

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-376.83

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 30 м

Альбом VI
часть 2
стр. 61 ÷ 131

19173-07
цены 5-55

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИН-

ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Москва

Большая ул., 22

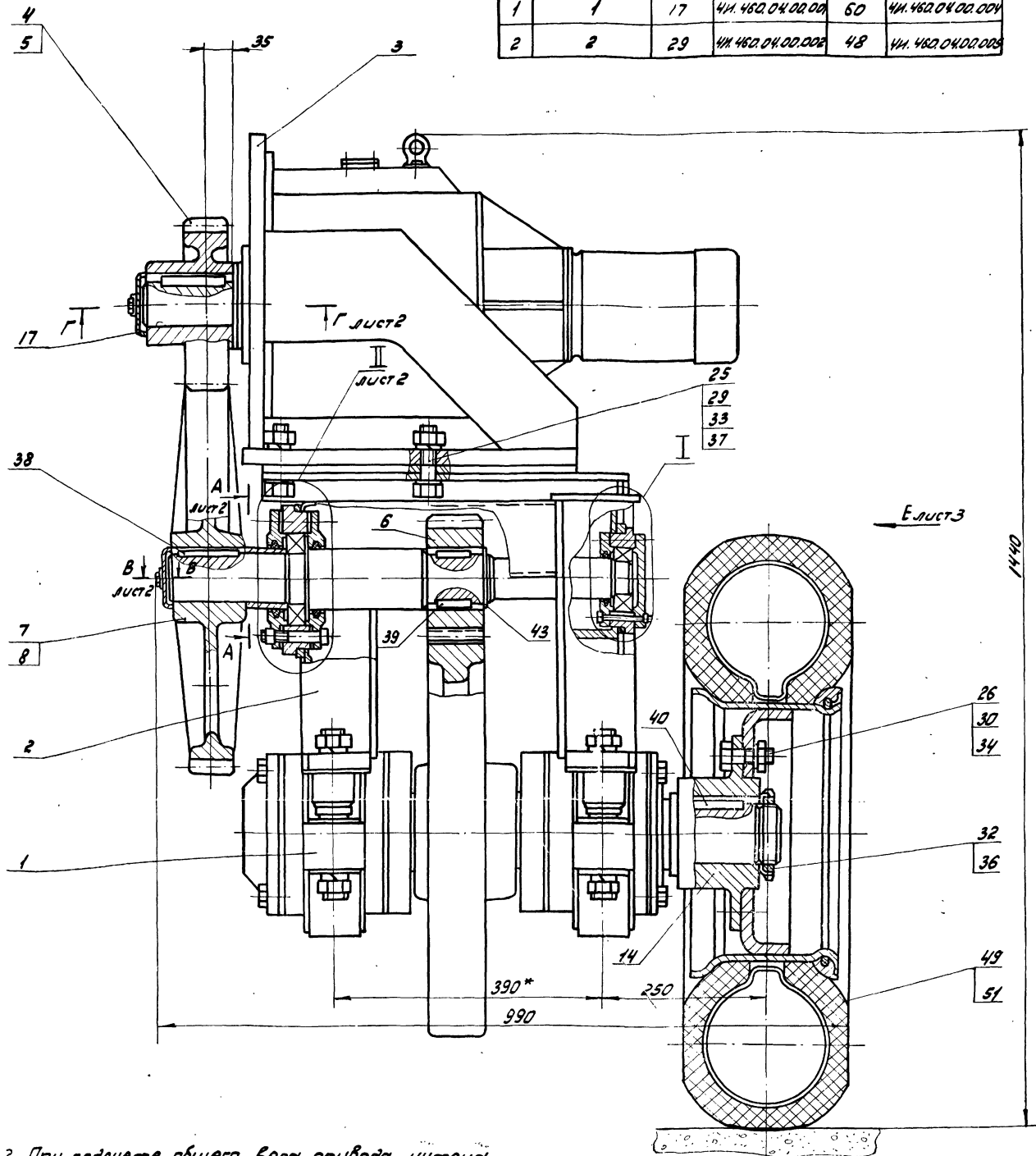
Сдано в

XII 1983 года

Заказ № **13714**

Тираж **550** экз.

№ п/п	Скорость вращ. шестерни илососа п. 06/4	Сменная пара шестерен	
		поз. 4,5	поз. 7,8
z	Обозначение	z	Обозначение
1	1	17	41.462.04.00.001
2	2	29	41.462.04.00.002
		50	41.462.04.00.004
		48	41.462.04.00.008

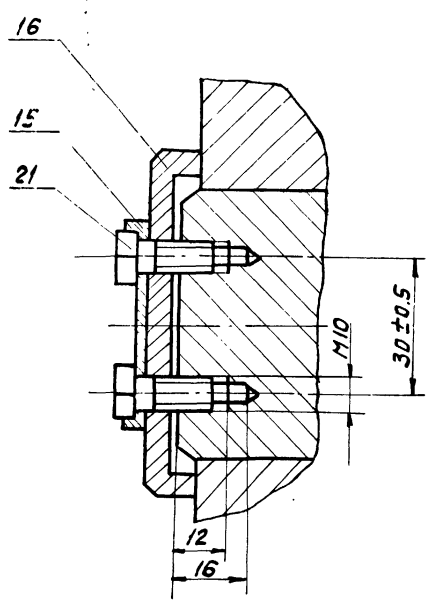


2. При подсчете общего веса привода учтена только одна пара сменных колеса и шестерни.
3. Для регулировки межцентрового расстояния допускается подложить под кронштейн поз. 3 мотора - редуктора подкладки, размером 100x300 толщиной 0,5 мм. Количество подкладок определить при монтаже по месту.
4. Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
5. При сборке привода применяется заднее (малое) колеса автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045. Диск и обод в сборе № 303,500-15. Шина 240-381 (8,25-15) модель Л-187.
- 6.* Размеры для справок.
- 7 $h14, \pm \frac{1714}{2}$

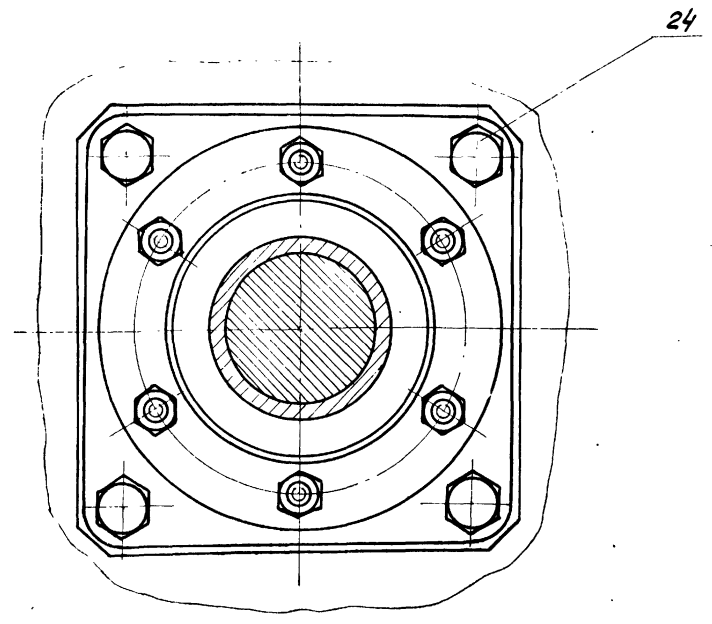
1. Для изменения скорости вращения илососа в приводе предусмотрены две пары сменных колес поз. 7,8 и шестерен поз. 4,5. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения илососа, получающиеся в результате установки каждой из пар сменного колеса и шестерни. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.

		41.462.04.00.0006	
		Привод	
		Сборочный чертеж	
Изм. №	Добавл.	Прош. Дата	Лист / Массов
Разраб.	Смакина	И.С.	11 / 820
Проб.	Пендерева	В.Д.	1:4
Р.К.	Пендерева	И.С.	Лист 1 / Листов: 3
И.Контр. Кулигина			Московский Институт
			Отдел № 5

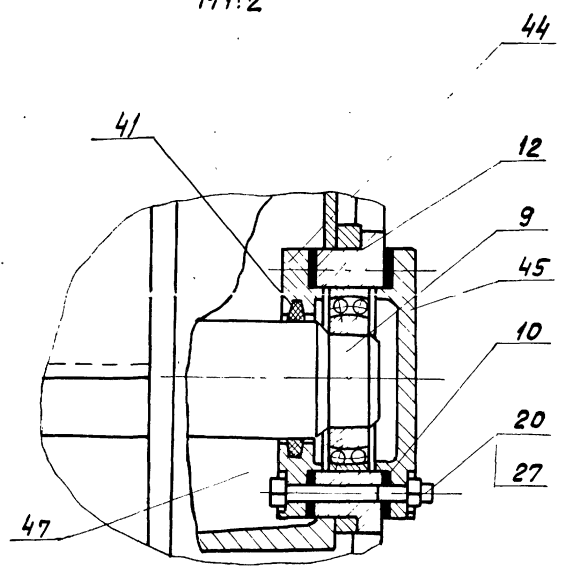
В-В лист 1
М 1:1



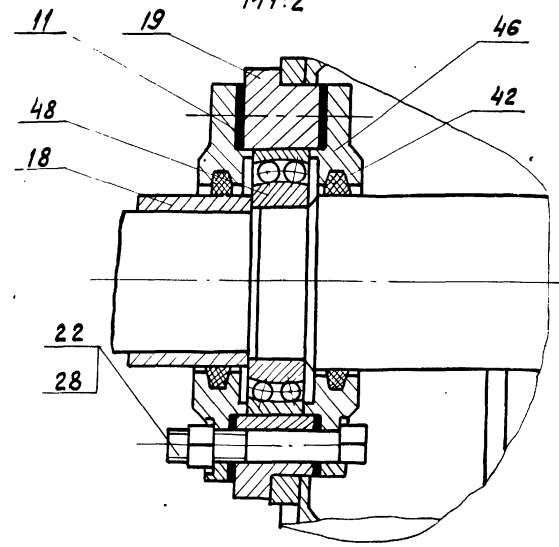
А-А лист 1
М 1:2



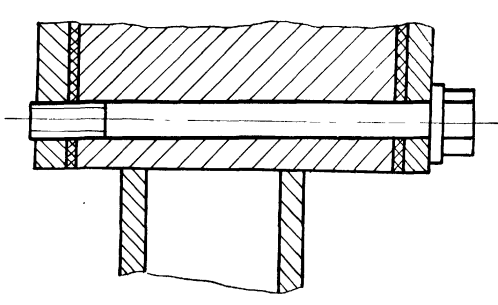
I лист 1
М 1:2



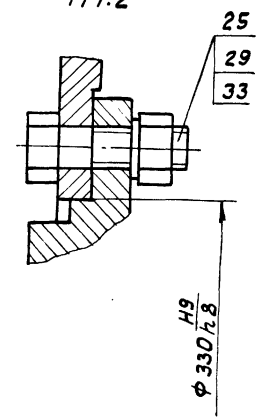
II лист 1
М 1:2



Б-Б лист 3
М 1:2



П-П лист 1
М 1:2



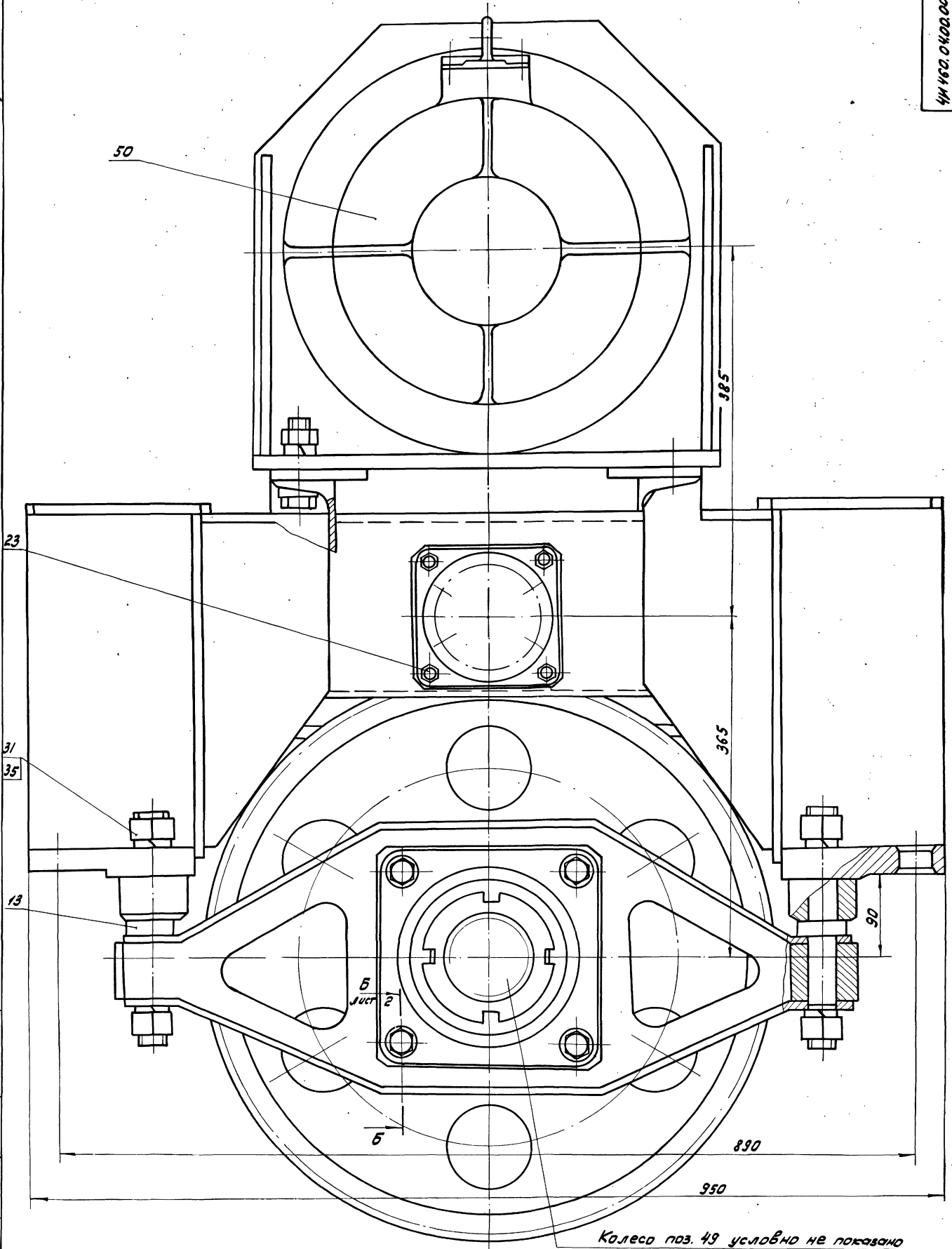
Альбом V, часть 2

ШНБ и Подл. Подл. ч. дата | Взам. инв. | ШНБ. инв. | Подл. ч. дата

1. Указаны все детали в сборе
Ансамбль, часть 2

Вид E лист 1

ЧН 460.04.00.000СБ



Указаны все детали в сборе
Ансамбль, часть 2

ЧН 460.04.00.000СБ	лист 3
копировал: Р.А.	формат 22
1973-07	4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ЧИ. 460.04.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЧИ. 460.04.01.000	Вал в сборе	1	
11	2		ЧИ. 460.04.02.000	Рама	1	
11	3		ЧИ. 460.04.03.000	Кронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
12	4		ЧИ. 460.04.00.001	Шестеренка сменная	1	см. табл. на сбор. черт.
12	5		ЧИ. 460.04.00.002	Шестеренка сменная	1	
12	6		ЧИ. 460.04.00.003	Шестерня	1	
12	7		ЧИ. 460.04.00.004	Колесо зубчатое сменное	1	см. табл.
12	8		ЧИ. 460.04.00.005	Колесо зубчатое сменное	1	на сборочн черт.
12	9		ЧИ. 460.04.00.006	Вал промежуточный	1	
11	10		ЧИ. 460.04.00.007	Прокладка	2	
11	11		ЧИ. 460.04.00.007-01	Прокладка	2	
ЧИ. 460.04.00.000						
			Привод		лист 3	
Изм. лист № докум. Подп. Дата			Изм. лист 1 лист 2		Изм. лист 1 лист 2	
Разраб. С.М.Сидорова			Исп. И.И.Иванов		Исп. И.И.Иванов	
Проб. П.П.Петров			Машбодожнальщик		Машбодожнальщик	
Н.контр. Кулагина			Отдел №5		Отдел №5	
			формат 11		формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		32		Гайка М85x2, 5.096		
				ГОСТ 11871-75	1	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		33		20.65Г.096	10	
		34		22.65Г.096	6	
		35		30.65Г.096	8	
		36		Шайба 85.02.096		
				ГОСТ 11872-73	1	
		37		Шайба 20.02.096		
				ГОСТ 10906-78	4	
				Шпонки ГОСТ 23360-78		
		38		20x12x90	1	
		39		20x12x50	2	
		40		24x14x90	1	
		41		Кольцо 07-76x59-6		
				ГОСТ 6308-71	1	
		42		Кольцо 27-103-84-7		
				ГОСТ 6308-71	2	
		43		Кольцо 16-70		
				ГОСТ 13940-80	1	
		44		Крышка 2-90x60		
				ГОСТ 11641-73	1	
		45		Крышка 2,2-90		
				ГОСТ 18511-73	1	
		46		Крышка 2-130x86,5		
				ГОСТ 11641-73	2	
ЧИ. 460.04.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата					лист 3	
					формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
11	12		ЧИ. 460.04.00.008	Стакан	1	
11	13		ЧИ. 460.04.00.009	Палец	4	
11	14		ЧИ. 460.04.00.011	Ступица	1	
11	15		ЧИ. 460.04.00.012	Шайба стопорная	2	
11	16		ЧИ. 460.04.00.013	Шайба глухая	1	
11	17		ЧИ. 460.04.00.013-01	Шайба глухая	1	
11	18		ЧИ. 460.04.00.014	Втулка дистанционная	1	
11	19		ЧИ. 460.04.00.015	Стакан	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		20		М8x75.58.096	6	
		21		М10x20.58.096	4	
		22		М10x75.58.096	6	
		23		М12x35.58.096	4	
		24		М16x35.58.096	4	
		25		М20x75.58.096	10	
		26		М22x60.58.096	6	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		27		М8.5.096	6	
		28		М10.5.096	6	
		29		М20.5.096	10	
		30		М22.5.096	6	
		31		М30.5.096	8	
ЧИ. 460.04.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата					лист 2	
					формат 11	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		47		Подшипник 1210		
				ГОСТ 5720-75	1	
		48		Подшипник 1215		
				ГОСТ 5720-75	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		49		Колесо №303;500-15	1	п.5
		50		Мотор-редуктор		танков-полимер-маш
				МПОР-15Ф-204-08/6,7		
				А02-12-4	1	
		51		Шина 240-381		г. Ленинград №1-1583
				(8,25-15) модель №187	1	п.5
ЧИ. 460.04.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата					лист 3	
					формат 22	

Листом II, часть 2

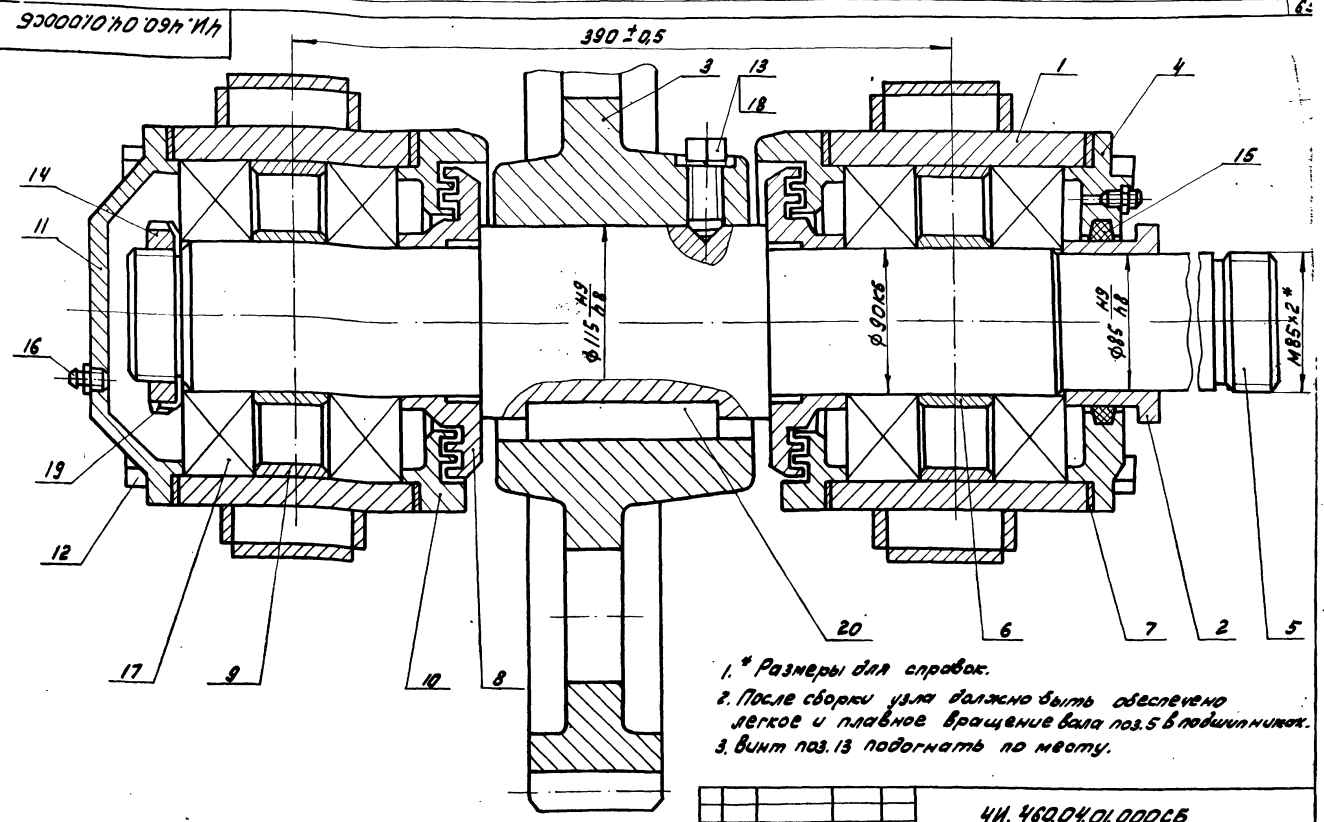
Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. С.М.Сидорова
Проб. П.П.Петров
Н.контр. Кулагина

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Изм. лист № докум. Подп. Дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата
копировал: Жу-

Исполн. 11-11-577 3012-2-010-00
Альбом VII, часть 2



1. * Размеры для справок.
2. После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение вала поз.5 в подшипниках.
3. Винт поз.13 подогнать по месту.

4И.460.04.01.000СБ			Лист	Макс	Листов
Вал в сборе			И	335	1:2
Сборочный чертеж			Лист	Листов: 1	
			Московский Институт Отдел N 5		
Формат 12					

Исполн. 11-11-577 3012-2-010-00
Альбом VII, часть 2

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			4И.460.04.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1		4И.460.04.01.100	Траверса	2	
<u>Детали</u>						
11	2		4И.460.04.01.001	Втулка	1	
12	3		4И.460.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
12	4		4И.460.04.01.003	Крышка подшипника	1	
12	5		4И.460.04.01.004	Вал	1	
11	6		4И.460.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
11	7		4И.460.04.01.006	Прокладка	4	
11	8		4И.460.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
11	9		4И.460.04.01.008	Полукольцо	4	
12	10		4И.460.04.01.009	Крышка подшипника	2	
12	11		4И.460.04.01.011	Крышка подшипника	1	
4И.460.04.01.000						
			Вал в сборе			
					Московский Институт Отдел N 5	
Формат 11						

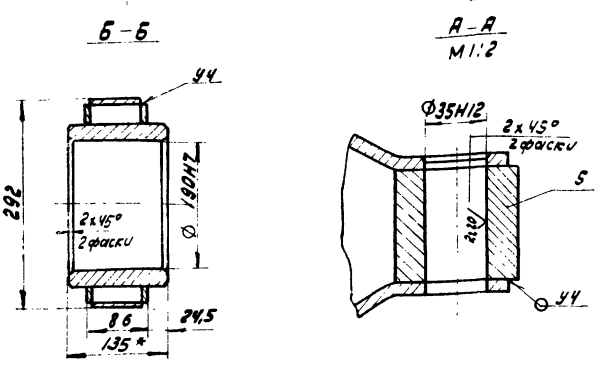
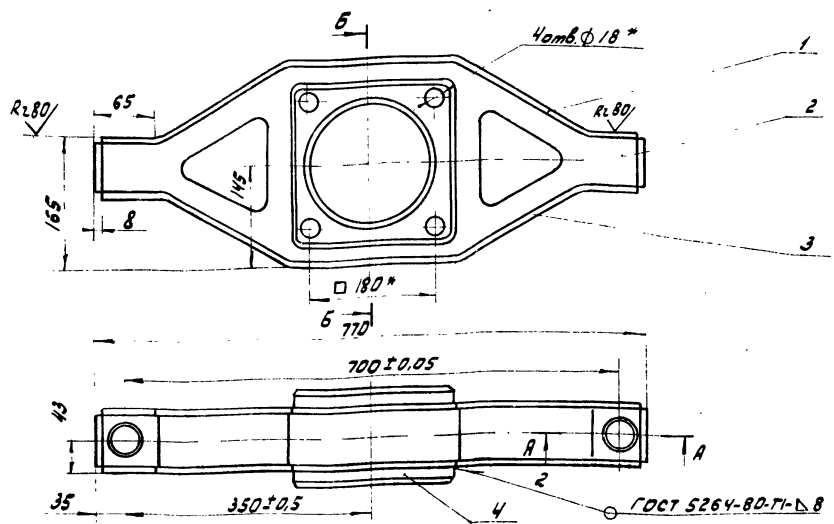
Исполн. 11-11-577 3012-2-010-00
Альбом VII, часть 2

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
<u>Стандартные изделия</u>						
				Болт М16х180.58.096		
12			ГОСТ 7798-70		8	
				Винт М16х40.58.096		
13			ГОСТ 1482-75		1	
				Гайка М85х2.5.096		
14			ГОСТ 11871-73		1	
				Кольцо С7-129-104-05		
15			ГОСТ 6308-71		1	
				Масленка 1.2.46		
16			ГОСТ 19853-74		2	
				Подшипник 318		
17			ГОСТ 8338-75		4	
				Шайба 16.65Г		
18			ГОСТ 6402-70		1	
				Шайба 85.02.096		
19			ГОСТ 11872-73		1	
				Шпонка 32х18х120		
20			ГОСТ 23360-78		1	
4И.460.04.01.000						
			Вал в сборе			
					Московский Институт Отдел N 5	
Формат 11						

Исполн. 11-11-577 3012-2-010-00
Альбом VII, часть 2

90 001 10 40 094 ИИ

Альбом II, часть 2



1. ИИ; ИИ; ± 1714/2
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - 1.6
3. Размеры для справок.

ИИ 460.04.01.100СБ				Лист	Масса	Максимум
Траверса				И	30.0	1.5
Сборочный чертеж				Лист	Листов: 1	
				Московский институт		
				Отдел N 5		
				Формат 12		

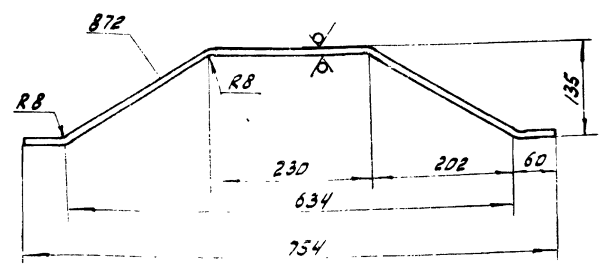
ИИ и ИИ. Подп. и дата вкл. ИИ и ИИ. Подп. и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
22	ИИ 460.04.01.100СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
ИИ 1	ИИ 460.04.01.101	Полоса верхняя	1	
ИИ 2	ИИ 460.04.01.102	Стенка	2	
ИИ 3	ИИ 460.04.01.103	Полоса нижняя	1	
ИИ 4	ИИ 460.04.01.104	Обойма	1	
ИИ 5	ИИ 460.04.01.105	Бобышка		
		квадрат 870 ГОСТ 2591-71 вст 3 сп ГОСТ 535-79		
		L=62 ИИ	2	2.4кг

ИИ и ИИ. Подп. и дата вкл. ИИ и ИИ. Подп. и дата

10110 40 094 ИИ

R160 (✓)

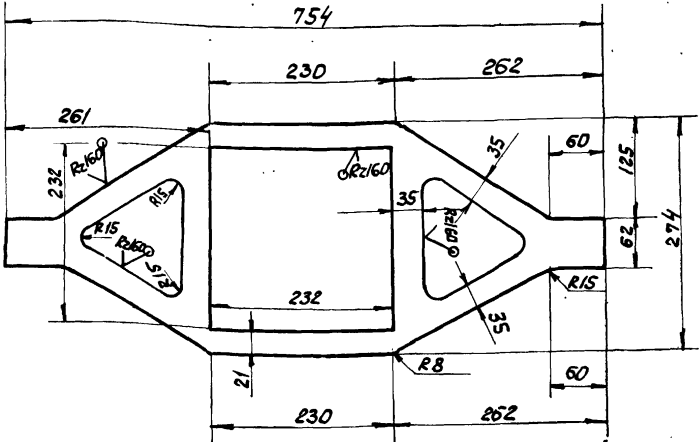


ИИ; ± 1714/2

ИИ 460.04.01.101				Лист	Масса	Максимум
Полоса верхняя				И	3.7	1.5
				Лист	Листов: 1	
				Московский институт		
				Отдел N 5		
				Формат 11		

ИИ и ИИ. Подп. и дата вкл. ИИ и ИИ. Подп. и дата

4И.460.04.01.102



h 14; h 14; ± 1714 / 2

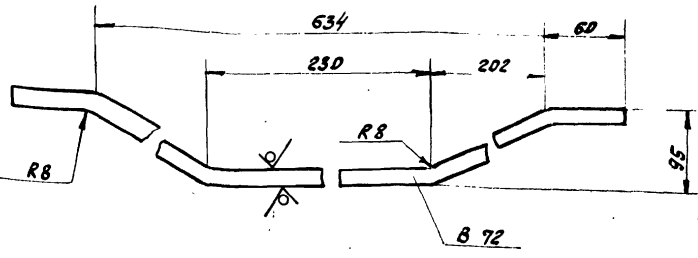
4И.460.04.01.102

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойкина	Кулагина		И	3.8	1:5
Пров.	Пендерева	Кулагина		Лист Листов /		
И.контр. Кулагина				Лист 58 ГОСТ 19903-74 в Ст.3 СП ГОСТ 14637-79		

Стенка

Мособлканалмашпроект
Отдел №5
Формат И

4И.460.04.01.103



h 14; ± 1714 / 2

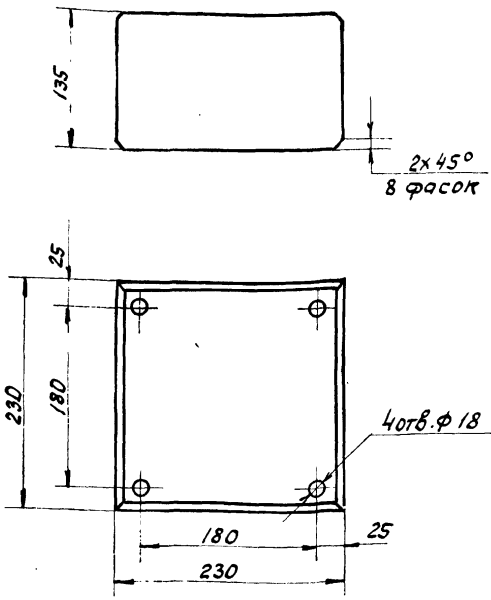
4И.460.04.01.103

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойкина	Кулагина		И	1.45	1:2
Пров.	Пендерева	Кулагина		Лист Листов /		
И.контр. Кулагина				Лист 58 ГОСТ 19903-74 в Ст.3 СП ГОСТ 14637-79		

Полоса нижняя

Мособлканалмашпроект
Отдел №5
Формат И

4И.460.04.01.104



h 14; h 14; ± 1714 / 2

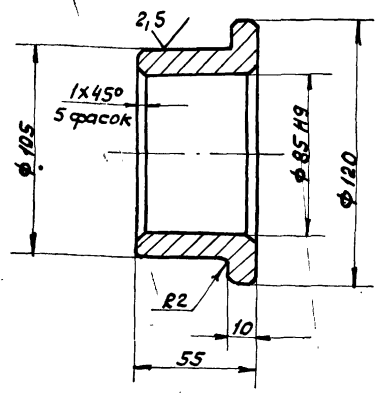
4И.460.04.01.104

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойкина	Кулагина		И	32.0	1:4
Пров.	Пендерева	Кулагина		Лист Листов /		
И.контр. Кулагина				Лист Ст.3 ГОСТ 380-71		

Объем

Мособлканалмашпроект
Отдел №5
Формат И

100 70 40 094 И 7



h 14; ± 1714 / 2

4И.460.04.01.001

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойкина	Кулагина		И	1.45	1:2
Пров.	Пендерева	Кулагина		Лист Листов /		
И.контр. Кулагина				Лист Сталь 45 ГОСТ 1050-74		

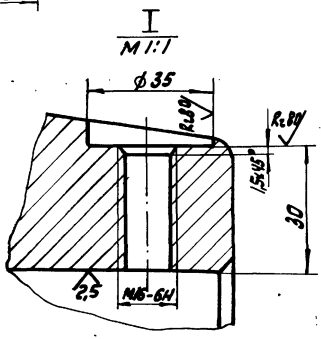
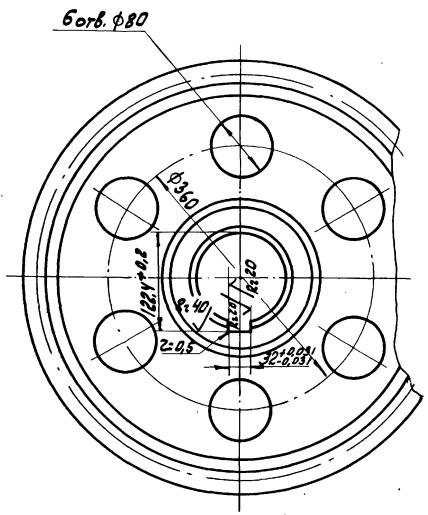
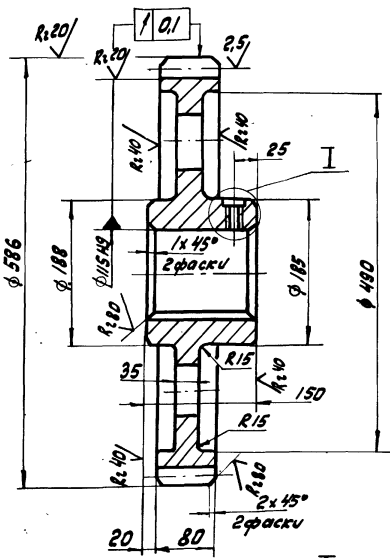
Втулка

Мособлканалмашпроект
Отдел №5
Формат И

20010100034 1/1

√(✓)

УИИ и мех. техн. у дента Штан. шиб. УИИ № 23481 Техн. у дента



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур		гост 13755-81
Коэффициент смещения	X	0,2
Степень точности по гост 1643-81		8 - 8a
Толщина зуба по хорде	S	12,585 - 0,25 0,185
Высота головки зуба по хорде	h _x	5,72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертёжка сопряжённой шестерни		4И.460.04.01.003

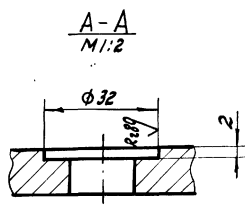
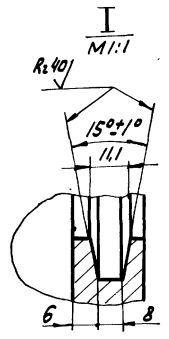
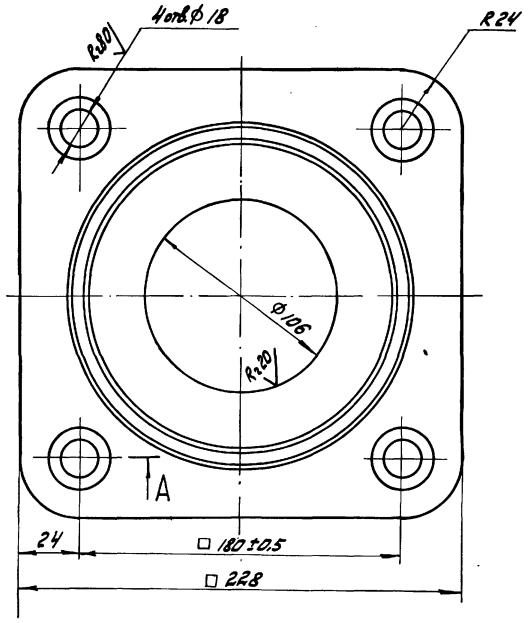
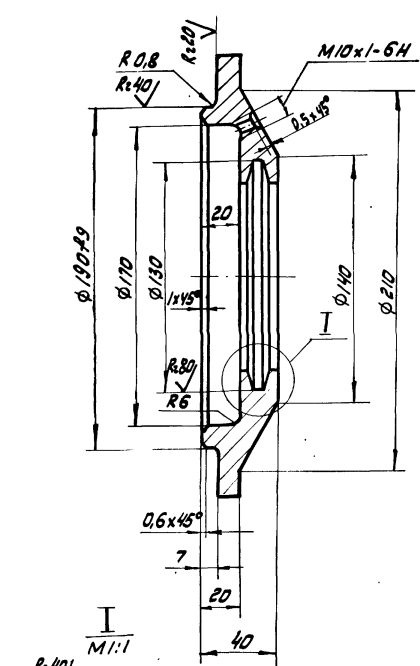
- Допусковые отклонения на размеры отливки - по III классу точности гост 1855-55.
- Литейные радиусы - R5, уклоны 1:20.
- Н14; н14; ± 1714/2.

4И.460.04.01.002		
ИИ	Масса	Масштаб
И	1120	1:5
Лист	Листов: 1	
с424-44 гост 1412-79		Масштаб: ИИ
		Отдел: Н5
		Формат: 12

60010100034 1/1

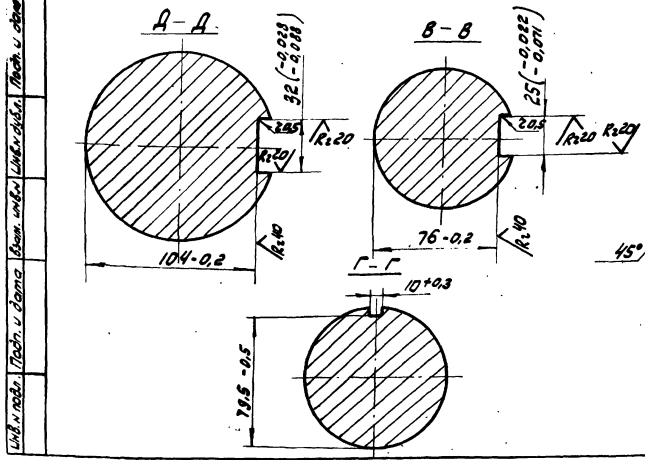
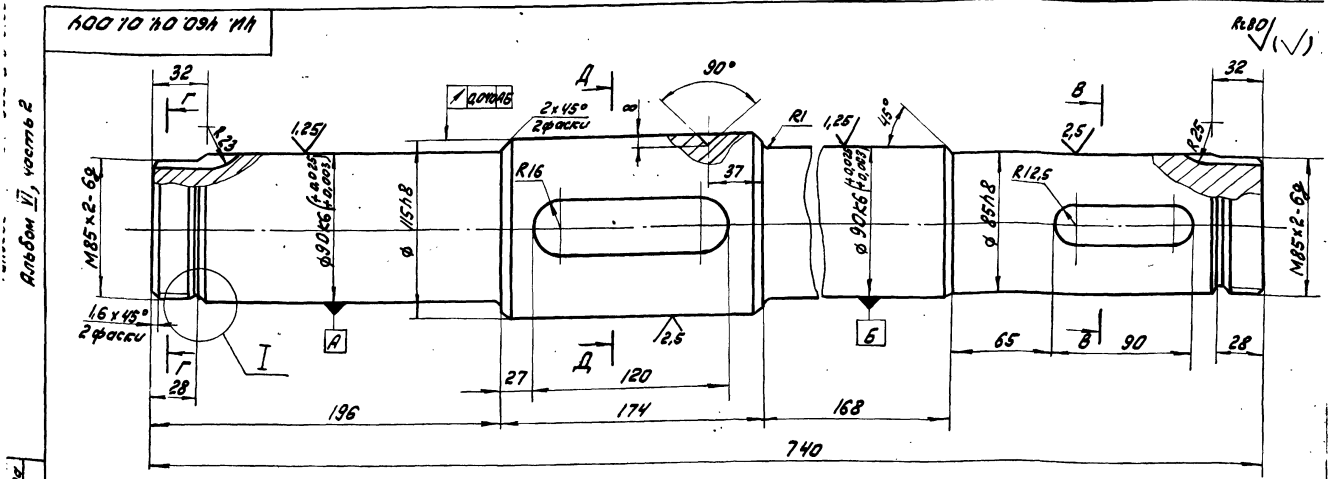
√(✓)

УИИ и мех. техн. у дента Штан. шиб. УИИ № 23481 Техн. у дента

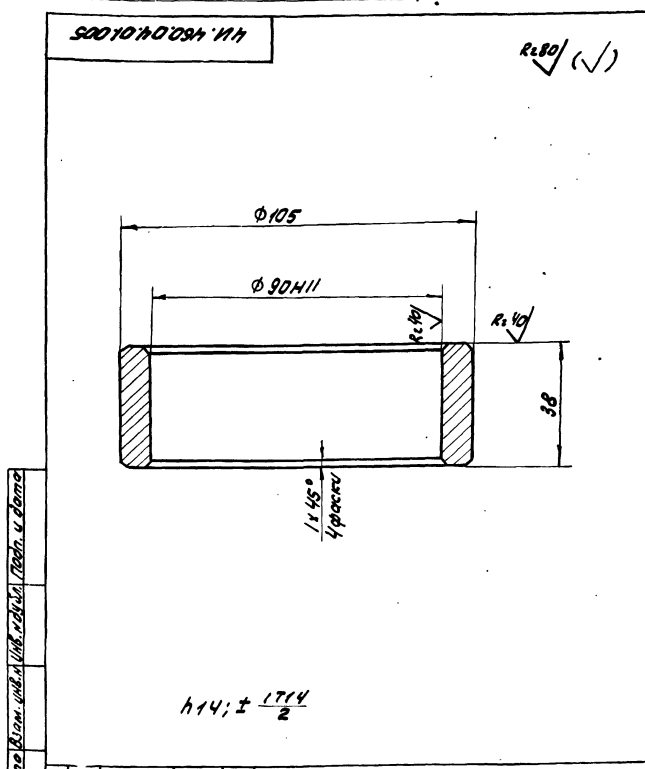


- Допускаемые отклонения на размеры отливки выполняются по III классу точности по гост 1855-55.
- Литейные радиусы - R3.
- Н14; н14; ± 1714/2.

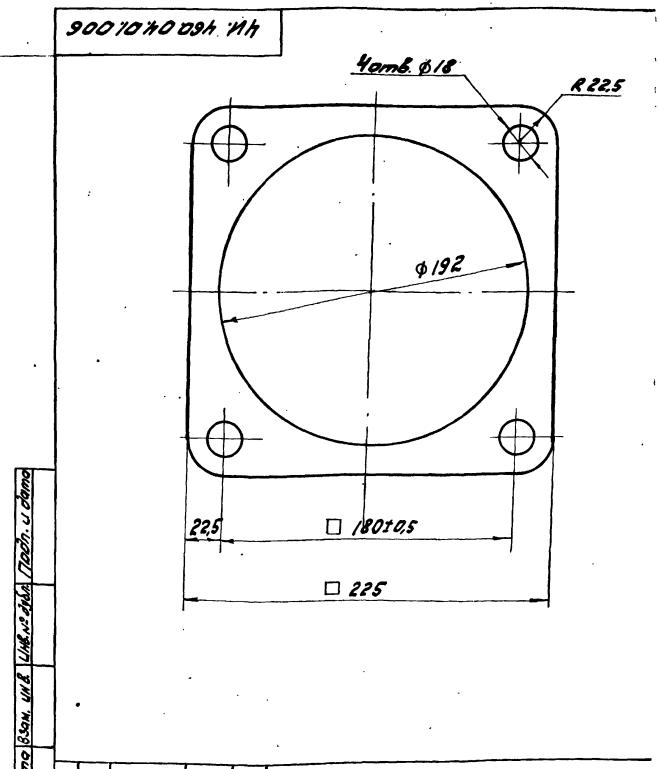
4И.460.04.01.003		
ИИ	Масса	Масштаб
И	3,5	1:2
Лист	Листов: 1	
с418-36 гост 1412-79		Масштаб: ИИ
		Отдел: Н5
		Формат: 12



ЧН. 460.04.01.004			Лист	Масса	Масштаб
Вал			И	4,0	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1			Масштаб: 1:1		
Отдел №5			Формат 16		



ЧН. 460.04.01.005			Лист	Масса	Масштаб
Кольцо дистанционное			И	0,31	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1			Масштаб: 1:1		
Отдел №5			Формат 11		



ЧН. 460.04.01.006			Лист	Масса	Масштаб
Прокладка			И	0,03	1:2
Картон А15 ГОСТ 9347-74			Лист	Листов: 1	
Масштаб: 1:1			Масштаб: 1:1		
Отдел №5			Формат 11		

УИВ и завод. Проект и детали в сборе. Взам. инв. УИВ. Инв. 01.01.11. Проект и детали в сборе.

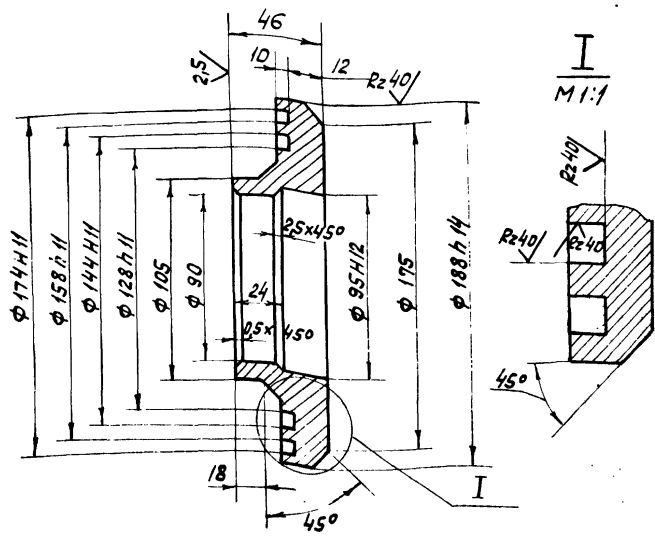
УИВ и завод. Проект и детали в сборе. Взам. инв. УИВ. Инв. 01.01.11. Проект и детали в сборе.

УИВ и завод. Проект и детали в сборе. Взам. инв. УИВ. Инв. 01.01.11. Проект и детали в сборе.

ЦНБ м.п.о.д. Подп. и дата
 Разр. Самохина
 Пров. Пендерева
 И.контр. Кулагина

600 10 70 094 ИИ

Rz80 (✓)



I
M 1:1

- $h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$
- Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности ГОСТ 1855-55.

4И.460.04.01.007

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разр.	Самохина	Л.С.		
Пров.	Пендерева	Л.С.		
И.контр.	Кулагина	Л.С.		

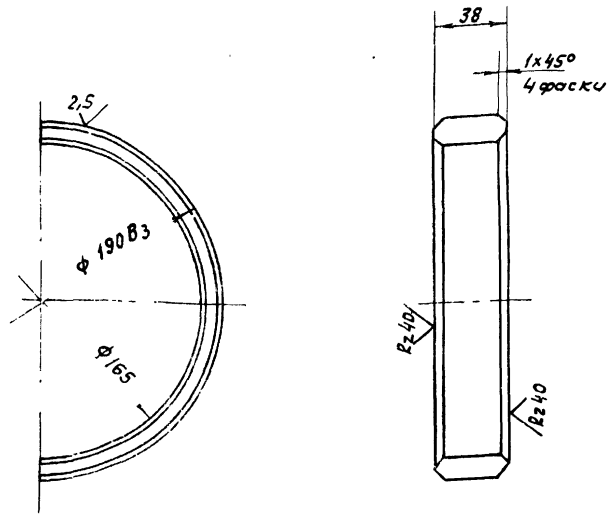
**Кольцо
уплотнительное**

Лит.	Масса	Масшт.
И	3.8	1:2
Лист		Листов
		1
Насводоканалии проекта Отдел №5 Формат И		

С4-18-36 ГОСТ 1412-79

800 10 70 094 ИИ

Rz80 (✓)



$h_{14} \pm \frac{1T_{14}}{2}$

4И.460.04.01.008

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разр.	Самохина	Л.С.		
Пров.	Пендерева	Л.С.		
И.контр.	Кулагина	Л.С.		

Полукольцо

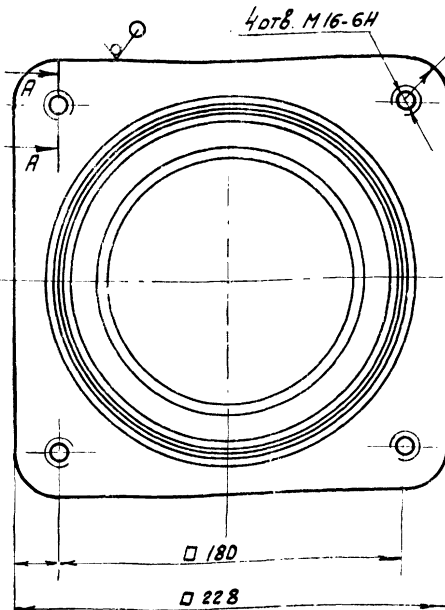
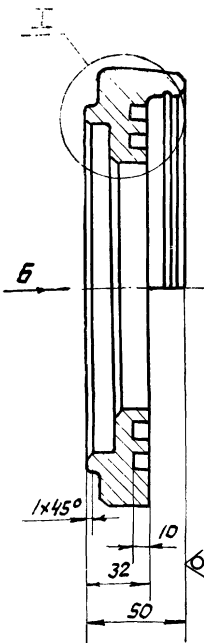
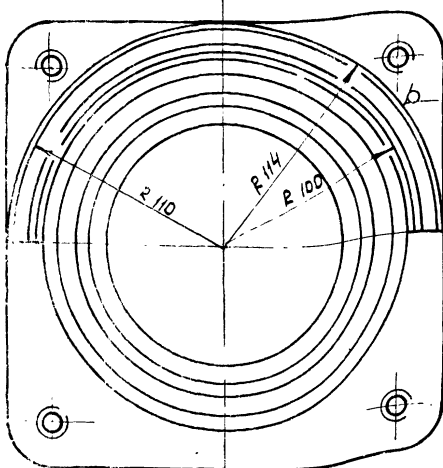
Лит.	Масса	Масшт.
И	0.05	1:2
Лист		Листов
		1
Насводоканалии проекта Отдел №5 Формат И		

Ст 3 ГОСТ 380-71

600 10 70 094 ИИ

Вчвб

Rz80 (✓)



I
M 1:1

A-A
M 1:1

- Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнять по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
- Литейные радиусы - R3, уклоны 1:10
- $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

4И.460.04.01.009

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разр.	Самохина	Л.С.		
Пров.	Пендерева	Л.С.		
И.контр.	Кулагина	Л.С.		

**Крышка
подшипника**

Лит.	Масса	Масшт.
И	7.0	1:2
Лист		Листов
		1
Насводоканалии проекта Отдел №5 Формат И		

С4-18-36 ГОСТ 1412-79

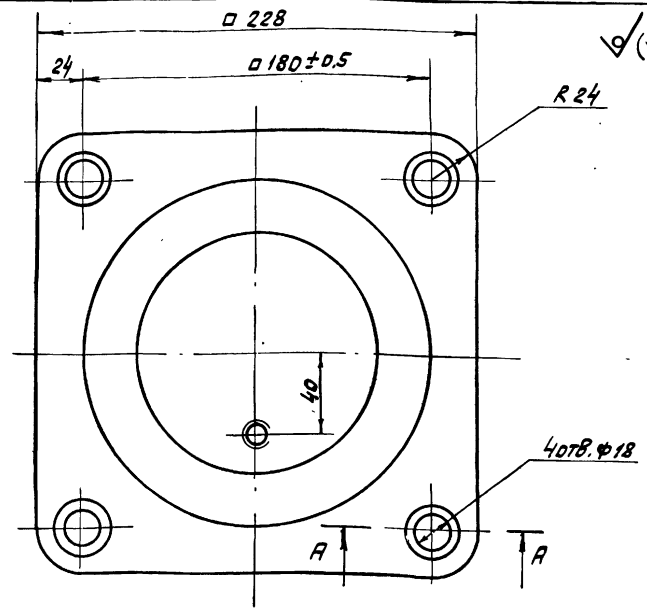
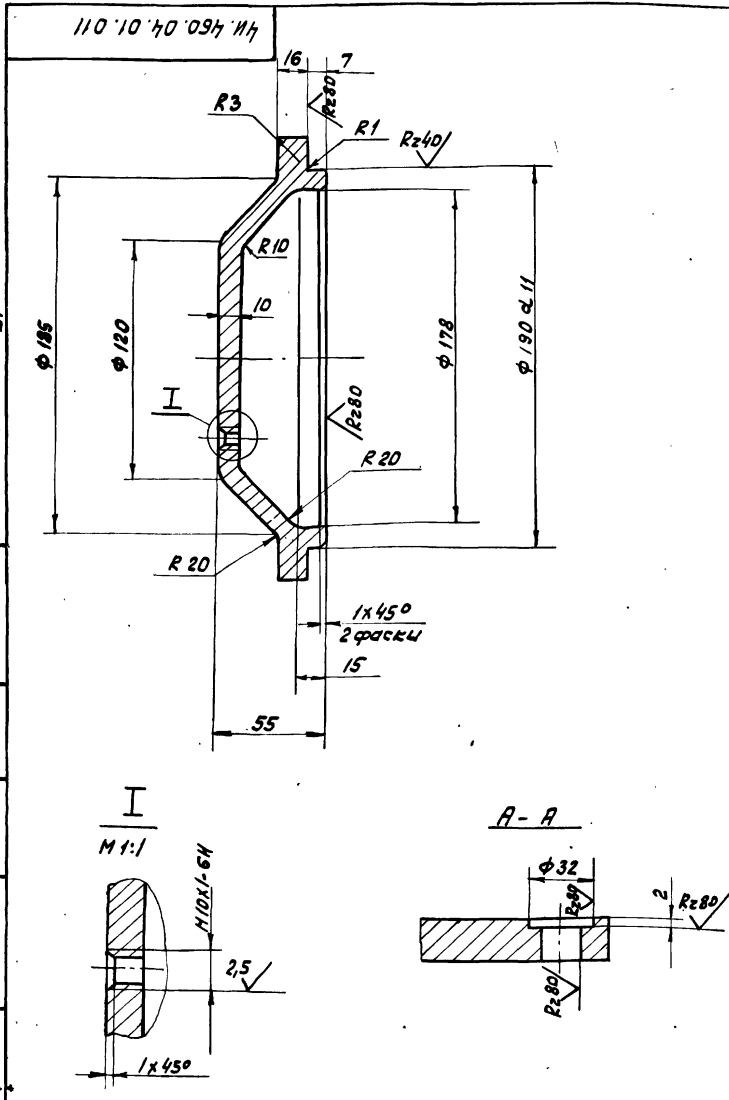
Копировал: 9

19173 01 11

Формат И2

ЦНБ м.п.о.д. Подп. и дата
 Разр. Самохина
 Пров. Пендерева
 И.контр. Кулагина

Альбом II, часть 2



1. Допусковые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5.
3. H14; h14; ± 1T/14.

				4И.460.04.01.011				
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Крышка подшипника	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	Исх.	Исх.			И	6.0	1:2
Проб.	Пендерева					Лист	Листов	
И. контр.	Кулагина				с 418-36 ГОСТ 1412-79	Мосводоканалпроект Отдел №5		

ФОРМАТ 12

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		4И.460.04.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.460.04.02.001	Накладка	4	
И	2	4И.460.04.02.001-01	Накладка	1	
И	3	4И.460.04.02.001-02	Накладка	1	
И	4	4И.460.04.02.002	Швеллер	1	
И	5	4И.460.04.02.002-01	Швеллер	1	
И	6	4И.460.04.02.003	Ребро	4	
И	7	4И.460.04.02.004	Лапа	4	
Б4	8	4И.460.04.02.005	Стяжка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 270 h 14	2	2.8 кг
Б4	9	4И.460.04.02.006	Пластина		
			Полоса 62-14x100 ГОСТ 103-76 в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 425 h 14	2	3.1 кг
4И.460.04.02.000					
Ранга					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Самойлова	Исх.	Исх.		
Проб.	Пендерева				
И. контр.	Кулагина				
Мосводоканалпроект Отдел №5 ФОРМАТ 11					

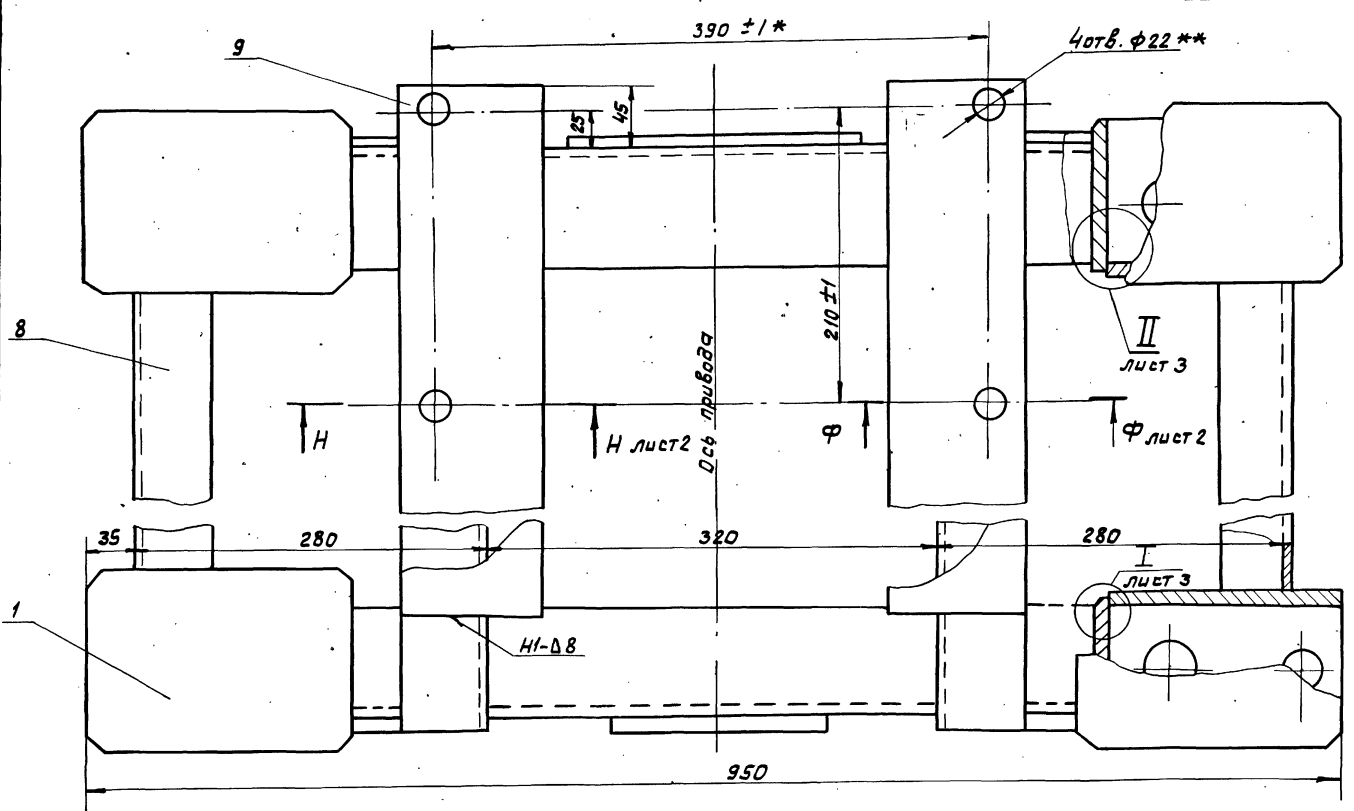
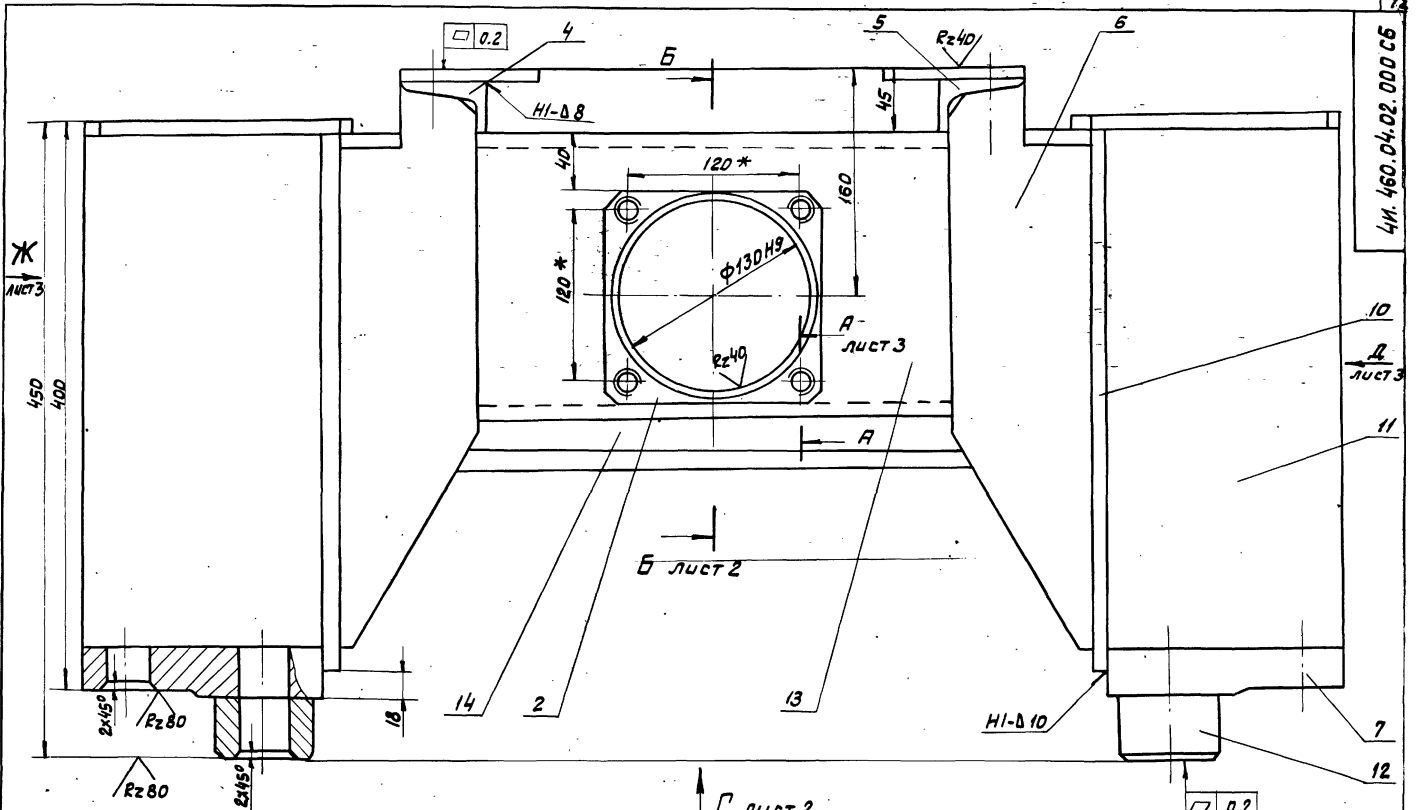
Изм. и подп. Подп. и дата

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	10	4И.460.04.02.007	Ребро		
			Лист 610 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79		
			105h14x375h14	4	3.1 кг
Б4	11	4И.460.04.02.008	Ребро		
			Лист 610 ГОСТ 19903-74 в СтЗсп ГОСТ 14637-79		
			170h14x375h14	4	5.0 кг
Б4	12	4И.460.04.02.009	Бобышка		
			Круг 870 ГОСТ 2590-71 в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 50 h 14	4	1.5 кг
Б4	13	4И.460.04.02.011	Швеллер		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 590 h 14	1	10.9 кг
Б4	14	4И.460.04.02.012	Швеллер		
			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 в СтЗсп ГОСТ 535-79		
			L = 590 h 14	1	14.2 кг
4И.460.04.02.000					
Копировал: 9					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
19173-07 12 ФОРМАТ 11					

Изм. и подп. Подп. и дата

Альбом П, часть 2

ЧИ. 460.04.02.000 СБ



1. Н14; к 14; ± 17/14
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Д8 кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz 160.
4. ** Разметать по сопрягаемым деталям.
5. * Размеры для справок.

Инв. и подл. Подл. и дораб. Взам. инв. Инв. и дораб. Подл. и дораб.

				ЧИ. 460.04.02.000 СБ		
Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертёж		
Разработчик	Смолягина	Иванов	1973			
Проверенный	Пендерева	Иванов	1973			
Руководитель	Пендерева	Иванов	1973			
Н. контрол.	Калагина	Иванов	1973	Лист	Масса	Масштаб
				И	124.0	1:2.5
				Лист 1	Листов 3	
				Мосводоканалпроект		
				Отдел №5		
				Формат 22		

Копировал: 9

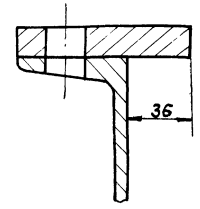
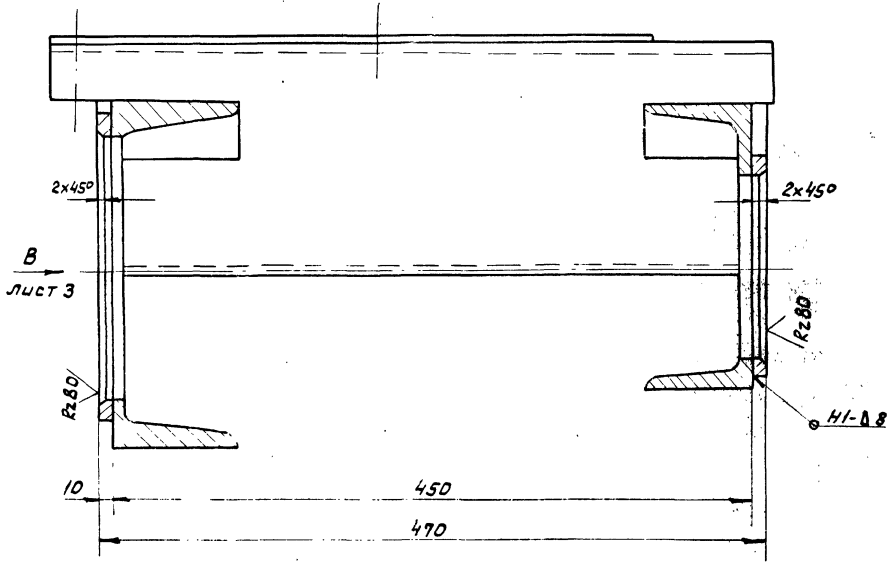
1973-07 13

Б-Б лист 1

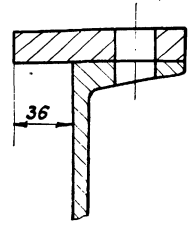
Н-Н лист 1
М 1:2

4И.460.04.02.000.СБ

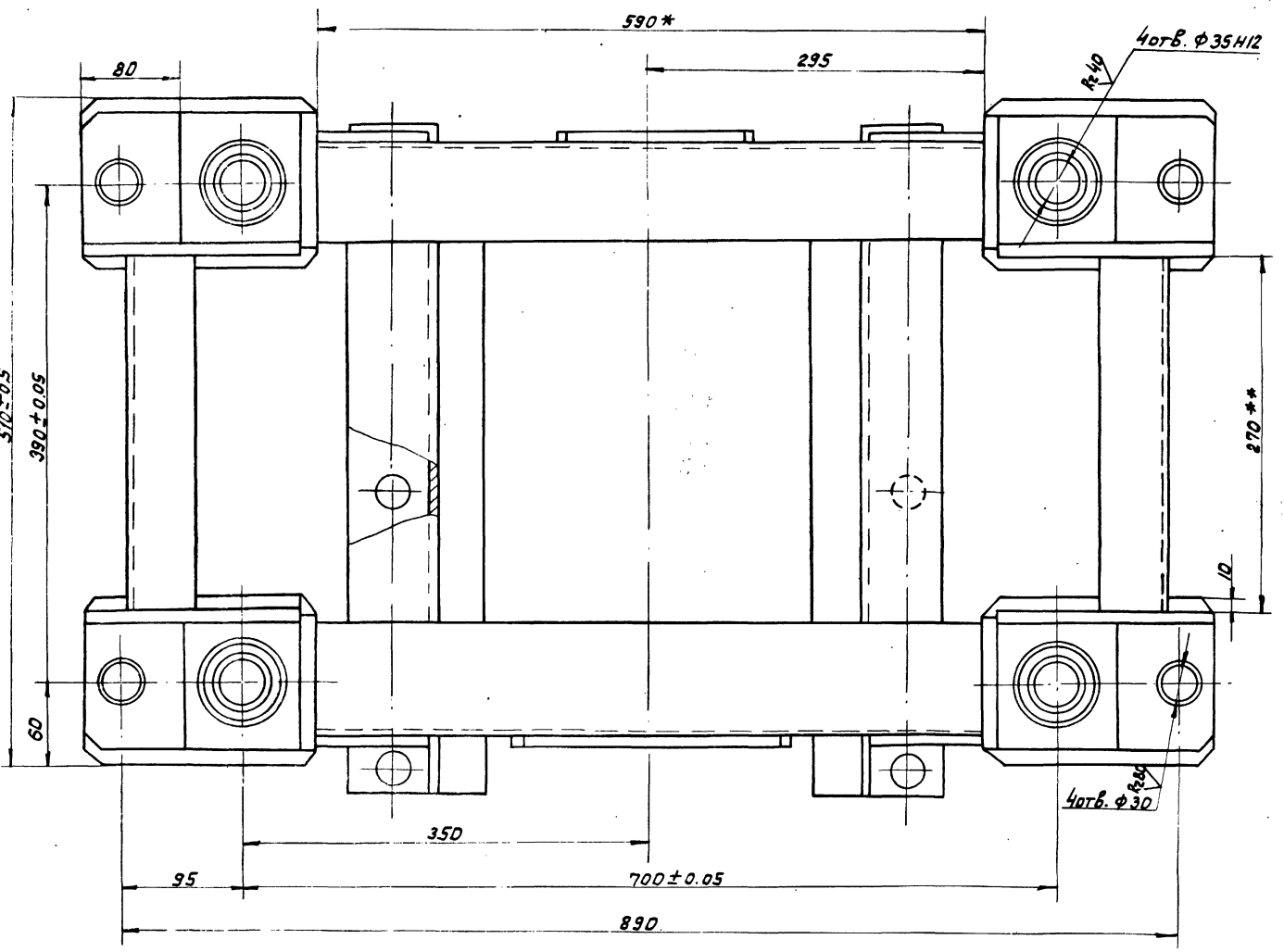
Р.1660М VII, 45:1:2



лист 1
М 1:2



Вид Г лист 1

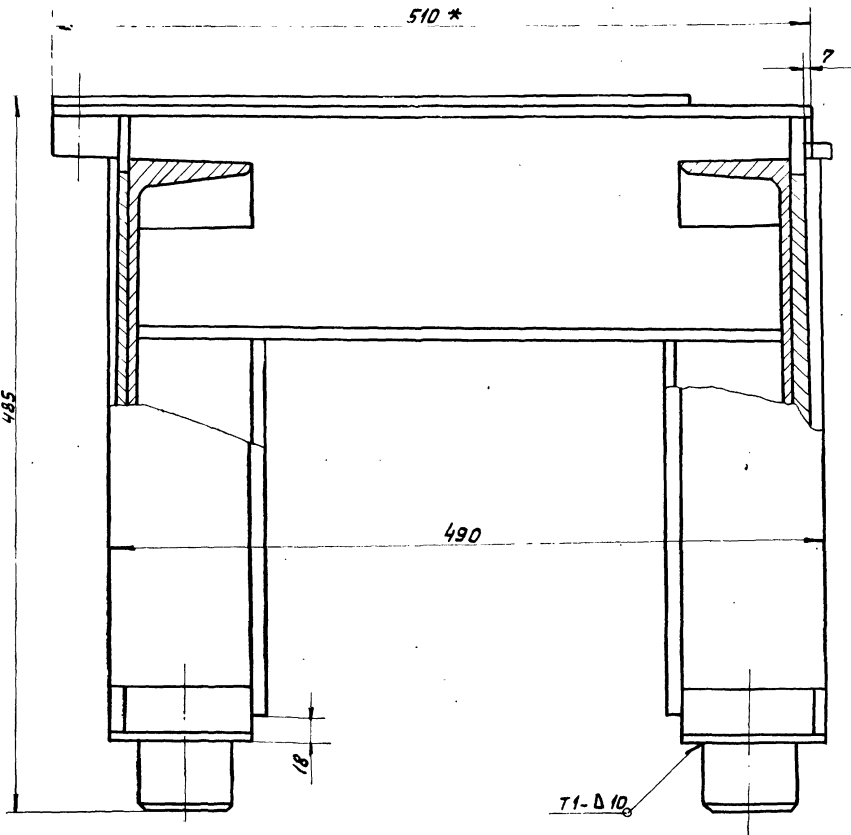


Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата

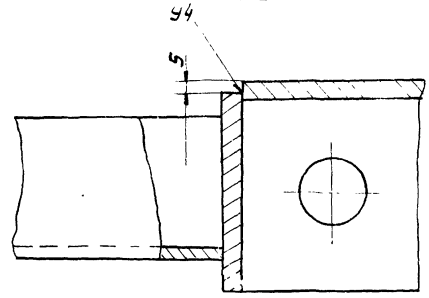
4И.460.04.02.000.СБ

лист 2

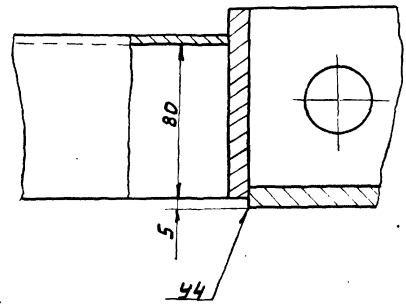
Вид Ж лист 1



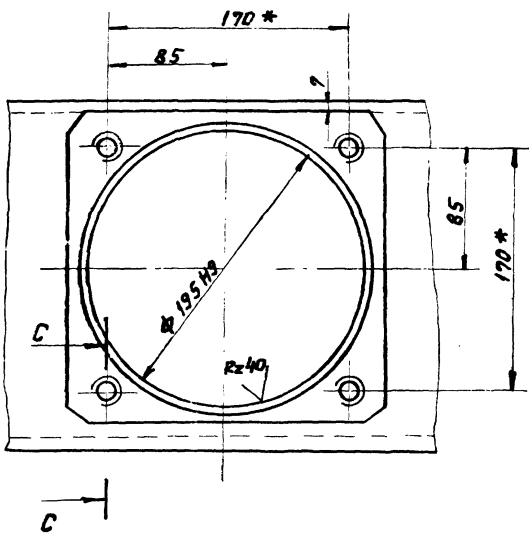
И лист 1
М 1:2



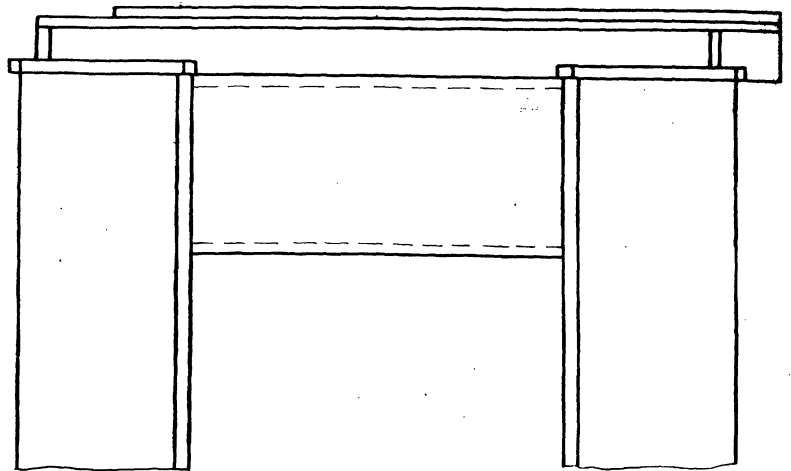
II лист 1
М 1:2



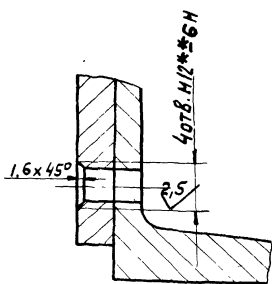
Вид В лист 2



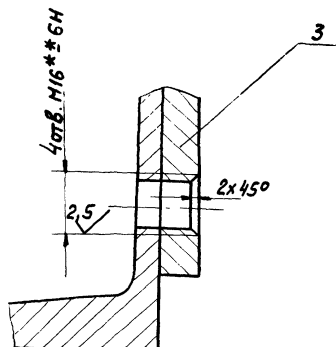
Вид Д лист 1



А-А лист 1
М 1:1



С-С
М 1:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

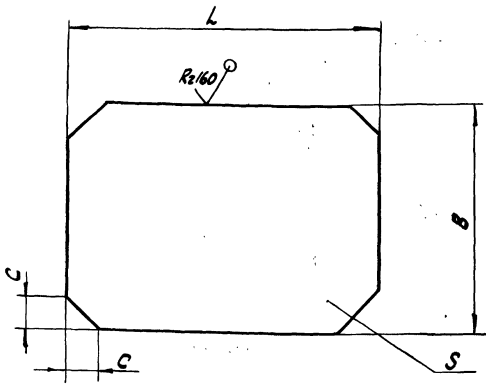
4И.460.04.02.000 СБ

Лист
3

А.Львов В.1, 40.11.11

Шкала: 1:1
Лист: 3
Изм: 1
Лист: 1
№ докум.: 4И.460.04.02.000 СБ
Подп.:
Дата:

100 20 40 094 И4



Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	L	B	S	C	
ИИ. 460.04.02.001	190	130	10	10	1,8
ИИ. 460.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
ИИ. 460.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

- $h14; \pm \frac{1714}{2}$
- * Размер для справок.

ИИ. 460.04.02.001

Накладка

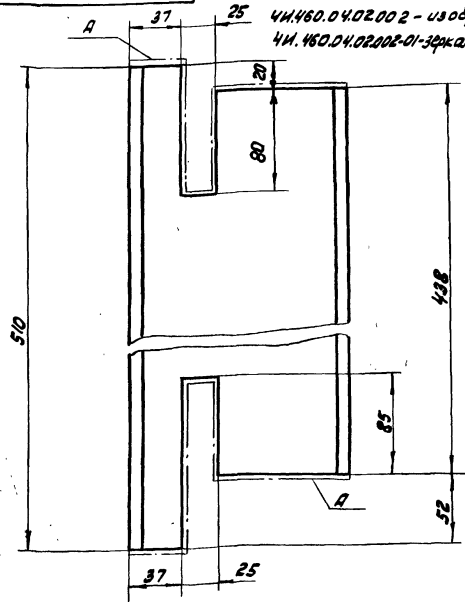
Лист	Масса	Масштаб
И	см.	—
Лист		Листов: 1

Масштаб: 1:1
 Отдел: Н5
 формат: 11

ИИ. 460.04.02.001
 Разработчик: Симохина И.А.
 Проверил: Пендерева Л.И.
 И.Контр: Кулагина И.В.

Лист 58 ГОСТ 19903-74
 8 см 3 сл ГОСТ 14637-79

200 20 40 094 И4



- Шероховатость поверхности R - $\sqrt{\quad}$
- $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

ИИ. 460.04.02.002

Швеллер

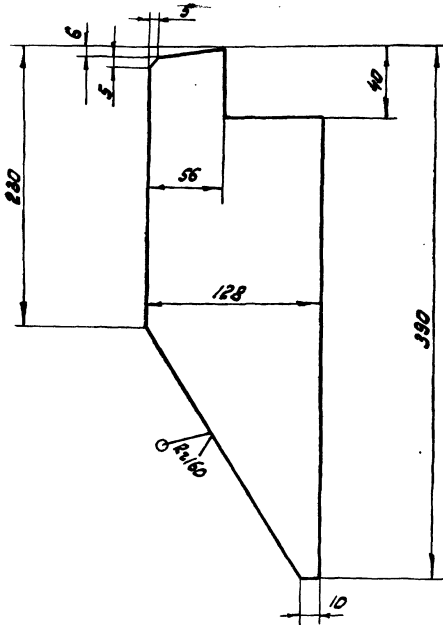
Лист	Масса	Масштаб
И	6,2	1:2,5
Лист		Листов: 1

Масштаб: 1:2,5
 Отдел: Н5
 формат: 11

ИИ. 460.04.02.002
 Разработчик: Симохина И.А.
 Проверил: Пендерева Л.И.
 И.Контр: Кулагина И.В.

Лист Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
 8 см 3 сл ГОСТ 535-79

200 20 40 094 И4



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

ИИ. 460.04.02.003

Ребро

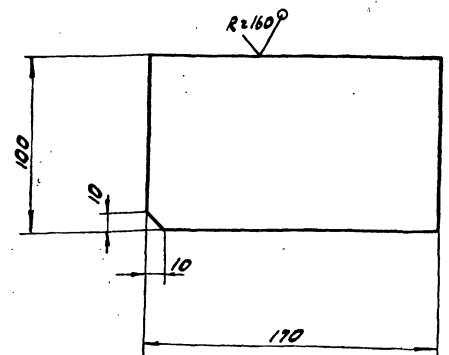
Лист	Масса	Масштаб
И	2,0	1:2,5
Лист		Листов: 1

Масштаб: 1:2,5
 Отдел: Н5
 формат: 11

ИИ. 460.04.02.003
 Разработчик: Симохина И.А.
 Проверил: Пендерева Л.И.
 И.Контр: Кулагина И.В.

Лист 58 ГОСТ 19903-74
 8 см 3 сл ГОСТ 14637-79

100 20 40 094 И4



$h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

ИИ. 460.04.02.004

Лана

Лист	Масса	Масштаб
И	4,2	1:2
Лист		Листов: 1

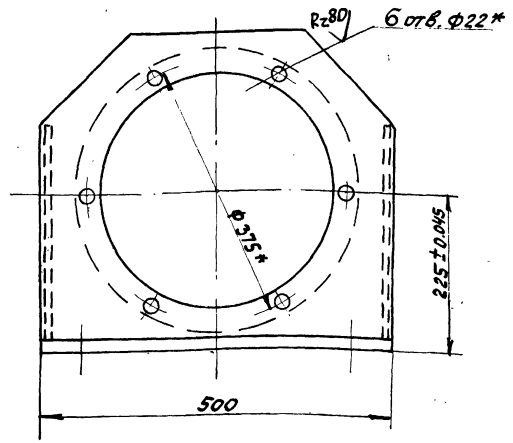
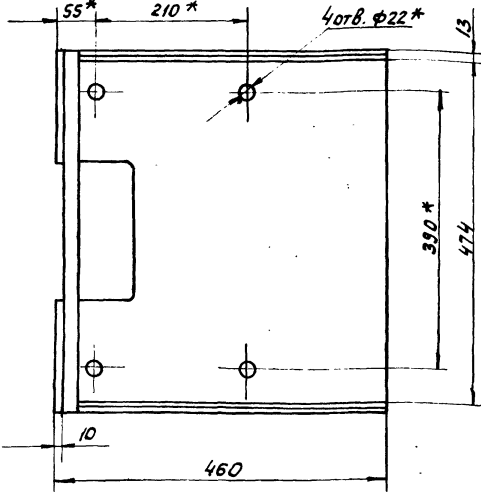
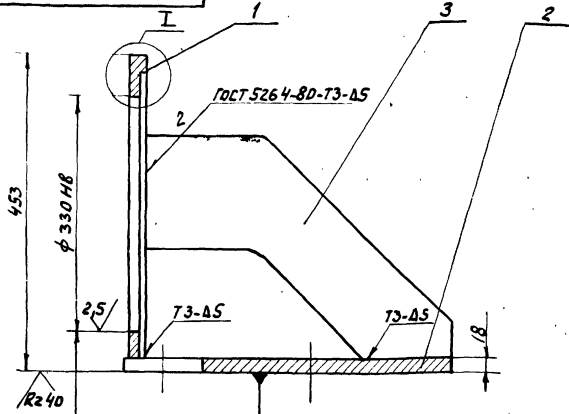
Масштаб: 1:2
 Отдел: Н5
 формат: 11

ИИ. 460.04.02.004
 Разработчик: Симохина И.А.
 Проверил: Пендерева Л.И.
 И.Контр: Кулагина И.В.

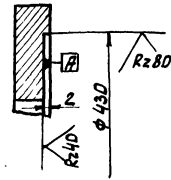
Лист Лана 6-В-32 ГОСТ 10050-76
 8 см 3 сл ГОСТ 535-79

Л.1660И VІ, часть 2

93000 03 70 097117



I
M 1:2



1. n14; h14; ± 1/14
2. * Размеры уточнить по редуктору

4И.460.04.03.000 СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самохин	И.И.	11.14		И	56.5	1:5
Пров.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов	
И. контр.	Кулагина	В.И.			МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат 12		

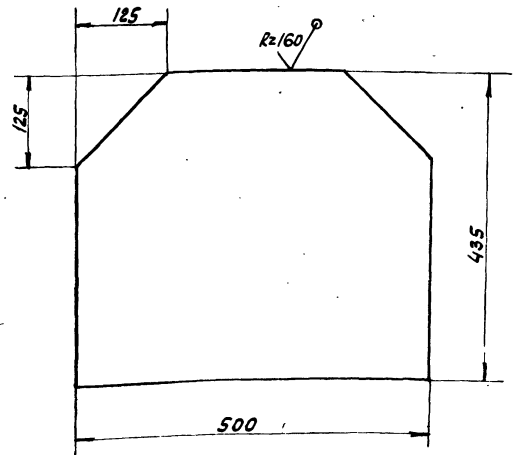
Изм. и введ. Подп. и дата Изм. и введ. Подп. и дата

Форм. зона	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		4И.460.04.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
11	1	4И.460.04.03.001	Фланец	1	
11	2	4И.460.04.03.002	Основание	1	
11	3	4И.460.04.03.003	Ребро	2	

Изм. и введ. Подп. и дата Изм. и введ. Подп. и дата

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самохин	И.И.	11.14		И	19.4	1:5
Пров.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов	
И. контр.	Кулагина	В.И.			МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат 11		

100 03 70 097117



n14; h14; ± 1/14

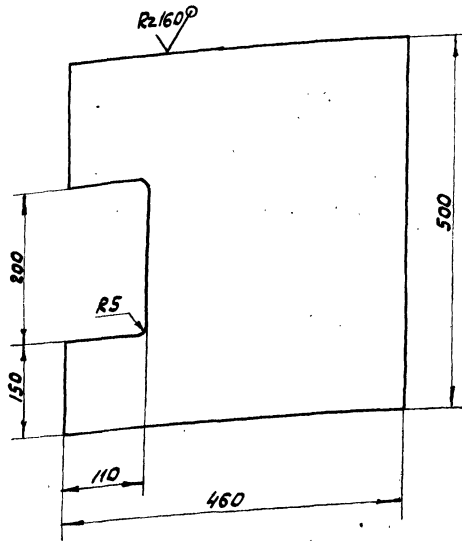
4И.460.04.03.001

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Самохин	И.И.	11.14		И	19.4	1:5
Пров.	Пендерева	В.И.			Лист	Листов	
И. контр.	Кулагина	В.И.			МосводоканалНИИпроект Отдел №5 формат 11		

Изм. и введ. Подп. и дата Изм. и введ. Подп. и дата

А/66007 V, 10.15.2

4и.460.04.03.002



h14; h14; ±IT14/2

4и.460.04.03.002

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Самошкина	К.С.	
		Проб. Пендерева	В.М.	
		Н.Контр. Кулагина	В.И.	

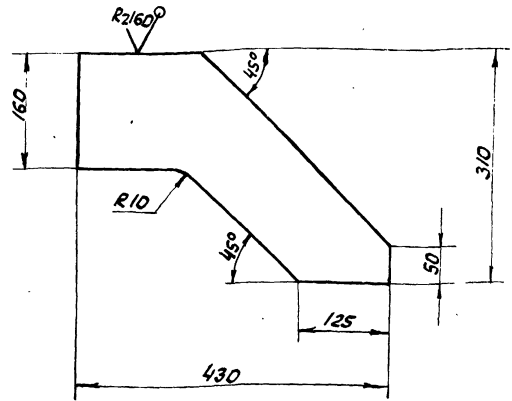
Основание

Лит.	Масса	Масшт.
И	32.5	1:5

Лист 620 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

Лист Листов /
Мособдотомашинпроект
Отдел №5
формат 11

4и.460.04.03.003



h14; ±IT14/2

4и.460.04.03.003

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Самошкина	К.С.	
		Проб. Пендерева	В.М.	
		Н.Контр. Кулагина	В.И.	

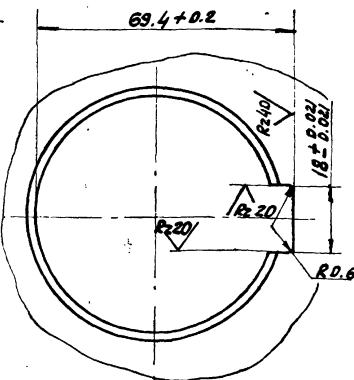
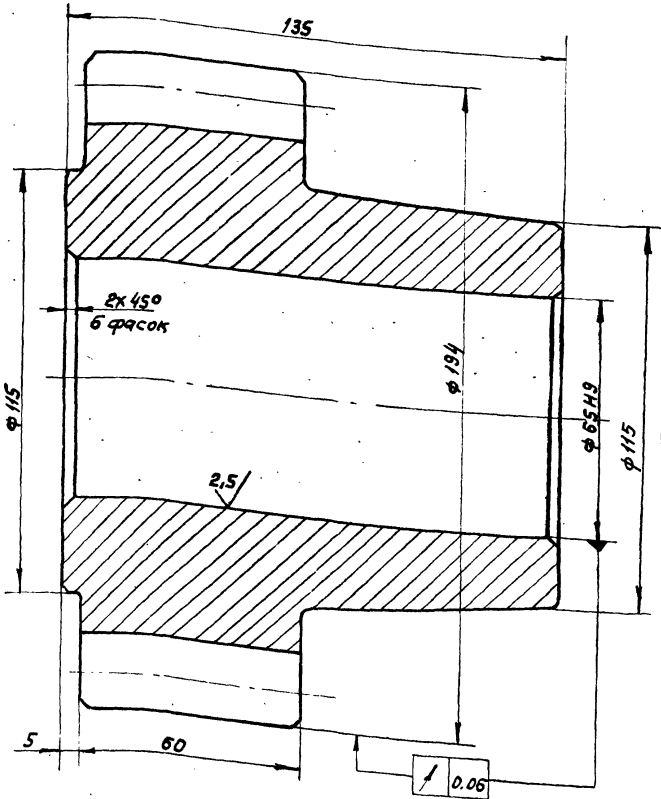
Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
И	4.3	1:5

Лист 68 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ СП ГОСТ 14637-79

Лист Листов /
Мособдотомашинпроект
Отдел №5
формат 11

100-00-40-047-И7



Модуль	m	10
Число зубьев	z	17
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Коэффициент смещения	x	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8a
Толщина зуба по хорде	S	15,16 - 0.28
Высота зуба по хорде	h _x	9.242
Делительная окружность	d	170
Обозначение чертёжа сопряженного колеса		4и.444.04.004

- Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
- Литейные радиусы не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:10.
- h14; ±IT14/2.

4и.460.04.00.001

Изм.	Лист	И.Докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Самошкина	К.С.	
		Проб. Пендерева	В.М.	
		Н.Контр. Кулагина	В.И.	

Шестеренка
сменная

Лит.	Масса	Масшт.
И	12.5	1:1

Лист 64-24-44 ГОСТ 1412-79

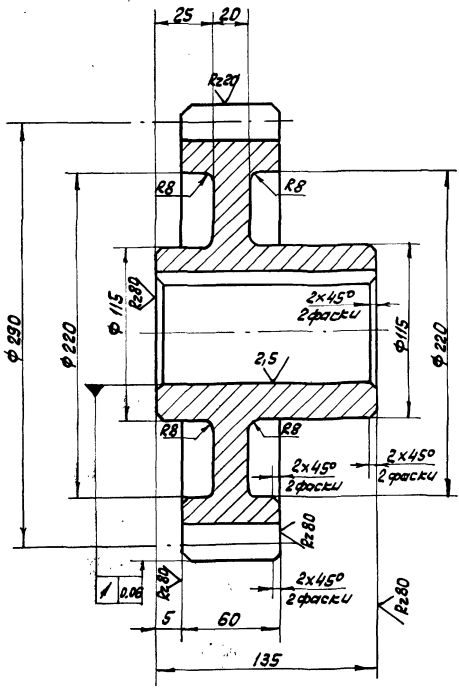
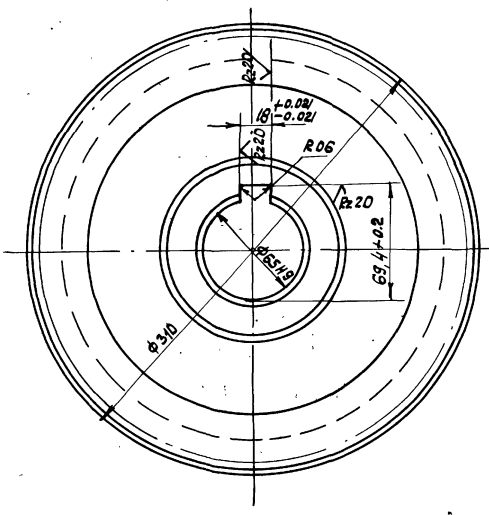
Лист Листов /
Мособдотомашинпроект
Отдел №5
формат 12

Копировал: 9

19173-97 18

4и.460.04.00.002

Лист VI, 4и.460.04.00.002



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	29
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	—
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8a
Толщина зуба по хорде	s	13.87 - 0.185
Высота зуба по хорде	h _x	7.48
Делительная окружность d		290
Обозначение чертёма сопряженного колеса		4и.460.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки — по III кл. точности ГОСТ 1875-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже, выполнять R3, уклоны 1:10.
3. k 14, ± IT 14.

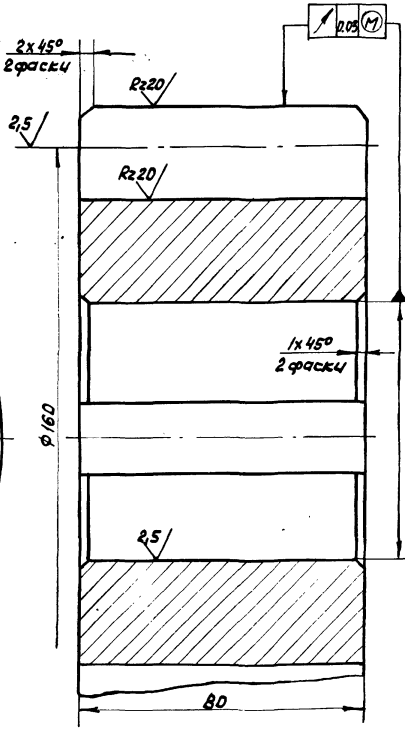
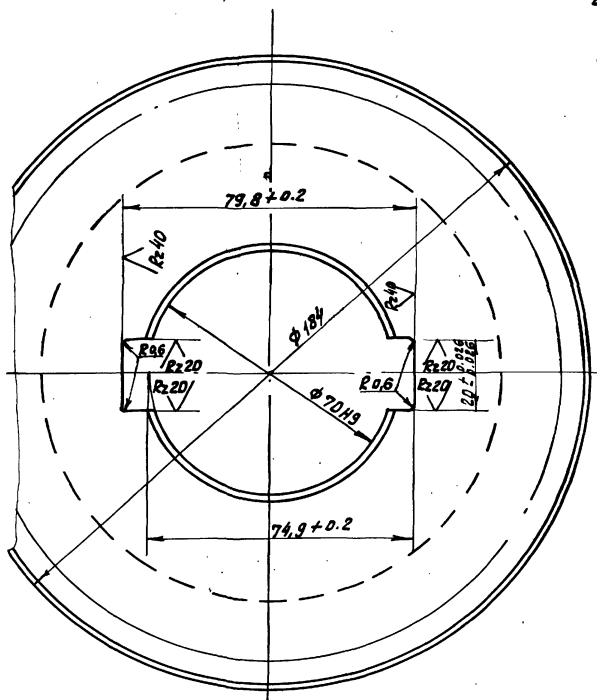
Лист VII, 4и.460.04.00.002

4и.460.04.00.002		
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб. Самохина	Иванова	
Проб. Пендерева	Васильева	
Руч. Пендерева	Васильева	
Н. контр. Кулагина	Жукова	
Шестеренка сменная		
Лист	Масса	Листов
И	23.0	1:25
СЧ 24-44 ГОСТ. 1412-79		
Мособлакалмашпроект		
Отдел №5		
формат 12		

Копировал: 9

4и.460.04.00.003

Лист VIII, 4и.460.04.00.003



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8a
Толщина зуба по хорде	s	15.157 - 0.195
Высота зуба по хорде	h _x	9.24
Делительная окружность d		160
Обозначение чертёма сопряженного колеса		4и.460.04.01.00

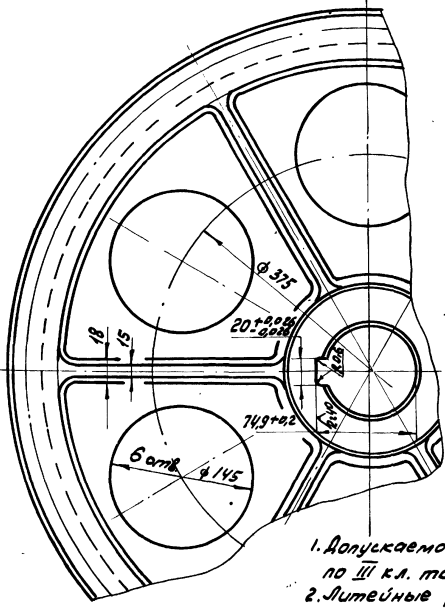
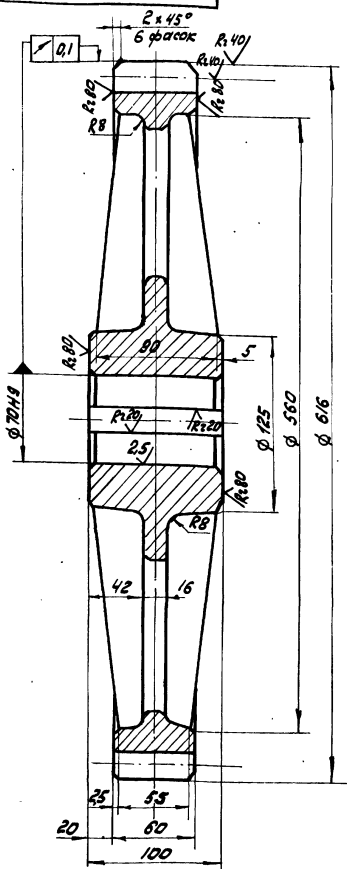
k 14, ± IT 14 / 2

4и.460.04.00.003		
Изм. Лист	№ докум.	Подп. Дата
Разраб. Самохина	Иванова	
Проб. Пендерева	Васильева	
Руч. Пендерева	Васильева	
Н. контр. Кулагина	Жукова	
Шестерня		
Лист	Масса	Листов
И	9.0	1:1
СТ.5 ГОСТ 380-71		
Мособлакалмашпроект		
Отдел №5		
формат 12		

19113-97 19

100 00 70 094 M4

✓(V)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	60
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения X	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8а
Толщина зуба по хорде	S	12,58 - 0,28
Высота зуба по хорде	h _x	5,71
Делительный диаметр d		600
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни		ЧМ.460.04.00.004

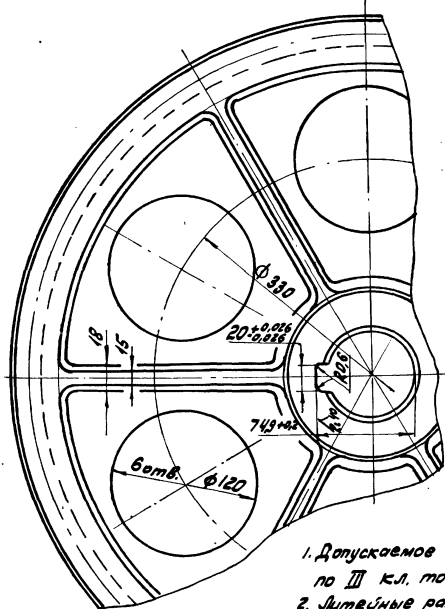
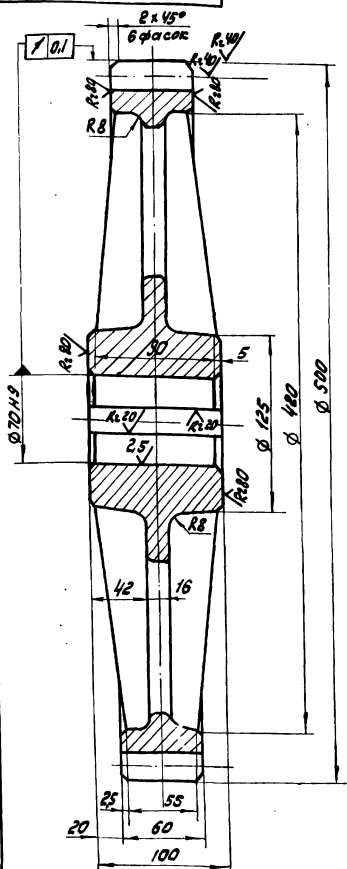
1. Допускаемое отклонение на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже R3, уклонный 3.
3. H14; h14; ± 1/2.

ЧМ.460.04.00.004		
Исполн. № докум. Подп. Дата	Колесо зубчатое сменное	Лит. Масса Масштаб
Разраб. Самоходова И.А.		И 61 1:2,5
Пров. Пендерева В.И.		Лист Листов: 1
И.контр. Кулагина И.И.	СЧ-24-44 ГОСТ 1412-79	Московский НИИ прототипов
		Отдел №5
		Формат 12

Лит. в разд. 1. Разр. и отделе 13. И.А. Самоходова, И.И. Кулагина, В.И. Пендерева

500 00 70 094 M4

✓(V)

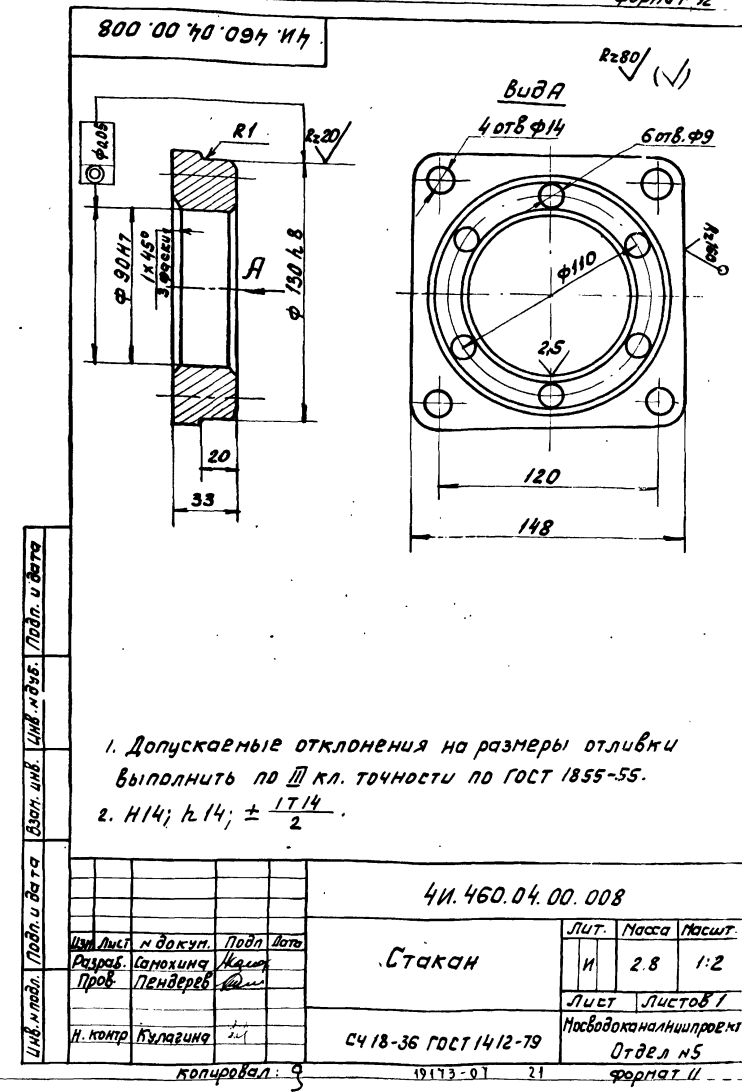
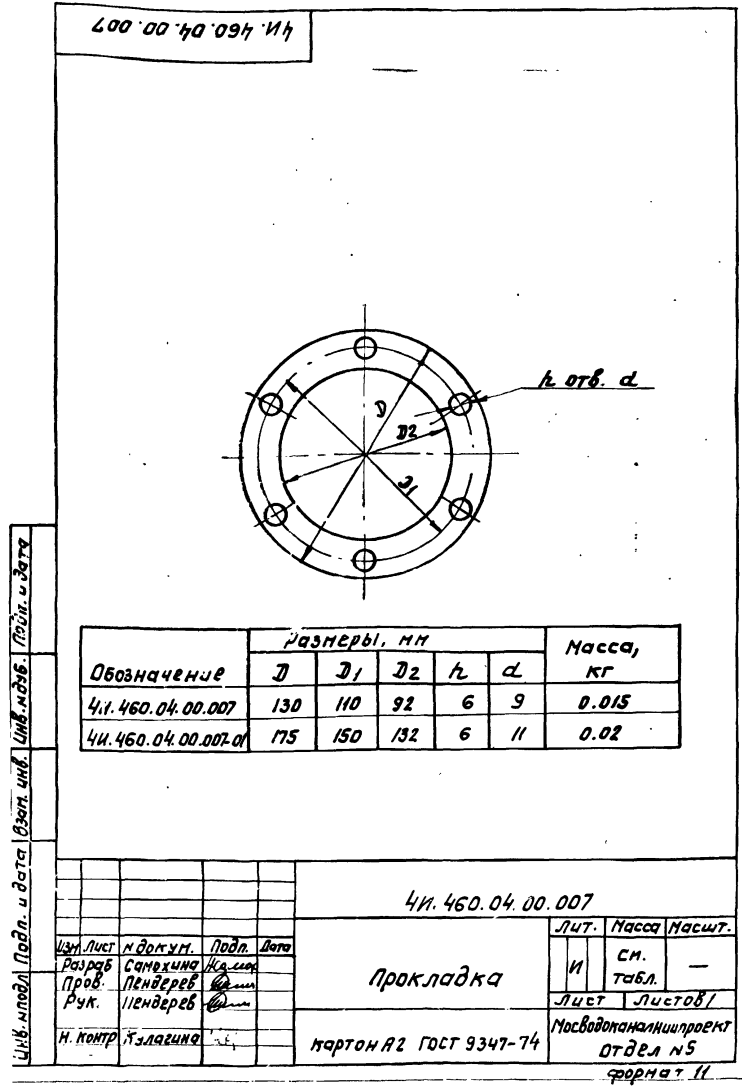
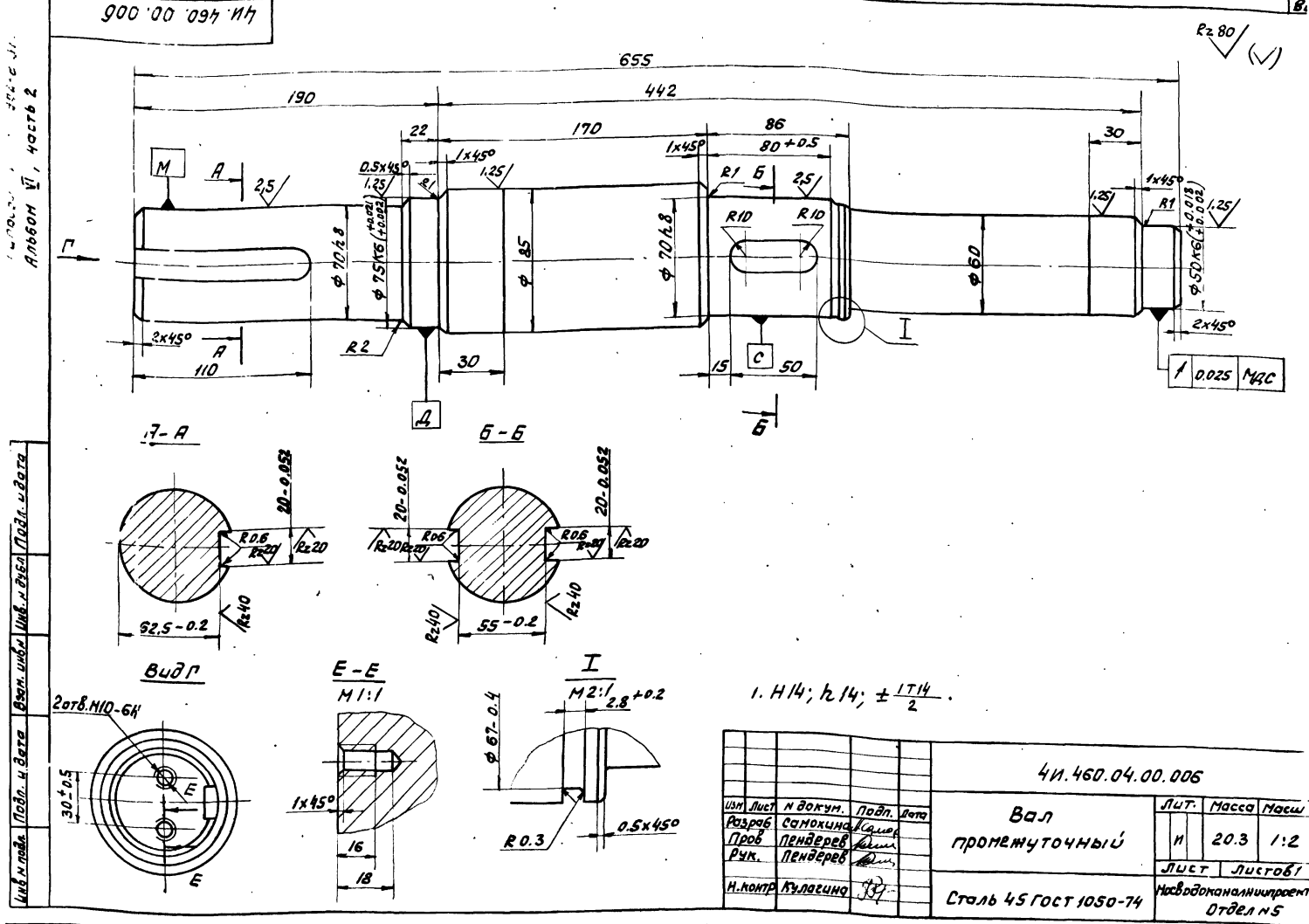


Модуль	m	10
Число зубьев	Z	48
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения X	X	—
Степень точности по ГОСТ 1643-81		8-8а
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,10
Высота зуба по хорде	h _x	7,476
Делительный диаметр d		480
Обозначение чертёжа сопряженной шестерни		ЧМ.460.04.00.005

1. Допускаемое отклонение на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы не указанные на чертеже R3, уклонный: 1:10.
3. H14; h14; ± 1/2.

ЧМ.460.04.00.005		
Исполн. № докум. Подп. Дата	Колесо зубчатое сменное	Лит. Масса Масштаб
Разраб. Самоходова И.А.		И 460 1:2,5
Пров. Пендерева В.И.		Лист Листов: 1
И.контр. Кулагина И.И.	СЧ-24-44 ГОСТ 1412-79	Московский НИИ прототипов
		Отдел №5
		Формат 12

Лит. в разд. 1. Разр. и отделе 13. И.А. Самоходова, И.И. Кулагина, В.И. Пендерева



4и.460.04.00.009

h14; h 14; ± 17/14/2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	М...	
Проб.	Пендерева	М...	
И.контр.	Кулагина		

Лист 1 из 1

Масштаб 1:1

Материал: Ст.3 ГОСТ 380-71

Нормы: В.1.0 ГОСТ 2590-71, Ст.3 СП ГОСТ 535-79

Масштаб: 1:1

Формат: А1

4и.460.04.00.011

h14; h 14; ± 17/14/2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	М...	
Проб.	Пендерева	М...	
И.контр.	Кулагина		

Лист 1 из 1

Масштаб 1:1

Материал: Ст.3 ГОСТ 380-71

Нормы: В.1.0 ГОСТ 2590-71, Ст.3 СП ГОСТ 535-79

Масштаб: 1:1

Формат: А1

4и.460.04.00.012

h14; h 14; ± 17/14/2

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	М...	
Проб.	Пендерева	М...	
И.контр.	Кулагина		

Лист 1 из 1

Масштаб 1:1

Материал: Ст.3 ГОСТ 380-71

Нормы: В.1.0 ГОСТ 19903-74, Ст.3 ГОСТ 16523-70

Масштаб: 1:1

Формат: А1

4и.460.04.00.013

Обозначение	Д, мм	д, мм	Масса
4и.460.04.00.013	85	72	0.34кг
4и.460.04.00.013-01	80	66	0.30кг

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	М...	
Проб.	Пендерева	М...	
И.контр.	Кулагина		

Лист 1 из 1

Масштаб 1:1

Материал: Ст.3 ГОСТ 380-71

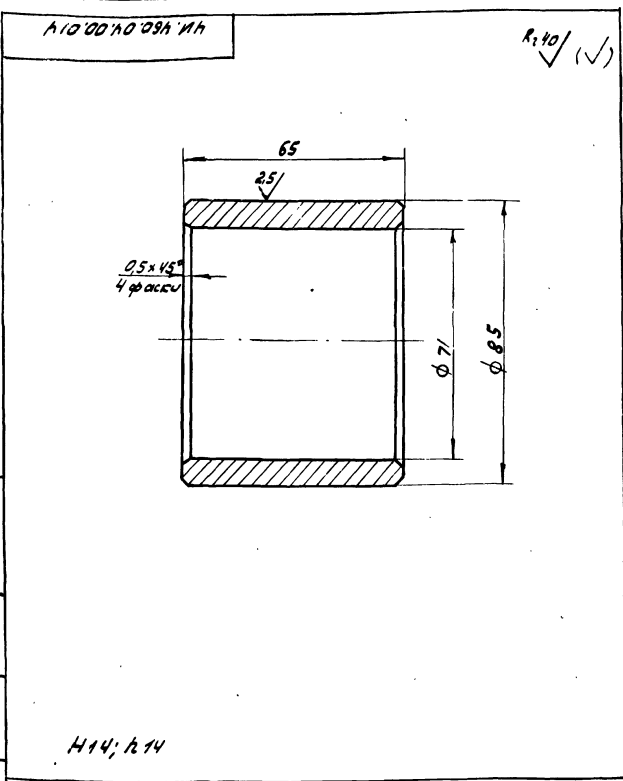
Нормы: В.1.0 ГОСТ 19903-74, Ст.3 ГОСТ 16523-70

Масштаб: 1:1

Формат: А1

Альбом II, част. 2

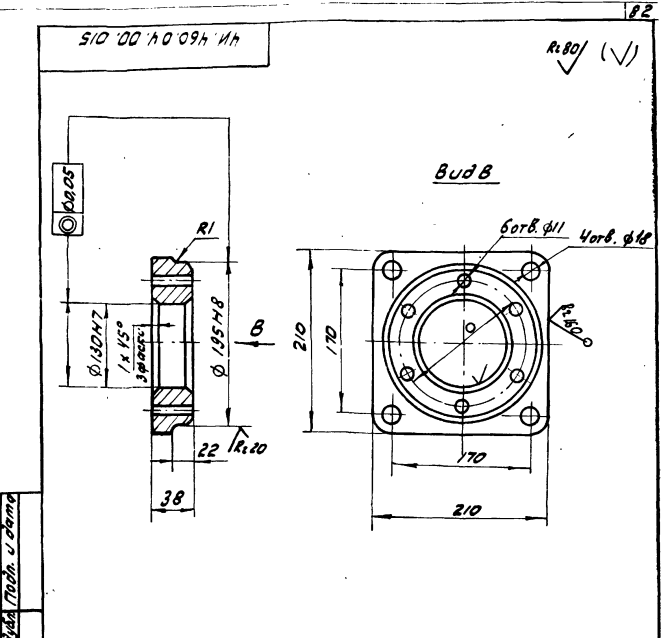
Шифр, № техн. докум., дата, лист, № докум., подп., дата, разраб., самохина, изм., проб., Пендерева, Филм, Н.Контр. Кулагина



ЧИ. 460.04.00.014		лист	масса	масштаб
Втулка дистанционная		И	0,78	1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		МосводоканалНИИпроект Отдел N 5		
Формат 11				

№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
22		ЧИ. 460.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	ЧИ. 460.05.01.000	Корпус сосуна	1	
			детали		
11	2	ЧИ. 460.05.00.001	Скребок	1	
11	3	ЧИ. 460.05.00.001-01	Скребок	1	
12	4	ЧИ. 460.05.00.002	Уголок	2	
11	5	ЧИ. 460.05.00.002-01	Уголок	1	
11	6	ЧИ. 460.05.00.003	Накладка	2	
11	7	ЧИ. 460.05.00.004	Накладка	1	
11	8	ЧИ. 460.05.00.005	Скребок	1	
			Стандартные изделия		
	9		Болт М8х30.58.096 ГОСТ 7798-70	24	
ЧИ. 460.05.00.000		Сосуна			
		лист	лист	лист	
		И	1	2	
		МосводоканалНИИпроект Отдел N 5			
Формат 11					

Шифр, № техн. докум., дата, лист, № докум., подп., дата, разраб., самохина, изм., проб., Пендерева, Филм, Н.Контр. Кулагина



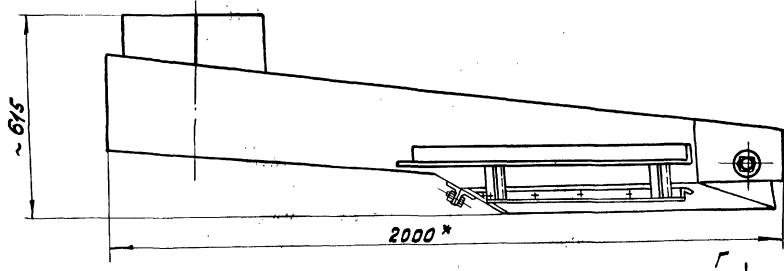
ЧИ. 460.04.00.015		лист	масса	масштаб
Стакан		И	6,2	1:4
СЧ18-36 ГОСТ 1412-79		МосводоканалНИИпроект Отдел N 5		
Формат 11				

№ докум.	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	10		Болт М8х30.58.096 ГОСТ 7798-70	6	
	11		Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-79	24	
	12		Гайка М12.5.096 ГОСТ 5915-70	6	
	13		Шайба 12.02.096 ГОСТ 17371-78	6	
ЧИ. 460.05.00.00.000		Калировочн. ФЛН			
		лист			
		И			
		МосводоканалНИИпроект Отдел N 5			
Формат 11					

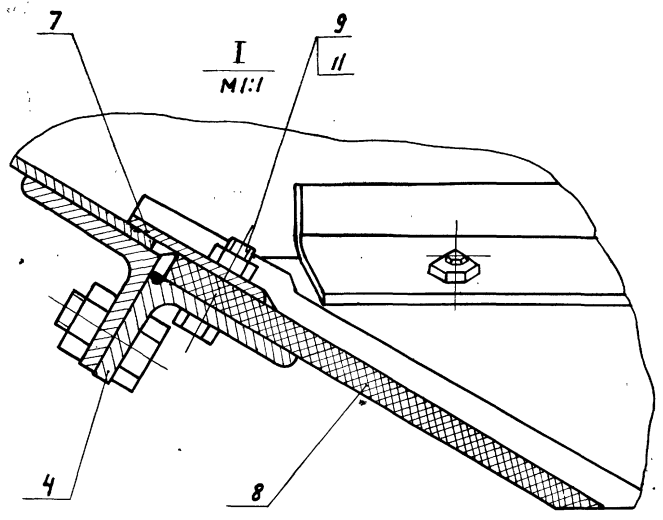
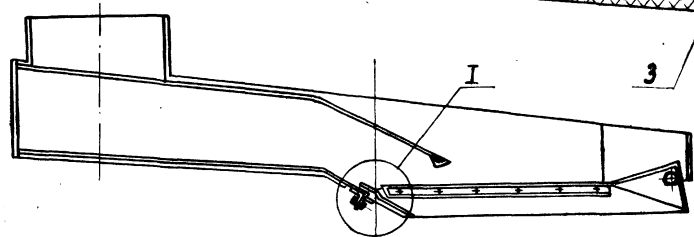
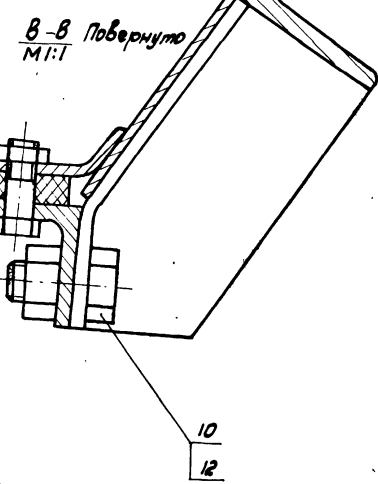
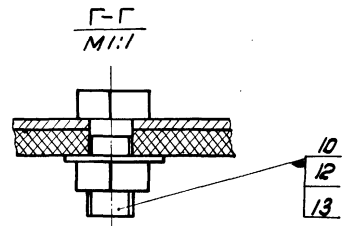
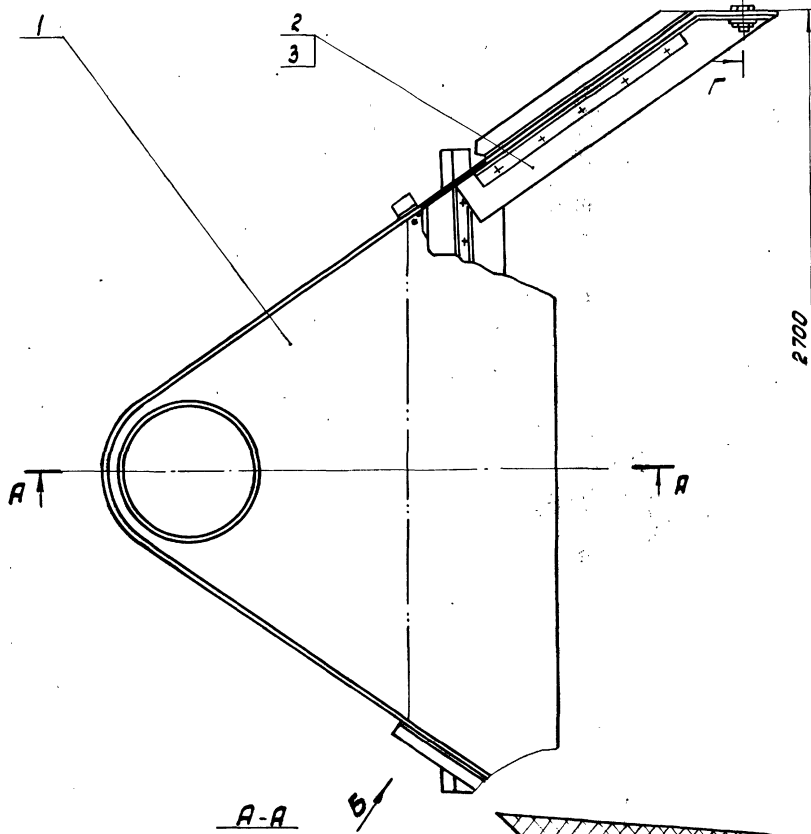
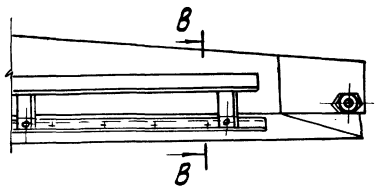
Шифр, № техн. докум., дата, лист, № докум., подп., дата, разраб., самохина, изм., проб., Пендерева, Филм, Н.Контр. Кулагина

Кибом VI, 48.000

4И.460.05.00.000СБ



Вид Б Повернуто

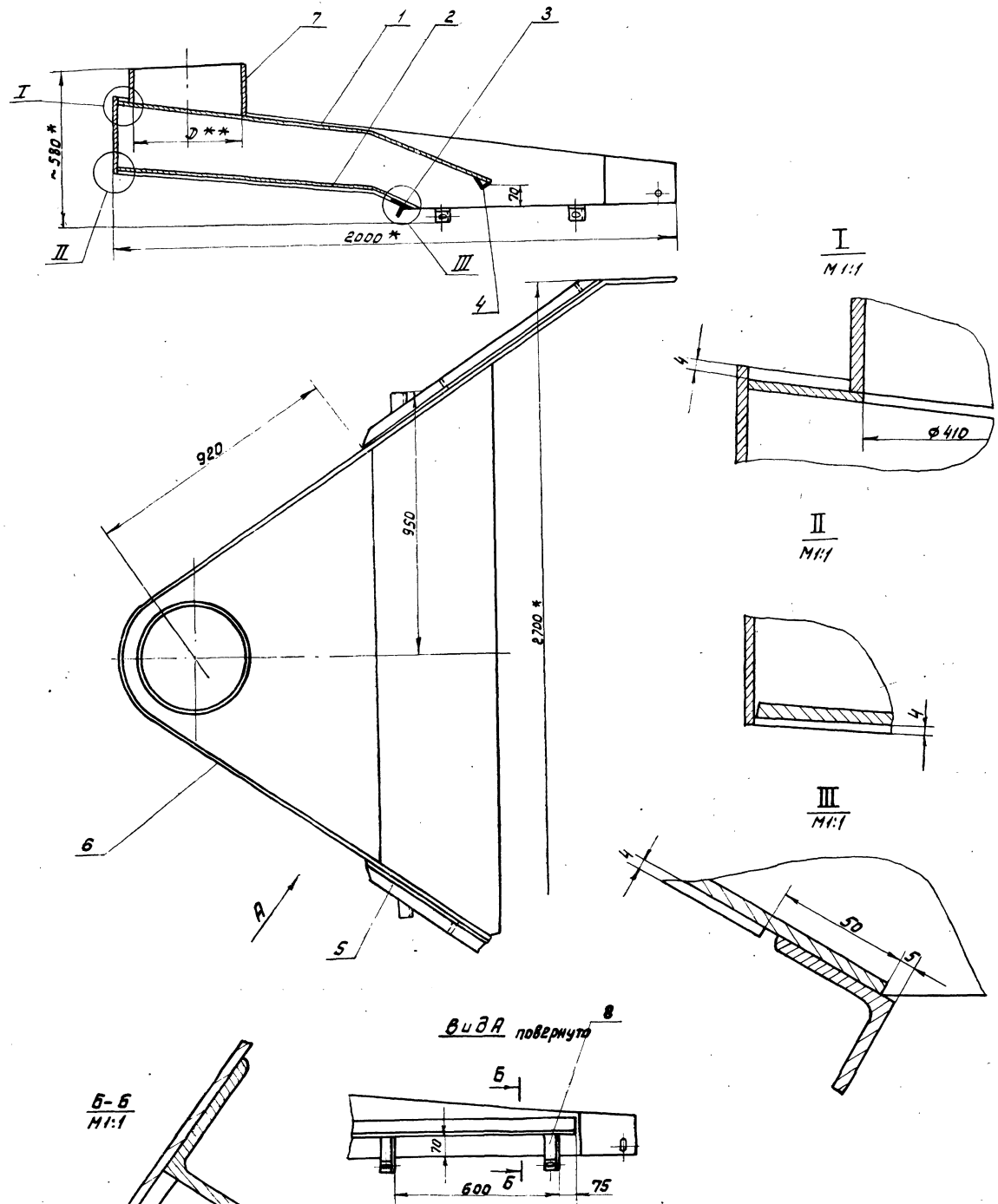


Размеры для справок.

Изм. вкл. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. и дата. Подп. и дата.

				4И.460.05.00.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	130	1:10
Разраб. Самехина Проев. Пендерева Н.контр. Кудалгина					Сосун		Листов: 1 Мехоболка/Нипроект Отдел. 5
					сборочный чертеж		
					Формат 22		

Альбом V, часть 1



1. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{17.14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей ГОСТ 5264-80-Т1-БЗ.
3. * Размеры для справок.
4. ** Диаметр D в верхней стенке сосуна вырезать по отрезку поз. 2.

Шифр докум. Подр. и дата 18301.018 ШИФ.Н.216. Подп. и дата

				4И.460.05.01.000 СБ				
Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Корпус сосуна Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Самойлова	Кривош				И	108	1:10
Проб.	Пендерева	Вино			Лист	Листов 1		
И. контр.	Кулагина	117			Насводоканализпроект Отдел №5			
Копировал:				9	19173-01	25	Формат 22	

1. ИЛ 0504
Альбом II, ч. 2, л. 2

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
	22		ЧИ. 460.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
12	1	ЧИ. 460.05.01.001	Стенка	1		
12	2	ЧИ. 460.05.01.001-01	Стенка	1		
11	3	ЧИ. 460.05.01.002	Уголок	1		
11	4	ЧИ. 460.05.01.003	Уголок	1		
11	5	ЧИ. 460.05.01.003-01	Уголок	2		
11	6	ЧИ. 460.05.01.004	Стенка боковая	1		
11	7	ЧИ. 460.05.01.005	Отросток	1		
11	8	ЧИ. 460.05.01.006	Уголок	4		

ЧИ. 460.05.01.000

Изм.	Лист	Листов
И	1	1

Корпус сосуны

И. контр. Кулагина

Мособлаканализпроект
Отдел N 5
Формат II

100 10 50 094 ИИ

Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	H	A	a	П	R	
ЧИ. 460.05.01.001	2150	1350	330	225	455	247	38,0
ЧИ. 460.05.01.001-01	1680	1020	120	50	86	247	20,4

1:14; ± 1/2

ЧИ. 460.05.01.001

Изм.	Лист	Листов	Материал	Масса, кг	Масштаб

И. контр. Кулагина

Мособлаканализпроект
Отдел N 5
Формат II

200 10 50 094 ИИ

1:14; ± 1/2

ЧИ. 460.05.01.002

Изм.	Лист	Листов	Материал	Масса, кг	Масштаб

И. контр. Кулагина

Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-78
Всн 3сл ГОСТ 8525-78

Мособлаканализпроект
Отдел N 5
Формат II

500 10 50 094 ИИ

Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, кг
	L	H		
ЧИ. 460.05.01.003	2154	28	Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-78 Всн 3сл ГОСТ 8525-78	7,2
ЧИ. 460.05.01.003-01	1090	65	Уголок 65x65x5 ГОСТ 8509-78 Всн 3сл ГОСТ 8525-78	3,8

1:14; ± 1/2

ЧИ. 460.05.01.003

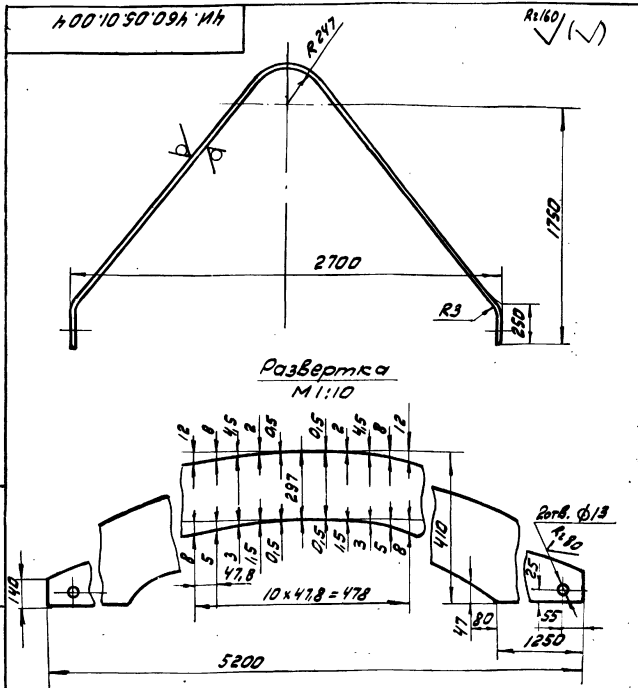
Изм.	Лист	Листов	Материал	Масса, кг	Масштаб

И. контр. Кулагина

Мособлаканализпроект
Отдел N 5
Формат II

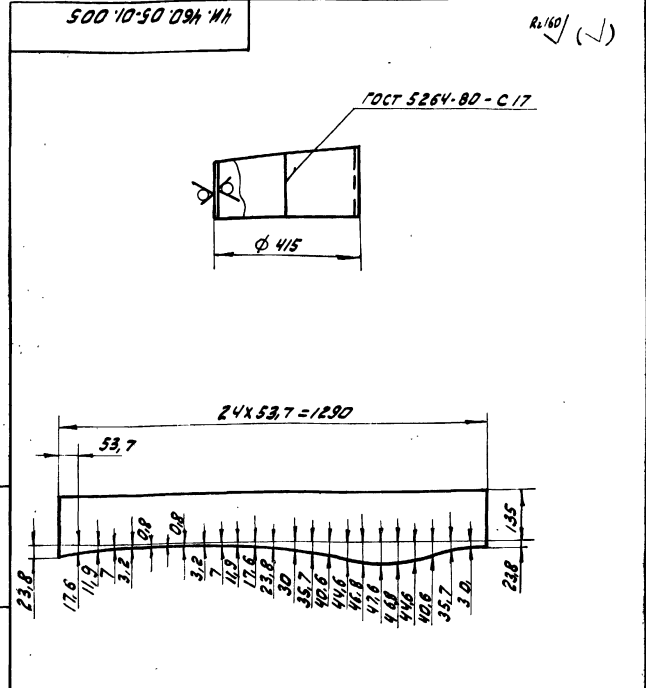
Копировали: 224- 1973-07 26

Лист № 10, 44-016-2



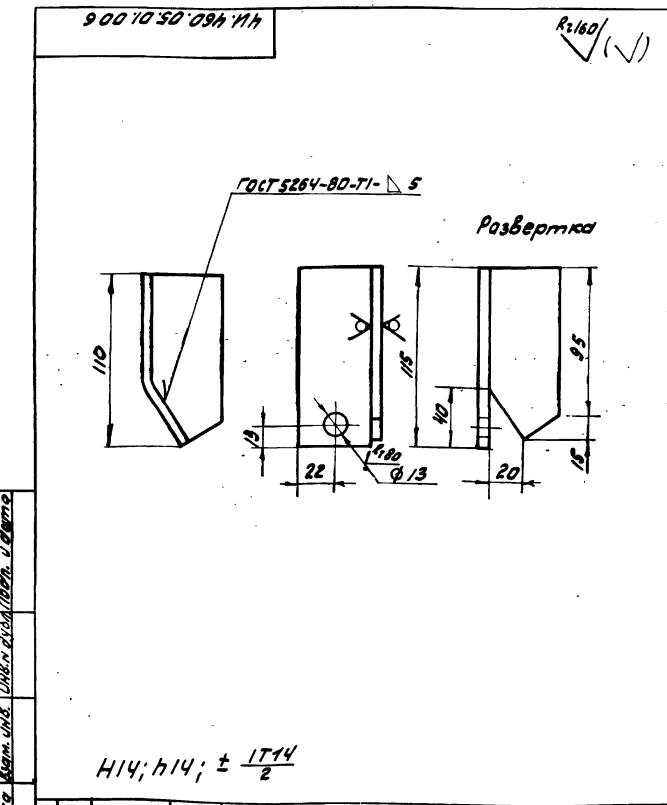
Н14; н14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.460.05.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Стенка боковая				И	28,6	1:20
83 ГОСТ 13303-74 Ст 3 в ГОСТ 16523-70				Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5				формат И		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Самолкина	И.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.				
Н. контр.	Кудрягина	Л.И.				



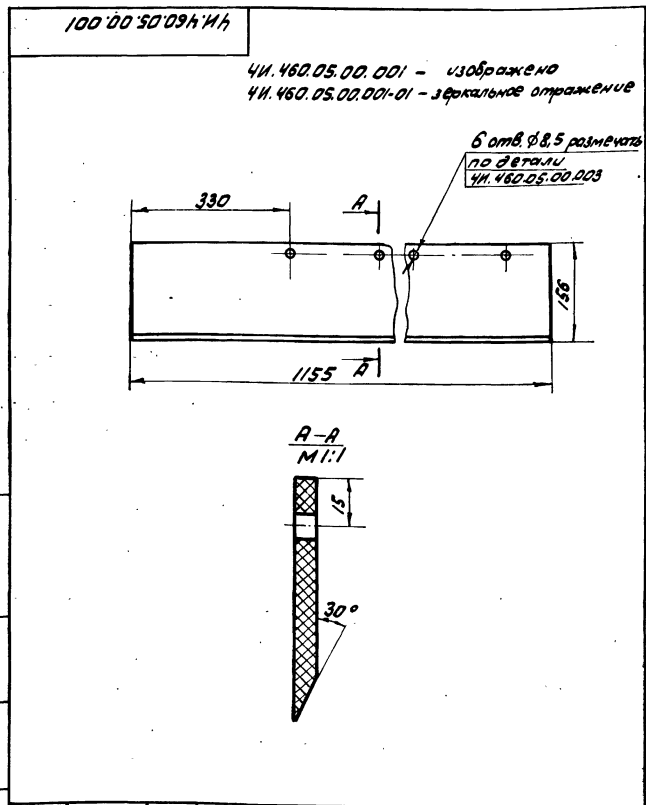
Н14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.460.05.01.005				Лист	Масса	Масштаб
Отросток				И	5	1:10
83 ГОСТ 13303-74 Ст 3 в ГОСТ 16523-70				Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5				формат И		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Самолкина	И.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.				
Н. контр.	Кудрягина	Л.И.				



Н14; н14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.460.05.01.006				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				И	0,35	1:2
83 ГОСТ 13303-74 Ст 3 в ГОСТ 16523-70				Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5				формат И		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Самолкина	И.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.				
Н. контр.	Кудрягина	Л.И.				



Н14; н14; ± $\frac{1714}{2}$

4И.460.05.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Скребок правый				И	1,8	1:5
83 ГОСТ 13303-74 Ст 3 в ГОСТ 16523-70				Лист	Листов: 1	
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5				формат И		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Самолкина	И.А.				
Проб.	Пендерева	В.И.				
Н. контр.	Кудрягина	Л.И.				

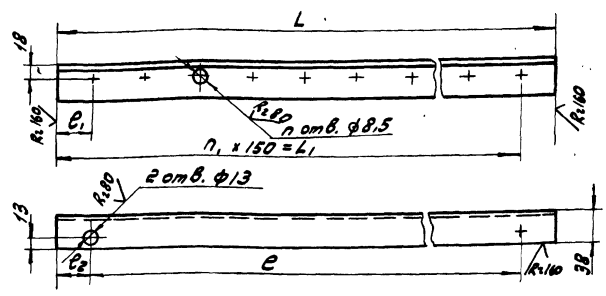
Лист № 10, 44-016-2

Лист № 10, 44-016-2

Лист № 17, из 2-х

300 00 30 094 НН

√(✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	L	L ₁	e	e ₁	e ₂	n	n ₁	
ЧН. 460.05.00.002	1800	1750	1820	125	40	12	11	5,4
ЧН. 460.05.00.002-01	800	750	600	75	100	6	5	3,0

H14; h14; ± IT14/2

ЧН. 460.05.00.002

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		

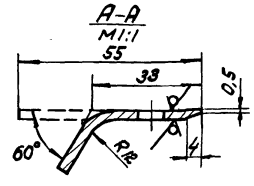
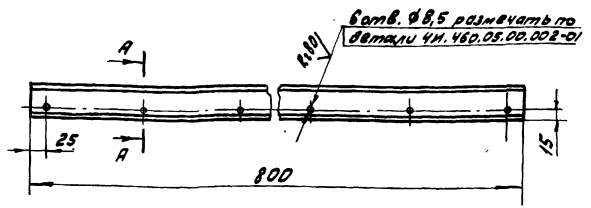
Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 сп ГОСТ 535-79

Формат 11

Лист № 17, из 2-х. Листы в сборе. Листы в сборе. Листы в сборе.

600 00 30 094 НН

R160 √(✓)



H14; h14; ± IT14/2

ЧН. 460.05.00.003

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,3	1:5
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		

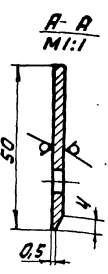
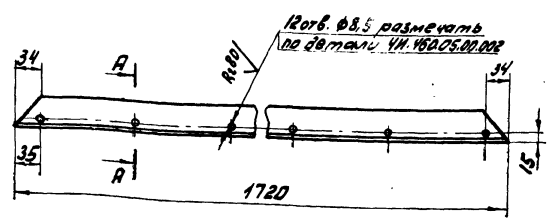
Лист 63 ГОСТ 18903-74
Ст 3 сп ГОСТ 16523-70

Формат 11

Лист № 17, из 2-х. Листы в сборе. Листы в сборе. Листы в сборе.

100 00 30 094 НН

R160 √(✓)



H14; h14; ± IT14/2

ЧН. 460.05.00.004

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,9	1:5
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		

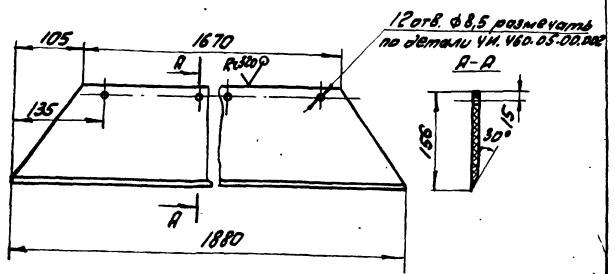
Лист 63 ГОСТ 18903-74
Ст 3 сп ГОСТ 16523-70

Формат 11

Лист № 17, из 2-х. Листы в сборе. Листы в сборе. Листы в сборе.

500 00 30 094 НН

√(✓)



H14; h14; ± IT14/2

ЧН. 460.05.00.005

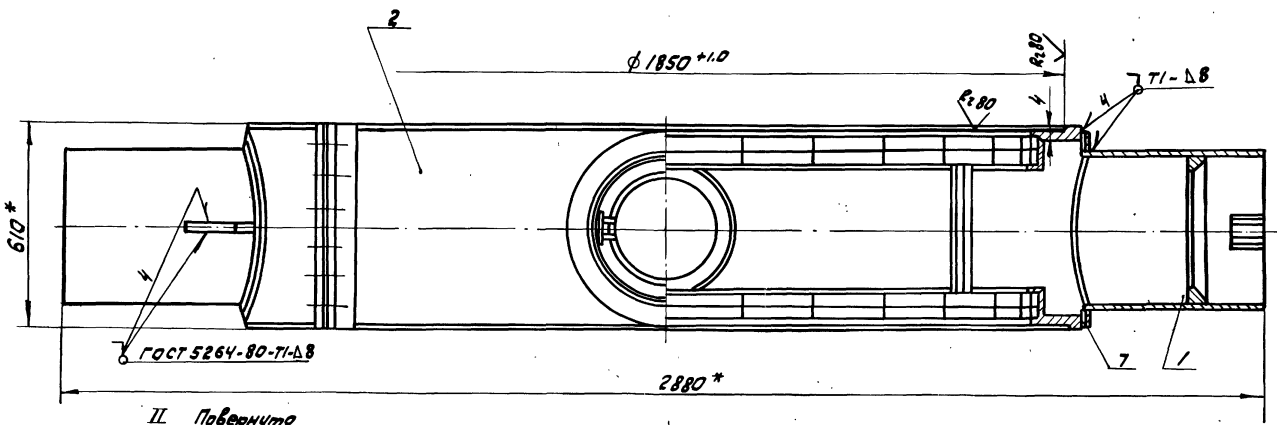
Скребок

Лист	Масса	Масштаб
И	2,3	1:5
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел: N 5		

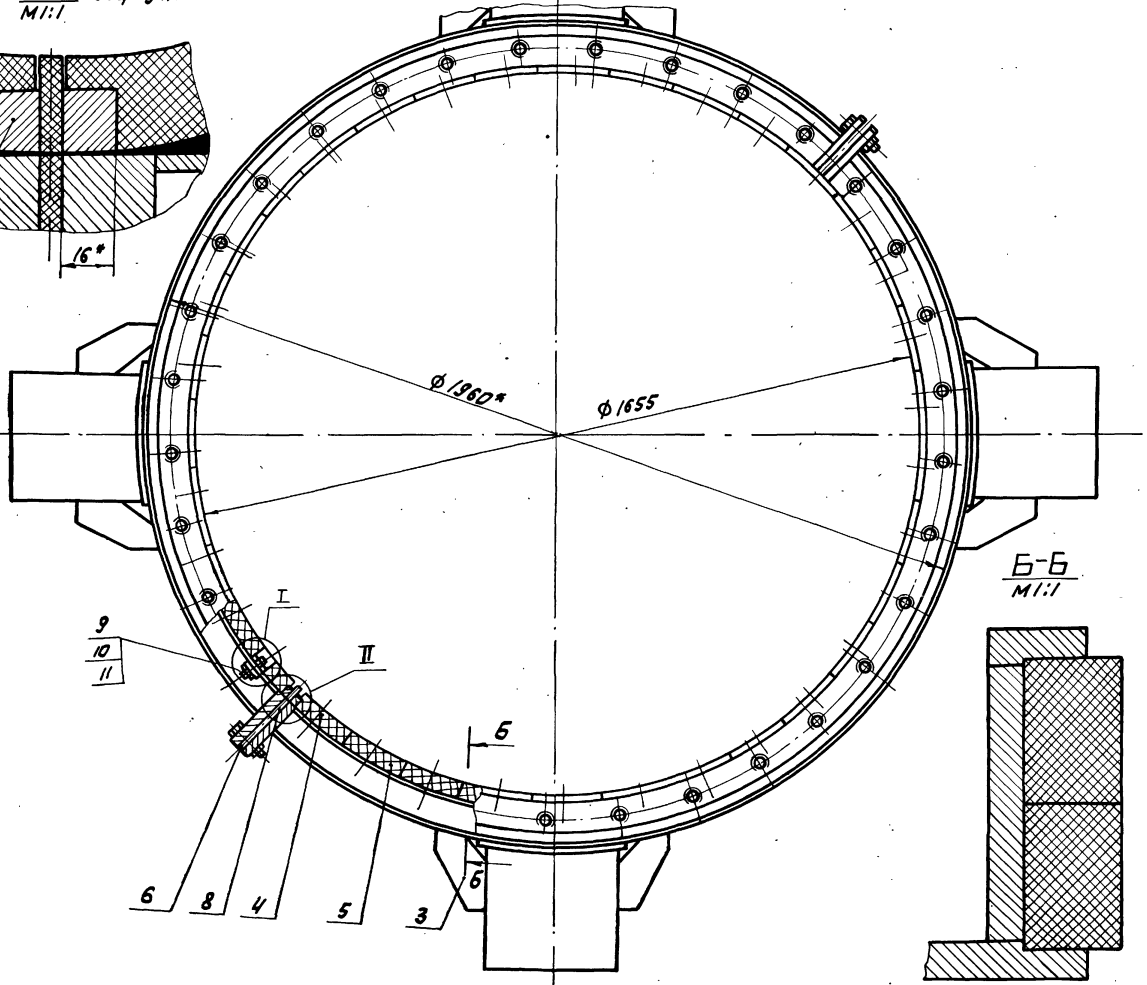
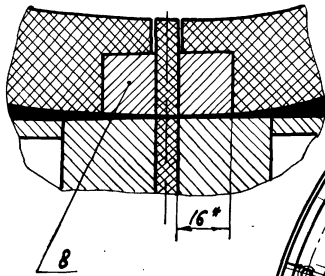
Листина I ПМБ-М-В-1,2
ГОСТ 7338-77

Формат 11

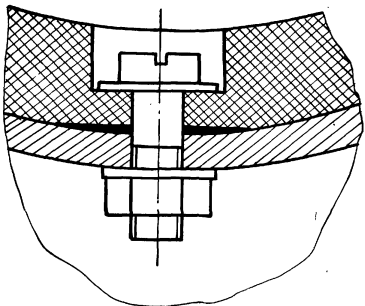
Лист № 17, из 2-х. Листы в сборе. Листы в сборе. Листы в сборе.



II Повернуто
М1:1



I Повернуто
М1:1



1. При установке секторов вкладышей (поз. 5, 6) на посадочные поверхности корпуса камеры (поз. 1) нанести слой нитроцеллюлозной шпатлевки ГОСТ 10271-76.
2. Обработку обоих поясов вкладышей произвести после сборки камеры с одного установка.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{a 0.8}$.

ЧИ.460.06.00.0000СБ, в. 2007.13.04. УИИВ. М. УИИВ. М. УИИВ. М. УИИВ. М. УИИВ. М.

ЧИ.460.06.00.0000СБ					
Изм.	Лист	№ зм.	Исполн.	Подп.	Дата
	И	441	Самойлова	М.	
Камера вращающаяся					
Сборочный чертёж					
Машбюро ИИИПроект					
Отдел № 5					

А. в. б. о. м. в. 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			ЧН. 460.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЧН. 460.06.01.000	Ввод	4	
11	2		ЧН. 460.06.02.000	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		ЧН. 460.06.00.001	Ребра	8	
11	4		ЧН. 460.06.00.002	Сектор Вкладыша	8	
11	5		ЧН. 460.06.00.003	Сектор Вкладыша	40	
11	6		ЧН. 460.06.00.004	Прокладка	2	
54	7		ЧН. 460.06.00.005	Накладка		
			лист 58 ГОСТ 19903-74			
			Ст 3сп ГОСТ 14637-79			
			φ570h14 φ430h14	4	5,0 кг	
54	8		ЧН. 460.06.00.006	Сухарь		
			Ст 3сп ГОСТ 380-71			
			90h14x20h14x16h14	8	0,3 кг	

Лист в. м. в. 2

ЧН. 460.06.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разработчик: Селевнина А. С.

Проектировщик: Пендуров В. В.

Н. контр. Кулагина В. В.

Камера вращающаяся

лист 58 ГОСТ 19903-74

Ст 3сп ГОСТ 14637-79

φ570h14 φ430h14 4 5,0 кг

Ст 3сп ГОСТ 380-71

90h14x20h14x16h14 8 0,3 кг

Масштаб: 1:1

Отдел № 5

формат II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Винт М16х45.58.096		
				ГОСТ 1491-78	48	
		10		Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-78	48	
		11		Шайба 16.02.096		
				ГОСТ 11371-78	96	

Лист в. м. в. 2

ЧН. 460.06.00.000

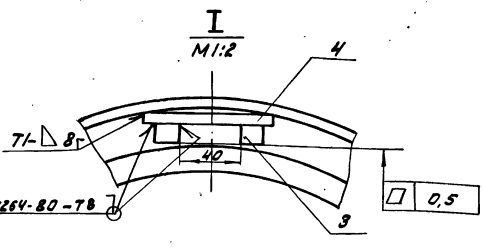
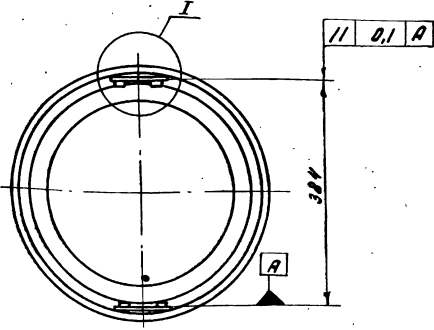
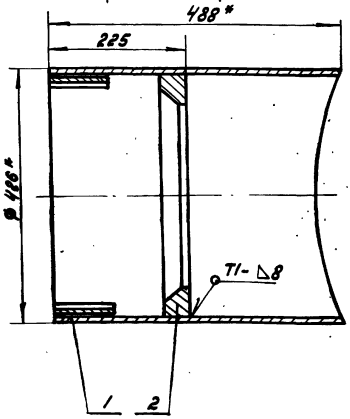
Изм. лист № докум. Подп. Дата

Масштаб: 1:1

Отдел № 5

формат II

900001030091 ИЧ



1. h14; ± IT14/2
2. Пласти и планки раз. 3x4 привариваются к патрубкам на месте монтажа после установки труб сосунок.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R0,5

Лист в. м. в. 2

Изм.	Лист	Листов	№ докум.	Подп.	Дата
	И	56	1:5		

ЧН. 460.06.01.000СБ

Ввод

Сборочный чертеж

Масштаб: 1:1

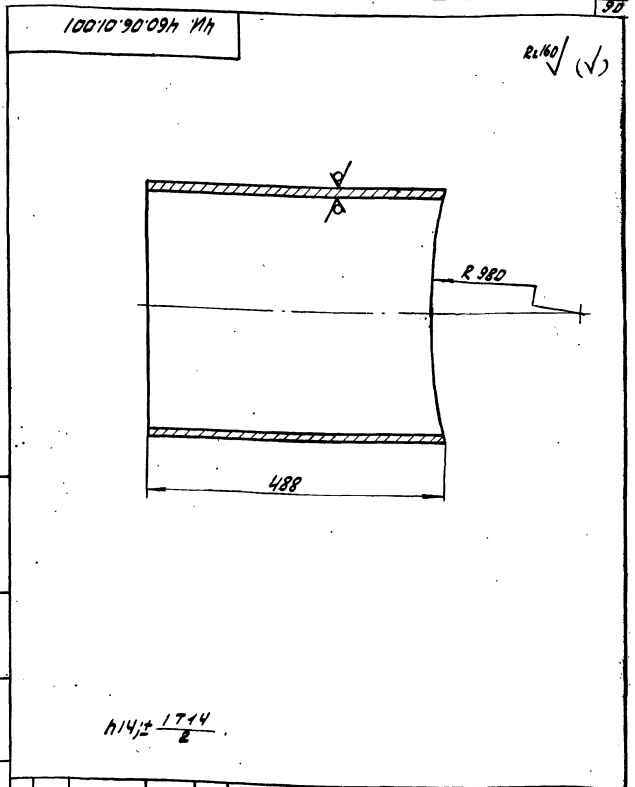
Отдел № 5

А.С.Бонд

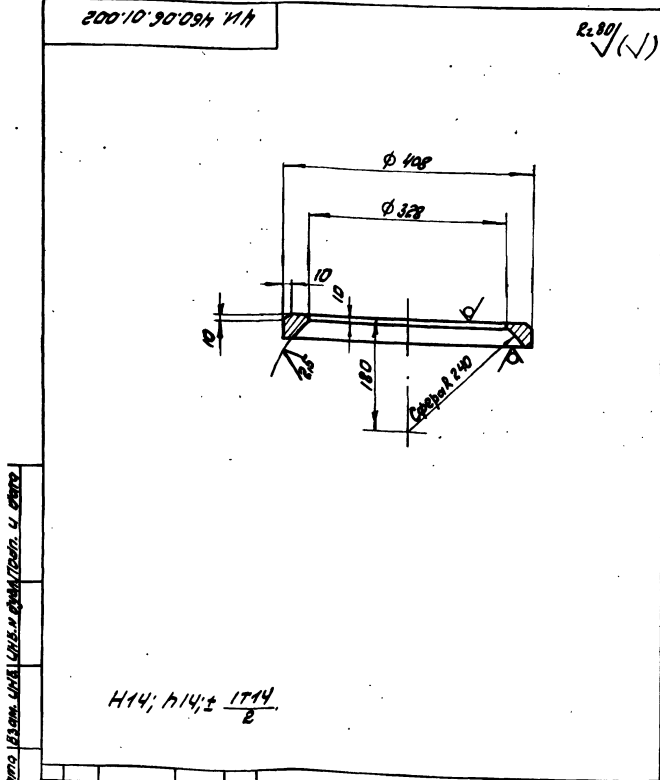
УТВ. и подп. техн. и техно. (взам. инж.) Шиб. и др. (ст. техн. и техно.)

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
12		ЧН. 460.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ЧН. 460.06.01.001	Пат. трубок	1	
11	2	ЧН. 460.06.01.002	Кольцо	1	
11	3	ЧН. 460.06.01.003	Планка	4	
64	4	ЧН. 460.06.01.004	Плитка		
			лист 56 ГОСТ 19903-74 вст. в ГОСТ 14637-79		
			30x4x30x14	2	0,5 шт

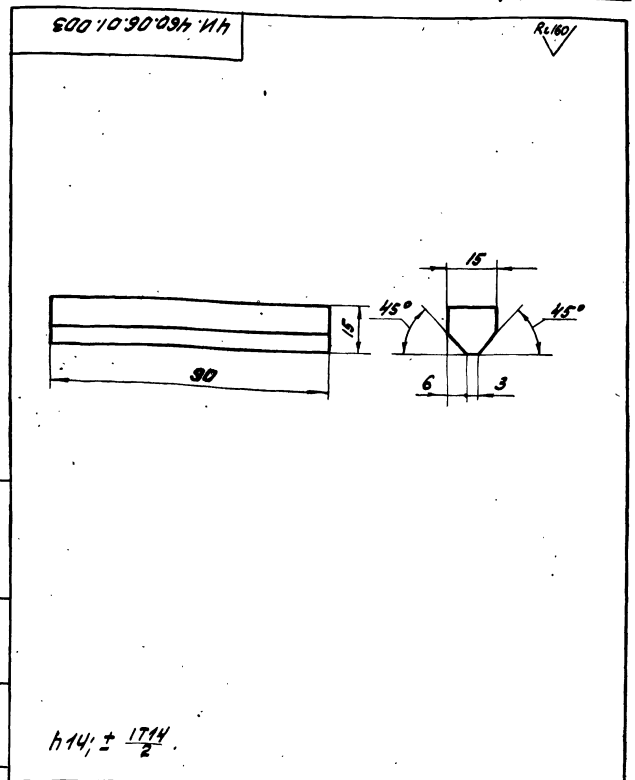
ЧН. 460.06.01.000			
УТВ. и подп.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойкина	И.А.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
Н.Контр.	Кулагина	З.И.	
8600			
Лист	Масса	Масштаб	
VI		1:5	
Мос.водоканал/ИИИпроект Отдел N 5 формат II			



ЧН. 460.06.01.001			
УТВ. и подп.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойкина	И.А.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
Н.Контр.	Кулагина	З.И.	
Патрубок			
Лист	Масса	Масштаб	
VI	44,4	1:5	
Труба 426x3 ГОСТ 8732-78 вст. в ГОСТ 8731-74 Мос.водоканал/ИИИпроект Отдел N 5 формат II			



ЧН. 460.06.01.002			
УТВ. и подп.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойкина	И.А.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
Н.Контр.	Кулагина	З.И.	
Кольцо			
Лист	Масса	Масштаб	
VI	10	1:5	
Мос.водоканал/ИИИпроект Отдел N 5 формат II			



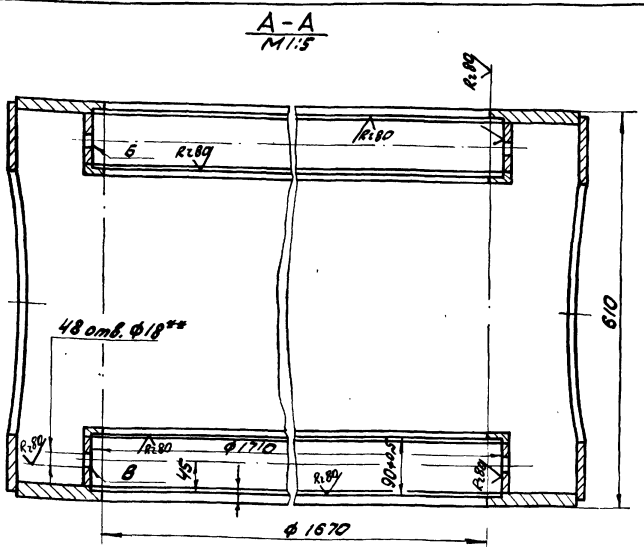
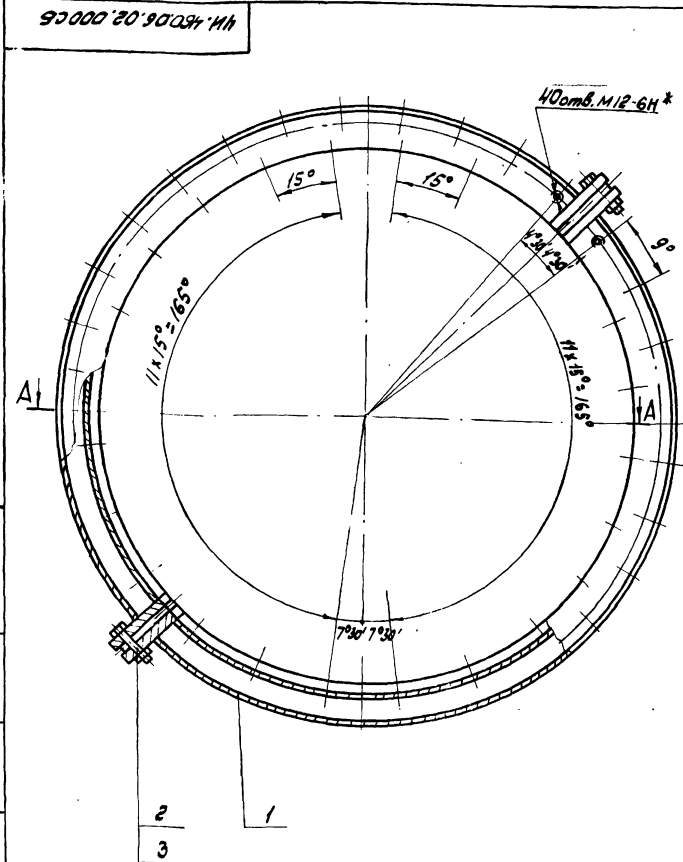
ЧН. 460.06.01.003			
УТВ. и подп.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойкина	И.А.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
Н.Контр.	Кулагина	З.И.	
Планка			
Лист	Масса	Масштаб	
VI	0,16	1:1	
Ст 3 ГОСТ 380-71 Мос.водоканал/ИИИпроект Отдел N 5 формат II			

УТВ. и подп. техн. и техно. (взам. инж.) Шиб. и др. (ст. техн. и техно.)

УТВ. и подп. техн. и техно. (взам. инж.) Шиб. и др. (ст. техн. и техно.)

Формат Лист Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
12	ЧН. 460.06.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ЧН. 460.06.02.100	Обо́йма	2	
		Стандартные изделия		
2		Болт М24х100.58.096		
		ГОСТ 7798-72	12	
3		Гайка М24.5.096		
		ГОСТ 5915-72	12	
ЧН. 460.06.02.000				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус лит. лист листов М/И Москва/канал/Нипропроект Отдел №5 формат 11
Разраб. Сапожко	Исполн.			
Проб. Пендерева	Визир			
Н. контр. Кулагина				

Формат Лист Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
22	ЧН. 460.06.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 ЧН. 460.06.02.101	Полукольцо	1	
11	2 ЧН. 460.06.02.101-01	Полукольцо	2	
11	3 ЧН. 460.06.02.101-02	Полукольцо	2	
11	4 ЧН. 460.06.02.101-03	Полукольцо	2	
11	5 ЧН. 460.06.02.102	Фланец	2	
ЧН. 460.06.02.100				
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обо́йма лит. лист листов М/И Москва/канал/Нипропроект Отдел №5 формат 11
Разраб. Сапожко	Исполн.			
Проб. Пендерева	Визир			
Н. контр. Кулагина				

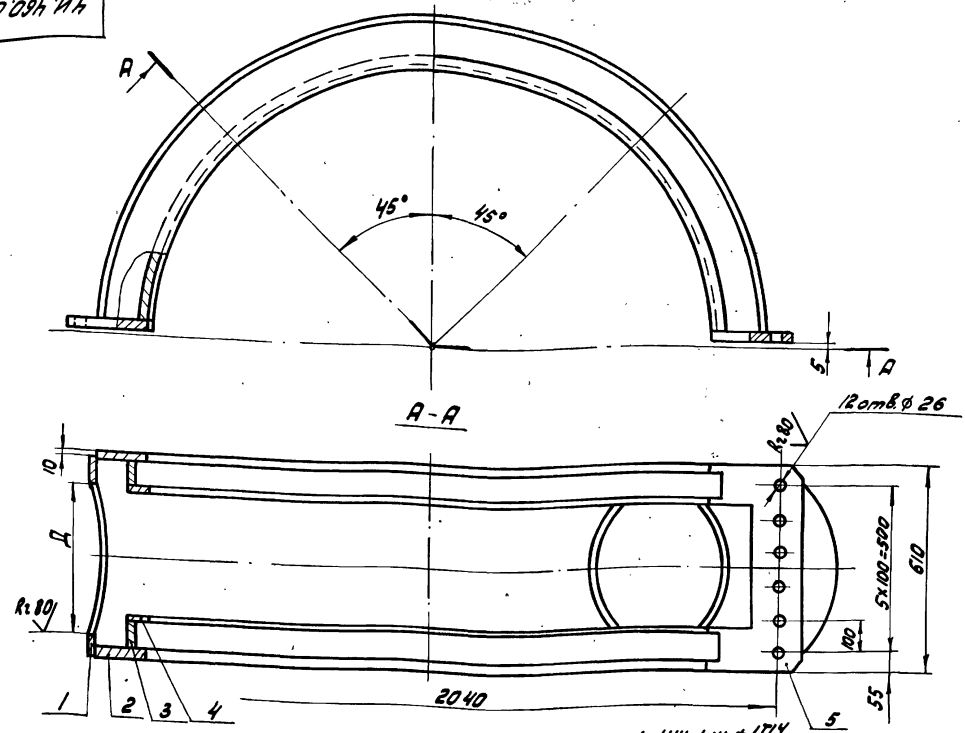


1. Отклонения осей отверстий от номинального расположения не более $\pm 0,35$ мм.
2. При сборке корпуса камеры в местах стыков обоем поз. 1 поставить бременные прокладки толщиной 10 мм.
3. * Разметать по жомуту ЧН.460.09.00.000.
4. **разметать после обработки поверхностей БУВ.

ЧН. 460.06.02.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Сапожко	Исполн.		
Проб. Пендерева	Визир		
Н. контр. Кулагина			
Корпус			
Сборочный чертеж			
лит.	Масса	Масштаб	
И	300	1:10	
лист	листов:	1	
Москва/канал/Нипропроект Отдел №5			

Альбом 1, - часть 6

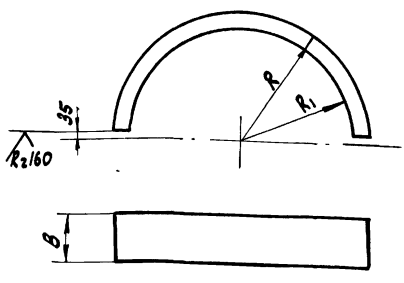
41.460.06.02.10005



1. $H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-У1-Б18.
3. Два отверстия \varnothing размечать по вводу черт. № 41.460.06.01.00005

				41.460.06.02.10005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Объем	
					Лист	Масса М
					И	293 1:10
					Сборный чертеж	
					Лист	Листов: 1
					Московский Институт	
					Отдел № 5	
					Формат 12	

41.460.06.02.101

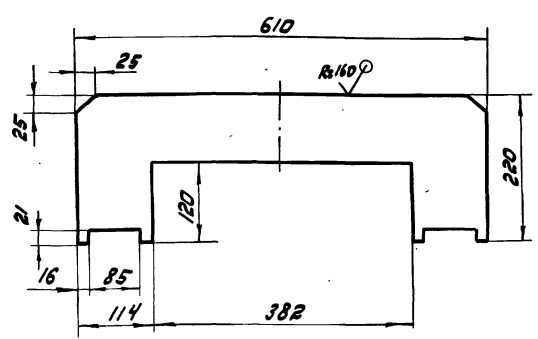


Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	R	R ₁	B		
41.460.06.02.101	980	—	590	лист 58 ГОСТ 18903-74 вместе с ГОСТ 14637-79	110,0
41.460.06.02.101-01	970	830	—	лист 616 ГОСТ 18903-74 вместе с ГОСТ 14637-79	49,0
41.460.06.02.101-02	867	—	86	лист 616 ГОСТ 18903-74 вместе с ГОСТ 14637-79	26,0
41.460.06.02.101-03	867	830	—	лист 616 ГОСТ 18903-74 вместе с ГОСТ 14637-79	7,8

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{a160} .
2. $H14; \pm \frac{1714}{2}$.

				41.460.06.02.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полукольцо	
					Лист	Масса М
					И	см. табл.
					См. табл.	
					Лист	Листов: 1
					Московский Институт	
					Отдел № 5	
					Формат 11	

41.460.06.02.102



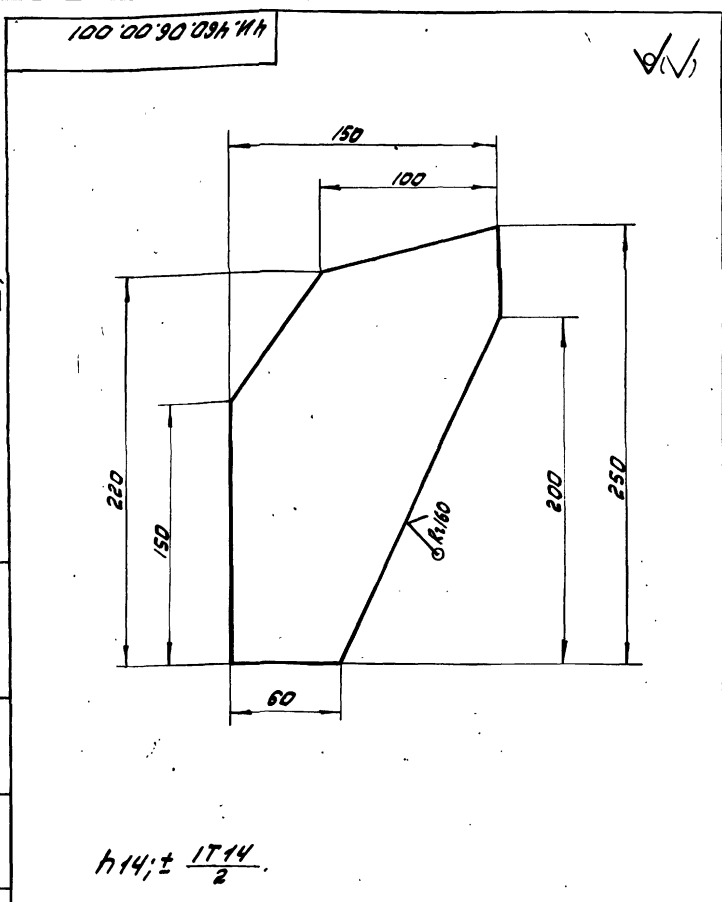
$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

				41.460.06.02.102		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	
					Лист	Масса М
					И	20,0 1:5
					См. табл.	
					Лист	Листов: 1
					Московский Институт	
					Отдел № 5	
					Формат 11	

Лист № 10005, 10006, 10007, 10008, 10009, 10010, 10011, 10012, 10013, 10014, 10015, 10016, 10017, 10018, 10019, 10020, 10021, 10022, 10023, 10024, 10025, 10026, 10027, 10028, 10029, 10030, 10031, 10032, 10033, 10034, 10035, 10036, 10037, 10038, 10039, 10040, 10041, 10042, 10043, 10044, 10045, 10046, 10047, 10048, 10049, 10050, 10051, 10052, 10053, 10054, 10055, 10056, 10057, 10058, 10059, 10060, 10061, 10062, 10063, 10064, 10065, 10066, 10067, 10068, 10069, 10070, 10071, 10072, 10073, 10074, 10075, 10076, 10077, 10078, 10079, 10080, 10081, 10082, 10083, 10084, 10085, 10086, 10087, 10088, 10089, 10090, 10091, 10092, 10093, 10094, 10095, 10096, 10097, 10098, 10099, 10100

Лист № 10005, 10006, 10007, 10008, 10009, 10010, 10011, 10012, 10013, 10014, 10015, 10016, 10017, 10018, 10019, 10020, 10021, 10022, 10023, 10024, 10025, 10026, 10027, 10028, 10029, 10030, 10031, 10032, 10033, 10034, 10035, 10036, 10037, 10038, 10039, 10040, 10041, 10042, 10043, 10044, 10045, 10046, 10047, 10048, 10049, 10050, 10051, 10052, 10053, 10054, 10055, 10056, 10057, 10058, 10059, 10060, 10061, 10062, 10063, 10064, 10065, 10066, 10067, 10068, 10069, 10070, 10071, 10072, 10073, 10074, 10075, 10076, 10077, 10078, 10079, 10080, 10081, 10082, 10083, 10084, 10085, 10086, 10087, 10088, 10089, 10090, 10091, 10092, 10093, 10094, 10095, 10096, 10097, 10098, 10099, 10100

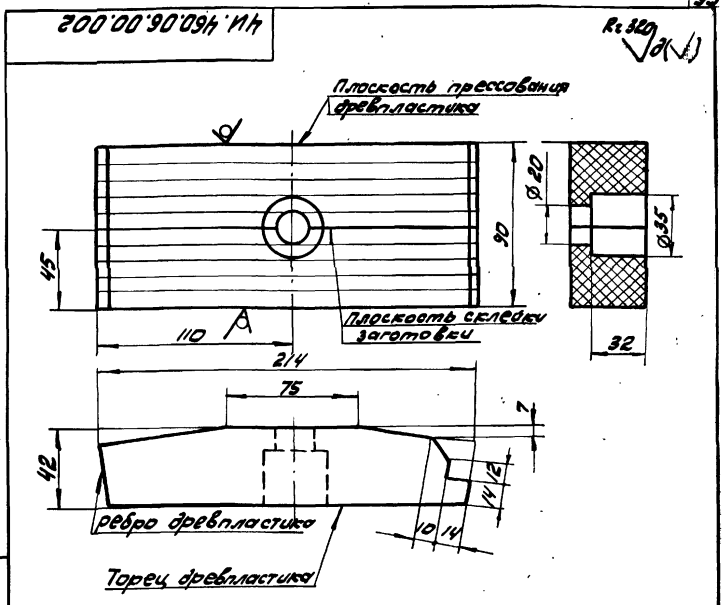
Альбом I, лист 2



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.06.00.001		Лист	Масса	Максимум
Ребро		И	1,3	1:1
Лист 58 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сл ГОСТ 14637-79		Лист	Листов: 1	
Н.Контр. Потушков А.И.		Масштаб: 1:1 Отдел № 5		

Лист № докум. Подп. дата
Разраб. Самошкин А.И.
Проб. Пендерева В.И.
Н.Контр. Потушков А.И.

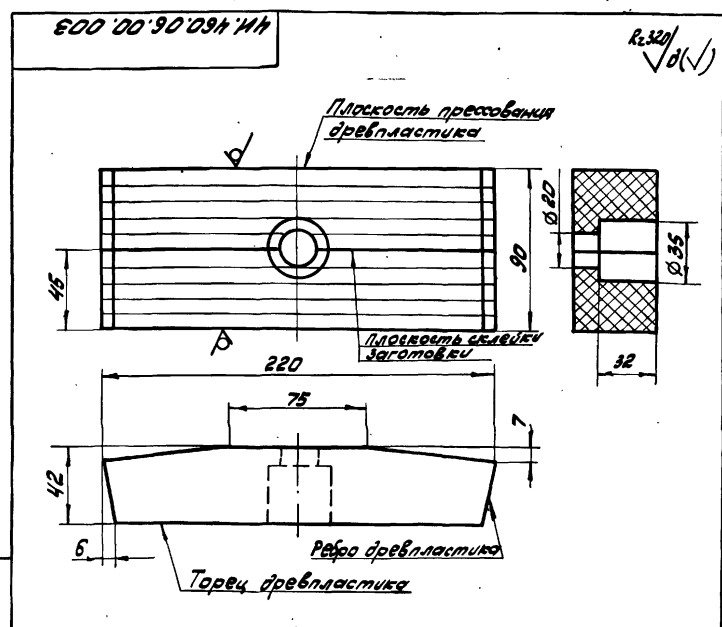


1. Заготовку сектора выполнить из двух частей вырезанных из листа толщиной 45 мм и склеить их между собой бутакрилом техническим МРТУ-64-2-9-68 под давлением. При вырезке заготовки следует соблюдать указанное на чертеже расположение слоев древесного пластика.

Лист № докум. Подп. дата
Разраб. Самошкин А.И.
Проб. Пендерева В.И.
Н.Контр. Потушков А.И.

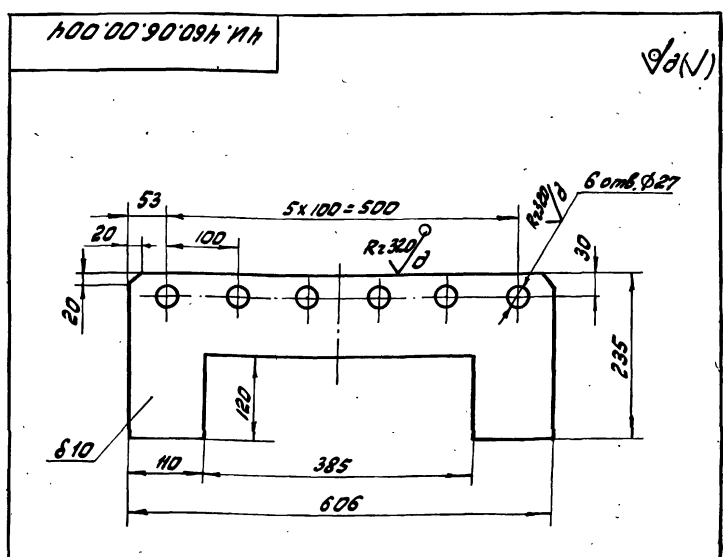
4И.460.06.00.002		Лист	Масса	Максимум
Сектор вкладыша		И	0,84	1:2
Лист 58 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сл ГОСТ 14637-79		Лист	Листов: 1	
Н.Контр. Потушков А.И.		Масштаб: 1:2 Отдел № 5		

Лист № докум. Подп. дата
Разраб. Самошкин А.И.
Проб. Пендерева В.И.
Н.Контр. Потушков А.И.



1. Заготовку сектора выполнить из двух частей вырезанных из листа толщиной 45 мм и склеить их между собой бутакрилом техническим МРТУ-64-2-9-68 под давлением. При вырезке заготовки следует соблюдать указанное на чертеже расположение слоев древесного пластика.

4И.460.06.00.003		Лист	Масса	Максимум
Сектор вкладыша		И	0,9	1:2
Лист 58 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сл ГОСТ 14637-79		Лист	Листов: 1	
Н.Контр. Потушков А.И.		Масштаб: 1:1 Отдел № 5		

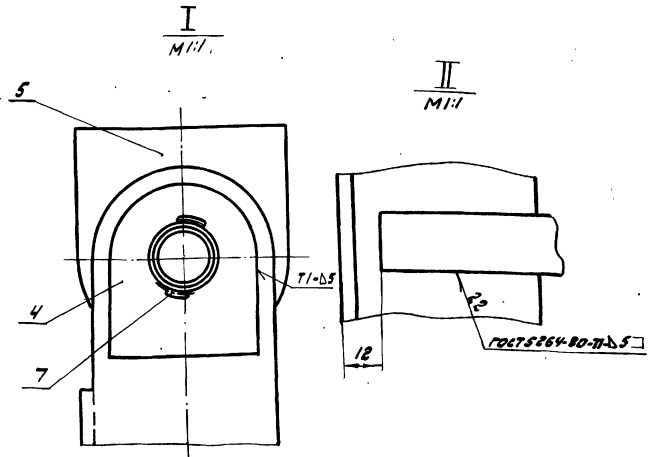
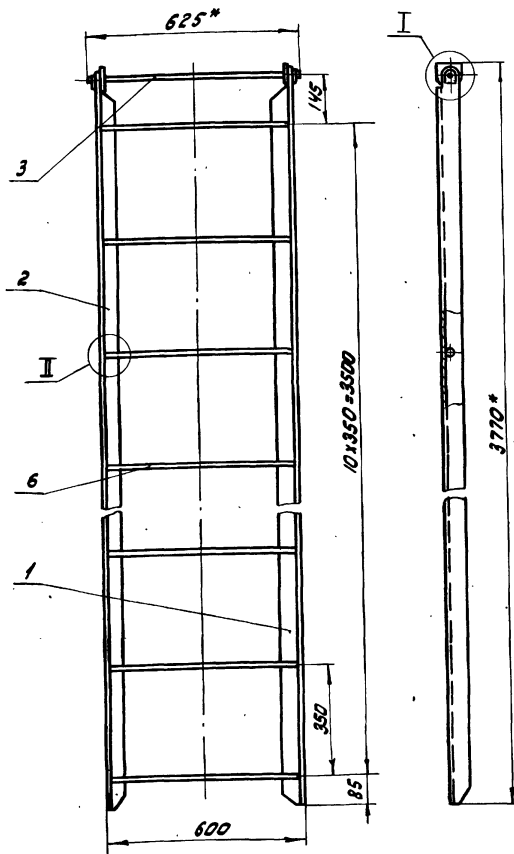


$h_{14}; h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.06.00.004		Лист	Масса	Максимум
Прокладка		И	1,0	1:5
Лист 58 ГОСТ 19903-74 Вст. 3 сл ГОСТ 14637-79		Лист	Листов: 1	
Н.Контр. Потушков А.И.		Масштаб: 1:5 Отдел № 5		

Лист № докум. Подп. дата
Разраб. Самошкин А.И.
Проб. Пендерева В.И.
Н.Контр. Потушков А.И.

4И.460.07.00.000 СБ



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $R_{a,6.9}$
2. $h14; \pm \frac{IT14}{2}$
3. * Размеры для справок.

4И.460.07.00.000 СБ			Лист	Масштаб
Лестница			4	55
Сборочный чертеж			1:10	
Лист			Листов: 1	
Мособлакашпроект			Отдел №5	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева
 Н.Контр. Кулагина

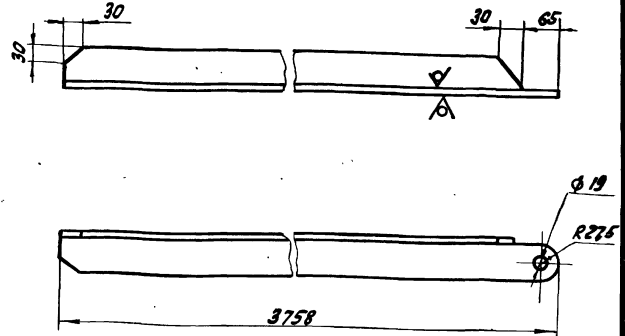
Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			4И.460.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.460.07.00.001	Стаяка	1	
11	2		4И.460.07.00.001-01	Стаяка	1	
11	3		4И.460.07.00.002	Стяжка	1	
11	4		4И.460.07.00.003	Ушко	2	
11	5		4И.460.07.00.003-01	Ушко	2	
64	6		4И.460.07.00.004	Ступень		
				круг В18 ГОСТ 2590-71 вст 3 сн ГОСТ 535-79		
				L = 575 h14	11	1.15 кр
				Стандартные изделия		
				Шп. лист 5x28, ГОСТ 391-79	2	

Лист № докум. Подп. Дата

4И.460.07.00.000			Лист	Листов
Лестница			4	1
Мособлакашпроект			Отдел №5	

100 00 20 094 ИИ
 4И.460.07.00.001 - изображено
 4И.460.07.00.001-01 - зеркальной отражением



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.460.07.00.001			Лист	Масштаб
Стаяка			4	18.7
Лист			Листов: 1	
Мособлакашпроект			Отдел №5	

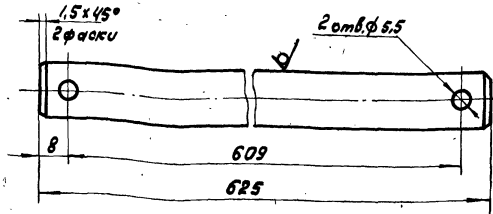
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева
 Н.Контр. Кулагина

Лист № докум. Подп. Дата

А. Яковлев, часть 2

200 00 20 03 H 114

R.160



$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.07.00.002

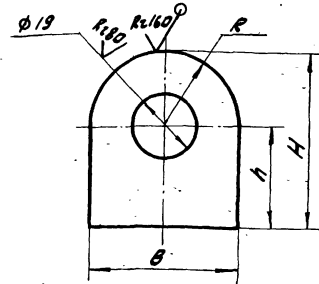
Стяжка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,25	1:5
Лист		Листов: 1

Круг 8/8 ГОСТ 2590-71
в ст. 3 ГОСТ 535-79

Мосводоканал/Иркутск
Отдел №5
формат 11

200 00 20 03 H 114



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	B	H	h	R	
4И.460.07.00.003	45	52,5	30	22,5	0,1
4И.460.07.00.003-01	65	72,5	40	32,5	0,16

$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.07.00.003

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	—	—
Лист		Листов: 1

лист 55 ГОСТ 18903-74
в ст. 3 ГОСТ 14637-79

Мосводоканал/Иркутск
Отдел №5
формат 11

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Документация		
22			4И.460.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		4И.460.08.00.001	Ушко	3	
И	2		4И.460.08.00.002	Отросток	1	
И	3		4И.460.08.00.003	Переход	1	
И	4		4И.460.08.00.004	Лапа	2	
И	5		4И.460.08.00.005	Ребро	2	
И	6		4И.460.08.00.006	Ушко	3	
И	7		4И.460.08.00.007	Ушко	2	
И	8		4И.460.08.00.008	Полоса	2	
И	9		4И.460.08.00.009	Полоса	2	
И	10		4И.460.08.00.011	Цапфа	2	
И	11		4И.460.08.00.012	Кольцо	1	
54	12		4И.460.08.00.013	Днище	1	
				лист 58 ГОСТ 18903-74 в ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				φ 410 h14	1	8,4 кг

4И.460.08.00.000

Труба сосуна

Лист	Лист	Листов
И	1	3

Мосводоканал/Иркутск
Отдел №5
формат 11

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
54	13		4И.460.08.00.014	Патрубок труба 426x8 ГОСТ 10704-76 в ст. 3 ГОСТ 10705-80 L = 550 h14	1	23,0 кг
54	14		4И.460.08.00.015	Труба труба 50x4,5 ГОСТ 3262-75 L = 150 h14	2	0,2 кг
				Переменные данные для исполнения		
				4И.460.08.00.000		
				Детали		
И	15		4И.460.08.00.016	Опора	1	
И	16		4И.460.08.00.017	Труба	1	
				4И.460.08.00.000-01		
				Детали		
И	15		4И.460.08.00.016-01	Опора	1	
И	16		4И.460.08.00.017-01	Труба	1	

4И.460.08.00.000

Копирован: 201-

19173-07 36

формат 11

Альбом № 4, стр. 16 2

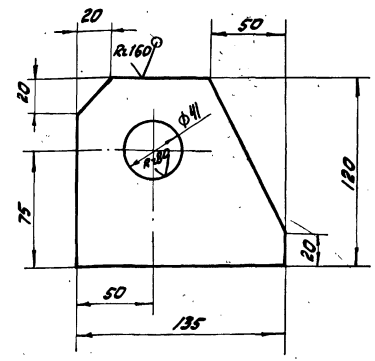
Лист № докум. Подп. Дата

Лист	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				ЧИ. 460.08.00.000-02		
				<u>Детали</u>		
II	16	ЧИ. 460.08.00.017-02	Труба	1		
				ЧИ. 460.08.00.000-03		
				<u>Детали</u>		
II	16	ЧИ. 460.08.00.017-03	Труба	1		

ЧИ. 460.08.00.000 Лист 3 Формат II

100 00 80 09H 11H

(✓)



H14; h 14; ± 1T14/2

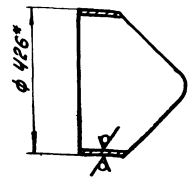
Лист № докум. Подп. Дата

ЧИ. 460.08.00.001		
Ушко	Лист 1/2	Масштаб 1:2
Лист 520 ГОСТ 19903-74 8-Стр 3 по ГОСТ 14637-79	Масштаб 1:2	Листов: 1 Отдел N 5

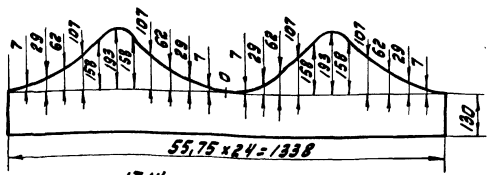
Формат II

200 00 80 09H 11H

R=160 (✓)



Шаблон



1. h 14; ± 1T14/2
2. *Размер для справок.

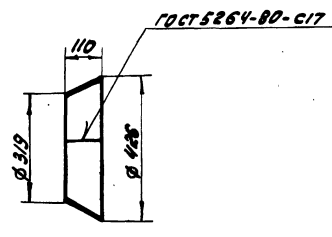
Лист № докум. Подп. Дата

ЧИ. 460.08.00.002		
Отросток	Лист 1/1	Масштаб 1:10
Труба 426±5 ГОСТ 10704-76 8-Стр 3 по ГОСТ 105-80	Масштаб 1:10	Листов: 1 Отдел N 5

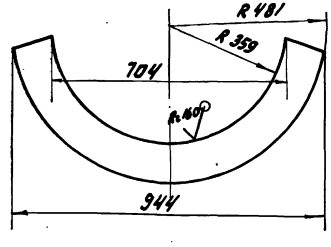
Формат II

500 00 80 09H 11H

(✓)



Развертка

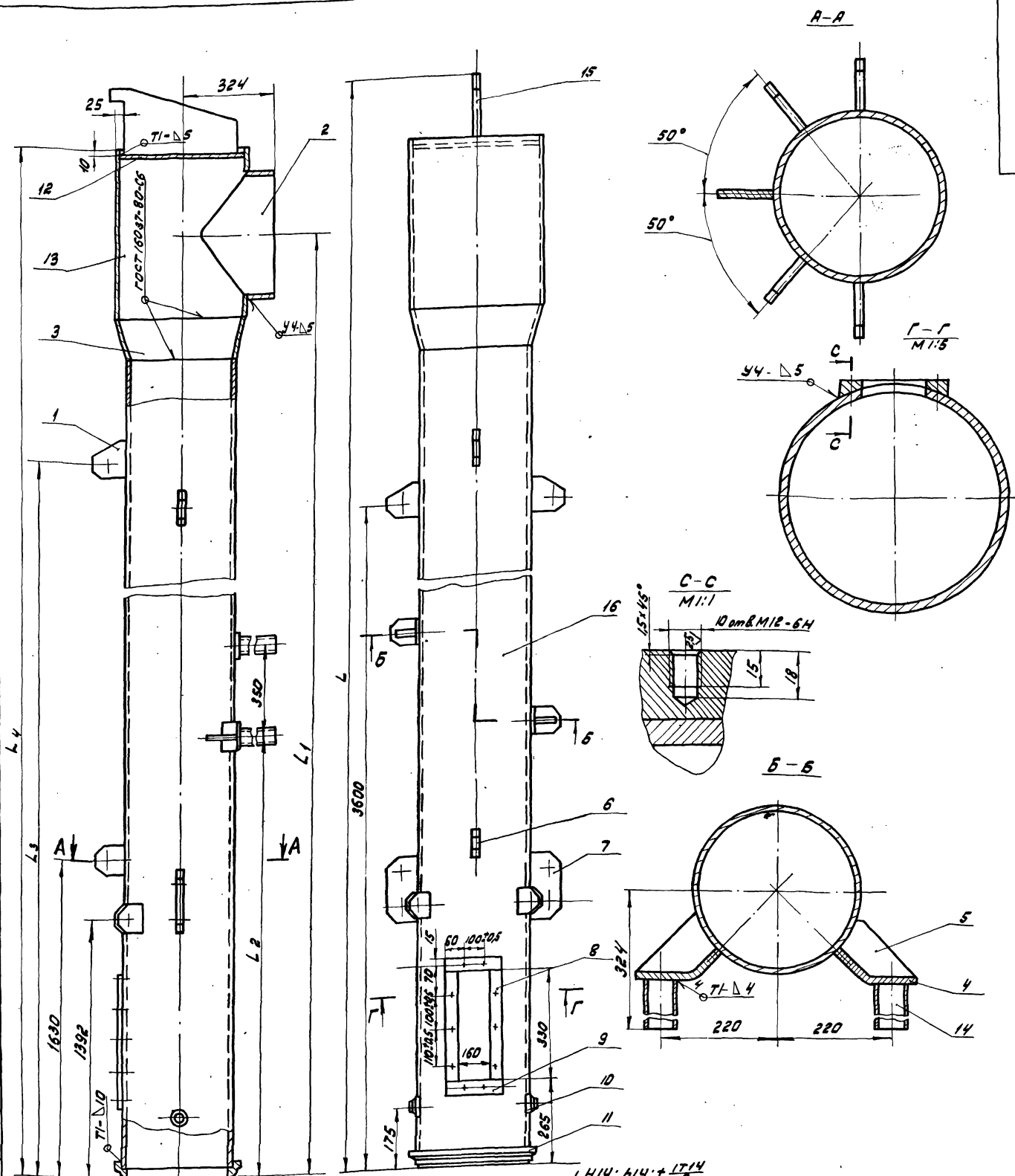


H14; h 14; ± 1T14/2

Лист № докум. Подп. Дата

ЧИ. 460.08.00.003		
Переход	Лист 1/1	Масштаб 1:10
Лист 55 ГОСТ 19903-74 8-Стр 3 по ГОСТ 14637-79	Масштаб 1:10	Листов: 1 Отдел N 5

Формат II



1. Н14; н14; ± 1/2
2. Отверстие в трубе поз.13 вырезать по отработке поз.2.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ5, кроме мест обозначенных особо.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжка - √.
5. Деталь поз.15 устанавливается только на 4И.460.08.00.000 и 4И.460.08.00.000-01.

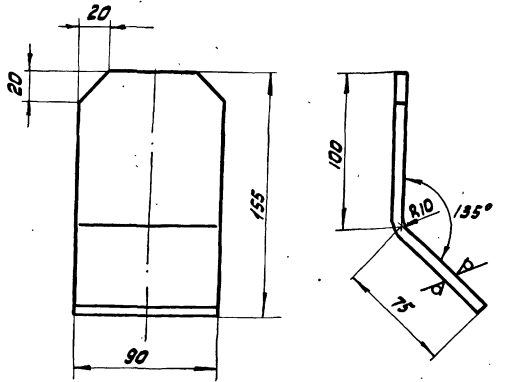
Обозначение	Размеры в мм					Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	
4И.460.08.00.000	5405	4700	1275	3830		375,0
4И.460.08.00.000-01	10295	9780	2475	6540		690,0
4И.460.08.00.000-02	—	7180	1275	3830	7455	520,0
4И.460.08.00.000-03	—	12030	2475	6540	12335	828,0

				4И.460.08.00.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба сосуда	
					Сборочный чертёж	
					Лист	Масштаб
					№	ст. табл.
					Масштаб листов: 1	
					Нормализованный проект	
					Отдел №5	
					И.Конта Кулагина	

С.В. Митрофанов, Л.В. Митрофанова, В.В. Митрофанов, Л.В. Митрофанова, Л.В. Митрофанова

100 00 80 094 114

Rz160 ✓(✓)



1. Развернутая длина — L = 180 мм.
2. h14; ± 17/2.

4И.460.08.00.004

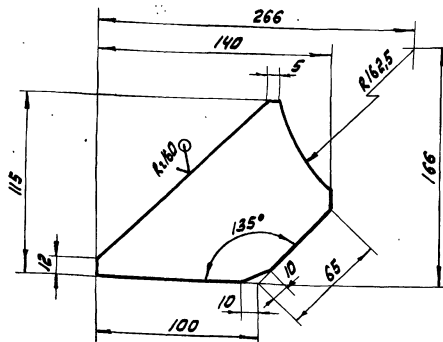
Листа

Лист	Масса	Масштаб
1	0,8	1:2
Лист Листов: 1		
Московский НИИпроект		
Отдел № 5		
Формат И		

Лист 58 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 сн ГОСТ 14637-79

500 00 80 094 114

94 ✓(✓)



h14; ± 17/2.

4И.460.08.00.005

ребро

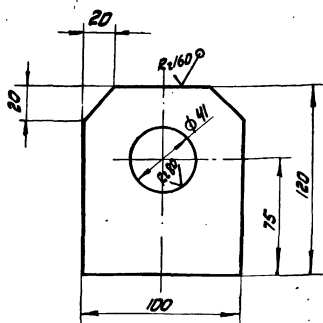
Лист	Масса	Масштаб
1	0,54	1:2
Лист Листов: 1		
Московский НИИпроект		
Отдел № 5		
Формат И		

Лист 58 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 сн ГОСТ 14637-79

Формат И

900 00 80 094 114

✓(✓)



h14, h14; ± 17/2.

4И.460.08.00.006

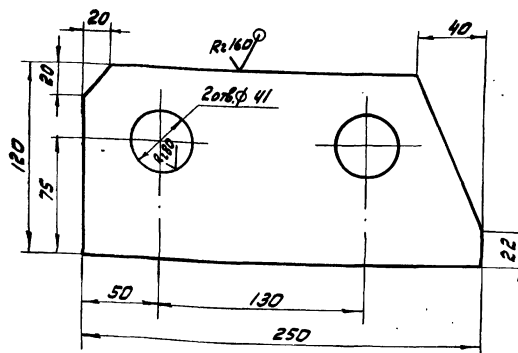
Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	1,2	1:2
Лист Листов: 1		
Московский НИИпроект		
Отдел № 5		
Формат И		

Лист 520 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 сн ГОСТ 14637-79

100 00 80 094 114

✓(✓)



h14; h14; ± 17/2.

4И.460.08.00.007

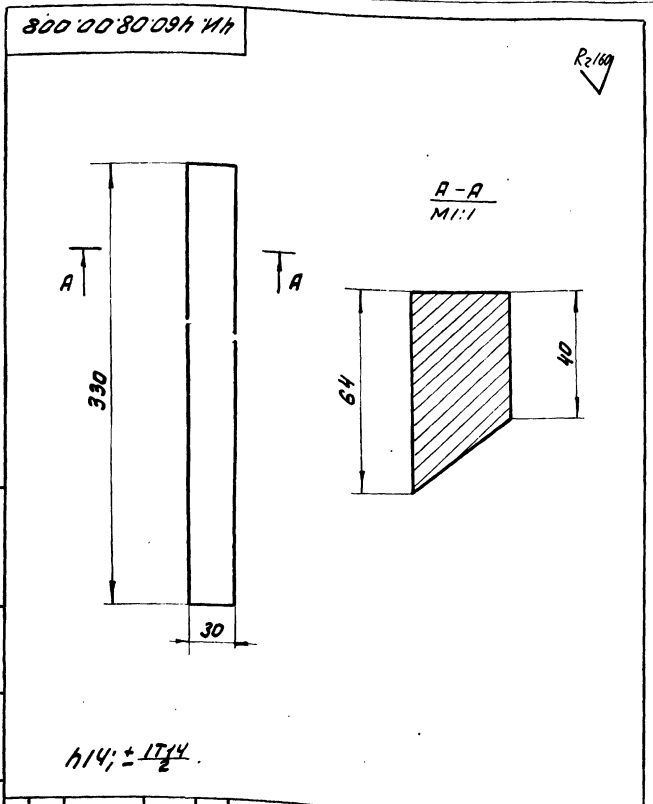
Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	3,5	1:5
Лист Листов: 1		
Московский НИИпроект		
Отдел № 5		
Формат И		

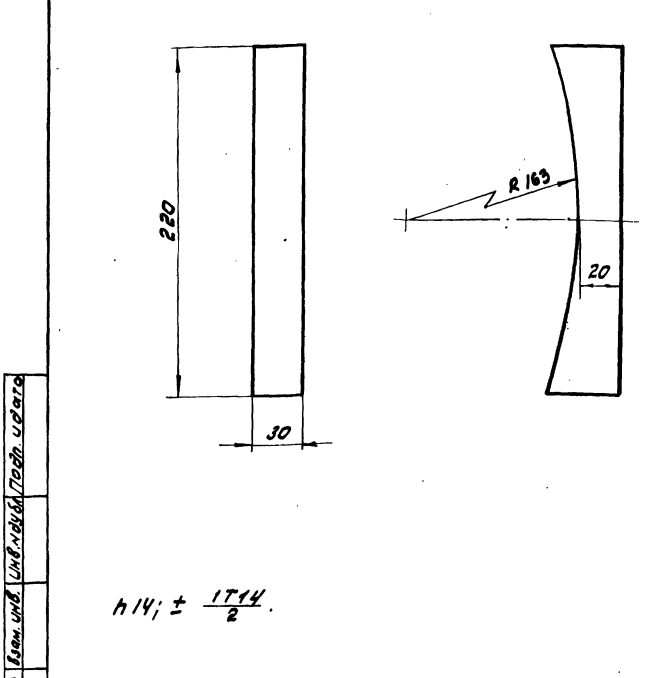
Лист 520 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 сн ГОСТ 14637-79

Копирован: 74.

ЧИ. 460.08.00.008
 Разр. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева В.И.
 И. контр. Потутов А.И.
 Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева В.И.
 И. контр. Потутов А.И.

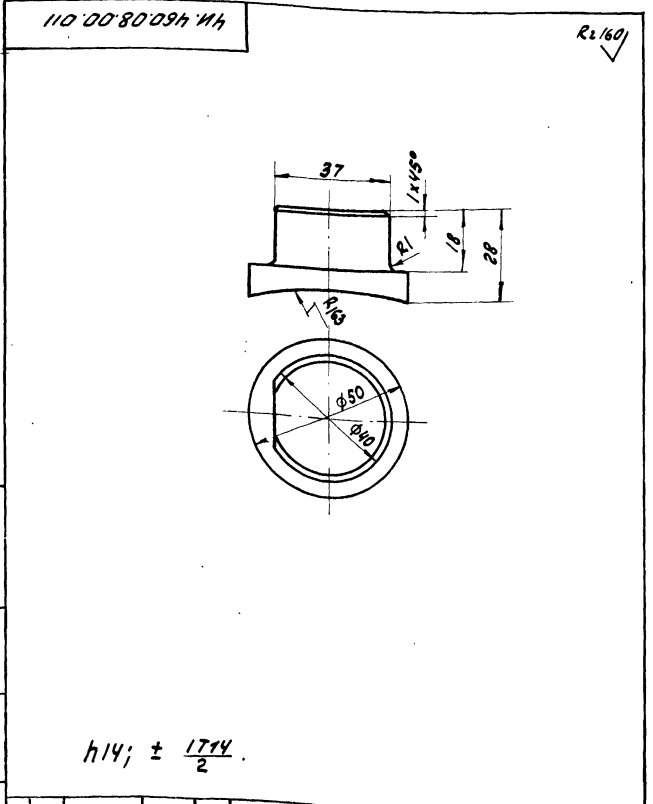


ЧИ. 460.08.00.008			
Полоса			
Лит.	Масса	Максимум	
И	2,5	1:2	
Лист		Листов: 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Мособлаканалстройотдел №5			
Формат И			

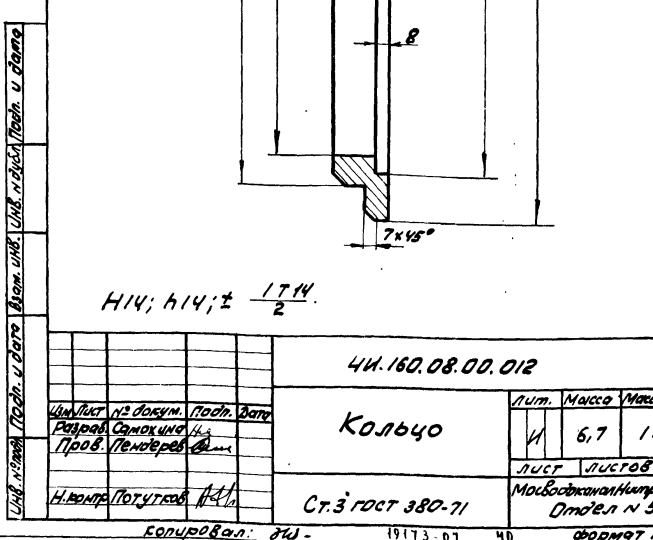


ЧИ. 460.08.00.009			
Полоса			
Лит.	Масса	Максимум	
И	1,2	1:2	
Лист		Листов: 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Мособлаканалстройотдел №5			
Формат И			

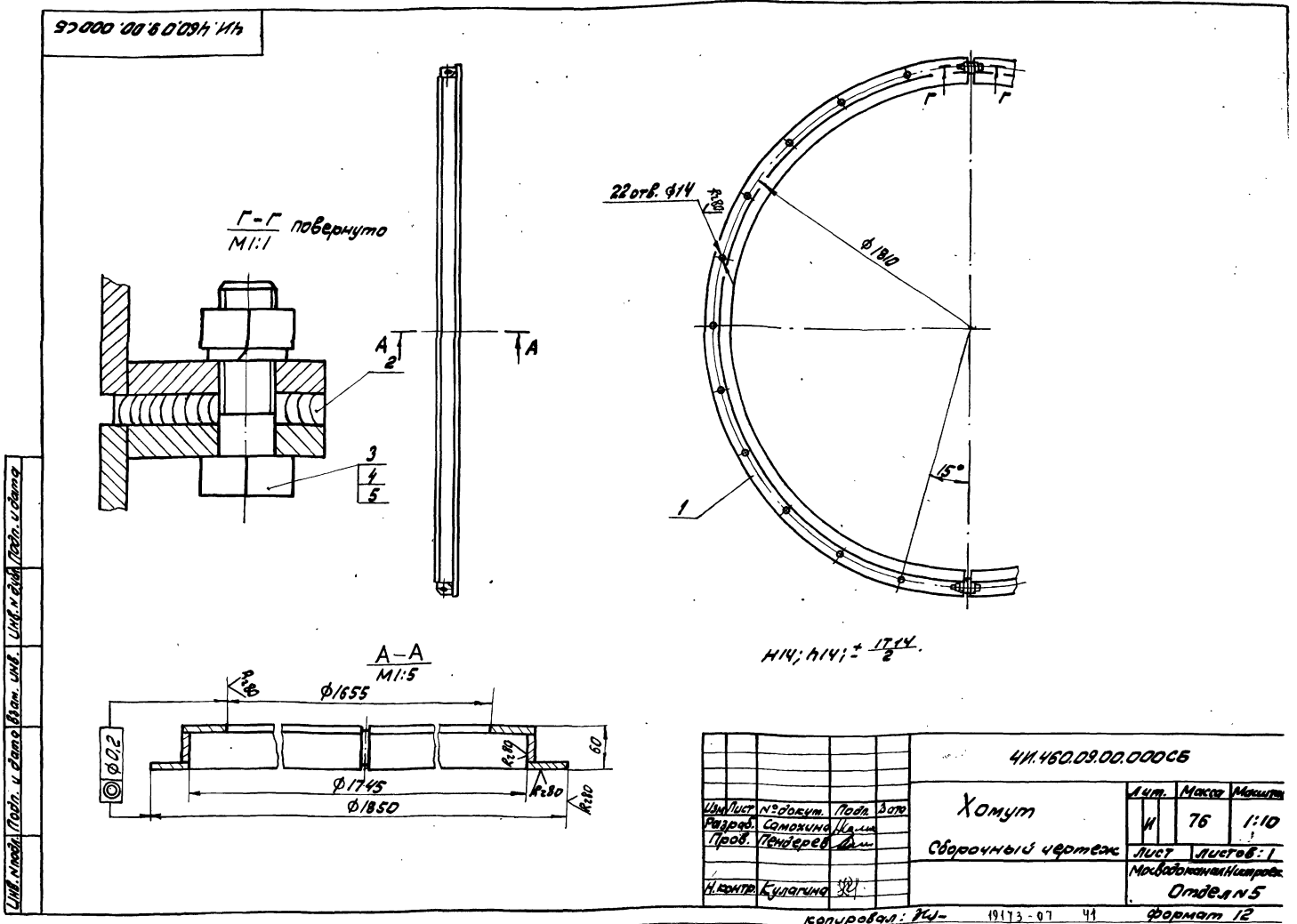
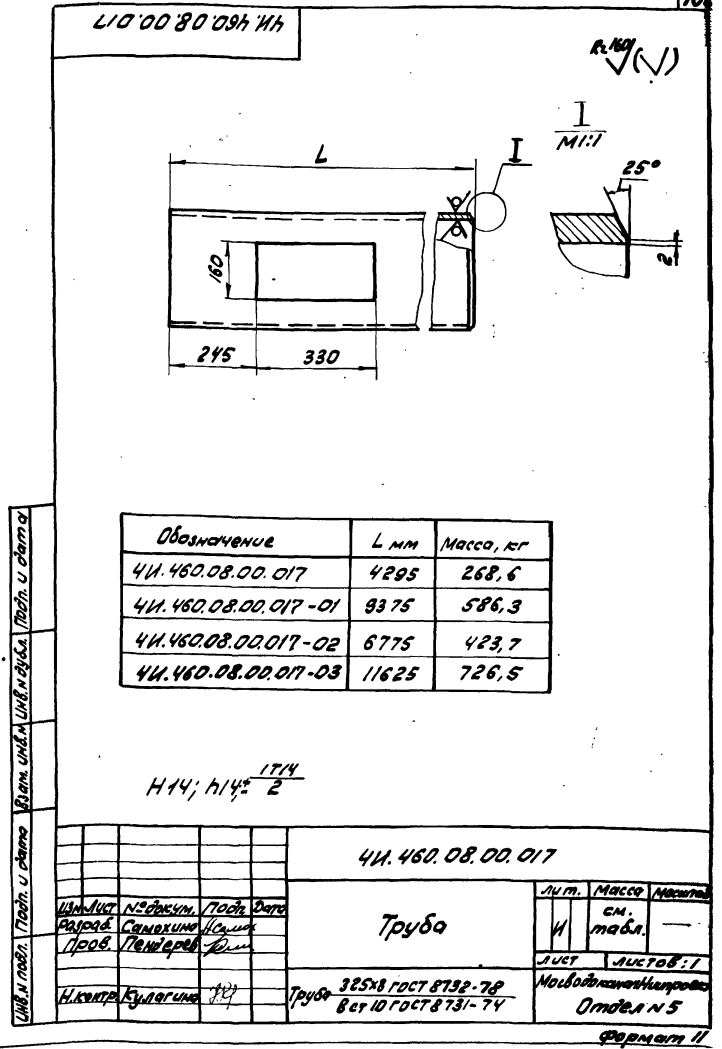
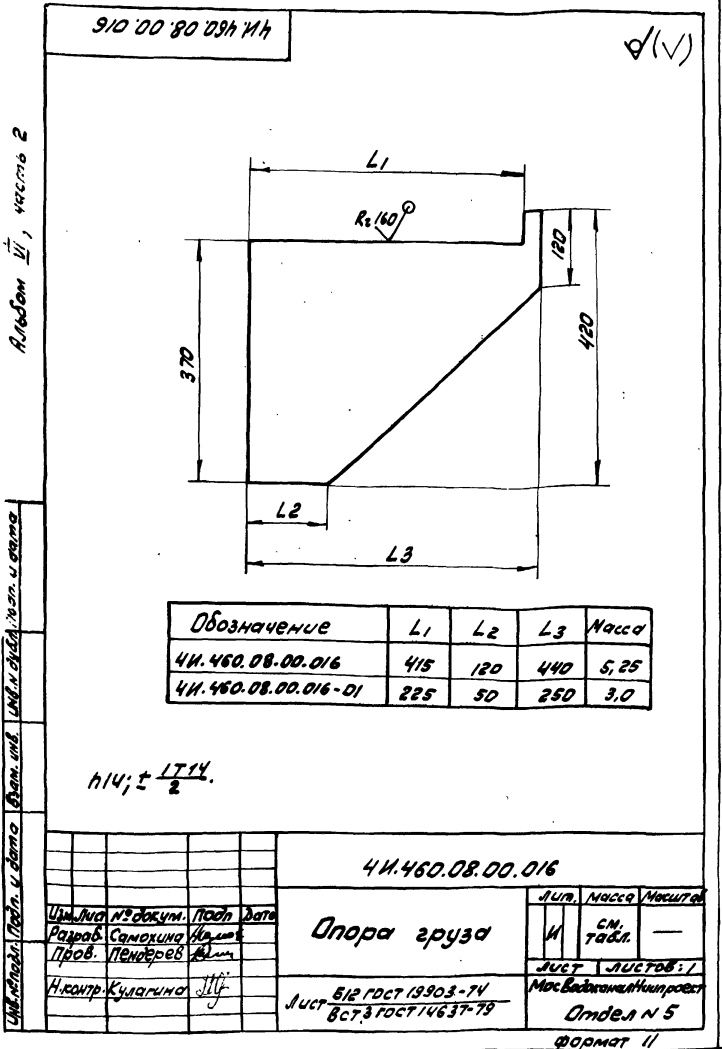
ЧИ. 460.08.00.011
 Разр. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева В.И.
 И. контр. Потутов А.И.
 Лист № докум. Подп. Дата
 Разр. Самохина И.А.
 Пров. Пендерева В.И.
 И. контр. Потутов А.И.



ЧИ. 460.08.00.011			
Цанфа			
Лит.	Масса	Максимум	
И	0,35	1:1	
Лист		Листов: 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Мособлаканалстройотдел №5			
Формат И			



ЧИ. 160.08.00.012			
Кольцо			
Лит.	Масса	Максимум	
И	6,7	1:2	
Лист		Листов: 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			
Мособлаканалстройотдел №5			
Формат И			



Лист 1 из 1, 1 лист в листе. Шифр документа: 400001060004

Лист 1 из 1, 1 лист в листе. Шифр документа: 400001060004

Лист 1 из 1, 1 лист в листе. Шифр документа: 400001060004

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
	12		ЧМ. 460.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
	11	1	ЧМ. 460.09.01.000	Полухомут		
				Детали		
	11	2	ЧМ. 460.09.00.001	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
	3			Болт М16х50. 58.096		
				ГОСТ 7798-70	2	
	4			Гайка М16.5.096		
				ГОСТ 5915-70	2	
	5			Шайба 16.65Г		
				ГОСТ 6402-70	2	

ЧМ. 460.09.00.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ. Ситомкина И.А.

Проект. Пендерева В.И.

Н. контр. Кулагина В.И.

Хомут

Лит. Лист Листов

И 1 1

Московский институт

Отдел №5

формат II

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				Документация		
	12		ЧМ. 460.09.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
	11	1	ЧМ. 460.09.01.001	Полухомут	1	
	11	2	ЧМ. 460.09.01.001-01	Полухомут	1	
	11	3	ЧМ. 460.09.01.001-02	Полухомут	1	
	11	4	ЧМ. 460.09.01.002	Ушко	2	

ЧМ. 460.09.01.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ. Ситомкина И.А.

Проект. Пендерева В.И.

Н. контр. Кулагина В.И.

Полухомут

Лит. Лист Листов

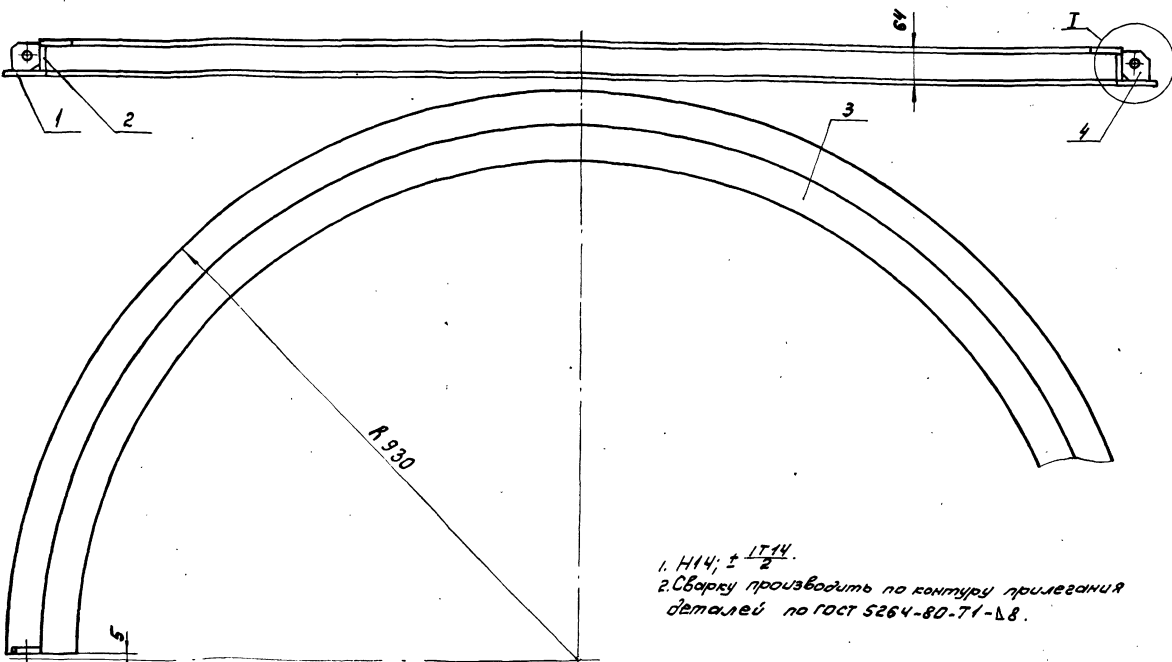
И 1 1

Московский институт

Отдел №5

формат II

400001060004 ИИ



1. Н14; ± 1/14.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-71-Δ8.

ЧМ. 460.09.01.000 СБ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разработ. Ситомкина И.А.

Проект. Пендерева В.И.

Н. контр. Кулагина В.И.

Полухомут

Сборочный чертеж

Лит. Масса Масса

И 37 1/5

Лист Листов: 1

Московский институт

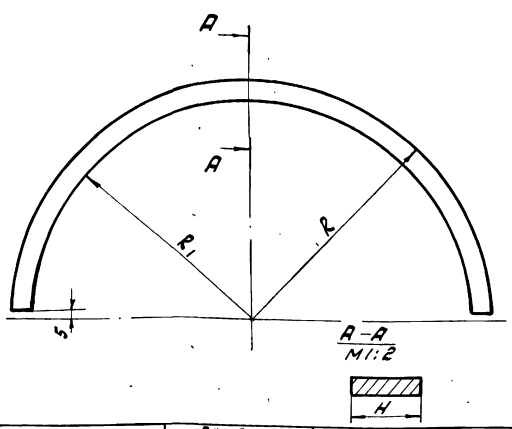
Отдел №5

формат II

Копировал: 704- 1913-91 41.

100 10 60 09 01 ИИ

√(✓)



Обозначение	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
	H	R	R1		
ЧН. 460.09.01.001	—	330	870	Лист 612 ГОСТ 19903-74 Вст. вкл. ГОСТ 14637-73	16,0
ЧН. 460.09.01.001-01	42	882	—	Лист 612 ГОСТ 19903-74 Вст. вкл. ГОСТ 14637-73	10,0
ЧН. 460.09.01.001-02	—	882	822	Лист 612 ГОСТ 19903-74 Вст. вкл. ГОСТ 14637-73	10,0

- Шероховатость обрабатываемых поверхностей R_{a160} — V.
- $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$.

ЧН. 460.09.01.001

Полукольцо

см. табл.

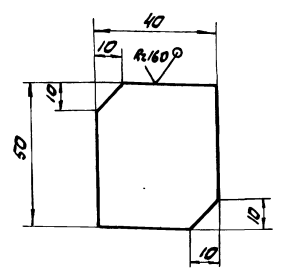
Лист	Масса	Масштаб
И	см. табл.	—
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел № 5		
Формат И		

ЧН. 460.09.01.001-01 и 02 в деталях чертежа и детали

И. Бондров, Кулагина

200 10 60 09 01 ИИ

√(✓)



$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

ЧН. 460.09.01.002

Ушко

Лист 612 ГОСТ 19903-74
Вст. вкл. ГОСТ 14637-73

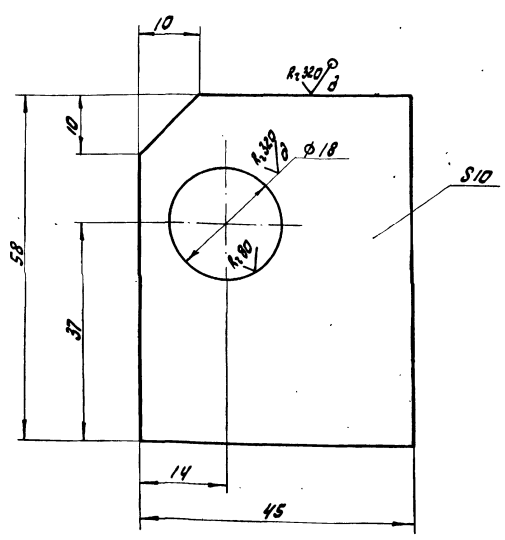
Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:1
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел № 5		
Формат И		

ЧН. 460.09.01.002 в деталях чертежа и детали

И. Бондров, Кулагина

100 00 60 09 01 ИИ

√(✓)



ЧН. 460.09.00.001

Прокладка

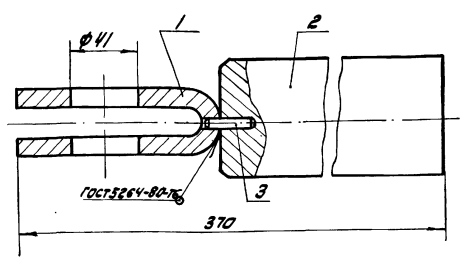
фанера
ГОСТ 11539-73

Лист	Масса	Масштаб
И	0,028	2:1
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел № 5		
Формат И		

ЧН. 460.09.00.001 в деталях чертежа и детали

И. Бондров, Кулагина

000 00 01 09 01 ИИ



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Детали		
И	1	ЧН. 460.10.00.001	Вилка	1	
И	2	ЧН. 460.10.00.002	Вставка	1	
Стандартные изделия					
	3		Штифт 6т6х40 ГОСТ 3128-70	1	

ЧН. 460.10.00.000

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
И	10,0	1:2
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел № 5		
Формат И		

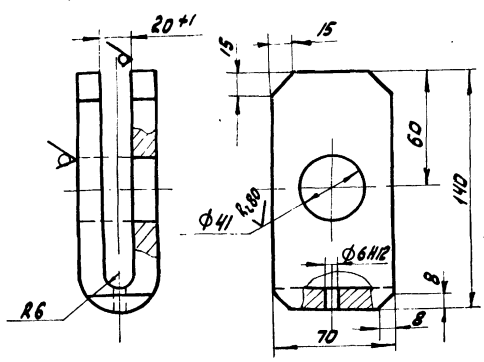
ЧН. 460.10.00.001 и 002 в деталях чертежа и детали

И. Бондров, Кулагина

100 00 01 09H 11H

Rz160 (✓) (✓)

Альбом II, часть 2



1. Развернутая длина - L = 290мм.
2. H14; h14; ± 17/14

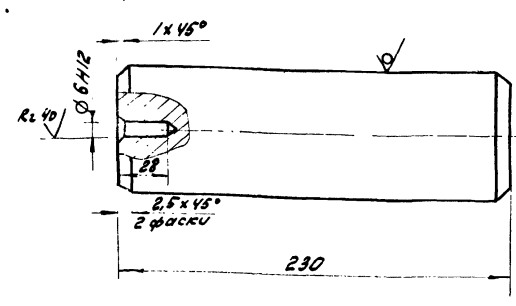
ЧИ.460.10.00.001

Лист и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и дата Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	2,5	1:2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	8,0	1:2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	8,0	1:2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	8,0	1:2

200 00 01 09H 11H

Rz160 (✓) (✓)



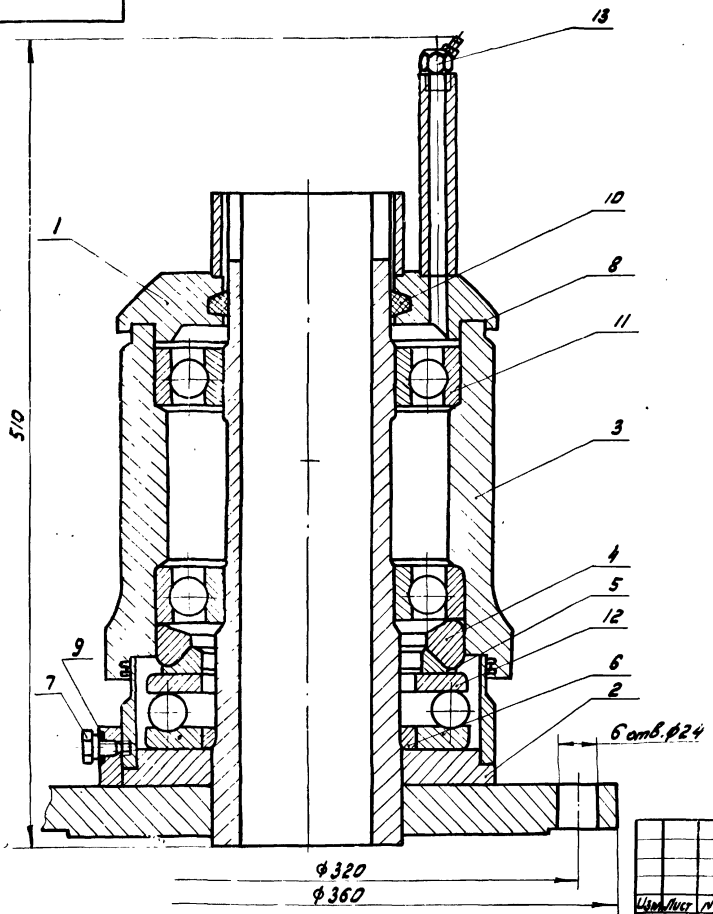
H14; ± 17/14

ЧИ.460.10.00.002

Лист и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и дата Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	8,0	1:2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	8,0	1:2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вставка	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	8,0	1:2

37000 00 11 09H 11H



1. После сборки шпиль проверить плавность вращения корпуса (поз.3).
2. Корпус (поз.3) и нижнюю часть стойки (поз.2) заполнить до отказа смазкой ЦИАТИМ-221 ГОСТ 9433-80.
3. Размеры для справок.

ЧИ.460.11.00.000С5

Лист и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и дата Подп. и дата

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиль	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	81	1:2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиль	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	81	1:2
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиль	Лист	Масса	Масштаб
И	Самохина	И.С.			И	81	1:2

Альбом VI, а. л. 105.

Шиб. и лод. Платн. и даме. Штам. шиб. Шиб. и лод. Платн. и даме. Штам. шиб.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
12	4И.460.11.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 4И.460.11.01.000	Крышка	1	
11	2 4И.460.11.02.000	Стойка	1	
		Детали		
11	3 4И.460.11.00.001	Корпус	1	
11	4 4И.460.11.00.002	Кольцо сферическое	1	
11	5 4И.460.11.00.003	Кольцо сферическое	1	
11	6 4И.460.11.00.004	Кольцо центрирующее	1	
11	7 4И.460.11.00.005	Пробка	1	
11	8 4И.460.11.00.006	Прокладка	1	
11	9 4И.460.11.00.006-01	Прокладка	1	

4И.460.11.00.000

Шпиль

лит. лист листов
И 1 2
Маслобоякманшиппроект
Отдел №5

формат 11

Шиб. и лод. Платн. и даме. Штам. шиб. Шиб. и лод. Платн. и даме. Штам. шиб.

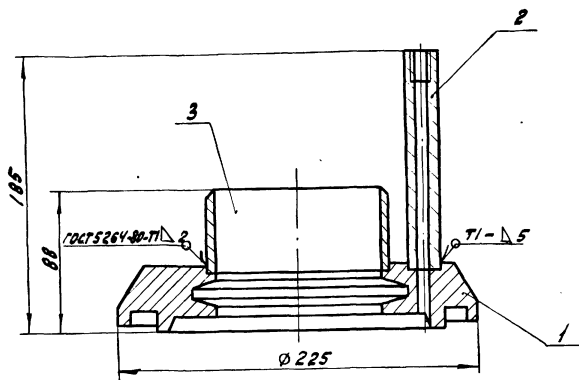
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Стандартные изделия		
10		Кольцо СТ-124-34-35 ГОСТ 6308-71	1	
11		Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	2	
12		Подшипник 8226 ГОСТ 6874-75	1	
13		Масленка 2.2.45.46 ГОСТ 19853-74	1	

4И.460.11.00.000

лист 2

формат 11

90000 10 11 09h 11h



1. h 14; ± 17 14.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $R_{a6.3}$.
3. Размеры для справок.

4И.460.11.01.000 СБ

Крышка

Сборочный чертеж

лит. Масса Масштаб
И 7.0 1:2

лит. лист листов
И 1
Маслобоякманшиппроект
Отдел №5

формат 11

Шиб. и лод. Платн. и даме. Штам. шиб. Шиб. и лод. Платн. и даме. Штам. шиб.

Шиб. и лод. Платн. и даме. Штам. шиб. Шиб. и лод. Платн. и даме. Штам. шиб.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
11	4И.460.11.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
12	1 4И.460.11.01.001	Крышка	1	
11	2 4И.460.11.01.002	Труба	1	
54	3 4И.460.11.01.003	Труба		
		труба 108x2.5 ГОСТ 8734-75 в ст 10 ГОСТ 8733-74		
		L = 50 h 14	1	0.77 кг

4И.460.11.01.000

Крышка

лит. лист листов
И 1
Маслобоякманшиппроект
Отдел №5

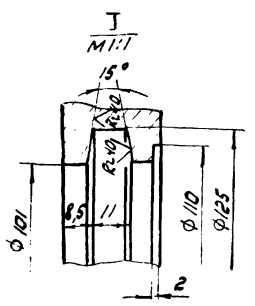
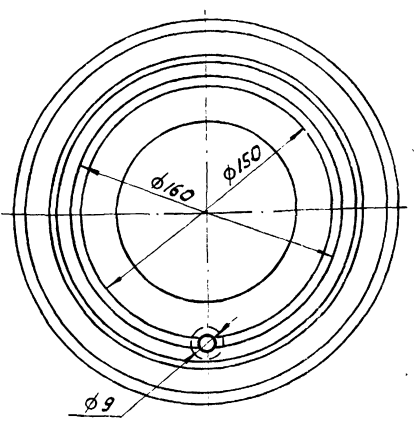
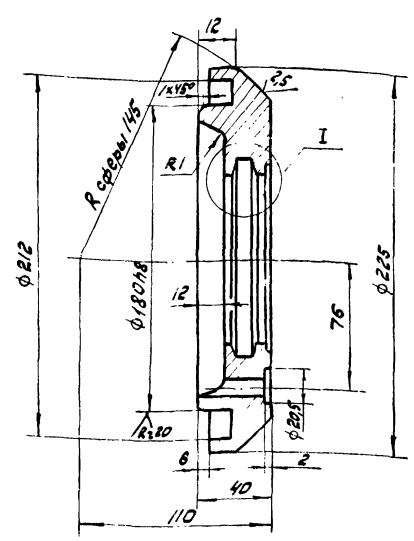
копировал: 214-

1913-07-45

формат 11

Rz80 (V)

Листов №, всего 2



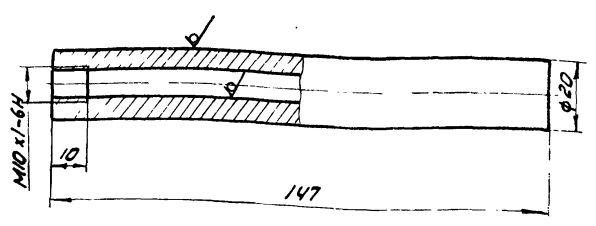
H14; H14; ± 1/2

УТВ. в подл. техн. и дата вном. инст. УТВ. в подл. техн. и дата

4И.460.11.01.001			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Самохин	И.А.	И.А.		
Проб.	Пендерева	В.И.			
Крышка			И	6.5	1:2
Ст.3 ГОСТ 380-71			Лист листов: 1		
Н.контр. Потушков			МособлканалНИИпроект		
			Отдел № 5		
Формат А2					

4И.460.11.02.002

Rz160 (V)



H14

УТВ. в подл. техн. и дата вном. инст. УТВ. в подл. техн. и дата

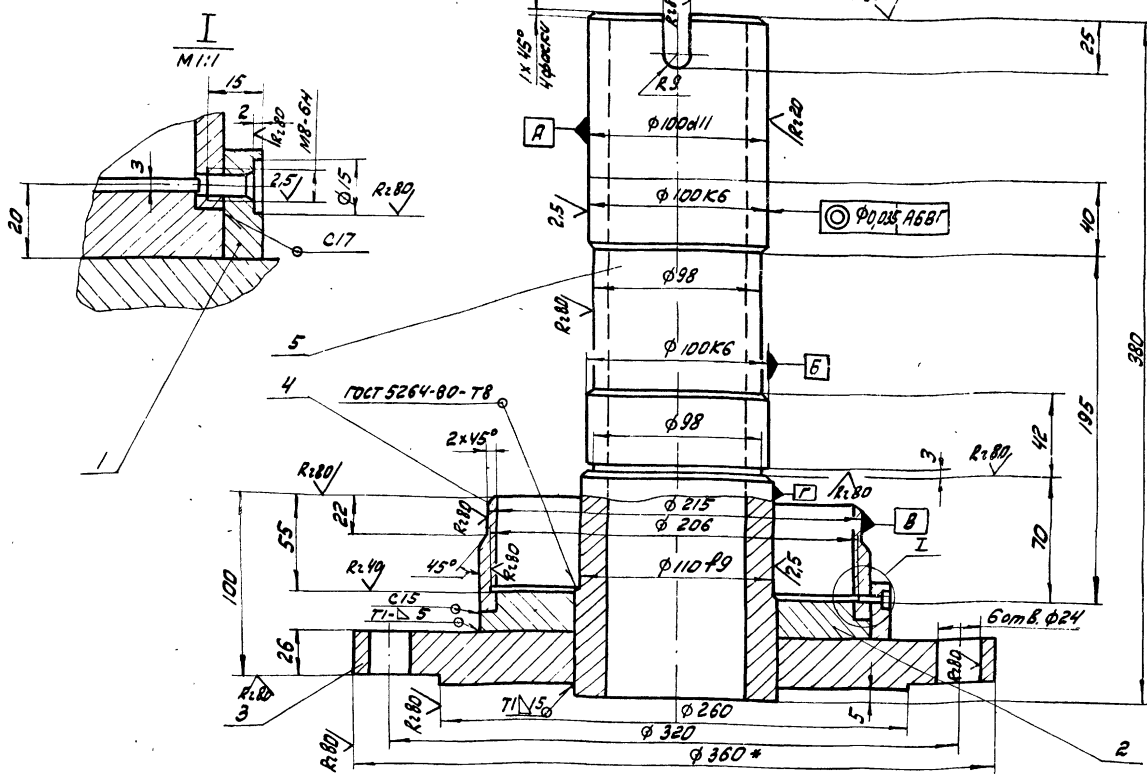
4И.460.11.01.002			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Самохин	И.А.	И.А.		
Проб.	Пендерева	В.И.			
Труба			И	0,25	1:1
Труба 20x6 ГОСТ 8734-78			Лист листов: 1		
Ст10 ГОСТ 8733-74			МособлканалНИИпроект		
Н.контр. Потушков			Отдел № 5		
Формат А1					

УТВ. в подл. техн. и дата вном. инст. УТВ. в подл. техн. и дата

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
12		4И.460.11.02.000 СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
11	1	4И.460.11.02.001				Бобышка	1	
11	2	4И.460.11.02.002				Кольцо	1	
11	3	4И.460.11.02.003				Фланец	1	
64	4	4И.460.11.02.004				Труба		
						Труба 219x8 ГОСТ 8732-78		
						Ст10 ГОСТ 8731-74		
						L = 65H14	1	2,7кг
64	5	4И.460.11.02.005				Стойка		
						Труба 114x16 ГОСТ 8732-78		
						Ст10 ГОСТ 8731-74		
						L = 385H14	1	14,7кг
4И.460.11.02.000			Лист	Лист	Масштаб			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Самохин	И.А.	И.А.					
Проб.	Пендерева	В.И.						
Стойка			И					
Труба 20x6 ГОСТ 8734-78			Лист листов: 1					
Ст10 ГОСТ 8733-74			МособлканалНИИпроект					
Н.контр. Кулагина			Отдел № 5					
Формат А1								

41.460.11.02.0005

Аннотация II, часть 2



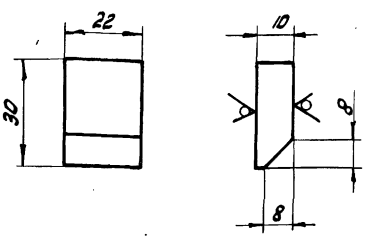
1. Н14; н14; ± 1/2.
2. Смещение осей от номинального расположения не более ±
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - √.

				41.460.11.02.0005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Самойлова	Исаева	Исаева	1979		И	35,0	1:2
Проб.	Пендерева	Исаева	Исаева			Лист	Листов: 1	
И.контр.	Полутков	Исаева	Исаева			Московский Институт Отдел № 5		

Формат А2

100.20.11.02.001

R2.160 (✓)



н14; ± 1/2

41.460.11.02.001

Бобышка

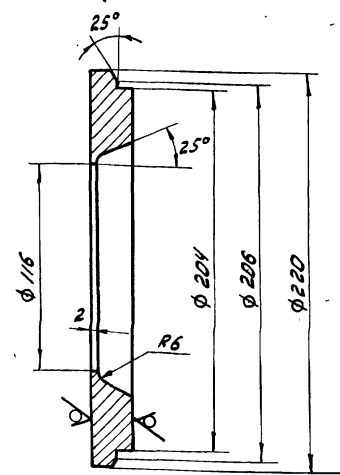
Лист	Масса	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист	Листов: 1	
Московский Институт		
Отдел № 5		

Лист 510 ГОСТ 100-2-74
ВСТ 207-74 27-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самойлова	Исаева	Исаева	1979
Проб.	Пендерева	Исаева	Исаева	
И.контр.	Полутков	Исаева	Исаева	

200.20.11.02.002

R2.160 (✓)



н14; н14; ± 1/2

41.460.11.02.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лист	Листов: 1	
Московский Институт		
Отдел № 5		

Лист 522 ГОСТ 19903-74
ВСТ 307-74 27-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самойлова	Исаева	Исаева	1979
Проб.	Пендерева	Исаева	Исаева	
И.контр.	Полутков	Исаева	Исаева	

Аннотация II, часть 2

Формат А1

4И.460.11.02.003

Rz160

Н14; н14; ± 1/2

4И.460.11.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				И	20,0	1:2,5
Лист 530 ГОСТ 19903-74 Ст.3 СП ГОСТ 14637-79				Масштаб: 1:2,5 Отдел N 5		

Формат И

100.00.11.00.001

Rz80

И
М 1:1

1. Н14; н14; ± 1/2
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.

4И.460.11.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Корпус				И	23,0	1:2
С418-36 ГОСТ 1412-79				Масштаб: 1:2 Отдел N 5		

Формат И

200.00.11.00.002

Rz80

Н14; н14; ± 1/2

4И.460.11.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо сферическое				И	15	1:2
Ст.3 ГОСТ 380-71				Масштаб: 1:2 Отдел N 5		

Формат И

500.00.11.00.003

Rz80

Н14; н14; ± 1/2

4И.460.11.00.003				Лист	Масса	Масштаб
Кольцо сферическое				И	0,67	1:1
Ст.3 ГОСТ 380-71				Масштаб: 1:1 Отдел N 5		

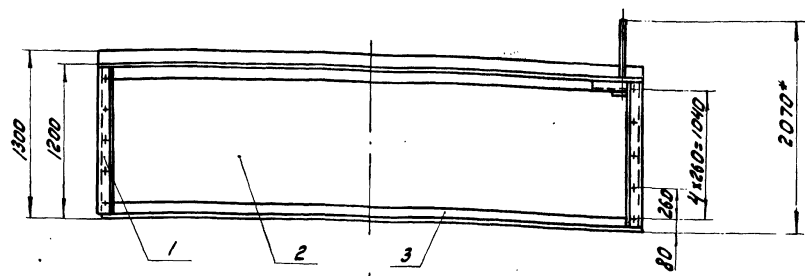
Формат И

УТВ. и печать. Подп. и дата. Владелец. УТВ. и печать. Подп. и дата.

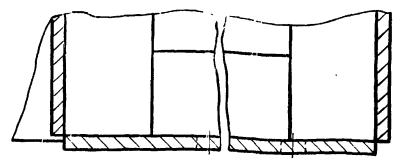
УТВ. и печать. Подп. и дата. Владелец. УТВ. и печать. Подп. и дата.

ЧН 460.12.01.000СБ

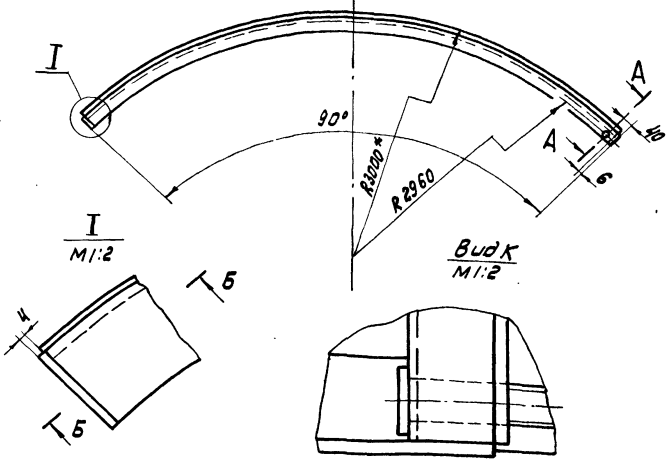
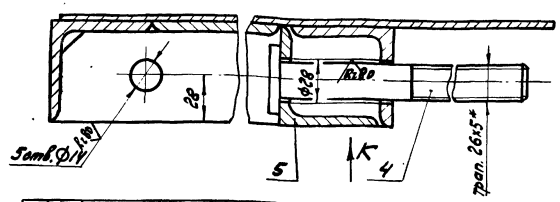
Листом №1, 40х270хС



5-5 повернуто
М1:2



A-A повернуто
М1:2



1. Н14; н14; ± 174.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа $R_{a0.8}$.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по гост 5264-80-Т1-А5.
- 4* размеры для справок.

ЧН 460.12.01.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	И.С.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И. контр.	Кулагина		

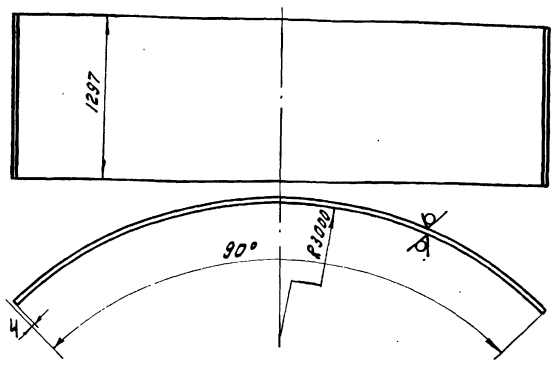
Секция
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	200	1:25
Лист	Листов: 1	
Московский Институт		
Отдел №5		
Формат И		

ЧН 460.12.01.002

К1.10 (✓)

Листом №1, 40х270хС



1. Развернутая длина - L ≈ 4703 мм
2. h14 ± 174.

ЧН 460.12.01.002

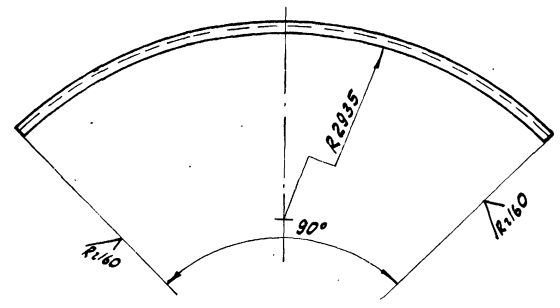
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	И.С.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И. контр.	Кулагина		

Обечайка
Лист 5-25 гост 13903-74
всг 3 сл гост 16523-70

Лист	Масса	Масштаб
И	120	1:25
Лист	Листов: 1	
Московский Институт		
Отдел №5		
Формат И		

ЧН 460.12.01.003

В1.10 (✓)



1. Развернутая длина - L ≈ 4680 мм
2. ± 174 / 2.

ЧН 460.12.01.003

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самохина	И.С.	
Проб.	Пендерева	В.И.	
И. контр.	Кулагина		

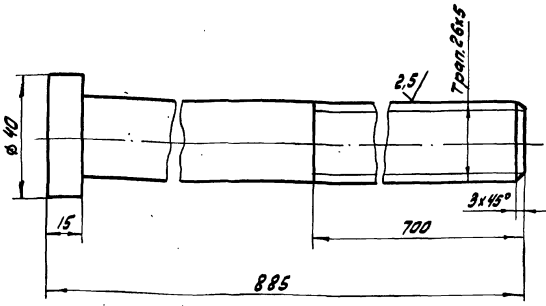
Угольник
Уголок 563x63x6 гост 8509-72
всг 3 сл гост 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	27	1:25
Лист	Листов: 1	
Московский Институт		
Отдел №5		
Формат И		

Альбом VI, часть 2

1001021094 ИИ

R.80 ✓(✓)



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.460.12.01.004

ВУИИТ

Ст 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
1	3,7	1:1
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел N 5		

Формат И

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И2			4И.460.13.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		4И.460.13.00.001	Пластина	2	
И1	2		4И.460.13.00.002	Ножка	2	
И1	3		4И.460.13.00.003	Распорка	2	
54	4		4И.460.13.00.004	Лопка		
				Уголок 50х50х5 ГОСТ 8062-78 Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
				L = 230h14	2	0,86кг

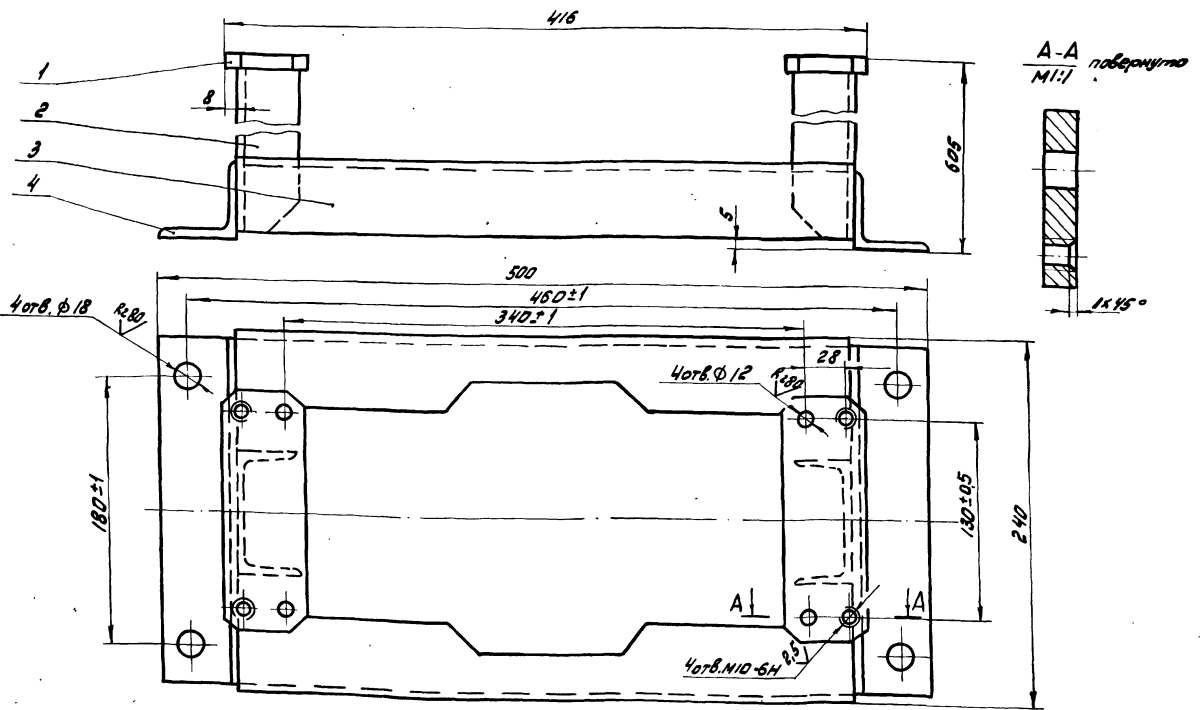
4И.460.13.00.000

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	14,5	1:2
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел N 5		

Формат И

50000 00'01'094 ИИ



1. $h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-71-Δ5.
3. Шероховатость обработанных поверхностей детали без чертежа R_{160}

4И.460.13.00.000СБ

Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	14,5	1:2
Лист Листов: 1		
Московский Институт Отдел N 5		

Формат И2

копировал: ПЛ

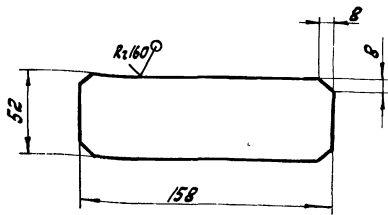
19173-07

51

Дальбом ЭЛ, часть 6

100 00'Э1'09Н ИИ

✓(V)



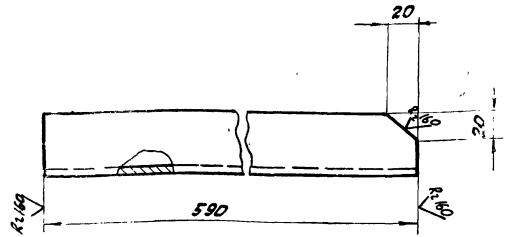
ИИ4; ± 1714 / 2

ЧИ. 460.13.00.001

ИИ	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Соткина	ИИ		И	0,64	1:2
Проб.	Пендерева	ИИ		Лист	Листов: 1	
И.Контр.	Кулагина			Лист 810 ГОСТ 13903-74 8 стр 3 по ГОСТ 14687-79		
				Масштаб: 1:2 ИИ проект Отдел № 5 формат И		

200 00'Э1'09Н ИИ

✓(V)



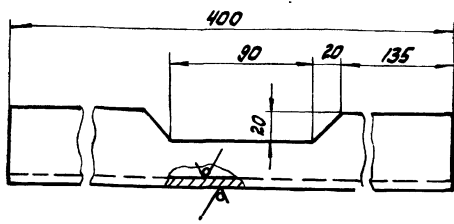
ИИ4; ± 1714 / 2

ЧИ. 460.13.00.002

ИИ	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Соткина	ИИ		И	4,15	1:2
Проб.	Пендерева	ИИ		Лист	Листов: 1	
И.Контр.	Кулагина			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8 стр 3 по ГОСТ 535-78		
				Масштаб: 1:2 ИИ проект Отдел № 5 формат И		

800 00'Э1'09Н ИИ

Rz160 ✓(V)



ИИ4; ± 1714 / 2

ЧИ. 460.13.00.003

ИИ	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Соткина	ИИ		И	1,5	1:2
Проб.	Пендерева	ИИ		Лист	Листов: 1	
И.Контр.	Кулагина			Углок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8 стр 3 по ГОСТ 535-79		
				Масштаб: 1:2 ИИ проект Отдел № 5 формат И		

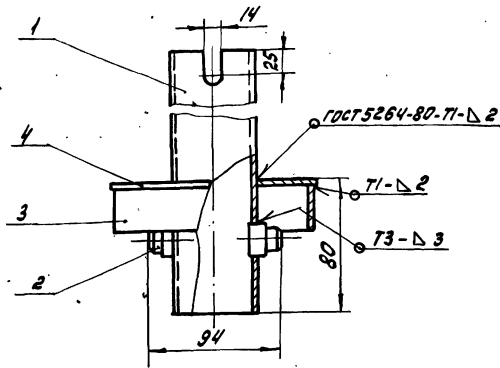
№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	ЧИ. 460.14.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 ЧИ. 460.14.00.001	Серьга	2	
		Стандартные изделия		
2		Коуч		
		ГОСТ 2224-72	2	
3		Проволока К02		
		ГОСТ 792-67	26м	
4		Канат 16-Г-1-ССР402		
		ГОСТ 3063-80	16м	

ЧИ. 460.14.00.000

ИИ	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Соткина	ИИ		И		1:2
Проб.	Пендерева	ИИ		Лист	Листов: 1	
И.Контр.	Кулагина			Расчалка		
				Масштаб: 1:2 ИИ проект Отдел № 5 формат И		

Альбом Л. 1. 1982

41.460.15.00.00005



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа $R_{\sqrt{1}}$
3. * Размеры для справок.

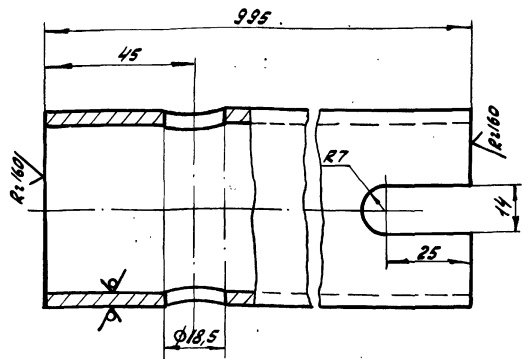
41.460.15.00.00005

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И		Самохина		И	5,2	1:2
И. КОНТР. Кулагина					Мас. док. кан. и ш. прораб. Отдел № 5		

Формат 11

100.00.01.094.114

Rz 80



$h14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

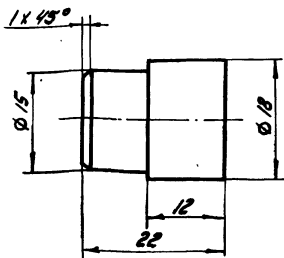
41.460.15.00.001

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И		Самохина		И	4,0	1:1
И. КОНТР. Кулагина					Труба 50x45 Гост 3262-75 / 810 Гост 8731-74 / Мас. док. кан. и ш. прораб. Отдел № 5		

Формат 11

200.00.01.094.114

Rz 80



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

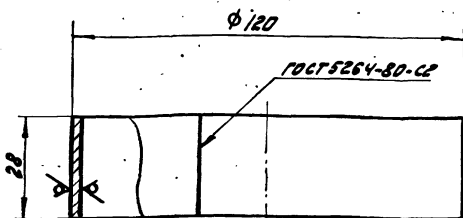
41.460.15.00.002

Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И		Самохина		И	0,03	2:1
И. КОНТР. Кулагина					Круг 18 Гост 2590-71 / 813 еп Гост 535-79 / Мас. док. кан. и ш. прораб. Отдел № 5		

Формат 11

500.00.01.094.114

Rz 80



h14.

41.460.15.00.003

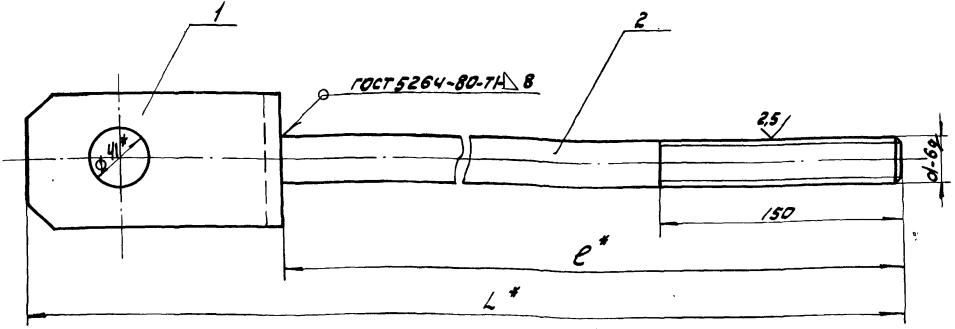
Изм.	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И		Самохина		И	0,12	1:1
И. КОНТР. Кулагина					Лист 5-2.0 Гост 18903-74 / 813 еп Гост 6523-70 / Мас. док. кан. и ш. прораб. Отдел № 5		

Формат 11

Изм. и лист Лист и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

Изм. и лист Лист и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

4И.460.18.00.000СБ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	e	α	
4И.460.18.00.000	3060	2890	M30 лев.	19,50
4И.460.18.00.000-01	1855	1685	M30	12,8
4И.460.18.00.000-02	375	205	M30	6,3
4И.460.18.00.000-03	2470	2300	M30	16,2
4И.460.18.00.000-04	2630	1460	M30	17,0

1. Размеры для справок.
2. ± 1/14.

				4И.460.18.00.000СБ		
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Носитель
Разраб	Специализ	Исполн				
Проб.	Тендерпр	Фили		Сборочный чертеж	см. табл.	—
И. контр	Получков			Лист	Листов: 1	
				Масштаб: оригинал		
				Отдел №5		
				формат 12		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
12			4И.460.18.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.460.18.00.001	Вилка	1	
				Переменные данные для исполнения		
			4И.460.18.00.000			
				Детали		
64	2		4И.460.18.00.002	Тяга L = 2890 мм Круг 830 ГОСТ 2590-71 Вет 3ен ГОСТ 535-79	1	17,0 кг
			4И.460.18.00.000-01			
64	2		4И.460.18.00.002-01	Тяга L = 1685 мм Круг 830 ГОСТ 2590-71 Вет 3ен ГОСТ 535-79	1	10,3 кг
			4И.460.18.00.000			
			Тяга		Лист 2	
			Масштаб: оригинал		Отдел №5	
			формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				4И.460.18.00.000-02		
64	2		4И.460.18.00.002-02	Тяга L = 205 мм Круг 830 ГОСТ 2590-71 Вет 3ен ГОСТ 535-79	1	3,7 кг
			4И.460.18.00.000-03			
64	2		4И.460.18.00.002-03	Тяга L = 2300 мм Круг 830 ГОСТ 2590-71 Вет 3ен ГОСТ 535-79	1	13,7 кг
			4И.460.18.00.000-04			
64	2		4И.460.18.00.002-04	Тяга L = 1460 мм Круг 830 ГОСТ 2590-71 Вет 3ен ГОСТ 535-79	1	14,5 кг
			4И.460.18.00.000			
			Тяга		Лист 2	
			Масштаб: оригинал		Отдел №5	
			формат 11			

Альбом И, с 26 с

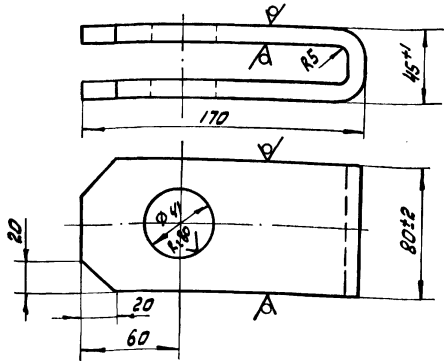
Исполн: Подп. в сборочном чертеже. Исполн: Подп. в чертеже

Исполн: Подп. в сборочном чертеже. Исполн: Подп. в чертеже

Актом VII, уч. 2002 г.

100 00 81 091 111

Р2/60



- 1. Развернутая длина - L ≈ 335 мм
- 2. H14; h14; ± 17/4

4И.460.18.00.001

Вилка

Лист	Масса	Масштаб
И	2,4	1:2
Лист листов: 1		
Масштаб: 1:2		
Отдел №5		

Полоса В-2-12х80 ГОСТ 103-76
Ст 3 сп ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	4И.460.18.00.001	Самохина	11.11.1973
			Пендерева	
			Кулагина	

Изм. в листе. Листы в сборке. Имя и фамилия. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			4И.460.19.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		4И.460.19.00.001	Лист	1	
11	2		4И.460.19.00.002	Обводка	1	
11	3		4И.460.19.00.000	Ушко	2	

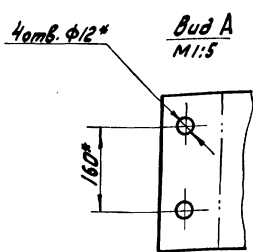
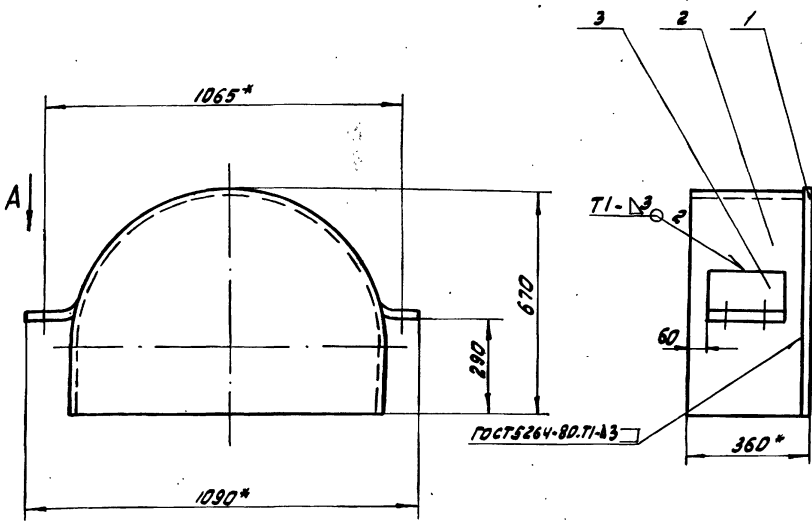
4И.460.19.00.000

Кожух колеса

Лист	Масса	Масштаб
И	29,0	1:10
Лист листов: 1		
Масштаб: 1:10		
Отдел №5		

Масштаб: 1:10
Отдел №5

9000 00 81 091 111



- 1. H14; ± 17/4
- 2.* Размеры для справок.

4И.460.19.00.000СБ

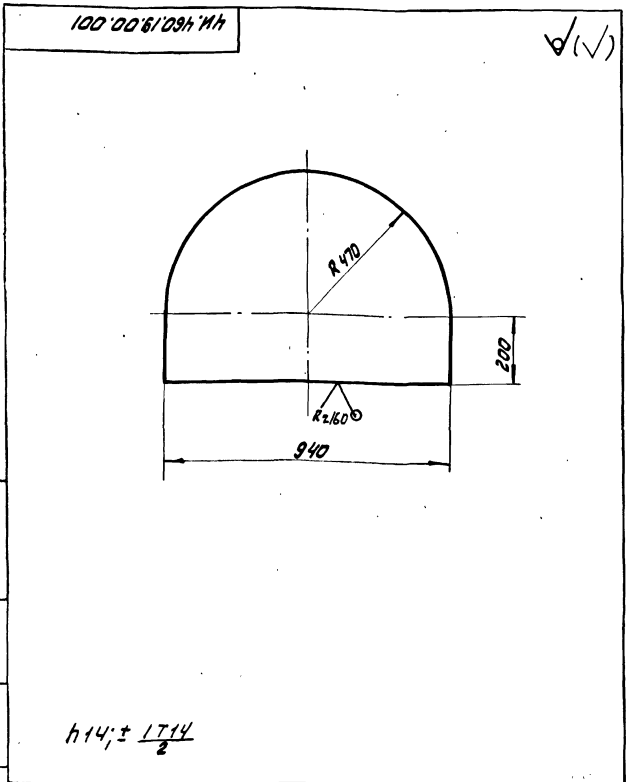
Кожух колеса
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	29,0	1:10
Лист листов: 1		
Масштаб: 1:10		
Отдел №5		

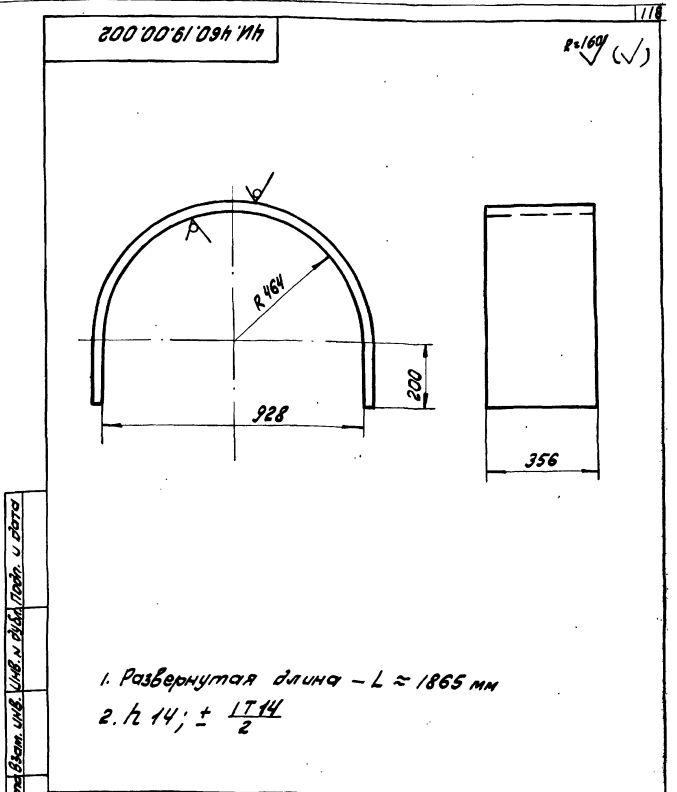
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	4И.460.19.00.000СБ	Самохина	11.11.1973
			Пендерева	
			Кулагина	

А.И.Семин И., 1982г.г.

Углы и размеры в мм. Углы и размеры в градусах. Углы и размеры в мм. Углы и размеры в градусах. Углы и размеры в мм. Углы и размеры в градусах.



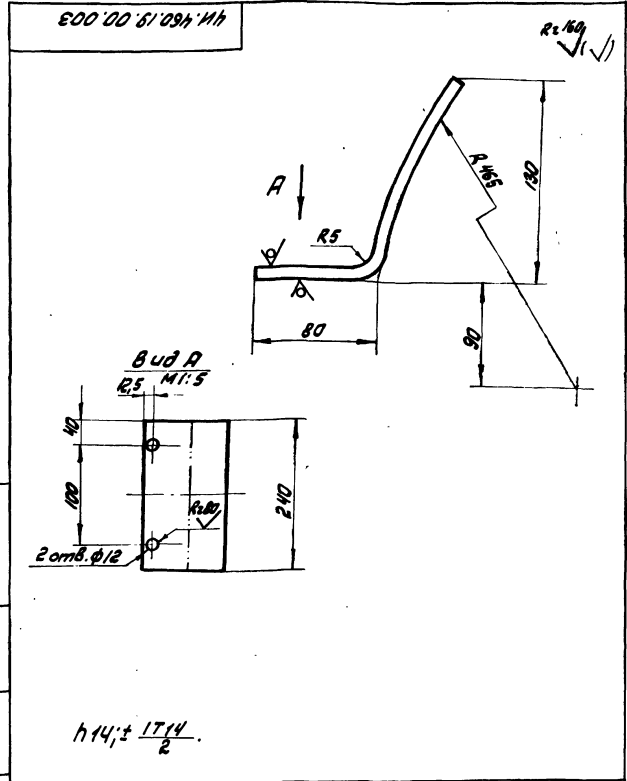
4И.460.19.00.001			
Лист	Масса	Максимум	
И	13,0	1:10	
Лист	Листов: 1		
Лист	63 ГОСТ 19903-74		
Лист	807301 ГОСТ 16523-70		
Мособлкоминиипроект			
Отдел № 5			
Формат И			



1. Развернутая длина - L ≈ 1865 мм
2. h 14; ± 17/4

4И.460.19.00.002			
Лист	Масса	Максимум	
И	13,8	1:10	
Лист	Листов: 1		
Лист	63 ГОСТ 19903-74		
Лист	807301 ГОСТ 16523-70		
Мособлкоминиипроект			
Отдел № 5			
Формат И			

Углы и размеры в мм. Углы и размеры в градусах. Углы и размеры в мм. Углы и размеры в градусах. Углы и размеры в мм. Углы и размеры в градусах.



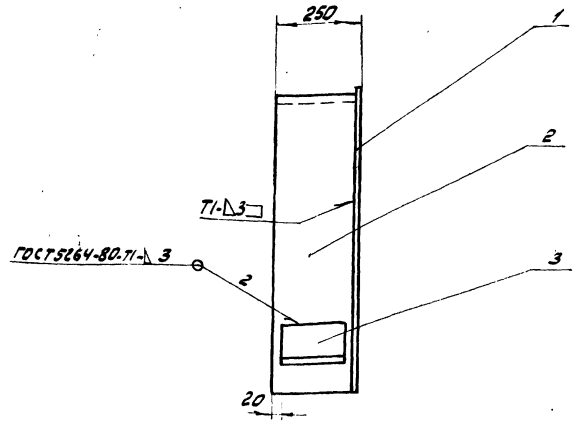
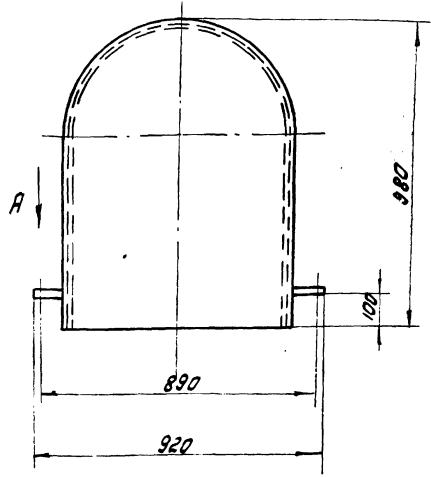
4И.460.19.00.003			
Лист	Масса	Максимум	
И	1,01	1:2	
Лист	Листов: 1		
Лист	63 ГОСТ 19903-74		
Лист	807301 ГОСТ 16523-70		
Мособлкоминиипроект			
Отдел № 5			
Формат И			

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			4И.460.20.00.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
И	1		4И.460.20.00.001	Лист	1	
И	2		4И.460.20.00.002	Обечайка	1	
И	3		4И.460.20.00.003	Ушко	2	

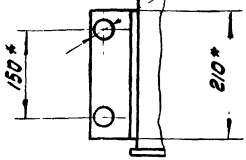
4И.460.20.00.000			
Лист	Масса	Максимум	
И			
Лист	Листов: 1		
Лист	63 ГОСТ 19903-74		
Лист	807301 ГОСТ 16523-70		
Мособлкоминиипроект			
Отдел № 5			
Формат И			

Лист в сборе, часть 2

92000 00 02 094 ИИ



Вид А
М 1:5
Черт. Ø12

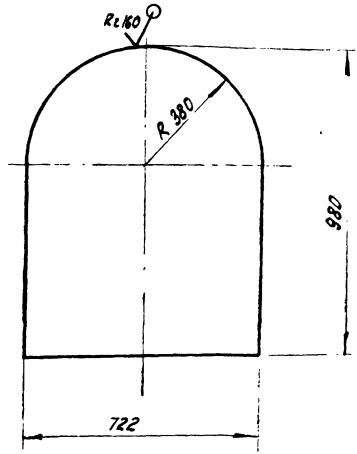


1. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

2. * Размеры для справок.

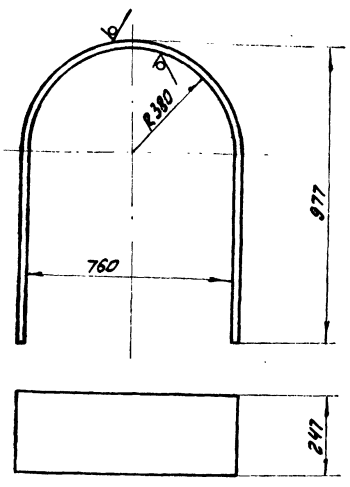
ЧИ.460.20.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кожух сменных шестерен Сборочный чертёж				И	26,0	1:10
Лист				Листов: 1		
Отдел №5				Формат 12		
И.контр. Кулагина						

100 000 02 094 ИИ



1. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

200 000 02 094 ИИ



1. Развернутая длина - L ≈ 2215 мм

2. $h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

ЧИ.460.20.00.001				Лист	Масса	Масштаб
Лист				И	11,0	1:10
Лист				Листов: 1		
Отдел №5				Формат 11		
И.контр. Кулагина						

ЧИ.460.20.00.002				Лист	Масса	Масштаб
Обечайка				И	13,1	1:10
Лист				Листов: 1		
Отдел №5				Формат 11		
И.контр. Кулагина						

Лист в сборе, часть 2

Листом VI, часть 2

Шифр табл. Погр. и дата встав. Шифр и дата. Погр. и дата. Шифр и дата. Погр. и дата.

200 00'08'09H 114

h 140 (✓)

1. Развернутая длина - $L \approx 220$ мм.
2. $h 14; \pm \frac{17.14}{2}$.

4И.460.20.00.003		Шифр табл.	Погр.	Дата
Ушко		Шифр табл.	Погр.	Дата
Лист	Масса	Масштаб		
И	29,0	1:2		
Лист	Листов: 1			
И	Модель: 63 ГОСТ 19903-74			
И	Встр 3 сп ГОСТ 18523-70			
И	Отдел: N 5			
И	Формат: II			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		5	4И.460.21.00.002	Фартук	1	
				4И.460.21.00.000-01		
				Сборочные единицы		
		3	4И.460.21.01.000-01	Корпус скребка	1	
				Детали		
		4	4И.460.21.00.001-01	Полоса	1	
		5	4И.460.21.00.002-01	Фартук	1	

4И.460.21.00.000		Шифр табл.	Погр.	Дата
Ребро		Шифр табл.	Погр.	Дата
Лист	Масса	Масштаб		
И	см.	табл.		
Лист	Листов: 1			
И	Модель: 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72			
И	Встр 3 сп ГОСТ 335-72			
И	Отдел: N 5			
И	Формат: II			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
		12	4И.460.21.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Болт М12х30.5В. 096		
				ГОСТ 7798-70	9	
		2		Гайка М12.5. 096		
				ГОСТ 5915-70	9	
				Переменные данные для исполнения		
				4И.460.21.00.000		
				Сборочные единицы		
		11	3	4И.460.21.01.000	Корпус скребка	1
				Детали		
		12	4	4И.460.21.00.001	Полоса	1

4И.460.21.00.000		Шифр табл.	Погр.	Дата
Скребок		Шифр табл.	Погр.	Дата
Лист	Масса	Масштаб		
И	1	2		
Лист	Листов: 1			
И	Модель: 63 ГОСТ 19903-74			
И	Встр 3 сп ГОСТ 18523-70			
И	Отдел: N 5			
И	Формат: II			

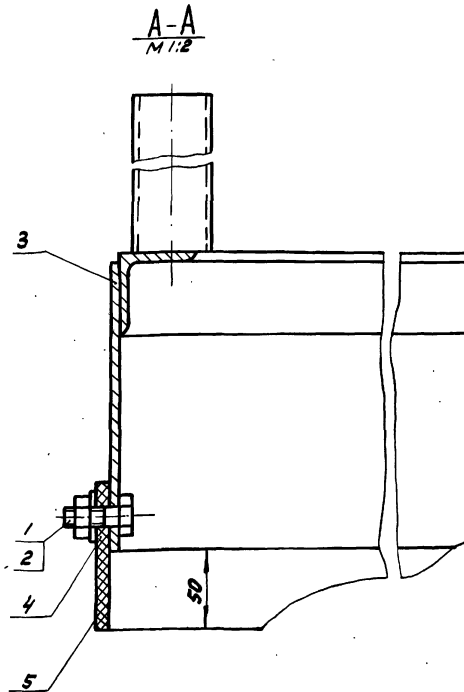
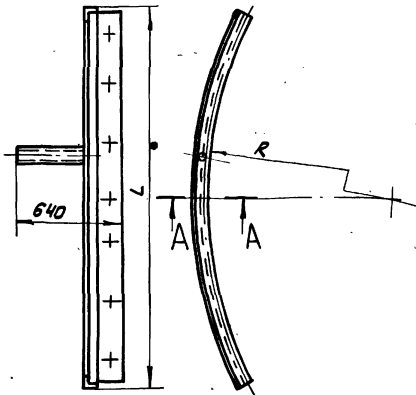
200 10'12'09H 114

h 14; ± 17.14 / 2

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	L	R	Разб. длина	
4И.460.21.01.002	2350	2610	2450	9,46
4И.460.21.01.002-01	2180	3810	2230	8,4

4И.460.21.01.002		Шифр табл.	Погр.	Дата
Ребро		Шифр табл.	Погр.	Дата
Лист	Масса	Масштаб		
И	см.	табл.		
Лист	Листов: 1			
И	Модель: 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72			
И	Встр 3 сп ГОСТ 335-72			
И	Отдел: N 5			
И	Формат: II			

ИИ.460.21.00.000СБ

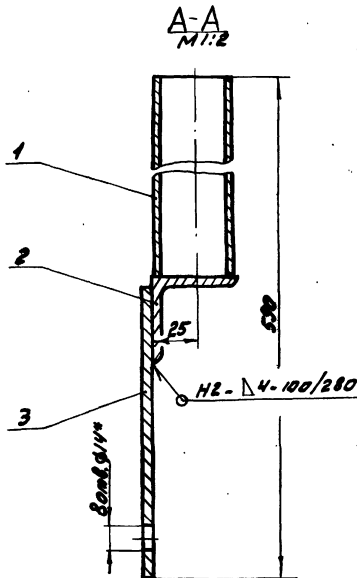
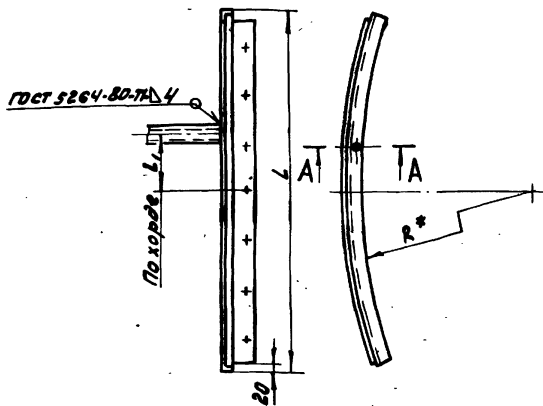


Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	R	L	
ИИ.460.21.00.000	2610	2350	33,0
ИИ.460.21.00.000-01	3810	2180	31,0

1. Полосу (поз.4) гнуть по корпусу (поз.3) по месту.
2. Размеры для справок.

ИИ.460.21.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Скребок				И	см.	—
				Сборочный чертеж		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат 12		

ГОСТ 5264-80-74 Ч



1. ± 1714 / 2
2. * Размеры для справок.

Обозначение чертежа	Размеры, мм			Масса, кг
	R	L	L1	
ИИ.460.21.01.000	2610	2350	264	26,0
ИИ.460.21.01.000-01	3810	2180	354	24,0

ИИ.460.21.01.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус скребка				И	см.	—
				Сборочный чертеж		
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат 12		

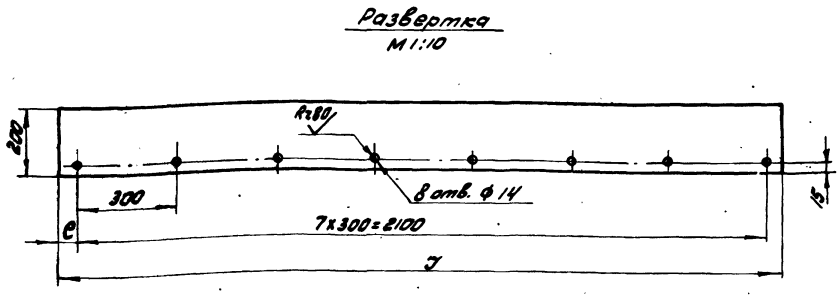
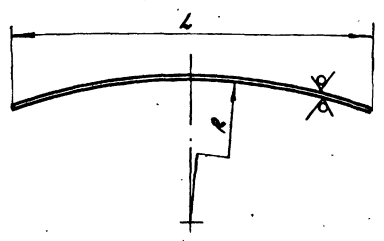
ИИ.460.21.01.000СБ

Формат	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4И.460.21.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		4И.460.21.01.001	Патрубок Труба 40x4 ГОСТ 3262-75 L = 700 h14	1	2,88 кг
			Переменные данные для исполнения			
			4И.460.21.01.000			
				<u>Детали</u>		
12	2		4И.460.21.01.002	ребро	1	
11	3		4И.460.21.01.003	Полоса	1	
Изм. Лист № докум.			Подп. Дата		Лист 1 из 2	
Разраб. Самозин			Исполн.		Масштаб 1:1	
Проб. Пендерева			Провер.		Материал Н5	
Н.контр. Кулагина			Ф.И.О.		Отдел № 5	
			4И.460.21.01.000		формат II	

Формат	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				4И.460.21.01.000-01		
				<u>Детали</u>		
12	2		4И.460.21.01.002-01	Ребро	1	
11	3		4И.460.21.01.003-01	Полоса	1	
Изм. Лист № докум.			Подп. Дата		Лист 2 из 2	
			4И.460.21.01.000		формат II	

600 10/1209h 11h

R2160/ (✓)



Обозначение	L	R	e	γ	масса
4И.460.21.01.003	2300	2860	150	2400	15,1
4И.460.21.01.003-01	2155	3860	52	2205	13,8

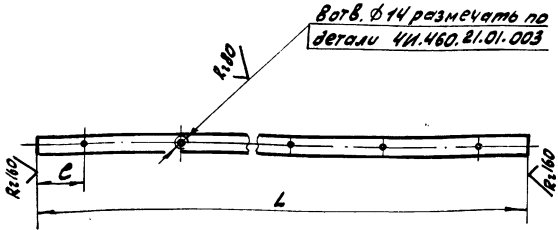
$H14; h14; \pm \frac{17.14}{2}$

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			1	см.	—
Исполн. Пендерева			лист 1 из 1		
Провер. Пендерева			лист 64 ГОСТ 19903-74		
Н.контр. Потугин			Верх от ГОСТ 14637-75		
			Отдел № 5		
			Копировал: ДЛ		
			19173-07 63		
			формат 12		

100'00'12'09" ИИ

✓(N)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	e	
ЧИ.460.21.00.001	2400	150	3,7
ЧИ.460.21.00.00-0,2205	2205	52	3,4

H14; IT14 / 2

ЧИ.460.21.00.001

Полоса

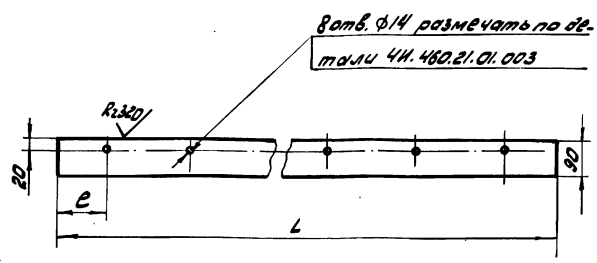
Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	—
Лист	Листов: 1	

Московский НИИпроект
Отдел N 5
формат И

Полоса Б-2,5x40 ГОСТ 103-76
ВетЗен ГОСТ 535-79

300'00'12'09" ИИ

✓(N)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	e	
ЧИ.460.21.00.002	2400	150	2,5
ЧИ.460.21.00.00201	2205	52	2,4

H14; H14; IT14 / 2

ЧИ.460.21.00.002

Фартук

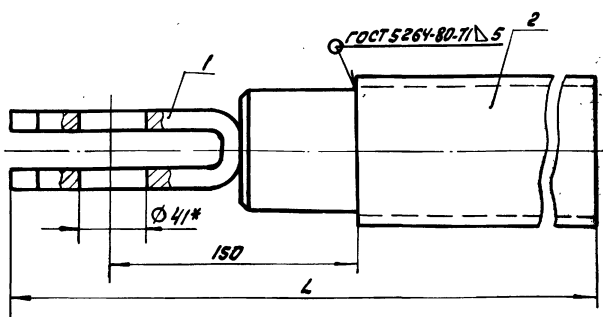
ЧИ.460.21.00.002

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	—
Лист	Листов: 1	

Московский НИИпроект
Отдел N 5
формат И

Пластина I ОМБ-С-8-112
ГОСТ 7338-77

90'000'00'22'09" ИИ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	Ø	
ЧИ.460.22.00.000	2510	38,5	
ЧИ.460.22.00.000-01	4000	57,0	

- Длины труб даны с припуском. При монтаже лишнюю часть отрезать.
- * Размеры для спрвок.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $R_{a1,6}$.

ЧИ.460.22.00.000СБ

Распорка
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	—
Лист	Листов: 1	

Московский НИИпроект
Отдел N 5
формат И

ЧИ.460.22.00.000СБ

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И		ЧИ.460.22.00.000 СБ	Сборочный чертёж	1	
			Сборочные единицы		
И	1	ЧИ.460.10.00.000	Вилка	1	
			Переменные данные для исполнения		
			ЧИ.460.22.00.000		
			Детали		
Б4	2	ЧИ.460.22.00.001	Труба		
			труба 89x6 ГОСТ 8732-78 Вет10 ГОСТ 8731-74		
			L = 2300 H14	1	28,3 кг

ЧИ.460.22.00.000

Распорка

ЧИ.460.22.00.000

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Московский НИИпроект
Отдел N 5
формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				4И.460.22.00.000-01		
				<u>Детали</u>		
64	2		4И.460.22.00.001-01	Труба		
				труба 89x6 ГОСТ 8732-78 в ст 10 ГОСТ 8731-74		
				L = 3790 h14	1	46,5 кг
4И.460.22.00.000						лист 2
Изм. лист № докум. Подп. Дата						формат 11

90000 00' 62' 09H 11H

1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжка - $\sqrt{0}$.

2. H14; h14.

4И.460.23.00.000СБ

Изм. лист № докум. Подп. Дата	Лист съёмный Сборочный чертёж	лист	масса	машштаб
Разраб. Симонович И.А.		И	9,6	1:10
Проб. Пендерева Я.И.		лист	листов:	1
Н.контр. Кулагина И.И.		Мосводоканал Инститроек Отдел Н 5		

формат 11

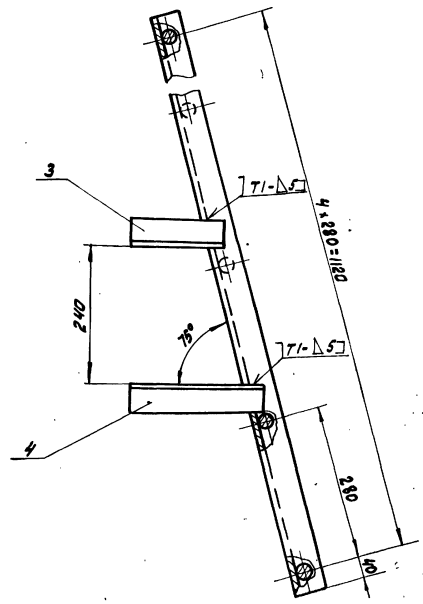
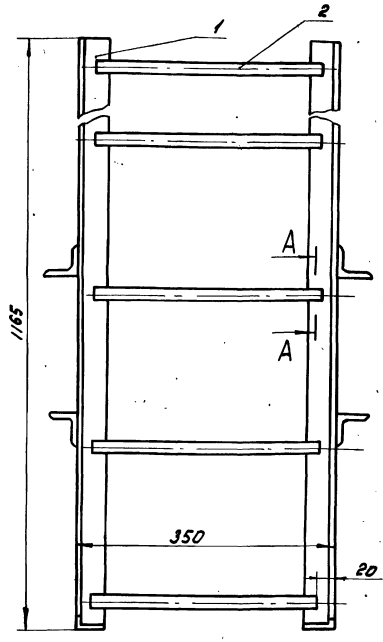
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			4И.460.23.00.000	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
64	1		4И.460.23.00.001	Брусок		
				Сосна ГОСТ 8486-66		
				540x115x50 h14	2	1,0 кг
64	2			Доска		
				Сосна ГОСТ 8486-66		
				700x115x50 h14	3	2,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гвозди К 40 x 100		
				ГОСТ 4028-63	12	
4И.460.23.00.000						лист 1
Изм. лист № докум. Подп. Дата						формат 11
Разраб. Симонович И.А.						Лист съёмный Мосводоканал Инститроек Отдел Н 5
Проб. Пендерева Я.И.						
Н.контр. Кулагина И.И.						формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			4И.460.24.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
64	1		4И.460.24.00.001	Уголок		
				уголок 550x50x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3ен ГОСТ 535-79		
				L = 1200 h14	2	4,45 кг
64	2		4И.460.24.00.002	Проулок		
				круп. 8/8 ГОСТ 2590-71 в ст 3ен ГОСТ 535-79		
				L = 310 h14	5	0,6 кг
64	3		4И.460.24.00.003	Уголок		
				уголок 550x50x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3ен ГОСТ 535-79		
				L = 200 h14	2	0,75 кг
64	4		4И.460.24.00.004	Уголок		
				уголок 550x50x5 ГОСТ 8509-72 в ст 3ен ГОСТ 535-79		
				L = 250 h14	2	0,94 кг
4И.460.24.00.000						лист 1
Изм. лист № докум. Подп. Дата						формат 11
Разраб. Симонович И.А.						Лестница Мосводоканал Инститроек Отдел Н 5
Проб. Пендерева Я.И.						
Н.контр. Кулагина И.И.						формат 11

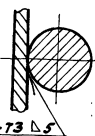
Изм. лист № докум. Подп. Дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

4И.460.24.00.000СБ



A-A
M1:1



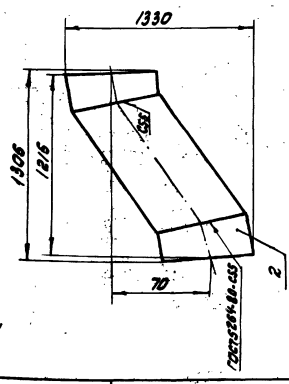
ГОСТ 2264.80-73 Δ5

1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Уголки поз. 3 и поз. 4 приварить при сборке на месте монтажа и лососа.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - V.

4И.460.24.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Лестница Сварочный чертеж				И	14,8	1:5
				Лист	Листов: 1	
Н.Ванга Потугин				Масштаб: 1:5 Отдел N 5		

Формат 12

000'00'58'094 ИИ



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

Лист	Масса	Масштаб
И	210,0	1:20
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:20 Отдел N 5		

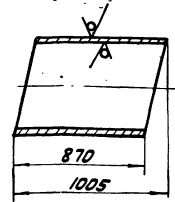
4И.460.25.00.000

Переход

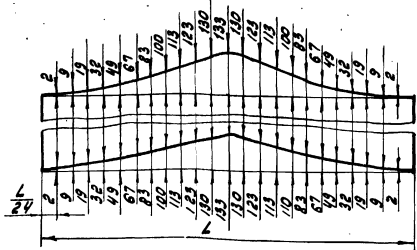
И.Ванга	Кудряшова	И.В.
---------	-----------	------

Формат 11

100'00'58'094 ИИ



Шаблон



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$

2. L - длина окружности замеряемая по действительному наружному диаметру трубы.

4И.460.25.00.001

Сектор

И	134,0	1:20
Лист Листов: 1		
Масштаб: 1:20 Отдел N 5		

Труба 630 по ГОСТ 8732-78
Ст 10 по ГОСТ 8731-74

Копировал: ЗИ

19173-07

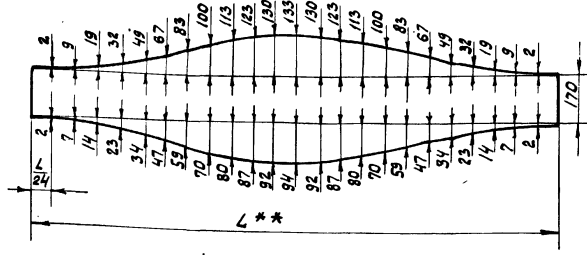
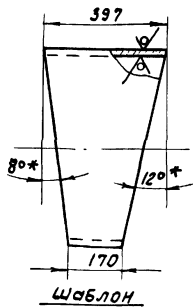
66

Формат 11

Альбом № 1

200 00 52 094 ИИ

Rz160/✓✓



1. h 14; ± 1T14 / 2
- 2.** Размер L = 1980 мм уточнить по действительному наружному диаметру трубы.
- 3.* Размеры для справок.

4И. 460. 25. 00. 002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Самохина	И.И.		И	42.0	1:10
Провер.	Пендереб	В.И.		Лист	Листов	
Н. контр.	Потушков	А.И.		Труба 630x10 ГОСТ 8732-78 в ст. 10 ГОСТ 8731-74		

формат И

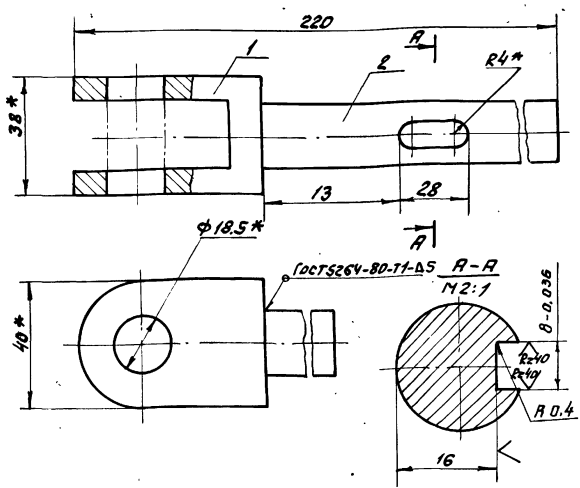
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
И		4И. 460. 26. 00. 000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	4И. 460. 26. 00. 001	Вилка	1	
Б4	2	4И. 460. 26. 00. 002	Шток		
			Крыш. В20 ГОСТ 2590-71 в ст. 31 ГОСТ 535-79		
			L = 160 h14	1	0.5 кг

4И. 460. 26. 00. 000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Самохина	И.И.		И	0.35	1:1
Провер.	Пендереб	В.И.		Лист	Листов	
Н. контр.	Кулякина	С.И.		Штанга		

формат И

93 000 00 92 094 ИИ



1. h 14; ± 1T14 / 2
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа Rz50.
- 3.* Размеры для справок.

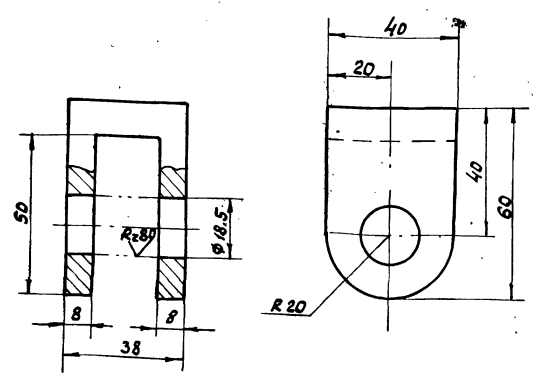
4И. 460. 26. 00. 000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Самохина	И.И.		И	0.9	1:1
Провер.	Пендереб	В.И.		Лист	Листов	
Н. контр.	Потушков	А.И.		Штанга Сборочный чертёж		

формат И

100 00 92 094 ИИ

Rz160/✓✓



h14; h14; ± 1T14 / 2

4И. 460. 26. 00. 001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Самохина	И.И.		И	0.35	1:1
Провер.	Пендереб	В.И.		Лист	Листов	
Н. контр.	Потушков	А.И.		Вилка		

формат И

Альбом № 1

Альбом № 1

100'00'00'094 ИИ

Rz160

Шаблон

1. L - длина окружности по действительному наружному диаметру трубы
2. $h 14; \pm \frac{1714}{2}$

И.контр.	Кулагина	Труба	630x10 ГОСТ 8732-78 ВСт.10 ГОСТ 8731-74
----------	----------	-------	--

4И.460.00.00.001

Лит.	Масш.	Масш.
И	38.0	1:10
Лист Листов 1		

Патрубок

Насвободоканалмипроект
Отдел Н5

Формат И

200'00'00'094 ИИ

Rz80

Муфта стальная

1. $h 14; \pm \frac{1714}{2}$
2. * Размеры для справок.

И.контр.	Потытков	Круг	865 ГОСТ 2590-71 ВСт.3СП ГОСТ 535-79
----------	----------	------	---

4И.460.00.00.002

Лит.	Масса	Масшт.
И	5.1	1:2
Лист Листов 1		

Насвободоканалмипроект
Отдел Н5

Формат И

200'00'00'094 ИИ

Rz160

Кружок

$h 14; \pm \frac{1714}{2}$

И.контр.	Потытков	С4-18-36	ГОСТ 1412-79
----------	----------	----------	--------------

4И.460.00.00.003

Лит.	Масса	Масшт.
И	50.0	1:5
Лист Листов 1		

Насвободоканалмипроект
Отдел Н5

Формат И

400'00'00'094 ИИ

Rz80

Ось

$h 14; \pm \frac{1714}{2}$

И.контр.	Потытков	Ст.3	ГОСТ 380-71
----------	----------	------	-------------

4И.460.00.00.004

Лит.	Масса	Масшт.
И	0.7	1:1
Лист Листов 1		

Насвободоканалмипроект
Отдел Н5

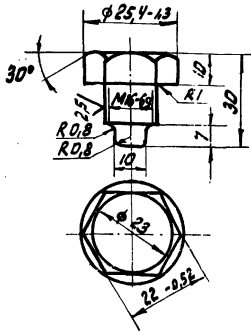
Формат И

Копировал: 9

19173-07 68

600 00 00 09h 11h

Rz 10 (✓)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14; h14; ± IT14

ЧИ. 460.00.00.009

Винт
установочный

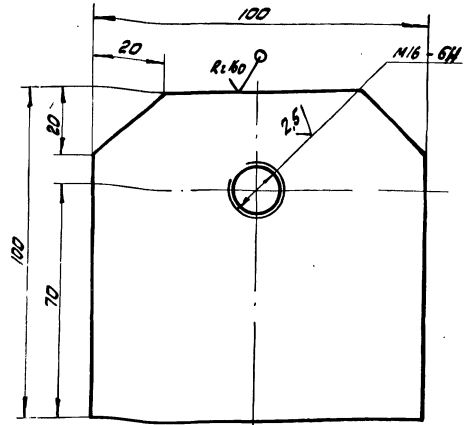
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист Листов: 1		
Масштаб: оригинал		
Отдел № 5		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

формат 11

110 00 00 09h 11h

Rz 10 (✓)



H14; h14; ± IT14

ЧИ. 460.00.00.011

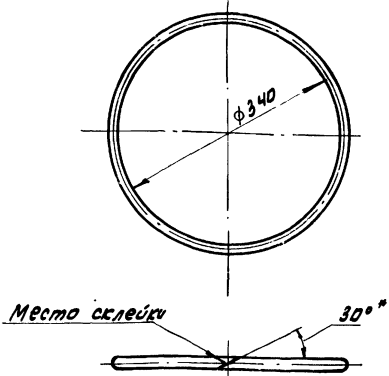
Ушко

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,16	1:1
Лист Листов: 1		
Масштаб: оригинал		
Отдел № 5		

Лист 5 20 ГОСТ 18903-74
ВотЗелГ0СТ14637-79

формат 11

210 00 00 09h 11h



1. Развернутая длина - L ≈ 1058
2. Стык склеить клеем № 88ТУЗВ105106-76
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей на линии стыка Rz 320

ЧИ. 460.00.00.012

Уплотнение

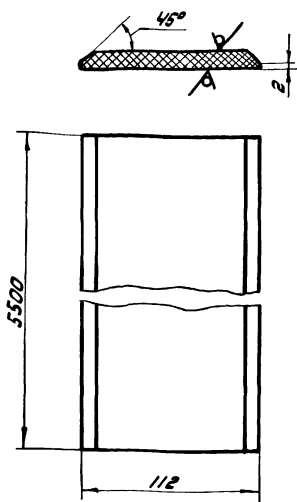
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,15	1:5
Лист Листов: 1		
Масштаб: оригинал		
Отдел № 5		

Лист № 11 материал Ф18
ГОСТ 9-67-79

формат 11

210 00 00 09h 11h

Rz 320 (✓)



H14; ± IT14

ЧИ. 460.00.00.013

Уплотнение

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб: оригинал		
Отдел № 5		

Лист № 11 материал МБ-Н-10-1,2
ГОСТ 7338-77

формат 11

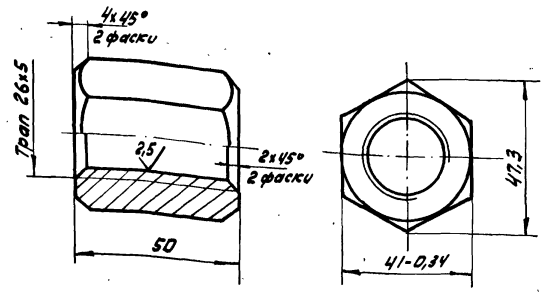
копировал: 241-

19173-07 10

Рис. 600001

110 00 00 094 ИИ

R200 (✓)



H14; h14; ± 1714/2

ЧИ. 460.00.00.014

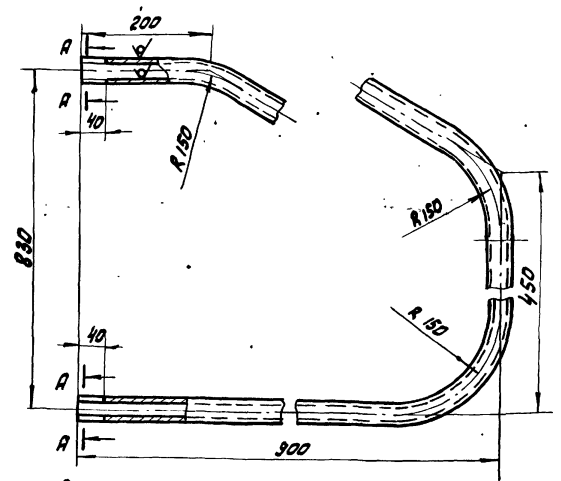
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самохин	И.С.		
Проб.	Пендерева	В.М.		
Н.Контр. Кулагина				

Гайка			Лист	Масса	Масштаб
			И	0,48	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов: 1	
			Московский Институт		
			Отдел № 5		
Формат И					

130

510 00 00 094 ИИ

R200 (✓)



- Развернутая длина - L ≈ 2200 мм
- ± 1714/2

ЧИ. 460.00.00.015

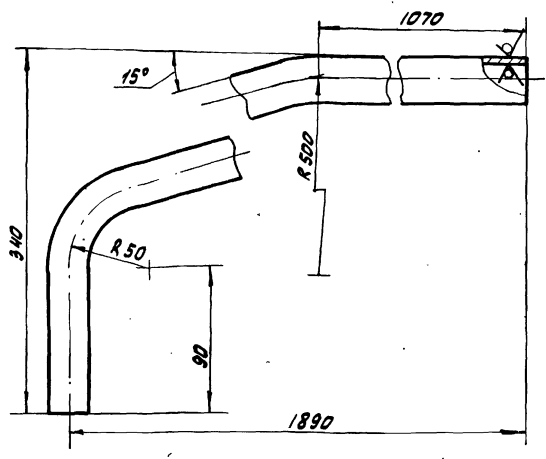
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самохин	И.С.		
Проб.	Пендерева	В.М.		
Н.Контр. Кулагина				

Поручень			Лист	Масса	Масштаб
			И	5,3	1:5
Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75			Лист	Листов: 1	
			Московский Институт		
			Отдел № 5		
Формат И					

Рис. 600002

910 00 00 094 ИИ

R200 (✓)



- Развернутая длина - L ≈ 2100 мм
- h14; ± 1714/2

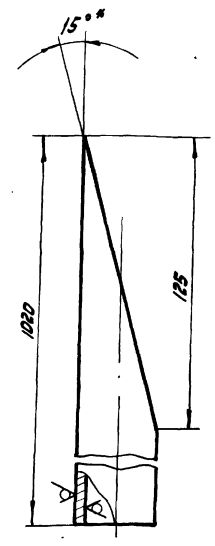
ЧИ. 460.00.00.016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самохин	И.С.		
Проб.	Пендерева	В.М.		
Н.Контр. Кулагина				

Поручень			Лист	Масса	Масштаб
			И	5,02	1:5
Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75			Лист	Листов: 1	
			Московский Институт		
			Отдел № 5		
Формат И					

110 00 00 094 ИИ

R200 (✓)



h14; ± 1714/2

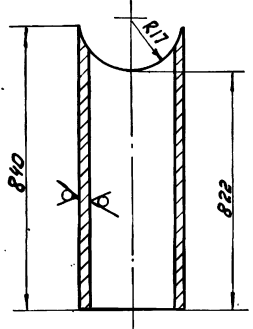
ЧИ. 460.00.00.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Самохин	И.С.		
Проб.	Пендерева	В.М.		
Н.Контр. Кулагина				

Стойка			Лист	Масса	Масштаб
			И	2,33	1:1
Труба 25x2,8 ГОСТ 3262-75			Лист	Листов: 1	
			Московский Институт		
			Отдел № 5		
Формат И					

810 00 00 009 11h

Rz160 (✓)



H14; ± 1714/2

4И.460.00.00.018

Ступка

Лист	Масса	Масштаб
1	1,9	1:1

Труба 25x2,8 Гост 3262-75
 Мособластна лигатурна фабрика
 Отдел Н5

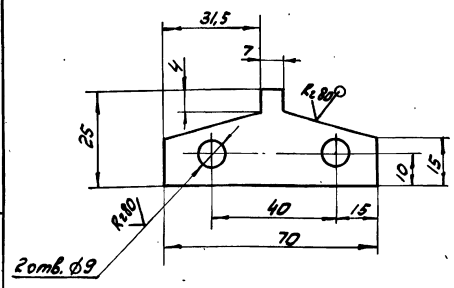
формат И

Начертание VI, вариант 2

УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз. УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз. УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз.

610 00 00 009 11h

(✓)



H14; H14; ± 1714/2

4И.460.00.00.019

Шпонка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,08	1:1

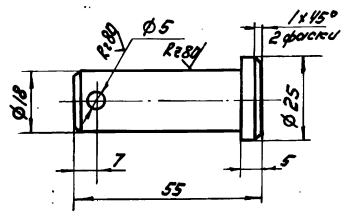
58 Гост 19903-74
 Вст 3 с Гост 14637-79
 Мособластна лигатурна фабрика
 Отдел Н5

формат И

УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз. УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз. УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз.

120 00 00 009 11h

Rz100 (✓)



H14; H14; ± 1714/2

4И.460.00.00.021

Ось

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1

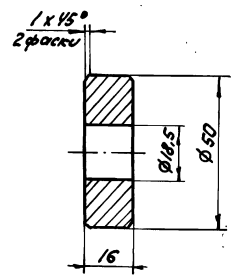
Ст 3 сн Гост 380-71
 Мособластна лигатурна фабрика
 Отдел Н5

формат И

УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз. УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз. УИЛ.маш. Печ. в 2-х экз.

220 00 00 009 11h

Rz90 (✓)



H14; H14

4И.460.00.00.022

Ролик

Лист	Масса	Масштаб
1	0,21	1:1

Ст 3 сн Гост 380-71
 Мособластна лигатурна фабрика
 Отдел Н5

Копирован: 874

1973-01

формат И