

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-102, 704-1-103,
704-1-104**

**НЕФТЕСКЛАДЫ
ЕМКОСТЬЮ 300, 600, 1200 м³
ДЛЯ КОЛХОЗОВ И СОВХОЗОВ**

А Л Б О М IV
Нестандартизированное оборудование

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
«ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ»
г. Владимир

УТВЕРЖДЕН МИНСЕЛЬХОЗОМ СССР
СВОДНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ №24 ОТ 21/2-77г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГЛАВСЕЛЬХОЗСТРОЙ-
ПРОЕКТОМ С 5 АВГУСТА 1974 ГОДА.
ПИСЬМО № 511-14-2537 ОТ 2/III-74г.

12797 - 04
ЦЕНА 3-12

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п.п.	Наименование	Обозначение	Формат	Стр.
1	2	3	4	5
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА			
	Пояснительная записка			2,3
2	Стояк сливно-наливной для масла (без электроприставок)	СМ-00.00	11	4
3	ГЛАГОЛЬ	СМ-01.00	11	5
4	ЕРШ	СМ-01.01	11	5
5	ТРУБА	СМ-01.02	11	5
6	ФЛАНЕЦ	СМ-01.03	11	5
7	Насосная установка	СМ-02.00	12	6
8	Болт анкерный	СМ-02.01	11	6
9	Шайба косая	СМ-02.04	11	6
10	Рама	СМ-02.10	11	7
11	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.11	11	7
12	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.13	11	7
13	ШВЕЛЛЕР	СМ-02.14	11	7
14	Полумуфта насоса	СМ-02.02	12	8
15	Полумуфта электродвигателя	СМ-02.03	12	8
16	Наконечник к шлангу	СМ-03.00	11	9
17	Наконечник	СМ-03.02	11	9
18	Защитная скоба	СМ-03.01	11	9
19	Полухомут	СМ-03.03	11	9
20	Отвод	СМ-04.00	11	10
21	Втулка	СМ-04.01	11	10
22	Колпак	СМ-04.02	11	10
23	Фланец	СМ-04.04	11	10
24	Отвод	СМ-05.00	11	11
25	Фланец	СМ-05.04	11	11
26	Опора под воздухоотделитель	СМ-06.00	11	11
27	Угольник	СМ-06.02	11	11
28	Опора под счетчик	СМ-07.00	11	12
29	Пластина	СМ-07.01	11	12
30	Опора	СМ-08.00	11	12
31	Пластина	СМ-08.01	11	12
32	Опора глаголя	СМ-09.00	11	13
33	Колпачок	СМ-09.01	11	13
34	Косынка	СМ-09.02	11	13
35	Опорный лист	СМ-09.03	11	13
36	Опора	СМ-10.00	11	14
37	Полухомут	СМ-00.02	11	14
38	Полухомут	СМ-00.03	11	14
39	Опора	СМ-11.00	11	14
40	Патрубок	СМ-12.00	11	15
41	Фланец	СМ-12.02	11	15
42	Патрубок	СМ-13.00	11	15
43	Фланец	СМ-13.02	11	15
44	Патрубок	СМ-14.00	11	16
45	Тройник	СМ-15.00	11	16
46	Болт анкерный	СМ-00.01	11	16
47	Тройник	СМ-16.00	11	16
48	Устройство присоединение шланга	СМ-17.00	12	17
49	Лапа	СМ-17.01	11	17
50	Хомут	СМ-00.04	11	17

1	2	3	4	5
51	Стояк сливно-наливной для масла (без электроприставок)			
	Спецификация.	СМ-00.00	22	18,19,20
52	Стояк сливной железнодорожный	СМЖ-000.000	22	21
53	Насосная установка для бензина и дизельного топлива	СМЖ-001.000	22	22
54	Опора под фильтр	СМЖ-001.100	11	23
55	Патрубок	СМЖ-001.200	11	23
56	Фланец	СМЖ-001.202	11	23
57	Труба	СМЖ-001.201	11	23
58	Фланец	СМЖ-001.203	11	24
59	Патрубок	СМЖ-001.300	11	24
60	Тройник	СМЖ-001.400	11	24
61	Фланец	СМЖ-001.403	11	24
62	Тройник	СМЖ-001.500	11	25
63	Фланец	СМЖ-001.503	11	25
64	Стояк сливной железнодорожный.			
	Спецификация	СМЖ-000.000	22	26
65	Фланец переходной	ФМ-00 ФК-00	11	25
66	Фланец переходной			25
	Спецификация	ФМ-00 ФК-00	11	
67	Сливное устройство	СУ-00.00	11	27
68	Стойка	СУ-00.01	11	27
69	Хомут	СУ-00.03	11	27
70	Опора	СУ-01.00	11	27
71	Сливной фильтр	СУ-02.00	22	28
72	Винт зажимной	СУ-02.01	11	29
73	Крышка	СУ-02.04	11	29
74	Кольцо нижнее	СУ-02.05	11	29
75	Кольцо верхнее	СУ-02.06	11	29
76	Корпус фильтра	СУ-02.07	11	30
77	Ножка	СУ-02.08	11	30
78	Пружина	СУ-02.09	11	30
79	Патрубок	СУ-02.10	11	30
80	Рычаг	СУ-02.12	11	31
81	Втулка отстойника	СУ-02.13	11	31
82	Скоба	СУ-02.14	11	31
83	Стакан	СУ-02.15	11	31
84	Фланец	СУ-02.17	11	32
85	Шайба нижняя	СУ-02.19	11	32
86	Шайба верхняя	СУ-02.18	11	32
87	Сетка боковая	СУ-02.22	11	32
88	Сливное устройство.			
	Спецификация	СУ-00.00	22	33
89	Оборудование засыпного горизонтального резервуара для светлых			

Типовые проекты 70А-1-102, 70А-1-103, 70А-1-104 Альбом IV

№№ п.п. ПОД. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОД. И ДАТА
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОД. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
РАЗРАБ. ГОЛЫБЕВА				1	2
ПРОВ. АНТИЛОВ				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
ЭКСП. ГР. АЛЕКСЕЕНКО				Пояснительная записка.	
ГЛА. СПЕЦ. ИВАНОВ				Гипросельхозпром	
ИЗЧ. МАСТ. ХРЫЛОВ				г. Владимир 1972г	

КОПИРОВАЛ МАСЛОВА 23. МАЯ 22 1972г

1	2	3	4	5
	НЕФТЕПРОДУКТОВ	ПГР — 00.000	12	34
90	Всасывающее устройство	ПГР — 00.100	н	34
91	Патрубок	ПГР — 00.110	н	34
92	Сливная труба	ПГР — 00.200	н	35
93	Фланец	ПГР — 00.204	н	35
94	Прокладка	ПГР — 00.202	н	35
95	Патрубок	ПГР — 00.210	н	35
96	Фланец	ПГР — 00.105	н	36
97	Прокладка	ПГР — 00.101	н	36
98	Стойка для крепления удУ	ПГР — 00.300	н	36
99	Стойка	ПГР — 00.301	н	36
100	Оборудование засыпного горизонтального резервуара для светлых нефтепродуктов. Спецификация	ПГР — 00.000	22	37,38
101	Подставка для хранения бочек	ПИ — 00	н	38
102	Подставка для хранения бочек. Спецификация	ПИ — 00	н	38
103	Оборудование наземного горизонтального резервуара емк. 50м ³ для светлых нефтепродуктов	НГР — 00.000	22	39,40
104	Фланец	НГР — 00.013	н	41
105	Фланец	НГР — 00.014	н	41
106	Кольцо опорное	НГР — 00.015	н	41
107	Патрубок	НГР — 00.010	н	41
108	Угольник	НГР — 00.002	н	42
109	Крышка горловины	НГР — 00.001	н	42
110	Переходник 80x100	НГР — 00.020	н	42
111	Фланец	НГР — 00.021	н	42
112	Спускная труба	НГР — 00.040	12	43
113	Соединительная труба	НГР — 00.041	12	43
114	Спускной патрубок	НГР — 00.042	н	44
115	Воронка	НГР — 00.100	н	44
116	Конус	НГР — 00.102	н	44
117	Хомут	НГР — 00.006	н	44
118	Хомутик	НГР — 00.004	н	45
119	Уголок	НГР — 00.007	н	45
120	Приставка	НГР — 00.030	н	45
121	Резьба	НГР — 00.032	н	45
122	Крышка	НГР — 00.110	н	46
123	Ручка	НГР — 00.111	н	46
124	Оборудование наземного горизонтального резервуара емк. 50м ³ для светлых нефтепродуктов. Спецификация	НГР — 00.000	22,12	46,47
125	Бачок	БЧ — 00.000	12	48
126	Крышка	БЧ — 00.100	12	48
127	Ручка	БЧ — 00.101	н	49
128	Кольцо	БЧ — 00.102	н	49
129	Стенка нижняя	БЧ — 00.001	н	49
130	Патрубок	БЧ — 00.200	н	49

1	2	3	4	5
131	Стенка верхняя	БЧ — 00.002	н	50
132	Стенка передняя	БЧ — 00.003	н	50
133	Стенка боковая	БЧ — 00.004	н	50
134	Стенка задняя	БЧ — 00.005	н	50
135	Бачек			
	Спецификация	БЧ — 00.000	22	51

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Альбом чертежей нестандартизированного оборудования разработан для нефтескладов емкостью 300, 600, 1200 м³ для колхозов и совхозов.

Альбом предназначен для изготовления нестандартизированного оборудования соответствующими ремонтными предприятиями системы МСХ СССР и использования проектными организациями при проектировании.

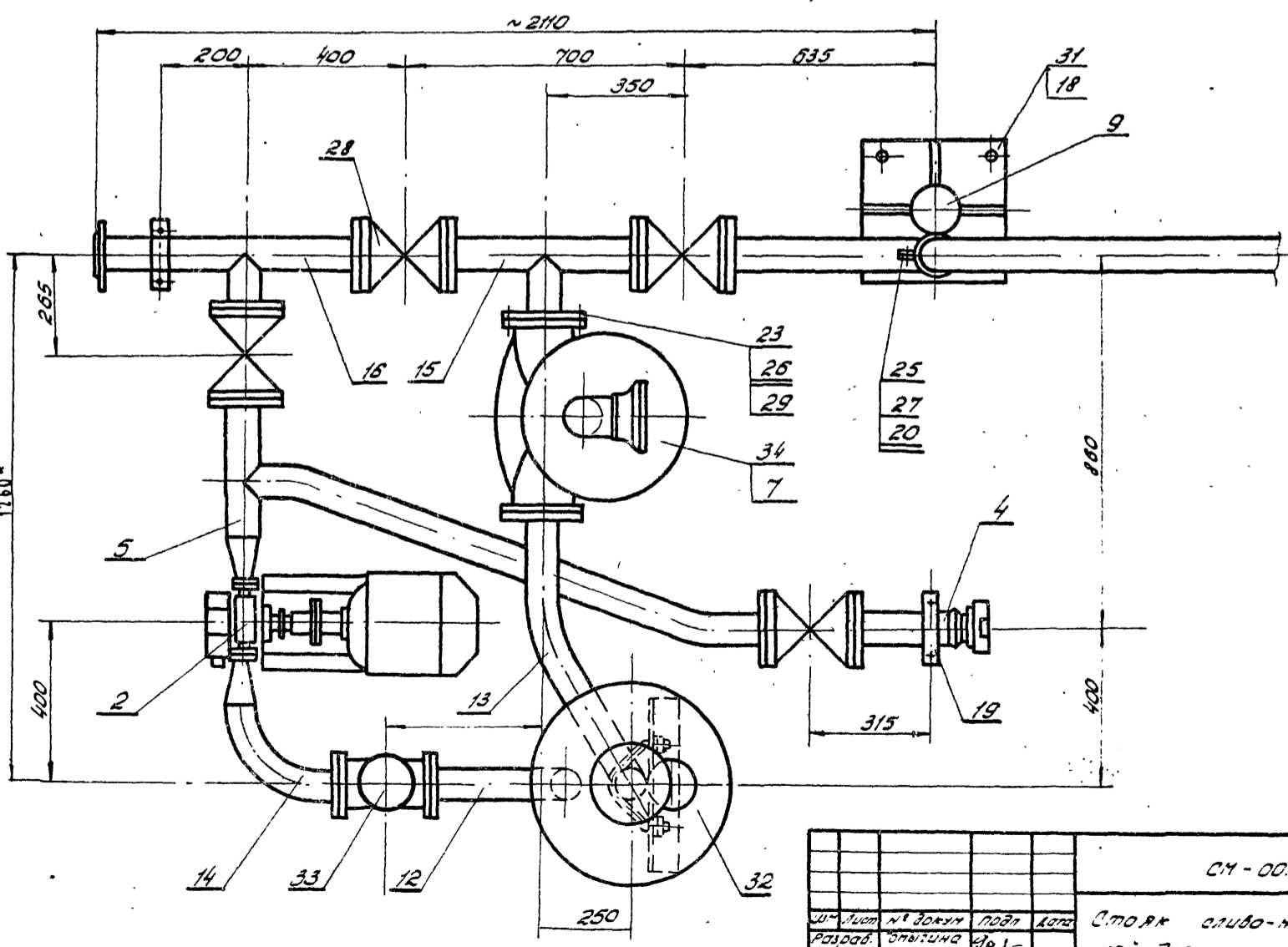
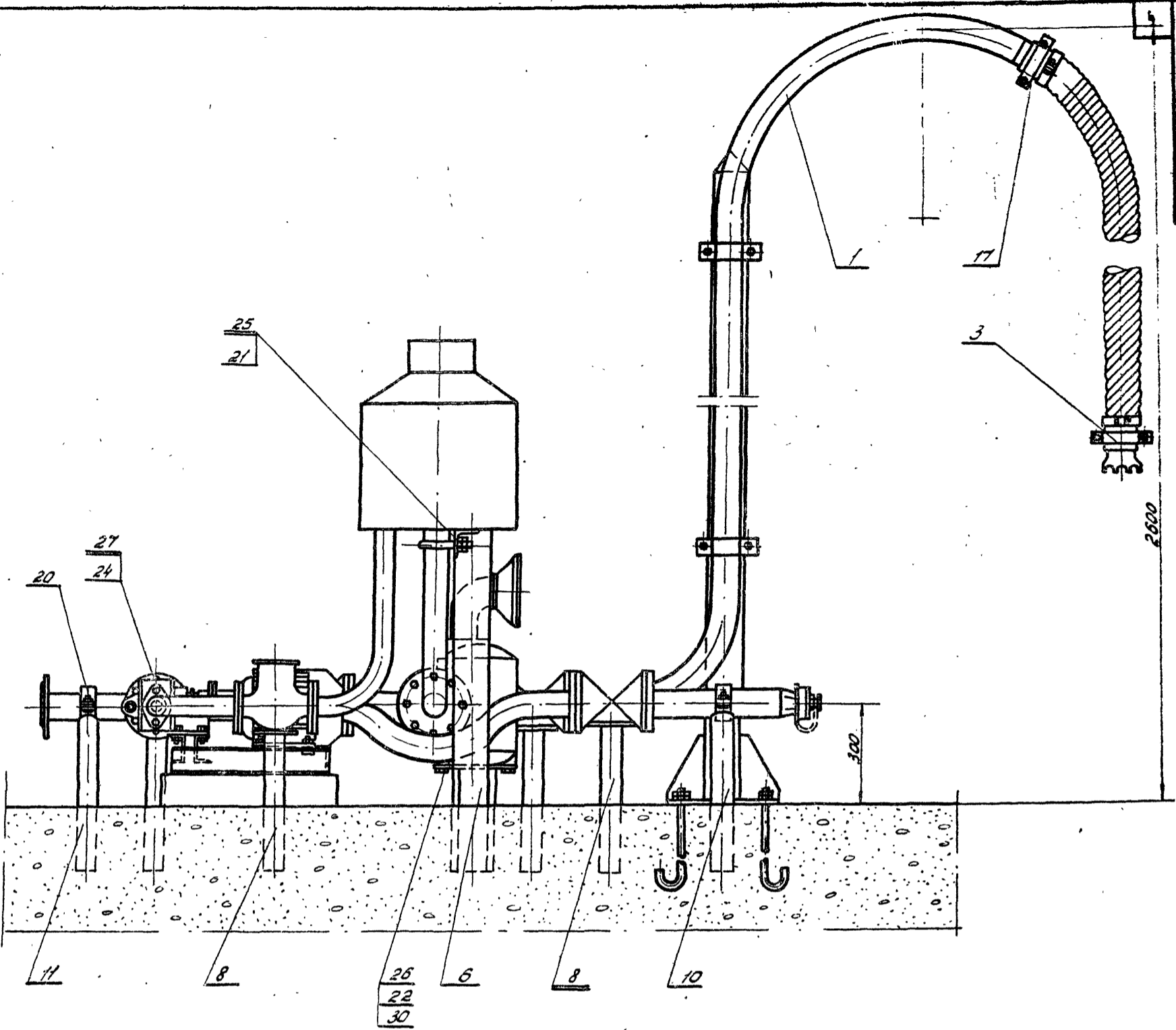
Чертежи (с листа 3 по 24) заимствованы из типовых проектов 704-1-7; 704-1-8; 704-1-9 разработанных институтом «Гипронисельхоз»

Чертежи (с листа 25 по 51) разработаны институтом «Гипросельхозпром».

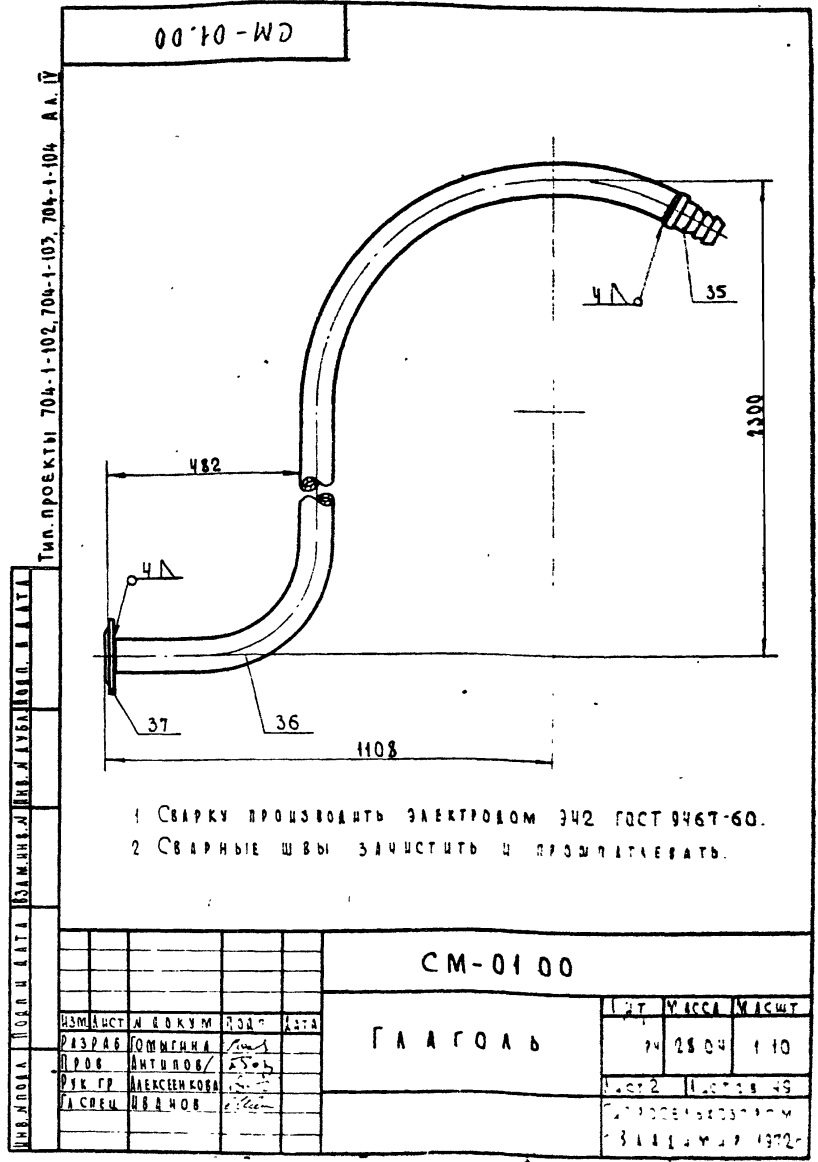
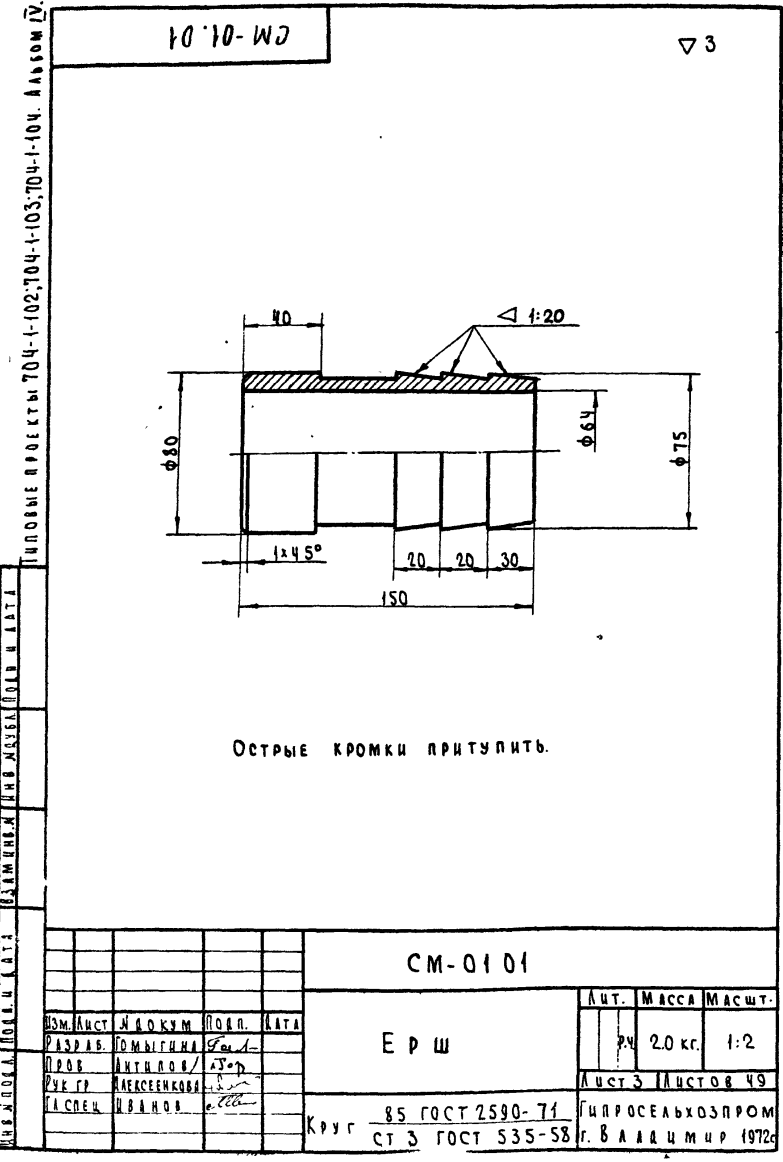
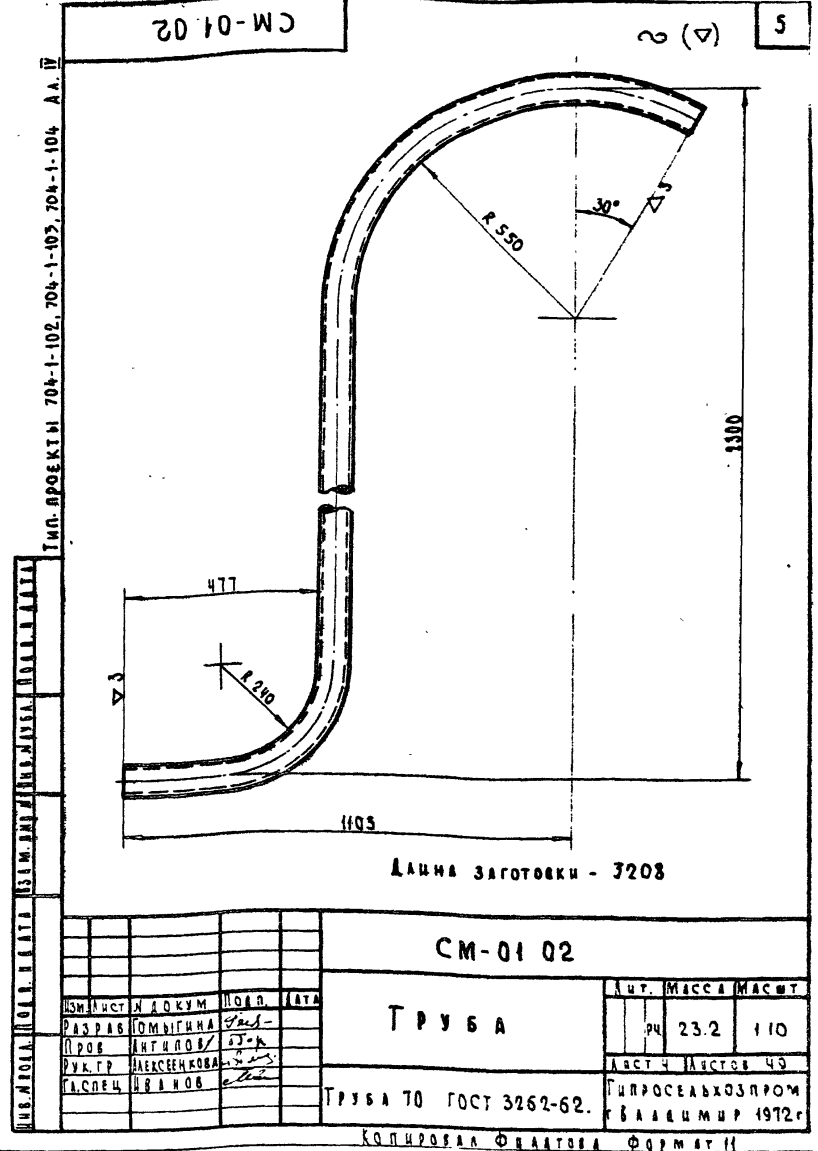
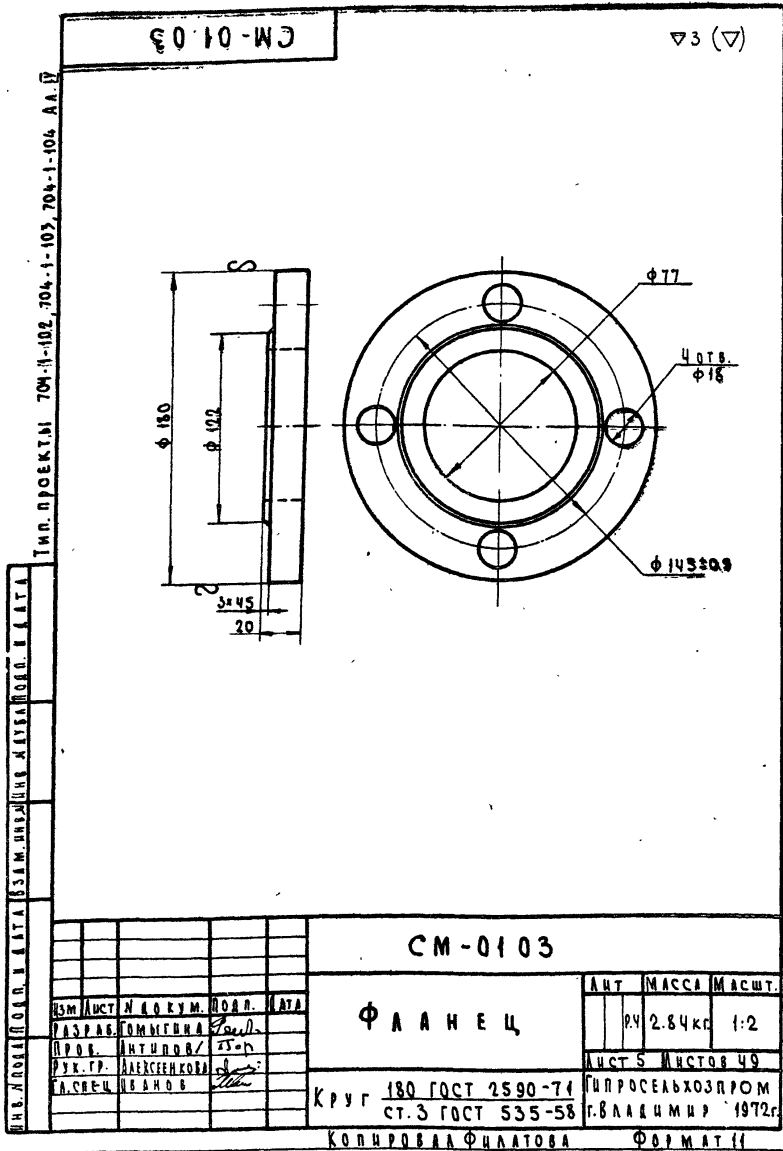
Изм. № Подп. и дата. Изм. № Подп. и дата. Изм. № Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

СМ-00.00



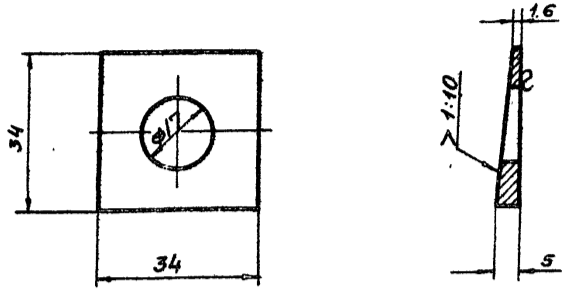
				СМ-00.00			
Исполн	№ докум	подп	дата	Стояк слива-налив-		15	15
Разраб	опылина	Два-		ной для масла (без			10
Проб	Антилов	Два-		электроприводов)			
Рук.вр	Александров	Два-					
Пл.стц	Цвачов	Два-					
Нач.мат	Крылов	Два-					
						Пирогов, 2008 г.	



Тип. проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А. IV

CM-02.04

Δ3



Шифр и код	Лист и дата	Взам. шифр	Шифр и дата	Лист и дата

CM-02.04			
Шайба косая			
Лист	Масса	Масштаб	
Лист 8	0,008	1:1	
Листов 49		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	
Ст. 3 ГОСТ 380-71			

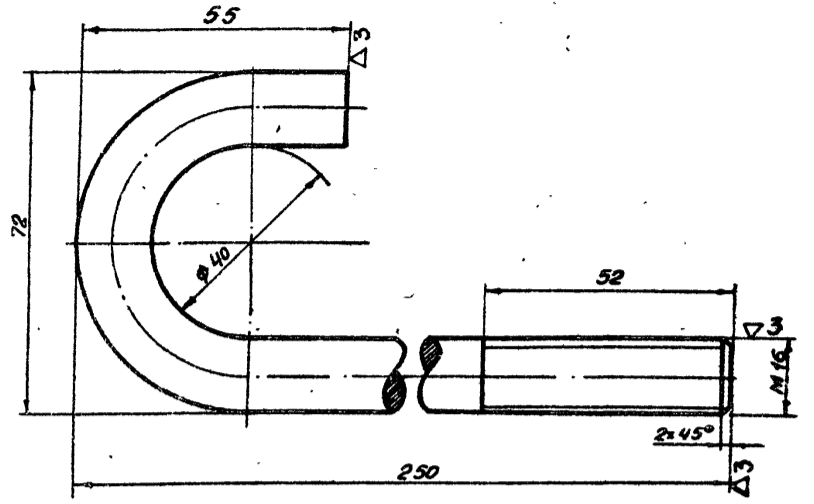
Копировал: Федорова. Формат 11

Тип. проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А. IV

CM-02.01

Δ3

8



Длина заготовки L=315 мм

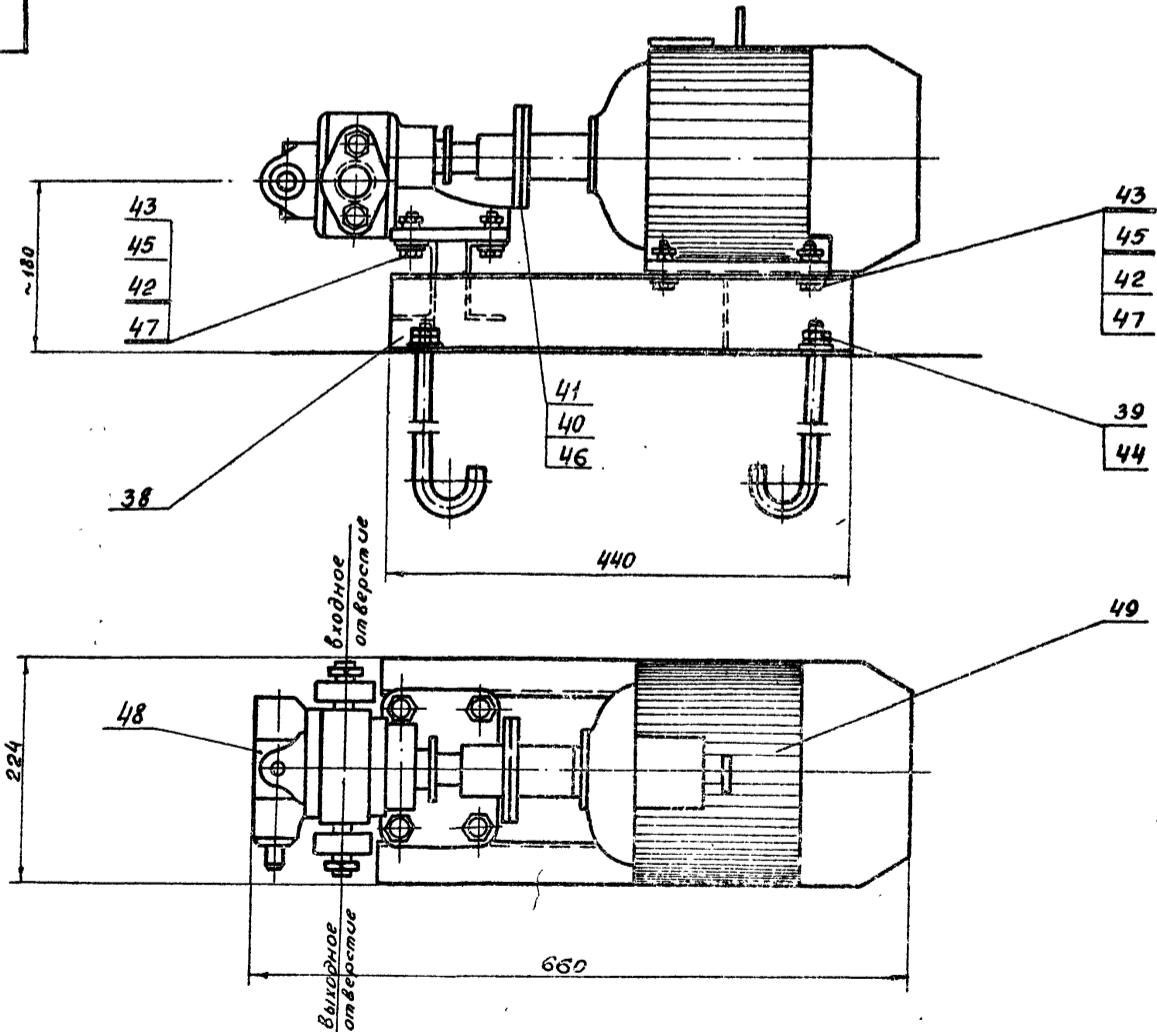
Шифр и код	Лист и дата	Взам. шифр	Шифр и дата	Лист и дата

CM-02.01			
Болт анкерный			
Лист	Масса	Масштаб	
Лист 7	0,55 кг	1:1	
Листов 49		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	
Круг 16 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58			

Копировал: Федорова. Формат 11

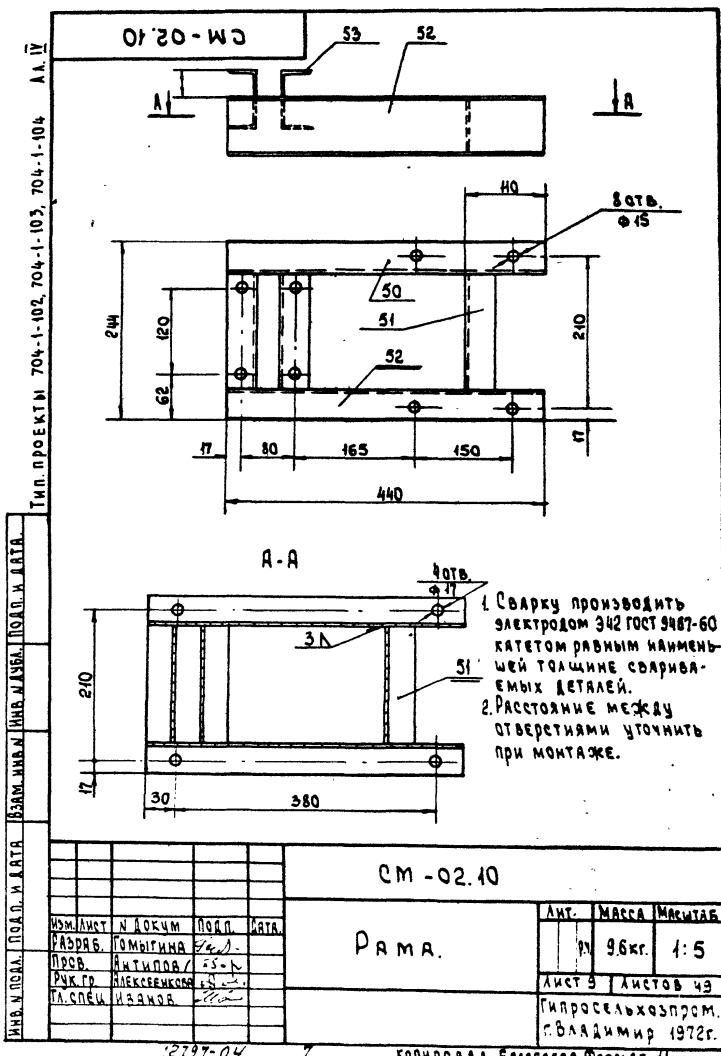
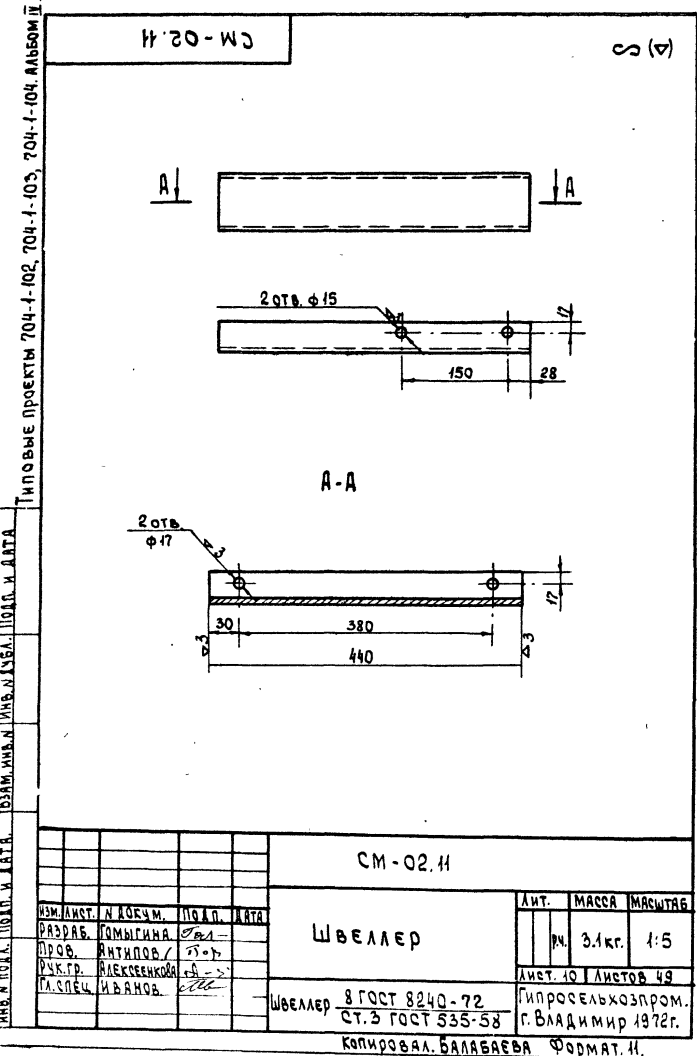
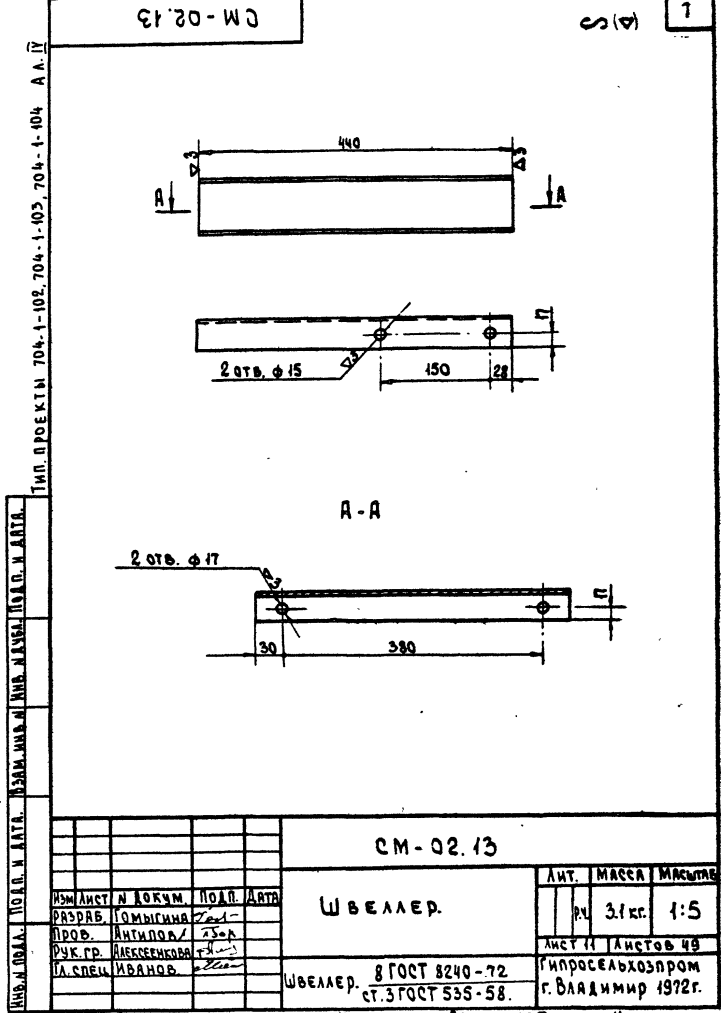
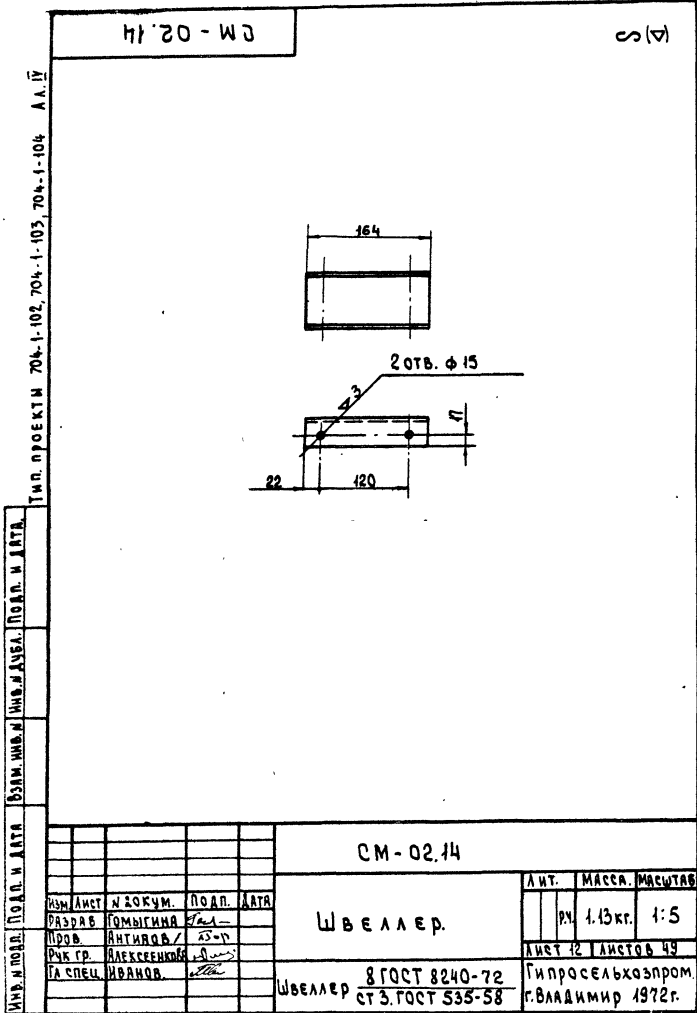
Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А. IV

CM-02.00



Шифр и код	Лист и дата	Взам. шифр	Шифр и дата	Лист и дата

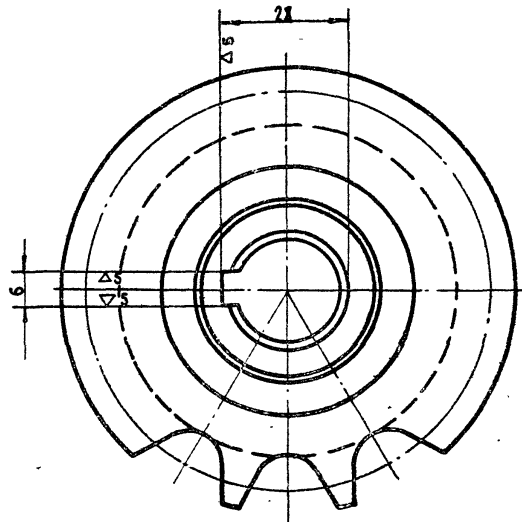
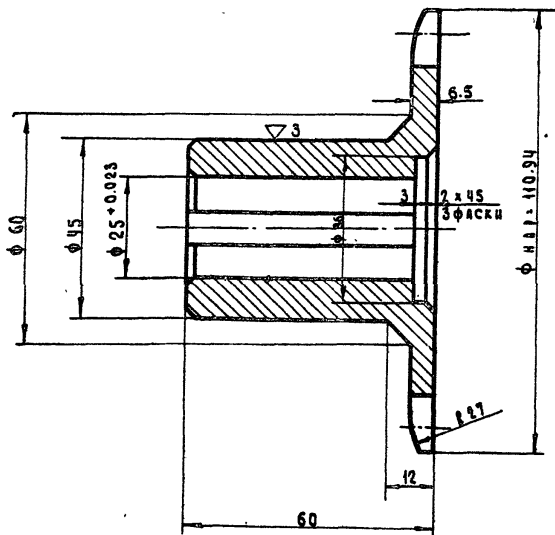
CM-02.00			
Насосная установка			
Лист	Масса	Масштаб	
Лист 6	53,84	1:5	
Листов 49		Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.	



СМ-02.03

▽6(▽)

8



УСЛОВИЯ ЗУБЧЕВ	Z	12
СОРТИМЕНТ	t	25.4
МАТЕРИАЛ	d	16
ПРОФИЛЬ ЗУБА ПО ГОСТ 591-69		— 3
КАТЕГОРИЯ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 591-69		— 3
ДИАМЕТР ВЕРХНЕЙ ВЕРХНОСТИ	d ₁	31.98
ДИАМЕТР ВЕРХНЕЙ ВЕРХНОСТИ	d ₂	35.14

СМ-02.03

ИЗМ.	ИСТ.	№ ПРОЕКТА	ПОДП.	ДАТА
1			Помыгина	1972
2			Антипов	1972
3			Александров	1972
4			Иванов	1972

ПОЛУМУФТА
91. ДВИГАТЕЛЯ.

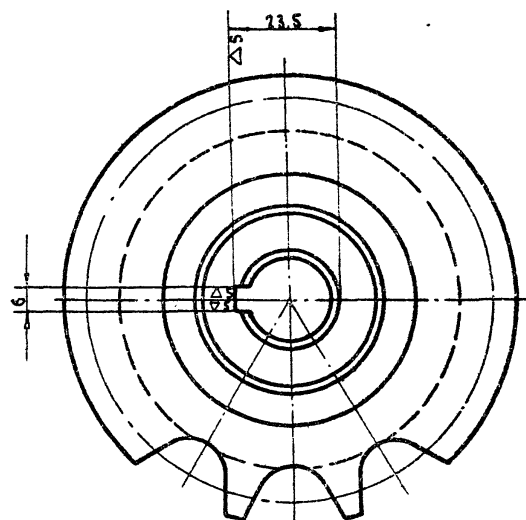
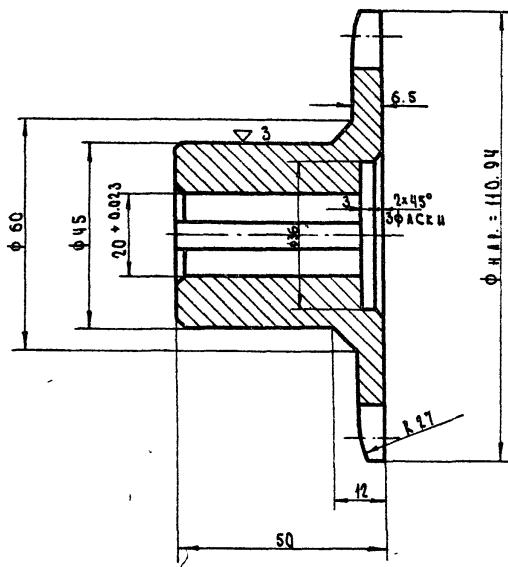
Круг 120 ГОСТ 2590-71
Ст. 5 ГОСТ 535-58

ИЗМ.	МАССА	МАСШТ.
1	0.62 кг	1:1
Лист 14 из 14		
Гипросеальхозпром г. Владимир 1972г.		

КОНТРОЛЬ ФАБРИКА ФЭЖМАТ 12

СМ-02.02

▽6(▽)



УСЛОВИЯ ЗУБЧЕВ	Z	12
СОРТИМЕНТ	t	25.4
МАТЕРИАЛ	d	16
ПРОФИЛЬ ЗУБА ПО ГОСТ 591-69		— 3
КАТЕГОРИЯ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 591-69		— 3
ДИАМЕТР ВЕРХНЕЙ ВЕРХНОСТИ	d ₁	31.98
ДИАМЕТР ВЕРХНЕЙ ВЕРХНОСТИ	d ₂	35.14

СМ-02.02

ИЗМ.	ИСТ.	№ ПРОЕКТА	ПОДП.	ДАТА
1			Помыгина	1972
2			Антипов	1972
3			Александров	1972
4			Иванов	1972

ПОЛУМУФТА
НАСОСА

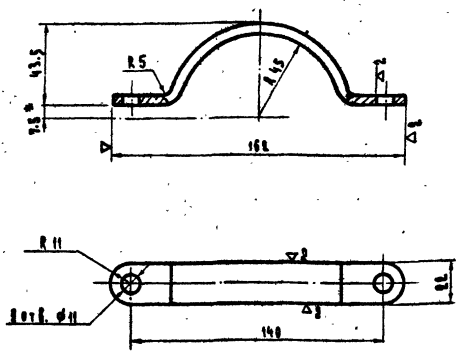
Круг 120 ГОСТ 2590-71
Ст. 5 ГОСТ 535-58

ИЗМ.	МАССА	МАСШТ.
1	0.62 кг	1:1
Лист 13 из 14		
Гипросеальхозпром г. Владимир 1972г.		

ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И

CM-03.03

(A) 2



1. Диаметр заготовки $\varnothing = 200$ мм.
2. *Размер для справок

CM-03.03

Полухомут

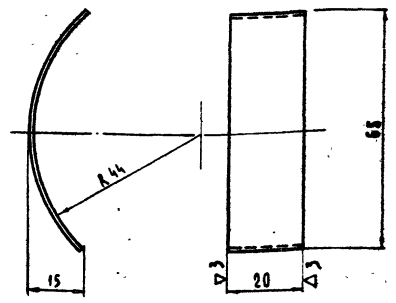
Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масштаб
	16	Антонов А.В.			И.И.	0,208 кг	1:2
Лист 6 ГОСТ 3681-57				Гипросельхозпром			
Ст. 3. ГОСТ 500-58				г. Владимир 1972г.			

Копировал Торопова Формат И

CM-03.01

(A) 3

ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И



CM-03.01

Защитная скоба.

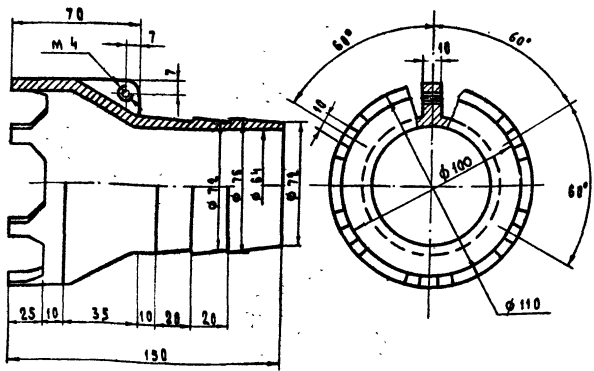
Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масштаб
	13	Антонов А.В.			И.И.	0,012 кг	1:1
Лист 17 ГОСТ 3681-57				Гипросельхозпром			
Ст. 3. ГОСТ 500-58				г. Владимир 1972г.			

Копировал Торопова Формат И

CM-03.02

(A) 4

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И



CM-03.02

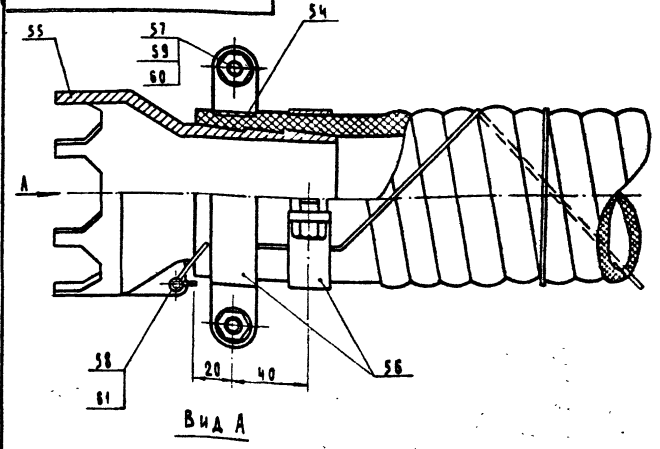
Наконечник

Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масштаб
	16	Антонов А.В.			И.И.	0,3 кг	1:2
Лист 16 ГОСТ 2685-63				Гипросельхозпром			
г. Владимир 1972г.							

Копировал Торопова Формат И

CM-03.00

ТИП. ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА.И



CM-03.00

Наконечник к шлангу.

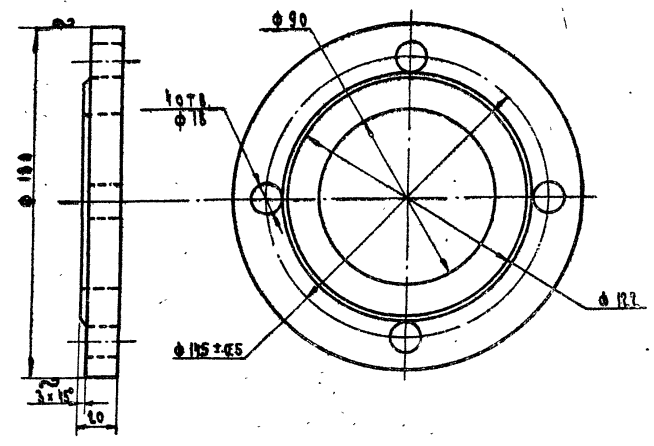
Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	Масштаб
	13	Антонов А.В.			И.И.	~1,4 кг	1:2
Лист 13 ГОСТ 3681-57				Гипросельхозпром			
г. Владимир 1972г.							

Копировал Торопова Формат И

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

СМ-04.04

(A) (A)



СМ-04.04

Ф л а н е ц.

Круг 180 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58
Гипросельхозпром г. Владимир 1978г.
Копировал: Коцургина Формат II

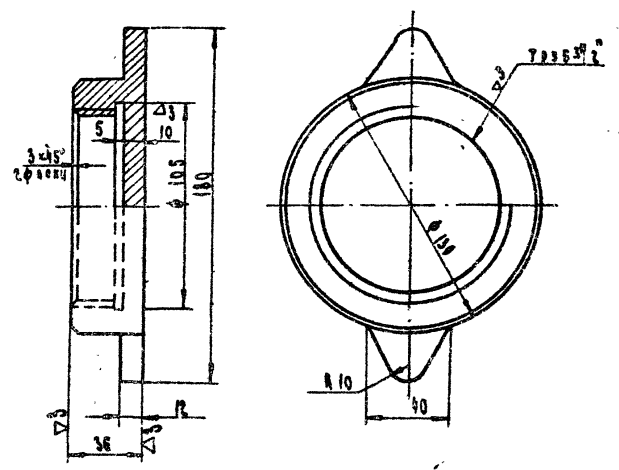
ИЗМ	ЛИСТ	УДОКВМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ГОМЫГИНА	Фед		
ПРОВ	АНТИПОВ	Вад		
РЭК.ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	Вад		
ГЛ.СПЕЦ	ИВАНОВ	Илл		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
1/4	2,54 кг	1:2
Лист 2/3 листов 49		

СМ-04.02

(A) (A)

13



СМ-04.02

К о п и л к а.

Сталь 15 ГОСТ 977-65
Гипросельхозпром г. Владимир 1978г.
Копировал: Коцургина Формат II

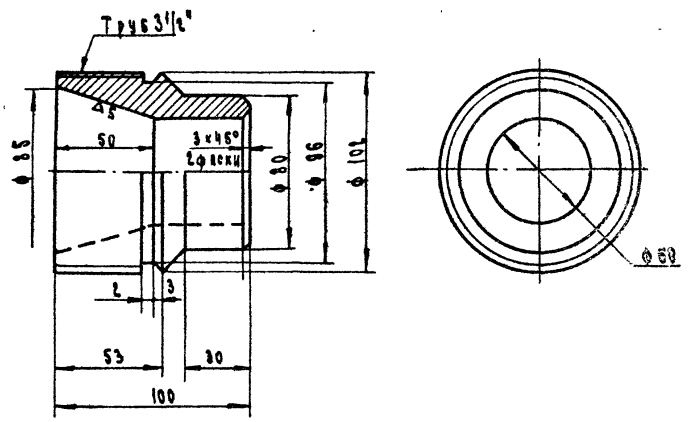
ИЗМ	ЛИСТ	УДОКВМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ГОМЫГИНА	Фед		
ПРОВ	АНТИПОВ	Вад		
РЭК.ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	Вад		
ГЛ.СПЕЦ	ИВАНОВ	Илл		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
1/4	1,8 кг	1:2
Лист 2/3 листов 49		

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

СМ-04.01

(A) (A)



СМ-04.01

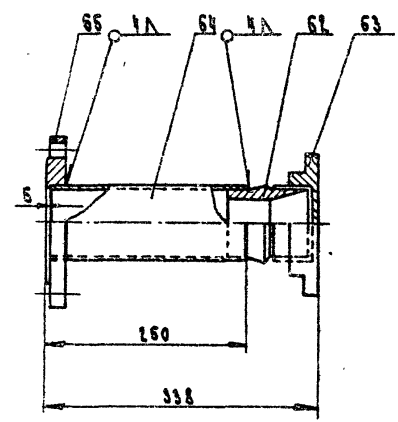
В т у л к а.

Круг 110 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58
Гипросельхозпром г. Владимир 1978г.
Копировал: Коцургина Формат II

ИЗМ	ЛИСТ	УДОКВМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ГОМЫГИНА	Фед		
ПРОВ	АНТИПОВ	Вад		
РЭК.ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	Вад		
ГЛ.СПЕЦ	ИВАНОВ	Илл		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
1/4	2,7 кг	1:2
Лист 2/3 листов 49		

СМ-04.00



СМ-04.00

О т в о д.

- 1 Сварки производить электродами 94С ГОСТ 9467-60.
- 2 Места сварки зачистить и пропескоставить.

ТИП ПРОЕКТА 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

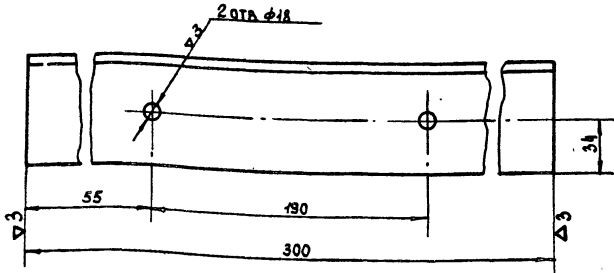
ИЗМ	ЛИСТ	УДОКВМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ГОМЫГИНА	Фед		
ПРОВ	АНТИПОВ	Вад		
РЭК.ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	Вад		
ГЛ.СПЕЦ	ИВАНОВ	Илл		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
1/4	9,04 кг	1:5
Лист 3/3 листов 49		

Тип. проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

CM-06.02

(A)C



Имя и ПОЛ Имя и Фамилия Имя и Фамилия ПОЛ и Дата

Имя	ПОЛ	Имя и Фамилия	Имя и Фамилия	ПОЛ	Дата
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	ПОЛ	ДАТА		
ПРОВ.	АНТИПОВ				
РЧК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ИВАНОВ				

CM-06.02

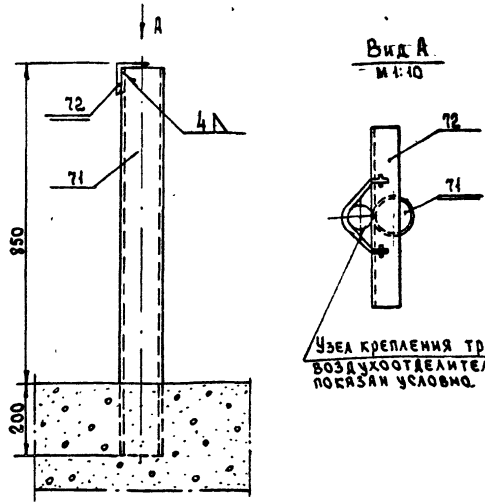
Угольник.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 261	1,75 кг	1:2
Лист 261 листов 49		
Угол. равнобок. 75x75 ГОСТ 8509-72		
Ст. 3. ГОСТ 535-58		
Гипросельхозпром		
г. Владимир 1972 г.		

Копировала БАЛАБАЕВА Формат II

00-06.00

11



Узел крепления трубопровода воздухоотделителя к опоре показан условно.

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и зашпательвать.

Имя и ПОЛ Имя и Фамилия Имя и Фамилия ПОЛ и Дата

Имя	ПОЛ	Имя и Фамилия	Имя и Фамилия	ПОЛ	Дата
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	ПОЛ	ДАТА		
ПРОВ.	АНТИПОВ				
РЧК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ИВАНОВ				

CM-06.00

Опора под воздухоотделитель.

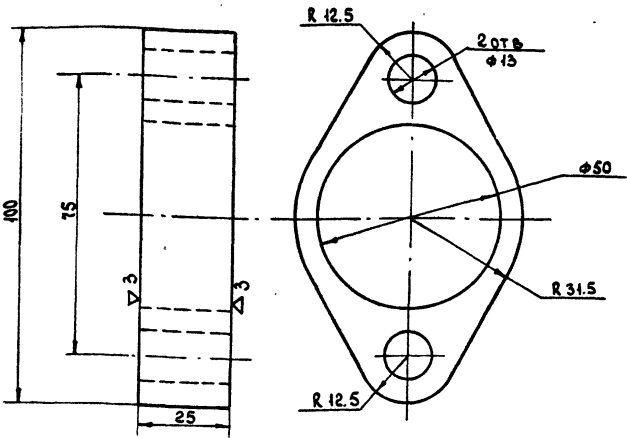
Лист	Масса	Масштаб
Лист 25	10,55	1:10
Лист 25 листов 49		
Гипросельхозпром		
г. Владимир 1972 г.		

Копировала БАЛАБАЕВА Формат II

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

CM-05.04

(A)D



Имя и ПОЛ Имя и Фамилия Имя и Фамилия ПОЛ и Дата

Имя	ПОЛ	Имя и Фамилия	Имя и Фамилия	ПОЛ	Дата
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	ПОЛ	ДАТА		
ПРОВ.	АНТИПОВ				
РЧК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ИВАНОВ				

CM-05.04

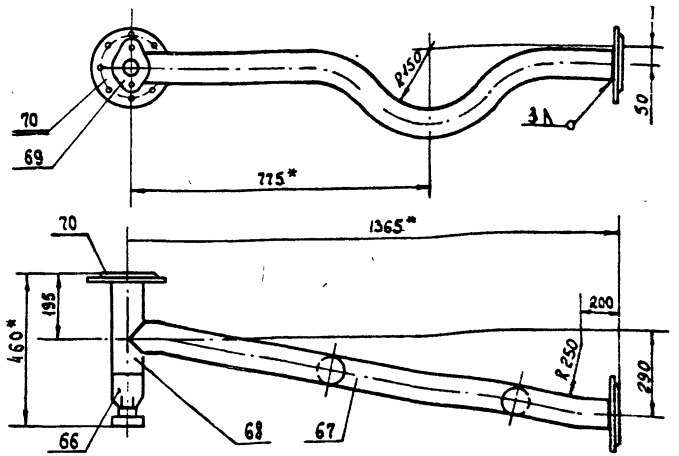
Фланец.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 24	~0,2 кг	1:1
Лист 24 листов 49		
Круг 40 ГОСТ 2590-71		
Ст. 3. ГОСТ 535-58		
Гипросельхозпром		
г. Владимир 1972 г.		

Копировала БАЛАБАЕВА Формат II

00-05.00

Тип. проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и зашпательвать.
- 3* Размеры для справок.

Имя и ПОЛ Имя и Фамилия Имя и Фамилия ПОЛ и Дата

Имя	ПОЛ	Имя и Фамилия	Имя и Фамилия	ПОЛ	Дата
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	ПОЛ	ДАТА		
ПРОВ.	АНТИПОВ				
РЧК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВ				
ГЛ. СПЕЦ.	ИВАНОВ				

CM-05.00

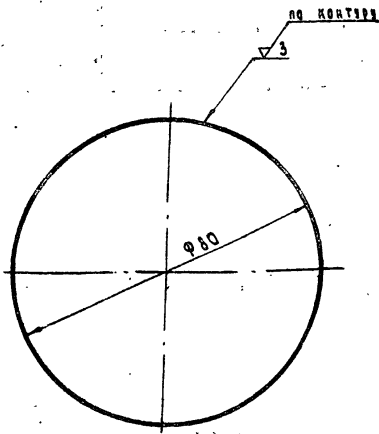
Отвод.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 23	18,64	1:10
Лист 23 листов 49		
Гипросельхозпром		
г. Владимир 1972 г.		

Копировала БАЛАБАЕВА Формат II

СМ-08.01

5(1)



ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ

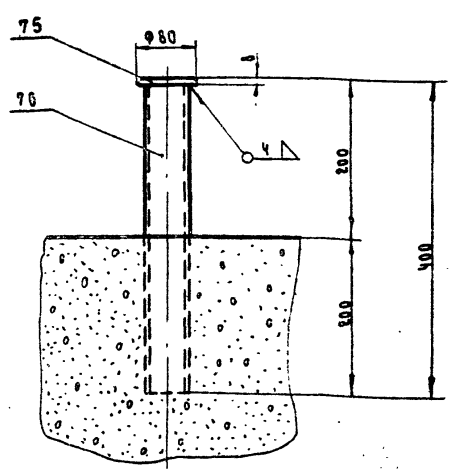
СМ - 08.01

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛАСТИНА	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
						М	0.31 кг	1:1
Лист 8 ГОСТ 5681-57						Лист 30 Листов 49		
Ст. 3 ГОСТ 500-58						Гипросельхозпром		
						Р. Владимир 1972г.		

Копировала: Кротова Формат II

СМ-08.00

12



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Место сварки зачистить и зашпательвать.

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ

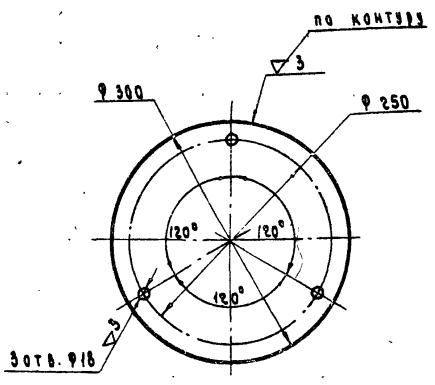
СМ - 08.00

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОПОРА	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
						М	2.3	1:5
Лист 25 Листов 49						Гипросельхозпром		
						Р. Владимир 1972г.		

Копировала: Кротова Формат II

СМ-07.01

5(1)



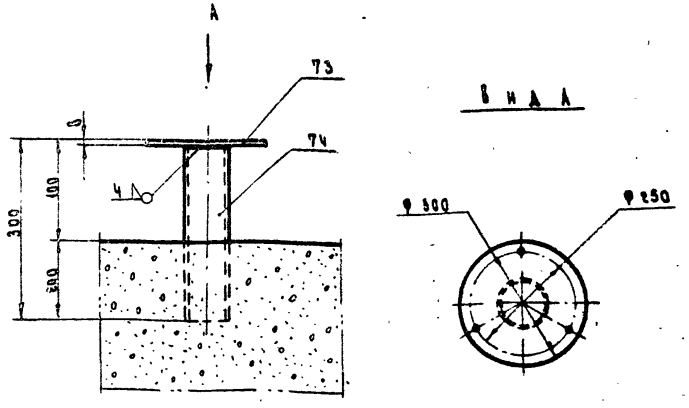
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ

СМ - 07.01

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛАСТИНА	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
						М	4.4 кг	1:5
Лист 26 Листов 49						Гипросельхозпром		
Ст. 3 ГОСТ 500-58						Р. Владимир 1972г.		

Копировала: Кротова Формат II

СМ-07.00



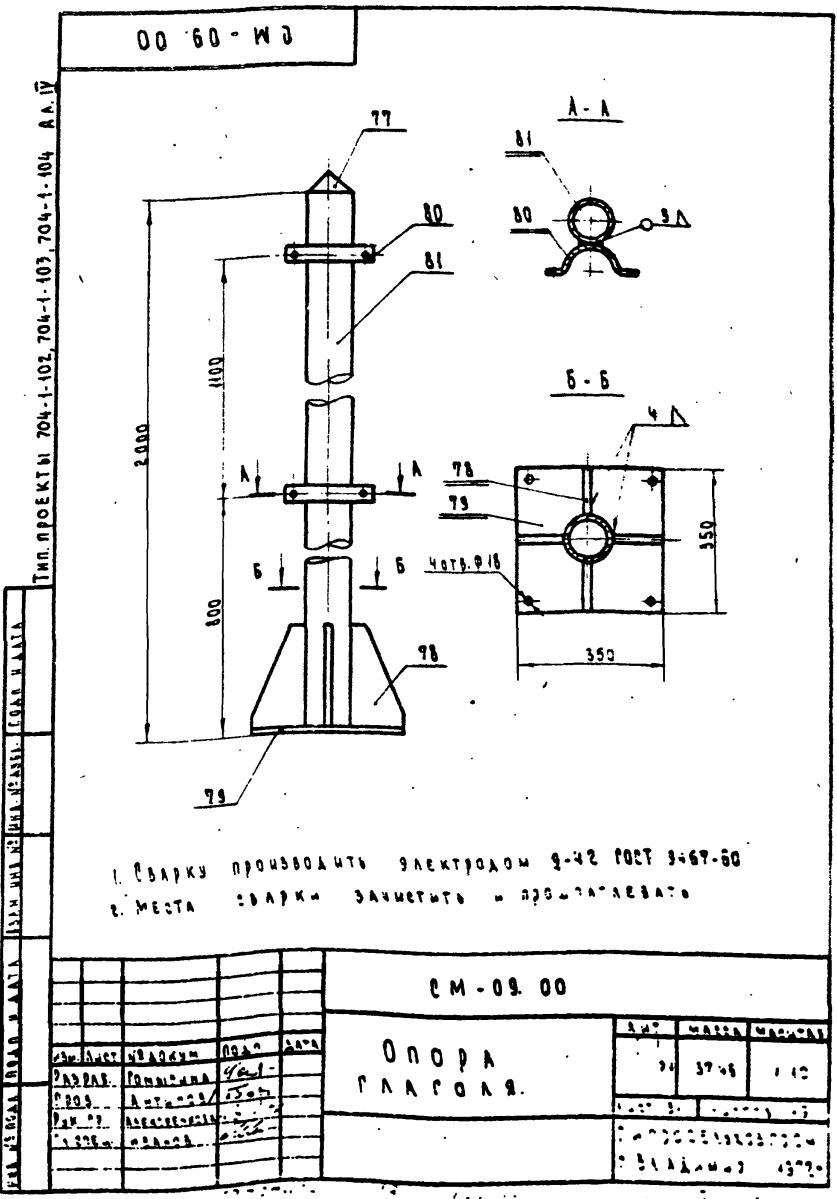
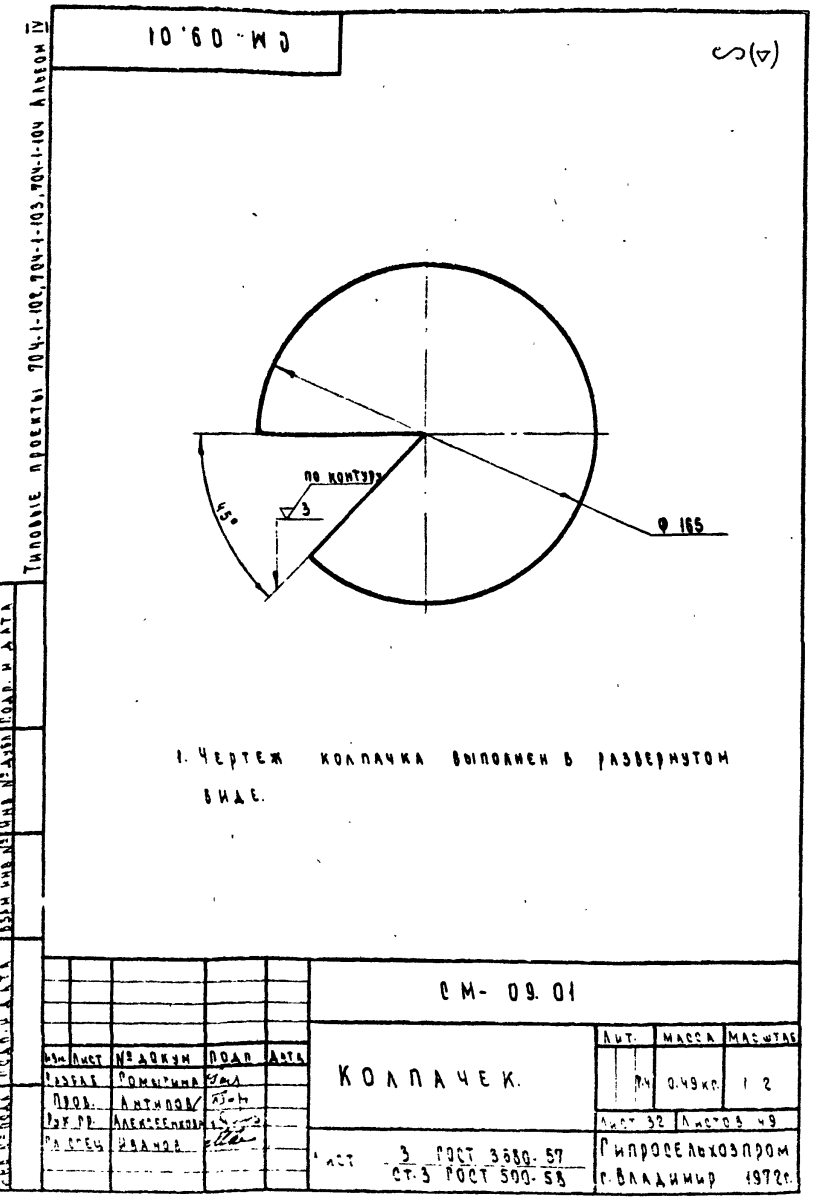
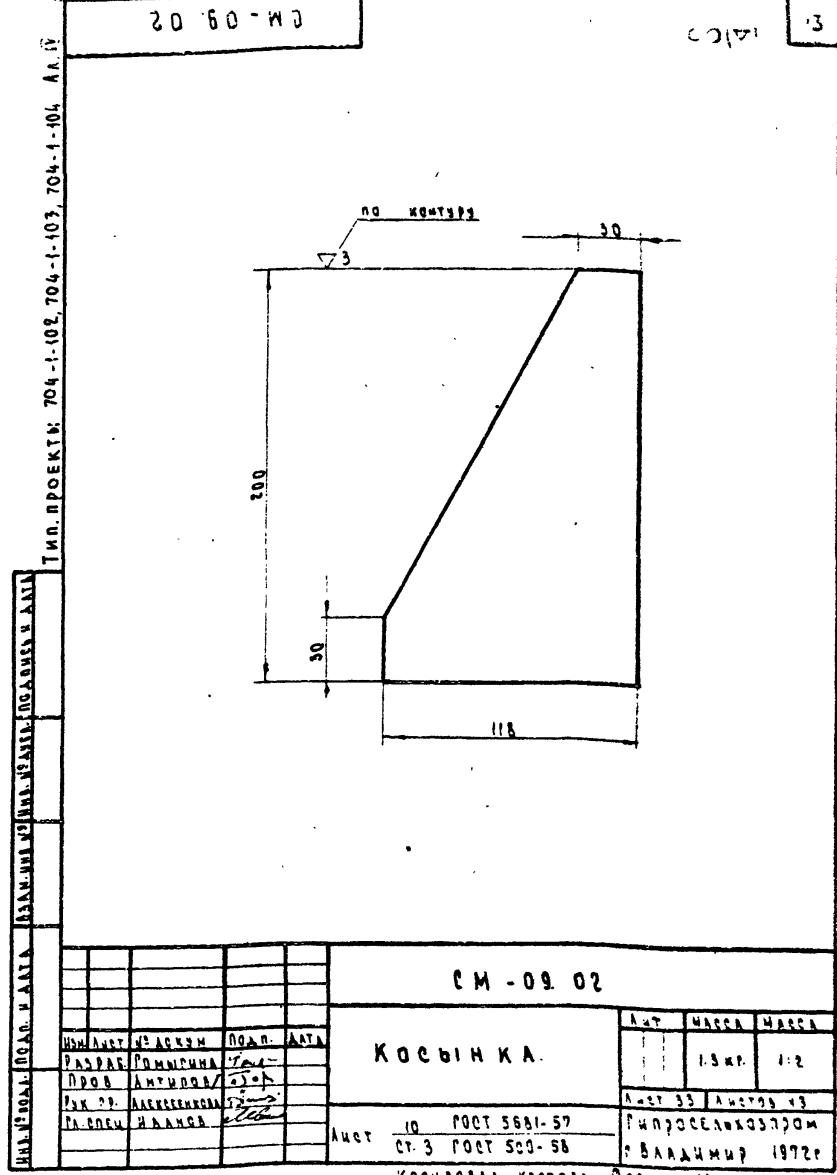
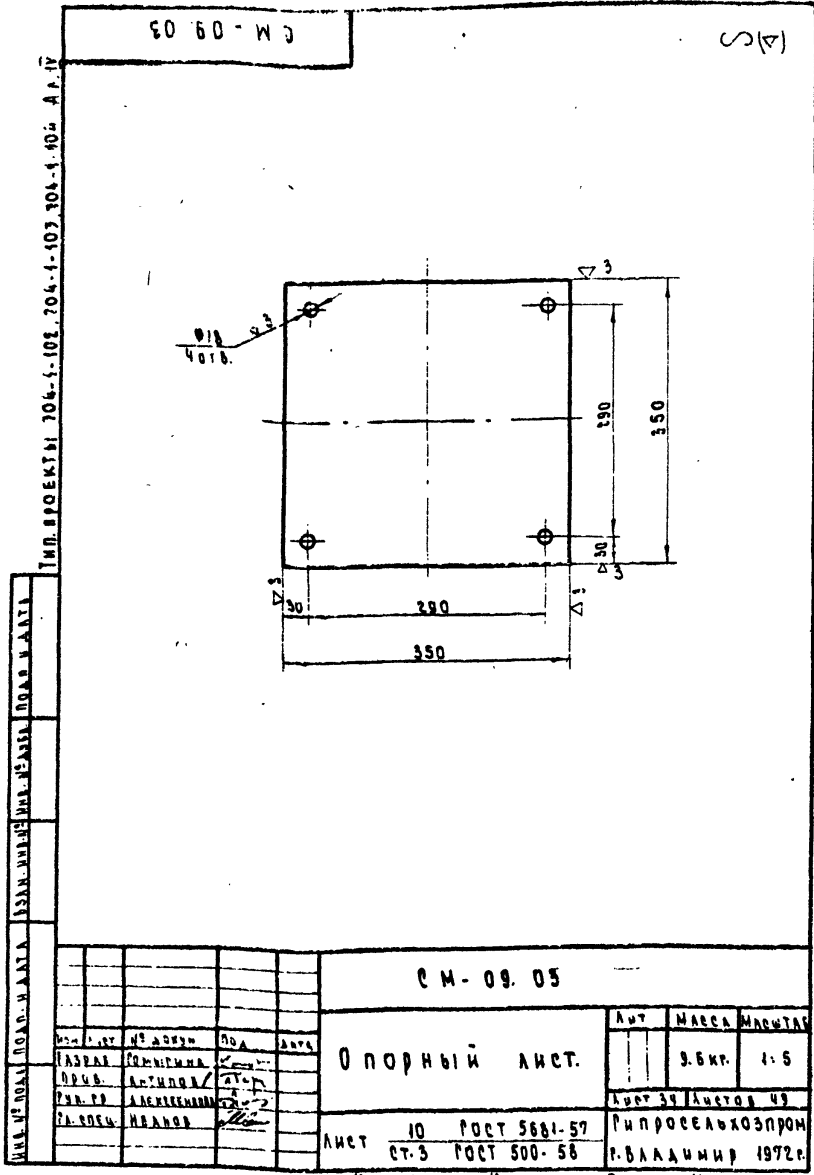
1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Место сварки зачистить и зашпательвать.

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ

СМ - 07.00

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАТЕЛЯ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОПОРА	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
						М	6.9 кг	1:10
Лист 27 Листов 49						Гипросельхозпром		
						Р. Владимир 1972г.		

Копировала: Кротова Формат II



СМ - 00.03 (Δ)с

1. Длина заготовки С-190
2. Размер для справок

Изм	Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	С		
ПРОБ.	АНТИПОВ	С		
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	С		
ГЛ. СРЕД.	ИВАНОВ	С		

СМ - 00.03

Полухомут

Лист	Масса	Масшт.
Лист 3	0.18кг	1:1

Лист 3 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.
Колпоров А.А. Деятельное Формат II

СМ - 11.00 16

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-73
2. Места сварки зачистить и проплатить
3. Размер для справок

Изм	Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	С		
ПРОБ.	АНТИПОВ	С		
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	С		
ГЛ. СРЕД.	ИВАНОВ	С		

СМ - 11.00

Опора

Лист	Масса	Масшт.
Лист 37	2.4кг	1:10

Лист 37 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.
Колпоров А.А. Деятельное Формат II

СМ - 00.02 (Δ)с

1. Длина заготовки - 247мм
2. Размер для справок

Изм	Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	С		
ПРОБ.	АНТИПОВ	С		
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	С		
ГЛ. СРЕД.	ИВАНОВ	С		

СМ - 00.02

Полухомут

Лист	Масса	Масшт.
Лист 3	0.23	1:2

Лист 3 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.
Колпоров А.А. Деятельное Формат II

СМ - 10.00

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-73
2. Места сварки зачистить и проплатить
3. Размер для справок

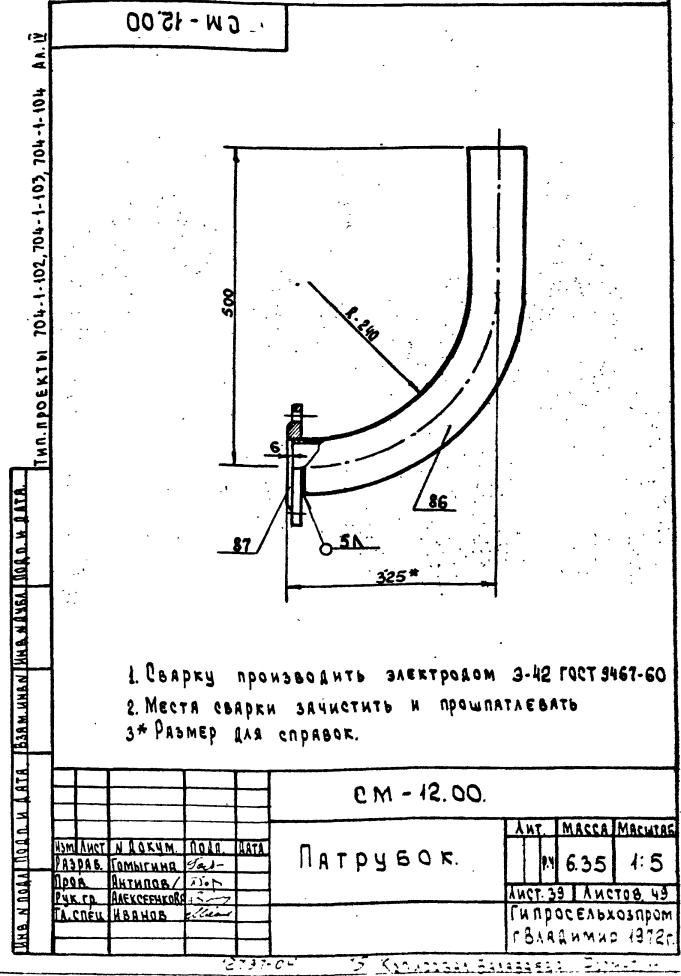
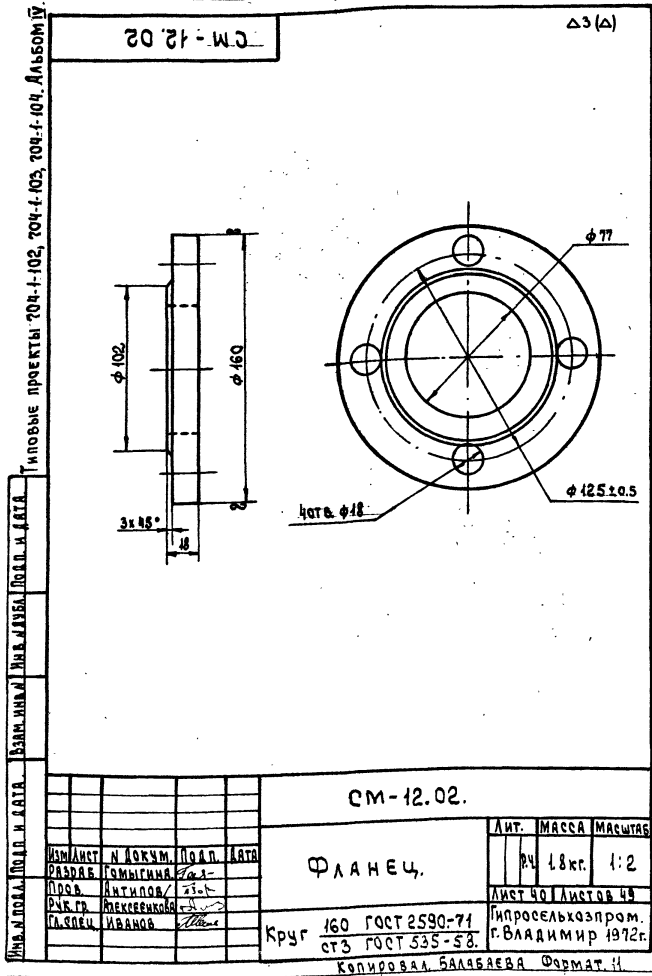
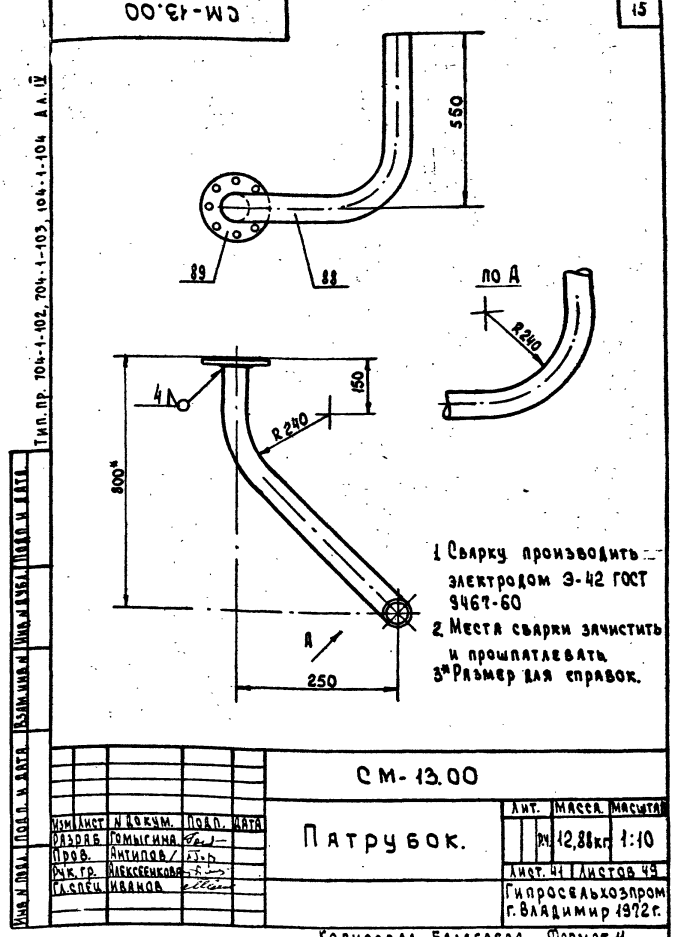
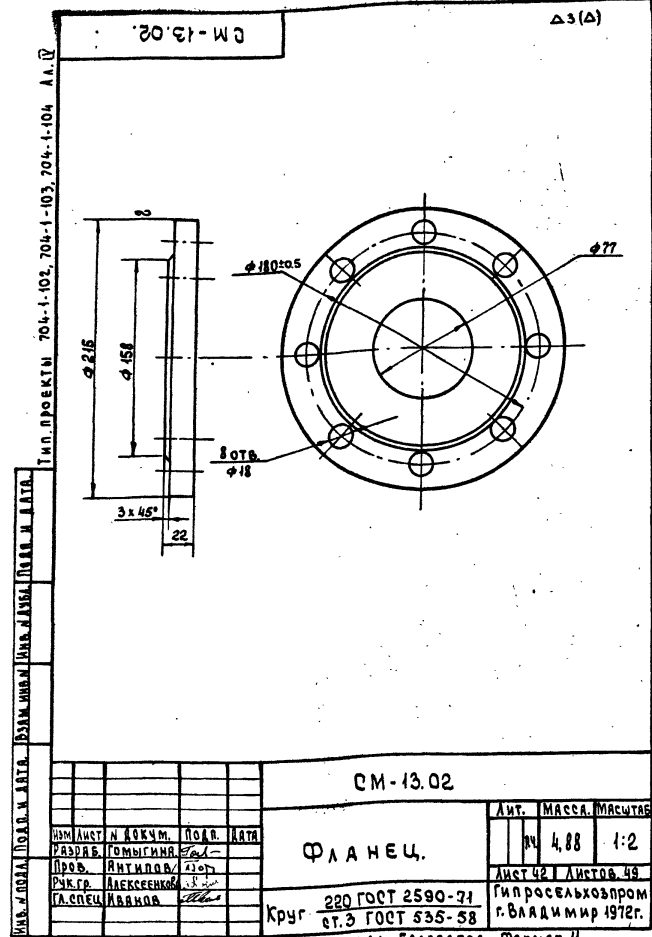
Изм	Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	С		
ПРОБ.	АНТИПОВ	С		
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКО	С		
ГЛ. СРЕД.	ИВАНОВ	С		

СМ - 10.00

Опора

Лист	Масса	Масшт.
Лист 35	2.45	1:10

Лист 35 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.
Колпоров А.А. Деятельное Формат II



10'00 - W3

с(в)

Длина развертки $L = 470$ мм.

СМ - 00.01

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Болт анкерный.	Лист	Масса	Масштаб
							0,732 кг	1:1
Изм. 01 Разраб. Гомысина Пров. Антипов Рук. гр. Алексеев Г. Спец. Иванов					Лист 45 из листов 49 Гирросельхозпром г. Владимир 1972г.			

Изм. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И.

00'91 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
2 Места сварки зачистить и прокрасить.

СМ - 16.00

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Тройник.	Лист	Масса	Масштаб
							13,82	1:10
Изм. 01 Разраб. Гомысина Пров. Антипов Рук. гр. Алексеев Г. Спец. Иванов					Лист 45 из листов 49 Гирросельхозпром г. Владимир 1972г.			

Изм. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И.

00'51 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
2 Места сварки зачистить и прокрасить.

СМ - 15.00

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Тройник.	Лист	Масса	Масштаб
							4,6 кг	1:10
Изм. 01 Разраб. Гомысина Пров. Антипов Рук. гр. Алексеев Г. Спец. Иванов					Лист 45 из листов 49 Гирросельхозпром г. Владимир 1972г.			

Изм. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И.

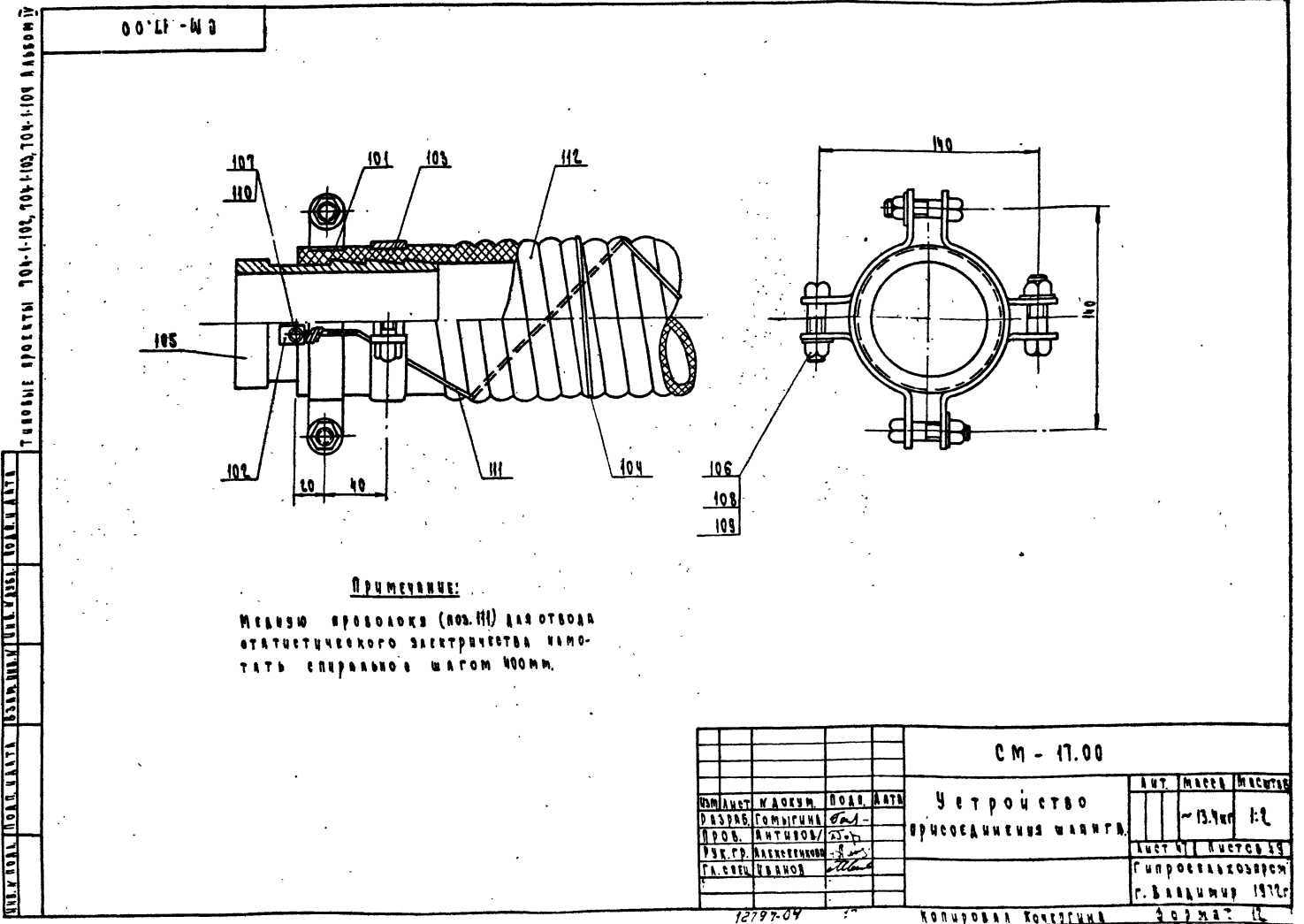
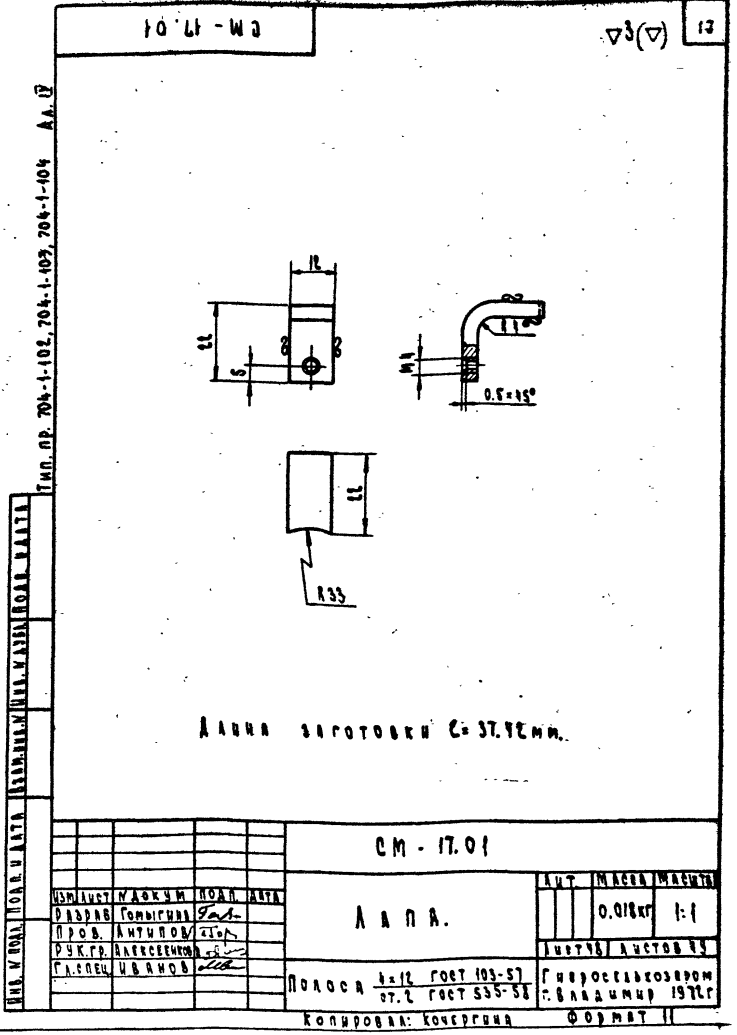
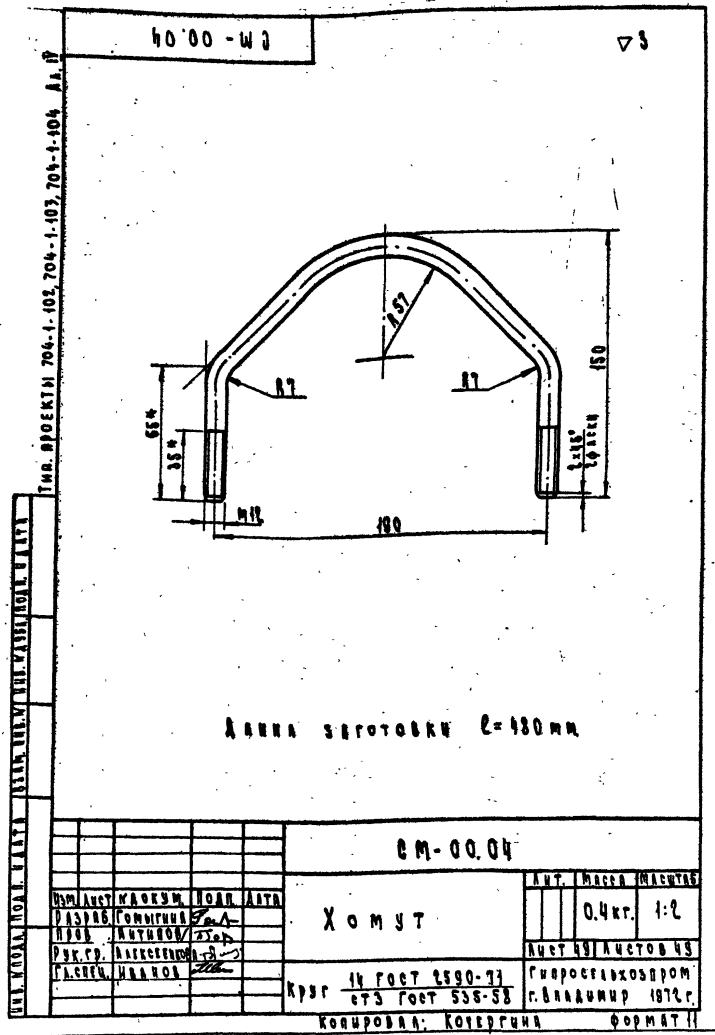
00'71 - W3

1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
2 Места сварки зачистить и прокрасить.
3 * Размеры даны в мм.

СМ - 14.00

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Патрубок.	Лист	Масса	Масштаб
							5,6 кг	1:5
Изм. 01 Разраб. Гомысина Пров. Антипов Рук. гр. Алексеев Г. Спец. Иванов					Лист 45 из листов 49 Гирросельхозпром г. Владимир 1972г.			

Изм. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СМ-01.00	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	35		СМ-01.01	ЕРШ.	1	
И	36		СМ-01.02	ТРУБА L=3500	1	
И	37		СМ-01.03	ФЛАНЕЦ.	1	
			СМ-02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	38		СМ-02.10	РАМА.	1	
				ДЕТАЛИ		
И	39		СМ-02.01	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	4	
И	40		СМ-02.02	ПОЛУХОМУТ НАСОС.	1	
И	41		СМ-02.03	ПОЛУХОМУТ ЭЛЕКТРО-	1	
И	42		СМ-02.04	ШАЙБА КОСЯ.	12	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	43			БОЛТ М12x70 ГОСТ 7798-70	8	
	44			ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	8	
	45			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	8	
	46			ШЕСТИГУЛОЧНО-РОЛИКОВАЯ ОДНОРАДИАНАЯ t=25.4 Z=12 ГОСТ 13568-68.	1	
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 12	8	
				ГОСТ 6402-70.		
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
				НАСОС РЗ-7.5	1	ГОТ.ИЗД.
				ЭЛЕКТРОАВИАТЕРАЛ		
				АО-42-4. N=2.8. П=1420	1	ГОТ.ИЗД.
			СМ-02.10	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	50		СМ-02.11	ШВЕЛЛЕР.	1	
И	51		СМ-02.12	ШВЕЛЛЕР С=164	1	
				ШВЕЛЛЕР В ГОСТ 8140-79	1	115 кг.
				ШВЕЛЛЕР С=3 ГОСТ 8140-79		
И	52		СМ-02.13	ШВЕЛЛЕР.	1	
И	53		СМ-02.14	ШВЕЛЛЕР.	2	
			СМ-03.00	СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА		
				ДЕТАЛИ		
И	54		СМ-03.01	ЗАЩИТНАЯ СКОБА.	4	
И	55		СМ-03.02	НАКОНЕЧНИК.	1	
И	56		СМ-03.03	ПОЛУХОМУТ.	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	57			БОЛТ М10x40 ГОСТ 779570	1	
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
И	18		СМ-00.01	БОЛТ АНКЕРНЫЙ.	4	
И	19		СМ-00.02	ПОЛУХОМУТ.	1	
И	20		СМ-00.03	ПОЛУХОМУТ.	3	
И	21		СМ-00.04	ХОМУТ.	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕ-		
				ЛИЯ.		
	22			БОЛТ М16x55.		
				ГОСТ 7798-70.	3	
	23			БОЛТ М16x65 ГОСТ 7798-70	8	
	24			БОЛТ М12x65 ГОСТ 7798-70	4	
	25			БОЛТ М12x30 ГОСТ 7798-70	8	
	26			ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	90	
	27			ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70	16	
	28			КРАН ФРАНЦЕЗСКИЙ 70-10		
				ГОСТ 2423-65	4	
	29			ПРОКЛАДКИ S=2 ГОСТ 48171	12	
	30			ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 16		
				ГОСТ 6402-70	3	
	31			ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-68	4	
				ПРОЧЕЕ ИЗДЕЛИЯ		
	32			ВОЗДУХОХОТДЕЛИТЕЛЬ В-100А	1	
	33			ОБОРОТНЫЙ КЛАПАН	1	
				494.168. ДУ=50. РУ=10		
	34			СЧЕТЧИК ЖИКОСТИ	1	
				КОМПАКТНОЙ ДЖ-100-8		
			СМ-00.00			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			СМ-00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
И	1		СМ-01.00	ГЛА ГОЛОВ.	1	
И	2		СМ-02.00	НАСОСНАЯ УСТАНОВКА	1	
И	3		СМ-03.00	НАКОНЕЧНИК И ШАНГЛ	1	
И	4		СМ-04.00	ОТВОД.	4	
И	5		СМ-05.00	ОТВОД.	1	
И	6		СМ-06.00	ОПОРА ПОД ВОЗДУ-	1	
				ХОТДЕЛИТЕЛЯ		
И	7		СМ-07.00	ОПОРА ПОД СЧЕТЧИК	1	
И	8		СМ-08.00	ОПОРА.	5	
И	9		СМ-09.00	ОПОРА ГЛА ГОЛОВ	1	
И	10		СМ-10.00	ОПОРА.	1	
И	11		СМ-11.00	ОПОРА.	1	
И	12		СМ-12.00	ПАТРУБОК.	1	
И	13		СМ-13.00	ПАТРУБОК.	1	
И	14		СМ-14.00	ПАТРУБОК.	1	
И	15		СМ-15.00	ТРОЙНИК.	1	
И	16		СМ-16.00	ТРОЙНИК.	1	
И	17		СМ-17.00	УСТРОЙСТВО ПРИСОЕ-	1	
				ДИНЕНИЯ ШАНГЛА		
			СМ-00.00			

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	79		СМ-09.03	Опорный лист	1	
И	80		СМ-00.03	Полухомут	2	
Б4	81		СМ-09.04	Труба $\varnothing=2000$		
				Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	21,8 кг
			СМ-10.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И	82		СМ-00.02	Полухомут	1	
Б4	83		СМ-10.01	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	2,24 кг
			СМ-11.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И	84		СМ-00.03	Полухомут	1	
Б4	85		СМ-11.01	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	2,24 кг
			СМ-12.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	86		СМ-12.01	Труба $\varnothing=690$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	4,55 кг
И	87		СМ-12.02	Фланец	1	
			СМ-13.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
			СМ-00.00			Лист 7

Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата

Копировала Дегтяренко Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	88		СМ-13.01	Труба $\varnothing=1200$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	8,0 кг
И	89		СМ-13.02	Фланец	1	
			СМ-14.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	90		СМ-14.01	Переходник $2\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$		
				$\varnothing=100$	1	0,6 кг
Б4	91		СМ-14.02	Труба $\varnothing=440$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	3,0 кг
И	92		СМ-12.02	Фланец	1	
И	93		СМ-05.04	Фланец	1	
			СМ-15.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	94		СМ-15.01	Труба $\varnothing=145$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	1,0 кг
Б4	95		СМ-15.02	Труба $\varnothing=460$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	3,05 кг
И	96		СМ-13.02	Фланец	1	
И	97		СМ-01.03	Фланец	2	
			СМ-16.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
			СМ-00.00			Лист 8

Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата

Копировала Дегтяренко Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			СМ-06.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	71		СМ-06.01	Труба $\varnothing=1050$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	8,8 кг
И	72		СМ-06.02	Угольник	1	
			СМ-07.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И	73		СМ-07.01	Пластина	1	
Б4	74		СМ-07.02	Труба $\varnothing=300$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	2,5 кг
			СМ-08.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И	75		СМ-08.01	Пластина	1	
Б4	76		СМ-08.02	Труба $\varnothing=400$		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	1,95 кг
			СМ-09.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И	77		СМ-09.01	Колпачек	1	
И	78		СМ-09.02	Косынка	4	
			СМ-00.00			Лист 6

Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата

Копировала Дегтяренко Формат И

ИВ. И ПОДП. ПОД П. ДАТА ВЗМ. ИЛИ ИВ. ИЛИ ИВ. ПОД П. ДАТА

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
		58		Вент м \varnothing 10 кат-он ГОСТ 17473-72	1	
		59		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	
		60		Шайба 10 ГОСТ 1371-68	4	
		61		Шайба 4 ГОСТ 1371-68	1	
			СМ-04.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
И	62		СМ-04.01	Втулка	1	
И	63		СМ-04.02	Колпак	1	
Б4	64		СМ-04.03	Труба $\varnothing=245$		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	2,0 кг
И	65		СМ-04.04	Фланец	1	
			СМ-05.00	Сборочная единица		
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	66		СМ-05.01	Переходник $2\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$		
				$\varnothing=100$	1	0,6 кг
Б4	67		СМ-05.02	Труба $\varnothing=1500$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	10 кг
Б4	68		СМ-05.03	Труба $\varnothing=325$		
				Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	2,16 кг
И	69		СМ-05.04	Фланец	1	
И	70		СМ-01.03	Фланец	2	
			СМ-00.00			Лист 5

Изм. Лист. Ив. Докум. Подп. Дата

Копировала Дегтяренко Формат И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.Л.У

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		47		Сталь 65 Г ГОСТ 1050-60	0,035	кг
		50		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	3,1	кг
		51		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1,15	кг
		52		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	3,1	кг
		53		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2,26	кг
		54		Лист 8,20 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,048	кг
		55		ААВ ГОСТ 2685-63	0,3	кг
		56		Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,8	кг
		57		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,44	кг
		58		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,002	кг
		59		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,02	кг
		60		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,018	кг
		61		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,001	кг
		62		Круг 110 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2,7	кг
		63		Сталь 15Л ГОСТ 927-65	1,8	кг
		64		Труба 80 ГОСТ 3262-62	2,0	кг
		65		Круг 180 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2,64	кг
		66		Труба 2 1/2 x 1/2 ГОСТ 3262-62	0,6	кг
		67		Труба 70 ГОСТ 3262-62	10	кг
		68		Труба 70 ГОСТ 3262-62	2,16	кг
		69		Круг 110 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,2	кг
		70		Круг 180 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	5,68	кг
		71		Труба 80 ГОСТ 3262-62	8,8	кг
		72		Угол равнобокий 15 x 15 x 5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1,15	кг
		73		Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	4,4	кг
		74		Труба 80 ГОСТ 3262-62	2,5	кг
		75		Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,31	кг
		76		Труба 50 ГОСТ 3262-62	1,95	кг
		77		Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,49	кг
		78		Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	5,2	кг
		79		Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	9,6	кг

СМ - 00.00

Лист 11

Копировал Лыова

Формат 11

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.Л.У

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		80		Лист 3 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,18	кг
		81		Труба 100 ГОСТ 3262-62	21,8	кг
		82		Лист 3 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,33	кг
		83		Труба 50 ГОСТ 3262-62	2,24	кг
		84		Лист 3 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,33	кг
		85		Труба 50 ГОСТ 3262-62	2,24	кг
		86		Труба 70 ГОСТ 3262-62	9,55	кг
		87		Круг 160 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1,8	кг
		88		Труба 70 ГОСТ 3262-62	8,0	кг
		89		Круг 220 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4,88	кг
		90		Труба 2 1/2 x 1/2 ГОСТ 3262-62	0,6	кг
		91		Труба 70 ГОСТ 3262-62	3,0	кг
		92		Круг 160 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1,8	кг
		93		Круг 110 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,2	кг
		94		Труба 70 ГОСТ 3262-62	1,0	кг
		95		Труба 70 ГОСТ 3262-62	3,05	кг
		96		Круг 220 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4,88	кг
		97		Круг 180 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	5,68	кг
		98		Труба 70 ГОСТ 3262-62	4,3	кг
		99		Труба 70 ГОСТ 3262-62	1,0	кг
		100		Круг 180 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	8,52	кг
		101		Лист 8,20 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,048	кг
		102		Полоса 4 x 12 ГОСТ 103-57 Ст. 2 ГОСТ 535-58	0,018	кг
		103		Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,8	кг
		104		Пров. Лат. Кр. Пм 1,5 А 62 ГОСТ 1066-58	0,1	кг
		105		Круг 85 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2,0	кг
		106		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,132	кг
		107		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,91	кг
		108		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,044	кг
		109		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,016	кг
		110		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,007	кг
		111		Пров. Лат. Кр. Пм 1,5 А 62 ГОСТ 1066-58	0,5	кг
		112		Рукава Резино-Тканевые ГОСТ 8496-57	1,5	кг

СМ - 60.00

Лист 12

Копировал Лыова

Формат 11

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.Л.У

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		112		Рукав $\phi 75$		
				Рукава Резино-Тканевые ГОСТ 8496-57	3	м
				МАТЕРИАЛЫ		
		18		Круг 16 ГОСТ 2590-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,732	кг
		19		Лист 3 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,23	кг
		20		Лист 3 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58	0,54	кг
		21		Круг 110 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,4	кг
		22		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,33	кг
		23		Ст. 3 ГОСТ 380-71	10,56	кг
		24		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,28	кг
		25		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,3	кг
		26		Ст. 3 ГОСТ 380-71	4,5	кг
		27		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,2	кг
		29		Паронит ГОСТ 481-71	0,2	кг
		30		Сталь 65Г ГОСТ 1050-60	0,24	кг
		31		Ст. 0 ГОСТ 380-71	0,05	кг
		35		Круг 85 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2,0	кг
		36		Труба 70 ГОСТ 3262-62	13,2	кг
		37		Круг 180 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2,84	кг
		39		Круг 16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,55	кг
		40		Круг 120 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,62	кг
		41		Круг 120 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,62	кг
		42		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,008	кг
		43		Ст. 3 ГОСТ 380-71	1,12	кг
		44		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,26	кг
		45		Ст. 3 ГОСТ 380-71	0,24	кг
		46		Цель Втулочно-Рольковая ГОСТ 13568-68		

СМ - 00.000

Лист 10

Копировал Лыова

Формат 11

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.Л.У

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дата. Подп. и дата.

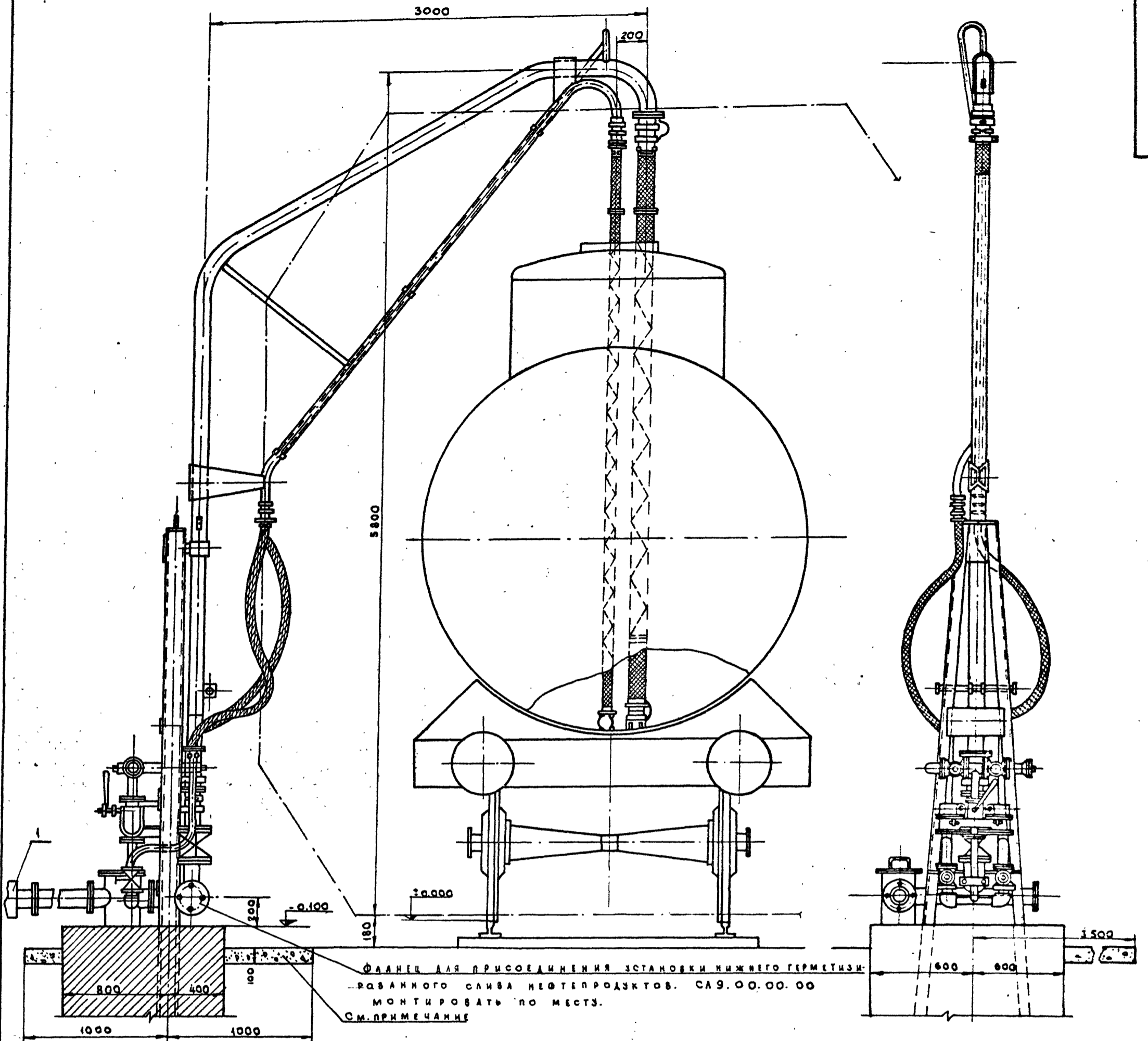
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		98	СМ - 16. 01	Труба Р - 655		
		99	СМ - 16. 02	Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	4,3 кг
				Труба Р - 145		
		100	СМ - 01. 03	Труба 70 ГОСТ 3262-62	1	1,0 кг
				Фланец	3	
				Сборочная единица		
				ДЕТАЛИ		
		101	СМ - 03. 01	Защитная скоба	4	
		102	СМ - 12. 01	Лапа	1	
		103	СМ - 03. 03	Полухомут	4	
		104	СМ - 12. 02	Кольцо		
				Пров. Лат. Кр. Пм 1,5 А 62 ГОСТ 1066-58	10	0,1 кг
		105	СМ - 01. 01	Ерш	1	
				Стандартные изделия		
		106		Болт М10 x 40 ГОСТ 7795-70	4	
		107		Винт М4 x 8 ГОСТ 17473-72	1	
		108		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	4	
		109		Шайба 10 ГОСТ 1371-68	4	
		110		Шайба 4 ГОСТ 4371-68	1	
				Прочие изделия		
		111		Проволока		
				Пров. Лат. Кр. Пм 1,5 А 62 ГОСТ 1066-58	5	м

СМ - 00.00

Лист 9

Копировал Лыова

Формат 11



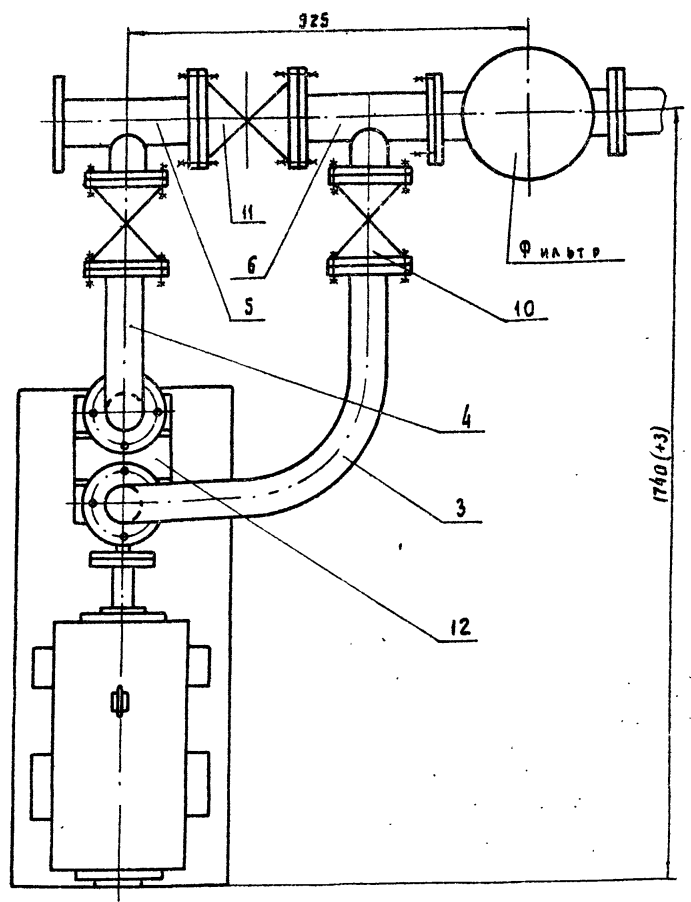
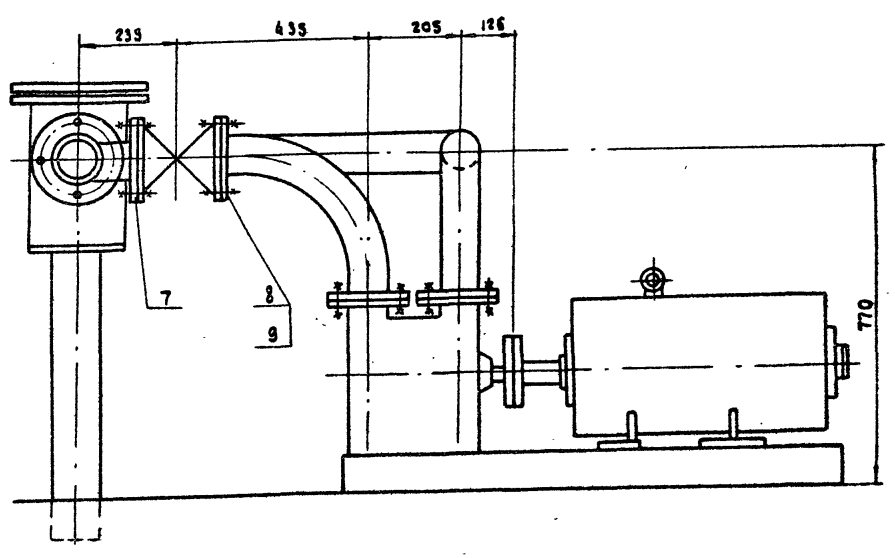
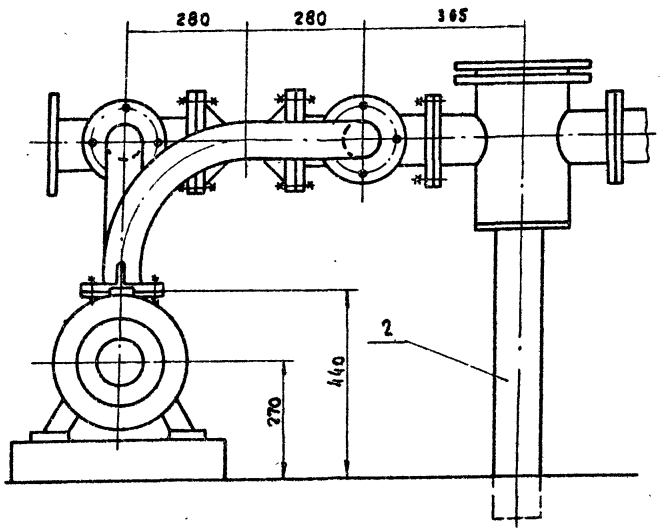
Типовой проект 204-1-104 Альбом IV

Изм. Подп. и дата Взам. инв. и инв. № в з/б. Подп. и дата

- Рабочие чертежи сливного железнодорожного стояка Дз100 разработаны на основании утвержденного ГОСТа 4609-49 с дополнительной установкой фланца.
- Настоящий сливной стояк служит для механизированного или самотечного сифонного слива горючих жидкостей из вагонов-цистерн перекачиваемыми средствами нефтебазы или склада.
- Опорную стойку стояка допускается изготавливать из угловой стали.
- Все сварные швы должны быть качественными и выполняться в соответствии с ГОСТом 5264-69.
- Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТу 9467-60.
- Резьбовые соединения должны быть смонтированы на сурике или свинцовом глете с подмоткой льняного волокна.
- Ось стояка должна быть строго вертикальна.
- Гнутье верхней части стояка производить в горячем состоянии.
- Изготовленный стояк должен быть проверен на легкость вращения путем поворота верха стояка за рукоятку. Верх стояка должен плавно без заеданий поворачиваться в пределах допускаемых ограничителем.
- Проверка герметичности и надежности работы всей конструкции в целом производится пробной прокачкой продукта в течение 15 минут, при этом во фланцевых

- соединениях не должно наблюдаться течи.
- Для отвода статического электричества от наконечников, последние соединить проволокой с металлической частью стояка.
- После испытания и приемки стояка он должен быть окрашен масляной краской за 2 раза.
- Насосная установка для бензина и дизельного топлива (раз.1) ССЖ-001-000 на общем виде чертежа не указана.
- Фундаменты под стояк сливной железнодорожный и насосную установку проектируются при привязке проекта.
- Бетонированную площадку с железобетонной поверхностью размером 3500x2000 h=100мм из бетона марки 100 делать только у стояка для этилированного бензина
- Установка СЛ9.00.00.00-1М изготовлена на З-де «Нефтеаппаратприбор» г. Армавир, габариты установки 2200x540x850.

ССЖ - 000 - 000					
Изм.	Лист	не док.	Подп.	Дата	Стойка сливной железнодорожный Дз100. Общий вид.
Разр.	Гомыгин	Л.В.			Лист 1
Пров.	Антипов	Л.В.			Листов 12
Рух. гр.	Александров	Л.В.			Гипрообельхозпром
Гл. спец.	Иванов	Л.В.			г. Владимир 1972г.
Нач. маст.	Крылов	Л.В.			



← ОТ СТОРНА

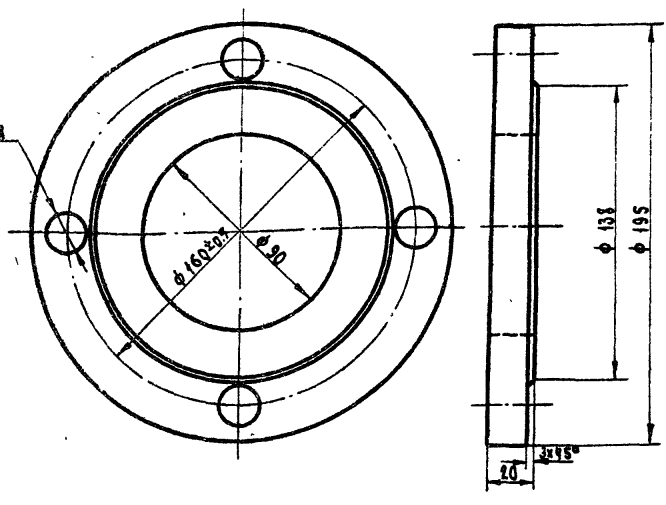
Г И П О В О Д П Р О Е К Т 704-1-104 А Л Б О М IV

П Р В Н О О А Д П О А Д Ч А А Т А Б И Я М Ч И В Н А К С А П О А Д Ч А А Т А

ССМ-001-000				Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ.	Л И С Т	№ Д О К У М.	П О А П.	А Р Т А	Н А С О С Н А Я У С Т А Н О В К А	1:10
					Д Л Я Б Е Н З И Н А И	
					А И З Е Л Ь Н О Г О Т О Р А Ч И В А.	
					Л И С Т 2	Л И С Т О В 12
					Г И Д Р О С Т Р О Е С Т В Е Н Н О Е	
					г В Л А Д И М И Р 1972 г.	

ССЖ-001-202

▽3



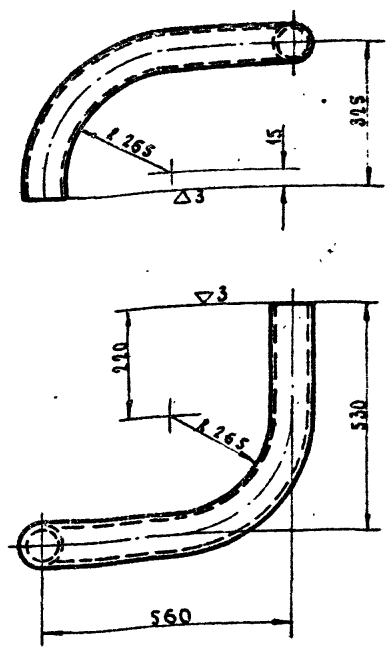
Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-202			
Ф Л А Н Е Ц.		Л И Т.	М А С С А
К Р У Г 200 ГОСТ 2590-71		3.24	1:2
СТ. 8 ГОСТ 535-58		Л И С Т 5 Л И С Т О В 12	
И П Р О С Е Л ь Х О З П Р О М		г. В Л А Д И М И Р 1972 г.	
КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ 11			

ССЖ-001-201

(▽)с

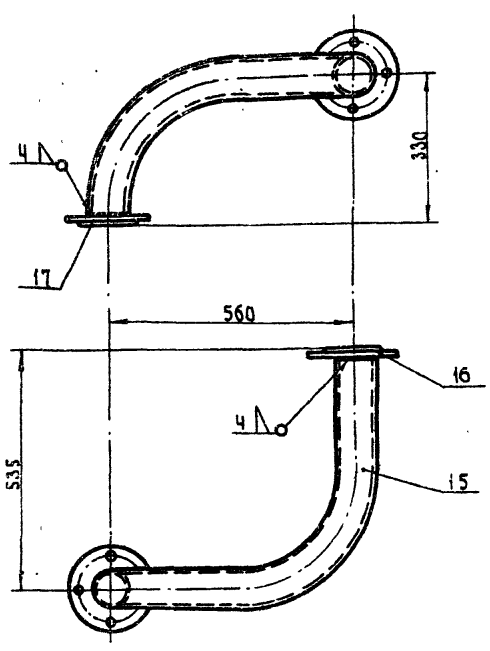


Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-201			
Т Р У Б А		Л И Т.	М А С С А
Т Р У Б А 80 ГОСТ 3262-62		9.8	1:10
И П Р О С Е Л ь Х О З П Р О М		Л И С Т 6 Л И С Т О В 12	
г. В Л А Д И М И Р 1972 г.		КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ 11	

ССЖ-001-200

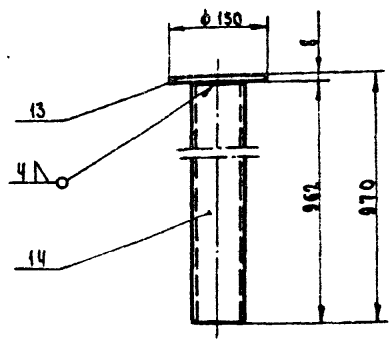


Типовой проект 704-1-104 АА500 IV

ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА

ССЖ-001-200			
П А Т Р У Б О К		Л И Т.	М А С С А
И П Р О С Е Л ь Х О З П Р О М		15.5	1:10
г. В Л А Д И М И Р 1972 г.		Л И С Т 4 Л И С Т О В 12	
КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ 11			

ССЖ-001-100



Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОС. И ДАТА

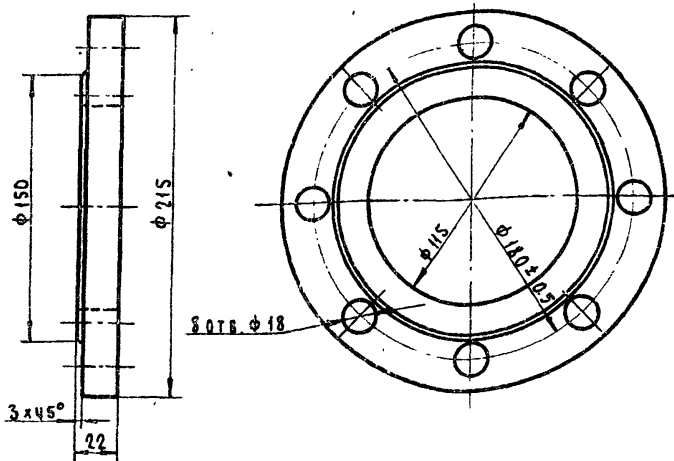
ССЖ-001-100			
О П О Р А П О Д Ф И Л ь Т Р		Л И Т.	М А С С А
И П Р О С Е Л ь Х О З П Р О М		9.14	1:10
г. В Л А Д И М И Р 1972 г.		Л И С Т 3 Л И С Т О В 12	
КОПИРОВАЛ ФЛАТОВА ФОРМАТ 11			

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и проплатевать.

ССЖ-001-403

▽3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. IV



ССЖ-001-403

Ф Л А Н Е Ц

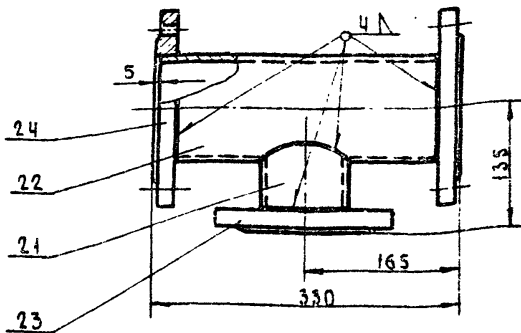
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	3.86			1	2.5	
					Лист 9	Листов 12	
					ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

Круг 220 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировала Филатова Формат 11

ССЖ-001-400

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. IV



ССЖ-001-400

Т Р О Й Н И К

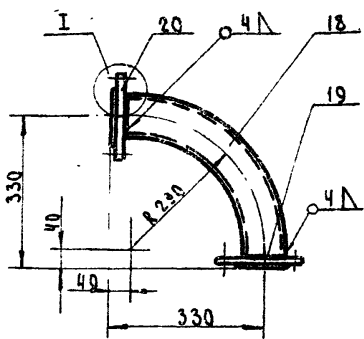
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	15.3			1	5	
					Лист 10	Листов 12	
					ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и проплатовать.

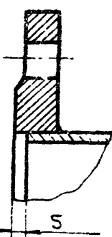
Копировала Филатова Формат 11

ССЖ-001-300

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-104 А.А. В. В. I



I
М 1:2



1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и проплатовать.

ССЖ-001-300

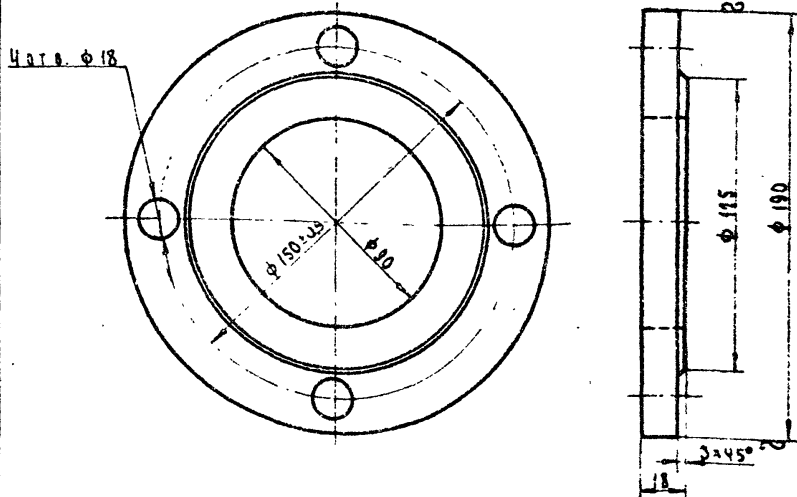
П А Т Р У Б О К

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	10.12			1	10	1:10
					Лист 8	Листов 12	
					ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

Копировала Филатова Формат 11

ССЖ-001-203

ТИП. ПР. 704-1-104 А.А. В. В. I



ССЖ-001-203

Ф Л А Н Е Ц

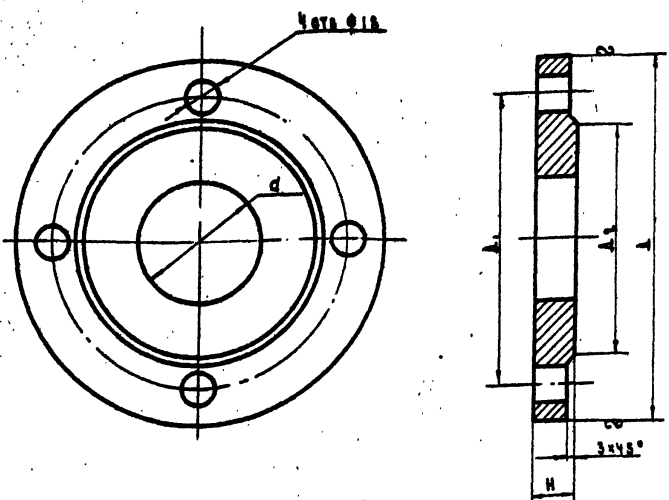
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	РЧ	2.48			1	2	1:2
					Лист 8	Листов 12	
					ИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		

Круг 190 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировала Филатова Формат 11

00-ХФ
00-МФ

▽3(σ)



д	L	L ₁	L ₂	H	Масса (кг)
60	180	145	122	20	2.84
48	160	125	102	16	2.06

ФМ-00
ФК-00

Фланец переходной

Лист	Масса	Масшт.
1/1	2.84	1:2

Ст. 3 ГОСТ 535-58

Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копирован: Дестаренко Формат II

Типовой проект 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104

Изм. №, дата, подпись, дата

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Изм. №, дата, подпись, дата

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Лист	Итого листов
				Документация		25
				Детали		
И			ФМ-00	Фланец переходной	1	
И			ФК-00	Фланец переходной	1	
				Материал		
				180 ГОСТ 2590-71		
				Крупн. ст. 3 ГОСТ 535-58	2.84	
				160 ГОСТ 2590-71		
				Крупн. ст. 3 ГОСТ 535-58	2.06	

ФМ-00
ФК-00

Фланец переходной
Спецификация

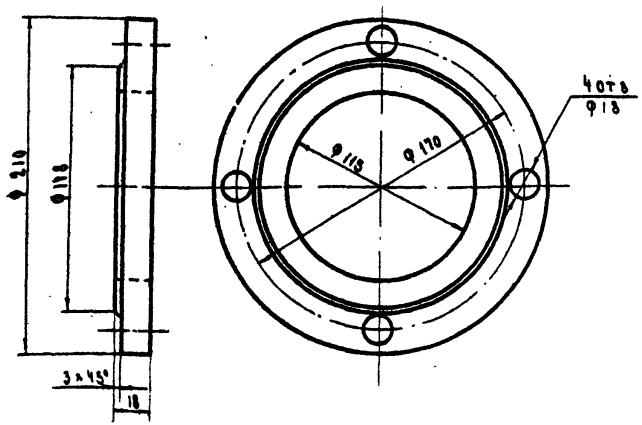
Лист	Масса	Масшт.
1/1	2.84	1:2

Гипросельхозпром
г. Владимир

Копирован: Дестаренко Формат II

ССН-001-503

▽3



ССН-001-503

Фланец

Лист	Масса	Масшт.
1/1	2.89	1:2

Крупн. 180 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копирован: Дестаренко Формат II

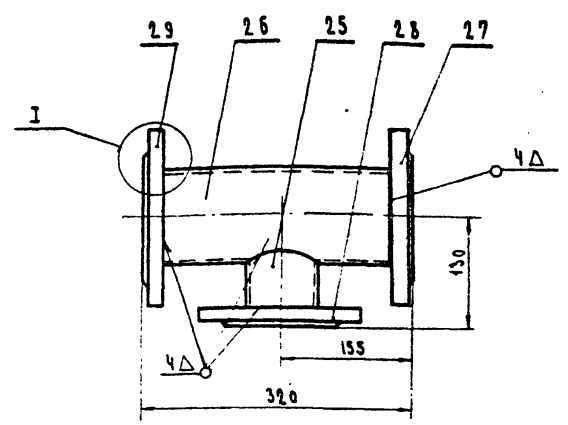
Типовой проект 704-1-104 Альбом II

Изм. №, дата, подпись, дата

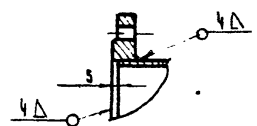
ССН-001-500

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Изм. №, дата, подпись, дата



I
M 15



- Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
- Места сварки зачистить и проплатовать

ССН-001-500

Тройник

Лист	Масса	Масшт.
1/1	142	1:5

Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копирован: Дестаренко Формат II

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			СЖ-001-300	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	18		СЖ-001-301	Труба С=540		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	4.4 кг.
И	19		СЖ-001-203	Фланец		
И	20		СЖ-001-202	Фланец		
			СЖ-001-400	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	21		СЖ-001-401	Труба С=10.0		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	0.85 кг.
ВК	22		СЖ-001-402	Труба С=320		
				Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	3.5 кг.
И	23		СЖ-001-202	Фланец	1	
И	24		СЖ-001-403	Фланец	2	
			СЖ-001-500	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	25		СЖ-001-501	Труба С=100		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	0.83
ВК	26		СЖ-001-502	Труба С=310		
				Труба 100 ГОСТ 3262-62	1	3.36
И	27		СЖ-001-503	Фланец	1	
И	28		СЖ-001-202	Фланец	1	
И	29		СЖ-001-403	Фланец	1	
			СЖ-000-000			Лист 3
Изм. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата						3
Копирован: Кочергина						Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			8	Болт М16х60 ГОСТ 7798-70	18	
			9	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	18	
				Прочие изделия.		
			10	Забвжка 1-80-10		
				ГОСТ 8437-63	2	
			11	Забвжка 1-100-10		
				ГОСТ 8437-63	1	
			12	Насосная установка		
				АСВН-800; электровыключатель	1	
			СЖ-001-100	Сборочная единица		
				Детали		
ВК	13		СЖ-001-101	Пластина Ф 150 мм		
				ГОСТ 5681-51	1	4.4 кг.
ВК	14		СЖ-001-102	Труба С=962		
				Труба 80 ГОСТ 3262-62	1	8.01 кг.
			СЖ-001-200	Сборочная единица		
				Детали		
И	15		СЖ-001-201	Труба	1	
И	16		СЖ-001-202	Фланец	1	
И	17		СЖ-001-203	Фланец	1	
			СЖ-000-000			Лист 2
Изм. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата						2
Копирован: Кочергина						Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

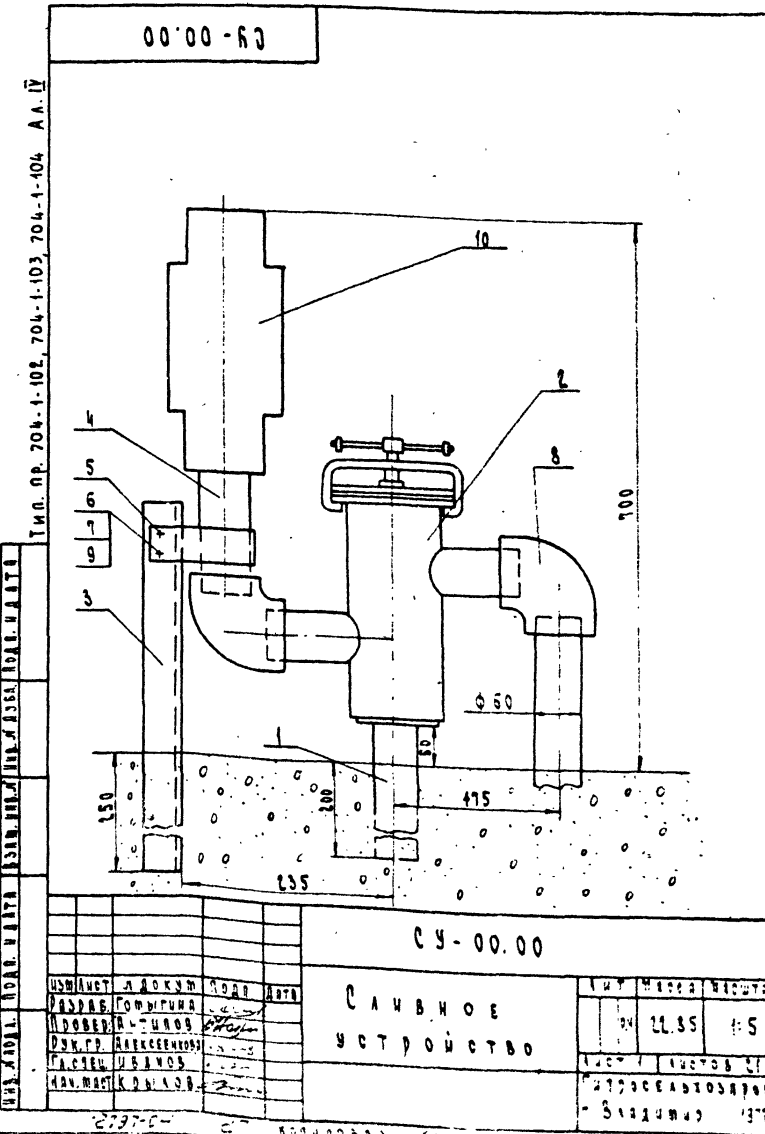
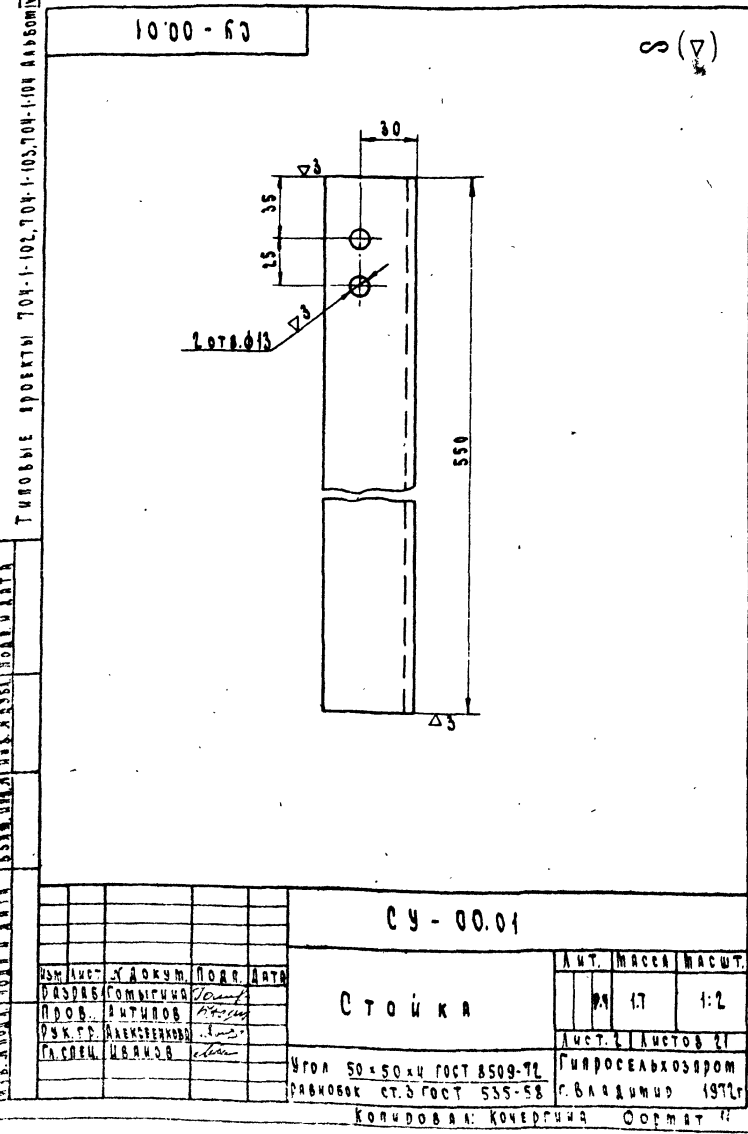
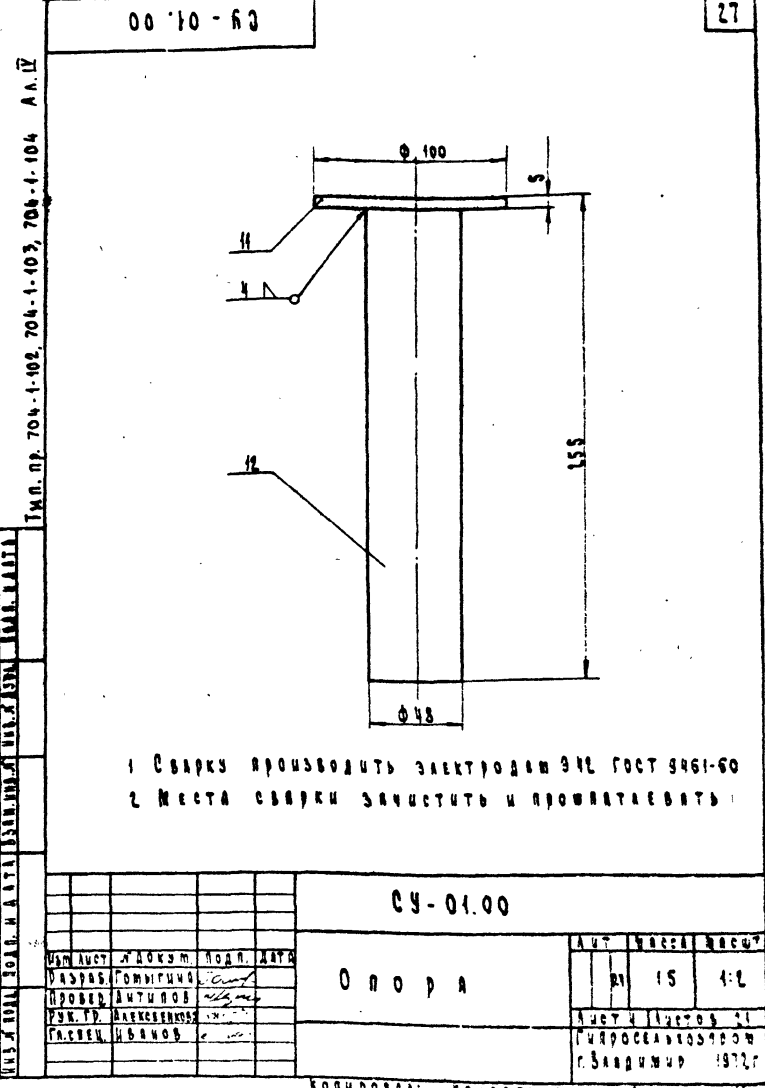
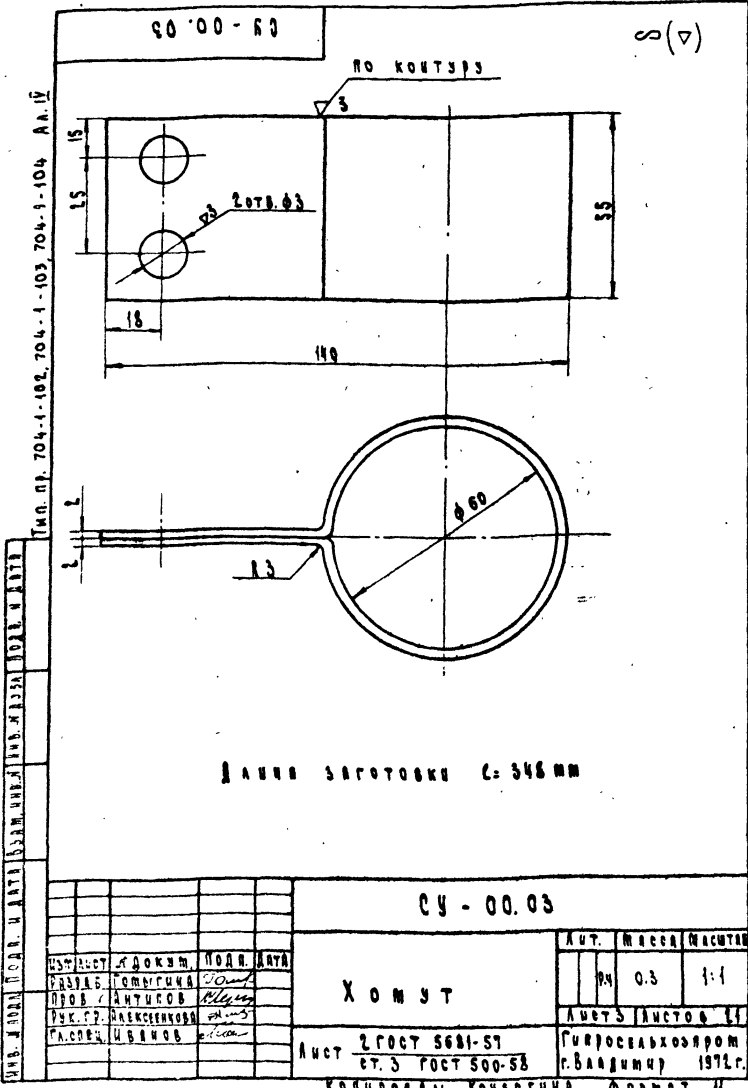
ИЗМ. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материалы		
			7	Паронит 481-71	0.04	кг
			8	Ст.3 ГОСТ 380-71	2.0	кг
			9	Ст.3 ГОСТ 380-71	3.76	кг
			13	ГОСТ 5681-51	1.1	кг
			14	Труба 80 ГОСТ 3262-62	8.04	кг
			15	Труба 80 ГОСТ 3262-62	9.8	кг
			16	Круг ст.3 ГОСТ 1590-71	3.24	кг
			17	Круг ст.3 ГОСТ 535-58	2.48	кг
			18	Труба 80 ГОСТ 3262-62	4.4	кг
			19	Круг ст.3 ГОСТ 535-58	2.48	кг
			20	Круг ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
			21	Труба 80 ГОСТ 3262-62	0.83	кг
			22	Труба 100 ГОСТ 3262-62	3.5	кг
			23	Круг ст.3 ГОСТ 1590-71	3.24	кг
			24	Круг ст.3 ГОСТ 535-58	1.72	кг
			25	Труба 80 ГОСТ 3262-62	0.83	кг
			26	Труба 100 ГОСТ 3262-62	3.36	кг
			27	Круг ст.3 ГОСТ 535-58	2.89	кг
			28	Круг ст.3 ГОСТ 535-58	3.24	кг
			29	Круг ст.3 ГОСТ 535-58	3.86	кг
			СЖ-000-000			Лист 4
Изм. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата						4
Копирован: Кочергина						Формат И

Тип. пр. 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			21	СЖ-000-000	Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы		
			22	СЖ-001-000	Насосная установка для бензиновых дизельного топлива	
			23	СЖ-001-000	Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы		
И	2		СЖ-001-100	Обор. под фильтр	1	
И	3		СЖ-001-200	Патрбок	1	
И	4		СЖ-001-300	Патрбок	1	
И	5		СЖ-001-400	Тройник	1	
И	6		СЖ-001-500	Тройник	1	
				Детали		
ВК	7		СЖ-001-001	Прокаядка С=5		
				Паронит ГОСТ 481-71	10	
				Стандартные изделия		
			СЖ-000-000			Лист 5
Изм. Лист 1 Д. Д. К. М. Подв. Дата						5
Копирован: Кочергина						Формат И

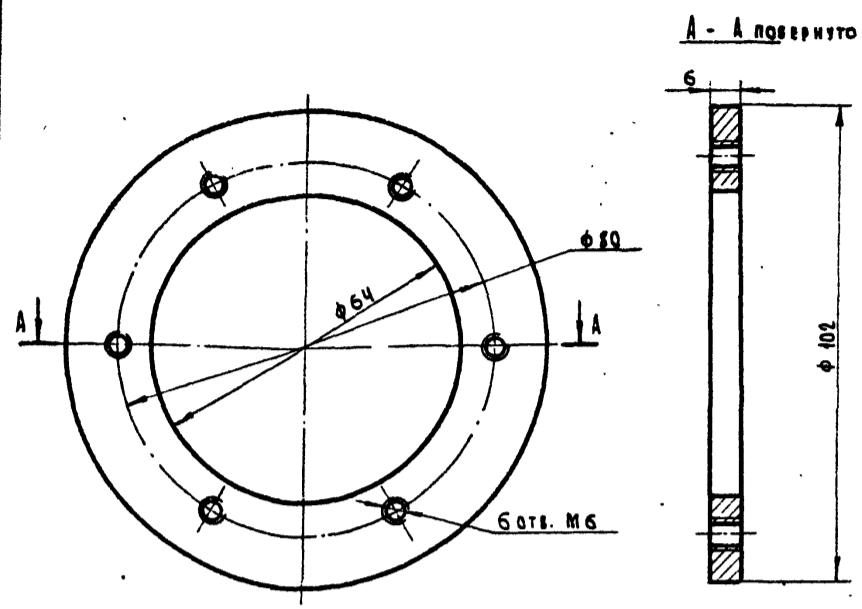


СУ-02.05

▽3

ИМП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА



СУ-02.05

КОЛЬЦО НИЖНЕЕ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	201		
ПРОВ.	АНТИПОВ	201		
РУК. ГР.	АЛЕКСАНДРОВ			
ГАСНЕТ	ИВАНОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Лист 6	0.22	1:1
Листов 21		

Круг 105 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.
КОПИРОВАА ФИЛАТОВА ФОРМАТ И1

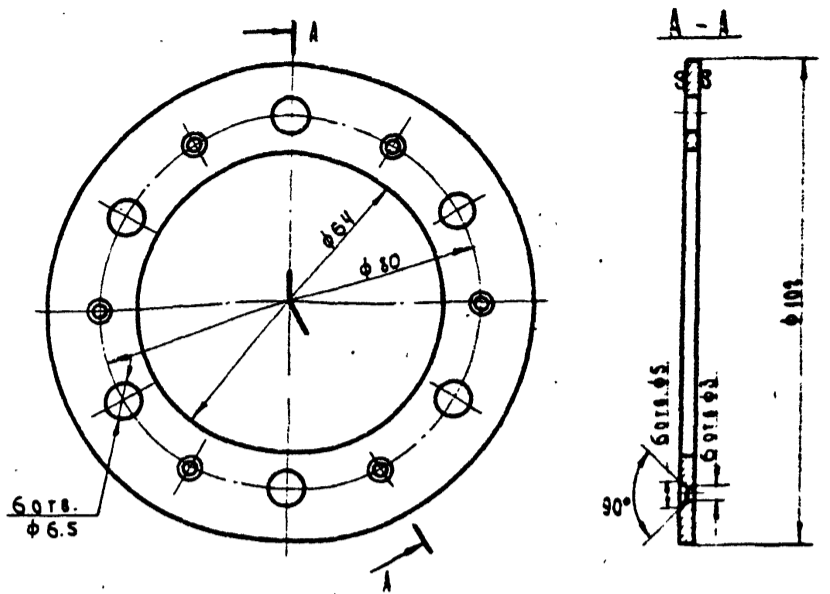
СУ-02.06

▽3(7)

29

ИМП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА



СУ-02.06

КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	201		
ПРОВ.	АНТИПОВ	201		
РУК. ГР.	АЛЕКСАНДРОВ			
ГАСНЕТ	ИВАНОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Лист 9	0.06	1:1
Листов 21		

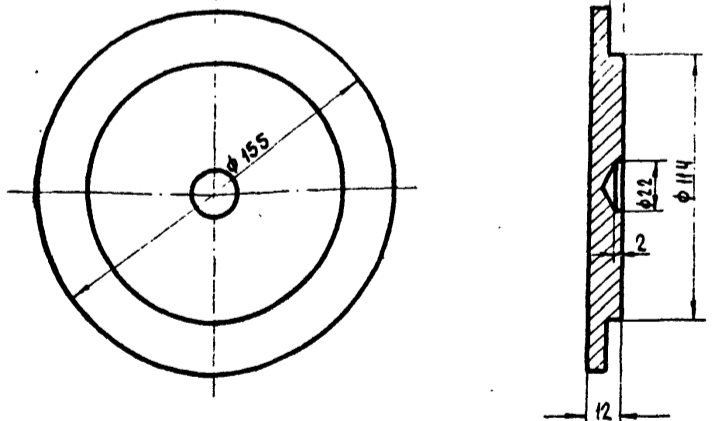
Лист 15 ГОСТ 3580-57
Ст. 0 ГОСТ 17066-71
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.
КОПИРОВАА ФИЛАТОВА ФОРМАТ И1

СУ-02.04

▽3

ИМП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА



СУ-02.04

КРЫШКА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	201		
ПРОВ.	АНТИПОВ	201		
РУК. ГР.	АЛЕКСАНДРОВ			
ГАСНЕТ	ИВАНОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Лист 7	1.63	1:2
Листов 21		

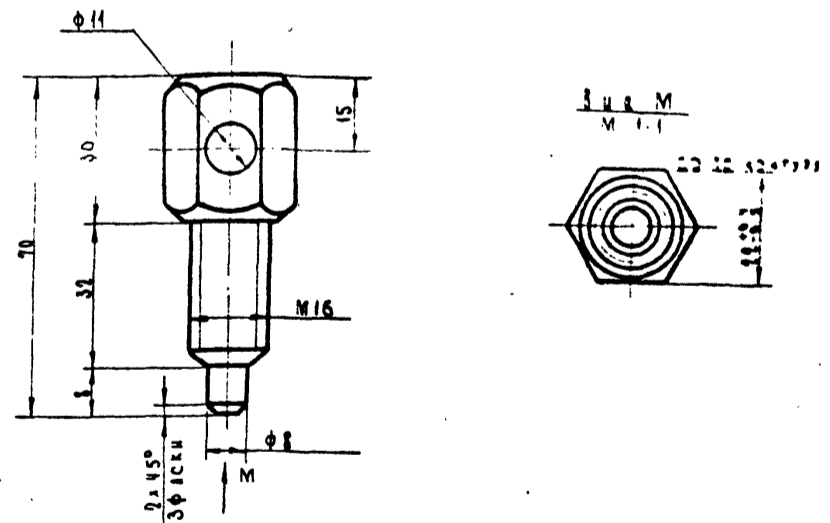
Круг 160 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.
КОПИРОВАА ФИЛАТОВА ФОРМАТ И1

СУ-02.01

▽3(7)

ИМП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА
ИЗМ. ПОСЛ. ПОДР. И ДАТА



СУ-02.01

ВИНТ ЗАЖИМНОЙ

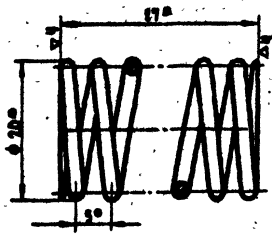
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОМЫГИНА	201		
ПРОВ.	АНТИПОВ	201		
РУК. ГР.	АЛЕКСАНДРОВ			
ГАСНЕТ	ИВАНОВ			

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Лист 6	0.25	1:1
Листов 21		

Шестигранный 22 ГОСТ 2879-59
Ст. 20 ГОСТ 1050-50
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.
КОПИРОВАА ФИЛАТОВА ФОРМАТ И1

СУ-02.09

СЗ(Г)



Длина разогнутой пружины L=326мм.
 Число рабочих витков n=5.
 Число витков опоры n=7.
 Направление намотки - левое.
 Диаметр контрольного стержня ϕ с: 16мм.

СУ-02.09

ПРУЖИНА.

Лист. Масса лист.

№ 0.01 2:1

Лист 12 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

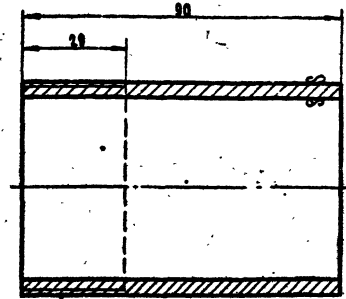
г. Владимир 1972г.

Проволока 2 ГОСТ 14963-69

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СУ-02.10

СЗ(Г)



Тупо 2°

СУ-02.10

ПАТРУБОК.

Лист. Масса лист.

№ 0.41 1:1

Лист 13 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

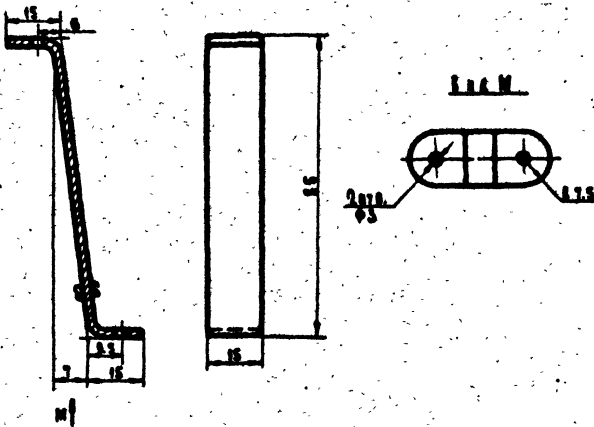
г. Владимир 1972г.

Труба 50 ГОСТ 3262-62

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СУ-02.08

СЗ(Г)



СУ-02.08

ХОЗРА.

Лист. Масса лист.

№ 0.07 1:1

Лист 11 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

г. Владимир 1972г.

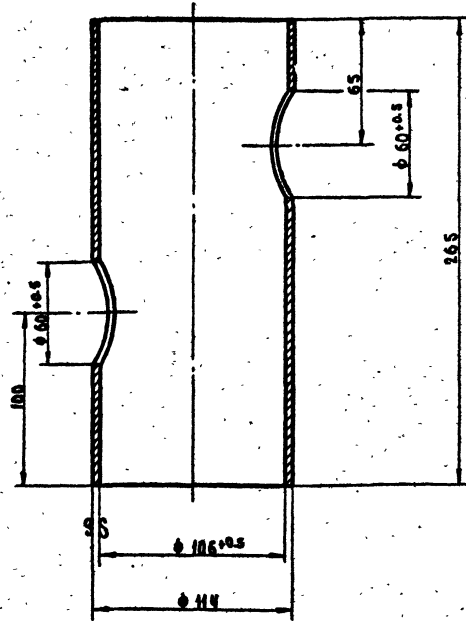
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57

Ст. 0 ГОСТ 17066-71

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СУ-02.07

СЗ(Г)



СУ-02.07

КОРПУС ФАБРИКА.

Лист. Масса лист.

№ 4.1 1:2

Лист 10 Листов 21

ИПРОСАБХОЗПРОМ

г. Владимир 1972г.

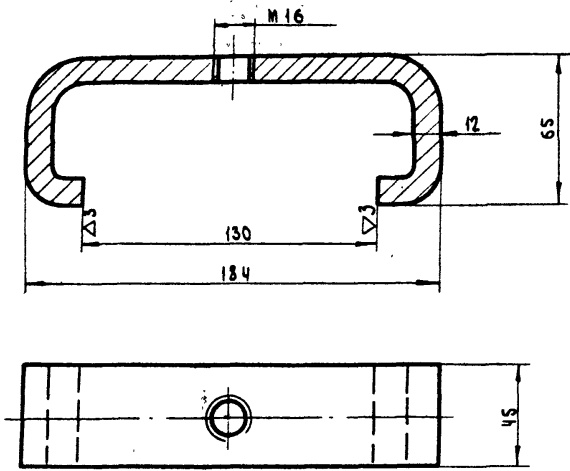
Труба вн. 106x4-20 ГОСТ 8732-70

КОРПУС ФАБРИКА ФОРМАТ II

СИ-02.14

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



в заготовки - 740 мм

СИ-02.14

Скоба

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	1.1	1:2	
Лист 16		Листов 21	

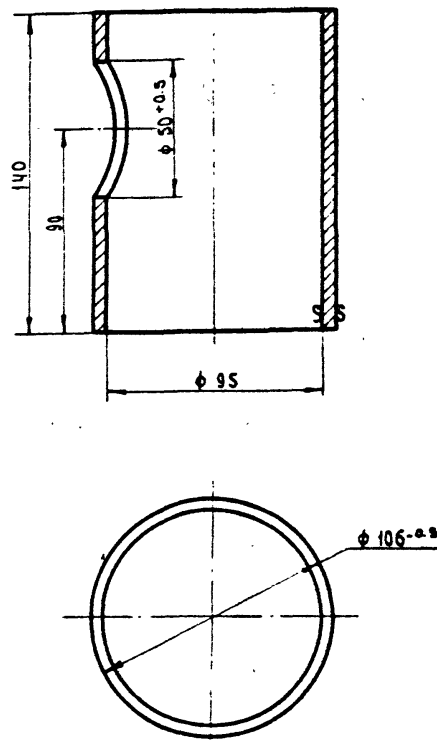
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.

Копировал Филатова Формат 11

СИ-02.15

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



СИ-02.15

Стакан

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	1.4	1:2	
Лист 17		Листов 21	

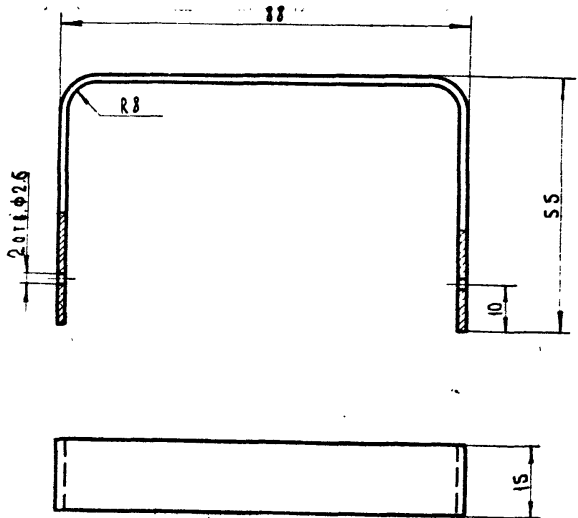
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.

Копировал Филатова Формат 11

СИ-02.13

31

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



в заготовки = 204 мм.

СИ-02.13

Ручка отстойника

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	0.03	1:1	
Лист 15		Листов 21	

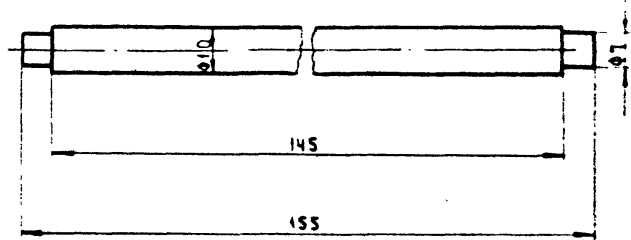
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57
Ст. 0 ГОСТ 17066-71
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.

Копировал Филатова Формат 11

СИ-02.12

31

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И



СИ-02.12

Рычаг

Лист	№ докум	Роль	Дата
1	0.09	1:1	
Лист 14		Листов 21	

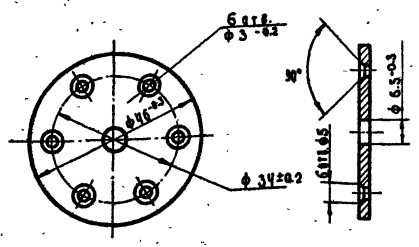
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58
ИП РОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г.

Копировал Филатова Формат 11

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

СУ-02.18

▽(△)

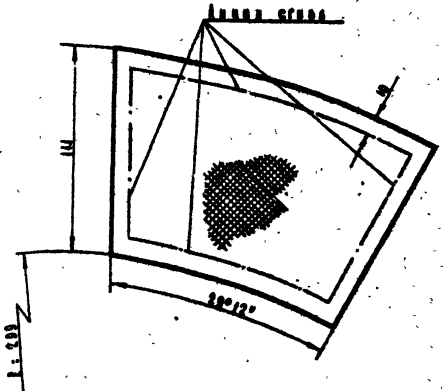


СУ-02.18				Лист	Масса	Масшт.
Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	г/г	1:1
1	1	001	И.С.	20	21	
Шайба верхняя.				Лист 20 листов 21		
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57				Гипросельхозпром		
Ст. 0 ГОСТ 17066-71				г. Владимир 1972г.		
Копированная Филатов Формат И						

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

СУ-02.22

32

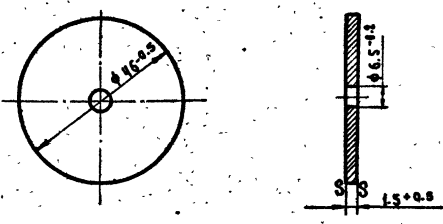


СУ-02.22				Лист	Масса	Масшт.
Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	г/г	1:2
1	1	001	И.С.	21	21	
Сетка соковая.				Лист 21 листов 21		
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57				Гипросельхозпром		
Ст. 0 ГОСТ 17066-71				г. Владимир 1972г.		
Копированная Филатов Формат И						

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

СУ-02.19

▽(△)

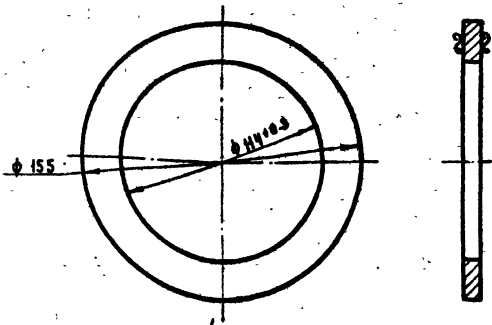


СУ-02.19				Лист	Масса	Масшт.
Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	г/г	1:1
1	1	001	И.С.	19	21	
Шайба нижняя.				Лист 19 листов 21		
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57				Гипросельхозпром		
Ст. 0 ГОСТ 17066-71				г. Владимир 1972г.		
Копированная Филатов Формат И						

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.И

СУ-02.17

▽(△)



СУ-02.17				Лист	Масса	Масшт.
Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	г/г	1:2
1	1	001	И.С.	18	21	
Фланец.				Лист 18 листов 21		
Лист 1.5 ГОСТ 3680-57				Гипросельхозпром		
Ст. 3 ГОСТ 500-58				г. Владимир 1972г.		
Копированная Филатов Формат И						

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
И	27	СУ-02.15		СТАКАН	1	
Б.Ч.	28	СУ-02.16		СТЕНКА ОТСТОЙНИКА 288 x 77 x 1		
				Лист 1 гост 5680-77 Ст. 3 гост 17066-71	1	0,18 кг
И	29	СУ-02.17		ФЛАНЕЦ	1	
И	30	СУ-02.18		ШАЙБА ВЕРХНЯЯ	1	
И	31	СУ-02.19		ШАЙБА НИЖНЯЯ	1	
Б.Ч.	32	СУ-02.20		ШАЙБА Фн 40; Фв 10 6-7		
				Ст. 0 гост 17066-71	1	0,04 кг
Б.Ч.	33	СУ-02.21		ШАЙБА Фн.17; Фв 7; 8=2		
				Ст. 0 гост 17066-71	2	0,07 кг
И	34	СУ-02.22		СЕТКА БОКОВАЯ		
Б.Ч.	35	СУ-02.23		СЕТКА НИЖНЯЯ		
				СЕТКА N=0,8 гост 6617-77	1	0,5 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	36			БОЛТ М6x12 гост 7798-70	1	
	37			ВИНТ М6x12 гост 17477-72	6	
	38			ГАЙКА М6 гост 9919-70	1	
	39			ЗАКЛЕПКА 2,5x7 гост 10299-68	12	
	40			ЗАКЛЕПКА 2,5x7 гост 10299-68	2	
МАТЕРИАЛЫ						
	3			УГОЛ 50x50x4 гост 8509-72 РАВНОВОК. Ст. 3 гост 575-58	1,7	кг
	4			ТРУБА 50 гост 3262-62	0,5	кг
	5			Лист 2 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	0,7	кг
	6			Ст. 3 гост 780-71	0,05	кг
	7			Ст. 3 гост 780-71	0,074	кг
	8			К4 30-6 гост 1219-59	0,5	кг
	9			Ст. 3 гост 380-71	0,012	кг
СУ-00 00						Лист 3
ИЗМ. Лист N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						КОПИРОВАЛ МАСЛОВА

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	И			Лист 5 гост 5681-77 Ст. 3 гост 100-78	0,70	кг
	И	11		ТРУБА 40 гост 3262-62	1,2	кг
	И	12		ШЕСТИГРАННИК 22 гост 2879-69 Ст. 20 гост 1040-69	0,28	кг
	И	13		Лист 1 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,09	кг
	И	14		Лист 5 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	0,35	кг
	И	15		КРУГ 160 гост 2595-71	1,63	кг
	И	16		КРУГ 105 гост 2595-71	0,22	кг
	И	17		Лист 17 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,06	кг
	И	18		ТРУБА 80x106x4-20 гост 8792-70	4,1	кг
	И	19		Лист 15 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,07	кг
	И	20		ПРОВОДОК 2 гост 14967-69	0,01	кг
	И	21		ТРУБА 50 гост 3262-62	0,41	кг
	И	22		ПАРНИК гост 481-71	0,05	кг
	И	23		КРУГ 12 гост 2595-71 Ст. 3 гост 500-58	0,09	кг
	И	24		Лист 1,7 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,03	кг
	И	25		ПЛОСКО 45x12 гост 103-57 Ст. 7 гост 555-78	1,1	кг
	И	26		ТРУБА 80x95x5-20 гост 8792-70	1,4	кг
	И	27		Лист 1 гост 5680-77 Ст. 3 гост 17066-71	0,18	кг
	И	28		Лист 10 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	0,67	кг
	И	29		Лист 1,7 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,02	кг
	И	30		Лист 1,5 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	0,37	кг
	И	31		Ст. 0 гост 17066-71	0,04	кг
	И	32		Ст. 0 гост 17066-71	0,06	кг
	И	33		ПРОВОДОК АЛЮМИН. А80 гост 17711-72	0,8	кг
	И	34		ПРОВОДОК АЛЮМИН. А80 гост 17711-72	0,8	кг
	И	35		Ст. 7 гост 780-71	0,007	кг
	И	36		Ст. 7 гост 780-71	0,05	кг
	И	37		Ст. 3 гост 780-71	0,002	кг
	И	38		Ст. 3 гост 780-71	0,048	кг
	И	39		Ст. 7 гост 780-71	0,006	кг
СУ-00 00						Лист 4
ИЗМ. Лист N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						КОПИРОВАЛ МАСЛОВА

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 Альбом IV

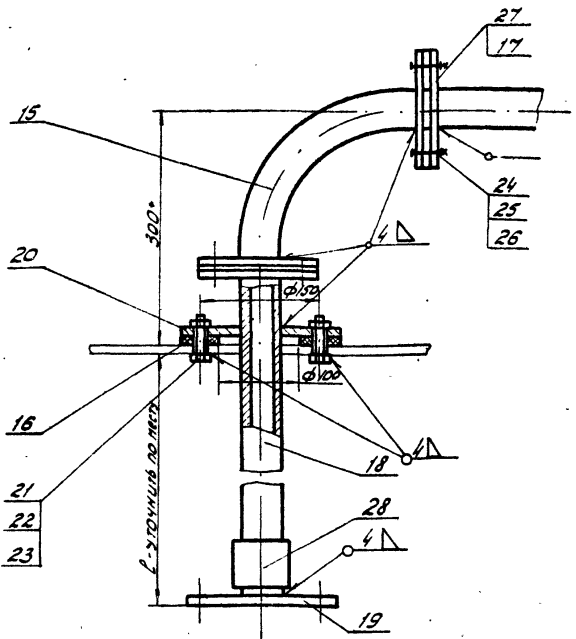
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СУ-01.00						
СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА						
ДЕТАЛИ						
Б.Ч.	И	11	СУ-01.01	ПЛАСТИНА Ф100		
				Лист 5 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	1	0,30 кг
Б.Ч.	И	12	СУ-01.02	ТРУБА L=250		
				ТРУБА 40 гост 3262-62	1	1,2 кг
СУ-02.00						
СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА						
ДЕТАЛИ						
И	И	17	СУ-02.01	ВИНТ ЗАЖИМНОЙ	1	
Б.Ч.	И	14	СУ-02.02	ДНО ОТСТОЙНИКА Фзач.Н6		
				Лист 1 гост 5680-77 Ст. 0 гост 17066-71	1	0,09 кг
Б.Ч.	И	15	СУ-02.03	ДНО ФИЛЬТРА Ф106		
				Лист 5 гост 5681-77 Ст. 3 гост 500-58	1	0,77 кг
И	И	16	СУ-02.04	КРЫШКА	1	
И	И	17	СУ-02.05	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	1	
И	И	18	СУ-02.06	КОЛЬЦО ВЕРХНЕЕ	1	
И	И	19	СУ-02.07	КОРПУС ФИЛЬТРА	1	
И	И	20	СУ-02.08	НОЖКА	6	
И	И	21	СУ-02.09	ПРУЖИНА	1	
И	И	22	СУ-02.10	ПАТРУБОК	2	
Б.Ч.	И	23	СУ-02.11	ПРОКЛАДКА 8-5		
				ПАРНИК гост 481-71	1	0,05 кг
И	И	24	СУ-02.12	РЫЧАГ	1	
И	И	25	СУ-02.13	РЫЧКА ОТСТОЙНИКА	1	
И	И	26	СУ-02.14	СКОБА	1	
СУ-00 00						Лист 2
ИЗМ. Лист N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						КОПИРОВАЛ МАСЛОВА

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СУ-00.00						
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА						
	И	1	СУ-01.00	ОПОРА		
	И	2	СУ-02.00	СЛИВНОЙ ФИЛЬТР		
ДЕТАЛИ						
И	И	3	СУ-00.01	СТОЙКА L=550	1	
Б.Ч.	И	4	СУ-00.02	ТРУБА		L-СТОЙКА НА МЕСТЕ
				ТРУБА 50 гост 3262-62	1	
И	И	5	СУ-00.03	ХОМУТ	7	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	И	6		БОЛТ М12x20 гост 7798-70	2	0,09 кг
	И	7		ГАЙКА М12 гост 9919-70	2	0,374 кг
	И	8		УГОЛЬНИК 50 гост 8946-79	2	0,5 кг
	И	9		ШАЙБА 12 гост 11771-68	2	0,012 кг
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ						
МЮТА СЛИВНАЯ БЫСТРО-						
РАЗЪЕМНАЯ МС-1						
СУ-00 00						Лист 3
ИЗМ. Лист N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						КОПИРОВАЛ МАСЛОВА
РАЗРАБ. ГОМЫГИНА						Лист Лист Лист
ПРОВ. АНТИПОВ						1 1 4
РЭЖ. ГР. АЛЕКСЕЕНКОВ						Гипросельхозпроект
СПЕЦ. ИВАНОВ						г. Владимир



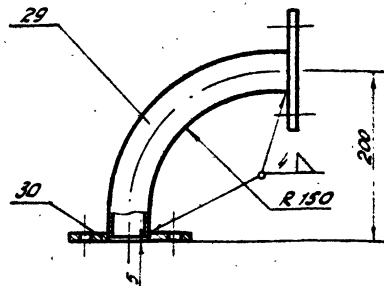
1. Всасывающий клапан лоз.23 пометировать по месту.
2. Фланец лоз.19 изготовить по фланцу топливорейтинга.
3. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. Места сварки зачистить и проплатить.

ПГР-00.100

Всасывающее устройство

Лит.	Масса	Материал
лп	22,6	1,5
Лист 2 Листов 11		
Гипросельхозпром г.Владимир 1972г.		

копирует Семзлина Формат II



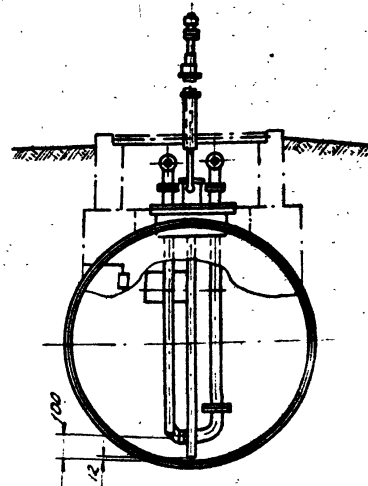
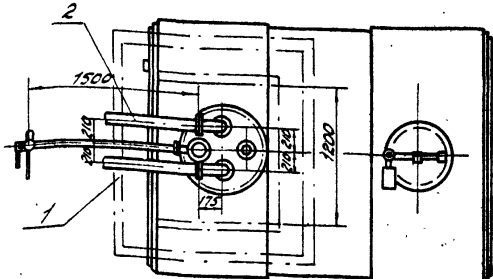
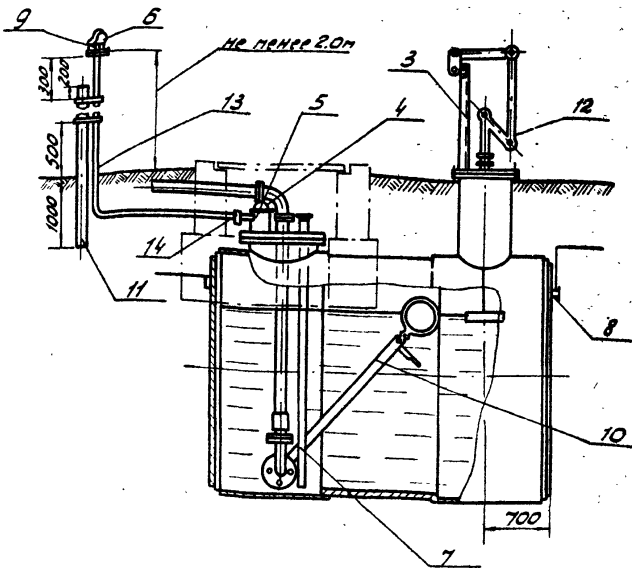
1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. Места сварки зачистить и проплатить.

ПГР-00.110

Патрбок.

Лит.	Масса	Материал
лп	4,3	1,5
Лист 3 Листов 11		
Гипросельхозпром г.Владимир 1972г.		

копирует Семзлина Формат II



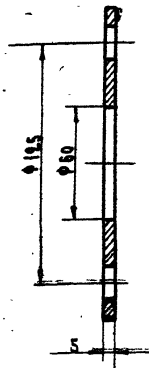
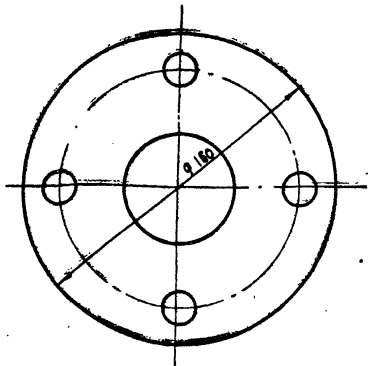
1. Размеры резервуаров ёмкостью 5, 10, 25, 50 л³ принимать по ГОСТ 17032-71.
2. Поплавковый храниклер 4ДУ устанавливается в резервуар ёмкостью 10, 25, 50 л³.
3. Замер уровня бензина в резервуаре ёмкостью 5 л³ производится замерным устройством.
4. Оборудование резервуаров ёмкостью 5, 10, 25, 50 л³ аналогично.

ПГР-00.000

Оборудование заземлёного топливного резервуара для световых измерений

Лит.	Масса	Материал
лп	1,25	1,5
Лист 4 Листов 11		
Гипросельхозпром г.Владимир 1972г.		

ПТР-00.202



ПТР-00.202

ПРОКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
1	0.02	1:2

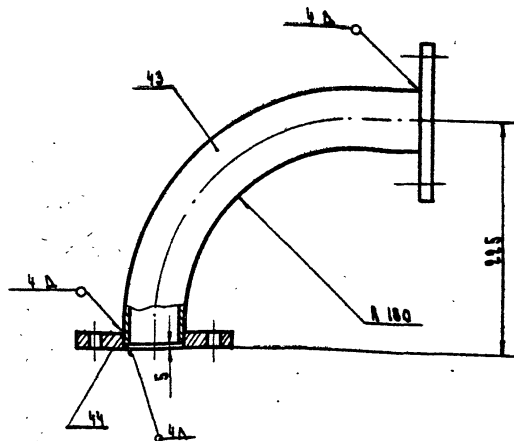
Листов 1

Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Копировала Дегтяренко Формат II

ПТР-00.210

35



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9487-60
Места сварки зачистить и пропаять

ПТР-00.210

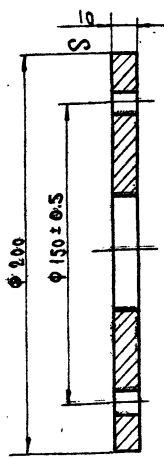
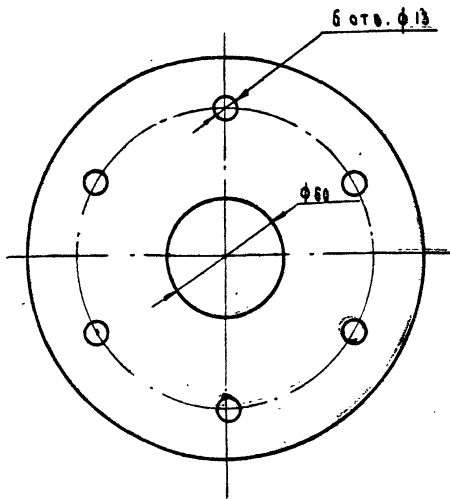
ПАТРУБОК

Лист	Масса	Масштаб
1	5.56	1:1

Листов 1
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Копировала Дегтяренко Формат II

ПТР-00.204



ПТР-00.204

ФЛАНЕЦ

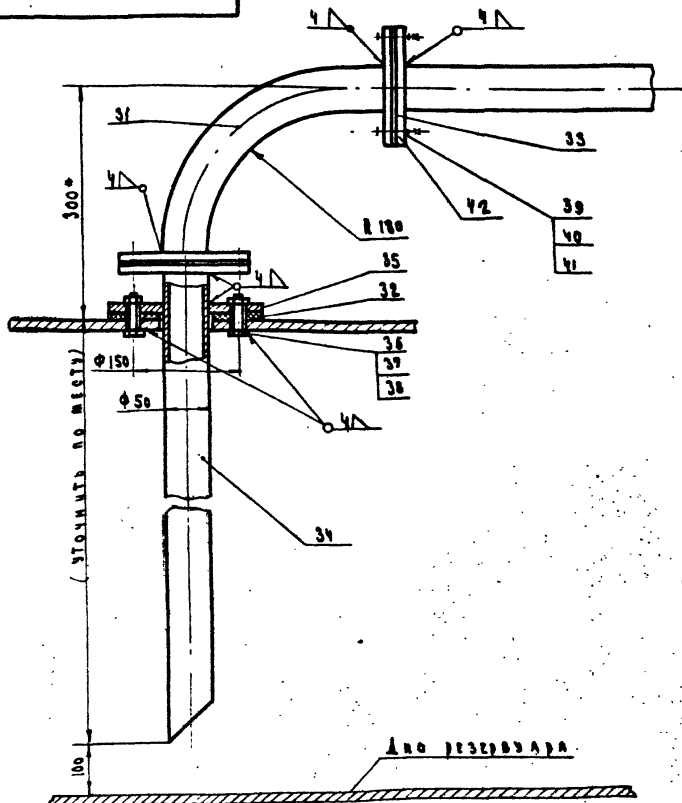
Лист	Масса	Масштаб
1	1.7	1:2

Листов 1
200 ГОСТ 2590-71
ст.3 ГОСТ 535-58

Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Крив

ПТР-00.200



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9487-60
Места сварки зачистить и пропаять

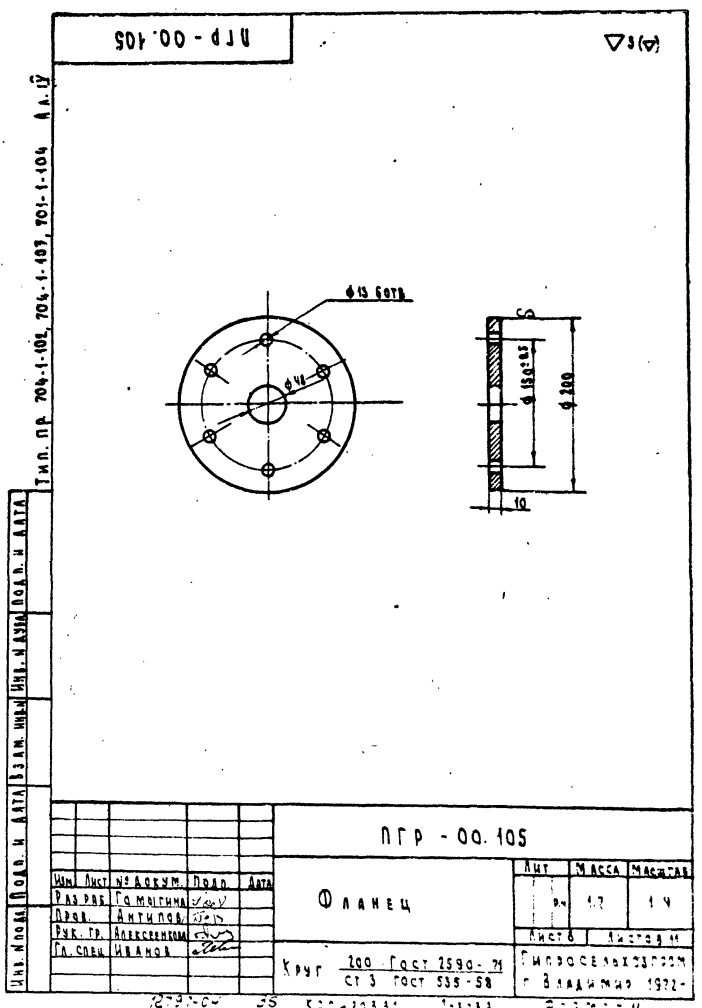
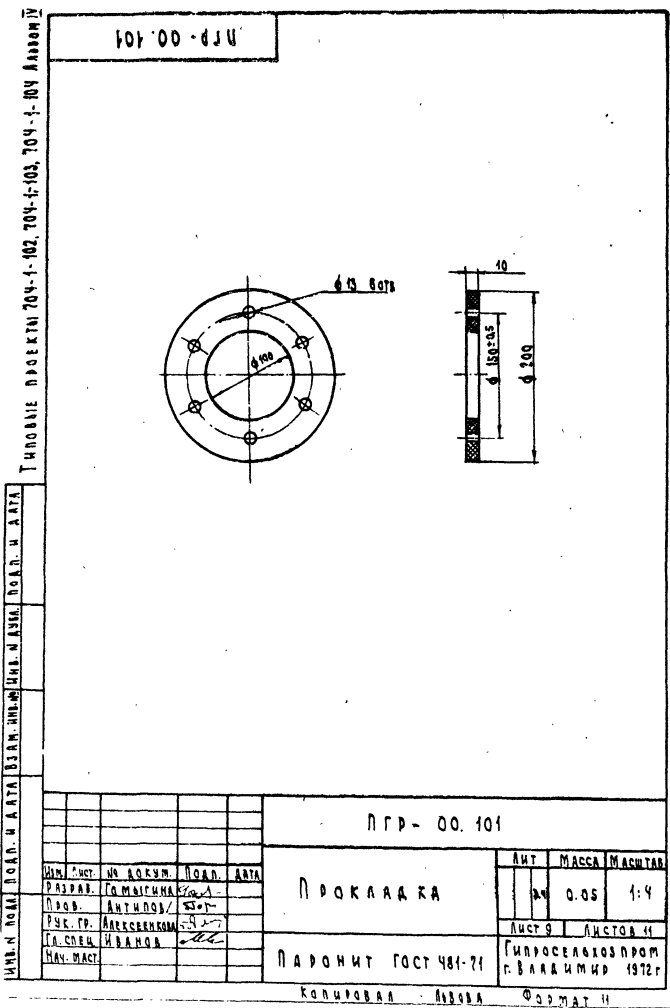
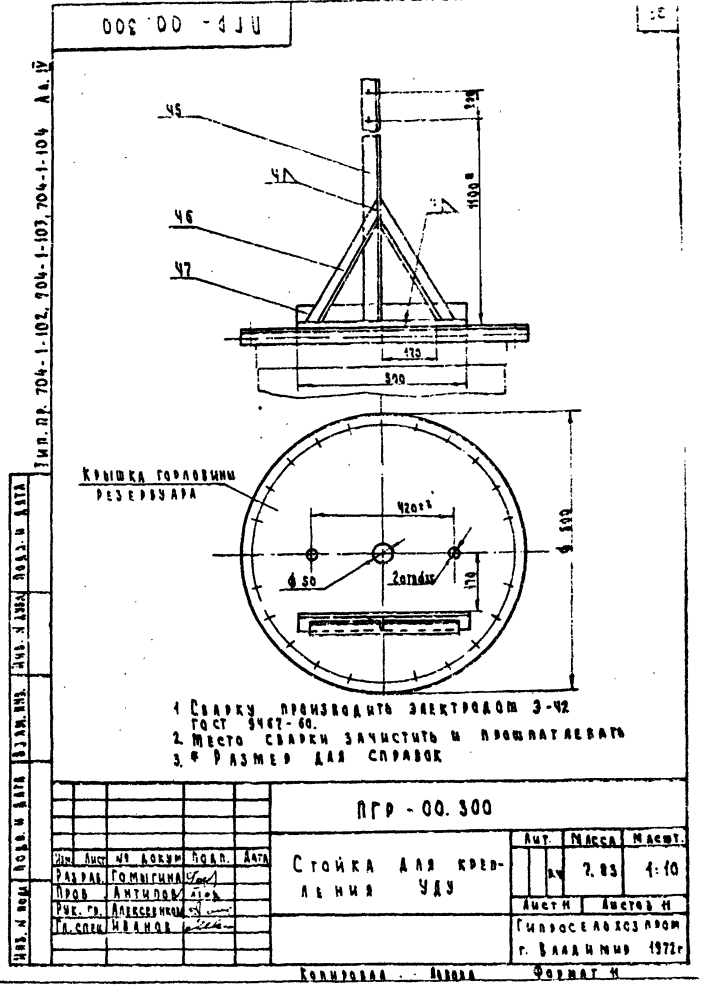
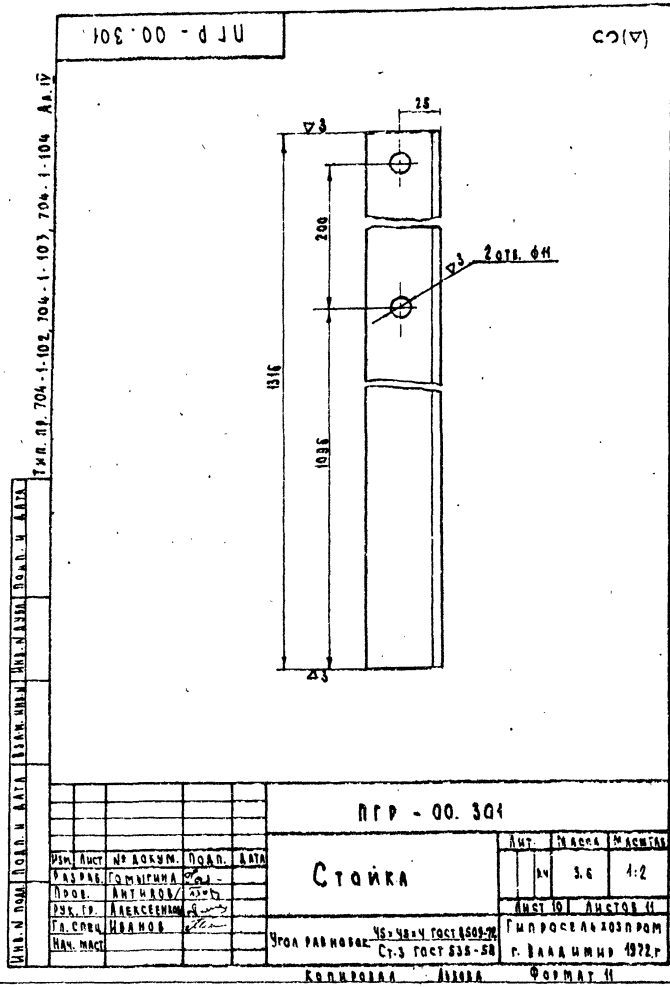
ПТР-00.200

СЛИВНАЯ ТРУБА

Лист	Масса	Масштаб
1	22.5	1:5

Листов 1
Подземные резервуары топлива
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г

Копировала Дегтяренко Формат II



Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Прочие изделия.		
		28		Всасывающий клапан.	1	Комплект 52х50-23
			ПГР-00.10	Сборочная единица.		
				Детали.		
		29	ПГР-00.11	Труба \varnothing 315		
				Труба 40 ГОСТ 3262-62	1	1,04 кг.
				Стандартные изделия.		
		30		Фланец ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.200	Сборочный чертеж.		
				Сборочная единица.		
		31	ПГР-00.210	Патрубок.		
				Детали.		
		32	ПГР-00.201	Прокладка.		
				Паронит ГОСТ 481-71	0,03	кг.
		33	ПГР-00.202	Прокладка.	2	
		34	ПГР-00.203	Труба \varnothing 2000.		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	9,76 кг.
		35	ПГР-00.204	Фланец.	1	
				Стандартные изделия.		
					ПГР-00.000	Лист 3

Копировал. Балабаева Формат И

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
		12		Указатель уровня УДУ-5А.	1	Клинья 5-А
		13		Труба вентиляционная	1	Железные ст. 200
		14		Фланец.		
			ПГР-00.100	Сборочный чертеж.		
				Сборочная единица.		
		15	ПГР-00.110	Патрубок.		
				Детали.		
		16	ПГР-00.101	Прокладка.	1	
		17	ПГР-00.102	Прокладка.		
				Паронит ГОСТ 481-71.	3	изготовить при монтаже
		18	ПГР-00.103	Труба \varnothing 2000.		
				Труба 40 ГОСТ 3262-62	1	7,68 кг.
		19	ПГР-00.104	Фланец.		
				Ст. 3. ГОСТ 380-71	1	1,7 кг.
		20	ПГР-00.105	Фланец.		
				Стандартные изделия.		
		21		Болт М12х45 ГОСТ 7798-70	6	
		22		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	
		23		Шайба 12 ГОСТ 1371-68	6	
		24		Болт М16х40 ГОСТ 7798-70	8	
		25		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
		26		Шайба 16 ГОСТ 1371-68	8	
		27		Фланец ГОСТ 12827-67	2	
					ПГР-00.000	Лист 2

Копировал. Балабаева Формат И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
		36		Болт М12 ГОСТ 7798-70	6	
		37		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	6	
		38		Шайба 12 ГОСТ 1371-68	6	
		39		Болт М16 ГОСТ 7798-70	8	
		40		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
		41		Шайба 16 ГОСТ 1371-68	8	
		42		Фланец Ду=50 ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.210	Сборочная единица.		
				Детали.		
		43	ПГР-00.211	Труба \varnothing 350 мм.		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62	1	1,7 кг.
				Стандартные изделия.		
		44		Фланец Ду=50 ГОСТ 12827-67	2	
			ПГР-00.300	Сборочная единица.		
				Детали.		
		45	ПГР-00.301	Стойка.	1	
		46	ПГР-00.302	Угол 45х45х4 ГОСТ 8509-72		
				равновес. ст. 3 ГОСТ 535-72	2	2,73 кг.
		47	ПГР-00.303	Упор \varnothing 500.		
				Угол 50х50х4 ГОСТ 8509-72		
				равновес. ст. 3 ГОСТ 535-58	1	1,5 кг.
					ПГР-00.000	Лист 4

Копировал. Балабаева Формат И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение.	Наименование.	Кол.	Примечание.
				Документация.		
			ПГР-00.000	Сборочный чертеж.		
				Сборочные единицы.		
		1	ПГР-00.100	Всасывающее устройство		
		2	ПГР-00.200	Сливная труба.		
		3	ПГР-00.300	Стойка для крепления УДУ		
				Стандартные изделия.		
		4		Люк замерный.		
				ГОСТ 16135-70	1	
		5		Патрубок замерного		
				люка ГОСТ 4629-70	1	
				Прочие изделия.		
		6		Совмещенный механический		
				дымчатый клапан СМК-50	1	
		7		Зачистная труба	1	
		8		Клемма.	2	
		9		Огневой предохранитель ОН-50	1	
		10		Плавящийся топливopриемник	1	
		11		Стойка крепления		
				трубы вентиляционной	1	
					ПГР-00.000	Лист 6
Имя, Инициалы, Подп. и Дата				Оборудование пазежного горизонтального резервуара для светлых нефтепродуктов. Спецификация.	Лист 1 Листов 6 Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.	

Копировал. Балабаева Формат И

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
				Подставка для хранения бочек	1	
				Материал		
				Сосна ГОСТ 8486-66	133	кг.

Инв. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подл. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гомыгина			
Пров.	Антипов			
Рук. гр.	Алексеев			
Гл. спец.	Иванов			

Лит	Лист	Листов

Подставка для хранения бочек. Спецификация. Гипросельхозпром г. Владимир. 1972г.

Копировал. Балабаева Формат 11.

00-ИЦ

Инв. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подл. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гомыгина			
Пров.	Антипов			
Рук. гр.	Алексеев			
Гл. спец.	Иванов			

Лит	Лист	Листов

Подставка для хранения бочек. Сосна ГОСТ 8486-66. Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.

Копировал. Балабаева Формат 11.

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. Альбом №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		41	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.02	
		42	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.86	кг.
		43	Труба 50 ГОСТ 3262-62		1.7	кг.
		44	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.86	кг.
		45	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			Равноок ст. 3 ГОСТ 535-58		3.6	кг.
		46	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			Равноок ст. 3 ГОСТ 535-58		2.73	кг.
		47	Угол 45x45x4 ГОСТ 8509-72			
			Равноок ст. 3 ГОСТ 535-58		1.5	кг.

Инв. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подл. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата

ПГР - 00.000

Лист 6

Копировал. Балабаева. Формат 11.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Материал		
		16	Паронит ГОСТ 481-71		0.05	кг.
		17	Паронит ГОСТ 481-71		0.2	кг.
		18	Труба 40 ГОСТ 3262-62		5.7	кг.
		19	Ст. 3 ГОСТ 380-71		1.7	кг.
		20	Круг 200 ГОСТ 2590-71			
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		1.7	кг.
		21	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.33	кг.
		22	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.144	кг.
		23	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.01	кг.
		24	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.752	кг.
		25	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.27	кг.
		26	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.02	кг.
		27	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.26	кг.
		29	Труба 40 ГОСТ 3262-62		1.04	кг.
		30	Ст. 3 ГОСТ 380-71		3.26	кг.
		32	Паронит ГОСТ 481-71		0.03	кг.
		33	Паронит ГОСТ 481-71		0.04	кг.
		34	Труба 50 ГОСТ 3262-62		9.76	кг.
		35	Круг 200 ГОСТ 2590-71			
			Ст. 3 ГОСТ 535-58		1.7	кг.
		36	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.33	кг.
		37	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.144	кг.
		38	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.01	кг.
		39	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.752	кг.
		40	Ст. 3 ГОСТ 380-71		0.27	кг.

Инв. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. и дата	Инв. и дата	Подл. и дата

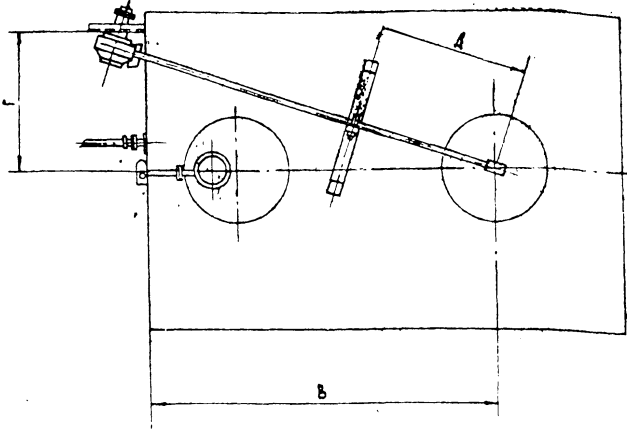
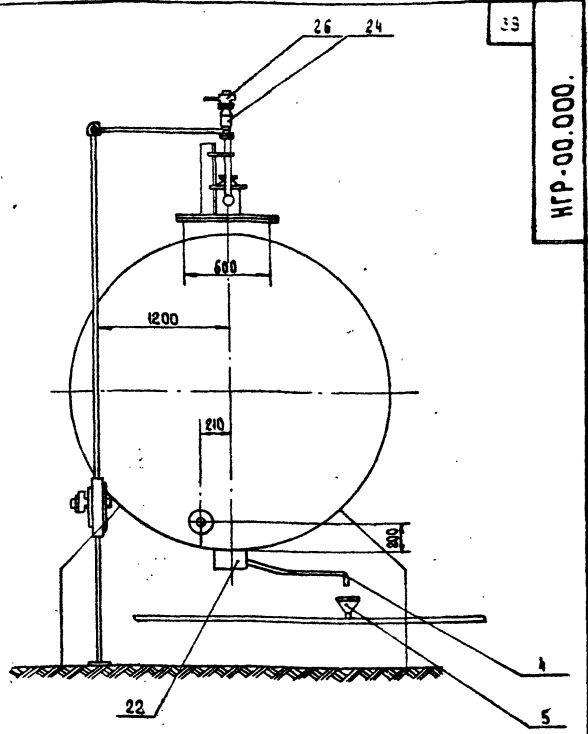
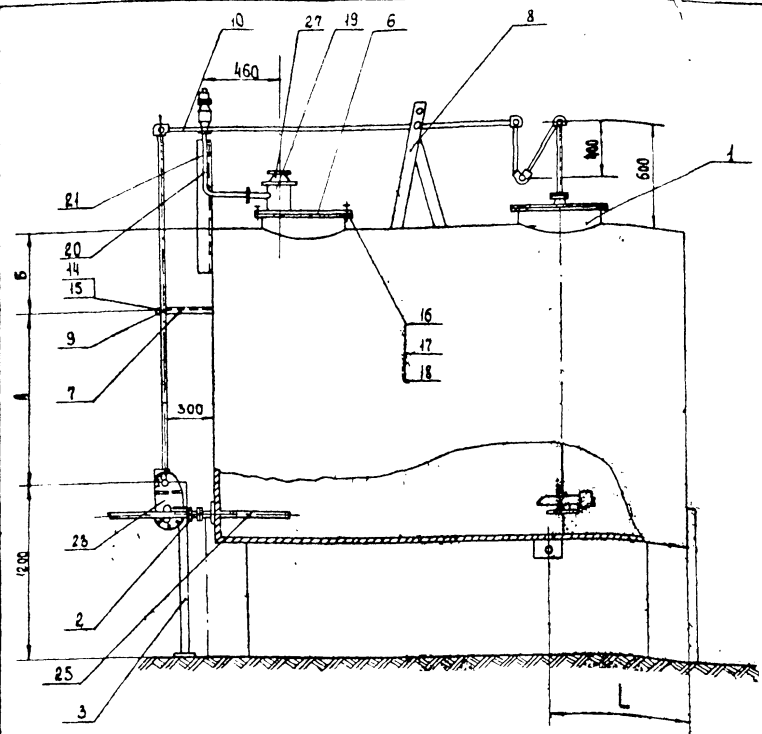
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата

ПГР - 00.000

Лист 5

Копировал. Балабаева. Формат 11.

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. А.А.В.В.В.В.



1. Размеры А; В; Г; Д и длины труб по 10 указаны в таблице 1.
2. Размер L указан в таблице 2.
3. Переходник по 2 применяется только для резервуаров емкостью 25; 50; 75 м³.
4. Оборудование резервуаров емкостью 5; 10; 25 м³ аналогично оборудованию резервуара емкостью 50 м³.

Таблица 1

Емк. резервуаров в м ³	φ резервуара	А мм.	Б мм.	В мм.			Г мм.	Д мм.			ТРУБА	
				Ширина листа				Ширина листа			2 мм.	Вес в кг.
				1000	1400	1500		1000	1400	1500		
10	2220	1500	0	2500	2100	—	1000	2000	1600	—	6600	26.4
25	2760	770	840	2500	2100	—	1450	2000	1600	—	7270	29.0
50	2760	770	840	2500	2100	—	1200	2000	1600	—	7270	29.0
75	3240	1600	940	2500	—	2250	1200	2000	—	2000	7650	30.6

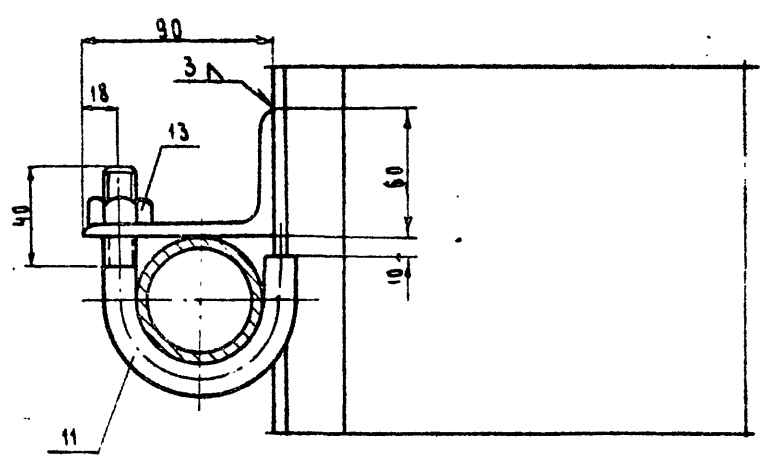
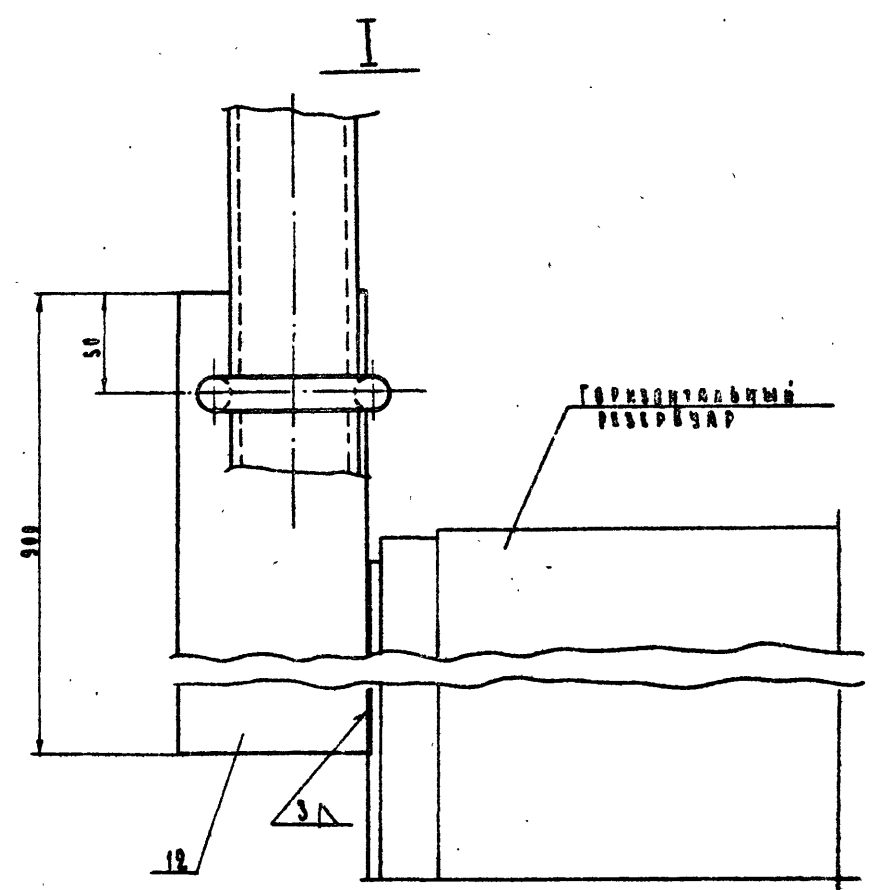
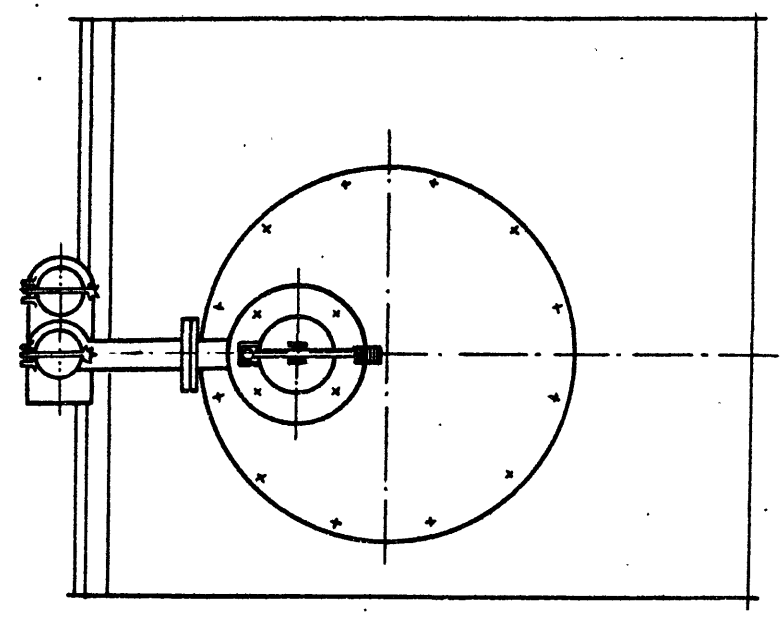
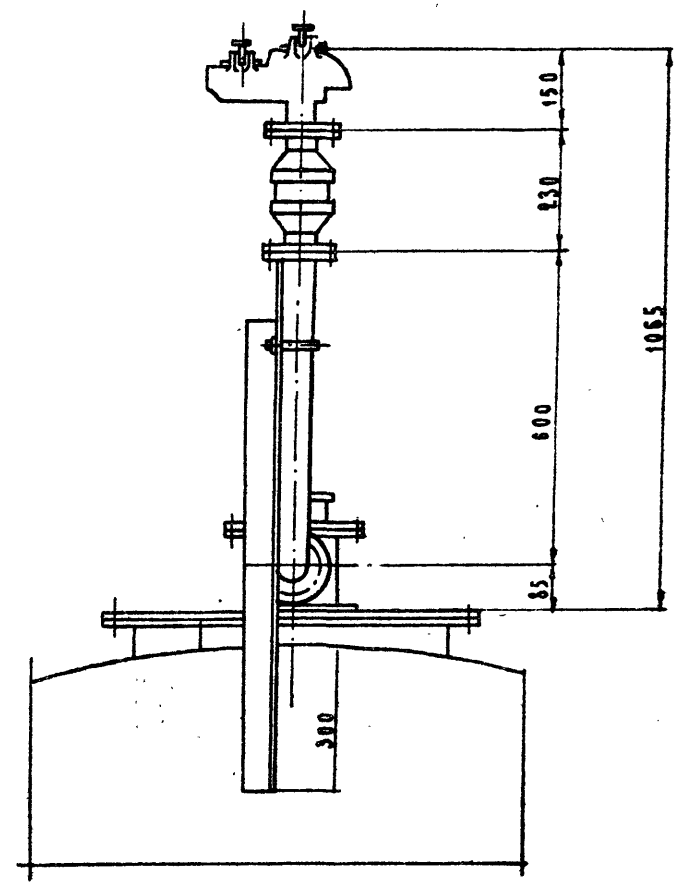
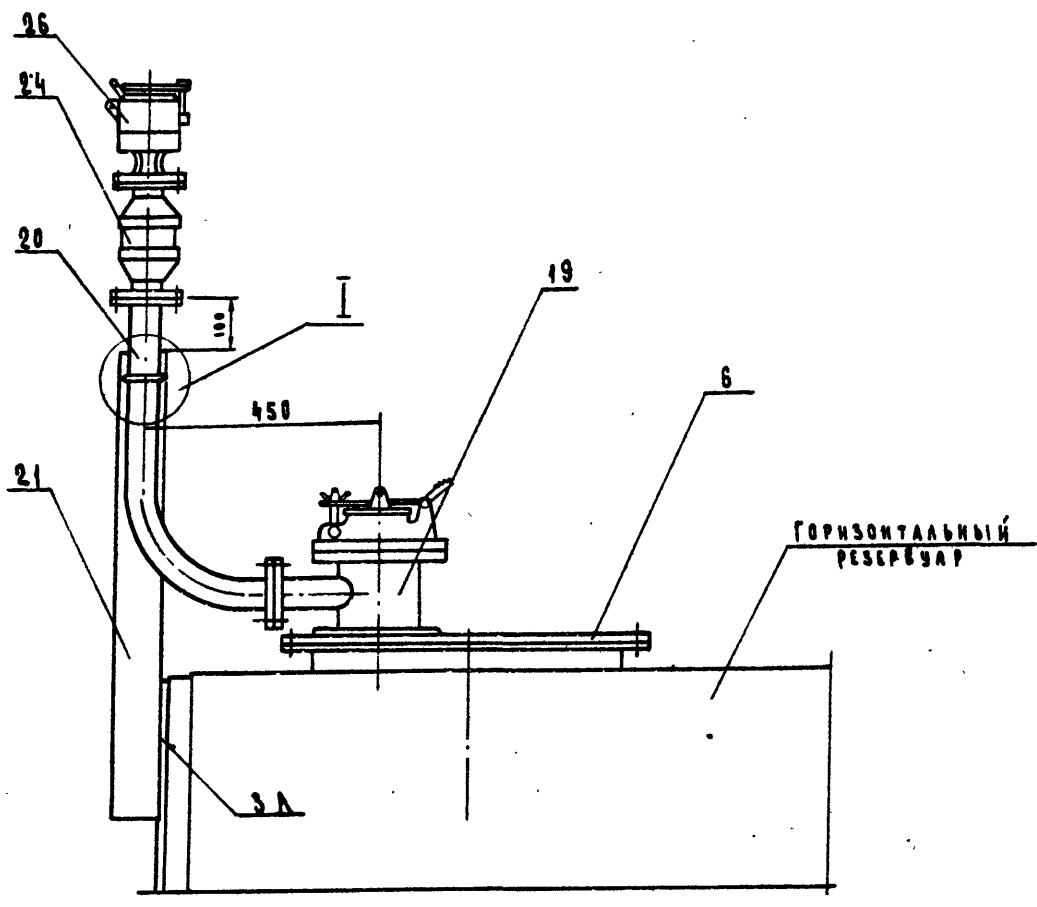
Таблица 2.

Емкость резервуаров м ³	Ширина листа.	L'
10	1000	1200
	1400	
25	1400	1700
	2000	
50	1400	3700
	2000	
75	1500	4400
	2000	

Общий вид на 2^х листах.

НГР-00.000.				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Оборудование наземного горизонтального резервуара емкостью 50 м ³ для светлых нефтепродуктов.	Лист 1	Листов 22
Разраб.	Голубева	Лопат				
Проб.	Антипов	Лопат		Лист 1	Листов 22	
Рук. гр.	Иванов	Лопат				Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.
Нач. спец.	Иванов	Лопат		Лист 1	Листов 22	
Нач. маст.	Крылов	Лопат				Гипросельхозпром. г. Владимир 1972г.

НГР-00.000.



Чертеж дан на 28 листах.
 Общий вид резервуара.
 см. лист № 1.

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. и Инв. №. Назв. подп. и дата. Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. Албон №.

Изм. Лист. Подп. и дата.				Взам. инв. и Инв. №. Назв. подп. и дата.			Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104. Албон №.		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Взам. инв.	Инв. №	Назв.	Подп.	Дата
			Голышева	2007					
			Антипов						
			Якесселькова						
			Иванов						
			Крылов						
<p>НГР - 00.000</p> <p>Оборудование наземного горизонтального резервуара емкостью 50 м³ для светлых нефтепродуктов.</p>							Лист	Масштаб	Масштаб
							24		1:25
							Лист 2	Листов 22	
							ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972 г.		

(Δ) 3

НГР-00.015

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ГОЛУБЕВА		Голубева	
ПРОВ	АНТИПОВ		Антипов	
УКЛ	ГР. АЛЕКСАНДРОВА		Александрова	
ГЛ. СПЕЦ	ИВАНОВ		Иванов	

НГР-00.015

Кольцо опорное

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1

Лист 5 / Листов 22
 70 ГОСТ 2590-74
 Кург. ст.3 ГОСТ 595-58
 Гипросельхозпром
 г. Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко. Формат И

(Δ) 1

НГР-00.010

НГР-00.010

Патрубок

- Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
- Места сварки зачистить и проплатовать

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ГОЛУБЕВА		Голубева	
ПРОВ	АНТИПОВ		Антипов	
УКЛ	ГР. АЛЕКСАНДРОВА		Александрова	
ГЛ. СПЕЦ	ИВАНОВ		Иванов	

НГР-00.010

Лист	Масса	Масштаб
34	107,3	1:10

Лист 6 / Листов 22
 Гипросельхозпром
 г. Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко. Формат И

(Δ) 3

НГР-00.014

НГР-00.014

Фланец

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ГОЛУБЕВА		Голубева	
ПРОВ	АНТИПОВ		Антипов	
УКЛ	ГР. АЛЕКСАНДРОВА		Александрова	
ГЛ. СПЕЦ	ИВАНОВ		Иванов	

НГР-00.014

Лист	Масса	Масштаб
24	16,2	1:10

Лист 3 / Листов 22
 24 ГОСТ 5681-57
 ст.3 ГОСТ 500-58
 Гипросельхозпром
 г. Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко. Формат И

(Δ) 3

НГР-00.013

НГР-00.013

Фланец

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ГОЛУБЕВА		Голубева	
ПРОВ	АНТИПОВ		Антипов	
УКЛ	ГР. АЛЕКСАНДРОВА		Александрова	
ГЛ. СПЕЦ	ИВАНОВ		Иванов	

НГР-00.013

Лист	Масса	Масштаб
24	16,2	1:10

Лист 3 / Листов 22
 24 ГОСТ 5681-57
 ст.3 ГОСТ 500-58
 Гипросельхозпром
 г. Владимир 1972г

Копирова А. Дегтяренко. Формат И

020 00 - 61H

- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
- Места сварки зачистить и проплатовать.

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата

Н Р Р - 00 020

Переходник.

Лист	Масса	Масштаб
1	4.43	1:2

Лист 3 / Листов 22
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

120 00 - 61H

▽3(0) 42

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата

Н Р Р - 00 021

Фланец.

Лист	Масса	Масштаб
1	2.0	1:2

Лист 10 / Листов 22
10 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

100 00 - 61H

▽3(0)

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата

Н Р Р - 00 001

Крышка
рольбины

Лист	Масса	Масштаб
1	17.3	1:10

Лист 6 / Листов 22
6 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

200 00 002

▽3(0)

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Имя	Фамилия	Подпись	Дата

Н Р Р - 00 002

Уровень.

Лист	Масса	Масштаб
1	4.63	1:2

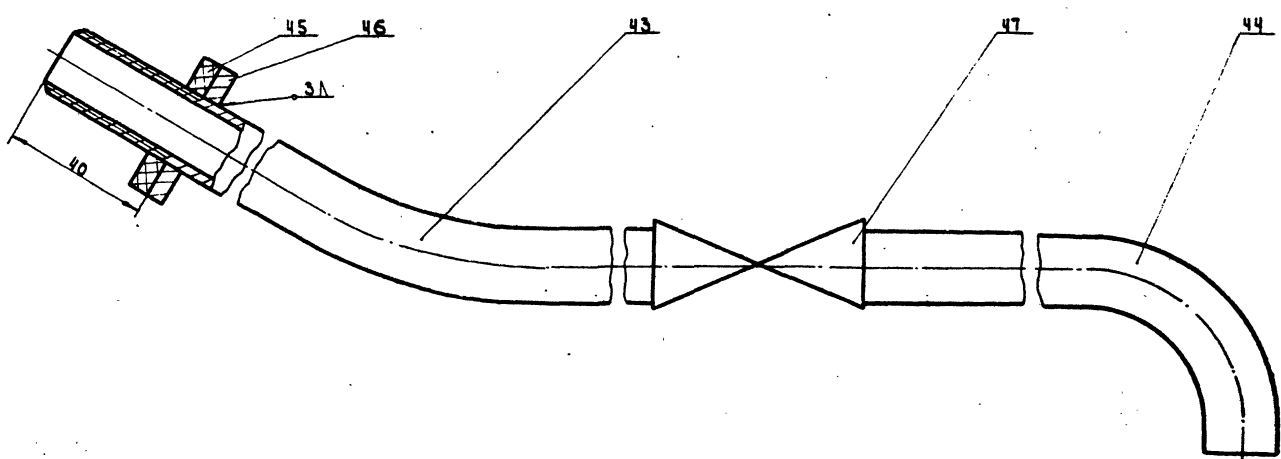
Лист 7 / Листов 22
56.56.5 ГОСТ 8509-72
Урал
Равновок. Ст. 5 ГОСТ 535-58
Гипросельхозпром
г. Владимир 1972г.

Копировала Кротова Формат И

12797-04

42

0h0'00-d JH



поз. 46

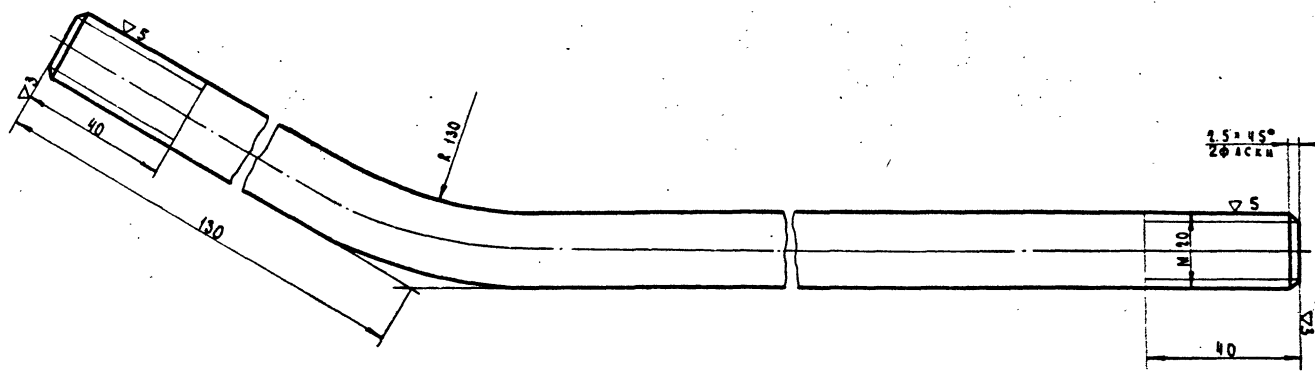


1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОЛОМ 3-42 ГОСТ 0467-60.
2. МЕСТА СВАРКИ ЗАЧИСТИТЬ И ПРОШПАТАТЬ.

				НГР-00.040		
				СПУСКНАЯ ТРУБА		
ИЗМ.	ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЛТ.	МАССА
РАСРЯБ.	КОЛТУБЕВА	Равш			24	11,85
ПРОБ.	АНТИПОВ	В.С.				1:1
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВА	С.В.			Лист 12 Листов 22	
РАСЧЕТ.	ВАНОВ	В.В.			ИПРОСЕАВХОЗПРОМ г. ВАДИМИР 1972г.	

КОПИРОВАА ФИАТЕВА ФОРМАТ 12

1h0'00-d JH



ДАННА ЗАГОТОВКИ L=600

				НГР-00.041		
				СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТРУБА		
ИЗМ.	ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЛТ.	МАССА
РАСРЯБ.	КОЛТУБЕВА	Равш			24	0,65
ПРОБ.	АНТИПОВ	В.С.				1:1
РУК. ГР.	АЛЕКСЕЕНКОВА	С.В.			Лист 11 Листов 22	
РАСЧЕТ.	ВАНОВ	В.В.			ИПРОСЕАВХОЗПРОМ г. ВАДИМИР 1972г.	

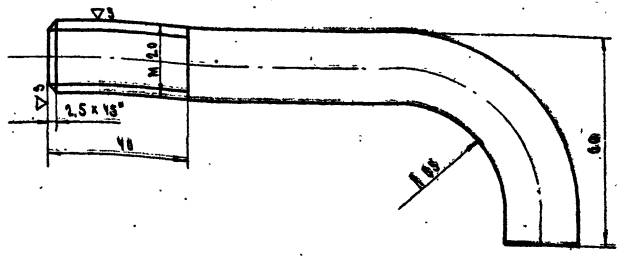
12797-04 43 КОПИРОВАА ФИАТЕВА ФОРМАТ 12

Тех. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.17

Технические проекты ТЧ-1-102, ТЧ-1-103, ТЧ-1-104. А.А.Сонин

НГР-00.042

(Δ) 2



ЛАННА ЗАГОТОВКИ L=230 MM

НГР-00.042

СЛУСКОИ ПАТРУБОН

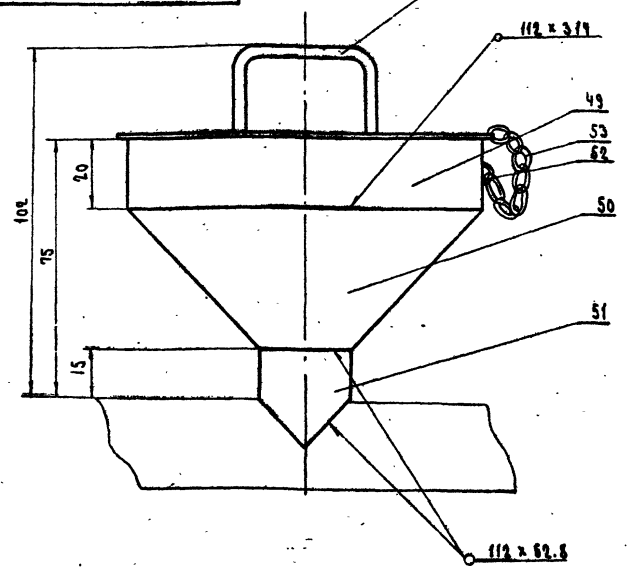
АНТ.	МАССА	НАСМТ.
1	0.17	1:1

ГОСТ 15
ГОСТ 3262-62

КОМПОЗИТ ЛЕГКОПРОМ ФОРМАТ II

НГР-00.100

44



1 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42
ГОСТ 5167-50

2 МЕСТА СВАРКИ ЗАЩИТИТЬ И ПРОПАТАСОВАТЬ

НГР-00.100

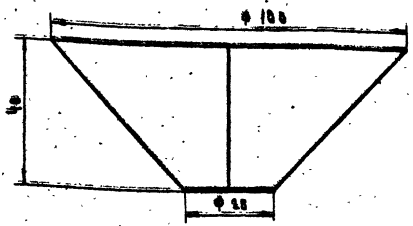
БОРОНКА

АНТ.	МАССА	НАСМТ.
1	0.106	1:1

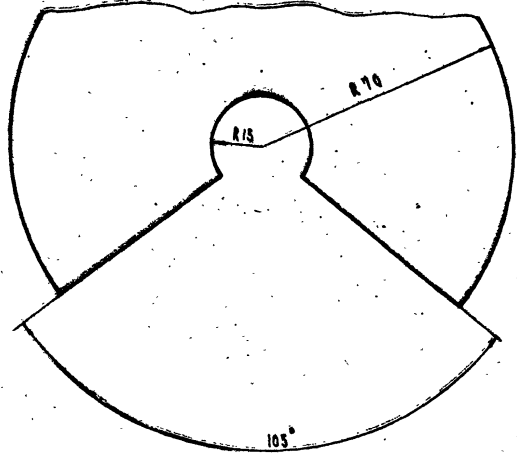
АНТ. 13 АНТОВ 02
ИНПРОСАХОЗПРОМ
Г. БАЛАННИ 1972г.

КОМПОЗИТ ЛЕГКОПРОМ ФОРМАТ II

НГР-00.102



ЛАННА ЗАГОТОВКИ L=255 MM



НГР-00.102

КОНУС

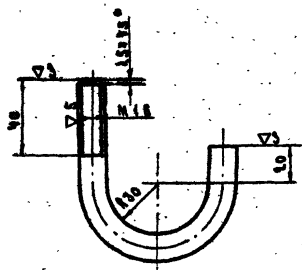
АНТ.	МАССА	НАСМТ.
1	0.084	1:1

АНТ. 8 ГОСТ 3880-57
СТ. 3 ГОСТ 17066-71

КОМПОЗИТ ЛЕГКОПРОМ ФОРМАТ II

НГР-00.006

(Δ) 2



ЛАННА ЗАГОТОВКИ L=255 MM

НГР-00.006

ХОМУТ

АНТ.	МАССА	НАСМТ.
1	0.214	1:2

АНТ. 13 АНТОВ 02
ИНПРОСАХОЗПРОМ
Г. БАЛАННИ 1972г.

КОМПОЗИТ ЛЕГКОПРОМ ФОРМАТ II

ТИП. ДР. 204-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

ТИПОВИЕ ПРОЕКЦИИ: 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

ТИП. ДР. 204-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

ТИП. ДР. 204-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А.У

12797-04

44

НГР-00.030

1. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
2. Места сварки зачистить и пропаять

НГР-00.030

Приставка.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 19	13,0	1:10
Листов 22		
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.032

НГР-00.032

Резьба

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Лист	Масса	Масштаб
Лист 5	3,8	1:5
Листов 22		
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.004

Длина развертки $l = 165$ мм.

НГР-00.004

Хомут.

Лист	Масса	Масштаб
Лист 18	0,07	1:1
Листов 22		
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

10 ГОСТ 2590-71
Ст 3. ГОСТ 535-58

Копировал Балабаева Формат II

НГР-00.007

НГР-00.007

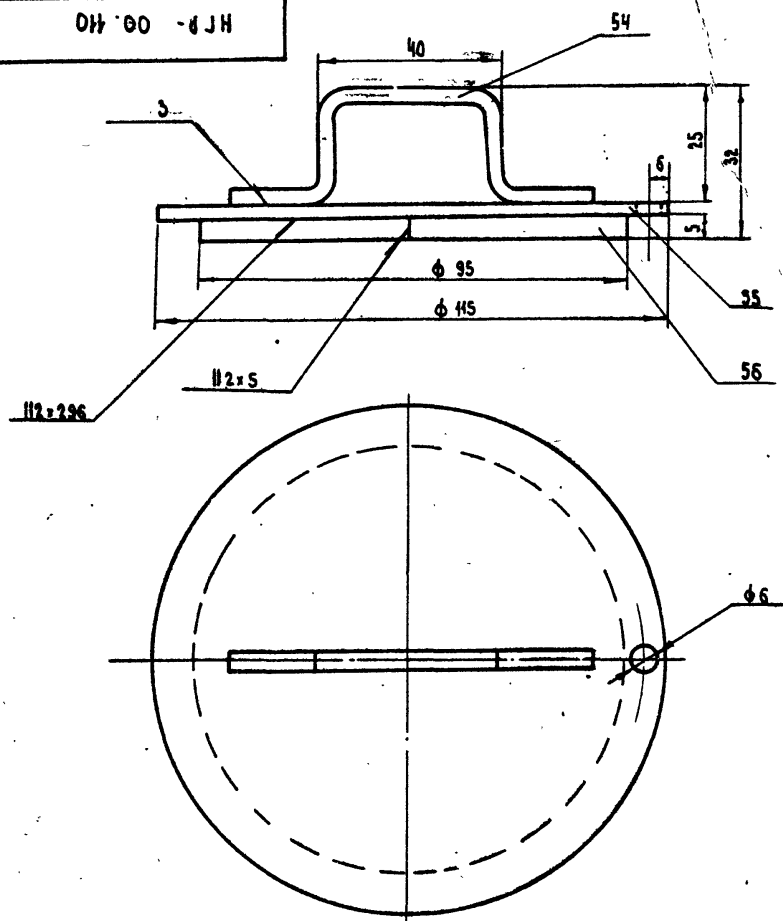
Уголок.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Лист	Масса	Масштаб
Лист 7	6,0	1:2
Листов 22		
Гипросельхозпром г. Владимир 1972г.		

Угол 90x56x6 ГОСТ 2510-72
Ст 3. ГОСТ 535-58

Копировал Балабаева Формат II



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60
2. МЕСТА СВАРКИ ЗАЧИСТИТЬ И ПРОШПАТЛЕВАТЬ.

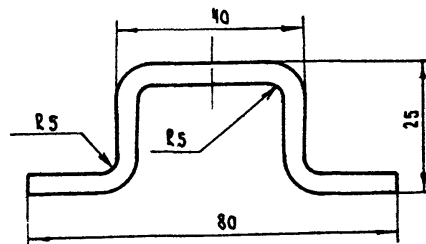
НГР-00.110

Крышка

Лист	Масса	М-к
р.ч.	0,196	1-1
Лист 21 / Листов 22		

ГИПРОСЕЛХОЗПРОМ
г. Владимир

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И



Длина заготовки L=120

НГР-00.111

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
р.ч.	0,016	1:1
Лист 22 / Листов 22		

Круг 5 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58
ГИПРОСЕЛХОЗПРОМ
г. Владимир 1972г

КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
33				КАРТОН ГОСТ 9347-60		
34				Ст.3 ГОСТ 380-71	4,3	кг
35				Ст.3 ГОСТ 380-71	1,12	кг
36				Ст.3 ГОСТ 380-71	0,32	кг
37				10 ГОСТ 5681-57 Лист Ст.3 ГОСТ 500-58	2,04	кг
38				ТРУБА 50 ГОСТ 3262-62	0,34	кг
39				Ст.3 ГОСТ 380-71	1,04	кг
40				Угол 45x45x5 ГОСТ 8509-72 Равнобок. Ст.3 ГОСТ 535-58	4,5	кг
41				5 ГОСТ 5681-57 Лист Ст.3 ГОСТ 500-58	3,8	кг
42				5 ГОСТ 5681-57 Лист Ст.3 ГОСТ 500-58	9,8	кг
43				ТРУБА 15 ГОСТ 3262-62	0,65	кг
44				ТРУБА 15 ГОСТ 3262-62	0,17	кг
45				РЕЗИНА МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ ГОСТ 7338-65	0,01	кг
46				Круг 40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,018	кг
49				Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,098	кг
50				Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,089	кг
51				Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,02	кг
52				Круг 5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,01	кг
54				Круг 5 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,016	кг
55				Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,15	кг
56				Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	0,03	кг

НГР-00.000
Лист 6
КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54				НГР-00.112		
				Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	1	0,15 кг
56				НГР-00.113		
				Лист 300x5		
				Лист 2 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 17066-71	1	0,03 кг
				МАТЕРИАЛ		
6				Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	17,9	кг
7				Угол 56x56x5 ГОСТ 8509-72 Равнобок. Ст.3 ГОСТ 535-58	1,63	кг
8				Полоса 5x6 ГОСТ 103-37 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,35	кг
9				10 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-58	0,07	кг
10				ТРУБА 40 ГОСТ 3262-62	Вес в табл.	
11				Круг 16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,214	кг
12				Угол 90x56x6 ГОСТ 8510-72		
				Неравноб. Ст.3 ГОСТ 535-58	6,0	кг
13				Ст.3 ГОСТ 380-71	0,042	кг
14				Ст.3 ГОСТ 380-71	2,5	кг
15				Ст.3 ГОСТ 380-71	0,54	кг
16				Ст.3 ГОСТ 380-71	0,23	кг
17				Ст.3 ГОСТ 380-71	0,56	кг
18				Ст.3 ГОСТ 380-71	0,204	кг
				ТРУБА 40x50x9		
28				ГОСТ 8732-70	22,0	кг
29				АД-М-2 ГОСТ 13722-68	2,3	кг
30				Лист 24 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	16,2	кг
31				Лист 24 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58	16	кг
32				Круг 70 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	0,15	кг

НГР-00.000
Лист 5
КОПИРОВАЛ ЛЬВОВА ФОРМАТ И

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	30		НГР-00.013	Фланец	1	
И	31		НГР-00.014	Фланец	1	
И	32		НГР-00.015	Кольцо опорное	2	
Б.Ч.	33		НГР-00.016	Прокладка 570 δ=2		
				Картон Гост 9347-60	1	
				Стандартные изделия		
	34			Болт М20 Гост 7798-70	16	4,3 кг
	35			Гайка М20 Гост 5915-70	16	1,12 кг
	36			Шайба 20 Гост 11371-68	16	0,32 кг
			НГР-00.020	Сборочная единица		
				Детали		
И	37		НГР-00.021	Фланец	1	2,04
Б.Ч.	38		НГР-00.022	Труба δ=80		
				Труба 50 Гост 3262-62	1	0,34 кг
				Стандартные изделия		
	39			Фланец Дч=50		
				Гост 1255-67	1	1,04 кг
			НГР-00.030	Сборочная единица		
				Детали		
Б.Ч.	40		НГР-00.031	Стойка δ=1305		
				Угол 45x45x5 Гост 8509-71	1	4,5 кг
				Равновост. 3 Гост 535-68		
				НГР-00.000		
						Лист 3

Изм. лист. № Док. Подп. Дата

Копировал Терехова. Формат 11

Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	41		НГР-00.032	Резьба	4	
Б.Ч.	42		НГР-00.033	Опора 500x500		
				Лист ст. 3 Гост 5581-67		
				Лист ст. 3 Гост 500-58	1	9,8 кг
			НГР-00.040	Сборочная единица		
				Детали		
И	43		НГР-00.041	Соединительная трубка	1	
И	44		НГР-00.042	Службная трубка	1	
Б.Ч.	45		НГР-00.043	Прокладка		
				Резина маслостойкая Гост 7538-65	1	0,01 кг
Б.Ч.	46		НГР-00.044	Кольцо		
				Уг Гост 2590-74	1	0,018 кг
				Круг ст. 3 Гост 535-58		
	47			Стандартные изделия		
				Кран муфтавын Гост 2422-65	1	
			НГР-00.100	Сборочный чертеж		
				Сборочная единица		
	48		НГР-00.100	Крышка		
				Детали		
Б.Ч.	49		НГР-00.101	Ободок δ=314		
				Лист ст. 3 Гост 3630-71	1	0,098 кг
И	50		НГР-00.102	Конус	1	
Б.Ч.	51		НГР-00.103	Цилиндр h=20		
				Лист ст. 3 Гост 3630-71	1	0,02 кг
Б.Ч.	52		НГР-00.104	Кольцо		
				Круг ст. 3 Гост 535-58	1	
				Стандартные изделия		
	53			Цепь сварная МН-2-12		0,01 кг
				Лист ст. 3 Гост 2319-55		
				Сборочная единица		
				Детали		
И	54		НГР-00.111	Ручка		
				НГР-00.000		
						Лист 4

Изм. лист. № Док. Подп. Дата

Копировал Терехова. Формат 11

Типовые проекты 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. 18

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	13			Гайка М16 Гост 5915-70	1	
	14			Гайка М10 Гост 5915-70	2	
	15			Шайба 10 Гост 11371-68	2	
	16			Болт М12x60 Гост 7798-70	12	
	17			Гайка М12 Гост 5915-70	12	
	18			Шайба 12 Гост 11371-68	12	
				Прочие изделия		
	19			Патрубок замерного люка Гост 46 27-70	1	
	20			Труба вентиляционная	1	
	21			Стойка крепления		
				Трубы вентиляционной	1	
	22			Водогрязеслужбная пробка	1	
	23			Поплавокный уровень		
				МЕР-УДЧ	1	44,0 кг
	24			Предохранитель ОП-50	1	
	25			Патрубок приемно-раздат.	1	Поступ. с резерв.
	26			Смещенный механический		
				дыхательный клапан СМДК-50	1	
	27			Люк замерный Гост 16133-70		
			НГР-00.010	Сборочная единица		
				Детали		
Б.Ч.	28		НГР-00-011	Труба δ=213		
				Труба φ530x9 Гост 8732-70	1	22,0 кг.
Б.Ч.	29		НГР-00.012	Лист 1625-227		
				АД-М-2 Гост 13722-68	1	2,3 кг.
				НГР-00.000		
						Лист 2

Изм. лист. № Док. Подп. Дата

Копировал Терехова. Формат 11

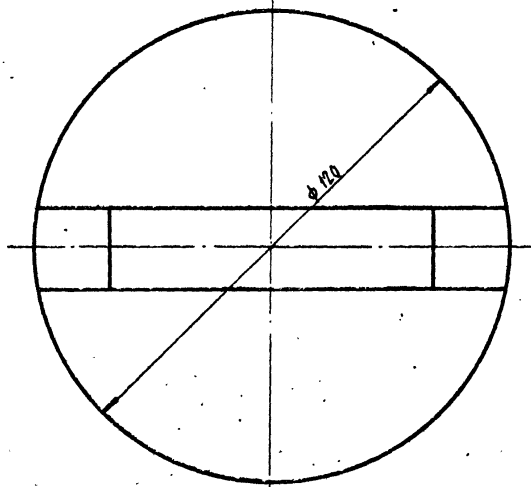
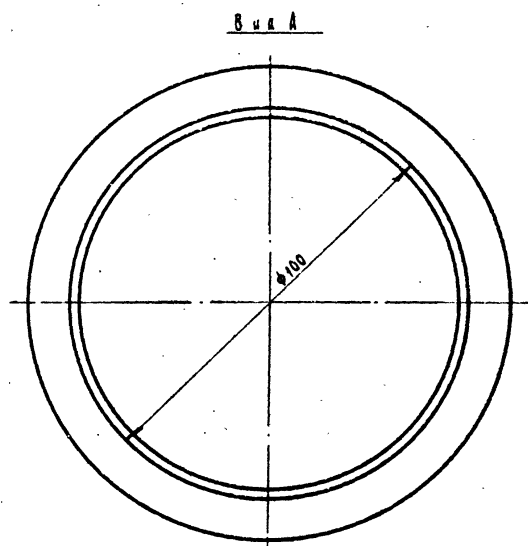
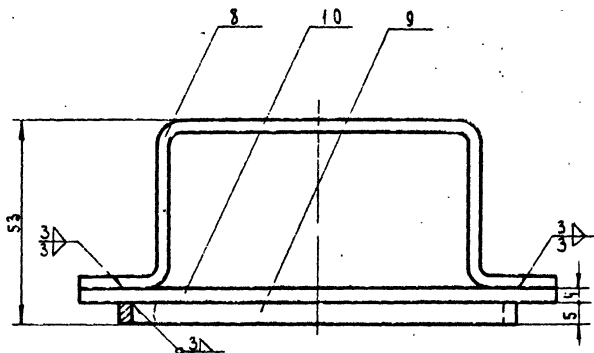
Тип. пр. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			НГР-00.000	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		НГР-00.010	Патрубок	1	
И	2		НГР-00.020	Переходник	1	
И	3		НГР-00.030	Приставка	1	
И	4		НГР-00.040	Службная труба	1	
И	5		НГР-00.100	Воронка	1	
				Детали		
И	6		НГР-00.001	Крышка горловины	1	
И	7		НГР-00.002	Угольник	1	
Б.Ч.	8		НГР-00.003	Стойка		
				Лист ст. 3 Гост 103-57	1	Согнуть по месту
И	9		НГР-00.004	Хомутик	1	
Б.Ч.	10		НГР-00.005	Труба	1	Составить по чертежам
				Труба 40 Гост 3262-62	1	
И	11		НГР-00.006	Хомут	1	
И	12		НГР-00.007	Уголок		
				НГР-00.000		
						Листов. 6
				Оборудование наземного горизонтального резервуара емкостью 50 м³ для сыпучих нефтепродуктов. Спецификация.		Гипросельхозпром г. Владимир, 1972г.

Изм. лист. № Док. Подп. Дата

Копировал Терехова. Формат 11

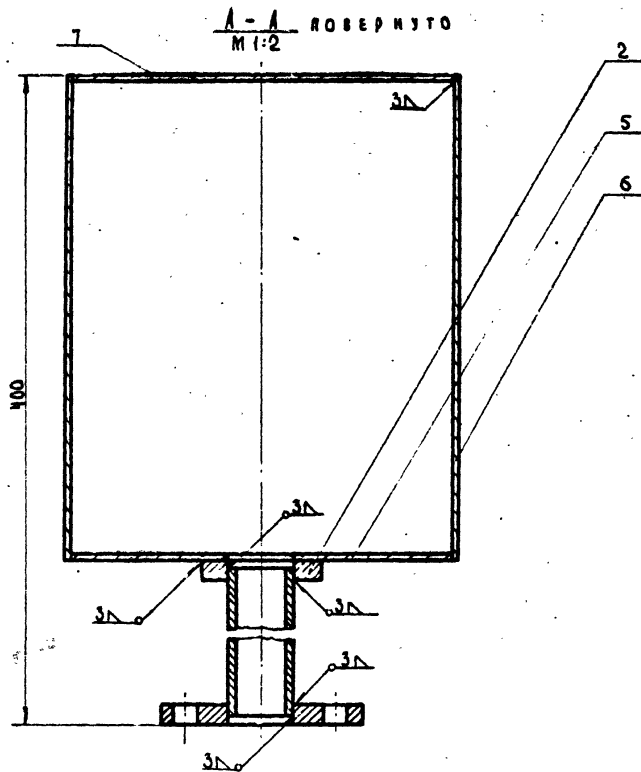
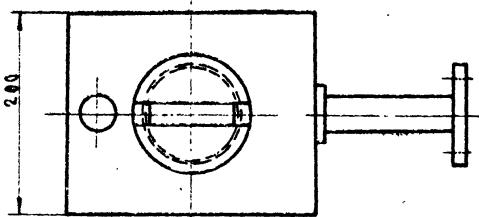
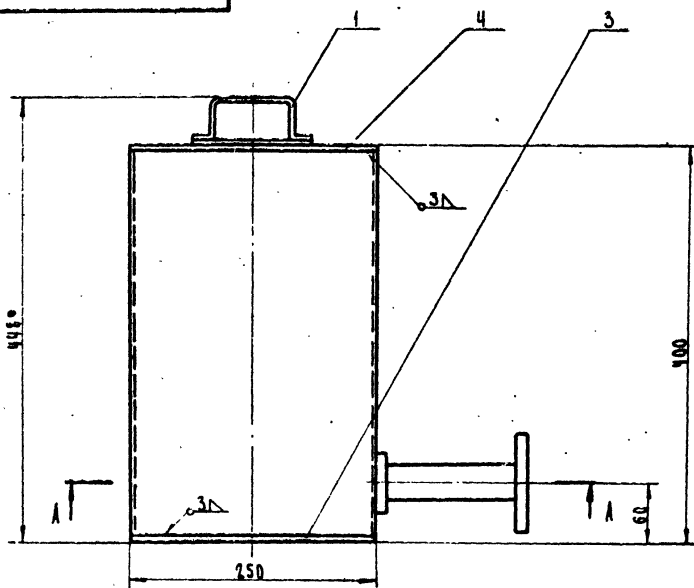
Изд. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



1. Сварку производить электродом ЭА-15 ГОСТ 10052-62.
2. Места сварки зачистить и пропаять.

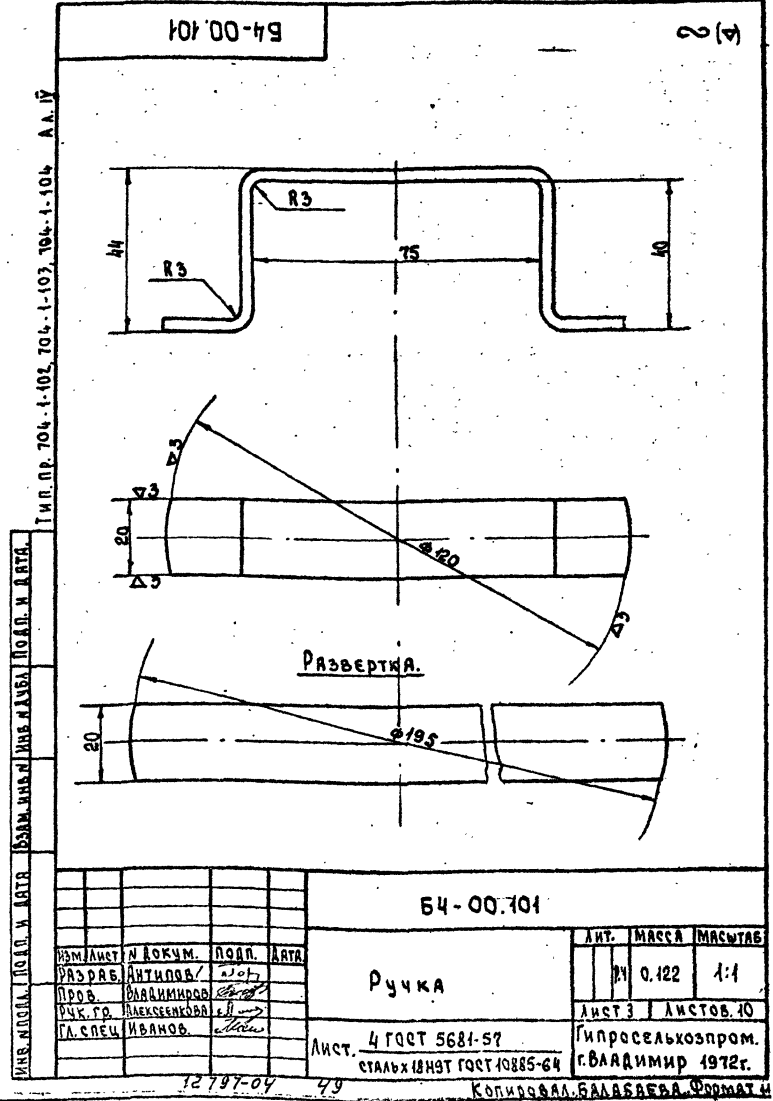
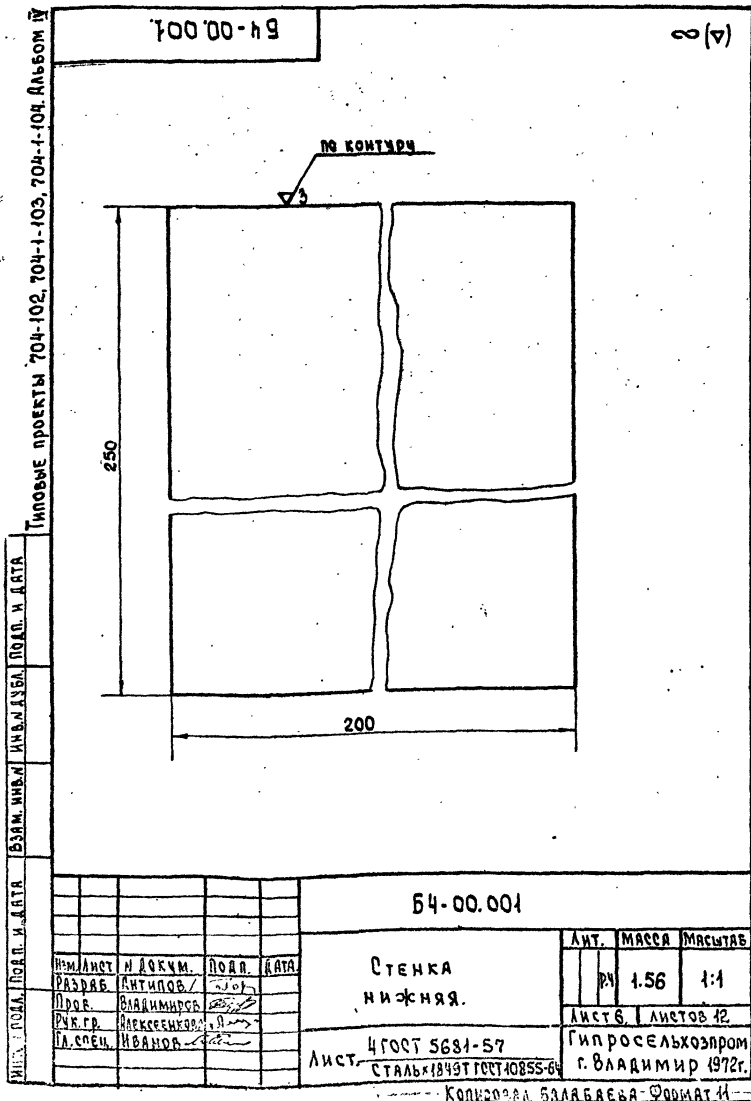
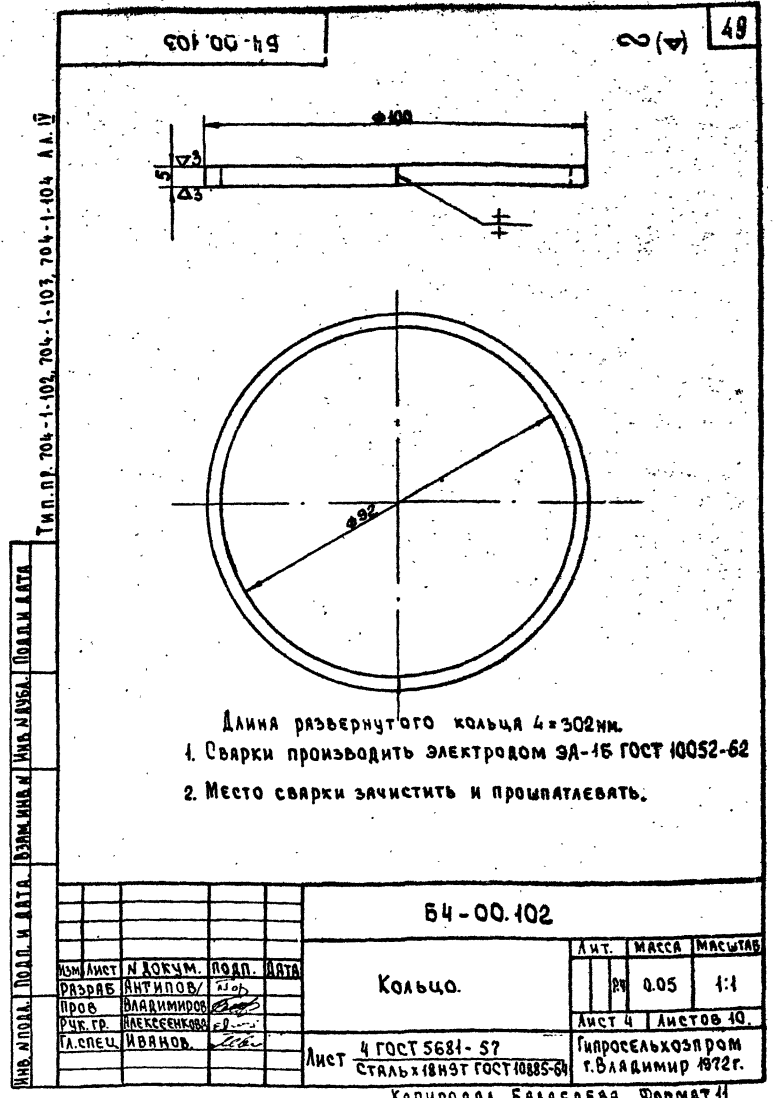
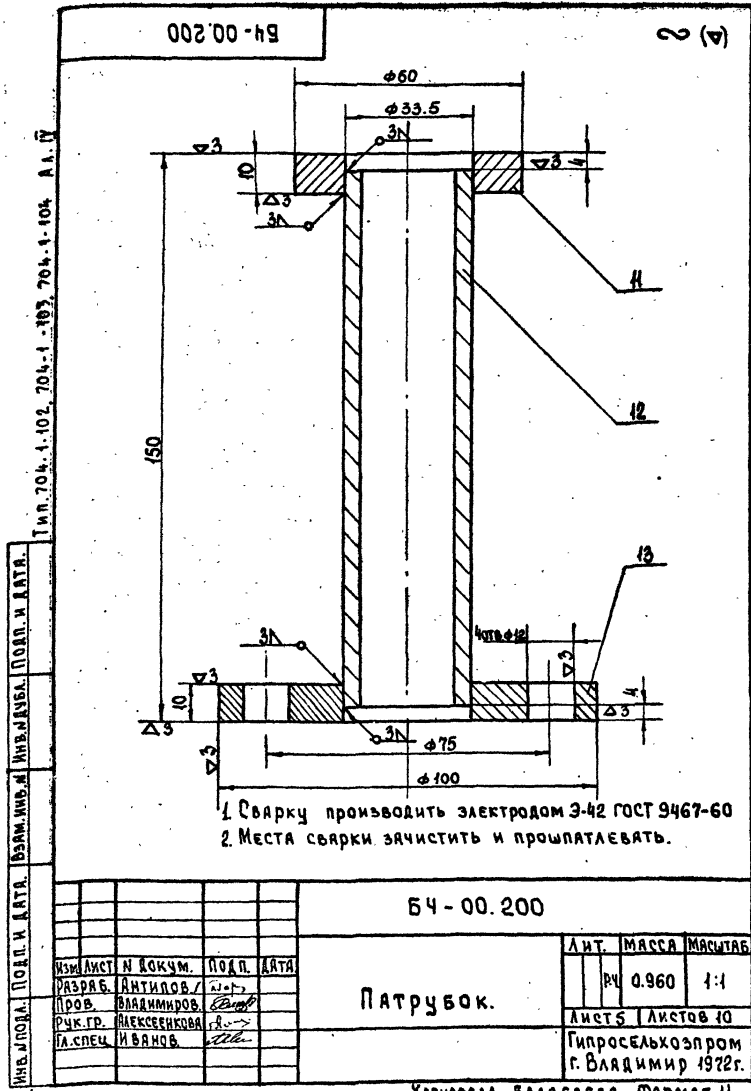
				Б 4-00.100				
Изм	Лист	№ док	Код	Дата	Крышка.	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ИНЖ	ВОЛ	ВОЛ	ВОЛ		№	0.524	1:1
ПРОБ	ВАДИМИРОВ					Лист 2	Листов 10	
РЧК	ГР	АЛЕКСАНДРОВ				ГИДРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		
НАЧ	МАСТ	КРЫЛОВ			Кодировка Филатова Ф1/Мат 12			

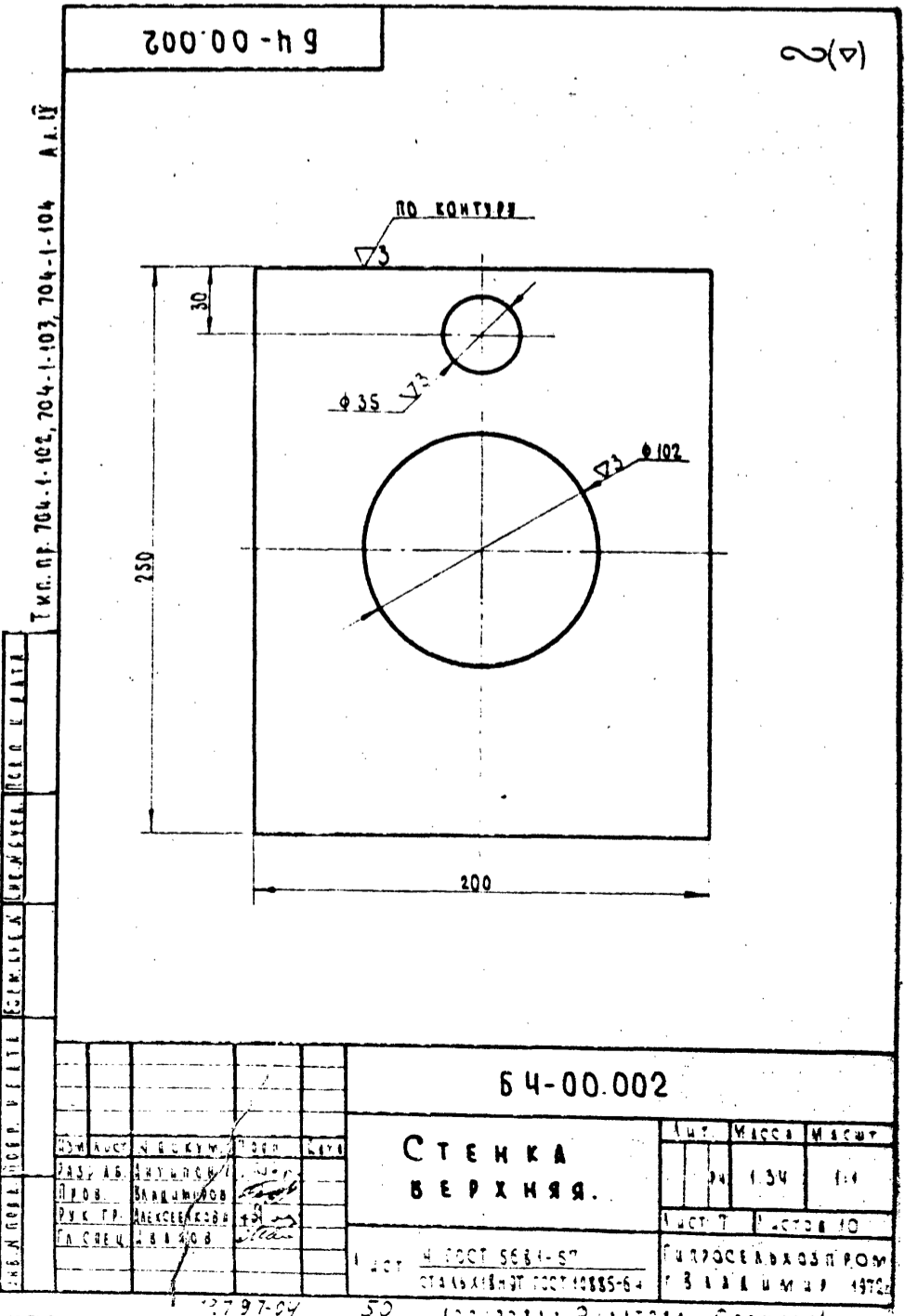
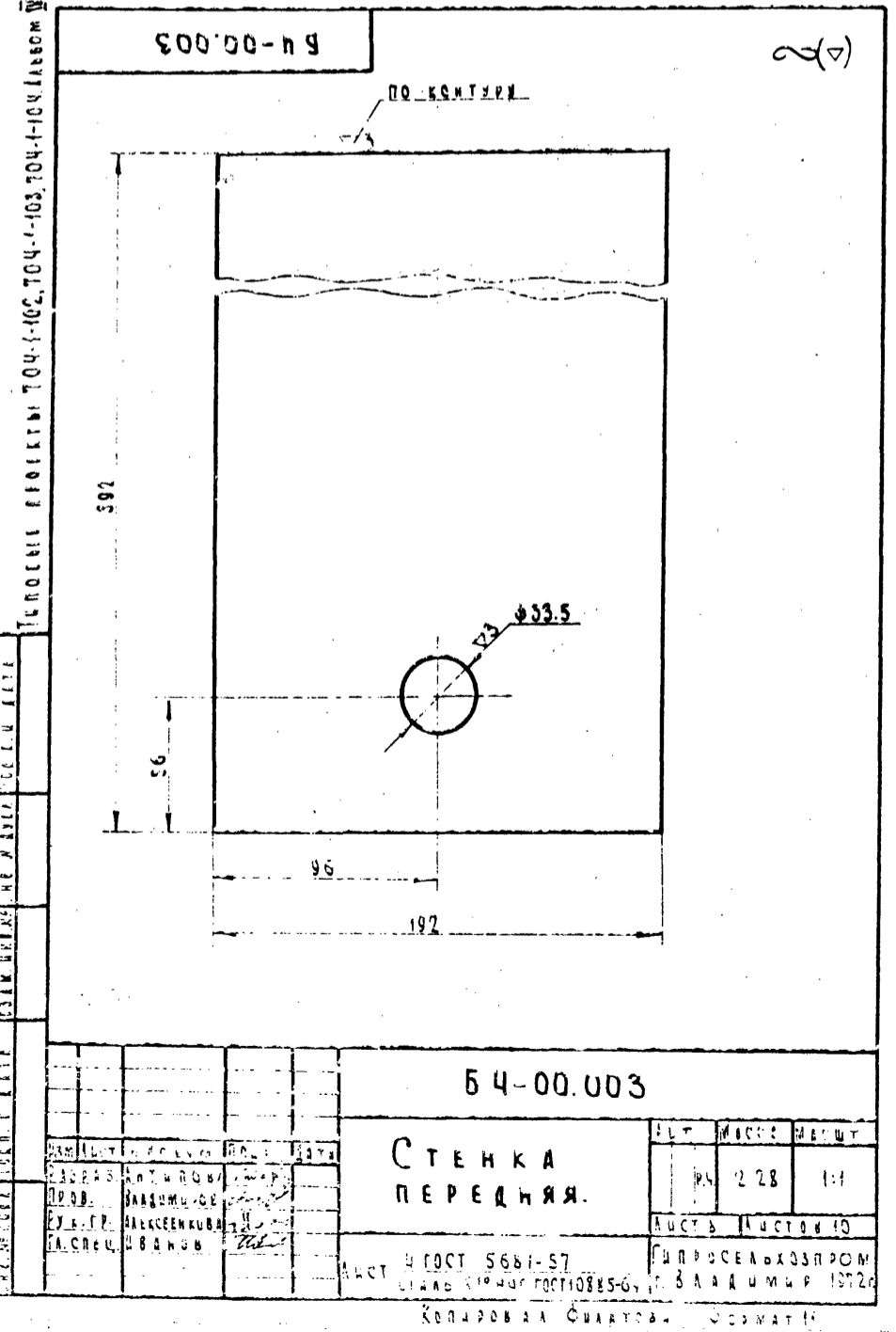
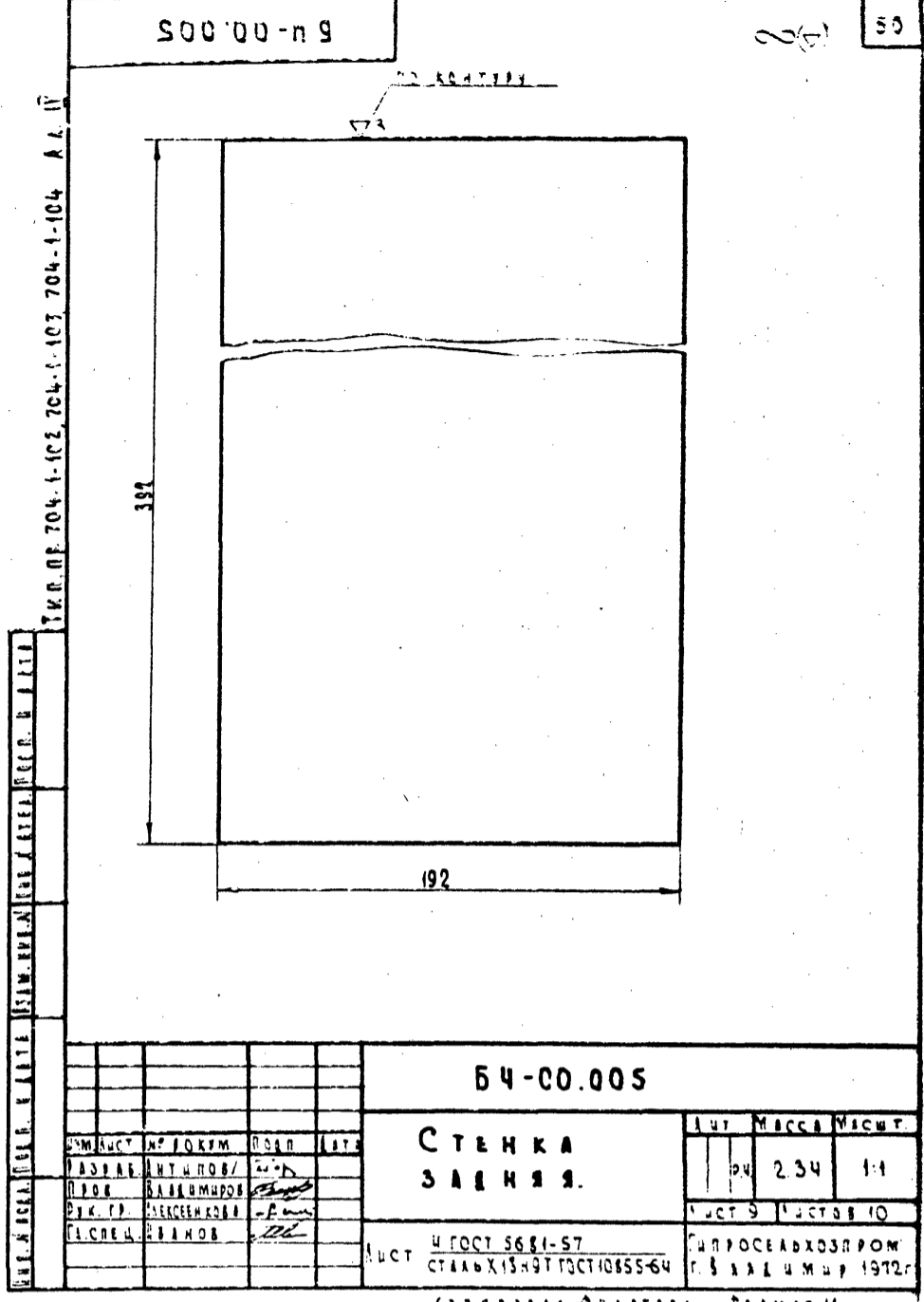
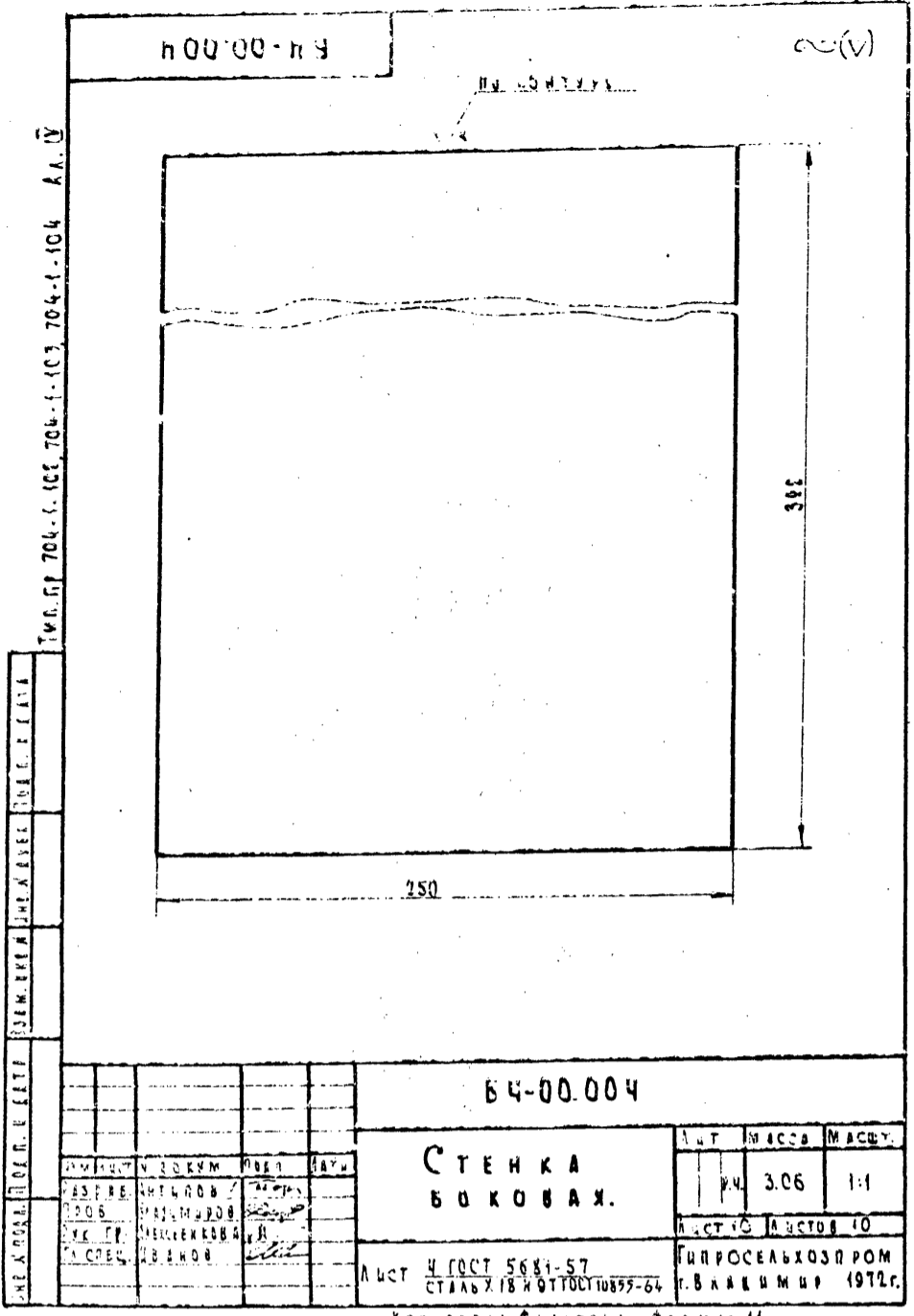
Изд. № 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 А.А. IV



1. Сварку производить электродом ЭА-15 ГОСТ 10052-62.
2. Места сварки зачистить и пропаять.
3. Размер для сварки.

				Б 4-00.000				
Изм	Лист	№ док	Код	Дата	Бачок	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ИНЖ	ВОЛ	ВОЛ	ВОЛ		№	15.124	1:4
ПРОБ	ВАДИМИРОВ					Лист 1	Листов 10	
РЧК	ГР	АЛЕКСАНДРОВ				ГИДРОСЕЛЬХОЗПРОМ г. Владимир 1972г.		
НАЧ	МАСТ	КРЫЛОВ			Кодировка Филатова Ф1/Мат 12			





ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. № ДУБЛ. ПОСЛ. И ДАТА

ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ.	НАИМЕНОВАНИЕ.	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	2,74	кг
		8		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	0,122	кг
		9		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	0,05	кг
		10		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	0,352	кг
		11		Круг 60 ГОСТ 2590-71 ст. 7 ГОСТ 995-78	0,190	кг
		12		Труба 25 ГОСТ 3262-62	0,3	кг
		13		Ст. 7 ГОСТ 380-71	1,17	кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

КОП. ФИЛАТОВА

ФОРМАТ II

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ.	НАИМЕНОВАНИЕ.	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

КОП. ФИЛАТОВА

ФОРМАТ II

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. № ДУБЛ. ПОСЛ. И ДАТА

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104, АЛБВОМ V

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		10	Б4-00.103	Круг ф 120 Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	1	0,352 кг
		11	Б4-00.200	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ДЕТАЛИ.		
		11	Б4-00.201	Фланец. Круг 60 ГОСТ 2590-71 ст. 7 ГОСТ 995-78	1	0,190 кг
		12	Б4-00.202	Труба Труба 25 ГОСТ 3262-62	1	0,3 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		
		13		Фланец 25-10 ГОСТ 12827-67	1	
				МАТЕРИАЛЫ.		
		3		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	1,56	кг
		4		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	1,34	кг
		5		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	2,28	кг
		6		Лист 4 ГОСТ 5681-57 СТАЛЬ Х18Н9Т ГОСТ 10895-64	6,12	кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

КОП. ФИЛАТОВА

ФОРМАТ II

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕН. № ДУБЛ. ПОСЛ. И ДАТА

ТИП. ПР. 704-1-102, 704-1-103, 704-1-104 АА. IV

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ.	НАИМЕНОВАНИЕ.	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация.		
		22	Б4-00.000.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.		
		22	1	Б4-00.100	Крышка.	1
		11	2	Б4-00.200	Патрубок.	1
				ДЕТАЛИ.		
		11	3	Б4-00.001	Стенка нижняя.	1
		11	4	Б4-00.002	Стенка верхняя.	1
		11	5	Б4-00.003	Стенка передняя.	1
		11	6	Б4-00.004	Стенка боковая.	2
		11	7	Б4-00.005	Стенка задняя.	1
				Б4-00.100	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
				ДЕТАЛИ.		
		11	8	Б4-00.101	Ручка.	1
		11	9	Б4-00.102	Кольцо.	1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Б4-00.000

БАЧОК.
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

Лит. Лист Листов
р.ч. 1 7
ГИПРОСЕЛЬХОЗПРОМ
г. ВЛАДИМИР

12797-04

50

КОП. ФИЛАТОВА

ФОРМАТ II