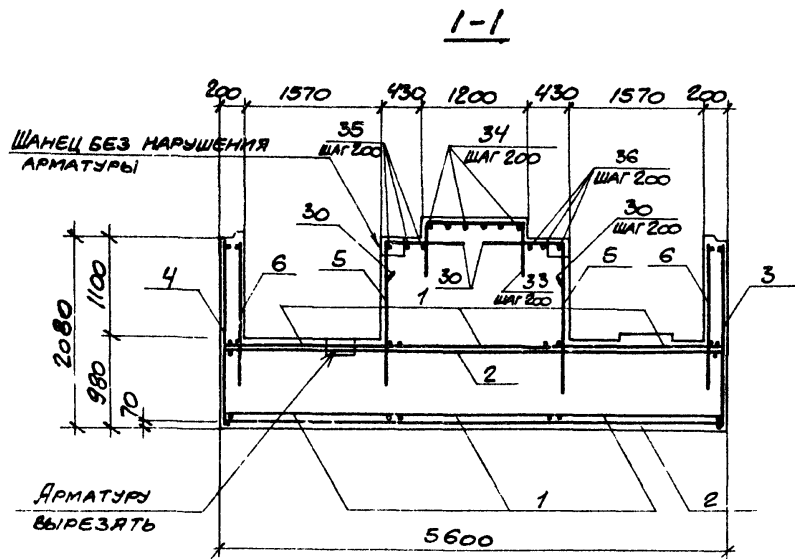


СОГЛАСОВАНО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ Альбом 6

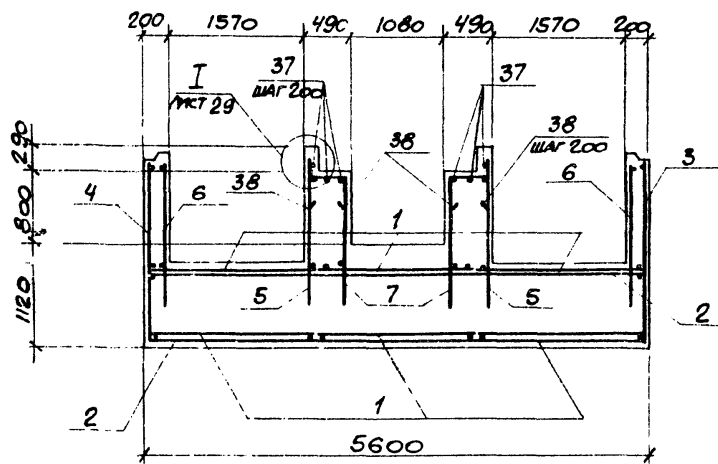
0107/6	
ПРИВЯЗАН	
ИМЯ.ФЕ	

ТП 904-1-50-КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
И. КОНТР. МОРГУНОВ	СТАДИЯ ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	Р 30
УДОБЛЕНА ТОЛМАЧЕВА	
СГ. ИНЖ. МЯСАРОВА	
ФУНДАМЕНТ Ф01	
ПЛАН ЧУЗЛЫ I, II	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
КОПИРОВАЛ	
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК ПРОЕКТ	
ФОРМАТ 22	

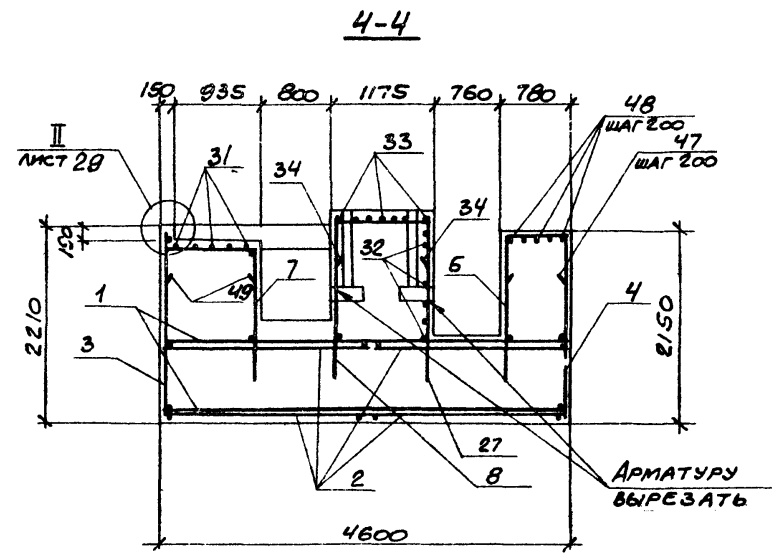
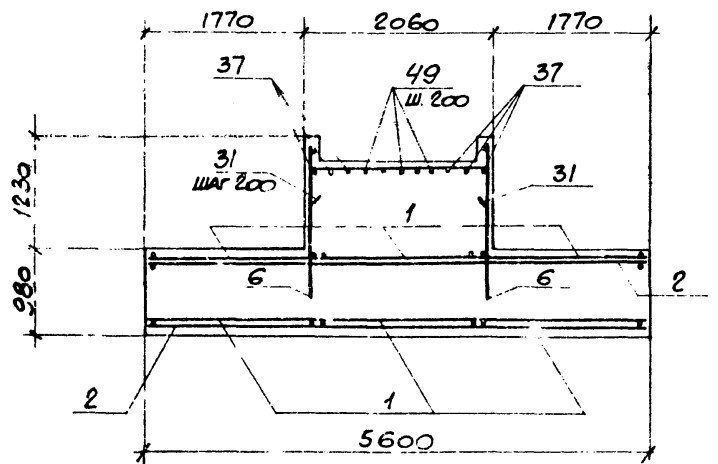
ТАЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КЖ АЛЬБОМ 6



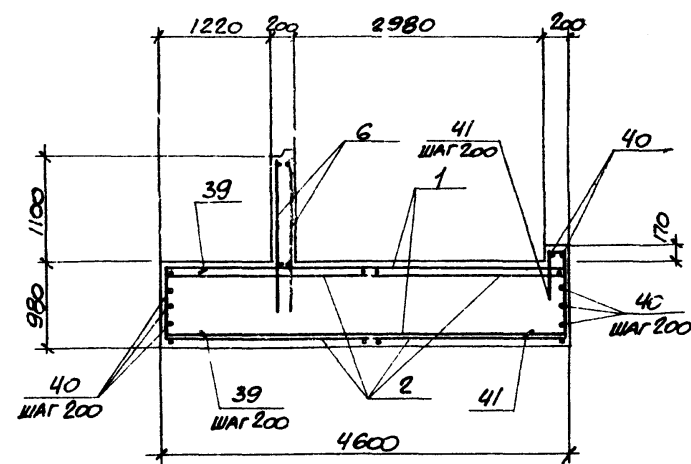
2-2



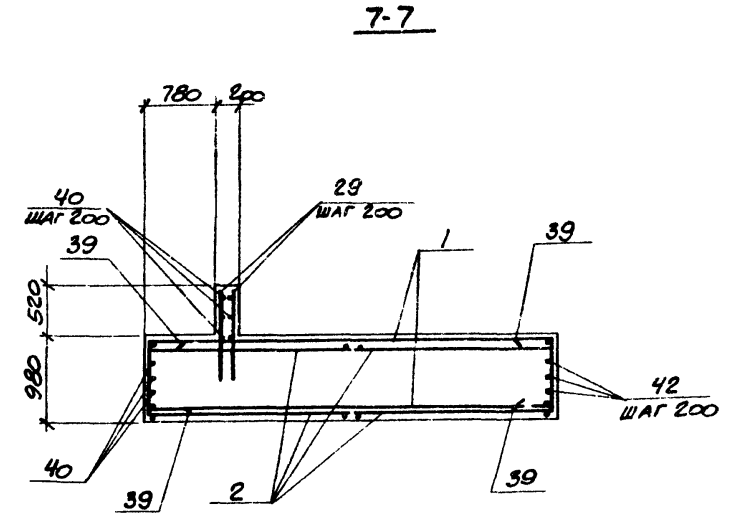
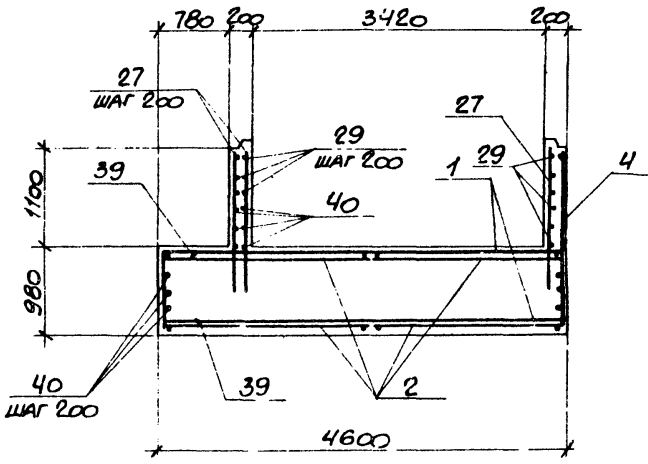
3-3



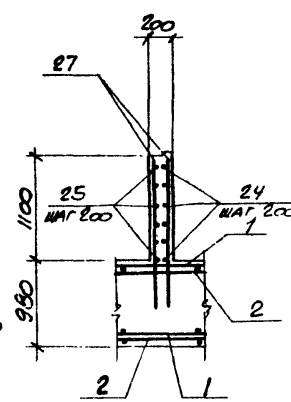
5-5



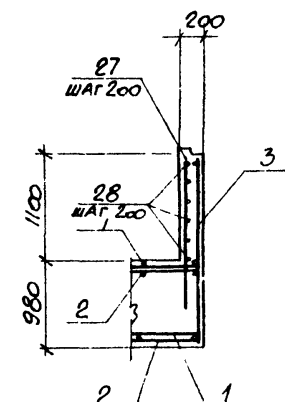
6-6



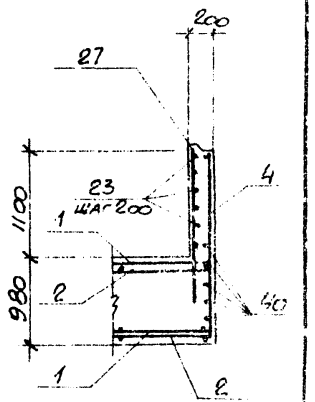
8-8



9-9



10-10



ПРИМЕР
ИМБ.№

ТЛ 904-1-50-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	31	

ФУНДАМЕНТ 901
РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-8
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОМПРОВАЛ.тщ

ФОРМАТ 22

52

8107/6

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ.	
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА.	
7	ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, 3.000.	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200.	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000. ЩИТЫ.	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

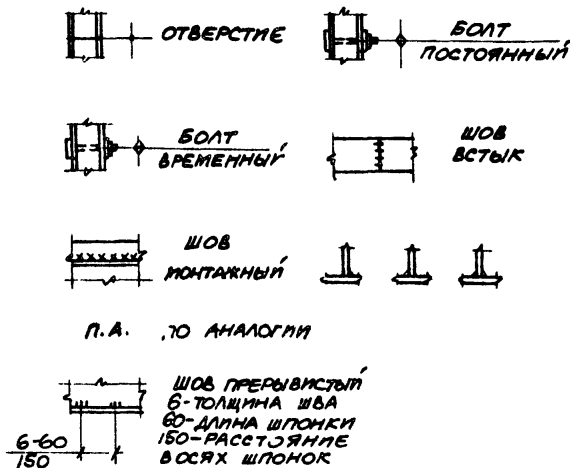
Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ. БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕЧАТОГО ТИПОВ. ЧЕРТЕЖИ КМД.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИДЕНОЙ СТАЛИ.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ЧЕРТЕЖИ КМ.	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ «КМ» РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ «АР» И «КЖ».
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН ПО НОРМАМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СНИП II-В.3-72).
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЛИСТАХ ПРОЕКТА.
4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСИЛИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.
5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ-5Т7 ЗА ДВА РАЗА.

Нагрузки.

1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН РУЧНОЙ ПОДВЕСНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3,2Т ПРОЛЕТОМ 10,5м ПО ГОСТ 7413-80Е.
2. ТАЛЬ РУЧНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 1.0Т ГОСТ 1106-74.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.



П.А. ТО АНАЛОГИИ

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (оборужения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них требований производства.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-50-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	11
ОБЩИЕ ДАННЫЕ.		
ГОС. ПРОЕКТ СССР РИЗОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИК.ПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ *тп/к*

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом Б

СОГЛАСОВАНО

Имя, Инициалы, Подпись и Дата

8/10/76

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 6

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструк.				Средняя масса (т)	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется бл.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			526235	526233	I	II		III	IV			
																КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.		
Балки двутав- ровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	I 36М	1					2.8				2.8						
			2															
	Итого		3	14460	53929			2.8				2.8						
Двутавры с параллельными граними плоск ТУ 14-2-24-72	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 40Б2	4							0.6			0.6					
			5															
			6	11240	24511							0.6		0.6				
	Итого		6	11240	24511					0.6		0.6						
Сталь горячекатаная балки двутавровые ГОСТ 8239-72	вст. 3 кл 5 ГОСТ 380-71*	I 18	7					0.2				0.2						
			8															
			Итого	9	14460	24155				0.2				0.2				
			10		24155					0.1				0.1				
			11		24147							0.2		0.2				
			12		24198							0.1		0.1				
			Итого	13						0.1	0.3			0.4				
14	11240						0.3	0.3			0.6							
всего профиля			15							1.4		1.4						
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 16	16		26182					0.5		0.5						
			17		26212					0.1		0.1						
			18		26239						1.3		1.3					
			19		26253													
			20															
			21															
			Итого	22	11240						3.3			3.3				
всего профиля			23					3.3			3.3							
Сталь прокатная уголковая равнополочная ГОСТ 8509-72*	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	24					0.1	0.1			0.2						
			25						0.1			0.1						
			26							0.1			0.1					
			27							0.1			0.1					
			28									0.1		0.1				
			29											0.6				
			Итого	30	11240	21113				0.2	0.4			0.6				
всего профиля			31					0.2	0.4		0.6							
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	32							2.8		2.8						
			33															
			34									3.0		3.0				
			Итого	35	11240	71331					3.0		3.0					
всего профиля			36					0.1			0.1							
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=6	37							0.2		0.2						
			38							0.1		0.1						
			39															
			40															
			41									0.4		0.4				
			Итого	42	14460	71110				0.4			0.4					
всего профиля			43					0.4			0.4							

УСЛАСУБАТО
СВЕРХМАШ
ММВ.№2

54
810/6
ПРИВЯЗАН
ММВ.№2

ТП 904-1-50 - КМ					
Компрессорная станция 3К-63А					
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	2				
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)			РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
М.КОНТР. МАКСИМОВ М.ПРОБЕР. МИХАЙЛОВА М.ИНЖЕН. АНАРЕВА С.МАН. МАКАРОВА Р.СТР. МОРЖУНОВ И.АЧ.ОС. СЛАВЯНИЦА Г.П. СТЯЖЕВСКИЙ		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 6

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Кол-во по марке	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции Т				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лавес- ной путь	Расоче путь	Код элемента конструк.	I		II	III	IV		
																	526235	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	-60x6	44							0.6		0.6						
			45															
	Итого	46	11240	13110						0.6		0.6						
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	С60x32x3	47						0.1			0.1						
			48															
	Итого	49	11240	73240						0.1		0.1						
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-70	Вст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*	φ16	50							0.1		0.1						
			51															
	Итого	52	11240	11118						0.1		0.1						
Всего профиля			53						3.4	8.7	12.1							
Итого масса металла			54						3.4	8.7	12.1							
Лестницы и пло- щадки лист 4			55								1.7							
Всего масса металла			56								13.8							
В том числе	Вст.3 кл.5		57								3.0							
по маркам	Вст.3 кл.2		58								10.8							

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта №01-09	Код конструкции	Масса конструкции Т по видам профилей стали												Количество шт.	Семья типовых конструкций		
		Листы по ГОСТ 103-76	Швеллеры	Средние стали	Мелко формат стали	Толсто формат стали	Углы	Сварочные стали	Сварочные стали	Трубы	Прочие	Всего					
													Итого			Итого	Итого
Типовые конструкции лестницы, площадки ограждения	1																
ЛН	943	3	526242024					0.01		0.11		0.07		0.19	1	1459-2	В.м. 2
ЛН8	947	4	526242024					0.01		0.13		0.09		0.23	1	1459-2	В.м. 2
ЛН10	986	5	526242072					0.01		0.01		0.05	0.06	0.13	1	1459-2	В.м. 1
ЛН21	1091	6	526243013					0.05		0.02		0.34	0.20	0.62	4	1459-2	В.м. 1
ЛН1	1157	7	526244020										0.02	0.03	2	1459-2	В.м. 2
ЛН4	1160	8	526244020										0.02	0.03	3	1459-2	В.м. 2
ЛН5	1161	9	526244020										0.06	0.07	5	1459-2	В.м. 2
ЛН6	1162	10	526244020										0.02	0.03	2	1459-2	В.м. 2
ЛН7	1163	11	526244020										0.08	0.09	4	1459-2	В.м. 2
ЛН9	1165	12	526244020										0.07	0.08	2	1459-2	В.м. 2
ЛН7	954	13	526244020										0.01	0.02	1	1459-2	В.м. 2
ЛН8	954	14	526244020										0.01	0.02	1	1459-2	В.м. 2
ЛН9	955	15	526244020										0.02	0.02	1	1459-2	В.м. 2
ЛН10	955	16	526244020										0.02	0.02	1	1459-2	В.м. 2
ЛН7	1020	17	526244032										0.01	0.02	1	1459-2	В.м. 2
ЛН8	1020	18	526244032										0.01	0.02	1	1459-2	В.м. 2
СЗ	5242	19	526242010										0.01	0.02	1	1459-2	В.м. 1
Не типовые конструкции	20																
Лестничные площадки	689	0.1	526233001	0.60	3.60	0.40			0.10	4.00				9.05			
Лавесной путь	18	22	526235008		3.10	0.20						0.10		3.54			
Итого	23			2.60	6.70	0.60			0.21	4.27		0.35	0.51	12.59			

Примеры			
М.м. №			

ТП 904-1-50-КМ

Компрессорная станция 3К-63А

И.контр. Моргунин
Проект. Моргунин
Инженер. Моргунин
Э.р.контр. Моргунин
Э.р.пр. Моргунин
И.пр. Моргунин

СТАЛ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	3	

Техническая специфика-
ция стали (окончание)

Копировать

8/10/16

Типовой проект 904-1-50-КМ Альбом 6

Вид профиля и ГОСТ, г/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	ГОС			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементу конструк. т			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квадратным (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничные	Полы	Другие		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1							0.10							
		L 75x6	2						0.03	0.05							
			3														
Итого			4	11240	21113				0.03	0.05	0.10						
Всего профиля			5						0.03	0.05	0.10						
Итого масса металла			6						0.03	0.05	0.10						
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L160x50x4	7							0.20							
		L180x50x4	8						0.22								
			9														
Итого			10	11240	73240				0.22	0.20							
Всего профиля			11						0.22	0.20							
Итого масса металла			12						0.22	0.20							
Сталь холодногнутая ГОСТ 19711-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	13						0.07								
			14														
			15	11240	75116					0.07							
Итого			16					0.02	0.02								
Всего профиля			17						0.02	0.02							
Итого масса металла			18						0.02	0.02							
Профиль гнутый ГОСТ 8291-69*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x25	19								0.19						
			20														
			21	11240	74136							0.19					
Итого			22							0.15							
Всего профиля			23							0.15							
Итого масса металла			24	11240	-					0.15							
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8563-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25						0.23								
			26														
			27	11240	71307					0.23							
Итого			28					0.01									
Всего профиля			29						0.01								
Итого масса металла			30	11240	11118				0.01								
Сталь тонколистовая ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	31						0.01	0.06							
		δ=2.5	32						0.04	0.28							
			33														
Итого			34	11240	72117				0.05	0.34							
Всего профиля			35						0.05	0.34							
Итого масса металла			36						0.05	0.34							
Всего масса металла в том числе по маркам	Вст. 3 кл 2		37						0.63	0.61	0.44						
			38						0.63	0.61	0.44						

56

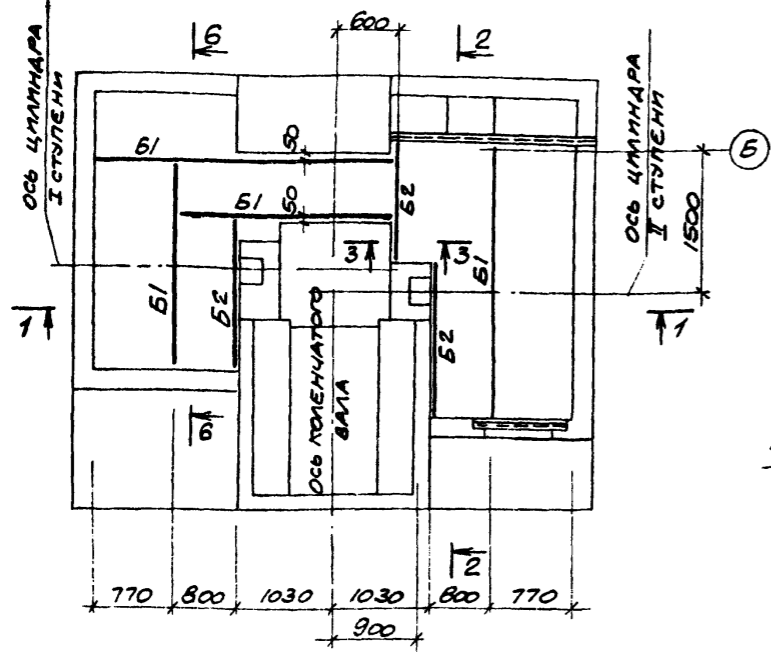
8/107/6

ИПРИБ.ЗКАН			
ИРИБ.НЗ			

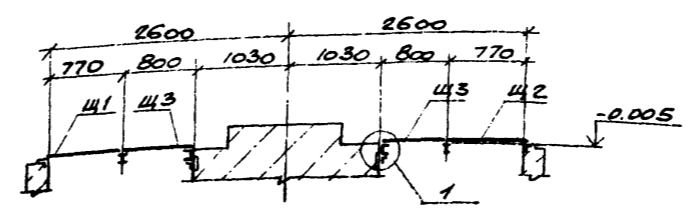
ТП 904-1-50-КМ			
Компрессорная станция 3К-63А			
И.КОНТ. АБРАМОВ	И.ПРОЕК. МАКАРОВА	И.ИЗМЕР. МАКАРОВА	И.ПРОВ. МАКАРОВА
И.П.П. МАКАРОВА	И.П.П. МАКАРОВА	И.П.П. МАКАРОВА	И.П.П. МАКАРОВА
Техническая спецификация на сталь на лестницы и площадки.			И.ПРОЕК. МАКАРОВА
КОПИРОВАЛ			И.ПРОЕК. МАКАРОВА

№ в журнале чертежей и деталей 38

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



1-1



2-2

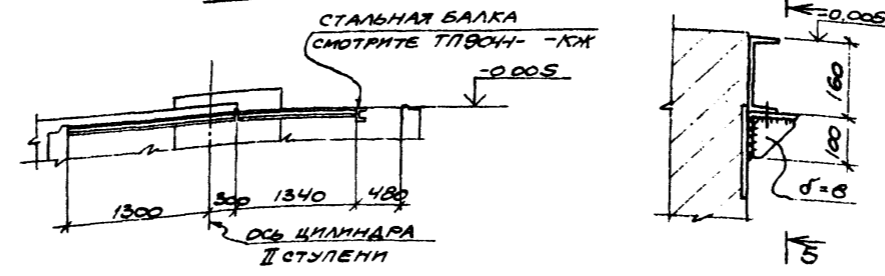
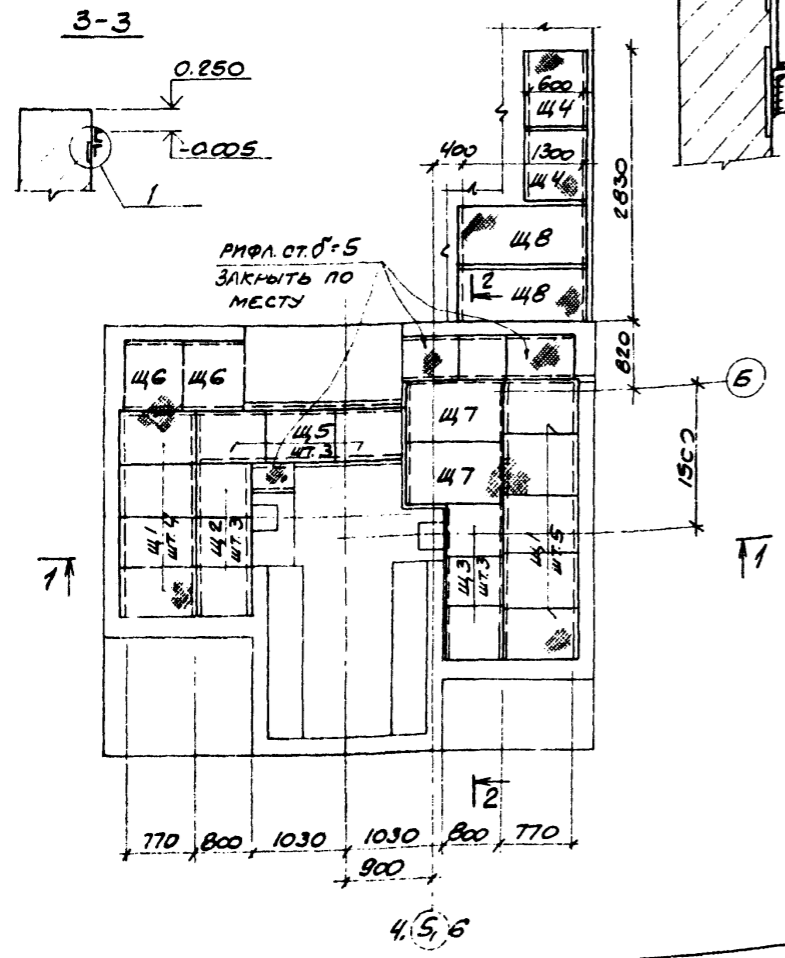
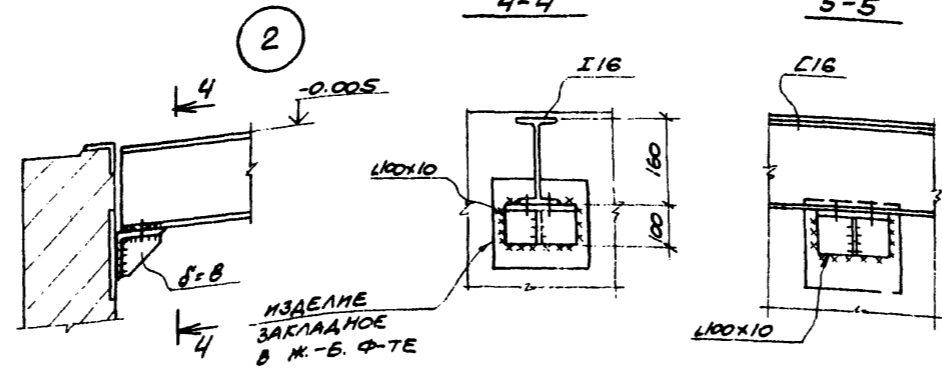


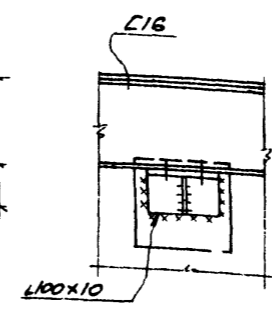
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



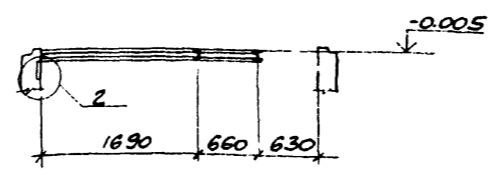
4-4



5-5



6-6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА РЕЗЬБЫ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОС	СОСТАВ	М ₁ ТС. М	Н ₁ ТС	Q ₁ ТС			
Б1	I		I 16	—	—	1.5	IV	50т. 3 кл 2	
Б2	[Г 16	—	—	1.0	IV		
Щ1							IV		
Щ2							IV		
Щ3							IV		
Щ4							IV		
Щ5							IV		
Щ6							IV		
Щ7							IV		
Щ8							IV		
Щ9							IV		

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $t_{ш} = 6$ мм.

57

81076

ПРИБЯЗАН			
ИМБ №			

ТП 904-1-50 - КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ВКЛЮК	
Р	5		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА			РОБ ГОРЬКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОДУКТ КОМПРЕССАР БУА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ 6
 С. ЛАСОВАНО
 Д. 3. 1. 2014 ГОДА
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛЬБОМ 6

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

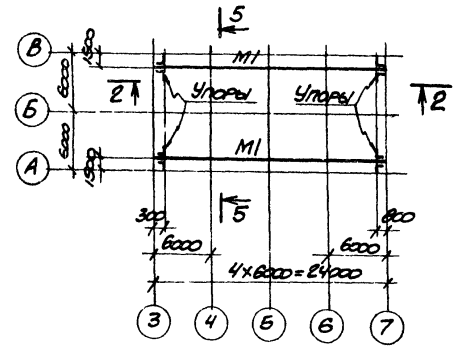
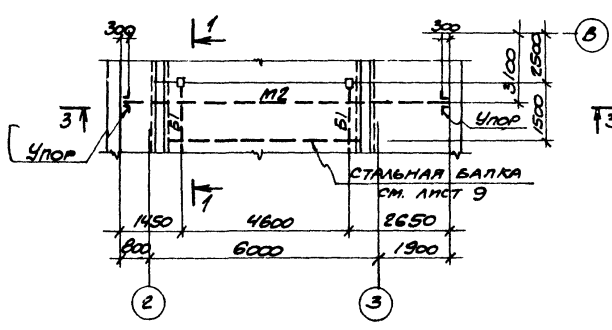
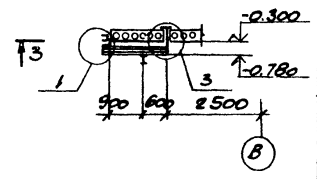


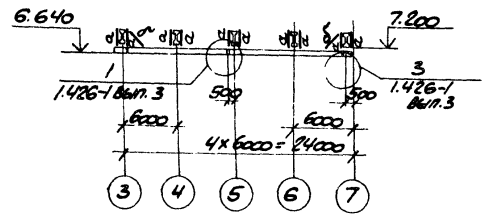
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



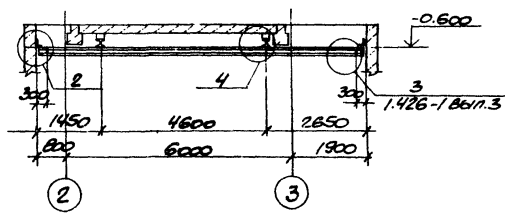
1-1



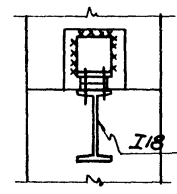
2-2



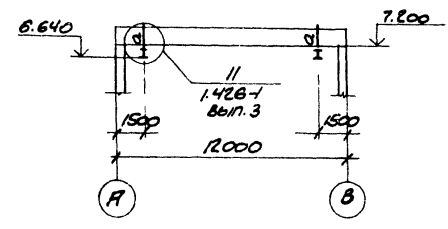
3-3



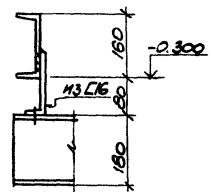
4-4



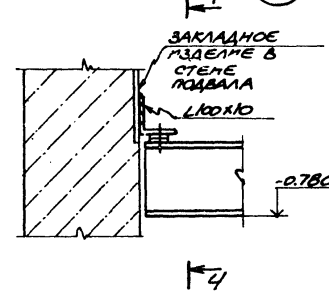
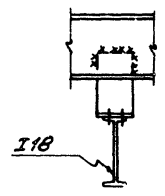
5-5



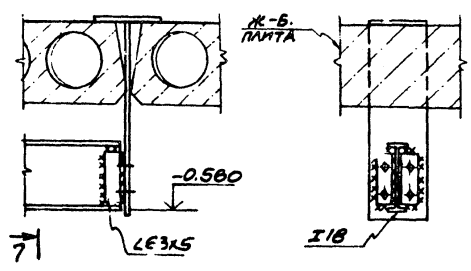
6-6



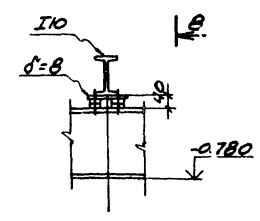
6-6



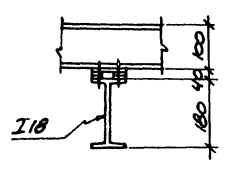
7-7



7-7



8-8



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ГОС. СОСТАВ	М. ТС. М	Н. ТС	Φ1 ТС		
M1	I	I38M	-	-	5,7	I	Вст.3015
M2	I	I18	-	-	1,0	I	
Б1	I	I18	-	-	0,6	IV	Вст.3012 КОНСТРУКТ.
а	С	С60x32x3	-	-	0,5	IV	"
б	L	L63x5	-	-	-	IV	" ПОДПИСАТЕЛЬ

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДЮГОВАЯ ИШ=6ММ.

9/10/76
ПРИБЯЗАН
ИИВ №

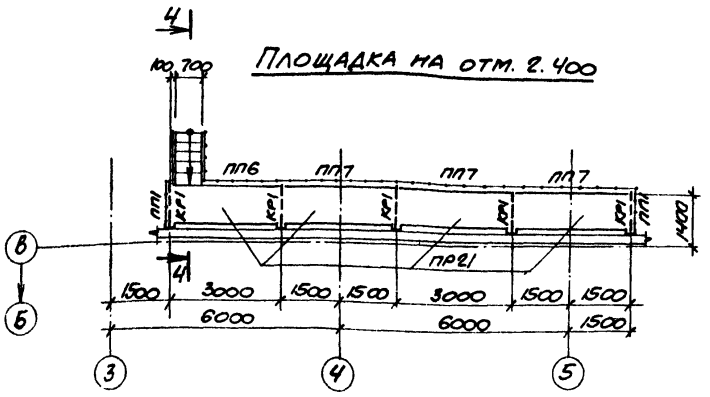
ТЛ904-1-50 - КМ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-ВЗА

И.КОНТ. МОУЧУМОВ	М.МАРШ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ВКЛЕТ
ПРОБН. МАКАРОВА	МАКАРОВА	Р	6	
УМНЕР. АНДРЕЕВА	5. Всп.	ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
СТ.ИИИ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА.		
ЭК.ГР. МОРОЗОВ	МОРОЗОВ	ИЗДАНИЕ 1/83		
МАК.СМ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	ИЗДАНИЕ 1/83		
ИИИ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	ИЗДАНИЕ 1/83		

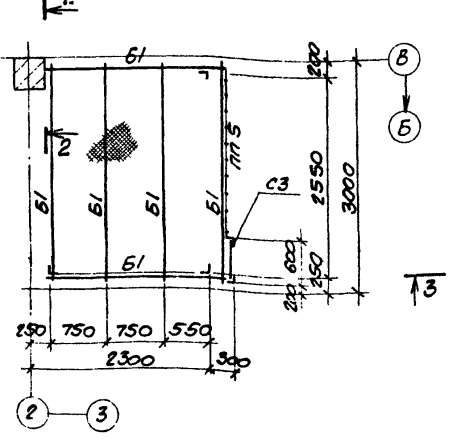
ИЗДАНИЕ 1/83

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ Альбом Б

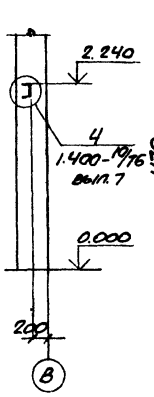
ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 2.400



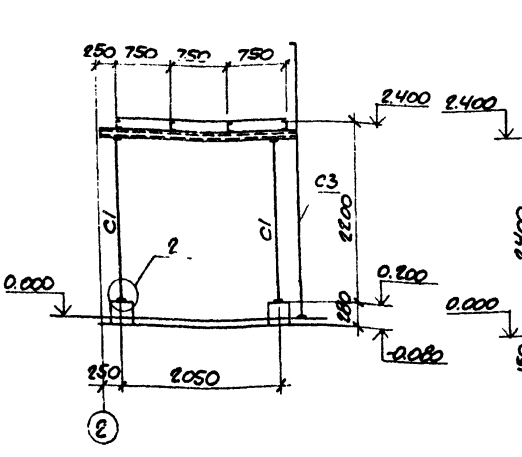
ПЛОЩАДКА НА ОТМ 2.400



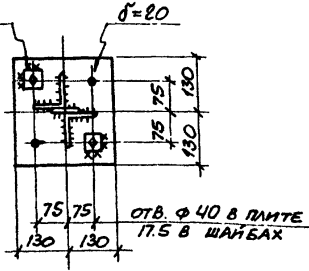
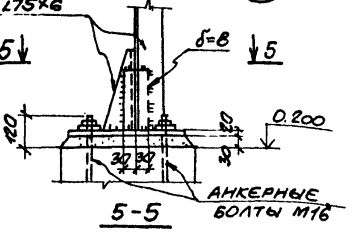
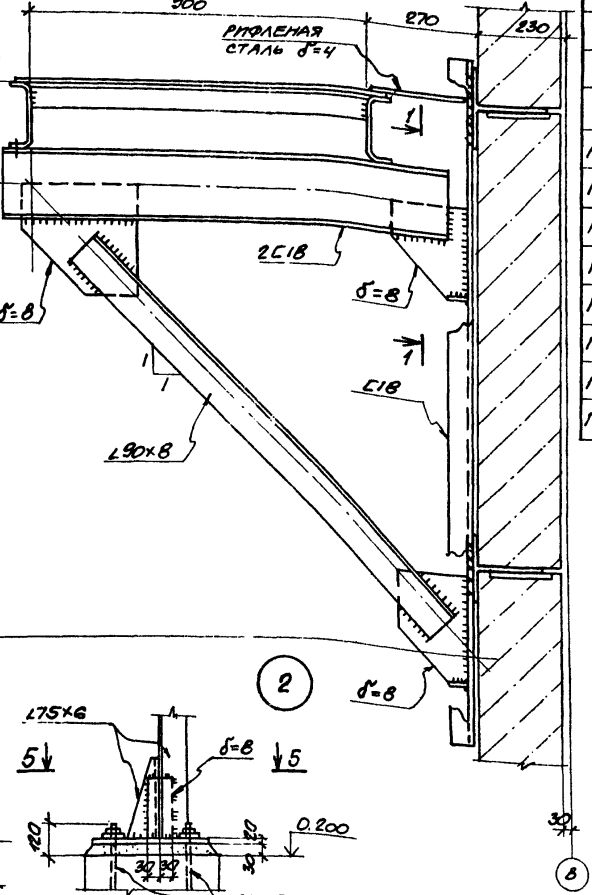
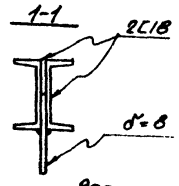
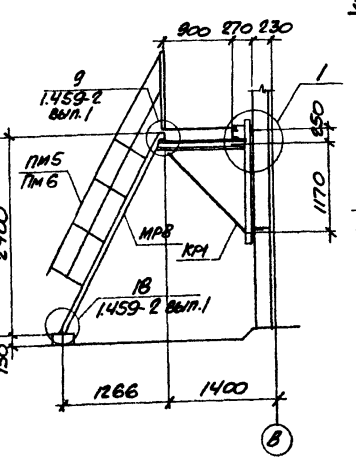
2-2



3-3



4-4



МАРКА	ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГОЛОВА КОМП. СТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М, Т.М	Н, Т.С	О, Т.С				
Б1			С16			2.3	IV	Вст.3кп2		
КР1	2	1	2С18			-	IV	"		
С1		2	Л90x8			-	IV	"		
			Л75x6			-	IV	КОНСТРУКТ.		
С3	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	Вст.3кп2		
ПР21	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		
МР8	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		
ПП1	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		
ПП5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		
ПП7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		
ПМ5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		
ПМ6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		
ПМ6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		
ПМ6	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1						IV	"		

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ 21, 26, 27 СЕРИИ 1.459-2 ВЫП.1.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_{ш} = 6\text{мм}$.

59
81076
ПРИВЯЗАН
ИМБ.№

ТП904-1-50-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
СТАДИА	ЛИСТ	УКРЕП
Р	7	
ПЛОЩАДКА НА ОТМ 2.400		ПОСТРОИТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ ФУ		ФОРМАТ 21

Т ПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000

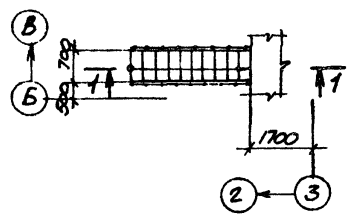


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 3.600

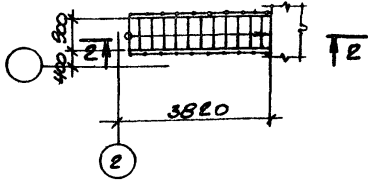


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 0.000

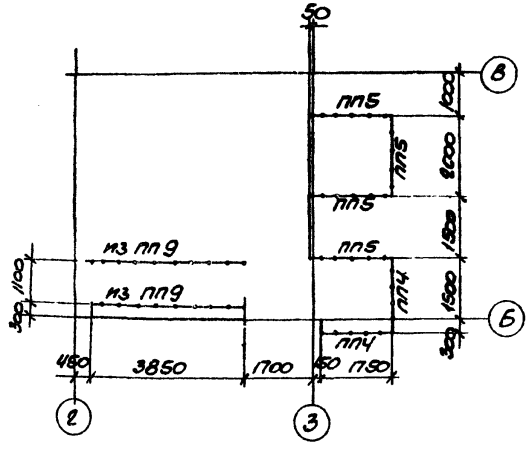
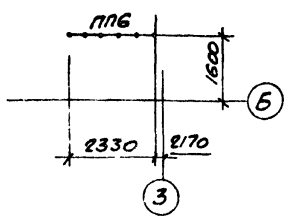
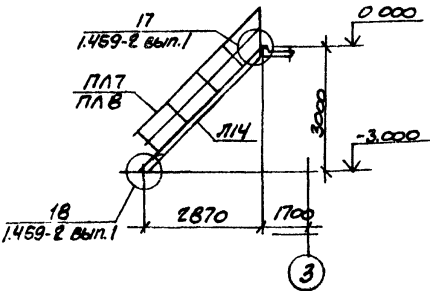


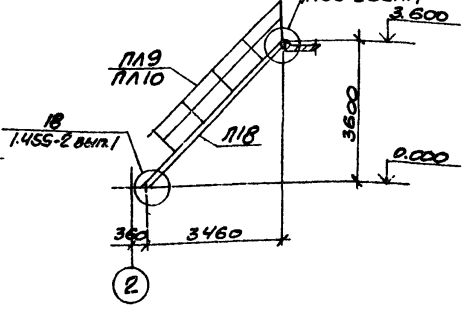
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.600



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОРРУП.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОС	СОСТАВ	№, Т.С.	№, Т.С.	№, Т.С.			
ПЛ4							IV	Вст. 3 пп 2	
ПЛ8								" "	
ПЛ7								" "	
ПЛ8								" "	
ПЛ9								" "	
ПЛ10								" "	
ПЛ4								" "	
ПЛ5								" "	
ПЛ6								" "	
ПЛ9								" "	

СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ З42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ 26, 29 СЕРИИ 1.459-2 ВЫП. 1.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ = 6 мм.

60

8/10/16

ПРИВЯЗАН		

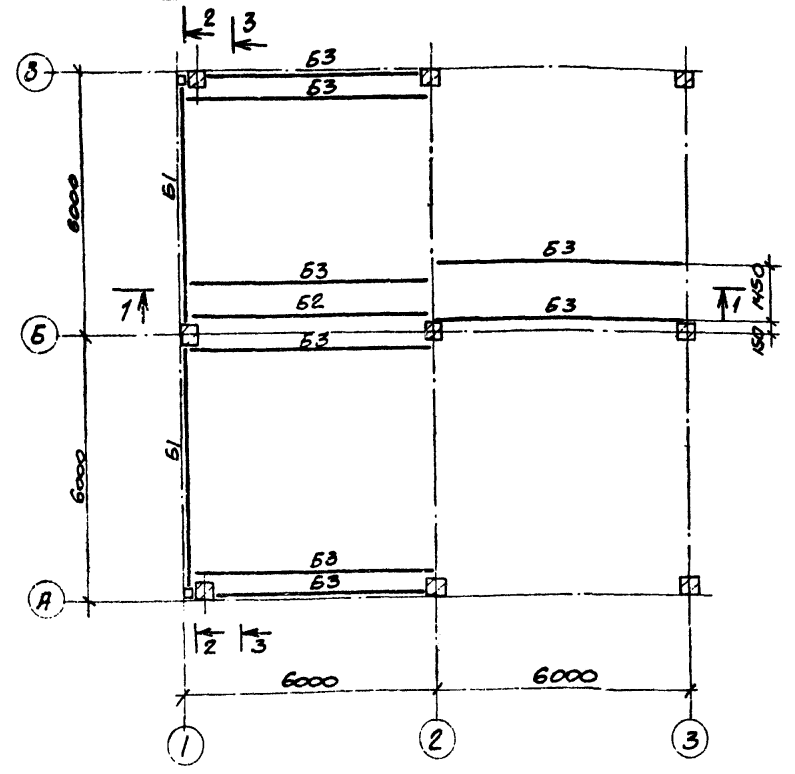
ТП 904-1-50-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	В	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.		ГОССТРОИ МОС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК

КОПИРОВАЛ

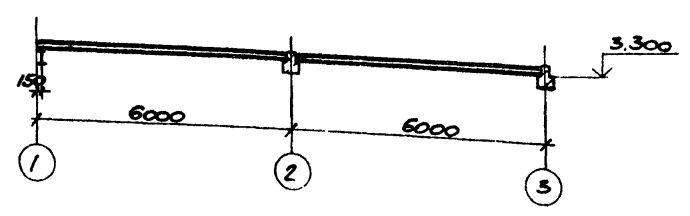
СОЧМАТ 22

СОГЛАСОВАНО
УТВ. ПРОЕКТА
ИЗМЕН. И ДАТА
ИЗМЕН. ИЛИ НЕ

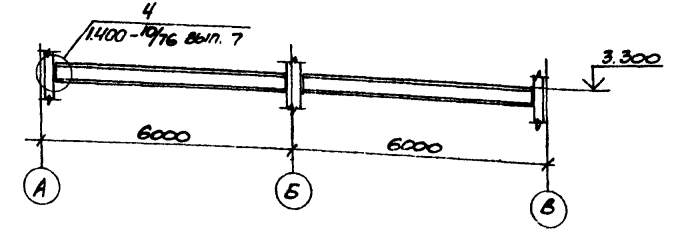
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2-УМ5



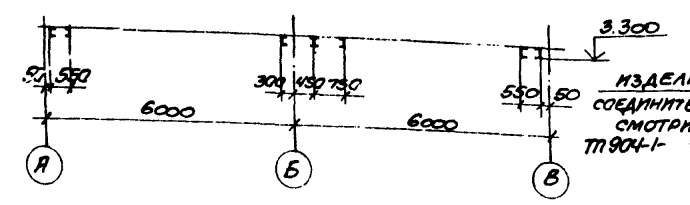
1-1



2-2



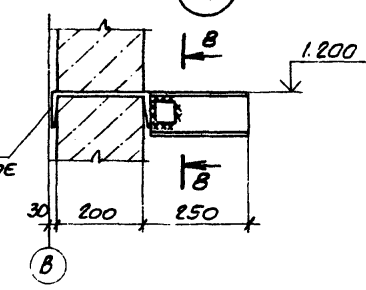
3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОМПЕТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	НОМ	СОСТАВ	М. ТС.М	Н. ТС	О. ТС			
Б1	I		I 40Б2	—	—	10.4	IV	Вст.3кп2	
Б2	I		I 22	—	—	2.3	"	"	
Б3	[С22	—	—	1.2	"	"	
Б4	[С20	—	—	1.7	"	"	
Б5	[С16	—	—	0.9	"	"	
а	[С10	—	—	0.2	"	"	

2



8-8

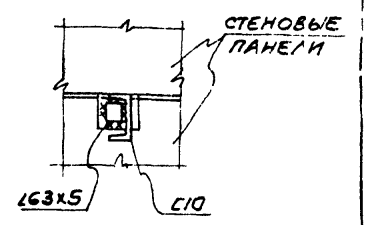
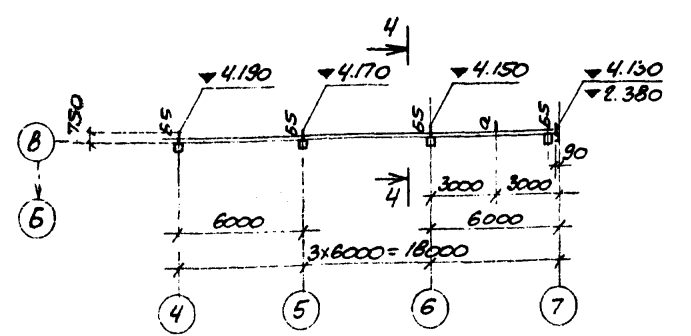
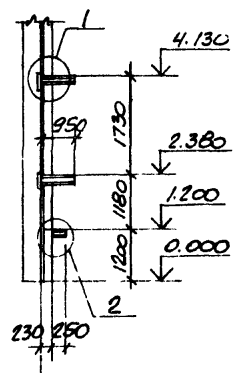


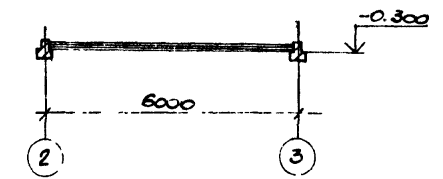
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ



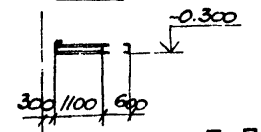
4-4



5-5



6-6



7-7

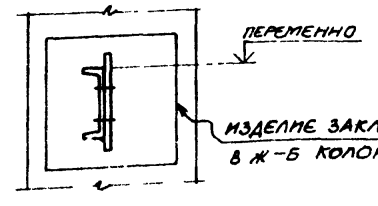
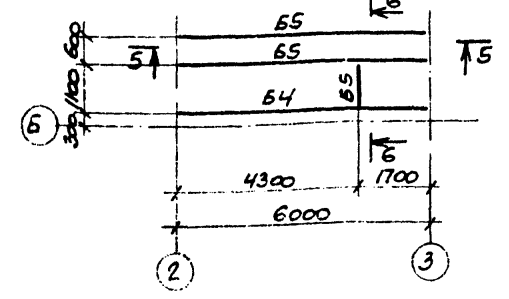


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1.



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $\delta_{ш} = 6\text{мм}$.

8/107/6

ПРОВЕРЯЮЩИЙ		
ИНВ. №		

ТП904-1-50 - КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	9	

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО ПРОМЫШЛЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ

КОМПРОСАИСТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ Альбом Б

ЛАСИАНТО

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.200

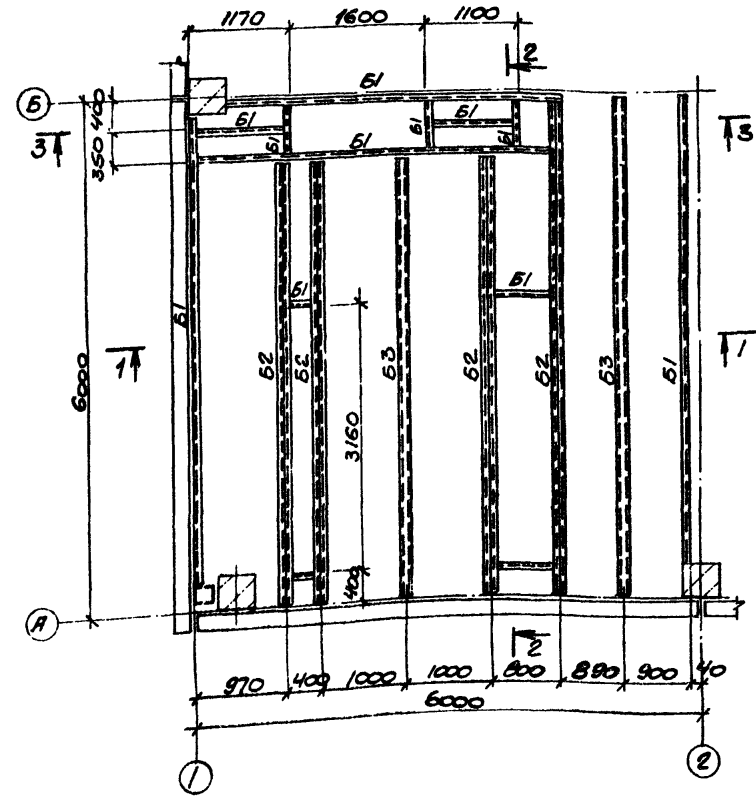
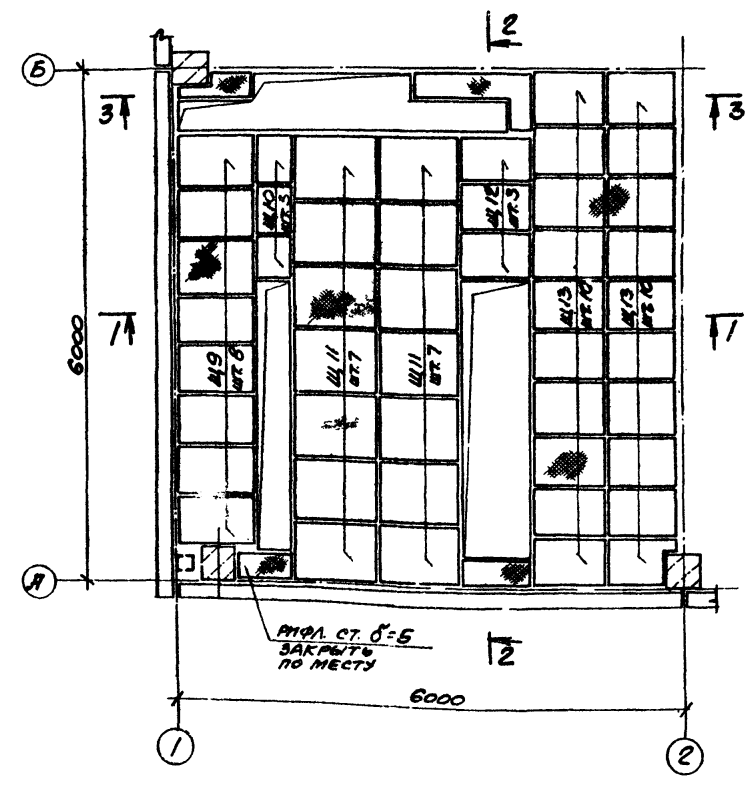
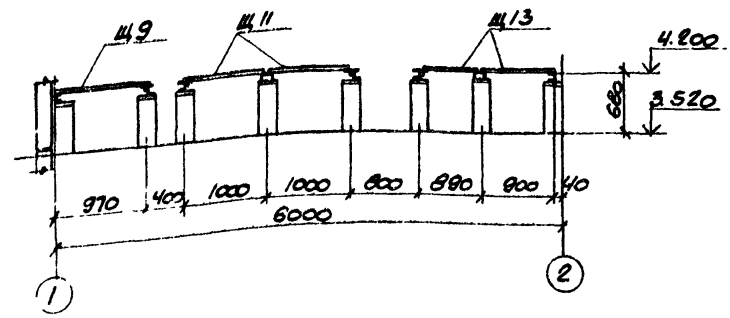


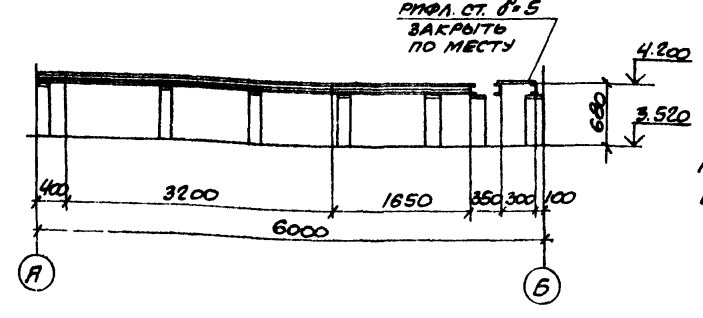
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200



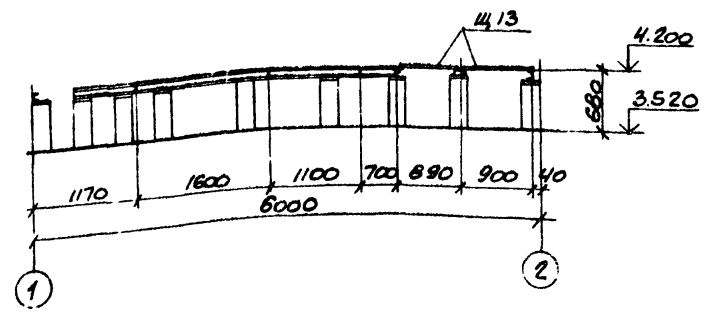
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УЧАСТКИ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОС СОСТАВ	М, ТС. М	Н, ТС	О, ТС			
Б1	[С16			2.0	IV		
Б2	[1 С16			2.0	IV		КОНСТРУК
		2 L63x5						
Б3	[С12				IV		
Щ9	СМОТРИТЕ ЛИСТ II					IV	ВСТ. 3 КЛ2	
Щ10						V		
Щ11						V		
Щ12						V		
Щ13						IV		

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
2. БАЛКИ НА ОТМ. 4.200 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ В БЕТОННЫХ СТОЛБИКАХ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПРИМЫКАНИЯ ШВОМ hш = 6 мм.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ Альбом 6

СОГЛАСОВАНО
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЛИ ДОПОЛНЕНИЯ
ИЛИ ОТКАЗ
ИЛИ ОТКАЗ
ИЛИ ОТКАЗ

8/10/76

ПРИВЗАН		
ИМБ. №		

ТП.904-1-50-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	10	

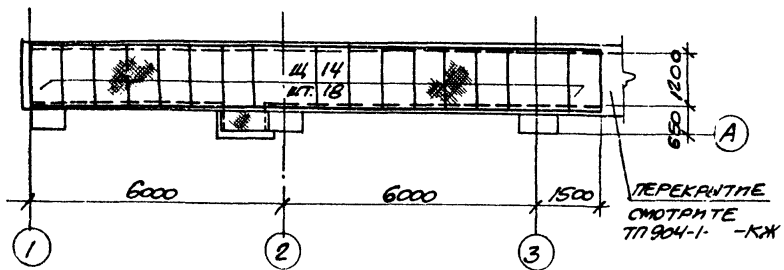
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200

ГОСТРМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

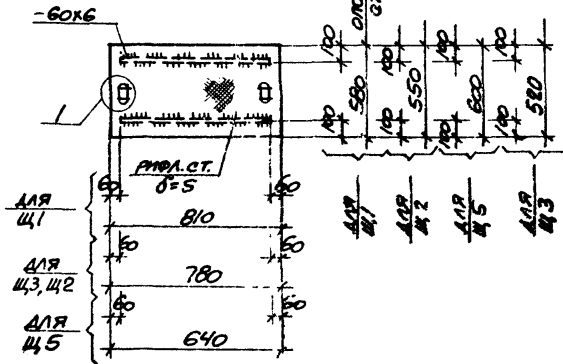
КОПИРОВАЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-КМ АЛБЕОМБ

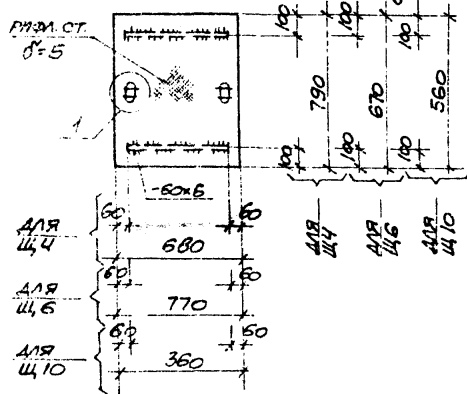
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ 0.000



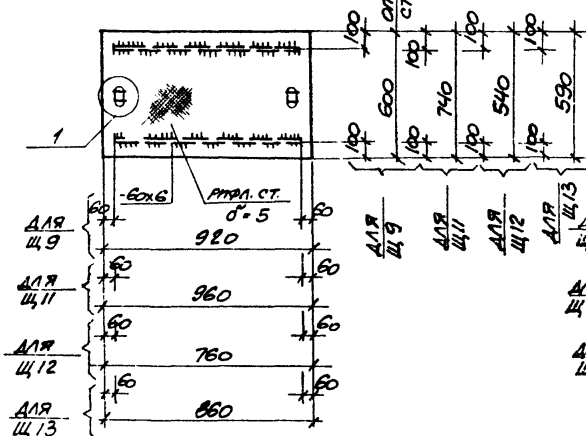
Щ1, Щ2, Щ3, Щ5



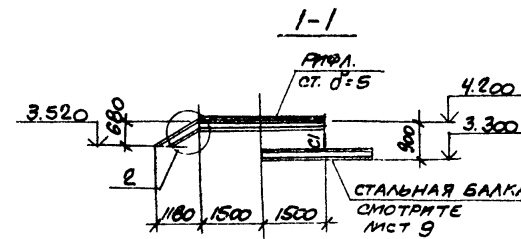
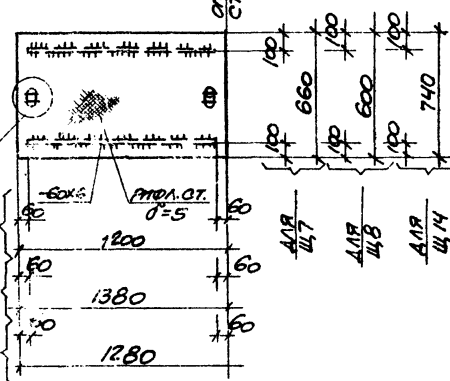
Щ4, Щ6, Щ10



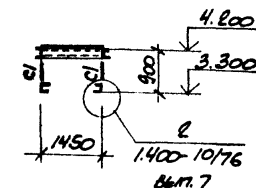
Щ9, Щ11, Щ12, Щ13



Щ7, Щ8, Щ14



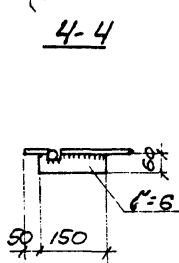
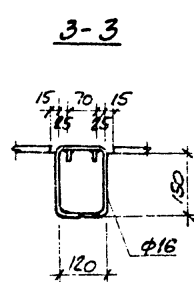
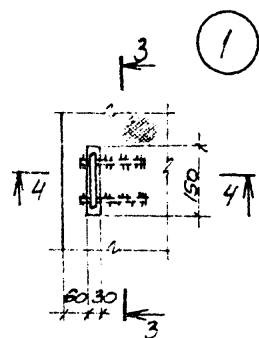
2-2



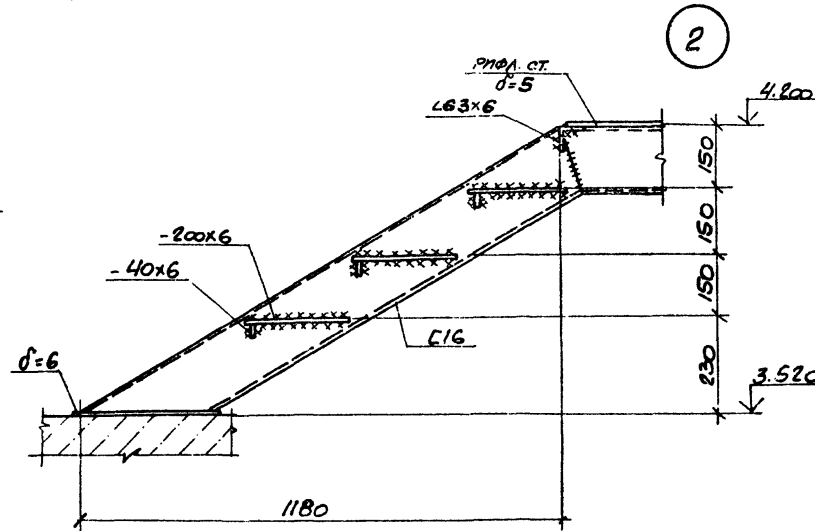
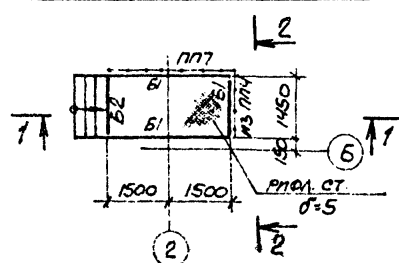
ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

МАРКА ЩИТА	КОЛ. ЩИТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	9	26.7
Щ2	3	25.4
Щ3	3	24.3
Щ4	2	29.3
Щ5	3	21.5
Щ6	2	28.9
Щ7	2	43.1
Щ8	2	45.1
Щ9	8	29.0
Щ10	3	11.4
Щ11	14	37.5
Щ12	3	25.5
Щ13	20	24.0
Щ14	18	50.5

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ЩИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВНЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60/150.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ Иш=6мм.



ПЛОЩАДКА НА ОТМ 4.200



ТП904-1-50-КМ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
ИСПОЛН. МАКАРОВА	ПРОВЕР. МАКАРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИЗМЕН. АНДРЕЕВА	Э.И.И. МАКАРОВА	Р	11
В.К.П. МОРОЗОВ	МАШ.ДЕМ. САКЬЯНЦ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000	
ТИП	ДЕТАЛЬ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

КОПИРОВАЛ

63

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК АЛБЕОМ 6

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ.	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ .

3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“ И СНиП II-34-76 „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“.

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОУГЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.

5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0,002 ÷ 0,005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.

6. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.

7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15 \div 25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.

8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К Осям ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.

9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-78.

10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВВДЫ ВОДОПРОВОДОВ УЧТЕНЫ ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ НА 5 м ОТ ОСИ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК ОТ ПРОДУВНОГО БАКА - ДО ОГРАЖДЕНИЯ ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКИ ВОЗДУХОСОБОРНИКОВ.

11. ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

13. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ м вод. ст.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД				УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ кВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		3 м/сут	3 м/ч	л/с	при повороте на 90° л/с		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	10	0,1	0,2	0,28			
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ	15	115	5,3	147	2,60		
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩИЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ	30	938	39,1	10,86		22,5	
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ		938	39,1	10,86		22,5	
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	1,1	1,0	0,33			
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,2	0,4	2,04			
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		108	0,45	0,12			от продувочного бака
ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД					ЭПИЦИКЛИЧЕСКИЙ РАСХОД	1,1	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ.	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАЦИННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV.	
4.901-18	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ.	
4.901-8	ВВВДЫ ВОДОПРОВОДА И УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ ХОЛОДНОЙ ВОДЫ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—КВ— ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗЛЕТНОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОВЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВ.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. №			

8107/6

ТП 904-1-50-ВК

И. КОНТ. АНИКИН		Компрессорная станция 3К-63А	
И. И. ПИДИКОВ		СТРАНА	ЛИСТ
СТ. И. Ч. МУРЯВЬЕВА		Р	1
РУК. Г. В. СЛОБОДА		5	
П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА		ГОС. ТРОИТ. ОФФ. РЯСЛОВСКИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ	
И. Ю. П. СЕРГЕНКО		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
ГИП. РЯСЛОВСКИЙ			

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ВОДОПРОВОД</u>		
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ</u>		
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВНИК М.Ф. ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548P2 P _у 10 кг/см ² φ 15	1	
2		φ 25	1	
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* φ 15	12	М
4		φ 25	15	М
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТЯЖОВО-ПОЖАРНЫЙ</u>		
1	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД.	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТИКЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 304 478P P _у 10 кг/см ² φ 50	3	
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ СЕМЕНОВЕДСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА НА 1981-1982г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ НА НАПРЯЖЕНИЕ 220В 154888P СВМ P _у 16 кг/см ² φ 50	1	
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф. ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ 1548P2 P _у 10 кг/см ² φ 25	3	
4		КРАН ПОЖАРНЫЙ φ 50 мм	2	
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВНИК М.Ф. ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ УГЛОВОЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ 154У1P P _у 16 кг/см ² φ 50	2	
4.2	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РУКАВНАЯ ГР-50	2	
4.3	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ ГМ-50	1	
4.4	ТУ-22-4814-80	СТВОЛ РС-50.01	2	
4.5	ГОСТ 472-75*	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ МАГОРНЫЙ ЛЬЯНОВЫЙ φ 51, ДЛИНОЙ 10М	2	
5		ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ МАТРЕВЕ φ 50 С ОБВЯЗОМ ЛИНЕЙНЫМ	1	
5.1	ГОСТ 14167-76*	В СОСТАВЕ: СЧЕТЧИК КОМПАКТНЫЙ ВОДЫ		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5.2	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ТУРБИННЫЙ ВТ-50 ЗАДВИЖКА 304 478P P _у 10 кг/см ² φ 50	3	
5.3	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15А	1	
5.4	ТУ 2502.28-74	МАНОМЕТР ОБМ 1-100-6	1	
5.5	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 50-10	6	
6	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ 15А	2	
7	ГОСТ 9583-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ МАГОР. НЫЕ КЛАССА 1А φ 65	5	М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* φ 15	25	М
9		φ 25	15	М
10		φ 50	40	М
11	4.901-8 Лист 16	ОПОРА ОП-2	1	
12	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНО УРГ-100	1	
13	ГОСТ 18698-79	РУКАВ В(В)-63-25-38-У	35	М
14		ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА	1	
		<u>ПРЯЧЕВО ВОДОСНАБЖЕНИЕ</u>		
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВНИК М.Ф. ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1511Б P _у 16 кг/см ² φ 25	5	
2		φ 20	1	
3		φ 25	1	
4	ГОСТ 2823-73	ТЕРМОМЕТР ПТ 4 16006	1	
5	ГОСТ 3029-75*	СОПРЯВОЙ ЗАЩИТНОЙ СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ УСТАНОВОК СЕРИИ ДИАФОН ДУШЕВОЙ ТРУБКА И СЕТКОЙ Сп-А-Ст	1	
6		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* φ 15	15	М
7		φ 20	10	М
8		φ 25	10	М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>КАНАЛИЗАЦИЯ</u>		
		<u>БЫТОВАЯ</u>		
1	ГОСТ 22847-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ, К НЕМУ БАЧОК СМЫВНОЙ ВЫСОКОРАСПОЛГАЕМОЙ	1	
1.1	ГОСТ 21485.0-76*	КЛАПАН ПОПЛАВКОВЫЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ	1	
1.2	ГОСТ 21485.1-76*	ТРУБА СМЫВНАЯ φ 32, С 1/2" УЛЬТРАМАЛЫХ КЕРАМИЧЕСКО-С СПИНКОЙ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО.	2	
1.3	ГОСТ 3262-75*	СИФОН ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ СБТУ	2	
2	ГОСТ 23759-79	СМЕСИТЕЛЬ СМ-УМ-НКС ТРАП Т-50	2	
2.1	ГОСТ 23412-79	ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 φ 50	10	М
2.2	ГОСТ 1802-74*	φ 100	20	М
3	ГОСТ 1811-73	ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 φ 50	3	М
4				
5				
		<u>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ</u>		
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 6942.3-80 φ 50	3	М

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-БК А1650М 6

У.И.Л.С.С.В.А.Р.О.

У.И.Л.С.С.В.А.Р.О. И.И.Л.С.С.В.А.Р.О.

65
8107/6
ПРИВЯЗКА

ТП 904-1-50-БК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

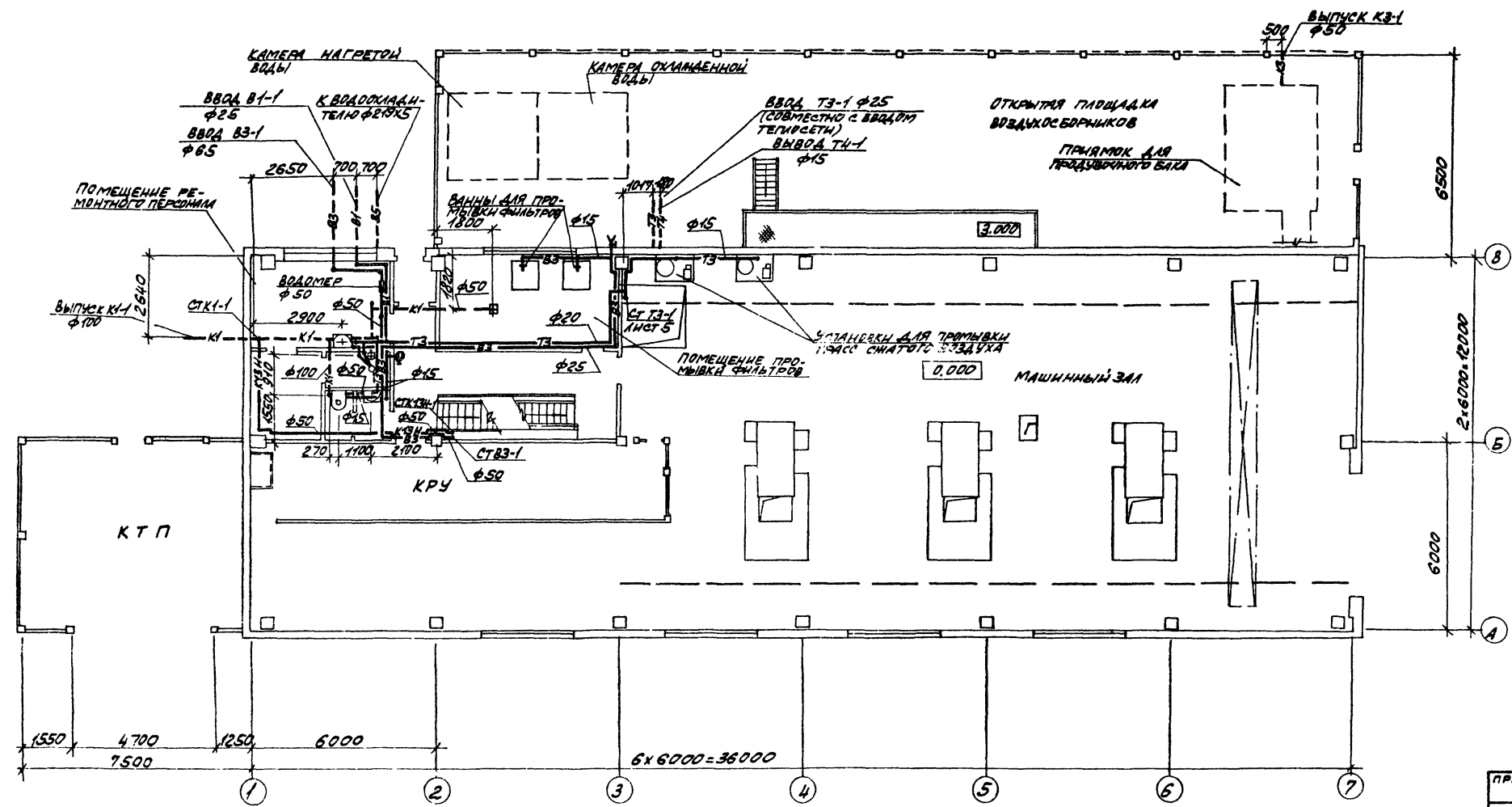
И.КОНТ. АНКИН В.С.
И.И.И. ПУШКИНОВ В.В.
И.И.Г. СЛОБОДА С.И.
И.И.С. БРЕМБЕР В.И.
И.И.С. БРЕМБЕР В.И.
И.И.П. ОСТРОВСКИЙ В.С.

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ
P 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ГОСТРОИ СССР
ПОСТРОСЧИ
ПРОЕКТРОИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК А1650М 6

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



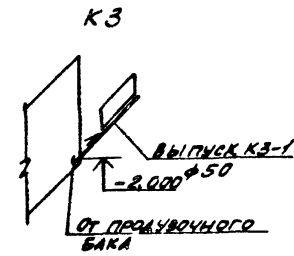
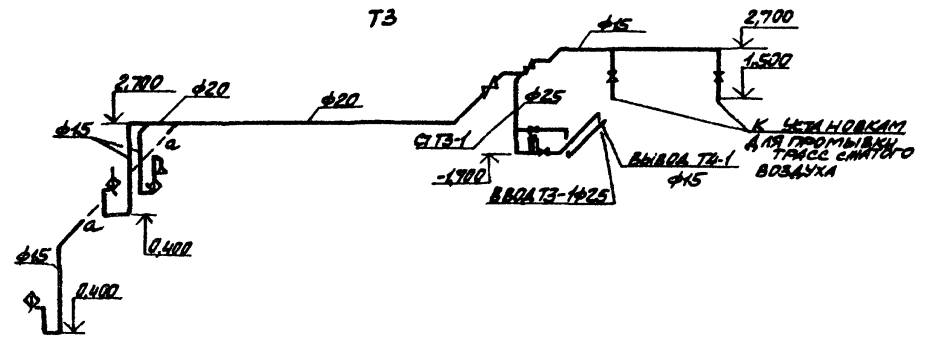
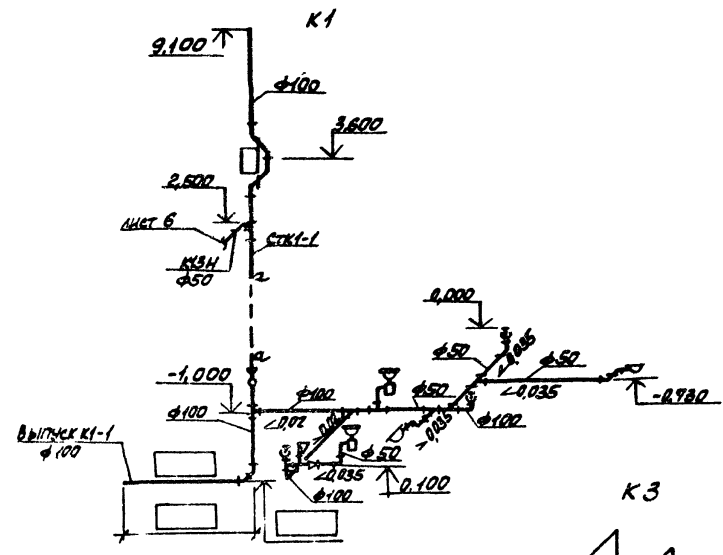
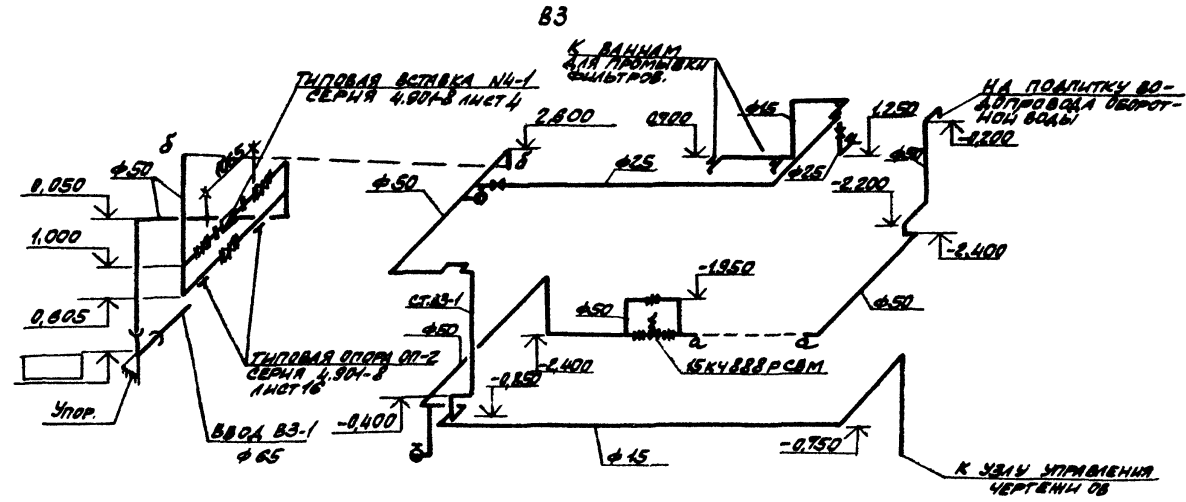
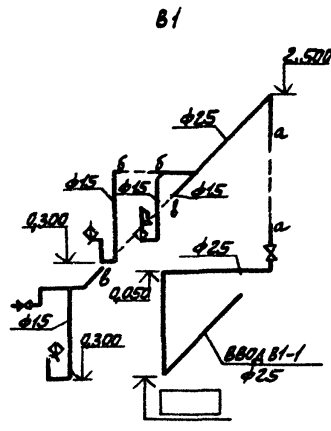
ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№2			

66
8/07/6

ТИП 904-1-50-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А			
И. КОМП. АНИКИН	Л. С.	СТАДИИ	ИМЕТ
И. ИМ. МАРТЫНОВ	М. Д.	Р	3
И. ИМ. ПУШАКОВ	С. Д.	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ	
И. ИМ. СМОЛОВА	С. Д.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И. ИМ. ЕРЕМЕЕВА	Л. С.	ПРОЕКТ	
И. ИМ. ВЕРЧЕНКО	Л. С.	ПРОЕКТ	
И. ИМ. БЕРЧЕНКО	Л. С.	ПРОЕКТ	
И. ИМ. БЕРЧЕНКО	Л. С.	ПРОЕКТ	

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-БК А1650М 6

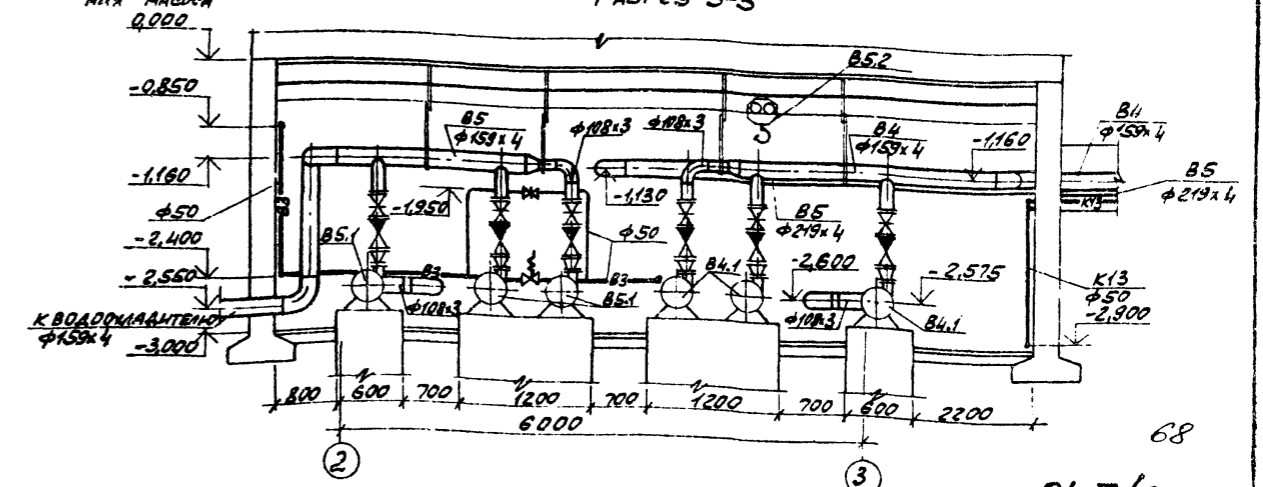
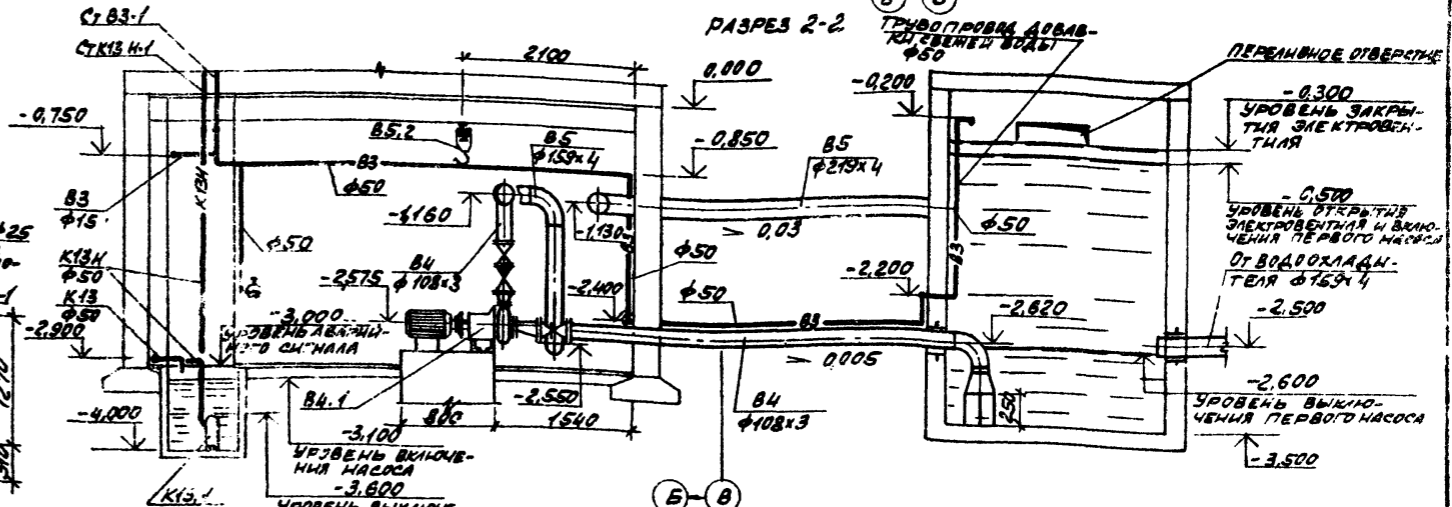
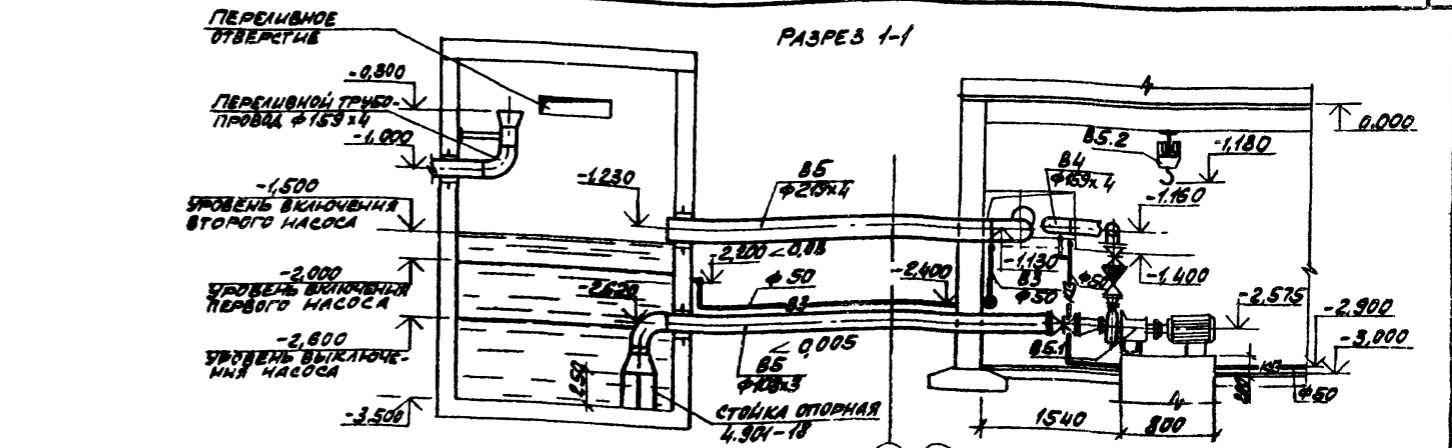
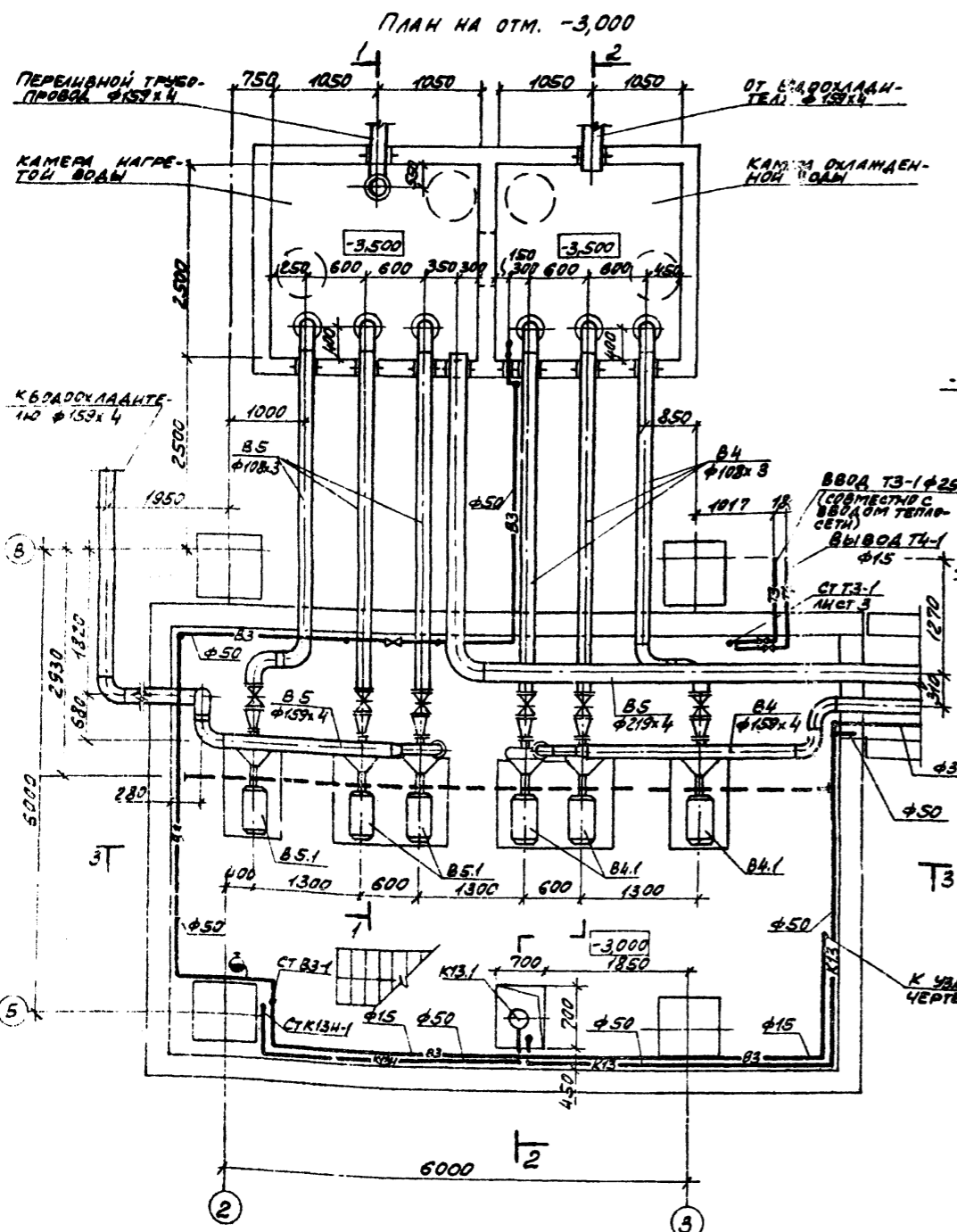


67
8107/6

ПРИВАН
ИНВ. №

ТП 904-1-50-БК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А		
И. КОТЕЛ. АННИКИН	Э. П.	
СТ. УЧ. БОЙКО	СЕР.	
ИНЖ. МАРТИНОВ	Март	
ИНЖ. ГИНАКОВ	Геннад	
РУК. Г. СЮСКОП	Сюсю	
РАСПЕЦ. ЕРМЕЕВ	Ермеев	
НАЧ. ОТД. ВЕРНИКОВ	Верников	
Г. П. ОСТЕРСКИЙ	Остерский	
СХЕМЫ СИСТЕМ		СТАЛИН АМСТ АИСТОВ
РОСТОВСКИЙ		П 4
ПРОМСТРОЙПРОЕКТИ		

Т.И.ГОСОВ ПРОЕКТ 904-1-50-3К АЛЬБОМ 6



8107/6

ТП 904-1-50-3К

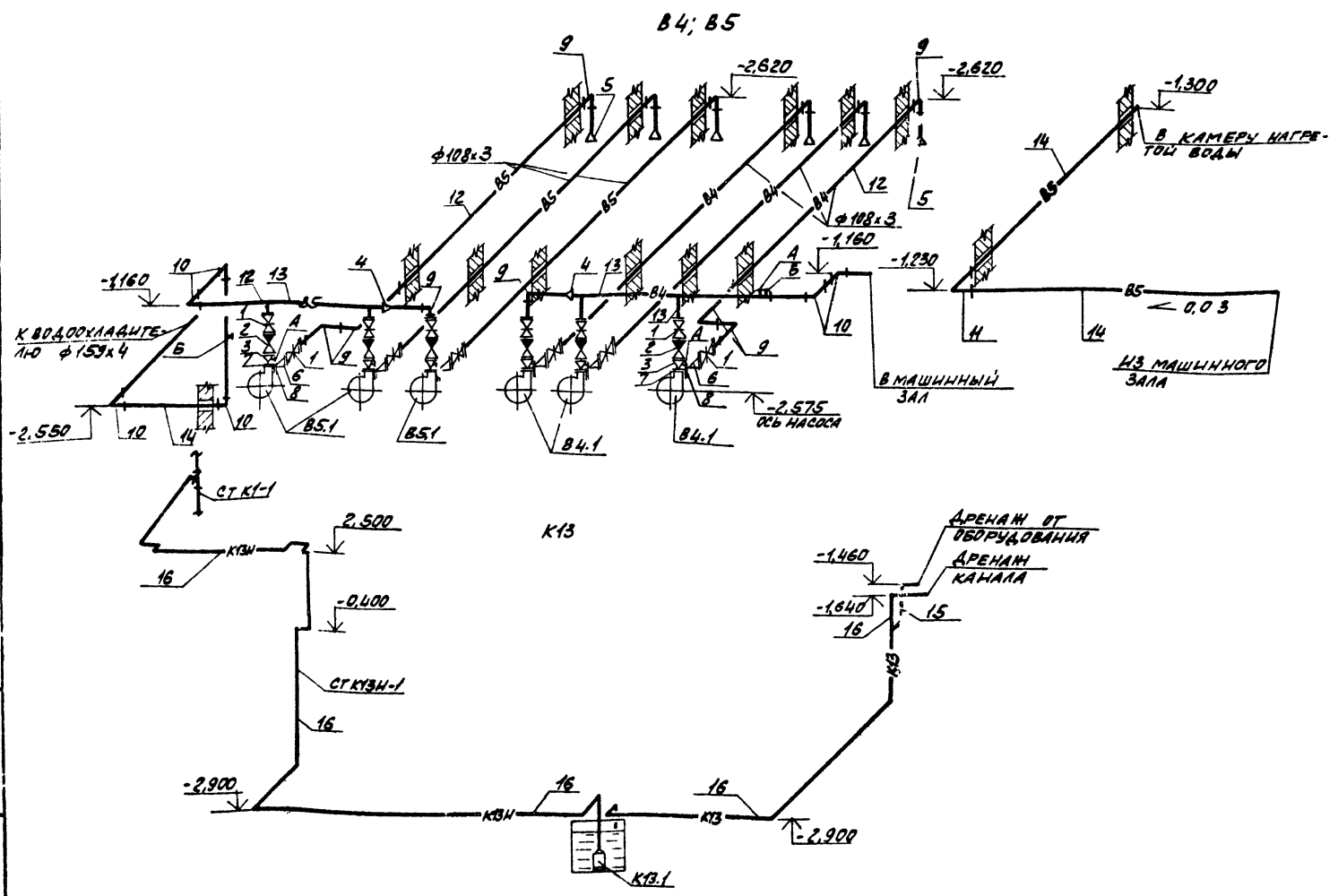
И.КОНТ. АНИКИН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-63А	СТАЖИ ИЛЕТ ИЛЕТОВ
И.И. МАТЕШКИНА			
И.И. ПУЧАНКОВ		НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ.	ГОССТРОМ СССР
СТ.И.И. МУРАВЬЕВА			
РУК.Г.С.СОСЮРА		ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	РОСТОСКИИ
П.О.П.Е.П.Е.Р.Е.В.Е.В.А			
НАЧ.О.Т. ВЕРЧЕНКО		ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ	ДОКУМЕНТ - 2
И.И.И.И.И.И.И.И.И.И.			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-ВК АЛЬБОМ Б

СПЕЦИФИКАЦИЯ		ОБОРУДОВАНИЯ			
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
B4.1	П.О. „АРХИММАШ“	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К45/30 Q=45M ³ /Ч; H=30 м с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А112МЗУЭН=7,5кВт П=2900 об/мин.	3	225	2-МЕРНИЙ 1-РЕЗЕРВ
B5.1	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	3	225	ТО ЖЕ
K13.1	МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГНОМ 10-10 Q=10M ³ /Ч; H=10 м; N=1/кВт П=2900 об/мин	2	22	1-ХИМИК СВЯН СКЛАД
B5.2	ГОСТ 106-74	ТАЛЬ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВЯЧНАЯ	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
A	ЗК4-48-70	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА	7		
B	ЗК1-1-75	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ					
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАВЛИЧКА КЛИНОВАЯ с НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 30447Р Р _н 10НГ/СМ ² φ 100	12		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПИСОК ВОИНИК М.Ф.ЦКБА 1981Г	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВОЙ 1942Р (КА44075) Р _н 16 кг/СМ ² φ 100	6		
3	ГОСТ 17378-77	ПЕРЕХОД К108x4-57x3	6		
4		К159x4,5-108x4	2		
5		К219x6-108x4	6		
6		ПЕРЕХОД Э108x4-89x3,5	6		
7	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 50-6	6		
8		80-6	6		
9	ГОСТ 17375-77	ОТВОД 90°108x4	12		
10		90°159x4,5	6		
11		90°219x6	1		
12	ГОСТ 10704-76*	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ φ 108x3	40		М
13		φ 159x4	20		М
14		φ 219x4	12		М
15	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ φ 32	5		М
16		φ 50	30		М
17	4.901-18	СТОЙКА ОПОРНАЯ	6		



ПОЗИЦИИ АРМАТУРЫ, ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПРИВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ КРАЙНИХ НАСОСОВ. ДЛЯ ДРУГИХ НАСОСОВ ПОЗИЦИИ ПОВТОРЯЮТСЯ.

8107/6

ПРИБЫТАН			
ИМВ.№8			

ТП 904-1-50-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А			
И. КОПЕЦ АНКИН	И. ПИДКО	С. И. И. МУХОМЕРОВ	С. И. И. СКОРОДИ
И. ПЛЕЩЕРОВ	И. ПЛЕЩЕРОВ	И. ПЛЕЩЕРОВ	И. ПЛЕЩЕРОВ
И. ПЛЕЩЕРОВ	И. ПЛЕЩЕРОВ	И. ПЛЕЩЕРОВ	И. ПЛЕЩЕРОВ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ СПЕЦИФИКАЦИИ		ГОСТРОЙСОП РОСТОВСКОЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Рабочие чертежи отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработаны на основании технологической части и заданий института «Гипростройдромаш» и архитектурно-строительной части проекта, выполненной институтом «Ростовский Промстройинипроект».

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

Отопление машинного зала в рабочее время до температуры 20°С осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, автоматически включающимися от датчика температур. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещении машзала температуру не ниже 5°С.

Отопление вспомогательных, электротехнических и бытовых помещений предусматривается водяное - стальными листотрубными радиаторами типа КЛТ. В электротехнических помещениях подводки к радиаторам КЛТ выполняются без муфтовых соединений, на сварке, с выносом запорно-регулирующей арматуры в соседние помещения.

Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 после монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узлов управления 1 и 2 изолируются пухляком из минваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лако-стеклотканью по рубероиду.

Вентиль 15кч 892 пз Ду=25 мм, устанавливаемый на группу агрегатов системы А1 лист 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают от мероприятия обеспечения взрыво- и взрывопожарно и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указаний в них категории производства. Главы инженер проекта

Вентиляция помещений компрессорной предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период. Вытяжка из электропомещений и машзала осуществляется крышными вентиляторами. Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на высоте 1,2 м от пола. В холодный период вентиляция осуществляется проветриванием помещений путем периодического пуска вентиляторов и открытием фрамуг окон, расположенных на уровне 6 м от пола.

В помещении оператора предусматривается естественная вентиляция. Для обеспечения комфортных условий и ассимиляции теплоизбытков устанавливается автономный кондиционер БК-2500.

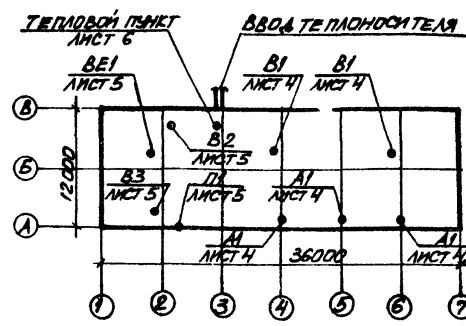
В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн щелочной и водяной промывки фильтров с помощью панелей равномерного всасывания. Ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров (1 раз в неделю в течение 1,5-2 часов), специального механического притока в помещение не предусматривается.

Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной, а системы ВЕ1 - из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. Воздуховоды покрываются двумя слоями краски ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой.

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается в ванну для горячей воды.

В таблице «Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции» в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

ПЛАН-СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗАДАНИЕ (КООРДИНАТЫ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ м³	ПЕРИОД года при tн, °С	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/ч			РАСХОД ПАРА ККАЛ/ч	СТАНОКОВЫЙ ЭЛЕКТРОАГРЕГАТОВ КВТ	
			НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ			
Компрессорная станция ЗК-63А	3475	-20	39100	—	см. черт. ВК	39100	76,500	8,95
		-30	39800	—	"	39800	76,500	8,95
		-40	61600	—	"	61600	76,500	8,95

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т.П. 904-1-08

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ПЛАН НА ОТМ. 0,000. РАЗРЕЗЫ: 1-1; 2-2	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. -3,000; 3,600 И 4,200. РАЗРЕЗ 3-3.	
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ, УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ СИСТЕМЫ СИСТЕМ В2, ВЕ1	
7	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2.	

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.
 ДАННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И РАСЧЕТЫ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ УТОЧНЯЮТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ ПРОМ. ПЛОЩАДКИ.

8107/6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-50 - 08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАЖА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 7

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)

ПРОЕКТОР СЕРГЕЙ РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 Альбом 6

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Table with columns: Обозначение, Кол. систем, Наименование, Тип установки, Вентилятор, Электродвигатель, Газовый нагреватель, Примечание. Includes rows for B1, B2, B3, П1, А1 and a summary table for production at different temperatures.

Таблица воздушно-тепловых балансов

Large table with columns: Наименование помещения, Объем, Период, Расчетная температура, Температура в помещении, Теплопотери, Тепловыделения, Теплотехнические показатели, Вытяжка, Приток. Contains data for Machine Room, Operator Room, Washroom, and Control Room.

1. Воздухообмен в помещениях определен в соответствии с рекомендациями... 2. Тепловыделения в машинном зале... 3. Температура, влажность и подвижность воздуха...

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Lists various documents and components like '4904-69', '4903-10', '2.494-1', etc.

Альбом Б

Типовой проект 904-1-50-08

Указатель по разделам

Small table with columns: 81076, Привязан, МШБ.№3

Project information block including 'ТЛ 904-1-50-08', 'Компрессорная станция ЭК-ВЗА', and a list of authors: Александров, Арапова, Шетровская, Кирменко, Дестяева, Комов, Александров.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

АЛЬБОМЪ

Т. ПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08

Лист № 1 из 1

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОТОПЛЕНИЕ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ 93-308/80	АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПТЕЛЬНЫЙ СО СПИРАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ АПВС-50-30	3	89	
2	КАРАГАНДИНСКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬ-НОГО ОБОРУДОВАНИЯ	РАДИАТОРЫ СТАЛЬ-НЫЕ ЛИСТОВЫЕ ТИПА КЛТ -20°C КЛТ-7 2КЛТ-3 2КЛТ-4 2КЛТ-5 2КЛТ-6 2КЛТ-7 -30°C КЛТ-7 2КЛТ-4 2КЛТ-6 2КЛТ-7 -40°C 2КЛТ-5 2КЛТ-7			3КЛТ
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 Ø 15 130 Ø 20 107 Ø 25 55 Ø 40 15			М М М М
4		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КУ1802 Ø 15 13 Ø 20 8 Ø 25 7 Ø 40 4			М М М М
5		ВЕНТИЛЬ 15КУ892 ПЗ Ø 25 СТАДЕРНИЗРОВАНЫИ ЭЛЕКТРОМАГНИТОМЪЗМ	1		~280В
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ 16Б16К Ø 20	1		
7	4903-10 выпуск В	ГРЯЗЕВНИК 16-40 ТЗЧ.01 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2	15,8	
8		ВОЗДУХОБОРНИК ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВС-2 ИЗ ТРУБ Ø 159x3,2 ДЛИНОЙ 355ММ	3	79	
9	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬ-НЫЙ ЗАВОД	ВОДОМЕР КРЫЛЬ-ЧАТЫЙ ВКМС-Г В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ Ø 32мм	1	8,0	
10	ТОМСКИЙ МАНОМЕТ-РОВОЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБЪЕМНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕ-ГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1,4	
11	ЗАВОД ТЕПЛОКОМ-РОЛЬ Г. КАЗАНЬ	ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ П5-2-163-163	2	0,35	
12	ЭКЧ-45-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВ-КИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
13	ЭКЧ-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВ-КИ МАНОМЕТРА НА ТРУБОПРОВОДЕ	2		
14	Г. 16-225 ТКЧ-3138-70	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-130-67	2		
15	14 М1-16	КРАН ТРЕХПОДВОИЧИС	2		
16	ЭКЧ-3-75	РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ УС-ТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		
17	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	122	КГ	
18	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПРФ-020	7,6	КГ	
19	ТЧ 36-887-67	ПУХИНИР ИЗ МИНЬИТЫ В ОПЛЕТКЕ ИЗ ХБТКАНИ	0,25	М ³	
20	ТЧ 36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	8,6	М ²	
21	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	8,6	М ²	
		ВЕНТИЛЯЦИЯ			
1	УЧРЕЖДЕНИЕ 93-308/80	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ 18-В С КО-ЛЕСОМ ЦЗ-04 НА ОДНОЙ ОСИ С ЭЛЕКТРОДИВГА-ТЕЛЕМ ЧАВОБСЧ2 МОЩ-НОСТЬЮ 1,1 кВт 3200 об/мин	2	240	
2	ВЕНТСПАСЕКСКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРО-БЕЖНЫЙ КРЫШНЫЙ КЦЗ-3015 С ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЕМ ЧАВОБСЧ2 МОЩНОСТЬЮ 0,75 кВт 315 об/мин	1	27	
3	УЧРЕЖДЕНИЕ 9300/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОР-НЫЙ АН05-2 НА ВВЕР-ХОВАННИИ КОММУНАЛЬ-НО-ГО ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРО-БЕЖНЫЙ ВДЧ-70Н4 С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 НА ОДНОЙ ОСИ, ПОЛОЖЕНИЕ 10°			
		Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧАВРАЧ 1400 об/мин МОЩНОСТЬЮ 1,1 кВт	1	83	
4	БАКИНСКИЙ ЗАВОД БИ-ТОВЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ	КОНДИЦИОНЕР АВТО-НОМНЫЙ БК-2500	1	64	
5	4.904-37	ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ 17.7.5	2	30	
6	2.904-1 выпуск 1	УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ БЕЗ КЛАПАНА И КОЛЬЦА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА			
		ЧП1 Ø 200	1	284	
		УП3 Ø 315	1	33,5	
7	1.494-32	ДЕФЛЕКТОР ДОО.020	1	74	
8	1.494-32	ЗОНТ ЗК.00.000-02	1	7,5	
9	5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВВ-19	1	5,13	
		ВН-12	1	4,12	
10	4.904-27	РЕШЕТКА Р150	2	0,41	
11	А9-30	КЛАПАН АЗЕ034.000-01	1	9,5	
12	ГОСТ 19903-74	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТАЛЬ-НОГО Д.В. 11М	3		
		ТОПОКОМСТОВИОН ТРАЦИ-НОЙ Ø 8.6М	6		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ТО ЖЕ, Ø 355	3		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,4 ММ, Ø 315	2		М
13	ГОСТ 14918-69	ВОЗДУХОВОД ИЗ СТА-ЛИ С ДИМКОВАННОЙ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ СЕЧЕНИЕМ 200x200	3,5		М
		ТО ЖЕ, Ø 200	3,5		М
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1,2 ММ Ø 200	2		М
14	ГОСТ 6465-76	КРАСКА ПР-115	103	КГ	
15	ГОСТ 18186-69	ГРУНТ ПРФ-020	11,8	КГ	
		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПАРСОБЛАЖЕНИЯ			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДО-ГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75 Ø 15	3,5		М
		Ø 20	9		М
		Ø 25	3		М
2		Ø 32	20		М
		ВЕНТИЛЬ 15КУ1802			
		Ø 15	5		
		Ø 20	3		
		Ø 32	5		
3		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ-НЫЙ 1743Б Ø 40	1		
4		КЛАПАН РЕДУЦИОННЫЙ 18У2Б Ø 25	1		
5		КОНДЕНСАТОТВОРАТЕЛЬ 15У12Н Ø 15	1		
6		КЛАПАН ОБРАТНОЙ 16Б16К Ø 15	1		
7	ТОМСКИЙ МАНОМЕТ-РОВОЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБЪЕМНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	2	1,4	
8	Г. 16-225	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-130	2		
9	ЭКЧ-46-70	ШТУЦЕР ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА НА ТРУБО-ПРОВОДЕ	2		
10	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	21	КГ	
11	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПРФ-020	1,1	КГ	

72

8107/6

ПРИВЯЗАН

МНО №

ТП 904-1-50-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

СТАДИЯ МСТ ИСТОП

Р	3
---	---

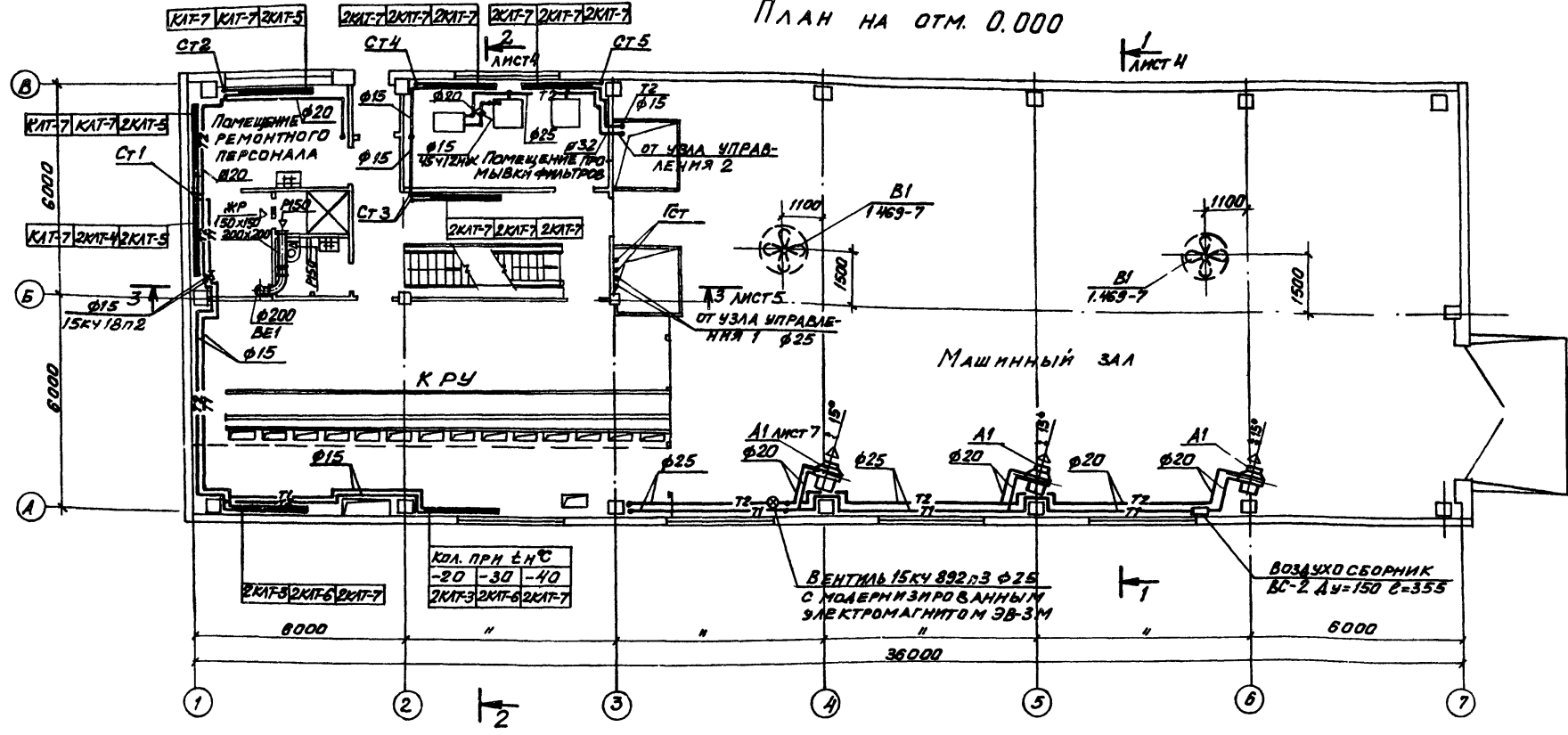
ДЕЩЕ НЕ ЗАДАВАТЬ КОМПА

ПОСЛЕДНИЙ СЕРИ-АЛЬНЫЙ ПОДРОБ-НЫЙ ПРОЕКТ

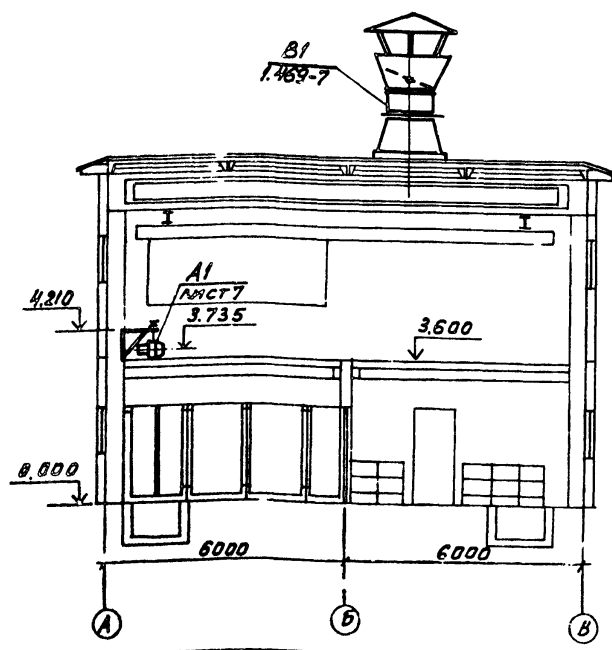
КОМПРОСА

СОИЛАСОВАНО
ОСРП
ОБС
Тех. проект
Тиронов
Проект
904-1-50-08
А1660М6

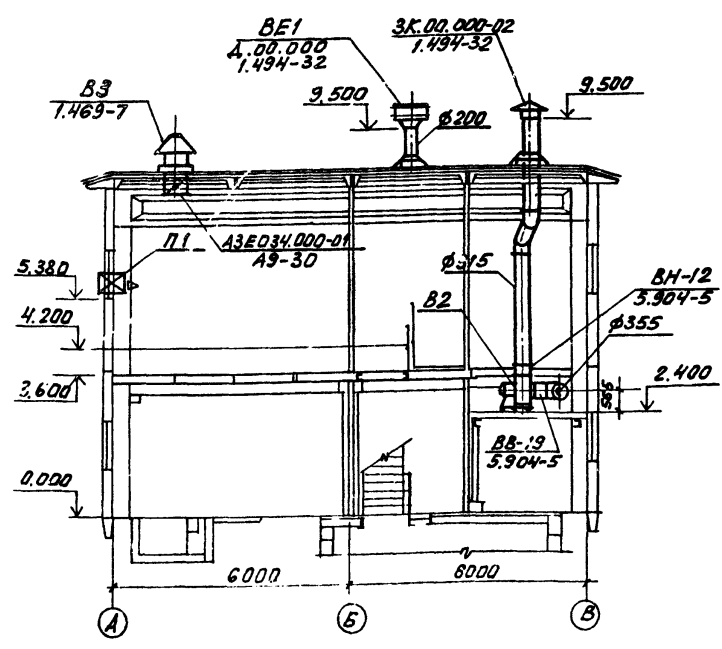
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



73

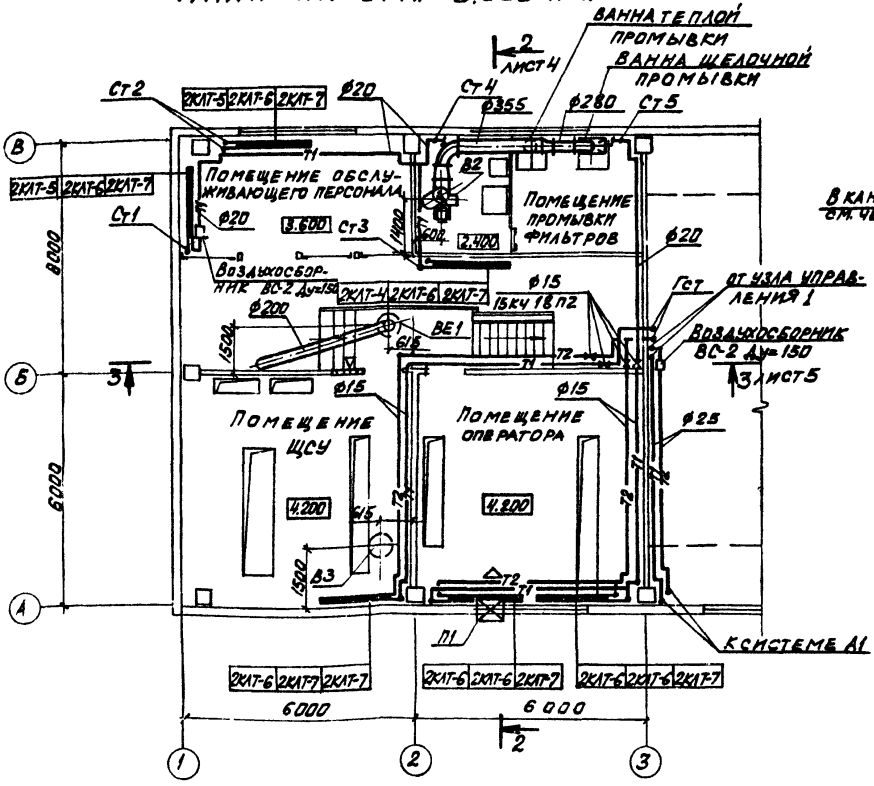
8107/6

ПРИБ.ЗНАН			
ИИВ.№			

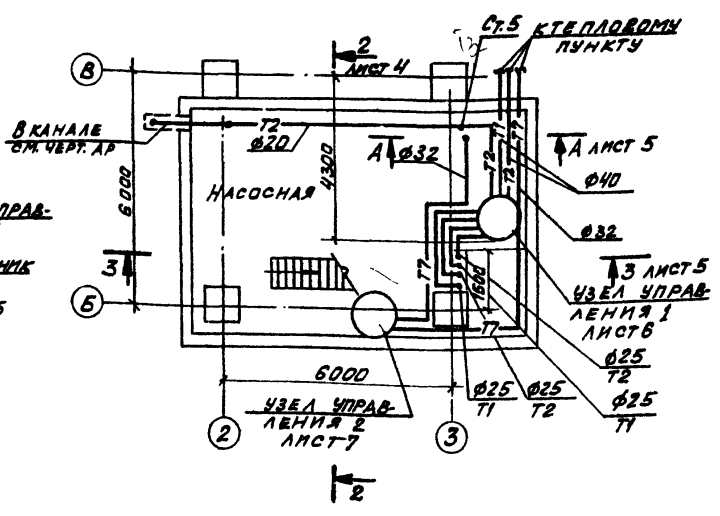
ТП 904-1-50 - 08			
Компрессорная станция ЗК-63А			
Норм. контр. Америк. инст. Куд.	Провер. Арапова	Инст.	Инст. 08
Ст. инж. Щеткович	Рук. гр. Кириченко	Инст.	Инст. 04
Т.С.С.С.М. Айтсрев	Инж. Дуб	Инст.	Инст. 04
Инж. Дуб	Инж. Комов	Инст.	Инст. 04
Г.И.П. Д.Т.А.В.Е.С.К.И.Н.		Инст.	Инст. 04
ПЛАН НА ОТМ. 0.000 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2			ГОДЕТОР ЕЕФ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
КОМПРОБАЛ Б			ФОРМАТ 24

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 АЛЬБОМ 6

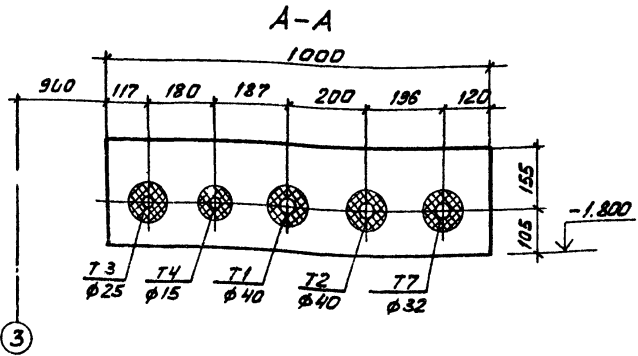
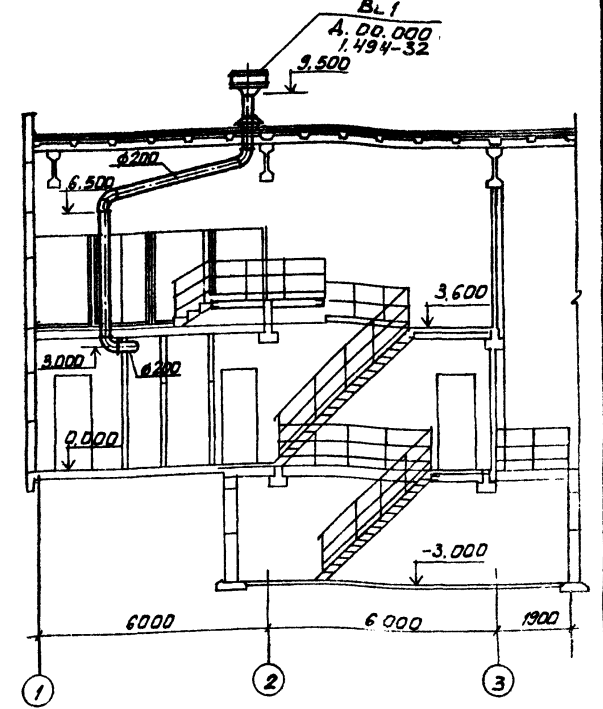
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 И 4.200



ПЛАН НА ОТМ. -3.000



РАЗРЕЗ 3-3



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

П.О.З.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕЩЕСТВ:	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, М ³ /Ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
				НА ЕД. ОБОР.А	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1980	1980	1П7.5	4.904-37	В2	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДЫ	1185	1185	1П7.5	4.904-37	В2	

8107/6

ПРИВЕРЖАН		
ИИВ. №		

ТП 904-1-50-08

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А

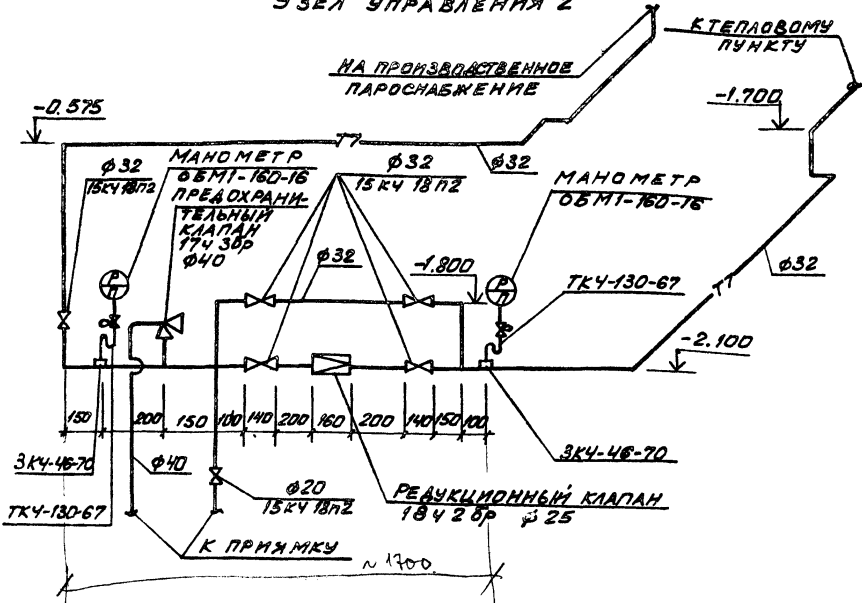
Исполнитель: А. КОМАНОВА
 Проверка: А. КОМАНОВА
 Ст. инженер: В. КОМАНОВА
 Р. КОМАНОВА
 Д. СПЕЦ. А. КОМАНОВА
 НАЧ. Ц.С. КОМАНОВА
 Г. И. КОМАНОВА

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	

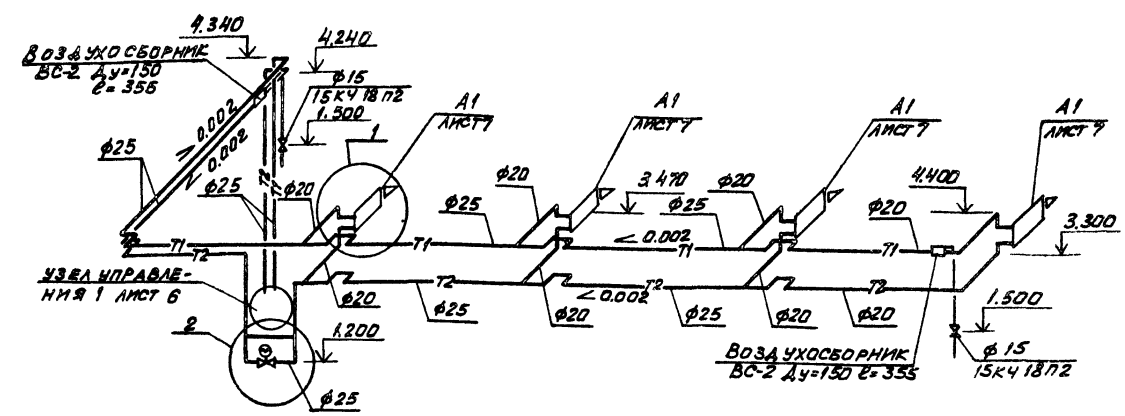
ПЛАНЫ НА ОТМ. -3.000, 3.600 И 4.200. РАЗРЕЗ 3-3
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-50-08 АЛЬБОМ Б

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2



СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ

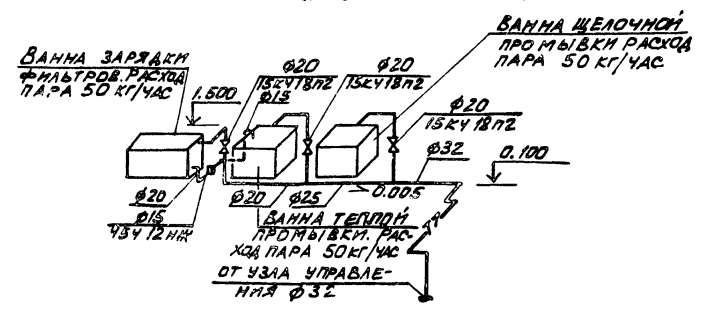
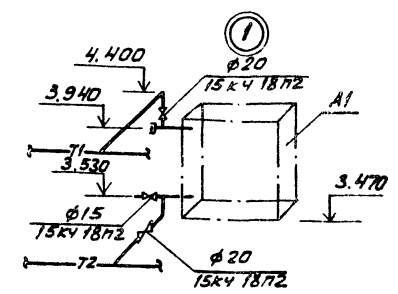
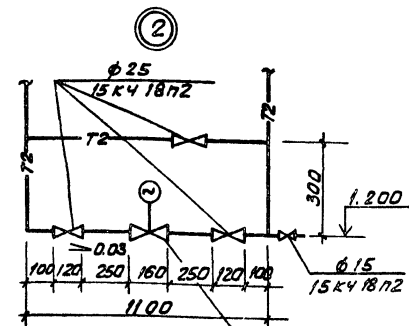
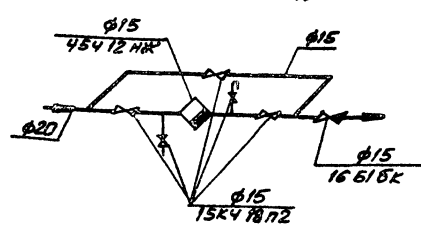
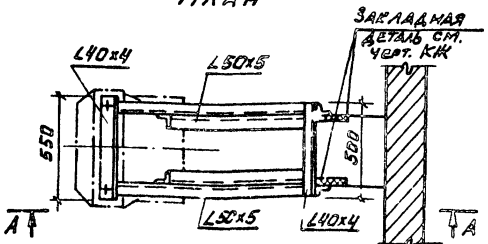


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТОТВОДЧИКА

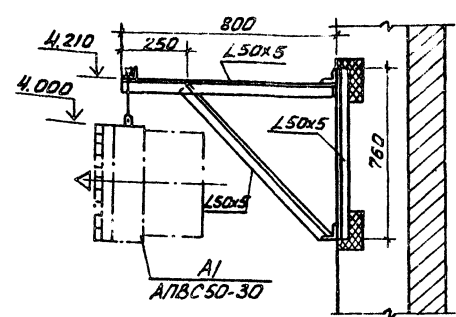


Кронштейн для крепления воздушно-отопительного агрегата АПВС50-3П

ПЛАН



A-A



Элементы кронштейна выполняются на сварке, толщина сварочного шва равна 4мм.

ПРИВЗАН	
ПНВ.ЮР	

ТП 904-1-50-08	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-63А	
Норм. контр. Александров И.С.	СТА.УР
Проект. Арапова И.И.	ЛМСТ
Ст. инж. Щетковский И.И.	ЛМСТ.ОБ
Рис. гр. Кириченко Г.С.	Р
Л.С.П.С. Лейтнев С.А.	7
Нав. Д.А. Комов С.В.	
Т.И.Т. Осипенко И.В.	
СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2	
ГОСТ 04.05.01.001-88	
ПРОМСТРОИПРОЕКТ	